

目錄

第 1 章 使用連續報表紙進行列印

可用的進紙路徑	5
使用推送式牽引器	5
使用拖曳式牽引器	6
同時使用推送式及拖曳式牽引器	6
設定紙張選擇桿的位置	7
調整紙張厚度調整桿	8
使用前方推送式牽引器	9
將牽引器安裝在前方推送式進紙位置	9
將紙張裝入前方推送式牽引器的上方	10
從前方推送式牽引器取出已列印的文件	15
移除前方推送式牽引器	16
使用後方推送式牽引器	17
將紙張裝入後方推送式牽引器的上方	17
從後方推送式牽引器取出已列印的文件	21
使用拖曳式進紙位置的牽引器	22
在拖曳式進紙位置安裝牽引器	22
將紙張裝入拖曳式牽引器的上方	23
從拖曳式牽引器取出紙張	28
同時使用推送式及拖曳式牽引器	29
移除拖曳式牽引器	30
裝入特殊紙張	32
多份複寫式表單	32
標籤	32
調整起始列印位置	34
移動紙張至定頁撕紙邊緣	35
使用定頁撕紙 / 明信片鍵	35
將連續報表紙自動移至定頁撕紙位置	36
調整定頁撕紙位置	36
連續報表紙與單張紙的列印切換	37
切換至單張紙進行列印	37
切換至連續報表紙進行列印	37

第 2 章 列印單張紙

適用的紙張種類及進紙槽	39
從上方進紙槽裝入單張紙	40
從前方進紙槽裝入單張紙	43
裝入特殊紙張	45
多份複寫式表單	45

信封	47
明信片	48

第 3 章 印表機軟體

作業系統版本	50
關於您的印表機軟體	50
使用印表機驅動程式	50
從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式	51
從開始功能表開啓印表機驅動程式	53
更改印表機驅動程式設定	55
印表機驅動程式設定概觀	56
印表機設定	57
監控設定	58
設定工具	59
使用 EPSON 印表機監控程式 3	59
設定 EPSON 印表機監控程式 3	59
開啓 EPSON 印表機監控程式 3	61
安裝 EPSON 印表機監控程式 3	61
使用雙向調整	62
調整雙向調整	62
使用印表機設定	63
變更印表機設定	63
在網路上設定您的印表機	64
共用印表機	64
將您的印表機設爲共用的印表機	64
設定用戶端	66
取消列印	70
移除印表機軟體	71
解除安裝印表機驅動程式及 EPSON 印表機監控程式 3	71

第 4 章 控制面板

使用控制面板	73
控制面板按鍵及燈號	73
選擇內建字型	75
關於印表機內定值設定	76
內定值設定模式	76
改變預設的內定值	80

第 5 章 解決問題的方法

利用錯誤指示燈	83
問題及解答	85
電源供應問題	85
單張紙的進紙問題	85
連續報表紙的進紙問題	86
起始列印位置錯誤	87
定頁撕紙位置錯誤	87
列印或列印成品的品質問題	88
網路問題	89
修正 USB 問題	90
請確認您的電腦已預先安裝 Windows 7、Vista、XP 或 2000	90
印表機無法使用 USB 連接線正常運作	90
清除夾紙	90
校正列印成品的垂直線	91
自我測試列印	92
列印十六進制傾印	93

第 6 章 何處取得協助

技術支援網站	95
客戶技術支援服務	95
EPSON 聯繫須知	95

第 7 章 選購品及耗材

選購品	96
紙張處理選購品	96
界面卡 (選購)	96
使用滾筒紙支撐架	97
組裝滾筒紙支撐架	97
安裝滾筒紙支撐架	97
安裝滾筒紙	98
移除滾筒紙	100
安裝界面卡	100
使用串行界面卡	101
更換色帶卡匣	102

第 8 章 產品資訊

印表機各部位名稱	108
印表機規格	110
機械規格	110

電力規格.....	112
使用環境.....	112
紙張.....	113
紙張對齊.....	115
建議可列印區域.....	116
指定清單.....	117
EPSON ESC/P2 控制碼.....	118
IBM PPDS 模擬控制碼.....	121
字元表.....	122
標準和認證.....	124
安規認證.....	124
CE marking.....	124
印表機的日常清潔.....	124
印表機的搬運方法.....	125

安全說明

安全說明.....	127
警告、注意及附註.....	127
高溫零件警告標誌.....	127
重要的安全操作說明.....	127

版權說明和註冊商標

名詞解釋

使用連續報表紙進行列印

可用的進紙路徑

使用連續報表紙進行列印時，您可選擇 3 種牽引器位置 (前方推送式、後方推送式及拖曳式) 以及 3 種進紙槽。本節將協助您判斷何種進紙路徑及牽引器位置最符合您的連續報表紙列印需求。

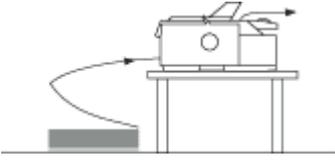
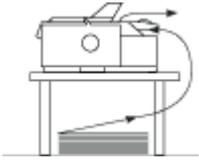
使用推送式牽引器

若您經常需要撕下連續報表紙 (如列印訂貨單或銷貨單)，建議最好使用推送式牽引器。這可讓您使用印表機的定頁撕紙邊緣，輕鬆從穿孔處撕下已列印的連續報表紙。此外，當您將連續報表紙饋入推送式牽引器時，您可直接從導紙板裝入單張紙，而不必取出連續報表紙。

推送式牽引器有兩個安裝位置：前方及後方。當印表機出貨時，兩個牽引器分別安裝在前方推送式進紙位置及後方推送式進紙位置。有關推送式進紙位置及對應的進紙路徑，請參考下表說明。

附註：

安裝於後方推送式位置的牽引器無法拆下。

牽引器位置	說明
 <p>前方推送式</p>	若要使用此牽引器，請於前方進紙槽裝入紙張。若您使用厚紙進行列印 (如多份複寫表單或含有標籤的連續報表紙)，由於前方進紙槽具有近乎筆直的進紙路徑，因此請將紙張裝入此進紙槽。這可降低夾紙的發生機率。
 <p>後方推送式</p>	若要使用此牽引器，請於後方進紙槽裝入紙張。 註： 由於厚的多份複寫表單需要筆直的進紙路徑，因此請將它裝入前方進紙槽。 注意： 請勿將含有標籤的連續報表紙裝入後方進紙槽。若將含有標籤的連續報表紙裝入後方進紙槽，標籤可能在印表機內從背襯上脫落，進而造成夾紙。

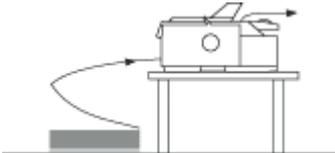
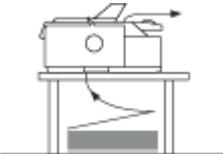
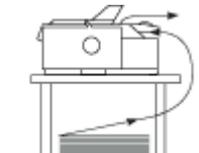
使用拖曳式牽引器

若您經常使用厚或重的連續報表紙進行列印 (如多份複寫表單或含有標籤的連續報表紙) ，請在拖曳式進紙位置使用牽引器。拖曳式牽引器具有最佳的夾紙防護能力，可讓您從印表機的前方、後方或下方裝入連續報表紙。不過在使用拖曳式牽引器時，將無法使用定頁撕紙功能。

附註：

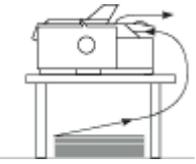
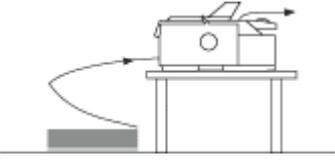
若要使用拖曳式牽引器，您可從前方推送式進紙位置移除牽引器，然後將其安裝於拖曳式進紙位置，或是另行選購拖曳式牽引器 (C80032*)，再將其安裝於拖曳式進紙位置。請參考第 22 頁 “使用拖曳式進紙位置的牽引器” 瞭解詳細資訊。

如下表所示，拖曳式牽引器支援三個進紙槽：前方、下方及後方。

進紙槽	說明
 <p>前方</p>	若您使用厚紙進行列印 (如多份複寫表單或含有標籤的連續報表紙) ，由於前方進紙槽具有近乎筆直的進紙路徑，因此請將紙張裝入此進紙槽。這可降低夾紙的發生機率。
 <p>下方</p>	由於下方進紙槽具有最筆直的進紙路徑，因此非常適合用於列印厚紙 (如多份複寫表單或含有標籤的連續報表紙) 。 註： 將紙張裝入下方進紙槽時，務必使用開口夠大的印表機底座，讓紙張不受阻礙順利饋入。
 <p>後方</p>	您也可以使用後方進紙槽將連續報表紙裝入至拖曳式牽引器的上方。 註： 由於厚的多份複寫表單需要筆直的進紙路徑，因此請將它裝入前方進紙槽。 注意： 請勿將含有標籤的連續報表紙裝入後方進紙槽。若將含有標籤的連續報表紙裝入後方進紙槽，標籤可能在印表機內從背襯上脫落，進而造成夾紙。

同時使用推送式及拖曳式牽引器

若要改善連續報表紙的進紙及降低夾紙機率，您可同時使用兩台牽引器。當您列印連續預印表單、多份複寫表單、標籤及高畫質圖片時，這種組合配置特別有用。同時使用兩個牽引器時，您可將紙張裝入位於前方推送式牽引器及拖曳式牽引器上方的前方進紙槽，或將紙張裝入位於後方推送式牽引器及拖曳式牽引器上方的後方進紙槽。

組合配置	說明
 <p data-bbox="280 391 525 421">後方推送式及拖曳式</p>	<p data-bbox="628 161 1433 251">若同時使用拖曳式牽引器與後方推送式牽引器，您必須移除預先安裝於前方推送式進紙位置的標準牽引器，然後將其安裝在拖曳式進紙位置。</p> <p data-bbox="628 268 1433 357">註： 由於厚的多份複寫表單需要筆直的進紙路徑，因此請將它裝入前方進紙槽。</p> <p data-bbox="628 374 1433 532">注意： 請切勿將含有標籤的連續報表紙裝入至後方推送式牽引器的上方，即便在搭配拖曳式牽引器使用的情況下亦是如此。若將含有標籤的連續報表紙裝入至後方推送式 / 拖曳式牽引器的上方，標籤可能在印表機內從背襯上脫落，進而造成夾紙。</p>
 <p data-bbox="280 778 525 808">前方推送式及拖曳式</p>	<p data-bbox="628 561 1433 621">若要同時使用前方推送式牽引器及拖曳式牽引器，您必須另行選購拖曳式牽引器 (C80032*，然後將其安裝於拖曳式進紙位置。</p>

附註：

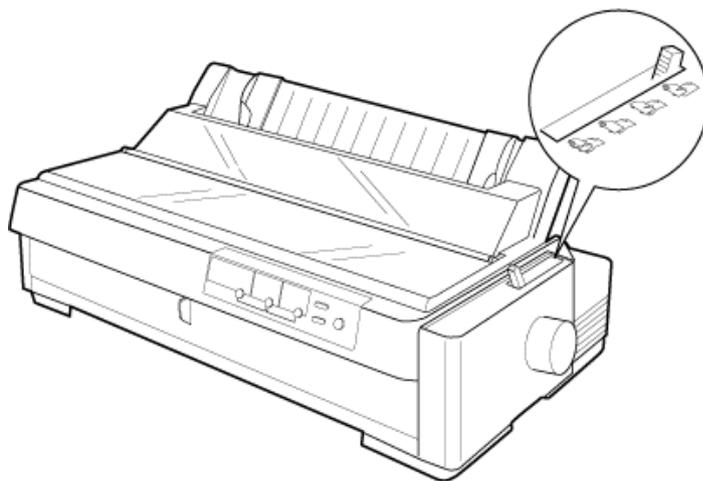
有關在推送式及拖曳式進紙位置同時使用兩個牽引器的詳細資訊，請參考第 29 頁 “同時使用推送式及拖曳式牽引器”。

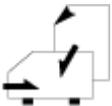
設定紙張選擇桿的位置

您可從多種紙張來源 (如前方推送式牽引器或導紙板) 將紙張裝入印表機。您可設定紙張選擇桿的位置，選擇您要使用的紙張來源。下表說明各紙張選擇桿的位置。

附註：

若要瞭解何種紙張來源及進紙路徑最符合您的列印需求，請參考第 5 頁 “可用的進紙路徑”。



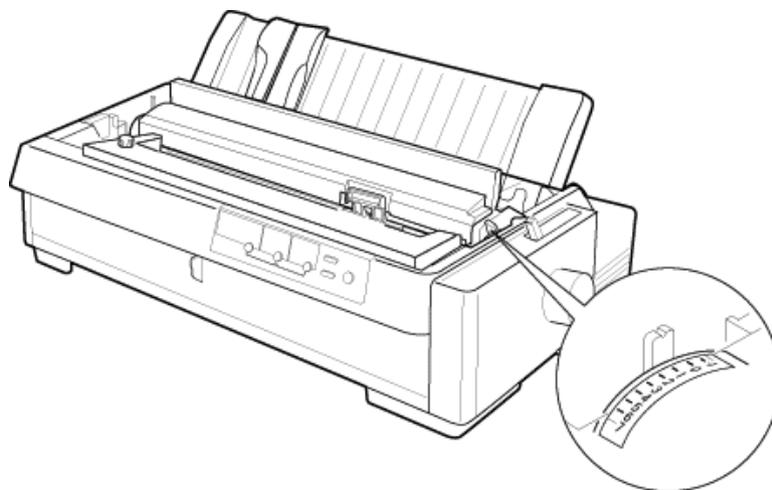
紙張選擇桿的位置	說明
	<p>單張紙位置 用於從上方或前方進紙槽裝入單張紙。有關裝入單張紙的資訊，請參考第 40 頁「從上方進紙槽裝入單張紙」。</p>
	<p>後方推送式牽引器位置 用於從安裝於後方推送式進紙位置的牽引器裝入連續報表紙。若同時使用後方推送式及拖曳式牽引器，也必須將紙張選擇桿調整至此位置。</p>
	<p>前方推送式牽引器位置 用於從安裝於前方推送式進紙位置的牽引器裝入連續報表紙。若同時使用前方推送式及拖曳式牽引器，也必須將紙張選擇桿調整至此位置。</p>
	<p>拖曳式牽引器位置 用於從安裝在印表機上方拖曳式進紙位置的牽引器裝入連續報表紙。當牽引器位於拖曳式進紙位置時，您可從前方、後方或下方進紙槽裝入紙張。</p>

附註：

您可將兩種不同的連續報表紙裝入前方及後方推送式牽引器的上方，只要使用紙張選擇桿，便能輕鬆切換兩種紙張。在移動紙張選擇桿前，務必先按下『進紙 / 退紙』鍵，將進紙路徑中的紙張退回至起始位置。

調整紙張厚度調整桿

您可依照所使用紙張的厚度，調整紙張厚度調整桿，以獲得最佳的列印品質。紙張厚度調整桿位於印表機上蓋的下方，調整桿旁的刻度共有 9 個位置，您可從中選擇任一位置。



下表中將引導您如何依照所使用的紙張種類，正確地選擇紙張厚度調整桿的位置。

紙張種類		調整桿位置
普通紙	單張紙	0
	連續報表紙	
薄紙		-1 或 0
多份複寫表單（無碳）	2 份複寫（原稿 + 1 份副本）	1
	3 份複寫（原稿 + 2 份副本）	2
	4 份複寫（原稿 + 3 份副本）	3
	5 份複寫（原稿 + 4 份副本）	5
	6 份複寫（原稿 + 5 份副本）	7
標籤		2
信封		2 或 6
明信片		2

附註：

- 若列印出的影像有汙損，您可將紙張厚度調整桿調高一個位置，以改善列印品質。
- 若列印出的影像模糊或出現過多間隙，您可將紙張厚度調整桿調低一個位置，以改善列印品質。

使用前方推送式牽引器

若要使用前方推送式牽引器，請在前方進紙槽裝入連續報表紙。有關前方推送式牽引器的使用時機資訊，請參考第 5 頁“可用的進紙路徑”。

附註：

當印表機出貨時，兩個牽引器分別安裝在前方推送式及後方推送式進紙位置。您無法拆下後方推送式牽引器。

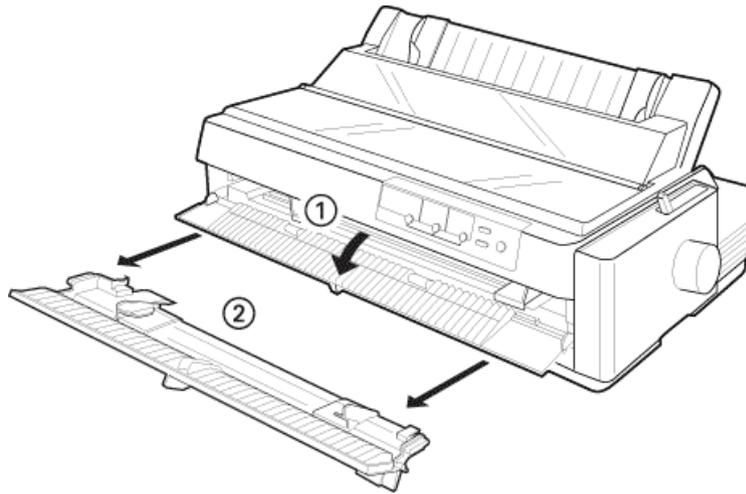
將牽引器安裝在前方推送式進紙位置

若牽引器已安裝在前方推送式進紙位置，請跳至第 10 頁“將紙張裝入前方推送式牽引器的上方”。

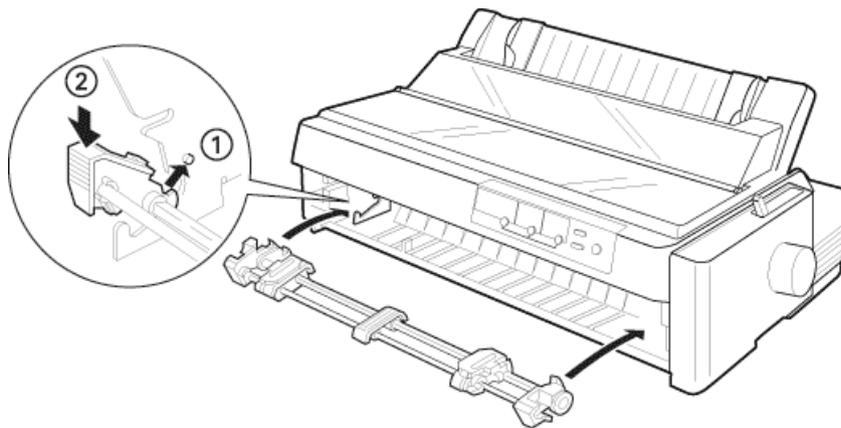
若將牽引器安裝在拖曳式進紙位置，您必須先將其移除並裝回紙張壓緊蓋，才能使用前方推送式牽引器。請參考第 30 頁“移除拖曳式牽引器”。

若要將牽引器安裝在前方推送式進紙位置，請執行下列步驟：

1. 請確定已關閉印表機電源。
2. 打開前方導紙板，接著用雙手抓住兩側，將導紙板從印表機直接拉出。



3. 將牽引器放入印表機內的安裝插槽，同時壓下牽引器的兩端，確定有牢牢固定住。

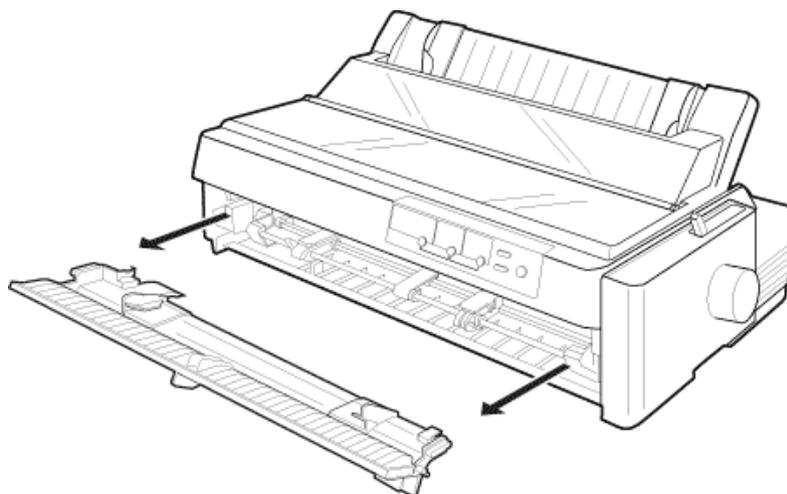


您現在可依照下節的說明，將連續報表紙裝入前方推送式牽引器的上方。若要移除牽引器，請參考第 16 頁“移除前方推送式牽引器”。

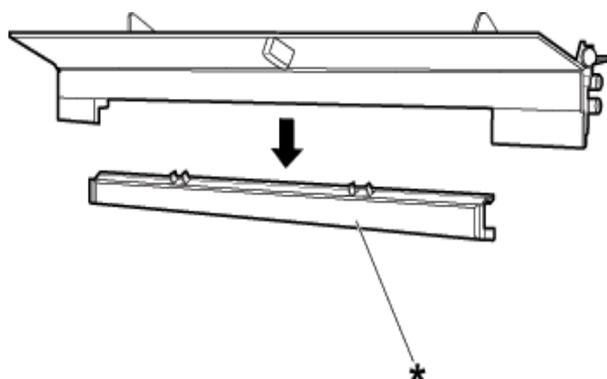
將紙張裝入前方推送式牽引器的上方

若要將紙張裝入前方推送式牽引器的上方，請執行下列步驟：

1. 打開前方導紙板，接著用雙手抓住兩側，將導紙板從印表機直接拉出。確定牽引器有安裝在前方推送式進紙位置。



2. 將前方導紙板的前子護蓋拆下。

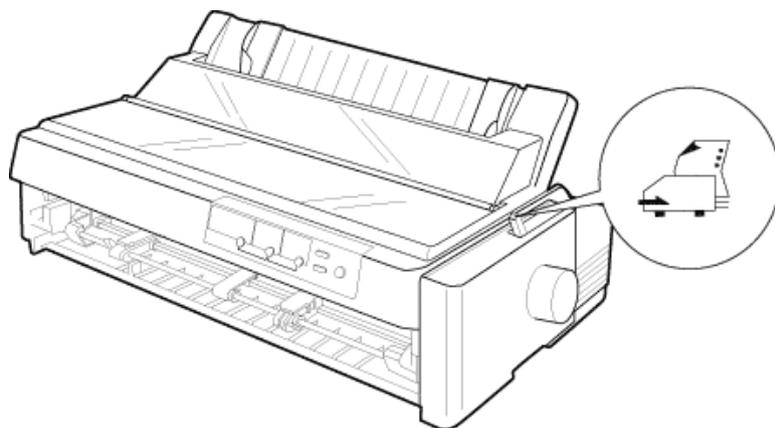


* 前子護蓋

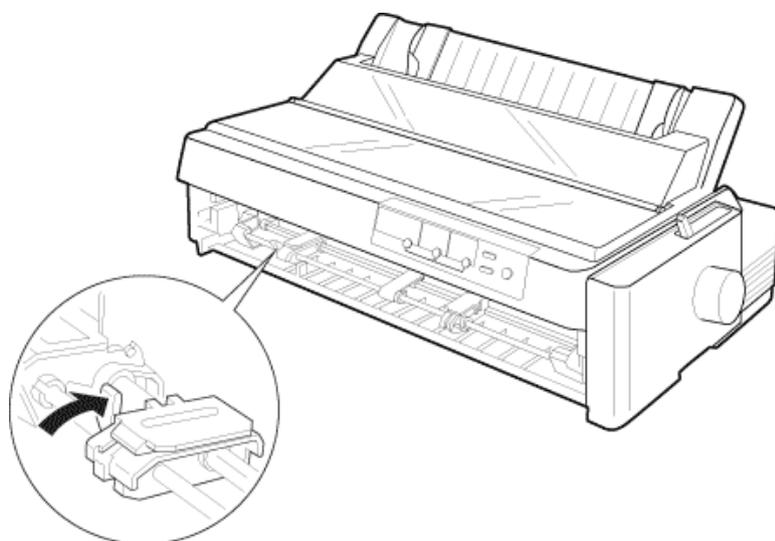
附註：

從不同紙張來源進行列印時，務必裝回前子護蓋。

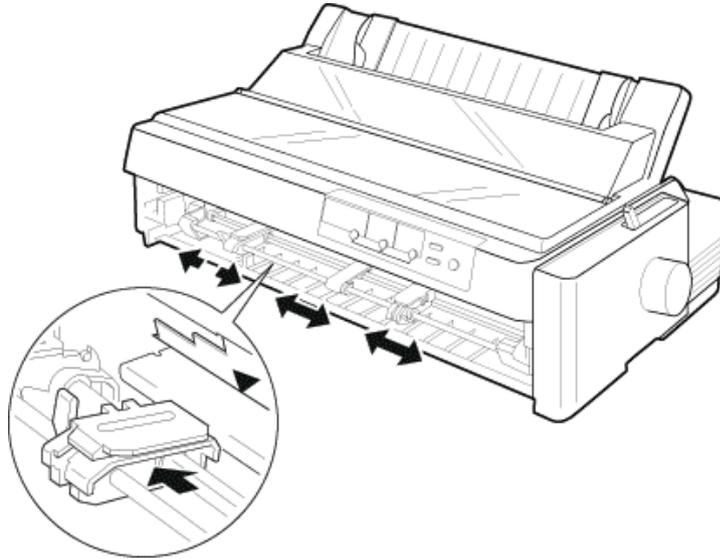
3. 將紙張選擇桿設於前方推送式牽引器位置。依據紙張的厚度，將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 調整至適當位置。



4. 將送紙輪固定桿向後推，以鬆開左右送紙輪。



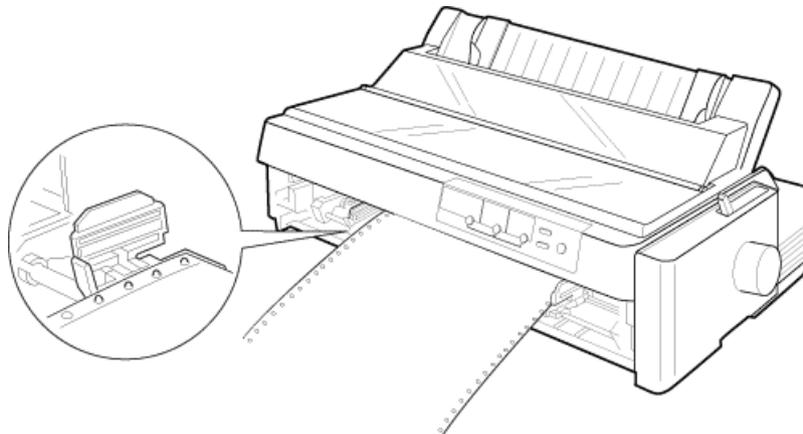
5. 將左送紙輪移至印表機內的箭頭標誌 (印表機會從箭頭標誌開始列印) ，然後將送紙輪固定桿向前推以固定至定位。



附註：

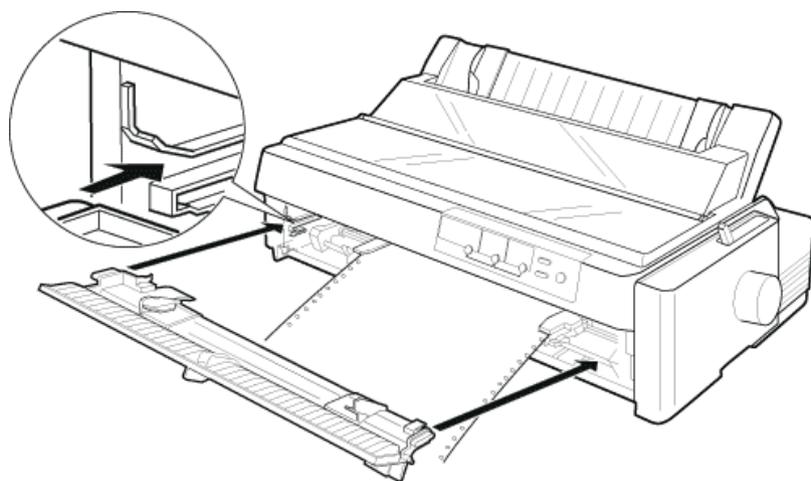
有關左邊界位置的資訊，請參考第 115 頁 “紙張對齊” 及第 116 頁 “建議可列印區域”。

6. 將右送紙輪滑動至符合您所使用的紙張寬度，但先不要固定右送紙輪。將中間的紙張支撐架滑動至兩個送紙輪的中間 (如上圖所示) ，
7. 打開送紙輪上的活蓋。確定紙張的邊緣保持乾淨平直，讓紙張的可列印面朝上，將前四個孔置入牽引器上的孔針。最後闔上送紙輪的活蓋。

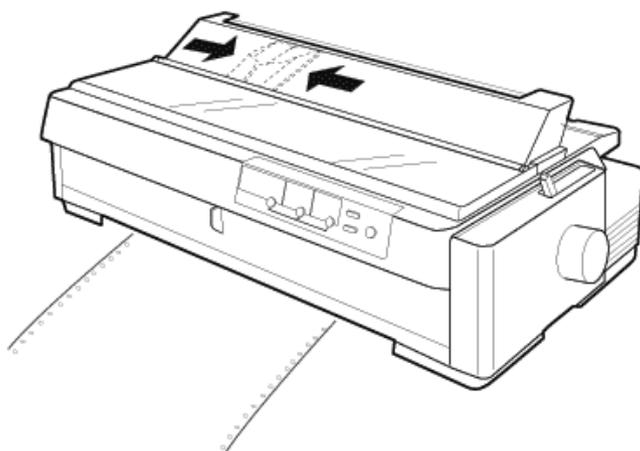


8. 調整右送紙輪直到紙張沒有皺摺產生再加以固定。

9. 依下圖所示，將前方導紙板沿著印表機內的安裝插槽裝入，然後關上前方導紙板。



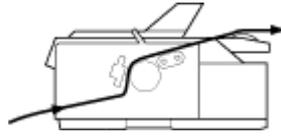
10. 將上方導紙板左、右兩邊的紙張邊緣定位器移至一邊，確定上方導紙板有保持平放，並有關上印表機上蓋及導紙板護蓋。



附註：

- 進行列印前，務必先關上印表機上蓋。當上蓋打開時，印表機無法列印。
- 當列印連續報表紙時，務必將上方導紙板保持平放。

11. 請確定已開啓印表機電源。您可能需要檢查及變更印表機驅動程式設定。當印表機接收到資料時，印表機會自動饋入紙張並開始列印。已列印的頁面會經由導紙板送至印表機的後方。



12. 完成列印後，請依照下節的步驟撕下已列印的文件。

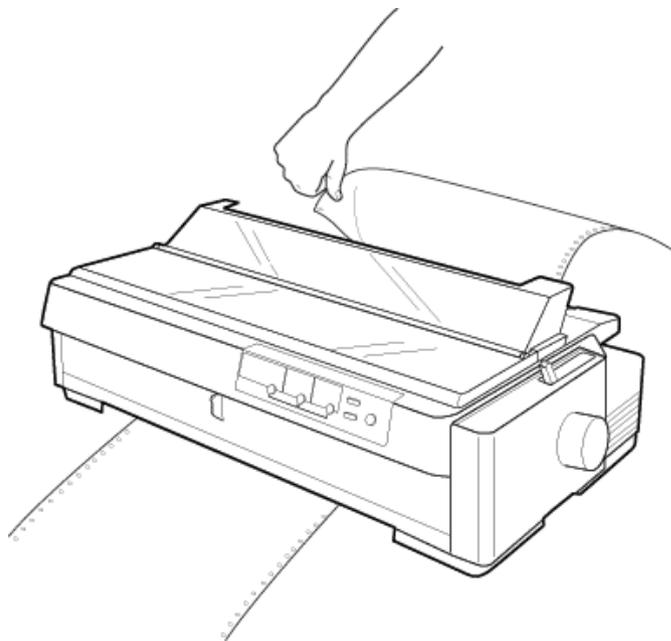
若您頁面的第一行過高或過低，可依第 34 頁“調整起始列印位置”中的說明使用“微調”功能修正位置。

注意：
請勿使用旋鈕來調整起始列印位置，這可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置。

從前方推送式牽引器取出已列印的文件

若要取出已列印的文件，請執行下列步驟：

1. 確定“定頁撕紙/明信片”燈號有閃爍（這表示紙張在目前的定頁撕紙位置）。您可能需要按下『定頁撕紙/明信片』鍵將紙張移至定頁撕紙位置。
2. 打開導紙板護蓋，使用印表機的定頁撕紙邊緣撕下已列印的文件。



附註：

若紙張的穿孔未對齊定頁撕紙邊緣，可使用“微調”功能調整定頁撕紙位置。請參考第 36 頁“調整定頁撕紙位置”。



注意：

請勿使用旋鈕來調整定頁撕紙位置，這可能導致印表機損壞或喪失定頁撕紙位置。

3. 闔上導紙板護蓋。

在您繼續列印時，印表機會自動將紙張退回起始列印位置，並開始列印。

若要從印表機取出剩餘的紙張，請按下『進紙/退紙』鍵將紙張退回至起始位置 (請參考名詞解釋的起始位置說明)，然後打開牽引器的送紙輪活蓋並取出紙張。



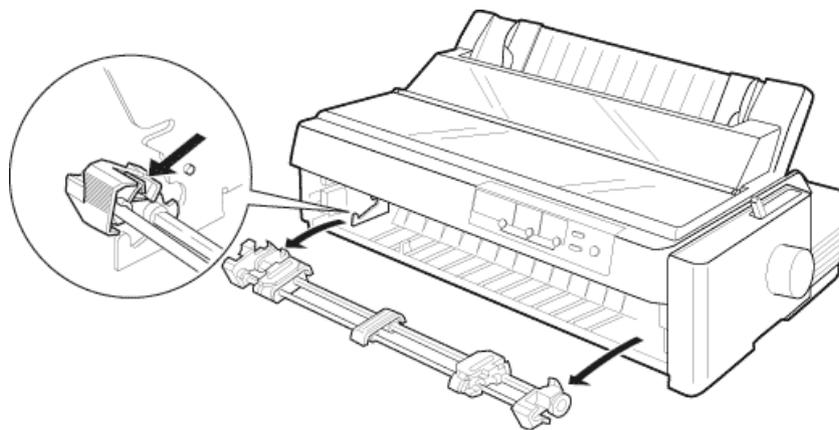
注意：

在按下『進紙/退紙』鍵前，務必先撕下已列印的文件。從反方向一次饋入太多張紙，可能造成夾紙問題。

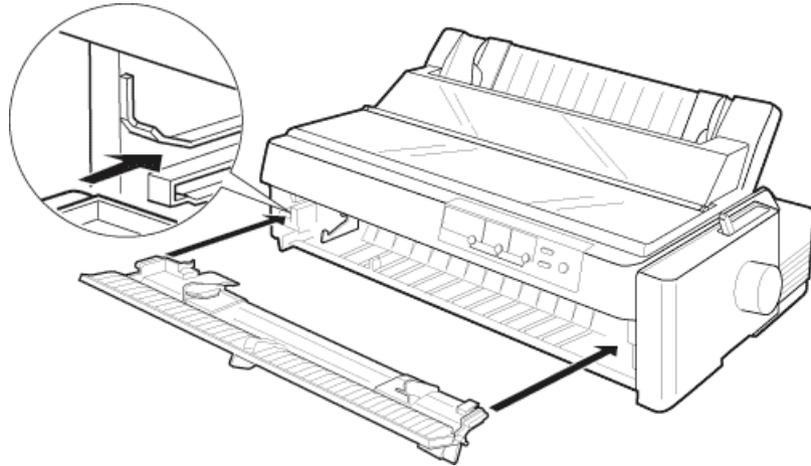
移除前方推送式牽引器

若要從前方推送式進紙位置移除牽引器，請執行下列步驟：

1. 依上節所述，從牽引器取出所有紙張。
2. 請關閉印表機的電源。
3. 打開前方導紙板，接著用雙手抓住兩側，將導紙板從印表機直接拉出。
4. 壓下牽引器兩邊的固定卡榫，然後將牽引器向上傾斜拉出印表機。



5. 依下圖所示，將前方導紙板沿著印表機內的安裝插槽裝入，直到固定至定位，然後闔上前方導紙板。



使用後方推送式牽引器

若要使用後方推送式牽引器，請在後方進紙槽裝入連續報表紙。有關後方推送式牽引器的使用時機資訊，請參考第 5 頁“可用的進紙路徑”。

將紙張裝入後方推送式牽引器的上方

若將牽引器安裝在拖曳式進紙位置，您必須先將其移除並裝回紙張壓緊蓋，才能使用後方推送式牽引器。請參考第 30 頁“移除拖曳式牽引器”。

附註：

為避免發生夾紙，最好使用前方或下方進紙槽及拖曳式或前方推送式牽引器裝入厚的多份複寫表單。

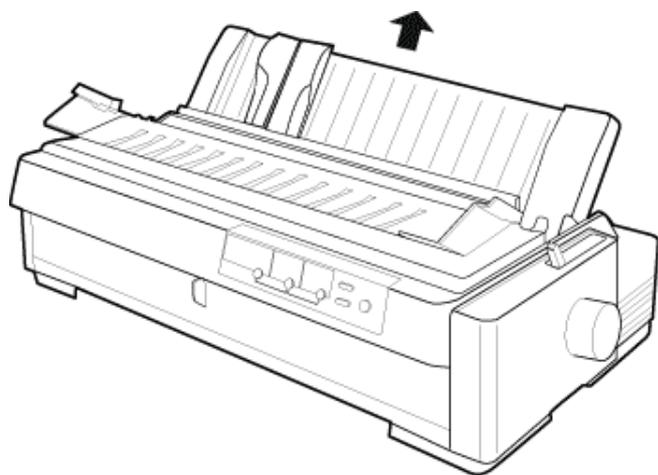


注意：

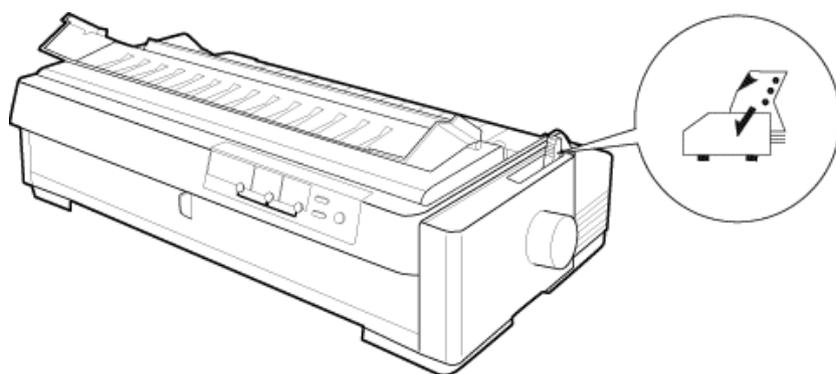
請勿將含有標籤的連續報表紙裝入後方進紙槽，標籤可能在印表機內從背襯上脫落，進而造成夾紙。

若要將紙張裝入後方推送式牽引器的上方，請執行下列步驟：

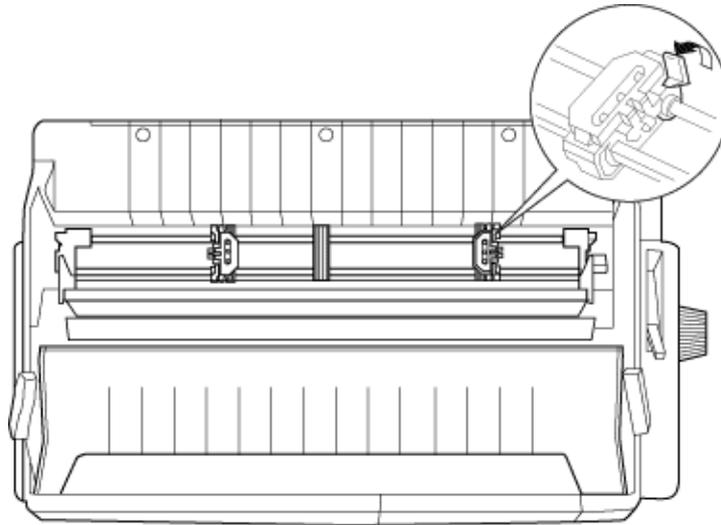
1. 打開導紙板護蓋，並移除導紙板。



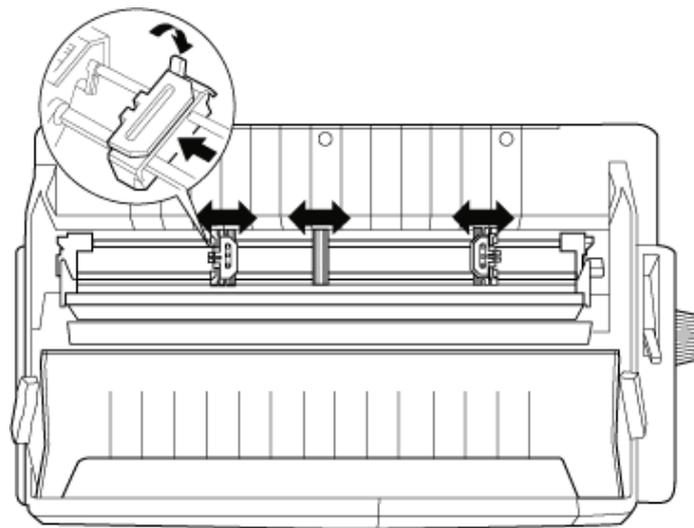
2. 將紙張選擇桿移至後方推送式牽引器位置。依據紙張的厚度，將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 調整至適當位置。



3. 將送紙輪固定桿向前拉，以鬆開左右送紙輪。



4. 使用印表機上的刻度尺，將左送紙輪滑動至紙張的左邊界 (印表機會從「0」開始列印)，然後將送紙輪固定桿向後推以固定至定位。

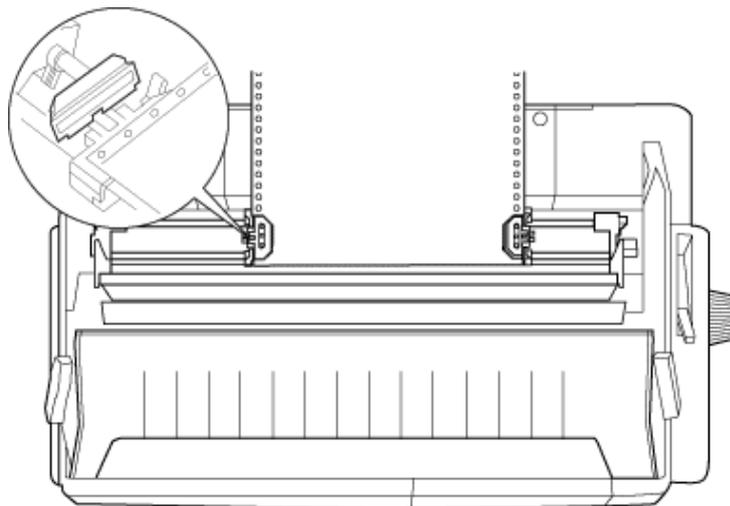


附註：

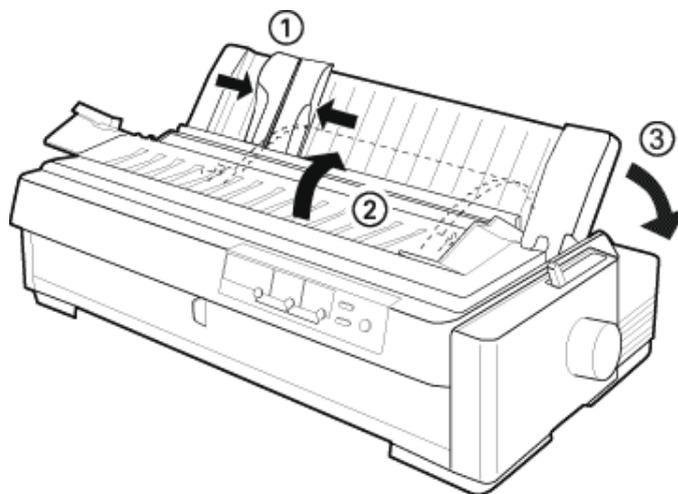
有關左邊界位置的資訊，請參考第 115 頁“紙張對齊”及第 116 頁“建議可列印區域”。

5. 將右送紙輪滑動至符合您所使用的紙張寬度，但先不要固定右送紙輪。將中間的紙張支撐器滑動至兩個送紙輪的中間 (如上圖所示)，

6. 打開送紙輪上的活蓋。確定紙張的邊緣保持乾淨平直，讓紙張的可列印面朝上，將前四個孔置入牽引器上的孔針。最後闔上送紙輪的活蓋。



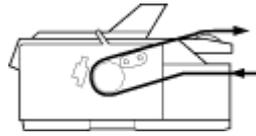
7. 調整右送紙輪直到紙張沒有皺摺產生再加以固定。
8. 將上方導紙板裝回。
9. 將紙張邊緣定位器滑至導紙板的中央。接著再闔上導紙板護蓋。



附註：

進行列印前，務必先闔上印表機上蓋。當上蓋打開時，印表機無法列印。

10. 請確定已開啓印表機電源。您可能需要檢查及變更印表機驅動程式設定。當印表機接收到資料時，印表機會自動饋入紙張並開始列印。已列印的頁面會經由導紙板送至印表機的後方。



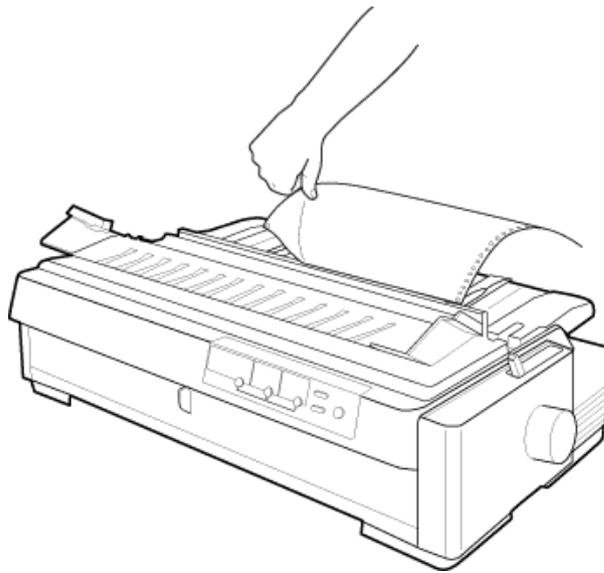
11. 完成列印後，請依照下節的步驟撕下已列印的文件。若您頁面的第一行過高或過低，可依第 34 頁“調整起始列印位置”中的說明使用“微調”功能修正位置。

! 注意：
請勿使用旋鈕來調整起始列印位置，這可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置。

從後方推送式牽引器取出已列印的文件

若要取出已列印的文件，請執行下列步驟：

1. 確定“定頁撕紙/明信片”燈號有閃爍（這表示紙張在目前的定頁撕紙位置）。您可能需要按下『定頁撕紙/明信片』鍵將紙張移至定頁撕紙位置。
2. 打開導紙板護蓋，使用印表機的定頁撕紙邊緣撕下已列印的文件。



附註：
若紙張的穿孔未對齊定頁撕紙邊緣，可使用“微調”功能調整定頁撕紙位置。請參考第 36 頁“調整定頁撕紙位置”。

! 注意：
請勿使用旋鈕來調整定頁撕紙位置，這可能導致印表機損壞或喪失定頁撕紙位置。

3. 闔上導紙板護蓋。

在您繼續列印時，印表機會自動將紙張退回起始列印位置，並開始列印。

若要從印表機取出剩餘的紙張，請按下『進紙/退紙』鍵將紙張退回至起始位置 (請參考名詞解釋的起始位置說明)，然後打開牽引器的送紙輪活蓋並取出紙張。



注意：

在按下『進紙/退紙』鍵前，務必先撕下已列印的文件。從反方向一次饋入太多張紙，可能造成夾紙問題。

使用拖曳式進紙位置的牽引器

拖曳式進紙位置的牽引器非常適合用於列印厚重的連續報表紙 (如如多份複寫表單或含有標籤的連續報表紙)，不過在使用拖曳式牽引器時，將無法使用定頁撕紙功能。

您也可以從後方進紙槽將紙張裝入拖曳式牽引器的上方。不過我們不建議您進行此操作，因為後方進紙槽的進紙路徑呈彎曲形狀。由於厚紙需要筆直的進紙路徑以避免發生夾紙，因此使用拖曳式牽引器時，最好在前方或下方進紙槽裝入紙張。



注意：

請勿將含有標籤的連續報表紙裝入後方進紙槽，標籤可能在印表機內從背襯上脫落，進而造成夾紙。

若要進一步降低夾紙的情形並改善連續報表紙的列印效能，您可同時使用兩個牽引器。當使用此列印方法時，您可將紙張同時裝入前方推送式牽引器及拖曳式牽引器的上方，或後方推送式牽引器及拖曳式牽引器的上方。請參考第 29 頁“同時使用推送式及拖曳式牽引器”。

在拖曳式進紙位置安裝牽引器

若要在拖曳式進紙位置安裝牽引器，您必須移除前方推送式牽引器或安裝選購的拖曳式牽引器 (C80032*)。若要移除前方推送式牽引器，請參考第 16 頁“移除前方推送式牽引器”。

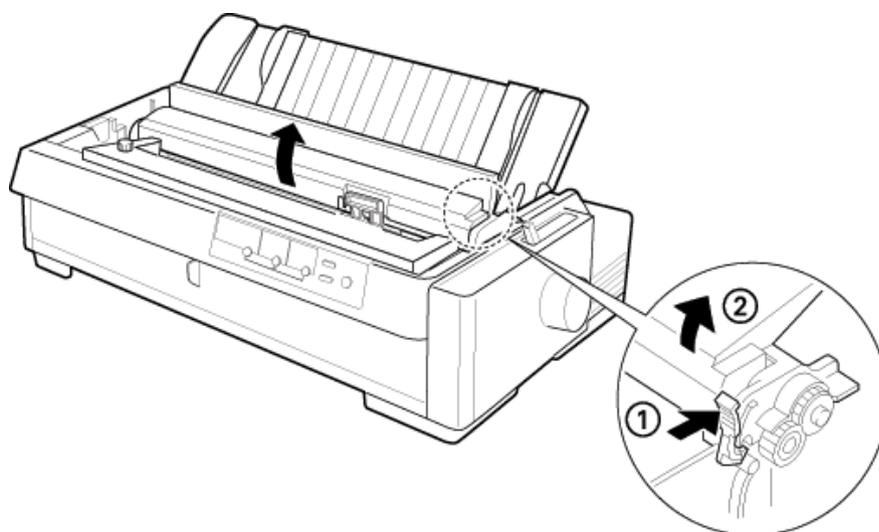
附註：

安裝於後方推送式進紙位置的牽引器無法拆下。

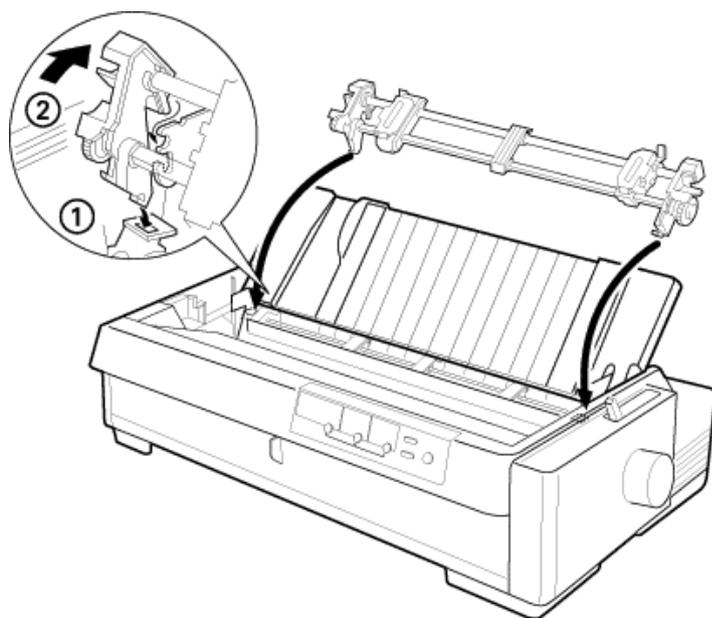
若要將牽引器安裝在拖曳式進紙位置，請執行下列步驟：

1. 請確定已關閉印表機電源，並移開印表機上蓋。

2. 握住紙張壓緊蓋兩側握把並如下圖所示取出。將紙張壓緊蓋放置在安全的地方。



3. 將牽引器放入印表機內的安裝插槽，同時壓下牽引器的兩端，確定有牢牢固定住。



您現在可依照下節的說明，將連續報表紙裝入拖曳式牽引器的上方。若要移除拖曳式牽引器，請參考第 30 頁“移除拖曳式牽引器”。

將紙張裝入拖曳式牽引器的上方

使用拖曳式牽引器時，若情況允許，請在前方或下方進紙槽裝入連續報表紙；在後方進紙槽裝入紙張可能增加夾紙的發生機率。

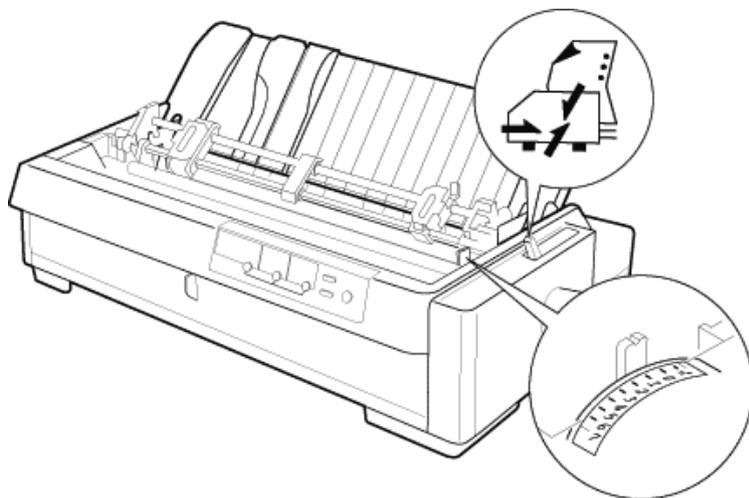


注意：

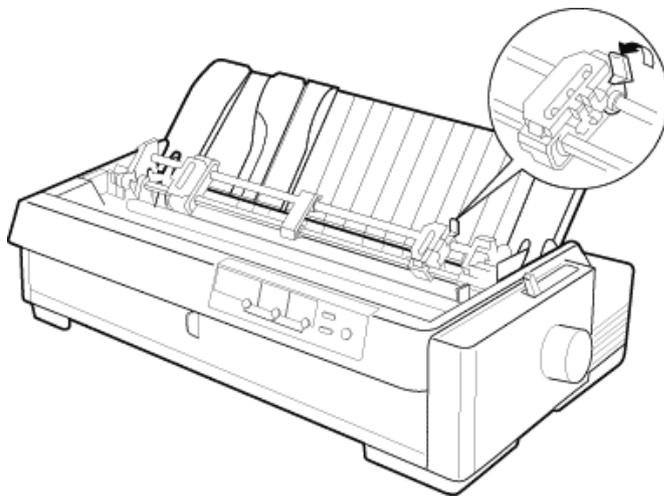
請勿將含有標籤的連續報表紙裝入後方進紙槽，標籤可能在印表機內從背襯上脫落，進而造成夾紙。

若要將紙張裝入拖曳式牽引器的上方，請執行下列步驟：

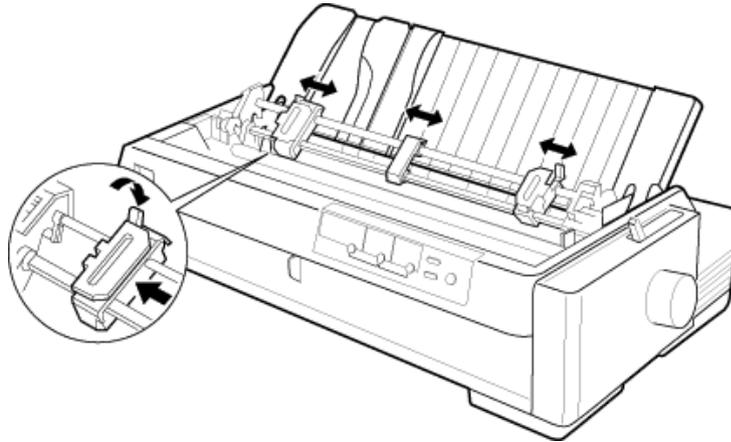
1. 確定有關閉印表機的電源並移開印表機上蓋，同時確定牽引器有安裝在拖曳式進紙位置。
2. 將紙張邊緣定位器滑至導紙板的中央。
3. 將紙張選擇桿設於拖曳式牽引器位置。依據紙張的厚度，將紙張厚度調整桿調整至適當位置。



4. 將送紙輪固定桿向前拉，以鬆開左右送紙輪。



5. 使用導紙板上的刻度尺，將左送紙輪滑動至紙張的左邊界 (印表機會從箭頭標誌開始列印)，然後將送紙輪固定桿向後推以固定至定位。

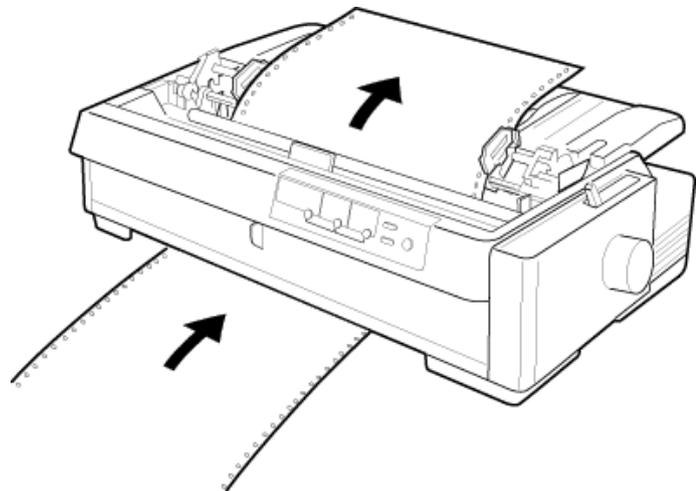


附註：

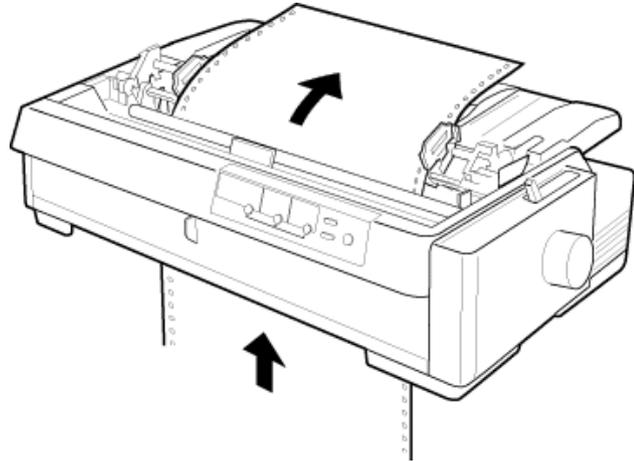
有關左邊界位置的資訊，請參考第 115 頁 “紙張對齊” 及第 116 頁 “建議可列印區域”。

6. 將左送紙輪固定桿向後推以固定至定位。
7. 將右送紙輪滑動至符合您所使用的紙張寬度，但先不要固定右邊的送紙輪。將中間的紙張支撐器滑動至兩個送紙輪的中間 (如上圖所示)，然後打開兩個送紙輪活蓋。
8. 確定紙張的邊緣保持乾淨平直。
9. 將紙張裝入前方、下方或後方進紙槽 (如下圖所示)，直到紙張從平臺與色帶導板之間穿出。接著將紙張向上拉，直到第一頁及第二頁之間的穿孔與印表機色帶的上方保持齊平。

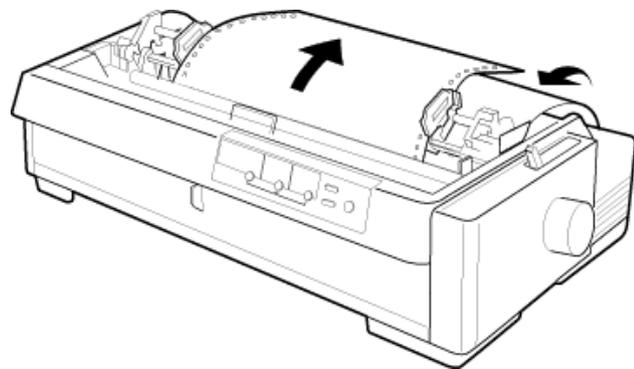
由前方進紙槽裝入紙張前，請先移除前方導紙板，然後將紙張列印面朝上裝入。



將紙張列印面朝上由下方進紙槽裝入紙張。(前送)。



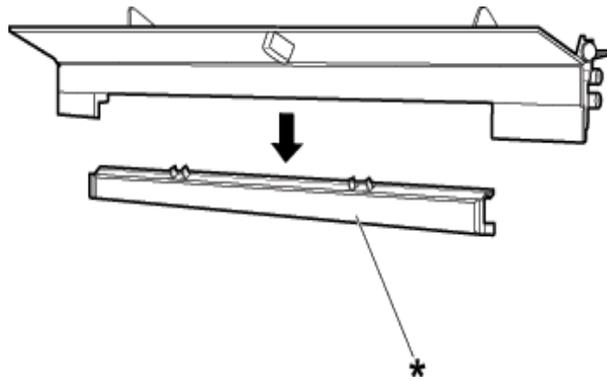
由後方進紙槽裝入紙張前，請先移除導紙板，然後將紙張列印面朝上裝入後方進紙槽。



10. 將紙張的四個孔固定在兩個送紙輪的牽引器孔針上，最後闔上送紙輪的活蓋。
11. 調整右送紙輪直到紙張沒有皺摺產生再加以固定。
12. 若您使用前方進紙槽，請依照下圖將連續報表紙放入前方導紙板，然後將其闔上。

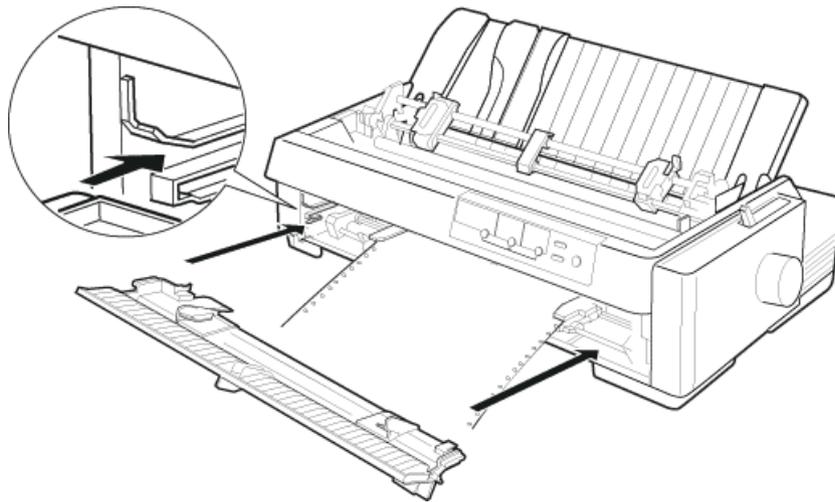
附註：

- 在裝上前方導紙板前，請先從前方導紙板拆下前子護蓋。
* 前子護蓋



- 從不同紙張來源進行列印時，務必裝回前子護蓋。

若您使用後方進紙槽，請裝回導紙板，並確定兩邊的紙張邊緣定位器位於導紙板的同一邊。



13. 請開啓印表機的電源。

14. 按下『換行 / 換頁』鍵或使用“微調”功能以拉緊紙張並調整起始列印位置 (印表機開始列印的位置)。若要使用“微調”功能，請參考第 34 頁“調整起始列印位置”。印表機將直接從目前位置開始列印，而不會向前送入紙張。



注意：

- 請勿使用旋鈕來拉緊紙張或調整起始列印位置，這可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置。

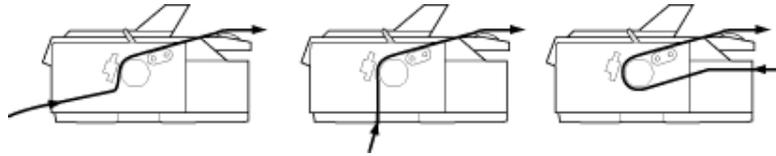
- 請將紙張確實拉緊，否則會降低列印品質。

15. 裝上印表機上蓋並闔上導紙板護蓋。

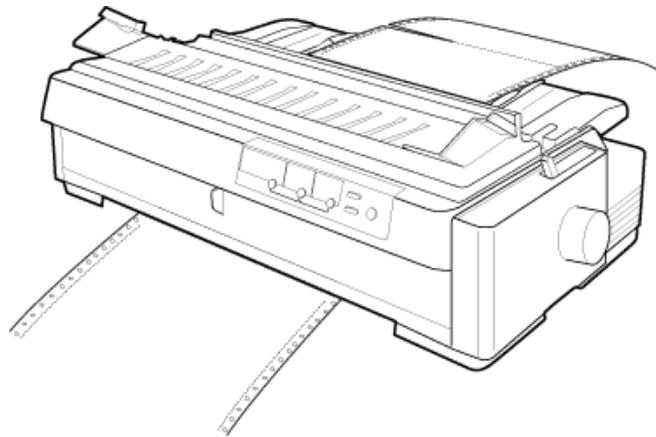
附註：

進行列印前，務必先闔上印表機上蓋。當上蓋打開時，印表機無法列印。

16. 您可能需要檢查及變更印表機驅動程式設定。將列印工作傳送至印表機，印表機將直接從目前位置開始列印，而不會向前送入紙張。已列印的頁面會經由導紙板送至印表機的后方。

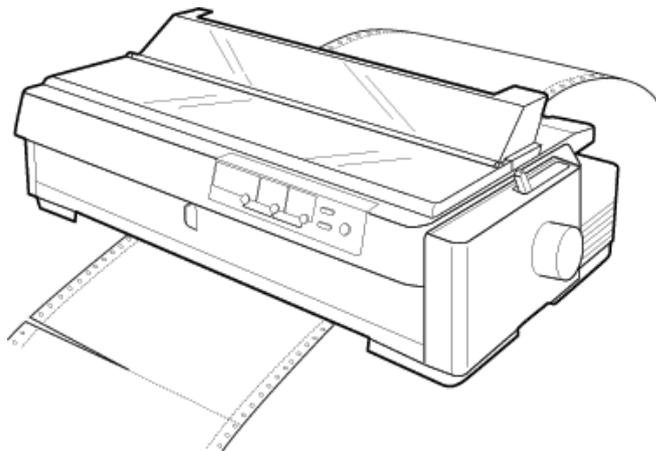


17. 完成列印後，請打開導紙板護蓋，然後從最接近出紙槽的穿孔處撕下已列印的文件。



從拖曳式牽引器取出紙張

1. 當您完成列印後，請從最接近進紙槽的穿孔處撕下新裝入的紙張。



2. 按下『換行 / 換頁』鍵從印表機退出紙張。

同時使用推送式及拖曳式牽引器

若要改善連續報表紙的進紙及降低夾紙機率，您可同時使用兩個牽引器。同時使用兩個牽引器時，您可將紙張裝入位於前方推送式牽引器及拖曳式牽引器上方的前方進紙槽，或將紙張裝入位於後方推送式牽引器及拖曳式牽引器上方的後方進紙槽。

若要同時使用前方推送式牽引器及拖曳式牽引器，您必須另行選購拖曳式牽引器 (C80032*)。安裝於後方推送式進紙位置的牽引器無法移除。請參考第 22 頁 “在拖曳式進紙位置安裝牽引器” 安裝選購的拖曳式牽引器。

若要同時使用後方推送式牽引器及拖曳式牽引器，您可參考第 16 頁 “移除前方推送式牽引器” 移除前方推送式進紙位置的牽引器，然後參考第 22 頁 “在拖曳式進紙位置安裝牽引器” 將其安裝在拖曳式進紙位置。

附註：

安裝於後方推送式進紙位置的牽引器無法移除。

若要將紙張裝入至兩個牽引器的上方，請執行下列步驟：

1. 移除印表機上蓋及導紙板。
2. 請將其中一個牽引器安裝於前方或後方推送式進紙位置，另一個安裝於拖曳式進紙的位置。根據您所使用的推送式牽引器，將紙張選擇桿設於前方推送式或後方推送式牽引器位置。然後依據紙張的厚度，將紙張厚度調整桿調整至適當位置。
3. 依本章前述說明，將紙張裝入前方或後方推送式牽引器的上方。
4. 請開啓印表機的電源。按下『進紙 / 退紙』鍵將紙張移動至起始列印位置，然後按下『換行 / 換頁』鍵，直到第一頁及第二頁之間的穿孔處與印表機色帶的上方保持齊平。



注意：

請勿使用旋鈕來移動紙張，這可能導致印表機損壞或喪失定頁撕紙位置。

5. 請參考第 23 頁 “將紙張裝入拖曳式牽引器的上方” 將紙張裝入拖曳式牽引器的送紙輪。
6. 將紙張選擇桿設於拖曳式牽引器位置。若有需要，可使用 “微調” 功能消除推送式與拖曳式牽引器之間的紙張鬆弛現象。請參考第 34 頁 “調整起始列印位置”。
7. 將紙張選擇桿推回您在步驟 2 中設定的推送式牽引器位置。
8. 依照第 34 頁 “調整起始列印位置” 的說明，使用 “微調” 功能調整起始列印位置 (印表機開始列印的位置)。印表機將直接從目前位置開始列印，而不會向前送入紙張。



注意

- ❑ 請勿使用旋鈕來拉緊紙張或調整起始列印位置，這可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置。
- ❑ 請將紙張確實拉緊，否則會降低列印品質。

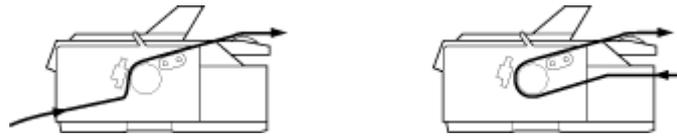
9. 安裝導紙板。將紙張邊緣定位器滑至導紙板的中間。

10. 裝上印表機上蓋並闔上導紙板護蓋。

附註：

進行列印前，務必先闔上印表機上蓋。當上蓋打開時，印表機無法列印。

11. 您可能需要檢查及變更印表機驅動程式設定。將列印工作傳送至印表機，印表機將直接從目前位置開始列印，而不會向前送入紙張。已列印的頁面會經由導紙板送至印表機の後方。



12. 完成列印後，請打開導紙板護蓋，然後從最接近出紙槽的穿孔處撕下已列印的文件。

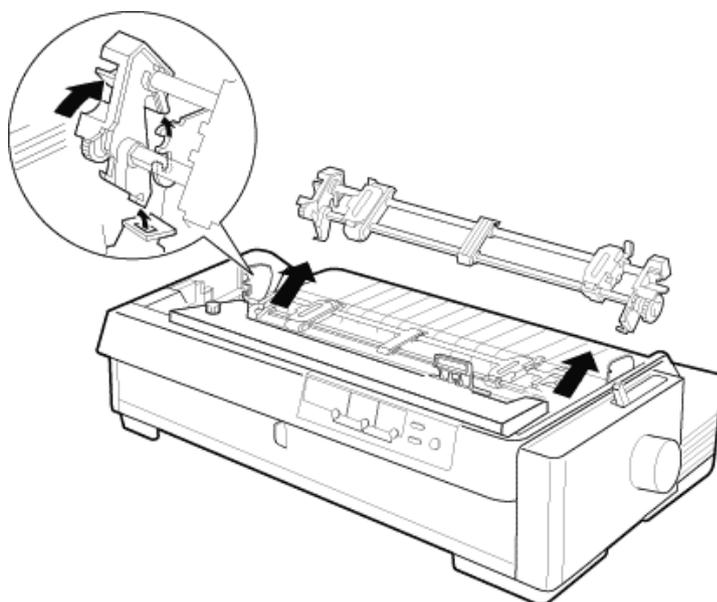
若要從牽引器取出紙張，請依照第 28 頁“從拖曳式牽引器取出紙張”的步驟操作。

移除拖曳式牽引器

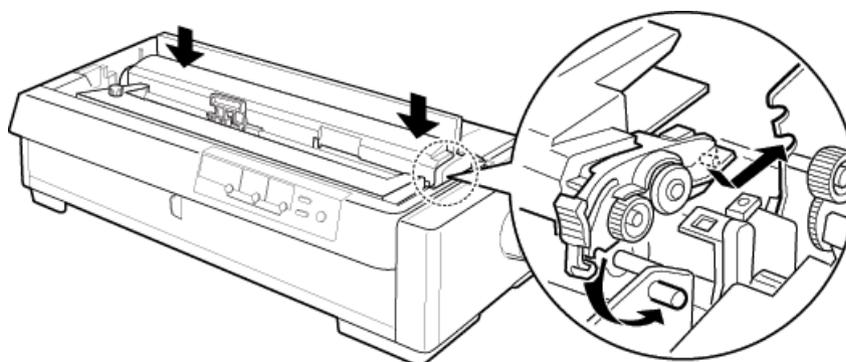
若要從拖曳式進紙位置移除牽引器，請執行下列步驟：

1. 依照第 28 頁“從拖曳式牽引器取出紙張”的說明，取出裝入拖曳式牽引器的所有紙張。
2. 請關閉印表機的電源。然後移除印表機上蓋，從印表機向上取出導紙板。

3. 壓下牽引器的卡榫，將牽引器朝自己傾斜，然後從印表機向上取出。



4. 依照第 9 頁 “將牽引器安裝在前方推送式進紙位置” 的說明，將牽引器存放在安全的地方或安裝在前方推送式進紙位置。
5. 若要裝回紙張壓緊蓋，請將紙張壓緊蓋置入印表機的固定卡榫上，然後將兩端向下壓，直到卡入定位。



6. 裝回印表機上蓋及導紙板，接著再闔上導紙板護蓋。

裝入特殊紙張

多份複寫式表單

您最多可使用一式六份的無碳多份複寫表單 (原稿 + 5 份副本)。確定有依照表單的份數，將紙張厚度調整桿設於正確位置。

為使厚紙 (如多份複寫表單) 獲得最佳的輸出結果，請選擇筆直或近乎筆直的進紙路徑。在饋入多份複寫表單時，建議使用：

- 前方進紙槽及前方推送式牽引器
- 前方或下方進紙槽及拖曳式牽引器

除紙張厚度調整桿的位置外，多份複寫表單的饋入方式與普通連續報表紙相同。

附註：

- 使用多份複寫表單時，請確定建議可列印區域的厚度未超過 0.46 mm (0.018 in.)，打孔邊緣最多 0.9 mm (0.035 in.)。
- 多份複寫表單僅限於下列正常溫度及溼度條件下使用：
 - 溫度 15 至 25 °C (59 至 77 °F)
 - 溼度 30 至 60% RH
- 請勿裝入受損、捲曲或有皺褶的紙張。

標籤

使用標籤進行列印時，標籤必須是黏貼在含有送紙輪孔的連續背襯上，才能用於牽引器。請勿使用含有標籤的單張紙進行列印，印表機可能無法正確送入黏貼在光滑背襯上的標籤。

厚紙 (如含有標籤的連續報表紙) 需要使用筆直或近乎筆直的進紙路徑。您可選擇從前方 (推送式或拖曳式牽引器) 或下方 (推送式或拖曳式牽引器) 裝入標籤，但若要獲得最佳輸出結果，建議使用拖曳式進紙位置的牽引器，並從前方或下方進紙槽裝入紙張。

標籤的裝入方式與普通連續報表紙相同，不同之處在於，在列印標籤前必須先將紙張厚度調整桿調整至 2。請參見第 23 頁 “將紙張裝入拖曳式牽引器的上方” 瞭解詳細資訊。

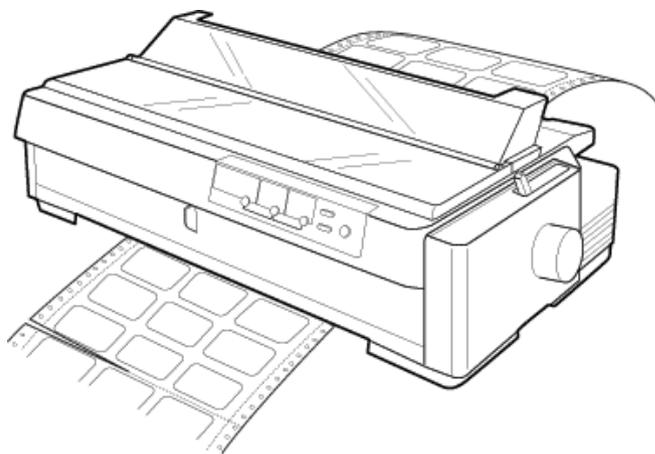
**注意：**

- ❑ 請勿將含有標籤的連續報表紙裝入後方進紙槽，後方進紙槽的進紙路徑呈彎曲形狀，標籤可能在印表機內從背襯上脫落，進而造成夾紙。
- ❑ 請勿使用“定頁撕紙”功能（按下『定頁撕紙/明信片』鍵或開啓“自動定頁撕紙”模式，詳見第 76 頁“關於印表機內定值設定”的說明）退回含有標籤的連續報表紙，否則標籤可能從背襯上脫落而造成夾紙。
- ❑ 由於標籤對溫度及溼度相當敏感，僅限於下列正常操作條件下使用：
溫度 15 至 25 °C (59 至 77 °F)
溼度 30 至 60%RH
- ❑ 請勿裝入受損、捲曲或有皺褶的連續報表紙。
- ❑ 在工作時請勿將標籤裝入印表機，否則在繼續列印時，其可能會在壓板上捲曲及造成夾紙。

取出含有標籤的連續報表紙

為避免標籤從背襯上脫落而造成夾紙，從印表機取出含有標籤的連續報表紙時，務必遵照以下步驟：

1. 當您完成列印後，請從最接近進紙槽的穿孔處撕下新裝入的連續報表紙。



2. 按下『換行/換頁』鍵從印表機退出剩餘標籤。

**注意：**

切勿按下『進紙/退紙』或『定頁撕紙/明信片』鍵。執行退紙操作時，標籤很容易從背襯上脫落而造成夾紙。

調整起始列印位置

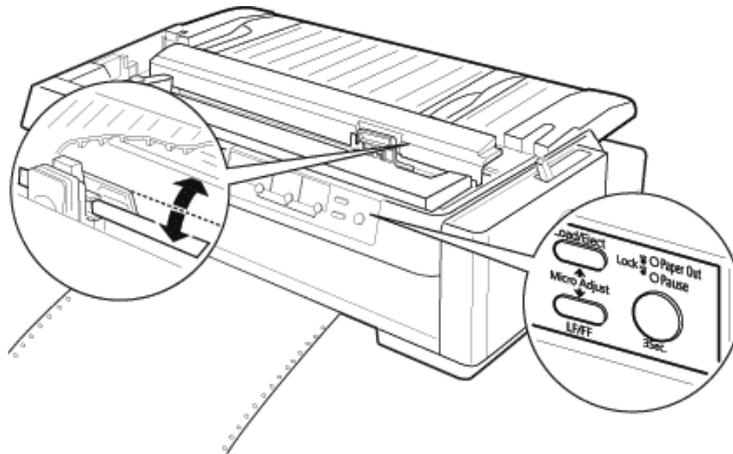
起始列印位置為印表機開始在頁面上列印的位置。如果列印位置過高或過低，您可依照下列說明使用“微調”功能調整起始列印位置。

! 注意：
請勿使用旋鈕來調整起始列印位置，這可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置。

附註：

- 在您變更之前，您的起始列印位置皆為有效，即使關閉印表機亦然。
 - 在某些應用程式軟體中設定的上邊界，會覆寫您在“微調”功能中所設定的起始列印位置。若有需要，請在您的軟體中調整起始列印位置。
1. 請確定已開啓印表機電源。
 2. 若有需要，請依照本章前述說明裝入紙張。若要將紙張裝入推送式牽引器的上方，請按下『進紙 / 退紙』鍵以將紙張送至目前的起始列印位置。
 3. 掀起印表機上蓋，並從印表機上移除。
 4. 按下『暫停』鍵約三秒。“暫停”燈號開始閃爍，印表機就會進入“微調”模式。
 5. 按下『換行 / 換頁』鍵以向上移動頁面起始列印位置，或是按下『進紙 / 退紙』鍵以向下移動頁面至起始列印位置。

! 注意：
請勿使用旋鈕來調整起始列印位置，這可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置。



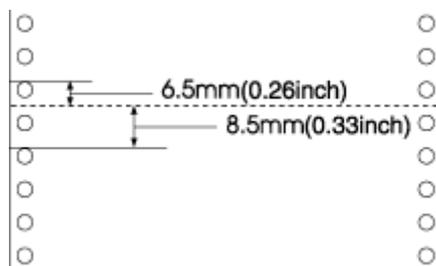
附註：

- 印表機具有最小及最大的起始列印位置。若您嘗試調整列印位置超過這些限制，印表機會發出嗶聲並停止移動紙張。

- 當紙張到達預設的起始列印位置時，印表機也會發出嗶聲並暫時停止移動紙張。在調整起始列印位置時，您可以使用預設設定作為參考點。

若要調整裝入至拖曳式牽引器的連續報表紙的起始列印位置，請參考下列範例：

首先，在紙張穿孔上方 6.5 mm (0.26 in.) 處做一個標記，接著將紙張放置好，使標記與塑膠色帶護蓋的上方保持齊平。如此一來，下一頁將會有 8.5 mm (0.33 in.) 的邊界，亦即印表機會從穿孔下方 8.5 mm (0.33 in.) 處開始列印。若在紙張穿孔上方 5.5 mm (0.22 in.) 處做標記，則下一頁會有 9.5 mm (0.37 in.) 的邊界。



6. 在您設定起始列印位置後，按下『暫停』鍵以退出“微調”模式。

移動紙張至定頁撕紙邊緣

若是使用前方或後方推送式牽引器，在完成列印時，您可使用定頁撕紙功能將連續報表紙移至印表機的定頁撕紙邊緣，然後即可輕易地撕下已列印的文件。在您繼續列印時，印表機會自動將紙張退回起始列印位置，因此您可以省下在文件之間通常會損失的紙張。

您可依照下列說明以兩種方式使用定頁撕紙功能：按下印表機的『定頁撕紙 / 明信片』鍵手動操作，或開啓“自動定頁撕紙”模式自動操作。

若頁面之間的穿孔未對齊定頁撕紙邊緣，可使用“微調”功能調整穿孔的位置。請參考第 36 頁“調整定頁撕紙位置”瞭解詳細資訊。

注意：
請勿使用“定頁撕紙”功能（按下『定頁撕紙 / 明信片』鍵或開啓“自動定頁撕紙”模式，詳見以下說明）退回含有標籤的連續報表紙，否則標籤可能從背襯上脫落而造成夾紙。

使用定頁撕紙 / 明信片鍵

當印表機列印完文件後，請確定“定頁撕紙 / 明信片”燈號未閃爍，然後按下『定頁撕紙 / 明信片』鍵。印表機即會將紙張移至定頁撕紙邊緣。

附註：
若“定頁撕紙 / 明信片”燈號閃爍，表示紙張位於定頁撕紙位置。若您按下『定頁撕紙 / 明信片』鍵，印表機會將紙張移至下一個起始列印位置。

將連續報表紙自動移至定頁撕紙位置。

若要讓已列印文件自動移至定頁撕紙位置，您必須開啓“自動定頁撕紙”模式，並在內定值設定模式中針對連續報表紙設定適合的頁面長度。若想瞭解操作指示，請參考第 76 頁“關於印表機內定值設定”。

在開啓“自動定頁撕紙”時，印表機會在收到整頁資料或表單進紙指令，且之後無更多資料時自動將紙張移至定頁撕紙位置。

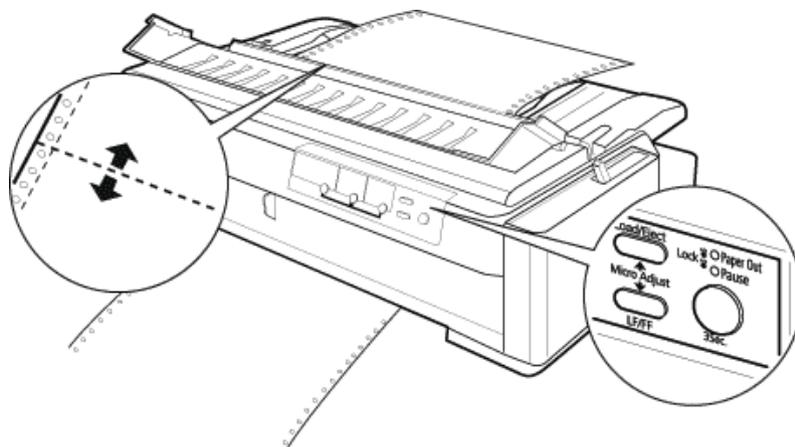
調整定頁撕紙位置

如果紙張穿孔未對齊定頁撕紙邊緣，您可以使用“微調”功能將穿孔移動至定頁撕紙位置。請依照下列步驟操作。

注意：
請勿使用旋鈕來調整定頁撕紙位置，這可能導致印表機損壞或喪失定頁撕紙位置。

附註：
在您變更之前，您的定頁撕紙位置皆為有效，即使關閉印表機亦然。

1. 確定“定頁撕紙 / 明信片”燈號呈現閃爍 (這表示紙張在目前的定頁撕紙位置)。您可能需要按下『定頁撕紙 / 明信片』鍵將紙張移至定頁撕紙位置。
2. 打開導紙板護蓋。
3. 按下『暫停』鍵約三秒。“暫停”燈號開始閃爍，印表機就會進入“微調”模式。
4. 按下『換行 / 換頁』鍵以退回紙張，或按下『進紙 / 退紙』鍵以向前進紙，直到紙張穿孔對齊定頁撕紙邊緣。



附註：
印表機具有最小及最大的定頁撕紙位置。若您嘗試將定頁撕紙位置調整超過這些限制，印表機會發出嗶聲並停止移動紙張。

5. 在您設定起始列印位置後，按下『暫停』鍵以關閉“微調”模式。
6. 撕開已列印的頁面。

在您繼續列印時，印表機會自動將紙張退回起始列印位置，並開始列印。

連續報表紙與單張紙的列印切換

您可輕鬆切換連續報表紙 (使用推送式牽引器) 與單張紙，而不必取出或重新裝入紙張。

切換至單張紙進行列印

若要從使用前方或後方推送式牽引器的連續報表紙切換至單張紙，請依照下列步驟操作。

附註：

- 若在印表機中裝入含有標籤的連續報表紙，在改以單張紙進行列印前，請先取出連續報表紙。請參考第 33 頁“取出含有標籤的連續報表紙”。
 - 若牽引器位於拖曳式位置，在切換至單張紙進行列印前，請先取出所有連續報表紙。請參考第 28 頁“從拖曳式牽引器取出紙張”。
1. 若印表機中還存有已列印的連續報表紙，請按下『定位撕紙 / 明信片』鍵將已列印頁面移至定位撕紙位置，接著再將其撕下。



注意：

- 在下個步驟中按下『進紙 / 退紙』鍵前，務必先撕下已列印的文件。從反方向一次送入太多張紙，可能造成夾紙問題。
 - 切勿於印表機開啓時使用旋鈕退出紙張，否則可能導致印表機受損或喪失定頁撕紙位置。
2. 按下『進紙 / 退紙』按鍵，將紙張退回起始的位置上。紙張會仍停留在推送式牽引器上，但不再停留在印表機的進紙路徑內。
 3. 將單張紙裝入上方或前方導紙板。請參考第 40 頁“從上方進紙槽裝入單張紙”或第 43 頁“從前方進紙槽裝入單張紙”。

切換至連續報表紙進行列印

若要從單張紙切換至使用前方或後方推送式牽引器的連續報表紙，請依照下列步驟操作：

1. 若印表機中尚有單張紙，請按下『進紙 / 退紙』鍵退出紙張。



注意：

切勿於印表機開啓時使用旋鈕退出紙張，否則可能導致印表機受損或喪失起始列印位置。

2. 確定牽引器有安裝在您要使用的前方或後方推送式進紙位置。若要將牽引器安裝在前方進紙位置，請參考第 9 頁 “將牽引器安裝在前方推送式進紙位置”。
3. 將連續報表紙裝入至前方或後方推送式牽引器。請參考第 10 頁 “將紙張裝入前方推送式牽引器的上方” 或第 17 頁 “將紙張裝入後方推送式牽引器的上方”。

印表機會在開始列印時自動饋入連續報表紙。

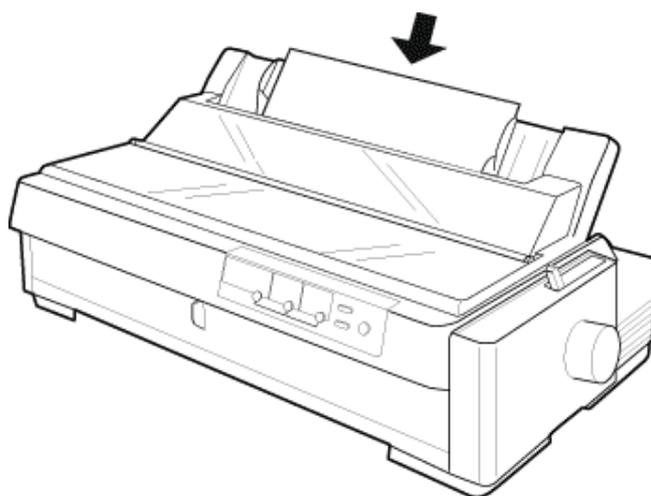
適用的紙張種類及進紙槽

如下圖所示，您可利用印表機上方的導紙板或前方導紙板，一次裝入一張單張紙。您可列印普通單張紙、單張式多份複寫表單、明信片以及信封。單張式紙張的寬度可介於 100 至 420 mm (3.9 至 16.5 in.)。

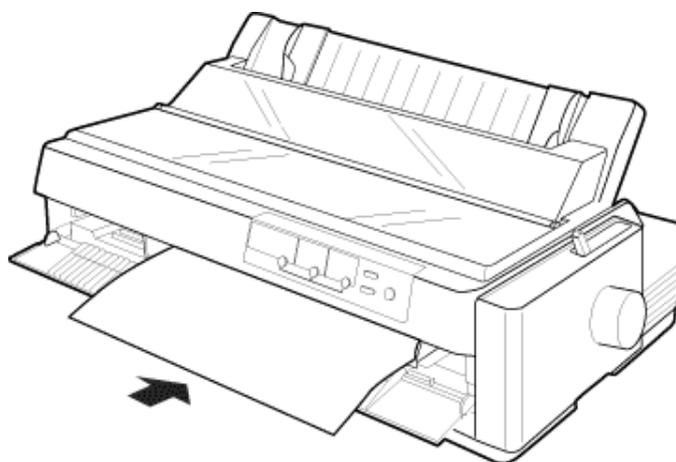
附註：

有關可使用的單張紙種類的詳細規格，請參考第 113 頁“紙張”。

使用上方進紙槽



使用前方進紙槽



下表所列是您能裝入上方 / 前方進紙槽的紙張種類及各種紙張的紙張厚度調整桿設定值。若想瞭解更多關於紙張厚度調整桿的相關訊息，請參考第 8 頁 “調整紙張厚度調整桿”。

紙張種類		適用的進紙槽	紙張厚度調整桿的位置
普通紙	單張紙	上方及前方	-1 或 0
多份複寫表單 (無碳)	2 份複寫 (原稿 + 1 份副本)		1
	3 份複寫 (原稿 + 2 份副本)		2
	4 份複寫 (原稿 + 3 份副本)		3
	5 份複寫 (原稿 + 4 份副本)		5
	6 份複寫 (原稿 + 5 份副本)		7
明信片			2
信封		上方	2 至 6

附註：

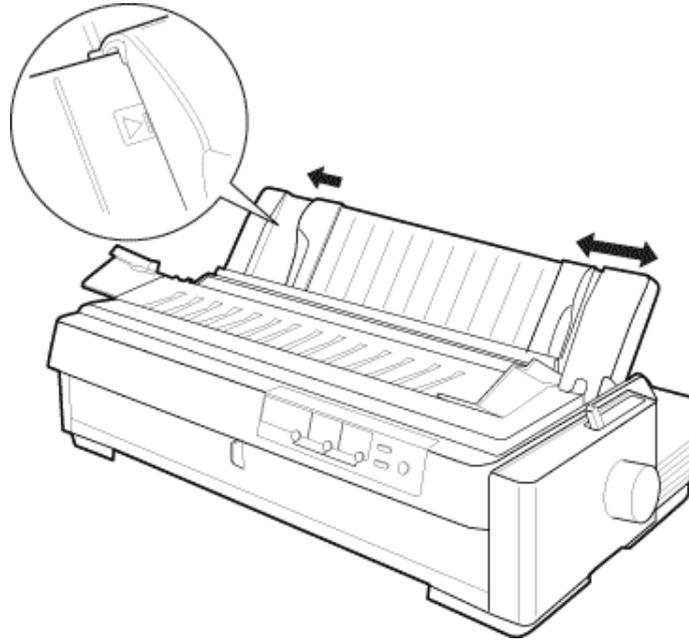
- ❑ 若列印出的影像有汙損，您可將紙張厚度調整桿調高一個位置，以改善列印品質。
- ❑ 若列印出的影像模糊或出現過多間隙，您可將紙張厚度調整桿調低一個位置，以改善列印品質。
- ❑ 請勿裝入受損、捲曲或有摺疊的紙張。

從上方進紙槽裝入單張紙

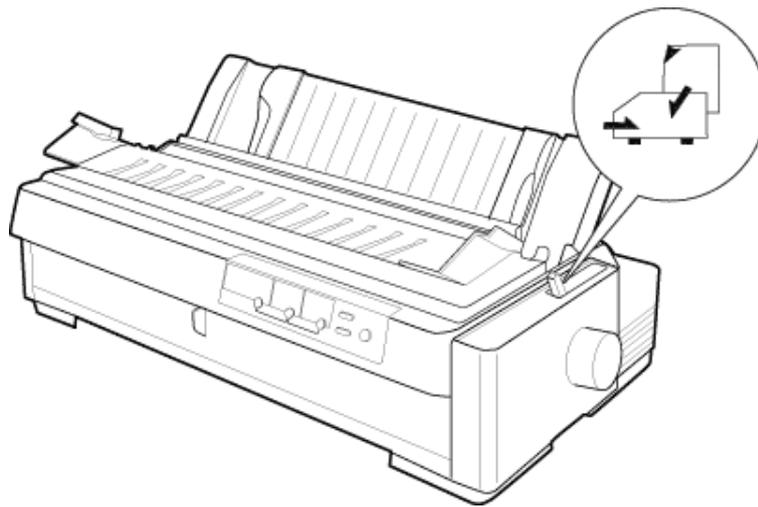
若要將紙張裝入上方進紙槽，請執行下列步驟：

1. 請確認導紙板已正確安裝。如果沒有，請先進行安裝。

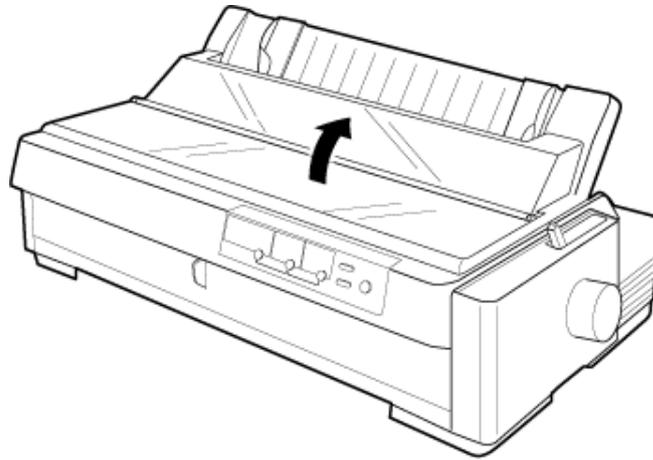
2. 打開導紙板護蓋。請滑動左邊的紙張邊緣定位器，使其對準導紙板上的箭頭。接下來請調整右邊的紙張邊緣定位器以符合紙張寬度。



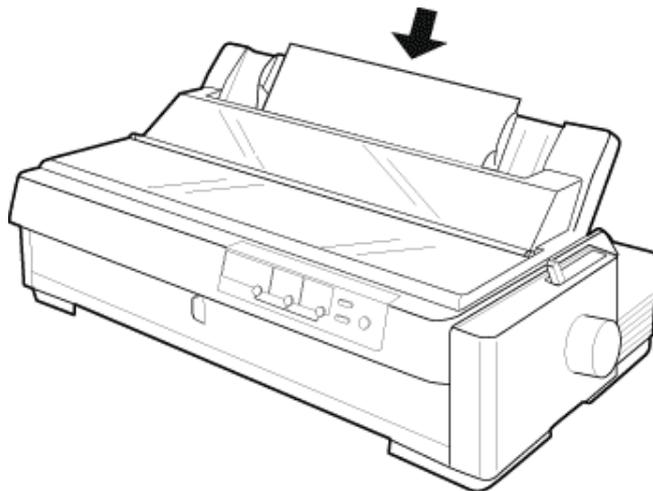
3. 將紙張選擇桿設在單張紙的位置。依據紙張的厚度，將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 調整至適當位置。請參考第 8 頁 “調整紙張厚度調整桿”。



4. 闔上導紙板護蓋。



5. 如有需要，請開啓印表機的電源。
6. 將紙張的可列印面朝下並插入兩側紙張邊緣定位器的中間，直到紙張碰到底部爲止。印表機會自動饋入紙張，並進入列印就緒狀態。



附註：

進行列印前，務必先闔上印表機上蓋。當上蓋打開時，印表機無法列印。

7. 請檢查及變更印表機驅動程式的設定值，接著將列印工作傳送至印表機。

當印表機接收到資料時，印表機會進行列印並從導紙板的上方退出紙張。若要繼續列印文件，請取出已列印的紙張，並裝入新的紙張。若要退出一張紙，請按下『進紙 / 退紙』鍵。

若頁面的第一行過高或過低，可使用“微調”功能修正位置。請參考第 34 頁“調整起始列印位置”。

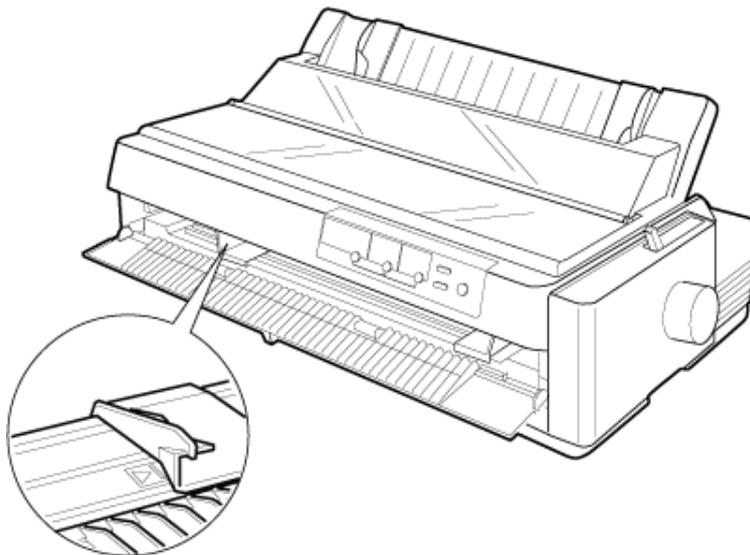
**注意：**

當印表機電源開啓時，請勿使用旋鈕來調整起始列印位置或退出紙張，這可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置。

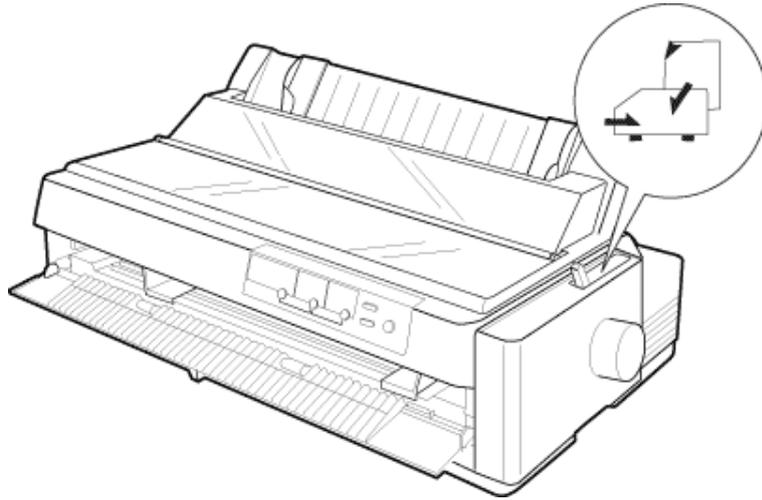
從前方進紙槽裝入單張紙

若要將紙張裝入前方進紙槽，請執行下列步驟：

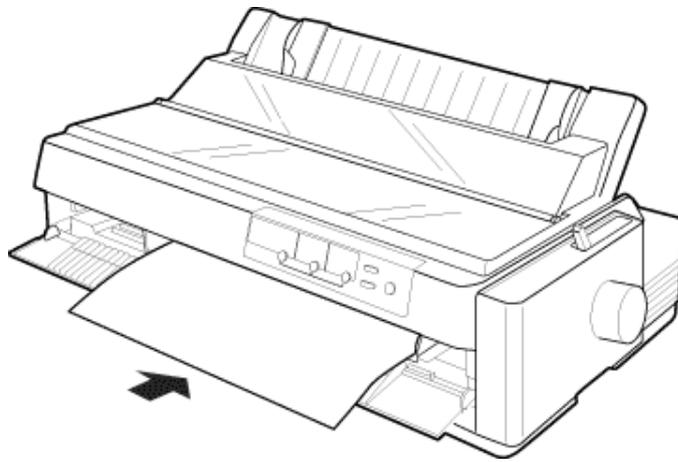
1. 請確認導紙板已正確安裝。如果沒有，請先進行安裝。
2. 請確認導紙板護蓋已闔上。
3. 打開前方導紙板，依下圖所示滑動左邊的紙張邊緣定位器 (印表機會從箭頭標誌開始列印)，接下來請調整右邊的紙張邊緣定位器以符合紙張寬度。



- 將紙張調整桿設在單張紙的位置。依據紙張的厚度，將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 調整至適當位置。請參考第 8 頁 “調整紙張厚度調整桿”。



- 如有需要，請開啓印表機的電源。
- 將紙張的可列印面朝下並插入兩側紙張邊緣定位器的中間，直到紙張碰到底部爲止。印表機會自動饋入紙張，並進入列印就緒狀態。



附註：

進行列印前，務必先闔上印表機上蓋。當上蓋打開時，印表機無法列印。

- 您可能需要檢查及變更印表機驅動程式設定。接著將列印工作傳送至印表機。

當印表機接收到資料時，印表機會進行列印並從印表機上方的導紙板退出紙張。若要繼續列印文件，請取出已列印的紙張，並從前方導紙板插入新的紙張。若要退出一張紙，請按下『進紙 / 退紙』鍵。

若頁面的第一行過高或過低，可使用“微調”功能修正位置。請參考第 34 頁“調整起始列印位置”。



注意：

當印表機電源開啓時，請勿使用旋鈕來調整起始列印位置或退出紙張，這可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置。

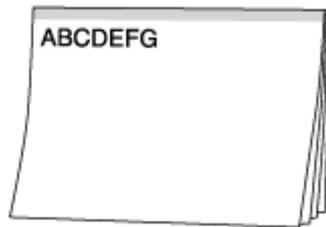
裝入特殊紙張

多份複寫式表單

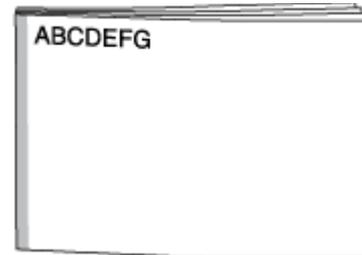
您可依照本章後述的第 40 頁“從上方進紙槽裝入單張紙”或第 43 頁“從前方進紙槽裝入單張紙”，從上方 / 前方進紙入口，一次裝入一張單張式多份複寫表單。同時，請遵照下列指示：

- 僅限使用無碳的多份複寫式表單，如下圖所示。

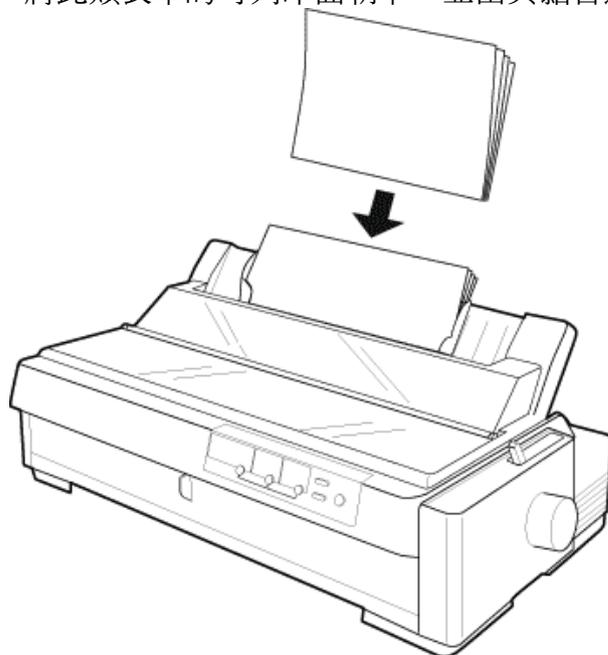
以線膠黏貼上方



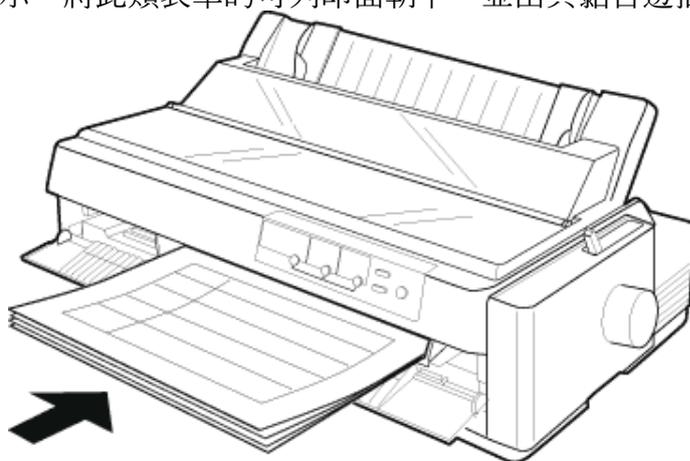
以線膠黏貼側邊



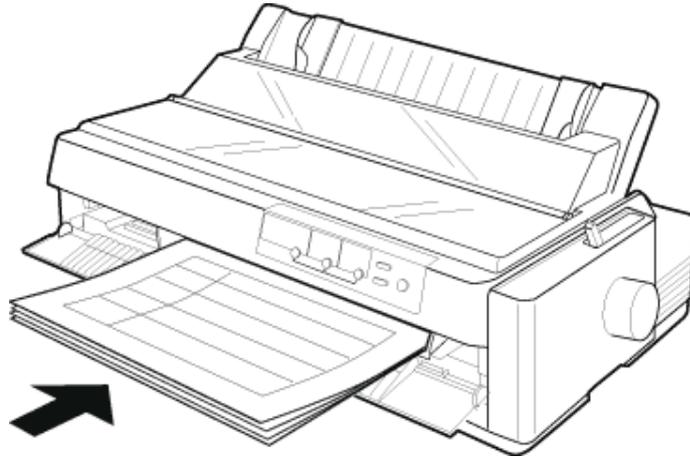
- 您可利用上方 / 前方的進紙槽裝入上黏式單張式多份複寫表單。
請依下圖所示，將此類表單的可列印面朝下，並由其黏合邊插入上方進紙槽。



請依下圖所示，將此類表單的可列印面朝下，並由其黏合邊插入前方進紙槽。



- 前方進紙槽僅限放入側黏式多份複寫表單。請依下圖所示，將此類表單的可列印面朝下，並由其上緣插入前方進紙槽。

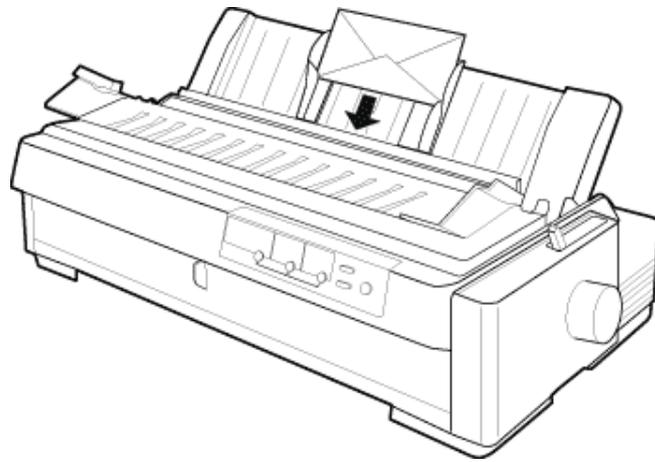


- 列印前，請先依據紙張的厚度，將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 調整至適當位置。請參考第 8 頁 “調整紙張厚度調整桿”。
- 請先確認您的多份複寫表單厚度不超過 0.46 mm (0.018 in.)。
- 多份複寫表單僅限於下列正常溫度及溼度條件下使用：
溫度：15 至 25 °C (59 至 77 °F)
溼度：30 至 60% RH

信封

僅限從上方進紙槽放入信封，請參考第 40 頁 “從上方進紙槽裝入單張紙” 的說明。同時，請遵照下列指示：

- ❑ 從上方進紙槽一次放入一張信封，蓋口必須先放入並朝上。



- ❑ 請將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 的位置調整至 2 至 6，以符合信封的厚度。
- ❑ 在列印前，按下『定頁撕紙/明信片』鍵直到“定頁撕紙/明信片”燈號亮起，即可開啓明信片模式。在信封列印完畢之後，再次按下『定頁撕紙/明信片』鍵以退出明信片模式 (已選取送紙槽 1)。
- ❑ 請勿使用捲曲或有摺疊的信封。同時避免使用太薄的信封，否則列印時可能會發生捲曲而造成夾紙。
- ❑ 如果您使用 6 號信封，請將信封的左側對齊印表機上的箭頭標示。
- ❑ 信封僅限於下列正常溫度及溼度條件下使用：
溫度：15 至 25 °C (59 至 77 °F)
溼度：30 至 60% RH



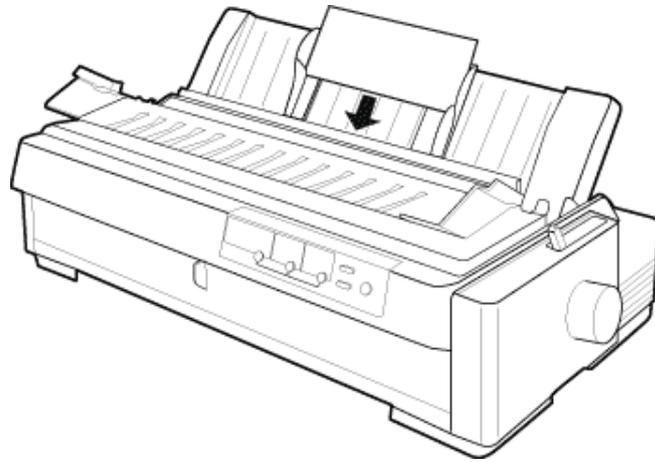
注意：

在信封邊緣上列印可能會損壞印字頭，務必確定列印操作完全涵蓋在信封建議的可列印區域內。有關信封建議的可列印區域，請參考第 116 頁“建議可列印區域”。

明信片

請依照第 40 頁“從上方進紙槽裝入單張紙”或第 43 頁“從前方進紙槽裝入單張紙”的操作說明，從上方或前方進紙槽一次放入一張明信片。同時，請遵照下列指示：

- 如果您先放入明信片的長邊，務必從上方進紙槽放入。



- 請將紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 的位置調整至 2。
- 在列印前，按下『定頁撕紙 / 明信片』鍵直到“定頁撕紙 / 明信片”燈號亮起，即可開啓明信片模式。在明信片列印完畢之後，再次按下『定頁撕紙 / 明信片』鍵以退出明信片模式 (已選取送紙槽 1)。
- 明信片僅限於下列正常溫度及溼度條件下使用：
溫度：15 至 25 °C (59 至 77 °F)
溼度：30 至 60% RH

作業系統版本

本手冊使用下列縮寫。

Windows® 泛指 Microsoft® **Windows 7™**、**Windows Vista®**、**XP** 與 **2000**。

- ❑ Windows 7 泛指 Windows 7 Home Basic、Windows 7 Home Premium、Windows 7 Professional、Windows 7 Enterprise 與 Windows 7 Ultimate。
- ❑ Windows Vista 泛指 Windows Vista Home Basic Edition、Windows Vista Home Premium Edition、Windows Vista Business Edition、Windows Vista Enterprise Edition 及 Windows Vista Ultimate Edition。
- ❑ Windows XP 泛指 Windows XP Home Edition、Windows XP Professional x64 Edition 及 Windows XP Professional。
- ❑ Windows 2000 泛指 Windows 2000 Professional。

關於您的印表機軟體

Epson 軟體包括印表機驅動程式軟體及 EPSON 印表機監控程式 3。

印表機驅動程式為用電腦控制印表機的軟體。您必須安裝印表機驅動程式，您的 Windows 軟體應用程式才能夠完全發揮印表機的功能。

EPSON 印表機監控程式 3 可讓您監控印表機的狀態，在發生錯誤時發出警示，並提供您疑難排解的祕訣。在您安裝印表機驅動程式時，會自動安裝 EPSON 印表機監控程式 3。如果您想要稍後安裝 EPSON 印表機監控程式 3 時，請參考第 61 頁“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”的說明。

附註：

在繼續之前，請確定您已依照“安裝說明”所述的方式，在您的電腦上安裝印表機驅動程式。

使用印表機驅動程式

您可從 Windows 應用程式或從“開始”功能表存取印表機驅動程式。

- ❑ 當您從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式時，您所做的任何設定只會套用至您正在使用的應用程式。請參見第 51 頁 “從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式” 瞭解詳細資訊。
- ❑ 由 “開始” 功能表開啓印表機驅動程式時，您所設定的印表機驅動程式設定會套用至您所有的應用程式。請參見第 53 頁 “從開始功能表開啓印表機驅動程式” 瞭解詳細資訊。

請參見第 55 頁 “更改印表機驅動程式設定” 以檢查及變更印表機驅動程式設定。

附註：

許多 Windows 應用程式會覆寫印表機驅動程式所進行的設定，有些則不會，因此您必須確認印表機驅動程式的設定符合您的需求。

從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式

請依照下列步驟，從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式：

1. 從應用程式軟體的 “檔案” 功能表選擇 “列印設定” 或 “列印”。在所顯示的 “列印” 或 “列印設定” 對話框中，確定已在 “名稱” 下拉式清單中選擇您的印表機。



2. 按下『印表機』、『設定』、『內容』或『選項』鍵。(所按下的按鍵依您的應用程式而定，可能必須按下數個上述按鍵的組合)。然後會出現“文件內容”視窗，您可看到“版面配置”、“紙張/品質”、“自訂紙張”及“進階設定”功能表。這些功能表含有印表機驅動程式設定。



3. 若想檢視功能表，請按一下視窗上方的相對應選單。請參考第 55 頁 “更改印表機驅動程式設定” 以變更設定。



從開始功能表開啓印表機驅動程式

請依下列步驟，從開始功能表開啓印表機驅動程式：

1. 在 Windows 7 中：
按下 “開始” 功能表，並點選 “裝置及印表機”。

在 Windows Vista 中：

按下 “開始” 功能表，並點選 “控制台”，接著按下 “硬體和音效”，然後按下 “印表機”。

在 Windows XP Professional edition 中：

按下 “開始” 功能表，並點選 “印表機和傳真”。

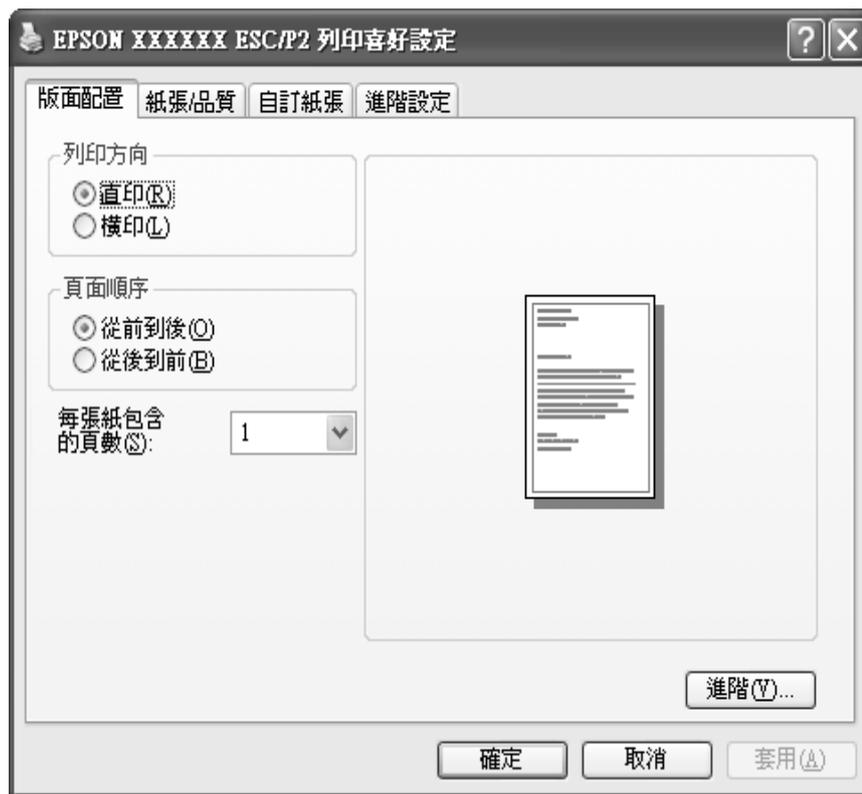
在 Windows XP Home edition 中：

按下 “開始” 功能表，點選 “控制台”，並按下 “印表機和傳真”。

在 Windows 2000 中：

按下 “開始” 功能表，移至 “設定”，然後選擇 “印表機”。

2. 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，按一下“列印喜好設定”。螢幕上會出現“列印喜好設定”視窗，當中含有“版面配置”、“紙張/品質”、“自訂紙張”及“進階設定”功能表。這些功能表會顯示印表機驅動程式設定。



當您在印表機圖示上按右鍵，以便在所顯示的功能表中點選“內容”(Windows Vista、XP 及 2000) 或“印表機內容”(Windows 7) 時，會出現“內容”視窗，當中會包括用來進行印表機驅動程式設定的功能表。

附註：

Windows 7 的功能表會出現“內容”及“印表機內容”視窗，但請勿點選“內容”。



3. 若想檢視功能表，請按一下視窗上方的相對應選單。請參考第 56 頁“印表機驅動程式設定概觀”以瞭解如何變更設定的資訊。

更改印表機驅動程式設定

您的印表機驅動程式含有四個功能表“版面配置”、“紙張/品質”、“自訂紙張”及“進階設定”功能表，可以用來變更印表機驅動程式設定。您也可以印在印表機軟體的“工具”功能表上變更設定。若想瞭解可用設定的概觀，請參考第 56 頁“印表機驅動程式設定概觀”。若使用 Windows Vista、XP 或 2000，您亦可在驅動程式的項目中按右鍵，並選擇“這是什麼？”，以檢視線上說明。

按下印表機驅動程式畫面的『說明』鍵。



當您完成印表機驅動程式設定時，可按下『**確定**』套用設定，或按下『**取消**』取消您的變更。

一旦您檢查過印表機驅動程式設定，並依需要變更後，即可準備列印。

印表機驅動程式設定概觀

下列表格顯示 Windows 印表機驅動程式設定。請注意，並非所有 Windows 版本皆提供每項設定。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的“說明”。

印表機設定

設定	說明
紙張大小	選擇您要使用的紙張大小。如果您無法看到紙張大小，請使用捲動軸捲動清單。如果在清單中不包括紙張大小，請參考第 58 頁 “自訂紙張大小的定義” 瞭解操作方式。
方向	選擇 “直印” 或 “橫印”。
紙張來源	選擇您想要使用的紙張來源。
圖形－列印品質	選擇您要的列印解析度。您選擇的解析度越高，列印成品就會有更多的細節，但增加解析度也會讓列印變慢。
半色調	選擇欲使用的字元表群組。若想使印表機決定最佳半色調品質，請使用 “自動選取”。
設定印表機字型	選擇欲使用的字元表群組。您可選擇三種字元表群組：“標準”、“放大”或“無（點陣圖列印）”。 在選擇 “標準” 或 “放大” 時，印表機會使用裝置字型。“放大” 比 “標準” 涵蓋更多字型。 在選擇 “無” 時，印表機會使用點陣圖列印取代裝置字型。 若想瞭解每種字元表中所包括的字型，請參考您的印表機說明文件。
頁面順序 *	選擇從前到後，或從後到前列印。
每張紙包含的頁數 *	選擇您想要在單頁面中列印的頁數。
自動分頁 *	當您在 “列印張數” 中選擇超過一份時，會出現本檢查盒，您可選擇是否要自動分頁。
進階列印功能 *	選擇 “已啟用” 或 “已停用” 中繼檔多工緩衝處理。
列印最佳化 *	在印表機不使用裝置字型時選擇 “已停用”，在印表機使用裝置字型時選擇 “已啟用”。
可列印區域	若選擇 “標準”，將使用 Epson 點陣式印表機的可列印區域。 若選擇 “最大”，將使用印表機最大列印區域。
優先使用上邊界	選擇要使用何種起始列印位置設定：驅動程式設定或印表機設定。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的 “說明”。
封包模式	一般而言並不需要變更本設定。如果您變更印表機的 “封包模式” 設定，請同時變更本設定以符合您的需求。如果印表機和印表機驅動程式設定不同，您可能無法正確列印。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的 “說明”。
自訂紙張	如果在 “紙張大小” 下拉式清單中不包括您所需要的紙張，您可將該尺寸增加至清單中。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的 “說明”。
位移	本設定可讓您移動頁面上的影像。也就是說，您可以調整列印影像的位置。如果您指定的位移量將影像的一部分超出印表機的可列印區域以外，則該部分將不會列印。
列印速度	此項設定讓您可選擇列印速度。若要使用儲存在印表機內的設定，請選擇 “印表機設定”。當選擇 “標準”，將以標準列印模式進行列印。當選擇 “高速”，會以高速模式列印。

設定	說明
列印方向	此項設定讓您可選擇雙向列印。選擇“印表機設定”，將使用儲存於印表機內的設定。選擇“雙向”，將使用雙向列印模式。選擇“單向”，將使用單向列印模式。

* 若想瞭解詳情，請參考 Windows 說明。

自訂紙張大小的定義

如果在“紙張大小”下拉式清單中不包括您所需要的紙張，您可將該尺寸增加至清單中。

1. 在 Windows 7 中：按下“開始”功能表，並點選“裝置及印表機”。

在 Windows Vista 中：按下“開始”功能表，並點選“控制台”，接著按下“硬體和音效”，然後按下“印表機”。

在 Windows XP Professional x64 Edition 中，按下“開始”功能表，接著點選“印表機和傳真”。

在 Windows XP Professional 中，按下“開始”功能表，接著點選“印表機和傳真”。

在 Windows XP Home Edition 中，按下“開始”功能表，接著點選“控制台”，然後按下“印表機和傳真”。

在 Windows 2000 中，按下“開始”功能表，移至“設定”，然後點選“印表機”。

2. 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，點選“列印喜好設定”。

3. 選擇“自訂紙張”功能表。

4. 在“紙張大小”欄輸入紙張大小。

5. 按下『套用』鍵，然後按『確定』鍵。

附註：

若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的“說明”。

監控設定

設定	說明
EPSON 印表機監控程式 3	您可以在按下本按鍵時，開啓 EPSON 印表機監控程式 3。若想監控印表機，請確定已勾選“監控列印狀態”檢查盒。
監控設定	按下本按鍵可開啓“監控設定”對話框，您可在其中進行 EPSON 印表機監控程式 3 相關設定。請參見第 59 頁“設定 EPSON 印表機監控程式 3”瞭解詳細資訊。

設定工具

設定	說明
雙向調整	按下此鍵開啓“雙向調整”對話框，以進行直線性校正。
印表機設定	按下此鍵，開啓“印表機設定”工具對話框，以進行印表機設定修改。

使用 EPSON 印表機監控程式 3

EPSON 印表機監控程式 3 可讓您監控印表機的狀態，在發生錯誤時提出警告，並於需要時提供您疑難排解的操作說明。

EPSON 印表機監控程式 3 可於下列情況下使用：

- 印表機透過平行埠 [LPT1] 或 USB 連接埠直接與主機電腦相連。
- 您的系統設定為支援雙向通訊時。

EPSON 印表機監控程式 3 可直接連接印表機，並且依“安裝說明”中所說明安裝印表機驅動程式時會加以安裝。在共用印表機時，請確定有安裝 EPSON 印表機監控程式 3，以便從印表機伺服器及用戶端監控共用的印表機。請參考第 59 頁“設定 EPSON 印表機監控程式 3”及第 64 頁“在網路上設定您的印表機”。



注意：

雖然您可透過 Windows 7、Vista 或 XP 的“遠端桌面”功能*，直接經由與電腦連接的印表機進行列印，但仍可能出現通訊錯誤。

* “遠端桌面”功能：透過此功能，使用者可透過行動電腦進行遠端連線，從連上辦公室網路的電腦存取應用程式或檔案。

附註：

如果您使用執行 Windows 7、Vista 或 XP x64 Edition 的電腦，若有多位使用者登入並同時監控印表機時，可能會顯示通訊錯誤訊息。

設定 EPSON 印表機監控程式 3

請依照下列步驟設定設定 EPSON 印表機監控程式 3：

1. 依第 50 頁“使用印表機驅動程式”的說明開啓“工具”功能表。

2. 按下『監控設定』鍵，會出現“監控設定”對話框。



3. 提供下列的設定：

選擇顯示的警告訊息	顯示錯誤項目檢查盒開 / 關狀態。 開啓本檢查盒，以顯示所選取的錯誤通知。
選擇監控圖示	工作列上會顯示所選取的圖示。於右邊視窗上會顯示設定的範例。按下捷徑圖示，即可輕鬆存取“監控設定”對話框。
接收到資源分享印表機的錯誤訊息	在點選本檢查盒時，可以接收共用印表機的錯誤通知。
允許監控資源分享印表機	點選本檢查盒時，可由其他 PC 監控印表機。 註： 您必須以系統管理員身分存取 Windows。

附註：

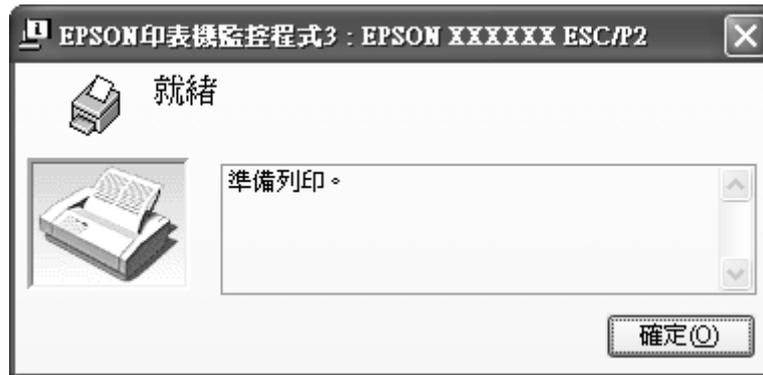
按下『預設值』鍵以將所有項目還原成預設內定值設定。

開啓 EPSON 印表機監控程式 3

請以下列任何操作開啓 EPSON 印表機監控程式 3：

- 在工作列的印表機形狀的捷徑圖示上按兩下。若想將捷徑圖示新增至工作列，請前往“工具”功能表，依指示操作。
- 開啓“工具”功能表，然後按下“**EPSON 印表機監控程式 3**”圖示。若想瞭解如何開啓“工具”功能表，請參考第 50 頁“使用印表機驅動程式”。

當您依上述方式開啓“EPSON 印表機監控程式 3”時，會出現下列的印表機狀態視窗。



您可以在本視窗中檢視印表機狀態資訊。

附註：

在列印時可能無法讀取印表機狀態。在這種情況下，請按下“工具”選單上的『**EPSON 印表機監控程式 3**』鍵，然後以左邊開啓的狀態視窗使用印表機。

安裝 EPSON 印表機監控程式 3

請依照下列步驟安裝 EPSON 印表機監控程式 3。

1. 請確定已關閉印表機，並於您的電腦上執行 Windows。
2. 將軟體光碟片插入 CD-ROM 光碟機中。

附註：

- 如果出現“語言選取”視窗，請選擇您的國家。
 - 如果未自動出現“EPSON 安裝程式”畫面，請按兩下“我的電腦”圖示，在 CD-ROM 圖示上按右鍵，然後在出現的功能表上按下“開啓”，然後按兩下“**Epsetup.exe**”。
3. 按下『**繼續**』。在出現軟體授權合約畫面時，請閱讀聲明，然後按下『**同意**』。
 4. 按下『**自訂安裝**』。

5. 按下『**EPSON 印表機監控程式 3**』鍵。
6. 在出現的對話框中，確定已選取您的印表機圖示，再按下『**確定**』。然後依照螢幕上的說明操作。
7. 在完成安裝後，按下『**確定**』。

使用雙向調整

當發現垂直線不直時，此工具程式可讓您進行校正。

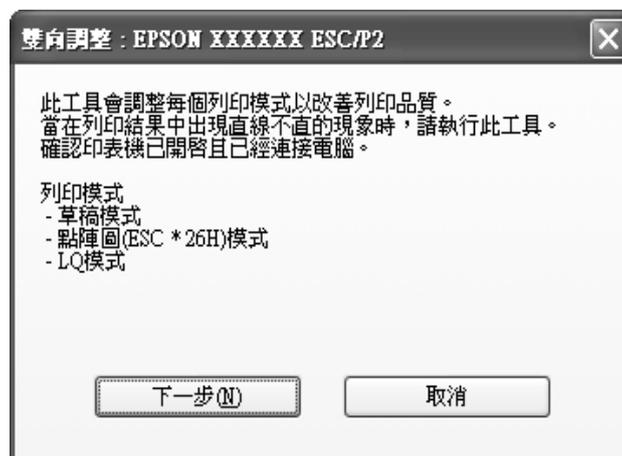
調整雙向調整

請依照下列步驟進行雙向調整。



注意：

- ❑ 請勿於印表機正在列印校正圖樣時關機，否則可能導致印表機儲存錯誤設定。校正過程中，若印表機電源被關閉，請重新進行雙向調整。
 - ❑ 請勿關閉“封包模式”設定。
 - ❑ 未支援網路連線
 - ❑ 使用“雙向調整”前，請先確認印表機狀態已準備就緒。
 - ❑ 此功能只有在紙張厚度調整桿設定為 -1、0 或 1 時有效。
1. 開啓“工具”功能表，再按下“雙向調整”的圖示。若想瞭解如何開啓“工具”功能表，請參考第 50 頁“使用印表機驅動程式”。接著會出現“雙向調整”視窗。
 2. 按下『**下一步**』鍵。



3. 請在出現的視窗中按下『列印』鍵。印表機將列印三組校正圖樣。
4. 請察看該校正圖樣，並找出哪條垂直線對齊最準。接著，在“雙向調整”視窗中選擇對應的線條編號，並按下『設定』鍵。該校正圖樣將會被儲存在印表機內。

使用印表機設定

此工具程式可顯示印表機的目前設定、變更印表機設定、讀取儲存在檔案中的設定或儲存設定至檔案。



注意：

- ❑ 請勿關閉“封包模式”設定。
- ❑ 未支援網路連線
- ❑ 開始設定或更新印表機前，請先確認印表機已進入就緒狀態。

變更印表機設定

若要變更印表機設定，請依照下列步驟操作。

1. 開啓“工具”功能表，再按下“印表機設定”圖示。若想瞭解如何開啓“工具”功能表，請參考第 50 頁“使用印表機驅動程式”。接著會出現“印表機設定”視窗。



2. 變更必要的印表機設定。欲瞭解如何使用此工具，請參考印表機驅動程式的“說明”。

附註：

在 Windows 2000 環境下，若透過 USB 連接印表機，請在“更新印表機設定。”訊息出現後，重新開啓印表機的電源。

在網路上設定您的印表機

共用印表機

本節說明如何在標準 Windows 網路上共用印表機。

網路上的電腦可以共用與其中一部電腦直接連接的印表機。直接與印表機相連的電腦是印表機伺服器，其他電腦則是用戶端，需要擁有權限，才能與印表機伺服器共用印表機。用戶端可透過印表機伺服器共用印表機。

請依據 Windows 作業系統的版本及您在網路上的存取權限，執行適當的印表機伺服器及用戶端設定。

請參考第 64 頁“將您的印表機設為共用的印表機”。

請參考第 66 頁“設定用戶端”。

附註：

- ❑ 在共用印表機時，請確定有安裝 EPSON 印表機監控程式 3，以便從印表機伺服器及用戶端監控共用的印表機。請參考第 59 頁“設定 EPSON 印表機監控程式 3”。
- ❑ 在連接至 Windows XP 共用印表機時，在列印時不會出現錯誤及警告訊息。請安裝 Windows XP Service Pack 1 或更新版本以解決本問題。
- ❑ 當連線至路由器之後的共用印表機時，在某些情況下，可能會因為路由器的設定，而無法在列印時提供共用印表機的錯誤及警告訊息。
- ❑ 印表機伺服器及用戶端應設定在相同的網路系統上，而且其必須事先由相同的網路管理功能加以管理。
- ❑ 下列頁面上的螢幕顯示內容，可能會依 Windows 作業系統版本而有不同。

將您的印表機設為共用的印表機

請依照這些步驟設定印表機伺服器。

附註：

您必須以系統管理員存取本機電腦。

1. 在 Windows 7 列印伺服器中：按下“開始”功能表，並點選“裝置及印表機”。

在 Windows Vista 列印伺服器中：按下“開始”功能表，並點選“控制台”，接著按“硬體和音效”，然後按一下“印表機”。

在 Windows XP Professional 列印伺服器中，按下“開始”功能表，接著點選“印表機和傳真”。

在 Windows XP Home Edition 列印伺服器中，按下“開始”功能表，接著點選“控制台”，然後按下“印表機和傳真”。

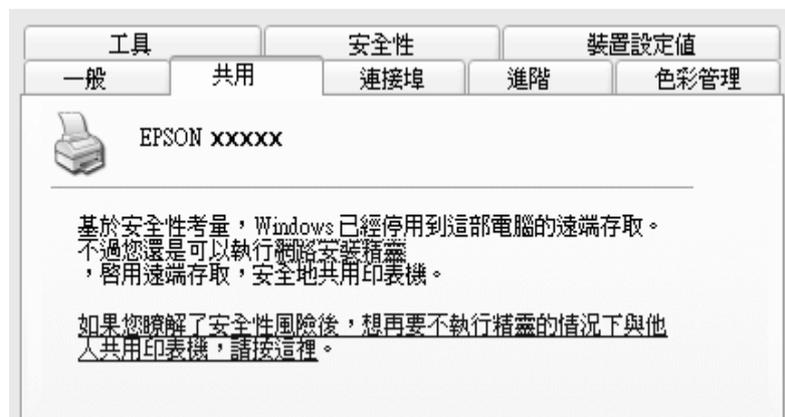
在 Windows 2000 列印伺服器中，按下“開始”功能表，移至“設定”，然後點選“印表機”。

2. 在 Windows 7 中，右鍵點選印表機圖示，再按下“印表機內容”，在接下來出現的畫面中按下“共用”標籤。

在 Windows Vista、XP 或 2000 中，右鍵點選印表機圖示，在接下來出現的功能表中按下“共用”。

在 Windows XP 中，若出現下列的功能表，請按“網路安裝精靈”或“如果您瞭解了安全性風險後，想再要不執行精靈的情況下與他人共用印表機，請按這裡。”。

在任何一種情況下，皆請依照螢幕上的說明操作。



3. 在 Windows 2000 印表機伺服器中，選擇“共用”，然後在“共用名稱”方塊中鍵入名稱，接著按下『確定』鍵。



在 Windows 7、Windows Vista 或 XP 印表機伺服器中，選擇“共用這個印表機”，然後在“共用名稱”方塊中鍵入名稱，接著按下『確定』鍵。



附註：

- 請勿在共用名稱上使用空白或連字號，否則可能會產生錯誤。
- 在 Windows 7 或 Vista 中，在按下『變更共用選項』鍵之前，將無法選取“共用這個印表機”。

您必須設定用戶端電腦，才能在網路上使用印表機。若想瞭解細節，請參考以下頁面：

請參考第 66 頁“設定用戶端”。

設定用戶端

本節說明如何藉由存取網路上的共用印表機，以安裝印表機驅動程式。

附註：

- 若想在 Windows 網路上共用印表機，您必須設定印表機伺服器。若想瞭解詳細資料，請參閱第 64 頁 “將您的印表機設為共用的印表機”。
 - 本節說明如何使用伺服器 (Microsoft 工作群組) 存取標準網路系統上的共用印表機。如果您因為網路系統問題而無法存取共用印表機，請詢問網路系統管理員尋求協助。
 - 當您想在用戶端使用 EPSON 印表機監控程式 3 時，必須從 CD-ROM 同時為每個用戶端安裝印表機驅動程式及 EPSON 印表機監控程式 3。
 - 若用戶端上未安裝印表機驅動程式，請在執行這些設定前先加以安裝。
1. 在 Windows “開始” 功能表，開啓 “裝置及印表機”、“印表機” 或 “印表機和傳真”。

在 Windows 7 用戶端，按下 “開始” 功能表，並點選 “裝置及印表機”。

在 Windows Vista 用戶端，按下 “開始” 功能表，並點選 “控制台”，接著按 “硬體和音效”，然後按一下 “印表機”。

在 Windows XP Professional 用戶端，點選 “開始”，然後按下 “印表機和傳真”。

在 Windows XP Home Edition 用戶端，按下 “開始” 功能表，接著點選 “控制台”，然後按下 “印表機和傳真”。

在 Windows 2000 用戶端，按下 “開始” 功能表、“設定”，然後按下 “印表機”。

2. 在您想要變更設定的印表機圖示上按右鍵，然後按一下 “內容” (Windows Vista、XP 與 2000) 或 “印表機內容” (Windows 7)。



3. 點選“連接埠”選單，然後按下『新增連接埠』鍵。



4. 在出現“印表機連接埠”視窗時，選擇“Local Port”，然後按下『新連接埠』鍵。



5. 輸入下列的連接埠名稱資訊，然後按下『確定』鍵。

\\ 連接至目標印表機的電腦名稱 \ 共用印表機的名稱



6. 在回到“印表機連接埠”視窗後，按下『關閉』鍵。
7. 檢查您所輸入的連接埠名稱是否已加入及選取，然後按下『關閉』鍵。

由 CD-ROM 安裝印表機驅動程式

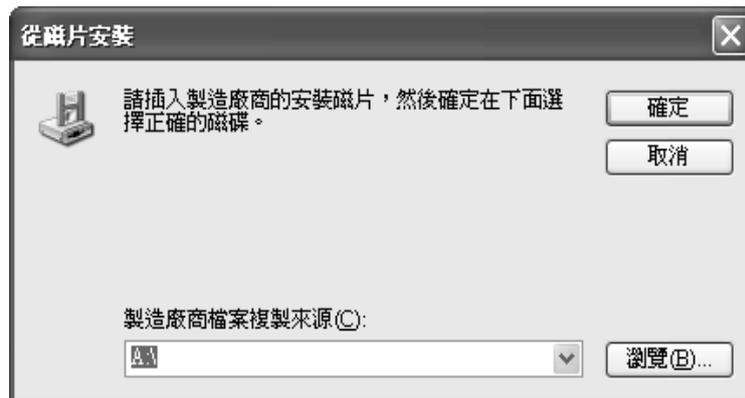
本節說明如何在用戶端安裝印表機驅動程式。

下列頁面上的螢幕顯示內容，可能會依 Windows 作業系統版本而有不同。

附註：

您必須以系統管理員存取 Windows。

1. 存取共用印表機，並會出現提示。按下『確定』，然後依照螢幕上的指示說明，從 CD-ROM 安裝印表機驅動程式。
2. 插入 CD-ROM，接著會出現“EPSON 安裝程式”對話框。按下『取消』取消對話框，接著鍵入用戶端印表機驅動程式所在的正確磁碟及資料夾名稱，然後按下『確定』。



當驅動程式安裝中，可能會出現「找不到數位簽署」。請按下『是』鍵 (適用 Windows 2000)、『繼續安裝』鍵 (適用 Windows XP) 或『仍安裝此驅動程式軟體』鍵 (適用 Windows 7 或 Windows Vista) 繼續安裝。

資料夾名稱依所使用的作業系統而有不同。

用戶端作業系統	資料夾名稱
Windows 2000/XP/Vista/7 x86 Edition	\WINX86
Windows XP/Vista/7 x64 Edition	\WINX64

3. 選擇印表機的名稱，然後按下『**確定**』。然後依照螢幕上的說明操作。

附註：

- 如果您想要在稍後才安裝 EPSON 印表機監控程式 3 時，請參考第 61 頁“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”的說明。
- 若在開啓“Windows 防火牆”功能 (建議) 時安裝 EPSON 印表機監控程式 3，可能無法監控共用印表機。可藉由將 EEBAgent.exe 新增至防火牆功能的“例外”清單而解決本問題。

取消列印

若列印成品與您預期不符，並顯示不正確或不完整的字元或影像時，您可能必須取消列印。當工作列上顯示印表機圖示時，請依下列指示說明取消列印。

1. 在工作列的印表機圖示上按兩下。



2. 在取消所有列印的文件時，請在“印表機”功能表上選取“取消所有文件的列印”。

在取消特定的文件時，請選取您想要取消的文件，然後在“文件”功能表上選取“取消”。



列印工作已取消。

移除印表機軟體

當您希望重新安裝或升級印表機驅動程式時，請解除安裝已安裝的印表機驅動程式。

附註：

Windows XP/2000 環境中解除安裝多位使用者的 EPSON 印表機監控程式 3 時，請在解除安裝之前先移除所有用戶端的捷徑圖示。您可以在「監控設定」對話框中勾除「捷徑圖示」檢查盒以移除圖示。

解除安裝印表機驅動程式及 EPSON 印表機監控程式 3

1. 結束所有應用程式。
2. 在 Windows 7、Vista 或 XP 中，按下「開始」功能表，然後按「控制台」。
在 Windows 2000 中，按下「開始」功能表，移至「設定」，然後點選「控制台」。
3. 點選「解除安裝」(Windows 7 或 Vista) 或按兩下「新增 / 移除程式」圖示 (Windows XP 或 2000)。



新增或移除程式

4. 點選“變更或移除程式”，選取“EPSON XXXXXX ESC/P2 印表機工具程式解除安裝”，再點選“解除安裝/變更”(Windows 7) 或“變更/移除”(Windows Vista、XP 或 2000)。



5. 按下“印表機機型”選單，選擇您想要移除的印表機圖示，然後按下『確定』。



附註：

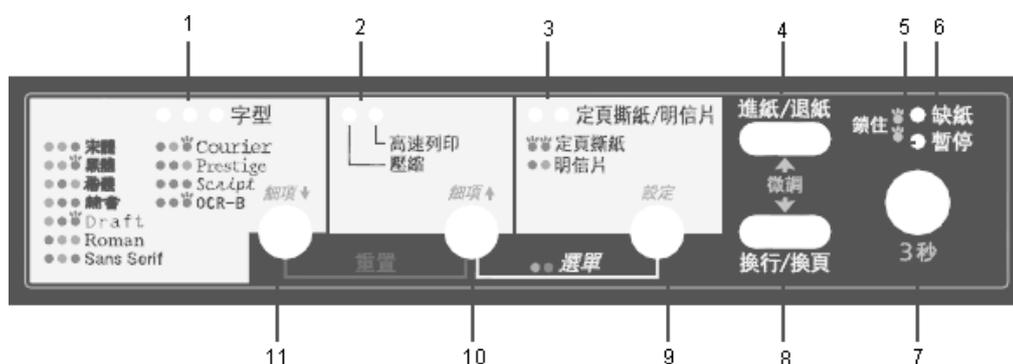
請先確認“印表機機型”標籤中未有選取任何選項。開啓“工具”選單並選擇“EPSON 印表機監控程式 3 (EPSON XXXXXX ESC/P2 適用)”，然後按下『確定』鍵。您只能移除 EPSON 印表機監控程式 3。

6. 請依照螢幕上的操作說明。

使用控制面板

您可以控制面板上的按鍵，控制簡單的印表機操作。例如換行、換頁、進紙及退紙以及選擇字型。控制面板燈號可顯示印表機的狀態。

控制面板按鍵及燈號



1. 字型燈號

顯示選擇的字型。

2. 高速列印 / 壓縮燈號

顯示選擇的列印速度。

3. 定頁撕紙 / 明信片燈號

●●	連續報表紙在定頁撕紙位置時。
●○	印表機在明信片模式時。

● = 亮起，● = 閃爍，○ = 熄滅

4. 『進紙 / 退紙』鍵

- 由起始位置裝入連續報表紙。
- 若紙張已饋入，會將連續報表紙向後饋入至起始位置。

5. 暫停燈號

- 當印表機暫停時，燈號會亮起。
- 當印表機在微調模式時會閃爍。

6. 缺紙燈號

- 當您所選擇的紙張來源沒有放入任何紙張時會亮起。
- 當紙張沒有完全退出或沒有正確放入時會閃爍。

7. 『暫停』鍵

暫時停止列印，再按一下此鍵將會繼續列印。

微調

在您按下『暫停』按鍵三秒鐘，印表機會進入“微調”模式。在此模式中，按下『換行 / 換頁 ↓』鍵及『進紙 / 退紙 ▲』鍵，即可調整起始列印位置及定頁撕紙位置。請參考第 35 頁“移動紙張至定頁撕紙邊緣”。

8. 『換行 / 換頁』鍵

- 逐行進紙。
- 按住時，會退出單張紙或將連續報表紙向前移動至下一個起始列印位置。

9. 定頁撕紙 / 明信片 (設定) 鍵

- 將連續報表紙向前移動至定頁撕紙位置。
- 將連續報表紙由定頁撕紙位置向後饋入至起始列印位置。
- 進入明信片模式以列印明信片及信封。請參考第 45 頁“裝入特殊紙張”。
- 當印表機進入內定值設定模式時，此按鍵的作用相當於『設定』鍵。您可按下『設定』鍵以選擇設定選單中的下一個值。請參考第 80 頁“改變預設的內定值”。

10. 高速列印 / 壓縮 (細項 ▲) 鍵

- 供選擇關閉或開啓高速列印模式。
- 供選擇壓縮或非壓縮模式。

11. 字型 (細項 ↓) 鍵

- 選擇字型。

- 當印表機進入內定值設定模式時，此按鍵的作用相當於『細項↓』鍵。您可按下『細項↓』鍵以選擇下一個選單。

選擇內建字型

您的印表機附有 12 種內建字型。有關可選取字型的資訊，請參考第 110 頁“印表機規格”。您可使用印表機控制面板上的按鍵選擇字型，詳見後述說明：

附註：

您在應用程式中做的設定，通常會覆寫您在印表機控制面板中做的設定。為獲得最佳結果，請使用您的應用程式選擇字型及間距。

請依照下列步驟使用印表機控制面板上的按鍵選擇任一內建字型或間距：

1. 請確定未進行列印。
2. 若要選擇字型，請按下『字型』鍵，直到兩個“字型”燈號顯示您要的字型 (詳見下列說明)：

字型燈號	字型
○○●	宋體
○○●●	黑體
○●○	楷書
○●●	隸書
○●●●	Draft
●○○	Roman
●○●	Sans serif
●○●●	Courier
●●○	Prestige
●●●	Script
●●●●	OCR-B

● = 亮起，●● = 閃爍，○ = 熄滅

關於印表機內定值設定

此內定值設定可控制印表機相當多的功能。通常您可以透過應用軟體或印表機驅動程式設定這些功能，但有時候仍需要由印表機的控制面板上的內定值設定模式改變一些內定的設定值。

內定值設定模式

您可以在下列這份清單中瞭解您在內定值設定模式中所能夠選擇的設定值和功能選項。在該表格下會進一步詳述這些設定。若想瞭解變更預設設定的操作指示，請參考第 80 頁“改變預設的內定值”。

選單	設定 / 值 *1
前方牽引器的頁面長度 *2	長度 (以英吋為單位) : 3, 3.5, 11/3, 4, 5.5, 6, 7, 8, 8.5, 11 、70/6、12、14、17 英吋
後方牽引器的頁面長度 *2	長度 (以英吋為單位) : 3, 3.5, 11/3, 4, 5.5, 6, 7, 8, 8.5, 11 、70/6、12、14、17 英吋
一英吋針線孔跳躍	有效、無效
自動定頁撕紙	有效、無效
自動換列	有效、無效
列印方向	自動、 雙向 、單向
模擬模式	ESC/P2 、IBM PPDS
斜線零	0 、  (加上斜線的零字元)
傳輸界面模式	自動切換、並行界面、USB、選購界面
界面自動切換時限	10 秒 、30 秒
雙向並行界面模式	有效、無效
封包模式	自動切換、無效
自動歸位 (IBM PPDS)*3	有效、無效
A.G.M. (IBM PPDS)*3	有效、無效
字元表	標準機型： 斜體、 PC 437 、PC 850、PC 860、PC 863、PC 865、PC 861、BRASCII、Abicomp、Roman 8、ISO Latin 1、PC 858、ISO 8859-15 其他機型： 斜體、 PC 437 、PC 850、PC 437 Greek、PC 853、PC 855、PC 852、PC 857、PC 864、PC 866、PC 869、MAZOWIA、Code MJK、ISO 8859-7、ISO Latin 1T、Bulgaria、PC 774、Estonia、ISO 8859-2、PC 866 LAT、PC 866 UKR、PC APTEC、PC 708、PC720、PC AR864、PC 860、PC 865、PC 861、PC 863、BRASCII、Abicomp、Roman 8、ISO Latin 1、PC 858、ISO 8859-15、PC 771、PC437 Slovenia、PC MC、PC 1250、PC 1251
斜體字元表的國際字元集	Italic U.S.A 、Italic France、Italic Germany、Italic U.K.、Italic Denmark1、Italic Sweden、Italic Italy、Italic Spain1
字型	OCR-B、Orator、Orator-S、Script C, Roman T 、Sans Serif H
手動進紙等待時	0.5 秒、 1 秒 、1.5 秒、2 秒
警示嗶聲	有效、無效
滾筒紙	有效、無效
低音量模式	有效、無效

*1 以粗體表示為代表標準出廠設定值。

*2 可用選項視國家而有不同。

*3 只有在選取 IBM PPDS 模擬語言時，這些設定才會生效。

前方牽引器的頁面長度

此設定可以讓您設定裝在前方推送式牽引器之連續報表紙的頁面長度 (以英吋為單位)。

後方牽引器的頁面長度

此設定可以讓您設定裝在後方推送式牽引器之連續報表紙的頁面長度 (以英吋為單位)。

一英吋針線孔跳躍

本功能只在選擇連續報表紙做為紙張來源時才提供。當您開啓本功能時，印表機會在某一頁最後列印行及下一頁的第一列印行之間提供 1 in. (25.4 mm) 的邊界。因為大部分的應用程式邊界設定會覆寫控制面板的邊界設定值，因此只有在您無法使用應用程式設定您的頂端及底部邊界時才使用本設定。

自動定頁撕紙

當您開啓此設定，並使用前方或後方推送式牽引器於連續報表紙上列印資料時，印表機會自動將紙張穿孔往前移動至定頁撕紙位置，讓您可以很容易地利用撕紙板撕開已列印資料的頁面。當印表機接收到下一份列印資料時，會自動地將未使用的紙張退回到起始列印位置，然後開始列印資料，如此能充分利用列印工作之間的紙張。

當您關閉此設定，並使用前方或後方推送式牽引器於連續報表紙上列印資料時，您必須按下『定頁撕紙 / 明信片』鍵，手動將紙張穿孔移動至定頁撕紙位置。請參見第 35 頁「移動紙張至定頁撕紙邊緣」瞭解詳細資訊。(定頁撕紙功能不適用於裝在拖曳式牽引器中的紙張。)

自動換列

當您開啓自動換行功能時，印表機會在接受到歸位 (CR) 代碼後自動鍵送一個換行代碼。因此，列印位置會移動到下一行。如果印表機會額外再多加上空白列，在這種情況下請選擇「無效」。

列印方向

您可以選擇自動切換列印方向、雙向列印 (雙向) 或單向列印 (單向)。通常會選擇雙向列印設定，不過單向列印則會讓垂直列印更加精準地對齊，這對列印圖形特別實用。

模擬模式

若選擇「ESC/P2」，印表機會於「EPSON ESC/P2」模式中作業。若選擇「IBM PPDS」，印表機會模擬「IBM®」印表機。

斜線零

當開啓這項功能時，印表機會將數字零列印成有斜線的零 (0)，在關閉本功能時，則不會有斜線 (0)。斜線可讓您輕易分辨大寫字母 O 及零。

傳輸界面模式

印表機具有一個內建的並行界面以及一個界面插槽，可讓您安裝一種選購的界面。有關選購界面的使用說明，請參考第 96 頁“界面卡 (選購)”。

如果您的印表機只連接到一台電腦主機，請依照您需要使用的界面選擇“並行界面”、“USB”或“選購界面”其中一個設定值。如果您的印表機同時連接兩台以上電腦，請選擇“自動切換”的設定值，這可讓印表機自動地切換到接收資料的界面上。

界面自動切換時限

只有在安裝選購界面並選取自動切換界面模式時，此設定才會生效。本設定決定印表機要等候多久時間未收到界面的任何資料之後，再檢查是否有其他列印工作從其他界面傳送過來。您可以指定 **10 秒** 或 **30 秒** 的自動界面等候時間。

雙向並行界面模式

當開啓這項功能後，並行界面將會使用雙向傳輸模式。若不需要雙向傳輸模式，請關閉本功能。

封包模式

確定選擇“自動切換”，以使用印表機隨附的軟體光碟中所包括的印表機驅動程式，從 Windows 應用程式進行列印。若您由使用其他作業系統，像是 DOS 系統的應用程式中進行列印時遇到連線問題，請關閉本模式。

自動歸位 (CR)

此設定僅適用於“IBM PPDS”模擬語言模式。當您選擇開啓時，印表機接收到的每個換行 (LF) 代碼或 ESC J 代碼，都會伴隨一個歸位代碼。這會將列印位置移至下一行的開頭。如果印表機會額外再在每一個歸位後又再多加上空白列，在這種情況下請選擇“無效”。

A.G.M. (繪圖列印模式)

當 A.G.M. 開啓時，印表機可使用一些進階的圖形指令，如“ESC/P2”模式中的指令。當您選擇“IBM PPDS”模式時，將可使用此設定。內定值設定為關閉。

字元表

您可選擇 13 種標準字元表以及另外 22 國的字元表。請參考第 122 頁“字元表”的字元範例。

斜體字元表的國際字元集

您可選擇數種國際字元集作為斜體字元表。每個字元集會包含 8 種字元 (字元視國家或語言而有不同)，可讓您依據自己的列印需求自訂斜體字元表。

字型

您可選擇內定值設定模式中的 6 種字型。以下為控制面板上的字型，無法透過內定值設定選取：Draft、Roman、Sans Serif、Courier、Prestige 及 Script。

手動進紙等待時間

本功能可設定將紙張插入導紙板及饋入紙張之間所等待的時間。若印表機在您尚未能調整到滿意位置之前就饋入紙張，您可以增加等候時間。

警示嗶聲

印表機在發生錯誤時會出現嗶聲。(請參考第 83 頁“利用錯誤指示燈”瞭解更多關於印表機錯誤的資訊)。如果您並不希望印表機在發生錯誤時發出嗶聲，請關閉本設定。

滾筒紙

當您開啓此模式時，印表機會認定紙張並非單張紙，因此當您按下『換行 / 換頁』鍵時，將不會嘗試退出紙張，而會將紙張往前推至下一頁。

低音量模式

在將本模式設定為有效時，可降低噪音，但會使列印速度變慢。

改變預設的內定值

下列表格顯示在內定值設定模式設定中每一按鍵的基本功能。

按鍵	基本功能
選單 (高速列印 / 壓縮及定頁撕紙 / 明信片) 鍵	進入或退出內定值設定模式。

細項 ↓ 鍵	選擇下一個選單參數。
細項 ↑ 鍵	選擇前一個選單參數。
設定鍵	改變所選擇選單中的數值。

請依下列步驟進入“內定值設定”模式，並且改變印表機的預設值：

附註：

- 在進入內定值設定之前，您必須裝入 A4 或 Letter 尺吋的單張紙，或是長度至少為 297 mm (11 in.) 寬度、至少為 210 mm (8.27 in.) 的連續報表紙。
- 如果您想使用單張紙列印，必須在印表機每退出一張已列印資料的頁面後，重新再裝入一張新的紙張繼續列印。
- 若在退出內定值設定模式前關閉印表機，您所做的任何變更將被取消，而不會儲存。

1. 確定有裝入紙張。
2. 按下『選單 (高速列印 / 壓縮及定頁撕紙 / 明信片)』鍵，直到印表機發出一聲嗶聲，且“選單”燈號 (兩個 定頁撕紙 / 卡片 燈號) 亮起。

印表機會進入內定值設定模式並列印訊息，提示您選擇內定值設定模式的語言。加上底線的語言，表示目前的設定。

3. 若未選取您要的語言，請按下『細項 ↓ (字型)』鍵，直到列印成品顯示出您要的語言。

附註：

您無法透過『細項 ↑ (高速列印 / 壓縮)』鍵變更語言。

4. 按下『設定 (定頁撕紙 / 明信片)』鍵可選擇您要的語言。

印表機會列印訊息，詢問您是否希望列印所有目前的設定。

附註：

當您進入鎖定設定模式或雙向調整模式時，您選取的語言也會生效。

5. 如果您想要列印目前的設定，請按下『設定』鍵。如果您不想列印目前設定，請按下『細項 ↓』鍵或『細項 ↑』鍵。

印表機會列印出第一個選單及選單的目前設定值。

6. 按下『細項 ↓』鍵或『細項 ↑』鍵以選擇您想要變更的選單參數。按下『設定』鍵在選取的參數內捲動數值，直到您找到想要的設定為止。在將選取的參數設定為想要的設定值之後，您可按下『細項 ↓』鍵或『細項 ↑』鍵以繼續改變其他參數，或按下『選單 (高速列印 / 壓縮及定頁撕紙 / 明信片)』鍵退出內定值設定模式。

附註：

您無法變更上一個項目的設定值。您必須按下『設定』鍵，直到選取您要的值。

7. 當您完成設定時，請按下『**選單 (高速列印 / 壓縮及定頁撕紙 / 明信片)**』鍵。

“**選單**”燈號 (兩個 **定頁撕紙 / 明信片** 燈號) 將會亮起，印表機會退出內定值設定模式。

您所做的設定會另存為新的內定值設定。

附註：

若在退出內定值設定模式前關閉印表機，您所做的任何變更將被取消，而不會儲存。

利用錯誤指示燈

您可藉由控制面板上的燈號，瞭解許多常見的印表機問題。如果印表機停止運作，且無任何控制面板燈號亮起或閃爍，或無任何印表機嗶聲，請使用下列表格診斷及修正問題。如果此表格無法協助您解決問題，請參考第 85 頁 “問題及解答”。

控制面板指示燈號的狀態	警示嗶聲的方式	問題
		解決方法
● 暫停	-	印表機暫停執行列印的工作。
		按下『暫停』鍵以繼續列印。
	●●●	印表機上蓋打開。
		請關上印表機上蓋以繼續列印。
●●●	其他紙張來源的紙張目前停滯在印表機的進紙道上。	
	將紙張選擇桿調整至適當的位置，按下『進紙 / 退紙』鍵從進紙路徑退出紙張，然後將選擇桿設至您想要使用的位置。如果面板上“暫停”指示燈還是亮著的狀態時，請按下『暫停』鍵，讓控制面板上的“暫停”指示燈熄滅。	
● 缺紙 ● 暫停	●●●	您所選擇的紙張來源沒有裝入任何的紙張。
		請先在印表機裝入紙張後，將紙張饋入進紙道內。如果面板上“暫停”指示燈還是亮著的狀態時，請按下『暫停』鍵，讓控制面板上的“暫停”指示燈熄滅。
● 缺紙 ● 暫停	●●●	連續報表紙未饋入至起始位置。
		從穿孔處撕下已列印文件，再按下『進紙 / 退紙』鍵。印表機將紙張饋入起始位置。如果面板上“暫停”指示燈還是亮著的狀態時，請按下『暫停』鍵。
	●●●	紙張無法正確地進入印表機的進紙道內。
		請先將紙張移開後重新裝入。如果面板上“暫停”指示燈還是亮著的狀態時，請按下『暫停』鍵，讓控制面板上的“暫停”指示燈熄滅。
	●●●	紙張沒有完全退出印表機。
按下『進紙 / 退紙』鍵以退出紙張。如果面板上“暫停”指示燈還是亮著的狀態時，請按下『暫停』鍵，讓控制面板上的“暫停”指示燈熄滅。		
● 暫停	-	印字頭過熱。
		請等候幾分鐘，一旦印字頭冷卻後，印表機便會自動繼續列印剩餘的資料。
● 缺紙 ● 暫停 ●● 定頁撕紙 / 明信片 ●● 字型	●●●●	發生未知的印表機錯誤。
		關閉印表機並閒置幾分鐘，然後再度開啓印表機。若重複發生錯誤，請聯絡經銷商。

- = 亮著、●● = 閃爍不停
- = 連續短嗶聲 (三聲嗶聲)
- = 連續長嗶聲 (五聲嗶聲)

附註：

當您按下無效的控制面板功能按鍵時，印表機也會發出一次的警示嗶聲。

問題及解答

您在操作印表機所面臨的絕大部分問題，都有簡單的解決方案。

您可利用自我測試功能判斷問題為印表機或電腦所引起。關於自我測試列印的操作方法，請參考第 92 頁“自我測試列印”。

若要準確找出連線問題，進階使用者可依照第 93 頁“列印十六進制傾印”使用十位元傾印模式。

若要排除夾紙問題，請參考第 90 頁“清除夾紙”。

電源供應問題

控制面板上的指示燈號短暫亮起，然後熄滅。	
原因	應採取的對策
印表機的額定電壓和目前所使用電源插座的電壓值不相同。	請確認印表機與電源插座的額定電壓。如果電壓不相同，請立即拔除印表機的電源線，並聯絡您的經銷商。
警告： 請勿將電源線重新連接至電壓與印表機規格不相符的電源插座。	
印表機無法正常運作，即使開啓電源，控制面板上的指示燈號依舊未亮起。	
原因	應採取的對策
印表機的電源線並未正確插入電源插座。	若有需要，請先關閉印表機電源，並確認電源線是否牢固插入電源插座及印表機，然後開啓印表機的電源。
電源插座故障。	請改用其他插座。

單張紙的進紙問題。

印表機無法正常裝入或饋入單張紙。	
原因	應採取的對策
紙張選擇桿調整被設在牽引器的位置。	將紙張選擇桿設在單張紙的位置。若想瞭解更多關於紙張選擇桿設定的相關訊息，請參考第 7 頁“設定紙張選擇桿的位置”。

連續報表紙在進紙路徑中。	將紙張選擇桿調整至適當的牽引器位置，並按下『進紙 / 退紙』鍵將連續報表紙饋入起始位置，最後將紙張選擇桿調整至單張紙的位置。有關切換至單張紙進行列印的資訊，請參考第 7 頁“設定紙張選擇桿的位置”。
導紙板上的紙張過於偏右，以致於印表機無法正確偵測到其位置。	請將紙張稍微向左移動。
單張紙並未正確裝入。	有關裝入單張紙的說明，請參考第 40 頁“從上方進紙槽裝入單張紙”或第 43 頁“從前方進紙槽裝入單張紙”。
紙張厚度調整桿的設定不正確。	請調整紙張厚度調整桿以符合您的紙張厚度。請參考第 8 頁“調整紙張厚度調整桿”。
紙張有皺褶、太舊、太薄或太厚。	有關紙張的規格資訊，請參考第 113 頁“紙張”。請使用新的乾淨紙張。
印表機無法完全退出單張紙。	
原因	應採取的對策
紙張太長。	按下『進紙 / 退紙』鍵以退出紙張。確定您的紙張長度符合單張紙的規格，請參考第 113 頁“紙張”。同時，請檢查並調整應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定。

連續報表紙的進紙問題。

印表機無法正常裝入或饋入連續報表紙。	
原因	應採取的對策
紙張選擇桿的設定不正確。	根據您要使用的紙張來源，將紙張選擇桿調整至適當的牽引器位置。若想瞭解更多關於紙張選擇桿設定的相關訊息，請參考第 7 頁“設定紙張選擇桿的位置”。
單張紙在進紙路徑中。	將紙張選擇桿設於單張紙的位置，並按下『進紙 / 退紙』鍵退出紙張，然後將紙張選擇桿設於適當的牽引器位置。（有關切換至連續報表紙進行列印的資訊，請參考第 7 頁“設定紙張選擇桿的位置”。）
連續報表紙未正確裝入。	有關將連續報表紙裝入至您要使用的牽引器，請參考第 10 頁“將紙張裝入前方推送式牽引器的上方”、第 17 頁“將紙張裝入後方推送式牽引器的上方”或第 23 頁“將紙張裝入拖曳式牽引器的上方”。
紙張厚度調整桿的設定不正確。	請調整紙張厚度調整桿以符合您的紙張厚度。請參考第 8 頁“調整紙張厚度調整桿”。
印表機未將連續報表紙饋入起始位置。	
原因	應採取的對策
在按下『進紙 / 退紙』鍵前，切勿撕下已列印的頁面。	從穿孔處撕下已列印的頁面，然後按下『進紙 / 退紙』按鍵將紙張退回起始位置。

起始列印位置錯誤

頁面的起始列印位置太高或太低。	
原因	應採取的對策
應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定，不符合目前使用的紙張大小。	請檢查應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定。
印表機前方或後方牽引器的頁面長度設定值，不符合目前使用的連續報表紙大小。	使用印表機的内定值設定模式，檢查前方或後方牽引器的頁面長度設定值。請參考第 76 頁“關於印表機内定值設定”或第 70 頁“取消列印”。
頂部邊界或起始列印位置設定不正確。	在應用程式軟體中檢查邊界或起始列印位置設定。請參見第 116 頁“建議可列印區域”瞭解詳細資訊。 請在“微調”模式中，調整起始列印位置。但請注意，在 Windows 應用程式中所做的設定將會覆寫在“微調”模式中所做的設定。請參考第 34 頁“調整起始列印位置”。
未從軟體中選取您要使用的印表機。	列印前，請先從 Windows 桌面或應用程式中選擇正確的印表機。
您在印表機電源開啓時，使用旋鈕移動紙張。	請在“微調”模式中，調整起始列印位置。請參考第 34 頁“調整起始列印位置”。
注意： 切勿使用旋鈕來調整起始列印位置，這可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置。	

定頁撕紙位置錯誤

印表機會於連續報表紙的穿孔處（或遠離穿孔處）開始列印。	
原因	應採取的對策
定頁撕紙位置設定不正確。	使用“微調”功能調整定頁撕紙的位置。請參考第 36 頁“調整定頁撕紙位置”。
您在印表機電源開啓時，使用旋鈕移動紙張。	使用“微調”功能調整定頁撕紙的位置。請參考第 36 頁“調整定頁撕紙位置”。
注意： 請勿使用旋鈕來調整定頁撕紙位置，這可能導致印表機損壞或喪失定頁撕紙位置。	
未從軟體中選取您要使用的印表機。	列印前，請先從 Windows 桌面或應用程式中選擇正確的印表機。
應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定，不符合目前使用的紙張大小。	請檢查應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定。
印表機前方或後方牽引器的頁面長度設定值，不符合目前使用的連續報表紙大小。	使用印表機的内定值設定模式，檢查前方或後方牽引器的頁面長度設定值。請參考第 76 頁“關於印表機内定值設定”或第 70 頁“取消列印”。

列印或列印成品的品質問題

當電腦傳送資料時，印表機並無法進行列印。	
原因	應採取的對策
印表機暫停執行列印的工作。	按下『暫停』鍵。
印表機上蓋打開。	請關閉印表機上蓋，並按下『暫停』鍵繼續列印。
界面連接線沒有牢固插入。	請檢查印表機與電腦間的連接線，確認兩端是否牢固插入。如果電纜線連接正確，請依照第 92 頁“自我測試列印”執行自我測試。
您的界面連接線不符合印表機及 / 或電腦的規格。	請使用符合印表機及電腦規格的界面連接線。請參考第 96 頁“界面卡 (選購)”及您的電腦說明文件。
印表機的軟體設定不正確。	請從 Windows 桌面或應用程式中選擇您的印表機。若有需要，請安裝 / 重新安裝印表機的驅動程式軟體。
印表機發出聲音但沒有列印動作，或列印動作突然停止。	
原因	應採取的對策
紙張厚度調整桿的設定不正確。	請調整紙張厚度調整桿以符合您的紙張厚度。請參考第 8 頁“調整紙張厚度調整桿”。
色帶過於鬆弛、已鬆脫或色帶卡匣沒有正確安裝。	請轉動色帶旋緊鈕，以消除色帶任何鬆弛的部份，或依照第 102 頁“更換色帶卡匣”重新安裝色帶卡匣。
列印成品模糊。	
原因	應採取的對策
紙張厚度調整桿的設定不符合您的紙張。	請將紙張厚度調整桿設定至較低的位置。
色帶已磨損至不堪使用。	依第 102 頁“更換色帶卡匣”說明方式更換色帶卡匣。
列印成品有間隙。	
原因	應採取的對策
紙張厚度調整桿的設定不正確。	請調整紙張厚度調整桿以符合您的紙張厚度。請參考第 5 頁“可用的進紙路徑”的連續報表紙說明，或參考第 39 頁“適用的紙張種類及進紙槽”的單張紙說明。
列印成品的部分資料遺失或墨點在隨機位置遺失。	
原因	應採取的對策
色帶過於鬆弛、已鬆脫或色帶卡匣沒有正確安裝。	請轉動色帶旋緊鈕，以消除色帶任何鬆弛的部份，或依照第 102 頁“更換色帶卡匣”重新安裝色帶卡匣。
色帶已磨損至不堪使用。	依第 102 頁“更換色帶卡匣”說明方式更換色帶卡匣。
列印成品中有墨點行遺失。	
原因	應採取的對策
印字頭受損。	停止列印並聯絡經銷商，將印字頭送修。
注意： 切勿自行更換印字頭，否則可能會損壞印表機。此外，在更換印字頭時也必須檢查印表機的其他零件。	

全部文字列印在同一行。	
原因	應採取的對策
換行指令命令並未送至每一行文字的結尾。	請使用印表機內定值設定模式或“EPSON Remote!”工具開啓自動換行設定，使印表機在每個歸位代碼後自動加入一個換行代碼。請參考第 76 頁“關於印表機內定值設定”或第 70 頁“取消列印”。
列印成品的每一行文字間有多餘的空白。	
原因	應採取的對策
一次有兩個換行指令傳送至每一行文字的結尾。	使用印表機的內定值設定模式關閉自動換行設定。請參考第 76 頁“關於印表機內定值設定”或第 70 頁“取消列印”。
應用程式中的行距設定不正確。	請調整應用程式中的行距設定。
針線孔跳躍設定已啓動。	請在內定值設定模式中關閉針線孔跳躍設定。請參考第 76 頁“關於印表機內定值設定”或第 70 頁“取消列印”。
印表機會列印出奇怪的符號、錯誤字型或其他不適用的字元。	
原因	應採取的對策
印表機與電腦之間的連線不正確。	請確定有使用正確的界面連接線及通訊協定。請參考第 96 頁“界面卡(選購)”及您的電腦說明文件。若有安裝串行界面卡(選購)，另請參考第 100 頁“安裝界面卡”。
未從軟體中選取正確的字元表。	請使用軟體中的內定值設定模式，選擇正確的字元表。在內定值設定模式所做的設定，將會覆寫在軟體內所做的字元表設定。
未從軟體中選取您要使用的印表機。	列印前，請先從 Windows 桌面或應用程式中選擇正確的印表機。
您的印表機應用程式設定不正確。	請確定印表機的應用軟體設定正確。請參考您的應用程式說明文件。若有需要，請安裝 / 重新安裝印表機的驅動程式軟體。
軟體設定覆寫您使用內定值設定模式、“EPSON Remote!”或控制面板按鍵所做的設定。	請使用應用程式軟體來選擇字型。
印出的垂直線不直。	
原因	應採取的對策
雙向列印(此為印表機的標準列印模式)偏移。	請使用印表機的雙向調整模式來修正這個問題。請參考第 91 頁“校正列印成品的垂直線”。

網路問題

產生連線錯誤	
原因	應採取的對策

是否有多位使用者同時登入單一電腦？	在有多位使用者的 Windows 7/Vista (32 bit/64 bit)/XP (64 bit) 系統下，當切換至新的使用者，而前一位使用者仍在列印時，開始新的列印工作可能會顯示連線錯誤訊息。 在切換至新使用者並開始新列印工作之前，請確認第一位使用者的列印工作已完成，且該使用者已經登出。
您無法使用「EPSON 印表機監控程式 3」監控共用印表機。	
原因	應採取的對策
您是否以 Windows 2000 用戶端使用 Windows XP (64-bit)/Vista (32-bit/64-bit) 列印伺服器？	在這樣的組合下使用作業環境時，若是用戶端發生錯誤，可能不會彈出「EPSON 印表機監控程式 3」的錯誤視窗。使用印表機時，請讓「EPSON 印表機監控程式 3」保持在執行狀態。

修正 USB 問題

如果您在以 USB 連線使用印表機時遇到困難，請閱讀本節的資訊。

請確認您的電腦已預先安裝 Windows 7、Vista、XP 或 2000。

您的電腦必須預先安裝 Windows 7、Vista、XP 或 2000。您可能無法在未配備 USB 連接埠，或是由 Windows 95 升級至 Windows XP 或 2000 的電腦上安裝或執行 USB 印表機驅動程式。

若想瞭解您電腦的詳細資訊，請聯絡您的經銷商。

印表機無法使用 USB 連接線正常運作

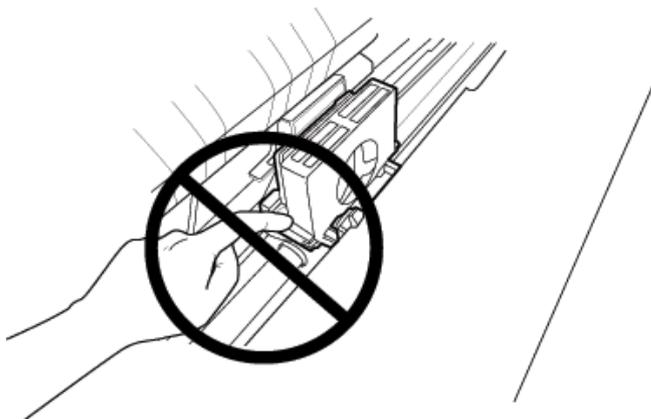
如果您的印表機無法使用 USB 連接線正常運作，請嘗試下列一或多項解決方法：

- ❑ 請確認您所使用的連接線是標準、有覆皮的 USB 電纜線。
- ❑ 如果您使用 USB 集線器，請將印表機連接至集線器的第一層，或將印表機直接連接在電腦的 USB 連接埠上。

清除夾紙

請依下列步驟清除夾紙：

! 注意：
請勿碰觸印表機內的白色排線。



1. 請關閉印表機的電源。
2. 如果單張紙夾在進紙路徑上，請輕輕將其抽出。
3. 打開印表機上蓋。若您是從後方進紙槽裝入連續報表紙，請移除導紙板。
4. 如果連續報表紙夾在印表機內，請從最接近進紙槽的穿孔處撕下新裝入的紙張。
5. 請往您的反方向轉動印表機右側的旋鈕，以退出紙張，並取出任何殘餘的紙張。

! 注意：
只有在印表機電源關閉時，才能轉動印表機右側的旋鈕以排除夾紙。否則，可能導致印表機損壞或喪失起始列印位置或定頁撕紙位置。

6. 視需要裝回導紙板及印表機上蓋，接著再闔上導紙板護蓋。
7. 請開啓印表機的電源。請確定“缺紙”和“暫停”燈號為熄滅。

校正列印成品的垂直線

如果您發現列印成品的垂直線沒有正確對齊，請使用印表機的雙向調整模式來修正這個問題。

附註：

- 若要完成下列步驟，您需要數張 A3 的單張紙，或四張長度至少為 279 mm (11 in.)、寬度為 376 mm (14.8 in.) 的連續報表紙。
- 如果您想使用單張紙列印，每次印表機於導紙板上退出一張已列印資料的頁面後，您必須重新再裝入一張新的紙張繼續列印。

依照下列步驟完成雙向列印調整：

1. 請確定已裝入紙張且已關閉印表機電源。



注意：

在您關閉印表機電源後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 當按住『暫停』鍵時，開啓印表機的電源。印表機進入雙向調整模式，並列印操作說明及第一組校正圖案。
3. 依照操作說明，比較此校正圖案，並選擇一個最直的校正圖案。
4. 依照操作說明列印其餘的校正圖案，並在各組中選出最佳的校正圖案。
5. 在您選擇完最後一組的最佳校正圖案後，請關閉印表機電源，並退出雙向調整模式。您的選擇將會被自動儲存。

自我測試列印

利用印表機自我測試功能，可協助您判斷問題是由印表機或電腦所造成：

- ❑ 如果您滿意自我測試列印的結果，表示印表機本身的一切列印功能都正常，而這個問題可能是印表機驅動程式設定、應用軟體設定值、電腦主機，或界面的連接線所造成。(請確定使用被覆界面連接線)。
- ❑ 若自我測試無法正確列印，可能是印表機本身的問題。請參考第 85 頁“問題及解答”瞭解可能的原因及解決方案。

您可以使用單張紙或連續報表紙列印自我測試。請參考第 32 頁“標籤”瞭解有關裝入連續報表紙的操作說明，或參考第 40 頁“從上方進紙槽裝入單張紙”瞭解有關裝入單張紙的操作說明。

附註：

請使用寬度至少為 376 mm (14.8 in.) 的紙張，例如 A3。

請依下列步驟執行自我測試：

1. 請確定已裝入紙張且已關閉印表機電源。



注意：

在您關閉印表機電源後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 想要使用“Draft”字型執行自我測試，請在印表機電源開啓時，按住『換行 / 換頁』鍵。若要使用 LQ 字型執行自我測試，請在印表機電源開啓時按住『進紙 / 退紙』鍵。任何一種自我測試都能幫助您判斷印表機的問題來源；然而，draft 字型測試的列印速度會比 LQ 字型測試更快速。

在幾秒之後，印表機會自動裝入紙張，並開始列印自我測試，接著會列印出一些字元。

附註：

若想暫時停止自我測試，請按下『暫停』鍵。若想繼續測試，請再度按下『暫停』鍵。

3. 若要結束自我測試，請按下『暫停』鍵停止列印，再按下『進紙 / 退紙』鍵退出已列印的紙張。然後閉印表機的電源。

列印十六進制傾印

如果您是有經驗的使用者或程式設計師，可以十進制傾印模式分析是印表機或軟體程式所造成的問題。在十六進制傾印模式中，印表機會列印從電腦接收的所有資料作為十六進位數值。

您可以使用單張紙或連續報表紙列印十六進制傾印模式。請參考第 32 頁“標籤”瞭解有關裝入連續報表紙的操作說明，或參考第 40 頁“從上方進紙槽裝入單張紙”瞭解有關裝入單張紙的操作說明。

附註：

請使用寬度至少為 210 mm (8.3 in.) 的紙張，例如 A4 或 Letter 大小的紙張。

依照下列步驟列印十六進制傾印：

1. 請確定已裝入紙張且已關閉印表機電源。



注意：

在您關閉印表機電源後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 若要進入十進制傾印模式，請在印表機電源開啓時同時按住『換行 / 換頁』鍵及『進紙 / 退紙』鍵。
3. 請開啓應用程式，並送出一個列印工作到印表機。若是以十六進制格式接收，印表機將列印所有代碼。

```
Hex Dump
1B 40 00 1B 74 01 1B 36 1B 52 00 1B 50 1B 28 55 .e..t..6.R..P.(U
01 00 0A 1B 28 43 02 00 78 0F 1B 28 63 04 00 3C ....(C..x..(c.<
00 3C 0F 1B 19 30 0D 1B 4A 1B 1B 24 AA 05 1B 2A .<...0..J..$~.*
27 24 00 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 '$.....
00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 .....
08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 .....
00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 .....
00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 .....
08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 .....
00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 .....
1B 4A 78 1B 24 0A 01 1B 2A 27 EC 03 00 00 38 00 .Jx.$...*=...8.
10 44 00 10 82 00 21 02 00 21 02 00 21 02 00 21 .D..é.!...!!...!
02 00 21 02 00 21 04 00 21 04 00 11 08 00 0F FE ..!..!..!..!..!■
```

如果為可列印的字元，會跟 **ASCII** 字元一樣出現在右欄內。如果是不可列印的代碼 (例如控制碼)，則會以小數點表示。藉由比較列印在右欄中的字元與十六進位代碼的列印資料，可確認印表機目前正在接收的代碼。

4. 若要退出十六進制傾印模式，請按下『**暫停**』鍵停止列印，再按下『**進紙 / 退紙**』鍵退出已列印紙張。然後閉印表機的電源。

何處取得協助

技術支援網站

EPSON 的技術支援網站提供透過印表機文件中的疑難排解資訊，仍無法解決問題的輔助說明，若您有網路瀏覽器並可連線至網際網路，請造訪下列網址：

<http://www.epson.com.tw>

您也能從上述的網址取得最新的驅動程式、常見問答集、使用手冊或其他可供下載的資料。

客戶技術支援服務

EPSON 聯繫須知

若您的 EPSON 產品運作不正常且無法透過產品文件中的疑難排解解決問題，請聯絡客戶服務中心以取得協助。

於歐洲地區使用請檢查您的**汎歐保固文件**，查看如何聯絡 EPSON 客戶支援服務的資訊。

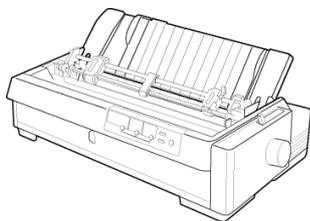
若您提供下列資訊給客戶服務人員，他們將可更快地為您服務：

- 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背面。)
- 產品型號
- 產品軟體版本
(請按下產品軟體中的『關於』、『版本資訊』或類似的按鍵。)
- 電腦的品牌及型號
- 電腦作業系統的名稱及版本
- 您通常用於搭配這項產品的軟體應用程式的名稱及版本

選購品

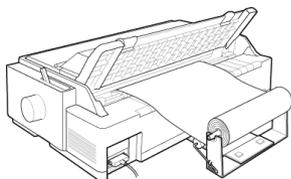
紙張處理選購品

拖曳式牽引器 (C80032*)



可改善連續報表紙的處理及降低夾紙的機率，拖曳式牽引器與推送式牽引器的組合使用，對於連續預印表單、多份複寫表單、標籤及高畫質圖片特別實用。有關此選購品的使用說明，請參考第 22 頁“使用拖曳式進紙位置的牽引器”。

滾筒紙支撐架 (C811141)



可於印表機上使用傳真機所用的 8.5 英吋滾筒紙。有關此選購品的使用說明，請參考第 97 頁“使用滾筒紙支撐架”。

附註：

星號 (*) 用來取代產品編號的最後一個數值 (因國家而異)

界面卡 (選購)

您可加裝一張界面卡 (選購) 以搭配印表機內建的平行與 USB 界面，並可提高網路的相容性。下表為本款印表機支援的 EPSON 界面卡 (各界面卡並非在所有國家皆有提供)。

有關界面卡的安裝說明，請參考第 100 頁“安裝界面卡”。

型號	名稱
C82443*	Serial I/F Board No Buffer TYPE-B
C82384*	EpsonNet 10/100 Base Tx Int. 列印伺服器

星號 (*) 用來取代最後一個數值 (因國家而異)。

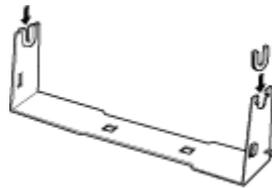
若您不確定是否需要界面卡 (選購)，或想瞭解更詳細的界面卡資訊，請連繫您的經銷商。

使用滾筒紙支撐架

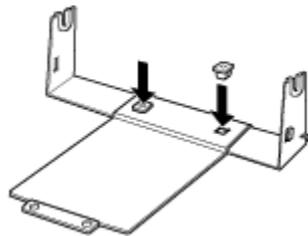
滾筒紙支撐架 (選購) (C811141) 可讓您使用傳真機所用的 8.5 英寸滾筒紙。此選購品提供另一種平價的選擇，讓您將連續報表紙用於需要多種紙張長度的應用。在安裝及使用滾筒紙支撐架前，您必須先進行組裝。

組裝滾筒紙支撐架

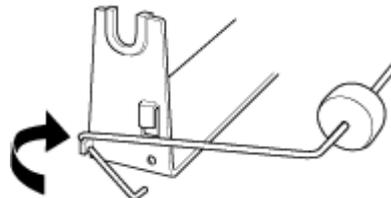
1. 將弧形軸承裝入支架，如下圖所示。



2. 請確定支架及底板的方向與下圖相同，然後將底板置於支架上方，並以塑膠片將兩者固定。



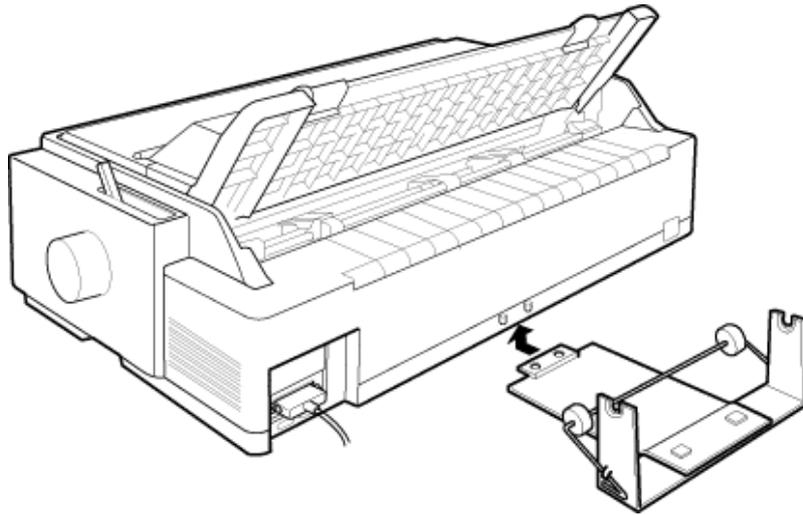
3. 用拉桿鉤住支架的兩端，如下圖所示。當拉桿往上拉起時，將拉桿兩端的金屬鉤穿入支架的圓孔中，即完成滾筒紙支撐架的組裝。



安裝滾筒紙支撐架

1. 請確定已關閉印表機電源。

2. 依下圖所示，將滾筒紙支撐架置於印表機下方。將印表機底部的兩個固定卡榫對準底板上的兩個圓孔裝入。



注意：

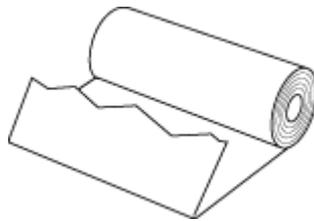
滾筒紙支撐架並未與印表機完全固定，僅藉由印表機機身重量與兩個固定卡榫將其固定在原位。當抬起印表機時，請小心不要讓滾筒紙支撐架掉落。

若要移除滾筒紙支撐架，請小心抬起印表機，並從印表機底部拉出滾筒紙支撐架。

安裝滾筒紙

在滾筒紙支撐架安裝完畢之後，請依照下列步驟裝入滾筒紙：

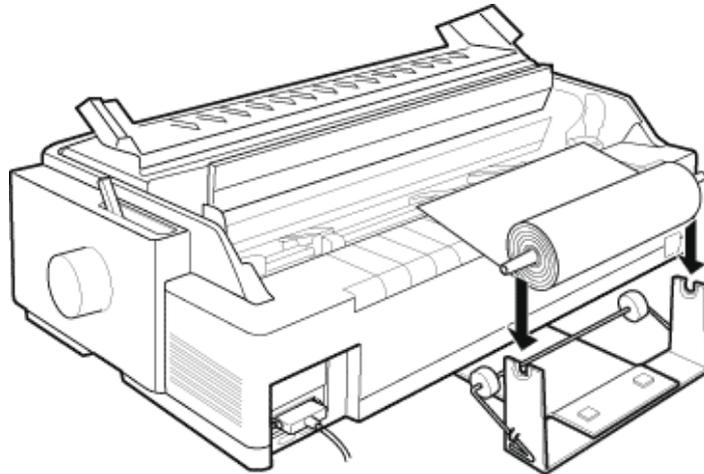
1. 請確定已關閉印表機電源。接著打開導紙板護蓋，並移除導紙板。
2. 請確定有安裝紙張壓緊蓋。
3. 調整紙張厚度調整桿 (位於印表機上蓋下方) 至適當位置，以符合滾筒紙的厚度，
4. 將紙張選擇桿設於單張紙的位置。
5. 請以直線橫向裁切滾筒紙邊緣。



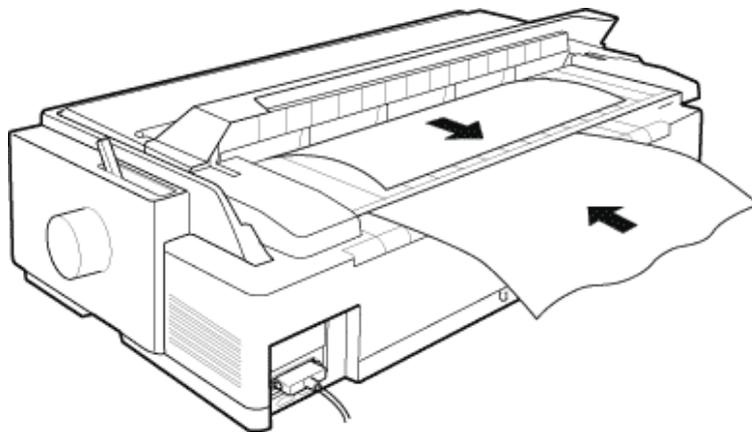
- 將滾筒紙紙軸插入滾筒紙的中央，如下圖所示。



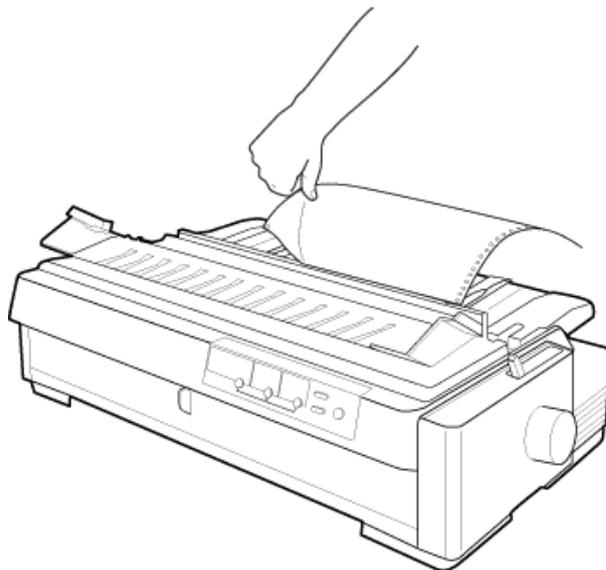
- 將滾筒紙軸與滾筒紙放在滾筒紙支撐架上，讓紙張從滾筒下方饋入。



- 請開啓印表機的電源。將紙張前緣調整至後方推送式牽引器的上方，然後插入紙張，直到感到紙張受阻爲止，接著印表機會自動饋入滾筒紙。
- 裝回導紙板，並闔上導紙板護蓋。您現在已經可以進行列印。列印出的滾筒紙會經由導紙板饋入至印表機的后方，如下圖所示。

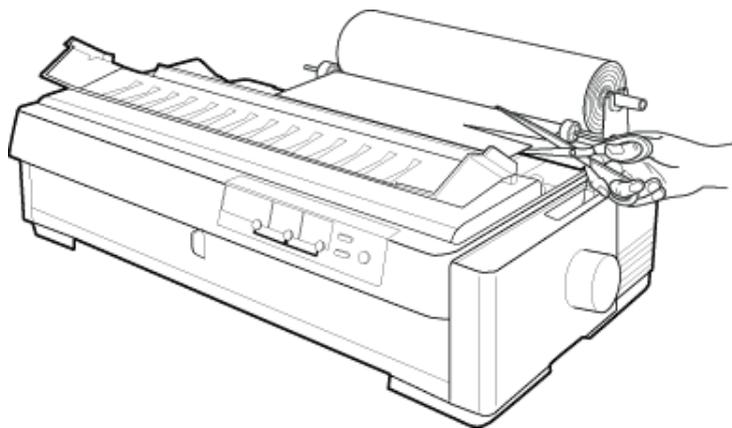


當列印完成後，請打開導紙板護蓋，並按下『換行 / 換頁』鍵以退出紙張，然後利用印表機的定頁撕紙邊緣，將紙張撕下 (朝自己的方向拉動可順利撕下紙張)。



移除滾筒紙

您無法向後退回滾筒紙。若要移除滾筒紙，請打開導紙板護蓋並移除導紙板，接著將未饋入印表機的部分裁掉。按下『進紙 / 退紙』鍵以退出剩餘的紙張。

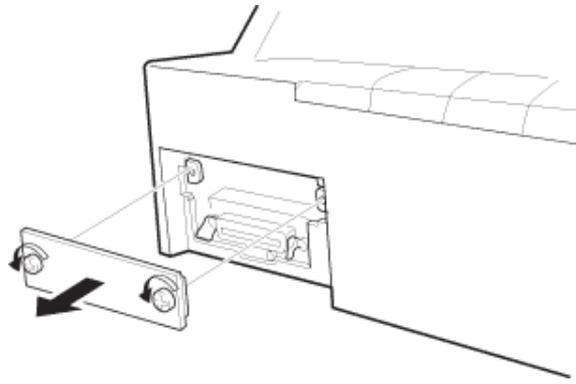


安裝界面卡

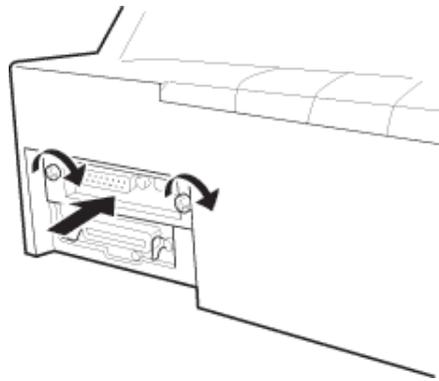
請依照以下步驟安裝界面卡 (選購)。

1. 請確定已關閉印表機電源。拔下印表機的電源線及界面連接線。

2. 請拆下印表機後方遮板上的螺絲，然後移除遮板。



3. 將界面卡沿著兩側溝槽滑入，直到界面卡完全的插內部的凹槽插座，接著使用螺絲將界面卡鎖緊。



附註：

請將遮板存放在安全的地方，便於未來移除界面卡時重新裝回遮板。

若要移除界面卡，請反向執行上述步驟。

使用串行界面卡

若要使用 C82443* 串行界面卡，請參考下列有關傳輸速率、交握時序及錯誤處理的章節。有關其他資料傳輸通用協定 (例如文字結構與通訊協定)，請參考您的界面卡使用手冊。

選擇一種傳輸速率

您可選擇以下的傳輸速率：300、600、1200、2400、4800、9600 與 19200 bps (bps = 每秒傳輸位元數)。若要設定傳輸速率，請參考界面卡使用手冊中的位元率選擇表。

交握時序

當輸入緩衝區內的未使用資料區降至 256 位元組時，印表機會產生一個 “X-OFF” 代碼，或將 RCIF flag 設為 1 (MARK)，表示無法再接受資料；當未使用資料區增加至 512 位元組時，印表機會產生一個 “X-ON” 代碼，或將 RCIF flag 設為 0 (SPACE)，表示可再接受資料。

錯誤處理

當印表機偵測到同位錯誤，該筆列印資料將被一個星號 (*) 所取代，且印表機將忽略其他全部錯誤，包括框架誤差及溢流錯誤。

更換色帶卡匣

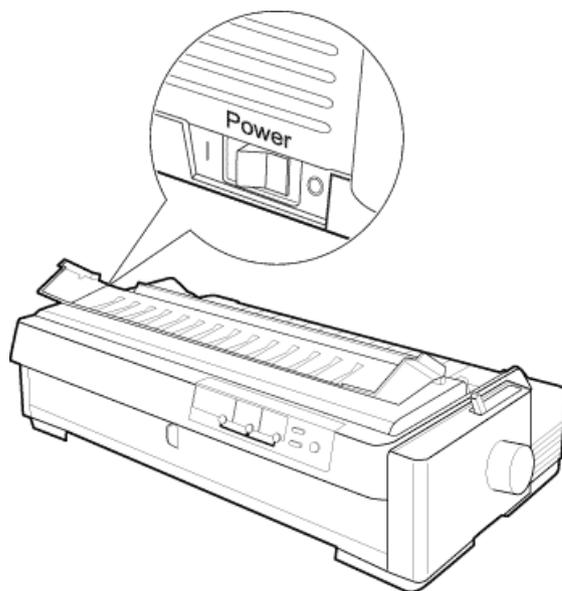
EPSON 建議使用原廠 EPSON 色帶卡匣 (S015086)。若使用其他非由 EPSON 所製造的產品，可能會損壞印表機，且不在 EPSON 的保固範圍內。



警告：

您必須手動移動印字頭，以更換色帶卡匣。如果您才剛使用印表機，印字頭可能相當熱，請散熱幾分鐘之後再加以碰觸。

1. 請確定已關閉印表機電源。

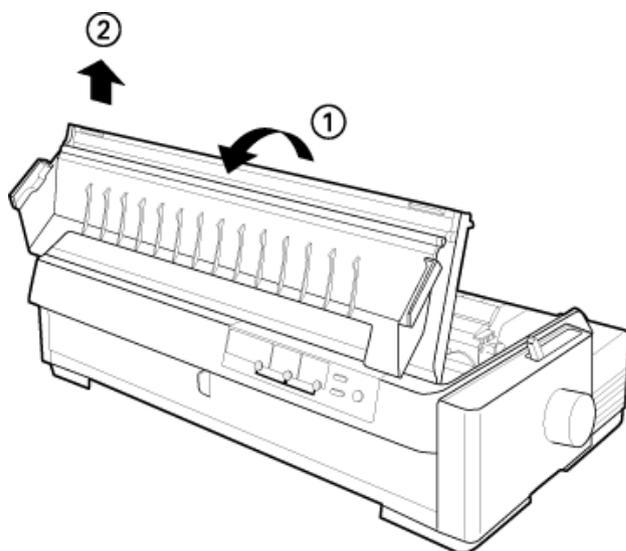


注意：

印表機啟動時，移動印字頭可能導致印表機受損。

2. 如果印表機連接到電源插座，請從插座拔出電源線。

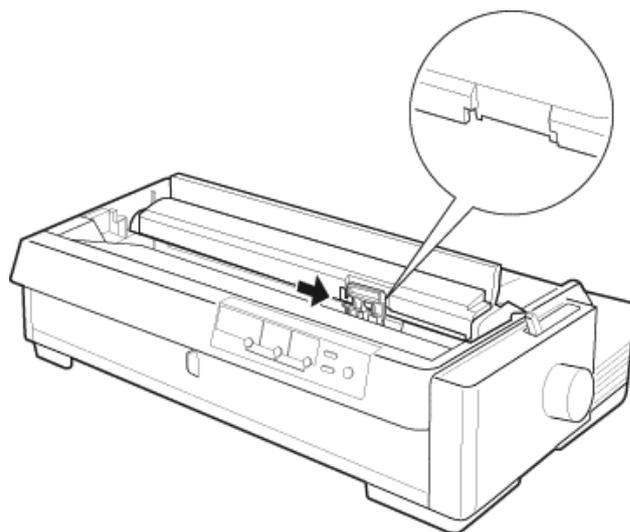
3. 請往後抬起印表機上蓋，垂直向上拉即可從印表機上移除。



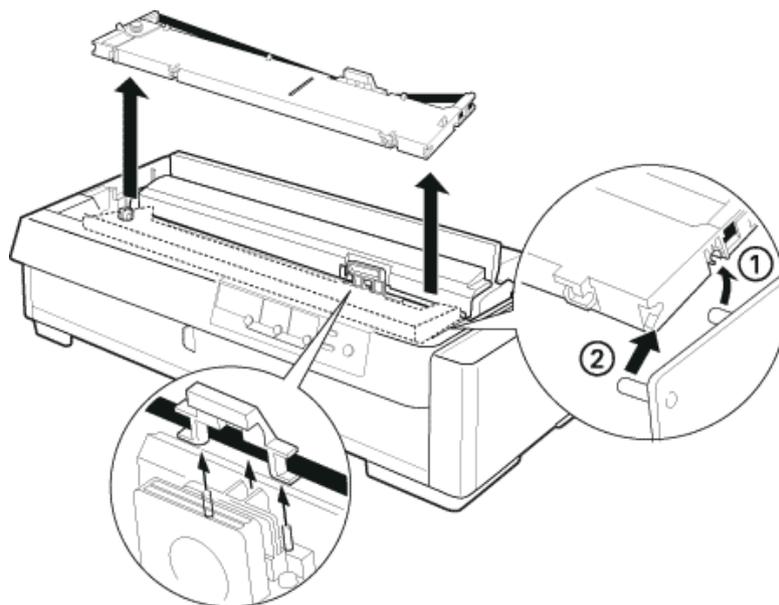
4. 先確定印表機印字頭的溫度不會過高，如果溫度過高，請於冷卻數分鐘再碰觸印字頭，隨後用手將印字頭滑動至色帶安裝位置（紙張壓緊蓋的凹槽部分）。

附註：

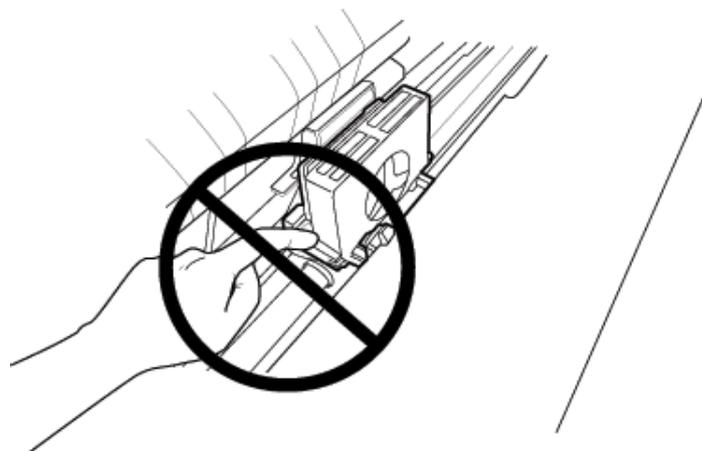
當您使用拖曳式牽引器，即使印字頭沒有在色帶安裝位置上，也能更換色帶卡匣。



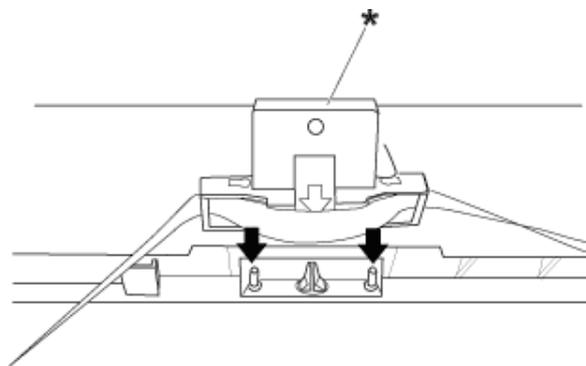
5. 用手握住卡匣並稍微往前上提，使色帶導板從印字頭後方的金屬卡榫上應聲脫離。請妥善處理使用過的色帶卡匣。



! 注意：
請勿碰觸印表機內的白色排線。

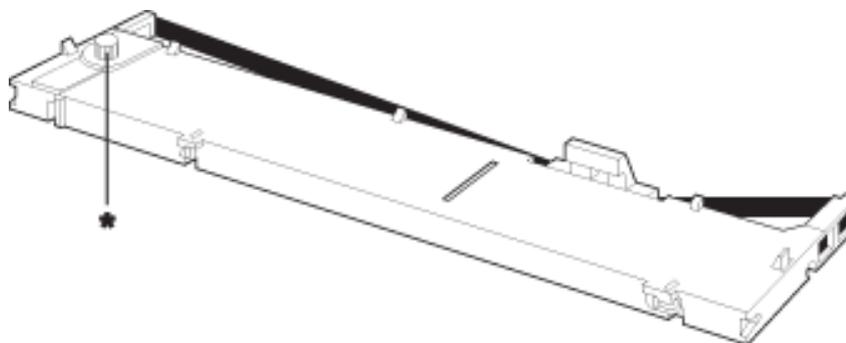


6. 從包裝袋中取出新的色帶卡匣，接著將色帶導板插入色帶卡匣的卡榫。



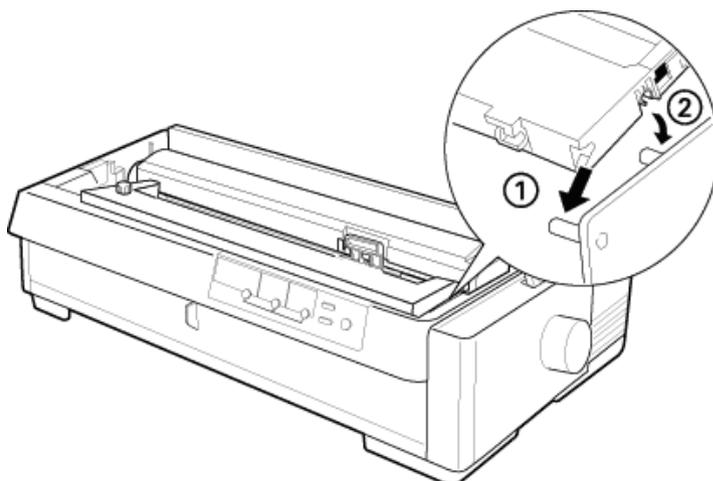
* 色帶導板

7. 朝箭頭所示的方向轉動色帶旋緊鈕，徹底消除色帶的鬆弛部分。

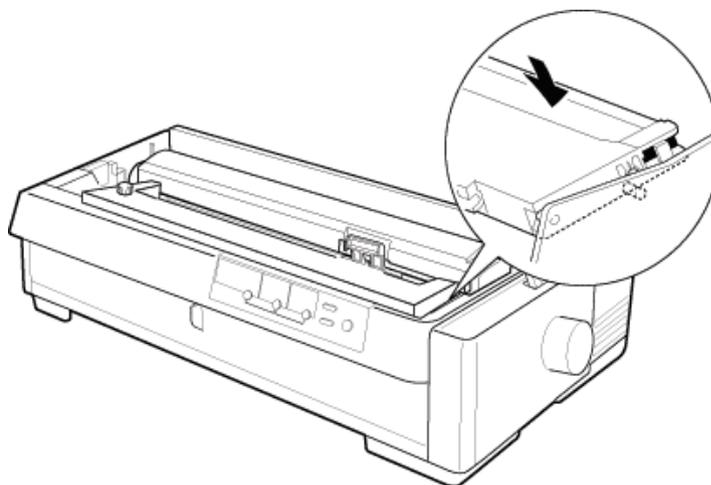


* 色帶旋緊鈕

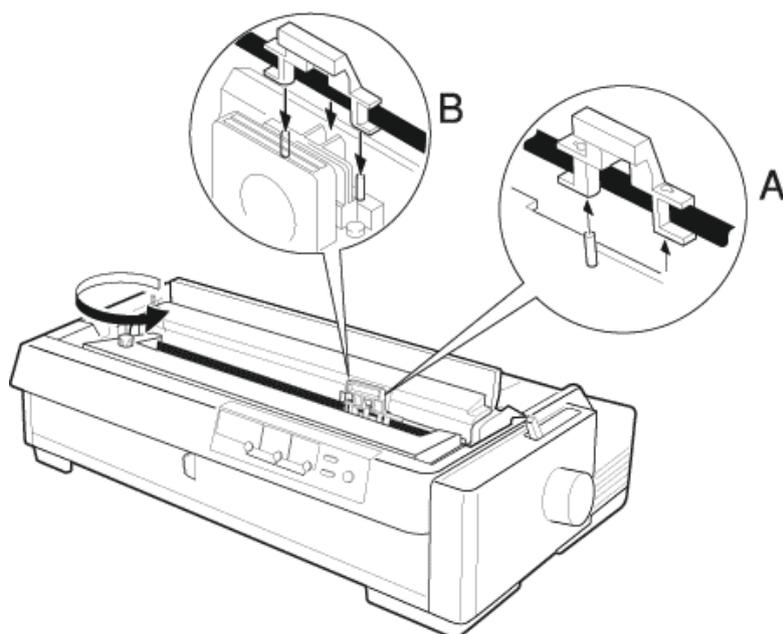
8. 握住色帶卡匣兩側以及色帶旋緊鈕，然後依下圖所示將色帶卡匣兩側的凹槽和扣環對準印表機內的卡樁插入，接著將卡匣平放。



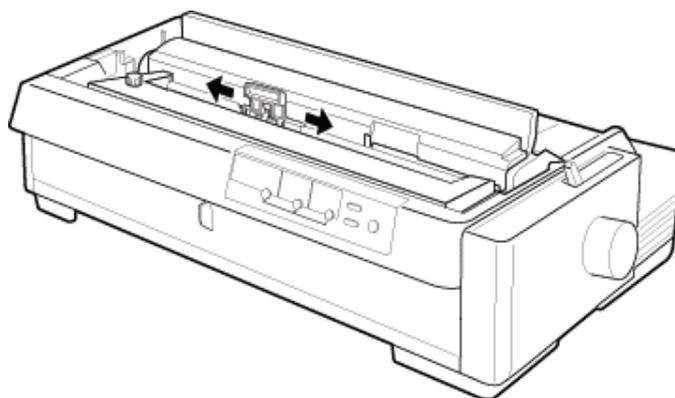
9. 確定卡匣兩個後方凹槽有裝入印表機兩側的卡樁上，接著將卡匣向下輕壓，直到兩端卡入固定為止。



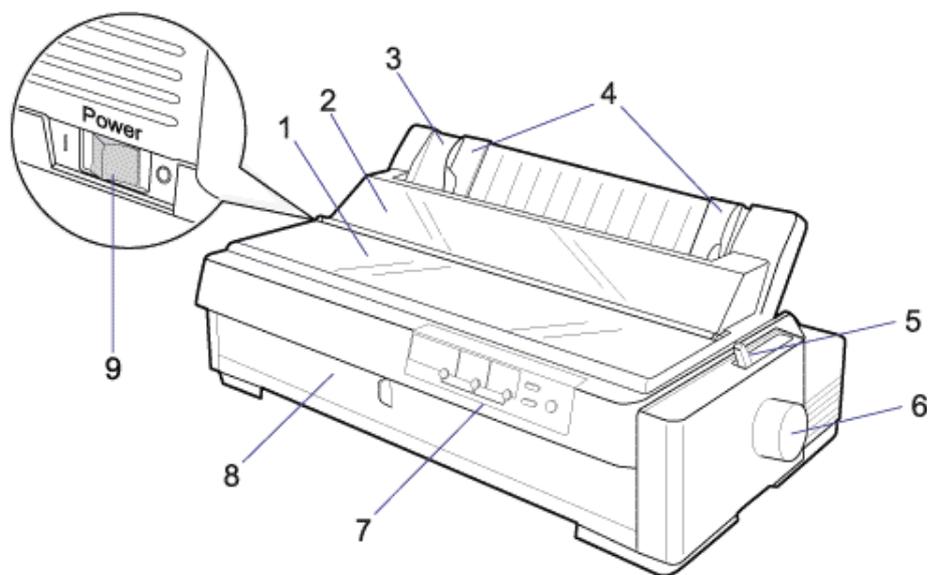
10. 將色帶卡匣 (A) 的色帶導板抬起，並牢牢插入至印字頭 (B) 後方的金屬卡榫。確定色帶無任何扭曲或起皺折，並且位於印字頭的後方，再將色帶導板向下壓，直到卡入固定為止。



11. 朝箭頭所示的方向轉動色帶旋緊鈕，徹底消除色帶的鬆弛部分 (如下圖所示)，接著握住印字頭來回滑動，以確保印字頭能順暢移動。

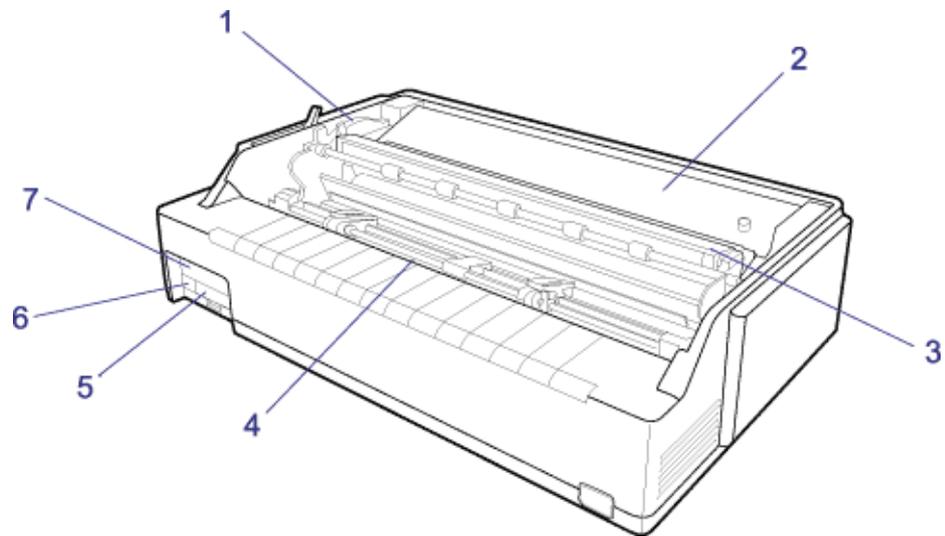


印表機各部位名稱



1. 印表機上蓋
2. 導紙板護蓋
3. 導紙板
4. 紙張邊緣定位器
5. 紙張選擇桿
6. 旋緊鈕
7. 控制面板
8. 前方導紙板

9. 電源開關



1. 紙張厚度調整桿

2. 色帶卡匣

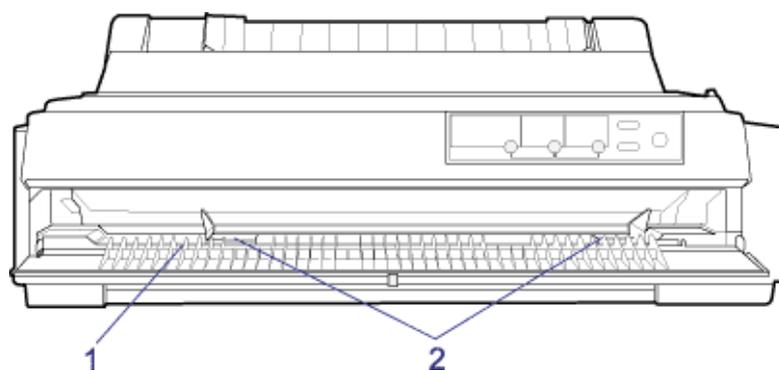
3. 紙張壓緊蓋

4. 牽引器

5. 並行界面

6. USB 界面

7. 遮板



1. 前方導紙板

2. 前方紙張邊緣定位器

印表機規格

機械規格

列印方式：	24 針撞擊式點矩陣	
列印速度：	高速草稿列印	在 10 cpi 下最高可達 480 cps
	草稿列印	在 10 cpi 下可達 360 cps
	LQ 模式	在 10 cpi 下可達 120 cps
列印方向：	文字和圖形雙向列印。可以利用軟體指令選擇文字或圖形單向列印。	
列間距：	1/6 英吋或是利用程式設計以 1/360 英吋為基本單位設定	
可列印的行數：	136 行 (在 10 cpi 的狀態)	
解析度：	最高	360 180 dpi (LQ) 360 360 dpi (光柵圖形)
傳輸界面：	配備一個標準雙向 8 位元並行界面卡，可支援 IEEE1284 nibble 通訊模式、一個 USB2.0 (全速) 界面卡及一個選購界面插槽。	
進紙方法：	摩擦式進紙 (前方或上方進紙) 推送式牽引器 (前方或後方進紙) 拖曳式牽引器 (前方、下方或後方進紙) 推送式及拖曳式牽引器 (前方推送式及拖曳式牽引器的組合配置，需要額外加一個牽引器) 滾筒紙支配架 (選購品)	
進紙速度：	連續	5 英吋 / 秒鐘
	間歇進紙	在列間距為 1/6 英吋的狀態， 45 微秒 / 行。
列印緩衝區：	128KB 或 0KB	

內建字型：

位元點矩陣字型：

EPSON Draft 10、12、15 cpi
EPSON Roman 10、12、15 cpi、Proportional
EPSON Sans Serif 10、12、15 cpi、Proportional
EPSON Courier 10、12、15 cpi
EPSON Prestige 10、12 cpi
EPSON Script 10 cpi
EPSON OCR-B 10 cpi
EPSON Orator 10 cpi
EPSON Orator-S 10 cpi
EPSON Script C Proportional

向量字型：

EPSON Roman 10.5，8-32 pt (每 2 pt)
EPSON Sans Serif 10.5，8-32 pt (每 2 pt)
EPSON Roman T 10.5，8-32 pt (每 2 pt)
EPSON Sans Serif H 10.5，8-32 pt (每 2 pt)

條碼字型：

EAN-13、EAN-8、Interleaved 2 of 5、UPC-A、UPC-E、Code 39、
Code 128、POSTNET

字元表：

一組斜體及 12 組圖形字元表 (部分國家提供 34 組圖形字元表)。
有關可用字元表的資訊，請參考第 122 頁“字元表”。

字元集：

14 組國際字元集及一組符號字元集

耐用度：

總列印量

四千萬條線 (除了印字頭)
MTBF 20000 POH (25% 列印
負荷)

印字頭壽命

四百萬次撞擊

體積和重量：	高度	使用單張紙： 256 mm (10.1 in.)
		使用連續報表紙： 219 mm (8.6 in.)
	寬度	670 mm (67.06 cm)
	深度	使用單張紙： 402 mm (15.8 in.)
		使用連續報表紙： 418 mm (16.5 in.)
	重量	大約 12.6 kg (2.57 kg)
色帶：	黑色色帶卡匣 (S015086)	
	色帶壽命	一千五百萬個字元 (LQ, 10 cpi, 48 點 / 字元)

電力規格

	120 V 機型	220 至 240 V 機型
輸入電壓範圍	103.5 至 132 V	198 至 264 V
額定頻率範圍	50 至 60 Hz	
輸入頻率範圍	49.5 至 60.5 Hz	
額定電流	1.0 A (根據所選用的字元種類最大額定電流是 4 A)	0.6 A (根據所選用的字元種類最大額定電流是 2 A)
耗電量	約 46W (ISO/IEC 10561 letter Pattern) 在省電模式下，約 3.0W 在關機模式下，約 0W	

本產品之設計亦適用於相間電壓 220 至 240 V 的 IT 供電系統。

附註：

關於您印表機的電壓請檢查印表機背面標籤上所標示的電壓值。

使用環境

	溫度	溼度 (沒有壓縮凝結的狀態)
--	----	-------------------

操作中	5 至 35 °C (41 至 95°F)	10 至 80% RH
儲存	-30 至 60 °C (-22 至 140°F)	0 至 85% RH

紙張

附註：

- 您只能夠在下列正常溫度及溼度工作環境下，使用再生紙及標籤列印資料
：溫度 15 至 25 °C (59 至 77 °F)
溼度：30 至 60 % RH
- 請勿使用已經摺疊過、破損不堪、捲曲、有皺褶的紙張。

普通單張紙：前方及上方進紙

寬度	前方及上方： 100 至 420 mm (3.9 至 16.5 in.)
長度	前方： 148 至 420 mm (5.8 至 16.5 in.) 上方： 100 至 420 mm (3.9 至 16.5 in.)
厚度	0.065 至 0.14 mm (0.0025 至 0.0055 in.)
重量	52 至 90 g/m ² (14 至 24 lb)

單張式多份複寫表單：前方及上方進紙

寬度	前方及上方： 100 至 420 mm (3.9 至 16.5 in.)
長度	前方： 148 至 420 mm (5.8 至 16.5 in.) 上方： 100 至 420 mm (3.9 至 16.5 in.)
拷貝份數	1 份原稿 + 最多至 5 份副本
厚度	0.12 至 0.46 mm (0.0047 至 0.018 in.)
重量	40 至 58 g/m ² (12 至 15 lb)
裝訂	在表單紙張的頂端上膠 (前方及上方同時進紙) 單側上膠 (僅前方進紙)

信封：僅上方進紙

大小	No. 6:165 × 92 mm (6.5 × 3.6 in.) No. 10:241 × 105 mm (9.5 × 4.1 in.)
厚度	0.16 至 0.52 mm (0.0063 至 0.0197 in.)
重量	45 至 90 g/m ² (12 至 24 lb)

明信片：前方及上方進紙

寬度	100 至 200 mm (3.9 至 7.8 in.)
長度	前方：148 至 200 mm (5.8 至 7.8 in.) 上方：148 至 200 mm (5.8 至 7.8 in.)
厚度	0.22 mm (0.2210 mm)
重量	192 g/m (51 lb)

連續報表紙 (標準及多份複寫)：前方、後方及下方進紙

寬度	101.6 至 406.4 mm (4.0 至 16.0 in.)
長度	101.6 至 558.8 mm (4.0 至 22.0 in.)
拷貝份數	1 份原稿 + 最多至 5 份副本
厚度	建議可列印區域為 0.065 至 0.46 mm (0.0025 至 0.018 in.) 打孔邊緣最高 0.9 mm (0.035 in.)
重量 (不是多份複寫)	52 至 82 g/m ² (14 至 22 lb)
重量 (一頁多份複寫)	40 至 58 g/m ² (12 至 15 lb)
裝訂	在兩側以定點上膠或裝訂 (前方、下方或後方進紙)

附註：

由於厚式多份複寫表單需要筆直的進紙路徑，因此請將其裝入前方進紙槽。

連續標籤紙：前方及下方進紙

標籤大小	23.8 63.5 mm (15/16 2.5 in.)
	角落最小半徑 2.5 mm (0.1 in.)
背襯寬度	101.6 至 406.4 mm (4.0 至 16.0 in.)
背襯長度 (只有一頁)	101.6 至 558.8 mm (4.0 至 22.0 in.)
背襯厚度	0.07 至 0.09 mm (0.0028 至 0.0035 in.)
總厚度	0.16 至 0.19 mm (0.0063 至 0.0075 in.)
標籤重量	64 g/m (17 lb)

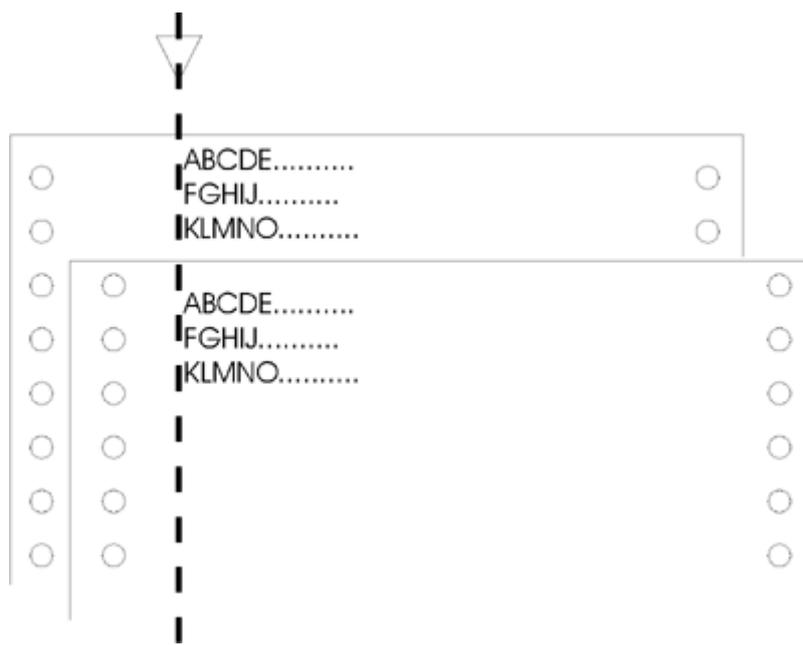
滾筒紙：僅限以選購滾筒紙支撐架從後方進紙

寬度	216 ± 3 mm (8.5 ± 0.12 in.)
厚度	0.07 至 0.09 mm (0.0028 至 0.0035 in.)
重量	52 至 82 g/m ² (14 至 22 lb)

紙張對齊

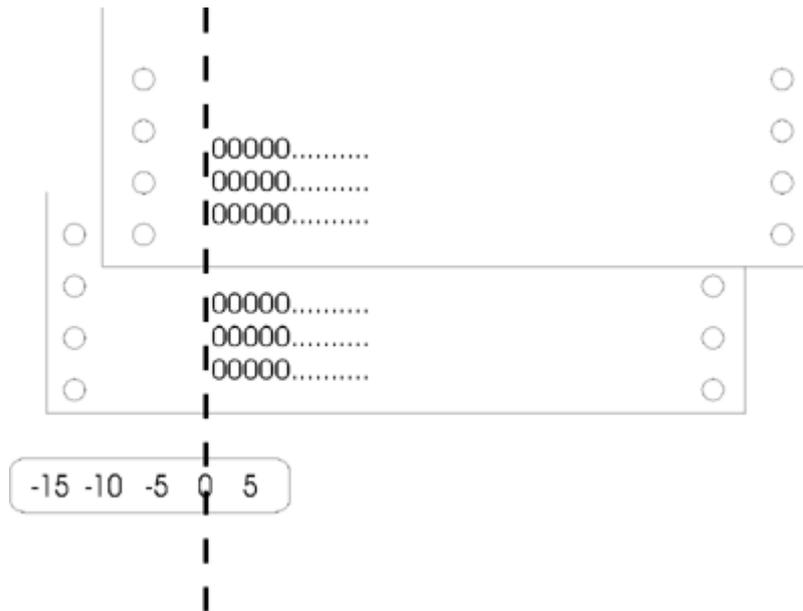
前方進紙

印表機會從箭頭標誌開始列印。箭頭標誌的左邊為不可列印區域。



後方進紙

在刻度“0”處開始列印。“0”的左邊為不可列印區域。

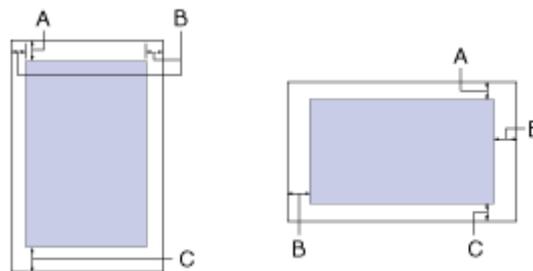


建議可列印區域

附註：

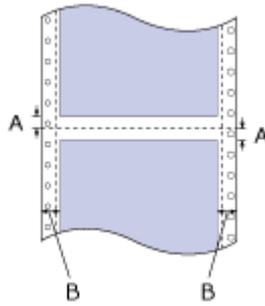
為獲得最佳結果，請在建議可列印區域內列印。印表機在本區域外無法列印。

單張紙、信封、明信片：



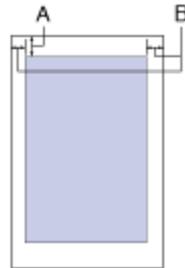
- A 紙張頂邊界最少為 4.2 mm (0.17 in.)。
- B 最少左邊界為 3.0 mm (0.12 in.)。
最少右邊界為 3.0 mm (0.12 in.)。
最大寬度為 420 mm (16.5 in.)，最大可列印寬度為 345.4 mm (13.6 in.)。
對於寬度超過 351.4 mm (13.8 in.) 的單張紙，必須等比例增加邊界，以符合紙張的寬度。
- C 最少底邊界為 4.2 mm (0.17 in.)。

連續報表紙：



- A 每一種類的報表紙的騎縫線上下最小頂邊界及底邊界必須是 4.2 mm (0.17 in.)。
- B 左右兩邊邊界最少分別為 13 mm (0.51 in.)。
最大可列印區域為 345.4 mm (13.6 in.)。
最大寬度為 420 mm (16.5 in.)，最大可列印寬度為 345.4 mm (13.6 in.)。
對於寬度超過 371.4 mm (14.6 in.) 的單張紙，必須等比例增加邊界，以符合紙張的寬度。

滾筒紙：



- A 紙張頂邊界最少為 4.2 mm (0.17 in.)。
- B 最少左邊界為 3.0 mm (0.12 in.)。
最少右邊界為 3.0 mm (0.12 in.)。
最大可列印寬度為 203.2 mm (8.0 in.)。

指定清單

您的印表機支援下列的 EPSON ESC/P2 控制碼及 IBM 2391 Plus 模擬控制碼。

EPSON ESC/P2 控制碼

如果您在應用軟體中選擇任何一款 EPSON ESC/P2 印表機，便可以利用下列這些進階字型及圖形。

一般操作：

ESC @、ESC U

進紙：

FF、LF、ESC 0、ESC 2、ESC 3、ESC +、CR

頁面格式：

ESC (C、ESC C、ESC C 0、ESC Q、ESC 1、ESC (c、ESC N、ESC O

列印位置移動：

ESC \$、ESC、ESC (V、ESC (v、ESC D、HT、ESC B、VT、ESC J

字型選擇：

ESC k、ESC x、ESC y、ESC X、ESC P、ESC M、ESC g、ESC p、ESC 4、ESC 5、ESC E、ESC F、ESC !

字型增強：

ESC W、DC4、SO、DC2、SI、ESC w、ESC G、ESC H、ESC T、ESC S、ESC -、ESC (-、ESC q

間距：

ESC Space、ESC c、ESC (U

字元處理：

ESC t、ESC (t、ESC R、ESC %、ESC &、ESC :、ESC 6、ESC 7、ESC (^

點陣圖：

ESC *

光柵圖形：

ESC (G、ESC .

條碼：

ESC (B

條碼指令

您的印表機具有強大的條碼列印能力，並內建以下條碼字型：EAN-13、EAN-8、Interleaved 2 of 5、UPC-A、UPC-E、Code 39、Code 128 及 POSTNET。請參考下列條碼指令：

ESC (B				選擇條碼列印	
格式：					
ASCII 碼：	ESC	(B	m	n
十進位：	27	40	66	m	n
十六進位：	1B	28	42	m	n

函數：

ESC (B n1 n2 k m s v1 v2 c data
 $n = (n1 + (256 \cdot n2))$

k: 選擇條碼

k = 0: EAN-13, 1: EAN-8, 2: Interleaved 2 of 5, 3: UPC-A,
 4: UPC-E, 5: Code 39, 6: Code 128, 7: POSTNET

m: 模組寬度 (180 dpi)

m = 2: 2 dots, 3: 3 dots, 4: 4 dots, 5: 5 dots

s: 間距調整值

-3 ≤ s ≤ 3 (1/360 英吋單位)

v1, v2: 條碼長度

v1 + v2 ≤ 256 (1/180 英吋單位)

附註：

□ 當選取 POSTNET 時會忽略 v1 及 v2 值。

□ POSTNET 的長條碼長度固定為 0.125 英吋，短條碼長度固定為 0.050 英吋。

c: 控制旗標

Bit 0 = 檢查碼

0: 印表機未加入檢查碼。

1: 印表機已加入檢查碼。

Bit 1 = 人類可讀字元 (HRC)

0: 印表機已加入 HRC。

1: 印表機未加入 HRC。

Bit 2 = 旗標字元的位置 (僅適用於 EAN-13 及 UPC-A)

0: 中央

1: 下方

Bits 3-7 = 未使用

條碼資料

條碼資料符合條碼種類。各條碼種類的資料數量皆為固定。僅在設定下列有效字元時，才可列印出條碼。

條碼種類	有效字元數量 1 (HEX)	有效字元數量 2 (HEX)
EAN-13	0D	0C
EAN-8	8	7
Interleaved 2 of 5	2 至 FF	2 至 FF
UPC-A	0C	0B
UPC-E	0C 或 8	0B 或 7
Code 39	1 至 FF	1 至 FF
Code 128	2 至 FF	2 至 FF
POSTNET	6 或 0A 或 0C	5 或 9 或 0B

有效字元數量 1：控制旗標 c b0=0

有效字元數量 2：控制旗標 c b0=1

各條碼種類的有效資料如下所述，若在條碼資料字串中加入無效資料，將無法列印該條碼。

條碼種類	條碼資料
EAN-13	0-9 (Hex 30-39)
EAN-8	0-9 (Hex 30-39)
UPC-A	0-9 (Hex 30-39)
UPC-E	0-9 (Hex 30-39)
Interleaved 2 of 5	0-9 (Hex 30-39)
POSTNET	0-9 (Hex 30-39)
Code 39	0-9 (Hex 30-39)、(Hex 41-5A)、(Hex 20、24、25、2B、2D、2E、2F)
Code 128	Set A、Set B、Set C

以下為列印條碼的必要條件：

- 條碼列印永遠是以單向執行，不過當混合光柵點陣圖資料時，條碼或光柵點陣圖資料皆無法列印。
- 當部分條碼超過右邊界時，將無法列印條碼。
- 當資料序列中同時包含條碼資料及文字資料時，條碼及文字會列印在相同位置。
- Code 39 的起始及停止 (*) 字元會加入人類可讀字元 (HRC)。
- Code 128 (Set A、B 或 C) 的初始資料會被辨識為 Code 128 的第一個資料，且必須為十六進位 (分別為 41、42 及 43)。
- 當選取 Code 128 Set C 及 Interleaved 2 of 5 時，條碼資料需要一個偶數資料字串。若發送出一個奇數，將會自動加入一個 0，並將其當作奇數資料字串。

□ 條碼列印起始位置 (POSTNET 除外) 固定在基線以上 40/360 英吋。

IBM PPDS 模擬控制碼

本印表機會使用下列指令來模擬 IBM Proprinter。如需詳細資訊，請參考“IBM PPDS”參考手冊。

一般操作：

NUL、DC3、ESC j、BEL、CAN、DC1、ESC Q、ESC [K、ESC U、ESC [F

進紙：

FF、LF、ESC 5、ESC A、ESC A (AGM*)、ESC 0、ESC 1、ESC 2、ESC 3、ESC 3 (AGM*)、CR、ESC]

頁面格式：

ESC C、ESC C0、ESC X、ESC N、ESC O、ESC 4

列印位置移動：

ESC d、ESC R、ESC D、HT、ESC B、VT、ESC J、ESC J (AGM*)

字型選擇：

DC2、ESC P、ESC :、ESC E、ESC F、ESC I、ESC [d、ESC [I

字型增強：

DC4、SO、ESC SO、ESC W、ESC [@、SI、ESC SI、ESC G、ESC H、ESC T、ESC S、ESC -、ESC _、ESC [-

間距：

BS、SP、ESC [

字元處理：

ESC 6、ESC 7、ESC [T、ESC ^、ESC

點陣圖：

ESC K、ESC L、ESC Y、ESC Z、ESC [g、ESC * (AGM*)

條碼：

ESC [f、ESC [p

下載：

未提供下載指令。

* 繪圖列印模式

字元表

您可選擇下列字元表及字元集。

字元表：

- 一組斜體及 12 組圖形字元表。
- 斜體字元表、
- PC437 (US Standard Europe)、
- PC850 (Multilingual)、
- PC860 (Portuguese)、PC861 (Icelandic)、
- PC863 (Canadian-French)、PC865 (Nordic)、
- BRASCII、Abicomp、Roman 8、
- ISO Latin 1、PC 858、ISO 8859-15

部分國家提供下列 27 組圖形字元表。

PC437 Greek 、
PC853 (Turkish) 、PC855 (Cyrillic)
PC852 (East Europe) 、PC857 (Turkish)
PC864 (Arabic) 、PC866 (Russian)
PC869 (Greek) 、
MAZOWIA (Poland) 、
Code MJK (CSFR) 、
ISO 8859-7 (Latin/Greek) 、
ISO Latin 1T (Turkish) 、
Bulgaria (Bulgarian) 、
Estonia (Estonia) 、PC 774 (LST 1283: 1993),
ISO 8859-2 、
PC 866 LAT. (Latvian) 、
PC866 UKR (Ukraine) 、
PCAPTEC (Arabic) 、PC708 (Arabic) 、
PC720 (Arabic) 、PCAR864 (Arabic)
PC771 (Lithuania) 、PC437 (Slovenia)
PC MC 、PC1250 、PC1251

字元集：

14 組國際字元集及一組符號字元集。

USA 、France 、Germany, UK 、Denmark 1 、
Sweden 、Italy 、Spain 1 、
Japan 、Norway 、Denmark 2 、Spain 2 、
Latin America 、Korea 、Legal

您只能透過 ESC R 指令才能選擇後面 7 個字元集。

標準和認證

安規認證

120 V 機型：

安全標準	CNS14336
EMI	CNS13438 ClassB

230 V 機型：

安全標準	EN 60950-1
EMI	EN 55022 (CISPR pub.22) class B
	AS/NZS CISPR22 ClassB

噪音：

大約 54 db (A) (ISO 7779 pattern)

CE marking

230 V 機型：

Low Voltage Directive 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC Directive 2004/108/EC	EN 55022 Class B EN 61000-3-2 EN 61000-3-3 EN 55024

印表機的日常清潔

爲了讓您的印表機保持在最佳的列印狀態，每年您必須徹底地將印表機清潔乾淨數次。

請依照下列操作步驟進行印表機的清潔工作：

1. 關閉印表機的電源，然後取出印表機內的所有紙張。
2. 移除導紙板。
3. 請使用柔軟毛刷仔細刷除外殼及導紙板上的所有灰塵及髒汙。
4. 如果外殼或導紙板仍有灰塵及髒汙，請以沾有水溶中性清潔劑的柔軟、清潔布料擦拭。將印表機上蓋保持在原位，然後將導紙板護蓋向下調整並平放於印表機上，避免水分流入印表機內部。



注意：

- ❑ 請勿使用酒精或稀釋劑清潔印表機，這些化學物質可能會損壞印表機的元件及外殼。
- ❑ 請注意不要讓水分進入印表機的機構或電子零件內。
- ❑ 請勿使用硬質或研磨式的刷子。
- ❑ 請勿以潤滑油噴灑在印表機內部，不適合的潤滑油可能會損壞印表機機構。若您認為需要潤滑時，請聯絡 EPSON 經銷商。

印表機的搬運方法

如果您需要將印表機搬運一段距離時，將印表機重新裝回原先的外箱後也一併將所保護裝置一併裝回去。

請依照下列步驟，以原始包裝材質將印表機重新包裝：



警告：

您必須手動移動印字頭才能移除色帶卡匣。如果您才剛使用印表機，印字頭可能相當熱，請散熱幾分鐘之後再加以碰觸。

1. 請關閉印表機的電源。
2. 將電源線由電源插座拔除，然後中斷連接印表機的界面連接線。
3. 取出印表機內的所有紙張，並移除導紙板。從導紙板拉出紙張分隔板。
4. 若有安裝拖曳式牽引器，請依照第 30 頁“移除拖曳式牽引器”將其移除。如果有加裝任何選購品，也請一併移除並裝回原先的箱子內。
5. 確定印字頭已冷卻。然後依第 102 頁“更換色帶卡匣”說明方式取出色帶卡匣。
6. 依第 22 頁“在拖曳式進紙位置安裝牽引器”的操作說明移除紙張壓緊蓋，在印表機滾輪兩側裝上保護固定夾，然後依第 30 頁“移除拖曳式牽引器”的操作說明安裝紙張壓緊蓋。

7. 確定印表機隨附的牽引器有安裝在前方推送式進紙位置。請參考第 9 頁 “將牽引器安裝在前方推送式進紙位置” 瞭解詳細資訊。
8. 將印表機、色帶卡匣、導紙板、紙張分隔板及電源線裝回原本的包裝內，再放入印表機原本的箱子內。

安全說明

安全說明

警告、注意及附註

**警告**

請務必小心遵守以免身體受傷。

**注意**

請務必遵守以免損害您的設備。

附註

包含有關印表機操作的重要資訊及實用小秘訣。

高溫零件警告標誌



本標誌若出現在印字頭或其他零件上，表示其溫度可能相當高。請勿在剛使用印表機後觸碰這些零件。請待冷卻數分鐘之後再加以觸碰。

重要的安全操作說明

使用印表機前，請先閱讀所有安全操作說明。此外，請依照印表機所標示的所有警告及操作說明加以操作。

安裝印表機時

- ❑ 請勿將印表機放置在不穩定的表面或靠近散熱器或熱源。
- ❑ 請將印表機放置在平坦、穩固的表面上。若放置在傾斜或是晃動之處，印表機將無法正常運作。
- ❑ 請勿將本產品置放在柔軟、不穩定的表面，例如床或沙發上或是置放在密閉的區域，可能會造成通風不良。
- ❑ 請勿阻塞或遮蓋住印表機機體的插槽或開口，或將異物插入插槽中。
- ❑ 在印表機四周請預留充足的空間，以方便操作及維修。
- ❑ 請將印表機放置在可輕易連接網路界面連接線的位置。

- ❑ 僅限使用印表機標籤上所示的電源類型。若不確定所在地區的電源供應規格，請聯絡當地的電力公司或洽詢經銷商。
- ❑ 請將所有設備連接至適當接地的電力插座，避免與影印機或空調系統等須定期開關的設備，使用相同電路的插座。
- ❑ 請勿使用損壞或磨損的電源線。
- ❑ 在放置電源線時請避免磨蝕、切斷、磨損、捲曲、打結及其他損壞。
- ❑ 若以延長線連接印表機，請確定插入延長線中所有裝置的總安培數，未超過電源線的總安培數。另外，請確定插入電源插座中所有裝置的總安培數，未超過電源插座的總安培數。
- ❑ 僅可使用本產品隨附的電源線，使用其他的電源線可能會造成電線走火或觸電。
- ❑ 印表機的電源線僅適用於本產品，用於其他設備可能會導致電線走火或觸電。
- ❑ 請確定 AC 電源線符合當地的安全標準。
- ❑ 請避免在溫度及溼度變化極大的地點使用或存放印表機，並且請遠離陽光直射、強光、熱源，或是極潮溼或多灰塵的場所。
- ❑ 避免將機器放置於容易搖晃或震動之處。
- ❑ 請將這部印表機放置於靠近牆壁電源插座的地方，以方便拔除電源線。
- ❑ 請將整個電腦系統遠離會有電磁干擾的可能來源，例如喇叭或是無線電話的充電座。
- ❑ 避免以壁式切換器或自動定時器控制電源插座。若發生電力中斷，可能會消除印表機或電腦記憶體中的資訊。亦請避免在相同線路上插裝如大型馬達或其他類似裝置，否則可能會造成電壓波動。
- ❑ 請使用接地電源插座，切勿使用轉接插頭。
- ❑ 若欲使用印表機支架，請依照下列指示使用：
 - 請使用至少能支撐印表機兩倍重量的支架。
 - 切勿使用會使印表機傾斜的支架。印表機務必保持水平。
 - 妥善規劃印表機電源線及界面連接線的鋪設位置，避免干擾進紙。如果可行，請將連接線牢繫在印表機支架的柱腳上。

維護印表機時

- ❑ 在清潔印表機前請先拔除電源線，請僅使用溼布料擦拭即可。
- ❑ 切勿將液體潑灑在印表機上。

- 除本進階使用說明中具體說明外，請勿嘗試自行維修印表機。
- 在下列條件下，請拔除印表機並送交合格的維修人員：
 - i. 如果電源線或插頭受損。
 - ii. 若有液體滲入印表機。
 - iii. 若印表機掉落或機殼受損。
 - iv. 若印表機無法正常操作，或在效能上出現明顯的變化。
- 請勿在本產品的內部或周圍使用具有易燃氣體的噴霧劑產品，否則可能會引起火災。
- 請僅調整操作指示所說明的控制項。
- 請勿碰觸印表機內的白色排線。



處理紙張時

- 因為標籤紙對溫度及溼度相當敏感，請僅在下列正常操作的條件下使用：
 - 溫度：15 至 25°C(59 至 77°F)
 - 濕度：30 至 60% RH
- 在工作時請勿將標籤裝入印表機，否則在繼續列印時，其可能會在壓板上捲曲及造成夾紙。
- 請勿裝入已捲曲或已摺疊的紙張。

操作印表機時

- 僅可調整進階使用者說明所說明的控制項，不當調整其他控制項可能會造成損害，必須由合格技師進行額外的修理。
- 在關閉印表機後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

- ❑ 請勿在印表機進行自我測試時關機。請按下『暫停』鍵以停止列印，然後關閉印表機。
- ❑ 請勿將電源線重新連接至電壓不符合印表機規格的電源插座。
- ❑ 請勿自行更換印字頭，可能會損壞印表機。此外，在更換印字頭時也必須檢查印表機的其他零件。
- ❑ 您必須手動移動印字頭，以更換色帶卡匣。如果您才剛使用印表機，印字頭可能相當熱，請散熱幾分鐘之後再加以碰觸。

版權說明和註冊商標

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation 撥 operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON and ESC/P are registered trademarks of Seiko Epson Corporation in Japan and other countries/regions.

Microsoft, Windows, and Windows Vista are registered trademarks trademark of Microsoft Corporation in the United States and/or other countries.

IBM is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 2010 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

名詞解釋

ASCII

美國標準資料交換碼是一套針對字元和符號以數字方式指定的標準編碼系統。

auto line feed / 自動換列

若使用內定值設定模式或“EPSON Remote!”工具啟動這項功能，印表機會自動在每一個歸位 (CR) 指令之後追加一個換行 (LF) 的指令。

bidirectional printing / 雙向列印

印字頭會採取左右來回 (雙向) 方式列印。此會加快印表機的印速，但是會低垂直線的精準。雙向列印是印表機的標準列印模式。

buffer / 緩衝區

印表機列印前，用於儲存列印資料的記憶體。

character table / 字元表

集合一些特殊語言所使用的字母、數字和符號。

characters per inch / 每英吋列印字元 (cpi)

度量文字字元大小尺寸的單位。

continuous paper / 連續報表紙

在紙張的兩側、頁與頁之間有穿孔，以摺疊紙堆形式提供，亦稱為連續摺疊紙。

control code / 控制碼

用來控制印表機執行歸位或換行功能等特殊碼。

cpi / 每英吋列印字元

度量文字字元大小尺寸的單位。

data dump / 資料傾印

為疑難排解的方法，可幫助確認印表機和電腦之間通訊所造成的問題。當印表機在十位元傾印模式時，將會印出以十六位元標記法和 ASCII 字元所接收的每個代碼，亦稱為「十六進制傾印」。

default / 內定值

為印表機啟動、重設或初始化時的有效值或設定，亦稱為出廠設定值。

dithering

是一種以預設圖案列印墨點的半色調方法，用以模擬色調的濃淡，非常適合用於使用單一色彩的圖像 (例如圖表)。

dot matrix / 點矩陣

列印方法中的一種，每一個文字或符號是由單獨的墨點圖樣 (矩陣) 所組成。

draft

是在字型設定為“Draft”時，印表機所使用的一種列印模式。“Draft”字型使用較少的點數列印字體，以加快列印速度。

driver / 驅動程式

用於運行或驅動印表機的軟體程式。印表機驅動程式會發送指令至印表機，讓印表機知道如何列印您的列印工作。

ESC/P®

是 EPSON® Standard Code for Printers 的縮寫。這是一種電腦用控制印表機的指系統。它是所有 EPSON 印表機的標準語言，並且可支援大部分個人電腦的應用軟體。

ESC/P 2

ESC/P 印表機指令語言的進階版本。此語言中的指令可製造雷射印表機般的列印效果，例如可縮放字型及加強的圖形效果。

fanfold paper / 連續摺疊紙

在紙張的兩側、頁與頁之間有穿孔，以摺疊紙堆形式提供，亦稱為連續報表紙。

font / 字型

以通俗名稱代表一種字體的型式，例如 Roman 或 Sans Serif。

form feed (FF) / 換頁

為可將紙張往前移動至下一個起始印位置的控制面板按鍵及控制碼。

halftoning

使用墨點圖樣來呈現影像的方法。半色調能只用黑色墨點呈現多種灰階變化，或只用少許彩色墨水呈現接近無限的色彩種類。

hex dump / 十六位元傾印

為疑難排解的方法，可幫助確認印表機和電腦之間通訊所造成的問題。當印表機在十位元傾印模式時，將會印出以十六位元標記法和 ASCII 字元所接收的每個代碼，亦稱為“資料傾印”。

high-speed draft / 高速草稿列印

可在內定值設定模式或“EPSON Remote!”工具中選擇的草稿列印模式。高速草稿將會使用最少的每字元點數，以達到極高的列印速度。

interface / 界面

電腦及印表機間的連接（以傳輸線連接），可將列印資料傳送到印表機。

landscape / 橫印

在頁面上以橫向進行列印。此方向會使頁面的寬度大於高度，適合用於列印試算表。

line feed (LF) / 換行

可將紙張往前移動一行空間的控制面板按鍵及控制碼。

micro adjust / 微調

此印表機功能可讓您精確調整定頁撕紙位置或起始列印位置。

paper positions / 紙張位置

連續報表紙列印共有三種紙張位置：起始位置、定頁撕紙位置及起始列印位置。若為單張紙列印，則僅有起始列印位置。

pitch

字型的大小，以每英吋字元數 (cpi) 測量。標準大小為 10 cpi。

platen

在列印時支撐紙張的黑色滾輪。

portrait / 直印

在頁面上以直向進行列印（與在頁面上以橫向進行列印的 landscape 相反）。此為列印信件或文件的標準方向。

printable area / 可列印區域

印表機可將資料列印在紙張上的區域。因為含有邊界的關係，此區域會小於紙張的實際尺寸。

printer driver / 印表機驅動程式

用於運行或驅動印表機的軟體程式。印表機驅動程式會發送指令至印表機，讓印表機知道如何列印您的列印工作。

proportional font / 比例字型

字型的字元會依據字元的寬度佔用不同的水平空間，如大寫 M 會比小寫 l 佔用更多水平空間。

reset / 重置

將印表機設定回復至預設值。

resolution / 解析度

構成一個圖像的圖素總數。列印圖像的解析度是以 dpi 做為計量單位

self test / 自我檢查

用來檢查印表機運作是否正常的方法。在執行自我測試時，印表機會列印儲存在其 ROM (唯讀記憶體) 當中的字元。

standby position / 起始位置

指連續報表紙依附在牽引器上，但尚未饋入至印表機的位置。

Tear Off Bin button / 定頁撕紙鍵

印表機控制面板上的按鍵，可將報表紙的穿孔裝入定頁撕紙的位置，再按一下則可將報表紙退到起始列印的位置。

tear-off position / 定頁撕紙的位置

完成列印時連續報表紙的位置 (若有開啓“自動定頁撕紙”模式或按下『定頁撕紙 / 明信片』鍵)。使用“微調”功能可調整定頁撕紙位置，使紙張穿孔對齊印表機的定頁撕紙邊緣。

top-of-form position / 起始列印位置

印表機所認定紙張上第一可列印行的位置。此為預設的頂邊界的位置。

unidirectional printing / 單向列印

印字頭僅以單一方向列印之列印方式。單向列印對於列印圖形是相當實用，因其能達成精準的垂直對齊。您可使用內定值設定模式或“EPSON Remote!”工具選擇單向列印。