



LQ-2090CII/LQ-2090CII N

進階使用說明

版權說明和註冊商標

未經 Seiko Epson Corporation 事先書面許可，禁止將本出版物的任何部分重製、儲存於檢索系統或以任何形式或方法傳送，不論係以電子、機械、複印、錄製或其他方式。本手冊內含的資訊僅設計供 Epson 印表機之用。Epson 對於任何將此資訊應用於其他印表機的作法概不負責。

若本產品購買者或第三方因意外使用、誤用、濫用、未經授權進行改裝、修理或變更本產品，或(美國除外)未嚴格遵照 Seiko Epson Corporation 之操作和維修指示，而造成損壞、損失、成本支出或開支，Seiko Epson Corporation 或其關係企業均無須承擔任何責任。

如因使用 Seiko Epson Corporation 指定之 Epson 原廠產品或 Epson 認可產品以外的任何選購品或耗材，而發生任何損壞或問題，Seiko Epson Corporation 無須負責。

EPSON 為註冊商標。EPSON EXCEED YOUR VISION、EXCEED YOUR VISION、ESC/P、ESC/P-C 及 ESC/P2 為 Seiko Epson Corporation 的商標。

Microsoft®、Windows®、Windows Server® 及 Windows Vista® 為 Microsoft Corporation 的註冊商標。

IBM 為 International Business Machines Corporation 的註冊商標。

一般聲明：本手冊所用之其他產品名稱，僅作為識別之用，這些名稱均為其各自擁有者的商標，Epson 放棄這些標誌之所有權利。

本手冊的內容與本產品的規格若有變更，恕不另行通知。

© 2018 Seiko Epson Corporation

目錄

關於本手冊

哪裡可取得資訊.....	7
本手冊使用的說明.....	7
作業系統版本.....	7

安全說明

安全說明.....	9
警告、注意及附註.....	9
高熱零件警告標誌.....	9
重要的安全操作說明.....	9

第 1 章 處理紙張

紙張來源的選擇.....	13
使用連續報表紙列印.....	13
列印單張紙.....	15
設定紙張選擇桿.....	15
調整紙張厚度調整桿.....	16
裝入連續報表紙.....	17
如何選擇連續報表紙的擺放位置.....	17
連續報表紙搭配牽引器的進紙方式.....	18
使用自動定頁撕紙功能.....	37
使用單張紙.....	39
適用的紙張種類.....	39
使用導紙板.....	40
裝入特殊紙張.....	44
多份複寫式表單.....	44
標籤貼紙.....	45
信封.....	47
明信片.....	47
連續報表紙及單張紙的切換方式.....	48
切換至單張紙.....	48

切換至連續報表紙.....	49
使用微調功能.....	50
調整定頁撕紙位置.....	50
調整起始列印位置.....	51

第 2 章 印表機軟體

關於您的印表機軟體.....	53
使用印表機驅動程式.....	53
從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式.....	54
從開始功能表開啓印表機驅動程式.....	56
更改印表機驅動程式設定.....	58
印表機驅動程式設定概觀.....	59
印表機設定.....	60
監控設定.....	62
設定工具.....	62
使用 EPSON 印表機監控程式 3.....	62
設定 EPSON 印表機監控程式 3.....	63
開啓 EPSON 印表機監控程式 3.....	65
安裝 EPSON 印表機監控程式 3.....	65
使用雙向調整.....	66
使用雙向調整進行調整.....	66
使用印表機設定.....	67
變更印表機設定.....	68
在網路上設定您的印表機.....	69
共用印表機.....	69
將您的印表機設為共用的印表機.....	70
設定用戶端.....	73
取消列印.....	77
移除印表機軟體.....	78
移除印表機驅動程式及 EPSON 印表機監控程式 3.....	78

第 3 章 控制面板

按鍵及燈號.....	81
選擇字型.....	83
選擇列印模式.....	84

關於印表機內定值設定.....	84
內定值設定模式.....	85
改變預設的內定值.....	90
鎖定模式.....	92
改變鎖定模式設定.....	92

第 4 章 解決問題的方法

利用錯誤指示燈.....	94
問題及解答.....	95
電源供應問題.....	95
列印.....	96
處理紙張.....	100
網路問題.....	102
修正 USB 問題.....	102
清除夾紙.....	102
校正列印成品中的垂直線.....	103
取消列印.....	104
使用印表機驅動程式.....	104
使用印表機的控制面板.....	104
自我測試列印.....	105
列印十六位元傾印.....	106

第 5 章 何處取得協助

技術支援網站.....	108
客戶技術支援服務.....	108
聯絡 Epson 之前.....	108
台灣使用者的輔助說明.....	109

第 6 章 選購品及耗材

更換色帶卡匣.....	110
原廠 Epson 色帶卡匣.....	110
更換色帶卡匣.....	110
自動送紙槽.....	114

安裝自動送紙槽.....	115
將紙張裝入低容量自動送紙槽.....	116
將紙張裝入高容量自動送紙槽.....	119
組裝雙槽式自動送紙槽.....	122
選擇進紙路徑 (自動送紙槽 1 或 2).....	123
滾筒紙支撐架.....	124
組裝滾筒紙支撐架.....	124
安裝滾筒紙支撐架.....	125
裝入滾筒紙.....	125
取出滾筒紙.....	128
選購牽引器.....	128
選購導紙板.....	128

第 7 章 產品資訊

印表機各部位名稱.....	129
印表機規格.....	131
機械規格.....	131
電子規格.....	133
電力規格.....	134
使用環境.....	135
系統需求.....	135
紙張.....	136
建議可列印範圍.....	139
指定清單.....	141
Epson ESC/P-C 控制碼.....	141
標準和認證.....	143
安全規定的合格認證.....	143
印表機的日常清潔.....	143
印表機的搬運方法.....	144

名詞解釋

索引

關於本手冊

哪裡可取得資訊

以下為 Epson 印表機隨附的手冊。

[安裝說明] (紙本手冊)
提供設定印表機及安裝軟體的資訊。

[進階使用說明] (本手冊)
提供使用印表機的完整資訊及指示。

[網路使用說明] (僅限 [LQ-2090CIIN])
用於提供有關管理及設定印表機的網路資訊。

本手冊使用的說明

- ❑ 除非另有說明，印表機軟體畫面的螢幕截圖取自 Windows 10。畫面上顯示的內容會隨著型號與情況而改變。
- ❑ 本手冊使用的圖示僅為範例。儘管各型號可能會有些微差異，操作方法均同。

作業系統版本

在本手冊中，“Windows 10”、“Windows 8.1”、“Windows 8”、“Windows 7”、“Windows Vista”、“Windows XP”、“Windows Server 2016”、“Windows Server 2012 R2”、“Windows Server 2012”、“Windows Server 2008 R2”、“Windows Server 2008”、“Windows Server 2003 R2”及“Windows Server 2003”等字詞，泛指以下作業系統。此外，“Windows”泛指所有版本。

- ❑ Microsoft® Windows® 10 作業系統
- ❑ Microsoft® Windows® 8.1 作業系統
- ❑ Microsoft® Windows® 8 作業系統
- ❑ Microsoft® Windows® 7 作業系統

- Microsoft® Windows Vista® 作業系統
- Microsoft® Windows® XP 作業系統
- Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2016 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2012 R2 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2012 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2008 R2 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2008 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2003 R2 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2003 作業系統

安全說明

安全說明

警告、注意及附註

**警告**

請務必小心遵守以免身體受傷。

**注意**

請務必遵守以免損害您的設備。

附註

包含有關印表機操作的重要資訊及實用小秘訣。

高熱零件警告標誌



本標誌若出現在印字頭或其他零件上，表示其可能溫度相當高。請勿在剛使用印表機後觸碰這些零件。請讓其散熱數分鐘之後再加以觸碰。

重要的安全操作說明

在使用印表機前，請閱讀所有安全操作說明。此外，請依照印表機所標示的所有警告及操作說明加以操作。

本印表機上的某些符號可確保安全及正確使用印表機。關於這些符號的意義，請瀏覽以下網站。
<http://support.epson.net/symbols>

安裝印表機時

- ❑ 請勿將印表機放置在不穩定的表面或靠近散熱器或熱源。
- ❑ 請將印表機放置在平整、穩定的表面上。若置於傾斜或是晃動之處，則這台印表機將無法正常運作。

- ❑ 請勿將本產品置放在柔軟、不穩定的表面，例如床或沙發上或是置放在密閉的區域，可能會造成通風不良。
- ❑ 請勿阻塞或遮蓋住印表機機體的插槽或開口，並請勿將異物插入插槽中。
- ❑ 在印表機四周請預留充足的空間，以方便操作及維修。
- ❑ 請將印表機放置在可輕易連接網路界面連接線的位置 (僅限 LQ-2090CIIN)。
- ❑ 僅限使用印表機標籤上所指示的電源類型。如果您不確定當地的電源規格，請洽當地電力公司或經銷商。
- ❑ 所有設備正確連接至接地電源插座。避免與影印機或空調系統等須定期開關的設備，使用相同電路的插座。
- ❑ 請勿使用損壞或磨損的電源線。
- ❑ 在放置電源線時請避免磨蝕、切斷、磨損、捲曲、打結及其他損壞。
- ❑ 若您以延長線使用印表機，請確定插入延長線中各項裝置的總安培數未超過電源線的總安培數。另外，請確定插入電源插座中所有裝置的總安培數沒有超過電源插座的總安培數。
- ❑ 只使用隨機內附的電源線，使用其他的電源線可能會造成電線走火或觸電。
- ❑ 本印表機的電源線僅適用於本產品。用於其他設備可能會造成電線走火或觸電。
- ❑ 請確定AC電源線符合當地的安全標準。
- ❑ 避免將印表機放在溫度和濕度急遽變化的環境中。另外，請將這台印表機放置在遠離陽光直射、強光照射、熱源、過度潮濕、多塵的地方。
- ❑ 避免將機器放置於容易搖晃或震動之處。
- ❑ 請將這部印表機放置於靠近牆壁電源插座的地方，以方便拔除電源線。
- ❑ 請將整個電腦系統遠離會有電磁干擾的可能來源，例如喇叭或是無線電話的充電座。
- ❑ 避免使用以牆壁開關或自動定時器控制的電源插座，電源中斷可能消除印表機或電腦記憶體內的資料。此外，請避免與大型發電機或其他電器使用相同電路，這可能產生電壓波動。
- ❑ 請使用接地電源插座，切勿使用轉接插頭。

- ❑ 若欲使用印表機支架，請依照下列指示使用：
 - 請使用至少能支撐印表機兩倍重量的支架。
 - 切勿使用會使印表機傾斜的支架。印表機務必保持平放。
 - 請妥善放置印表機的電源線及界面連接線，避免干擾進紙。如果情況允許，請將連接線牢繫在印表機支架的柱腳上。

維護印表機時

- ❑ 在清潔印表機前請先拔除電源線，請僅使用濕布料擦拭即可。
- ❑ 切勿將液體潑灑在印表機上。
- ❑ 除本進階使用說明中具體說明外，請勿嘗試自行維修印表機。
- ❑ 在下列條件下，請拔除印表機並送交合格的維修人員：
 - i. 如果電源線或插頭受損。
 - ii. 若有液體進入印表機。
 - iii. 若印表機掉落或機櫃受損。
 - iv. 若印表機無法正常操作，或在效能上出現明顯的變化。
- ❑ 請勿在本產品的內部或周圍使用含有易燃氣體的噴霧吹風機，否則可能會引起火災。
- ❑ 請僅調整操作指示所說明的控制項。
- ❑ 若要在德國使用本印表機，務必遵守下列事項：
必須使用 10 或 16 安培斷路器保護屋內裝置，提供印表機適當的短路及過電流保護。
Bei Anschluss des Druckers an die Stromversorgung muss sichergestellt werden, dass die Gebäudeinstallation mit einer 10A- oder 16 A-Sicherung abgesichert ist.

處理紙張時

- ❑ 在工作時請勿將標籤貼紙裝入印表機，否則在繼續列印時，其可能會在壓板上捲曲及造成夾紙。
- ❑ 請勿裝入已捲曲或已摺疊的紙張。

操作印表機時

- ❑ 僅限調整使用者說明文件所述的控制項。不當調整其他控制項，可能會造成損害，必須由合格技師進行額外的修理。
- ❑ 在關閉印表機後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。
- ❑ 請勿在印表機進行自我測試時關機。務必按下 [暫停] 鍵停止列印，再關閉印表機電源。

- ❑ 請勿將電源線重新連接至電壓不符合印表機規格的電源插座。
- ❑ 請勿自行更換印字頭，否則可能會損壞印表機。此外，在更換印字頭時也必須檢查印表機的其他零件。
- ❑ 若要更換色帶卡匣，您必須用手移動印字頭。若剛使用完印表機，印字頭可能會很燙，因此請稍待一會讓印字頭冷卻後再碰觸。

使用限制

將本產品用於需要高度可靠性/安全性的應用時 (例如：與飛航、火車、海運、汽車等有關的運輸裝置、災害救助裝置、各種安全性裝置，或是高性能/精確裝置等)，您必須自行考量在設計中加入容錯及冗餘設備，以維持其安全性及整體系統可靠性。由於本產品並非設計用於需要極高度可靠性/安全性的應用 (例如：航太設備、大眾通訊設備、核能控制設備，或與醫療照護直接相關之醫療設備)，因此請在完整評估後，自行判斷本產品之適用性。

第 1 章

處理紙張

紙張來源的選擇

本印表機提供多種用於單張紙及連續報表紙列印的紙張來源。紙張可從前方、下方或後方饋入印表機。根據您目前的列印需求，選擇最適合的紙張來源。



注意：

請勿使用已摺疊、皺摺、捲曲、破損、髒污或印壓的紙張。請使用符合紙張規格的乾淨新紙張。如需詳細資訊，請參考 第136頁 “紙張”。

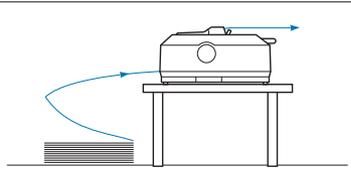
使用連續報表紙列印

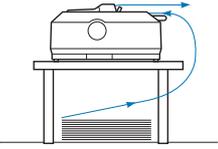
您可選擇三種牽引器位置 (前方推送式、後方推送式及拖曳式) 及三種進紙槽 (前方、後方及下方)，用於連續報表紙列印。本節協助您判斷哪種進紙路徑和牽引器位置最適合您的連續報表紙列印需求。有關牽引器安裝及紙張的操作說明，請參考 第18頁 “連續報表紙搭配牽引器的進紙方式”。

使用推送式牽引器位置

如果經常需要撕開連續報表紙 (例如列印訂單或銷貨單)，最適合使用前方或後方推送式位置的牽引器。這可讓您使用印表機的定頁撕紙邊緣，輕鬆從騎縫線撕開連續報表紙。此外，當連續報表紙裝入後方推送式牽引器時，您可從導紙板執行單張紙列印，無須從牽引器取下連續報表紙。

本印表機提供兩種推送式牽引器位置：前方及後方。如需推送式位置及對應進紙路徑的詳細資訊，請參考下表。

牽引器位置	說明
 <p>前方推送式</p>	<p>從前方進紙槽裝入紙張。</p> <p>如果要列印在多份複寫表單等厚紙上，請使用前方進紙槽，因為它具有接近直線的進紙路徑，這可降低發生夾紙的機率。</p>

牽引器位置	說明
 <p data-bbox="311 478 443 510">後方推送式</p>	<p data-bbox="574 308 853 340">從後方推送槽裝入紙張。</p> <p data-bbox="574 351 1460 446">注意： 當您列印連續標籤貼紙時，請勿從後方進紙槽進紙。您必須選擇直線的進紙路徑才能列印標籤貼紙，否則標籤貼紙可能從襯紙脫落在印表機內部而導致夾紙。</p> <p data-bbox="574 457 1460 553">附註： 當您的多份複寫表單為 5 聯式或 6 聯式 (1 份原稿 + 4 或 5 份副本) 時，也不建議使用後方進紙槽，否則可能會造成夾紙。</p>

使用拖曳式牽引器位置

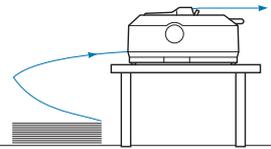
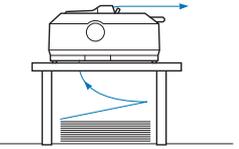
如果您經常列印厚重的連續報表紙 (例如，多份複寫表單或連續標籤貼紙)，則建議使用拖曳式牽引器位置。拖曳式牽引器具有最佳的防止夾紙效果，並可讓您從印表機的前方、後方或下方裝入連續報表紙。但是當牽引器安裝在拖曳式位置時，您將無法使用定頁撕紙功能。

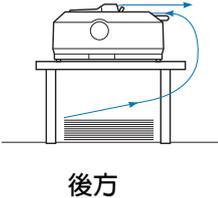
附註：

若要在拖曳式位置使用牽引器，您可從後方推送式位置取下牽引器並將其裝回拖曳式位置，或者選購拖曳式牽引器 (C933791)。

如果您使用推送式牽引器並將選購牽引器安裝在拖曳式位置，您可建立一個推送式/拖曳式牽引器組合。這樣可以提升連續報表紙的使用效能，建議您用於列印連續預印表單。請參考第35頁“使用推送式/拖曳式牽引器組合”瞭解詳細資訊。

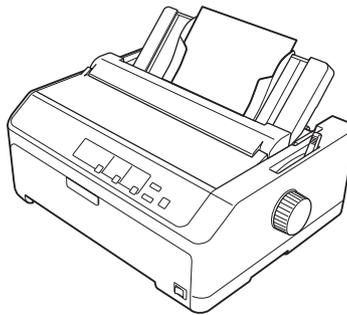
當您使用拖曳式牽引器時，可以從前方、下方或後方進紙槽進紙。

進紙槽	說明
 <p data-bbox="343 1457 406 1489">前方</p>	<p data-bbox="574 1287 1452 1351">如果要列印在多份複寫表單或連續標籤貼紙等厚紙上，請使用前方進紙槽，因為它具有接近直線的進紙路徑，這可降低發生夾紙的機率。</p>
 <p data-bbox="343 1691 406 1723">下方</p>	<p data-bbox="574 1521 1460 1585">下方進紙槽具有最直的進紙路徑，是列印厚紙 (例如，多份複寫表單或連續標籤貼紙) 時的最佳選擇。</p> <p data-bbox="574 1596 1460 1659">附註： 當從下方進紙槽進紙時，請使用開口較大的印表機支架，以便毫無阻礙的進紙。</p>

進紙槽	說明
 <p style="text-align: center;">後方</p>	<p>如果無法使用前方或下方進紙槽，您也可以從後方進紙槽進紙。但請注意，進紙路徑彎曲的後方進紙槽，可能會影響進紙的順暢度，所以請盡可能使用前方或下方進紙槽。</p> <p>注意： 當您列印連續標籤貼紙時，請勿從後方進紙槽進紙。標籤貼紙可能從襯紙脫落在印表機內部而導致夾紙。</p>

列印單張紙

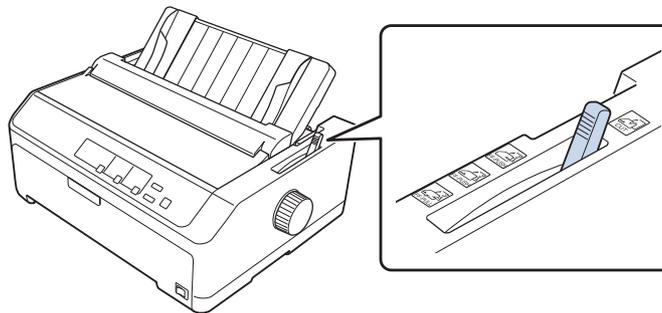
您可以利用印表機上的導紙板，從後方進紙槽一次裝入一張普通單張紙或信封。



您也可以使用選購的自動送紙槽裝入一疊單張紙。請參考第39頁“使用單張紙”瞭解詳細資訊。如需選購自動送紙槽的詳細資訊，請參考第114頁“自動送紙槽”。

設定紙張選擇桿

在印表機中裝入連續報表紙時，您必須將紙張選擇桿的位置調整至您想要使用的紙張來源，如下表所述。



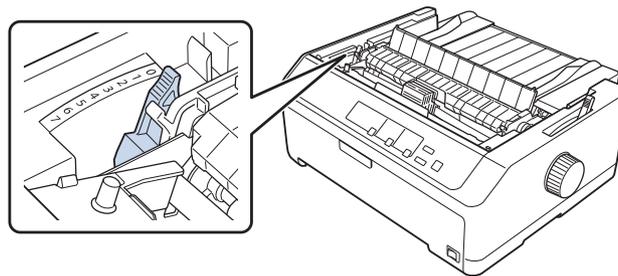
下表說明各紙張選擇桿位置。

紙張選擇桿位置	說明
	單張紙位置 用於從後方或前方進紙槽裝入單張紙。如需詳細說明，請參考 第39頁 “使用單張紙”。
	後方推送式牽引器位置 使用安裝在後方推送式位置的牽引器裝入連續報表紙。此外，使用後方推送式和拖曳式牽引器組合時，請將紙張選擇桿調整至此位置。
	前方推送式牽引器位置 使用安裝在前方推送式位置的牽引器裝入連續報表紙。此外，使用前方推送式和拖曳式牽引器組合時，請將紙張選擇桿調整至此位置。
	拖曳式牽引器位置 用於從安裝在印表機上方拖曳式位置的牽引器裝入連續報表紙。當牽引器安裝在拖曳式位置時，您可以從前方、後方或下方進紙槽進紙。

調整紙張厚度調整桿

您可依照所使用紙張的厚度，調整紙張厚度調整桿，以獲得最佳的列印品質。

1. 關閉印表機電源，並打開印表機上蓋。紙張厚度調整桿位於印表機的左側。調整桿旁的數字代表厚度設定。



2. 請利用下表，選擇合適的紙張厚度。

紙張種類*1	紙張厚度調整桿的位置
--------	------------

普通紙	單張紙	0 或 1
	連續報表紙	0
薄紙		0
多份複寫表單*2 (無碳, 40 g/m ²)	2 份複寫 (原稿 + 1 份副本)	1
	3 份複寫 (原稿 + 2 份副本)	2
	4 份複寫 (原稿 + 3 份副本)	3
	5 份複寫 (原稿 + 4 份副本)	4
	6 份複寫 (原稿 + 5 份副本)	5 或 6
	7 份複寫 (原稿 + 6 份副本)*3	6 或 7
標籤貼紙		1
明信片		2
信封*2	20 lb	4
	24 lb	6

*1 如需詳細資訊，請參考 第136頁 “紙張” 中的紙張規格。

*2 如果列印結果太淡，請將調整桿調低一個位置。如果列印結果髒或出現墨汙，請將調整桿調高一個位置。

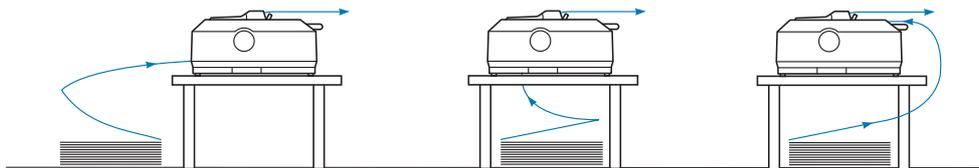
*3 使用下方拖曳式位置或前方拖曳式位置時可以使用。

裝入連續報表紙

依照本節的指示將連續報表紙裝入印表機。

如何選擇連續報表紙的擺放位置

裝入連續報表紙時，請確定進紙盤有對齊牽引器，確保紙張暢行無阻地饋入印表機內，如下圖所示。



連續報表紙搭配牽引器的進紙方式

裝紙程序根據牽引器將紙張饋入印表機的位置而有不同。請根據您的牽引器位置依下列指示進行操作。

本節提供以下操作說明：

- 第18頁 “在後方推送式位置使用牽引器”
- 第22頁 “在前方推送式位置使用牽引器”
- 第27頁 “在拖曳式位置使用牽引器”
- 第35頁 “使用推送式/拖曳式牽引器組合”

在後方推送式位置使用牽引器

如果牽引器安裝在後方推送式位置，請略過 第19頁 “使用後方推送式牽引器裝入紙張”的裝紙說明。

本節提供以下操作說明：

- 第18頁 “在後方推送式位置安裝牽引器”
- 第19頁 “使用後方推送式牽引器裝入紙張”
- 第22頁 “從後方推送式位置取下牽引器”

附註：

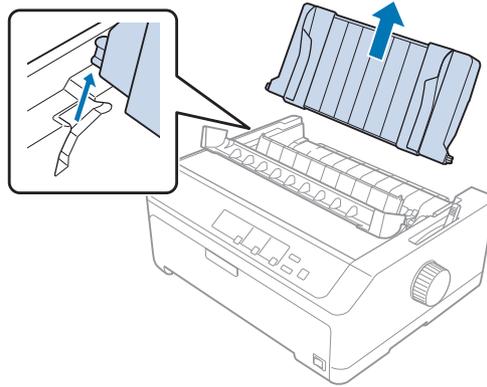
厚紙 (例如連續標籤貼紙或五聯式或六聯式多份複寫表單) 需要使用更直的進紙路徑，以避免發生夾紙。列印厚的連續報表紙時，請使用前方推送式位置或拖曳式位置的牽引器。

在後方推送式位置安裝牽引器

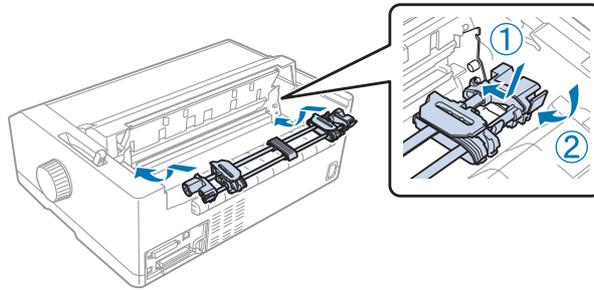
在後方推送式位置安裝牽引器前，請先將其從目前位置取出。如果牽引器位於前方推送式位置，請在抬起牽引器時按壓其卡榫，即可順利取出。如果牽引器位於拖曳式位置，請依 第22頁 “從後方推送式位置取下牽引器” 的說明取出。

1. 請確定已關閉印表機電源。接著將導紙板護蓋的後緣往前拉，將其打開。

2. 沿著路徑滑動導紙板，然後傾斜地抬起，將其從印表機取下。



3. 將牽引器放入印表機的固定槽，並按壓牽引器的兩端將其確實固定。

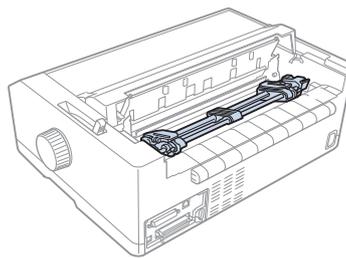


關於使用後方推送式牽引器裝入連續報表紙的說明，請參考 第19頁 “使用後方推送式牽引器裝入紙張”。

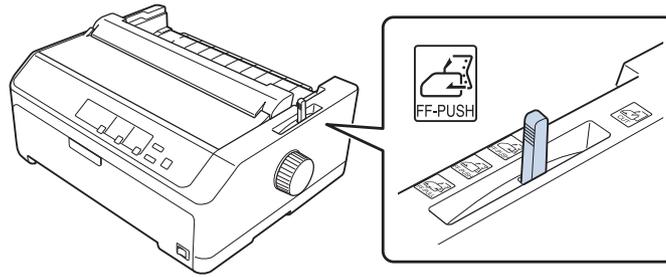
使用後方推送式牽引器裝入紙張

請依下列步驟使用後方推送式牽引器裝入紙張：

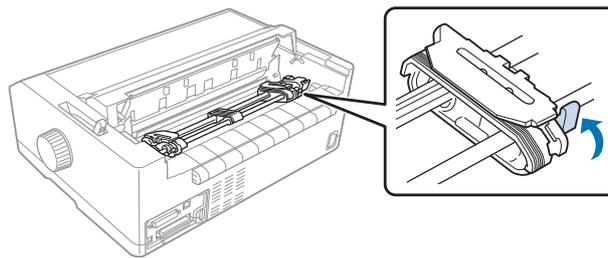
1. 請確定已關閉印表機電源。
2. 確定牽引器安裝在後方推送式位置，並且從印表機取下導紙板。



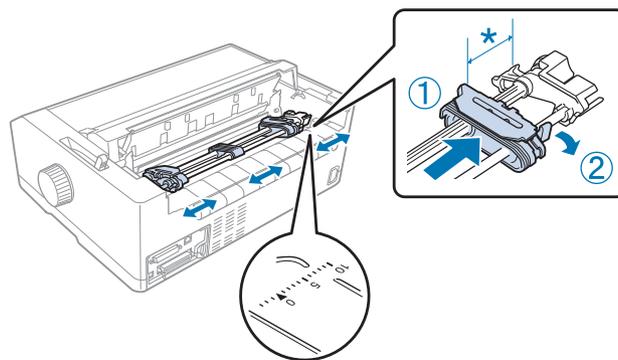
3. 將紙張選擇桿設於後方推送式牽引器位置。



4. 將藍色送紙輪固定桿向前拉，以鬆開左右兩邊的送紙輪。



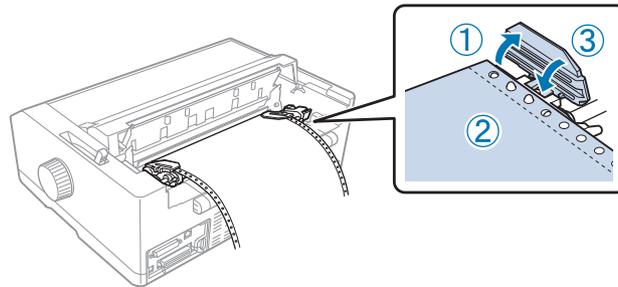
5. 將右邊送紙輪 (下圖所示) 從最遠位置滑動約 12 mm (0.5 inch)，然後推回藍色固定桿以固定其位置。接著將另一個送紙輪滑動至符合您所使用紙張的寬度，但先不要固定。



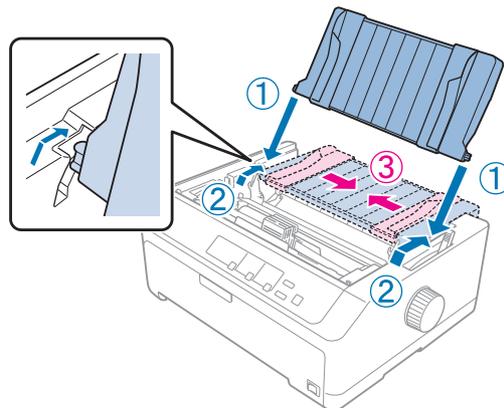
* 約 12 mm (0.5 inch)

印表機上方的三角形記號，表示最左邊的起始列印位置。

- 確定紙張的邊緣保持乾淨、平直。然後打開兩邊送紙輪上的活蓋，將報表紙列印面朝下，並將前四孔置入牽引器齒輪上。



- 闔上送紙輪的活蓋。
- 滑動右邊送紙輪以消除任何鬆弛部分，然後壓下藍色送紙輪固定桿加以固定。
- 將導紙板裝回印表機並將其平放，然後將兩側的紙張邊緣定位器移到導紙板中間。



附註：

為維護您的安全，Epson 建議您於闔上印表機上蓋的情況下操作印表機。印表機的上蓋打開或取下時，印表機亦能運作，但為保護您的安全及獲得最高列印速度，最好將上蓋闔上。

- 請開啓印表機的電源。印表機接收到資料時，會自動饋入紙張並開始列印。
- 完成列印後，請依 第37頁 “移除連續報表紙” 中步驟撕開列印的文件。

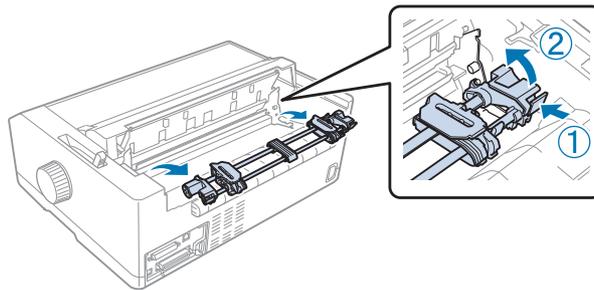
若您頁面的第一行過高或過低，可依 第51頁 “調整起始列印位置” 中所說明使用微調功能變更其位置。

-  **注意：**
切勿使用旋鈕調整起始列印位置，否則可能損壞印表機或造成起始列印位置跑掉。

從後方推送式位置取下牽引器

請依下列步驟從後方推送式位置取下牽引器：

1. 請確定已關閉印表機電源。
2. 依照 第37頁 “移除連續報表紙” 的說明，取出牽引器中的任何紙張。
3. 按壓牽引器的卡榫、將牽引器往上傾斜，然後從印表機拉出。



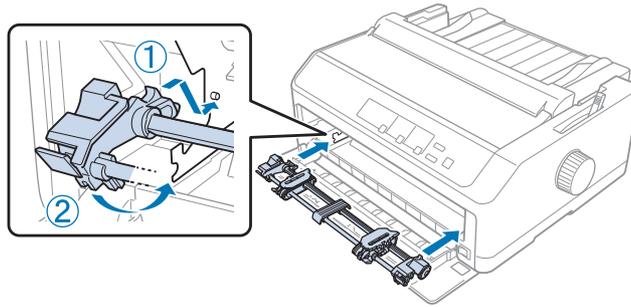
在前方推送式位置使用牽引器

在前方推送式位置安裝牽引器

在前方推送式位置安裝牽引器前，請先將其從目前位置取出。如果牽引器位於後方推送式位置，請取下導紙板，並在抬起牽引器時按壓其卡榫。如果牽引器位於拖曳式位置，請依 第34頁 “從拖曳式位置取下牽引器” 的說明取出。

1. 請確定已關閉印表機電源。如有需要，請依隨附設定表的說明在印表機上安裝導紙板。
2. 如果導紙板安裝於前方，請抓住兩側翼片並將導紙板稍微往上拉，即可從印表機取下。

3. 將牽引器插入印表機的固定槽，並按壓牽引器的兩端將其確實固定。



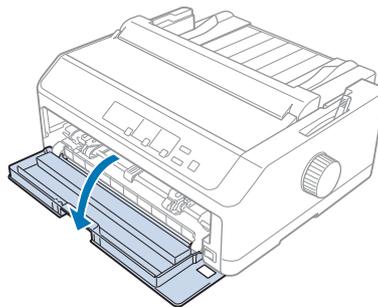
關於使用前方推送式牽引器裝入連續報表紙的說明，請參考 第23頁 “使用前方推送式牽引器裝入紙張”。

使用前方推送式牽引器裝入紙張

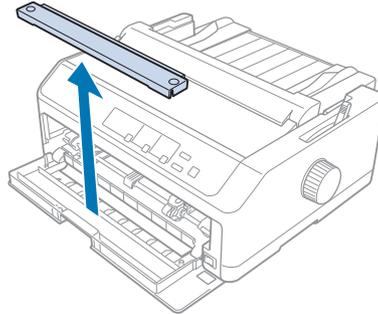
當使用推送式牽引器時，最好能將內定值設定模式中的自動定頁撕紙功能設為[開啓]。請參考 第84頁 “關於印表機內定值設定” 瞭解詳細資訊。

請依下列步驟使用前方推送式牽引器裝入紙張：

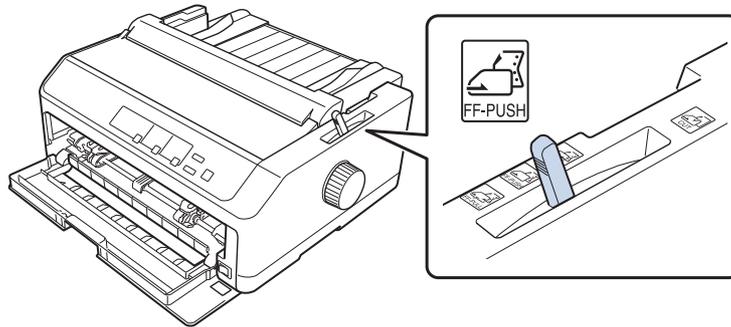
1. 請確定已關閉印表機電源。
2. 打開前蓋。確定牽引器安裝在前方推送式位置。



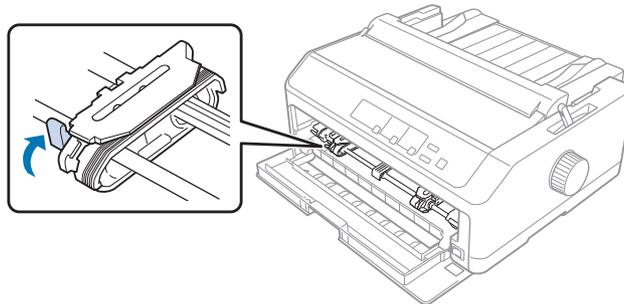
3. 取下遮蓋以插入紙張。



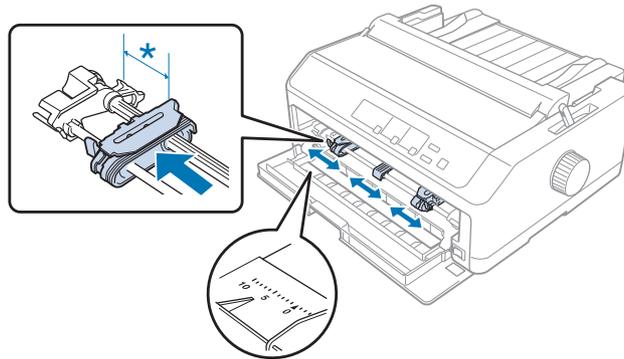
4. 將紙張選擇桿設於前方推送式牽引器位置。此外，請依照您的紙張厚度，將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 調整至適當的位置。如需詳細說明，請參考第16頁“調整紙張厚度調整桿”。



5. 將藍色送紙輪固定桿向後推，以鬆開左右兩邊的送紙輪。

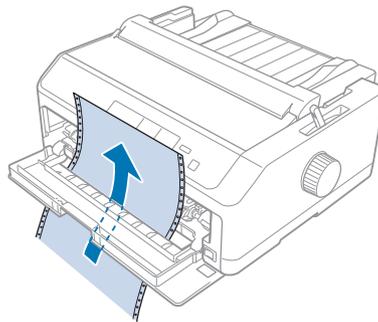


- 將左邊送紙輪從最左側位置滑動約 12 mm (0.5 inch)，然後將藍色固定桿往前推以固定其位置。接著將右側送紙輪滑動至符合您所使用紙張的寬度，但先不要固定。

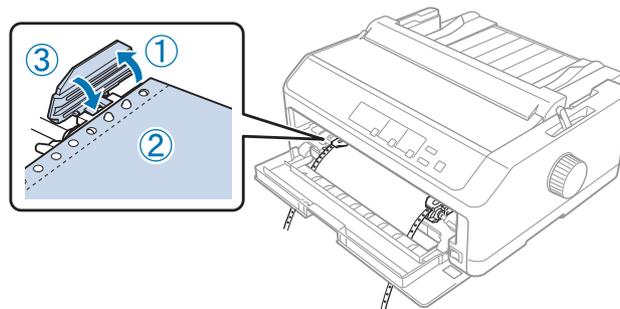


* 約 12 mm (0.5 inch)

- 將紙張插入下方進紙槽，如圖所示。

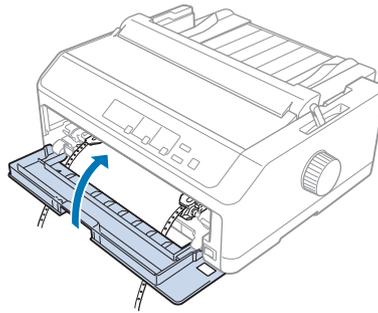


- 確定紙張的邊緣保持乾淨、平直。然後打開兩邊送紙輪上的活蓋，將報表紙列印面朝上，並將前四孔置入牽引器齒輪上。接著闔上送紙輪的活蓋。



- 滑動右邊送紙輪以消除任何鬆弛部分，然後壓下送紙輪固定桿加以固定。

10. 將前蓋闔上，並依下圖放置連續報表紙。



11. 請將印表機上的導紙板平放，然後將兩側的紙張邊緣定位器移到導紙板中間。

附註：

為維護您的安全，Epson 建議您於闔上印表機上蓋的情況下操作印表機。印表機的上蓋打開或取下時，印表機亦能運作，但為保護您的安全及獲得最高列印速度，最好將上蓋闔上。

12. 請開啓印表機的電源。印表機接收到資料時，會自動饋入紙張並開始列印。

13. 完成列印後，請依 第37頁 “移除連續報表紙” 中步驟撕開列印的文件。

若您頁面的第一行過高或過低，可依 第51頁 “調整起始列印位置” 中所說明使用微調功能變更其位置。



注意：

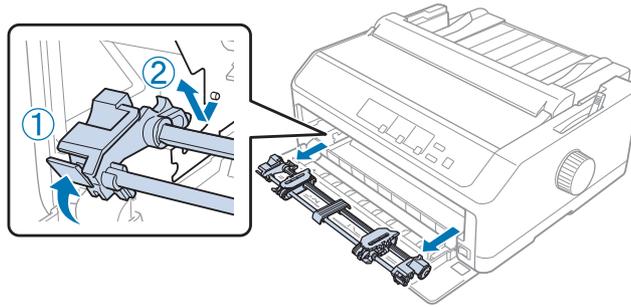
切勿使用旋鈕調整起始列印位置，否則可能損壞印表機或造成起始列印位置跑掉。

從前方推送式位置取下牽引器

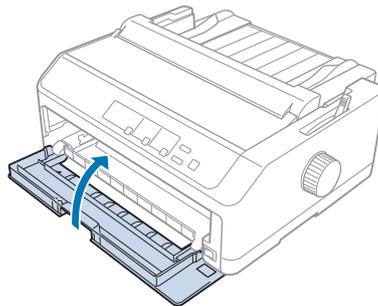
請依下列步驟從前方推送式位置取下牽引器：

1. 請確定已關閉印表機電源。
2. 依照 第37頁 “移除連續報表紙” 的說明，取出牽引器中的任何紙張。

3. 按壓牽引器的卡榫、將牽引器往上傾斜，然後從印表機拉出。



4. 闔上前蓋。



在拖曳式位置使用牽引器

如果您需要列印厚重的連續報表紙 (例如，多份複寫表單或連續標籤貼紙)，建議在拖曳式位置使用牽引器。然而，您無法在使用拖曳式牽引器時使用定頁撕紙功能。

由於厚紙需要直線進紙路徑以避免發生夾紙，因此使用拖曳式牽引器時應該在前方或下方進紙槽裝紙。若想進一步降低夾紙發生機率並提升連續報表紙的使用效能，您可使用兩個牽引器的組合。請參考第35頁“使用推送式/拖曳式牽引器組合”瞭解詳細資訊。

本節提供以下操作說明：

- 第27頁 “在拖曳式位置安裝牽引器”
- 第29頁 “使用拖曳式牽引器裝入紙張”
- 第34頁 “從拖曳式位置取下牽引器”

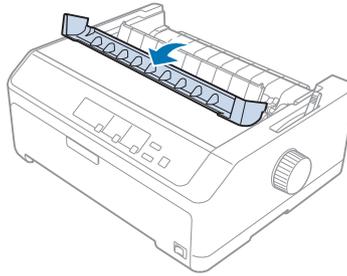
在拖曳式位置安裝牽引器

在拖曳式位置安裝牽引器前，請先將其從目前位置取出。如果牽引器位於前方推送式位置，請在抬起牽引器時按壓其卡榫，即可順利取出。如果牽引器位於後方推送式位置，請取下導紙板，並在抬起牽引器時按壓其卡榫。

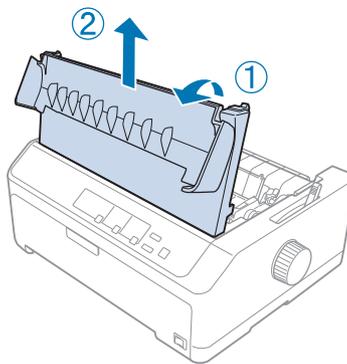
附註：

如果您打算從後方進紙，您必須在安裝導紙板和牽引器前，先將紙張插入進紙路徑。如需詳細說明，請參考第29頁“使用拖曳式牽引器裝入紙張”。

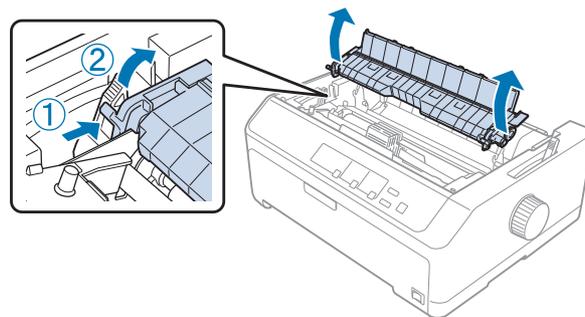
1. 請確定已關閉印表機電源。接著將導紙板護蓋的後緣往前拉，將其打開。



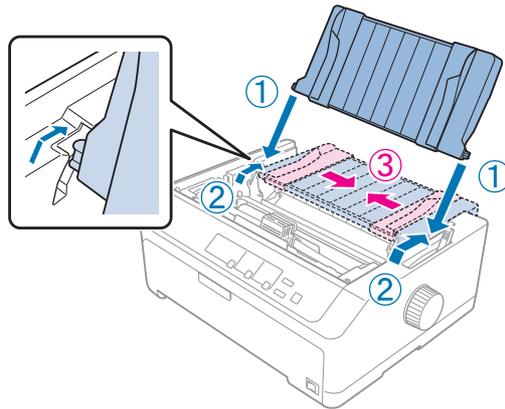
2. 抬起印表機上蓋，然後順勢往上拉出。



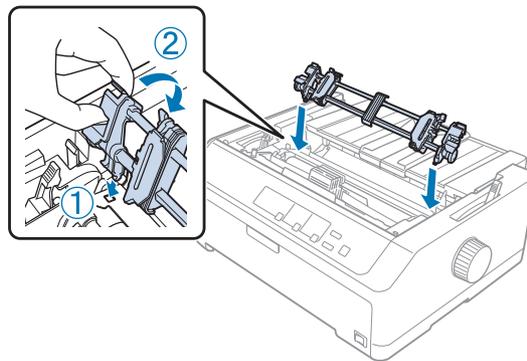
3. 將紙張張力裝置兩側的卡榫往上壓，並且朝自己的方向拉出。請將紙張張力裝置妥善存放。



4. 視需要安裝導紙板，並將其平放。接著將紙張邊緣定位器推至導紙板的中間。



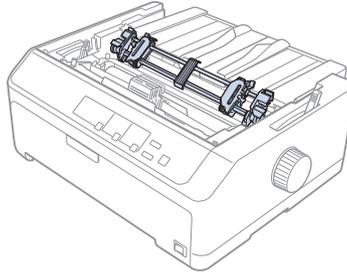
5. 用手指壓下牽引器的卡榫，同時將牽引器放入印表機的固定槽，並按壓牽引器的兩端將其確實固定。



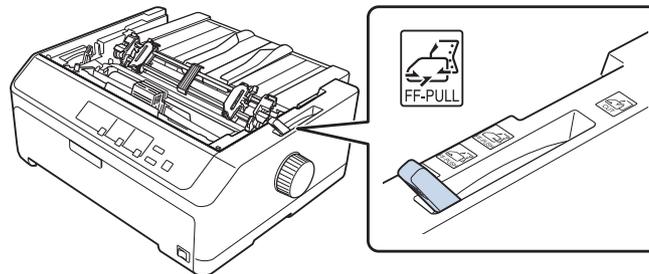
使用拖曳式牽引器裝入紙張

請依下列步驟使用拖曳式牽引器裝入紙張：

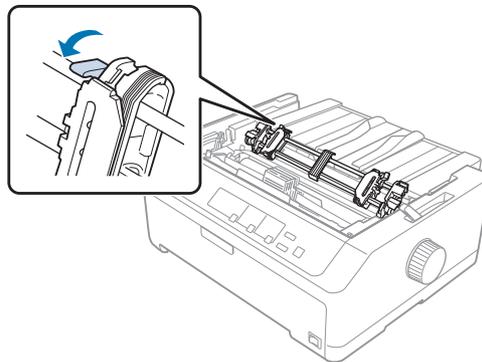
1. 裝入紙張前，請確定以下幾點：
 - 印表機已關閉電源
 - 印表機上蓋已取下
 - 牽引器安裝在拖曳式位置
 - 導紙板平放於印表機上



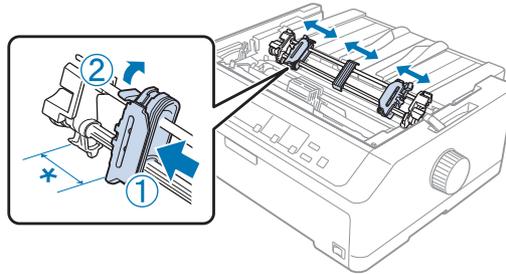
2. 將紙張選擇桿設於拖曳式牽引器位置。



3. 將送紙輪固定桿往前扳，以鬆開送紙輪。



- 將左邊送紙輪從最左側位置滑動約 12 mm (0.5 inch)，然後推回固定桿以固定其位置。接著將右側送紙輪滑動至符合您所使用紙張的寬度，但先不要固定。



* 約 12 mm (0.5 inch)

- 確定紙張的邊緣保持乾淨、平直。接著打開送紙輪的活蓋。

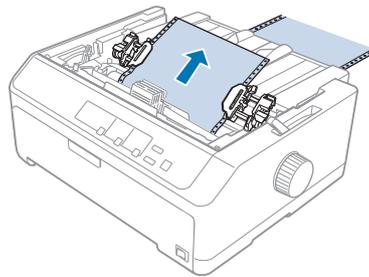
附註：

將紙張插入進紙槽前，請確定印表機已關機。如果在印表機開機時插入紙張，可能會發生夾紙。

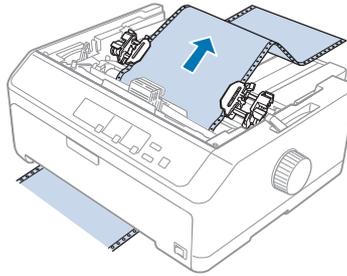
- 依照下圖所示，將紙張插入後方、前方或下方進紙槽，直到紙張進入到壓板和色帶導板之間。然後將紙張往上拉，直到第一頁和第二頁間的騎縫線位於印表機色帶的上方。

後方進紙槽：

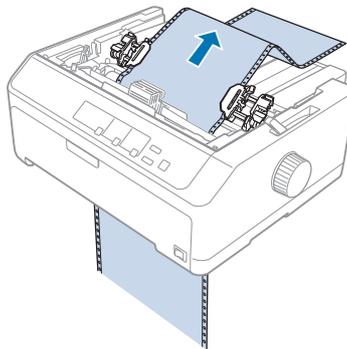
將紙張的列印面朝上放入後方進紙槽。



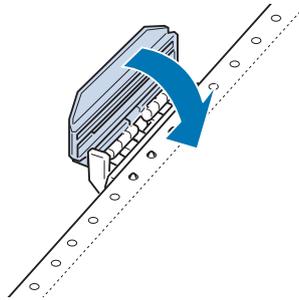
前方進紙槽：
將紙張的列印面朝上放入印表機。



下方進紙槽：
將紙張的列印面朝上放入下方進紙槽。

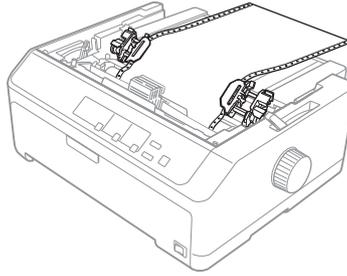


7. 將連續報表紙的四個孔固定在牽引器兩邊送紙輪的齒輪上。接著闔上送紙輪的活蓋。

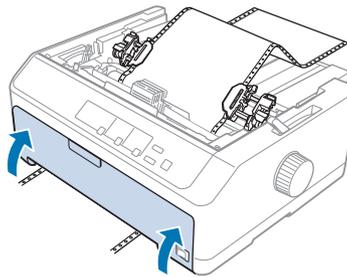


8. 移動右邊送紙輪，以拉緊原本鬆弛的報表紙，然後固定於定位。

9. 將導紙板上的紙張邊緣定位器移至中央。



10. 如下圖所示闔上前蓋。



附註：
使用下方進紙槽時，您不需要打開前蓋。

11. 請開啓印表機的電源。
12. 按下 [換行／換頁] 鍵以拉緊原本鬆弛的報表紙。

 注意：
務必拉緊原本鬆弛的報表紙，否則列印品質可能降低。

13. 如有需要，請依 第51頁 “調整起始列印位置” 所述的步驟調整紙張的目前位置。

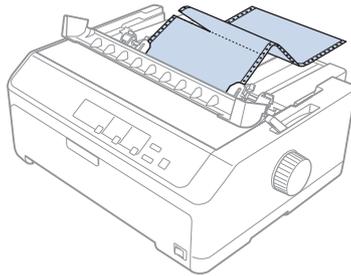
 注意：
切勿使用旋鈕調整起始列印位置，否則可能損壞印表機或造成起始列印位置跑掉。

14. 將印表機上蓋的前方卡榫插入印表機的插槽內並壓入定位，以裝上印表機上蓋，再闔上導紙板護蓋。

附註：

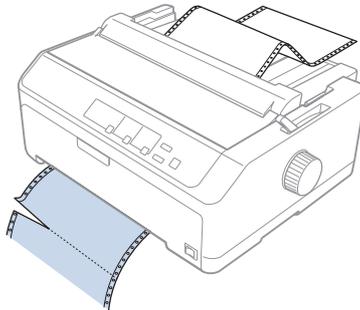
為維護您的安全，Epson 建議您於闔上印表機上蓋的情況下操作印表機。印表機的上蓋打開或取下時，印表機亦能運作，但為保護您的安全及獲得最高列印速度，最好將上蓋闔上。

15. 印表機會從起始列印位置開始列印。完成列印後，請打開導紙板護蓋。

**從拖曳式牽引器取出紙張**

請依下列步驟移開拖曳式牽引器的連續報表紙：

1. 完成列印後，從最接近進紙槽的騎縫線，將紙張撕下。



2. 若要向前進紙並將紙張退出，請按住 [換行／換頁] 鍵。

**注意：**

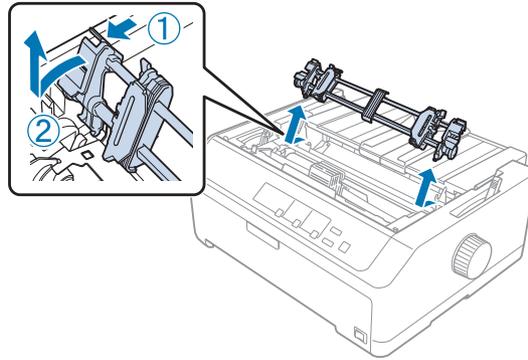
使用拖曳式牽引器時，請勿按下 [進紙／退紙] 或 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵，否則紙張可能從拖曳式牽引器上脫落而造成夾紙。

從拖曳式位置取下牽引器

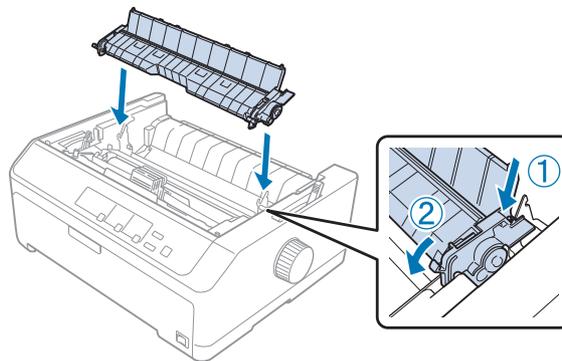
請依下列步驟從拖曳式位置取下牽引器：

1. 依照 第34頁 “從拖曳式牽引器取出紙張” 的說明，取出拖曳式牽引器中的任何紙張。

2. 請確定已關閉印表機電源。接著將導紙板護蓋的後緣朝自己的方向拉，將其打開。
3. 抬起印表機上蓋，然後順勢從印表機往上拉出。
4. 按壓牽引器的卡榫、將牽引器朝自己的方向傾斜，然後從印表機取出。



5. 將牽引器妥善存放，或安裝在 第22頁 “在前方推送式位置使用牽引器” 或 第18頁 “在後方推送式位置使用牽引器” 所述的前方或後方推送式位置。
6. 將紙張張力裝置裝回到印表機的固定槽上，然後將兩端往下壓，直到卡入定位為止。



7. 裝回印表機上蓋。

使用推送式/拖曳式牽引器組合

需要列印連續預印表單、多份複寫表單、標籤貼紙及高品質圖形時，建議同時使用兩個牽引器。為了降低夾紙發生機率及改善連續報表紙進紙情形，您可安裝選購拖曳式牽引器 (C933791)。

若要同時使用兩個牽引器，請執行下列步驟：

1. 依照 第22頁 “在前方推送式位置安裝牽引器” 或 第18頁 “在後方推送式位置安裝牽引器” 的說明，將一個牽引器安裝在前方或後方推送式位置。
2. 依照 第23頁 “使用前方推送式牽引器裝入紙張” 或 第19頁 “使用後方推送式牽引器裝入紙張” 的說明，使用前方或後方推送式牽引器裝入連續報表紙。
3. 根據推送式牽引器所安裝的位置，將紙張選擇桿調整至前方或後方推送式位置。
4. 開啓印表機並按下 [進紙／退紙] 鍵，將紙張送至起始列印位置。然後按下 [換行／換頁] 鍵，直到第一頁和第二頁間的騎縫線位於印表機色帶的上方。



注意：

切勿使用旋鈕移動紙張，否則可能損壞印表機或造成起始列印位置跑掉。

5. 依照 第27頁 “在拖曳式位置安裝牽引器” 的說明，將另一個牽引器安裝至拖曳式位置。
6. 將連續報表紙的開孔固定在拖曳式牽引器兩邊送紙輪的齒輪上。



注意：

請勿用手將紙張往上拉到拖曳式牽引器上，這可能導致印表機損壞。請按下 [換行／換頁] 鍵移動紙張。

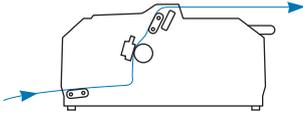
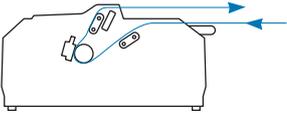
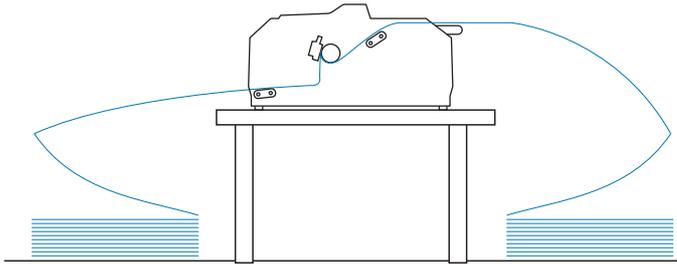
7. 將紙張選擇桿設於拖曳式牽引器位置。然後使用微調功能 (詳見 第50頁 “使用微調功能”)，將推送式和拖曳式牽引器之間的紙張調緊。
8. 將紙張選擇桿調回步驟 3 所設定的位置。
9. 當印表機接收到資料時，將會開始在目前的位置上列印，而不會進紙。如有需要，請依 第51頁 “調整起始列印位置” 所述的步驟調整紙張的目前位置。
10. 裝上印表機上蓋。確定導紙板已安裝並平放於印表機上。

附註：

為維護您的安全，Epson 建議您於闔上印表機上蓋的情況下操作印表機。印表機的上蓋打開或取下時，印表機亦能運作，但為保護您的安全及獲得最高列印速度，最好將上蓋闔上。

11. 印表機會從目前位置開始列印，而不會進紙。完成列印後，從最接近出紙槽的騎縫線，將列印的文件撕下。

下表列出使用兩種牽引器的各種連續報表紙進紙方式，並列出各種進紙方式適用的紙張選擇桿設定。

牽引器位置	紙張選擇桿位置	紙張路徑
拉取 + 前方推送式	前方推送式牽引器  FF-PUSH	
拉取 + 後方推送式	後方推送式牽引器  FF-PUSH	
前方推送式 + 後方推送式	前方推送式牽引器  FF-PUSH	
	後方推送式牽引器  FF-PUSH	

使用自動定頁撕紙功能

如果安裝了推送式牽引器，您可以使用定頁撕紙功能，將列印完的連續報表紙送至定頁撕紙位置，然後即可輕易地撕除列印的紙張。在繼續列印時，印表機會自動將紙張退回起始列印位置，因此您可節省在文件之間通常會損失的紙張。

移除連續報表紙

您可以利用下列兩種方式，使用定頁撕紙功能移除連續報表紙：

- ❑ 手動：按下 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵
- ❑ 自動：開啓自動定頁撕紙模式

紙張位於定頁撕紙位置時，[定頁撕紙／送紙槽] 燈號會閃爍。

若頁面之間的騎縫線未對齊定頁撕紙邊緣，可使用微調功能調整騎縫線的位置。請參考第 50 頁“調整定頁撕紙位置”瞭解詳細資訊。



注意：

- ❑ 使用拖曳式牽引器時，請勿使用定頁撕紙功能，否則紙張可能從拖曳式牽引器上脫落而造成夾紙。完成列印後，從最接近出紙槽的騎縫線，將列印的文件撕下。
- ❑ 切勿使用定頁撕紙功能退回連續標籤貼紙，否則標籤貼紙可能從襯紙脫落而導致印表機夾紙。

使用 定頁撕紙／送紙槽鍵

請依照下列步驟，使用 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵移除連續報表紙：

1. 完成列印後，確定 [定頁撕紙／送紙槽] 燈號沒有閃爍。

附註：

如果 [定頁撕紙／送紙槽] 燈號閃爍，代表紙張位於定頁撕紙位置。若您再次按下 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵，印表機會將紙張饋入至下一個起始列印位置。

2. 按下 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵。印表機會將紙張推進到定頁撕紙邊緣。



注意：

切勿使用旋鈕調整定頁撕紙位置，否則可能損壞印表機或造成起始列印位置跑掉。

附註：

如果紙張騎縫線未確實對齊定頁撕紙邊緣，您可以使用 第50頁 “調整定頁撕紙位置” 所述的微調功能調整定頁撕紙位置。

3. 使用印表機上蓋的定頁撕紙邊緣撕除列印的文件。
4. 若要讓連續報表紙往後退出印表機並回到起始位置，請按下 [進紙／退紙] 鍵。

若要從印表機移除剩餘紙張，請按下 [進紙／退紙] 鍵將紙張退回到起始位置。然後打開牽引器的送紙輪活蓋並移除紙張。



注意：

在按下 [進紙／退紙] 鍵前，務必先撕除列印的文件。一次反向饋入多頁紙張可能導致夾紙。

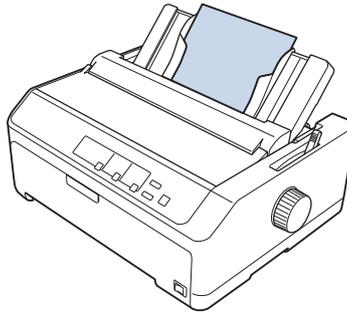
自動將紙張推進到定頁撕紙位置

若要自動將列印的文件推進到定頁撕紙位置，您必須開啓自動定頁撕紙模式，並在內定值設定模式中選擇適當的連續報表紙頁面長度。如需變更內定值設定的說明，請參考 第90頁 “改變預設的內定值”。

在開啓自動定頁撕紙時，印表機會在收到整頁資料或跳頁指令，且之後無更多資料時自動將紙張移至定頁撕紙位置。

使用單張紙

您可以利用印表機上的導紙板，從後方及前方手送紙盤一次裝入一張普通單張紙或信封。



您也可以使用選購自動送紙槽及導紙板裝入單張紙。請參考第40頁“前方導紙板”瞭解詳細資訊。

適用的紙張種類

下表列出您可裝入的紙張種類，以及每一種紙張可使用的進紙槽。如需調整紙張厚度調整桿的說明，請參考第16頁“調整紙張厚度調整桿”。

紙張種類		可用進紙槽
普通紙		前方及後方
多份複寫表單 (無碳)	2 份複寫 (原稿和一份副本)	前方及後方
	3 份複寫 (原稿和兩份副本)	
	4 份複寫 (原稿和三份副本)	
	5 份複寫 (原稿和四份副本)	
	6 份複寫 (原稿和五份副本)	
信封		後方

附註：
請勿裝入已捲曲或已摺疊的紙張。

使用導紙板

您可使用隨附的導紙板從印表機後方一次裝入一張單張紙、多份複寫表單或信封。單張紙的最大寬度為 420 mm (16.5 inch)。如需詳細資訊，請參考 第131頁 “印表機規格”。

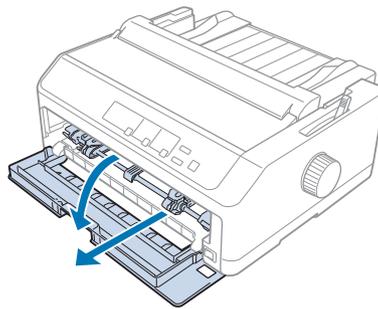
 **注意：**
請勿在導紙板裝入複寫紙或標籤貼紙。

前方導紙板

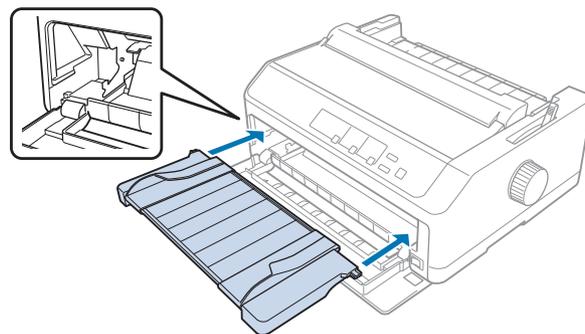
安裝前方導紙板

請依照下列步驟，將導紙板安裝在前方位置：

1. 打開前蓋，然後取出牽引器 (若安裝在前方推送式位置)。若要取出牽引器，請按壓牽引器的卡榫、將牽引器往上傾斜，然後從印表機拉出。



2. 將導紙板的塑膠卡榫裝到印表機的固定凹口上，如下圖所示。



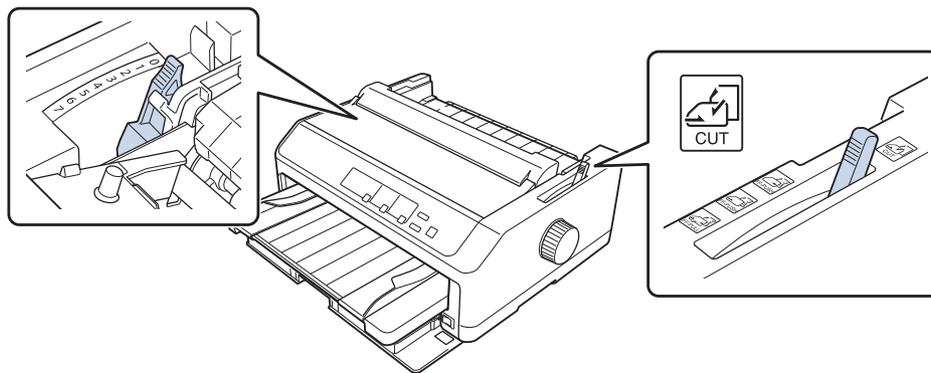
您現在可以使用導紙板在前方裝入紙張。如需詳細說明，請參考 第42頁 “將紙張裝入後方導紙板”。

將紙張裝入前方導紙板

您可在前方導紙板中一次裝入一張單張紙或多份複寫表單。請依下列步驟操作：

! 注意：
請勿在前方導紙板裝入標籤貼紙或信封。

1. 確定導紙板保持在直立位置，且紙張邊緣定位器向外推到最左側及最右側。將紙張選擇桿設於單張紙位置。
2. 如果使用普通單張紙，請將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 調整至 0，如下圖所示。



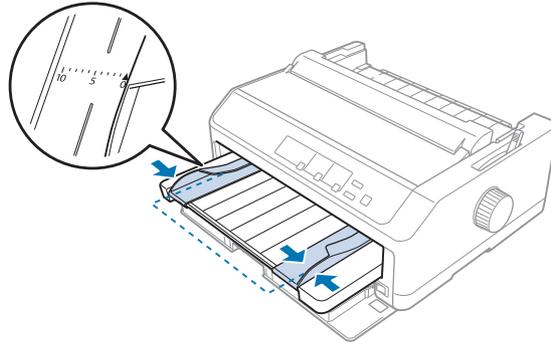
如果裝入單張式多份複寫表單，請將紙張厚度調整桿調整至適當的位置，如下表所示。

多份複寫表單種類	紙張厚度調整桿的位置
2 份複寫 (原稿 + 1 份副本)	1
3 份複寫 (原稿 + 2 份副本)	2
4 份複寫 (原稿 + 3 份副本)	3
5 份複寫 (原稿 + 4 份副本)	4
6 份複寫 (原稿 + 5 份副本)	5 或 6

3. 視需要開啓印表機。
4. 將左側紙張邊緣定位器推到導紙板上的三角形記號，接著將右側紙張邊緣定位器調整至符合所用紙張的寬度。

附註：

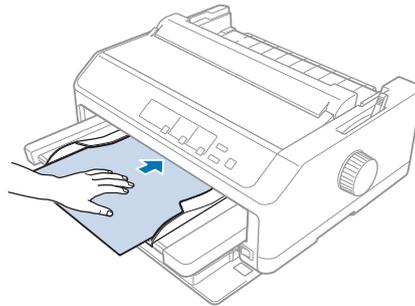
您可以滑動左側紙張邊緣定位器 (以 1/10-inch 為增減單位) 來增加列印成品的左邊界。



5. 將紙張的可列印面朝上滑入至紙張邊緣定位器之間，直到感到阻力為止。印表機接著會自動饋入紙張。

附註：

饋入紙張時，請將手平放在紙張上，然後將紙張完全推入進紙槽內。



若頁面上的第一行過高或過低，可使用微調功能調整其位置。請參考第51頁“調整起始列印位置”。

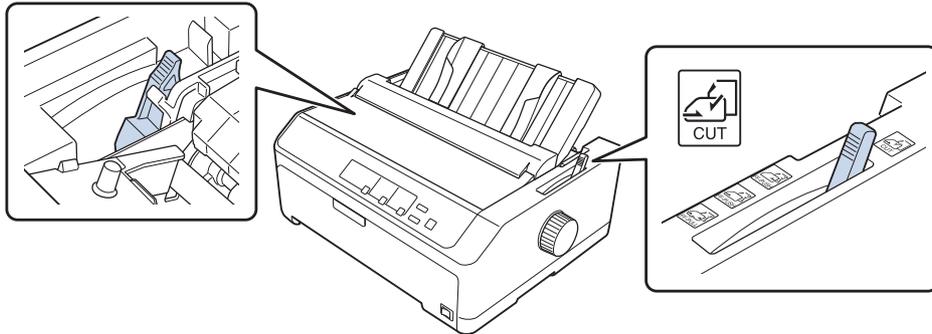
將紙張裝入後方導紙板

請依下列步驟在後方導紙板裝入紙張：

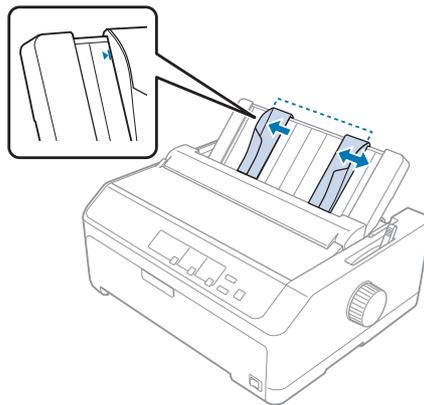
附註：

請確定導紙板保持在直立位置。

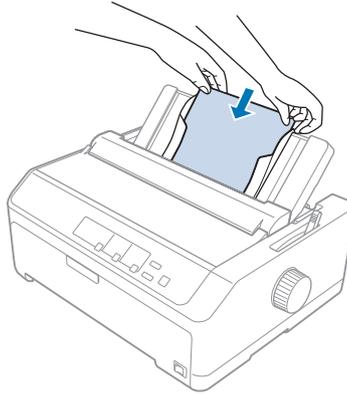
1. 如果使用普通單張紙，請將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 調整至 0。此外，請將紙張選擇桿移至單張紙位置。



2. 視需要開啓印表機。
3. 將左側紙張邊緣定位器推到導紙板上的三角形記號旁，直到卡入定位。接著將右側紙張邊緣定位器調整至符合所用紙張的寬度。



- 將單張紙張的可列印面朝上插入至紙張邊緣定位器之間，直到感到阻力為止。印表機會自動饋入紙張，並可以開始列印。



附註：

為維護您的安全，Epson 建議您於闔上印表機上蓋的情況下操作印表機。印表機的上蓋打開或取下時，印表機亦能運作，但為保護您的安全及獲得最高列印速度，最好將上蓋闔上。

如果頁面第一行的列印位置太高或太低，可以使用微調功能來調整起始列印位置。請參考第51頁“調整起始列印位置”瞭解詳細資訊。

裝入特殊紙張

多份複寫式表單

本印表機可同時列印單張紙及連續式多份複寫表單。您最多可使用含原稿共六張的多份複寫表單。



注意：

- 僅限使用無碳多份複寫表單。
- 當使用的表單頂端有一行膠水的多份複寫表單時，請將有膠水的面先裝入。

在開始列印之前，請參考第16頁“調整紙張厚度調整桿”表格為您的多份複寫表單設定適當的紙張厚度調整桿位置。

連續式多份複寫表單

除了紙張厚度調整桿的設定不同外，連續式多份複寫表單和普通連續報表紙的裝入操作完全相同。請參考第17頁“裝入連續報表紙”瞭解詳細資訊。

附註：

- 請確認多份複寫表單的厚度沒有超過 0.49 mm (0.019 inch)。
- 請勿裝入已捲曲或已摺疊的紙張。
- 厚紙 (例如六聯式或七聯式多份複寫表單) 需要使用直線進紙路徑，以避免發生夾紙。請在前方或下方進紙槽裝入厚紙。

單張式多份複寫表單

您可使用導紙板從前方及後方位置裝入單張式多份複寫表單。

附註：

- 請確認多份複寫表單的厚度沒有超過 0.46 mm (0.018 inch)。
- 請勿裝入已捲曲或已摺疊的紙張。

標籤貼紙

列印標籤貼紙時，請使用可用於牽引器的連續標籤貼紙。請勿使用單張標籤貼紙，因為標籤貼紙的光滑襯紙可能會導致印表機無法正確進紙。

例如連續標籤貼紙這類的厚紙，需要使用直線或接近直線的進紙路徑。您只能使用前方 (推送式牽引器或拖曳式牽引器) 或下方 (拖曳式牽引器) 進紙槽裝入標籤貼紙；但最好使用在拖曳式位置使用牽引器，並將紙張裝入前方或下方進紙槽，以獲得最佳效果。

連續標籤貼紙的裝入程序與普通連續報表紙完全相同，但是您必須在列印前將紙張厚度調整桿調整至 2。請參考第29頁“使用拖曳式牽引器裝入紙張”瞭解詳細資訊。



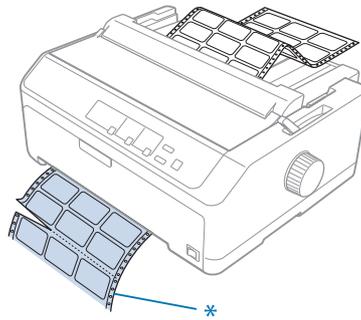
注意：

- ❑ 請勿使用 [進紙／退紙] 或 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵退回標籤貼紙。退回時，標籤貼紙很容易脫離襯紙而導致發生夾紙。
- ❑ 僅限在下列正常操作條件下使用：
溫度：15 至 25 °C (59 至 77 °F)
濕度：30 至 60% RH
- ❑ 在工作時請勿將標籤貼紙裝入印表機，否則在繼續列印時，其可能會在壓板上捲曲及造成夾紙。
- ❑ 當您列印連續標籤貼紙時，請勿從後方進紙槽進紙。由於後方進紙槽的進紙路徑彎曲，因此標籤貼紙可能從襯紙脫落在印表機內部而導致夾紙。
- ❑ 請勿裝入已捲曲或已摺疊的紙張。

撕除及退出標籤貼紙

在使用連續表單時，請依下列方式撕除及退出標籤貼紙。

1. 將靠近進紙槽的地方，將尚未饋入的最後連續標籤貼紙撕除。



* 最靠近進紙槽的騎縫線

2. 按下 [換行／換頁] 鍵從印表機退出剩餘標籤貼紙。



注意：

請勿使用 [進紙／退紙] 或 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵退回標籤貼紙。退回時，標籤貼紙很容易脫離襯紙而導致發生夾紙。

信封

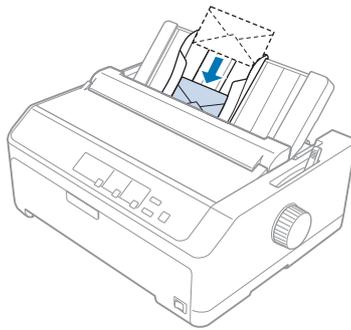
您可以使用導紙板，一次饋入一張信封；或是使用選購高容量自動送紙槽 (雙槽式自動送紙槽的自動送紙槽 1)，一次裝入多張信封。

附註：

信封僅可裝入後方進紙槽。

裝入信封前，請將紙張厚度調整桿調整至位置 5 (薄信封) 或 6 (厚信封)。

若要裝入一張信封，請依照 第42頁 “將紙張裝入後方導紙板” 的指示操作。若要裝入多張信封，請參考 第119頁 “將紙張裝入高容量自動送紙槽”。裝入時，請將信封的可列印面朝下，並完全推入進紙槽內。



附註：

- ❑ 務必將信封的可列印面朝下，並將信封上緣先裝入印表機。
- ❑ 印字頭絕對不能超過信封或其他厚紙的左右邊緣。請確定您的應用程式能將資料完全列印在信封的建議可列印範圍內。請參考 第139頁 “建議可列印範圍” 瞭解詳細資訊。
- ❑ 如果使用 6 號信封，請確定將左側紙張邊緣定位器對齊導紙板上的箭頭。

明信片

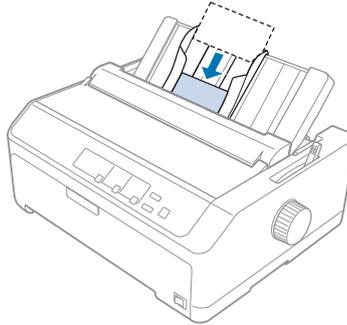
您可以使用導紙板，一次饋入一張明信片；或是使用選購高容量自動送紙槽 (雙槽式自動送紙槽的自動送紙槽 1)，一次裝入多張明信片。

附註：

明信片僅可裝入前方或後方進紙槽。

裝入明信片前，請將紙張厚度調整桿調整至位置 2，並將紙張選擇桿調整至單張紙位置。

若要裝入一張明信片，請依照 第42頁 “將紙張裝入後方導紙板” 的指示操作。



附註：

- ❑ 若您要由明信片較長的那一邊先裝入，務必使用後方進紙槽。
- ❑ 列印前，請按下 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵數次直到左側 [定頁撕紙／送紙槽] 燈號亮起，以開啓明信片模式。
- ❑ 請在下列溫度及濕度條件下使用明信片：
 - 溫度：15 至 25 °C (59 至 77 °F)
 - 濕度：30 至 60% RH
- ❑ 當您使用 A6 大小的明信片時，請從長邊先裝入。

連續報表紙及單張紙的切換方式

您可輕易在連續報表紙 (後方推送式牽引器) 及單張紙之間切換，而不需要將連續報表紙從牽引器中取出。

切換至單張紙

請依照下列操作步驟，由連續報表紙 (後方推送式牽引器) 切換到單張紙：

附註：

- ❑ 如果您在印表機內裝入標籤貼紙，請在切換至單張紙列印前將其移除。請參考 第46頁 “撕除及退出標籤貼紙” 瞭解詳細資訊。
- ❑ 如果牽引器位於拖曳式位置，請在切換至單張紙列印前移除任何連續報表紙。請參考 第34頁 “從拖曳式牽引器取出紙張” 瞭解詳細資訊。

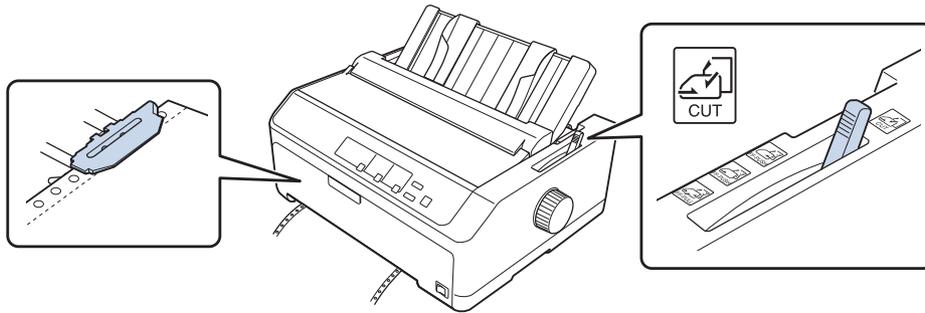
1. 如果有任何列印的紙張留在印表機上，請按下 [定頁撕紙/送紙槽] 鍵將紙張送至定頁撕紙位置，然後撕下已列印的頁面。



注意：

在下一個步驟按下 [進紙/退紙] 鍵前，請確定已撕下列印的文件。一次反向饋入多頁紙張可能導致夾紙。

2. 按下 [進紙/退紙] 鍵，將連續報表紙退回起始位置。紙張會仍停留在拖曳式牽引器上，但不再停留在印表機的進紙路徑內。
3. 請將導紙板移至直立位置。
4. 將紙張選擇桿設於單張紙位置。



5. 依照 第39頁 “使用單張紙” 的說明裝入單張紙。

切換至連續報表紙

請依照下列操作步驟，由單張紙切換到連續報表紙 (推送式牽引器)：

1. 若有單張紙留在印表機內，請按下 [進紙/退紙] 鍵將其退出。



注意：

切勿使用旋鈕退出紙張，否則可能損壞印表機或造成起始列印位置跑掉。

2. 請確認牽引器安裝在前方或後方推送式位置，並且依照 第18頁 “連續報表紙搭配牽引器的進紙方式” 的說明將連續報表紙裝入牽引器上。
3. 根據您所使用的牽引器位置，將紙張選擇桿調整至前方或後方推送式位置。

當您開始列印時，印表機會自動饋入連續報表紙。

使用微調功能

“微調”功能可讓您以 0.118 mm (1/216-inch) 遞增向前或向後移動紙張，因此您可精確調整至起始列印位置或定頁撕紙位置。

調整定頁撕紙位置

如果紙張騎縫線未對齊定頁撕紙邊緣，您可以使用微調功能將騎縫線移動至定頁撕紙位置。



注意：

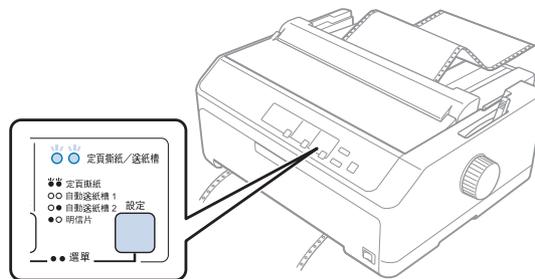
切勿使用旋鈕調整定頁撕紙位置，否則可能損壞印表機或造成定頁撕紙位置跑掉。

附註：

在您變更之前，您的定頁撕紙位置皆為有效，即使關閉印表機亦然。

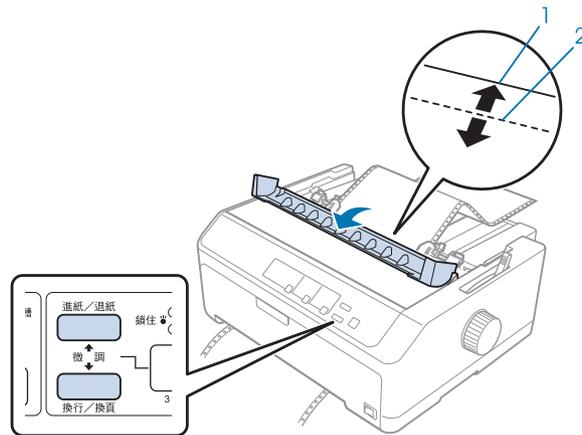
請依下列步驟調整定頁撕紙位置。

1. 確定 [定頁撕紙／送紙槽] 燈號閃爍 (紙張在目前的定頁撕紙位置)。您可能需要按下 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵，將紙張推進到定頁撕紙位置。



2. 按住 [暫停] 鍵約三秒鐘。此時 [暫停] 燈號開始閃爍，表示印表機目前已進入微調模式。

3. 打開導紙板護蓋，然後按下 [換行／換頁] 鍵以向前進紙，或按下 [進紙／退紙] 鍵以向後進紙，直到紙張騎縫線對齊紙張張力裝置的定頁撕紙邊緣。



1. 紙張張力裝置的定頁撕紙邊緣
2. 紙張騎縫線

附註：

印表機具有最小及最大的定頁撕紙位置。若您嘗試將定頁撕紙位置調整超過這些限制，印表機會發出嗶聲並停止移動紙張。

4. 撕開已列印的頁面。
5. 按下 [暫停] 鍵儲存已調整設定。

在您繼續列印時，印表機會自動將紙張退回起始列印位置，並開始列印。

調整起始列印位置

起始列印位置為印表機開始在頁面上列印的位置。如果列印位置過高或過低，您可使用微調功能調整起始列印位置。



注意：

切勿使用旋鈕調整起始列印位置，否則可能損壞印表機或造成起始列印位置跑掉。

附註：

- 即使印表機上蓋打開，也能使用此模式。
- 在您變更之前，您的起始列印位置皆為有效，即使關閉印表機亦然。

- 在某些應用程式軟體中設定的頂部邊界，會覆寫您在微調功能中所設定的起始列印位置。若有需要，請在您的軟體中調整起始列印位置。

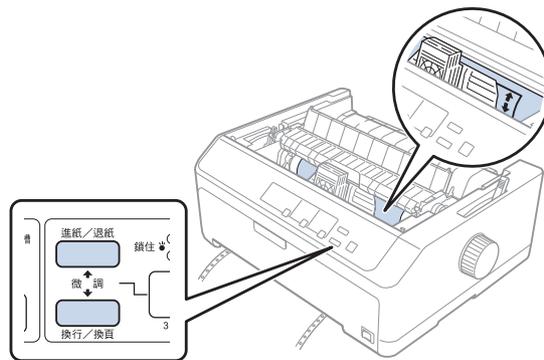
請依下列步驟調整起始列印位置：

1. 請確定已開啓印表機電源。
2. 裝入紙張，然後掀開印表機上蓋。

附註：

如果牽引器位於推送式位置，請按下 [進紙／退紙] 鍵以將連續報表紙移動至目前的起始列印位置。

3. 按住 [暫停] 鍵約三秒鐘。此時 [暫停] 燈號開始閃爍，表示印表機目前已進入微調模式。
4. 按下 [換行／換頁] 鍵以向下移動頁面至起始列印位置，或是按下 [進紙／退紙] 鍵以向上移動頁面至起始列印位置。



附註：

- 印表機具有最小及最大的起始列印位置。若您嘗試將其調整超過這些限制，印表機會發出嗶聲並停止移動紙張。
 - 當紙張到達預設的起始列印位置時，印表機也會發出嗶聲並暫時停止移動紙張。在調整起始列印位置時，可使用內定值設定作為參考點。
5. 在您設定起始列印位置後，按下 [暫停] 鍵以儲存已調整設定。

附註：

為維護您的安全，Epson 建議您於闔上印表機上蓋的情況下操作印表機。印表機的上蓋打開或取下時，印表機亦能運作，但為保護您的安全及獲得最高列印速度，最好將上蓋闔上。

第 2 章

印表機軟體

關於您的印表機軟體

Epson 軟體包括印表機驅動程式軟體及 EPSON 印表機監控程式 3。

印表機驅動程式為可以讓您的電腦控制印表機的軟體。您必須安裝印表機驅動程式，您的 Windows 軟體應用程式才能夠完全發揮印表機的功能。

EPSON 印表機監控程式 3 程式可讓您監控印表機的狀態，在發生錯誤時提出警告，並提供您疑難排解的祕訣。如果您想稍後安裝 EPSON 印表機監控程式 3，請參考第 65 頁“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”瞭解指示說明。

附註：

- ❑ 在繼續之前，請確定您已依照隨附設定表的說明，在您的電腦上安裝印表機驅動程式。
- ❑ 下列頁面上的螢幕顯示內容，可能會依印表機驅動程式版本而有不同。
- ❑ 當您想要重新安裝或升級印表機驅動程式時，請移除已安裝的印表機驅動程式。

使用印表機驅動程式

您可從您的 Windows 應用程式或從開始功能表開啓印表機驅動程式。

除非另有說明，本手冊提供的畫面與程序大多取自 Windows 10。

- ❑ 當您由 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式時，您所進行的任何設定只會適用於所使用的應用程式。請參考第 54 頁“從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式”瞭解詳細資訊。
- ❑ 在您由開始功能表開啓印表機驅動程式時，您所設定的印表機驅動程式設定會套用至您所有的應用程式。請參考第 56 頁“從開始功能表開啓印表機驅動程式”瞭解詳細資訊。

請參考第 58 頁“更改印表機驅動程式設定”以檢查及變更印表機驅動程式設定。

附註：

- 下列章節中的範例均擷取自 LQ-2090CII。如果您使用 LQ-2090CIIN，請替代成所使用的機型。所有機型的操作說明皆相同。
- 許多 Windows 應用程式會覆寫印表機驅動程式所進行的設定，有些則不會，因此您必須確認印表機驅動程式的設定符合您的需求。

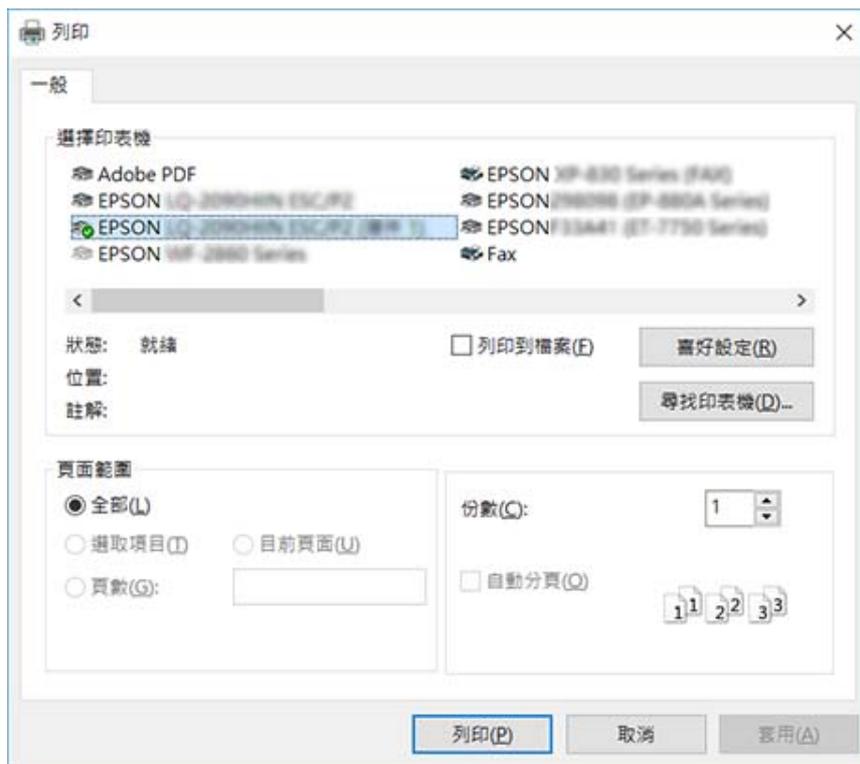
從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式

請依照下列步驟，從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式：

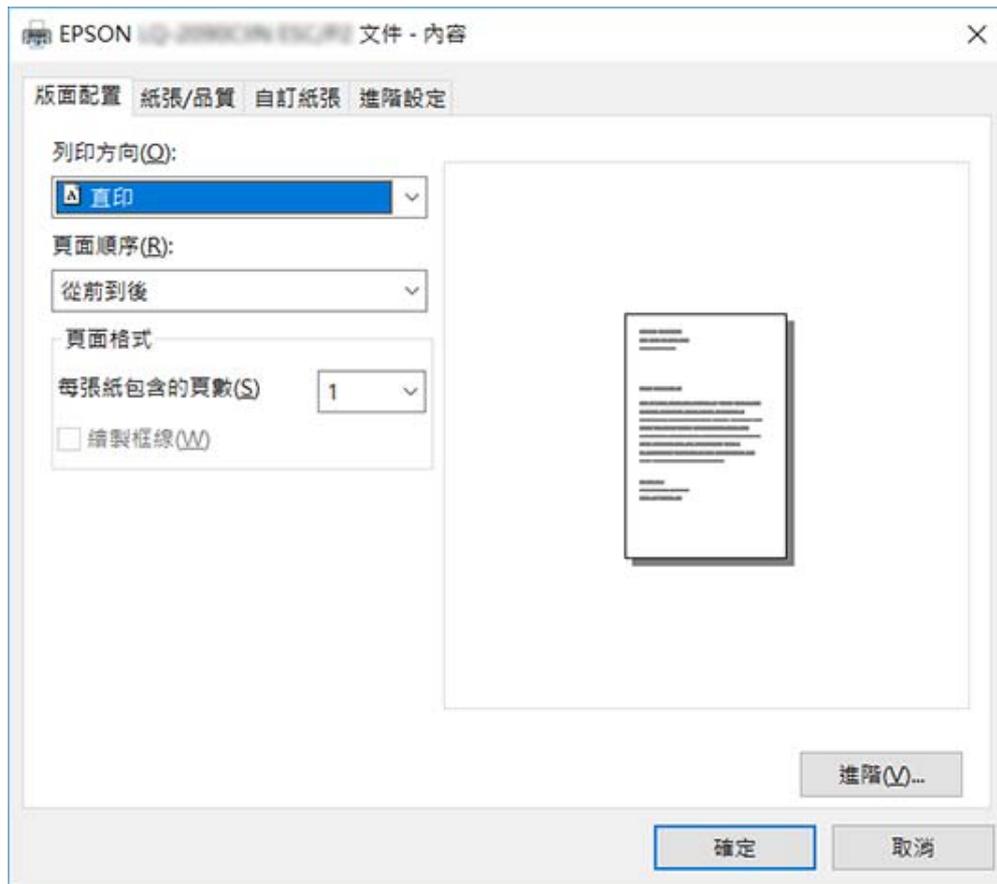
附註：

本程序中所使用的螢幕擷取圖片是使用 Windows 10 作業系統。畫面內容可能根據您的電腦環境而有不同。

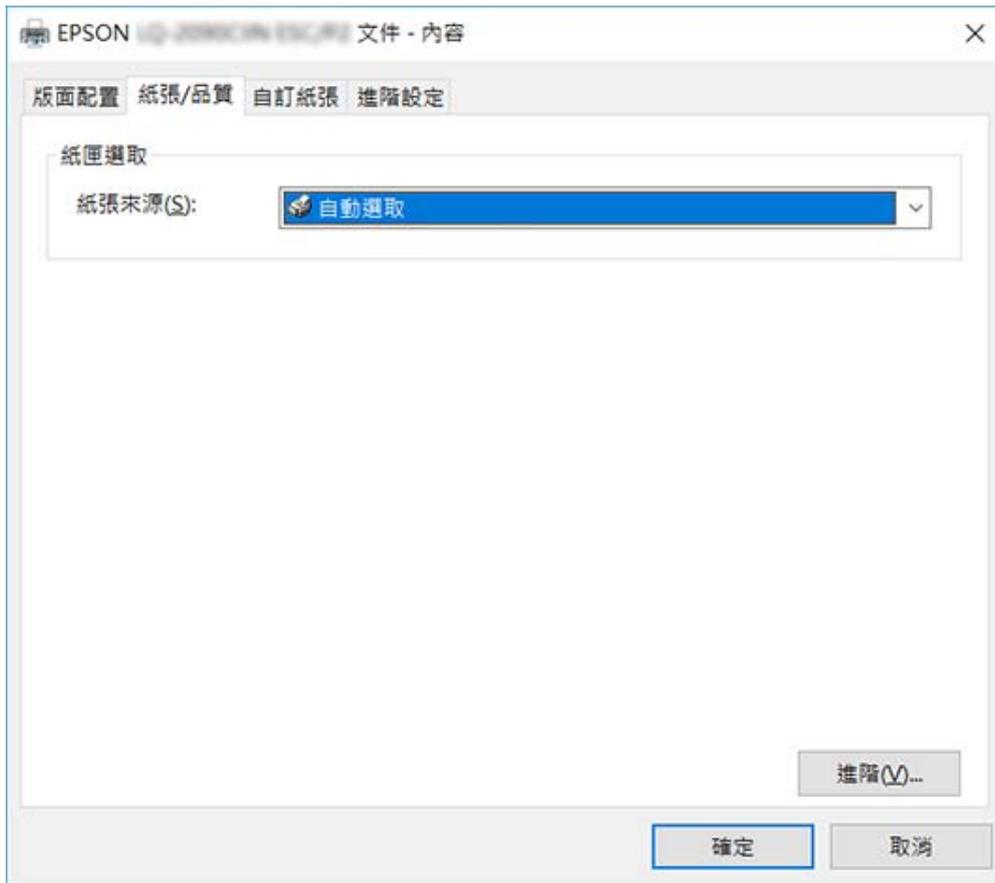
1. 從應用程式軟體的檔案功能表中選擇[列印]。請確定有在列印對話框的“選擇印表機”中選擇您的印表機。



2. 按下[偏好設定]。然後會出現列印喜好設定視窗，您可看到配置、紙張/品質、自訂紙張及進階設定功能表。這些功能表含有印表機驅動程式設定。



3. 若想檢視功能表，請按下視窗上方的相對應選單。請參考第58頁“更改印表機驅動程式設定”以變更設定。



從開始功能表開啓印表機驅動程式

請依下列步驟，從開始功能表開啓印表機驅動程式：

附註：

本程序中所使用的螢幕擷取圖片是使用 Windows 10 作業系統。畫面內容可能根據您的電腦環境而有不同。

1. Windows 10/Windows Server 2016：
用滑鼠右鍵按下[開始]功能表、按下[控制台]，然後從[硬體和音效]類別按下[檢視裝置和印表機]。

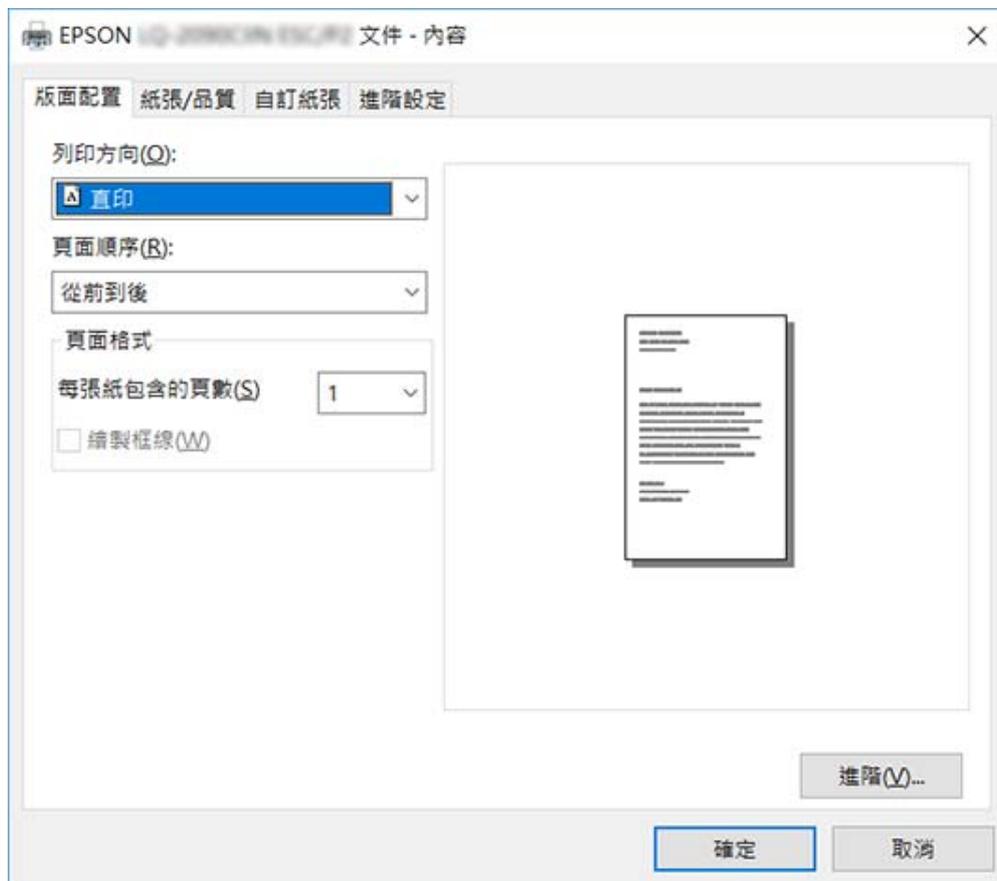
Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012：
按下[開始]畫面上的[桌面]、將游標移至畫面的右上角、按下“設定”，然後按下[控制台]。接著，從[硬體和音效]類別中按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2：
按下[開始]鍵，然後點選[裝置和印表機]。

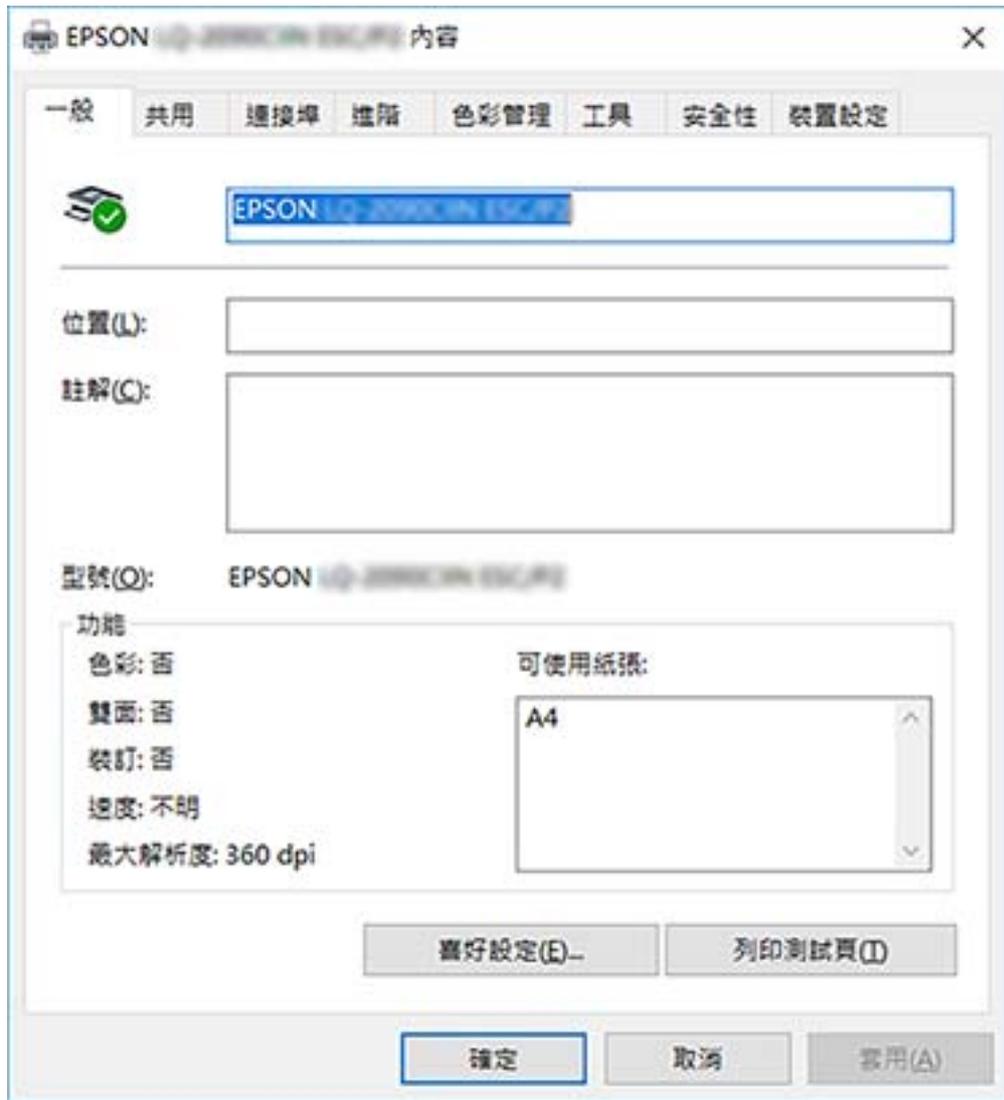
Windows Vista/Windows Server 2008：
按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：
按下[開始]鍵，然後點選[印表機和傳真]。

2. 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，點選[列印喜好設定]。畫面會顯示配置、紙張/品質、自訂紙張及進階設定功能表。這些功能表會顯示印表機驅動程式設定。



在印表機圖示上按下滑鼠右鍵後，在顯示的功能表中按下[印表機內容]時，將會顯示內容視窗，其中包含進行印表機驅動程式設定的功能表。



3. 若想檢視功能表，請按下視窗上方的相對應選單。請參考第59頁“印表機驅動程式設定概觀”瞭解詳細資訊。

更改印表機驅動程式設定

您的印表機驅動程式含有下列兩個功能表，可以用來更改印表機驅動程式設定：配置及紙張/品質。您也可以印表機軟體的工具功能表上更改設定。若想瞭解可用設定的概觀，請參考第59頁“印表機驅動程式設定概觀”。

附註：

在 Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 中，您也可在驅動程式的項目中按右鍵，並選擇這是什麼？，以檢視線上說明。

按下印表機驅動程式畫面中的[說明]鍵。



完成印表機驅動程式設定時，按下[確定]套用設定，或按下[取消]取消所做的變更。

在檢查您的印表機驅動程式設定並視需要進行變更後，您便可準備開始列印。

印表機驅動程式設定概觀

下表顯示 Windows 印表機驅動程式設定。請注意，部分設定僅特定 Windows 版本有提供。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的[說明]。

印表機設定

設定	說明
紙張大小	選擇您想要使用的紙張大小。若沒有看到您想要的紙張大小，請使用捲動軸捲動清單。
方向	選擇[直向]或[橫向]。
頁面順序	選擇從前到後，或從後到前列印。
每張紙包含的頁數	選擇您想要在單頁面中列印的頁數。
紙張來源	選擇您想要使用的紙張來源。
圖形	選擇您想要的列印解析度。您選擇的解析度越高，列印成品就可提供更多細節，但增加解析度也會使列印速度變慢。
紙張/輸出	檢查您在頁面設定功能表上進行的 [紙張大小]、[方向]及[紙張來源]設定，並視需要進行變更。從變更設定清單欄位中依序選擇設定及選項。
半色調	按此鍵可設定亮度及對比、輸入 RGB Gamma 或進行其他設定。“半色調色彩調整”對話框會隨即出現。如需詳細資訊，請按下此對話框中的[說明]。
設定印表機字型	選擇欲使用的字元表群組。您可選擇下列兩種字元表群組的其中一種：標準及無(點陣圖列印)。 選擇標準時，印表機會使用裝置字型。 當選擇無時，印表機會使用點陣圖列印取代裝置字型。 如需各字元表所含字型的詳細資訊，請參考第133頁“電子規格”。
可列印區域	若選擇標準，會使用 Epson 撞擊式印表機所用的一般可列印區域。若選擇最大，會使用印表機的最大可列印區域。
優先使用上邊界	選擇您想要的列印起始位置、驅動程式設定或印表機設定的設定值。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的“說明”。
封包模式	一般而言並不需要變更本設定。如果您變更印表機的封包模式設定，請更改此設定以符合印表機。如果印表機和印表機驅動程式設定不同，您可能無法正確列印。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的“說明”。
自訂紙張	如果在紙張大小下拉式清單中不包括您所需要的紙張，您可將該尺寸增加至清單中。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的說明。
位移	此設定可讓您移動頁面上的影像，也就是說，您可以調整列印影像的位置。如果您指定的位移量使影像的一部分超出印表機的可列印區域外，則該部分將不會列印。
列印速度	此設定可讓您選擇列印速度。當您想要使用儲存在印表機內的設定進行列印時，請選擇[印表機設定]。當選擇[標準]時，會以標準列印模式進行列印。當選擇[高速]時，會以高速列印模式進行列印。

設定	說明
列印方向	此設定可讓您選擇雙向列印。選擇[印表機設定]將會使用儲存在印表機內的設定。選擇[雙向]將以雙向列印模式進行列印。選擇[單向]將以單向列印模式進行列印。確定已在印表機儲存的[列印方向]設定中選擇[雙向]，否則印表機會忽略此設定。

自訂紙張大小的定義

如果在紙張大小下拉式清單中不包括您所需要的紙張，您可將該尺寸增加至清單中。

1. Windows 10/Windows Server 2016：
用滑鼠右鍵按下[開始]功能表、按下[控制台]，然後從[硬體和音效]類別按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012：
按下開始畫面上的[桌面]、將游標移至畫面的右上角、按下[設定]，然後按下[控制台]。接著，從[硬體和音效]類別中按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2：
按下[開始]鍵，然後點選[裝置和印表機]。

Windows Vista/Windows Server 2008：
按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：
按下[開始]鍵，然後點選[印表機和傳真]。

2. 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，點選[列印喜好設定]。
3. 選擇[自訂紙張]功能表。
4. 在紙張大小欄輸入紙張大小。
5. 按下[套用]鍵，然後按[確定]鍵。

附註：

若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的“說明”。

監控設定

設定	說明
EPSON印表機監控程式3	按下此鍵時，可開啓 EPSON印表機監控程式3。若想監控印表機，請確定已點選監控印表機狀態檢查盒。
監控設定	按下此鍵可開啓監控設定對話框，您可以在其中進行 EPSON印表機監控程式3 相關設定。請參考 第63頁 “設定 EPSON印表機監控程式3” 瞭解詳細資訊。

設定工具

設定	說明
雙向調整	按下此鍵可開啓雙向調整對話框，在此處可調整不直的垂直線。
印表機設定	按下此鍵可開啓印表機設定工具對話框，在此處可變更印表機設定。

使用 EPSON印表機監控程式3

EPSON印表機監控程式3 可讓您監控印表機的狀態，在印表機發生錯誤時提出警告，並在需要時提供疑難排解指示。

EPSON印表機監控程式3 可在下列情況使用：

- 印表機透過平行埠 LPT1 或 USB 連接埠直接與主機電腦相連，或連接至乙太網路。
- 您的系統設定為支援雙向通訊時。

在安裝印表機時選擇 EPSON Status Monitor 3 即可安裝此程式。如果需要安裝此程式，請參考 第65頁 “安裝 EPSON印表機監控程式3”。在共用印表機時，請確定安裝 EPSON印表機監控程式3，以便由印表機伺服器及用戶端監控共用的印表機。請參考 第63頁 “設定 EPSON印表機監控程式3” 和 第69頁 “在網路上設定您的印表機”。

附註：

- 如果您使用執行不同作業系統的電腦，若有多位使用者登入並同時監控印表機時，可能會顯示通訊錯誤訊息。
- 雖然您可使用遠端桌面功能從遠端位置列印至與電腦直接連接的印表機，不過可能會發生通訊錯誤。

- 若在 Windows 防火牆功能開啓下安裝 EPSON Status Monitor 3 (建議)，可能無法監控共用印表機。這時只要將 ENAGENT.EXE 新增至防火牆功能的例外，便可解決這個問題。

設定 EPSON 印表機監控程式 3

請依照下列步驟設定 EPSON 印表機監控程式 3：

1. Windows 10/Windows Server 2016：

用滑鼠右鍵按下[開始]功能表、按下[控制台]，然後從[硬體和音效]類別按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012：

按下開始畫面上的[桌面]、將游標移至畫面的右上角、按下[設定]，然後按下[控制台]。接著，從[硬體和音效]類別中按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2：

按下[開始]鍵，然後點選[裝置和印表機]。

Windows Vista/Windows Server 2008：

按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：

按下[開始]鍵，然後點選[印表機和傳真]。

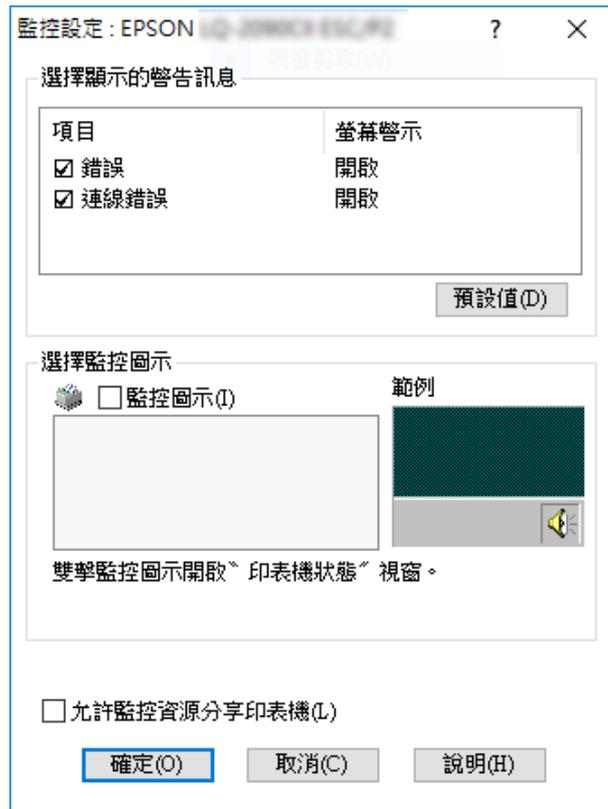
2. Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2：

在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，按下[印表機內容]，然後按下[工具]選單。

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：

按下[內容]，然後按下[工具]選單。

3. 按下[監控設定]鍵。即顯示監控設定對話框。



4. 提供下列的設定：

[選擇顯示的警告訊息]	顯示錯誤項目檢查盒開/關狀態。 開啓本檢查盒，以顯示所選取的錯誤通知。
[選擇監控圖示]	工作列上會顯示所選取的圖示。於右邊視窗上會顯示設定的範例。按下監控圖示，您就可以很方便地存取監控設定對話框。
[允許監控資源分享印表機]	點選本檢查盒時，可由其他 PC 監控印表機。 附註： 若伺服器的作業系統為 Windows Vista，請在開啓印表機內容時選擇[以系統管理員身分執行]再進行檢查。

附註：

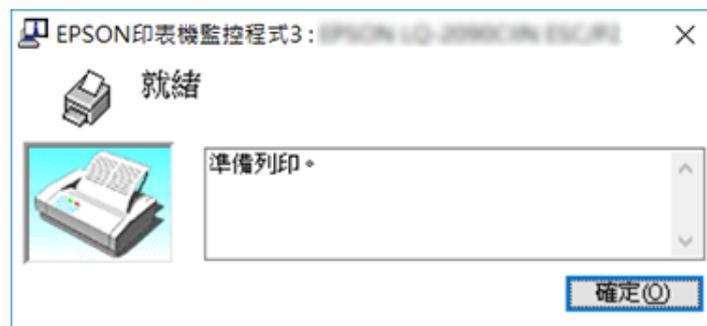
按下[預設值]鍵以將所有項目還原成預設內定值設定。

開啓 EPSON印表機監控程式3

執行下列任一操作以開啓 EPSON印表機監控程式3：

- 雙擊工作列上的印表機形狀監控圖示。若想將監控圖示新增至工作列，請前往工具功能表，依指示操作。
- 開啓工具功能表，然後按下 [EPSON印表機監控程式3] 圖示。若想瞭解如何開啓工具功能表，請參考第53頁“使用印表機驅動程式”。

當您依上述方式開啓 EPSON印表機監控程式3 時，會出現下列的印表機狀態視窗。



您可以在本視窗中檢視印表機狀態資訊。

附註：

在列印時可能無法讀取印表機狀態。在這種情況下，請點選工具選單上的 [EPSON印表機監控程式3] 鍵，然後在狀態視窗開啓下使用印表機。

安裝 EPSON印表機監控程式3

請依照下列步驟安裝 EPSON印表機監控程式3。

1. 請確定已關閉印表機，並於您的電腦上執行 Windows。
2. 在 CD-ROM 光碟機中放入 Software Disc。

附註：

在進行操作前，請確定您的電腦上有安裝印表機驅動程式。

3. 按照螢幕畫面的指示安裝軟體。

您也可以執行位於以下位置的可執行檔。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\Apps\StatusMonitor\STM3x64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\Apps\StatusMonitor\STM3

使用雙向調整

當您找到不直的垂直線時，可以使用此工具進行調整。

使用雙向調整進行調整

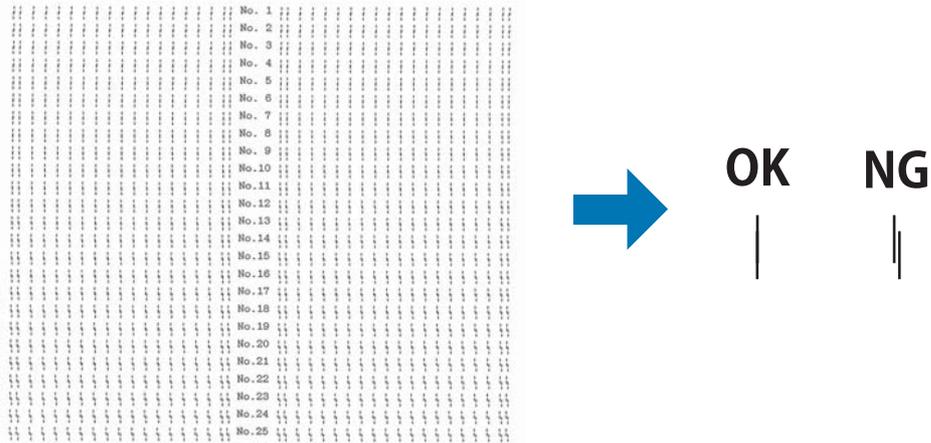
若要進行雙向調整，請依下列步驟操作。



注意：

- 當印表機正在列印調整表單時，請勿關閉印表機電源，否則可能導致印表機儲存錯誤的設定。如果您在調整期間關閉印表機電源，請重新啓動雙向調整。
 - 不支援序列連線。
 - 進行雙向調整前，請確定印表機已進入就緒狀態。
 - 如果雙向調整未正確列印，請將印表機的字型設定恢復為預設值，然後重新嘗試。
1. 開啓[工具]功能表，然後按下[雙向調整]圖示。若想瞭解如何開啓[工具]功能表，請參考第53頁“使用印表機驅動程式”。即顯示雙向調整視窗。
 2. 按下[下一步]鍵。

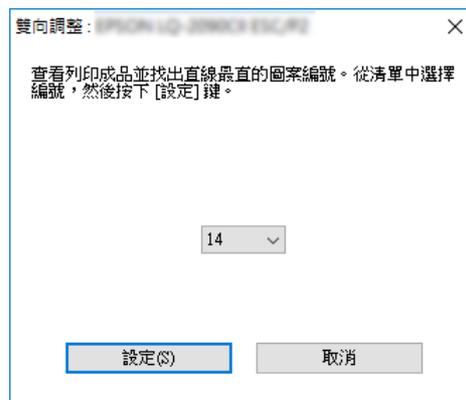
3. 按下[列印]鍵。印表機便會列印三份調整表單。若要檢視調整表單，您必須備妥足夠數量的 A3 Rotated 紙張或 13.6 inch 連續報表紙。



附註：

右上圖為列印品質佳與不佳表單的範例。

4. 查看調整表單，找出最直的垂直線，然後在雙向調整視窗中選取對應的線條編號。
5. 按下[設定]鍵。調整值將會儲存至印表機。



使用印表機設定

此工具可讓您顯示印表機內目前儲存的設定、變更印表機的設定，以及讀取檔案中儲存的設定值或將設定值儲存至檔案。

您也可以從此工具變更印表機中儲存的某些內定值設定。如需設定項目的詳細資訊，請參考第85頁“內定值設定模式”。



注意：

- 不支援序列連線。
- 在取得印表機的設定或更新印表機設定前，請確定印表機已進入就緒狀態。

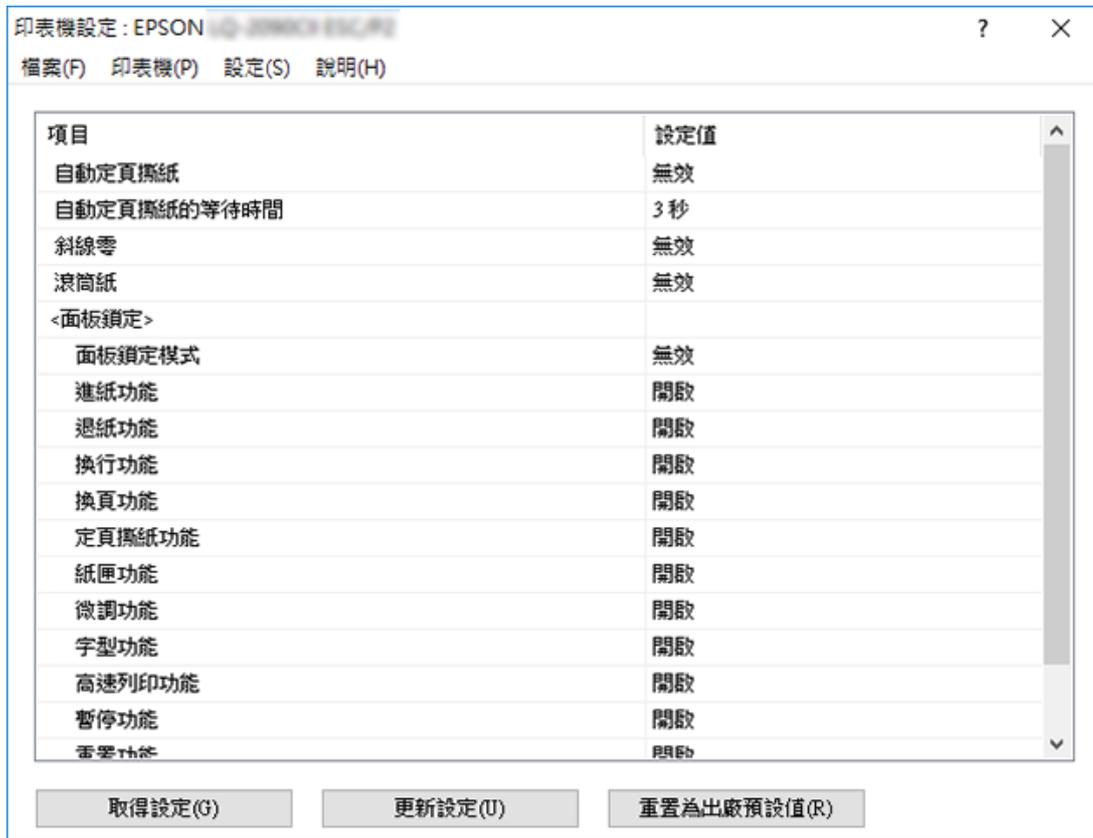
附註：

- 如果只是從 Windows 列印，您不需要變更印表機內儲存的預設印表機設定。變更這些設定可能在從 Windows 列印時導致列印成品出現不需要的效果。
- 工具功能表不支援部分設定。

變更印表機設定

若要變更印表機設定，請依下列步驟操作。

1. 開啟[工具]功能表，然後按下[印表機設定]圖示。若想瞭解如何開啟工具功能表，請參考第53頁“使用印表機驅動程式”。即顯示印表機設定視窗。



2. 變更所需的印表機設定。有關如何使用此工具的詳細說明，請參考印表機驅動程式的說明。

附註：

若要顯示額外的印表機預設設定，請從印表機設定視窗頂端的功能表中選擇[設定]，然後選擇[顯示放大設定]。

在網路上設定您的印表機

共用印表機

本節說明如何在標準 Windows 網路上共用印表機。

網路上的電腦可與其中一部電腦直接連接的印表機共用。直接與印表機相連的電腦為印表機伺服器，其他電腦則為用戶端，需要擁有權限，才能與印表機伺服器共用印表機。用戶端可透過印表機伺服器共用印表機。

請依據 Windows 作業系統的版本及您在網路上的存取權限，執行適當的印表機伺服器及用戶端設定。

- 請參考 第70頁 “將您的印表機設為共用的印表機”。
- 請參考 第73頁 “設定用戶端”。

附註：

- 在共用印表機時，請確定安裝 EPSON印表機監控程式3，以便由印表機伺服器及用戶端監控共用的印表機。請參考 第63頁 “設定 EPSON印表機監控程式3”。
- 當連線至路由器之後的共用印表機時，在某些情況下，可能會因為路由器的設定，而無法在列印時提供共用印表機的錯誤及警告通知。
- 印表機伺服器及用戶端應設定在相同的網路系統上，而且其必須事先由相同的網路管理功能加以管理。

將您的印表機設為共用的印表機

依照下列步驟設定印表機伺服器。

附註：

您必須具備本機系統管理員的身分。

1. Windows 10/Windows Server 2016：

用滑鼠右鍵按下[開始]功能表、按下[控制台]，然後從[硬體和音效]類別按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012：

按下[開始]畫面上的[桌面]，將游標移至畫面的右上角。按下[設定]，然後點選[控制台]。接著，從[硬體和音效]類別中按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2：

按下[開始]，然後按下[檢視裝置和印表機]。

Windows Vista/Windows Server 2008：

按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：
按下[開始]鍵，然後點選[印表機和傳真]。

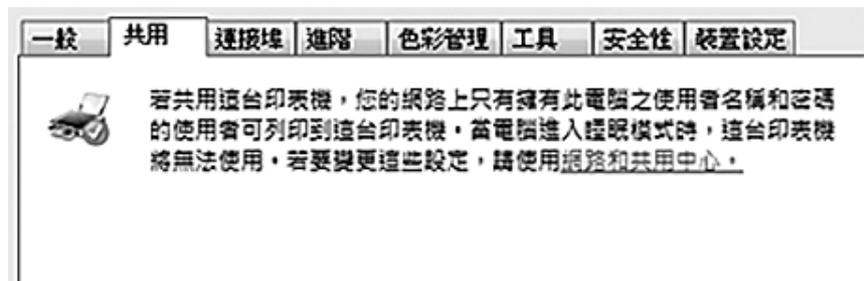
- Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2：
在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，點選[印表機內容]，然後在出現的畫面中點選[共用]選項。

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：

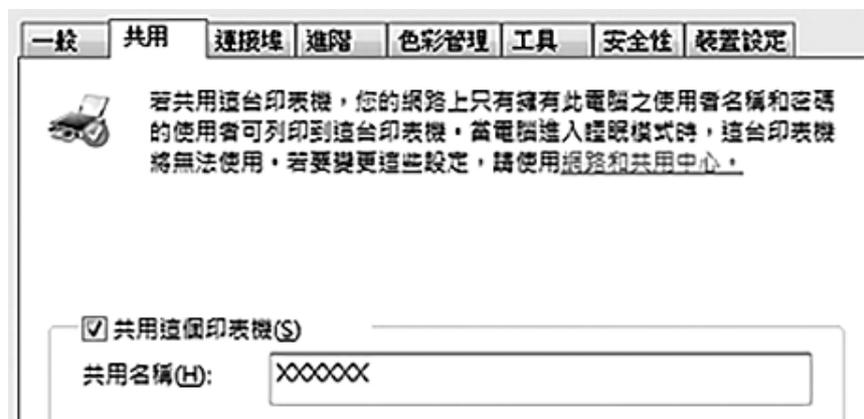
在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，然後在出現的功能表中點選[共用]。

若為 Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003，如果出現下列功能表，請按下[網路安裝精靈]或[若你了解安全風險但不想執行精靈來共用檔案時，請按此處。]

在任何一種情況下，皆請依照螢幕上的說明操作。



選擇[共用這個印表機]，接著在共用名稱檢查盒中輸入名稱，然後按下[確定]。



附註：

- ❑ 請勿在共用名稱上使用空白或連字號，否則可能會產生錯誤。

- ❑ 在 Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008 中，在點選[變更共用選項]前，您無法點選[共用這個印表機]。

您必須設定用戶端電腦，以便能在網路上使用印表機。詳情請參考以下頁面：

- ❑ 請參考 第73頁 “設定用戶端”。

防火牆開啓時共用印表機

附註：

若要在 Windows 防火牆開啓時共用檔案及印表機，請執行下列程序。

Windows 10/Windows Server 2016

1. 用滑鼠右鍵按下[開始]功能表，點選[控制台]，點選[系統及安全性]，然後點選 [Windows 防火牆]。
2. 點選左側視窗中的[開啓或關閉 Windows 防火牆]。請確定並未點選[封鎖所有連入連線，包括來自允許的應用程式清單中之應用程式的連入連線]，然後按下[確定]。
3. 按下左邊視窗中的[允許應用程式或功能通過 Windows 防火牆]。
4. 選擇[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012

1. 按下開始畫面上的[桌面]、將游標移至畫面的右上角、按下[設定]，然後按下[控制台]。接著，按下[系統及安全性]，再按下[Windows 防火牆]。
2. 點選左側視窗中的[開啓或關閉 Windows 防火牆]。請確定並未點選[封鎖所有連入連線，包括來自允許的應用程式清單中之應用程式的連入連線]，然後按下[確定]。
3. 按下左邊視窗中的[允許應用程式或功能通過 Windows 防火牆]。
4. 選擇[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2

1. 按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[系統及安全性]，然後點選 [Windows 防火牆]。

2. 點選左側視窗中的[開啓或關閉 Windows 防火牆]。確定未點選[封鎖所有連入連線，包括允許的程式清單中的連入連線]，然後按下[確定]鍵。
3. 點選視窗左側的[允許程式或功能通過 Windows 防火牆]。
4. 點選[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]鍵。

Windows Vista/Windows Server 2008

1. 按下[開始]鍵，然後點選[控制台]。
2. 點選[安全性]，然後點選 [Windows 防火牆]以開啓 [Windows 防火牆]視窗。
3. 點選左側視窗中的[開啓或關閉 Windows 防火牆]。當顯示[使用者帳戶控制]畫面時，請按下[繼續]。
4. 確定[一般]選單中沒有點選[封鎖所有連入連線]。
5. 開啓[例外]選單，選擇[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]鍵。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

1. 按下[開始]鍵，然後點選[控制台]。
2. 點選[資訊安全中心]。
3. 點選 [Windows 防火牆]以開啓 [Windows 防火牆]視窗。
4. 確定[一般]選單中沒有點選[不允許例外]。
5. 開啓[例外]選單，選擇[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]鍵。

設定用戶端

本節說明如何藉由存取網路上的共用印表機，以安裝印表機驅動程式。

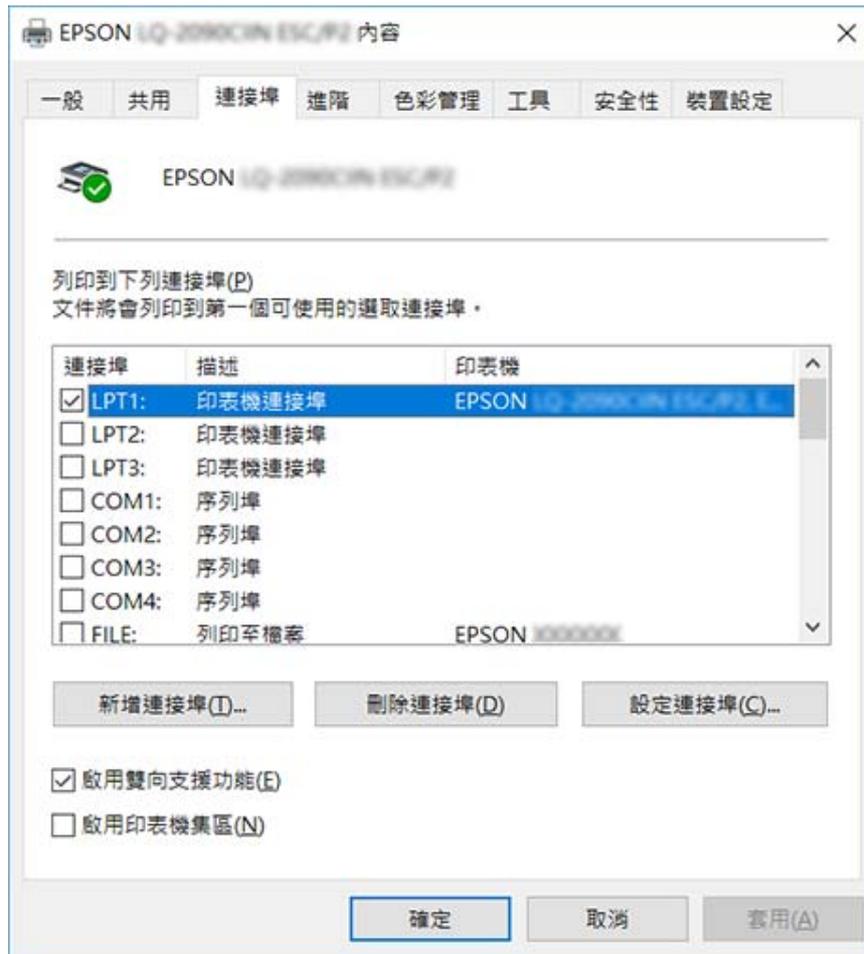
附註：

- 若想在 Windows 網路上共用印表機，您必須設定印表機伺服器。若想瞭解詳細資料，請參考第70頁“將您的印表機設為共用的印表機”。

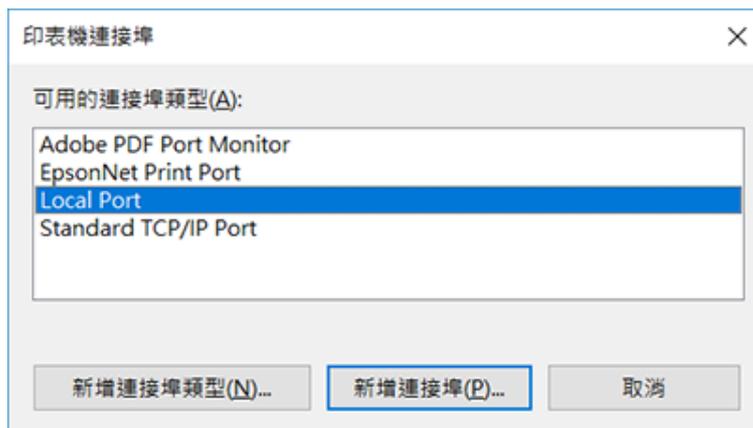
- ❑ 本節說明如何使用伺服器 (Microsoft 工作群組) 存取標準網路系統上的共用印表機。如果您因為網路系統問題而無法存取共用印表機，請詢問網路系統管理員尋求協助。
 - ❑ 本節說明如何藉由存取印表機資料夾中的共用印表機，以安裝印表機驅動程式。您也可以從 Windows 桌面的網路上的芳鄰或我的網路存取共用印表機。
 - ❑ 當您想在用戶端使用 EPSON 印表機監控程式 3 時，必須為每個用戶端安裝印表機驅動程式及 EPSON 印表機監控程式 3。
 - ❑ 若用戶端上未安裝印表機驅動程式，請在執行這些設定前先加以安裝。
1. 用滑鼠右鍵按下[開始]功能表、按下[控制台]，然後按下[檢視裝置和印表機]。
 2. 在您想要變更設定的印表機圖示上按右鍵，然後點選[印表機內容]。



3. 點選[連接埠]選單，然後按下[新增連接埠]鍵。



4. 在出現[印表機連接埠]視窗時，選擇[本機連接埠]，然後按下[新增連接埠]鍵。



- 輸入下列的連接埠名稱資訊，然後按下[確定]鍵。

\\連接至目標印表機的電腦名稱\共用印表機的名稱



- 在回到[印表機連接埠]視窗後，按下[取消]。
- 檢查您所輸入的連接埠名稱是否已加入及選取，然後按下[關閉]鍵。

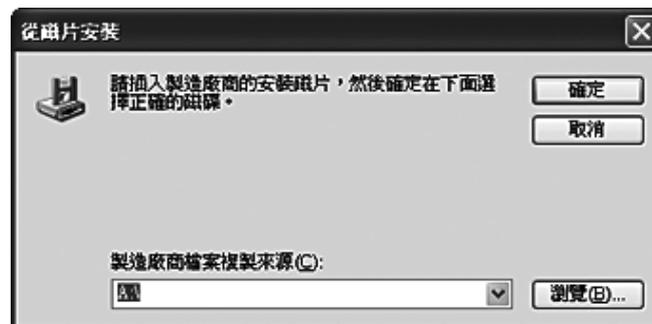
從光碟安裝印表機驅動程式

本節說明如何在伺服器 and 用戶端的電腦使用不同作業系統時於用戶端安裝印表機驅動程式。

下列頁面上的螢幕顯示內容，可能會依 Windows 作業系統版本而有不同。

附註：

- 在用戶端安裝印表機驅動程式時，您必須以系統管理員權限存取。
 - 如果伺服器和用戶端的電腦使用相同作業系統及相同架構，您不需要從光碟安裝印表機驅動程式。
- 存取共用印表機，這時可能會出現提示。按下[確定]鍵，然後依照螢幕上的指示從光碟安裝印表機驅動程式。
 - 放入光碟，Install Navi 對話框會隨即顯示。按下[取消]以取消對話框、輸入合適的磁碟機及資料夾名稱 (用戶端印表機驅動程式的所在位置)，然後按下[確定]鍵。



在 Windows Vista、XP 安裝驅動程式時，可能出現“找不到數位簽章。”。按下[繼續安裝] (Windows XP) 或[仍然安裝此驅動程式軟體] (Windows Vista)，並繼續安裝。

資料夾名稱根據所用的作業系統而定。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\Driver\Printer\Driver\WINX64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\Driver\Printer\Driver\WINX86

- 選擇印表機的名稱，然後按下[確定]鍵。接著依照螢幕上的說明操作。

附註：

- ❑ 如果您想同時安裝 EPSON 印表機監控程式 3，請參考第 65 頁“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”瞭解指示說明。
- ❑ 如果您想在共用印表機使用 EPSON 印表機監控程式 3，在從光碟安裝印表機驅動程式和 EPSON 印表機監控程式 3 後，請依第 73 頁“設定用戶端”的指示重新安裝印表機驅動程式。列印前，務必選擇第 73 頁“設定用戶端”中安裝的印表機驅動程式。
- ❑ 若在 Windows 防火牆功能開啓下安裝 EPSON 印表機監控程式 3 (建議)，可能無法監控共用印表機。這時只要將 ENAGENT.EXE 新增至防火牆功能的例外，便可解決這個問題。

取消列印

如果列印成品與您預期不符合、顯示不正確或不完整的字元或影像時，您可能必須取消列印。當工作列上顯示印表機圖示時，請依下列指示說明取消列印。

- 請雙擊工作列上的印表機圖示。



2. 在取消所有列印的文件時，請在印表機功能表上選取[取消所有文件的列印]。



在取消特定的文件時，請選取您想要取消的文件，然後在文件功能表上選取[取消]。
 列印工作已取消。

移除印表機軟體

當您希望重新安裝或升級印表機驅動程式時，請移除已安裝的印表機驅動程式。

附註：

從多位使用者的 Windows XP/Windows Server 2003 R2/EPSON印表機監控程式3 環境中移除 EPSON Status Monitor 3 時，請在移除之前先移除所有用戶端的監控圖示。您可以在監控設定對話框中，取消點選監控圖示檢查盒以移除圖示。

移除印表機驅動程式及 EPSON印表機監控程式3

1. 請關閉印表機的電源。
2. 結束所有執行的應用程式。
3. 開啓[控制台]：

Windows 10/Windows Server 2016

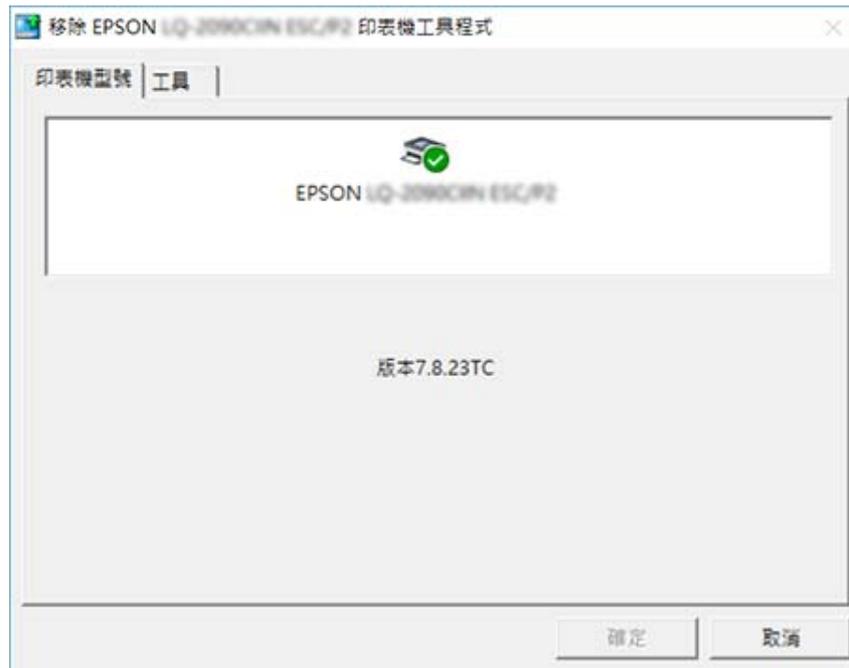
用滑鼠右鍵按下開始鍵或將其按住，然後選擇[控制台]。

- Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012
選取[桌面] > [設定] > [控制台]。
 - Windows 7/Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/
Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003
按下開始鍵，並選取[控制台]。
4. 開啓[解除安裝程式] (或[新增或移除程式])：
- Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012
R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008
選取[程式集]中的[解除安裝程式]。
 - Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003
按下[新增或移除程式]。
5. 選取要解除安裝的軟體。
6. 解除安裝軟體：
- Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012
R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008
按下[解除安裝/變更]或[解除安裝]。
 - Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003
按下[變更/移除]或[移除]。

附註：

若顯示[使用者帳戶控制]視窗，請按下[繼續]。

7. 點選[印表機型號]選單，選擇您要移除的印表機圖示，然後按下[確定]鍵。



附註：

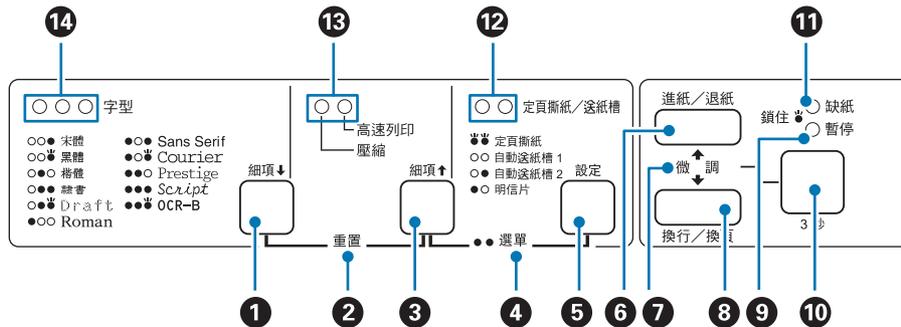
確定印表機型號選單中沒有點選任何項目。開啓[工具]選單並選擇 [EPSON印表機監控程式3 (適用EPSON XXXXXX ESC/P)]，然後按下[確定]。您僅能移除 EPSON印表機監控程式3。

8. 請依照螢幕上的操作說明。

第 3 章

控制面板

按鍵及燈號



1. [字體] ([細項]↓) 鍵

- ❑ 選擇其中一種字型。若要選擇字型，請參考 第83頁 “選擇字型”。
- ❑ 當印表機進入內定值設定模式時，此鍵的作用與 [細項]↓ 鍵相同。您可按下 [細項]↓ 鍵選擇下一個功能表。請參考 第90頁 “改變預設的內定值”。

2. [重置]

同時按下 [字體] 和 [高速列印/壓縮] 鍵時，印表機會清除緩衝並回復至其預設設定值。

3. [高速列印/壓縮] ([細項]↑) 鍵

- ❑ 按此鍵可選擇一般、高速、壓縮或高速/壓縮列印模式。
- ❑ 當印表機進入內定值設定模式時，此鍵的作用與 [細項]↑ 鍵相同。您可按下 [細項]↑ 鍵選擇上一個功能表。

4. [選單]

- ❑ 同時按下 [高速列印/壓縮] 和 [定頁撕紙/送紙槽] 鍵時，印表機會進入或離開內定值設定模式，且您可進行各種印表機設定。請參考 第84頁 “關於印表機內定值設定”。
- ❑ 當印表機處於內定值設定模式時，[選單] 燈號 (兩個 [定頁撕紙/送紙槽] 燈號) 會保持亮起。

5. [定頁撕紙／送紙槽] ([設定]) 鍵

- 將連續報表紙向前饋入定頁撕紙位置。
- 將連續報表紙由定頁撕紙位置反向載入起始列印位置。
- 安裝自動送紙槽時，選擇自動送紙槽的送紙槽。
- 當印表機進入內定值設定模式時，此鍵的作用與 [設定] 鍵相同。您可按下 [設定] 鍵選擇設定功能表的下一個設定值。

6. [進紙／退紙] 鍵

- 裝入單張紙張。
- 若已裝入紙張，會退出單張紙張。
- 由起始位置裝入連續報表紙。
- 若已裝入紙張，會將連續報表紙退回起始位置。

7. [微調]

按住 [暫停] 鍵三秒時，印表機會進入微調模式。在此模式中，您可按下 [換行／換頁] 及 [進紙／退紙] 鍵以調整起始列印位置或定頁撕紙位置。請參考第50頁“使用微調功能”。

8. [換行／換頁] 鍵

- 快速按下時可逐行進紙。
- 按住不放時，退出單張紙或將連續報表紙推進至下一個起始列印位置。

9. [暫停] 燈號

- 當印表機暫停時，燈號會亮起。
- 印表機進入微調模式時會閃爍。
- 印字頭過熱時會閃爍。
- 在睡眠模式下，只有這個燈號會亮起，其他燈號均熄滅。

10. [暫停] 鍵

- 暫時停止列印，再次按下時會繼續列印。
- 按住三秒可進入微調模式。再次按下按鍵可離開。

11. [缺紙] 燈號

- 當選擇紙張來源未裝入任何紙張時，或未正確裝入紙張時會呈現亮起。
- 紙張未完全退出或發生夾紙時閃爍。

12. [定頁撕紙／送紙槽] 燈號

- 當連續報表紙在定頁撕紙位置時，這兩個燈號會亮起；當連續報表紙不在定頁撕紙位置時，這兩個燈號會熄滅。
- 當選擇明信片模式時，左側燈號會亮起。
- 當選擇選購自動送紙槽的自動送紙槽 1 時，兩個燈號都會亮起。
- 當選擇選購自動送紙槽的自動送紙槽 2 時，右側燈號會亮起。

13. [高速列印／壓縮] 燈號

表示選擇的列印模式。

14. [字體] 燈號

表示選擇的字型。

選擇字型

您可使用印表機控制面板的按鍵，選擇其中一種印表機字型及列印模式，如下所述。

附註：

- 您在應用程式中所做的設定，通常會覆寫從印表機控制面板所進行的設定。為取得最佳的結果，請使用您的應用程式選擇字型及進行其他設定。
- 條碼字型無法透過控制面板選取。
 1. 請確定印表機未執行列印工作。如果有，請按下 [暫停] 鍵停止列印。
 2. 按住 [字體] 鍵，直到三個 [字體] 燈號指示所需的字型，如下所示。

● ● ○	宋體		○ ● ○	Sans Serif
● ● ○	黑體		○ ● ○	Courier

● ○ ●	楷體	○ ○ ●	Prestige
● ○ ○	隸書	○ ○ ○	Script
● ○ ◌	Draft	○ ○ ◌	OCR-B
○ ● ●	Roman		

○ = 亮起、● = 熄滅、◌ = 閃爍

3. 確定選擇所需的字型。

選擇列印模式

以下說明如何使用印表機控制面板的按鈕，選擇一般或高速與標準或壓縮間距列印的組合。

1. 請確定印表機未執行列印工作。如果有，請按下 [暫停] 鍵停止列印。
2. 按下 [高速列印/壓縮] 鍵，直到兩個 [高速列印/壓縮] 燈號指出所需的模式，如下表所示。

● ●	一般列印
● ○	高速列印
○ ●	壓縮
○ ○	以壓縮間距執行高速列印

○ = 亮起，● = 熄滅

3. 確定選擇正確的列印模式。

關於印表機內定值設定

此內定值設定可控制印表機相當多的功能。通常您可以透過應用軟體或印表機驅動程式設定這些功能，但有時候仍需要由印表機的控制面板上的內定值設定模式改變一些內定的設定值。您也可以使用印表機驅動程式中的印表機設定工具變更部分設定。請參考第67頁“使用印表機設定”。

內定值設定模式

您可以在下列這份清單中瞭解您在內定值設定模式中所能夠選擇的設定值和功能選項。在這份表格之後將詳細地解說各個功能的設定值。關於如何改變內定值的操作方法，請參考第 90 頁“改變預設的內定值”。

選單	設定 / 數值 *1
中文內碼	[國際碼]、電信碼、工會碼、五大碼、IBM 5550碼
中文字間距	[6.7cpi]、5cpi、6cpi、7.5cpi
中文超高速草稿列印	無效、[有效]
英文字元間距	[10cpi]、12cpi、15cpi、17cpi、20cpi、比例字
草稿速度	[一般]、高速、超高速
後方牽引器的頁面長度*2	長度(以 inch 為單位)：2.75、3、3.5、22/6、4、5.5、6、7、8、8.5、[11]、70/6、12、14、17
前方牽引器的頁面長度*2	長度(以 inch 為單位)：2.75、3、3.5、22/6、4、5.5、6、7、8、8.5、[11]、70/6、12、14、17
一英吋針線孔跳躍*3	[無效]、有效
自動定頁撕紙	[無效]、有效
自動定頁撕紙等待時間	0.5 秒、[3 秒]
自動換列*3	[無效]、有效
列印方向*3	[雙向]、單向、自動
模擬模式	[ESC/P C模式]、Brother模式(180dpi)、Brother模式(160dpi)
斜線零*2	[0]、∅ (零字元加上斜線)
傳輸界面模式*3	[自動]、並行界面、USB、Network*3、串列界面*3
界面自動切換時限	[10 秒]、30 秒
雙向並行界面模式	無效、[有效]
封包模式*3	[自動]、無效
IPsec/IP Filtering 通訊協定*4	[無效]、有效
雙工連線速度*4	[自動]、10BASE-T 半雙工、10BASE-T 全雙工、100BASE-T 半雙工、100BASE-T 全雙工

選單	設定 / 數值 *1
通訊傳輸速率*4*5	[19200 BPS]、9600 BPS、4800 BPS、2400 BPS、1200 BPS、600 BPS
同位檢查*4*5	[無]、奇數、偶數、忽視
資料位元*4*5	[8 位元]、7 位元
手動進紙等待時間	1 秒、[1.5 秒]、2 秒、3 秒
警示嗶聲	無效、[有效]
滾筒紙	[無效]、有效
低音量模式	[無效]、有效

*1 以 [] 符號標示為標準出廠設定值。

*2 即使變更設定，也不影響從 Windows 執行的列印作業。

*3 變更標準出廠設定值可能在從 Windows 列印時導致出現不需要的效果。

*4 此設定僅適用於網路相容機型。

*5 只有在正確設定連接埠設定及印表機設定時，才能執行列印。

中文內碼

您可選擇五種中文內碼。

中文字間距

您可選擇其中一種間距設定來列印中文字。

中文超高速草稿列印

當在控制面板上同時選擇[有效]及[高速]設定時，您可以最高速度列印中文字。

英文字元間距

您可選擇句子中英數字元的列印間距。

草稿速度

當在控制面板上將“字型”選擇為 Draft 時，此設定可讓您選擇要使用的草稿字型。Ultra High Speed Draft (USD) 使用最少的字元點數，提供最快的列印速度。High Speed Draft (HSD) 使用較少的字元點數，提供比正常草稿字型 (Draft) 更快的列印速度。

後方牽引器的頁面長度

此設定可以讓您設定裝入後方推送式牽引器的連續報表紙的紙張長度 (以 inch 為單位)。

前方牽引器的頁面長度

此設定可以讓您設定裝入前方推送式牽引器的連續報表紙的紙張長度 (以 inch 為單位)。

一英吋針線孔跳躍

此功能僅在選擇使用連續報表紙作為紙張來源時才能生效。當您開啓本功能時，印表機會在上一頁的最後一列和下一頁第一列資料之間，預留約一英吋 (25.4 公釐) 的空白邊界。但是通常利用控制面板所設計的邊界設定值都會被應用軟體內的邊界設定值給覆蓋掉，因此除非您所使用的應用軟體沒有提供設定邊界的功能，否則盡量不要使用這項功能。

自動定頁撕紙

當您使用自動定頁撕紙功能並使用前方或後方推送式牽引器列印連續報表紙時，印表機會自動將紙張騎縫線推進到定頁撕紙位置，此時您可以很容易撕開已列印資料的頁面。當印表機接收到下一個列印工作時，會自動地將未使用的紙張退回到起始列印位置，然後開始列印資料。如此您便可以充分地利用下面一整個頁面來列印資料。

當自動定頁撕紙功能關閉且使用前方或後方推送式牽引器列印連續報表紙時，您必須按下 [定頁撕紙/送紙槽] 鍵將騎縫線手動移至定頁撕紙位置。請參考第37頁“使用自動定頁撕紙功能”瞭解詳細資訊。

自動定頁撕紙等待時間

您可選擇從列印完成到紙張移至定頁撕紙位置以進行連續列印的等待時間。當自動定頁撕紙功能設為開啓時，可以使用此設定。

自動換列

當自動換列開啓時，印表機會在接受到歸位 (CR) 指令後自動鍵入一個換列的指令。根據您使用的作業系統或應用程式，如果列印作業可能在沒有換列的情況下繼續執行，請將此設為 [有效]。

附註：

從 Windows 進行列印時，請將此項目設為 [無效]，否則會在兩行之間插入一行空白。

列印方向

您可選擇自動列印方向 ([自動])、雙向列印 ([雙向]) 或單向列印 ([單向])。通常選擇雙向列印會加快列印的速度，而單向列印則會讓垂直列印更加精準地對齊。

當列印方向設為[自動]時，印表機會分析資料，並自動切換至[雙向]或[單向]。

附註：

從 Windows 列印時，請設為[雙向]，以啓用印表機驅動程式的列印方向設定。當選擇[單向]或[自動]時，印表機會忽略從 Windows 驅動程式接收的指令。

模擬模式

當您選擇 [ESC/P C 模式] 時，印表機會以 Epson ESC/P 模式進行作業。當您選擇 [Brother 模式(180dpi)] 或 [Brother 模式(160dpi)] 時，印表機會模擬 Brother 印表機。

斜線零

開啓此功能時，零字元會加上斜線 (ø)。關閉此功能時，則不會加上斜線 (0)。斜線可讓您輕鬆分辨出列印資料中的大寫英文字母 O 和數字 0。

傳輸界面模式

印表機為以下四種界面提供插槽：並行界面、串列界面、USB 及 Network。您可選擇[自動]、[並行界面]、[USB]、[串列界面]或 [Network] 作為界面模式。當您選擇[自動]時，印表機會自動選擇正在接收資料的界面，並持續使用該界面，直到列印工作結束為止。[自動]設定可讓您在多台電腦之間共用印表機，而不必變更界面模式。

若只有一台電腦連接至印表機，您可根據您電腦使用的界面選擇[並行界面]、[串列界面]、[USB]或 [Network]。

附註：

[串列界面]及 [Network] 僅適用於網路相容機型。

界面自動切換時限

此設定只有在界面模式設為[自動]時才會生效。此設定可指定印表機不再接收資料前的等待時間。您可指定 [10 秒]或 [30 秒]作為界面自動切換時限。

雙向並行界面模式

開啓此功能時，會使用雙向並行界面傳輸模式。若不需要雙向傳輸模式，則請您關閉這項功能。

附註：

若要使用 EPSON 印表機監控程式 3 或印表機設定工具，務必開啓此功能。

封包模式

確定選擇[自動]，以使用印表機隨附軟體光碟所包含的印表機驅動程式，從 Windows 應用程式進行列印。若您由其他作業系統，例如 DOS 系統的應用程式中進行列印時遇到連線問題，請關閉本模式。

附註：

請確定印表機和印表機驅動程式設定皆相同，否則您會無法列印或列印可能發生損毀。

IPsec/IP Filtering 通訊協定

您可根據 IP 位址、服務及連接埠來篩選流量。結合篩選功能後，您可將印表機設為接受或封鎖指定用戶端及指定資料。此外，您可透過使用 IPsec 來改善安全性層級。

詳細說明，請參考網路使用說明。

雙工連線速度

您可選擇適合的乙太網路速度與雙工設定。若您選擇自動以外的設定，請確定該設定符合目前使用的集線器設定。

通訊傳輸速率

使用此選項可設定序列界面的資料傳輸速率。傳輸速率以每秒傳送的位元數 (bps) 來表示。有關正確設定的詳細說明，請參考您的電腦使用說明及軟體說明文件。

同位檢查

當此選項設為[無]時，會停用同位元檢查。同位元 (若有使用) 提供基本的錯誤偵測方式。有關正確設定的詳細說明，請參考您的電腦使用說明及軟體說明文件。

資料位元

將序列界面的資料長度設為 [7 位元] 或 [8 位元]。有關正確設定的詳細說明，請參考您的電腦使用說明及軟體說明文件。

手動進紙等待時間

紙張放入導紙板到饋入時所需要的等候時間。如果在您尚未調整好位置時即進紙，您可延長等待時間。

警示嗶聲

印表機會在發生錯誤的情況時發出警示的嗶聲。(有關印表機錯誤的詳細資訊，請參考第94頁“利用錯誤指示燈”)。如果您不想要在印表機發生錯誤的狀況時聽見警示嗶聲，請關閉這項設定功能。

滾筒紙

當您開啓此模式時，印表機會辨識單張紙未裝入印表機。按下 [換行/換頁] 鍵時，印表機不會退紙並且會繼續下一頁。

低音量模式

當此模式設為[有效]時，列印速度會降低以減少列印時的噪音。

改變預設的內定值

下表顯示在內定值設定模式中每一按鍵的基本功能。

按鍵	基本功能
[選單] ([高速列印/壓縮] 及 [定頁撕紙/送紙槽]) 鍵	進入或退出內定值設定模式。
[細項]↓ 鍵	選擇下一個功能表參數。
[細項]↑ 鍵	選擇前一個功能表參數。
[設定] 鍵	改變所選擇功能表中的數值。

請依下列步驟進入內定值設定模式，並且改變印表機的預設值：

附註：

- 在進入內定值設定模式之前，您必須裝入 A4 或 Letter 尺寸的單張紙，或是寬度至少為 210 mm (8.3 inch) 的連續報表紙。請參考第17頁“裝入連續報表紙”和第39頁“使用單張紙”以瞭解裝入連續報表紙及單張紙的操作指示。

- 如果您想使用單張紙列印，必須在印表機每退出一張已列印資料的頁面後，從導紙板重新再插入一張新的紙張繼續列印。
- 為維護您的安全，Epson 建議您於闔上印表機上蓋的情況下操作印表機。印表機的上蓋打開或取下時，印表機亦能運作，但為保護您的安全及獲得最高列印速度，最好將上蓋闔上。
- 如果您未退出內定值設定模式就關閉印表機，將會遺失您所做的任何變更。

1. 確定已放入紙張。
2. 按下 [選單] ([高速列印/壓縮] 及 [定頁撕紙/送紙槽]) 鍵，直到印表機發出一次嗶聲且 [選單] 燈號 (兩個 [定頁撕紙/送紙槽] 燈號) 亮起。

印表機會進入內定值設定模式並列印訊息，詢問您是否希望列印所有目前的設定。

3. 如果您想要列印目前設定，請按下 [設定] 鍵。如果您不想列印目前設定，請按下 [細項]↓ 鍵或 [細項]↑ 鍵。

印表機會列印出第一個功能表及功能表的目前設定值。

4. 按下 [細項]↓ 鍵或 [細項]↑ 鍵，以選擇您想要改變的功能表參數。按下 [設定] 鍵在選取的參數內捲動數值，直到您找到想要的設定為止。在將選取的參數設為想要的設定值之後，您可按下 [細項]↓ 鍵或 [細項]↑ 鍵繼續變更其他參數，或按下 [選單] ([高速列印/壓縮] 及 [定頁撕紙/送紙槽]) 鍵退出內定值設定模式。

附註：

您無法將設定值變更為先前的項目。您必須按下 [設定] 鍵不放，直到選取您要的設定值為止。

5. 完成設定後，按下 [選單] ([高速列印/壓縮] 及 [定頁撕紙/送紙槽]) 鍵。

[選單] 燈號 (兩個 [定頁撕紙/送紙槽] 燈號) 會熄滅且印表機會退出內定值設定模式。

您所做的設定會儲存為新的設定值。

附註：

如果您未退出內定值設定模式就關閉印表機，將會遺失您所做的任何變更。

鎖定模式

您可使用鎖定模式限制使用控制面板上的按鍵。

改變鎖定模式設定

您可從鎖定模式設定中開啓或關閉鎖定模式，或變更鎖定的功能。

您可以依據需求，選擇在開啓鎖住模式時欲鎖定的印表機功能。

選單	設定 / 數值*1
面板鎖定模式	無效、有效
進紙功能	開啓、鎖住
退紙功能	開啓、鎖住
換行功能	開啓、鎖住
換頁功能	開啓、鎖住
定頁撕紙功能	開啓、鎖住
送紙槽功能	開啓、鎖住
微調功能	開啓、鎖住
字型功能	開啓、鎖住
高速列印功能	開啓、鎖住
暫停功能	開啓、鎖住
重置功能	開啓、鎖住
選單功能	開啓、鎖住

*1 以粗體表示為代表標準出廠設定值。

附註：

- ❑ 在進入鎖定模式設定之前，您必須裝入 A4 或 Letter 尺寸的單張紙，或是寬度至少為 210 mm (8.3 inch) 的連續報表紙。請參考第 17 頁“裝入連續報表紙”和第 39 頁“使用單張紙”以瞭解裝入連續報表紙及單張紙的操作指示。
- ❑ 為維護您的安全，Epson 建議您於闔上印表機上蓋的情況下操作印表機。印表機的上蓋打開或取下時，印表機亦能運作，但為保護您的安全，最好將上蓋闔上。

- 您也可以使用印表機驅動程式中的印表機設定工具變更鎖定模式。請參考第68頁“變更印表機設定”。

請依下列步驟改變鎖定模式設定：

1. 請確定已關閉印表機電源。



注意：

在關閉印表機後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 同時按下 [換行/換頁] 及 [暫停] 鍵，並開啓印表機電源。

印表機會進入鎖定模式設定並列印訊息，詢問您是否希望列印所有目前的設定。

3. 如果您想要列印目前設定，請按下 [設定] 鍵。如果您不想列印目前設定，請按下 [細項]↓ 鍵或 [細項]↑ 鍵。

印表機會列印出第一個功能表及功能表的目前設定值。

4. 按下 [細項]↓ 鍵或 [細項]↑ 鍵，以選擇您想要改變的功能表參數。按下 [設定] 鍵在選取的參數內捲動數值，直到您找到想要的設定為止。在將選取的參數設為想要的設定值之後，您可按下 [細項]↓ 鍵或 [細項]↑ 鍵繼續變更其他參數。
5. 關閉印表機並退出鎖定模式設定。

附註：

您可隨時關閉印表機以退出鎖定模式。您所做的任何設定值在下次改變之前皆為有效。

第 4 章

解決問題的方法

利用錯誤指示燈

您可利用控制面板上的燈號辨別許多常見的印表機問題。若您的印表機停止工作，且控制面板上有一或多個燈號亮起或閃爍，或印表機發出警示嗶聲，請利用下表診斷並且解決問題。如果下表無法幫助您解決問題，請參考第95頁“問題及解答”。

面板燈號狀態	警示嗶聲的方式	問題
		解決方法
○ 缺紙 ○ 暫停	●●●	您所選擇的紙張來源沒有裝載任何的紙張。 在印表機裝入紙張或選擇其他紙張來源；[缺紙] 燈號會熄滅。然後按下 [暫停] 鍵；[暫停] 燈號會熄滅且印表機會開始列印。
	●●●	無法正確裝入紙張。 取出並正確地重新裝入紙張。請參考第17頁“裝入連續報表紙”或第39頁“使用單張紙”以瞭解如何裝入紙張。
○ 暫停	●●●	紙張選擇桿的位置可能不對。 將紙張選擇桿調整至欲使用紙張來源的位置。如果有其他紙張來源的紙張目前留在進紙路徑內，請按下 [進紙/退紙] 鍵退出紙張，然後將紙張選擇桿移至所需的位置。
◐ 缺紙 ○ 暫停	●●●	單張紙沒有完全退出。 按下 [進紙/退紙] 鍵以退出紙張。
	●●●	連續報表紙無法饋入起始位置。 從騎縫線撕開列印的文件，然後按下 [進紙/退紙] 鍵。印表機會將紙張饋入起始位置。
	●●●	紙張夾在印表機內。 若要清除夾紙，請參考第102頁“清除夾紙”。
◐ 暫停	—	印字頭過熱。 請等候幾分鐘，一旦印字頭冷卻後，印表機會自動繼續列印剩餘的資料。

面板燈號狀態	警示嗶聲的方式	問題
		解決方法
○ 控制面板上的所有燈號	●●●●●	發生未知的印表機錯誤。
		關閉印表機的電源，等候幾分鐘後再重新開啓印表機的電源。如果錯誤仍然發生，請聯絡您的經銷商。

○ = 亮起、● = 熄滅、◐ = 閃爍

●●● = 發出連續急促短音的嗶聲 (三次嗶聲)

●●●●● = 發出連續徐緩長音的嗶聲 (五次嗶聲)

附註：

按下鎖定按鍵時，缺紙及暫停燈號會同時閃爍大約三秒。

問題及解答

您在操作印表機所面臨的絕大部分問題，都有簡單的解決方案。請利用本節提供的資訊，找出印表機的問題原因及解決方法。

請判斷發生問題的類型，並參考下列相關章節的說明：

第95頁 “電源供應問題”

第100頁 “處理紙張”

第99頁 “列印位置問題”

第96頁 “列印或列印成品品質問題”

您也可以利用自我測試判斷問題是否出自印表機或電腦。請參考第105頁 “自我測試列印”的說明以執行自我測試列印。若要找出通訊問題的確切原因，有經驗的使用者可能會使用印表機的十六位元傾印模式，如第106頁 “列印十六位元傾印” 所述。

若要清除夾紙，請參考第102頁 “清除夾紙” 。

電源供應問題

控制面板上的燈號無法亮起。

原因	應採取的對策
可能已經拔除電源線。	檢查電源線是否是正確插入電源插座。
電源插座故障無法正常供應電源。	如果電源插座是由外部開關或自動計時器所控制，請使用不同的插座。請在插座中插入其他電器裝置，例如燈具，以判斷插座是否能正常供應電源。
燈號短暫亮起隨即熄滅。即使重新開啓電源，燈號仍然熄滅。	
原因	應採取的對策
印表機的電壓額定值不符合電源插座的電壓。	檢查印表機和電源插座的電壓額定值。如果電壓不相同，請立即拔除印表機的電源線並聯絡您的經銷商。 警告： 請勿將電源線重新連接至電壓不符合印表機規格的電源插座。
印表機無法運作且控制面板指示燈熄滅。	
原因	應採取的對策
印表機關機。	請開啓印表機的電源。
電源線沒有正確插入電源插座；若電源線並非固定連接至印表機，可能是電源線沒有正確插入印表機。	關閉印表機的電源，並確認電源線確實插入電源插座及印表機，然後開啓電源開關。
電源插座無法正常供應電源。	使用不同的插座。

列印

列印或列印成品品質問題

印表機有開機，但無法列印。	
原因	應採取的對策
界面連接線損壞或扭曲。	確定界面連接線沒有損壞或扭曲。如果您有其他的界面連接線，請更換連接線並檢查印表機是否正常運作。
印表機沒有直接連接至電腦。	當您使用印表機轉接器、印表機暫存器或延長線時，印表機可能因為搭配這些裝置而無法正常運作。請確定印表機是直接連至您的電腦。
未正確安裝印表機驅動程式。	請確認已正確地安裝印表機驅動程式。如有需要，請重新安裝印表機驅動程式。
印表機夾紙，或色帶或防護機構卡住。	請關閉印表機的電源，然後打開印表機上蓋，將夾紙或阻塞的東西移除。

USB 設定不正確。	請確認使用正確的 USB 設定。若想瞭解詳細資料，請參考第 102 頁 “修正 USB 問題”。
印表機沒有反應 (異常停止運作)。	請關閉印表機的電源，並稍候片刻。接著重新開啓印表機的電源，並開始列印。
電腦傳送資料時，印表機沒有執行列印。	
原因	應採取的對策
印表機暫停執行列印的工作。	請按下 [暫停] 鍵關閉 [暫停] 燈號。
界面連接線沒有牢固地插入。	確認印表機與電腦的連接線兩端已牢固插入。若沒有正確連接連接線，請執行第 105 頁 “自我測試列印” 所述的自我測試。
您的界面連接線不符合印表機及/或電腦的規格。	請使用符合印表機及電腦需求的界面連接線。請參考第 133 頁 “電子規格” 及電腦的說明文件。
沒有正確設定印表機的軟體。	請從 Windows 桌面或應用程式選擇您的印表機。如有需要，請依隨附設定表的說明安裝或重新安裝印表機驅動程式軟體。
印表機發出機械聲，但沒有列印出任何資料或突然中斷列印。	
原因	應採取的對策
紙張厚度調整桿沒有正確設定。	根據紙張的厚度設定紙張調整桿。如需詳細說明，請參考第 16 頁 “調整紙張厚度調整桿”。
色帶過於鬆弛、色帶已經鬆脫，或色帶卡匣未正確安裝。	請轉動色帶旋緊鈕，以消除色帶任何鬆弛的部分，或依照第 110 頁 “更換色帶卡匣” 的說明重新安裝色帶卡匣。
印表機無法正確地裝入或饋入單張紙。(同時饋入兩張以上的紙張。)	
原因	應採取的對策
紙張因為靜電而黏在一起。	請先將紙張打散順齊再使用。
列印成品變淡。	
原因	應採取的對策
列印速度設為超高速草稿 (USD)。	請依第 83 頁 “選擇字型” 的說明變更列印速度設定。
色帶已經無法使用。	請參考第 110 頁 “更換色帶卡匣” 說明方式重新安裝色帶卡匣。
列印成品模糊。	
原因	應採取的對策
紙張厚度調整桿沒有正確設定。	請將紙張厚度調整桿調整至較低的設定。如需詳細說明，請參考第 16 頁 “調整紙張厚度調整桿”。

色帶已經無法使用。	請參考第110頁“更換色帶卡匣”說明方式重新安裝色帶卡匣。
列印成品的部分內容遺失，或墨點在隨機位置遺失。	
原因	應採取的對策
色帶過於鬆弛、色帶已經鬆脫，或色帶卡匣未正確安裝。	請轉動色帶旋緊鈕，以消除色帶任何鬆弛的部分，或依照第110頁“更換色帶卡匣”的說明重新安裝色帶卡匣。
色帶已經無法使用。	請參考第110頁“更換色帶卡匣”說明方式重新安裝色帶卡匣。
列印成品中有墨點行遺失。	
原因	應採取的對策
印字頭受損。	停止列印並聯絡經銷商，將印字頭送修。
注意： 請勿自行更換印字頭，否則可能會損壞印表機。此外，在更換印字頭時也必須檢查印表機的其他零件。	
所有文字列印在同一列上。	
原因	應採取的對策
每行文字末尾沒有傳送任何換行指令。	在印表機的內定值設定模式中開啓自動換行設定，使印表機在每個歸位字元後自動加入一個換行指令。請參考第90頁“改變預設的內定值”。
列印成品的文字之間出現空白行。	
原因	應採取的對策
因為開啓印表機的自動換行設定，所以在每行文字末尾會傳送兩個換行指令。	請使用印表機的內定值設定模式關閉自動換行設定。請參考第90頁“改變預設的內定值”。
應用程式軟體中的行距設定錯誤。	在應用程式軟體中調整行距設定。
印表機列印出奇怪的符號、不正確的字型或其他不適當的字元。	
原因	應採取的對策
您的印表機和電腦未正確連接。	請確定您有使用正確的界面連接線及通訊協定。請參考第133頁“電子規格”及電腦的說明文件。
在軟體中選擇了錯誤的字元表。	請使用軟體或內定值設定模式選擇正確的字元表。軟體中的字元表設定會覆寫在內定值設定模式中所做的設定。
沒有在軟體中選擇您要使用的印表機。	從 Windows 桌面或應用程式中選擇正確的印表機，再進行列印。

沒有正確設定印表機的應用程式軟體。	請正確設定印表機的應用程式軟體。請參考應用程式說明文件。如有需要，請依隨附設定表的說明安裝或重新安裝印表機驅動程式軟體。
軟體設定會覆寫您使用內定值設定模式或控制面板按鍵所做的設定。	請使用應用程式軟體選擇字型。
垂直列印線條不直。	
原因	應採取的對策
雙向列印 (印表機的標準列印模式) 出現直線不直情形。	使用印表機的雙向調整模式解決此問題。請參考第103頁“校正列印成品中的垂直線”。

列印位置問題

列印位置過高或過低。	
原因	應採取的對策
應用程式軟體或印表機驅動程式中的紙張大小設定，不符合目前使用紙張的大小。	檢查應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定。
印表機的前方或後方牽引器頁面長度設定值不符合您所使用的連續報表紙的紙張大小。	請使用印表機的內定值設定模式，變更前方或後方牽引器的頁面長度設定值。請參考第90頁“改變預設的內定值”瞭解詳細資訊。
頂邊界或起始列印位置設定不正確。	在應用程式軟體中檢查並調整邊界或起始列印位置設定。請參考第139頁“建議可列印範圍”瞭解詳細資訊。 您也可以使用微調功能調整起始列印位置。不過，在 Windows 應用程式中所做的設定會覆寫在微調模式中所做的設定。請參考第51頁“調整起始列印位置”瞭解詳細資訊。
沒有在軟體中選擇您要使用的印表機驅動程式設定。	從 Windows 桌面或應用程式中選擇正確的印表機驅動程式設定，再進行列印。
當印表機的電源開啓時，您使用旋鈕移動了紙張。	使用微調功能調整起始列印位置。請參考第51頁“調整起始列印位置”。
注意： 切勿使用旋鈕調整起始列印位置，否則可能損壞印表機或造成起始列印位置跑掉。	
印表機列印在連續報表紙的騎縫線上 (或離騎縫線太遠)。	
原因	應採取的對策
定頁撕紙位置設定不正確。	使用微調功能調整定頁撕紙位置。請參考第50頁“調整定頁撕紙位置”瞭解詳細資訊。
注意： 切勿使用旋鈕調整定頁撕紙位置，否則可能損壞印表機或造成定頁撕紙位置跑掉。	

當印表機的電源開啓時，您使用旋鈕移動了紙張。	使用微調功能調整定頁撕紙位置。請參考第51頁“調整起始列印位置”。
沒有在軟體中選擇您要使用的印表機。	從 Windows 桌面或應用程式中選擇正確的印表機，再進行列印。
應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定，不符合目前使用紙張的大小。	檢查應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定。
印表機的前方或後方牽引器頁面長度設定值不符合您所使用紙張的大小。	請使用印表機的內定值設定，變更前方或後方牽引器的頁面長度設定值。請參考第90頁“改變預設的內定值”瞭解詳細資訊。

處理紙張

單張紙無法正確進紙

無法饋入紙張。	
原因	應採取的對策
連續報表紙留在進紙路徑內。	按下 [進紙/退紙] 鍵，將連續報表紙退回起始位置。將紙張選擇桿設於單張紙進紙位置，並插入新的紙張。請參考第48頁“切換至單張紙”瞭解詳細資訊。
紙張來源設為牽引器進紙。	將紙張選擇桿設於單張紙進紙位置。請參考第15頁“設定紙張選擇桿”。
導紙板上所放置的紙張過於偏左或偏右，以致於印表機無法正確偵測到其位置。	稍微向左或向右移動紙張 (及紙張邊緣定位器)。
紙張無法正確地進入印表機的進紙路徑內。	有關裝入單張紙的操作說明，請參考第39頁“使用單張紙”。
紙張厚度調整桿沒有正確設定。	根據紙張的厚度設定紙張調整桿。請參考第16頁“調整紙張厚度調整桿”。
紙張有皺摺、老舊、太薄或太厚。	請參考第136頁“紙張”瞭解紙張規格的資訊，並使用全新、乾淨的紙張。
印表機無法完全退出紙張。	
原因	應採取的對策
所使用紙張可能太長。	按下 [換行/換頁] 鍵退出頁面。使用規定範圍內的紙張。請參考第136頁“紙張”中的紙張規格。
選購自動送紙槽沒有正確饋入紙張。	
原因	應採取的對策

沒有正確安裝自動送紙槽。	請依照 第115頁 “安裝自動送紙槽” 的說明重新安裝。
自動送紙槽裝入太多紙張。高容量自動送紙槽不能裝入超過 150 張紙。	請將裝紙量控制在 150 張以內。請參考 第114頁 “自動送紙槽” 瞭解詳細資訊。
自動送紙槽的紙張邊緣定位器沒有正確固定。	請將左側紙張邊緣定位器對齊箭頭標誌，然後將右側紙張邊緣定位器調整至符合紙張的寬度。
送紙槽內只剩下一張紙。	在自動送紙槽放入更多紙張。

印表機無法正確饋入連續報表紙

牽引器無法正確饋入連續報表紙。	
原因	應採取的對策
紙張來源設為單張紙進紙。	將紙張選擇桿設於牽引器進紙位置。請參考 第15頁 “設定紙張選擇桿” 瞭解詳細資訊。
單張紙留在進紙路徑內。	按下 [進紙/退紙] 鍵以退出紙張。
連續報表紙無法正確地進入印表機的進紙路徑內。	關於使用牽引器裝入連續報表紙的說明，請參考 第17頁 “裝入連續報表紙”。
紙張厚度調整桿沒有正確設定。	根據紙張的厚度設定紙張調整桿。請參考 第16頁 “調整紙張厚度調整桿”。
紙張的大小或厚度不適合您的印表機。	確定紙張大小及厚度皆在規定範圍內。請參考 第136頁 “紙張” 瞭解連續報表紙的規格。
進紙盤沒有對齊印表機。	確定進紙盤對齊裝入牽引器的紙張，讓紙張順利饋入印表機。請參考 第17頁 “如何選擇連續報表紙的擺放位置”。
對於目前使用的紙張寬度，送紙輪的位置設定不正確。	調整送紙輪的位置，以消除紙張寬度的任何鬆弛部分。 附註： 若進紙路徑發生夾紙，請參考 第102頁 “清除夾紙” 的說明。
紙張無法正確退出印表機。	
原因	應採取的對策
紙張長度太長或太短。	確定紙張的頁面長度符合規定範圍內。如需連續報表紙規格的資訊，請參考 第136頁 “紙張”。
您可能退回太多紙張。	若使用一般連續報表紙，請撕除最後列印的頁面，然後按下 [進紙/退紙] 鍵退回紙張。若使用標籤貼紙，請撕除饋入印表機的紙張，然後按下 [換行/換頁] 鍵退回標籤貼紙。
應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定，可能不符合目前使用紙張的大小。	檢查應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定。

印表機發生夾紙。	依 第102頁 “清除夾紙” 的說明清除夾紙。
印表機沒有將連續報表紙饋入起始位置。	
原因	應採取的對策
您尚未撕下列印的頁面就按下 [進紙/退紙] 鍵。	請從騎縫線撕開已列印的頁面，然後按下 [進紙/退紙] 鍵將紙張退回起始位置。

網路問題

使用網路時，印表機沒有執行列印。	
原因	應採取的對策
網路設定錯誤。	<p>檢查目前是否透過網路列印其他電腦的列印工作。</p> <p>當列印工作有執行時，表示問題可能來自印表機或您的電腦。請檢查印表機與電腦之間的連線、印表機驅動程式的設定及電腦的設定。</p> <p>當列印工作未執行時，表示網路設定可能錯誤。請向您的網路管理員尋求協助。</p>

修正 USB 問題

如果您在以 USB 連線使用印表機時遇到困難，請閱讀本節的資訊。

如果您的印表機無法使用 USB 連接線正常運作，請嘗試下列解決方法：

- ❑ 請確認您所使用的連接線是標準、有覆皮的 USB 連接線。
- ❑ 如果您使用 USB 集線器，請將印表機連接至集線器的第一層，或將印表機直接連接在電腦的 USB 連接埠上。

清除夾紙

請依下列步驟清除夾紙：



注意：
請勿在印表機開啓時拉出夾紙。

1. 請關閉印表機的電源。
2. 打開印表機上蓋。
3. 如果連續報表紙夾在印表機內，請從最接近進紙槽的騎縫線撕開新裝入紙張。
4. 將紙張選擇桿設於拖曳式牽引器位置以釋放紙張，並將紙張厚度調整桿設為最大位置。
5. 如果紙張卡在印表機的退紙處，請順時針轉動印表機右側的旋鈕以取出印表機內的紙張，並輕輕將紙張拉出印表機。

如果紙張卡在印表機的進紙處，而且順時針轉動旋鈕還是難以取出，請逆時針轉動旋鈕以取出紙張，並輕輕將紙張拉出印表機。

移除任何剩餘的紙張。



注意：

只有在印表機電源關閉時，才可使用印表機右側的旋鈕，否則可能損壞印表機或造成起始列印位置或定頁撕紙位置改變。

6. 將紙張選擇桿和紙張厚度調整桿回復到適當位置，並視需要重新裝入紙張。
7. 闔上印表機上蓋，然後開啓印表機的電源。確定 [缺紙] 及 [暫停] 燈號皆熄滅。

校正列印成品中的垂直線

若發現列印成品中的垂直線沒有正確校正，您可使用印表機的雙向調整模式解決此問題。

在雙向調整期間，印表機會列印三張校正表單：草稿、點陣圖及 LQ (印刷字體品質)。如下所述，您可從當中選擇最佳的校正表單。

附註：

- 若要列印說明文件及校正表單，您需要準備至少符合以下紙張大小的四張單張紙或四頁連續報表紙：

紙張種類	紙張大小
連續報表紙	376 × 279 mm (14.8 × 11 inch)
單張紙	A3 橫向

- 如果您想使用單張紙列印，必須在印表機每退出一張已列印資料的頁面後，從導紙板重新再插入一張新的紙張繼續列印。

依照下列步驟執行雙向調整。

1. 請確定紙張已經饋入進紙路徑內且已關閉印表機電源。



注意：

在您關閉印表機電源後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 按住 [暫停] 鍵的同時，開啓印表機的電源。印表機會進入雙向調整模式，並列印說明文件及第一份校正表單。
3. 依照說明的指示，比較校正表單並選擇最佳的校正表單。然後針對剩下的每一份校正表單，選擇具有最佳校正結果的表單。
4. 在最後一份校正表單中選擇對齊最精準的表單，並按下 [定頁撕紙／送紙槽] 鍵儲存您的選擇後，請關閉印表機的電源並結束雙向調整模式。

取消列印

如果遇到列印問題，您可能需要取消列印。

您可從電腦使用印表機驅動程式或從印表機的控制面板取消列印。

使用印表機驅動程式

若要在電腦端傳送列印工作之前便取消列印工作，請參考 第77頁 “取消列印”。

使用印表機的控制面板

同時按下 [字體] 及 [高速列印／壓縮] 鍵可停止列印、清除目前界面已接收的列印工作，以及清除在使用界面上可能已發生的錯誤。

自我測試列印

利用印表機的自我測試功能可以協助您判斷究竟是由印表機或電腦所造成的問題：

- 如果您滿意自我測試列印的結果，表示印表機本身的一切列印功能都正常，而這個問題可能是印表機驅動程式設定、應用軟體設定值、電腦主機，或連接界面的連接線所造成（請確定使用有覆皮的界面連接線）。
- 如果自我測試無法正常列印，可能是印表機本身的問題。請參考第95頁“問題及解答”瞭解可能的原因及解決方法。

您可以使用單張紙或連續報表紙列印自我測試。請參考第17頁“裝入連續報表紙”或第39頁“使用單張紙”以瞭解如何裝入紙張。

附註：

使用至少以下寬度的紙張：

紙張種類	紙張大小
連續報表紙	376 mm (14.8 inch)
單張紙	A3 橫向

請依下列步驟執行自我測試：

1. 請確定紙張已經饋入進紙路徑內且已關閉印表機電源。



注意：

在您關閉印表機電源後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 若想使用 ASCII 字型執行測試，請按住 [換行／換頁] 鍵以開啓印表機電源。若想使用印表機的中文字型執行測試，請按住 [進紙／退紙] 鍵以開啓印表機電源。這兩種自我測試都能協助您判斷列印問題的成因；不過，草稿自我測試的列印速度會比印刷字體品質測試更快。
3. 在使用單張紙時，將紙張裝入印表機的進紙路徑內。

在幾秒鐘之後，印表機會自動裝入紙張，並開始自我測試列印。即會列印出一些字元。

附註：

如果想暫時停止自我測試，請按下 [暫停] 鍵。若想繼續測試，請再次按下 [暫停] 鍵。

4. 若想結束自我測試，請按下 [暫停] 鍵停止列印。若印表機內還有紙張，請按下 [進紙/退紙] 鍵以退出列印的頁面，然後關閉印表機的電源。



注意：

請勿在印表機進行自我測試時關機。在您關閉印表機之前，請記得按下 [暫停] 鍵以停止列印，按下 [進紙/退紙] 鍵以退出列印的頁面。

列印十六位元傾印

如果您是有經驗的使用者或程式設計師，可列印十六位元傾印以分析是印表機或軟體程式所造成的通訊問題。在十六位元傾印模式中，印表機會以十六進位值列印從電腦接收的所有資料。

您可以使用單張紙或連續報表紙列印十六位元傾印。有關裝入紙張的操作說明，請參考第17頁“裝入連續報表紙”或第39頁“使用單張紙”。

附註：

- 十六位元傾印功能是為與 DOS 架構電腦進行連線所設計。
- 請使用寬度至少 210 mm (8.3 inch) 的紙張，例如 A4 或 Letter 尺寸的紙張。

依照下列步驟列印十六位元傾印：

1. 請確定紙張已經饋入進紙路徑內且已關閉印表機電源。



注意：

在您關閉印表機電源後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 若要進入十六位元傾印模式，請同時按住 [換行/換頁] 及 [進紙/退紙] 鍵以開啓印表機的電源。
3. 開啓軟體程式並將列印工作傳送至印表機。您的印表機會以十六進位格式列印所有接收到的代碼。

```
1B 40 20 54 68 69 73 20 69 73 20 61 6E 20 65 78 .@ This is an ex
61 6D 70 6C 65 20 6F 66 20 61 20 68 65 78 20 64 ample of a hex d
75 6D 70 20 70 72 69 6E 74 6F 75 74 2E OD OA ump printout...
```

比較右欄中列印的字元與十六進位代碼的列印輸出，可查看印表機接收到的代碼。若字元可以列印，則會以 ASCII 字元的形式出現在右欄中。不可列印的代碼 (如控制碼) 會以點來表示。

4. 若要退出十六位元傾印模式，請按下 [暫停] 鍵並退出已列印的頁面，然後關閉印表機的電源。



注意：

請勿在印表機進行十六位元傾印時關機。在您關閉印表機之前，請記得按下 [暫停] 鍵以停止列印，按下 [進紙/退紙] 鍵以退出列印的頁面。

第 5 章

何處取得協助

技術支援網站

如需進一步的協助，請造訪下列 Epson 支援網站。請選取國家或地區，然後前往當地 Epson 網站的支援部分。網站也有提供最新的驅動程式、常見問題集、手冊或其他可下載的資料。

<http://support.epson.net/>

<http://www.epson.eu/Support> (歐洲)

若 Epson 產品未正常運作且您無法解決問題，請洽 Epson 支援服務，以尋求協助。

客戶技術支援服務

聯絡 Epson 之前

若您的 Epson 產品運作不正常且無法透過產品文件中的疑難排解解決問題，請聯絡客戶服務中心以取得協助。若您所在地區的客戶支援服務未列於下表，請聯絡您購買本產品的經銷商。

若您提供下列資訊給客戶服務人員，他們將可更快地為您服務：

- 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- 產品型號
- 產品軟體版本
(按下產品軟體中的[關於]、[版本資訊]或類似的按鍵。)
- 電腦的品牌和型號
- 電腦作業系統名稱和版本
- 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本

台灣使用者的輔助說明

提供資訊、支援與服務的 Epson 網站：

全球資訊網

<http://www.epson.com.tw>

您可在 Epson 網站上獲得有關產品規格的資訊、驅動程式下載以及詢問產品問題。

Epson 諮詢服務

電話：+886-2-80242008

我們的諮詢服務團隊會透過電話協助您解決下列問題：

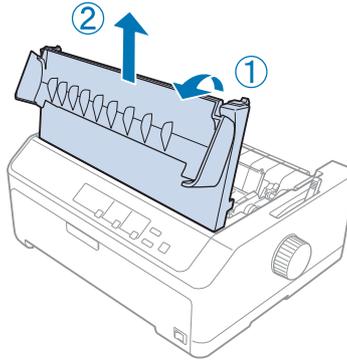
- 銷售點查詢及產品資訊
- 產品使用上的問題
- 關於維修服務與保固的詢問

維修服務中心：

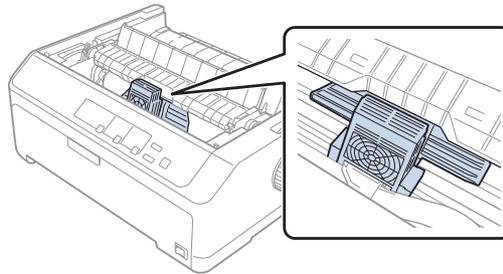
<http://www.tekcare.com.tw/branchMap.page>

捷修網股份有限公司為 Epson 原廠授權的維修服務中心。

3. 打開印表機上蓋。



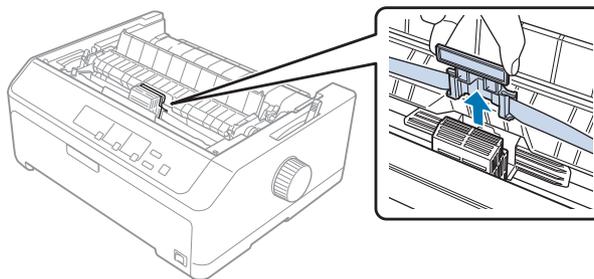
4. 滑動印字頭，避免碰撞紙張張力裝置。



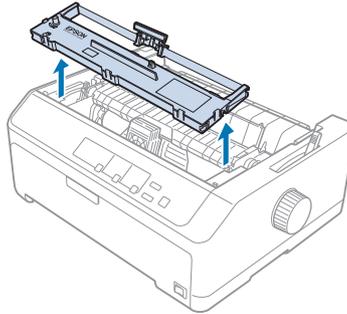
注意：

請勿在印表機電源開啓時移動印字頭，否則可能損壞印表機。

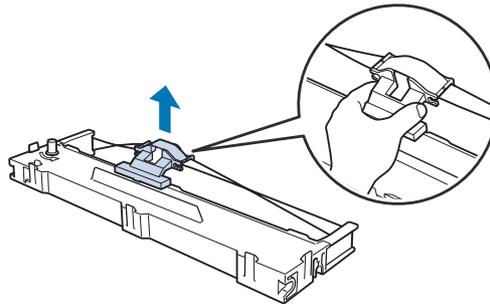
5. 握住並拉出色帶導板，直到移出印字頭為止。



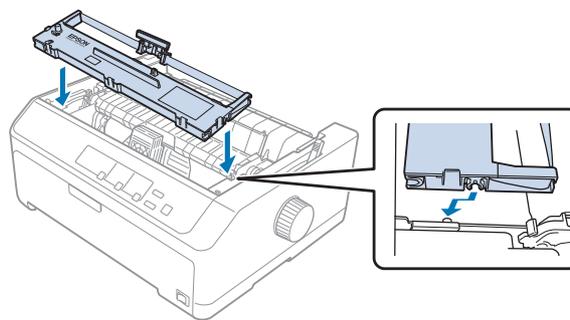
6. 握住舊卡匣的握把，並從印表機往上拉出。



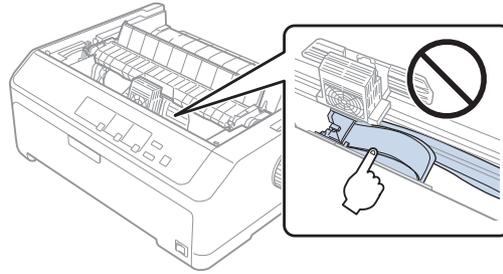
7. 握住色帶導板的兩側，並從卡匣拉出。



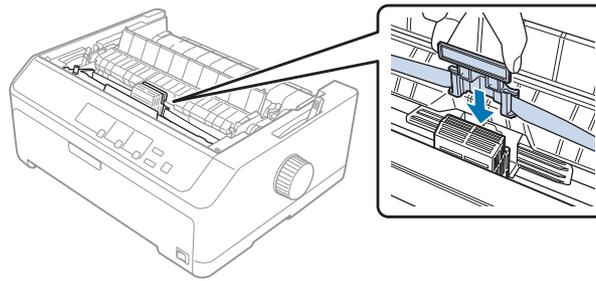
8. 依下圖所示，將色帶卡匣傾斜裝入印表機，然後壓住兩側的塑膠卡榫使其插入印表機的插槽中。



附註：
請勿碰觸印表機內的白色排線。

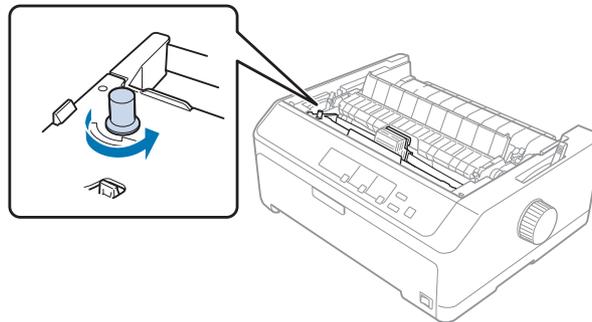


9. 將色帶導板滑進印字頭，直到卡入定位。



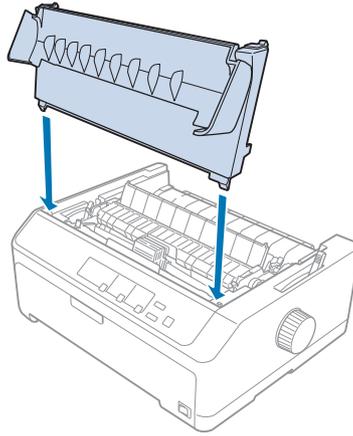
 注意：
插入色帶導板時，請確實將其壓入定位。

10. 轉動色帶旋緊鈕有助於將色帶裝入定位。



 注意：
色帶不能有扭曲或皺摺情形。

11. 將印表機上蓋的前方卡榫插入印表機的插槽內並將其壓入定位，以裝回印表機上蓋。



自動送紙槽

您的印表機可以搭配以下兩種選購自動送紙槽使用：

低容量自動送紙槽： C80639*

高容量自動送紙槽： C80640*

您可以單獨使用其中一個送紙槽，或是將兩個送紙槽組合成一個雙槽式自動送紙槽一起使用，這樣就可以自動裝入兩種不同種類的單張紙。

低容量自動送紙槽最多可裝入 50 張紙。高容量自動送紙槽最多可裝入 150 張紙或 25 張信封。



注意：

請勿在自動送紙槽裝入多份複寫表單、複寫紙或標籤貼紙。

若要安裝低容量、高容量或雙槽式自動送紙槽，請參考 第115頁“安裝自動送紙槽”。但請注意，雙槽式自動送紙槽必須先完成組裝才能安裝。若要在送紙槽內裝入紙張，請參考 第116頁“將紙張裝入低容量自動送紙槽”或 第119頁“將紙張裝入高容量自動送紙槽”。

附註：

當牽引器安裝在拖曳式位置時，您將無法安裝及使用選購自動送紙槽。如需從拖曳式位置移除牽引器的說明，請參考 第34頁“從拖曳式位置取下牽引器”。

安裝自動送紙槽

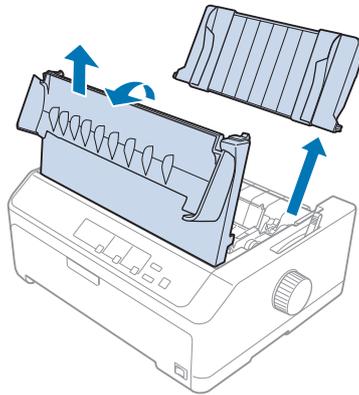
低容量、高容量及雙槽式自動送紙槽的安裝程序完全相同。

請依照下列步驟安裝自動送紙槽：

附註：

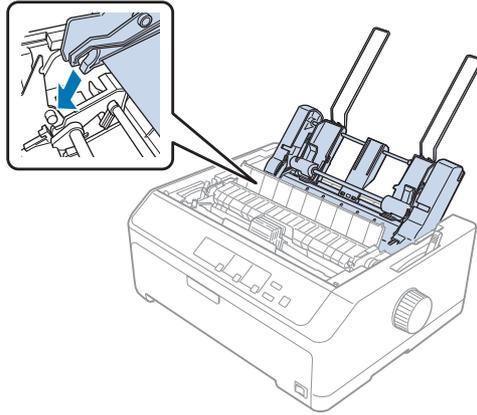
在安裝雙槽式自動送紙槽前，您必須先完成組裝。如需詳細說明，請參考第122頁“組裝雙槽式自動送紙槽”。

1. 請確定已關閉印表機電源。接著將導紙板護蓋的後緣往前拉，將其打開。
2. 沿著路徑移動導紙板，然後傾斜地抬起，將其從印表機取下。抬起印表機上蓋的後緣，然後順勢從印表機往上拉出。

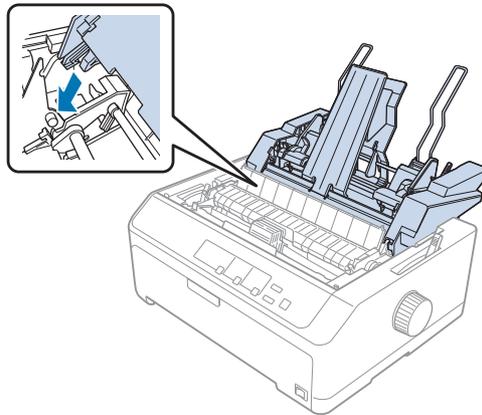


3. 用兩手握住自動送紙槽，並往下按壓兩側卡榫，然後依下圖所示將凹口安裝到印表機的固定柱上，放開兩側的卡榫，將進紙器固定至定位。如果您是安裝高容量或雙槽式自動送紙槽，請參考下圖。

低容量自動送紙槽



高容量自動送紙槽



- 若要裝回印表機上蓋，請先將前方卡榫插入印表機的插槽內，然後將上蓋壓入定位。

如果您是安裝雙槽式自動送紙槽，您必須選擇進紙路徑 (自動送紙槽 1 或 2)。請參考第123頁“選擇進紙路徑 (自動送紙槽 1 或 2)”瞭解詳細資訊。

您現在可以在低容量、高容量或雙槽式自動送紙槽中裝入紙張。若想瞭解操作指示，請參考第116頁“將紙張裝入低容量自動送紙槽”或第119頁“將紙張裝入高容量自動送紙槽”。

將紙張裝入低容量自動送紙槽

低容量自動送紙槽最多可裝入 50 張紙。

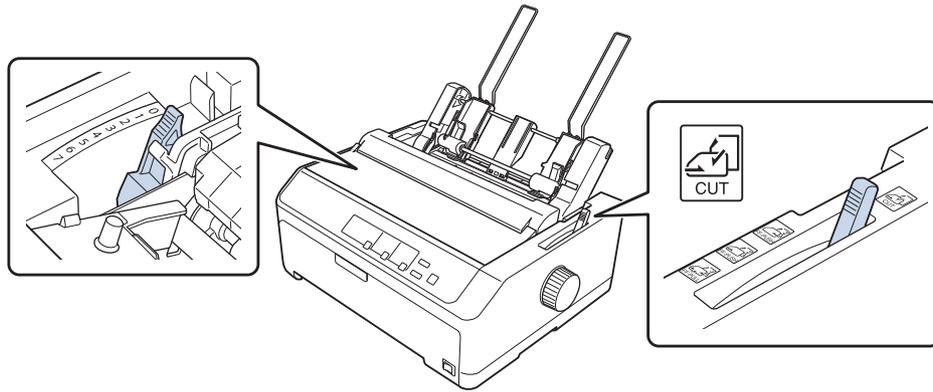
請依照下列步驟將紙張裝入低容量自動送紙槽：



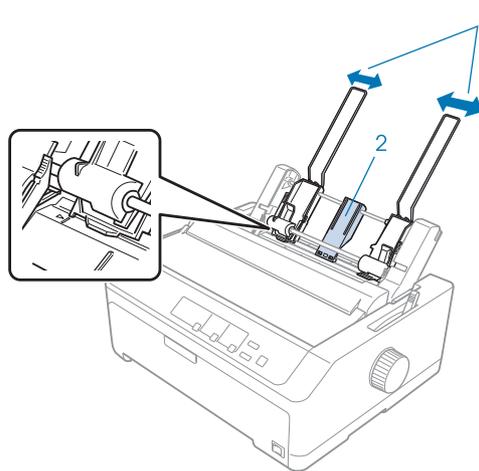
注意：

請勿在低容量自動送紙槽裝入多份複寫表單、複寫紙、信封或標籤貼紙。

1. 請確定已移除導紙板，並將紙張選擇桿設為單張紙位置。此外，請確定紙張厚度調整桿（位於印表機上蓋下方）已設為 0。

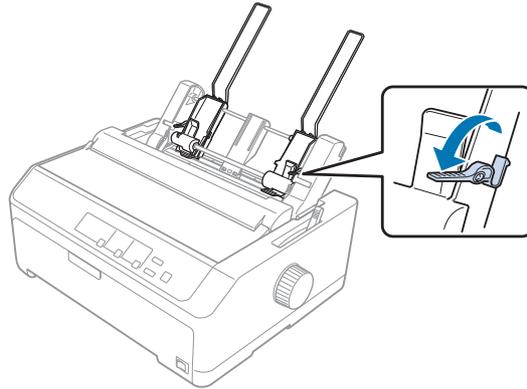


2. 滑動自動送紙槽的左側紙張邊緣定位器，使其對齊三角形記號，接著將右側紙張邊緣定位器調整至約略符合所用紙張的寬度。將紙張支撐架滑動至兩個紙張邊緣定位器的中間位置。

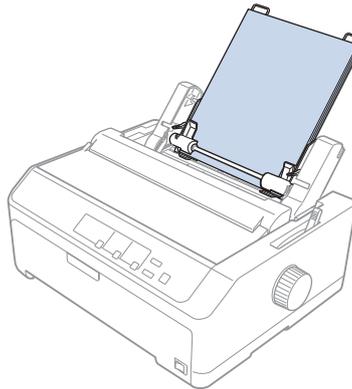


1. 紙張邊緣定位器
2. 紙張支撐架

3. 將兩個紙張固定桿往前拉，直到紙張邊緣定位器縮回並解除鎖定，以便裝入紙張。

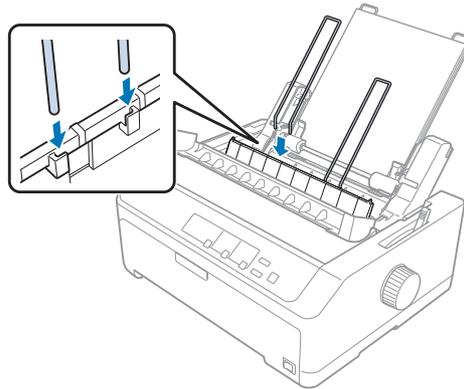


4. 拿取一疊紙張 (最多 50 張)，並將紙張打散。接著，在平坦表面上輕拍紙張的側邊及底部，將整疊紙順齊。
5. 將整疊紙張的列印面朝下，沿著左側紙張邊緣定位器裝入進紙器。



6. 調整右側紙張邊緣定位器，使其符合紙張的寬度。請確定定位器調整至適當位置，以便自由上下移動紙張。
7. 推回紙張固定桿，將紙張固定至定位器滾輪。

8. 將堆疊器支撐索安裝至紙張張力裝置，如下所示。



印表機接收到資料時，自動送紙槽會自動裝入紙張。

若頁面上的第一行過高或過低，可使用微調功能調整其位置。請參考第51頁“調整起始列印位置”。

將紙張裝入高容量自動送紙槽

高容自動送紙槽最多可裝入 150 張紙或 25 張信封。

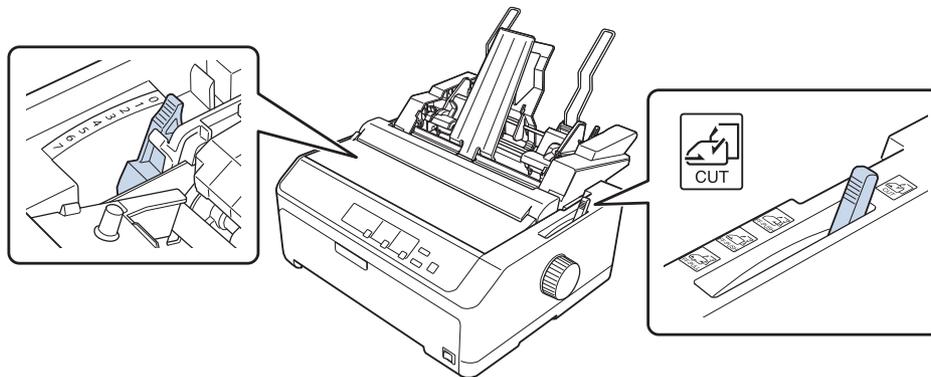
請依照下列步驟將紙張裝入高容量自動送紙槽：



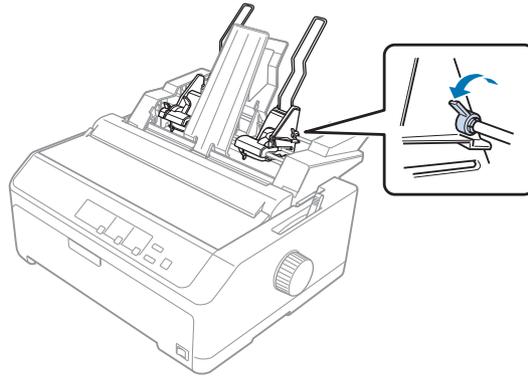
注意：

請勿在高容量自動送紙槽裝入多份複寫表單、複寫紙或標籤貼紙。

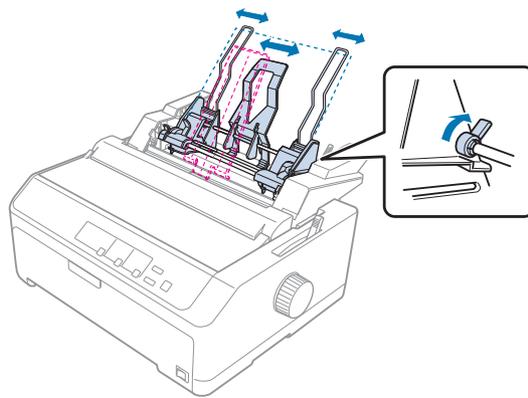
1. 將紙張選擇桿設於單張紙位置。此外，如果使用普通單張紙，請將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 調整至 0。(如果使用信封，請參考第47頁“信封”的說明以設定紙張厚度調整桿。)



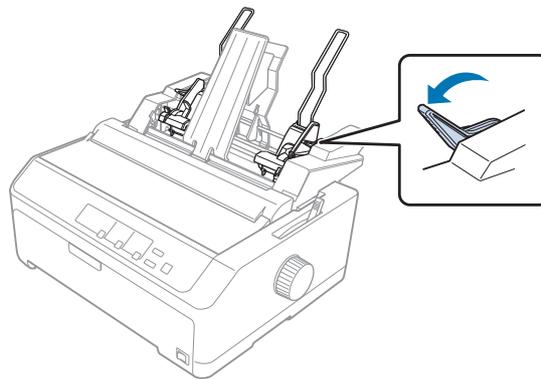
2. 將兩側紙張邊緣定位器上的固定桿向前拉，使其鬆開。



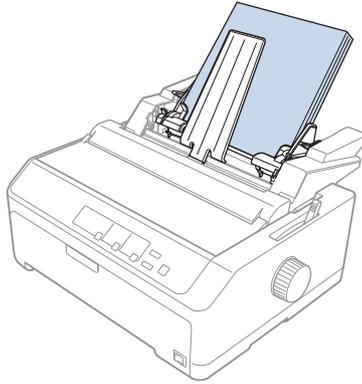
3. 滑動左側紙張邊緣定位器，直到對齊三角形記號，然後將固定桿推回加以固定。接著將右側紙張邊緣定位器調整至約略符合所用紙張的寬度。將紙張支撐架滑動至兩個紙張邊緣定位器的中間位置。



4. 將兩個紙張固定桿往前拉，直到紙張邊緣定位器縮回並解除鎖定，以便裝入紙張。

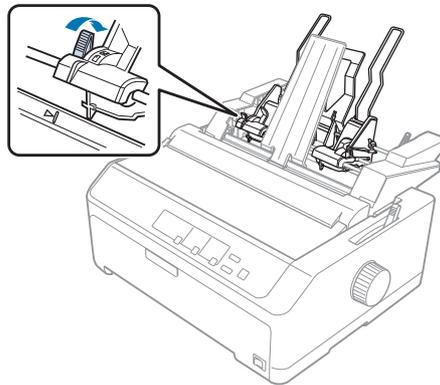


5. 拿取一疊紙張 (最多 150 張)，並將紙張打散。接著，在平坦表面上輕拍紙張的側邊及底部，將整疊紙順齊。
6. 將整疊紙張的列印面朝下，沿著左側紙張邊緣定位器裝入進紙器。



7. 調整右側紙張邊緣定位器，使其符合紙張的寬度，並加以固定。請確定定位器調整至適當位置，以便自由上下移動紙張。

如果您裝入信封，請依下圖所示推回信封調整桿。



8. 推回紙張固定桿，將紙張或信封固定至定位器滾輪。

印表機接收到資料時，自動送紙槽會自動裝入紙張。

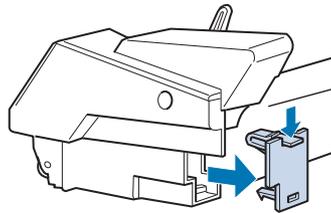
若頁面上的第一行過高或過低，可使用微調功能調整其位置。請參考第51頁“調整起始列印位置”瞭解詳細資訊。

組裝雙槽式自動送紙槽

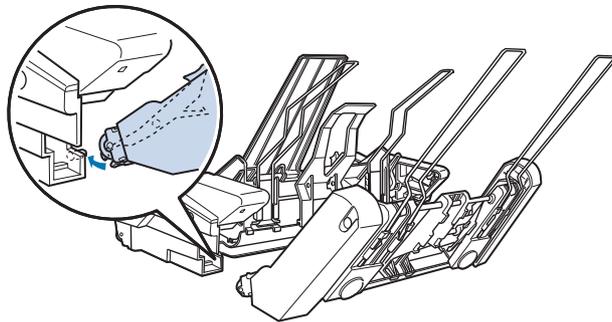
雙槽式自動送紙槽可讓您在印表機內同時裝入兩種不同種類的單張紙，並且可以輕易地在兩者之間切換。在安裝雙槽式自動送紙槽之前，您必須先組裝低容量自動送紙槽 (C80639*) 和高容量自動送紙槽 (C80640*)。

請依照下列步驟組裝雙槽式自動送紙槽：

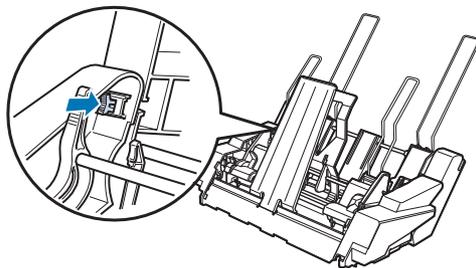
1. 壓下高容量自動送紙槽後方齒輪護蓋上的卡榫，然後將護蓋往後拉，以取下齒輪護蓋。請將其妥善存放。



2. 用雙手握住低容量自動送紙槽。將低容量自動送紙槽的凹口安裝到高容量自動送紙槽後方的固定柱上。



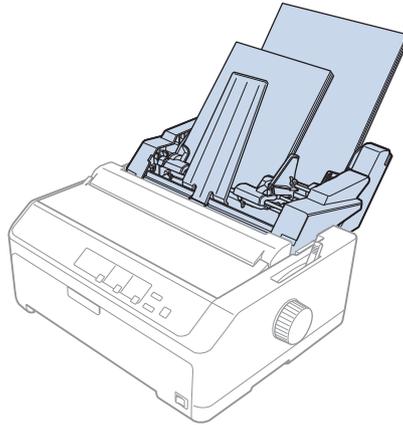
3. 確實推入卡榫，將兩個自動送紙槽固定在一起。



若要在印表機上安裝雙槽式自動送紙槽，請參考第115頁“安裝自動送紙槽”。

選擇進紙路徑 (自動送紙槽 1 或 2)

雙槽式自動送紙槽安裝完成後，高容量自動送紙槽會變成自動送紙槽 1，低容量自動送紙槽則成為自動送紙槽 2，以供選擇進紙路徑。



建議您最好使用應用程式選擇進紙路徑，因為軟體設定通常會覆寫印表機的控制面板設定。不過，如果您無法使用應用程式選擇進紙路徑，請按下 [定頁撕紙/送紙槽] 鍵直到燈號顯示您要的送紙槽，如下圖所示。



○ = 亮起、● = 熄滅、◐ = 閃爍

印表機接收到資料時，您選擇的自動送紙槽會自動裝入紙張。

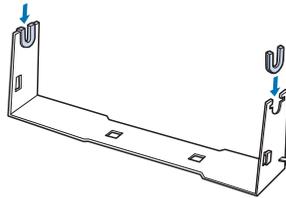
滾筒紙支撐架

選購的滾筒紙支撐架 (C811141) 可讓您使用傳真機所用的 8.5-inch 規格滾筒紙。對於需要不同紙張長度的應用，此價格低廉的選購配件能為使用者提供連續報表紙以外的替代選擇。在安裝及使用滾筒紙支撐架前，您必須先行組裝。

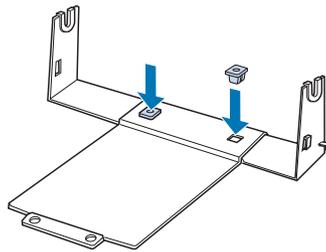
組裝滾筒紙支撐架

請依照下列步驟組裝滾筒紙支撐架：

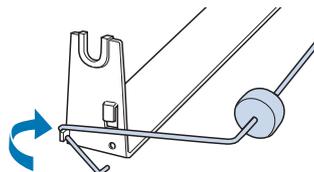
1. 將弧形軸承安裝至支架，如下圖所示。



2. 將底板置於支架上，並使用塑膠間隔扣件將兩者固定在一起。請確定支架及底板朝向下列圖所示方向。



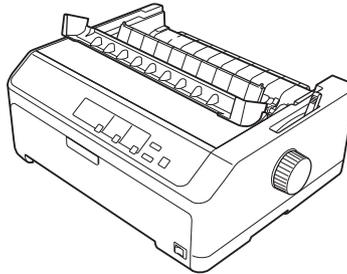
3. 將張力桿鉤入支架的兩端，如下圖所示。將張力桿往上拉時，將張力桿的金屬線端部裝入支架的開孔內。滾筒紙支撐架即組裝完成。



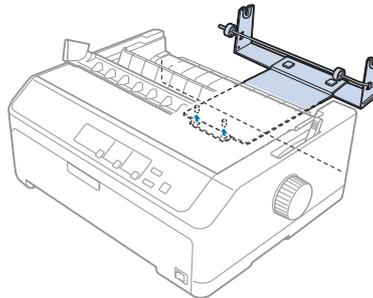
安裝滾筒紙支撐架

請依照下列步驟在印表機上安裝滾筒紙支撐架：

1. 請確定已關閉印表機電源。
2. 取下導紙板，然後取下牽引器 (若是安裝在拉取或後方推送式位置)。視需要裝回紙張張力裝置。



3. 請依下列所示將滾筒紙支撐架放置在印表機下方。將印表機底部的兩個定位樁裝入底板上的兩個孔。



注意：

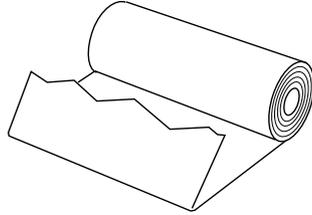
滾筒紙支撐架並未鎖定至印表機；僅利用印表機的重量及兩個定位樁保持固定。如果抬起印表機，請小心不要讓滾筒紙支撐架掉落。

裝入滾筒紙

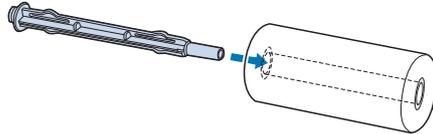
滾筒紙支撐架安裝完成後，請依照下列步驟裝入滾筒紙：

1. 請確定已關閉印表機電源，並已取下導紙板。此外，請確定牽引器沒有安裝在拉取或後方推送式位置，並已安裝紙張張力裝置。

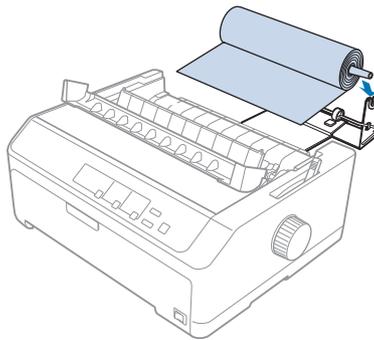
2. 將紙張選擇桿設於單張紙位置。此外，請根據滾筒紙的厚度將紙張厚度調整桿調整至適當的位置。
3. 請以直線橫向裁切滾筒紙邊緣。



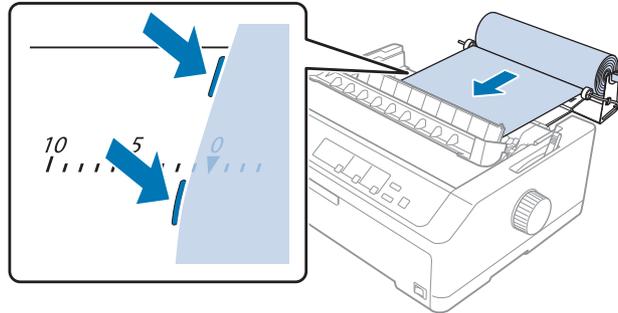
4. 將滾筒紙支撐架軸插入滾筒紙的中央，如圖所示。



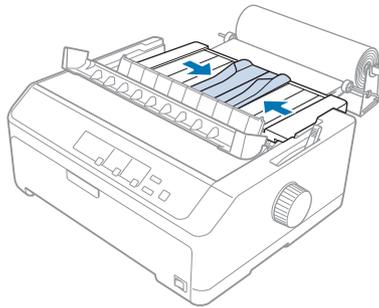
5. 將滾筒紙軸及滾筒紙裝入滾筒紙支撐架，讓紙張從滾筒的下方裝入。然後開啓印表機的電源。



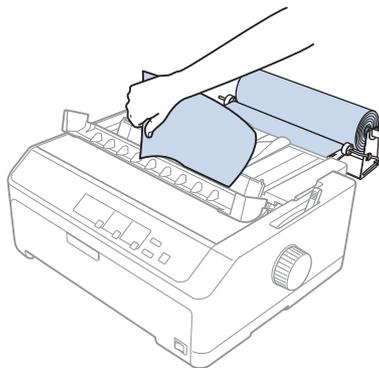
- 將紙張的前緣向上拉超過印表機的後方，確定紙張邊緣與突出部分 (位於印表機後方尺標 0 左側 3.0 mm (1.2/10 inch) 處) 之間沒有任何間隙。將紙張插入印表機，直到感覺受阻。印表機接著會自動饋入滾筒紙。



- 將導紙板安裝到滾筒紙上方，以分隔列印成品與未使用的紙張。將紙張邊緣定位器推至導紙板的中間。



您現在可以開始列印。完成列印時，按下 [換行／換頁] 鍵推進紙張，然後使用紙張張力裝置的定頁撕紙邊緣撕開紙張 (朝自己的方向拉動即可俐落撕開)。

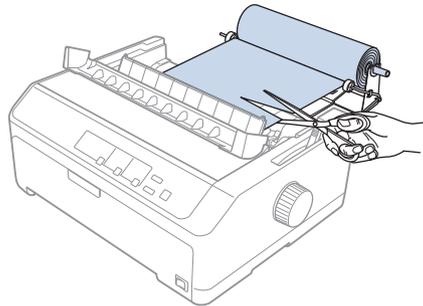


附註：

如果饋入紙張時發生歪斜，請饋入紙張直到其前緣碰到滾筒、將紙張選擇桿移至拖曳式牽引器位置以鬆開紙張，然後將退出紙張的兩側對齊滾筒的兩側。將紙張選擇桿調回單張紙位置，並繼續列印。

取出滾筒紙

滾筒紙不能退回。若要取出滾筒紙，請取下導紙板、從印表機的進紙處後方裁切滾筒紙，然後按下 [進紙/退紙] 鍵退出剩餘紙張。



選購牽引器

您可安裝選購的拖曳式牽引器 (C933791) 並同時使用兩個牽引器。

同時使用兩個牽引器時，可以降低夾紙發生機率及改善連續報表紙進紙情形。

如需安裝選購牽引器的詳細資訊，請參考 第35頁 “使用推送式/拖曳式牽引器組合”。

選購導紙板

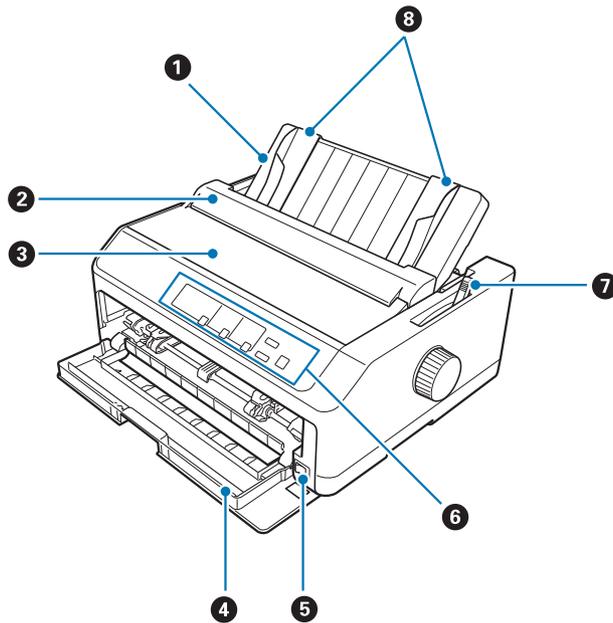
您可同時在前方及後方位置安裝選購的導紙板 (C933811)。

如需安裝選購導紙板的詳細資訊，請參考 第40頁 “使用導紙板”。

第 7 章

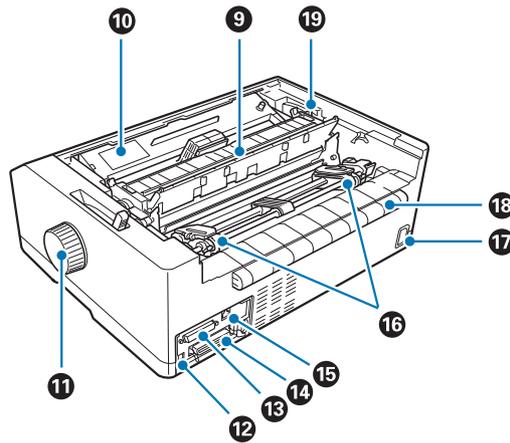
產品資訊

印表機各部位名稱



1. 導紙板
2. 導紙板護蓋
3. 印表機上蓋
4. 前蓋
5. 電源開關
6. 控制面板
7. 紙張選擇桿

8. 紙張邊緣定位器



9. 紙張張力裝置

10. 色帶卡匣

11. 旋鈕

12. USB 連接埠

13. 序列界面*¹

14. 並行界面

15. LAN 連接埠*¹ *²16. 送紙輪*³

17. AC 插座

18. U 型邊條

19. 紙張厚度調整桿

*¹ 用於網路相容機型。

*² 用於乙太網路線 (Category 5 以上遮蔽式雙絞線)

*³ 牽引器零件

印表機規格

機械規格

列印方式：	24針撞擊式點矩陣	
列印速度：	中文超高速草稿列印	在 6.7 cpi 下可達 242 cps
	中文高速列印	在 6.7 cpi 下可達 160 cps
	中文	在 6.7 cpi 下可達 80 cps
	超高速草稿列印	在 10 cpi 下可達 550 cps
	高速草稿列印	在 10 cpi 下可達 487 cps 在 12 cpi 下可達 584 cps
	草稿	在 10 cpi 下可達 366 cps 在 12 cpi 下可達 439 cps 在 15 cpi 下可達 549 cps
	印刷字體品質	在 10 cpi 下可達 121 cps 在 12 cpi 下可達 145 cps 在 15cpi 下可達 181 cps
列印方向：	文字和圖形雙向列印。可以利用軟體指令選擇文字或圖形單向列印。	
列間距：	4.23 mm (1/6-inch) 或是利用程式設計以 0.0706 mm (1/360-inch) 為基本單位設定	
可列印的行數：	136 行 (在10 cpi的狀態)	
解析度：	最高 360 × 180 dpi (Letter Quality)	

進紙方式：	摩擦 (前方、後方) 推送式牽引器 (前方、後方) 拖曳式牽引器 (前方、下方、後方) 推送式及拖曳式牽引器 (需要安裝選購牽引器) (前方、後方) CSF Bin1/Bin2 (選購品) 滾筒紙支撐架 (選購品)								
進紙速度：	<table> <tr> <td>連續</td> <td>139 mm/秒 5.5 inch/秒</td> </tr> <tr> <td>間歇進紙</td> <td>在列間距為 1/6 inch 的狀態，40.7 微秒/行。</td> </tr> </table>	連續	139 mm/秒 5.5 inch/秒	間歇進紙	在列間距為 1/6 inch 的狀態，40.7 微秒/行。				
連續	139 mm/秒 5.5 inch/秒								
間歇進紙	在列間距為 1/6 inch 的狀態，40.7 微秒/行。								
紙張容量：	低容量自動送紙槽 最多 50 張紙 (82 g/m ² (22 lb)) 附註： 整疊紙張的總厚度最大為 5 mm (0.20 inch)。 高容量自動送紙槽 最多 150 張紙 (82 g/m ² (22 lb)) 最多 25 張普通紙或銅版紙信封 最多 30 張航空信封 附註： 整疊紙張的總厚度最大為 15 mm (0.59 inch)。 								
耐用度：	<table> <tr> <td>總列印量</td> <td>5 千萬條線 (印字頭除外)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MTBF 25,000 POH (25% 列印負荷)</td> </tr> <tr> <td>印字頭壽命</td> <td>4 億次撞擊</td> </tr> <tr> <td></td> <td>大約 4 億個字元 (草稿，10 cpi，14 點/字元)</td> </tr> </table>	總列印量	5 千萬條線 (印字頭除外)		MTBF 25,000 POH (25% 列印負荷)	印字頭壽命	4 億次撞擊		大約 4 億個字元 (草稿，10 cpi，14 點/字元)
總列印量	5 千萬條線 (印字頭除外)								
	MTBF 25,000 POH (25% 列印負荷)								
印字頭壽命	4 億次撞擊								
	大約 4 億個字元 (草稿，10 cpi，14 點/字元)								
體積和重量：	<table> <tr> <td>高度</td> <td>176.5 mm (6.9 inch) (不含紙張選擇桿)</td> </tr> <tr> <td>寬度</td> <td>612 mm (24.1 inch)</td> </tr> </table>	高度	176.5 mm (6.9 inch) (不含紙張選擇桿)	寬度	612 mm (24.1 inch)				
高度	176.5 mm (6.9 inch) (不含紙張選擇桿)								
寬度	612 mm (24.1 inch)								

	深度	320 mm (12.6 inch) (不含導紙板)
	重量	大約 9.4 kg (20.7 lb)
色帶：	黑色色帶卡匣	S015336
	色帶壽命	大約 8 百萬個字元 (LQ，10 cpi，48 點/字元)
噪音：	大約 55 dB (A) (ISO 7779 的列印樣張)	

電子規格

傳輸界面：	LQ-2090CII： 配備一個標準雙向 8 位元並行界面卡，可支援 IEEE 1284 nibble 通訊模式，以及一個 USB 界面
	LQ-2090CIIN： 配備一個標準雙向 8 位元並行界面卡，可支援 IEEE 1284 nibble 通訊模式，以及一個 USB 界面、序列界面及網路界面
列印緩衝區：	256KB

字型： 中文位元點矩陣字體：

宋體 全形、半形
 黑體 全形、半形
 楷體 全形、半形
 隸書 全形、半形

ASCII 位元點矩陣字體：

Epson Draft 10、12、15 cpi
 Epson Roman 10、12、15 cpi、等比例
 Epson Sans Serif 10、12、15 cpi、等比例
 Epson Courier 10、12、15 cpi
 Epson Prestige 10、12 cpi
 Epson Script 10 cpi
 Epson OCR-B 10 cpi

條碼字體：

EAN-13、EAN-8、交錯 5 之 2、UPC-A、UPC-E、Code 39、
 Code 128、POSTNET

字元表： 斜體字元表、
 PC 437 (US、標準歐洲)、PC 850 (多語系)、PC 858、
 NS、TCA、BIG-5、IBM5550、DCI

電力規格

額定電壓範圍	100 至 240 V
輸入電壓範圍	90 至 264 V
額定頻率範圍	50 至 60 Hz
輸入頻率範圍	49.5 至 60.5 Hz
額定電流	2.0 A - 0.9 A (根據所選用的字元種類最大額定電流是 3.1 A - 1.1 A)

耗電量 (使用 USB 連線)	100 至 120 V : 大約 52 W (ISO/IEC 10561 列印字樣) LQ-2090CII : 睡眠模式* 時約 0.4 W LQ-2090CIIN : 睡眠模式* 時約 0.7 W
	220 至 240 V : 大約 50 W (ISO/IEC 10561 列印字樣) LQ-2090CII : 睡眠模式* 時約 0.5 W LQ-2090CIIN : 睡眠模式* 時約 0.8 W

* 在下列情況中，印表機會於預設的時間進入睡眠模式。

- 未發生錯誤。
- 輸入緩衝區無任何資料。

附註：

關於您印表機的電壓請檢查印表機背面標籤上所標示的電壓值。

使用環境

	溫度	濕度 (沒有壓縮凝結的狀態)
操作 (普通紙)	5 至 35 °C (41 至 95 °F)	10 至 80 % RH
操作 (再生紙、信封、 標籤貼紙或滾筒紙)	15 至 25 °C (59 至 77 °F)	30 至 60 % RH
儲存	-30 至 60 °C (-22 至 140 °F)	0 至 85 %

系統需求

Windows 10 (32 位元、64 位元)/Windows 8.1 (32 位元、64 位元)/Windows 8 (32 位元、64 位元)/Windows 7 (32 位元、64 位元)/Windows Vista (32 位元、64 位元)/Windows XP SP3 或更新版本 (32 位元)/Windows XP Professional x64 Edition SP2 或更新版本/Windows Server 2016/
Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/
Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 SP2 或更新版本

紙張

附註：

- 僅限在下列正常溫度及濕度條件下使用再生紙、複寫紙、標籤貼紙及滾筒紙。
溫度：15 至 25 °C (59 至 77 °F)
濕度：30 至 60 % RH
- 請勿使用已經摺疊過、破損不堪、捲曲、有皺摺的紙張。

單張紙

	前方進紙		後方進紙	
	最小值	最大值	最小值	最大值
寬度*	100 mm (3.9 inch)	420 mm (16.5 inch)	100 mm (3.9 inch)	420 mm (16.5 inch)
長度**	100 mm (3.9 inch)	364 mm (14.3 inch)	100 mm (3.9 inch)	364 mm (14.3 inch)
厚度***	0.065 mm (0.0025 inch)	0.14 mm (0.0055 inch)	0.065 mm (0.0025 inch)	0.14 mm (0.0055 inch)
重量****	52 g/m ² (14 lb)	90 g/m ² (24 lb)	52 g/m ² (14 lb)	90 g/m ² (24 lb)
品質	普通紙及再生紙			

* 選購自動送紙槽為 182 至 420 mm (7.2 至 16.5 inch)。

** 選購自動送紙槽為 210 至 364 mm (8.3 至 14.3 inch)。

*** 選購自動送紙槽為 0.07 至 0.14 mm (0.0028 至 0.0055 inch)。

**** 選購自動送紙槽為 64 至 90 g/m² (18 至 24 lb)。

單張式多份複寫表單：

	最小值	最大值
寬度	100 mm (3.9 inch)	420 mm (16.5 inch)
長度	100 mm (3.9 inch)	364 mm (14.3 inch)
拷貝份數	1 份原稿 + 5 份副本	
總厚度	0.12 mm (0.0047 inch)	0.46 mm (0.018 inch)
多份複寫表單每頁重量	40 g/m ² (12 lb)	58 g/m ² (15 lb)
品質	表單頂端有一行黏膠的無碳多份複寫表單	

明信片

	前方進紙		後方進紙	
	最小值	最大值	最小值	最大值
寬度	100 mm (3.9 inch)	148 mm (5.8 inch)	100 mm (3.9 inch)	148 mm (5.8 inch)
長度	148 mm (5.8 inch)	148 mm (5.8 inch)	100 mm (3.9 inch)	148 mm (5.8 inch)
厚度	0.22 mm (0.0087 inch)			
重量	192 g/m ² (51 lb)			
品質	普通紙及再生紙			

連續報表紙 (普通及多份複寫) :

	最小值	最大值
寬度	101.6 mm (4.0 inch)	406.4 mm (16.0 inch)
長度, 一頁	101.6 mm (4.0 inch)	558.8 mm (22.0 inch)
拷貝份數	1 份原稿 + 5 份副本*	
總厚度	0.065 mm (0.0025 inch)	0.49 mm (0.0193 inch)
重量, 普通紙	52 g/m ² (14 lb)	82 g/m ² (22 lb)
多份複寫表單每頁重量	40 g/m ² (12 lb)	58 g/m ² (15 lb)
品質	普通紙、再生紙及兩側使用點膠或釘書針的無碳多份複寫表單	

* 安裝前方或下方拖曳式牽引器並且在正常條件下時, 最多可使用 7 份複寫 (1 份原稿 + 6 份副本)。

附註 :

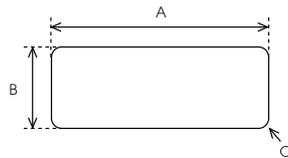
- 請勿在後方進紙槽裝入厚紙, 例如六聯式或七聯式多份複寫表單。
- 騎縫線的裁切/未裁切長度比例應該介於 3:1 至 5:1 之間。
- 在增加紙張時, 騎縫線部分的厚度應為 1mm 或更少。
- 頁面之間的騎縫線不應超過紙張邊緣。邊緣的未裁切長度應為 1mm 或更少。
- 水平及垂直騎縫線裁切不得交錯。
- 在使用釘書針 (單釘/雙釘) 的紙張上列印時, 列印品質可能降低。

連續標籤貼紙 (僅限前方及下方進紙槽) :

附註 :

僅限使用連續標籤貼紙。

	最小值	最大值
標籤貼紙大小	參見下圖。	
寬度，襯紙	101.6 mm (4.0 inch)	406.4 mm (16.0 inch)
長度，襯紙	101.6 mm (4.0 inch)	558.8 mm (22.0 inch)
厚度，襯紙	0.07 mm (0.0028 inch)	0.09 mm (0.0035 inch)
總厚度	0.16 mm (0.0063 inch)	0.19 mm (0.0075 inch)
標籤貼紙重量	64 g/m ² (17 lb)	
品質	普通紙或相同品質標籤貼紙	



A. 最小值為 63.5 mm (2.5 inch)

B. 最小值為 23.8 mm (15/16 inch)

C. 最小角落半徑 = 2.5 mm (0.1 inch)

信封 (僅限後方進紙槽) :

	最小值	最大值
信封大小 (6 號)	寬度 : 165 mm (6.5 inch) 長度 : 92 mm (3.6 inch)	
信封大小 (10 號)	寬度 : 241 mm (9.5 inch) 長度 : 105 mm (4.1 inch)	
總厚度	0.16 mm (0.0063 inch)	0.52 mm (0.0205 inch)
	建議可列印範圍內的厚度差距必須小於 0.25 mm (0.0098 inch)。	

重量	45 g/m ² (12 lb)	90 g/m ² (24 lb)
品質	封口沒有黏膠的銅版紙信封、普通紙信封及航空信封	

滾筒紙 (僅限安裝滾筒紙支撐架的後方進紙槽) :

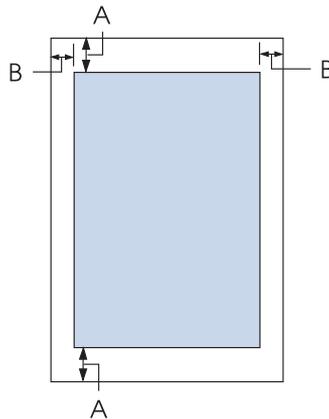
	最小值	最大值
寬度	216 mm (8.5 inch)	
長度	---	
厚度	0.07 mm (0.0028 inch)	0.09 mm (0.0035 inch)
重量	52 g/m ² (14 lb)	82 g/m ² (22 lb)
品質	普通紙	

建議可列印範圍

附註：

為獲得最佳結果，請在建議可列印區域內列印。印表機無法於此區域外列印。

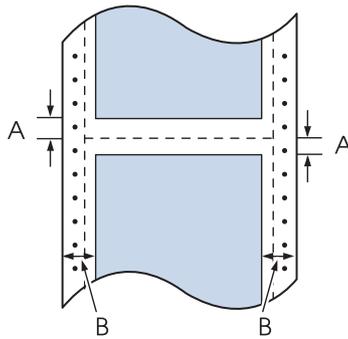
單張紙：



A 最小上下邊界為 4.2 mm (0.17 inch)。

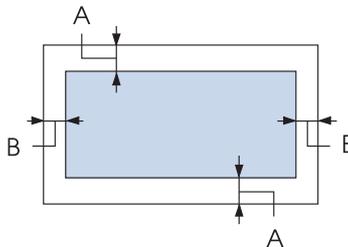
B 左邊和右邊邊界都是 3 mm (0.12 inch)。
最大列印範圍的寬度為 345.4 mm (13.6 inch)。對於寬度超過 351.4 mm (13.8 inch) 的紙張，必須增加側邊界，以符合紙張的寬度。

連續報表紙：



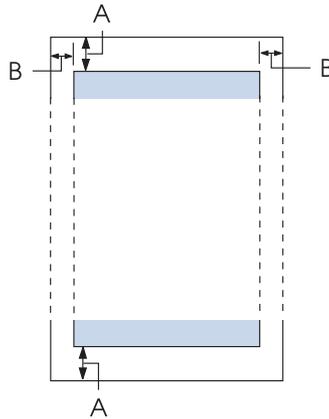
- A 最小上下邊界 (騎縫線上方及下方) 為 4.2 mm (0.17 inch)。
- B 左邊和右邊邊界都是 13 mm (0.51 inch)。
最大列印範圍的寬度為 345.4 mm (13.6 inch)。對於寬度超過 371.4 mm (14.6 inch) 的紙張，必須增加側邊界，以符合紙張的寬度。

信封：



- A 最小上下邊界為 4.2 mm (0.17 inch)。
- B 左邊和右邊邊界都是 3 mm (0.12 inch)。

滾筒紙：



- A 最小上下邊界為 4.2 mm (0.17 inch)。
- B 左邊和右邊邊界都是 3 mm (0.12 inch)。最大列印範圍的寬度為 203.2 mm (8.0 inch)。

指定清單

本印表機支援 Epson ESC/P-C 控制碼及 Brother M4024 模擬控制碼。

如需指令的詳細資訊，請聯絡 Epson 客戶服務中心。若想瞭解詳細資料，請參考第108頁“客戶技術支援服務”。

Epson ESC/P-C 控制碼

在您的軟體中選擇 Epson ESC/P 印表機可讓您使用進階字型及圖形。

ASCII 模式：

一般操作：

ESC @, ESC U, ESC EM

進紙：

FF, LF, ESC 0, ESC 2, ESC 3, ESC +, CR

頁面格式：

ESC (C, ESC C, ESC C 0, ESC Q, ESC l, ESC (c, ESC N, ESC O

列印位置移動：

ESC \$, ESC \, ESC (V, ESC (v, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J

字型選擇：

ESC k, ESC x, ESC y, ESC X, ESC P, ESC M, ESC g, ESC p, ESC 4, ESC 5, ESC E, ESC F, ESC !

字型增強：

ESC W, DC4, SO, DC2, SI, ESC w, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC -, ESC (-, ESC q

間距：

ESC Space, ESC c, ESC (U

字元處理：

ESC t, ESC (t, ESC R, ESC %, ESC &, ESC :, ESC 6, ESC 7, ESC (^

點陣圖：

ESC *

條碼：

ESC (B

中文模式：

字型選擇：

FS &, FS ., FS k, SI, SO, ESC n, ESC o

字型增強：

FS SO, FS DC4, FS W, FS H, FS I, FS J, FS K, FS -, FS D, FS SI, FS DS2, FS r, FS v, FS j, FS !

間距：

FS S, FS T, FS U, FS V

字元處理：

FS x, FS 2, FS t

標準和認證



警告：

- ❑ 此為甲類資訊技術設備，於居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。
- ❑ 本印表機連接非屏蔽式印表機界面連接線，將導致本印表機的 EMC 標準失效。
- ❑ 請注意，未經 Seiko Epson Corporation 明確同意逕行更改或修改，可能導致使用者的使用權失效。

安全規定的合格認證

安全說明

CNS14336-1

EMC

CNS13438 Class A

印表機的日常清潔

為了讓您的印表機保持在最佳的列印狀態，每年您必須徹底地將印表機清潔乾淨數次。

請依照下列操作步驟進行印表機的清潔工作：

1. 取出饋入印表機的紙張，並關閉印表機的電源。
2. 取出導紙板。如有安裝選購的自動送紙槽，請將其移除。
3. 請使用柔軟毛刷仔細刷除外殼及導紙板上的所有灰塵及髒汙。
4. 如果外殼或導紙板仍有灰塵及髒汙，請以沾有水溶中性清潔劑的柔軟、清潔布料擦拭。請保持印表機上蓋及前蓋闔上，以防止水分進入印表機內部。



注意：

- ❑ 請勿使用酒精或稀釋劑清潔印表機，這些化學物質可能會損壞印表機的元件及外殼。
- ❑ 請注意不要讓水分進入印表機的機具或電子元件內。
- ❑ 請勿使用硬質或研磨式的刷子。

請勿在印表機內部塗抹潤滑油，不合適的潤滑油可能會損壞機械裝置。若有需要潤滑油，請洽詢 Epson 授權服務中心。

印表機的搬運方法

如果您需要將印表機搬運一段距離時，將印表機重新裝回原先的外箱後也一併將所有的保護裝置一併裝回去。

請依照下列步驟，以原始包裝材質將印表機重新包裝：



警告：

您必須用手移動印字頭才能夠拆除色帶卡匣。若剛使用完印表機，印字頭可能會很燙，因此請稍待一會讓印字頭冷卻後再碰觸。

1. 移除印表機內的任何紙張。請確定已關閉印表機電源。
2. 將電源線由電源插座拔除，然後中斷連接印表機的界面連接線。如有安裝選購的自動送紙槽，請將其移除。
3. 取出導紙板。如果有加裝任何選購品，也請一併取下它們並裝回原先的箱子內。
4. 確定印字頭未處於高溫，然後依 第110頁 “更換色帶卡匣” 的說明移除色帶卡匣。
5. 確定有安裝紙張張力裝置且牽引器安裝在後方推送式位置。(如需安裝程序的說明，請參考第18頁 “在後方推送式位置安裝牽引器”。)此外，請確定印表機上蓋及前蓋有闔上。
6. 將印表機、導紙板、色帶卡匣、U型邊條、牽引器、連接線及電源線(視需要)等全部裝回印表機的外箱子內，接著也將保護裝置也一併裝回原先的位置上。

名詞解釋

ASCII

為美國資訊交換標準碼 (American Standard Code for Information Interchange) 縮寫。其為字母及符號指定數字代碼的標準化代碼系統。

自動換行

若在內定值設定模式中開啓此設定，印表機會自動在每一個歸位 (CR) 代碼之後增加一個換行 (LF) 代碼。

雙向列印

印字頭會採取左右來回 (雙向) 方式列印。此會加快印表機的列印速度，但是會降低垂直線的精準度。雙向列印是印表機的標準列印模式。

緩衝區

在印表機列印前，用於儲存列印資料的記憶體部分。

字元表

構成特定語言中所使用的字母、數字和符號的字元組集合。

每英吋字元數 (dpi)

指文字字元大小的測量值。

連續報表紙

在紙張的兩側、頁與頁之間穿有刺輪孔，以摺疊紙堆形式提供，亦稱為摺疊紙。

控制碼

用來控制印表機執行歸位或換行功能等特殊碼。

cpi

指文字字元大小的測量值。

自動送紙槽

能自動將單張紙饋入印表機的選購可拆卸裝置。

資料傾印

為疑難排解的方法，可幫助確認印表機和電腦之間通訊所造成的問題。當印表機在十六位元傾印模式時，將會印出以十六位元標記法和 ASCII 字元所接收的每個代碼，亦稱為「十六位元傾印」。

預設值

為印表機啓動、重設或初始化時生效的設定值。

點矩陣

指列印方法，每一個字母或符號是由單獨的墨點圖樣 (矩陣) 所組成。

草稿

當字型設定為草稿時，印表機所使用的一種列印模式。草稿字型使用較少的點數列印字體，可加快列印速度。

驅動程式

為一種軟體程式，可從電腦傳送指令至印表機，以使用特定印表機的功能。

ESC/P

為 EPSON Standard Code for Printers 的縮寫。這是一種電腦用來控制印表機的指令系統。為所有 Epson 印表機的標準語言，並支援大部分個人電腦的應用軟體。

ESC/P 2

ESC/P 印表機指令語言的改良版本。此語言中的指令可製造雷射印表機般的列印效果，例如可縮放字型及加強的圖形效果。

ESC/P-C

用於控制 Epson-C 印表機的 ESC/P 印表機指令語言的改良版本。

摺疊紙

在紙張的兩側、頁與頁之間穿有刺輪孔，以摺疊紙堆形式提供，亦稱為連續報表紙。

字型

依照名稱 (例如 Roman 或 Sans Serif) 指定的字型樣式。

換頁 (FF)

為可將紙張推至下一個起始列印位置的控制碼及控制面板按鍵。

半色調

使用墨點圖樣呈現影像的一種方式。半色調僅使用黑色墨點便可產生不同的灰階層次，使用少數彩色墨點便可產生接近無限的色彩。

十六進位傾印

為疑難排解的方法，可幫助確認印表機和電腦之間通訊所造成的問題。當印表機在十六位元傾印模式時，將會印出以十六位元標記法和 ASCII 字元所接收的每個代碼，亦稱為「資料傾印」。

高速草稿列印

可在內定值設定模式中選擇的草稿列印模式。高速草稿使用最少的每字元點數，以達到極高的列印速度。

界面

電腦及印表機間的連線，可將列印資料傳送到印表機。

橫向

從頁面旁邊進行列印。此方向使頁面的寬度大於高度，適合用於列印試算表。

印刷字體品質 (LQ)

當選擇草稿以外的字型時，印表機所使用的列印模式。以印刷字體品質字型列印可獲得更佳的可讀性及外觀，但會降低列印速度。

換行 (LF)

在紙張上新增一行空白的控制碼及控制面板按鍵。

起始列印位置

自動進紙的位置。

微調

可讓您準確調整定頁撕紙位置及起始列印位置的印表機功能。

紙張位置

連續報表紙列印共提供三個紙張位置：起始、定頁撕紙及起始列印。若為單張紙列印，則只有起始列印位置。

間距

字型的大小，以每英吋字元數 (dpi) 為單位。標準大小為 10 dpi。

壓板

在列印時為紙張提供靠背的黑色平整部分。

直向

在頁面上以垂直方向進行列印 (相對於從頁面旁邊進行列印的橫向)。此為列印信件或文件的標準方向。

印表機驅動程式

為一種軟體程式，可從電腦傳送指令至印表機，以使用特定印表機的功能。

列印起始位置

印表機所認定紙張上第一可列印行的位置。您可使用控制面板調整列印起始位置。

等比例字型

字元根據字元寬度佔用不同水平空間的字型。因此，大寫 M 佔用的水平空間大於小寫 l。

建議可列印範圍

印表機可將資料列印在紙張上的範圍。因為含有邊界的關係，此範圍會小於紙張的實際尺寸。

重設

將印表機設回其預設設定值。

解析度

列印內容所能呈現細節的單位量。列印圖像的解析度是以每英吋點數 (dpi) 作為計量單位。

自我測試

指檢查印表機運作的方式。在執行自我測試時，印表機會列印儲存在其 ROM (唯讀記憶體) 當中的字元。

起始位置

連續報表紙裝入牽引器但尚未饋入印表機的位置。

定頁撕紙

印表機控制面板上的按鍵，可將連續報表紙的穿孔裝入定頁撕紙位置，再將連續報表紙退到起始列印位置。

定頁撕紙位置

印表機在開啓自動定頁撕紙模式時裝入紙張的位置。使用微調功能，即可調整位置，使紙張的穿孔符合印表機的定頁撕紙邊緣。

起始印位置

印表機所認定紙張上第一可列印行的位置。此為預設的上邊界位置。

單向列印

印字頭只會以單向列印。單向列印對於列印圖形是相當實用，因其能達成精準的垂直對齊。您可在印表機的內定值設定模式中選擇單向列印。

索引

數字拉丁字母

EPSON Status Monitor 3	
開啓.....	65
EPSON 印表機監控程式 3.....	53, 62
設定.....	63
EPSON 印表機監控程式 3	
安裝.....	65
USB 介面.....	88
問題.....	102

一畫

一英吋針線孔跳躍.....	87
---------------	----

二畫

十六位元傾印.....	106
-------------	-----

四畫

內定值設定	
選項清單.....	85
變更.....	90, 92
內建字型.....	83, 133
清單.....	133
選擇.....	83
手動進紙等待時間.....	90

五畫

用戶端.....	73
----------	----

六畫

列印方向.....	88
自動列印方向 (自動).....	88
單向 (Uni-d) 列印.....	88
雙向 (Bi-d) 列印.....	88
多份複寫表單.....	44

連續式.....	45
單張式.....	45
自我測試.....	105
印表機	
共用.....	69
印表機設定.....	67
印表機監控程式 3.....	53, 62
字型選擇模式.....	83
印表機驅動程式	
設定.....	58, 59
移除.....	78
開啓.....	53
色帶卡匣	
更換.....	110
自動定頁撕紙.....	37, 87
自動定頁撕紙等待時間.....	87
自動送紙槽	
安裝.....	115
組裝雙槽式自動送紙槽.....	122
裝入紙張.....	116
選擇進紙路徑.....	123
自動換列.....	87
安裝	
自動送紙槽.....	115
前方導紙板.....	40
滾筒紙支撐架.....	125

七畫

串列介面.....	88
伺服器.....	70
低音量模式.....	90
技術支援.....	108

八畫

取出	
滾筒紙.....	128
並行介面.....	88
明信片.....	47

規格.....	137
定頁撕紙／送紙槽鍵.....	81
定頁撕紙功能.....	37
取消列印.....	77, 104

九畫

客戶支援.....	108
前方牽引器的頁面長度.....	87
後方牽引器的頁面長度.....	87
前方導紙板.....	40
封包模式.....	89
信封.....	47
規格.....	138
界面自動切換時限.....	88
按鍵	
Pitch.....	81
字體.....	81
定頁撕紙／送紙槽.....	81
換行／換頁.....	81
進紙／退紙.....	81
暫停.....	81
建議可列印區域.....	139

十畫

校正垂直線.....	103
特殊紙張	
裝入.....	44
紙張來源	
選擇.....	13
紙張厚度調整桿.....	16
紙張規格.....	136
高速草稿 (HSD).....	83
紙張選擇桿.....	15
紙張邊緣定位器.....	26

十一畫

桿	
紙張厚度.....	16
紙張選擇.....	15
控制面板.....	94

按鍵及燈號.....	81
移除	
印表機軟體.....	78
報表紙.....	37
規格	
內建字型.....	133
安全規定的合格認證.....	143
使用環境.....	135
指令清單:ESC/P.....	141
指令清單:IBM PPDS 模擬.....	141
建議可列印區域.....	139
紙張.....	136
電力規格.....	134
電子規格.....	133
機械規格.....	131
清潔印表機.....	143
斜線零.....	88
連續報表紙	
切換自.....	48
切換至.....	49
規格.....	137
移動.....	37
裝入.....	17
連續標籤貼紙	
規格.....	138
軟體	
內定值設定.....	88

十二畫

超高速草稿 (USD).....	83
單張式多份複寫表單	
規格.....	136
單張紙	
切換自.....	49
切換至.....	48
規格.....	136
裝入.....	39

十三畫

搬運印表機.....	144
微調功能	

定頁撕紙位置.....	50
起始列印位置.....	51
傳輸界面模式.....	88

十四畫

滾筒紙.....	90
取出.....	128
規格.....	139
裝入.....	125
滾筒紙支撐架	
安裝.....	125
組裝.....	124
網路界面.....	88
疑難排解	
USB 問題.....	102

十五畫

撕除	
標籤貼紙.....	46
標籤貼紙	
裝入.....	45
撕除.....	46

十六畫

錯誤指示.....	94
選購品	
自動送紙槽.....	114
前方導紙板.....	40
滾筒紙支撐架.....	124

十七畫

聯絡 EPSON.....	108
---------------	-----

十八畫

雙向並行界面模式.....	89
雙向調整.....	66
鎖定模式.....	92

二十畫

警示嗶聲設定.....	90
-------------	----

二十一畫

驅動程式 (印表機驅動程式).....	53
---------------------	----