

SC-P20070
SC-P10070

進階使用說明

版權說明和註冊商標

未經 Seiko Epson Corporation 事先書面許可，禁止將本出版物的任何部分重製、儲存於檢索系統或以任何形式或方法傳送，不論係以電子、機械、複印、錄製或其他方式。本手冊內含的資訊僅設計供 Epson 印表機之用。Epson 對於任何將此資訊應用於其他印表機的作法概不負責。

若本產品購買者或第三方因意外使用、誤用、濫用、未經授權進行改裝、修理或變更本產品，或(美國除外)未嚴格遵照 Seiko Epson Corporation 之操作和維修指示，而造成損壞、損失、成本支出或開支，Seiko Epson Corporation 或其關係企業均無須承擔任何責任。

如因使用 Seiko Epson Corporation 指定之 Epson 原廠產品或 Epson 認可產品以外的任何選購品或耗材，而發生任何損壞或問題，本公司無須負責。

對於使用任何非 Epson 認可產品之專用界面連接線所導致之任何電磁干擾損害，Seiko Epson Corporation 不承擔任何責任。

EPSON®、Epson UltraChrome®、EPSON EXCEED YOUR VISION、EXCEED YOUR VISION 及標誌為 Seiko Epson Corporation 的註冊商標或商標。

Microsoft®、Windows® 及 Windows Vista®，均為 Microsoft Corporation 的註冊商標。

Apple®、Macintosh® 及 Mac OS® 為 Apple Inc. 的註冊商標。

Intel® 為 Intel Corporation 的註冊商標。

PowerPC® 為 International Business Machines Corporation 的註冊商標。

Adobe、Adobe RGB (1998)、Lightroom、Photoshop、PostScript® 3™ 及 Reader，為 Adobe Systems Incorporated 於美國和 / 或其他國家的註冊商標或商標。

一般聲明：本出版品內容提及之其他產品名稱僅供識別，並皆為各關係企業所有之商標，Epson 不承擔這些商標的任何與全部權利。

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目錄

版權說明和註冊商標

前言

重要的安全說明.....	6
印表機上的符號.....	6
當選擇放置這台印表機的位置時.....	6
當安裝這台印表機時.....	6
當使用這台印表機時.....	6
當處理墨水匣時.....	7
本使用說明的注意事項.....	7
符號的意義.....	7
圖片.....	7
作業系統版本.....	7
印表機各部位名稱.....	8
正面.....	8
內部.....	10
側面/背面.....	12
滾筒紙轉接軸.....	14
控制面板.....	14
螢幕顯示.....	15
功能.....	17
實現高解析度與高印量.....	17
優異的易用性.....	18
各種選項.....	18
使用及存放注意事項.....	19
安裝空間.....	19
使用印表機注意事項.....	19
不使用印表機時的注意事項.....	19
處理墨水匣的注意事項.....	20
使用紙張的注意事項.....	20
軟體介紹.....	22
軟體光碟內的軟體.....	22
網站上的軟體.....	25
Remote Manager.....	26
啟動與關閉軟體.....	26
啟動.....	26
關閉.....	26
解除安裝軟體.....	27
Windows.....	27
Mac OS X.....	27

基本操作

裝入及取出滾筒紙.....	28
---------------	----

安裝滾筒紙轉接軸.....	28
放入滾筒紙.....	30
裁切滾筒紙.....	32
取出滾筒紙.....	33
裝入及取出單張紙.....	35
裝入單張紙.....	35
取出單張紙.....	37
裝入及取出海報紙板.....	37
裝入海報紙板.....	37
取出海報紙板.....	39
檢查及設定紙張種類.....	40
檢查紙張種類.....	40
紙張種類設定.....	40
更換紙張.....	42
使用自動收紙單元.....	43
使用控制面板.....	43
安裝捲筒紙軸.....	44
裝入紙張.....	46
使用張力器.....	49
從自動收紙單元取出紙張.....	49
收起感應器.....	51
使用紙張收集籃.....	52
使用位置.....	52
收起布料.....	52
基本列印方式.....	53
列印 (Windows).....	53
列印 (Mac OS X).....	54
取消列印 (Windows).....	56
取消列印 (Mac OS X).....	57
取消列印 (從印表機).....	57
可列印範圍.....	57
滾筒紙可列印範圍.....	57
單張紙可列印範圍.....	58
設定省電功能.....	59

使用選購硬碟

功能摘要.....	60
擴充功能.....	60
列印工作管理.....	60
硬碟中的資料.....	60
儲存列印工作.....	61
檢視及列印儲存的列印工作.....	63

目錄

使用印表機驅動程式(Windows)

顯示設定畫面.....	64
從控制台顯示.....	64
顯示說明.....	65
按下說明鍵顯示內容.....	65
在欲查看及顯示的項目上按一下滑鼠右鍵.....	65
自訂印表機驅動程式.....	66
將各種設定儲存為個人的選擇設定.....	66
新增紙張種類.....	66
重新安排顯示項目.....	67
工具選單摘要.....	69

使用印表機驅動程式(Mac OS X)

顯示設定畫面.....	71
顯示說明.....	71
使用預設組.....	71
儲存至預設組.....	71
從預設組刪除.....	72
使用 Epson Printer Utility 4.....	72
啟動 Epson Printer Utility 4.....	72
Epson Printer Utility 4 功能.....	72

多樣化列印

透過影像加強進行自動色彩調整 (僅適用於 Windows).....	74
校正色彩並列印.....	75
列印黑白相片.....	78
無邊界列印.....	80
無邊界列印方法類型.....	80
支援的紙張.....	81
關於滾筒紙裁切.....	82
列印設定程序.....	83
放大/縮小列印.....	85
印至一頁 / 縮放至紙張大小.....	86
符合滾筒紙寬度(僅適用於 Windows).....	87
自訂縮放設定.....	87
版面配置.....	89
分割列印 (放大至多張紙的面積列印 - 僅適用於 Windows).....	91
列印設定程序.....	91
拼貼輸出紙張.....	93
以非標準大小進行列印.....	96
長條紙列印 (使用滾筒紙).....	98

Layout Manager(僅適用於 Windows).....	100
列印設定程序.....	101
儲存及呼叫設定.....	103

色彩管理列印

關於色彩管理.....	104
色彩管理列印設定.....	104
設定描述檔.....	104
使用應用程式設定色彩管理.....	105
使用印表機驅動程式設定色彩管理.....	107
以主機 ICM (Windows) 進行色彩管理列印.....	107
以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印.....	108
以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印(僅適用於 Windows).....	108

使用控制面板選單

選單操作.....	110
Menu清單.....	111
Print Queues.....	111
Paper.....	111
Maintenance.....	113
Setup.....	113
選單說明.....	117
Print Queues 選單.....	117
Paper 選單.....	118
Maintenance 選單.....	121
Setup 選單.....	122

維護

維護印字頭等零件.....	132
維護操作.....	132
檢查阻塞的噴嘴.....	133
清潔印字頭.....	134
修正列印間隙 (Head Alignment).....	136
Paper Feed Adjust.....	138
更換耗材.....	140
更換墨水匣.....	140
更換維護盒.....	141
更換裁刀.....	142
清潔印表機.....	144
清潔印表機外部.....	144
清潔印表機內部.....	144

解決問題的方法

顯示訊息時該如何解決.....	146
如需維護/送修時.....	149
解決問題的方法.....	150
無法列印(由於印表機無法運作).....	150
印表機聽起來像在進行列印，但卻沒有印 出任何資料.....	151
列印品質不符合預期的結果.....	151
進紙或退紙問題.....	158
其他.....	161

附錄

選購品和耗材.....	163
Epson 專用紙.....	163
墨水匣.....	163
其他.....	164
支援的材料種類.....	165
Epson 專用紙表格.....	165
支援的市售紙張.....	177
使用市售紙張進行列印前.....	179
移動或搬運印表機的注意事項.....	181
在 -10°C 以下搬運/存放時的設定.....	181
移動印表機的注意事項.....	181
搬運注意事項.....	182
重複使用印表機的注意事項.....	183
系統需求.....	184
印表機驅動程式的系統需求.....	184
規格表.....	185
標準與認證.....	186

何處取得協助

技術支援網站.....	187
聯絡 Epson 支援.....	187
聯絡 Epson 之前.....	187

軟體授權條款

開放原始碼軟體授權.....	188
Bonjour.....	189
其他軟體授權.....	194
Info-ZIP copyright and license.....	194

前言

重要的安全說明

在使用印表機前請詳閱各項操作說明。另外，請務必遵守印表機上所標示的各項警告及說明。

印表機上的符號

本 Epson 印表機上的符號是用於確保安全且正確地使用本印表機，並避免對客戶及他人造成危險和財物損失。

這些符號代表以下意義。使用本印表機前，請務必確定您已充分瞭解這些符號的意義。



待機



注意/表面高溫



注意/手不可靠近

當選擇放置這台印表機的位置時

- ❑ 請將印表機放在平坦、穩固且空間大於印表機機身的地方。這台印表機無法在傾斜或是晃動的地方正常運作。
- ❑ 避免將這台機器放置在溫度及溼度會急速改變的環境。另外，請將這台印表機放置在遠離陽光直射、強光照射或其他熱源的地方。
- ❑ 避免將機器放置在有灰塵、搖晃或震動的地方。
- ❑ 請將產品遠離多灰塵的區域。

當安裝這台印表機時

- ❑ 請勿阻塞或蓋住產品機殼的出口。
- ❑ 請勿將異物插入隙縫中。請小心避免將任何液體潑灑在本產品上。
- ❑ 本印表機的電源線僅適用於本產品。若使用於其他設備，可能會造成火災或電擊危險。

- ❑ 將所有設備適當連接至接地電源插座。請避免與影印機或空調系統此種須定期開關的設備使用相同電路的插座。
- ❑ 避免電源插座受壁式切換器或自動定時器控制。
- ❑ 將整個電腦系統遠離會有電磁干擾的可能來源，像是喇叭或是無線電話的充電座。
- ❑ 只使用印表機標籤上指示的電源類型。
- ❑ 請僅使用本產品隨附的電源線。若使用其他電線，可能會造成火災或電擊危險。
- ❑ 請勿使用損壞或磨損的電源線。
- ❑ 確定電源線符合計畫使用印表機所在地相關的安全標準。
- ❑ 將所有設備適當連接至接地電源插座。
- ❑ 若您以延長線使用印表機，請確定插入延長線中所有裝置的總安培數未超過電源線的總安培數。另外，請確定插入壁式插座中所有裝置的總安培數沒有超過壁式插座的總安培數。
- ❑ 請勿企圖自行維修印表機。
- ❑ 在下列情況下，請拔除本產品，並送交合格服務人員維修：
電源線或插頭破損、液體進入產品內、產品曾掉落或機殼破損、產品無法正常操作或其性能有明顯的變化。
- ❑ 若要在德國使用本印表機，務必遵守下列事項：
如欲為本印表機提供充分的短路保護及過電流保護，建築物安裝時必須以 10 或 16 安培電路斷路器加以保護。
- ❑ 若插頭出現損壞，請更換整組電線或洽詢合格的電器技師。若插頭中有保險絲，請確定更換尺寸與額定規格正確的保險絲。

當使用這台印表機時

- ❑ 列印時，請勿把手放入印表機內或觸碰墨水匣。
- ❑ 列印時，請勿將手放入印表機內或接觸印表機印字頭。
- ❑ 列印時，請勿將手放入印表機內或接觸白色排線。
- ❑ 請勿以手移動印字頭，否則可能會損壞印表機。

- ❑ 請使用控制面板上的 Power 鍵，關閉印表機電源。在按下本鍵時，Power 燈號會短暫閃爍，然後熄滅。在 Power 燈號停止閃爍前，請勿拔除電源線或關閉印表機電源。
- ❑ 移動印表機或安裝選購配件前，請拔除所有電源線，完全關閉電源。

當處理墨水匣時

- ❑ 請將墨水匣放在孩童無法取得之處，以免孩童誤飲墨水。
- ❑ 若墨水沾到皮膚，請以肥皂及清水徹底洗淨。若墨水噴入眼睛，請立刻以清水沖洗。
- ❑ 將新的墨水匣裝入印表機前，請在五秒內將墨水匣橫向前後來回搖晃 15 次，搖動的範圍不要超過 5 公分。
- ❑ 在包裝上列印的日期到期之前使用墨水匣。
- ❑ 為獲得最佳效果，請於安裝後一年內將墨水匣使用完畢。
- ❑ 請勿拆解墨水匣或試圖重新裝填，否則可能會損壞印字頭。
- ❑ 請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，否則可能會影響正常運作及列印。
- ❑ 墨水匣的 IC 晶片中記錄著許多關於墨水的訊息（例如墨水匣狀態），因此墨水匣可以不受限制地取出或放入。但是每當您再重新放回墨水匣的同時，也會因為這台印表機自動執行的例行性檢查動作，而耗損一些墨水。
- ❑ 若您取出墨水匣是為了日後可繼續使用，請小心避免灰塵異物進入墨水孔，並將其放置在與這台印表機相同的環境下。請注意，在出墨孔中有一個活門，因此您無須特別覆蓋或堵住墨水孔，但應特別注意墨水可能會弄髒墨水匣所接觸的區域。因此請勿觸碰墨水匣底部的墨水孔或其周圍區域。

本使用說明的注意事項

符號的意義

 警告：	請務必遵守以免身體嚴重受傷。
 注意：	請務必遵守以免損壞產品或導致身體受傷。
 重要資訊：	重要資訊含操作本產品的重要資訊。
附註：	含操作本印表機的實用或額外資訊。

圖片

除非另有說明，本說明文件使用的圖片為 SC-P20070 的資料。

除非另有說明，電腦螢幕截圖顯示 SC-P20070。

作業系統版本

本說明文件使用下列縮寫。

Windows

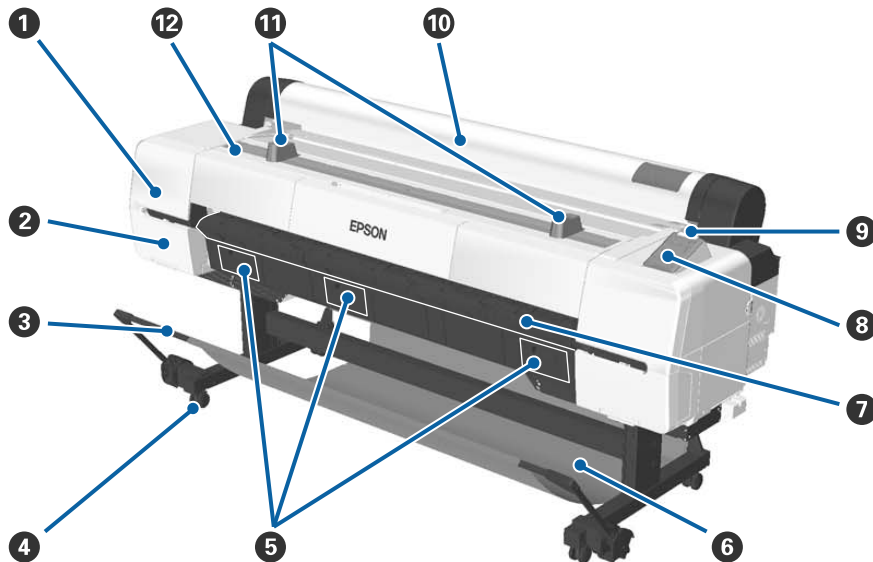
在本手冊中，"Windows" 泛指 "Windows 10"、"Windows 8.1"、"Windows 8"、"Windows 7"、"Windows Vista"、"Windows XP"、"Windows Server 2012"、"Windows Server 2008" 及 "Windows Server 2003"。

Mac OS X

在本手冊中，"Mac OS X" 泛指 "OS X El Capitan"、"OS X Yosemite"、"OS X Mavericks"、"OS X Mountain Lion"、"OS X Lion"、"Mac OS X v10.7.x" 及 "Mac OS X v10.6.8"。

印表機各部位名稱

正面



❶ 印字頭護蓋

清潔印字頭周圍時打開。

第154頁 “清潔印字頭周圍”

❷ 墨水匣護蓋

位於印表機的左側與右側。更換墨水匣時，請打開此蓋。

第140頁 “更換墨水匣”

❸ 支撐桿

使用自動收紙單元 (選購) 或紙張收集籃時進行調整。執行其他操作時，建議將此零件用於存放位置 (後方)。

第43頁 “使用自動收紙單元”

第52頁 “使用紙張收集籃”

❹ 腳輪

每個腳架有兩個腳輪。使用印表機時，請鎖定腳輪。

❺ 維護盒護蓋

更換維護盒時，打開這些護蓋。SC-P10070 的中央沒有護蓋。

第141頁 “更換維護盒”

前言

6 紙張收集籃

印表機的輸出成品會收入此收集籃，使材料保持乾淨、不產生皺褶。

 [第52頁 “使用紙張收集籃”](#)

7 海報紙板支撐架

裝入海報紙板時，請將此支撐架抬高並取下。請確定海報紙板順利饋入。

 [第37頁 “裝入及取出海報紙板”](#)

8 控制面板

 [第14頁 “控制面板”](#)

9 警示燈

此燈號會在發生錯誤時亮起或閃爍。

亮起或閃爍：發生錯誤。燈號亮起或閃爍方式會因錯誤類型而有不同。

控制面板顯示錯誤的說明。不過，如果在印表機護蓋打開時關閉印表機的電源，燈號會閃爍，但不會顯示錯誤說明。

熄滅：無錯誤。

10 滾筒紙護蓋

滾筒紙保護蓋。除了裝入或取出滾筒紙外，使用印表機時應闔上此蓋。

11 捲筒架

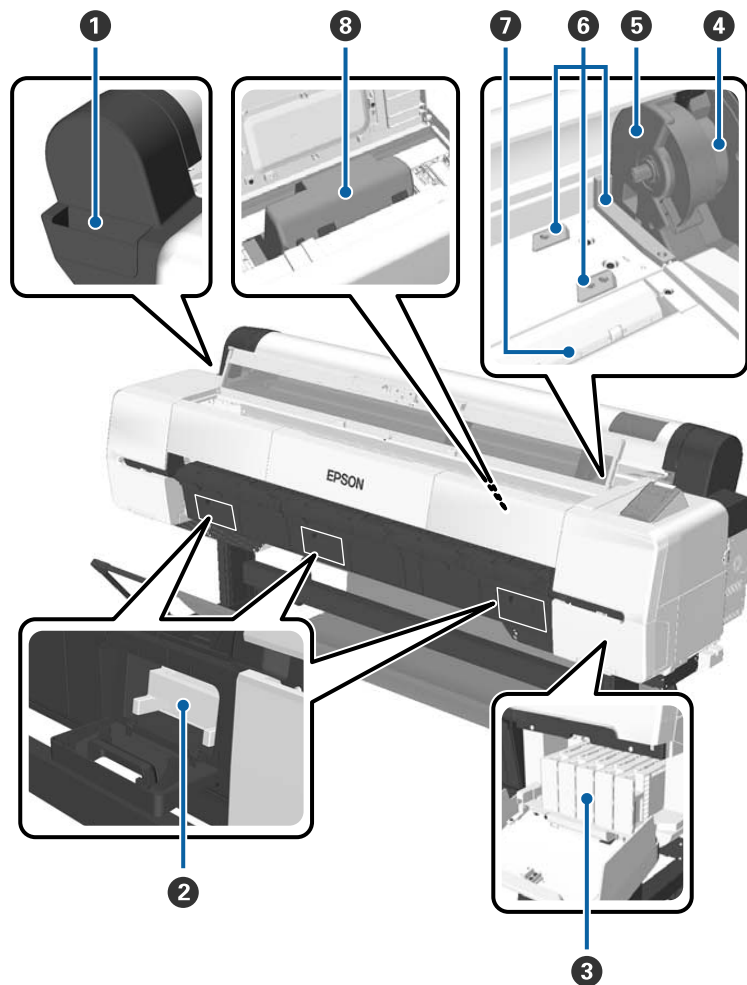
從滾筒紙或取下滾筒紙轉接軸時，請暫時使用這些捲筒架放置滾筒紙。捲筒架可以取下。如需詳細資料，請參閱下列說明。

 [第28頁 “安裝滾筒紙轉接軸”](#)

12 印表機護蓋

清潔印表機或清除夾紙時打開此護蓋。

內部



❶ 附件容器

使用此容器存放安裝期間拆下的印字頭保護裝置，以及用於收納六角扳手等物品。

❷ 維護盒

吸收在清潔及列印時排出的廢墨。更換訊息顯示在控制面板上時更換。

SC-P10070 沒有配備中央維護盒。

 [第141頁 “更換維護盒”](#)

❸ 墨水匣

將墨水匣全數安裝至所有插槽內。

 [第140頁 “更換墨水匣”](#)

❹ 捲筒固定桿

捲筒安裝到轉接軸固定器後，將滾筒紙鎖至定位的固定桿。升起可解鎖，降下可鎖定。

❺ 轉接軸固定器

安裝已裝上滾筒紙的滾筒紙轉接軸。

前言

⑥ 轉接軸導引器

用於安裝滾筒紙的導引器。順著這些導引器移動滾筒紙轉接軸，以安裝到轉接軸固定器。

 [第28頁](#) “安裝滾筒紙轉接軸”

⑦ 進紙槽

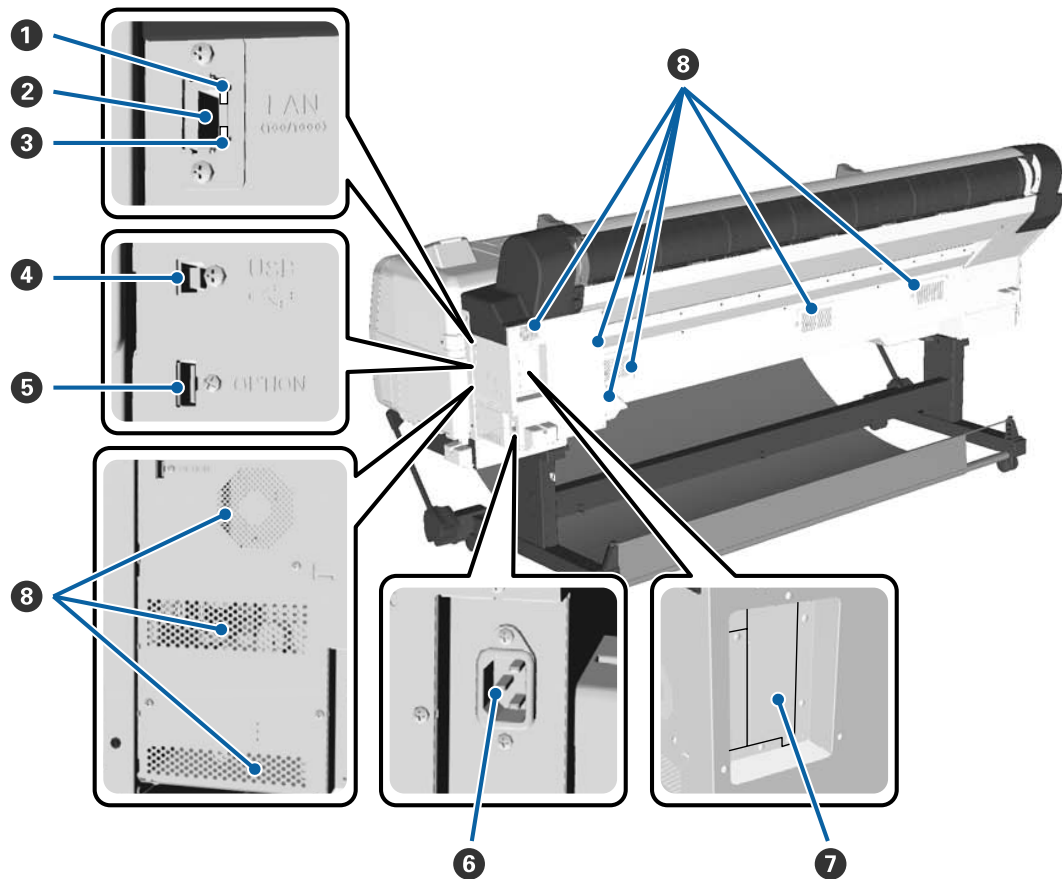
用於裝入滾筒紙及單張紙的插槽。

一次僅能裝入一張單張紙。

⑧ 印字頭

透過高密度噴嘴左右移動噴射墨水進行列印。

側面/背面

**❶ 狀態燈號**

顏色表示網路傳輸速度。

紅色：100Base-T

綠色：1000Base-T

❷ LAN 連接埠

連接 LAN (區域網路) 連接線。

❸ 數據燈號

以亮燈或閃爍表示網路連線狀態及資料接收。

亮起：已連線。

閃爍：正在接收資料。

❹ USB 連接埠

使用 USB 連接線連接至電腦時使用。

❺ 選購單元連接埠

連接自動收紙單元等等。

前言

⑥ AC 插座

在此處連接隨附的電源線。

⑦ 選購品插槽

用以連接選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組的插槽。

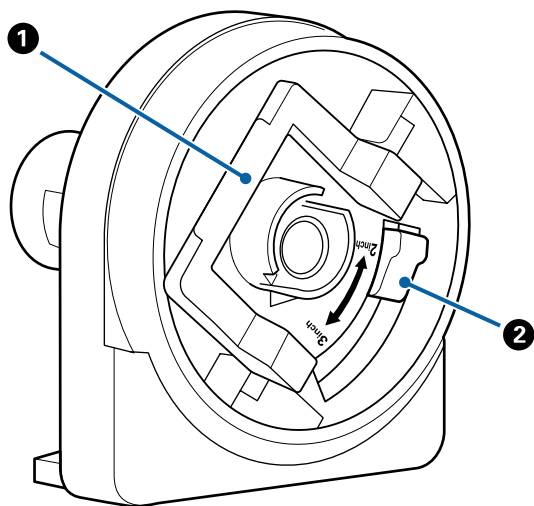
⑧ 通風口

可排出印表機內的空氣。請勿阻塞通風口。

滾筒紙轉接軸

將滾筒紙裝入印表機時，請使用隨附的滾筒紙轉接軸。

 第28頁 “安裝滾筒紙轉接軸”



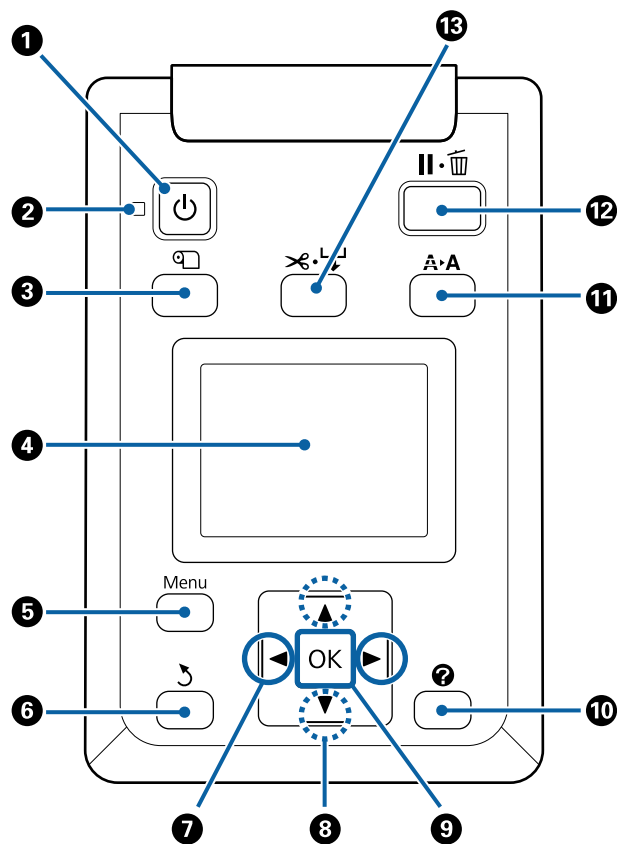
① 轉接軸固定桿

升起可解鎖，降下可鎖定。將滾筒紙安裝至轉接軸時解鎖，捲筒裝上後鎖定。

② 大小調整桿

根據滾筒紙軸大小來調整位置。

控制面板



① 冂 鍵 (電源鍵)

開啓或關閉電源。

② 冂 燈號 (電源燈號)

以亮燈或閃爍表示印表機的操作狀態

亮起：電源已開啓。

閃爍：印表機正在接收資料、清潔印字頭、或執行關機過程中的其他操作。

熄滅：電源已關閉。

③ 冂 鍵 (裝入/取出紙張鍵)

按下此鍵可顯示 Load/Remove Paper 選單。反白顯示 [Remove Paper] 或目前裝入紙張的種類，再按下 OK 鍵，便可顯示裝入/取出紙張的說明。請依照螢幕上的操作說明，裝入或取出紙張。

④ 螢幕

前言

顯示印表機狀態、選單、錯誤訊息等。 ➤ 第 15 頁 “螢幕顯示”

5 選單鍵

顯示螢幕中目前選取的選單。

➤ 第 110 頁 “使用控制面板選單”

6 ↶ 鍵 (返回鍵)

顯示選單時，按下此鍵可讓您回到選單階層的上層。 ➤ 第 110 頁 “選單操作”

7 ⬅➡ 鍵 (向左及向右鍵)

- ❑ 使用這些按鍵選取選單。選取的選單會反白顯示，並針對所選選單更新資訊顯示區的內容。
➤ 第 15 頁 “螢幕顯示”
- ❑ 當顯示選單時，這些按鍵可在輸入項目的文字 (如 [Setting Name] 或 [IP Address]) 時，用來定位游標或刪除字元。

8 ▲▼ 鍵 (向上/向下鍵)

- ❑ 顯示選單時，按下可選擇選單項目及參數。
➤ 第 110 頁 “選單操作”
- ❑ 裝入滾筒紙時，按下可饋入及捲回紙張。按住 ▼ 最多可進紙 3 m。按住 ▲ 最多可捲回 20 cm。當捲筒末端到達起始列印位置時，會停止捲回操作。請放開按鍵後再按下，即可恢復操作。

9 OK 鍵

- ❑ 顯示螢幕中目前選取的選單。
➤ 第 110 頁 “使用控制面板選單”
- ❑ 當顯示選單並反白顯示項目時，按下此鍵會顯示子選單。
- ❑ 從選單選擇參數後按下此鍵，便會設定或執行參數。

10 ? 鍵 (說明鍵)

按下此鍵會顯示 Help 選單，不過列印期間除外。反白顯示任一項目並按下 OK 鍵，可檢視已反白顯示項目的說明。

11 A>A 鍵 (維護鍵)

顯示 Maintenance 選單，用於噴嘴檢查、印字頭清潔等等。

➤ 第 132 頁 “維護印字頭等零件”

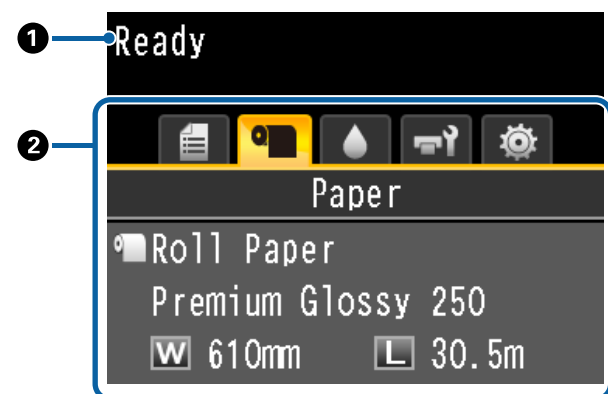
12 ⏸ 鍵 (暫停/取消鍵)

- ❑ 若在列印時按下此鍵，印表機會進入暫停狀態。若要解除暫停狀態，請再次按下 ⏸ 鍵，或選擇螢幕上的 [Pause Cancel]，然後按下 OK 鍵。若要取消目前的列印工作，請選擇螢幕上的 [Job Cancel]，然後按下 OK 鍵。當選擇 [Check And Clean Nozzle] 並按下 OK 鍵時，會針對 [Head Cleaning] 執行 [Check And Clean Nozzle]。
- ❑ 在顯示選單或說明時按下此鍵，會關閉選單或說明並讓印表機回到就緒狀態。

13 ⏴ 鍵 (進紙/裁切鍵)

- ❑ 此按鍵僅適用於滾筒紙。若印表機裝入的是單張紙或海報紙板，按下此鍵將無任何作用。
- ❑ 這可在使用內建裁刀時手動裁切滾筒紙。
➤ 第 32 頁 “手動裁切方法”

螢幕顯示



1 訊息

顯示印表機狀態、操作及錯誤訊息。

➤ 第 146 頁 “顯示訊息時該如何解決”

② 選單/資訊顯示區

選單/資訊顯示區包含以下五個選單。

使用 ◀▶ 鍵選擇選單。

所選選單上的資訊會顯示於資訊顯示區。

🖨️：列印佇列選單

列印工作資訊顯示在資訊顯示區。

當按下選單鍵時，Print Queues 選單會隨即顯示。

🔗 第117頁 “Print Queues 選單”

資訊顯示區

使用印表機驅動程式時，會顯示目前列印工作的名稱。

若有安裝選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，還會顯示保留中工作的數量 (如果有)。

❗ 重要資訊：

閃爍的 🖨️ 圖示代表選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，正在將資料傳送至印表機。當此圖示閃爍時，請勿拔除電源線或關閉印表機電源。未能遵守此注意事項，可能導致硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組中的資料損毀。

📄：紙張選單

裝入紙張的資訊會顯示在資訊顯示區。

當按下選單鍵時，Paper 選單會隨即顯示。

🔗 第118頁 “Paper 選單”

資訊顯示區

顯示裝入紙張的來源及紙張種類。

使用滾筒紙時，還會顯示捲筒寬度。當 [Roll Paper Remaining] 設為 [On] 時，會顯示滾筒紙剩餘長度。當剩餘長度等於或小於 [Remaining Alert] 中選取的值時，⚠️ 圖示會出現在選單圖示之上，同時會出現如下所示的警示，通知您印表機的捲筒已經接近末端。

**💧：墨水選單**

在資訊顯示區中顯示墨水匣狀態。

資訊顯示區

如下圖所示，墨水會隨墨水匣的狀態而變化。

一般



警告或錯誤

**1 狀態指示燈號**

：無錯誤。指示燈號的高度會隨墨水存量而變化。



：墨水存量不足。您需要準備新的墨水匣。



：墨水匣需要更換；請更換新的墨水匣。



：發生錯誤。請查看螢幕上的訊息並清除錯誤。

2 墨水顏色代碼

VLM：淡靚紅色

C：青色

GY：灰色

LGY：淡灰色

LC：淡青色

PK：亮黑色

MK：消光黑

DGY：深灰色

Y：黃色

VM：靚紅色

🔧：維護選單

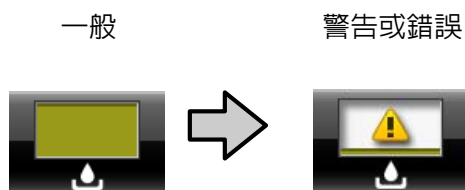
在資訊顯示區中顯示維護盒狀態。

當按下選單鍵時，Maintenance 選單會隨即顯示。

📖 第121頁 “Maintenance 選單”

資訊顯示區

如下圖所示，墨水會隨維護盒的狀態而變化。

**1 狀態指示燈號**

：無錯誤。指示燈號的高度根據可用空間而改變。

：維護盒使用壽命已盡。您需要準備新的維護盒。

：維護盒的使用壽命已盡。請更換新的維護盒。

⚙️：設定選單

在資訊顯示區中，顯示指定的 IP 位址。

當按下選單鍵時，Setup 選單會隨即顯示。

📖 第122頁 “Setup 選單”

功能

本印表機的主要功能如下所述。

實現高解析度與高印量

全新開發的印字頭與各項功能提供業界最高水準的解析度與印量，適合用於列印相片、藝術紙及高解析度海報紙板。

全新開發的印字頭

內建的 2.66 英寸 μ TFP 印字頭採用交錯配置，能夠達到 300 dpi 的列印解析度。

進紙量偵測/調整功能

透過採用能在饋入滾筒紙時減少左右兩側些微差異的技術，以及 Epson 的獨創感應器技術，我們能大幅改善進紙的精確度。我們運用細微進紙控制，避免因進紙時的些微差異而導致列印精確度下降，進而輸出忠於原始資料的列印成品。不過，印表機無法偵測透光的紙張，例如膠膜。

具有卓越耐抗性的顏料墨水

顏料墨水具備高耐光特質，能夠長保列印成品美觀生動的輸出品質。此外，顏料墨水還具有極高的防褪色能力，在直射光線下展示也沒有問題。顏料墨水還具備高度防水及抗臭氧特性，不僅適合用於相片列印，還可用在店面展示和橫幅廣告、短期海報戶外展示等。當列印供室外使用時，請進行壓膜處理。

多色黑色墨水系統

兩種黑色墨水任您挑選

您可根據使用的紙張選擇兩種黑色墨水。亮黑色可以在亮面紙上呈現平滑專業級的質感，及消光黑可提高消光紙的黑色光學濃度，滿足所用紙張的需求。最高濃度 (Dmax) 可以改善亮黑色墨水，使漸層呈現細微色調差異。

三種灰色墨水，改善影像品質

除了亮黑色及消光黑之外，我們還在黑色墨水系統加入了深灰色、灰色及淡灰色三種顏色，能提供業界最高水準的漸層與細微色調差異。

優異的易用性

滾筒紙轉接軸不使用滾軸，裝紙輕鬆不費力

採用無滾軸的設計，即使在空間有限的環境下，也能順利裝入及取出滾筒紙。印表機加入了滾筒紙支架，使得安裝滾筒紙轉接軸變得更容易。這可讓您輕鬆地將滾筒紙轉接軸安裝至滾筒紙的兩端，以及裝入紙張。

 [第30頁 “放入滾筒紙”](#)

維護容易

由於可從前方裝入滾筒紙並更換墨水匣、維護盒及裁刀等耗材，因此印表機能夠靠牆安裝。這表示您不必移動印表機便可從後方進行相關維護工作。

自動噴嘴檢查功能

新的噴嘴檢查功能縮短了因噴嘴阻塞、紙張或墨水浪費及維護停機時間所耗費的時間。這可讓您持續進行列印，而不用擔心噴嘴阻塞。此功能提供的 [Printless Nozzle Check] 可讓您從控制面板檢查噴嘴阻塞，而不需要使用紙張；[Check And Clean Nozzle] 則可僅針對阻塞的噴嘴執行自動清潔。

改善的色彩調整功能 (Epson Color Calibration Utility)

Epson 首頁提供 Epson Color Calibration Utility 軟體，可讓您使用印表機的内建感應器，輕鬆執行色彩校正。

單次校正即可調整所有列印

透過將校正資料儲存至印表機，您無須針對每種紙張或模式執行校正。此外，當與多位使用者共用印表機時，您也不必進行個別校正。

針對多台印表機執行色彩管理

您可從多台相同機型的印表機執行色彩管理。

如需詳細資訊，請參閱 Epson Color Calibration Utility 手冊。

使用睡眠模式及關閉電源定時器提高能源效率

印表機沒有要處理的列印工作或經過一段時間未執行操作，便會進入睡眠模式以減少耗電量。此外，如果啓用關閉電源定時器功能，印表機便可自動關機，以節省電源。印表機於指定時間內沒有接收列印工作，也未執行任何操作，此功能便會生效，但發生錯誤時除外。

 [第59頁 “設定省電功能”](#)

各種選項

最佳化列印 (硬碟)

安裝硬碟時，列印工作可以儲存、排入佇列及重新列印。已儲存工作也可以從印表機的控制面板進行列印。這可縮短開啓電腦並從應用程式列印的時間，並可快速重新列印。

 [第60頁 “使用選購硬碟”](#)

PostScript 資料列印

安裝 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組可讓您準確且穩定地列印 PostScript 資料。硬體 RIP 具有高可靠度且使用容易。

使用及存放注意事項

安裝空間

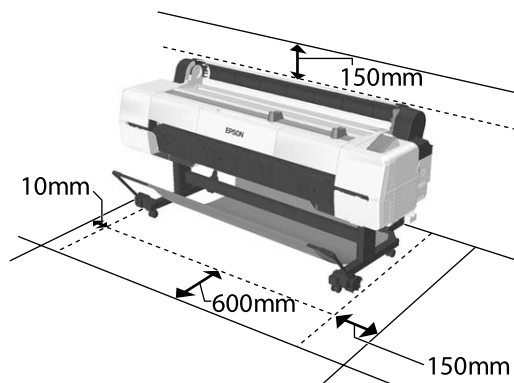
請確定保留以下空間並清除其他物體，保持退紙及耗材更換操作的暢通。

關於印表機外部尺寸，請參考“規格表”。

🔗 第185頁 “規格表”

* 進行海報紙板列印時，請確定印表機的前方與後方有足夠的空間。

🔗 第37頁 “裝入及取出海報紙板”



使用印表機注意事項

請注意，使用此印表機時，請遵守以下各點，以免機器停止運作、故障或導致列印品質降低。

- ❑ 使用印表機時，請留意“規格表”內所說明的操作溫度及濕度範圍。
🔗 第185頁 “規格表”
即使符合上述條件，但若環境條件不適合紙張，仍可能無法正確列印。請務必在符合紙張需求的環境下使用印表機。關於詳細資訊，請參考紙張隨附的說明文件。
此外，在乾燥地區、設有空調或陽光直射的環境下操作時，請維持適當的濕度。
- ❑ 避免將本印表機放置在熱源附近，或受到通風機或空調所排出之空氣的地方。未能遵守此注意事項，可能導致印字頭噴嘴乾掉及阻塞。

- ❑ 若發生錯誤時沒有先解決錯誤就關閉印表機電源，印字頭可能不會蓋上(即印字頭沒有移至右側)。護蓋功能會自動幫印字頭加上護蓋以防印字頭的噴嘴乾掉。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 電源開啓後，請勿取下電源插頭或從斷路器切斷電源。印字頭可能會無法正確地加上護蓋。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 即使印表機在非使用狀態下，印字頭清潔及其他維護操作仍會用到部分墨水，以確保印字頭處於良好的狀態。

不使用印表機時的注意事項

如不使用印表機，存放印表機時，請注意下列各點。如果未正確存放印表機，下一次使用印表機時，可能無法正確列印。

- ❑ 若您長時間不使用印表機列印，印字頭噴嘴可能會阻塞。建議您每週列印一次，以免印字頭阻塞。
- ❑ 滾輪可能對留置在印表機內的紙張留下壓痕。如此可能會使得紙張產生波紋或捲曲，進而導致進紙問題或刮傷印字頭。存放時請取出所有紙張。
- ❑ 請確認印字頭已加蓋(印字頭固定於最右邊)，然後再存放印表機。若印字頭長時間沒有加上護蓋，列印品質可能會變差。

附註：

如果印字頭未加上護蓋，請開啓印表機電源然後再關機。

- ❑ 為避免印表機聚積灰塵及其他異物，存放前請關上所有護蓋。
如果長時間不會用到印表機，請在印表機上覆蓋一塊防靜電布或其他護套。
印表機的印字頭噴嘴非常小，如果印字頭沾上灰塵便很容易導致噴嘴阻塞，如此一來您可能無法正確列印。
- ❑ 開啓長時間未使用印表機的電源時，印表機會自動執行印字頭清潔以確保列印品質。
Timer Cleaning 🔗 第130頁 “Administrator Menu”

前言

- ❑ 在 -10°C 以下環境中搬運或存放印表機時，請從 [Maintenance] 選單執行 [Transportation/Storage]。未能遵守此注意事項，可能導致印字頭損壞。
 第121頁 “Maintenance 選單”

處理墨水匣的注意事項

處理墨水匣時，請注意以下各點以維持良好列印品質。

- ❑ 隨附墨水匣供初次墨水設定使用。在購買產品後進行初次墨水設定時會消耗部分墨水，接著才可進行列印。隨附墨水匣與維護盒的更換時間較新品快。
- ❑ 建議您將墨水匣存放在不受陽光直射的室溫環境，並在包裝上的期限內使用完畢。
- ❑ 為確保良好的品質，請在墨水匣安裝一年內用完所有墨水。
- ❑ 如果墨水匣曾長時間存放在低溫環境下，使用前應放在室溫下至少四小時。
- ❑ 請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，將墨水匣裝入所有插槽。
- ❑ 請於各個插槽中安裝所有墨水匣。如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。
- ❑ 請勿在沒有安裝墨水匣的情況下保存印表機。印表機中的墨水可能乾掉，而無法如預期般正常列印。即使不使用印表機，也請將墨水匣留在原本的插槽內。
- ❑ 墨水存量及其他資料皆儲存在 IC 晶片上，使墨水匣能在拆下並裝回後使用。
- ❑ 為避免出墨孔遭灰塵弄髒，請妥善存放取出的墨水匣。出墨孔有一個活門，因此不需要加蓋保護。
- ❑ 取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。
- ❑ 為維持印字頭的品質，印表機在墨水匣使用壽命完全用盡前將會停止列印。
- ❑ 雖然墨水匣可能含有可回收材質，但並不影響印表機的功能或效能。

- ❑ 請勿拆解或改造墨水匣。將墨水匣裝入所有插槽。
- ❑ 請勿使墨水匣摔落或敲擊硬物，否則可能導致墨水漏出。

使用紙張的注意事項

使用及存放紙張時，請注意以下各點。若紙張狀況不佳，列印品質可能會變差。

請查看各種紙張隨附的說明文件。

使用注意事項

- ❑ 請在正常室溫條件下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25°C，濕度：40 至 60%)。
- ❑ 請勿凹折紙張或刮傷紙張表面。
- ❑ 請避免徒手觸碰紙張的可列印表面，手上的濕氣與油脂可能會影響列印品質。
- ❑ 拿取滾筒紙時，請拿住紙張的邊緣。建議戴上棉手套。
- ❑ 溫度和濕度的變化可能導致紙張產生波紋或捲曲。請檢查以下要點。
 - ❑ 請在列印前才放入紙張。
 - ❑ 請勿使用有波紋或捲曲的紙張。對於滾筒紙，請裁掉出現波紋或捲曲的部分，再重新裝入紙張。對於單張紙，請使用新的紙張。
- ❑ 請避免紙張受潮。
- ❑ 請不要丟掉紙張的原包裝袋，這樣才可以用來保存紙張。
- ❑ 避免放在陽光直射、過熱、或潮溼的地方。
- ❑ 單張紙拆封後請將紙張放在原本的包裝內，並放在平穩的地方。
- ❑ 取出印表機內沒有使用的滾筒紙。正確地捲回滾筒紙並將其保存在原來的包裝袋中。如果將滾筒紙長時間放在印表機內，紙張品質會變差。

處理已列印紙張注意事項

為維持長效、高品質列印結果，請注意以下各點。

前言

- ❑ 請勿摩擦或刮傷已列印的表面。如有摩擦或刮傷，墨水可能會脫落。
- ❑ 請勿觸碰已列印表面；未能遵守此注意事項，可能導致墨水剝落。
- ❑ 對摺或堆放前，請確定列印成品已完全乾燥；否則相疊的部分可能會變色 (留下記號)。如果立即攤開紙張並弄乾墨水，這些記號便會消失；如果未攤開便會在紙張上留下記號。
- ❑ 若在列印成品尚未完全變乾之前放入相簿，可能會導致列印成品模糊不清。
- ❑ 請勿使用吹風機吹乾列印成品。
- ❑ 避免陽光直射。
- ❑ 請依照紙張說明文件內的指示展示或存放列印成品，以免色彩失真。

附註：

一般而言，由於光線及空氣中各種成分的影響，列印成品和相片會隨時間而褪色 (色彩失真)。這也會套用在 Epson 專用紙上。但是，使用正確的保存方式，可讓色彩失真的程度降到最小。

- ❑ 有關列印後如何處理紙張的詳細說明，請查看 Epson 專用紙隨附說明文件中的操作說明。
- ❑ 相片、海報、及其他列印資料的顏色在不同的光線環境 (光源*) 下會出現差異。而這台印表機印出的顏色，也可能會在不同的光源下出現差異。

* 光源包括陽光、螢光燈、鎢絲燈及其他。

軟體介紹

如同印表機驅動程式，我們有提供多種軟體套件，例如網路簡易設定以及為市售套件增添功能性的外掛程式軟體。您可從隨附的軟體光碟安裝軟體，或從 Epson 網站下載軟體。

 第22頁 “軟體光碟內的軟體”

 第25頁 “網站上的軟體”

還有提供免安裝即可透過網路瀏覽器在網路上使用的軟體。

 第26頁 “Remote Manager”

軟體光碟內的軟體

隨附的軟體光碟包含以下軟體。如需使用軟體的詳細資訊，請參閱該軟體的 PDF 手冊或線上說明。

附註：

您可升級隨附軟體。請在 Epson 網站上查看最新版本。

<http://www.epson.com>

軟體名稱	說明
印表機驅動程式	使用印表機需要用到印表機驅動程式。依照安裝說明中的步驟進行安裝。  第23頁 “印表機驅動程式摘要”
Epson Manual	此軟體會顯示已經安裝在電腦上的手冊清單。您也可以從此處使用 EPSON Software Updater 選擇並查看更新的手冊。依照安裝說明中的步驟進行安裝。
EPSON Software Updater	此軟體會從網路檢查有關印表機驅動程式和手冊的更新資訊，並在有可用更新時進行安裝。依照安裝說明中的步驟進行安裝。
Epson Network Utilities	使用安裝說明建立網路連線時，會安裝網路相關模組。 如需詳細說明，請參考網路使用說明 (PDF)。
EpsonNet Config	您可以使用此軟體，從電腦設定印表機的各種網路設定值。如此一來，您便可使用鍵盤輸入位址及名稱，操作更方便。 安裝  第23頁 “個別安裝”
EPSON LFP Remote Panel 2	從電腦登錄自訂紙張的軟體。 安裝  第23頁 “個別安裝”

印表機驅動程式摘要

印表機驅動程式的主要功能如下所述。

- ❑ 將自應用程式接收的列印資料轉換成可列印資料，傳送至印表機。
- ❑ 從設定對話框中可以調整文件大小、列印品質等設定。

Windows



您可以儲存以上設定值，並輕鬆匯入或匯出儲存的設定值。

☞ 第66頁 “自訂印表機驅動程式”

Mac OS X



- ❑ 讓您執行印表機維護功能，以維持列印品質、查看印表機狀態等。

Windows



您可以輕鬆匯入或匯出印表機驅動程式設定值。

☞ 第69頁 “工具選單摘要”

Mac OS X



個別安裝

將軟體光碟放入光碟機，然後依照螢幕上的指示操作。

顯示畫面根據使用的作業系統而有不同，如下所示。

如果沒有光碟機，請瀏覽 <http://epson.sn/> 並搜尋本產品。

Windows

按下[手冊與應用程式資訊]。

查看包含必要軟體的資料夾，並進行安裝。



Mac OS X

選擇必要的軟體，然後按下[安裝]。

取消點選已安裝之任何軟體的檢查盒。



依照螢幕上的指示進行安裝。

請參閱以下指示來啟動及關閉軟體。

 [第26頁](#) “啟動與關閉軟體”

網站上的軟體

除了軟體光碟隨附的軟體以外，您也可以在本印表機的最新軟體版本。請視需要下載。

<http://www.epson.com>

附註：

根據所在國家或地區，您可能無法從網站下載軟體。

如需詳細資訊，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。

如需使用軟體的詳細資訊，請參閱該軟體的 PDF 手冊或線上說明。

請參閱以下指示來啟動及關閉軟體。

 **第26頁 “啟動與關閉軟體”**

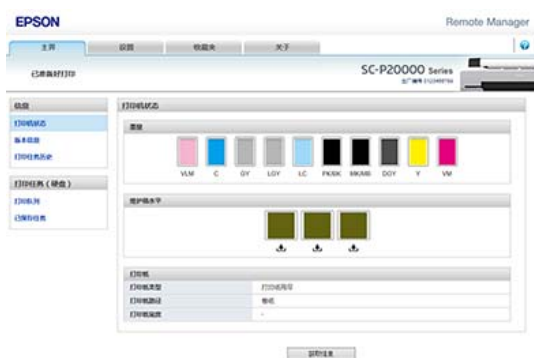
軟體名稱	說明
LFP HDD Utilities*	可用來管理選購硬碟中儲存之列印工作的工具程式。使用 USB 連接線將印表機直接連接到電腦時使用。
Epson Print Layout	此為 Adobe Photoshop 及 Adobe Lightroom 的外掛程式。 ☐ 透過使用 Adobe Photoshop 及 Adobe Lightroom 進行操作，您可輕鬆執行色彩管理。 ☐ 您可在畫面上查看黑白相片的調整後影像。 ☐ 您可儲存自己喜愛的紙張種類及大小，並輕鬆載入。 ☐ 您可輕鬆配置及列印相片。
LFP Accounting Tool*	此軟體提供已列印紙張的總價格計算、工作資訊等。
Epson Color Calibration Utility	使用印表機內建感應器執行校正的軟體。
CopyFactory*	此軟體可讓您使用 Epson 掃描器進行放大複印。關於支援的掃描器，請瀏覽 Epson 網站。

* 僅適用於 Windows

Remote Manager

此軟體可讓您使用印表機的内建網路界面，從網路上的電腦操作印表機。除了管理選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組中儲存的列印工作以外，您還可查看印表機的状态並進行網路設定。您可針對已儲存的列印工作執行下列操作。

- ☐ 取消個別列印佇列
- ☐ 取消個別保留佇列
- ☐ 恢復保留佇列



啟動

在電腦網路瀏覽器中輸入印表機的 IP 位址。



如需詳細資訊，請參考 Remote Manager 的線上說明。

啟動與關閉軟體

啟動

您可以使用下列任何方法啟動軟體。

雙擊桌面上的監控圖示

根據使用的軟體，監控圖示可能不會在安裝期間建立。

從選單啟動

- ☐ Windows 8.1/Windows 8
請在搜尋快速鍵中輸入軟體名稱，然後選取顯示的圖示。
- ☐ Windows 8.1/Windows 8 以外
按下開始鍵、從[所有程式]([所有應用程式]或[程式集])或 EPSON 資料夾中，按下已安裝軟體的名稱，然後選取您要啟動的軟體。
- ☐ Mac OS X
從[應用程式]或 EPSON 資料夾中按下已安裝軟體的名稱，然後選取您要啟動的軟體。

按下桌面工作列上的圖示 (僅限 Windows)

按下圖示並從顯示的選單中選取您要啟動的軟體。

關閉

透過下列其中一種方法，可關閉應用程式。

- ☐ 按下按鍵 ([結束]、[關閉]、 等)。
- ☐ 從工具列選單中選擇[結束]。

解除安裝軟體

Windows

! 重要資訊：

- ❑ 您必須以系統管理員身分登入。
- ❑ 在 Windows 7/Windows Vista 中，如需輸入系統管理員密碼或確認密碼，請輸入密碼再繼續操作。

1 關閉印表機電源，拔下界面連接線。

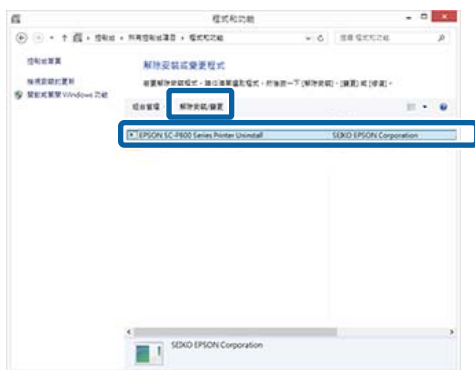
2 前往[控制台]，然後從[程式集]類別中點選[移除安裝程式]。



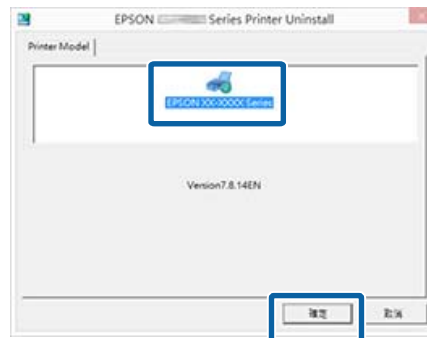
3 選擇要移除的軟體，然後按下[解除安裝/變更] (或[變更/移除]/[新增或移除])。

選擇[移除 EPSON SC-XXXXX]後，便可移除 EPSON 印表機監控程式3 及印表機驅動程式。

選擇 [EPSON LFP Remote Panel 2] 以移除 EPSON LFP Remote Panel 2。



4 選擇目標印表機圖示，然後按下[確定]鍵。



5 請依照螢幕上的指示繼續操作。
當顯示刪除確認訊息時，按下[是]。

重新安裝印表機驅動程式後，請重新啟動電腦。

Mac OS X

解除安裝或升級印表機驅動程式或其他軟體時，請先依下列步驟解除安裝目標軟體。

印表機驅動程式

使用 “Uninstaller”。

下載 Uninstaller

從 Epson 網站可下載 Uninstaller。

<http://www.epson.com/>

使用 Uninstaller

請依照 Epson 網站上的指示操作。

其他軟體

將含有軟體名稱的資料夾從[應用程式]資料夾拖放至[垃圾桶]，即可刪除。

基本操作

裝入及取出滾筒紙

安裝隨附的滾筒紙轉接軸後裝入滾筒紙。

⚠ 注意：

- ❑ 滾筒紙重量較重，不可由一個人搬動。
- ❑ 請勿將手放在標籤所示的支撐桿部位。未能遵守此注意事項，可能導致手被機構夾傷。

❗ 重要資訊：

請在列印前才插入紙張。滾輪可能對留置在印表機內的紙張留下壓痕。

附註：

印表機可用的紙張，詳見下列單元的說明。

📖 第165頁 “支援的材料種類”

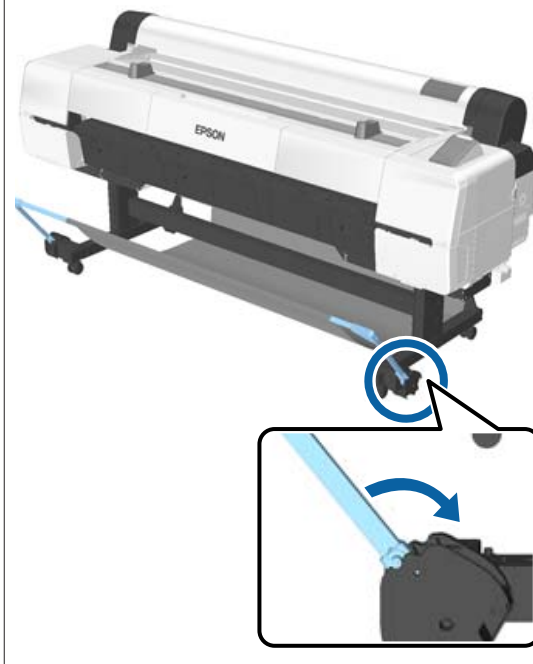
安裝滾筒紙轉接軸

1

按下  鍵，開啓印表機電源。

附註：

完成操作後，請將支撐桿恢復到存放位置。



2

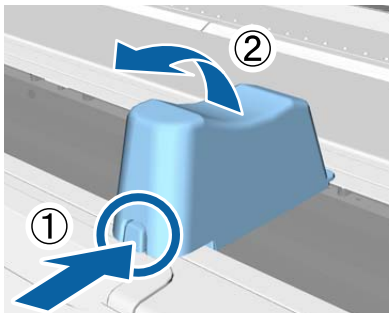
移動捲筒架，確保符合要裝入滾筒紙的寬度。



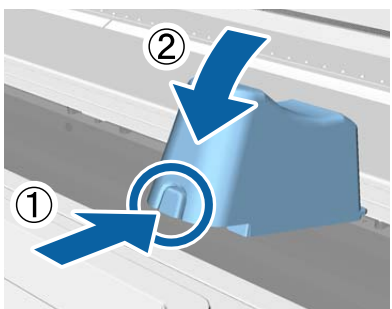
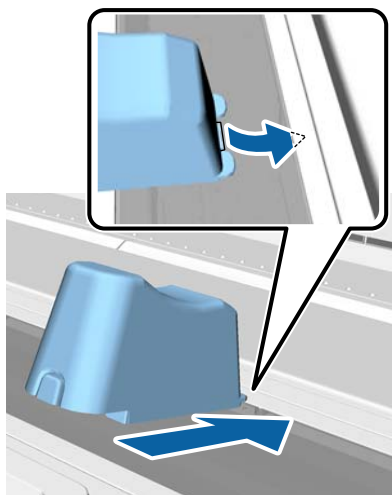
基本操作

附註：

取下捲筒架時，請按住按鍵，然後朝斜上方向取下。

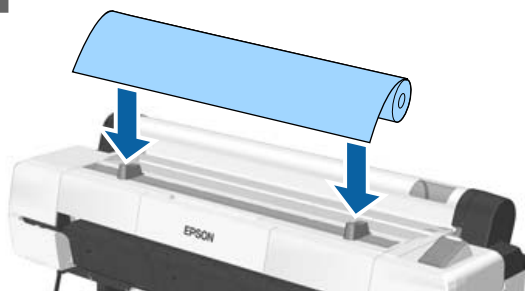


安裝時，請將卡榫裝入印表機護蓋內，並按下按鍵。



3

將滾筒紙置於捲筒架上。

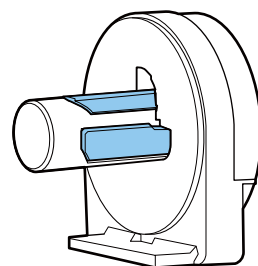
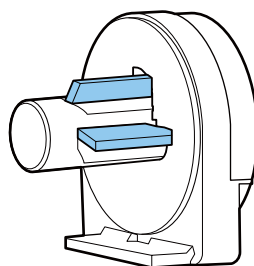
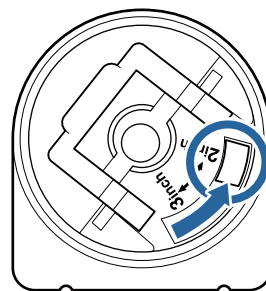
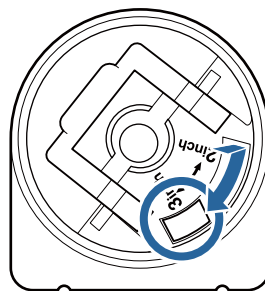


4

根據欲裝入滾筒紙的捲筒紙軸大小，移動兩個隨附滾筒紙轉接軸的大小切換桿。

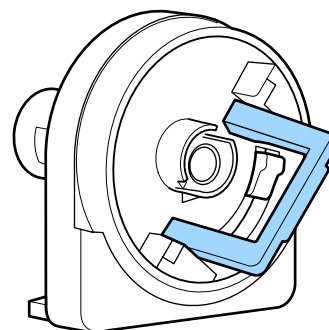
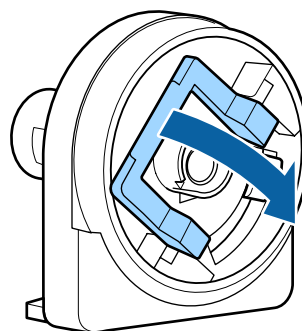
3-inch core

2-inch core



5

拉起轉接軸固定桿，釋放兩個滾筒紙轉接軸的鎖扣。

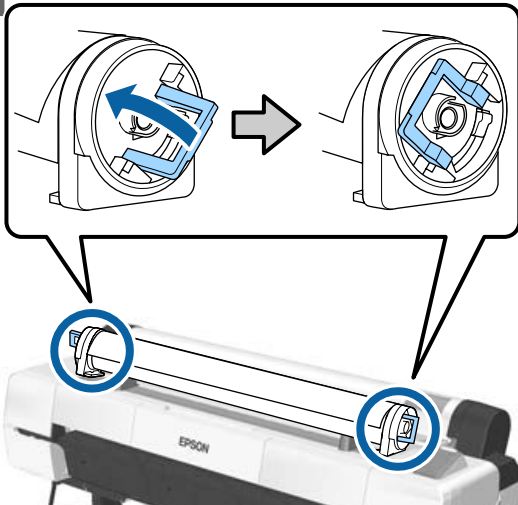


基本操作

- 6** 將轉接軸安裝至捲筒的兩端。
按壓轉接軸，使轉接軸完全插入捲筒，不留任何間隙。

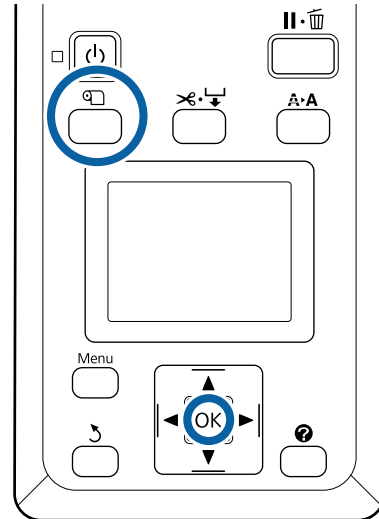


- 7** 降下固定桿，將轉接軸鎖至定位。



放入滾筒紙

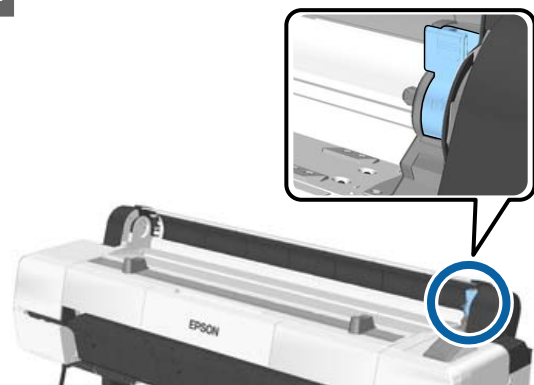
下列設定中所使用的按鍵



- 1** 打開滾筒紙護蓋。

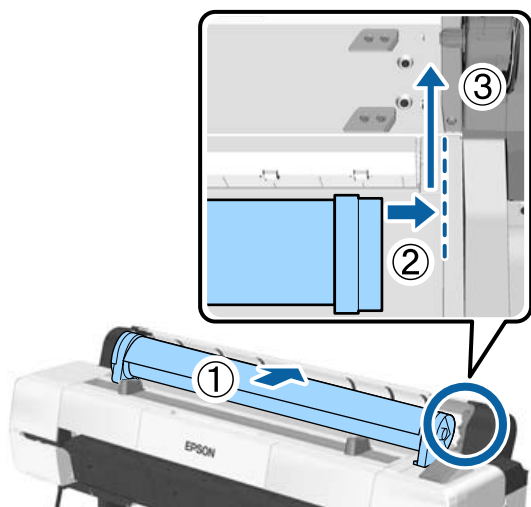


- 2** 確認轉接軸固定器固定桿已拉起。



基本操作

- 3** 從捲筒支架取下滾筒紙，將滾筒紙向右滑動，直到接觸轉接軸導引器，然後將捲筒慢慢地往內側滑動。

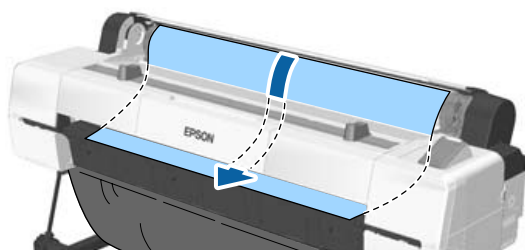


- 4** 按下控制面板上的 鍵。確認螢幕中已反白顯示 [Roll Paper]，再按下 OK 鍵。

- 5** 確認滾筒紙沒有出現鬆弛現象，且末端沒有摺疊，然後插入進紙槽。

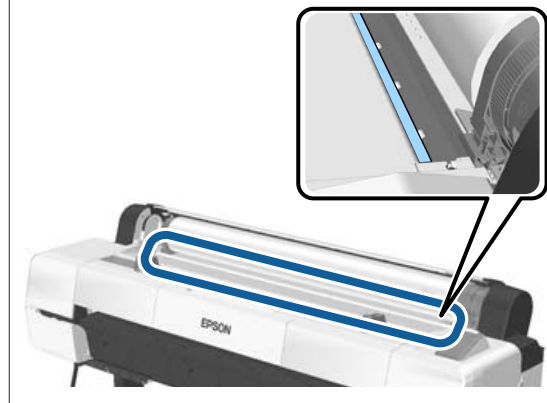
當 [Auto Loading] 設為 [ON] 時
當插入滾筒紙時，會發生一次嗶聲。若聽見聲音，請繼續步驟 6。

當 [Auto Loading] 設為 [OFF] 時
將紙張邊緣直接拉到印表機外，如圖所示。
若紙張邊緣沒有保持水平或整齊裁切，您可在步驟 6 中使用內建的裁刀進行裁切。

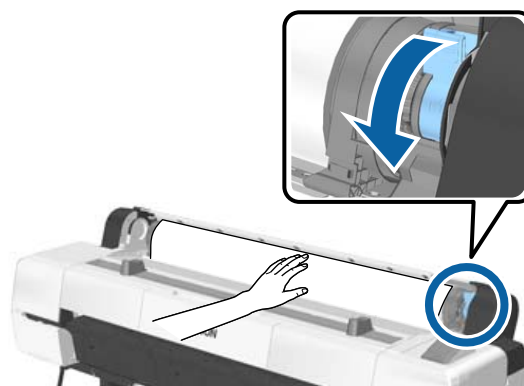


附註：

進紙槽部位的布料可能因先前放入的紙張，而出現反轉情形。如果布料反轉，請使用紙張前緣將反轉部分往下壓，並於同時裝入紙張。



- 6** 輕輕按壓滾筒紙，降下固定桿，然後按下 OK 鍵。



當 [Auto Loading] 設為 [Off] 時，只要按下 OK 鍵並於 5 秒內按下 鍵，便可使用內建的裁刀裁切滾筒紙的邊緣。

- 7** 闔上滾筒紙護蓋。



- 8** 檢查紙張種類。

第40頁 “檢查及設定紙張種類”

裁切滾筒紙

印表機配備一個內建裁刀。您可利用下列其中一種方式於列印後裁切滾筒紙。

- ❑ 自動裁切：
每次列印一頁後，裁刀會根據印表機驅動程式或控制面板選單的設定，在預設位置自動裁切。
- ❑ 手動裁切：
在控制面板上指定裁切位置，然後隨即裁切滾筒紙。手動裁切用的裁切線會印出，使用內建裁刀裁切紙張時可作為參考。

重要資訊：

如下所列的非 Epson 原廠紙張種類，可能無法透過內建裁刀整齊地裁切。此外，裁切下列紙張種類可能損壞內建裁刀或縮短其使用壽命。

- ❑ 藝術紙
- ❑ 油畫布
- ❑ 塑膠布
- ❑ 海報紙板
- ❑ 自黏紙
- ❑ 長條紙

請使用市售的剪刀或裁刀以下列方式裁切這些紙張種類：

持續按住 ▼ 鍵饋入紙張，使裁切位置低於海報紙板支撐架。使用剪刀或其他製造商的裁刀裁切紙張。

設定自動裁切

可從控制面板或印表機驅動程式指定裁切方式。但請注意，使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。

附註：

- ❑ 使用選購的自動收紙單元時，請停用[自動裁切]及印表機的 [Auto Cut] 選項。
- ❑ 裁切滾筒紙可能需要一些時間。

從印表機驅動程式設定

從印表機驅動程式的[內容] (或[列印喜好設定]) 畫面-[滾筒紙選項] 中設定[自動裁切]。

印表機設定

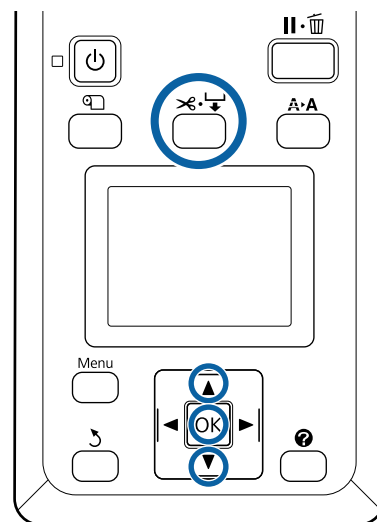
使用控制面板中的◀▶鍵選擇⚙選單，然後按下OK鍵或選單鍵。在顯示的 Setup 選單中，選取 [Printer Setup] > [Roll Paper Setup] > [Auto Cut] > [On]。對於手動裁切，請選擇[關閉]。預設設定為 [On]。

🔗 第122頁 “Setup 選單”

手動裁切方法

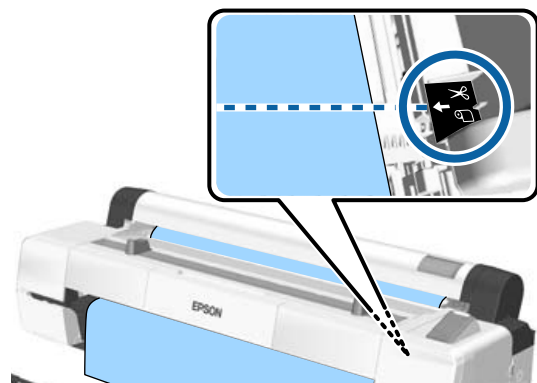
當在印表機驅動程式中選擇[關閉]或在控制面板的 [Auto Cut] 中選擇 [Off] 時，完成列印後可依下列說明在任何位置裁切紙張。

下列設定中所使用的按鍵



1

按下 ⌂ 鍵。從檢視窗觀看印表機的內部，同時按住 ▼ 鍵，直到裁切位置到達標籤位置。



基本操作

附註：

若要使用內建裁刀來裁切紙張，則裁切位置至紙張邊緣的距離必須保持 60 至 127 mm。所需的長度根據紙張種類而有不同，且無法變更。如果無法達到所需長度，紙張自動饋入時會留下邊界。請使用市售裁刀裁掉不需要的邊界。

2

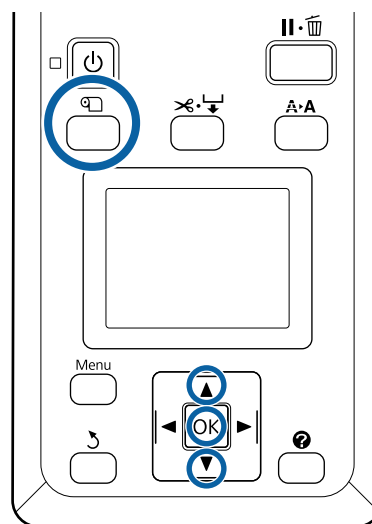
按下 OK 鍵。

使用內建裁刀來裁切紙張。

取出滾筒紙

本單元說明如何在列印後取出並存放滾筒紙。滾輪可能對留在印表機內的紙張留下壓痕。

下列設定中所使用的按鍵



1

確認印表機可以開始列印，再按下 鍵。

Load/Remove Paper 選單將會顯示。

2

按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Remove Paper]，再按下 OK 鍵。

如果在 [Roll Paper Remaining] 中選擇 [On]，印表機將會自動列印條碼。

3

紙張將會自動捲回。

紙張捲回並發出一聲嗶聲後，印表機將會顯示 [Press and load paper.]

附註：

螢幕顯示 [Turn roll paper adapter to wind up roll paper] 時，請打開滾筒紙護蓋並用手捲回紙張。

4

打開滾筒紙護蓋。



基本操作

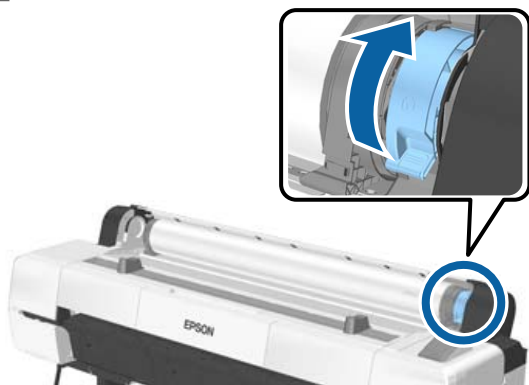
附註：

取出滾筒紙時，可以使用選購的滾筒紙束帶防止滾筒紙鬆開。



5

拉起捲筒固定桿。



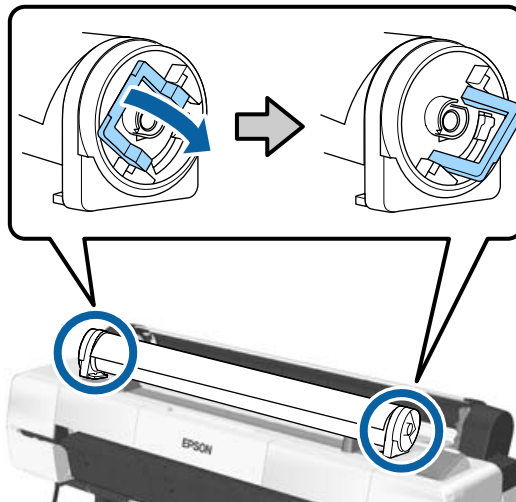
6

從轉接軸固定器取下滾筒紙，並放到捲筒架上。



7

拉起轉接軸固定桿的兩端，釋放滾筒紙轉接軸。



8

取下滾筒紙轉接軸。



小心將滾筒紙捲回後，放回原包裝內。
闔上滾筒紙護蓋。

裝入及取出單張紙

裝入及定位單張紙的程序，因紙張厚度不同而異。
請裝入厚度介於 0.08 至 0.8 mm 的紙張作為單張紙，
以及厚度超過 0.8 mm 的紙張作為海報紙板。

 [第35頁 “裝入單張紙”](#)

 [第37頁 “裝入海報紙板”](#)



注意：

請勿將手放在標籤所示的支撐桿部位。未能遵守此注意事項，可能導致手被機構夾傷。



重要資訊：

如果紙張有波紋或捲曲，請使用新的紙張。如果裝入有波紋或捲曲的紙張，印表機可能無法辨識紙張大小、進紙或正確列印。

我們建議您將紙張重新包裝在其原廠包裝內，平放儲存，並且只在您需要使用前才從包裝內取出。

裝入單張紙



重要資訊：

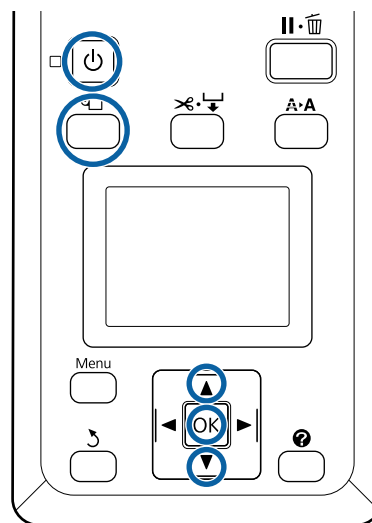
請在列印前才插入紙張。滾輪可能對留置在印表機內的紙張留下壓痕。

附註：

印表機可用的紙張，詳見下列單元的說明。

 [第165頁 “支援的材料種類”](#)

下列設定中所使用的按鍵

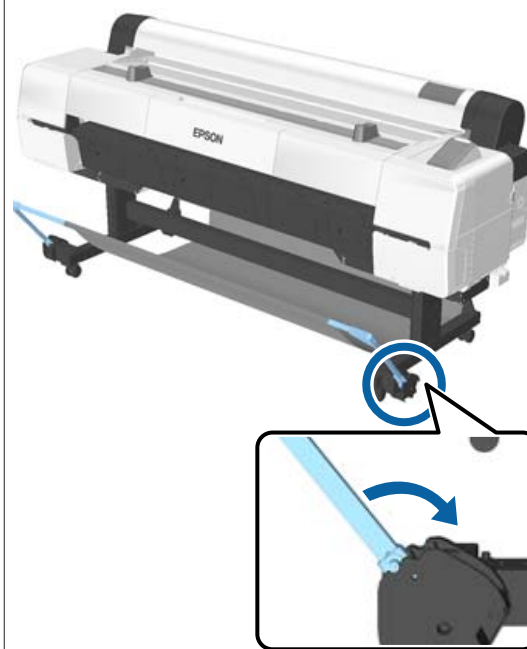


1

按下  鍵，開啓印表機電源。

附註：

完成操作後，請將支撐桿恢復到存放位置。



2

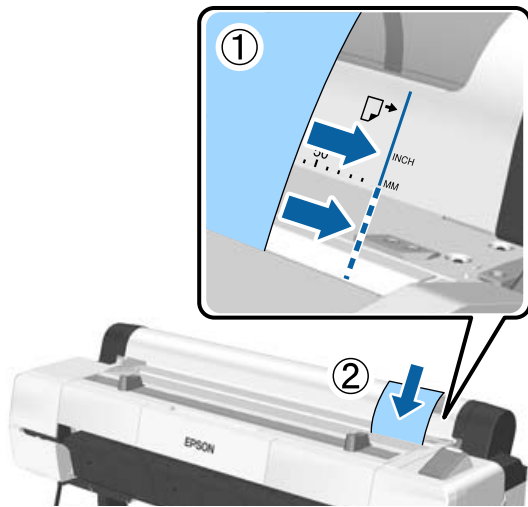
按下控制面板上的  鍵。按下  /  鍵反白顯示 [Cut Sheet]，然後按下 OK 鍵。

基本操作

3

將紙張的可列印面朝向自己饋入進紙槽。

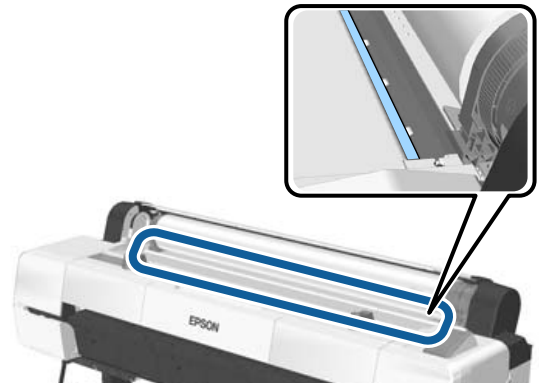
將紙張插入進紙槽，使右緣與滾筒紙護蓋的裝入標記保持對齊。將紙張推入到底。

**重要資訊：**

請以直印方向插入紙張。以橫印方向插入紙張，可能導致列印品質降低。

附註：

- 根據放入的紙張而定，進紙槽部位的布料可能向上捲起。如果布料捲起，請使用紙張前緣將向上捲起部分往下壓，並於同時裝入紙張。



- 對於 Epson Color Calibration Utility 色表，請將列印面朝上從上緣插入紙張。



4

確認有顯示 “[Press the OK.]” 並按下 OK 鍵。紙張將自動饋入印表機內。

附註：

如果紙張沒有正確饋入，請試著用手撐著。

5

檢查紙張種類。



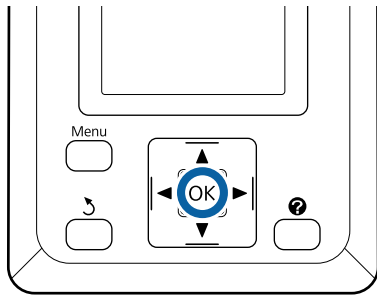
第40頁 “檢查及設定紙張種類”

取出單張紙

本單元說明如何在完成列印時取出單張紙。

附註：
若要取出已裝入但未使用的紙張，請按下  鍵並選擇 [Remove Paper]。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認控制面板中有顯示 [Paper Eject] 訊息。
一隻手持續放在單張紙上，避免紙張從印表機掉落，再按下 **OK** 鍵。
- 2 紙張將從印表機完全退出，並可用手取出。

裝入及取出海報紙板

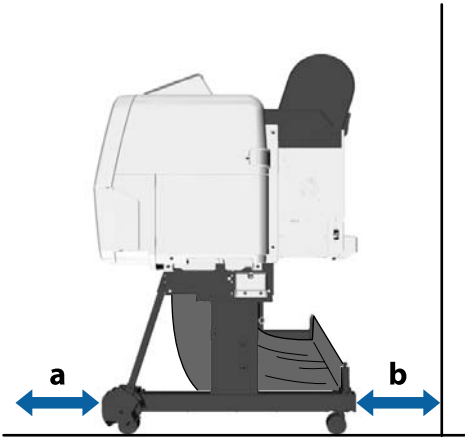
本單元說明如何裝入及取出厚度 0.8 至 1.5 mm 的海報紙板。

注意：
請勿將手放在標籤所示的支撐桿部位。未能遵守此注意事項，可能導致手被機構夾傷。

附註：
印表機可用的紙張，詳見下列單元的說明。
 [第165頁 “支援的材料種類”](#)

裝入海報紙板

海報紙板需要在印表機的後方與前方保留空間。所需的大約空間如下所示。如果印表機靠牆壁安裝，請確定印表機後方留有足夠的退紙空間。



紙張大小	前方 (a)	後方 (b)
A2	444 mm	69 mm
A1	691 mm	316 mm
B2	578 mm	203 mm
B1	880 mm	505 mm
24 x 30 inch	612 mm	237 mm
30 x 40 inch	866 mm	491 mm

基本操作

重要資訊：

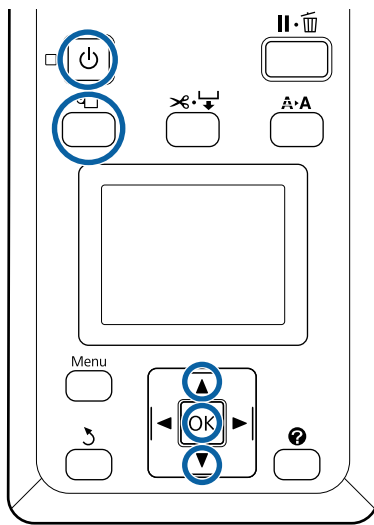
請在列印前才插入紙張。滾輪可能對留置在印表機內的紙張留下壓痕。

附註：

印表機可用的紙張，詳見下列單元的說明。

 [第165頁 “支援的材料種類”](#)

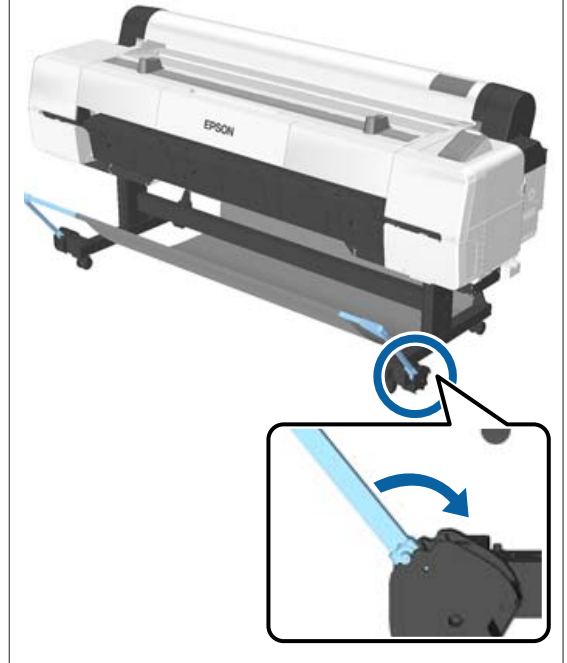
下列設定中所使用的按鍵

**1**

按下  鍵，開啓印表機電源。

附註：

完成操作後，請將支撐桿恢復到存放位置。

**2**

按下控制面板上的  鍵。按下  鍵反白顯示 [Poster Board]，然後按下 OK 鍵。

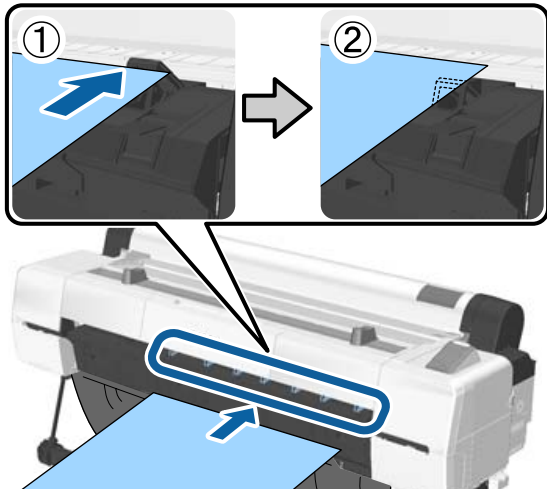
3

抬起海報紙板支撐架，並順勢拉出。



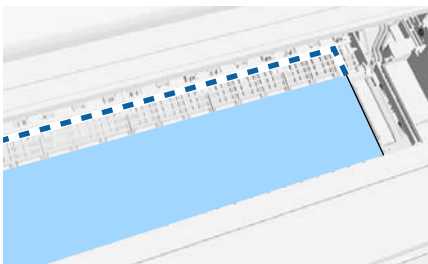
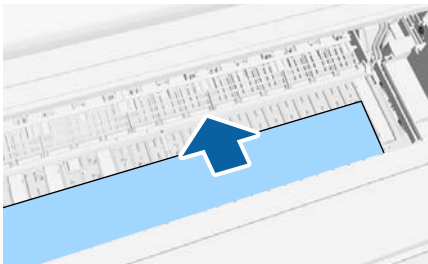
基本操作

- 4 沿著內側突出支撐架對齊紙板的邊緣，並以可列印面朝上插入。

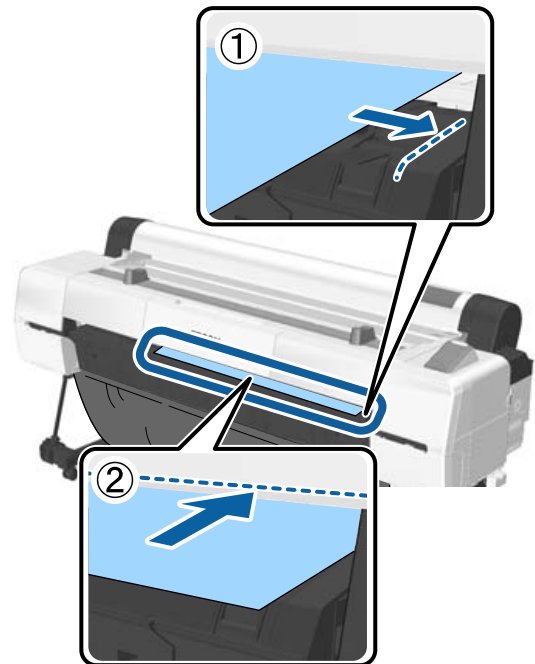


附註：
如果紙張卡住且無法插入，請先將其取出，直到可以看見海報紙板的前緣，然後重新插入。

- 5 插入紙板，檢查並確認紙板通過滾輪下方。



- 6 將紙張右緣及前緣對齊海報紙板支撐架上的標示線，如 (2) 所示。



- 7 紙張裝入定位後，請按下 OK 鍵。
紙張將自動饋入印表機內。

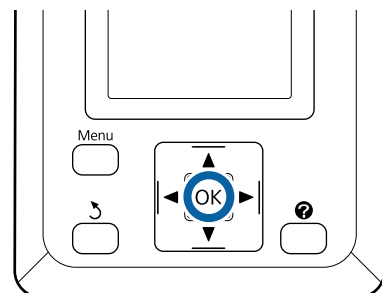
- 8 檢查紙張種類。
 [第40頁 “檢查及設定紙張種類”](#)

取出海報紙板

本單元說明如何在完成列印時取出海報紙板。

附註：
若要取出已裝入但未使用的紙張，請按下  鍵並選擇 [Remove Paper]。

下列設定中所使用的按鍵

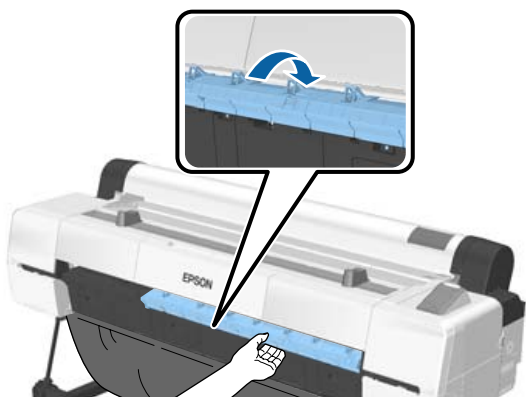


基本操作

- 1 確認控制面板中有顯示 [Paper Eject] 訊息。
- 2 一隻手持續放在海報紙板上，避免紙板從印表機掉落，再按下 OK 鍵。
- 3 依螢幕上的指示，將海報紙板往前拉。
- 4 取出海報紙板後，請按下 OK 鍵。

! 重要資訊：

除非您要繼續列印海報紙板，否則請將海報紙板支撐架收好。

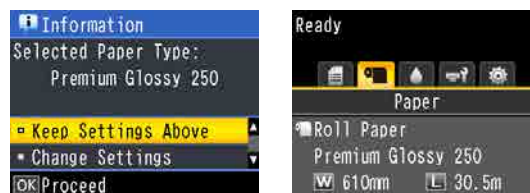


檢查及設定紙張種類

在開始列印前，請在控制面板螢幕上查看裝入印表機的紙張，如果不相同，請重新進行設定。如果使用不符合紙張種類的設定進行列印，您可能無法從該紙張種類取得最佳的列印結果。

檢查紙張種類

下列其中一個畫面會顯示。



- ❑ Information 畫面
當裝入沒有列印條碼的滾筒紙或裝入單張紙時，會顯示此畫面。請依照下列步驟進行操作並進行設定。
➡ 第40頁 “紙張種類設定”
- ❑ Ready 畫面
當裝入沒有列印條碼的滾筒紙時，會顯示此畫面。條碼會自動讀取，並且會顯示紙張種類及剩餘長度。您可快速開始列印。

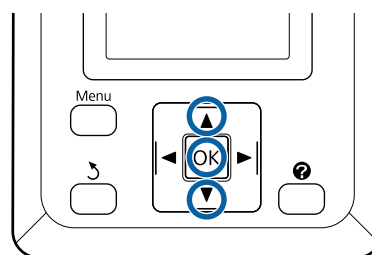
附註：

如果從 Paper 選單將 [Roll Paper Remaining] 設為 [On]，則在取下滾筒紙時，會在紙張邊緣自動列印條碼。條碼會自動讀取，而設定會在下次使用紙張時調整，有助於改善使用多捲紙張時的效率。

➡ 第111頁 “Paper”

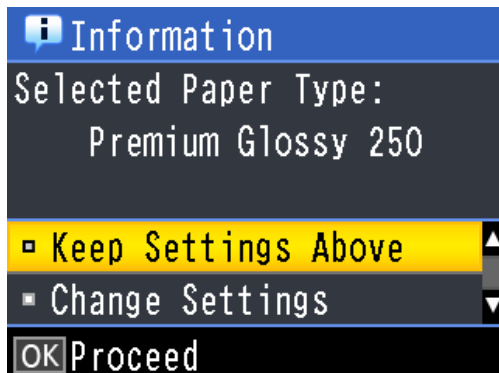
紙張種類設定

下列設定中所使用的按鍵



基本操作

- 1 請查看螢幕上顯示的內容。



變更設定及列印時

使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Change Settings]，然後按下 OK 鍵。接著，請繼續步驟 2。

使用目前設定進行列印時

在選擇 [Keep Settings Above] 的情況下，按下 OK 鍵，並繼續步驟 4。

第一次使用市售紙張時

您必須登錄自訂紙張資訊。在選擇 [Keep Settings Above] 的情況下，按下 OK 鍵，並繼續步驟 4。

- 2 使用 ▼/▲ 鍵選擇紙張種類，然後按下 OK 鍵。

- 3 使用 ▼/▲ 鍵選擇紙張名稱，然後按下 OK 鍵。

- 4 當 [Roll Paper Remaining] 設為 [On] 時，請使用 ▼/▲ 鍵將滾筒紙長度設為 5.0 至 150.0 m，然後按下 OK 鍵。

您可以 0.5 m 為單位進行設定。

- 5 確定螢幕上顯示 Ready。

連續列印時

從電腦傳送列印資料。

第一次使用市售紙張時

執行 [Custom Paper Setting]。

 [第179頁](#) “使用市售紙張進行列印前”

附註：

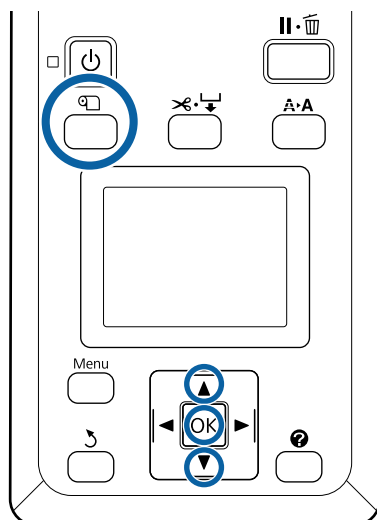
當印表機與印表機驅動程式中的所選紙張種類不一致時，將會套用以下設定。

- ☐ 在印表機中選取 Epson 原廠紙張：
列印時會套用印表機驅動程式設定。
- ☐ 印表機中選取自訂紙張時：
列印時會套用印表機設定。

更換紙張

本單元說明如何更換紙張。取出紙張的程序根據目前裝入紙張的種類而定；請遵照控制面板顯示的操作說明。

下列設定中所使用的按鍵



1 確認印表機可以開始列印，再按下  鍵。

Load/Remove Paper 選單將會顯示。

2 按下  鍵選擇用於取代目前紙張的紙張種類，然後按下 OK 鍵。

3 印表機將會退出目前的紙張。

退出紙張的程序根據裝入紙張的種類而定，詳見以下說明。

如果在 [Roll Paper Remaining] 中選取 [On] 將會開始條碼列印；完成列印時，捲筒將會自動捲回。

如果在 [Roll Paper Remaining] 中選取 [Off] 捲筒會自動捲回。

附註：

- ☐ 螢幕顯示 [Turn roll paper adapter to wind up roll paper] 時，請打開滾筒紙護蓋並用手捲回紙張。
- ☐ 將滾筒紙切換至海報紙板時，滾筒紙不會退出。

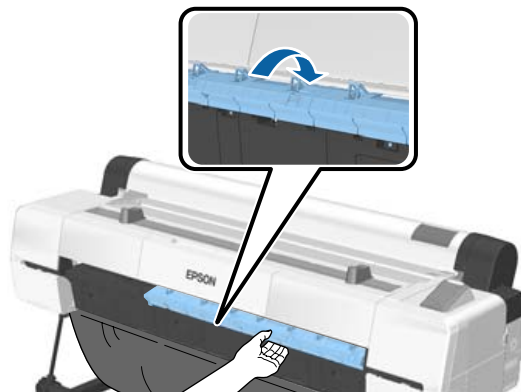
單張紙

單張紙會自動退到可以用手取出的後方。

海報紙板

海報紙板的一部分會退到前方。用一隻手支撐紙板以免掉落，再按下 OK 鍵並拉出紙板。

若下一個工作不會用到海報紙板，請將海報紙板支撐架收好。



4

依照螢幕上的操作說明，裝入下一個工作所需的紙張。

使用自動收紙單元

自動收紙單元會在列印時自動收紙。對於長條紙或有關連續列印滾筒紙的大量工作而言，將能改善效率。

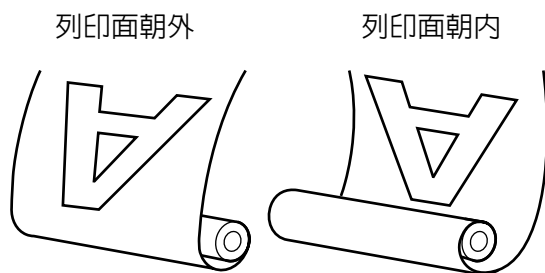
自動收紙單元為選購品。

 [第163頁 “選購品和耗材”](#)

本印表機的自動收紙單元能依下列任一種方向進行收紙。某些種類的紙張可能不支援其中一種方向，或可能有收紙方向的限制。

有關收紙支援與收紙方向的資訊，請參考下列單元。

 [第165頁 “Epson 專用紙表格”](#)



以列印面朝外收紙用於捲筒外側的列印面。

以列印面朝內收紙用於捲筒內側的列印面。

可以收起的紙張寬度

這會根據可列印紙張的寬度而有不同。

SC-P20070：406 mm (16 inch) 至 1,626 mm (64 inch)

SC-P10070：406 mm (16 inch) 至 1,118 mm (44 inch)

注意：

- ❑ 依照說明文件中的指示，將自動收紙單元的滾筒紙軸安裝到定位。滾筒紙軸不慎掉落可能造成受傷。
- ❑ 小心不要讓雙手、頭髮或其他物品夾入自動收紙單元的活動式零件。未能遵守此注意事項，可能導致受傷。
- ❑ 請勿將手放在標籤所示的支撐桿部位。未能遵守此注意事項，可能導致手被機構夾傷。

重要資訊：

確定捲筒的末端經過橫向筆直裁切。如果捲筒的末端有波紋或捲曲，此單元將無法如預期般正常運作。

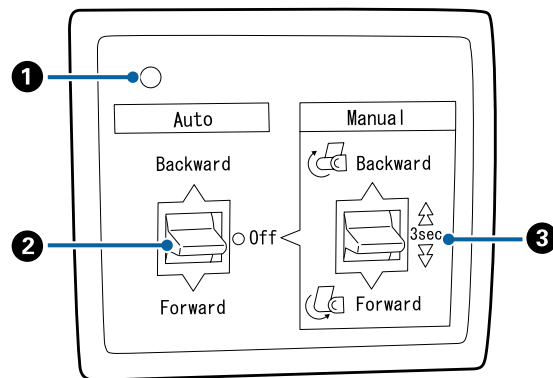
 [第32頁 “手動裁切方法”](#)

附註：

如需安裝資訊，請參考自動收紙單元所附的說明文件。

使用控制面板

本單元說明如何使用自動收紙單元的控制面板。



1 電源燈號

顯示自動收紙單元的狀態。

- | | |
|----|-----------------|
| 亮起 | ： 自動收紙單元可以開始使用。 |
| 快速 | ： 自動收紙單元正在使用中。 |
| 中速 | ： 自動收紙單元處於省電模式。 |
| 慢速 | ： 發生錯誤。 |
| 熄滅 | ： 電源已關閉。 |

2 Auto 開關

選擇自動收紙方向。

Backward：以可列印面朝內收起捲筒。

Forward：以可列印面朝外收起捲筒。

Off：自動收紙單元不收紙。

基本操作

③ Manual 開關

選擇手動收紙方向。

當 Auto 開關調至 Off 位置時，選取的選項會生效。

Backward：以可列印面朝內收起捲筒。

按下此鍵三秒以上會增加速度。

Forward：以可列印面朝外收起捲筒。

按下此鍵三秒以上會增加速度。

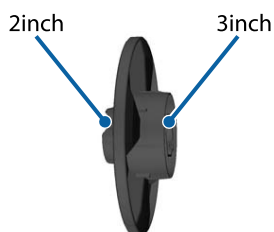
安裝捲筒紙軸

使用與要列印之滾筒紙具有相同大小的捲筒紙軸。

! 重要資訊：

如果捲筒紙軸變形或表面受損，則不可用於收紙。

輪緣安裝在自動收紙器上的方向，會依使用的捲筒紙軸大小而有不同。

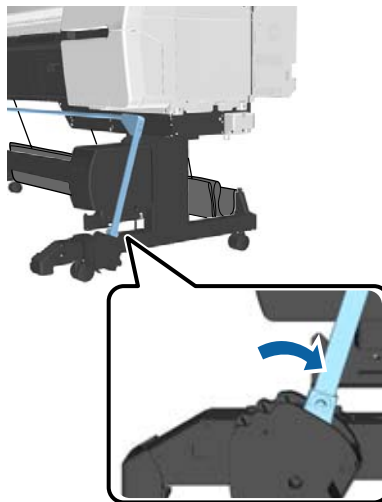


1

請確認印表機處於以下狀態。

- ❑ 印表機已開機，且自動收紙單元上的電源燈號亮起
- ❑ 滾筒紙正確裝入印表機
👉 第30頁 “放入滾筒紙”

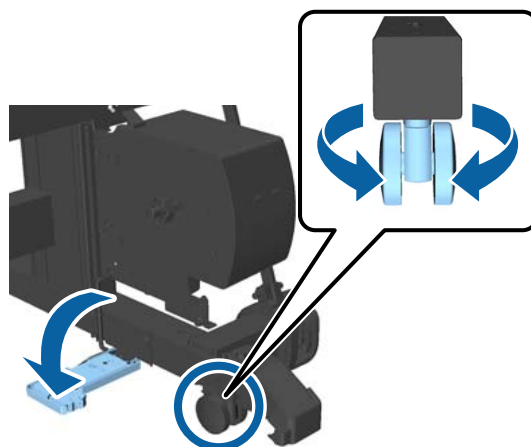
- ❑ 支撐桿已收起



- ❑ 腳架上的感應器已降下，正面的腳輪與腳架保持平行

附註：

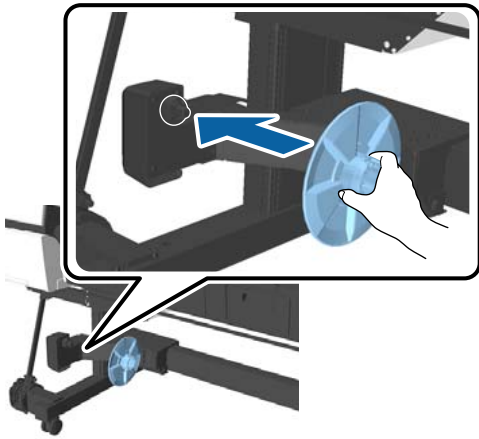
如果內部感應器斜對著地面，將無法正確執行收紙。如果角度太大，請加以修正，使其如圖所示保持水平。



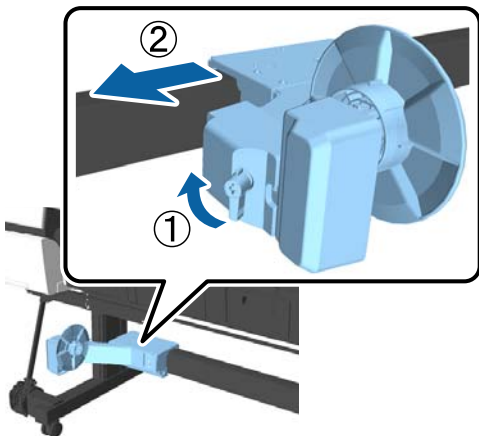
- ❑ 紙張收集籃的布料會收起。
👉 第52頁 “收起布料”

基本操作

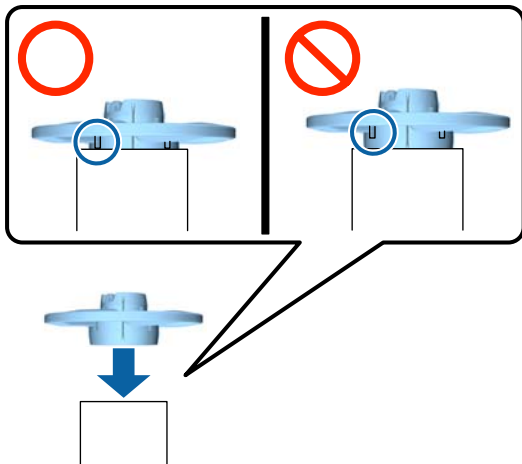
- 2 抓住與要使用的捲筒紙軸具有相同大小的同側輪緣 L 凸片，並安裝至印表機左側的裝置上。



- 3 解鎖輪緣 L 所安裝的裝置，然後移至要安裝之捲筒紙軸寬度的左側。

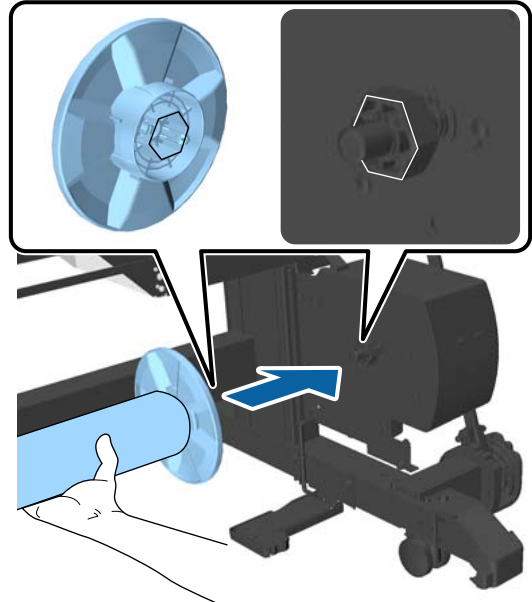


- 4 將輪緣 R 插入捲筒紙軸。
將捲筒紙軸插入輪緣的凸出部分，直到碰到輪緣的表面。



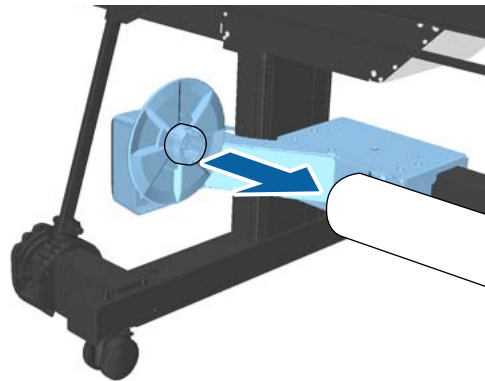
- 5 將裝上輪緣的捲筒紙軸安裝至印表機右側的裝置。

對齊六角接頭並插入，直到聽見卡入定位的聲音。

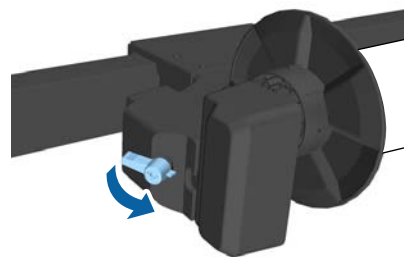


- 6 將裝置移至印表機左側，並將輪緣插入捲筒紙軸的末端。

移動裝置，直到捲筒紙軸碰到輪緣的凸出部分。



- 7 鎖定裝置。



確定捲紙軸保持固定且無法移動。

裝入紙張

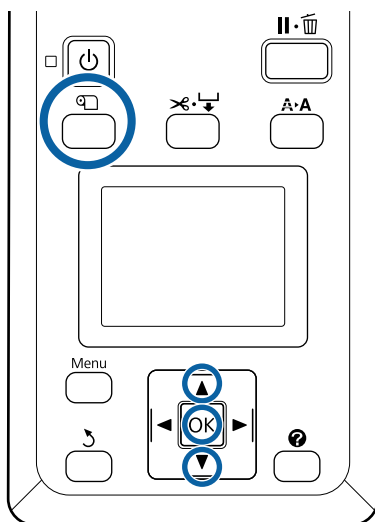
本單元說明如何將滾筒紙裝入自動收紙單元滾筒紙軸。

程序會因收紙方向而有不同。

重要資訊：

- ❑ 繼續前，請在 [Auto Cut] 中選取 [Off]。若選擇 [On] 時使用自動收紙單元，將會發生錯誤。
🔗 第32頁 “裁切滾筒紙”
- ❑ 取下滾筒紙時，請勿用力拉扯纏繞於捲筒紙軸的紙張。如果過於用力拉扯紙張，可能損壞自動收紙單元。

下列設定中所使用的按鍵

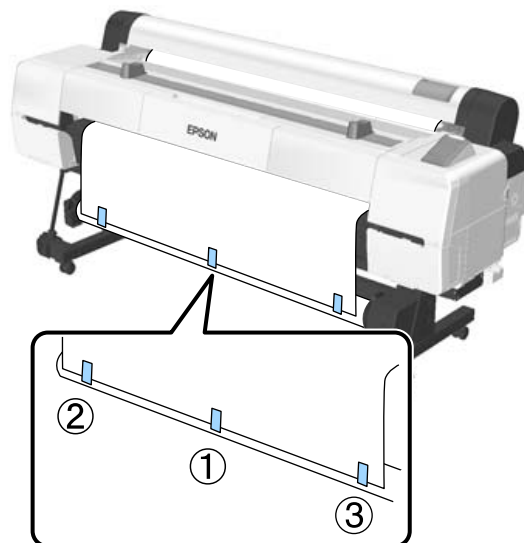


- 1 按下控制面板上的 鍵。/使用 ▼/▲ 鍵選取 [Use Take-up Unit]，然後按下 OK 鍵。
紙張會自動退到捲筒紙軸的位置。

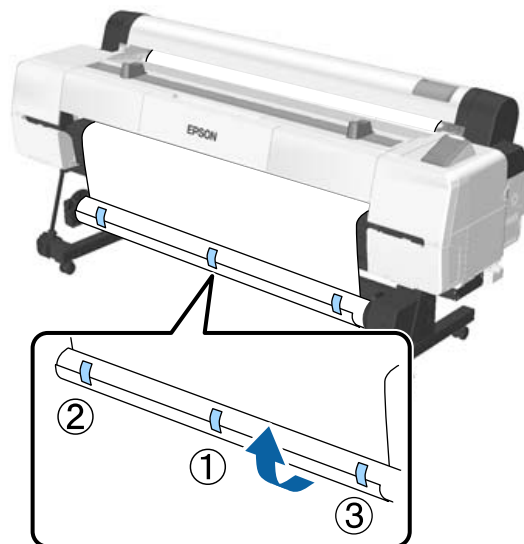
附註：
即使您未遵守控制面板上的指示，也會安裝紙張。不參考指示時的操作程序幾乎完全相同，但您必須按住 ▼ 鍵退出所需的紙張長度。

- 2 將末端貼在滾筒紙軸。
將膠帶 (市售) 貼在中間，接著貼在左右兩端。

列印面朝外



列印面朝內



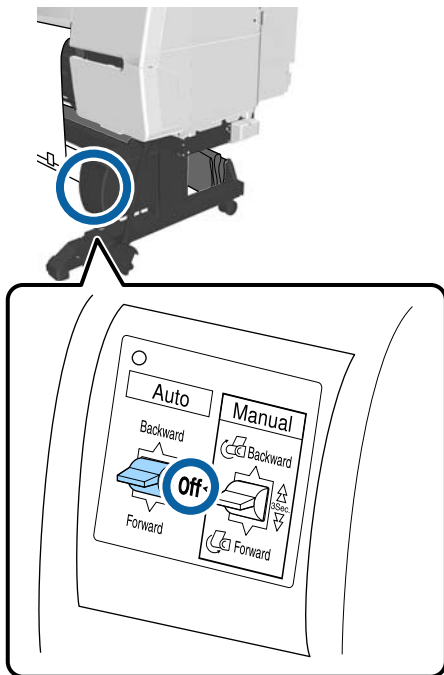
附註：
如果使用的紙張較厚或較強韌，請將膠帶貼在三個位置以上。

- 3 完成捲筒紙軸的黏合工作後，按下 ► 鍵。

基本操作

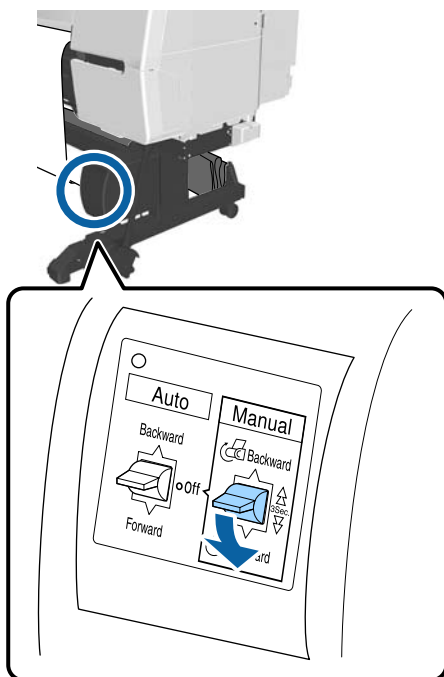
- 4** 確定自動收紙單元上的 Auto 開關已設為 Off，然後按下 OK 鍵。

紙張會根據纏繞於捲筒紙軸的長度自動退出。

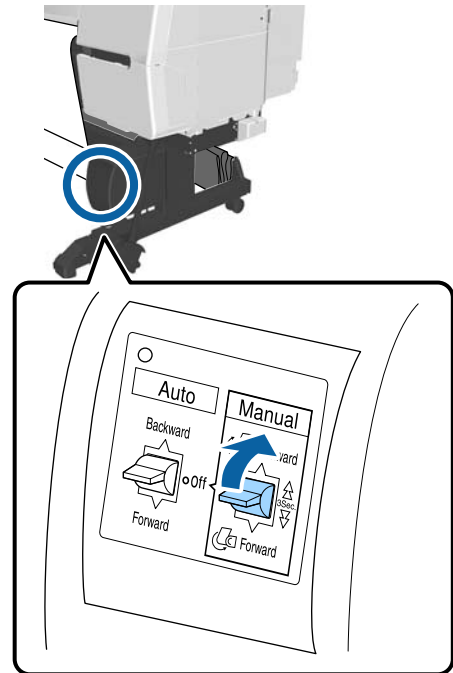


- 5** 按住收紙方向的 Manual 鍵，將紙張纏繞於捲筒紙軸兩圈。

列印面朝外：Forward

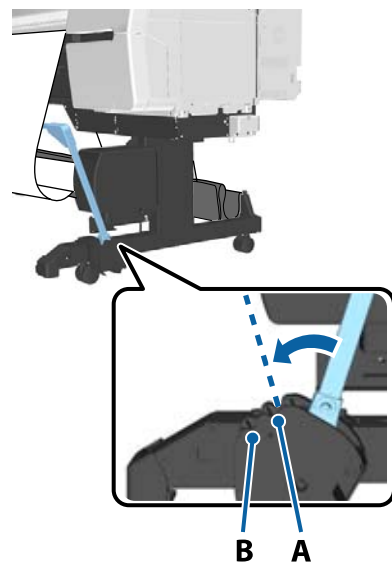


列印面朝內：Backward



- 6** 紙張纏繞好後，按下 OK 鍵。
紙張會再次自動退出。

- 7** 將支撐桿移至位置 A。
關於 A 位置，請參考腳架部位所黏貼的標籤。



- 8** 移動支撐桿後按下 ► 鍵。

- 9** 調整張力器以符合纏繞紙張的寬度。

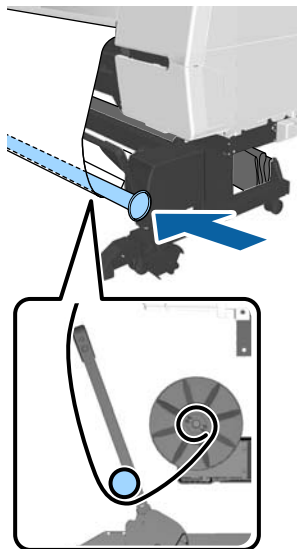
 [第49頁 “使用張力器”](#)

基本操作

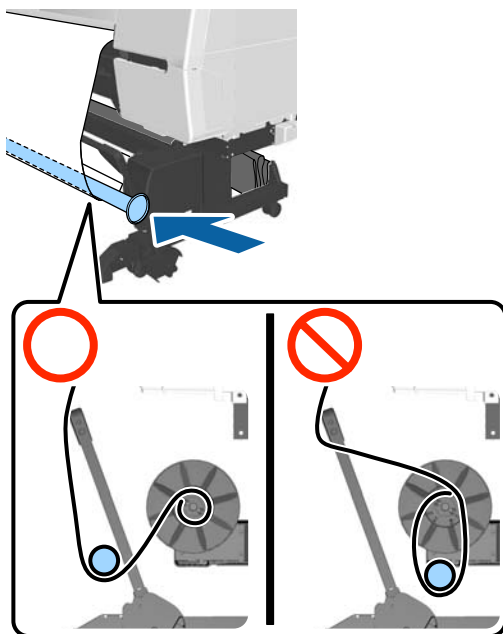
- 10** 在滾筒紙的鬆弛部分使用張力器。
有關張力器所需紙張的詳細資訊，請參考下列單元。

 第163頁 “Epson 專用紙”

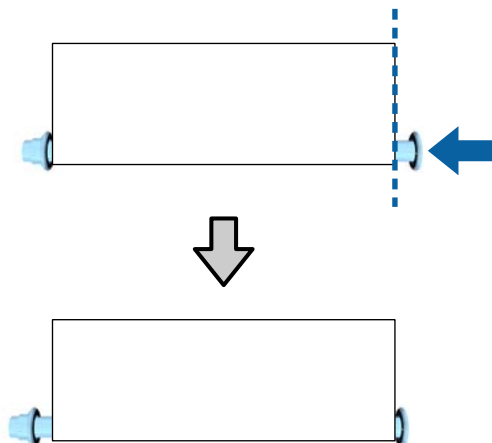
列印面朝外



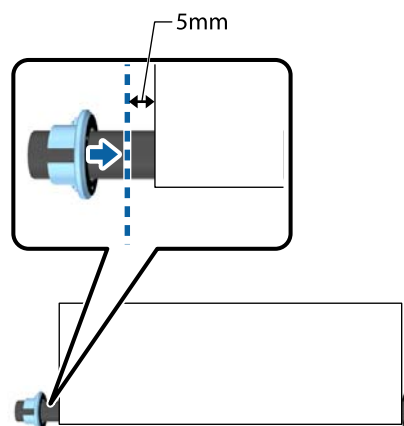
列印面朝內



- 11** 將張力器的輪緣 R 對齊紙張的右側。

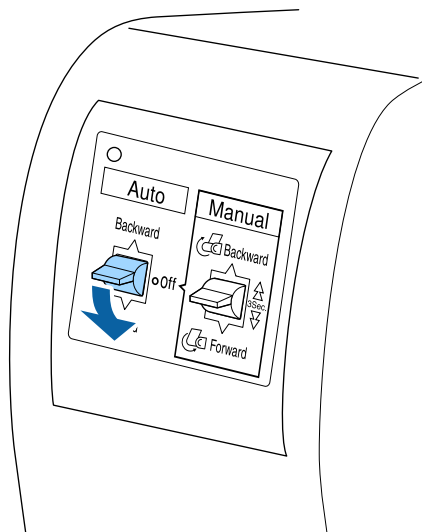


- 12** 移動張力器的輪緣 L，從紙張左側起算保留大約 5 mm 的間隙。

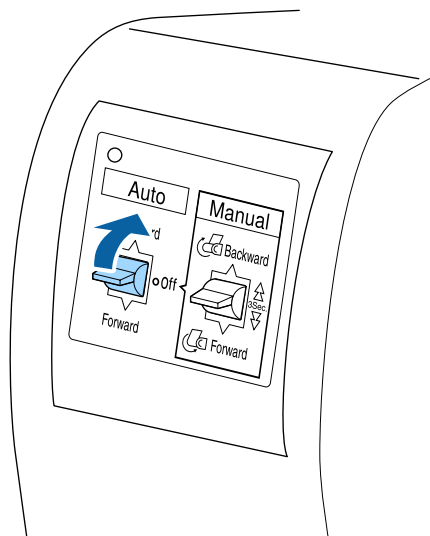


- 13** 安裝張力器後，按下 ▶ 鍵。

- 14** 將 Auto 設為收紙方向。
列印面朝外：Forward



列印面朝內：Backward



15 設定 Auto 開關後，按下 OK 鍵。

使用張力器

以列印面朝內收起下列紙張時，務必使用張力器。

- ☐ Premium Glossy Photo Paper (170)
- ☐ Premium Semigloss Photo Paper (170)
- ☐ Singleweight Matte Paper

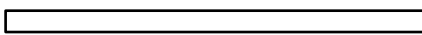
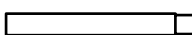
張力器可用於前述以外的某些其他紙張。預期可以達到以下效果。

- ☐ 緊密地收紙
- ☐ 減少紙張移動時的鬆開量

如需張力器支援紙張的詳細資訊，請參閱下表。

 [第165頁 “支援的材料種類”](#)

張力器所使用的紙管數量根據纏繞紙張的寬度而有不同，如下所示。

大紙管	
小紙管	

紙張寬度	大紙管數量	小紙管數量
16 至 24 inch	1	0

紙張寬度	大紙管數量	小紙管數量
24.1 至 34 inch	1	1
34.1 至 44 inch	1	2
44.1 至 54 inch	1	3
超過 54 inch	1	4

組裝張力器

1 將大紙管安裝至張力器的輪緣 R。



2 將小紙管安裝至輪緣 R 所安裝的大紙管上。



3 請根據纏繞紙張的寬度，安裝更多小紙管。

4 將輪緣 L 安裝至最後安裝紙管的末端。
此時尚未固定輪緣 L。將其設置在自動收紙單元上纏繞紙張的鬆弛部分後，接著進行調整。



請參閱下列程序，瞭解如何將張力器安裝至鬆弛部分以及如何調整輪緣 L。

 [第46頁 “裝入紙張”](#)

從自動收紙單元取出紙張

本單元說明如何從自動收紙單元取出紙張。



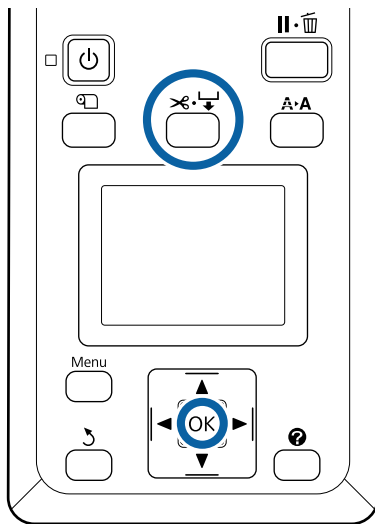
注意：

從自動收紙單元取出紙張需要兩人合力，捲筒的兩端各站一個人。

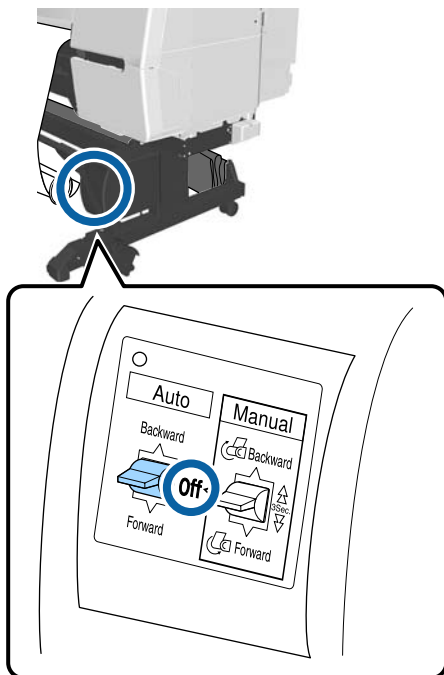
一人獨自操作可能導致捲筒掉落，而造成受傷。

基本操作

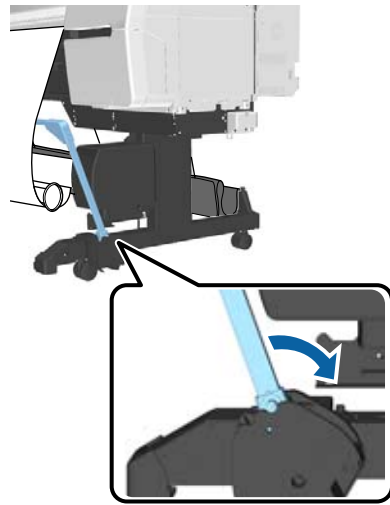
下列設定中所使用的按鍵



- 1 將 Auto 設為 Off。



- 2 將支撐桿移至存放位置。



- 3 取下張力器。

- 4 裁切並收起紙張，直到紙張全收在自動收紙單元滾筒紙軸上。

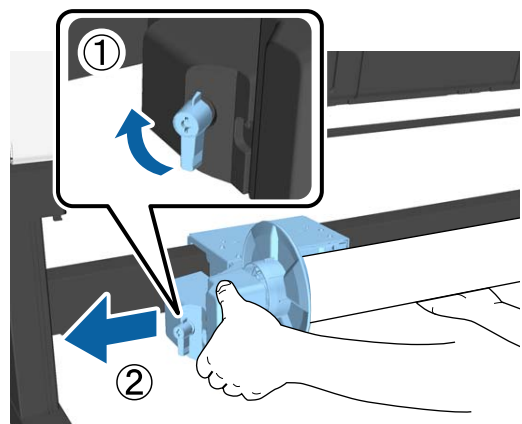
 第32頁 “手動裁切方法”

裁切紙張後，請用手托住末端，避免已列印表面接觸地面，直到紙張全部收起。依照收紙方向持續按住 Manual 開關 (Forward 或 Backward)。

- 5 使用膠帶固定，避免紙張從紙軸鬆開。

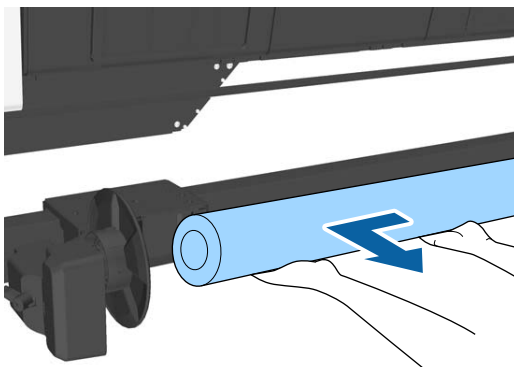
- 6 解開印表機左側裝置的鎖扣，並從捲筒紙軸拆下裝置。

取下裝置時，請用一隻手撐住捲筒紙軸，避免掉落地面。

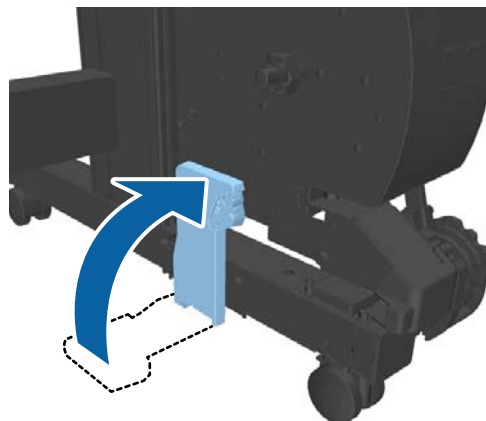


基本操作

- 7 從自動收紙單元取下滾筒紙軸。



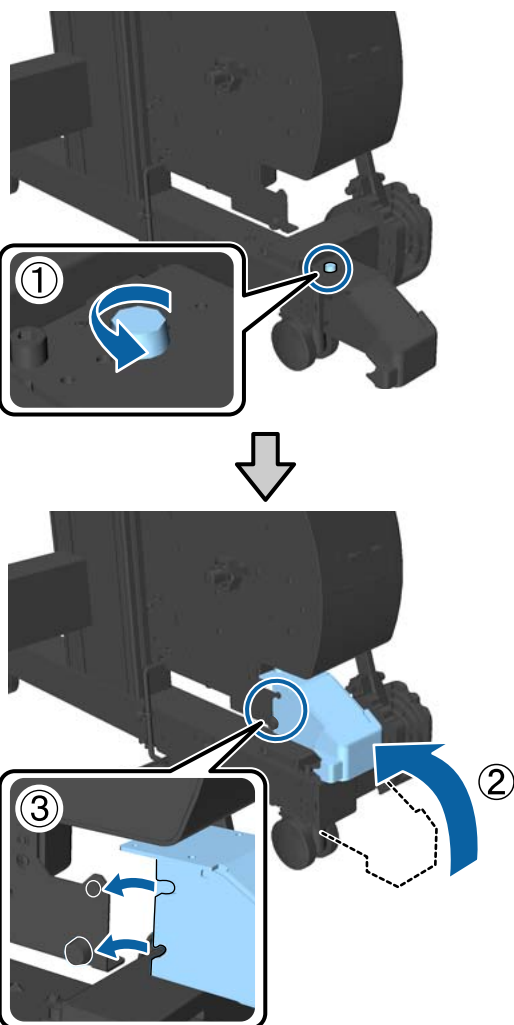
- 2 將內部感應器往上摺。



收起感應器

使用紙張收集籃或移動印表機時，務必收起自動收紙單元的感應器。

- 1 鬆開感應器前方的螺絲以拆下感應器，並將感應器固定至上方裝置。



使用紙張收集籃

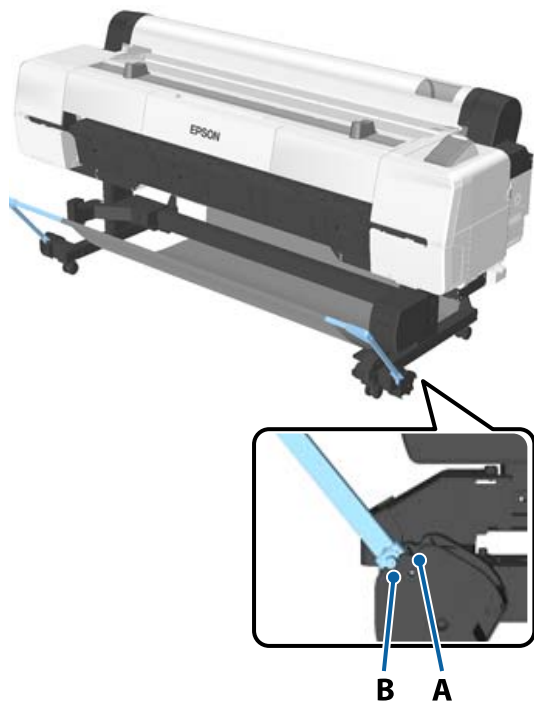
紙張收集籃會收集從印表機輸出的紙張，避免紙張掉落地面而產生皺摺或變髒。

注意：
請勿將手放在標籤所示的支撐桿部位。未能遵守此注意事項，可能導致手被機構夾傷。

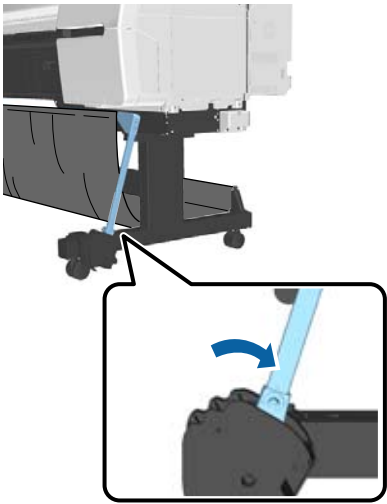
附註：
如需安裝紙張收集籃的詳細資訊，請參閱安裝說明。

使用位置

使用紙張收集籃時，請確定支撐桿位於位置 B。



附註：
若要執行其他操作，建議將支撐桿移至存放位置。



紙張收集籃一次只能容納一張紙，不限紙張種類。最大尺寸如下所示。

收集一張紙時的最大尺寸

紙張寬度	紙張長度
大約 1,118mm/Super B0 直印	大約 1,580 mm

附註：
在列印超過最大長度的長條紙或其他文件前，請先關上紙張收集籃。在印表機退出的紙張碰到地面前，建議您在海報紙板支撐架附近用手拿好並輕輕托住，直到完成列印。

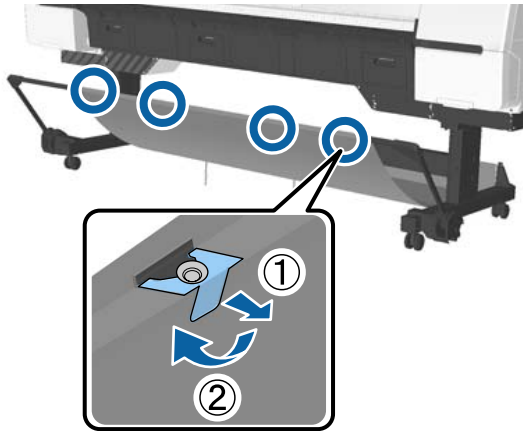
收起布料

使用自動收紙單元或移動印表機時，務必收起紙張收集籃的布料。

1

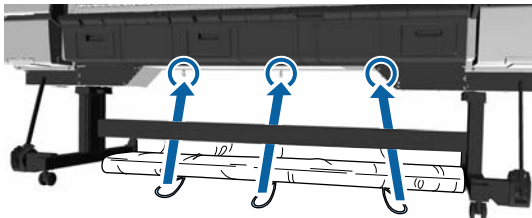
從支撐桿取下布料。

若為 SC-P10070，您必須從三個位置將其取下。



2

鬆鬆地捲起拆下的布料，並使布料的頂部表面朝內，然後將固定環插入從印表機垂下的固定夾。



基本列印方式

本單元說明如何列印及取消列印。

列印 (Windows)

從連接的電腦進行紙張大小及紙張來源等列印設定，並進行列印。

1

開啓印表機電源，然後裝入紙張。

 第28頁 “裝入及取出滾筒紙”

 第35頁 “裝入及取出單張紙”

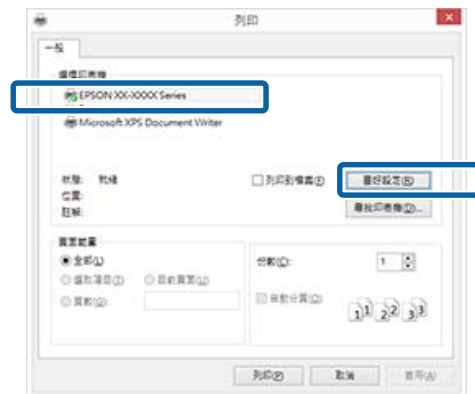
2

建立資料後，按下[檔案]選單中的[列印]。



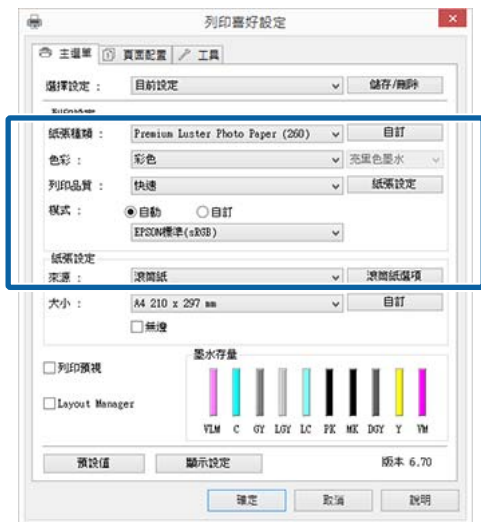
3

確定您已選取印表機，然後按下[喜好設定]或[內容]以顯示設定畫面。



基本操作

- 4 請根據放入印表機內的紙張，選擇[紙張種類]、[彩色]、[列印品質]、[模式]及[來源]。



附註：

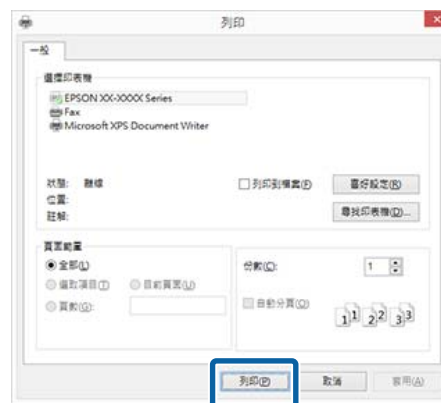
從[列印品質] - [品質選項]開啓的畫面中選取[最佳化紙張邊緣列印品質]時，邊界可能根據控制面板的設定而增加。

- 5 確定選取與您在應用程式中所設定的相同紙張[大小]。

在選擇設定值後，按下[確定]鍵。



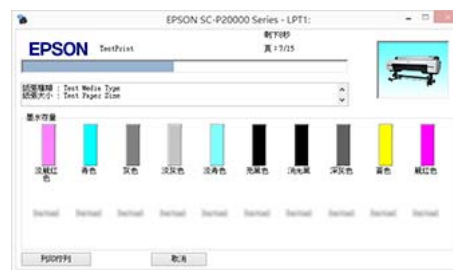
- 6 設定完畢後，請按下[列印]鍵。



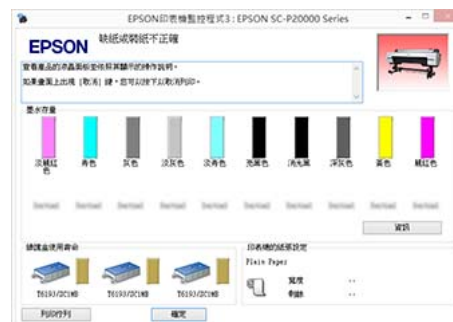
將會顯示進度列，並開始列印。

列印時的螢幕顯示

當您開始列印後，印表機會顯示以下畫面及進度列(電腦的處理進度)。您可以在此畫面上查看剩餘的墨水存量、墨水匣的產品編號等資訊。



列印時如果發生錯誤或需要更換墨水匣，便會顯示錯誤訊息。



列印 (Mac OS X)

從連接的電腦進行紙張大小及紙張來源等列印設定，並進行列印。

- 1 開啓印表機電源，然後裝入紙張。

👉 第28頁 “裝入及取出滾筒紙”

👉 第35頁 “裝入及取出單張紙”

基本操作

- 2 建立資料後，從應用程式的[檔案]選單中按下[列印]。



- 3 按下畫面下方的[顯示詳細資訊]。



若為 Mac OS X v10.6.8，按一下印表機名稱右側的箭頭 (▼)，可在頁面設定畫面上進行設定。

附註：

若列印對話框中沒有顯示頁面設定，請按下[檔案]選單中的“頁面設定”選項 (如[設定頁面])。



- 4 確定已選取此印表機，然後設定紙張大小。在[紙張大小]選單中，選擇紙張大小、無邊列印選項及紙張來源。



- 5 從清單中選擇[列印設定]，然後設定各個項目。



根據放入印表機的紙張種類，選擇[紙張種類]、[彩色]、[列印品質]及其他設定。在正常情況下，您只要設定[列印設定]畫面中的項目，即可正確列印。

附註：

從[列印品質] - [品質選項]中選取[最佳化紙張邊緣列印品質]時，邊界可能根據控制面板的設定而增加。

- 6 設定完畢後，請按下[列印]鍵。

基本操作

列印時，印表機圖示會顯示在 Dock 中。按一下印表機圖示以顯示狀態。您可以查看目前列印工作的進度及印表機狀態資訊。您亦可取消列印工作。

此外，如果列印時發生錯誤，將會顯示通知訊息。



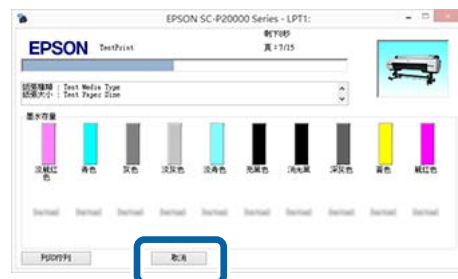
取消列印 (Windows)

電腦將資料傳送至印表機後，便無法從電腦取消列印工作。請從印表機取消。

第57頁 “取消列印 (從印表機)”

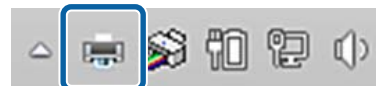
顯示進度列時

按下[取消]。



未顯示進度列時

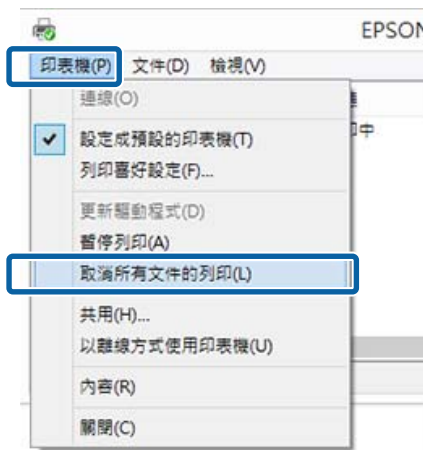
- 1 按下工作列上的印表機圖示。



圖示顯示與否根據在 Windows 中選取的設定而定。

- 2 選擇您想要取消的工作，然後從[文件]功能表選擇[取消]。

若要取消所有工作，請按下[印表機]選單中的[取消所有文件的列印]。



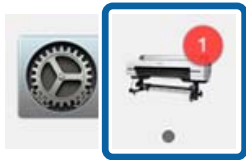
如果工作已傳送至印表機，列印資料就不會出現於上方的畫面中。

取消列印 (Mac OS X)

電腦將資料傳送至印表機後，便無法從電腦取消列印工作。請從印表機取消。

 [第57頁 “取消列印 \(從印表機\)”](#)

1 點選 Dock 中的印表機圖示。



2 選取您要取消的工作，然後按下[刪除]鍵。



如果工作已傳送至印表機，列印資料就不會出現於上方的畫面中。

取消列印 (從印表機)

按下  鍵，選取畫面上的 [Job Cancel]，然後按下 OK 鍵。

即使正在列印，也將會取消該列印工作。取消列印工作後，可能要經過一小段時間印表機才會恢復就緒狀態。

附註：

附註：您無法使用上述操作刪除電腦列印佇列中的列印工作。如需從列印佇列刪除列印工作的資訊，請參閱上一單元的「取消列印 (Windows)」或「取消列印 (Mac OS X)」。

可列印範圍

本節說明印表機的可列印範圍。

如果應用程式中所設定的邊界大於下列設定值，則超出指定邊界以外的部分將不會列印。舉例來說，若在印表機選單中將左右邊界設為 15 mm 且文件填滿頁面，將不會列印頁面左右兩側 15 mm 的區域。

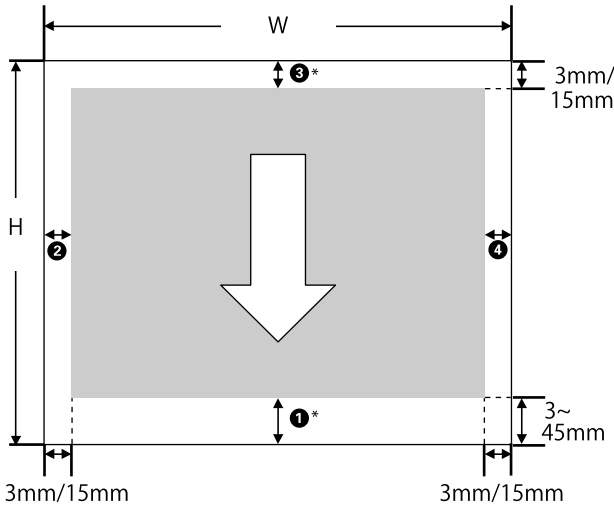
滾筒紙可列印範圍

下圖中的灰色部分為可列印範圍。

圖中的箭頭表示退紙方向。

若要進行左右兩邊無邊界列印，則左右兩邊的邊界為 0 mm。若四邊都要採無邊界列印，則所有邊界皆為 0 mm。

	寬	高
SC-P20070	254 至 1626 mm	279.4 至 15000 mm
SC-P10070	254 至 1118 mm	279.4 至 15000 mm



* 若在印表機驅動程式中從[來源]選擇[滾筒紙(長條紙)]，則紙張的上下邊界都會設為 0 mm。

滾筒紙的邊界根據在選單中 [Roll Paper Margin] 所選的選項而定，如下表所示。

[Roll Paper Margin] 設定  [第122頁 “Setup 選單”](#)

基本操作

表示原廠預設設定。

Roll Paper Margin 參數	邊界值
Normal	❶、❸ = 15 mm *
	❷、❹ = 3 mm
Top15mm/Bottom15mm	❶、❸ = 15mm
	❷、❹ = 3 mm
Top35mm/Bottom15mm	❶ = 35 mm
	❸ = 15 mm
	❷、❹ = 3 mm
Top45mm/Bottom15mm	❶ = 45 mm
	❸ = 15 mm
	❷、❹ = 3 mm
3mm	❶、❷、❸、❹ = 3 mm
15mm	❶、❷、❸、❹ = 15 mm

* 若選擇 [Normal]，則後續列印紙張的❶邊界值為 20 mm。

Premium Glossy Photo Paper (250)/Premium Semigloss Photo Paper (250)/Premium Luster Photo Paper (260)/Premium Semimatte Photo Paper (260)/UltraSmooth Fine Art paper

❗ 重要資訊：

- ☐ 若滾筒紙垂下的一端脫離紙軸，列印可能會扭曲。請確定滾筒紙垂下的那一端未進到列印範圍內。
- ☐ 即使變更邊界，列印尺寸依然不會變更。

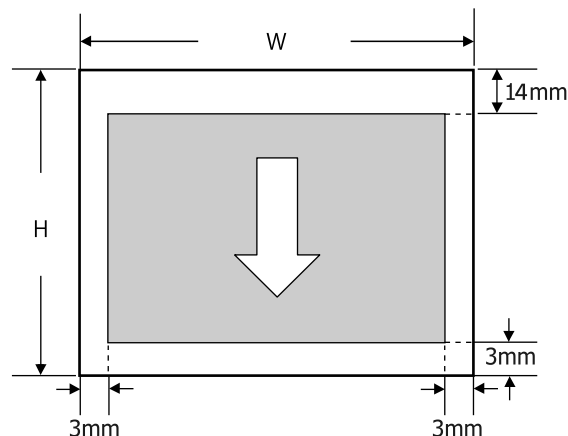
附註：

不使用自動裁切列印多頁時，頁面之間的邊界會與 Margin Per Page 中的設定值相同。

🔗 第122頁 “Setup 選單”

下圖中的灰色部分為可列印範圍。圖中的箭頭表示退紙方向。

寬	高
210 至 1118 mm	279.4 至 1580 mm (紙張厚度 0.08 至 0.8 mm)
	279.4 至 1030 mm (紙張厚度 0.8 至 1.5 mm)



單張紙可列印範圍

進行左右無邊界列印時，左右邊界為 0 mm (無邊界列印不適用於海報紙板)。

設定省電功能

印表機提供以下兩種電源管理選項。

睡眠模式

如果沒有發生錯誤、沒有收到列印工作而且沒有執行控制面板或其他操作，印表機便會進入睡眠模式。印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將會關閉且內部馬達及其他零件也會停止運轉以節省耗電量。

若接收到列印工作或按下控制面板上的按鍵，睡眠模式會隨即取消。

印表機進入睡眠模式前的延遲時間，可選擇 5 到 210 分鐘之間的值。在預設設定中，如果印表機在 15 分鐘內沒有任何操作，便會進入睡眠模式。您可從 Preferences 選單變更延遲時間。

 [第129頁 “Preferences”](#)

附註：

印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將變成空白，如同關機時一樣，但是  燈號仍會亮著。

Power Off Timer

印表機具有 Power Off Timer 選項，如果在預設時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，就會自動關閉印表機電源。印表機自動關閉電源前的延遲時間，可選擇 1 到 24 小時之間的值，增減單位為 1 小時。

預設值為 8 小時。

如果印表機在八個小時或更長時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，就會自動關機。

關閉電源定時器設定可在 Preferences 選單中調整。

 [第129頁 “Preferences”](#)

關於電源管理

您可以在套用電源管理功能前，先調整時間。提高任何數值都會影響印表機的能源效率。進行變更前，請先考慮環境問題。

使用選購硬碟

功能摘要

當安裝選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組 (以下通稱為「硬碟」) 時，您可儲存列印工作並且重新列印。

擴充功能

列印工作可以依照下列說明檢視及管理。

檢視列印工作

當多個列印工作有部分在佇列中時，會顯示以下資訊。

- ☐ 預估列印開始時間
- ☐ 預估列印時間

檢視及恢復保留的列印工作

若使用印表機選取的來源或其他設定不同於在列印工作中指定的設定，將會發生錯誤並暫停列印。

發生錯誤時，必須透過更換紙張等操作使印表機進入就緒狀態，才能重新開始列印。

不過，您可在硬碟中暫時保留以下類型的列印工作。

因此，所有可以用目前紙張列印的工作都列印完成後，您可將紙張更換成在保留列印工作中所指定的材料並恢復列印，讓工作更有效率。

- ☐ 列印工作所指定與印表機所選的來源不相同
- ☐ 列印工作所指定與印表機所選的紙張種類不相同
- ☐ 列印工作所指定的輸出紙張大小 (寬度) 大於印表機所選的設定值。

附註：

如果在控制面板的 Setup 選單中將 [Store Held Job] 設為 [On]，則可儲存保留列印工作。原廠預設設定為 [Off]。

 [第122頁 “Setup 選單”](#)

檢視及列印儲存工作

列印工作可儲存在硬碟內之後再列印。

選擇之後列印的列印工作，可直接從硬碟進行列印，而不會增加電腦的負載。

列印工作是使用印表機驅動程式儲存。

 [第61頁 “儲存列印工作”](#)

附註：

從以下應用程式列印的工作一定會儲存至硬碟。

- ☐ EPSON CopyFactory5
- ☐ Epson Color Calibration Utility

列印工作管理

從控制面板的 Print Queues 選單

詳細程序  [第63頁 “檢視及列印儲存的列印工作”](#)

從 Remote Manager

當安裝硬碟的印表機與電腦透過網路連接時，請使用 Remote Manager。

 [第26頁 “Remote Manager”](#)

從 LFP HDD Utility (僅限 Windows)

當安裝硬碟的印表機與電腦透過 USB 連接時，您也可以從硬碟工具程式執行操作。您可從 Epson 首頁下載軟體。

 [第25頁 “網站上的軟體”](#)

硬碟中的資料

硬碟中的資料無法複製到電腦或其他裝置。即使列印工作已經儲存至硬碟中，仍應將原始資料儲存至電腦。

在下列情況中，硬碟中的資料可能遺失或損毀。

- ☐ 硬碟受靜電或電子雜訊影響時
- ☐ 錯誤使用硬碟時
- ☐ 發生故障或維修後
- ☐ 硬碟受自然災害損壞時

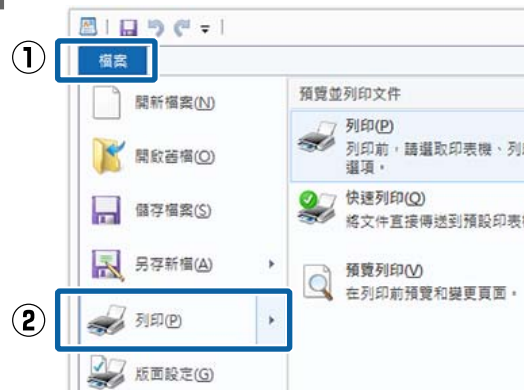
對於任何原因所導致的任何資料遺失、資料損毀或其他問題，即使包含上述情況及在保固期間內，Epson 無須承擔任何責任。請注意，Epson 亦無須負責還原任何遺失或損毀的資料。

儲存列印工作

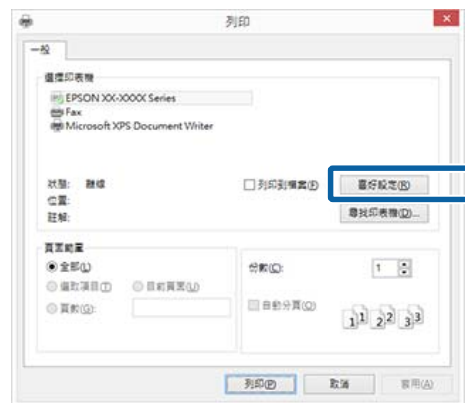
本單元說明用於儲存列印工作的印表機驅動程式設定。

Windows 中的設定

- 1 建立資料後，按下[檔案]選單中的[列印]。

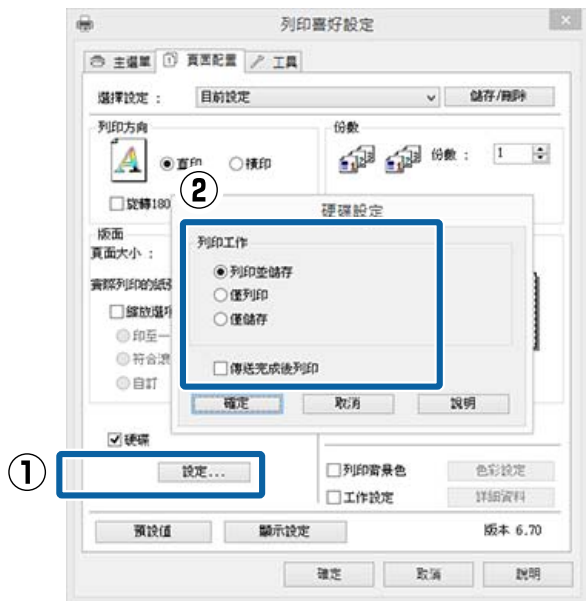


- 2** 確定您已選取印表機，然後按下[喜好設定]或[印表機內容]以顯示設定畫面。



使用選購硬碟

- 3 在頁面配置畫面上，從硬碟按下[設定]鍵，然後選擇[列印工作]。



列印操作根據選取的內容而有不同，如下所示。

- ❑ [列印並儲存]：
在列印的同時將工作儲存至硬碟。當選擇[傳送完成後列印]時，會在列印工作儲存至硬碟後開始列印。
- ❑ [僅列印]：
直接列印工作，而不儲存至硬碟。
- ❑ [僅儲存]：
僅儲存工作而不列印。

接著，手動列印文件。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 建立資料後，從應用程式的檔案選單中按下[列印]。



- 2 確定已選擇印表機，然後從清單選擇[硬碟設定]。



- 3 選擇[列印模式]。



按下[列印]後，操作根據選取的內容而有不同，如下所示。

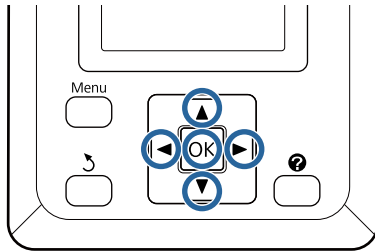
- ❑ [列印並儲存]：
在列印的同時將工作儲存至硬碟。當選擇[傳送完成後列印]時，會在列印工作儲存至硬碟後開始列印。
- ❑ [僅列印]：
直接列印工作，而不儲存至硬碟。
- ❑ [僅儲存]：
僅儲存工作而不列印。

接著，手動列印文件。

檢視及列印儲存的列印工作

本單元說明如何從控制面板中檢視及列印儲存的工作。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機可以開始列印。按下 ◀▶ 鍵反白顯示 ，然後按下 OK 鍵。

Print Job 選單將會顯示。

- 2 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Saved Job Queue]，然後按下 OK 鍵。

已儲存列印工作的名稱會隨即顯示。

- 3 按下 ▼/▲ 鍵選擇所需的工作，再按下 OK 鍵。

即顯示所選工作的資訊。

若要結束而不列印工作，請在檢視工作資料後按下  鍵。

若要重新列印工作，請前往步驟 4。

- 4 按下 OK 鍵。

系統將會提示您輸入份數。

- 5 按下 ▼/▲ 鍵選擇份數，再按下 OK 鍵。

使用印表機驅動程式(Windows)

顯示設定畫面

請依照下列方式開啓印表機驅動程式：

- ❑ 從 Windows 應用程式
🔗 第53頁 “列印 (Windows)”
- ❑ 從控制台

從控制台顯示

在應用程式指定常用設定或執行印表機維護作業，如噴嘴檢查或印字頭清潔時，請依照以下步驟操作。

- 1 在[控制台]上，點選[硬體和音效]，然後點選[檢視裝置和印表機]。

適用 Windows Vista

按下[控制台]-[硬體和音效]，然後選擇[印表機]。

適用 Windows XP

按下[控制台]-[印表機和其他硬體]，然後點選[印表機和傳真]。

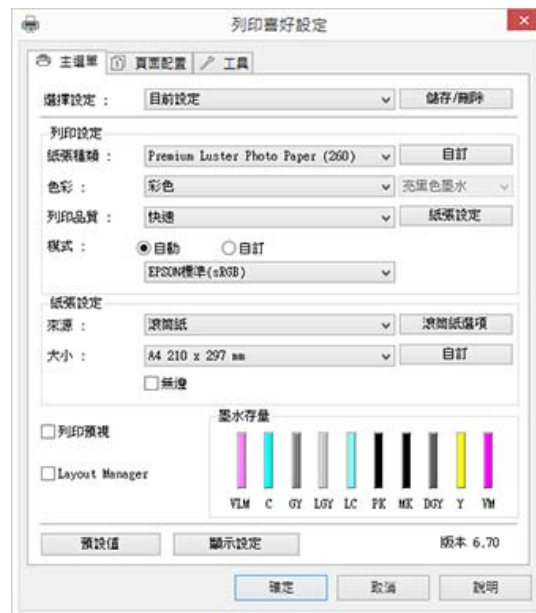
附註：

如果您的 Windows XP 控制台為[傳統檢視]，請按下[控制台]，然後點選[印表機和傳真]。

- 2 點選印表機圖示並按下滑鼠右鍵，點選[列印喜好設定]。



印表機驅動程式設定畫面會隨即顯示。



進行必要的設定。這些設定值將成為印表機驅動程式預設設定。

顯示說明

請依照下列方式開啓印表機驅動程式的說明：

- ❑ 按下[說明]
- ❑ 在欲查看及顯示的項目上按一下滑鼠右鍵

按下說明鍵顯示內容

顯示說明內容後，您可以使用內容頁面或關鍵字搜尋並閱讀所需的說明主題。



在欲查看及顯示的項目上按一下
滑鼠右鍵

在項目上按下滑鼠右鍵，然後點選[說明]。



附註：

在 Windows XP 中，按下標題列上的 ，然後按下您要檢視的說明項目。

自訂印表機驅動程式

您可依您的喜好儲存設定或變更顯示項目。

將各種設定儲存為個人的選擇設定

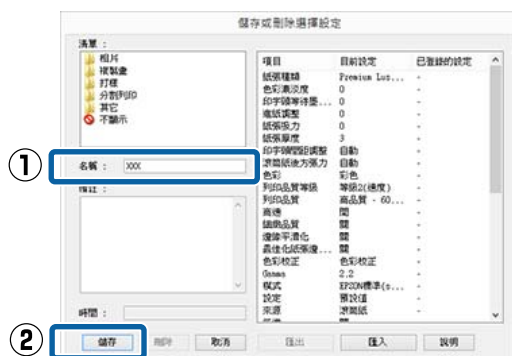
您可將所有印表機驅動程式設為儲存為選擇設定。另外，選擇設定中會提供各種用途的建議設定。

這可讓您輕鬆載入已儲存至選擇設定中的設定，並使用完全相同的設定重複列印。

- 1 在[主選單]及[頁面配置]畫面中，設定您要另存為選擇設定的各個項目。
- 2 按下[主選單]或[頁面配置]選單中的[儲存/刪除]鍵。



- 3 當您在[名稱]中輸入名稱並按下[儲存]時，設定會儲存在[清單]中。



您可從主選單畫面的[選擇設定]中載入您已儲存的設定。

附註：

- ❑ 您最多可儲存 100 組設定。
- ❑ 選擇您要儲存的設定，然後按下[匯出]以儲存至檔案。您也可以按下[匯入]，將儲存的檔案匯入另一部電腦，與他人共用設定值。
- ❑ 選取您要刪除的設定，然後按下[刪除]鍵。

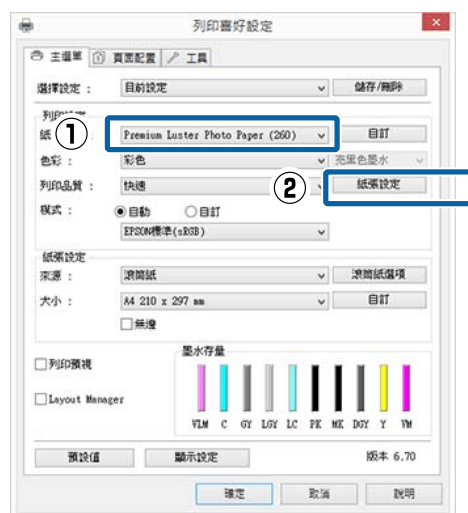
新增紙張種類

本單元說明如何登錄列印品質(紙張設定)及紙張設定(自訂)的新紙張資訊。當設定已經登錄時，會顯示在印表機設定畫面的[紙張種類]中並可選擇。

重要資訊：

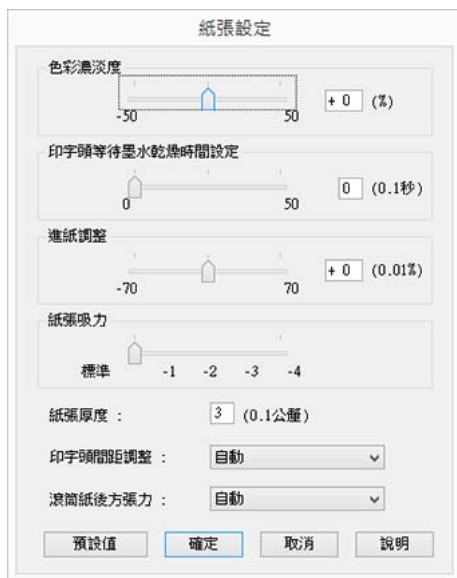
當在 Epson Color Calibration Utility 中使用市售紙張時，請確定您有登錄紙張資訊。

- 1 顯示印表機驅動程式的主選單。
➡ 第53頁 “列印 (Windows)”
- 2 選擇[紙張種類]，然後按下[紙張設定...]

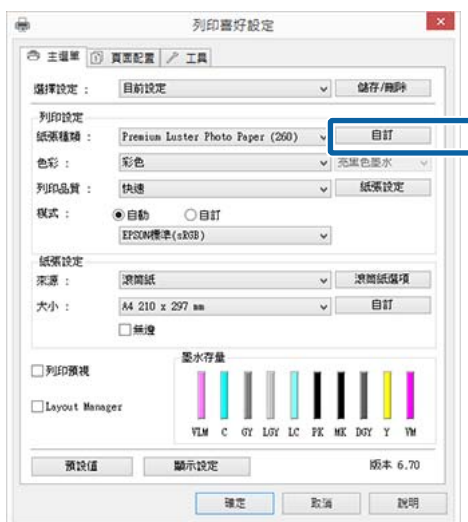


使用印表機驅動程式(Windows)

3 調整新增自訂材料的設定，然後按下[確定]。



4 按下[自訂]。



5 當您在[名稱]中輸入名稱並按下[儲存]時，設定會儲存在[清單]中。



您可從主選單畫面的[紙張種類]中選擇已儲存設定。

附註：

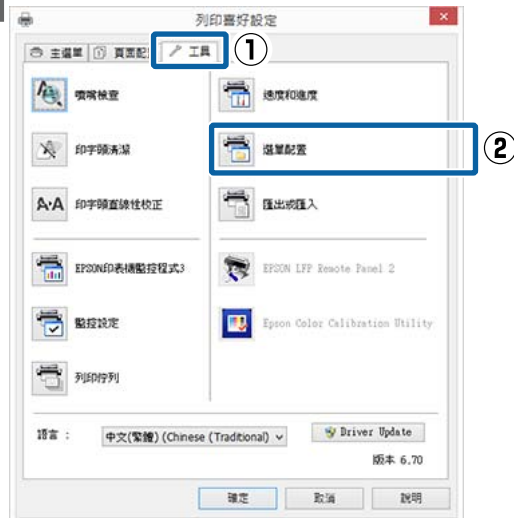
- ❑ 您最多可儲存 100 組設定。
- ❑ 選擇您要儲存的設定，然後按下[匯出]以儲存至檔案。您也可以按下[匯入]，將儲存的檔案匯入另一部電腦，與他人共用設定值。
- ❑ 選取您要刪除的設定，然後按下[刪除]鍵。

重新安排顯示項目

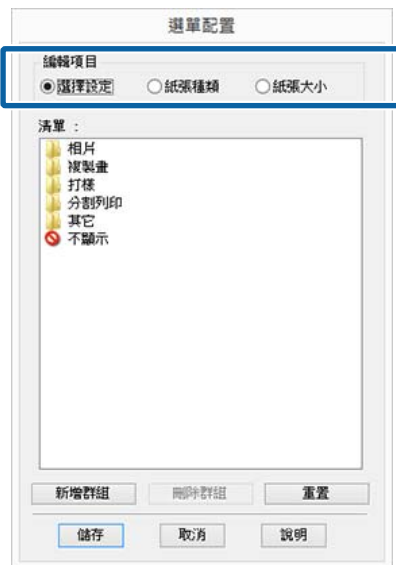
如要立即顯示常用的項目，可以依照下列說明排列[選擇設定]、[紙張種類]及[紙張大小]。

- ❑ 隱藏不必要的項目。
- ❑ 依最常用的順序重新排列。
- ❑ 依群組 (資料夾) 排列。

1 前往[工具]選單，然後按下[選單配置]鍵。



使用印表機驅動程式(Windows)

2 選擇[編輯項目]。**4** 按下[儲存]鍵。**3** 在[清單]欄位中排列項目順序或組織群組。

- ❑ 您可以透過拖放操作移動並排列項目的順序。
- ❑ 若要新增群組 (資料夾)，請按下[新增群組]鍵。
- ❑ 若欲刪除群組 (資料夾)，請按下[刪除群組]鍵。
- ❑ 將不必要的項目拖放至[不顯示]。

**附註：**

在執行[刪除群組]時，將會刪除群組 (資料夾)，不過在已刪除群組 (資料夾) 中的設定會保留下來。您也可以從儲存位置的[清單]中個別刪除。

工具選單摘要

您可從印表機驅動程式的[工具]選單中執行下列維護功能。



噴嘴檢查

此功能會列印噴嘴檢查表單，以確認印字頭噴嘴是否阻塞。

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔以清理阻塞的噴嘴。

 [第133頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

印字頭清潔

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔。此程序將會清潔印字頭表面，以改善列印品質。

 [第134頁 “清潔印字頭”](#)

印字頭直線性校正

如果列印結果出現顆粒或失焦，請執行印字頭直線性校正。印字頭直線性校正功能可修正印字頭的列印間隙。

 [第132頁 “修正列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

EPSON印表機監控程式3

您可以從電腦螢幕查看印表機狀態，如墨水存量及錯誤訊息。



監控設定

您可以選擇顯示在 EPSON印表機監控程式3 畫面中的錯誤通知，或者在工作列中登錄工具圖示的監控圖示。

附註：

如果在[監控設定]畫面中選擇[監控圖示]，則會在 Windows 工作列上顯示工具監控圖示。

在圖示上按一下滑鼠右鍵，便可顯示下列選單並執行維護功能。

在顯示的選單上點選印表機名稱後，EPSON印表機監控程式3 便會啟動。



列印佇列

您可以顯示所有等待工作的清單。

在列印佇列畫面中，您可以檢視待列印資料的資訊、刪除工作或重新列印工作。

速度和進度

您可以針對印表機驅動程式的基本操作設定各種不同的功能。

選單配置

您可配置[選擇設定]、[紙張種類]及[紙張大小]的顯示項目。例如，您可以依照使用的頻率重新排列這些項目的順序。

 [第67頁 “重新安排顯示項目”](#)

使用印表機驅動程式(Windows)

匯出或匯入

可以匯出或匯入印表機驅動程式設定。當要在多台電腦中進行相同的印表機驅動程式設定時，此功能使相當實用。

EPSON LFP Remote Panel 2

您可進行自訂紙張設定及其他設定。如需詳細資訊，請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 說明。

Epson Color Calibration Utility

啓動 Epson Color Calibration Utility 並執行校正。如需詳細資訊，請參閱 Epson Color Calibration Utility 手冊。

附註：

如果 EPSON LFP Remote Panel 2 和 Epson Color Calibration Utility 呈現灰色，表示應用程式沒有安裝在目前使用的電腦上。

您也可以從 Epson 網站下載最新應用程式。

 [第25頁 “網站上的軟體”](#)

Driver Update

按下可連到 Epson 首頁，並查看有無目前印表機驅動程式可用的最新版本。如果有新的印表機驅動程式，將會自動更新印表機驅動程式。

使用印表機驅動程式 (Mac OS X)

顯示設定畫面

印表機驅動程式設定畫面的顯示方式可能因應應用程式或作業系統版本不同而異。

 第54頁 “列印 (Mac OS X)”

顯示說明

按下印表機驅動程式畫面上的  以顯示說明。



使用預設組

您可在[預設組]中輸入名稱，並儲存常用設定資訊的設定 (紙張大小或列印設定中的項目)，以及市售紙張的設定資訊。

這可讓您輕鬆載入設定，並使用完全相同的設定重複列印。

附註：

在[預設組]中儲存的設定也可以從 Epson Color Calibration Utility 選擇。在 Epson Color Calibration Utility 中使用市售紙張時，建議您在[預設組]中儲存設定。

儲存至預設組

1

在紙張大小及列印設定中設定您要儲存至預設組的各個項目。

將市售紙張登錄為自訂紙張時

- (1) 從清單中選擇[列印設定]，然後從[紙張種類]選擇與您所使用的紙張最相近的 Epson 專用紙張。
- (2) 從清單中選擇[紙張設定]，然後根據您要登錄的紙張進行設定。關於各設定項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



2

從[預設組]按下[儲存目前設定為預設組...]



3

輸入名稱並按下[好]鍵。



附註：

從[預設組適用於]選擇[所有印表機]時，您可從電腦上安裝的所有印表機驅動程式選擇已儲存的預設組。

設定會儲存至[預設組]。

接著可從[預設組]選擇已儲存設定。

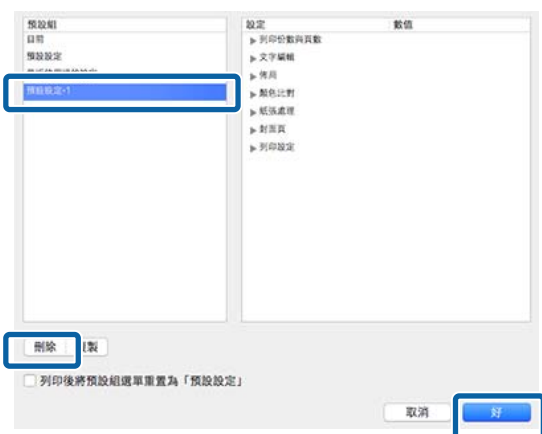


從預設組刪除

- 1 在列印畫面上，從[預設組]選擇[顯示預設組...]



- 2 選擇您要刪除的設定、按下[刪除]鍵，然後按下[好]鍵。



使用 Epson Printer Utility 4

您可使用 Epson Printer Utility 4 執行噴嘴檢查或印字頭清潔等維護工作。當您安裝印表機驅動程式時，將會自動安裝此工具。

啟動 Epson Printer Utility 4

- 1 從 Apple 選單中，選擇[系統偏好設定] > [列印和掃描] (或[列印與傳真])。
- 2 選擇印表機，然後按下[選項與耗材] > [工具程式] > [打開印表機工具程式]。

Epson Printer Utility 4 功能

您可從 Epson Printer Utility 4 執行下列維護功能。



EPSON印表機監控程式

您可以從電腦螢幕查看印表機狀態，如墨水存量及錯誤訊息。

**噴嘴檢查**

此功能會列印噴嘴檢查表單，以確認印字頭噴嘴是否阻塞。

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔以清理阻塞的噴嘴。

 [第133頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

印字頭清潔

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔。此程序將會清潔印字頭表面，以改善列印品質。

 [第134頁 “清潔印字頭”](#)

印字頭直線性校正

若列印結果出現顆粒狀或模糊不清，請執行印字頭直線性校正。印字頭直線性校正功能可修正印字頭的列印間隙。

 [第132頁 “修正列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

EPSON LFP Remote Panel 2

您可進行自訂紙張設定及其他設定。如需詳細資訊，請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 說明。

附註：

如果 EPSON LFP Remote Panel 2 呈現灰色，表示應用程式沒有安裝在目前使用的電腦上。

您也可以從 Epson 網站下載最新應用程式。

 [第25頁 “網站上的軟體”](#)

多樣化列印

透過影像加強進行自動色彩調整 (僅適用於 Windows)

本印表機的印表機驅動程式具備 Epson 獨有的影像加強功能，能有效使用印表機的色彩重製範圍，於列印前校正影像資料，以改善色彩的輸出品質。

在使用影像加強時，您可以依照主題的類型 (例如人物、風景或夜景) 校正影像的色彩。您可以懷舊或黑白色調列印彩色資料。只要選擇列印模式，即可自動校正色彩。

附註：
建議您使用符合 RGB 色域空間的影像。

1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP(Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management/不做色彩管理

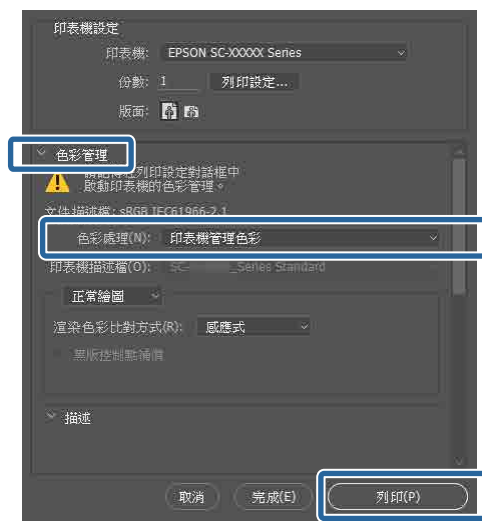
若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

附註：
如需支援作業系統的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CC 的設定值範例

開啟[Print(列印)]畫面。

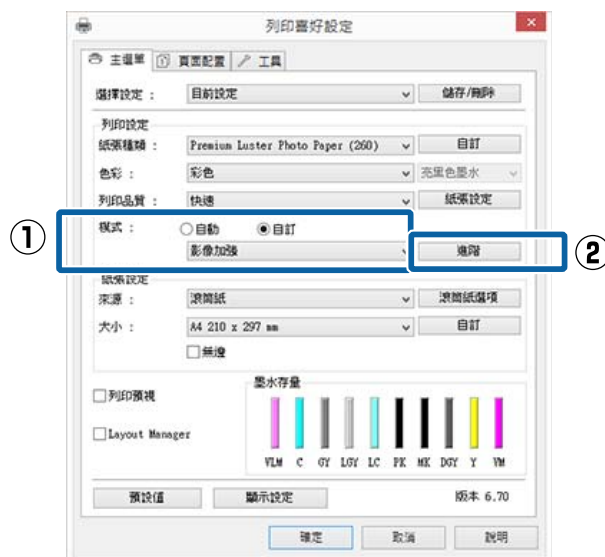
選取 [Color Management (色彩管理)]，在 [Color Handling (色彩處理)] 設定中選取 [Printer Manages Colors (印表機管理色彩)]，然後按下[Print(列印)]。



2 螢幕會顯示印表機驅動程式的[主選單]。

➡ 第53頁 “列印 (Windows)”

3 從[模式]選擇[自訂]，然後選擇[影像加強]。
若要進行更詳細的調整，請按下[進階]，然後繼續步驟 4。



4 在[影像加強]畫面上，您可將效果設定套用至列印資料。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



5 檢查其他設定，然後開始列印。

校正色彩並列印

印表機驅動程式會從內部自動校正色彩，以符合色彩空間。您可以選擇下列的色彩校正模式。

- ☐ EPSON標準(sRGB)
最佳化 sRGB 空間並校正色彩。
- ☐ Adobe RGB
Adobe RGB 最佳化 sRGB 空間並校正色彩。

請注意，當選取上述任一色彩處理選項時，若按下[進階]鍵，將可調整已選取選項的 Gamma、亮度、對比、飽和度及色彩平衡。

若使用的應用程式無色彩校正功能，請使用此選項。

在 Windows 系統中進行設定

1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1 、 Windows 8 、 Windows 7 、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP(Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management/不做色彩管理

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

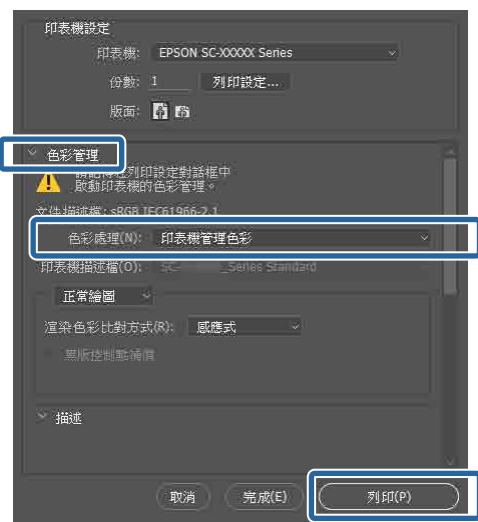
附註：
如需支援作業系統的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CC 的設定值範例

多樣化列印

開啓[Print(列印)]畫面。

選取 [Color Management (色彩管理)]，在 [Color Handling (色彩處理)] 設定中選取 [Printer Manages Colors (印表機管理色彩)]，然後按下[Print(列印)]。

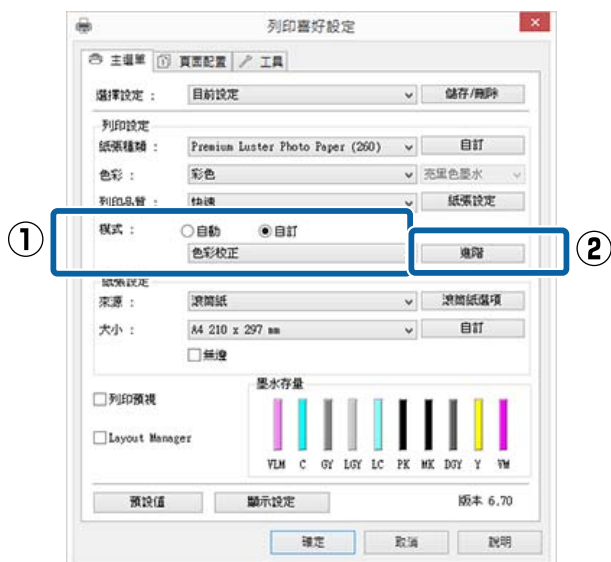


2 螢幕會顯示印表機驅動程式的[主選單]。

➡ 第53頁 “列印 (Windows)”

3 從[模式]選擇[自訂]，然後選擇[色彩校正]。

若要進行更詳細的調整，請按下[進階]，然後繼續步驟 4。



4 進行必要的設定。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



附註：

您可以檢查畫面左側的樣本影像，以調整校正值。您也可以使用檢色輪調整色彩平衡。

5 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

使用以下應用程式時，請選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 選項。

Adobe Photoshop CS3 以上版本

Adobe Photoshop Elements 6 以上版本

Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

附註：

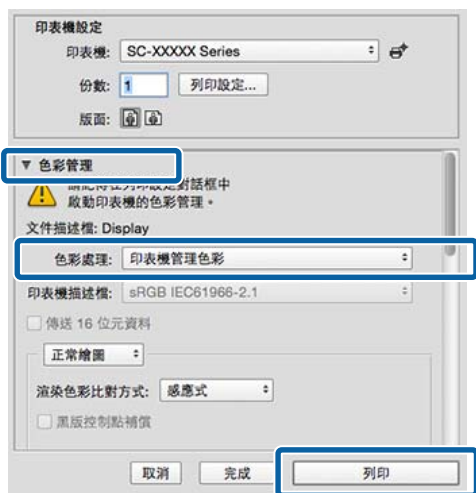
如需支援作業系統的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CC 的設定值範例

開啓[Print(列印)]畫面。

多樣化列印

選取 [Color Management (色彩管理)]，在 [Color Handling (色彩處理)] 設定中選取 [Printer Manages Colors (印表機管理色彩)]，然後按下 [Print (列印)]。



2 顯示列印畫面。

📖 第54頁 “列印 (Mac OS X)”

3 從清單中選擇 [顏色比對]，並按下 [EPSON 色彩校正]。



附註：

如果略過步驟 1，以下應用程式將無法使用 [EPSON 色彩校正]。

- ☐ Adobe Photoshop CS3 以上版本
- ☐ Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本
- ☐ Adobe Photoshop Elements 6 以上版本

4 從清單中選擇 [列印設定]，然後在 [色彩設定] 設定中選擇 [色彩校正]。若要手動調整參數，請按下 [進階色彩設定]。



5 進行必要的設定。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



6 檢查其他設定，然後開始列印。

列印黑白相片

您可以從印表機驅動程式調整影像資料色彩，以豐富的色彩層次列印黑白相片。列印時，您可以不透過應用程式處理資料來校正影像資料。原始資料不會受到影響。

您無法在下列情況中選擇[高品質黑白影像]。進行黑白列印時，請選擇[黑色] (Windows) 或[灰階] (Mac OS X)。

- ❑ 使用 Singleweight Matte Paper、Photo Quality Ink Jet Paper 或 Plain Paper 時

附註：
建議您使用符合 RGB 色域空間的影像。

進行 Windows 設定

- 1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP(Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management/不做色彩管理

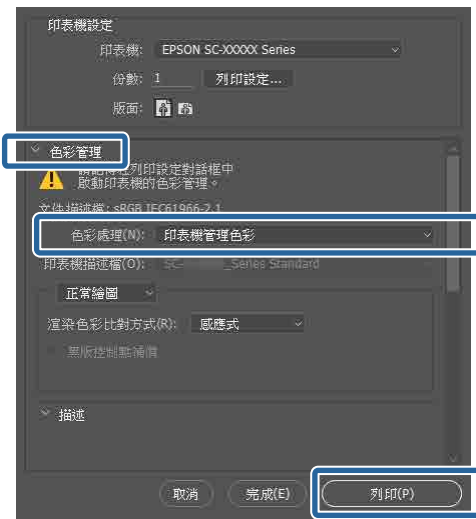
若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

附註：
如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CC 的設定值範例

開啓[Print(列印)]畫面。

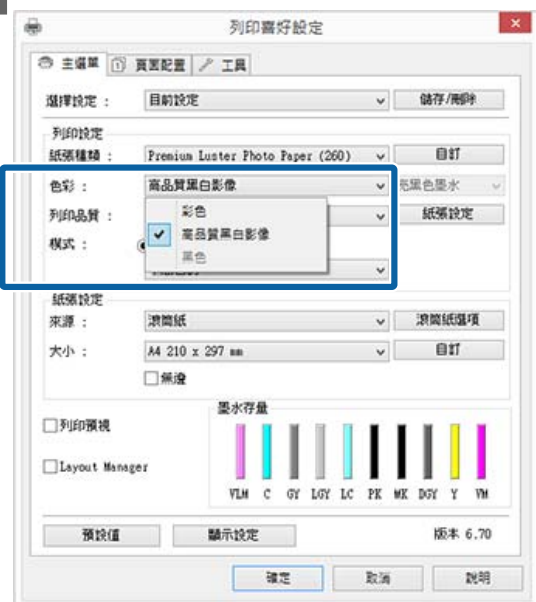
選取 [Color Management (色彩管理)]，在 [Color Handling (色彩處理)] 設定中選取 [Printer Manages Colors (印表機管理色彩)] 或 [No Color Management (不做色彩管理)]，然後按下[Print(列印)]。



- 2 螢幕會顯示印表機驅動程式的[主選單]。

➡ 第53頁 “列印 (Windows)”

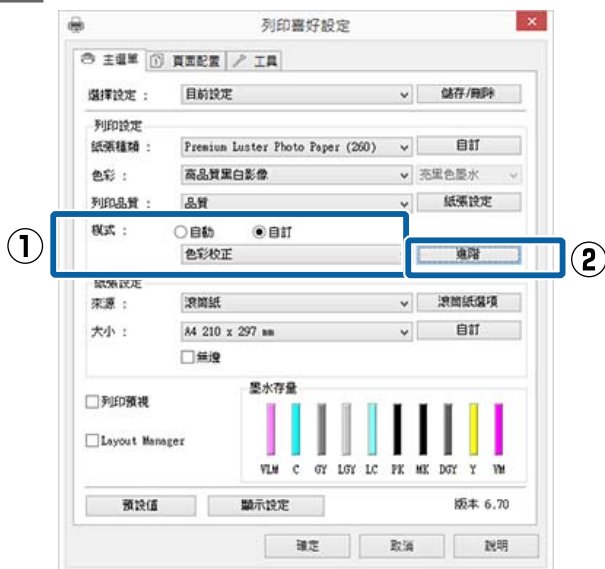
- 3 從[色彩]選擇[高品質黑白影像]。



若要進行詳細調整，請繼續步驟 4。如果不想進行調整，請繼續步驟 6。

多樣化列印

- 4 從[模式]選擇[自訂]，然後按下[進階]。



- 5 進行必要的設定。
關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



- 6 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

使用以下應用程式時，請選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 選項。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

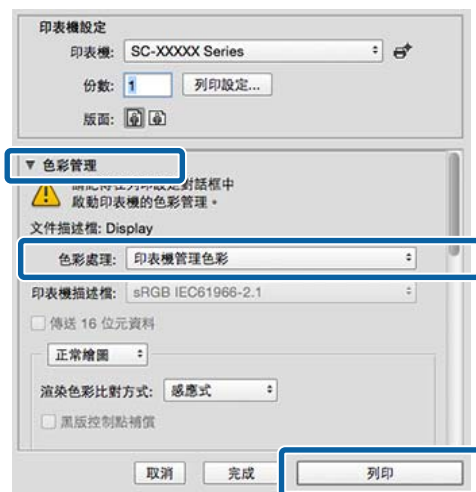
附註：

如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CC 的設定值範例

開啓[Print(列印)]畫面。

選取 [Color Management (色彩管理)]，在 [Color Handling (色彩處理)] 設定中選取 [Printer Manages Colors (印表機管理色彩)]，然後按下[Print(列印)]。



- 2 顯示列印畫面，從清單中選擇[列印設定]，然後將[彩色]設為[高品質黑白影像]。

📖 第54頁 “列印 (Mac OS X)”



3 按下[進階色彩設定]。



4 進行必要的設定。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



5 檢查其他設定，然後開始列印。

無邊界列印

您可以在紙張上以無邊界方式列印資料。

您可以選擇使用的無邊界列印類型隨材料種類不同而異，如下所示。

滾筒紙：四邊皆不留邊界、左右不留邊界

單張紙：只有左右不留邊界

(無邊界列印功能不支援海報紙板)。

執行紙張四邊皆無邊界列印時，您也可以設定裁切操作。

[第82頁 “關於滾筒紙裁切”](#)

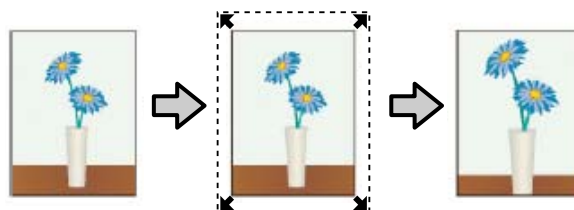
執行左右無邊界列印時，邊界會分別顯示在紙張的上下緣。

上下邊界值 [第57頁 “可列印範圍”](#)

無邊界列印方法類型

您可以使用下列兩種方式執行無邊界列印。

- ❑ 自動放大
印表機驅動程式將列印資料放大至稍微超出紙張大小，然後列印放大影像。超出紙張邊緣的部分將不會列印；因此不會留有邊界。
使用應用程式中的頁面設定，如下設定影像資料大小。
- 核對紙張大小與列印資料的頁面設定。
- 若您的應用程式有邊界設定，請將邊界設定為 0 mm。
- 使影像資料與紙張大小一樣大。

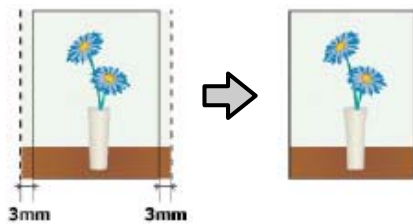


- ❑ 原尺寸
在應用程式中建立大於紙張大小的列印資料，以製作無邊界輸出。印表機驅動程式不會放大

影像資料。使用應用程式中的頁面設定，如下設定影像資料大小。

- 建立左右兩邊分別超出實際列印大小 3 mm (兩邊共 6 mm) 的列印資料。
- 若您的應用程式有邊界設定，請將邊界設定為 0 mm。
- 使影像資料與紙張大小一樣大。

如果您不希望印表機驅動程式放大影像，請選擇此設定值。



支援的紙張

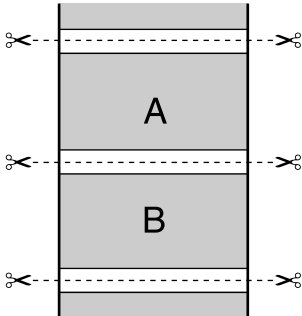
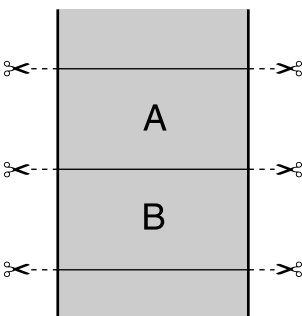
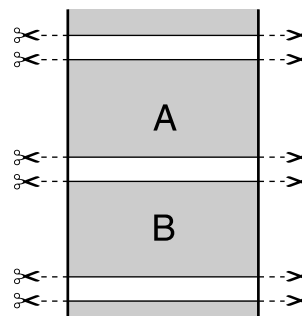
依據紙張種類或大小，列印品質可能會變差，或無法選擇無邊列印。

 [第165頁 “Epson 專用紙表格”](#)

 [第177頁 “支援的市售紙張”](#)

關於滾筒紙裁切

使用滾筒紙進行無邊界列印時，可以到印表機驅動程式的[滾筒紙選項]指定要採用左右無邊界列印或四邊無邊界列印以及裁紙方式。各項數值的裁切操作如下方的圖表所示。

印表機驅動程式設定	正常裁切	單邊裁切	雙邊裁切
裁切操作			
說明	印表機驅動程式的預設設定為[正常裁切]。	- 視影像不同而定，上緣的部分可能會稍微有點不平，這是因為裁切滾筒紙上緣時，列印操作停止所致。 - 如果裁切的位置稍微偏了，前後幾頁的頁面上下緣可能會出現小部分的影像。若發生此情形，請執行[Adjust Cut Position]。 🔗 第121頁 “Maintenance 選單” - 當您只有列印單頁或列印單頁多次時，則操作與[雙邊裁切]相同。如要連續列印多張，印表機會將第一頁的上緣及下一頁的下緣各往內裁切1 mm，以免顯示邊界。	- 視影像不同而定，上緣的部分可能會稍微有點不平，這是因為裁切滾筒紙上緣時，列印操作停止所致。 - 列印出的紙張會比指定大小短約2 mm，因為印表機會將紙張的上下緣往內裁切，以免顯示上下邊界。 - 在裁切掉前一頁的下緣之後，印表機會輸入紙張，然後裁切下一頁的上緣。此一程序會裁掉60至127 mm的紙張，但是裁切會更加準確。

列印設定程序

在 Windows 系統中進行設定

- 顯示印表機驅動程式的[主選單]畫面後，您可設定各種列印所需的設定值，例如[紙張種類]、[來源]、[大小]。

☞ 第53頁 “列印 (Windows)”



- 選擇[無邊]，然後按下[放大]。
當已選取[來源]中的[滾筒紙]或[滾筒紙(長條紙)]時，您無法選擇放大數值。



- 將[放大方式]設為[自動放大]或[原尺寸]。
若您選擇[自動放大]，請選擇影像超出紙張邊緣的設定值，如下所述。

最大：左邊 3 mm，右邊 5 mm (影像會向右偏移 1 mm)

一般：左右各 3 mm

最小：左右各 1.5mm



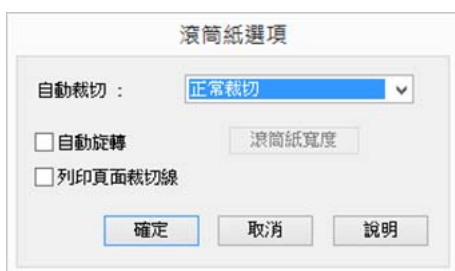
附註：

將滑桿往[最小]的方向移動，會減少影像放大比例。因此，視紙張及列印環境而定，紙張的邊緣可能會出現部分邊界。

多樣化列印

- 4 當使用滾筒紙時，請按下[滾筒紙選項]，然後設定[自動裁切]選項。

 第82頁 “關於滾筒紙裁切”



- 5 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 開啟列印畫面，從[紙張大小]選項中選擇紙張大小，然後選擇無邊界列印方式。

 第54頁 “列印 (Mac OS X)”

無邊界列印方式的選項如下所示。

xxxx (滾筒紙 - 無邊, 自動放大)
 xxxx (滾筒紙 - 無邊, 原尺寸)
 xxxx (滾筒紙 - 無邊 長條紙)
 xxxx (單張紙 - 無邊, 自動放大)
 xxxx (單張紙 - 無邊, 原尺寸)

XXXX 代表實際的紙張大小，如 A4。



附註：

若應用程式的列印對話框中沒有出現頁面設定選項，請開啓頁面設定對話框。

- 2 從清單中選擇[頁面配置設定]然後設定[滾筒紙選項]或[放大]。

關於[滾筒紙選項]的[自動裁切]，請參閱下列詳細說明。

 第82頁 “關於滾筒紙裁切”

只有從[紙張大小]選擇[自動放大]時，才可使用[放大]。以下顯示每個項目的值。

最大：左邊 3 mm，右邊 5 mm (影像會向右偏移 1 mm)

一般：左右各 3 mm

最小：左右各 1.5 mm

**附註：**

將滑桿往[最小]的方向移動，會減少影像放大比例。因此，視紙張及列印環境而定，紙張的邊緣可能會出現部分邊界。

3

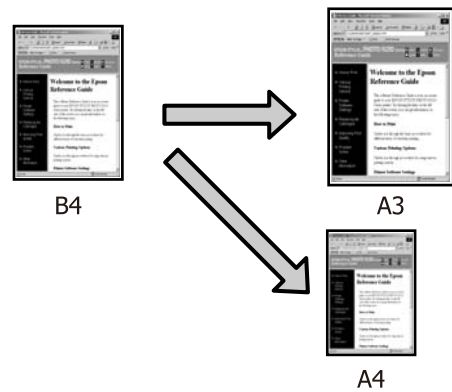
檢查其他設定，然後開始列印。

放大/縮小列印

您可以放大或縮小資料。共有三種設定方式。

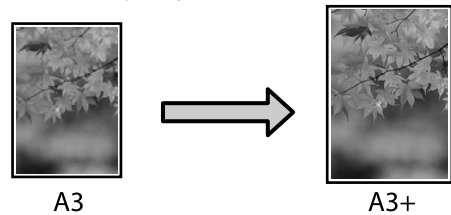
❑ 印至一頁

自動放大或縮小影像以符合紙張大小。



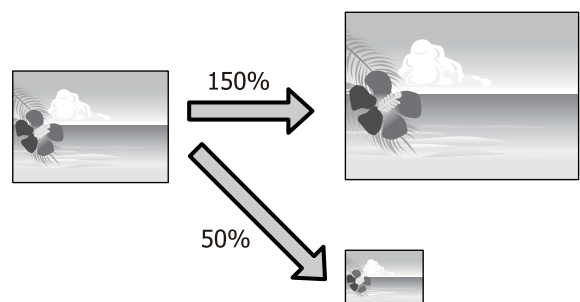
❑ 符合滾筒紙寬度 (僅適用於 Windows)

自動放大或縮小影像以符合滾筒紙寬度。



❑ 自訂

您可指定放大或縮小比例。若使用非標準紙張大小列印，請選擇此方式。



印至一頁 / 縮放至紙張大小

進行 Windows 設定

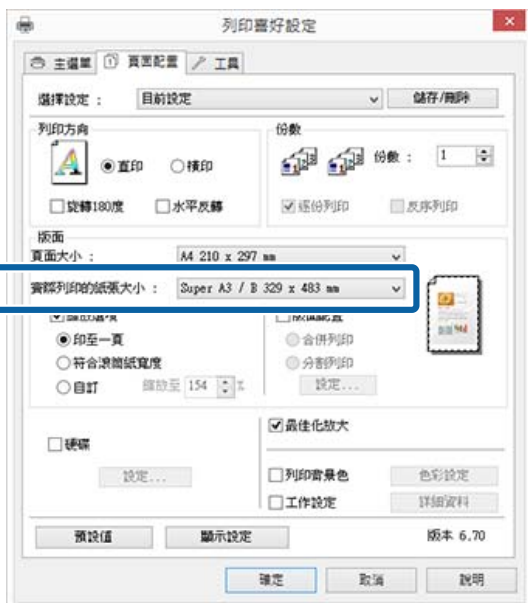
- 1 當出現印表機驅動程式的[頁面配置]畫面時，請將紙張大小設為您要在[頁面大小]或[紙張大小]中為列印資料指定的紙張大小。

🔗 第53頁 “列印 (Windows)”



- 2 從[實際列印的紙張大小]清單中，選擇印表機中所饋入的紙張大小。

將[縮放選項]設為[印至一頁]。



- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 開啟列印畫面，從清單中選擇[紙張處理]，然後點選[縮放來符合紙張大小]。

🔗 第54頁 “列印 (Mac OS X)”



- 2 從[目標紙張大小]中選擇印表機中所饋入的紙張大小。



附註：

執行放大列印時，請取消點選[僅按比例縮小]檢查盒。

- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

符合滾筒紙寬度 (僅適用於 Windows)

- 顯示印表機驅動程式的[主選單]，然後選擇[來源]中的[滾筒紙]。
第53頁 “列印 (Windows)”
- 顯示[頁面配置]選單，然後選擇符合文件大小的[頁面大小]。



- 從[實際列印的紙張大小]清單中，選擇印表機中所饋入的紙張大小。
將[縮放選項]設為[印至一頁]。

- 選擇[符合滾筒紙寬度]。



- 從[滾筒紙寬度]清單中選擇印表機中所饋入的滾筒紙寬度。



- 檢查其他設定，然後開始列印。

自訂縮放設定

進行 Windows 設定

- 當出現印表機驅動程式的[頁面配置]畫面時，請將紙張大小設為您要在[頁面大小]或[紙張大小]中為列印資料指定的紙張大小。

第53頁 “列印 (Windows)”

多樣化列印

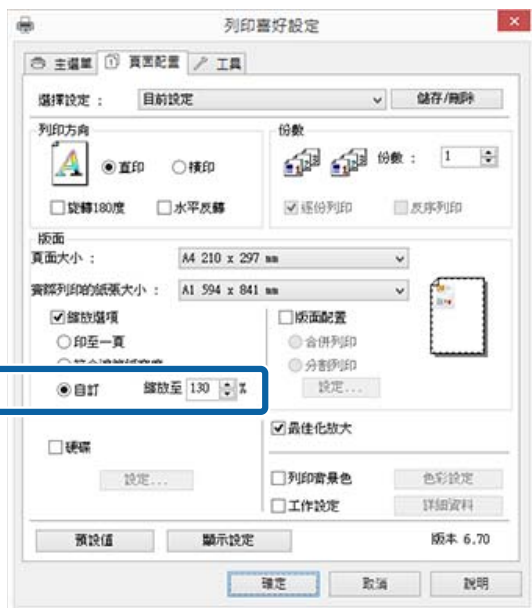
- 2 從[實際列印的紙張大小]清單中，選擇印表機中所饋入的紙張大小。

將[縮放選項]設為[印至一頁]。

- 3 選擇[自訂]，然後設定[縮放至]設定值。

直接輸入數字或按縮放欄位右邊的箭頭以設定數值。

縮放比例設定範圍：10 - 650%。



- 4 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 當出現列印畫面時，從[紙張大小]清單中選擇印表機中所饋入的紙張大小。

第54頁 “列印 (Mac OS X)”



- 2 按下[縮放比例]，然後輸入縮放比例。



如果您使用的應用程式中的列印畫面沒有您想使用的縮放比例輸入項目，請顯示頁面設定畫面並進行設定。

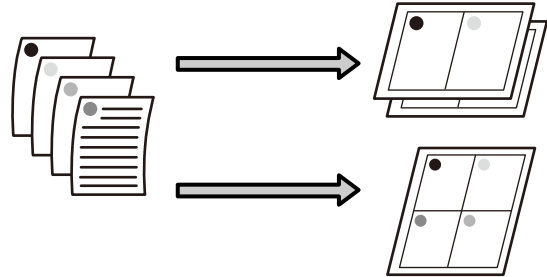
第54頁 “列印 (Mac OS X)”



版面配置

您可以將文件的多頁列印在一張紙上。

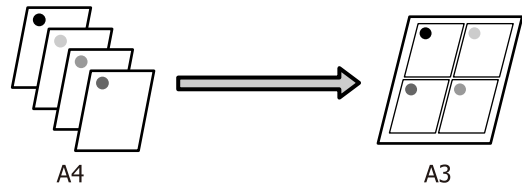
如果以預備的 A4 大小列印連續資料，便會如下圖所示方式進行列印。



附註：

- ❑ 在 Windows 中，您無法在執行無邊列印時使用版面配置列印功能。
- ❑ 在 Windows 中，您可使用縮小/放大功能 (印至一頁) 在不同尺寸的紙張上列印資料。

第85頁 “放大/縮小列印”



多樣化列印

進行 Windows 設定

- 1 當出現印表機驅動程式的[頁面配置]畫面時，選擇[版面配置]檢查盒，點選[合併列印]，然後按下[設定]。

➡ 第53頁 “列印 (Windows)”



- 2 在[頁面排列方式]畫面中，請指定每頁的頁碼及頁面順序。

若已點選[列印頁框]檢查盒，則會在每頁上列印頁框。



- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 顯示列印畫面後，從清單中選擇[佈局]，然後指定每一張的頁數等設定。

➡ 第54頁 “列印 (Mac OS X)”



附註：

您可以使用[框線]功能在排列的頁面四周列印頁框。

- 2 檢查其他設定，然後開始列印。

分割列印 (放大至多張紙的面積列印 - 僅適用於 Windows)

分割列印功能會自動放大並分割列印資料。您可以將列印出的紙張結合起來，製作大型的海報或日曆。分割列印最多可提供一般列印 16 倍大的列印 (四張紙乘四張紙)。有兩種分割列印方法。

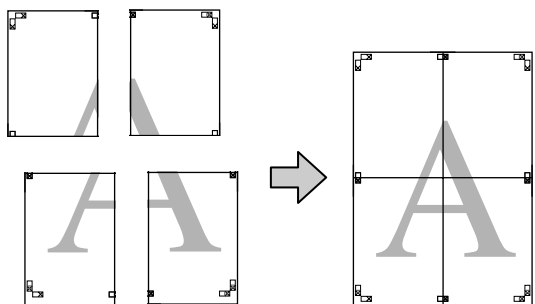
❑ 無邊分割列印

此列印方式會自動放大並分割列印資料，以不留邊界的方式列印。您可以將輸出的紙張貼在一起拼成海報。如要執行無邊列印，便需要放大資料，因此會稍微超過紙張大小，不過不會列印超出紙張的放大區域。因此，拼貼影像時可能會有一些偏差。如要準確拼貼頁面，請執行以下的邊界分割列印。



❑ 留邊分割列印

此列印方式會自動放大並分割列印資料，以留有邊界的方式列印。您需要裁切邊界，然後將輸出的紙張貼在一起變成一張海報。雖然因為必須切去邊界，所以最後的大小會比較小一些，但如此可使影像準確地吻合拼貼。



列印設定程序

1

使用應用程式準備列印資料。

印表機驅動程式會在列印時自動放大影像資料。

2

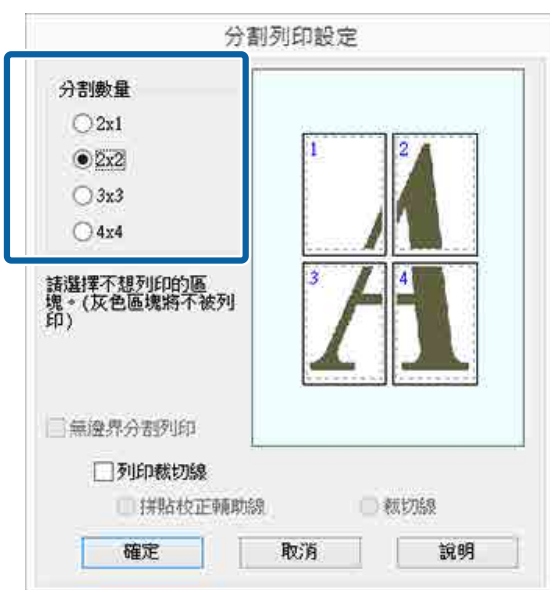
當出現印表機驅動程式的[頁面配置]畫面時，選擇[版面配置]檢查盒，點選[分割列印]，然後按下[設定]。

📖 第53頁 “列印 (Windows)”



3

在[分割列印設定]畫面中，選擇您希望分割列印所涵蓋的列印頁面數。



多樣化列印

4

選擇無邊分割列印或留邊分割列印，然後選擇不要列印的頁數。

若選擇無邊界分割列印：
請選取[無邊界分割列印]。



附註：

若[無邊界分割列印]以灰色顯示，表示選取的紙張或紙張大小不支援無邊界列印。

🔗 第165頁 “Epson 專用紙表格”

🔗 第177頁 “支援的市售紙張”

若選擇邊界列印：
請取消點選[無邊界分割列印]。



附註：

關於拼貼時的大小：

當您取消點選[無邊界分割列印]並點選留邊列印後，將會出現[列印裁切線]項目。

不論是否有選取[裁切線]，最後的大小都相同。但是如果選取[拼貼校正輔助線]，最後完成的大小將會因為影像重疊而變小。

5

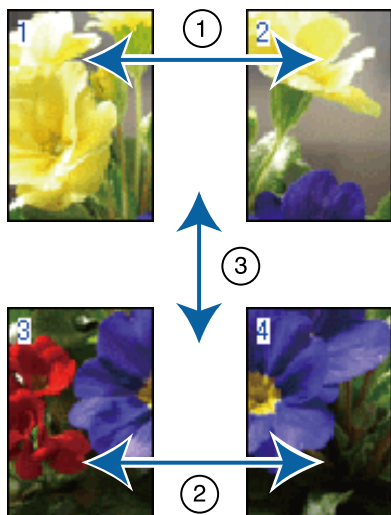
檢查其他設定，然後開始列印。

拼貼輸出紙張

無邊分割列印與留邊分割列印的拼貼輸出紙張的步驟不同。

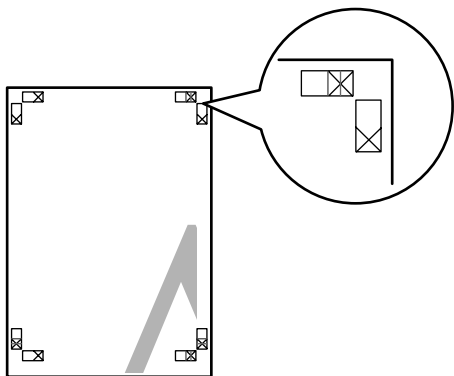
無邊分割列印

這個單元說明如何把四張印出的頁面貼在一起。檢查並核對列印的頁面，然後依照以下順序，使用膠帶將頁面拼貼好。



留邊分割列印

若有選擇[拼貼校正輔助線]，每張紙上都會列印拼貼輔助線 (以通過 X 記號的線條表示，如下圖所示)。

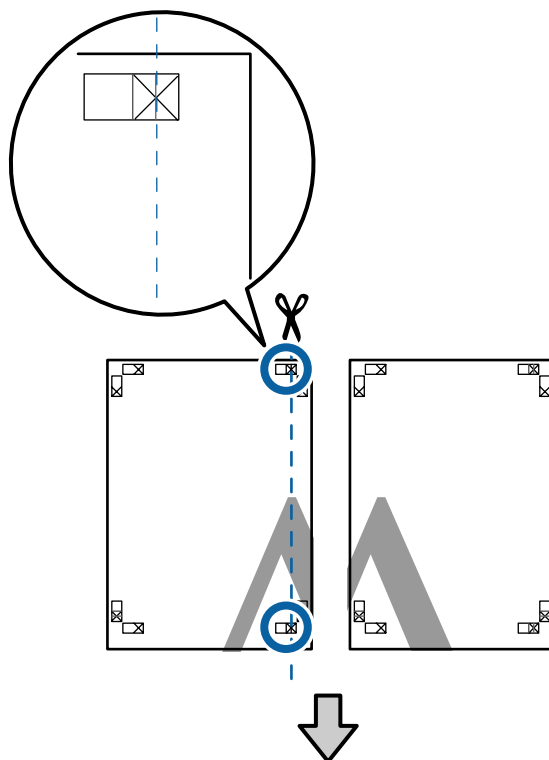


附註：
黑白列印的校正輔助線是黑色。

以下單元說明如何把四張印出的頁面貼在一起。

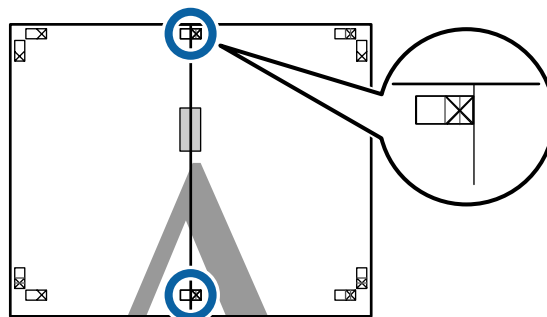
1

準備好兩張上半部紙張，沿著接合兩條拼貼輔助線的線條 (X 記號的中間)，裁切紙張左側的多餘部分。



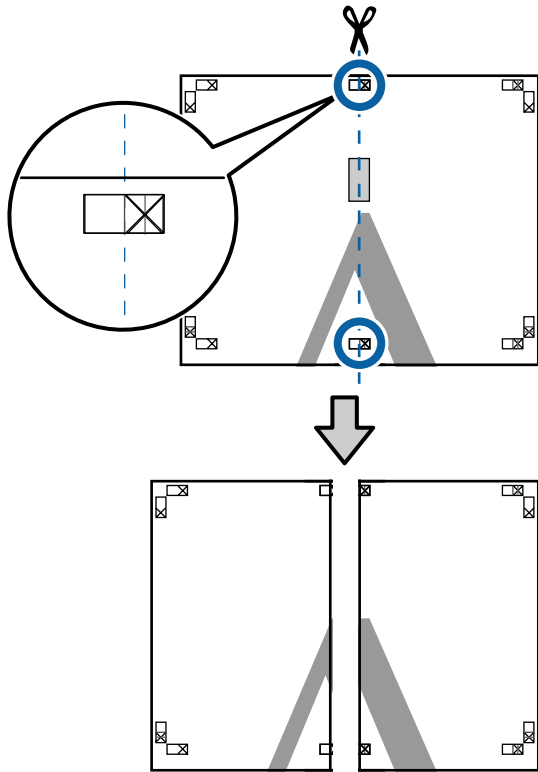
2

將左上方的紙張疊放在右上方的紙張上。如下圖所示，對齊 X 記號，然後先使用背面的膠帶暫時固定好紙張。

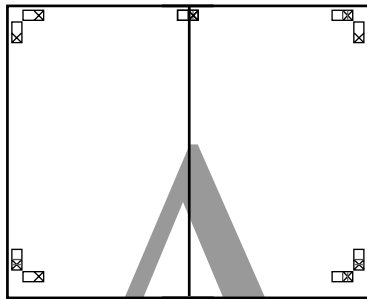


多樣化列印

- 3** 兩張紙重疊時，沿著接合兩條裁切輔助線的線條 (X 記號左側的線條)，裁切多餘的部分。

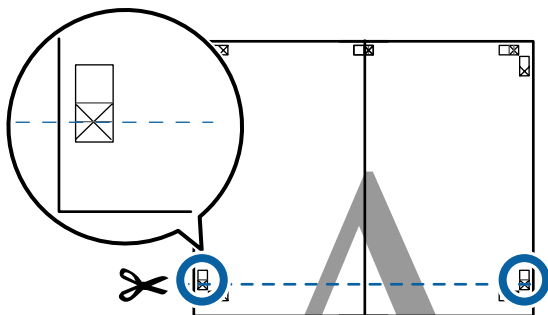


- 4** 重新拼貼兩張紙。
使用膠帶將紙張背面黏在一起。

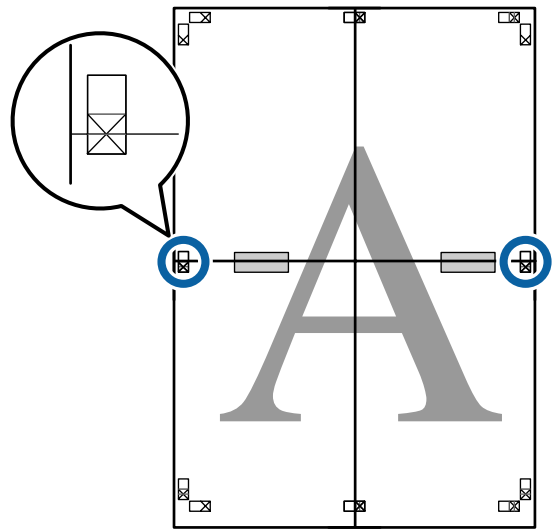


- 5** 重複步驟 1 至 4 進行下半部的紙張拼貼。

- 6** 沿著接合兩條輔助線的線條 (X 記號上方的線條)，裁切上半部紙張的底部。

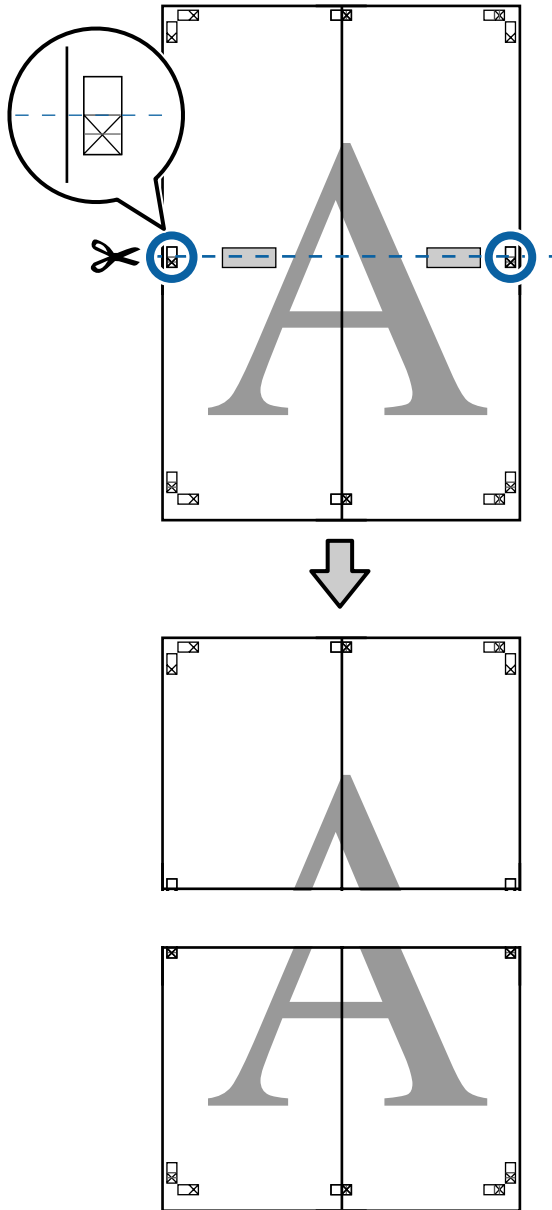


- 7** 將上半部的紙張疊放在下半部的紙張上。如下圖所示，對齊 X 記號，然後先使用背面的膠帶暫時固定好紙張。

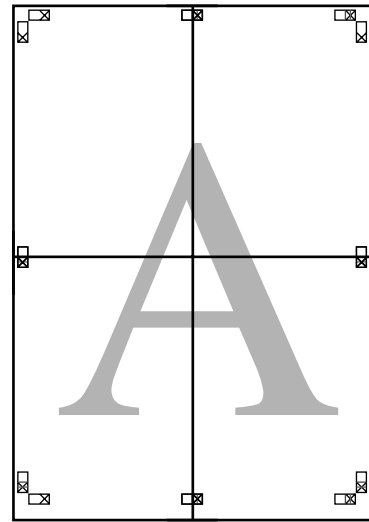


多樣化列印

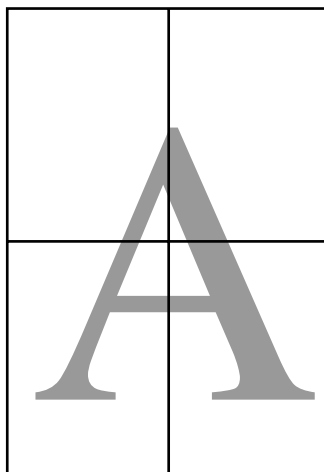
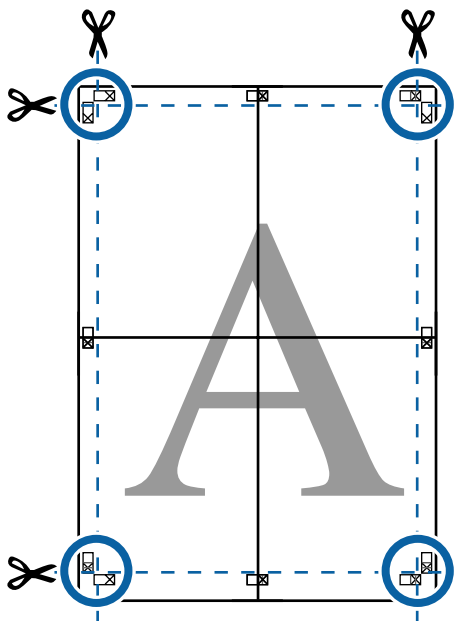
- 8** 兩張紙重疊時，沿著接合兩條裁切輔助線的線條 (X 記號上方的線條)，裁切多餘的部分。



- 9** 將上下兩張紙拼貼在一起。
使用膠帶將紙張背面黏在一起。



- 10** 拼貼所有紙張後，沿著裁切輔助線 (X 記號的外側) 裁切頁框。



以非標準大小進行列印

在以非標準大小進行列印之前 (包括垂直或水平長條紙，以及側邊等長的文件)，請在印表機驅動程式中儲存所需的紙張大小。儲存至印表機驅動程式後，便可在應用程式的[頁面設定]及其他列印對話框中使用自訂大小。



支援的紙張尺寸

下表顯示可在印表機驅動程式中設定的紙張大小。有關印表機支援的紙張大小，請參閱下列說明。

[第57頁 “可列印範圍”](#)

紙張寬度	SC-P20070：210 至 1626 mm SC-P10070：210 至 1118 mm
紙張高度	Windows：279.4 至 15,000 mm Mac OS X：279.4 至 15,240 mm*

* 在 Mac OS X 中使用[自定紙張大小]時，若指定太大而無法饋入本印表機的紙張大小，將會無法正確列印。

重要資訊：

使用市售軟體時，可能的輸出大小會受限制。如果您使用支援長條紙列印的應用程式，您可設定較長的紙張長度。如需詳細資訊，請參閱應用程式的手冊。

進行 Windows 設定

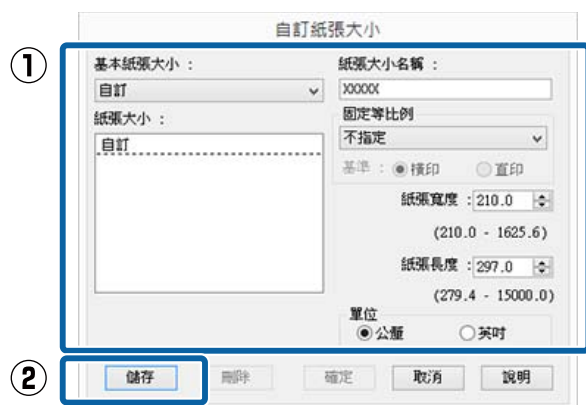
- 1** 當出現印表機驅動程式的[主選單]畫面時，請按下[自訂]鍵。

➡ 第53頁 “列印 (Windows)”



- 2** 在[自訂紙張大小]畫面中，請設定您要使用的紙張大小，然後按下[儲存]鍵。

- ❑ 在[紙張大小名稱]中最多可以輸入 24 個半形字元。
- ❑ 在[基本紙張大小]功能表中選取適當選項，可顯示接近所需自訂大小的長寬值，並將其設為預先定義大小。
- ❑ 若長度及寬度比例與自訂紙張大小一樣，請從[固定等比例]中選擇比例並且在[基準]中選擇[橫印]或[直印]。在這種情況下，您只能調整紙張寬度或紙張高度。



附註：

- ❑ 如要變更已儲存的紙張大小，請從左邊的清單中選擇紙張大小名稱。
- ❑ 若要刪除已儲存的自訂紙張大小，請從左側的清單中選擇紙張大小名稱，然後按下[刪除]鍵。
- ❑ 您最多可儲存 100 組紙張大小。

- 3** 按下[確定]鍵。

現在您可從[主選單]的[大小]功能表中，選擇新的紙張大小。

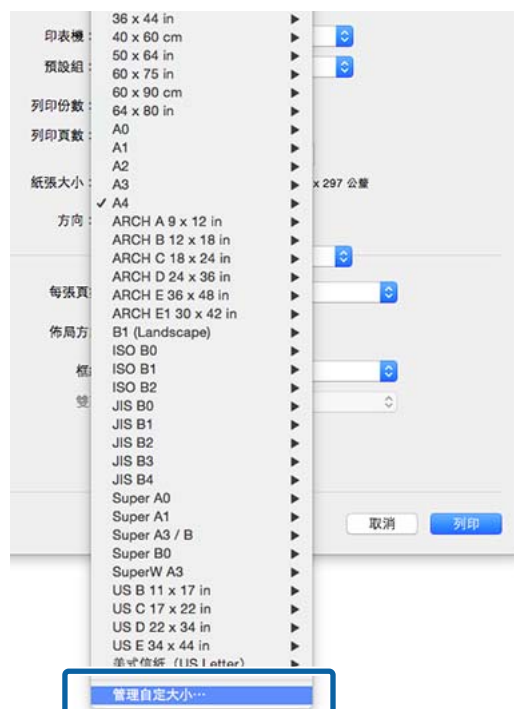
現在可以正常列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

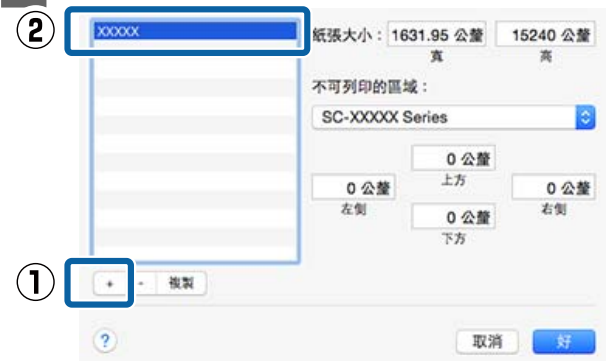
- 1** 顯示列印畫面後，從[紙張大小]清單中選擇[管理自定大小]。

若應用程式的列印對話框中沒有出現頁面設定選項，請開啟頁面設定對話框。

➡ 第54頁 “列印 (Mac OS X)”



2 按下[+]鍵，輸入紙張大小名稱。



3 在[紙張大小]中輸入[寬]、[高]，然後輸入邊界，再按下[好]。
您可以根據列印方式，設定紙張大小及印表機邊界。



- 附註：**
- ❑ 若要編輯已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇該名稱。
 - ❑ 若要複製已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇大小並按下[複製]。
 - ❑ 若要刪除已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇大小並按下[-]。
 - ❑ 自訂紙張大小設定會隨作業系統的版本不同而異。詳細說明，請查看作業系統的相關文件。

4 按下[好]。
您可以選擇您在紙張大小選單中儲存的紙張大小。
現在可以正常列印。

長條紙列印 (使用滾筒紙)

如果您在應用程式中建立並設定長條紙列印的列印資料，便可以列印長條紙及全景圖片。



有兩種列印長條紙的方式。

印表機驅動程式來源	支援的應用程式
滾筒紙	文件製作工具、影像編輯軟體等*
滾筒紙 (長條紙)	支援長條紙列印的應用程式

* 以特定應用程式支援的大小建立列印資料，同時維持列印的長寬比。

有關可用紙張大小的資訊，請參閱下列說明。

 [第96頁](#) “以非標準大小進行列印”

多樣化列印

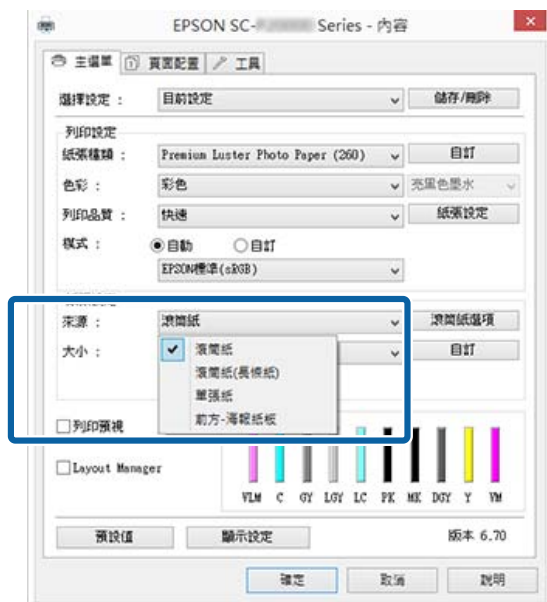
進行 Windows 設定

- 1 在印表機驅動程式的[主選單]畫面中，選擇[紙張種類]。

➡ 第53頁 “列印 (Windows)”



- 2 從[來源]清單選擇[滾筒紙]或[滾筒紙(長條紙)]。



附註：

- ❑ 對於支援長條紙列印的應用程式，您只能使用[滾筒紙(長條紙)]。
- ❑ 選擇[滾筒紙(長條紙)] 會將紙張的上下邊界設為 0 mm。

- 3 如有需要，可按下[自訂]鍵並將紙張大小調整至資料的大小。

附註：

若您使用支援長條紙列印的應用程式，只要在[來源]中選擇[滾筒紙(長條紙)]，即無須設定[自訂紙張大小]。

- 4 在頁面配置畫面上，確定已點選[最佳化放大]檢查盒。



- 5 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 當出現列印畫面時，從[紙張大小]中選擇使用應用程式建立的紙張大小。

若應用程式的列印對話框中沒有出現頁面設定選項，請開啓頁面設定對話框。

第54頁 “列印 (Mac OS X)”



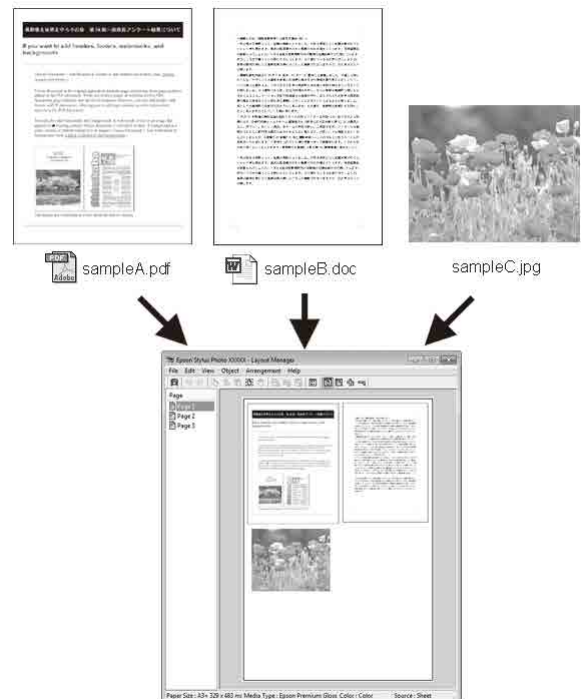
2

檢查其他設定，然後開始列印。

Layout Manager
(僅適用於 Windows)

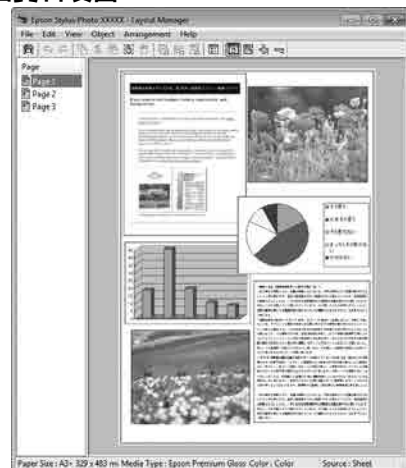
Layout Manager 功能可供您自由放置由不同應用程式所製作的多份列印資料，並同時加以列印。

您可以將多份列印資料依照所需的方式排列拼貼，以製作海報或展示資料。此外，Layout Manager 也可提高您的用紙效率。



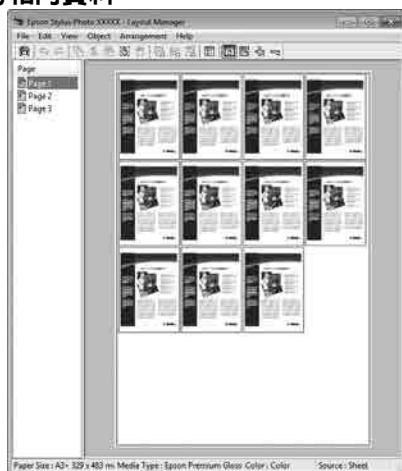
以下為版面配置範例。

放置多個資料項目



多樣化列印

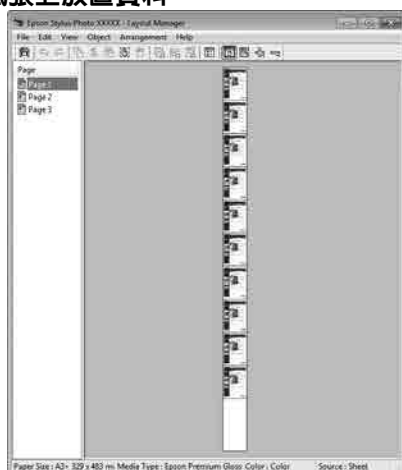
放置多份相同資料



自由放置資料



在滾筒紙張上放置資料



列印設定程序

1

請確認印表機已連線並隨時可開始列印。

2

開啓要在應用程式中列印的檔案。

3

在印表機的驅動程式中，先選取[主選單]內的 [Layout Manager]，接著在[大小]中選擇與在應用程式中建立文件大小相符的選項。

第53頁 “列印 (Windows)”

①



③

②

附註：

在[大小]中選擇的選項，即是在 [Layout Manager] 中使用的大小。實際列印紙張大小則是在步驟 7 的畫面中設定。

4

按下[確定]鍵。當您使用應用程式進行列印時，[Layout Manager] 畫面將會開啓。

並未列印出列印資料，但會將單頁作為一個物件放置在 [Layout Manager] 畫面的紙張上。

5

讓 [Layout Manager] 畫面保持開啓，重複步驟 2 到 4 配置下一份資料。

物件會加入 [Layout Manager] 畫面中。

6

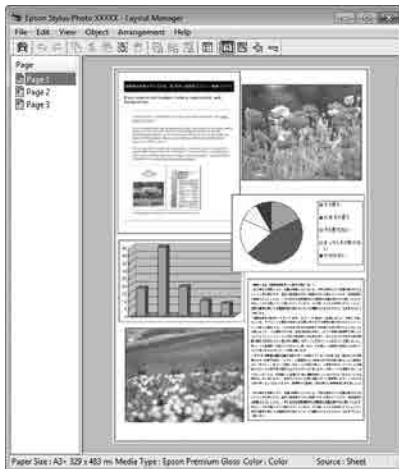
在 [Layout Manager] 畫面上配置物件。

物件可以拖曳至新的位置並調整大小；此外，您可使用物件選單中的選項，重新排列或旋轉物件。

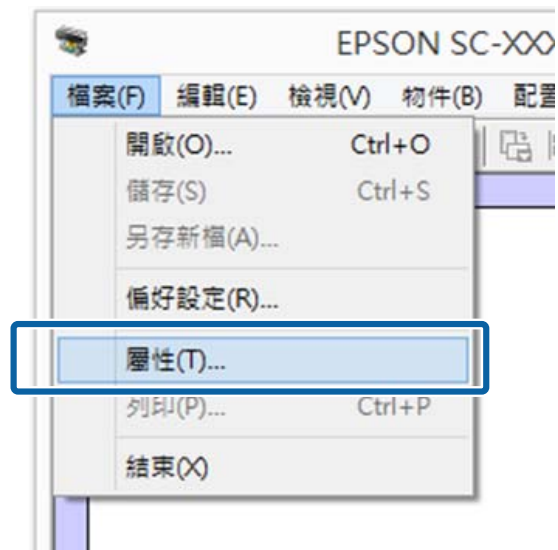
使用檔案選單中的[偏好設定]和[配置]選項，可以變更物件的整體大小及放置位置。

多樣化列印

請參考 [Layout Manager] 畫面的說明，瞭解各項功能的詳細資訊。



- 7 點選[檔案] - [屬性]，並於印表機驅動程式畫面上調整列印設定。



設定[紙張種類]、[來源]、[大小]或[滾筒紙寬度]等設定。

- 8 點選 [Layout Manager] 畫面上的[檔案]選單，然後按下[列印]鍵。

即開始列印。

儲存及呼叫設定

您可將 [Layout Manager] 畫面配置與設定內容儲存至檔案中。如果您需要在工作處理期間關閉應用程式，可以將工作儲存成檔案，以便稍後開啓繼續處理。

儲存

- 1 在 [Layout Manager] 畫面中，點選[檔案]選單並選擇[另存新檔]。
- 2 輸入檔案名稱，選擇儲存位置，然後按下[儲存]鍵。
- 3 關閉 [Layout Manager] 畫面。

開啓儲存的檔案

- 1 用滑鼠右鍵按下 Windows 工作列的工具圖示 ()，然後在出現的功能表中點選 [Layout Manager]。
[Layout Manager] 畫面會隨即顯示。
若 Windows 工作列 未顯示工具監控圖示  [第69頁 “工具選單摘要”](#)
- 2 在 [Layout Manager] 畫面中，點選[檔案]選單並選擇[開啓]。
- 3 選擇位置並開啓所需的檔案。

色彩管理列印

關於色彩管理

即使使用同樣的影像資料，原始影像及顯示在螢幕上的影像看起來仍會有所差異，而且列印的結果看起來也可能會與螢幕上顯示的影像不同。這是因為輸入裝置 (如掃描器及數位相機) 以電子資料的方式擷取色彩，而輸出裝置 (如顯示畫面及印表機) 則是根據色彩資料重現色彩，因此造成色彩特徵的差異。色彩管理系統可以調整輸入與輸出裝置間，色彩轉換特徵時所造成的差異。各作業系統的影像處理應用程式皆有色彩管理系統，例如 Windows 的 ICM 色彩管理系統及 Mac OS X 的 ColorSync 色彩管理系統。

在色彩管理系統中，會使用稱為“描述檔”的色彩定義檔案，在裝置之間執行色彩配對。(本檔案也稱為 ICC 描述檔。)輸入裝置的描述檔稱為輸入描述檔 (或來源描述檔)；而輸出裝置 (例如印表機) 的描述檔則稱為印表機描述檔 (或輸出描述檔)。此印表機驅動程式中有針對每一種材料種類提供描述檔。

輸入裝置的色彩轉換範圍跟輸出裝置的色彩重現範圍不同；因此，即使使用描述檔執行色彩配對，仍會出現不相符的色彩範圍。除了指定描述檔以外，色彩管理系統也能夠以“上色法”指定色彩配對失敗範圍的轉換條件。上色法的名稱及類型依您所使用的色彩管理系統而有別。

您無法使用色彩管理配對輸入裝置與印表機之間的列印結果及顯示色彩。若要使兩者的色彩相符，您還必須在輸入裝置及顯示器之間執行色彩管理。

色彩管理列印設定

您可以使用本印表機的印表機驅動程式，以下列兩種方式執行色彩管理列印。

根據您所使用的應用程式、作業系統環境、列印目的等因素，選擇最佳的方法。

使用應用程式設定色彩管理

此方式適用於從支援色彩管理的應用程式進行列印。所有色彩管理流程皆由應用程式的色彩管理系統執行。如果您希望在不同的作業系統環境中，以共用的應用程式達到相同的色彩管理列印結果，則可使用此方式。

➤ 第105頁 “使用應用程式設定色彩管理”

使用印表機驅動程式設定色彩管理

印表機驅動程式使用作業系統的色彩管理系統，執行所有色彩管理程序。您可以使用以下兩種方式，在印表機驅動程式中進行色彩管理設定。

- ❑ Host ICM (Windows)/ColorSync (Mac OS X)
使用支援色彩管理的應用程式列印時設定。這個方法能夠在同一作業系統下的不同應用程式中，產生類似的列印結果。
➤ 第107頁 “以主機 ICM (Windows) 進行色彩管理列印”
➤ 第108頁 “以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印”
- ❑ 驅動程式ICM (限 Windows)
可讓您使用不支援色彩管理的應用程式執行色彩管理列印。
➤ 第108頁 “以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印(僅適用於 Windows)”

設定描述檔

三種色彩管理列印間的輸入描述檔、印表機描述檔及上色法 (配色方式) 設定皆不相同，因為每一種色彩管理引擎的使用方式都不一樣。這是因為引擎間的色彩管理用途不同所致。請依照下表所述，設定印表機驅動程式或應用程式。

	輸入描述檔設定	印表機描述檔設定	上色法設定
驅動程式 ICM (Windows)	印表機驅動程式	印表機驅動程式	印表機驅動程式

色彩管理列印

	輸入描述檔設定	印表機描述檔設定	上色法設定
Host ICM (Windows)	應用程式	印表機驅動程式	印表機驅動程式
ColorSync (Mac OS X)	應用程式	印表機驅動程式	應用程式
應用程式	應用程式	應用程式	應用程式

印表機驅動程式中已經安裝有執行色彩管理時，各紙張種類所需要使用的印表機描述檔。您可以從印表機驅動程式的設定畫面選擇描述檔。

您可以從印表機驅動程式的設定畫面選擇描述檔。

 第108頁 “以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印 (僅適用於 Windows)”

 第107頁 “以主機 ICM (Windows) 進行色彩管理列印”

 第108頁 “以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印”

 第105頁 “使用應用程式設定色彩管理”

使用應用程式設定色彩管理

使用具有色彩管理功能的應用程式進行列印。在應用程式中進行色彩管理設定，並停用印表機驅動程式的色彩調整功能。

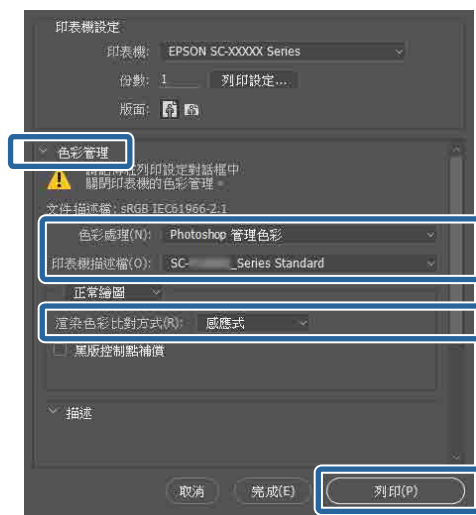
1

在應用程式中進行色彩管理設定。

Adobe Photoshop CC 的設定值範例

開啓[Print(列印)]畫面。

選取 [Color Management (色彩管理)]，在 [Color Handling (色彩處理)] 中選取 [Photoshop Manages Colors (Photoshop 管理色彩)]，接著選取 [Printer Profile (印表機描述檔)] 及 [Rendering Intent (渲染色彩比對方式)]，然後按下[Print(列印)]。



2

顯示印表機驅動程式的設定畫面 (Windows) 或列印畫面 (Mac OS X)。

進行印表機驅動程式設定。

適用 Windows

 第53頁 “列印 (Windows)”

適用 Mac OS X

 第54頁 “列印 (Mac OS X)”

色彩管理列印

3 將色彩管理設定為關閉。

適用 Windows

在[主選單]畫面中，將[模式]設為[自訂]，然後選擇[關閉(不做色彩校正)]。



4 檢查其他設定，然後開始列印。

附註：

使用 Windows 7/Windows Vista/Windows XP (Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0) 時，會自動選取 [關閉(不做色彩校正)]。

適用 Mac OS X

從清單中選擇[列印設定]，然後在[色彩設定]設定中選擇[關閉(不做色彩校正)]。



使用印表機驅動程式設定色彩管理

以主機 ICM (Windows) 進行色彩管理列印

使用已內嵌輸入描述檔的影像資料。此外，應用程式必須支援 ICM。

- 1 使用應用程式進行色彩調整設定。
依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

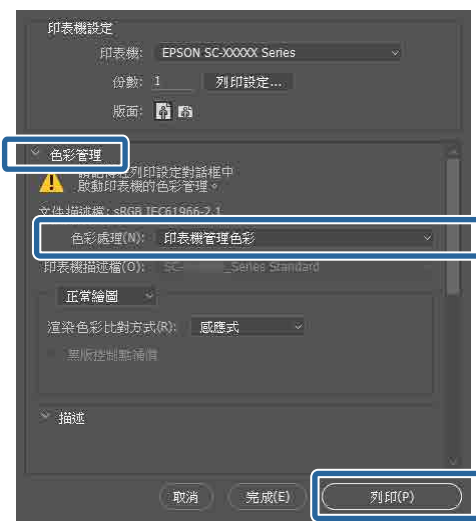
作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP(Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management/不做色彩管理

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

附註：
如需支援作業系統的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CC 的設定值範例
開啟[Print(列印)]畫面。

選取 [Color Management (色彩管理)]，在 [Color Handling (色彩處理)] 設定中選取 [Printer Manages Colors (印表機管理色彩)]，然後按下[Print(列印)]。



在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

- 2 在印表機驅動程式的[主選單]畫面中，請將[模式]設為[自訂]並選擇 [ICM]，然後按下[進階]鍵。

🔗 第53頁 “列印 (Windows)”

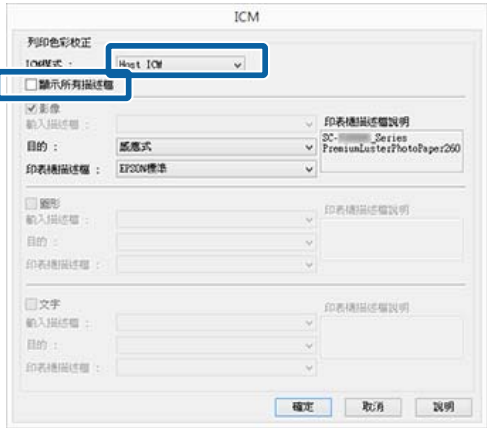


- 3 在Printer Color Adjustment中選擇 [ICM模式]。詳細資訊請參考印表機驅動程式說明。

色彩管理列印

當您在[主選單]畫面的[紙張種類]中選擇Epson專用紙時，會自動選擇對應該紙張種類的印表機描述檔，並顯示於[印表機描述檔說明]欄位中。

如要變更描述檔，請選擇下方的[顯示所有描述檔]。



4 檢查其他設定，然後開始列印。

以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印

使用已內嵌輸入描述檔的影像資料。此外，應用程式必須支援 ColorSync。

附註：
視應用程式而定，有的應用程式可能不支援 [ColorSync] 色彩管理列印。

1 在應用程式中停用色彩管理功能。

2 顯示列印畫面。

 第54頁 “列印 (Mac OS X)”

3 從清單中選擇[顏色比對]，並按下 [ColorSync]。



4 檢查其他設定，然後開始列印。

以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印 (僅適用於 Windows)

印表機驅動程式使用自身的印表機描述檔執行色彩管理。您可以使用以下兩種色彩校正方式。

- ❑ 驅動程式ICM(基本)
指定處理整個影像資料的描述檔及上色法。
- ❑ 驅動程式ICM(進階)
印表機驅動程式會將影像資料區分為[影像]、[圖形]以及[文字]區域。請指定處理各個區域的三種描述檔及上色法。

使用具有色彩管理功能的應用程式時
進行印表機驅動程式設定前，請先使用應用程式執行色彩處理設定。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1 、 Windows 8 、 Windows 7 、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP(Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management/不做色彩管理

色彩管理列印

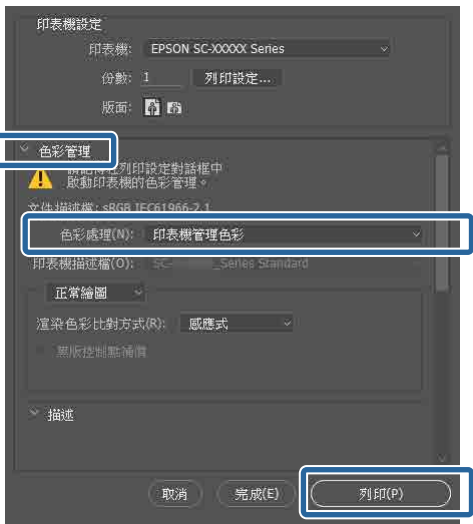
若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/ 不做色彩管理]。

附註：
如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CC 的設定值範例

開啟[Print(列印)]畫面。

選取 [Color Management (色彩管理)]，在 [Color Handling (色彩處理)] 設定中選取 [Printer Manages Colors (印表機管理色彩)]，然後按下[Print(列印)]。

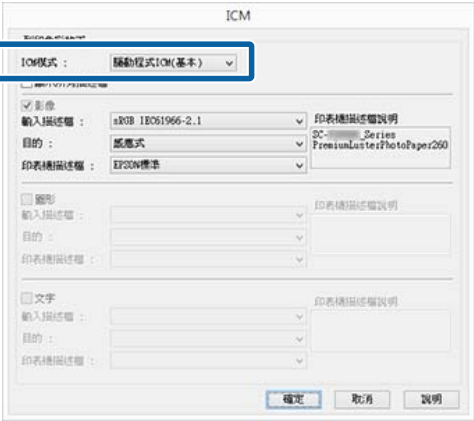


1 在印表機驅動程式的[主選單]畫面中，請將[模式]設為[自訂]並選擇 [ICM]，然後按下[進階]鍵。

第53頁 “列印 (Windows)”



2 在 [ICM] 畫面的 [ICM模式] 中，選擇[驅動程式 ICM(基本)] 或[驅動程式 ICM(進階)]。



若您選擇[驅動程式 ICM(進階)]，您可以個別指定影像，如相片、圖形及文字資料的描述檔及上色法。

上色法	說明
飽和度	不變更目前的飽和度，並轉換資料。
感應式	轉換資料，以製造更自然的影像。當影像資料使用較廣的色階時，將使用本功能。
相對公制色度	轉換資料，使原始資料中的色階與白點 (或色溫) 座標符合其所對應的列印座標。本功能可用於許多類型的色彩配對。
絕對公制色度	對原始及列印資料指派絕對色階座標，並轉換資料。因此將不會在原始及列印資料的任何白點 (或色溫) 上執行色調調整。本功能用於特殊用途，例如標誌彩色列印等。

3 檢查其他設定，然後開始列印。

Menu清單

選單中的可用項目及選項如下所述。關於各項目的詳細說明，請參考參照頁數。

Print Queues

只有連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時，才會顯示此選單。

 第117頁 “Print Queues 選單”

選單項目			說明
Print Queue	XXXXXXXXXXXX (列印佇列的名稱)		列出 Waiting Job Name、User、Estimated Start Time 及 Estimated Print Time。
Hold Queue	View Hold Queue	XXXXXXXXXXXX (保留佇列的名稱)	列出 Paused Job Name、User、Paper Type、Source、Size 及 Reason For Hold。
	Resume All Jobs		按下 OK 開始列印。
Saved Job Queue	XXXXXXXXXXXX (已儲存工作佇列的名稱)		列出 Stored Job Name、User、Length、Pages、Paper Type、Copies、Source、Size 及 Estimated Print Time。 按下 OK 恢復列印。

Paper

 第118頁 “Paper 選單”

選單項目		說明
Load/Remove Paper	Remove Paper	沒有裝入紙張時不會顯示。
	Roll Paper	顯示裝入紙張的說明。
	Cut Sheet	
	Poster Board	
	Use Take-up Unit	連接自動收紙單元並裝入滾筒紙時顯示。
Select Paper Type	Roll Paper	顯示支援的 Epson 紙張種類、自訂紙張種類等等。
	Cut Sheet	
	Poster Board	

使用控制面板選單

選單項目			說明	
Custom Paper Setting	XXXXXXXXXXXX XXXXXXXX (自訂紙張種類的名稱)	Select Reference Paper	Photo Paper	列出支援的 Epson 專用紙。
			Proofing Paper	
			Fine Art Paper	
			Matte Paper	
			Plain Paper	
			Others	
			No Paper Selected	未選擇紙張
		Platen Gap	Narrow, Standard, Wide, Wider, Widest	
		Detect Paper Thickness	按下 OK 開始列印。	
		Paper Feed Adjust	Block Pattern	按下 OK 開始列印。
			Crosshairs	
			Value	-0.70 至 +0.70%
		Paper Suction	-4 至 0	
		Drying Time Per Pass	0.0 至 10.0 秒	
		Roll Paper Tension	Normal, High, Extra High	
		Remove Skew	On, Off	
		Paper Feed Stabilizer	On, Off	
		Feed Lateral Adjust	Normal, On, Off	
		Setting Name	22 個字元以下 (字母、數字及符號)	
		Restore Settings	Yes, No	
Print Paper List			按下 OK 開始列印。	
Roll Paper Remaining			On, Off	
Remaining Alert			1 至 15m	

使用控制面板選單

Maintenance

 第121頁 “Maintenance 選單”

選單項目		說明
Nozzle Check	Print Check Pattern	按下 OK 開始列印。
	Printless Nozzle Check	按下 OK 開始檢查。
Head Cleaning	Select Nozzle & Level	 顯示噴嘴陣列的組合。
	Check And Clean Nozzle	按下 OK 開始印字頭清潔。
Head Alignment	Auto(Uni-D)	按下 OK 開始列印/校正。
	Auto(Bi-D)	
	Manual(Uni-D)	按下 OK 開始列印。
	Manual(Bi-D)	
Cutter Maintenance	Adjust Cut Position	-3 至 3mm
	Replace Cutter	按下 OK 開始移動。
Transportation/Storage		按下 OK 開始搬運/存放。

Setup

*1: 只有連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時才會顯示。

*2 : 只有連接選購的 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時才會顯示。

 第122頁 “Setup 選單”

使用控制面板選單

選單項目			說明
Printer Setup	Roll Paper Setup	Auto Cut	On, Off
		Refresh Margin	On, Off
		Page Line	On, Off
		Roll Paper Margin	Normal, Top15mm/Bottom15mm, Top 35 mm/Bottom 15 mm, Top 45 mm/Bottom 15 mm, 3mm, 15mm
		Margin Per Page	Normal, 30mm, 65mm
		Use Paper Eject Roller	Normal, On, Off
		Roll End Option	Continue, Stop Printing, Reprint ^{*1}
		Roll Paper Tension	1 至 5
		Auto Loading	On, Off
		Feed Lateral Adjust	Normal, On, Off
	Platen Gap		Narrow, Standard, Wide, Wider, Widest
	Drying Time Per Page		Off、0.5 至 60 分鐘
	Paper Size Check		On, Off
	Paper Skew Check		On, Off
	Paper Feed Stabilizer		On, Off
	Auto Nozzle Check	Auto Cleaning Setting	Periodically, Every Job, Off
		Auto Clean Max Repeat	1 至 3
		Auto Cleaning Option	Continue, Pause
	Store Held Job ^{*1}		On, Off
	USB Timeout		10 至 600 秒
	Calibration Setting		On, Off
	Restore Settings		Yes, No
Printer Status	Firmware Version		xxxxxxx \ x.xx \ xxxx
	Option Status		顯示已連接的選項。
	Print Status Sheet		按下 OK 開始列印。
	Calibration Date		MM/DD/YY HH:MM

使用控制面板選單

選單項目			說明
Network Setup	IP Address Setting	Auto	-
		Panel	IP Address, Subnet Mask, Default Gateway
	IPv6 Setting	On, Off	
	IEEE802.1x Setting	On, Off	
	HTTPS Redirect Setting	On, Off	
	Print Status Sheet	按下 OK 開始列印。	
	Restore Settings	Yes, No	
Option Setup ^{*2}	PS3 Expansion Unit	Version	PostScript, PDF
		PS Status Sheet	按下 OK 開始列印。
		Output Size	Auto, A Series, US-ANSI, US-ARCH, B Series, Photo Series, Others, User Defined
		Margin Options	Standard, Add Margins, Clip By Margins
		Quality	Draft, Normal, Fine
		Color Mode	Color, Grayscale
		CMYK Simulation	SWOP v2, US Web Uncoated v2, US Sheetfed Coated v2, US Sheetfed Uncoated v2, Coated GRACoL 2006, SWOP Grade 3 Paper, SWOP Grade 5 Paper, Coated FOGRA27, Web Coated FOGRA28, Uncoated FOGRA29, Coated FOGRA39, Euroscale Coated v2, Euroscale Uncoated v2, JapanWebCoated (Ad), JapanColor2001Coated, JapanColor2001Uncoated, JapanColor2002Newspaper, JapanColor2003WebCoated, EPSON_TOYO, EPSON_DIC, OFF
		RGB Source	sRGB, Adobe RGB (1998), Apple RGB, ColorMatch RGB, Off
		Rendering Intent	Absolute, Relative, Perceptual, Saturation
		Black Pt Compensation	On, Off
		Auto Rotate	On, Off
		Caching To HDD	On, Off
		Optimize Edge Quality	On, Off
		PS Error Sheet	On, Off
Preferences	Language		列出支援的語言。
	Unit: Length		m 、 ft/in
	Alert Lamp Setting		On, Off
	Sleep Mode		5 至 210 分鐘
	Power Off Timer		Off 、 1 至 24 小時

使用控制面板選單

選單項目		說明
Administrator Menu	Change Password	輸入密碼。
	Operational Control	Network Setup
	Powerful Cleaning	
		
	顯示噴嘴陣列的組合。	
	Timer Cleaning	On, Off
	Auto Cleaning	Standard, Light
	Manage HDD* ¹	Format Hard Disk
	Printer Mode	Yes, No
	Date And Time	Auto, PostScript* ²
	Time Zone	MM/DD/YY HH:MM
	Time Zone	輸入 GMT 與目前時區的時差。
	Reset PS Settings* ²	Yes, No
	Reset All Settings	Yes, No

選單說明

Print Queues 選單

只有連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時，才會顯示此選單。當印表機沒有使用印表機隨附的印表機驅動程式，或選購 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組隨附的 PS 驅動程式進行列印時，下表中的工作名稱及預估時間可能無法正確顯示。

項目			說明
Print Queue			列出所選工作的預估開始時間及所需列印時間。
	XXXXXXXXXXXX (列印佇列的名稱)	Waiting Job Name User Estimated Start Time Estimated Print Time	無法執行列印的原因會顯示在 Remote Manager 或 LFP HDD Utility 中，您可保留或取消工作。  第60頁 “功能摘要” 當印表機使用選購 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組隨附的 PS 驅動程式進行列印時，Estimated Start Time 及 Estimated Print Time 會顯示為 “0 分鐘”。
Hold Queue			顯示保留中工作的列印設定及保留工作的原因。
	View Hold Queue		由於工作列印設定不同於印表機目前選取設定的工作，可依下列說明進行列印。 (1) 更換紙張並執行所需的其他步驟，使印表機可以開始列印。 (2) 選擇 [Resume All Jobs]。
	XXXXXXXXXXXX (保留佇列的名稱)	Paused Job Name User Paper Type Source Size Reason For Hold	
	Resume All Jobs		
Saved Job Queue			顯示所選已儲存工作於上次列印時的狀態。
	XXXXXXXXXXXX (已儲存工作的名稱)	Stored Job Name User Length Pages Paper Type Copies Source Size Estimated Print Time	如果在確認後按下 OK 鍵，File Options 選單會隨即顯示。 選取要列印的檔案時 此時會顯示可讓您輸入份數的畫面。按下 ▼/▲ 鍵輸入 [Copies]，然後按下 OK 鍵切換至 [Estimated Print Time]。按下 OK 鍵開始列印。 選取刪除時 確認畫面會隨即顯示。按下 OK 鍵刪除工作。

使用控制面板選單

Paper 選單

* 預設設定

項目		說明
Load/ Remove Paper	Remove Paper	如果沒有裝入紙張，則不會顯示。
	Roll Paper	選取欲裝入的紙張，然後按下 OK 鍵。請依照螢幕上的操作說明裝入紙張。
	Cut Sheet	
	Poster Board	如果紙張已裝入印表機，將會顯示已裝入紙張種類的移除說明，接著才顯示裝入說明。
	Use Take-up Unit	顯示在自動收紙單元中裝入紙張的程序。請依照螢幕上的操作說明裝入紙張。如果各程序中的進紙量不足，請按下 ▼/▲ 鍵進行調整。 連接自動收紙單元並裝入滾筒紙時顯示。
Select Paper Type		選擇已裝入紙張的種類。
	Roll Paper Cut Sheet Poster Board	Photo Paper Proofing Paper Fine Art Paper Matte Paper Plain Paper Others Custom Paper
Custom Paper Setting		使用市售紙張或使用 Epson 原廠紙張的自訂紙張設定時，請登錄紙張資訊。請參閱下表以瞭解設定內容的詳細資訊。  第119頁 “Custom Paper Setting”
Print Paper List		按下 OK 鍵可列印自訂紙張設定的清單。
Roll Paper Remaining	On	選擇是 ([On]) 否 ([Off]) 要顯示 / 記錄滾筒紙剩餘的長度。若選擇了 [On]，將會提示您輸入目前捲筒的長度。輸入已裝入捲筒的長度後，可以使用下列選項。
	Off*	
		☐ 更換時間 取出捲筒時，條碼將會自動列印在捲筒上，說明剩餘長度、在捲筒剩餘警示中選取的值，以及紙張種類。 條碼會自動讀取，而設定會在下次使用紙張時調整，有助於改善使用多捲紙張時的效率。 ☐ 列印可用性 印表機將會根據捲筒長度預估列印可用性。
Remaining Alert	1 至 15 m (5*)	在 [Roll Paper Remaining] 中選取 [On] 時顯示。 請設定 1 至 15 m 的範圍，以便於滾筒紙剩餘長度低於設定的範圍時顯示警告訊息。您可以 1 m 為增減單位進行設定。

使用控制面板選單

Custom Paper Setting

根據紙張的特性，針對市售紙張在下表中設定每個項目。自訂 Epson 原廠紙張的紙張設定時，請從 Select Reference Paper 選擇對應的紙張種類，然後輸入您的設定。

* 預設設定

項目			說明
XXXXXXXXXXXX			顯示已登錄的設定名稱。
	Select Reference Paper	Photo Paper	您可以選擇與您所使用的紙張最相近的材料種類。如果您不想指定紙張種類，請選取 [No Paper Selected]。 不過在 Epson Color Calibration Utility 中，您無法在 Select Reference Paper 設定中使用 [No Paper Selected]。請確定您選擇其他紙張種類。
		Proofing Paper	
		Fine Art Paper	
		Matte Paper	
		Plain Paper	
		Others	
		No Paper Selected	
	Platen Gap	Narrow	在 [Select Reference Paper] 中所選紙張的 [Platen Gap] (印字頭與紙張的間隙) 會自動套用。如果覺得 [Head Alignment] 的效果不夠，請變更為較窄的設定。
		Standard	
		Wide	
		Wider	
		Widest	
	Detect Paper Thickness		按下 OK 鍵可列印表單來判定目前紙張的厚度。從列印結果中，選擇最筆直的表單號碼。 在下列範例影像中，“4”是最佳的選擇。 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

使用控制面板選單

項目			說明
	Paper Feed Adjust	Block Pattern	如果清潔印字頭或執行印字頭直線性校正後，仍無法解決標準列印區域 (若為單張紙，此區域不包括紙張下緣 1-2 公分的細線) 的細紋問題 (水平的條紋或顏色不均)，請選擇此設定值。 關於更多資訊以及各項目的操作程序，請參閱下列說明。  第138頁 “Paper Feed Adjust”
		Crosshairs	
		Value	
	Paper Suction	-4 至 0 (0*)	針對所用的紙張選擇適當的吸力相當重要，使紙張和印字頭維持正確的距離。針對薄紙或軟紙選擇過高的值，將會增加紙張與印字頭之間的距離，導致列印品質降低或無法正確進紙。在此情況下，您必須調低紙張吸入設定值。 調低參數即可減弱吸入的強度。
	Drying Time Per Pass	0 至 10 秒 (0*)	選擇每次印字頭通過時所要暫停的時間，好讓墨水能夠變乾。選擇介於 0.0 至 10.0 秒之間的值。根據紙張種類而定，墨水可能不會立即乾燥。若墨水在紙張上暈開，請設定較長的墨水乾燥時間。 增加乾燥時間會增加列印所需的時間。
	Roll Paper Tension	Standard	在 [Select Reference Paper] 中所選紙張的 [Roll Paper Tension] 會自動套用。當在 [Select Paper Type] 中選擇 [Cut Sheet] 時，請選擇 [Standard]。 從 Setup 選單將 [Printer Setup] - [Roll Paper Setup] - [Feed Lateral Adjust] 設為 [Off] 時，如果出現縐摺，請選取 [High] 或 [Extra High]。 如果設定 [Extra High]，則會啟用以下設定：Setup 選單 > [Printer Setup] > [Roll Paper Setup] > [Roll Paper Tension]。
		High	
		Extra High	
	Remove Skew	On*	對於單張紙，您通常應該使用製造商的預設值。
		Off	選取在印表機內裝入滾筒紙時，要啟用 ([On]) 或停用 ([Off]) 消除紙張歪斜功能。
	Paper Feed Stabilizer	On*	選取是否 ([On]/[Off]) 允許感應器在列印時讀取紙張背面，並修正進紙時偵測到的任何歪斜。通常建議您將此設定設為 [On]。使用透明紙或有色紙時，因為偵測功能無法用於這類紙張，所以請將此項目設為 [Off]。
		Off	
	Feed Lateral Adjust	Normal*	此項目通常應該設為 [Normal]。
		On	為避免列印時發生進紙歪斜，請將此項目設為 [On]。在薄紙上列印出現縐摺時，請將此項目設為 [Off]。
		Off	
	Setting Name		針對自訂紙張設定，輸入最多 22 個字元的名稱。選擇容易記住的名稱，以便快速選擇。
	Restore Settings	Yes	將所選的自訂紙張設定還原成預設值。
		No	

使用控制面板選單

Maintenance 選單

項目			說明
Nozzle Check	Print Check Pattern		按下 OK 鍵可列印噴嘴檢查表單。若發現模糊不清或顏色遺漏，請目視檢查表單並執行印字頭清潔。 🔗 第133頁 “檢查阻塞的噴嘴”
	Printless Nozzle Check		按下 OK 鍵，您可查看噴嘴的狀態，且阻塞偵測結果會顯示在控制面板上。偵測到阻塞噴嘴時，按下 OK 鍵時會自動執行清潔。
Head Cleaning	Select Nozzle & Level		 查看列印檢查表單中出現模糊不清或遺漏部分的墨水顏色，並指定要清潔的噴嘴陣列。您可一次選擇多個檢查盒。若要選取所有噴嘴陣列，請選取左側的檢查盒。 🔗 第132頁 “清潔印字頭”
	Check And Clean Nozzle		按下 OK 鍵時，您可查看噴嘴的狀態並僅針對阻塞的噴嘴陣列執行自動清潔。
Head Alignment	Auto(Uni-D)		列印結果出現顆粒或呈現失焦時，請執行此項目。調整印字頭直線性校正。一般情況下應設定為自動。 🔗 第132頁 “修正列印間隙 (Head Alignment)” Auto：印表機會在列印調整表單時，使用感應器讀取調整表單，並進行自動調整。 印表機列印出表單後，請目視檢查表單，然後輸入您認為合適的值。如果您無法執行自動調整，或不滿意使用自動時的調整結果，請使用此選項。
	Auto(Bi-D)		
	Manual(Uni-D)		
	Manual(Bi-D)		
Cutter Maintenance			進行印表機內建裁刀設定。
	Adjust Cut Position	-3 至 3 mm (0*)	列印四邊皆無邊界設定的滾筒紙時，可以調整裁切位置。裁切位置可以 0.2 mm 為增減單位進行調整。
	Replace Cutter		將裁刀移至更換位置以便更換。按下 OK 鍵可將裁刀移至更換位置。在更換裁刀前，必須取出紙張。請先取出紙張再繼續操作。 🔗 第142頁 “更換裁刀”
Transportation/Storage			在 -10°C 以下環境中搬運或存放印表機時，請執行此項目。 按下 OK 鍵讓印表機進入搬運或存放狀態。完成操作時，電源會自動關閉。

使用控制面板選單

Setup 選單

Printer Setup

*1: 只有連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時才會顯示。

* 預設設定

Roll Paper Setup

項目		說明
Auto Cut	On*	選擇 [On] 會在列印每一頁時使用內建裁刀自動裁切滾筒紙，或選擇 [Off] 則會停用自動紙張裁切。使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。
	Off	
Refresh Margin	On*	若在無邊界列印時選擇 [On]，印表機將會自動裁切前緣，以清除前次複印可能留下的墨水髒汙；若要停用此功能，請選擇 [Off]。
	Off	
Page Line	On*	如果 [Auto Cut] 設為 [Off]，您可選擇在滾筒紙上列印 ([On]) 或不列印 ([Off]) 裁切線。若 [Auto Cut] 設為 [On]，或使用單張紙或海報紙板時，裁切線將不列印。 但請注意，如果使用電腦選取的捲筒寬度小於印表機內裝入的紙張寬度，不論在 [Auto Cut] 中選取那個選項，都會列印裁切線。 使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。
	Off	
Roll Paper Margin	Normal*	若設為 [Normal]，則上下邊界分別為 15 mm，左右邊界則各為 3 mm。 除了 [15mm] 以外，其他設定值的左右邊界皆為 3 mm。  第57頁 “可列印範圍”
	Top15mm/Bottom15mm	
	Top35mm/Bottom15mm	
	Top45mm/Bottom15mm	
	3mm	
	15mm	
Margin Per Page	Normal*	不使用自動裁切列印多頁時，請設定頁面之間的邊界。通常設定會保持設為 [Normal]。在 [Normal] 中，頁面之間的邊界為 30 至 35 mm。不過當選取以下紙張種類時，邊界會是 65 mm。 ☐ Doubleweight Matte Paper ☐ Enhanced Matte Paper ☐ Watercolor Paper - Radiant White ☐ UltraSmooth Fine Art Paper 選取 [30mm] 可縮小上述紙張的邊界。 如果使用市售紙張時發生磨損，請選取 [65mm]。
	30mm	
	65mm	
Use Paper Eject Roller	Normal*	通常設定會保持設為 [Normal]。如果印字頭摩擦到紙張，請設為 [On]。按下 [On] 可在退紙時壓下紙張。
	On	
	Off	

使用控制面板選單

項目		說明
Roll End Option	Continue	選擇更換後捲筒所要執行的操作：列印剩餘資料 ([Continue]) / 不列印 ([Stop Printing]) / 從頭開始重新列印 ([Reprint])。
	Stop Printing*	
	Reprint* ¹	
Roll Paper Tension	1 至 5 (3*)	如果[超高]設為下列任一設定，則會使用此設定：Paper 選單 - [Custom Paper Setting] - [Roll Paper Tension] 或印表機驅動程式中的 [紙張設定] - [滾筒紙後方張力]。即使從 Setup 選單的 [Printer Setup] - [Roll Paper Setup] 中將 [Feed Lateral Adjust] 設為 [Off]，且 [Roll Paper Tension] 設為 [高]，紙張在列印時仍出現皺摺，請選取 [Extra High] 並設定後方張力。設定值越大會產生越高的張力。
Auto Loading	On*	通常設定會保持設為 [On]。
	Off	當使用市售的紙張時，若因光滑性、嚴重捲曲、張力不足或其他問題，而遇到自動裝紙的問題時，請設為 [Off]。 在進行此設定前，請先取出所有紙張。若有裝入紙張，則無法變更設定。
Feed Lateral Adjust	Normal*	此項目通常應該設為 [Normal]。
	On	為避免列印時發生進紙歪斜，請將此項目設為 [On]。在薄紙上列印出現皺摺時，請將此項目設為 [Off]。如果在 [Paper] 選單的 [Custom Paper Setting] 中設定相同項目，會優先使用此設定。
	Off	

項目		說明
Platen Gap	Narrow	選擇壓盤間距，設定印字頭與紙張間的距離。通常是選取 [Standard]。如果列印結果出現刮傷或髒汙，請選擇較寬的設定。如果執行 [Head Alignment] 後，仍覺得未完全校正，請選擇 [Narrow]。如果在 [Paper] 選單的 [Custom Paper Setting] 中設定相同項目，會優先使用此設定。
	Standard*	
	Wide	
	Wider	
	Widest	
Drying Time Per Page	Off*	指定印表機列印每一頁後，暫停運作使墨水變乾的時間；請選擇 0.5 到 60 分鐘之間的值。依據墨水濃度或紙張種類而定，墨水不會立即乾燥。若墨水在紙張上暈開，請設定較長的墨水乾燥時間。 乾燥時間越長，列印所需的時間也越久。
	0.5 至 60 分鐘	
Paper Size Check	On*	選擇印表機要自動偵測 ([On]) 或是不自動偵測 ([Off]) 放入紙張的寬度。通常建議您將此設定設為 [On]。如果正確裝入紙張時顯示紙張設定錯誤，請嘗試選擇 [Off]。但請注意，選擇 [Off] 時印表機可能列印超出紙張範圍。如果列印超出紙張邊緣，印表機內部可能會被墨水弄髒。 重新放入紙張時，會反映變更的設定。
	Off	
Paper Skew Check	On*	選取 [On] 時，如果發生紙張歪斜，控制面板將會出現錯誤且列印將會停止；選取 [Off] 可停用此功能。在大多數情況下，建議選取 [On]，因為歪斜的紙張可能造成印表機夾紙。
	Off	

使用控制面板選單

項目			說明
Paper Feed Stabilizer		On*	選取是否 ([On]/[Off]) 允許感應器在列印時讀取紙張背面，並修正進紙時偵測到的任何歪斜。通常建議您將此設定設為 [On]。使用透明紙或有色紙時，因為偵測功能無法用於這類紙張，所以請將此項目設為 [Off]。如果在 [Paper] 選單的 [Custom Paper Setting] 中設定相同項目，會優先使用此設定。
		Off	
Auto Nozzle Check			設定執行自動噴嘴檢查的時間 (將在開始列印前執行)。
	Auto Cleaning Setting	Periodically	☐ [Periodically]：根據印表機設定的時間以固定間隔進行檢查。 ☐ [Every Job]：在執行每個工作時進行檢查。 ☐ [Off]：僅在特定情況下檢查。
		Every Job*	
		Off	
	Auto Clean Max Repeat	1 至 3 (1*)	偵測到噴嘴阻塞時，設定要自動重複清潔的次數。
	Auto Cleaning Option	Continue	如果依指定的次數自動執行清潔後噴嘴仍然阻塞，請選取此項目。 ☐ [Continue]：如果噴嘴仍阻塞，但沒有顯示錯誤畫面，則列印會隨即開始或者顯示 [Ready] 畫面。 ☐ [Pause]：如果噴嘴仍然阻塞，[Cleaning Error] 畫面會顯示。關於錯誤畫面的詳細資訊，請參考以下說明。 🔗 第146頁 “顯示訊息時該如何解決”
Pause*			
Store Held Job* ¹	On	若連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，就會顯示此設定。如果選擇 [On]，需要不同於印表機目前選取之紙張種類、來源或輸出紙張大小(寬度)的列印工作，將會儲存為保留中工作；選擇 [Off] 可停用此功能。 選擇 [Off] 時，如果為列印工作選取的來源不符合使用印表機選取的來源，將會出現錯誤且列印將會停止。 當選擇 [On] 時，即使發生錯誤，列印也不會停止；設定不相符的工作會儲存至硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，作為保留中工作。透過裝入正確紙張種類等操作，使印表機進入就緒狀態後，可從 Print Queue 選單分批列印保留中工作。 🔗 第60頁 “功能摘要”	
	Off*		
USB Timeout	10 至 600 秒 (10*)	當透過 USB 連接線連接印表機與電腦時，若列印中途停止，請設定較長的時間。	
Calibration Setting	On*	您可設定是否要啟用 Epson Color Calibration Utility 的校正資料。如需校正程序等的詳細資訊，請參閱軟體手冊。	
	Off		
Restore Settings	Yes	若選擇 [Yes]，[Printer Setup] 會恢復為預設值。	
	No		

Printer Status

項目	說明
Firmware Version	您可以查看韌體版本。 當連接選購的 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時，兩種控制版本都會顯示在末端。
Option Status	列出印表機目前連接並可使用的選購配件。

使用控制面板選單

項目	說明
Print Status Sheet	按下 OK 鍵可列印目前印表機設定的清單。 選擇此選項可總覽設定。
Calibration Date	顯示最新的 Epson Color Calibration Utility 執行日期。您可在 Epson Color Calibration Utility 中查看操作等等的詳細資訊。

Network Setup

* 預設設定

項目	說明
IP Address Setting	Auto*
	Panel
IPv6 Setting	On
	Off*
IEEE802.1x Setting	On
	Off*
HTTPS Redirect Setting	On*
	Off
Print Status Sheet	按下 OK 鍵可列印 [Network Setup] 的清單。使用此資訊可總覽網路設定。
Restore Settings	Yes
	No

Option Setup

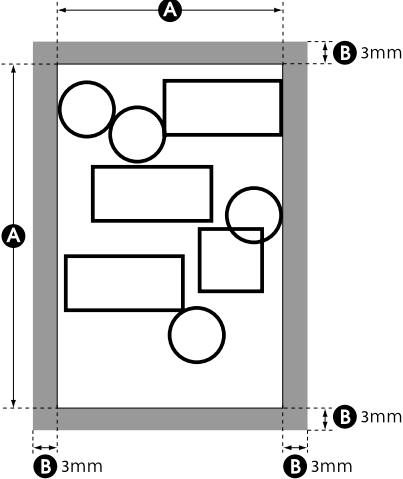
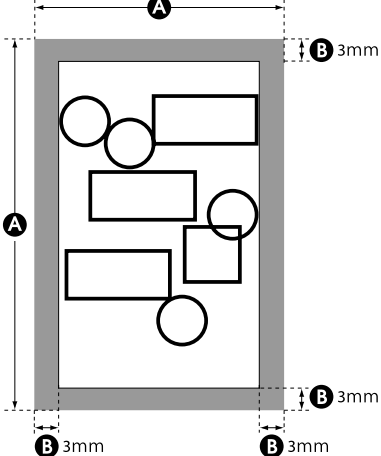
只有連接選購的 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時才會顯示。

* 預設設定

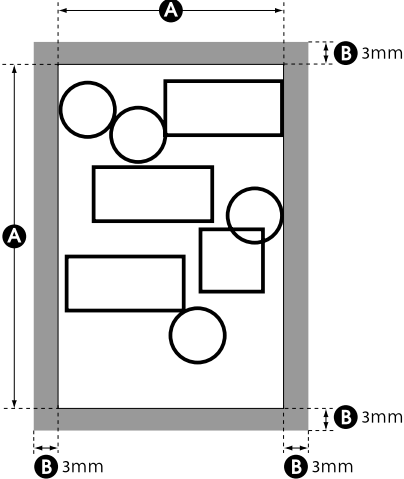
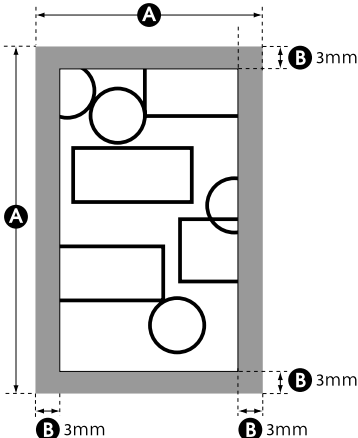
PS3 Expansion Unit

項目	說明
Version	會顯示支援的 PostScript 版本及最新的可處理 PDF 檔案版本。 若 PDF 檔案的文件內容中顯示的 PDF 版本與此處顯示的版本相同或更早，則可處理檔案。
PS Status Sheet	若按下 OK 鍵，Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組的資訊會隨即列印。

使用控制面板選單

項目	說明
Output Size	Auto A Series (A4[*])/US-ANSI/ US-ARCH/B Series/ Photo Series/Others User Defined 選擇列印所使用的紙張大小。 當選擇 [Auto] 時，印表機會使用列印資料的大小進行列印。實際輸出大小根據邊界設定而定。 當選擇標準大小或 [User Defined] 時，所有列印資料會放大或縮小至選取的紙張大小，再進行列印。 可選取的大小根據印表機機型而定。 若在紙張大小設為 A4 時建立列印資料，則下列設定包含指定的結果。 [Auto]：在 A4 大小以外加入邊界並列印資料。 [A4]：A4 資料縮小至 A4 大小的可列印範圍並列印資料。
Margin Options	邊界的加入位置根據 [Output Size] 設定而定，如下所示。 ☐ 設為 [Auto] 時 在資料大小 (紙張大小或影像大小；下圖中的 B 區域) 以外，加入 3 mm 邊界 (下圖中的 A 區域)。  ☐ 設為標準大小或 [User Defined] 時 在針對 [Output Size] (下圖中的 A 區域) 所選取的大小以內，加入 3 mm 的邊界 (下圖中的 B 區域)，並且放大或縮小，使資料在列印前符合不含邊界的區域。 

使用控制面板選單

項目		說明
	Add Margins	邊界的加入位置根據 [Output Size] 設定而定，如下所示。 ❑ 設為 [Auto] 時 結果與選取 [Standard] 時相同。 ❑ 設為標準大小或 [User Defined] 時 在針對 [Output Size] (下圖中的 A 區域) 所選取的大小以外，加入 3 mm 的邊界 (下圖中的 B 區域)。由於加入邊界的緣故，實際輸出大小會比所選大小 (下圖中的 A 區域) 要大。 當建立的資料大小不符合輸出大小時，會在列印前縮小資料。 
	Clip By Margins	根據 [Output Size] 設定，在資料大小 (紙張大小或影像大小) 或針對 [Output Size] (下圖中的 A 區域) 所選取的大小以內，加入 3 mm 的邊界 (下圖中的 B 區域)。當邊界部分出現列印物件時，物件會被裁切且不會列印出。 當輸出大小設定設為標準大小或自訂大小，且已建立的資料大小不符合輸出大小時，會以縮小的大小列印資料。然而，當因縮小而導致邊界部分出現列印物件時，物件會被裁切且不會列印出。 
Quality	Draft	考量影像品質及列印速度以選擇列印品質。
	Normal*	
	Fine	

使用控制面板選單

項目		說明
Color Mode	Color*	指定是否要以彩色進行列印，或切換回黑白再進行列印。根據在印表機中指定的紙張種類，設定可能不會顯示。
	Grayscale	
CMYK Simulation		當您模擬平版印表機的 CMYK 墨水顏色時，您可選擇欲模擬之 CMYK 墨水的顏色。 若設定 [Off]，則不會模擬墨水。 製造商的預設值為 [Euroscale Coated v2]。
RGB Source	sRGB	當您要列印 RGB 資料時，可選擇欲模擬之 RGB 的色彩空間。 若設定 [Off]，則不會模擬墨水。
	Adobe RGB (1998)*	
	Apple RGB	
	ColorMatch RGB	
	Off	
Rendering Intent	Absolute	從下列四種類型執行 CMYK 或 RGB 模擬時，選擇色彩空間的轉換方式 (渲染色彩比對方式)。 ☐ [Absolute]：對原始及列印資料指派絕對色階座標，並轉換資料。將不會在原始及列印資料的任何白點 (或色溫) 上執行色調調整。當注重色彩準確度時 (例如列印標誌色彩時)，適合使用此設定。 ☐ [Relative]：轉換資料，使原始資料中的色階與白點 (或色溫) 座標，符合其所對應的列印座標。本功能可用於許多類型的色彩配對。 ☐ [Perceptual]：轉換資料，以製造更自然的影像。此設定適合相片影像。 ☐ [Saturation]：轉換著重於色彩的鮮豔度，而非色彩準確度。適合用於偏好使用明亮色彩的商業圖形，例如圖形及表格。
	Relative	
	Perceptual*	
	Saturation	
Black Pt Compensation	On	當從較廣的色彩空間轉換至較窄的色彩空間，或覺得暗部出現髒汙時，請設為 [On]。
	Off*	
Auto Rotate	On	選擇是否要自動向右旋轉直印列印資料 90 ([On])，或在不旋轉的情況下列印 ([Off])。 即便此設定設為 [On]，以橫印方向建立的列印資料也不會自動旋轉。
	Off*	
Caching To HDD	On	通常設定會保持設為 [Off]。當列印期間等待資料擴充時，若印字頭經常停止，請設為 [On]。
	Off*	
Optimize Edge Quality	On	此功能會在直接列印 PDF、TIFF 及 JPEG 時啟用。 如果列印成品模糊不清或紙張邊緣出現磨損，請將此設為 [ON]。當此項目設為 [ON] 時，會減少列印成品模糊不清及磨損情形。根據其他控制面板上的設定項目，邊界可能增加。根據在印表機中指定的紙張種類，設定可能不會顯示。
	Off*	
PS Error Sheet	On	選擇在列印期間發生 PostScript 錯誤或在列印 PDF 檔案期間發生錯誤時，要列印含有錯誤狀況的表單 ([On]) 或不列印 ([Off])。
	Off*	

使用控制面板選單

Preferences

* 預設設定

項目		說明
Language	Japanese、English、French、Italian、German、Portuguese、Spanish、Dutch、Russian、Korean、Chinese	選擇控制面板畫面所要使用的語言。
Unit: Length	m*	選擇控制面板畫面所要顯示或者表單列印的長度單位。
	ft/in	
Alert Lamp Setting	On*	選擇發生錯誤時大型警示燈亮起 ([On]) 或不亮起 ([Off])。
	Off	
Sleep Mode	5 至 210 分鐘 (15*)	如果在一段時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作且沒有在控制面板上執行任何操作，印表機將會進入睡眠模式。此設定選擇印表機進入睡眠模式前的閒置時間。  第59頁 “設定省電功能”
Power Off Timer	Off	如果印表機在八個小時內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，就會自動關機。 印表機關閉電源前的延遲時間，可選擇 1 到 24 小時之間的值，增減單位為 1 小時。 選擇 [Off] 可阻止印表機自動關機。
	1 至 24 小時 (8*)	

使用控制面板選單

Administrator Menu

選擇 Administrator Menu 會顯示密碼提示。印表機出廠時並未設定密碼；請按下 OK 鍵繼續操作。若已變更系統管理員密碼，請輸入該密碼。

*1: 只有連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時才會顯示。

*2: 只有連接選購的 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時才會顯示。

* 預設設定

項目			說明
Change Password			輸入最多 20 個字元的系統管理員密碼。 選擇 Administrator Menu 會顯示密碼提示。只有輸入正確的密碼時才會顯示 Administrator Menu，避免非系統管理員意外變更設定。 請將密碼存放在安全的地方。 萬一忘記密碼，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。
Operational Control			選擇從控制面板或 Remote Manager 存取 [Network Setup] 是否需要系統管理員密碼。
	Network Setup	Password Required*	
		No Password Required	
Powerful Cleaning			 從 [Maintenance] 選單執行比 [Head Cleaning] 更強力的清潔。 查看列印檢查表單中出現模糊不清或遺漏部分的墨水顏色，並指定要清潔的噴嘴陣列。您可一次選擇多個檢查盒。若要選取所有噴嘴陣列，請選取左側的檢查盒。
Timer Cleaning	On*	設定印表機自初次墨水設定經過六個月後，是否 ([On]/[Off]) 執行清潔作業。	
	Off		
Auto Cleaning	Standard*	自動清潔會根據噴嘴阻塞狀態進行調整。不支援從 Printless Nozzle Check 執行自動清潔。 Standard：噴嘴阻塞時，會自動執行清潔。通常建議您將此設定設為 [Standard]。 Light：超過兩個噴嘴阻塞時，會自動執行清潔。不會針對一個噴嘴執行清潔作業。相較於 [Standard]，這能減少清潔操作停止的次數。不過無法保證列印品質。	
	Light		

使用控制面板選單

項目			說明
Manage HDD* ¹			若選擇 [Yes]，會格式化連接至印表機的選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組。 格式化硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，會刪除所有儲存的列印工作。 曾用於其他印表機的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，必須格式化後才能用於本印表機。
	Format Hard Disk	Yes	
		No	
Printer Mode	Auto		通常設定會保持設為 [Auto]。已傳送列印資料會加以辨識，並自動切換模式。如果操作模式切換及列印無法正確執行，請設定模式。
	PostScript* ²		
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM		設定印表機的內建時鐘。列印記錄及狀態表時，會使用時鐘所提供的時間。
Time Zone			輸入目前時區與 GMT 之間的時差。 發生錯誤時，選取的時區會用於透過 Remote Manager 傳送的電子郵件通知。
Reset PS Settings* ²	Yes		選擇 [Yes] 可初始化在 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組的使用者區域中，儲存的使用者字型及使用者 ICC 描述檔。初始化會刪除已儲存的資料。
	No		
Reset All Settings	Yes		選取 [Yes] 可將 Setup 選單中 Date And Time、Language 及 Unit: Length 選項以外的所有設定回復至預設值。
	No		

維護

維護印字頭等零件

若在列印成品中出現白色線條，或您發現列印品質變差，就可能必須執行印字頭或進紙維護。

維護操作

您可以執行下列功能，將印字頭及進紙保持在良好狀態，以確保最佳列印品質。請根據列印結果及列印時的情況執行適當的維護作業。

自動偵測阻塞噴嘴

印表機具備相關功能，能自動偵測印字頭中阻塞噴嘴的位置，並在不列印噴嘴檢查表單的情況下執行清潔。

附註：

- ☐ 此功能無法 100% 保證可以偵測到阻塞噴嘴。
- ☐ 偵測阻塞噴嘴時，將會耗用少量墨水。
- ☐ 執行自動清潔時，將會耗用墨水。

您可在 Maintenance 選單及 Printer Setup 選單上設定以下項目。

 [第121頁 “Maintenance 選單”](#)

 [第122頁 “Printer Setup”](#)

Auto Nozzle Check

選取 Off 以外的任何項目時，會在以下時間檢查噴嘴並偵測阻塞噴嘴。偵測到阻塞噴嘴時，會根據在控制面板上設定的次數自動執行清潔。

- ☐ 列印開始時 (定期或每個工作)
- ☐ 印字頭清潔前後

 [第122頁 “Printer Setup”](#)

Printless Nozzle Check

執行此項目可檢查噴嘴的狀態，且阻塞偵測結果會顯示在控制面板上。偵測到阻塞噴嘴時，選取 [OK] 鍵時會自動執行清潔。

 [第121頁 “Maintenance 選單”](#)

使用列印的噴嘴檢查表單查看阻塞的噴嘴

當印表機長時間沒有使用或列印重要工作時，建議您在列印前先列印噴嘴檢查表單並執行目視檢查。目視檢查列印出的表單，若發現模糊不清或區域遺漏，請清潔印字頭。

 [第133頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

清潔印字頭

如果在列印文件中發現模糊不清或遺漏部分，請使用此功能。此功能可清潔印字頭表面。功能分成兩種：一種會自動偵測阻塞噴嘴並執行清潔，另一種則是在選取清潔程度後，立即執行印字頭清潔。

選取清潔程度時，通常應該選取 [Standard]。如果執行 [Normal] 印字頭清潔多次後仍發生噴嘴阻塞，請執行 [Heavy] 清潔。如果執行 [Heavy] 後還是無法改善情況，請從 [Administrator Menu] 執行 [Powerful Cleaning]。

 [第134頁 “清潔印字頭”](#)

Check And Clean Nozzle

執行此項目可查看噴嘴的狀態，並僅針對阻塞的噴嘴陣列執行自動清潔。

 [第121頁 “Maintenance 選單”](#)

修正列印間隙 (Head Alignment)

此功能可修正列印間隙。如果線條不成直線或列印結果出現顆粒，請使用此功能。

 [第136頁 “修正列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

調整進紙 (Paper Feed Adjust)

如果執行印字頭清潔或 Head Alignment 後，仍無法解決標準列印區域 (若為單張紙，此區域不包括紙張下緣 1-2 公分的細線) 的細紋問題 (水平的條紋或顏色不均)，請選擇此設定值。

 [第138頁 “Paper Feed Adjust”](#)

檢查阻塞的噴嘴

噴嘴檢查可從電腦或印表機的控制面板執行。

從電腦執行

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作為範例。

若為 Mac OS X，請使用 Epson Printer Utility 4。

 [第72頁 “Epson Printer Utility 4 功能”](#)

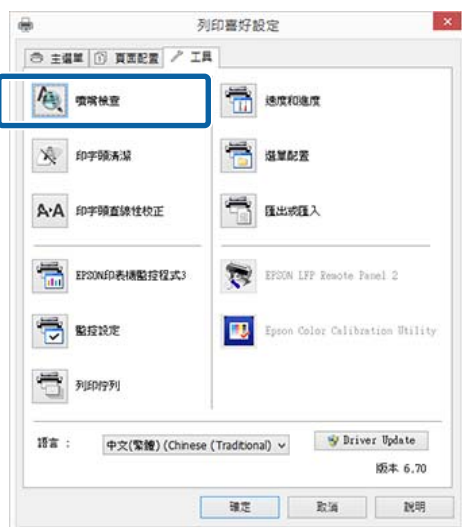
- 1 確定印表機中已裝入滾筒紙或 A4 以上的單張紙。

請確定您已根據使用的紙張，設定正確的紙張來源及紙張種類。

 [第28頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)

 [第35頁 “裝入及取出單張紙”](#)

- 2 在印表機驅動程式的[內容](或[列印喜好設定])畫面中，按下[工具]選單的[噴嘴檢查]。



- 3 按下[列印]。
即會列印噴嘴檢查表單。

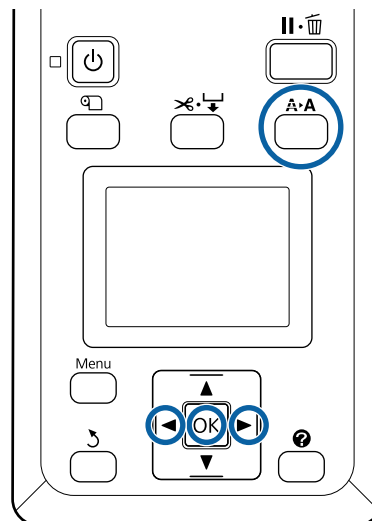
- 4 檢查噴嘴檢查表單。
如果沒有任何問題：按下[完成]。
如果發現任何問題：按下[清潔]。

列印噴嘴檢查表單之後，在列印您的資料或清潔印字頭之前，請確定已完成噴嘴檢查表單列印。

從印表機執行

本單元說明如何列印及確認噴嘴表單。若要在不列印檢查表單的情況下進行確認，請在步驟 4 中選取 [Printless Nozzle Check]，然後依照螢幕上的指示進行操作。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確定印表機中已裝入滾筒紙或 A4 以上的單張紙。

請確定您已根據使用的紙張，設定正確的紙張來源及紙張種類。

- 2 請確認印表機處於就緒狀態。按下 **A/A** 鍵。
Maintenance 選單將會顯示。

- 3 確認有反白顯示 [Nozzle Check] 並按下 **OK** 鍵。

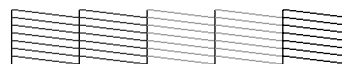
- 4 確認有反白顯示 [Print Check Pattern] 並按下 **OK** 鍵。

確認對話框會隨即顯示。

- 5 按下 **OK** 鍵列印檢查表單。

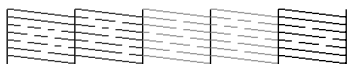
查閱列印出的檢查表單，並對照以下單元中的說明。

乾淨的噴嘴範例



噴嘴檢查表單中無間隙。

阻塞的噴嘴範例



如果表單中出現任何區域遺漏，請選擇 [Head Cleaning] 並清潔印字頭。 ➤ 第132頁 “清潔印字頭”

清潔印字頭

您可從電腦或印表機執行印字頭清潔，但內容根據以下說明而有不同。

從電腦執行

所有噴嘴皆會清潔。

➤ 第134頁 “從電腦執行”

從印表機執行

您可清潔所有噴嘴，或只選擇列印出的噴嘴檢查表單表示發生問題的噴嘴。

➤ 第134頁 “從印表機執行”

Head Cleaning 的注意事項

印字頭清潔時會消耗墨水。

只有發現列印品質變差時，才清潔印字頭；例如：如果列印成品模糊或顏色錯誤或遺漏。

清潔所有噴嘴時，會消耗所有顏色的墨水。

即使您只有使用黑色墨水進行黑白列印，也會用到彩色墨水。

如果盒內的空間不足，請備妥新的維護盒。

若在短時間內重複印字頭清潔，維護盒可能很快就會滿，因為維護盒中的墨水不會快速蒸發。

[Powerful Cleaning] 比 Maintenance 選單中的 [Head Cleaning] 消耗更多墨水。

請事先檢查墨水存量，如果墨水存量不足，開始清潔前請先備妥新的墨水匣。

➤ 第135頁 “Powerful Cleaning”

從電腦執行

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明。

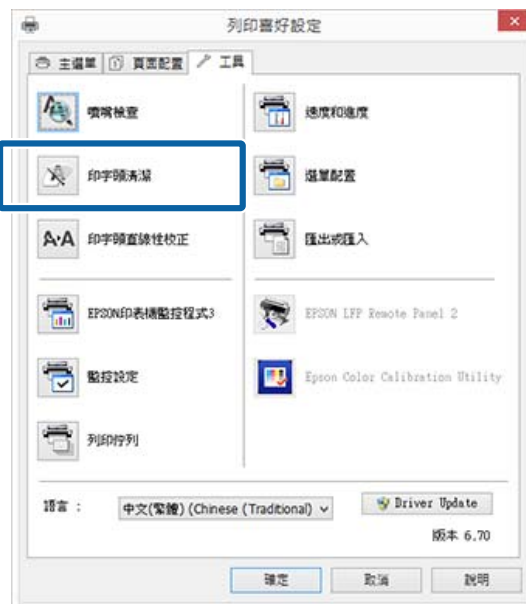
➤ 第134頁 “Head Cleaning 的注意事項”

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作為範例。

若為 Mac OS X，請使用 Epson Printer Utility 4。

➤ 第72頁 “使用 Epson Printer Utility 4”

- 1 在印表機驅動程式的[內容] (或[列印喜好設定]) 畫面中，按下工具選單的[印字頭清潔]。



- 2 按下[開始]鍵。
印字頭清潔會隨即開始。印字頭清潔程序約需 6 分鐘。

- 3 按下[列印噴嘴檢查表單]。

確定噴嘴檢查表單。

如果您在噴嘴檢查表單發現任何模糊不清或遺漏部分，請按下[清潔]鍵。

如果重複執行清潔多次後，仍無法清理阻塞的噴嘴，請從印表機控制面板中選擇 [Powerful Cleaning]。

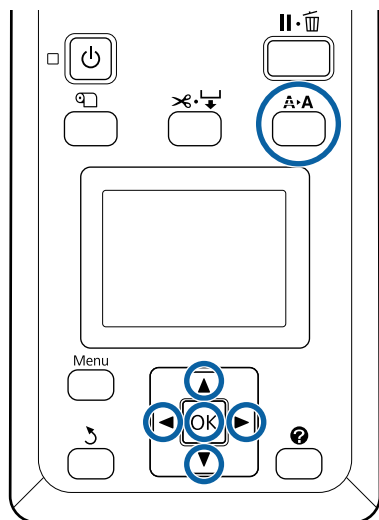
➤ 第134頁 “從印表機執行”

從印表機執行

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明。

➤ 第134頁 “Head Cleaning 的注意事項”

下列設定中所使用的按鍵



- 1 請確認印表機處於就緒狀態。按下 **A·A** 鍵。
Maintenance 選單將會顯示。

- 2 按下 **▼/▲** 鍵反白顯示 [Head Cleaning]，再按下 **OK** 鍵。

- 3 按下 **▼/▲** 鍵選擇 [Select Nozzle & Level]，然後按下 **OK** 鍵。

附註：
選取 [Check And Clean Nozzle] 時，您可查看噴嘴的狀態並僅針對阻塞的噴嘴陣列執行自動清潔。

- 4 選取要執行印字頭清潔的噴嘴陣列後，按下 **OK** 鍵。

如果所有顏色都出現模糊不清或遺漏部分
按下 **◀▶** 鍵反白顯示左側的所有檢查盒，然後按下 **OK** 鍵輸入核取記號。

如果部分顏色出現模糊不清或遺漏部分
按下 **◀▶** 鍵僅選取要清潔的顏色，然後按下 **OK** 鍵輸入核取記號。

您可選擇多個噴嘴陣列。

- 5 當您選取噴嘴陣列時，按下 **▼/▲** 鍵選取 [Start Cleaning]，然後按下 **OK** 鍵。

- 6 確認已選取 [Normal]，然後按下 **OK** 鍵。
如果執行 [Normal] 多次後仍無法清理阻塞的噴嘴，請使用 **▼/▲** 鍵選取 [Heavy]。

清潔程序大約需要 3 到 16 分鐘。

附註：

選擇的顏色陣列越多，清潔所需的時間也越長。

- 7 若要列印檢查表單並檢查阻塞的狀態，請按下 **▼/▲** 鍵反白顯示 [Nozzle Check]，然後按下 **OK** 鍵。

若要結束而不執行噴嘴檢查，請反白顯示 [Exit] 並按下 **OK** 鍵。

如果噴嘴仍然阻塞，請重複步驟 1 至 6 數次。如果重複執行 [Normal] 多次後，仍無法清理阻塞的噴嘴，請在步驟 6 中選擇 [Heavy]。如果噴嘴仍阻塞，請稍待片刻，然後嘗試 [Powerful Cleaning]。

Powerful Cleaning

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明。

第134頁 “Head Cleaning 的注意事項”

- 1 當按下選單鍵時，Setup 選單會隨即顯示。
- 2 按下 **▼/▲** 鍵選擇 [Administrator Menu]，然後按下 **OK** 鍵。
- 3 輸入系統管理員密碼，再按下 **OK** 鍵。
- 4 按下 **▼/▲** 鍵反白顯示 [Powerful Cleaning]，再按下 **OK** 鍵。
- 5 選擇要清潔的噴嘴陣列。
如果所有顏色都出現模糊不清或遺漏部分
按下 **◀▶** 鍵反白顯示左側的檢查盒，然後按下 **OK** 鍵輸入核取記號。
如果部分顏色出現模糊不清或遺漏部分
按下 **◀▶** 鍵選取需要確認的顏色，然後按下 **OK** 鍵進行確認。
- 6 當您選取噴嘴陣列時，按下 **▼/▲** 鍵選取 [Start Cleaning]，然後按下 **OK** 鍵。
- 7 即顯示確認對話框。選擇 [Yes]，然後按下 **OK** 鍵啟動 Powerful Cleaning。

Powerful Cleaning 大約需要 4 到 20 分鐘。

附註：
選擇的顏色陣列越多，清潔所需的時間也越長。

當 Powerful Cleaning 完成時，您會返回執行清潔前顯示的畫面。

8 列印 [Check Pattern] 並檢查結果，確認問題是否解決。

 [第133頁 “從印表機執行”](#)

如果執行 Powerful Cleaning 後還是無法改善情況，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心

修正列印間隙 (Head Alignment)

如果線條不成直線或列印結果出現顆粒，請執行 Head Alignment 以修正列印間隙。

印字頭會左右移動噴射墨水進行列印。因為紙張表面與印字頭間有一小段距離 (間隙)，因此可能會因為紙張厚度、溫濕度變化以及印字頭移動時的內部慣力，導致列印出現間隙。

您可從電腦或印表機執行 Head Alignment，但內容根據以下說明而有不同。

從電腦執行

在自動調整的情況下，感應器會讀取在已裝入紙張上列印的調整表單，且最佳調整值會自動登錄至印表機。完成調整約需 7 到 12 分鐘的時間。

由於這是最容易執行，也是一般解決問題的方法，因此我們通常建議採取此方式。

 [第136頁 “從電腦執行”](#)

從印表機執行

從自動 Uni-D/Bi-D 或手動 Uni-D/Bi-D 選取一種調整類型。

- ☐ **自動調整**
感應器將會讀取在紙張上列印的調整表單，並自動將最佳調整值登錄至印表機。完成調整約需 7 到 12 分鐘的時間。所需時間根據選取的選單而有不同。

- ☐ **手動調整**
目視檢查在紙張上列印的調整表單，並輸入最佳調整值。如果您無法執行自動調整，或不滿意使用自動時的調整結果，請使用此選項。列印調整表單大約需要 3 到 12 分鐘。所需時間根據選取的選單及列印大小而有不同。

 [第137頁 “從印表機執行”](#)

Head Alignment 的注意事項

調整作業取決於印表機內裝入的紙張。

確定紙張已正確裝入，並已選取 [Select Paper Type]。

 [第28頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)

 [第35頁 “裝入及取出單張紙”](#)

使用市售紙張進行調整時，請確定您有事先登錄自訂紙張。

 [第179頁 “使用市售紙張進行列印前”](#)

噴嘴未阻塞時執行。

如果噴嘴阻塞，調整可能無法正確執行。列印檢查表單、執行目視檢查，然後視需要執行印字頭清潔。

 [第133頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

自動調整僅適用於特定紙張種類。

您無法對市售紙張執行自動調整。有關支援自動調整的紙張資訊，請參考下列單元。

 [第165頁 “Epson 專用紙表格”](#)

執行自動調整時，請確定沒有外部光線 (直射陽光) 照入印表機。

否則，印表機的感應器可能無法正確讀取調整表單。在確定沒有外部光線照入印表機後，如果仍無法執行自動調整，請執行手動調整。

 [第137頁 “從印表機執行”](#)

從電腦執行

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明。

 [第136頁 “Head Alignment 的注意事項”](#)

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作為範例。

若為 Mac OS X，請使用 Epson Printer Utility 4。

 [第72頁 “使用 Epson Printer Utility 4”](#)

- 1 裝入 A4 以上單張紙或滾筒紙，然後執行 [Select Paper Type]。

 [第28頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)

 [第35頁 “裝入及取出單張紙”](#)

使用市售紙張進行調整時，請確定您有事先登錄 [Custom Paper]。

 [第179頁 “使用市售紙張進行列印前”](#)

- 2 在印表機驅動程式的[內容](或[列印喜好設定])畫面中，按下工具選單的[印字頭直線性校正]。



請依照螢幕上的指示操作。

感應器將會在列印時讀取調整表單，並自動將最佳調整值登錄至印表機。

查看調整結果，確認在已列印的影像中是否仍出現顆粒或間隙。

如果不滿意調整結果，請從印表機執行手動調整。

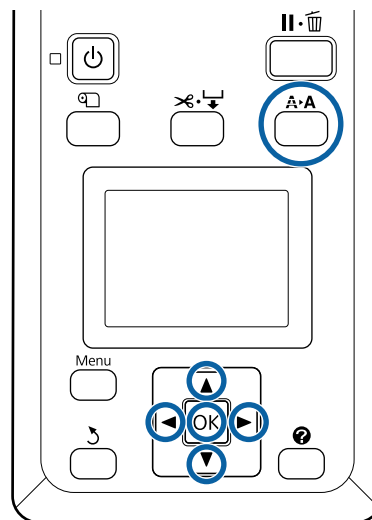
 [第137頁 “從印表機執行”](#)

從印表機執行

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明。

 [第136頁 “Head Alignment 的注意事項”](#)

下列設定中所使用的按鍵



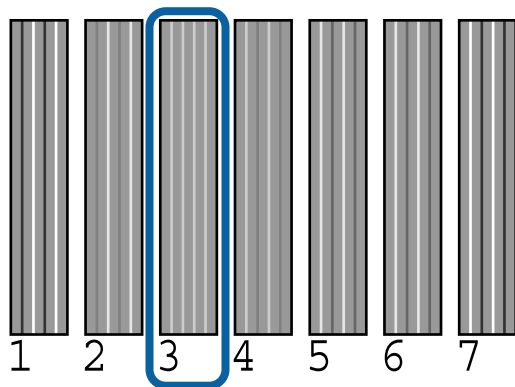
- 1 正確設定單張紙或滾筒紙。
使用 [Auto] 進行調整時：A3 以上大小
使用 [Manual] 進行調整時：A4 以上大小
 [第28頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)
 [第35頁 “裝入及取出單張紙”](#)

使用市售紙張進行調整時，請確定您有事先登錄 [Custom Paper]。
 [第179頁 “使用市售紙張進行列印前”](#)
- 2 確認印表機處於就緒狀態，然後按下 **A/A** 鍵。
Maintenance 選單將會顯示。
- 3 按下 **▼/▲** 鍵選擇 [Head Alignment]，然後按下 **OK** 鍵。
- 4 選擇調整項目。
自動調整時
按下 **▼/▲** 鍵選擇 [Auto(Bi-D)]，然後按下 **OK** 鍵。如果執行 [Auto(Bi-D)] 後情況沒有改善，請選取 [Auto(Uni-D)]。
手動調整時
按下 **▼/▲** 鍵選擇 [Manual(Bi-D)]，然後按下 **OK** 鍵。如果執行 [Manual(Bi-D)] 後情況沒有改善，請選取 [Manual(Uni-D)]。
- 5 按下 **OK** 鍵。
當您選取 [Auto] 時，印字頭直線性調整會在列印調整表單時自動執行。完成調整時，Ready 畫面會隨即顯示。

若選擇 [Manual]，請繼續步驟 6 根據目視檢查表單的結果輸入調整量。

- 6** 請記下含有最少白線或白線間隔最平均的表單標號。

此為下圖範例中的表單 “3”。



- 7** 確認控制面板螢幕中顯示墨水顏色代碼後，按下 ▼/▲ 鍵選擇在步驟 6 中記下的編號，然後按下 OK 鍵。

- 8** 針對所有顏色選擇一個編號，然後按下 OK 鍵。

輸入最後一個編號後，將會顯示 Ready 畫面。

Paper Feed Adjust

如果清潔印字頭或執行印字頭直線性校正後，仍無法解決標準列印區域 (若為單張紙，此區域不包括紙張下緣 1-2 公分的細線) 的細紋問題 (水平的條紋或顏色不均)，請選擇此設定值。

進紙調整分成三種。通常建議使用 Block Pattern (區塊表單) 進行調整。

Block Pattern

印表機會列印兩種表單，您可一邊目視檢查表單，一邊進行調整。這適合用以調整著重於影像列印的列印成品。

Crosshairs

有兩種調整表單 (十字記號) 會列印在紙張中央，並且會測量調整表單之間的距離。這適合用以調整著重於尺寸及長度列印的列印成品 (CAD 等)。

Value

調整範圍介於 -0.70 至 +0.70%。當您想從目前列印位置稍微移動時，請使用此選項。

選取 Paper Feed Adjust

本單元說明如何從控制面板選取 [Paper Feed Adjust] 項目。

- 1** 裝入 A3 以上單張紙或滾筒紙，並檢查印表機是否處於就緒狀態。
[第28頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)
[第35頁 “裝入及取出單張紙”](#)
- 2** 按下 ◀▶ 鍵選取紙張選單 (●■)，然後按下 OK 鍵。
 Paper 選單將會顯示。
- 3** 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Custom Paper Setting]，然後按下 OK 鍵。
- 4** 按下 ▼/▲ 鍵選取您要調整的紙張，然後按下 OK 鍵。
- 5** 使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Paper Feed Adjust]，然後按下 OK 鍵。

關於後續程序，請參閱各調整項目。

[第138頁 “Block Pattern”](#)

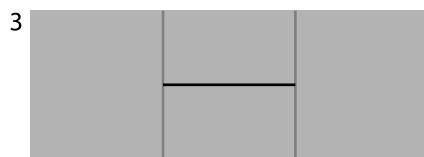
[第139頁 “Crosshairs”](#)

[第139頁 “Value”](#)

Block Pattern

- 1** 選取控制面板上的 [Paper Feed Adjust]。
[第138頁 “選取 Paper Feed Adjust”](#)
- 2** 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Block Pattern]，然後按下 OK 鍵。
 對話框會隨即顯示。
- 3** 再按一下 OK 鍵。
 調整表單會隨即列印。

- 4** 從列印表單選取線條最少的表單。
此為下圖範例中的表單 4。



- 5** 確認控制面板上顯示 [Primary] 畫面，使用 ▼/▲ 鍵選擇在步驟 4 中確認的編號，再按下 OK 鍵。

- 6** 如果顯示訊息，請按下 OK 鍵。
不同於步驟 3 中的調整表單會隨即列印。

- 7** 比較列印表單中央的顏色，然後選取顏色最淡的表單。
此為下圖範例中的表單 4。

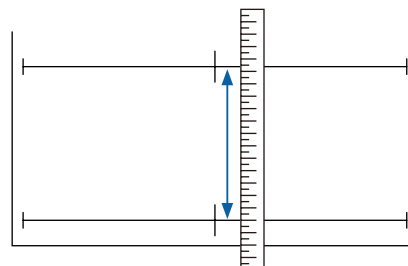


- 8** 確認控制面板上顯示 [Secondary] 畫面，使用 ▼/▲ 鍵選擇在步驟 7 中確認的編號，再按下 OK 鍵。

完成設定時，Ready 畫面會隨即顯示。

Crosshairs

- 1** 選取控制面板上的 [Paper Feed Adjust]。
 [第138頁 “選取 Paper Feed Adjust”](#)
- 2** 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Crosshairs]，然後按下 OK 鍵。
對話框會隨即顯示。
- 3** 再按一下 OK 鍵。
調整表單會隨即列印。
- 4** 測量 “+” 符號之間的距離。



- 5** 使用 ▼/▲ 鍵變更控制面板螢幕上顯示的值，使其符合您測量的值，然後按下 OK 鍵。

完成設定時，Ready 畫面會隨即顯示。

Value

- 1** 選取控制面板上的 [Paper Feed Adjust]。
 [第138頁 “選取 Paper Feed Adjust”](#)
- 2** 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Value]，然後按下 OK 鍵。
- 3** 使用 ▼/▲ 鍵設定變更值，然後按下 OK 鍵。
選擇太小的值，將會產生黑色的細紋；請將數值向上調整。
選擇太大的值，將會產生淺色細紋；請將數值向下調整。

完成設定時，Paper Feed Adjust 畫面會隨即顯示。

更換耗材

更換墨水匣

如果任何一個安裝的墨水匣用盡，便無法執行列印。若顯示任何墨水存量不足警告訊息，建議您盡快更換墨水匣。

若墨水匣在列印期間用盡，更換墨水匣後仍可繼續列印。但是若在列印工作期間更換墨水，列印成品的顏色可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。

支援的墨水匣  [第163頁 “選購品和耗材”](#)

更換方式

您可以使用同樣的程序更換其他各色墨水匣。

重要資訊：

Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水、墨水匣所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

1

請確定已開啓印表機電源。

2

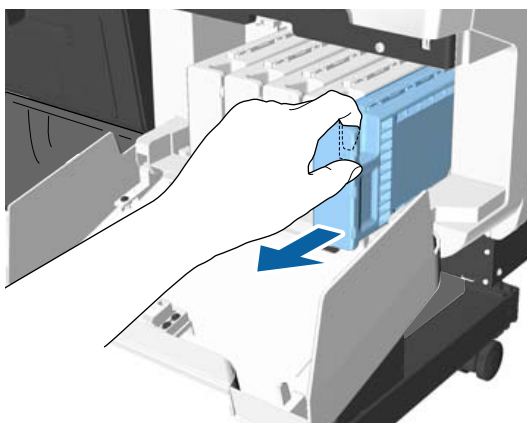
打開墨水匣護蓋。

打開欲更換顏色的左側護蓋、右側護蓋，或兩者都打開。



3

將一隻手指插入墨水匣上方的凹槽，然後朝自己的方向筆直地拉出。

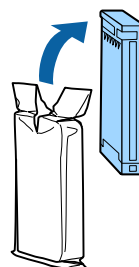


重要資訊：

取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。

4

從包裝袋中取出墨水匣。

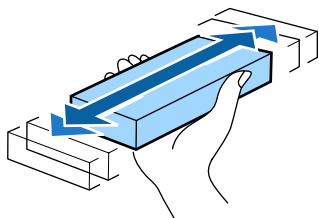


! 重要資訊：

請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，將墨水匣裝入所有插槽。

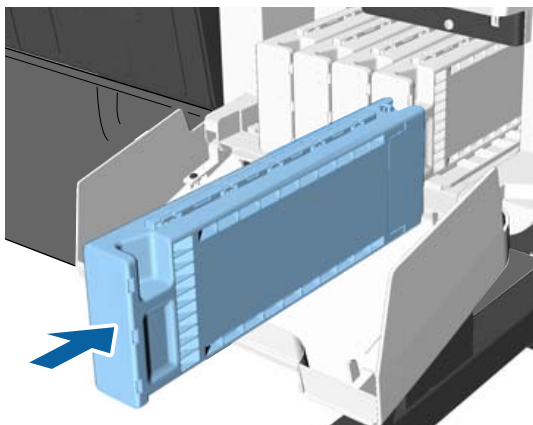
5

將新的墨水匣在 10 秒鐘內橫向搖晃 30 次，搖動的範圍約為 5 公分，如下圖所示。

**6**

以標籤面向自己抓住墨水匣，將墨水匣完全推入插槽。

請依印表機標籤的顏色配對墨水匣顏色。



重複步驟 3 至 6 更換其他顏色的墨水匣。

! 重要資訊：

請於各個插槽中安裝所有墨水匣。如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。

7

闔上墨水匣護蓋。

**! 重要資訊：**

建議您每三個月取下並搖晃安裝的墨水匣，確保列印品質。

更換維護盒

如果顯示 [No Enough Space] 訊息，請更換目標維護盒。

支援的維護盒

 [第163頁 “選購品和耗材”](#)

! 重要資訊：

請勿重複使用拆下後長時間未關上護蓋的維護盒。因為維護盒內部的墨水會變乾變硬，無法吸取足夠的墨水。

更換方式

SC-P20070 具有三個維護盒，SC-P10070 具有兩個維護盒，但更換程序皆相同。

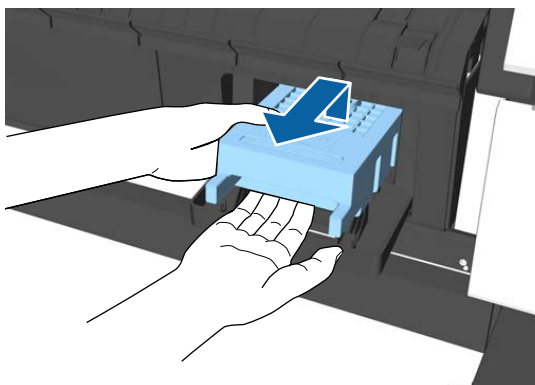
! 重要資訊：

請勿於列印時更換維護盒。廢棄的墨水可能會漏出。

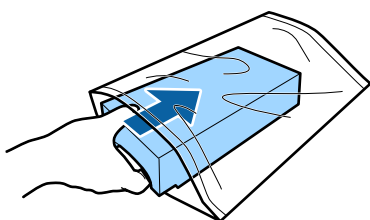
- 1 打開維護盒護蓋。



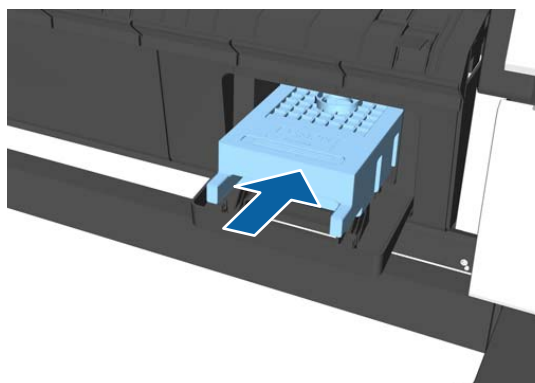
- 2 拉出維護盒。
將維護盒往上提起以解除鎖定，之後便可筆直地拉出。



- 3 將使用過的維護盒放入新維護盒的透明包裝袋中，並確定密封拉鍊。



- 4 安裝新的維護盒。



重要資訊：

請勿觸碰維護盒上的 IC 晶片，否則可能影響印表機的一般運作及列印。

- 5 闔上維護盒護蓋。

更換裁刀

若裁刀裁紙時變得不夠俐落，請更換裁刀。

支援的裁刀

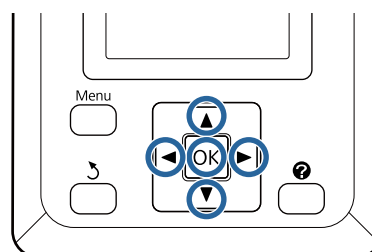
 [第163頁 “選購品和耗材”](#)

請使用十字螺絲起子更換裁刀。開始作業前，請確定您已備妥十字螺絲起子。

重要資訊：

- ❑ 插入材料係用以保護刀片。更換裁刀時，請勿取下材料。完成更換後，如果材料自動從裁刀分離，請從印表機將其取出。
- ❑ 請小心勿損壞裁刀刀片。刀片若掉落在硬物上或於硬物上敲擊，可能造成缺口。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 從印表機取出所有紙張。

 [第33頁 “取出滾筒紙”](#)

 [第37頁 “取出單張紙”](#)

 [第39頁 “取出海報紙板”](#)

- 2 按下 ◀▶ 鍵反白顯示 ，再按下 OK 鍵。
Maintenance 選單將會顯示。

3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Cutter Maintenance]，然後按下 OK 鍵。

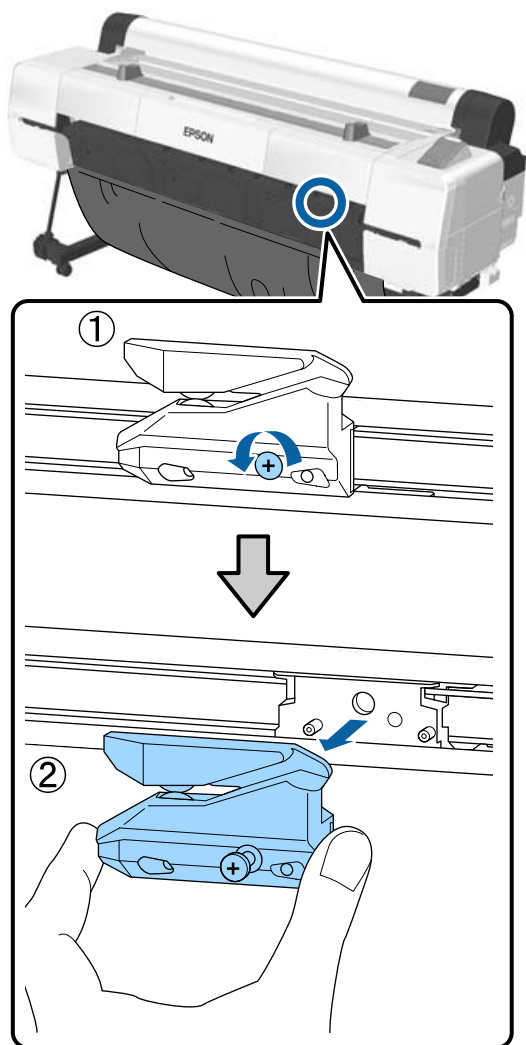
4 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Replace Cutter]，再按下 OK 鍵。

5 如果顯示訊息，請按下 OK 鍵。
裁切將會移至更換位置。

6 從印表機中取出舊裁刀。
拿穩裁刀，使用十字螺絲起子鬆開螺絲，然後將裁刀直直拉出。

⚠ 注意：

請將裁刀存放在兒童無法取得之處。裁刀的刀片可能會導致受傷。更換裁刀時，請特別小心。

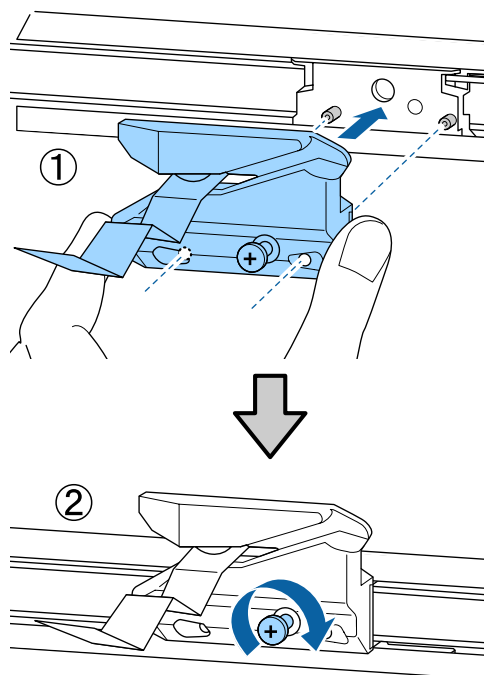


7 安裝新的裁刀。

將新的裁刀裝入，印表機的栓鎖對準裁刀上的洞。使用十字螺絲起子旋緊螺絲，將裁刀固定。

! 重要資訊：

請牢固旋緊裁刀，否則裁切位置可能會稍有偏移或歪斜。



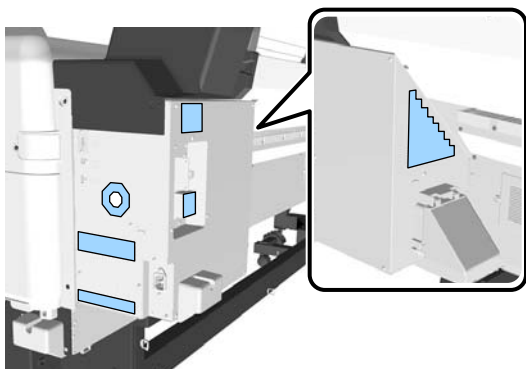
8 更換裁刀後，請按下 OK 鍵。
裁切將會回到原位。取出從裁刀分離的材料。
完成程序時，控制面板中會顯示 [Ready]。

清潔印表機

為保持印表機的最佳運作條件，請定期清潔印表機（約每個月一次）。

清潔印表機外部

- 1 從印表機取出所有紙張。
- 2 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從電源插座上拔下電源線。
- 3 使用柔軟、乾淨的布仔細清除所有灰塵或髒汙。
特別注意清潔後方及側面，避免累積灰塵。
(下圖顯示安裝 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時的印表機。)



如果印表機特別髒，請使用含少量中性洗滌劑的水將軟布浸濕，擰乾後擦拭印表機的表面。接著，使用乾布擦掉任何殘留的水分。

❗ 重要資訊：

請勿使用苯、稀釋劑或酒精清潔印表機。以免導致機殼上的塗料變色或機殼變形。

清潔印表機內部

某些元件變髒時，會發生以下情況。

- ❑ 滾輪部分
列印成品出現墨汙或髒汙。
- ❑ 壓盤部分
紙張出現墨汙，並有紙屑附著在紙張上。
未能清除灰塵及紙屑，可能導致噴嘴阻塞或損壞印字頭。

- ❑ 進紙感應器
列印品質下降。

清潔滾輪

請依照以下步驟饋入普通紙以清潔滾輪。

- 1 關閉印表機電源，然後裝入可取得的最寬滾筒紙。
[🔗 第28頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)
- 2 按下 鍵，再按下 鍵。
按下 鍵時，紙張會饋入。若紙張沒有髒汙，則清潔程序已完成。

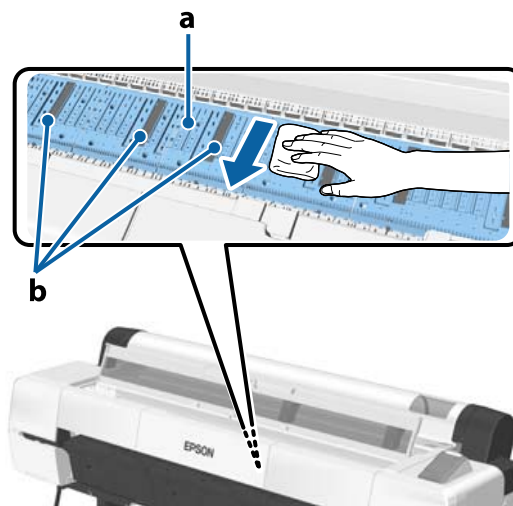
完成清潔後裁切紙張。

[🔗 第32頁 “手動裁切方法”](#)

清潔印表機內部

- 1 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從電源插座上拔下電源線。
- 2 使印表機靜置一段時間。
- 3 打開印表機護蓋，使用柔軟、乾淨的布仔細清除印表機內的所有灰塵或髒汙。

小心擦拭下圖所示的淡藍色區域 (a)。為避免灰塵擴散，請由內而外擦拭。如果印表機特別髒，請使用含少量中性洗滌劑的水將軟布浸濕，擰乾後擦拭印表機的表面。然後再以乾軟布抹乾印表機內部。



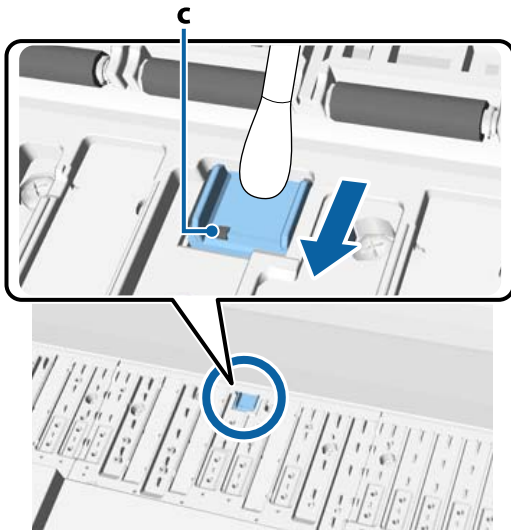
! 重要資訊：

- ❑ 清潔時，請勿碰觸滾輪或集墨區 (b，以灰色標示)，否則可能弄髒列印成品。
- ❑ 請小心不要觸碰墨水導管，否則可能會導致印表機損壞。

4

使用棉花棒，擦去感應器玻璃部分的任何灰塵或髒汙。

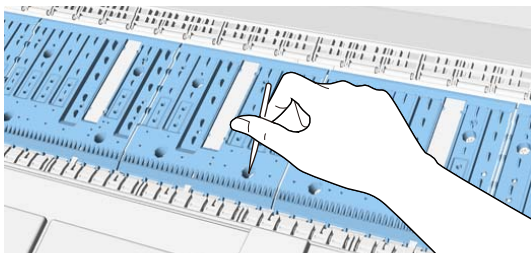
為避免灰塵擴散，請由內而外擦拭。如果過於骯髒，請使用含少量中性洗滌劑的水將棉花棒浸濕，擰乾後擦拭印表機的表面。然後使用新的乾棉花棒擦除任何水分。

**! 重要資訊：**

清潔時不可觸摸滾輪及金屬零件 (c，以灰色標示)，否則可能產生變形。這可能導致列印成品出現髒汙。

5

若壓盤上有紙屑 (白色粉狀) 堆積，請使用牙籤類的物品將其壓入。

**6**

清潔後，闔上印表機護蓋。

解決問題的方法

顯示訊息時該如何解決

若印表機顯示以下任一訊息，請參考列出的解決方法並採取必要的步驟。

訊息	如何解決
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	❑ 取出並重新裝入墨水匣。若持續顯示訊息，請裝入新的墨水匣 (不要重新裝入導致錯誤的墨水匣)。 🔗 第140頁 “更換方式” ❑ 墨水匣內可能有凝結現象。安裝墨水匣之前，請將其放置在室溫下至少四個小時。 🔗 第20頁 “處理墨水匣的注意事項”
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	
Ink Cartridge Error Please install the correct ink cartridge.	請插入印表機專用的原廠 Epson 墨水匣。 🔗 第163頁 “選購品和耗材” 🔗 第140頁 “更換墨水匣”
Ink Low	墨水存量不足。請備妥新的墨水匣。 🔗 第163頁 “選購品和耗材”
Cleaning Error Clogged nozzles were not fixed. Retry?	印字頭清潔自動執行，但噴嘴仍阻塞。 Clean Head Again：再次自動執行清潔。 Continue Printing：在噴嘴阻塞的情況下繼續列印。 Cancel：取消自動清潔或列印。此時會顯示說明如何處理問題的訊息。
Cleaning Error Refer to manual to cancel any print jobs remaining on que, then press OK.	當您從上列的 Cleaning Error 中選取 [Cancel] 時，會顯示此訊息。 在按下 OK 鍵前，請從您的電腦取消尚未傳送至印表機的任何資料 (列印工作)。取消方式根據您的作業系統而有不同。 🔗 第56頁 “取消列印 (Windows)” 🔗 第57頁 “取消列印 (Mac OS X)” 使用 RIP 軟體時，請參閱 RIP 隨附的說明文件，以瞭解詳細的取消操作。 當您按下 OK 鍵時，會顯示說明如何處理問題的訊息。
Cleaning Error Refer to problem solver section in manual and fix clogged nozzles.	當您從上述兩例的 Cleaning Error 中選取 [Cancel]，然後選取 [OK] 時，會顯示此訊息。 當您按下 OK 鍵，會取消自動清潔或列印。 由於噴嘴仍然阻塞，請參閱手冊以瞭解如何從控制面板執行印字頭清潔。 🔗 第134頁 “從印表機執行”

解決問題的方法

訊息	如何解決
Paper Load Error No paper detected.	請取出並重新放入紙張。
Paper Edge Detect Error Paper edge cannot be detected. Loaded paper is positioned incorrectly.	❑ 滾筒紙 在重新放入紙張前，請水平地裁切滾筒紙的邊緣。裁切掉任何成鋸齒狀或摺疊的部分。 若邊緣發生問題，將會一再發生裝紙錯誤。 此外，請確定滾筒紙與滾筒紙轉接軸之間沒有任何間隙。如有任何間隙，紙張邊緣可能無法正確偵測。  第28頁 “裝入及取出滾筒紙” ❑ 單張紙/海報紙板 平直地裝入紙張，避免歪斜。  第35頁 “裝入及取出單張紙”  第37頁 “裝入及取出海報紙板”
Paper Load Error Some paper has not been fed.	有紙張留在印表機內。請取出紙張。  第159頁 “滾筒紙夾紙”  第160頁 “單張紙夾紙”
Paper Eject Error Could not eject paper.	按下[OK]鍵清除錯誤。如果有任何紙張留在印表機內，請取出紙張。  第159頁 “滾筒紙夾紙”  第160頁 “單張紙夾紙” 可能是裝入滾筒紙時，從選單選取了單張紙。根據選取的項目和裝入方式裝入紙張。  第28頁 “裝入及取出滾筒紙”
Paper Cut Error Remove uncut paper.	按下 OK 鍵後拉出紙張，然後使用剪刀或市售裁刀，沿著未剪開的裁切線裁切紙張。 將紙張邊緣直接拉到印表機外。
Paper Size Error Loaded paper is not supported size.	裝入了不支援的紙張寬度。按下 OK 鍵並取出紙張。 印表機所用紙張的寬度至少要 254 mm。請使用寬度至少 254 mm 的紙張。 如果裝入正確寬度的紙張後仍顯示此訊息，只要在 Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [Off]，便可進行列印。 重新放入紙張時，會反映變更的設定。  第122頁 “Setup 選單”
Paper Sensor Error Loaded paper or printout has a problem. Refer to manual for details.	按下  鍵清除控制面板的錯誤。 若執行自動印字頭直線性校正時顯示此錯誤訊息，請檢查以下各項。 ❑ 紙張是否支援自動印字頭直線性校正？ 印字頭直線性校正不適用於透明紙、有色紙或描圖紙、不支援自動印字頭直線性校正功能的紙張、或厚度超過 1.0 mm 的紙張。 有關支援自動印字頭直線性校正的紙張種類，請參考以下資訊。  第165頁 “Epson 專用紙表格” ❑ 程序是否受到任何外部光源的干擾？ 若印表機暴露於會導致光源干擾的直射陽光或其他光源下，請讓印表機避開這些光源。 ❑ 是否在 [Platen Gap] 選擇預設值？ 請恢復為預設值。 ❑ 部分印字頭噴嘴是否阻塞？ 請執行印字頭清潔。 第134頁 “清潔印字頭” 如果在非上述情況下顯示此錯誤，請確認印表機支援目前的紙張。  第165頁 “支援的材料種類”

解決問題的方法

訊息	如何解決
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	關閉印表機電源，稍候片刻再重新開機。 請重新更新韌體。 若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。
Command Error Check driver settings.	按下  鍵並選取 [Job Cancel] 以停止列印。確定目前使用的印表機驅動程式支援本印表機。
Reel Unit Error Check Auto Take-up Reel Unit and restart printer.	關閉印表機電源，稍候片刻再重新開機。 若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。
Reel Unit Error Connect Auto Take-up Reel Unit cable and restart printer.	將連接至自動收紙單元的連接線重新接上印表機後，關閉印表機電源後再重新開啓。  安裝說明
Reel Unit Disconnected Auto Take-up reel unit is disconnected. Do you continue?	自動收紙單元未連接。將連接至自動收紙單元的連接線重新接上印表機後，選擇 [No] 關閉印表機的電源。等待一段時間後，再重新開啓印表機的電源。  安裝說明 若要在沒有自動收紙單元的情況下繼續列印，請選擇 [Yes]。
Take-Up Error Check that sensor is properly installed and clear of obstructions. Then remove sagging from paper.	若要恢復列印，請確定自動收紙單元的感應器正確設定，且沒有任何障礙物阻擋，並確定紙張沒有過度鬆弛，然後按下 OK 鍵。 如果紙張過於鬆弛，請將 Auto 開關設為 Off，然後朝收紙方向按住 Manual 開關以收起紙張。確認紙張正確裝上後，將 Auto 開關切回原位並按下 OK 鍵。  第43頁 “使用自動收紙單元”
HDD Error HDD used for another printer needs to be formatted. Continue?	已連接至其他印表機的選購硬碟及 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組必須先格式化，才能在本印表機上使用。硬碟必須格式化後，才能使用。選取 [Yes] 時，格式化會隨即開始。選取 [No] 時，印表機不會在啟動時辨識硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組。
Storage Error Check if hard disk unit is correctly installed.	按下  鍵並選取 [Job Cancel] 以停止列印。取下並重新連接選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組。 若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。 當您透過印表機隨附的印表機驅動程式進行列印時，若在硬碟的設定對話框中選擇 [僅列印]，則可無視硬碟狀態進行列印。如果安裝 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，您無法透過 PS 驅動程式進行列印。
Data Size Error Data size of print job is too large. Check on print job.	選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組最多可儲存 100 GB 的列印工作。若要列印更大量的工作，請在印表機驅動程式的[硬碟]中選擇[僅列印]；或者，確定列印工作小於 100 GB。  第61頁 “儲存列印工作”
HDD Store Error Hard disk does not have enough space. See documentation for how to delete stored print jobs.	不需要的工作可從 Remote Manager 或 LFP HDD Utility 中刪除。  第60頁 “列印工作管理”
HDD Boot Error Hard disk error. Hard disk cannot be used.	按下 OK 鍵清除控制面板的錯誤。當您透過印表機隨附的印表機驅動程式進行列印時，若在[硬碟]中選擇[僅列印]，則可無視硬碟狀態進行列印。如果連接 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，您無法透過 PS 驅動程式進行列印。  第61頁 “儲存列印工作” 若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

解決問題的方法

訊息	如何解決
Held Jobs Limit Held job queue full.	保留中工作的數量已達到 200。 按下 OK 鍵並選擇 [Resume All Jobs]。  第60頁 “功能摘要”
Firmware Error Firmware mismatch between Adobe Postscript 3 Expansion Unit and printer. Refer to manual for details.	由於選購 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組的韌體版本與印表機的韌體不相容，因此無法執行操作。 請將兩者更新至最新韌體。 您可從 Epson 網站下載最新韌體。
Feed Stabilizer Error Paper Feed Stabilizer is not available. Continue printing ?	進紙穩定功能發生故障。當您選取 [Yes] 時，[Paper Feed Stabilizer] 會設為 [Off] 並繼續列印。當您選取 [No] 時，畫面將會顯示致電送修訊息。  第122頁 “Setup 選單”
Paper Feed Sensor Error Refer to the manual to find out how to solve the problem.	進紙感應器骯髒。請清潔感應器。  第144頁 “清潔印表機內部”
Paper Feed Stabilizer is not available.	在 [Feed Stabilizer Error] 中選取 [Yes] 時會顯示。解決錯誤後，訊息就會清除。
Perform powerful cleaning on all nozzles.	在 [Timer Cleaning] 設為 [Off] 以來經過指定時間後，就會顯示此訊息。 如果您沒有從 [Administrator Menu] 的 [Powerful Cleaning] 中清潔所有陣列，此訊息會持續顯示。  第130頁 “Administrator Menu”
Head maintenance See documentation and clean caps, wiper and around print head. Press OK after cleaning.	有關清潔的詳細資訊，請參考下列說明。  第154頁 “清潔印字頭周圍”

如需維護/送修時

錯誤訊息	如何解決
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	印表機中所使用的零件，已接近其使用期限。 請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心，並告知維護請求代號。 更換零件後，維護請求訊息才會消失。若繼續用印表機，便會出現致電送修訊息。
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	在下列情況會發生致電送修： ☐ 電源線的連接不安全 ☐ 發生無法清除的錯誤 出現致電送修訊息後，印表機將會自動停止列印。請關閉印表機電源，從插座及印表機的 AC 插座上取下電源線，然後重新接好。重新開啓印表機電源數次。 如果液晶面板上顯示相同的致電送修錯誤，請聯絡您的經銷商或 Epson 授權服務中心以尋求協助。請向其告知致電送修代號為 “XXXX”。

解決問題的方法

無法列印(由於印表機無法運作)

沒有開啓印表機的電源。

- **電源線是否未插入印表機的電源插座中？**
確定電源線已確實插入印表機。

- **電源插座是否有任何問題？**
連接其他電子產品的電源線，確定電源插座可以使用。

印表機自動關機。

- **[Power Off Timer] 是否啓用？**
為防止印表機自動關機，請選擇 [Off]。
 [第129頁 “Preferences”](#)

沒有正確安裝印表機驅動程式 (Windows)。

- **此印表機的圖示是否顯示在[裝置和印表機]/[印表機]/[印表機和傳真]資料夾？**
 - ☐ 是
印表機驅動程式已經安裝。請參考下頁的“印表機沒有正確連接至電腦”。
 - ☐ 否
沒有安裝印表機驅動程式。請安裝印表機驅動程式。

- **印表機連接埠設定是否符合印表機連線的連接埠？**
檢查印表機連接埠。
在印表機的內容對話框中按下[連接埠]，然後檢查在[列印到下列連接埠]中選取的選項。
 - ☐ USB：[USB] xxx (x 代表連接埠編號)，表示 USB 連線
 - ☐ 網路：用於網路連線的正確 IP 位址
 若沒有顯示，表示沒有正確安裝印表機驅動程式。請刪除並重新安裝印表機驅動程式。
 [第27頁 “解除安裝軟體”](#)

沒有正確安裝印表機驅動程式 (Mac OS X)。

- **印表機是否已加入印表機清單？**
從 Apple 選單中，選擇[系統偏好設定] > [列印和掃描] (或[列印與傳真])。
若未顯示印表機名稱，請新增印表機。

印表機未與電腦建立通訊連線。

- **是否有正確地插入電源線？**
確認界面連接線已穩固地連接至印表機連接埠和電腦。另外，確定電源線沒有損壞或變形。若有備用的電源線，請以備用電源線連接看看。

- **界面連接線的規格是否符合電腦的規格？**
請確定界面連接線規格符合印表機及電腦的規格。
 [第184頁 “系統需求”](#)

- **使用 USB 集線器時，是否正確使用？**
在 USB 規格中，最多五個 USB 的 daisy-chains 是可能的。不過，建議您將印表機連接在直接與電腦相連的第一個集線器。視您所使用的集線器而定，印表機的操作有時可能會變得不穩定。若發生此一狀況，請直接將 USB 連接線連接電腦的 USB 連接埠。

- **是否正確辨識 USB 集線器？**
確定電腦有正確辨識您所連接的 USB 集線器。若電腦正確偵測到 USB 集線器，請拔出電腦的所有 USB 集線器，然後將印表機直接連接到電腦的 USB 連接埠。有關 USB 集線器的操作，請詢問 USB 集線器製造商。

您無法在網路環境中進行列印。

- **網路設定是否正確？**
有關網路設定，請詢問網路管理者。

- **用 USB 連接線將印表機與電腦直接連結，然後嘗試列印。**
若您可透過 USB 進行列印，可能是網路設定發生問題。請詢問系統管理員，或查看網路系統的手冊。如果無法透過 USB 列印，請參考本進階使用說明中的相關單元說明。

印表機發生錯誤。

- **檢視控制面板中顯示的訊息。**
[🔗 第14頁 “控制面板”](#)
[🔗 第146頁 “顯示訊息時該如何解決”](#)

印表機停止列印。

- **列印佇列的狀態是否為[暫停]？(Windows)**
 如果因為發生錯誤而停止列印或印表機停止列印，列印佇列將會變為[暫停]狀態。在此狀態下您將無法列印。
 在[裝置和印表機]、[印表機]或[印表機和傳真]資料夾中雙擊印表機圖示；如果列印暫停，請開啟[印表機]選單並取消點選[暫停]檢查盒。
- **目前印表機狀態是否顯示 [已暫停列印] (Mac OS X)？**
 開啟印表機的狀態對話框，並檢查列印是否暫停。
 (1) 從 [Apple] 選單中，選擇[系統偏好設定] > [列印和掃描] (或[列印與傳真]) > [打開列印佇列]。
 (2) 雙擊任何[已暫停]印表機的圖示。
 (3) 按下[繼續印表機]。

您的問題不在此列。

- **判斷問題是由印表機驅動程式或應用程式所造成。(Windows)**
 從印表機驅動程式中執行測試列印，以確認印表機及電腦之間的連線是否正確，以及印表機驅動程式設定是否正確。
 (1) 確定印表機已開機並進入就緒狀態，然後裝入 A4 以上的紙張。
 (2) 開啟[裝置和印表機]、[印表機]或[印表機和傳真]資料夾。
 (3) 在目標印表機圖示上按右鍵，然後選擇[內容]。
 (4) 在內容對話框中，選擇[一般]選單並按下[列印測試頁]。
 稍後印表機會開始列印測試頁。
 □ 若測試頁可以正確列印，代表印表機及電腦之間的連線正常。請前往下個單元。
 □ 若無法列印測試頁，請再次檢查上述項目。
[🔗 第150頁 “無法列印\(由於印表機無法運作\)”](#)
 測試頁上顯示的“驅動程式版本”是在 Windows 內部驅動程式中所安裝的版本編號。此編號並非您所安裝的 Epson 印表機驅動程式版本。

印表機聽起來像在進行列印，但卻沒有印出任何資料

印字頭有移動，但沒有輸出任何列印。

- **請確認印表機操作。**
 請列印噴嘴檢查表單。因為您可以不需連接電腦即列印噴嘴檢查表單，藉此檢查印表機的操作與列印狀態。
[🔗 第133頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)
 如果無法正確列印噴嘴檢查表單，請參考下一單元。
- **控制面板螢幕上是否顯示 [Motor Self Adjustment] 訊息？**
 印表機會調整內部馬達。請稍候片刻，並請不要關閉印表機電源。

列印出的噴嘴檢查表單不正確。

- **請執行印字頭清潔。**
 噴嘴可能有阻塞。執行印字頭清潔後，請重新列印噴嘴檢查表單。
[🔗 第134頁 “清潔印字頭”](#)

- **是否已長時間未使用印表機？**
 若印表機有很長一段時間沒有使用，噴嘴口的墨水可能會乾掉而造成阻塞。

列印品質不符合預期的結果

列印品質差、時好時壞、太亮、或太暗。

- **印字頭噴嘴是否阻塞？**
 如果噴嘴阻塞，特定的噴嘴便無法噴墨，導致列印品質變差。請列印噴嘴檢查表單。
[🔗 第133頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)
- **是否執行 Head Alignment？**
 使用雙向列印，印字頭會在移至左邊和右邊時進行列印。若印字頭不成直線，尺規線可能會印不直。若垂直的尺規線在雙向列印下不成直線，請執行 Head Alignment。
[🔗 第132頁 “修正列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

解決問題的方法

■ 是否使用 Epson 原廠墨水匣？

此印表機是專為 Epson 墨水匣所設計。若使用非 Epson 原廠墨水匣，列印成品可能會模糊不清，或由於無法正確偵測墨水存量而導致列印影像有色偏問題。務必使用正確的墨水匣。

■ 是否使用舊的墨水匣？

若使用舊墨水匣，列印品質可能會變差。請更換新的墨水匣。建議您在墨水匣包裝上的期限內 (安裝一年內) 用完所有墨水。

■ 墨水匣有無先搖晃？

本印表機的墨水匣內含顏料墨水。在裝入印表機前，請先徹底搖晃墨水匣。

 [第140頁](#) “更換墨水匣”

■ [紙張種類]設定是否正確？

若您在印表機設定畫面 (Windows) 或印表機驅動程式的列印畫面中選擇的[紙張種類]與印表機內裝入的紙張不符，則可能會影響列印品質。請確定材料種類設定符合您裝入印表機內的紙張。

■ 您是否在列印品質中選擇低品質模式 (如[速度])？

如果在[列印品質] > [進階]中選取的選項以速度為優先考量，將會妥協品質以追求列印速度，這可能導致列印品質降低。若要改善列印品質，請選擇優先考量品質的[解析度]選項。

■ 是否啓用色彩管理？

請啓用色彩管理。

 [第104頁](#) “色彩管理列印”

■ 是否已經將列印成品與螢幕上的影像相比較？

由於顯示器與印表機以不同的方式製作色彩，因此列印的色彩無法完全符合螢幕上的色彩。

■ 在列印時是否有打開印表機護蓋？

若在列印時開啓印表機護蓋，印字頭會突然停止而造成顏色不均勻。請勿在列印時打開印表機護蓋。

■ 控制面板上是否顯示 [Ink Low]？

當墨水存量不足時，列印品質可能會降低。建議您請更換新的墨水匣。若更換墨水匣後，列印後仍有色差，請執行幾次印字頭清潔。

■ 是否在一般室溫下使用本印表機？

請在正常室溫下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25°C，溼度：40 至 60%)，否則邊緣可能模糊不清或出現磨損。請檢查目前使用印表機的所在環境。

■ 使用前，從滾筒紙邊緣裁切掉 80 mm。

由於滾筒紙的前緣通常會與空氣接觸，因此列印品質可能根據周圍環境的溫度與溼度而降低。使用前，請裁切到與空氣接觸的部分。

■ 使用最佳化紙張邊緣列印品質功能。

從印表機驅動程式設定“最佳化紙張邊緣列印品質”，有助於減少邊緣的模糊不清或磨損情形。

Windows：選取[印表機設定] - [品質] - [進階] - [最佳化紙張邊緣列印品質]

Mac OS X：選取[列印設定] - [最佳化紙張邊緣列印品質]

■ 紙張偵測感應器是否骯髒？

如果感應器骯髒，可能無法偵測進紙，且列印品質可能降低。請清潔感應器。

 [第144頁](#) “清潔印表機內部”

■ [Paper Feed Stabilizer] 是否設為 [Off]？

此選項設為 [Off] 時，列印品質可能降低。請將此選項設為 [On]。

■ 是否使用市售紙張執行高速？

當您在 [Paper Type] 中選取 Custom Paper，且列印影像出現顏色不均現象時，請嘗試以下解決方法。

□ 未登錄市售紙的設定時

請依照下列步驟進行操作並登錄設定。

 [第179頁](#) “使用市售紙張進行列印前”

□ 已登錄市售紙的設定時

執行單向列印。依照下列步驟取消點選印表機驅動程式的[高速]檢查盒。

Windows：在主選單上，從[列印品質]選取[進階設定]

Mac OS X：從清單中顯示[列印設定]，然後選擇[進階色彩設定]選單

色彩與其他印表機有所出入。

■ **因為每部印表機的特性不同，色彩可能會依印表機類型而有所不同。**

因為墨水、印表機驅動程式及印表機描述檔都是針對各款印表機機型所個別研發設計，因此不同的印表機型號所列印出的顏色不會完全相同。

您可透過相同的色彩校正方式，或使用印表機驅動程式的相同 Gamma 設定，達到類似的色彩。

🔗 第104頁 “色彩管理列印”

為使色彩精確符合，請使用色彩測量裝置執行色彩管理。

列印在紙張上的位置不正確。

■ **是否有指定列印區域？**

檢查應用程式及印表機中的列印區域設定。

■ **是否在[紙張大小]中選取正確的選項？**

如果在印表機驅動程式的[紙張大小]中選取的選項不符合印表機內裝入的紙張，可能無法在正確位置列印，或部分資料可能列印到紙張之外。在這種情況下，請檢查列印設定。

■ **紙張是否歪斜？**

如果在 Printer Setup 選單中將 [Paper Skew Check] 設為 [Off]，即使紙張歪斜仍會繼續列印，這會導致欲列印的資料超出紙張。在 Printer Setup 選單中，將 [Paper Skew Check] 設為 [On]。

🔗 第122頁 “Printer Setup”

■ **列印資料是否符合紙張寬度？**

如果列印影像寬於紙張，在正常情況下會停止列印，不過當您在 Printer Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [Off] 時，印表機可能列印超出紙張的範圍。將此設定變更為 [On]。

重新放入紙張時，會反映變更的設定。

🔗 第122頁 “Printer Setup”

■ **滾筒紙邊界是否設為 15 mm 或 35 mm？**

如果在 Printer Setup 選單的 [Roll Paper Margin] 中選取的值，寬於在應用程式中選取的邊界，將會優先使用在 [Roll Paper Margin] 中選取的值。舉例來說，若在印表機的 Printer Setup 選單中將左右邊界設為 15 mm 且文件填滿頁面，並且在應用程式中使用整個頁面寬度建立文件，將不會列印頁面左右兩側 15 mm 的區域。

🔗 第57頁 “可列印範圍”

垂直的尺規線印不直。

■ **印字頭是否不成直線？(在雙向列印時)**

使用雙向列印，印字頭會在移至左邊和右邊時進行列印。若印字頭不成直線，尺規線可能會印不直。若垂直的尺規線在雙向列印下不成直線，請執行 Head Alignment。

🔗 第132頁 “修正列印間隙 (Head Alignment)”

列印表面磨損或髒汙。

■ **紙張是否太厚或太薄？**

請檢查紙張規格是否與本印表機相容。

🔗 第165頁 “支援的材料種類”

若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用 RIP 軟體列印時的材料種類及適當設定，請參考紙張隨附的說明文件，或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

■ **紙張是否有皺摺或摺疊？**

請勿使用舊紙張或摺疊過的紙張。請使用新的紙張。

■ **紙張是否有波紋或鬆弛？**

溫度和溼度的變化可能導致紙張產生波紋或捲曲，而造成刮傷。

請檢查以下要點。

- ☐ 請在列印前才插入紙張。
- ☐ 請勿使用有波紋或捲曲的紙張。
對於滾筒紙，請裁掉出現波紋或捲曲的部分，再重新裝入紙張。
對於單張紙，請使用新的紙張。

■ **印字頭是否磨損列印表面？**

如果紙張表面出現磨損，請從 Paper 選單的 [Platen Gap] 中選取較寬的設定。如果情況沒有改善，請從 Printer Setup 選單將 [Use Paper Eject Roller] 設為 [On]。不過，如果在亮面紙上列印時將 [Use Paper Eject Roller] 設為 [On]，紙張表面可能受損。

🔗 第118頁 “Paper 選單”

🔗 第122頁 “Printer Setup”

■ **印字頭是否磨損紙張邊緣？**

在 Setup 選單中，將 [Roll Paper Margin] 選項設為 [Top45mm/Bottom15mm]。

🔗 第122頁 “Setup 選單”

解決問題的方法

■ 印字頭是否磨損紙張後緣？

視紙張種類、紙張使用方式、存放條件及列印資料內容而定，紙張後緣列印時可能有磨損。

請使用較寬的下邊界建立資料。

如果情況沒有改善，請從印表機驅動程式選取[最佳化紙張邊緣列印品質]，然後進行列印。

■ 印字頭是否磨損紙張的左緣/右緣？

視紙張種類、紙張使用方式、存放條件及列印資料內容而定，紙張左緣/右緣列印時可能有磨損。

請使用較寬的左/右邊界建立資料。

如果情況沒有改善，請在您使用的印表機驅動程式或軟體中旋轉資料 90 度，然後進行列印。

■ 列印多頁時，[Auto Cut] 是否設為 [Off]？

如果沒有在每頁之後執行裁切，頁面之間的區域可能出現摩擦。從 Setup 選單中將 [Margin Per Page] 設為 [65mm]。

🔗 第122頁 “Setup 選單”

■ 自動收紙單元感應器的角度是否太大？

如果自動收紙單元的內部感應器角度太大，紙張可能在收紙時碰到地面。請確定感應器的角度不會太大。

🔗 第44頁 “安裝捲筒紙軸”

■ 印表機內部是否骯髒？

滾輪可能需要清潔。請透過饋入及退出紙張的方式清潔滾輪。

🔗 第144頁 “清潔印表機內部”

■ 清潔印字頭周圍。

在嘗試前述的各個項目後，如果列印成品還是出現髒汙，請參閱下列說明清潔印字頭周圍、護蓋及刷具。

🔗 第154頁 “清潔印字頭周圍”

清潔印字頭周圍

清潔前，請備妥下列物品並注意以下事項。

準備作業

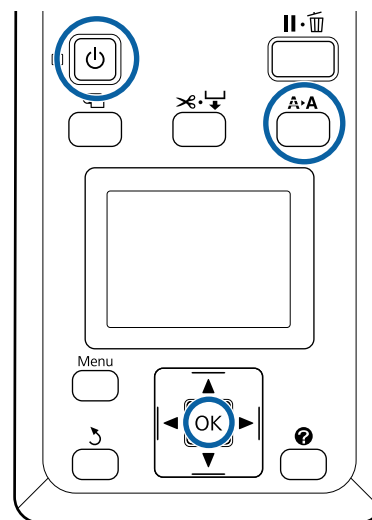
- ❑ 清潔棒 (耗材)
用於清潔目標區域。
🔗 第163頁 “選購品和耗材”

清潔注意事項

- ❑ 除了指明可供清潔的零件之外，請勿碰觸任何零件。否則，印表機可能發生故障或列印品質可能降低。
- ❑ 務必使用新的清潔棒。重複使用清潔棒可能反而導致目標區域變得更髒。
- ❑ 請勿用手碰觸清潔棒的尖端。手上的油漬可能影響印表機的正常運作。
- ❑ 開始作業前，請觸摸金屬物體以釋放靜電。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑擦拭護蓋，否則印字頭可能發生故障。
- ❑ 請勿用手移動印字頭。未能遵守此注意事項，可能導致印表機損壞。
- ❑ 若已裝入紙張，請先取出再進行清潔。

清潔

下列設定中所使用的按鍵



1

請關閉印表機電源。

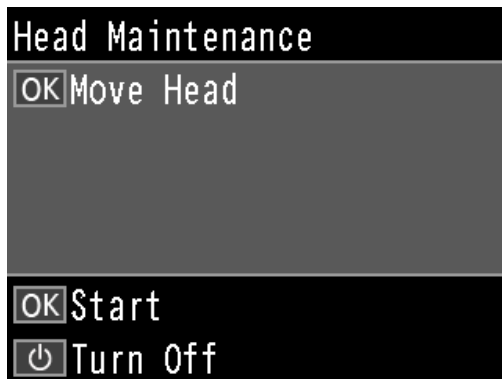
2

請在印字頭維護模式下啟動印表機。

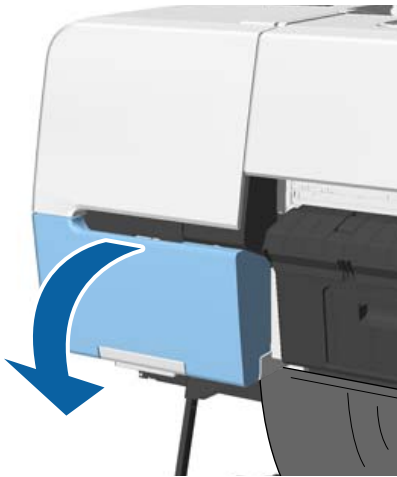
- (1) 按住 A/A 鍵，同時按下 冂 鍵。
- (2) 冂 燈號亮起時，放開 冂 鍵。
- (3) [Head Maintenance] 顯示在螢幕上時，放開 A/A 鍵。
- (4) 確定 冂 燈號從閃爍變成亮起。

解決問題的方法

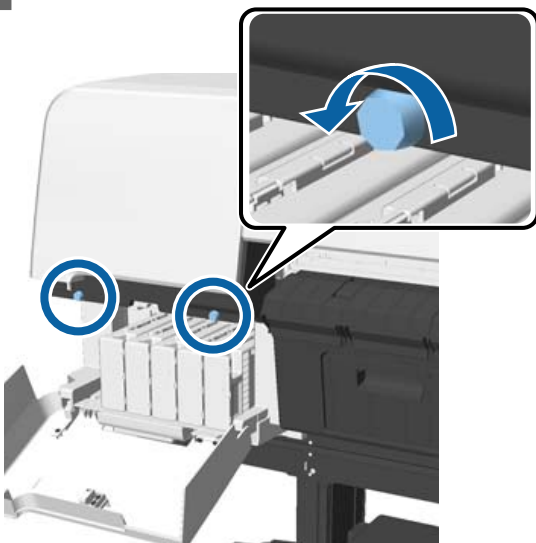
- 3 按下 OK 鍵。
印字頭會移至維護位置。



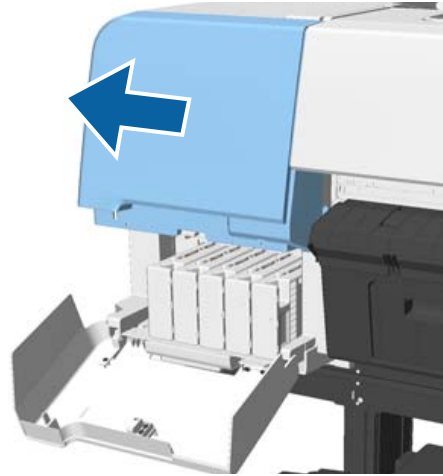
- 4 打開左側墨水匣護蓋。



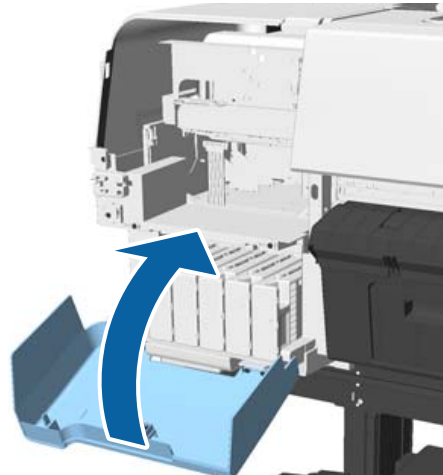
- 5 拆下螺絲。



- 6 將護蓋往左滑動並取下。



- 7 闔上墨水匣護蓋。

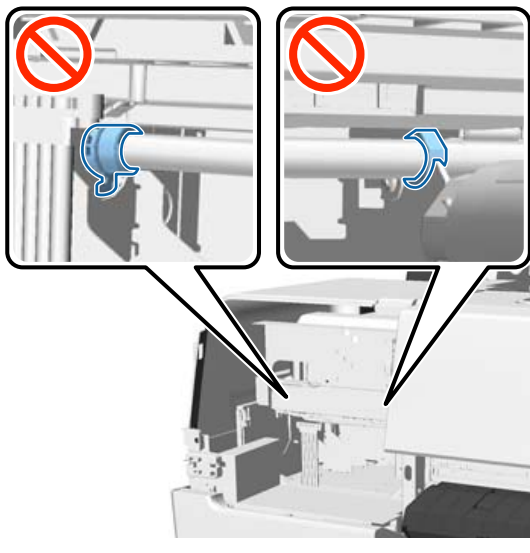


解決問題的方法

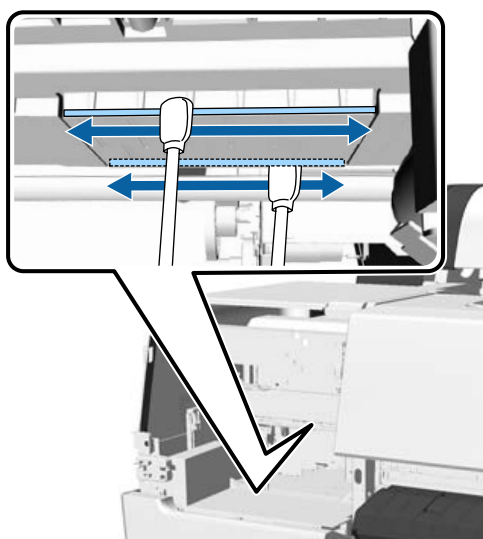
- 8** 從底部查看印字頭，並使用清潔棒清潔印字頭周圍。

! 重要資訊：

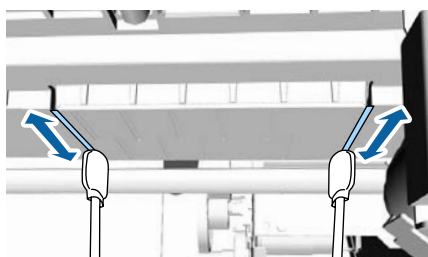
請勿使用清潔棒碰觸以下所示區域。未能遵守此注意事項，可能導致印表機損壞。



- (1) 擦拭印字頭正面及背面的邊緣。



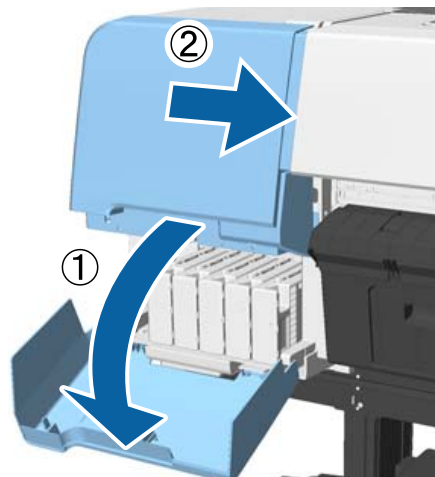
- (2) 擦拭印字頭左側及右側的間隙。



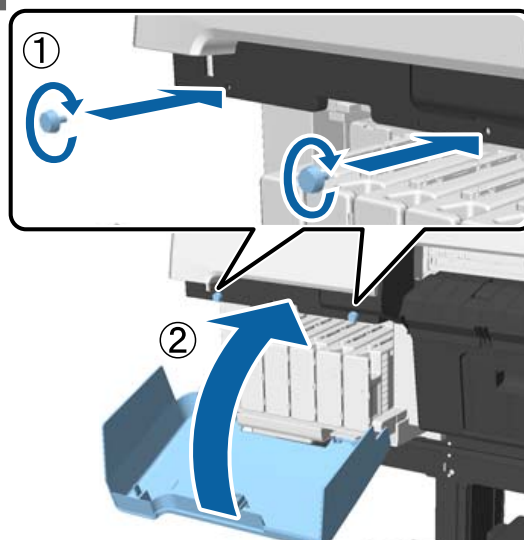
附註：

如果難以看見噴嘴表面的周圍，請使用鏡子。

- 9** 如果已經擦除髒汙，請打開墨水匣護蓋，並裝回您拆下的護蓋。



- 10** 安裝螺絲，並闔上墨水匣護蓋。

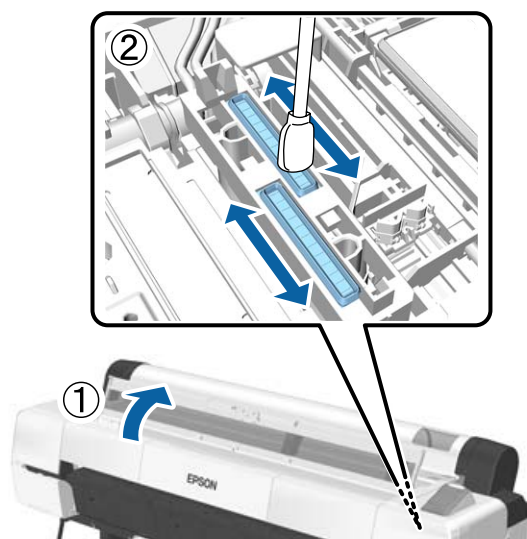


- 11** 打開印表機護蓋，並使用清潔棒擦去護蓋上緣的髒汙(兩處)。

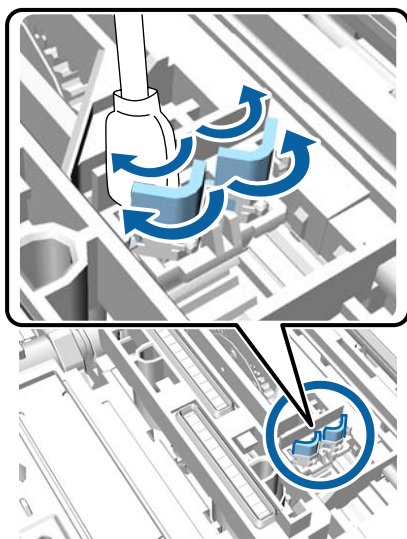
! 重要資訊：

請勿用力摩擦護蓋或刷具，否則可能造成損壞。如果受損，空氣可能跑入，這會造成印字頭乾掉或導致清潔失敗。

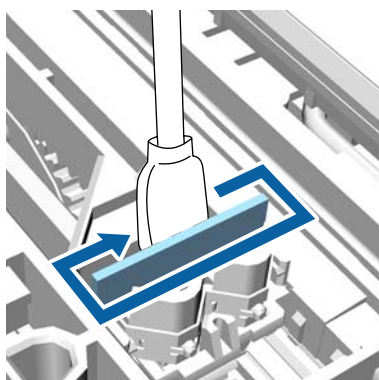
解決問題的方法



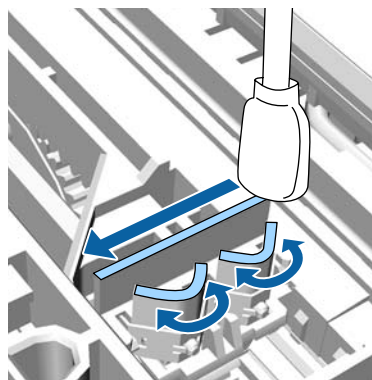
- 12** 擦拭刷具的外部區域 (三處) 及上緣。
(1) 擦拭前刷具的外部區域 (兩處)。



- (2) 擦拭後刷具的外部區域 (一處)。



- (3) 擦拭刷具的上緣 (三處)。



- 13** 擦除髒汙後，請闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。

印字頭會回到正常位置，並自動開始印字頭清潔。

- 14** 如果顯示步驟 3 的畫面，請關閉電源。
如果顯示錯誤畫面：

無法清理阻塞的噴嘴。在選取 [Cancel] 後手動清潔印字頭，然後關閉並重新開啓電源。

 [第134頁 “清潔印字頭”](#)

紙張有皺摺。

■ **是否在一般室溫下使用本印表機？**

請在正常室溫下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25°C，濕度：40 至 60%)。關於需要特別處理的其他製造商生產的紙張 (例如薄紙) 的資訊，請參考該紙張隨附的說明文件。

■ **使用非 Epson 專用紙時，是否有進行紙張設定？**

使用非 Epson 專用紙時，請在列印之前，先設定紙張特性 (自訂紙張)。

 [第179頁 “使用市售紙張進行列印前”](#)

解決問題的方法

印出的紙張背面出現髒汙。

- **在 Printer Setup 選單中，將 [Paper Size Check] 設定設為 [On]。**
雖然列印影像寬於紙張時通常會停止列印，不過當您在 Printer Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [Off] 時，印表機可能列印超出紙張的範圍，而讓墨水弄髒印表機的內部。透過將設定變更為 [On]，可避免發生這種情況。
重新放入紙張時，會反映變更的設定。
 [第122頁 “Printer Setup”](#)
 [第144頁 “清潔印表機內部”](#)

- **列印表面上的墨水是否變乾？**
依據列印濃度或材料種類而定，墨水不會立即乾燥。列印的表面乾燥前，請勿堆疊紙張。
此外，若您在印表機驅動程式的[紙張設定]中，設定[各印字頭通道乾燥時間]，可在列印之後停止操作(退出及裁切紙張)，並等候墨水變乾。關於紙張設定對話框的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。

噴墨過多。

- **[紙張種類]設定是否正確？**
請確定印表機驅動程式的[紙張種類]設定與您所使用的紙張相符。噴墨量是根據材料種類控制。如果設定值與裝入的紙張不符，可能會導致噴墨過多。
- **[色彩濃度]設定是否正確？**
在印表機驅動程式的[紙張設定]對話框中，降低墨水的濃度。印表機可能會噴出太多的墨水在某些種類的紙張上。關於紙張設定對話框的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。
- **是否列印在描圖紙上？**
在描圖紙上進行[高品質黑白影像]列印時，如果使用過多墨水，您可在[紙張設定]對話框中選擇降低列印濃度，以取得更佳的结果。

無邊界列印時出現白邊。

- **應用程式中的列印資料是否正確？**
請確定應用程式中的紙張設定及印表機驅動程式中的設定皆正確。
 [第80頁 “無邊界列印”](#)
- **紙張設定是否正確？**
確定印表機的紙張設定符合所使用的紙張。

- **您是否變更放大值？**
請調整無邊界列印的放大值。若您將放大值設為[最小]，可能會出現白邊。
 [第80頁 “無邊界列印”](#)

- **是否正確存放紙張？**
如沒有正確存放紙張，紙張可能會拉伸或收縮，因此即使設定無邊界列印，亦可能會出現邊界。關於存放方式的詳細資訊，請參考紙張隨附的說明文件。

- **是否使用支援無邊界列印的紙張？**
不支援無邊界列印的紙張可能在列印時拉伸或收縮，因此即使設定無邊仍然會出現白邊。建議您使用專為無邊界列印設計的紙張。

- **嘗試調整裁刀。**
當執行無邊界列印時，若滾筒紙的上下方出現邊界，請執行[Adjust Cut Position]。如此可減少邊界。
 [第121頁 “Maintenance 選單”](#)

進紙或退紙問題

無法進紙或退紙。

- **紙張是否已裝入正確位置？**
關於正確裝紙位置，請參考以下說明。
 [第28頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)
 [第35頁 “裝入及取出單張紙”](#)
若已正確裝入紙張，請檢查您所用紙張的狀況。
- **紙張裝入的方向是否正確？**
請垂直裝入單張紙。若裝入的方向錯誤，印表機將無法辨識紙張並會發生錯誤。
 [第35頁 “裝入及取出單張紙”](#)
- **紙張是否有皺摺或摺疊？**
請勿使用舊紙張或摺疊過的紙張。請使用新的紙張。
- **紙張是否受潮？**
請勿使用受潮的紙張。此外，在使用之前，應將 Epson 專用紙放入包裝妥善保存。若長時間放置在外，紙張可能會捲曲並受潮，以致無法正確進紙。

解決問題的方法

■ 紙張是否有波紋或鬆弛？

如果溫度和溼度的變化導致紙張產生波紋或捲曲，印表機可能無法正確辨識紙張大小。

請檢查以下要點。

- ❑ 請在列印前才插入紙張。
- ❑ 請勿使用有波紋或捲曲的紙張。
對於滾筒紙，請裁掉出現波紋或捲曲的部分，再重新裝入紙張。
對於單張紙，請使用新的紙張。

■ 紙張是否太厚或太薄？

請檢查紙張規格是否與本印表機相容。若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用 RIP 軟體列印時的材料種類及適當設定，請參考紙張隨附的說明文件，或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

■ 是否在一般室溫下使用本印表機？

請在正常室溫下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25°C，濕度：40 至 60%)。

■ 印表機內是否有夾紙？

打開印表機護蓋，檢查印表機內是否有夾紙或其他異物。如果有夾紙，請參考以下的“夾紙”說明並清除夾紙。

■ 紙張吸入的力道過大？

如果您仍無法解決退紙問題，請試著調低紙張吸入 (用於將紙張保留在進紙路徑上的吸力) 設定值。

👉 第119頁 “Custom Paper Setting”

■ 是否放入預印紙 (例如證書)？

當 [Paper Size Check] 設為 [On] 並放入預印紙時，讀取會失敗。將 [Paper Size Check] 設為 [Off]。原廠預設設定為 [On]。

重新放入紙張時，會反映變更的設定。

👉 第122頁 “Printer Setup”

使用紙張收集籃時，紙張沒有收入紙張收集籃，或出現皺摺或摺疊。

■ 列印工作需要大量墨水或工作場所的濕度過高？

根據工作或工作環境，紙張可能沒有收入紙張收集籃。請視需要採取以下措施。

- ❑ 紙張沒有收入紙張收集籃：紙張從印表機退出時，用雙手將紙張輕輕壓入紙張收集籃。
- ❑ 紙張自動裁切後出現摺疊：選擇手動裁切，並於裁切後用雙手托住紙張。
- ❑ 紙張產生皺褶，且沒有妥善地收入紙張收集籃：關上紙張收集籃後繼續列印。在印表機退出的紙張碰到地面前，在海報紙板支撐架附近用手拿好並輕輕托住，直到完成列印。

滾筒紙夾紙

若要取出夾紙，請依下列步驟操作：



注意：

若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。

高溫可能造成灼傷。

1

請關閉印表機電源。

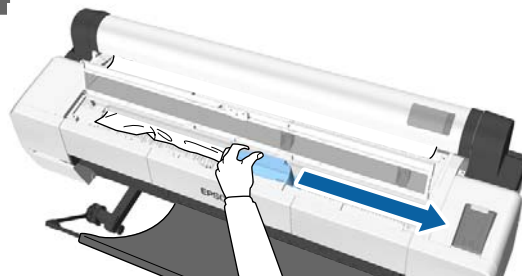
2

開啓印表機的電源。

暫停後，[Open printer cover then tear off and remove jammed portion.] 訊息會顯示。

3

打開印表機護蓋並將印字頭從夾紙移開。



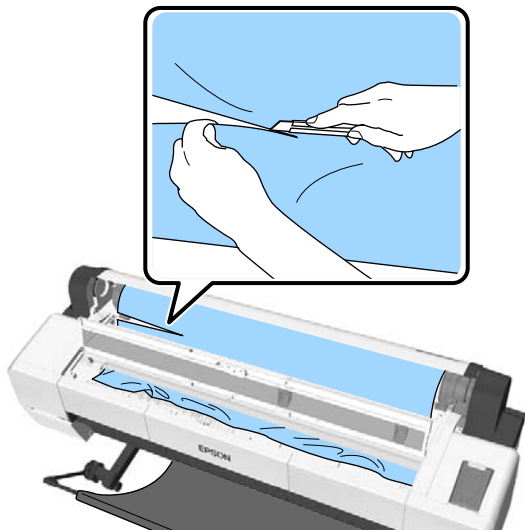
重要資訊：

除非要取出夾紙，否則切勿碰觸印字頭。若用手碰觸印字頭，靜電可能造成故障。

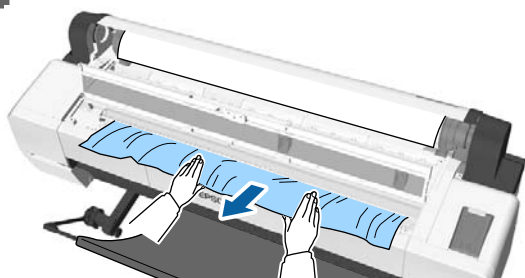
解決問題的方法

- 4** 使用市售的裁刀，裁切任何破損或起皺區域的頂端。

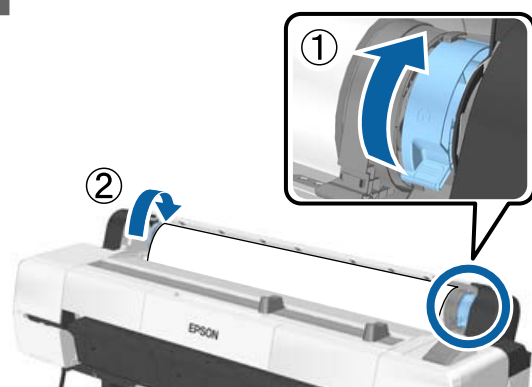
使用自動收紙單元時，請在支撐桿附近進行裁切。



- 5** 撕下任何破損或起皺的紙張部分。



- 6** 解鎖滾筒紙固定桿，並捲回紙張。



取出紙張後，重新裝入紙張並重新開始列印。

 **第30頁** “放入滾筒紙”

! 重要資訊：

重新裝入滾筒紙前，請水平地裁切邊緣。裁切掉任何產生波紋或皺摺的部分。

若邊緣發生問題，列印品質會降低並可能發生夾紙。

單張紙夾紙

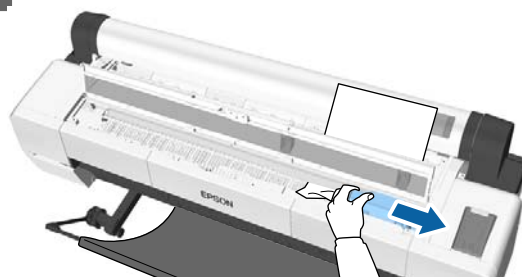
若要取出夾紙，請依下列步驟操作：

! 注意：

若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。

高溫可能造成灼傷。

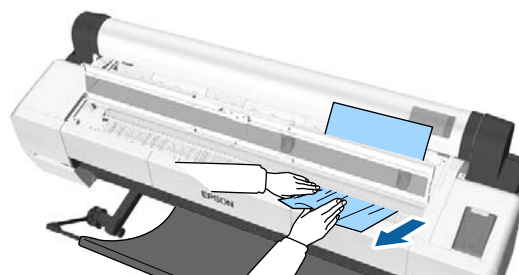
- 1** 請關閉印表機電源。
- 2** 開啓印表機的電源。
暫停後，[Open printer cover then tear off and remove jammed portion.] 訊息會顯示。
- 3** 打開印表機護蓋並將印字頭從夾紙移開。



! 重要資訊：

除了要移除夾紙之外，請勿觸摸印字頭。若用手碰觸印字頭，靜電可能造成故障。

- 4** 取出夾紙。



解決問題的方法

取出紙張後，重新裝入紙張並重新開始列印。

 [第35頁 “裝入單張紙”](#)

其他

控制面板顯示幕一直未亮起。

- **印表機是否處於睡眠模式？**
若接收到列印工作或按下控制面板上的  鍵，睡眠模式會隨即結束。您可從 Preferences 選單變更延遲時間。

 [第129頁 “Preferences”](#)

即使在黑白模式或在列印黑色資料時，彩色墨水也會迅速耗盡。

- **清潔印字頭時會消耗墨水。**
如果執行 [Head Cleaning] 或 [Powerful Cleaning] 時選擇所有噴嘴，將會使用所有顏色的墨水。(即使目前進行黑白列印，亦是如此)。

 [第134頁 “清潔印字頭”](#)

紙張未完全裁切。

- **更換裁刀。**
若紙張無法完全裁切，請更換裁刀。

 [第142頁 “更換裁刀”](#)

滾筒紙已裝入，但我沒有在印表機內看到紙張。

- **是否在裝入滾筒紙後關閉印表機，或印表機處於睡眠模式？**
為了減少紙張邊緣留下的滾輪痕跡，當印表機關機或處於睡眠模式時，紙張會移至退紙位置。當紙張位於退紙位置時，如果有傳送列印資料，紙張會自動饋入並列印。

您也可以從控制面板執行下列操作。

- ☐ 從 [Paper] 選單 - [Load/Remove Paper] 選取項目
- ☐ 按住 ▼ 鍵進紙。

印表機內部可以看見燈號。

- **這並非故障。**
這是印表機內部的燈號，或進紙感應器的燈號。

系統管理員密碼遺失

- 萬一忘記系統管理員密碼，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。

開啓印表機電源時，即進行印字頭清潔。

- 為確保列印品質，每當印表機開機六個月後，印表機會自動執行印字頭清潔。

印表機因電源中斷而關機

- **關閉印表機電源，然後再重新開機。**
沒有正常關閉印表機電源時，印字頭可能無法正確地加上護蓋。若印字頭長時間沒有加上護蓋，列印品質可能會變差。

當您開啓印表機電源時，會在幾分鐘後自動執行護蓋功能。

此外，如果在校正期間關閉印表機的電源，資料傳輸及寫入調整值可能無法正確執行。關閉印表機並從 Printer Status 選單檢查 [Calibration Date]。當日期初始化時，調整值也會初始化。

請結束 Epson Color Calibration Utility 並重新啓動。調整值會自動恢復。

 [第124頁 “Printer Status”](#)

 [Epson Color Calibration Utility 進階使用說明 \(PDF\)](#)

無法關閉印表機的電源

- **印表機護蓋是否打開？**
印表機會在您闔上印表機護蓋時關機。

色彩測量期間發生錯誤，即使執行校正仍發生色彩不符情形

- **溫濕度是否符合印表機 (操作時) 與紙張的規定範圍？**

如果在建議環境條件以外的範圍列印色彩測量表，會無法取得正確的色彩測量結果。關於建議環境條件的資訊，請參閱印表機及紙張隨附的手冊。

 [第185頁 “規格表”](#)

- **是否在噴嘴阻塞的情況下列印色彩測量表？**
確定色彩測量表中沒有出現可見的條紋 (固定間隔的水平線條)。如果在噴嘴阻塞的情況下列印色彩測量表，可能無法取得正確的色彩測量結果。如果發現阻塞的噴嘴，請執行印字頭清潔，然後重新列印色彩測量表。

 [第132頁](#) “清潔印字頭”

- **色彩測量表上是否出現刮痕或髒汙，或墨水是否脫落？**

如果出現髒汙或刮痕，或墨水脫落，可能無法取得正確的色彩測量結果。請重新列印色彩測量表。

- **是否登錄自訂紙張資訊？**

使用市售紙張執行校正時，請使用下列其中一種方法登錄自訂紙張資訊。如果紙張尚未登錄，您無法從 Epson Color Calibration Utility 的紙張種類選擇該紙張。

- ☐ 登錄至印表機驅動程式
Windows  [第66頁](#) “新增紙張種類”
Mac OS X  [第71頁](#) “儲存至預設組”
- ☐ 登錄至印表機
在 Select Reference Paper 中，選取 No Paper Selected 以外的任何項目。如果您選擇 No Paper Selected，則 Epson Color Calibration Utility 中會產生錯誤且無法執行校正。
 [第119頁](#) “Custom Paper Setting”

- **執行色彩測量時，是否有任何外部光線 (直射陽光) 照入印表機？**

如果有外部光線照入印表機，可能無法取得正確的色彩測量結果。請避免外部光線照入印表機。

附錄

選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材。(資料截至 2015 年 9 月)

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站。

Epson 專用紙

 第165頁 “Epson 專用紙表格”

墨水匣

Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水、墨水匣所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。

印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

產品名稱		產品編號		
		SC-P20000 /SC-P10000	SC-P20070 /SC-P10070	SC-P20080 /SC-P10080
墨水匣 (700 ml)	亮黑色	T8001	T8091	T8021
	青色	T8002	T8092	T8022
	靚紅色	T8003	T8093	T8023
	黃色	T8004	T8094	T8024
	淡青色	T8005	T8095	T8025
	淡靚紅色	T8006	T8096	T8026
	深灰色	T8007	T8097	T8027
	消光黑	T8008	T8098	T8028
	灰色	T8009	T8099	T8029
	淡灰色	T8000	T8090	T8020

附錄

產品名稱		產品編號		
		SC-P20000 /SC-P10000	SC-P20070 /SC-P10070	SC-P20080 /SC-P10080
墨水匣 (350 ml)	亮黑色	T9001	T9091	T9021
	青色	T9002	T9092	T9022
	靚紅色	T9003	T9093	T9023
	黃色	T9004	T9094	T9024
	淡青色	T9005	T9095	T9025
	淡靚紅色	T9006	T9096	T9026
	深灰色	T9007	T9097	T9027
	消光黑	T9008	T9098	T9028
	灰色	T9009	T9099	T9029
	淡灰色	T9000	T9090	T9020

其他

產品	產品編號		說明
	SC-P20000/ SC-P20070/ SC-P10000/ SC-P10070	SC-P20080/ SC-P10080	
維護盒	T6193	T6193	用於更換使用壽命已盡的維護盒。  第141頁 “更換維護盒”
Auto Cutter Spare Blade (自動裁刀刀片)	C13S210040	C13S210041	請參考下列單元以瞭解如何更換裁刀。  第142頁 “更換裁刀”
Cleaning Stick(清潔棒)	C13S090013	C13S090013	清潔印字頭周圍時使用。  第154頁 “清潔印字頭周圍”
Roll Adapter(捲筒轉接軸)	C12C932231	C12C932291	與印表機隨附的滾筒紙轉接軸相同。
Auto Take-up Reel Unit	C12C932201	C12C932211	如需安裝資訊，請參考自動收紙單元所附的說明文件。 使用  第43頁 “使用自動收紙單元”
Hard Disk Unit (硬碟)	C12C848031	C12C848031	 第60頁 “使用選購硬碟”
Adobe® PostScript® 3™ Expansion Unit	C12C891131	C12C891131	此單元可讓您將印表機當作 PostScript 印表機。如需使用單元的詳細資訊，請參閱 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組隨附的說明文件。
Roll Paper Belt (滾筒紙束帶)	C12C890121	C12C890121	當滾筒紙從印表機取下時，這個固定器能防止滾筒紙捲開。  第33頁 “取出滾筒紙”

支援的材料種類

本印表機提供的紙張如下所述。(資料截至 2015 年 9 月)

建議您使用下列 Epson 專用紙，以達高品質的列印結果。

附註：

若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用網點處理器 (RIP) 軟體列印時的材料種類及適當設定，請參考紙張隨附的說明文件，或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

Epson 專用紙表格

以下提供支援紙張大小的表格標題含意。

標題	說明
大小	可用的紙張大小。滾筒紙的大小表示寬度。
無邊	支援無邊列印。 ✓：建議使用的紙張，-：無法使用的紙張
校正	說明是否可以使用 Epson Color Calibration Utility。 ✓：可用，-：不可用
自動印字頭直線性校正	說明是否可以使用 [Auto(Uni-D)] 或 [Auto(Bi-D)] 執行印字頭直線性校正。 ✓：可用，-：不可用 關於印字頭直線性校正的詳細資訊，請參考以下說明。  第132頁 “修正列印間隙 (Head Alignment)”
收紙	說明使用自動收紙單元時的收紙方向以及張力器需要與否。 F：向前 (列印面朝外)，B：向後 (列印面朝內)，Y：需要張力器，N：不需要張力器，-：不可用

滾筒紙

Premium Glossy Photo Paper (250)

☐ 紙張厚度：0.27 mm

☐ 捲筒紙軸大小：3 inch

☐ 印表機驅動程式設定

: 相片用紙 - Premium Glossy Photo Paper (250)

☐ ICC 描述檔

: SC-P20000_Series PremiumGlossyPhotoPaper250.icc

: SC-P10000_Series PremiumGlossyPhotoPaper250.icc

☐ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
406 mm/16 inch	✓	✓	✓	FN/B
610 mm/24 inch				
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				
1524 mm/60 inch*				

* SC-P10070 不支援

Premium Semigloss Photo Paper (250)

- ☐ 紙張厚度：0.27 mm
- ☐ 捲筒紙軸大小：3 inch
- ☐ 印表機驅動程式設定 : 相片用紙 - Premium Semigloss Photo Paper (250)
- ☐ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series PremiumSemiglossPhotoPaper250.icc
: SC-P10000_Series PremiumSemiglossPhotoPaper250.icc

☐ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
406 mm/16 inch	✓	✓	✓	FN/B
610 mm/24 inch				
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				
1524 mm/60 inch*				

* SC-P10070 不支援

Premium Semimatte Photo Paper (260)

- ☐ 紙張厚度：0.27 mm
- ☐ 捲筒紙軸大小：3 inch
- ☐ 印表機驅動程式設定 : 相片用紙 - Premium Semimatte Photo Paper (260)
- ☐ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series PremiumSemimattePhotoPaper260.icc
: SC-P10000_Series PremiumSemimattePhotoPaper260.icc

☐ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
406 mm/16 inch	✓	✓	✓	FN/B
610 mm/24 inch				
1118 mm/44 inch				

Premium Luster Photo Paper (260)

- ☐ 紙張厚度：0.27 mm
- ☐ 捲筒紙軸大小：3 inch
- ☐ 印表機驅動程式設定 : 相片用紙 - Premium Luster Photo Paper (260)
- ☐ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series PremiumLusterPhotoPaper260.icc
: SC-P10000_Series PremiumLusterPhotoPaper260.icc

☐ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
300 mm	✓	✓	✓	-
406 mm/16 inch				FN/B
508 mm/20 inch				
610 mm/24 inch				
1118 mm/44 inch				
1524 mm/60 inch*				

* SC-P10070 不支援

Premium Glossy Photo Paper (170)

- ☐ 紙張厚度：0.18 mm
- ☐ 捲筒紙軸大小：2 inch
- ☐ 印表機驅動程式設定 : 相片用紙 - Premium Glossy Photo Paper (170)
- ☐ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series PremiumGlossyPhotoPaper170.icc
: SC-P10000_Series PremiumGlossyPhotoPaper170.icc

☐ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性 校正	收紙
420 mm/A2	-	✓	✓	FN/BY
610 mm/24 inch	✓			
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				
1524 mm/60 inch*				

* SC-P10070 不支援

Premium Semigloss Photo Paper (170)

☐ 紙張厚度：0.18 mm

☐ 捲筒紙軸大小：2 inch

☐ 印表機驅動程式設定

: 相片用紙 - Premium Semigloss Photo Paper (170)

☐ ICC 描述檔

: SC-P20000_Series PremiumSemiglossPhotoPaper170.icc

: SC-P10000_Series PremiumSemiglossPhotoPaper170.icc

☐ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性 校正	收紙
420 mm/A2	-	✓	✓	FN/BY
610 mm/24 inch	✓			
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				
1524 mm/60 inch*				

* SC-P10070 不支援

Photo Paper Gloss 250

☐ 紙張厚度：0.25 mm

☐ 捲筒紙軸大小：3 inch

☐ 印表機驅動程式設定

: 相片用紙 - Photo Paper Gloss 250

☐ ICC 描述檔

: SC-P20000_Series PhotoPaperGloss250.icc

: SC-P10000_Series PhotoPaperGloss250.icc

☐ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
432 mm/17 inch	✓	✓	-	FN/BN
610 mm/24 inch				
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				

Epson Proofing Paper White Semimatte

- ❑ 紙張厚度：0.25 mm
- ❑ 捲筒紙軸大小：3 inch
- ❑ 印表機驅動程式設定 : 打樣用紙 - Epson Proofing Paper White Semimatte
- ❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series EpsonProofingPaperWhiteSemimatte.icc
: SC-P10000_Series EpsonProofingPaperWhiteSemimatte.icc

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
329 mm/13 inch	✓*1	✓	✓	-
432 mm/17 inch				FN/BN
610 mm/24 inch				
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				
1524 mm/60 inch*2				

*1 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

*2 SC-P10070 不支援

Epson Proofing Paper Commercial

- ❑ 紙張厚度：0.20 mm
- ❑ 捲筒紙軸大小：3 inch
- ❑ 印表機驅動程式設定 : 打樣用紙 - Epson Proofing Paper Commercial
- ❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series EpsonProofingPaperCommercial.icc
: SC-P10000_Series EpsonProofingPaperCommercial.icc

❑ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
329 mm/13 inch	✓*	✓	✓	-
432 mm/17 inch				FN/BN
610 mm/24 inch				
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

Singleweight Matte Paper

- ☐ 紙張厚度：0.15 mm
- ☐ 捲筒紙軸大小：2 inch
- ☐ 印表機驅動程式設定：海報用紙 - Singleweight Matte Paper
- ☐ ICC 描述檔：SC-P20000_Series Standard.icc
- ：SC-P10000_Series Standard.icc

☐ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
432 mm/17 inch	✓	✓	-	FN/BY
610 mm/24 inch				
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				

Doubleweight Matte Paper

- ☐ 紙張厚度：0.21 mm
- ☐ 捲筒紙軸大小：2 inch
- ☐ 印表機驅動程式設定：海報用紙 - Doubleweight Matte Paper
- ☐ ICC 描述檔：SC-P20000_Series Standard.icc
- ：SC-P10000_Series Standard.icc

☐ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
610 mm/24 inch	✓	✓	✓	FN
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				
1626 mm/64 inch*	-			

* SC-P10070 不支援

Enhanced Matte Paper

❑ 紙張厚度：0.25 mm

❑ 捲筒紙軸大小：3 inch

❑ 印表機驅動程式設定

: 海報用紙 - Enhanced Matte Paper

❑ ICC 描述檔

: SC-P20000_Series EnhancedMattePaper_MK.icc (選取消光黑時)

: SC-P20000_Series EnhancedMattePaper_PK.icc (選取亮黑色時)

: SC-P10000_Series EnhancedMattePaper_MK.icc (選取消光黑時)

: SC-P10000_Series EnhancedMattePaper_PK.icc (選取亮黑色時)

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
432 mm/17 inch	✓*1	✓	✓	FN
610 mm/24 inch				
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				
1626 mm/64 inch*2	-			

*1 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

*2 SC-P10070 不支援

Watercolor Paper - Radiant White

❑ 紙張厚度：0.29 mm

❑ 捲筒紙軸大小：3 inch

❑ 印表機驅動程式設定

: 複製畫專用紙 - Watercolor Paper - Radiant White

附錄

- ☐ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series WatercolorPaper-RadiantWhite_MK.icc (選取消光黑時)
 : SC-P20000_Series WatercolorPaper-RadiantWhite_PK.icc (選取亮黑色時)
 : SC-P10000_Series WatercolorPaper-RadiantWhite_MK.icc (選取消光黑時)
 : SC-P10000_Series WatercolorPaper-RadiantWhite_PK.icc (選取亮黑色時)

☐ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
610 mm/24 inch	✓*	✓	✓	FN
914 mm/36 inch				
1118 mm/44 inch				

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

UltraSmooth Fine Art Paper

- ☐ 紙張厚度：0.34 mm ☐ 捲筒紙軸大小：3 inch
☐ 印表機驅動程式設定 : 複製畫專用紙 - UltraSmooth Fine Art Paper
☐ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series UltraSmoothFineArtPaper_MK.icc (選取消光黑時)
 : SC-P20000_Series UltraSmoothFineArtPaper_PK.icc (選取亮黑色時)
 : SC-P10000_Series UltraSmoothFineArtPaper_MK.icc (選取消光黑時)
 : SC-P10000_Series UltraSmoothFineArtPaper_PK.icc (選取亮黑色時)

☐ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
432 mm/17 inch	✓*1	✓	-	FN
610 mm/24 inch				
1118 mm/44 inch				
1524 mm/60 inch*2				

*1 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

*2 SC-P10070 不支援

Enhanced synthetic paper

- ☐ 紙張厚度：0.13 mm ☐ 捲筒紙軸大小：2 inch

附錄

❑ 印表機驅動程式設定 : 其它 - Enhanced Synthetic Paper

❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series Standard.icc

: SC-P10000_Series Standard.icc

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
610 mm/24 inch	✓*	✓	✓	F/B
1118 mm/44 inch				

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

Enhanced adhesive synthetic paper

❑ 紙張厚度：0.17 mm

❑ 捲筒紙軸大小：2 inch

❑ 印表機驅動程式設定 : 其它 - Enhanced Adhesive Synthetic Paper

❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series Standard.icc

: SC-P10000_Series Standard.icc

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正	收紙
610 mm/24 inch	✓*	✓	✓	F/B
1118 mm/44 inch				

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

單張紙

Premium Glossy Photo Paper

❑ 紙張厚度：0.27 mm

❑ 印表機驅動程式設定 : 相片用紙 - EPSON Premium Glossy Photo Paper

❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series PremiumGlossyPhotoPaper.icc

: SC-P10000_Series PremiumGlossyPhotoPaper.icc

❑ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
A3+	✓*	✓	✓
A2	-		

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

Premium Semigloss Photo Paper

❑ 紙張厚度：0.27 mm

❑ 印表機驅動程式設定 : 相片用紙 - Premium Semigloss Photo Paper

❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series PremiumSemiglossPhotoPaper.icc

: SC-P10000_Series PremiumSemiglossPhotoPaper.icc

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
A3+	✓*	✓	✓
A2	-		

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

Premium Luster Photo Paper

❑ 紙張厚度：0.27 mm

❑ 印表機驅動程式設定 : 相片用紙 - Premium Luster Photo Paper

❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series PremiumLusterPhotoPaper.icc

: SC-P10000_Series PremiumLusterPhotoPaper.icc

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
A3+	✓*	✓	✓
A2	-		

EPSON Proofing Paper White Semimatte

❑ 紙張厚度：0.25 mm

❑ 印表機驅動程式設定 : 打樣用紙 - Epson Proofing Paper White Semimatte

❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series EpsonProofingPaperWhiteSemimatte.icc

: SC-P10000_Series EpsonProofingPaperWhiteSemimatte.icc

❑ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
A3+	✓*	✓	✓

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

Photo Quality Ink Jet Paper

❑ 紙張厚度：0.12 mm

❑ 印表機驅動程式設定 : 海報用紙 - Photo Quality Ink Jet Paper

❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series Standard.icc

: SC-P10000_Series Standard.icc

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
A4	-	-	-
A3			
A3+	✓*		
A2	-		

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

Archival Matte Paper

❑ 紙張厚度：0.25 mm

❑ 印表機驅動程式設定 : 海報用紙 - Archival Matte Paper

❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series ArchivalMattePaper_MK.icc (選取消光黑時)

: SC-P20000_Series ArchivalMattePaper_PK.icc (選取亮黑色時)

: SC-P10000_Series ArchivalMattePaper_MK.icc (選取消光黑時)

: SC-P10000_Series ArchivalMattePaper_PK.icc (選取亮黑色時)

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
A3+	✓*	✓	✓
A2	-		

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

Watercolor Paper - Radiant White

❑ 紙張厚度：0.29 mm

❑ 印表機驅動程式設定 : 複製畫專用紙 - Watercolor Paper - Radiant White

附錄

- ❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series WatercolorPaper-RadiantWhite_MK.icc (選取消光黑時)
- : SC-P20000_Series WatercolorPaper-RadiantWhite_PK.icc (選取亮黑色時)
- : SC-P10000_Series WatercolorPaper-RadiantWhite_MK.icc (選取消光黑時)
- : SC-P10000_Series WatercolorPaper-RadiantWhite_PK.icc (選取亮黑色時)

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
A3+	-	✓	✓

UltraSmooth Fine Art Paper

- ❑ 紙張厚度 : 0.46 mm

- ❑ 印表機驅動程式設定 : 複製畫專用紙 - UltraSmooth Fine Art Paper
- ❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series UltraSmoothFineArtPaper_MK.icc (選取消光黑時)
- : SC-P20000_Series UltraSmoothFineArtPaper_PK.icc (選取亮黑色時)
- : SC-P10000_Series UltraSmoothFineArtPaper_MK.icc (選取消光黑時)
- : SC-P10000_Series UltraSmoothFineArtPaper_PK.icc (選取亮黑色時)

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
A3+	✓ *	✓	✓
A2	-		

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

Velvet Fine Art Paper

- ❑ 紙張厚度 : 0.48 mm

- ❑ 印表機驅動程式設定 : 複製畫專用紙 - Velvet Fine Art Paper
- ❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series VelvetFineArtPaper_MK.icc (選取消光黑時)
- : SC-P20000_Series VelvetFineArtPaper_PK.icc (選取亮黑色時)
- : SC-P10000_Series VelvetFineArtPaper_MK.icc (選取消光黑時)
- : SC-P10000_Series VelvetFineArtPaper_PK.icc (選取亮黑色時)

附錄

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
A3+	✓*	✓	✓
A2	-		

* 支援無邊界列印，但列印品質可能降低，或無邊界列印可能因紙張拉伸或收縮而無法使用。

Enhanced Matte Poster Board

❑ 紙張厚度：1.30 mm

- ❑ 印表機驅動程式設定 : 複製畫專用紙 - Enhanced Matte Poster Board
- ❑ ICC 描述檔 : SC-P20000_Series EnhancedMattePosterBoard_MK.icc (選取消光黑時)
- : SC-P20000_Series EnhancedMattePosterBoard_PK.icc (選取亮黑色時)
- : SC-P10000_Series EnhancedMattePosterBoard_MK.icc (選取消光黑時)
- : SC-P10000_Series EnhancedMattePosterBoard_PK.icc (選取亮黑色時)

❑ 支援的紙張尺寸

大小	無邊	校正	自動印字頭直線性校正
610 mm (24") × 762 mm (30")	-	-	-
762 mm (30") × 1016 mm (40")			

支援的市售紙張

使用市售紙張時，請確定您有登錄紙張資訊。

 [第179頁](#) “使用市售紙張進行列印前”

此印表機支援下列 Epson 專用紙以外的紙張規格。

重要資訊：

- ❑ 請勿使用有皺褶、磨損、破損或髒汙的紙張。
- ❑ 其他公司製造的普通紙及再生紙若符合下列規格，可裝入並饋入本印表機，但 Epson 不擔保其列印品質。
- ❑ 其他公司製造的紙張種類若符合下列規格，可饋入本印表機，但 Epson 不擔保可正確進紙及其列印品質。

附錄

滾筒紙

滾筒紙軸大小	2 英吋及 3 英吋
滾筒紙外部直徑	170 mm 以下
紙張寬度	SC-P20070：254 mm (10 inch) 至 1626 mm (64 inch) SC-P10070：254 mm (10 inch) 至 1,118 mm (44 inch)
厚度	0.08 mm 至 0.50 mm
紙張重量	SC-P20070：24 kg SC-P10070：17 kg

單張紙/海報紙板

紙張寬度	210 mm (A4) 至 1118 mm (44 inch)
紙張長度*	279.4 mm (Letter) 至 1580 mm (Super B0)
厚度	0.08 mm 至 1.5 mm (海報紙板為 0.8 mm 至 1.5 mm)

* 海報紙板最大為 1030 mm。

無邊列印的支援紙張寬度 (適用於滾筒紙和單張紙)

254 mm/10 inch 300 mm/11.8 inch Super A3/SuperW A3/B/329 mm/ 13inch 406 mm/16 inch US C/ 432mm/17inch 508 mm/20 inch	B2/515 mm A1/594 mm Super A1/610mm/24inch B1/728mm A0/841 mm Super A0/914mm/36inch	B0/1030 mm Super B0/1118mm/44inch 1270 mm/50 inch* 1372 mm/54 inch* 1524 mm/60 inch*
--	---	--

* SC-P10070 不支援

搭配 Epson Color Calibration Utility 使用時

即使符合指定的條件，您也無法使用以下紙張種類。

- ☐ 薄紙及軟紙 (普通紙等)
- ☐ 列印表面不平的紙張
- ☐ 色紙或透明紙
- ☐ 列印時發生墨水量開或溢出情形的紙張
- ☐ 裝紙及列印時出現嚴重彎折的紙張

在多台印表機上執行色彩校正時，您僅能使用 A3+ 以上的單張紙。
若為一台印表機，您可使用 A3+ 以上的滾筒紙及單張紙。

使用市售紙張進行列印前

附註：

- ❑ 請透過紙張隨附的手冊或聯絡紙張的經銷商，以確認紙張特性 (例如紙張的光澤、材質及厚度)。
- ❑ 在購買大量紙張之前，請先使用本印表機測試其列印品質。

使用非 Epson 紙張 (自訂紙張) 時，請在列印前依紙張的特性設定紙張。未先設定就進行列印可能導致皺摺、摩擦、顏色不均等情形。

確定有設定以下三個項目。

Select Reference Paper	用於不同種類 Epson 專用紙張的最佳設定，已經在本印表機中登錄。 檢查以下項目，然後選擇與您所使用的紙張最相近的 Epson 專用紙張種類。 ❑ 亮面紙*：[Photo Paper] 或 [Proofing Paper] ❑ 非亮面的厚紙：[Matte Paper] ❑ 非亮面的柔軟薄紙：[Plain Paper] ❑ 表面不平的棉紙：[Fine Art Paper] ❑ 膠膜、布料、海報紙板及描圖紙等專用紙：[Others]
紙張厚度	設定紙張厚度。如果不知確切厚度，請從控制面板的 Paper 選單中設定 [Detect Paper Thickness]。 這可減少列印成品的顆粒感及刮痕，以及列印位置與顏色的差異。
Paper Feed Adjust	最佳化列印時的進紙。減少細紋 (水平細紋) 或顏色不均情形。

* 請透過紙張隨附的手冊或聯絡紙張的經銷商，以確定要選擇的項目。

使用下列其中一種方式進行設定。

- ❑ 從控制面板的 Paper 選單中設定 [Custom Paper Setting]。
除了上述三個項目以外，您可進行所有其他項目的紙張設定。
 [第181頁 “從印表機執行”](#)
- ❑ 在 EPSON LFP Remote Panel 2 (隨附軟體) 中設定
您可使用電腦進行相同設定，就如同使用控制面板的 Paper 選單。如需詳細資訊，請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 說明。
- ❑ 在印表機驅動程式中設定。
從印表機驅動程式進行設定，並儲存至印表機。
在控制面板的 Paper 選單中，將 [Select Paper Type] 設為 [Custom Paper] 時，不論印表機驅動程式的設定為何，都會啟用控制面板的設定。
 [第181頁 “從印表機驅動程式執行”](#)

完成設定時，使用已儲存的設定進行列印，並查看結果。如果不滿意列印結果，請查看下列說明並根據問題設定項目。

 [第151頁 “列印品質不符合預期的結果”](#)

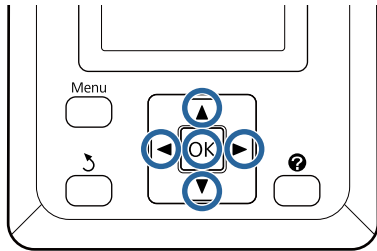


重要資訊：

如果您變更在 Paper 選單中設定的任何項目，您必須重新執行 [Paper Feed Adjust] 。

從印表機執行

下列設定中所使用的按鍵



- 1 按下控制面板上的 ◀/▶ 鍵反白顯示 ，然後按下 OK 鍵。
Paper 選單將會顯示。
- 2 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Custom Paper Setting]，然後按下 OK 鍵。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵，選擇您要儲存設定的自訂紙張編號 (1 至 10)，然後按下 OK 鍵。
設定項目畫面會隨即顯示。如果您選擇已儲存設定的編號，則設定會遭覆寫。
確定有設定以下三個項目。
 - [Select Reference Paper]
 - [Detect Paper Thickness]
 - [Paper Feed Adjust]

如需各設定項目的詳細資訊，請參閱下列說明。

 [第119頁 “Custom Paper Setting”](#)

從印表機驅動程式執行

- ❑ Windows
開啓[主選單]畫面，並從[紙張設定]的[自訂]中儲存設定。
 [第66頁 “新增紙張種類”](#)
- ❑ Mac OS X
從清單中選擇[紙張設定]、進行設定，然後在預設組中儲存設定。
 [第71頁 “儲存至預設組”](#)

移動或搬運印表機的注意事項

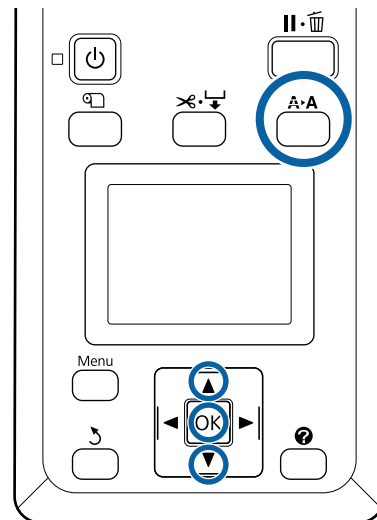
本單元說明移動及搬運產品時的注意事項。

請事先參閱安裝說明 (小冊子) 中的手冊與應用程式資訊單元，確保位置適合安裝印表機。

在 -10°C 以下搬運/存放時的設定

在 -10°C 以下環境搬運或存放印表機時，您必須進行內部印表機調整。在 -10°C 以下環境搬運或存放印表機時，請參閱下列說明以進行內部印表機調整。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機可以開始列印，再按下 A+A 鍵。
Maintenance 選單將會顯示。
- 2 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Transportation/Storage]，然後按下 OK 鍵。
- 3 按下 OK 鍵。
完成操作時，電源會自動關閉。

移動印表機的注意事項

本單元假定要將本產品移至相同樓層的其他位置，途中不經過樓梯、斜坡或電梯。有關在不同樓層移動印表機或將印表機移至其他建築的資訊，請參閱下列單元。

 第182頁 “搬運注意事項”

 注意：

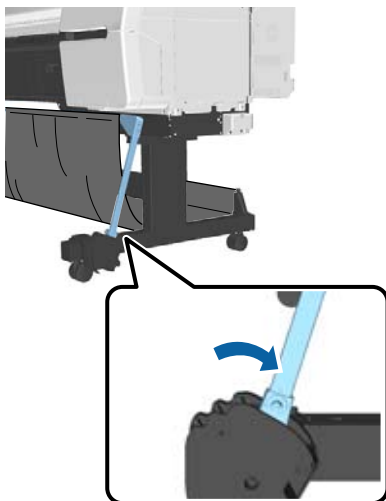
- ❑ 移動時，請勿讓本產品向前或向後傾斜超過10度。未能遵守此注意事項，可能導致印表機傾倒而造成意外。
- ❑ 請勿將手放在標籤所示的支撐桿部位。未能遵守此注意事項，可能導致手被機構夾傷。

 重要資訊：

請勿取出墨水匣。未能遵守此注意事項，可能導致印字頭噴嘴乾掉。

準備工作

- 1** 確認印表機已關閉電源。
- 2** 拔除電源線及所有連接線。
- 3** 將紙張收集籃設置在存放位置。
 **第52頁 “收起布料”**
- 4** 存放自動收紙單元的感應器。
 **第51頁 “收起感應器”**
- 5** 將支撐桿降至存放位置。



6 解鎖腳輪。



7 移動印表機。

 重要資訊：

使用腳輪在平坦的地面上短距離移動印表機。這些腳輪不能用於搬運。

搬運注意事項

搬運印表機之前，請先完成下列準備工作。

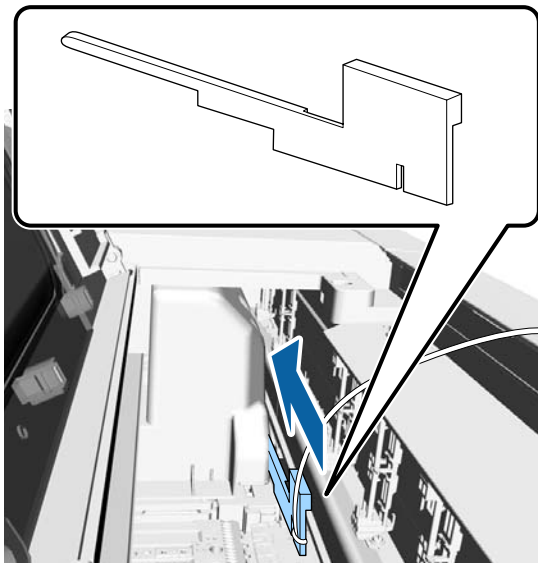
- ❑ 關閉印表機電源，並取下所有連接線。
- ❑ 取出所有紙張。
- ❑ 如有安裝任何選購設備，請將其移除。若要取下選購的設備，請參閱該設備隨附的說明文件，並依照安裝程序的相反步驟操作。

另外，請使用原廠紙箱及包裝材料重新包裝印表機，以免受到撞擊及震動。

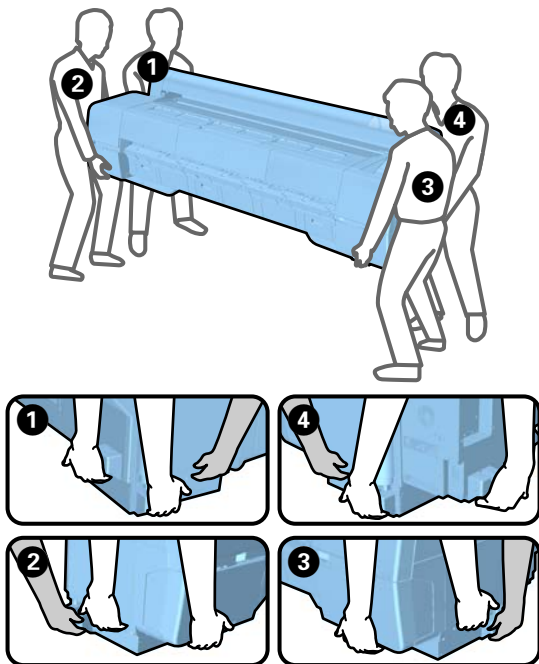
包裝時，請安裝保護裝置以固定印字頭。

 注意：

- ❑ 印表機十分沉重。當您包裝或移動印表機時，應由四人以上合力搬動。
- ❑ 抬起印表機時，應保持自然的姿勢。
- ❑ 抬起印表機時，請將雙手放在下圖所示的位置。若抬起印表機時握住其他部位，可能造成受傷。例如，放下印表機時，可能使印表機掉落或夾傷手指。



若在包裝時移動印表機，請將雙手放在圖示的位置，並向上抬起。



❗ 重要資訊：

- ❑ 請將手放在規定的區域，否則可能導致印表機受損。未能遵守此注意事項，可能導致印表機損壞。
- ❑ 移動及搬運印表機時，請勿取出印表機內的墨水匣。若取出墨水匣，可能會造成噴嘴阻塞，進而導致無法列印或墨水漏出。

重複使用印表機的注意事項

移動或搬到定點後，請先檢查以下要點，再重新使用印表機。

- ❑ 腳輪是否鎖定？
- ❑ 印字頭是否阻塞？
👉 [第133頁](#) “檢查阻塞的噴嘴”

系統需求

印表機驅動程式的系統需求

下表說明安裝及使用本印表機隨附之印表機驅動程式的系統需求。如需支援作業系統詳細資訊，請瀏覽 Epson 網站。

Windows

作業系統	Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10 Windows Server 2003 Windows Server 2008 Windows Server 2008 R2 Windows Server 2012
CPU	Core 2 Duo 3.05 GHz 以上版本
記憶體	1 GB 或更多可用記憶體
可用硬碟空間	32 GB 以上
界面	相容於 USB 2.0 規格的高速 USB。*1 乙太網路 100BASE-TX/ 1000BASE-T*2 (不支援 10Base-T)
顯示器解析度	SVGA (800 x 600) 或更高解析度

*1 在 USB 連線期間使用 USB 集線器 (用以連接多個 USB 裝置的中繼裝置) 時，建議您將電腦直接連接到第一層 USB 集線器。視您所使用的 USB 集線器而定，印表機的操作有時可能會變得不穩定。若發生此一狀況，請直接將 USB 連接線連接電腦的 USB 連接埠。

*2 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

附註：

安裝時，您必須以具有電腦系統管理員帳戶 (屬於系統管理員群組) 的使用者身分登入。

Mac OS X

作業系統	Mac OS X v10.6.8 以上版本
CPU	Core 2 Duo 3.05 GHz 以上版本
記憶體	1 GB 或更多可用記憶體
可用硬碟空間	32 GB 以上
顯示器解析度	WXGA (1280 x 800) 或更高解析度
界面	相容於 USB 2.0 規格的高速 USB。*1 乙太網路 100BASE-TX/ 1000BASE-T*2 (不支援 10Base-T)

*1 在 USB 連線期間使用 USB 集線器 (用以連接多個 USB 裝置的中繼裝置) 時，建議您將電腦直接連接到第一層 USB 集線器。視您所使用的 USB 集線器而定，印表機的操作有時可能會變得不穩定。若發生此一狀況，請直接將 USB 連接線連接電腦的 USB 連接埠。

*2 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

規格表

印表機規格	
列印方法	微針點式壓電噴墨技術
噴嘴設定	800 噴嘴 x 10 色 (青色、靚紅色、黃色、亮黑色、消光黑、深灰色、灰色、淡灰色、淡青色、淡靚紅色)
解析度 (最高)	2400 x 1200 dpi
控制代碼	ESC/P 點陣 (未公開命令)
進紙方式	摩擦進紙
內建記憶體	SC-P20070 : 1.5 GB SC-P10070 : 1.0 GB
網路功能	IPv4、IPv6、WSD、SSL 通訊、IEEE802.1X
額定電壓	AC 100 - 240 V
額定頻率	50/60 Hz
額定電流	5 A
耗電量	
使用中	約 95 W
就緒模式	約 46 W
睡眠模式	約 2.8 W
關機	約 0.5 W
溫度*1	操作時：10 至 35 °C 存放 (拆封前)：-20 至 60°C (在 60°C 下為 120 小時，在 40°C 下為一個月) 存放 (拆封後)：-20 至 40°C (40°C 下可存放一個月)
溼度	操作時：20 至 80% (無凝結狀態) 存放 (拆封前)：5 至 85% (無凝結狀態) 存放 (拆封後)：5 至 85% (無凝結狀態)

印表機規格	
操作溫度/濕度 (未安裝選購硬碟時) (%) 	
操作溫度/濕度 (安裝選購硬碟時) (%) 	
尺寸	SC-P20070 紙張收集籃闔上： (寬) 2415 x (深) 760 x (高)*2 1168 mm 使用紙張收集籃 (全開)： (寬) 2415 x (深) 976 x (高)*2 1168 mm SC-P10070 紙張收集籃闔上： (寬) 1879 x (深) 760 x (高)*2 1168 mm 使用紙張收集籃 (全開)： (寬) 1879 x (深) 976 x (高)*2 1168 mm

印表機規格

重量*3	SC-P20070 大約 171 kg
	SC-P10070 大約 126 kg

*1 在 -10°C 以下環境中搬運或存放印表機時，請從控制面板的 [Maintenance] 選單執行 [Transportation/Storage]。未能遵守此注意事項，可能導致印字頭損壞。

 第121頁 “Maintenance 選單”

*2 滾筒紙護蓋打開時的值。闔上時為 1145 mm。

*3 不含墨水匣。

墨水規格

類型	特殊墨水匣
顏料墨水	黑色： 深灰色、淡灰色、灰色、亮黑色、 消光黑 彩色： 青色、淡青色、靚紅色、淡靚紅 色、黃色
有效期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
列印品質保證期限	1 年 (裝入印表機起)
存放溫度	裝入印表機/取出後： -20 至 40°C (-20°C 下為 4 天，40°C 下可達一個月) 搬運時： -20 至 60°C (-20°C 下為 4 天，40°C 下可達一個月，60°C 下為 72 小 時)
墨水匣規格	700 ml: (寬) 40 x (深) 305 x (高) 110 mm 350 ml： (寬) 40 x (深) 200 x (高) 110 mm



重要資訊：

- ☐ 建議您每三個月取下並搖晃安裝的墨水匣，確保列印品質。
- ☐ 請勿使用填充式墨水。

標準與認證

安全說明	UL 60950-1
	CAN/CSA C22.2 No.60950-1
EMC	FCC part 15 subpart B Class A
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Class A
	AS/NZS CISPR 32 Class A



警告使用者：

此為甲類資訊技術設備，於居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

何處取得協助

技術支援網站

EPSON 的技術支援網站提供透過印表機文件中的疑難排解資訊仍無法解決問題的輔助說明，若您擁有網頁瀏覽器並已連結網際網路，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw>

若您需要最新的驅動程式、常見問題、使用手冊或其他可下載資料，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com>

接著，在 Epson 網站上選擇您的所在區域。

聯絡 Epson 支援

聯絡 Epson 之前

若您的 Epson 產品運作不正常，且無法透過產品文件中的疑難排解來解決問題，請聯絡 Epson 服務中心以取得協助。若您所在地區的 Epson 技術支援服務未列於下表，請聯絡您購買本產品的經銷商。

若您為 Epson 服務人員提供下列資訊，他們將可以更快地為您服務：

- ☐ 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- ☐ 產品型號
- ☐ 產品軟體版本
(按下產品軟體中的 [關於]、[版本資訊] 或類似的按鍵。)
- ☐ 電腦的品牌和型號
- ☐ 電腦作業系統名稱和版本
- ☐ 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本

軟體授權條款

開放原始碼軟體授權

1) This printer product includes open source software programs listed in Section 5) according to the license terms of each open source software program.

2) We provide the source code of the GPL Programs, LGPL Programs, Apache License Program and ncftp license Program (each is defined in Section 5) until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code above, please see the “Contacting Epson Support” in the User’s Guide, and contact the customer support of your region. You shall comply with the license terms of each open source software program.

3) The open source software programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. See the license agreements of each open source software program for more details, which are described on \Manual\Data\oss.pdf in the Printer Software Disc.

4) The license terms of each open source software program are described on \Manual\Data\oss.pdf in the Printer Software Disc.

5) The list of open source software programs which this printer product includes are as follows.

GNU GPL

This printer product includes the open source software programs which apply the GNU General Public License Version 2 or later version (“GPL Programs”).

The list of GPL Programs:

linux-2.6.35-arm1-epson12
busybox-1.17.4
ethtool-2.6.35
e2fsprogs-1.41.14
scrub-2.4
smartmontools-5.40
WPA Supplicant 0.7.3

GNU Lesser GPL

This printer product includes the open source software programs which apply the GNU Lesser General Public License Version 2 or later version (“Lesser GPL Programs”).

The list of LGPL Programs:

uclibc-0.9.32
libusb-1.0.8
libiConv-1.14

Apache 授權

This printer product includes the open source software program “Bonjour” which apply the Apache License Version 2.0 (“Apache License Program”).

Bonjour 授權

軟體授權條款

This printer product includes the open source software program “Bonjour” which applies the terms and conditions provided by owner of the copyright to the “Bonjour” .

Net-SNMP 授權

This printer product includes the open source software program “Net-SNMP” which applies the terms and conditions provided by owner of the copyright to the “Net-SNMP” .

BSD License (Berkeley Software Distribution License)

This printer product includes the open source software program which apply the Berkeley Software Distribution License (“BSD Program”).

BSD 授權程式清單：

busybox-1.17.4

WPA Supplicant 0.7.3

Sun RPC 授權

This printer product includes the open source software program “busybox-1.17.4” which apply the Sun RPC License (“Sun RPC Program”).

ncftp 授權

This printer product includes the open source software program “ncftp-3.2.4” which applies the terms and conditions provided by owner of the copyright to the “ncftp” .

e2fsprogs 授權

This printer product includes the open source software program “e2fsprogs-1.41.14” which applies the terms and conditions provided by owner of the copyright to the “e2fsprogs” .

MIT 授權

This printer product includes the open source software program “jQuery v1.8.2” which apply the MIT License.

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE

Version 2.0 - August 6, 2003

軟體授權條款

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

軟體授權條款

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

軟體授權條款

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

軟體授權條款

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

- (a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;
- (b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or
- (c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

軟體授權條款

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

其他軟體授權

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

軟體授權條款

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.