

LABELWORKS LW-Z900

使用手冊 Ver. 02



請詳閱本手冊，以便安全正確地使用本產品。若您的產品有瑕疵，請閱讀內附之保固卡並連繫當初購買的商家。若您需要進一步的協助，請連繫當地的 Epson 客服中心。

並請瀏覽當地 Epson 網站的支援網頁。您可從網站下載最新版本的使用手冊。

本軟體中部分的著作權屬於 2017 The FreeType Project (www.freetype.org)，並保留所有權利。

內容清單

[安全操作指示](#)

[規格](#)

[故障排除](#)

[零件名稱及功能](#)

[從此處開始](#)

[清潔方法](#)


[將設定初始化](#)


[依目的分類的目錄](#)

[按鍵選單索引](#)

[外框與表格清單](#)

本手冊中使用的標示

 **警告** 代表忽略本圖示，以不當方式使用時，可能導致人員受傷甚至死亡。




 **注意** 代表忽略本圖示，以不當方式使用時，可能導致人員受傷、實質損害或設備損壞。

重要事項 代表關於標籤機的重要資訊。

MEMO 表示與該主題相關的實用資訊及要點。

 表示記載有更詳細資料的地方。

Ex 表示做為範例使用的標籤圖片。

 ,  ,  代表標籤機上的按鈕。




「名稱」 表示螢幕上顯示的選單項目、訊息以及手冊名稱。
範例：「開啓」、「執行列印？」

安全操作指示




爲了您的安全起見，請詳閱隨附的文件以便正確地使用本產品。讀過全部的指示後，請將本手冊保管至方便取閱之處，以便往後遭遇問題時能立即釐清。

以下的項目表示保護使用者、周遭環境以及財產等免於受傷或蒙受損失的安全措施。

忽略指示或使用不當時的警告標示，已經根據可能導致人員受傷或設備損害之危害分類如下。


 危險 代表若忽略本圖示，可能會導致嚴重或致命的人員傷亡。在執行註有危險圖示的步驟時請格外小心。
 警告 代表忽略本圖示，以不當方式使用時，可能導致人員重傷甚至死亡。
 注意 代表忽略本圖示，以不當方式使用時，可能導致人員受傷、實質損害或設備損壞。

以下說明在注意事項中使用的各個符號的意義。

 此符號代表重要的提示。
 此符號代表禁止的項目。
 此符號代表必須遵守的流程。






⚠ 危險

處理電池時

	如果電池內的任何液體接觸到您的眼睛，請立即以清水沖洗 10 分鐘以上，並立即就醫。否則，電池液體可能會導致喪失視覺。切勿拆解或改裝電池組，否則可能導致火災、爆炸、漏液、過熱或損壞。請勿將電源暴露於火中或對其加熱，否則可能導致火災、爆炸、漏液、過熱或損壞。
---	---

⚠ 警告

使用 AC 電源變壓器及電源線時

	本產品中所附的纜線含有包括鉛一類的化學物質，在加利福尼亞州被認定爲導致嬰兒畸形或其他生殖毒性的物質。處理過後請洗手。(此條通知是根據加州 65 法案所加註，來源爲加州健康與安全法規第 25249.5 及後記。)
	請勿使用非專用的 AC 電源變壓器或電源線，另外，也請勿使用指定電壓以外的 AC 電源變壓器。否則可能會導致損害、過熱、火災或觸電。
	處理 AC 電源變壓器及電源線時，請遵照以下指示。 <ul style="list-style-type: none">請避免使用多插座的延長線。插入插座前，請確認插頭上沒有灰塵。請將插頭穩固地插入插座。請勿用潮濕的手拿 AC 電源變壓器或插頭。拔下插頭時請勿拉扯電源線，請務必握住插頭再拔下。請勿對 AC 電源變壓器或電源線做任何的改造。請勿對 AC 電源變壓器或電源線施以重壓或在上面放重物。請勿強行拗折或扭曲 AC 電源變壓器或電源線。請勿將 AC 電源變壓器或電源線放在暖氣旁。
	請勿使用任何受損的 AC 電源變壓器或電源線，否則可能會引起受損、過熱或冒煙，導致火災或觸電。
	請勿在雷暴時觸碰插頭。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

處理電池時

❗	若電池組發出異味或漏液，請將其遠離火源及火焰，否則可能會發生火災或爆炸。
❗	若電池中的液體接觸到皮膚或衣服，請立即以清水洗淨。否則，液體可能會傷害皮膚。
❗	請勿將電池與水接觸。請勿讓水接觸到端子。否則可能導致火災、過熱或觸電。
❗	請將電池放在孩童無法取得之處，若被吞食有極度的危險。若不慎發生，請立即就醫。

使用本產品時

⊘	請勿對本產品施以重壓或衝擊，如站在產品上、重摔或敲擊，否則本產品可能會損壞，導致火災或觸電。如果本產品損壞，請立即關閉電源，拔下 AC 電源變壓器的插頭並取下電池，然後聯繫 Epson 客服中心。若仍持續使用，可能會導致火災或觸電。
⚠	請小心不要在本產品上潑灑飲料（茶水、咖啡、果汁等）或噴灑噴霧殺蟲劑，否則可能會導致故障、火災或觸電。若本產品上潑灑到任何液體，請立即關閉電源，拔除 AC 電源變壓器並取下電池，然後聯繫 Epson 客服中心。若仍持續使用，可能會導致火災或觸電。
⚠	請勿觸摸印字頭，印字頭可能會處於極高溫，並導致燙傷。
⊘	請勿打開上蓋或電池蓋以外的外蓋，否則可能會導致火災或觸電。請務必遵照本手冊的說明使用本產品，否則可能會導致受傷或損害事故。
⊘	切勿拆解本產品或進行任何改造，否則可能會引起火災或觸電。請勿執行本手冊中沒有說明的任何操作，否則可能導致本產品損壞或人員受傷。
❗	若觀察到有下列任何的異常狀況，請立即關閉電源，拔除 AC 電源變壓器並移除電池，然後聯繫 Epson 客服中心。 <ul style="list-style-type: none"> 產品冒煙、發出異味或怪聲 液體、異物掉進或流進本產品中 本產品被摔落或受損
❗	請勿在列印或自動裁刀動作過程中觸摸標籤帶出口，否則可能有受傷之虞。

其他

⊘	請勿在下列地點使用或儲存本產品、電池、AC 電源變壓器、電源線或標籤帶。 <ul style="list-style-type: none"> 陽光直射處。 可能會變成極高溫之處，比如密閉的車輛中。 可能會變成極高溫之處，比如暖爐附近，或是氣溫可能極不穩定處，如空調設備的排風口處。 因灑水或下雨使產品受潮處，比如浴室或室外。 充滿灰塵處，或產品可能暴露在煙煙或蒸氣處，比如廚房或加濕機附近。 不穩的位置上，比如晃動的桌子或傾斜的位置。 可能會受到震動或衝擊之處。 接近高壓電線或會產生磁場的物體附近。
❗	將包裝本產品或手冊的塑膠袋保管於孩童無法取得處，若孩童不慎吞食或將頭伸進袋中，可能有會導致窒息。

⚠ 注意






處理電池時

⚠	如果液體從電池內溢出，請以抹布將其擦拭乾淨並換上新電池。若液體接觸到您的皮膚，請以水立即清洗乾淨。
⊘	若電池使用不當，可能會引起漏液、過熱、爆炸、腐蝕或損害本產品，並導致火災或受傷。 <ul style="list-style-type: none"> 請勿同時使用新舊電池，或混用不同類型的電池。 請使用 AA 鹼性電池。 請以正確的方向使用電池。 電池沒電以後，請立即取出電池。 若長時間沒有使用本產品，請將電池取出。 請勿對電池加熱，或將其丟進火中或水中。 取出電池時，請勿使用金屬鑷子或任何尖銳的金屬物體，比如自動筆或原子筆。
❗	丟棄使用過的電池時，請務必遵照規定進行。


使用 AC 電源變壓器時

	在本產品運作時，請勿拔除 AC 電源變壓器，否則可能會導致列印失敗。
	請勿在受限的狹小空間中使用 AC 電源變壓器或在其上方蓋上布料。否則 AC 電源變壓器可能會過熱並變質損壞。

使用本產品時

	請勿站在本產品上、在其上方放置重物，或將其提放在不穩定的位置，比如搖晃的桌子或傾斜的表面上。否則，本產品可能會摔落並導致人員受傷。
	為安全起見，請在不使用本產品時將插頭拔起。
	在進行清潔前，請務必將 AC 電源變壓器從插座拔起，並取出電池。
	請勿使用濕布或酒精、稀釋劑、苯類的溶劑。
	請勿將阻擋或將物體插入提供的 AC 電源變壓器插孔或標籤帶出口。

■ 處理標籤帶時

- 請務必使用專門的 LK 標籤帶。
- 裁刀可能無法裁切部分類型的標籤帶。關於自動裁切及半裁切的最新資訊，請參閱標籤帶的外盒或瀏覽 Epson 的當地網站。
- 請勿摔落或拆解，否則可能會導致損傷。
- 請勿以手強拉標籤帶，請用  送入標籤帶。否則，標籤帶可能會受損並無法使用。
- 請不要使用已經沒有標籤帶的卡匣。否則可能造成印字頭過熱，導致損傷或故障。

MEMO

標籤帶內含有墨帶。丟棄標籤帶時，請務必遵守當地的相關法規。

■ 其他注意事項

使用時的注意事項

- 請勿觸摸熱感頭，靜電可能會使熱感頭受損。
- 在列印時，請勿插入和拔出 AC 電源變壓器。否則可能會切斷電源。
- 在列印過程中，鋰電池無法充電。
- 請輕輕地操作鍵盤。
- 用剪刀裁剪標籤時，請注意不要剪到手指。
- 請不要將標籤貼在人體、生物、公共設備或他人的所有物上。
- 使用後請務必關閉電源。
- 關機時，會出現關閉電源的訊息。在訊息消失前，請勿移除 AC 電源變壓器。
- 請務必在電源關閉後再更換電池。如果您在電源開啓時更換電池，儲存的檔案或資料可能會被刪除。

■ 回收電池

含有鋰電池。必須妥善回收或丟棄。

MEMO

請勿將電池組拆解。

■ 國際旅遊注意事項

無線裝置的設計是為了符合使用國家的頻道和頻率限制。本產品是根據銷售國家的規格進行設計。如果在銷售國家以外使用本產品，請向您當地的 Epson 客服中心查核詳細資訊。

規格

機體

尺寸	約 136 (寬) x 295 (長) x 97 (高) (mm)
重量	約 1,250 公克 (不含電池、標籤帶)

使用條件

工作溫度	攝氏 5 到 35 度
存放溫度	攝氏 -10 到 55 度

支援的標籤帶寬度 (因地區不同而有所差異)

4 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm, 18 mm, 24 mm, 36 mm
--

電源供應

電池

鋰電池 x1/AA 鹼性電池 x6

AC 電源變壓器

類型	AST1527Z1-1
製造商	Seiko Epson Corp.
輸入	AC100-240V, 0.9A, 50-60Hz (僅可使用專用變壓器、電源線)
輸出	DC15V, 2.7A
總輸出功率	40.5 W

鋰電池規格

環境溫度

工作時	攝氏 0 到 40 度	
充電時	攝氏 0 到 40 度	
存放時	1 個月以內	攝氏 -20 到 50 度
	3 個月以內	攝氏 -20 到 40 度
	1 年以內	攝氏 -20 到 20 度

充電資訊

公稱規格	充電電流 (標準)	1.0 A
	充電電壓 (標準)	8.05 V
	充電時間	約 3 小時
充電限制	電池組型號	C52CE97010
	最大充電電流, A	1.0 A
	最大充電電壓, V	8.4 V

使用鹼性電池的額定時間

額定操作時間 / 額定休息時間	0.5h/1.0h
-----------------	-----------

[返回首頁](#)[安全操作指示](#)[規格](#)[故障排除](#)[零件名稱及功能](#)[從此處開始](#)[清潔方法](#)[將設定初始化](#)[依目的分類的目錄](#)[按鍵選單索引](#)[外框與表格清單](#)

故障排除

■ 訊息

本章說明當螢幕上出現下列訊息時的問題排除方法。

請檢查電池！ 為鋰電池充電	電池已經沒電了。請將 AC 電源變壓器接上標籤機，並為電池充電。 關於詳情， ☞ 「對鋰電池充電」
請檢查電池！ 更換鹼性乾電池。	電池已經沒電了。請關閉電源並將全部電池換新。
未闔上標籤帶護蓋	未闔上上蓋。請闔上上蓋。
沒有標籤帶！	請檢查是否裝上標籤帶，或是否安裝正確。 關於詳情， ☞ 「安裝標籤帶」
請確認標籤帶規格！	不支援所安裝的標籤帶規格。請裝上正確的標籤帶。
連號最多只有 2 組！	最多只能插入兩組連號。
條碼組數 超過上限	最多只能插入兩組條碼。
QR CODE 太大！	請選擇下列兩種方法之一： 使用更寬的標籤帶。減少文字或字格的大小。 降低「錯誤修正率」。
印字頭溫度過高！	印字頭過熱了。請關閉電源並取出標籤帶，然後讓標籤機冷卻。
出口槽中有異物 清除異物	標籤帶殘留在標籤帶出口。請取出標籤帶。
取出裁切標籤	無法開始列印，因為裁切的標籤殘留在標籤帶出口。請將標籤帶出口的標籤帶取出。

■ 問題

無法對鋰電池充電

鋰電池是否已正確安裝？
請確認鋰電池安裝正確。

AC 電源變壓器是否已確實連接？
請將 AC 電源變壓器及電源線穩固地接上標籤機的電源插槽、AC 電源變壓器的連接孔以及插座。

無法正確地偵測到標籤帶

標籤帶是否已正確安裝？
請檢查標籤帶是否安裝正確。

標籤帶上的標籤偵測區是否乾淨？
若是不乾淨，請以柔軟的抹布將灰塵擦拭乾淨。

標籤機的偵測感應器是否乾淨？
若是不乾淨，請以柔軟的抹布將灰塵擦拭乾淨。

MEMO

如果上述說明仍無法解決您的問題，或您遇到的狀況不在上述說明之中，請聯繫 [Epson 客服中心](#)。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

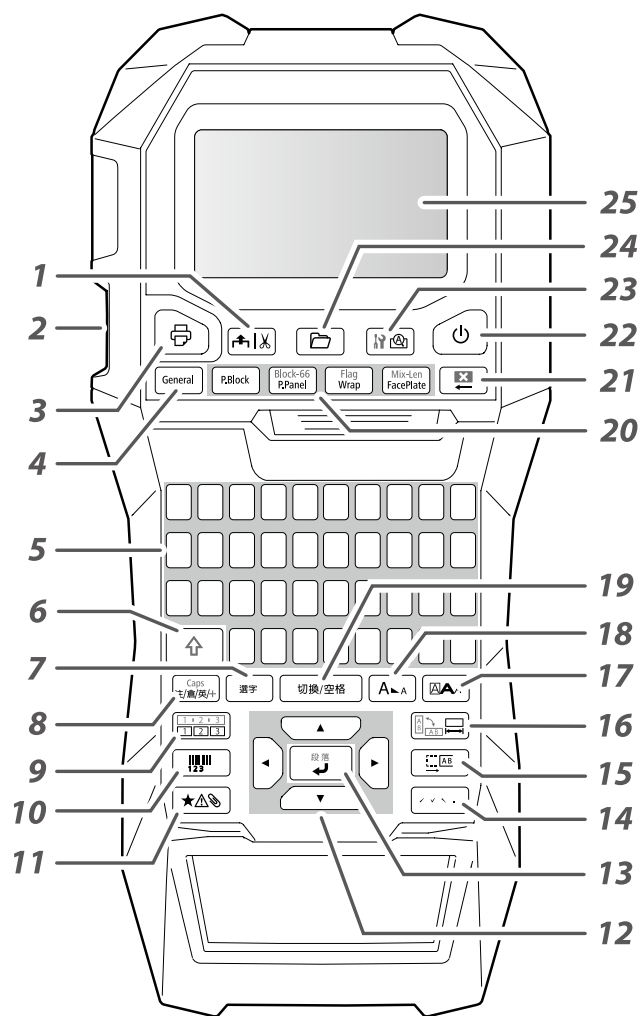
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

零件名稱及功能



■ 符號說明

	開啓 / 待機		表面高溫
	直流電		直流電源接頭的極性

1. 送出並裁切標籤帶。
2. 標籤帶出口
3. 列印標籤帶。按住 的同時，按下該按鈕執行特殊列印功能列印。
4. 建立一般標籤，或離開特殊標籤模式。
5. 字元鍵
6. 組合鍵
7. 將注音輸入時的連續文節候選字中的游標所在文節，確定為部份候選字。
8. 每次按下 時，就會切換字元的輸入法，包括有注音輸入、倉頡輸入、英數輸入和符號輸入（比如！、@、#等）。按住 的同時，按下該按鈕就可以輸入大寫字母。
9. 建立帶有連續號碼的標籤帶。按住 的同時，按下該按鈕以建立段落的連續號碼。
10. 建立條形碼標籤帶。
11. 輸入一個符號。
12. 游標鍵
13. 於選擇功能時確定選項，或於輸入或轉換文字時確定文字。無反白文字時，將建立新行（換行）。按住 的同時，按下該按鈕以建立新段落。
14. 用來在輸入注音符號時加上聲調符號。
15. 指定留白的數值。
16. 指定色帶長度。按住 的同時，按下該按鈕改變文字方向。
17. 指定格式及樣式字。
18. 指定文字大小。
19. 輸入空格。或在注音輸入或倉頡輸入模式時，將輸入的字元轉換成中文字元。
20. 建立一個特殊標籤帶。
21. 進行刪除。按住 的同時，按下該按鈕以清除所有文字及 / 或設定。
22. 開啓 / 關閉標籤機。
23. 預覽建立的標籤。按住 的同時，按下該按鈕以顯示環境設定。
24. 儲存及開啓標籤帶。
25. 螢幕

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

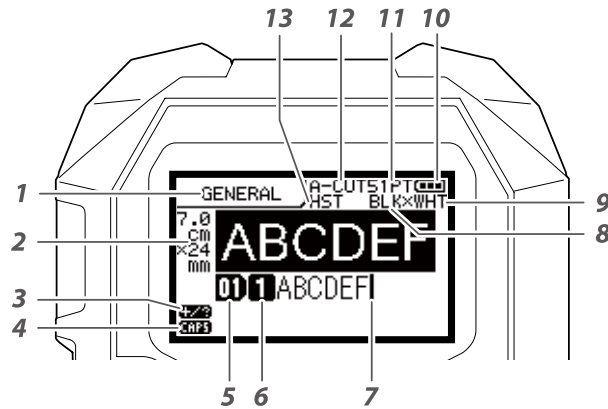
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

■ 螢幕



螢幕會顯示目前輸入的設定和字元。

1. 格式名稱
2. 設定標籤帶寬度和長度
3. 輸入模式
 - 注：注音輸入模式
 - 倉：倉頡輸入模式
 - ABC：英數輸入模式
 - +/?：符號輸入模式
4. 大寫鎖定開啓
5. 段落號碼
6. 行數
7. 游標
8. 印出的文字顏色
9. 指定標籤帶顏色
10. 剩餘電池用量
11. 文字大小
12. 標籤裁切方式
13. 指定標籤帶類型

☞「螢幕上顯示的標籤顏色和墨帶顏色」

螢幕上顯示的標籤顏色和墨帶顏色

螢幕	顏色	螢幕	顏色
WHT	白色	GRY	灰色
YEL	黃色	BLK	黑色
RED	紅色	PNK	粉紅色
BLE	藍色	SLV	銀色
CLR	空白 / 透明	GLD	金色
GRN	綠色	BRW	棕色
ORN	橘色	OTH	沒有列在表中的其他顏色。
VIO	紫色 / 紫紅色		

MEMO

根據使用的標籤帶類別不同，可能不會顯示墨帶的顏色。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

從此處開始

1. 安裝鋰電池

在第一次使用標籤機前，請對鋰電池 (C52CE97010) 充電。並請閱讀手冊中於前述說明的充電電池安全注意事項。
關於處置鋰電池的詳情，請參見「C52CE97010 鋰電池組使用手冊」。



警告

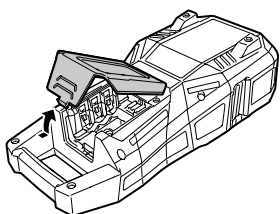
請務必使用專用的鋰電池 (C52CE97010)。若不使用專用的電池，有可能會導致火災、爆炸、漏液、過熱或其他損傷。



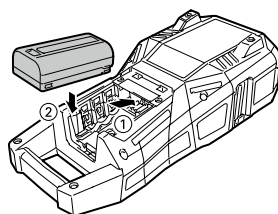
注意

丟棄使用過的電池時，請務必遵照規定進行。

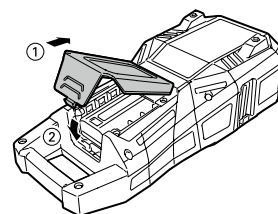
1. 打開電池蓋。



2. 按照正確的方向裝入鋰電池。

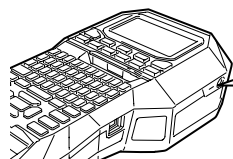


3. 關上電池蓋。






■ 對鋰電池充電

您可透過標籤機對專用的鋰電池 (C52CE97010) 充電。若要對電池充電，請將 AC 電源變壓器接上標籤機，並裝入鋰電池。



充電 LED 燈

-  充電中
-  充電完成
-  充電錯誤

MEMO

- 在列印過程中，鋰電池無法充電。
- 若充好電的鋰電池耗電似乎比以往快速，請更換新的電池。
- 以下情形發生時，表示可能發生充電錯誤或電池錯誤。請聯繫 Epson 客服中心。
 - 充電 LED 燈在充電時閃爍。
 - 新的鋰電池充滿電所耗的時間明顯比預計時間長（三小時以內）。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

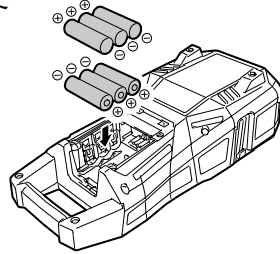
依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

■ 使用鹼性電池

您可使用鹼性電池來取代鋰電池。使用鹼性電池時，請按照正確的方向裝入電池。

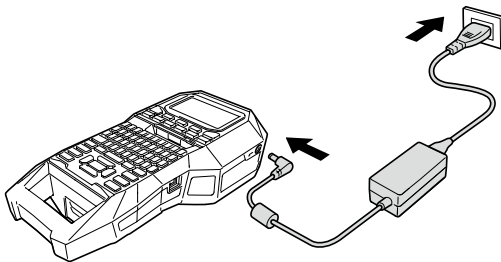


⚠ 注意

使用鹼性電池時，連續列印超過 30 分鐘以後，請讓標籤機休息一小時，讓電池冷卻。

■ 連接 AC 電源變壓器

請依照下方指示連接 AC 電源變壓器。



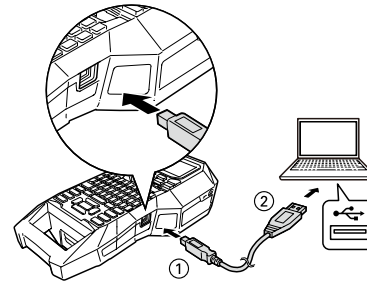
■ 使用 Label Editor

Label Editor 是編輯標籤用的軟體。將本軟體安裝到您的電腦上之後，您就可以將建立的纜線標籤資料傳送到標籤帶上。

🔗 「傳送纜線標籤資料」

關於如何安裝並操作軟體，請參閱「Label Editor 使用手冊」。

1. 將 USB 線接上標籤機。
2. 將 USB 線的另一頭接上電腦。



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

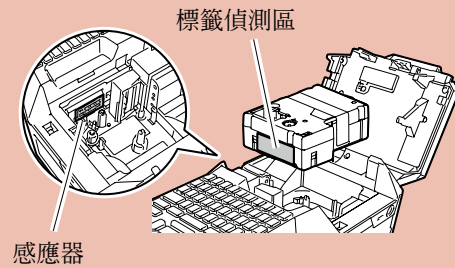
按鍵選單索引

外框與表格清單

2. 安裝標籤帶

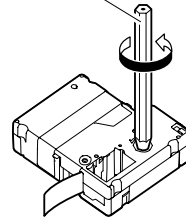
⚠ 注意

- 請確認電源已經關閉。
- 不能使用 LK 標籤帶以外的其他類型標籤帶。
- 請確認上蓋已經確實闔上。
- 如果在裝入標籤帶的時候打開了上蓋，請在開始操作前確認標籤帶前端有放進標籤帶出口。
- 請注意標籤帶上的標籤偵測區以及標籤機感應器需保持清潔，否則，可能無法正確偵測標籤。
- 請勿以手指直接碰觸感應器。



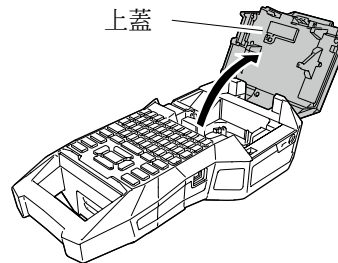
1. 旋緊墨帶。

用鉛筆或
原子筆。



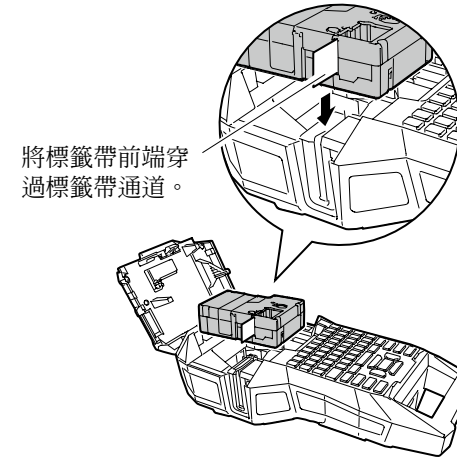
2. 打開上蓋。

上蓋

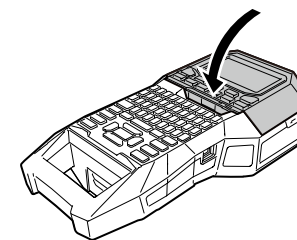


3. 裝入標籤帶。

將標籤帶前端穿
過標籤帶通道。



4. 闔上上蓋。



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法


將設定初始化

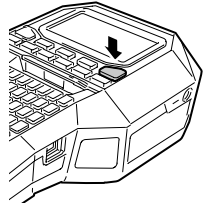
依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

3. 開啓電源

1. 按下 。



自動關機

如果在五分鐘內沒有操作按鈕，標籤機就會自動關機。(在電源關閉後，輸入的文字，不會消失。) 另外，若連接到電腦時在一小時內沒有操作按鈕，標籤機就會自動關機。

■ 送出標籤帶



注意

剛安裝好標籤帶後，爲了將標籤帶拉直，請務必執行送出標籤帶。

1. 按下 。
2. 用  /  選擇功能，再按下 。

送出標籤帶

將標籤帶送出

送出裁切

送出標籤帶並進行裁切。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

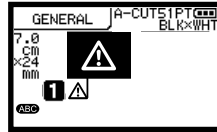
外框與表格清單

4. 輸入文字


Ex  要戴安全帽
Wear Helmets

1. 輸入 。

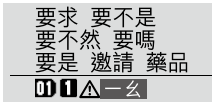
1. 按下 ，選擇「ANSI」之後再按下 。
2. 用 / 選擇  之後再按下 。







2. 輸入「要戴安全帽」。

1. 按下  在注音輸入和倉頡輸入之間切換輸入模式。以下流程將說明如何在注音輸入模式中輸入字元。

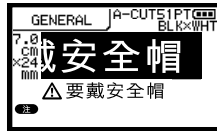
2. 按下  和 ，然後再按下 。




3. 如果「要」出現，按下  輸入。如果「要」沒有出現，按下  或  選擇「要」，然後再按下 。




4. 用同樣的方式輸入「戴安全帽」。



3. 輸入「Wear Helmets」。


1. 按下 。



2. 按下  將字元輸入模式切換成英數模式。
3. 請按照以下所示的順序按下字元鍵。








■ 刪除文字

1. 按下 。

會往前刪除一個字元。

刪除所有文字

1. 按下  + 。
2. 用 / 選擇一項功能，然後按下 。



僅本文
刪除所有輸入文字。

本文和設置
刪除所有輸入文字，並將文字大小及其他設定復原為初始值。




全部格式化
刪除所有輸入文字並顯示 General 編輯畫面。根據您所建立的標籤類型不同，可能不會出現「全部格式化」的選項。

MEMO


預測轉換

每次在您按下一個字元鍵時，都會出現最多 50 個的（中文字元）候選字。用  或  選擇一個候選字。


改變轉換範圍（在注音輸入模式下）

- 在把多個注音符號轉換成中文字元時，請按下  或  改變轉換的目標範圍。
- 按下  將選擇的注音符號轉換成中文字元輸入，並移動到下一個要轉換的注音符號。


5. 列印標籤帶

1. 按下 。

將標籤的自動裁切設置為關閉

 「自動裁切」

以特殊列印功能列印

 「使用列印功能」

■ 查看列印畫面

1. 按下 。

列印的畫面會在整個畫面上捲動。
預覽結束後，編輯畫面會再次出現。


注意

- 請勿將手指伸進標籤帶出口。
- 列印結束前請勿將標籤帶拉出。

重要事項

- 沒有裝入標籤帶，或安裝不正確的時候就會出現「沒有標籤帶！」。
- 螢幕上的標籤帶長度僅為參考，可能會不符合實際印出的標籤帶長度。
- 無法列印超過長度 16m 以上的標籤。

MEMO

- 要取消列印，按下 。
- 根據您的留白設定或標籤類型不同，標籤帶可能會在列印之前就送出並裁切。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

6. 貼上標籤

1. 撕下襯紙。




2. 黏上標籤並將其壓實。



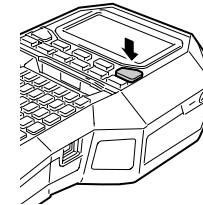
⚠ 注意

根據您使用標籤的環境，以及黏貼表面的性質不同，標籤可能會剝落或褪色，黏膠也有可能損傷或殘留在所黏貼的表面上。使用前請務必確認環境以及黏貼表面的材質。對於因此產生的損失及衍生利益損失等，本公司不負任何責任，敬請見諒。

7. 關閉電源

1. 按下 。

您在目前階段所輸入的字元在關機後仍會保存下來。再次開機後就會顯示。



2. 打開電池蓋並取出鋰電池。

若接上了 AC 電源變壓器，請將 AC 電源變壓器從標籤機上拔下。

⚠ 注意

- 關機時，會出現「正在準備」的訊息。在訊息消失之前，請勿取出鋰電池或拔除 AC 電源變壓器。
- 長時間不會使用標籤機時，請取出電池（鋰電池或鹼性電池），拔下 AC 電源變壓器，並將標籤帶從標籤機中取出。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

清潔方法

⚠ 注意

進行清潔前，請關閉標籤機並取出電池。
若接上了 AC 電源變壓器，請將 AC 電源變壓器纜線從標籤機上拔下。

外部

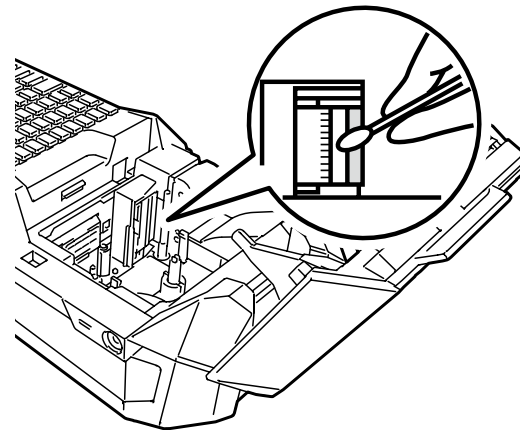
以柔軟的抹布將灰塵擦拭乾淨。
如果太髒，請以濕布擦拭。

⚠ 注意

切勿使用化學物質或苯類、稀釋劑或酒精一類的溶劑，或是使用化學噴霧罐。

印字頭

請以棉花棒清潔印字頭。



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引






外框與表格清單

將設定初始化


在標籤機工作異常時，比如螢幕受到干擾時將設定初始化。

重要事項

這項功能會將設定初始化。在初始化之前請格外小心，您建立的所有文字都將遺失，設定也會全部重置。

1. 若電源開啓，請按下  關機。
2. 按下並按住  + ，再按下 。
3. 訊息出現時，按下 。
就會將設定初始化。

MEMO

要取消初始化，請按下  以外的按鈕。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

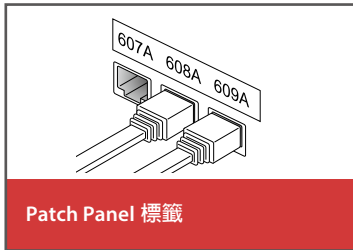
按鍵選單索引

外框與表格清單

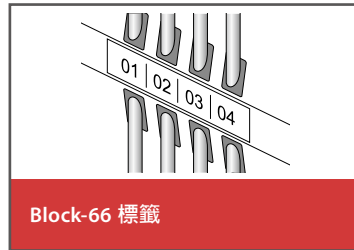
依目的分類的目錄

點選您想要建立的標籤或使用的功能的圖像，以顯示諸如建立步驟或指定步驟等的資訊。

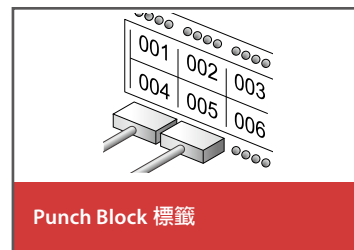
標籤類型



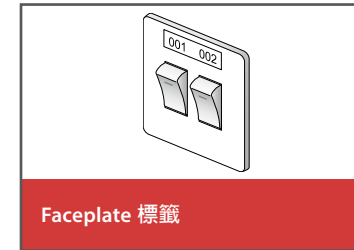
Patch Panel 標籤



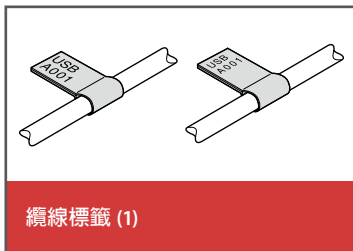
Block-66 標籤



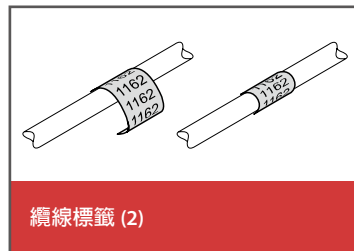
Punch Block 標籤



Faceplate 標籤



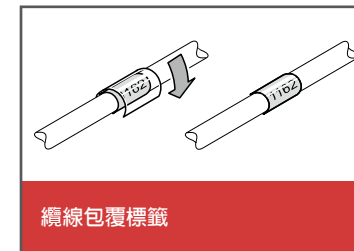
纜線標籤 (1)



纜線標籤 (2)



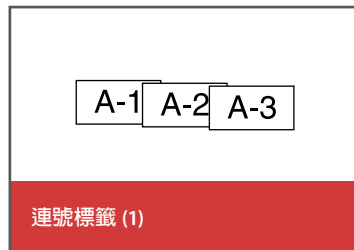
刀模標籤



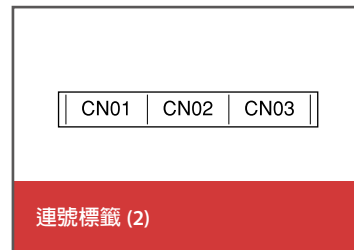
纜線包覆標籤



條碼標籤



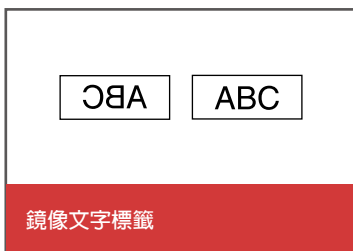
連號標籤 (1)



連號標籤 (2)



符號標籤



鏡像文字標籤



寬標籤

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

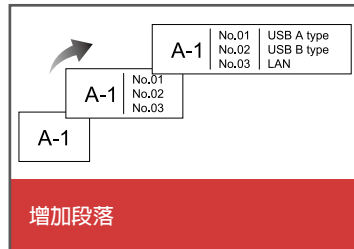
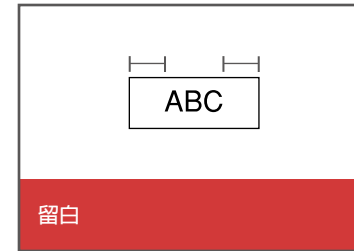
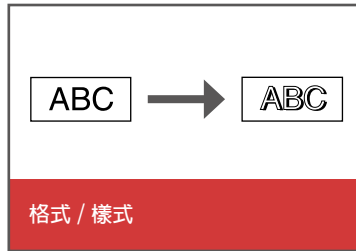
依目的分類的目錄

按鍵選單索引

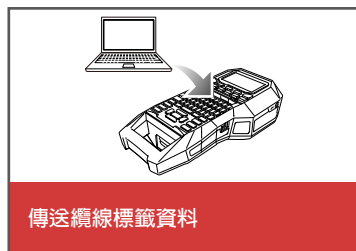
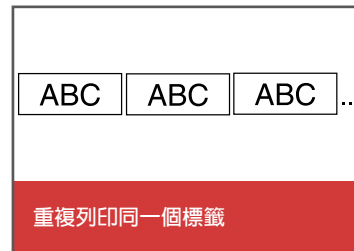
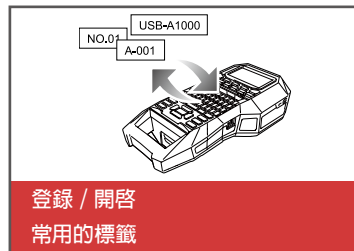
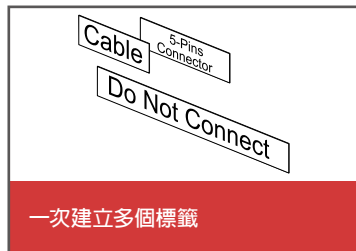
外框與表格清單

依目的分類的目錄

自訂標籤



實用功能



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

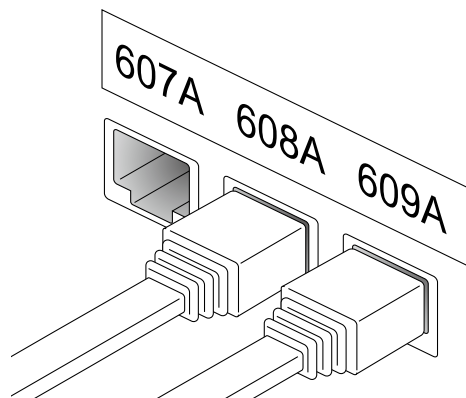
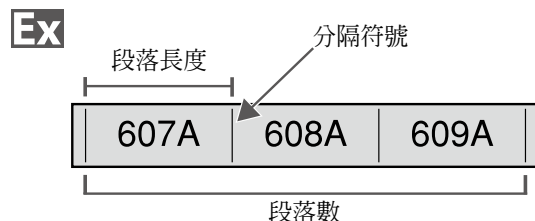
外框與表格清單

建立特殊標籤帶

建立 Patch Panel 的標籤帶

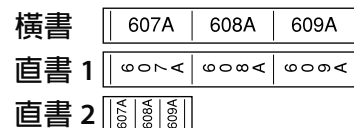
Block-66
P.Panel

您可以透過設定標籤帶長度和段落數來建立最適合 patch panel 的標籤。



1. 按下 。
2. 用 選擇長度類型，然後按下 。
在這個範例中，我們將選擇「段落」。
段落：以段落長度指定長度。
標籤帶：以標籤長度指定長度。
3. 輸入段落長度後按下 。
指定範圍：0.25 到 30 cm
4. 輸入段落數後按下 。
在本範例中，我們將輸入「3」。
指定範圍：1 到 50
5. 用 選擇分隔符號的類型後按下 。
在本範例中，我們將選擇「直線」。

6. 用 選擇文字方向，然後按下 。
在本範例中，我們將選擇「橫書」。



7. 輸入文字。
您可建立帶有連續號碼的標籤。
關於詳情，請參閱「建立帶指定連續號碼段落的標籤」。
8. 按下 。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

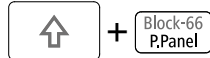
將設定初始化

依目的分類的目錄

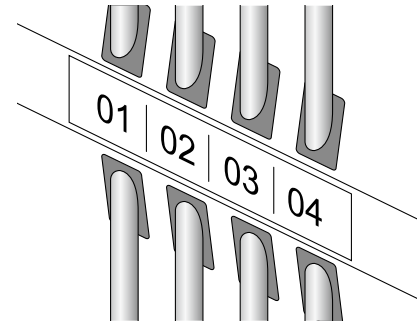
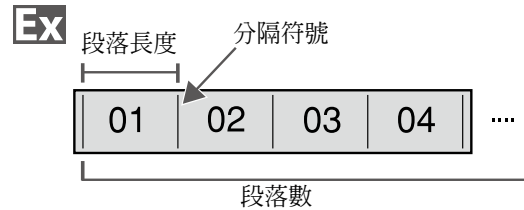
按鍵選單索引

外框與表格清單

建立 Block-66 的標籤



您可建立 Block-66 的標籤，使大量的接頭更容易辨識。



1. 按下 + 。
2. 用 / 選擇長度類型，然後按下 。
在這個範例中，我們將選擇「段落」。
段落：以段落長度指定長度。
標籤帶：以標籤長度指定長度。
3. 輸入段落長度後按下 。
指定範圍：0.25 到 30 cm
4. 輸入段落數後按下 。
在本範例中，我們將輸入「4」。
指定範圍：1 到 50
5. 用 / 選擇分隔符號的類型後按下 。
在本範例中，我們將選擇「直線」。

6. 用 / 選擇文字方向，然後按下 。
在本範例中，我們將選擇「橫書」。

橫書

直書 1

直書 2

7. 輸入文字。
您可建立帶有連續號碼的標籤。
關於詳情， 「建立帶指定連續號碼段落的標籤」
8. 按下 。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

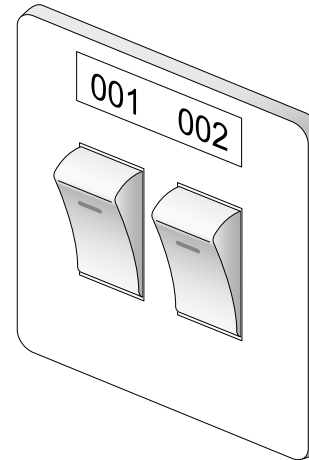
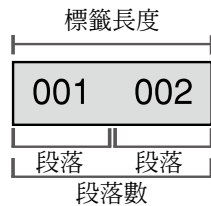
按鍵選單索引

外框與表格清單

建立 Faceplate 的標籤 Mix-Len FacePlate

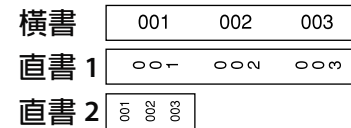
您可以建立標籤識別於各種面板。
文字會自動分佈在標籤的中心。

Ex



1. 按下 Mix-Len FacePlate。
2. 輸入標籤長度後按下 Enter。
指定範圍：1 到 99.9 cm
3. 輸入段落數後按下 Enter。
在本範例中，我們將輸入「2」。
指定範圍：1 到 50

4. 用 Left Arrow/Right Arrow 選擇文字方向，然後按下 Enter。
在本範例中，我們將選擇「橫書」。



5. 輸入文字。
6. 按下 Done。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

建立帶有 Punch Block 的標籤

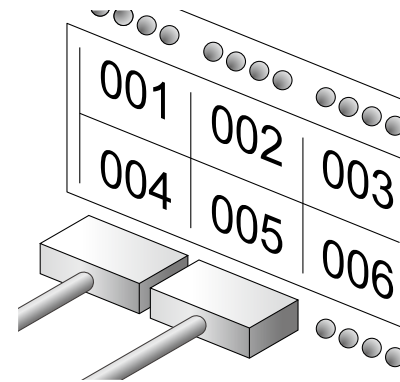
P.Block

您可建立對應纜線或針腳號碼的 punch block 標籤，讓您一眼就可輕鬆辨識。

Ex

1	4	8	12	16	20	24
25	28	32	36	40	44	48

上段計數
下段計數



1. 按下 **P.Block**。

2. 用 **▲**/**▼** 選擇段落類型，然後按下 **Enter**。

在本範例中，我們將選擇「4 組」。

空白：建立兩行一欄的表格。

3. 用 **▲**/**▼** 選擇本文類型，然後按下 **Enter**。

在本範例中，我們將選擇「針腳」。

1	4	8
25	28	32

1	2
7	8

針腳

連號

空白

4. 輸入上段計數後按下 **Enter**。
在本範例中，我們將輸入「1」。

5. 輸入下段計數後按下 **Enter**。
在本範例中，將自動輸入「25」。

6. 輸入標籤長度後按下 **Enter**。
指定範圍：1 到 99.9 cm

7. 按下 **Print**。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

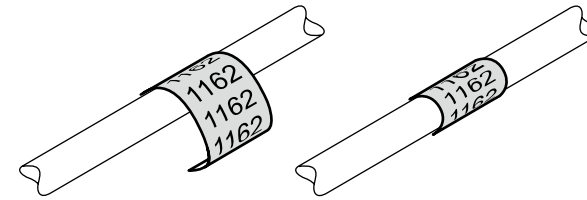
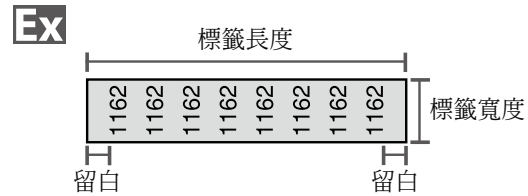
按鍵選單索引

外框與表格清單

建立纏繞纜線的標籤

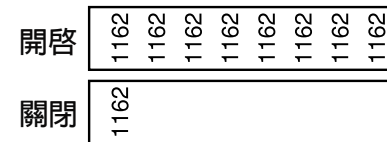
Flag Wrap

您可重複列印文字，以致不論從哪個角度看纜線都看得到標籤的文字。



1. 按下 。
2. 用 / 選擇長度類型，然後按下 。
在本範例中，我們將選擇「長度」。
直徑：以纜線直徑指定長度。
(指定範圍：0.25 到 15 cm)
長度：以標籤長度指定長度。
3. 輸入標籤長度後按下 。
指定範圍：1 到 99.9 cm

4. 用 / 選擇開啓或關閉重複本文後再按下 。
在本範例中，我們將選擇「開啓」。



5. 用 / 選擇留白的類型後按下 。
在本範例中，我們將選擇「大寬度」。
標籤 /3：指定留白為同標籤帶寬的 1/3。
同標籤：指定留白為與同標籤帶寬相同。

6. 輸入文字。
7. 按下 。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

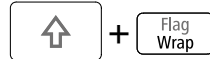
將設定初始化

依目的分類的目錄

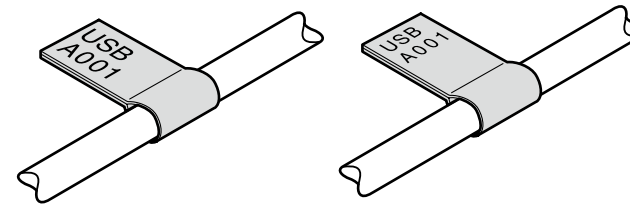
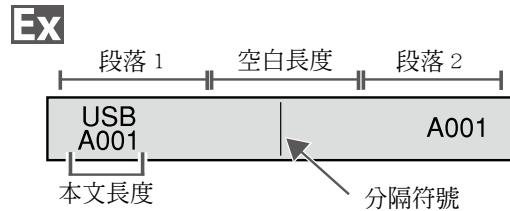
按鍵選單索引

外框與表格清單

建立像旗幟一樣纏繞纜線的標籤



這種標籤可以貼在纜線上，旗幟的部分相當顯眼，因此可以有有效的辨別纜線。



1. 按下 + 。
2. 用 / 選擇空白長度的指定方法後再按下 。
在本範例中，我們將選擇「長度」。
直徑：以纜線直徑指定長度。
(指定範圍：0.25 到 15 cm)
長度：以空白長度指定長度。
3. 輸入空白長度後再按下 。
指定範圍：0.25 到 30 cm
4. 輸入本文長度後再按下 。
指定範圍：0.25 到 30 cm
5. 用 / 選擇分隔符號的類型後按下 。
在本範例中，我們將選擇「直線」。

6. 用 / 選擇文字方向，然後按下 。
在本範例中，我們將選擇「橫書 2」。

橫書 1	USB A001	USB A001
橫書 2	USB A001	A001
直書 1	USB A001	USB A001
直書 2	USB A001	A001

7. 輸入段落 1 的文字後再按下 + 。
8. 輸入段落 2 的文字。
9. 按下 。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

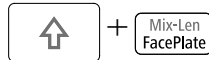
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

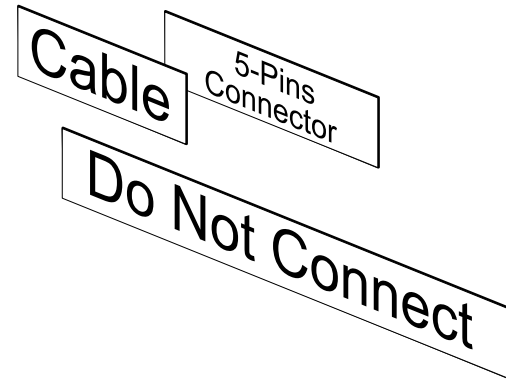
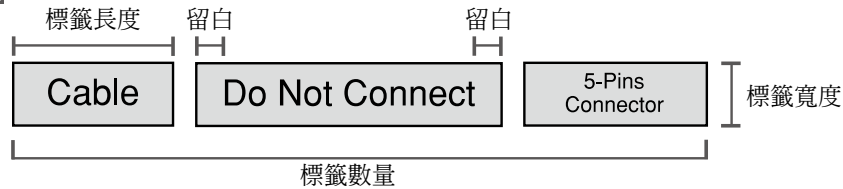
外框與表格清單

一次建立多個標籤



您可一次建立多個標籤。

Ex



1. 按下 + 。
2. 用 選擇標籤長度，然後按下 。
 - 自動：依照本文的長度自動調整標籤長度。
 - 指定：指定標籤長度。
指定範圍：1 到 99.9 cm
3. 輸入標籤數量後再按下 。
在本範例中，我們將輸入「3」。
4. 用 選擇留白的類型後按下 。
 - 標籤 /3：指定留白為同標籤帶寬的 1/3。
 - 同標籤：指定留白為與同標籤帶寬相同。
5. 用 選擇文字方向，然後按下 。
在本範例中，我們將選擇「橫書」。

橫書	012
直書 1	0-2
直書 2	2/0
6. 輸入「Cable」後再按下 + 。
與其他標籤類似，先輸入文字後再按下 + 。
7. 按下 。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

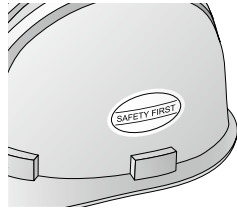
按鍵選單索引

外框與表格清單

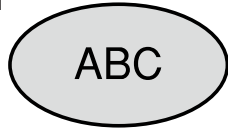
建立專用的標籤帶

■ 刀模標籤

使用專用的刀模標籤帶。
您可以在預先裁切好的矩形、橢圓形和圓形標籤上列印。



Ex



1. 用 / 選擇文字方向，然後按下 。
在本範例中，我們將選擇「橫書」。

橫書

直書

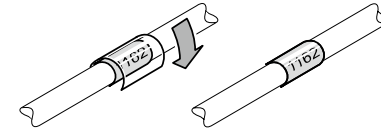
2. 輸入文字。

您可調整本文的位置。
關於詳情，請參閱「變更印表機設定」。

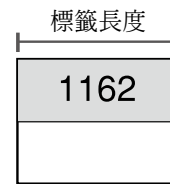
3. 按下 。

■ 纜線包覆標籤

使用專門的線材標籤帶，
本身就帶有透明的護貝膜。
護貝膜可包覆在標籤的外層，
防止標籤被弄髒。



Ex



1. 輸入標籤長度後按下 。
指定範圍：1 到 99.9 cm
2. 輸入文字。
3. 按下 。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

建立條碼標籤



MEMO

- 根據建立的標籤類型不同，您可能無法加上條碼。
- 一個標籤上最多只能插入兩組條碼。

支援的條碼類型：

EAN-8, EAN-13, CODE128, CODE39, QR CODE, ITF, CODABAR, UPC-A, UPC-E

1. 按下
2. 用 / 選擇一個項目，然後按下 。
移至下一個選項，直到設定完成為止。
3. 輸入條碼的英數字元，然後按下 。
4. 按下

建立帶有符號的標籤



1. 按下
2. 用 / 選擇一個分類，然後按下 。
3. 用 / 選擇一個符號，然後按下 。
4. 按下

MEMO

關於可用的符號，請參見另一表單上的「符號清單」。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

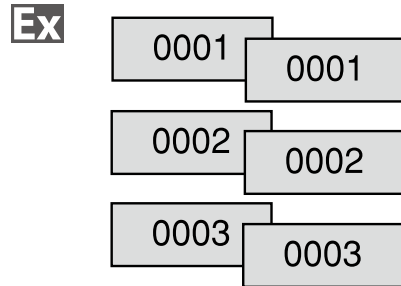
依目的分類的目錄















按鍵選單索引

外框與表格清單

建立連續號碼的標籤

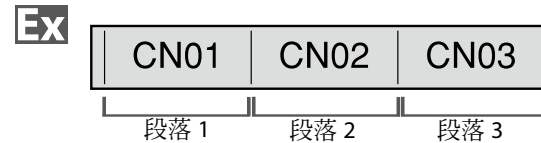
每次列印標籤後，數字就會自動增加。
可輸入最多達 4 位數的數字（0 到 9）和英文字母（a 到 z 和 A 到 Z）。










1. 按下 .
2. 輸入連續號碼的起始值後再按下 。
在本範例中，我們將輸入「0001」。
3. 用 / 選擇重複的次數後再按下 。
在本範例中，我們將選擇「2 次」。
4. 按下  + .
5. 用 / 選擇「連續列印」，然後按下 .
6. 輸入連續列印的份數後再按下 。
在本範例中，我們將輸入「6」。
7. 用 / 選擇「執行列印？」，然後按下 。
列印就會開始。

建立帶指定連續號碼段落的標籤 +

您可為段落指定連續的號碼。
可輸入最多達 4 位數的數字（0 到 9）和英文字母（a 到 z 和 A 到 Z）。



事先建立段落。  「增加段落」
在本範例中，我們建立了三個段落。

1. 按下  + .
2. 輸入連續號碼的起始值後再按下 。
在本範例中，我們將輸入「CN01」。
段落 2 和段落 3 會自動指定連續連號。
3. 用 / 選擇重複次數後再按下 。
在本範例中，我們將選擇「1 次」。
4. 按下 .

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

自訂標籤

設定格式和樣式 (編輯)

指定的步驟

1. 移動游標鍵。

將在字元前面的游標鍵移動到您要套用功能的地方。
如果您要對某一行文字或段落套用功能，請確認游標鍵在那行文字或段落之中。

2. 按下 。

範例：想要套用「斜體 / 粗體」


3. 用 / 選擇「斜體 / 粗體」，然後按下 。

4. 用 / 選擇「斜粗體」，然後按下 。

5. 用 / 選擇要套用功能的區域，然後再按下 。

在選擇「從本字開始」後，所選的功能便會套用到游標後面的所有字元上。

MEMO

按下  時所顯示的設定項目會根據您所建立的標籤類型而有所不同。

您可透過下列設定裝飾您的標籤。


分散配置

靠前、置中、平均分散、靠後
調整使用多行時的分散配置。

外框 / 表格

用外框或表格修飾本文。

分隔符號

加上外框修飾刀模標籤的本文。
關於可以插入的外框， 「模切標籤」

裝飾字

空心字、標準、灰色、陰影、中空陰影
在本文上套用裝飾字元。

字元間距

緊密、較窄、標準、較寬
指定字間間距。

框線 / 網

訂正線、底線、無、角形框線、圓形框線、網底、角形網底、圓形網底
在本文上套用角形框線、底線、網底等等。

伸 / 縮

變細、縮小、縮短、標準、延伸
這項設定讓您可以改變字元的寬度或高度。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

背景

無、1 波浪、2 菱形、3 菱形 2、4 雪花形、5 櫻花、6 星形、7 撲克、8 藤蔓、9 網點、10 去背
指定背景的樣式。

斜體 / 粗體

斜體、正體、粗體、斜粗體
將本文變更為粗體或斜體。

定長

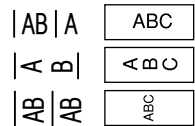
這個設定跟按下  時功能相同。
 「指定標籤長度」

留白



這個設定跟按下  時功能相同。
 「指定留白」

直 / 橫

|AB|A , |< B| , |A|A
指定本文的文字方向。



文字大小

這個設定跟按下  時功能相同。
 「更改文字大小」

顏色反轉

開啓、關閉
當設定為「開啓」時，將建立本文及色帶顏色反轉的標籤。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引



外框與表格清單

更改文字大小

您可個別修改每一行本文或段落的文字大小。在列出的設定項目中，選擇與您想要修改的本文或段落的行數數字相同的項目。

MEMO

根據建立的標籤類型不同，您可能無法改變文字大小。

1. 按下 。
2. 每次按下 ，就會改變文字的大小。



變更本文方向 +

將本文的方向變更為直書或橫書。

MEMO

根據建立的標籤類型不同，您可能無法改變本文的方向。




1. 按下  + 。

每次按下  + ，文字的設定就會在「橫書」和「直書」之間切換。

橫書	ABC
直書	◀ B C

■ 在建立「Patch Panel」、「Block-66」、「Faceplate」或「Mix-Len」時

1. 按下  + 。

2. 用  /  選擇文字方向，然後按下 。

橫書	ABC
直書 1	◀ B C
直書 2	ABC

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄


按鍵選單索引








外框與表格清單

指定標籤長度

您可指定標籤或段落的長度。

MEMO

- 這項設定無法套用在刀模標籤上。
 - 在建立特殊標籤時，您可以再次指定長度。
- 按下  後，特殊標籤的指定項目就會出現。





1. 按下 。
2. 用  /  選擇長度的指定方法後再按下 。
 - 自動：依照本文的長度自動調整標籤長度。
 - 指定數值：指定標籤長度。
 - 指定範圍：1 到 99.9 cm
3. 用  /  選擇本文的對齊方式後再按下 。
 - 靠前、置中、平均分散、靠後

指定留白

指定左右的留白。

MEMO

根據建立的標籤類型不同，您可能無法指定留白。

1. 按下 。
2. 用  /  選擇留白的類型後按下 。
 - 1/3 標籤帶寬度：**
指定留白為同標籤帶寬的 1/3。
 - 同標籤帶寬度：**
指定留白為與同標籤帶寬相同。

增加段落 +

您可將本文分割成段落，並改變每個段落的樣式及行數。

螢幕

```
01 1 Cable
   2 #101
02 1 USB No.1
   2 USB No.2
```

標籤

Cable	USB No.1
#101	USB No.2

段落 1 段落 2

1. 按下  + 。

新的段落會從游標後面的字元開始算起。

```
01 1 Cable
   2 #101|                  →                  01 1 Cable
   2 #101|                                   02 1|
```

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

登錄常用的標籤



把常用的標籤登錄起來，往後就可以簡單開啓檔案並列印。
最多可登錄 100 個標籤。

■ 登錄標籤

1. 按下
2. 用 / 選擇「登錄」，然後按下
3. 用 / 或數字鍵選擇一個登錄號碼，然後按下 。
登錄確認畫面就會出現。
4. 確認登錄號碼後再按下

■ 開啓已登錄的標籤

1. 按下
2. 用 / 選擇「開啓」，然後按下
3. 用 / 或數字鍵選擇一個登錄號碼，然後按下 。
開啓確認畫面就會出現。
4. 確認登錄號碼後再按下

■ 列印登錄的標籤

您可選擇多個檔案並一次列印。

1. 按下
2. 用 / 選擇「列印」，然後按下
3. 用 / 或數字鍵選擇一個登錄號碼，然後按下 。
連續選擇多個登錄號碼後再按下 就可選取多個檔案。
4. 用 / 選擇「執行列印」，然後按下 。
列印就會開始。

MEMO

您也可以按下 + / 來選擇「執行列印」。

■ 刪除登錄的標籤

1. 按下
2. 用 / 選擇「進行刪除」，然後按下
3. 用 / 或數字鍵選擇一個登錄號碼，然後按下 。
刪除確認畫面就會出現。
4. 確認登錄號碼後再按下

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

使用列印功能



■ 放大列印

您可以建立比單個標籤還寬的大標籤。
將建立的內容分別印在數個標籤上，並合併當作單個標籤使用。



1. 按下 + 。
2. 用 / 選擇「放大列印」，然後按下 。
3. 用 / 選擇「2 倍列印」，然後按下 。
4. 用 / 選擇「2/2」，然後按下 。
5. 用 / 選擇「執行列印？」後按下 。
列印就會開始。

MEMO

在列印完成後，這項功能仍會保持啟用，若想停用此功能，請選擇「關閉」。

■ 鏡像列印



1. 按下 + 。
2. 用 / 選擇「鏡像列印」，然後按下 。
3. 用 / 選擇「開啓」，然後按下 。
4. 用 / 選擇「執行列印？」後按下 。
列印就會開始。

MEMO

在列印完成後，這項功能仍會保持啟用，若想停用此功能，請選擇「關閉」。

■ 連續列印



1. 按下 + 。
2. 用 / 選擇「連續列印」，然後按下 。
3. 輸入連續列印的份數後再按下 。
4. 用 / 選擇「執行列印？」後按下 。
列印就會開始。

MEMO

在列印完成後，這項功能仍會保持啟用，若想停用此功能，請將連續列印的份數指定為「1」。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

變更印表機設定



自動裁切

自動裁切：

指定是否要自動裁切。

半裁切：

在「自動裁切」指定為「開啓」時，可以開用「半裁切」的功能，只裁切標籤帶的部分，能更容易地把襯紙撕下。

列印濃度

指定列印的濃度。

智能感應裁切

這個功能在個別連續列印標籤時可以即取即印，幫助固定。

選擇「開啓」避免連續列印出來的標籤掉下。列印出來的標籤會留在標籤帶出口。

連續列印多個標籤時，在您取下印出的標籤以後才會開始列印第二個或後續的標籤。

這項功能只有在標籤長度在 28mm 或以上、「自動裁切」指定為「開啓」、並且「半裁切」指定為「關閉」的時候才能使用。

刀模標籤對齊

調整刀模標籤的文字位置。

垂直方向調整本文的垂直方向。

水平方向調整本文的水平方向。

背光

指定開啓或關閉背光顯示。

版本

請確認標籤機中所安裝的版本。

操作步驟

1. 按下 + 。
2. 用 / 選擇設定的功能，然後按下 。
3. 用 / 選擇設定的項目，然後按下 。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

傳送纜線標籤資料

如果您將建立的標籤資料傳送至標籤機，往後不必連接到電腦即可列印該標籤。您也可以將標籤資料輸出，以便在智慧型裝置上使用。

操作流程

在電腦上操作

Label Editor

1. 建立要傳送的標籤

Data Transfer Tool

2. 傳送標籤資料

在標籤機上操作

3. 在標籤機上列印

MEMO

- 可從當地的 Epson 網站上下載「Label Editor」（編輯標籤的電腦應用程式）、標籤機驅動程式、「Label Editor 使用手冊」。
- 關於如何安裝並操作軟體，請參閱「Label Editor 使用手冊」。
- 首先用 USB 線連接標籤機和電腦。

1. 建立要傳送的標籤

1. 開啟 Label Editor。
2. 在「新增 / 開啟」視窗中點選「電纜標示」。
3. 點選「確定」。



4. 在「樣式」標籤中，勾選「建立傳送資料」的核取方塊，並選擇「印表機用」或「智慧型裝置用」。



印表機用：
將要傳送的資料輸出到標籤機上。

智慧型裝置用：
將要傳送的資料輸出到智慧型裝置上。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

傳送纜線標籤資料

5. 點選「設定」標籤中的「標籤類型」。
選擇標籤的類型。
6. 建立標籤。



2. 傳送標籤資料

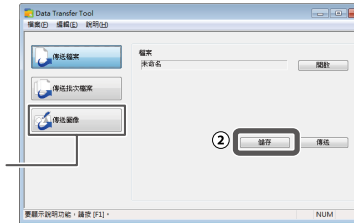
1. 點選「傳送」。

Data Transfer Tool 就會開始。

若您選擇了「智慧型裝置用」，則不會出現「傳送」鍵，此時，請點選「確定」。標籤資料已經儲存在電腦上。手動將儲存的資料傳送到智慧型裝置上。



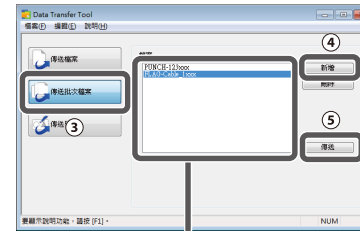
2. 請點選「儲存」。
傳送用的標籤資料已經儲存在電腦上。
本標籤機不支援此功能。



MEMO

按下「傳送」後，您就可以省去儲存而直接列印資料。

3. 請點選「傳送批次檔案」。
4. 點選「新增」。
選擇要傳送的標籤資料。



5. 點選「傳送」。
標籤資料已傳送到標籤機上。

會顯示已選取的標籤資料檔名。

3. 在標籤機上列印

已傳送的標籤資料可在標籤機的 [] 中列印。

1. 按下 []。
2. 用 []/[] 選擇「列印」，然後按下 []。
3. 用 []/[] 或數字鍵選擇已傳送的標籤，然後按下 []。
4. 用 []/[] 選擇「執行列印」，然後按下 []。
列印就會開始。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

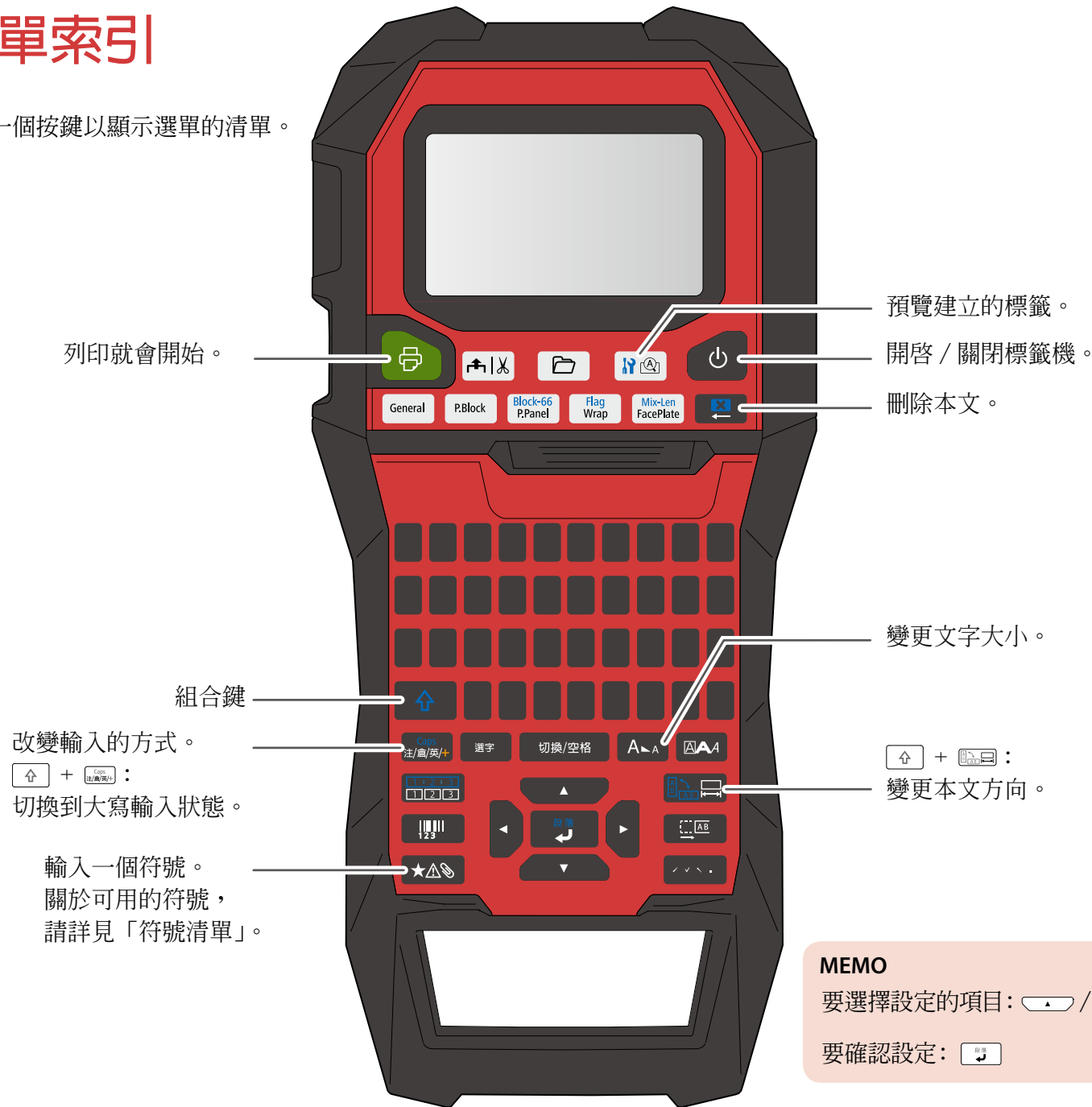
依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

按鍵選單索引

選擇圖片上的一個按鍵以顯示選單的清單。



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

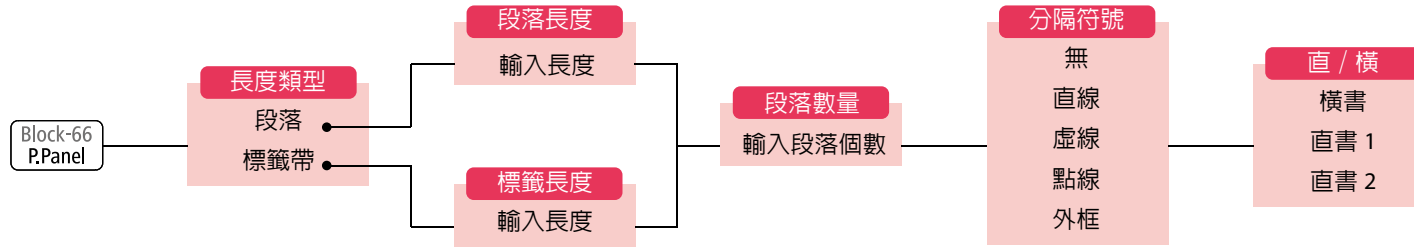
將設定初始化

依目的分類的目錄

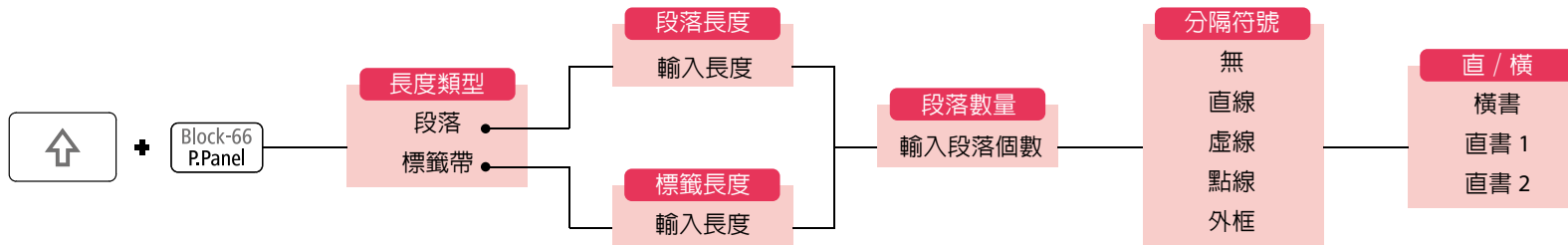
按鍵選單索引

外框與表格清單

Patch Panel



Block-66



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

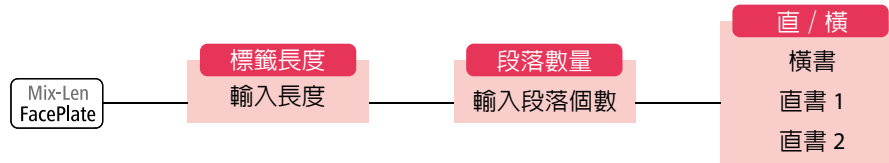
將設定初始化

依目的分類的目錄

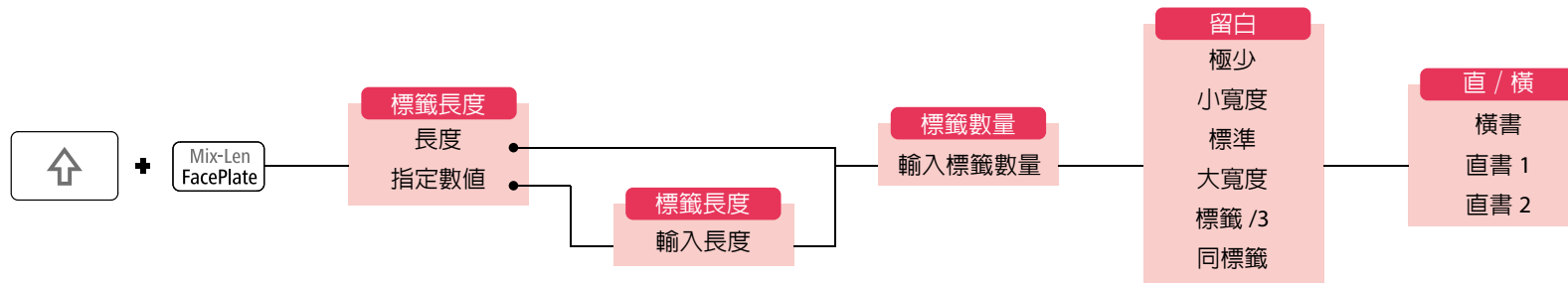
按鍵選單索引

外框與表格清單

Faceplate



Mix-Len



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

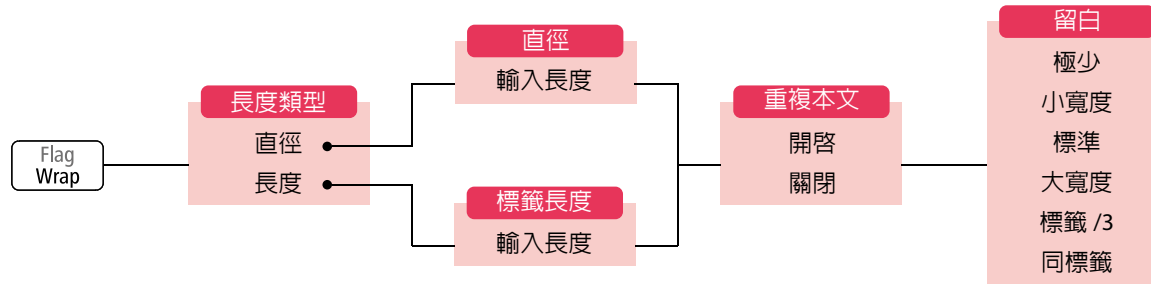
將設定初始化

依目的分類的目錄

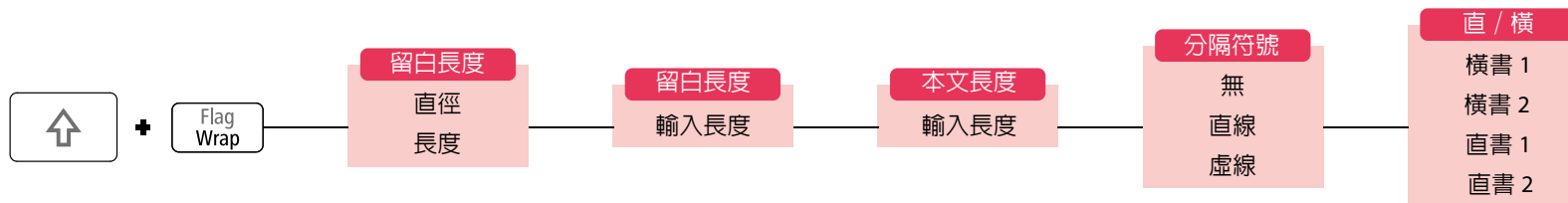
按鍵選單索引

外框與表格清單

Wrap



Flag



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

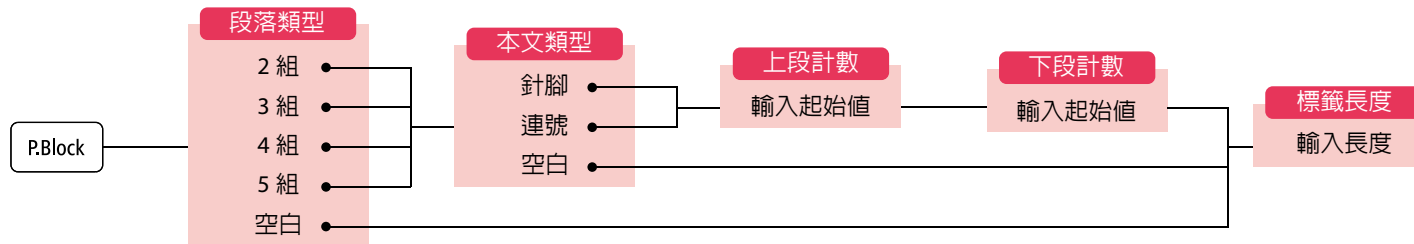
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

Punch Block



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

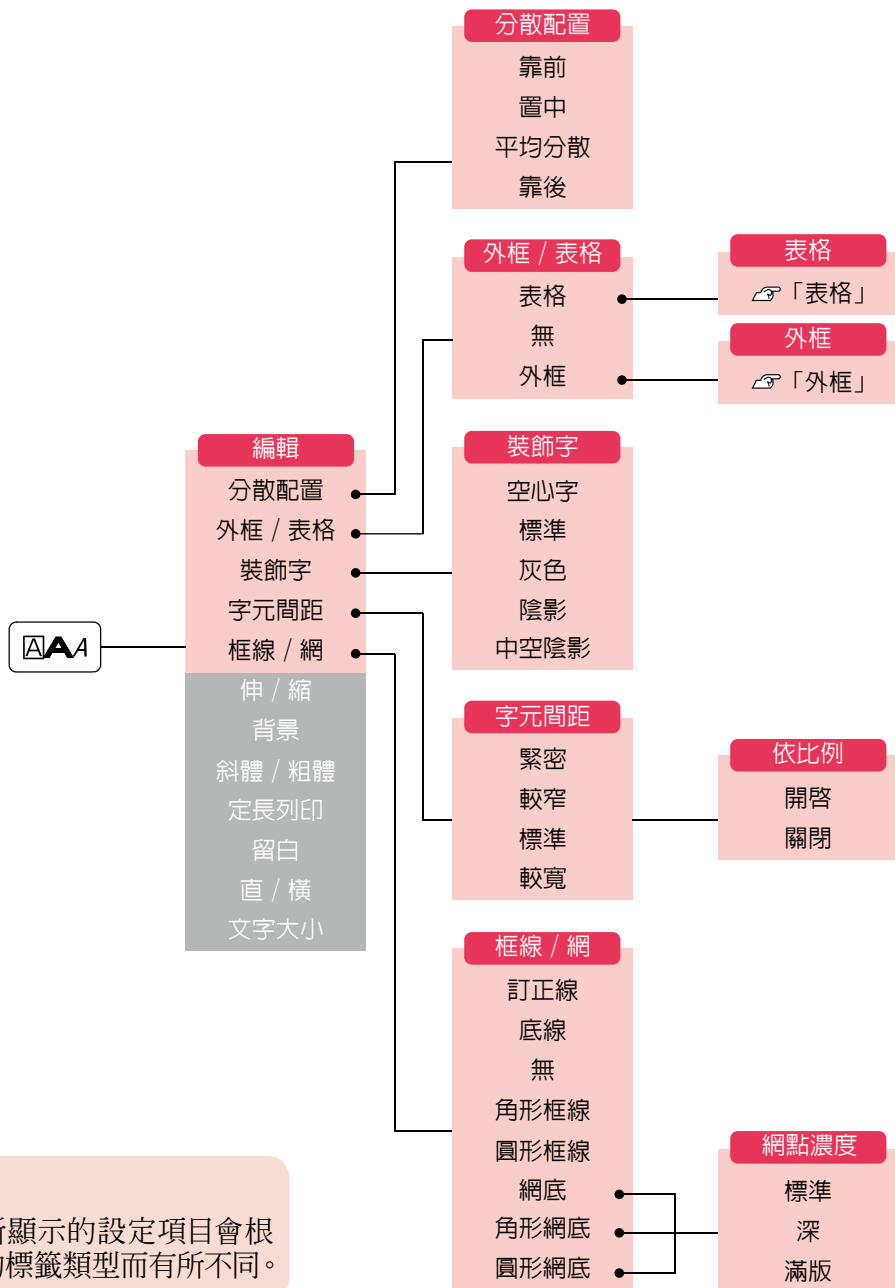
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

編輯 1



MEMO

按下 時所顯示的設定項目會根據您所建立的標籤類型而有所不同。



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

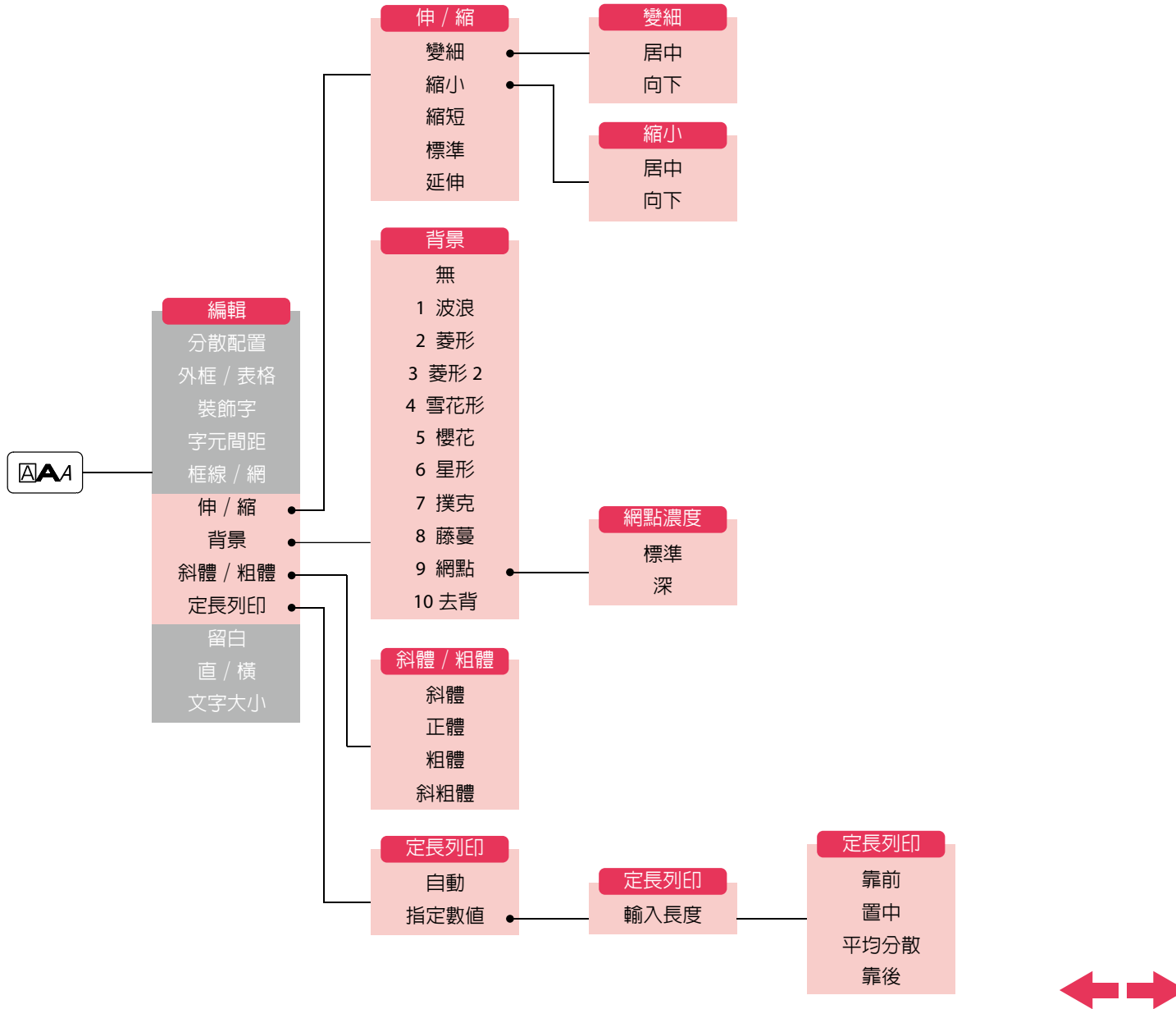
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

編輯 2



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

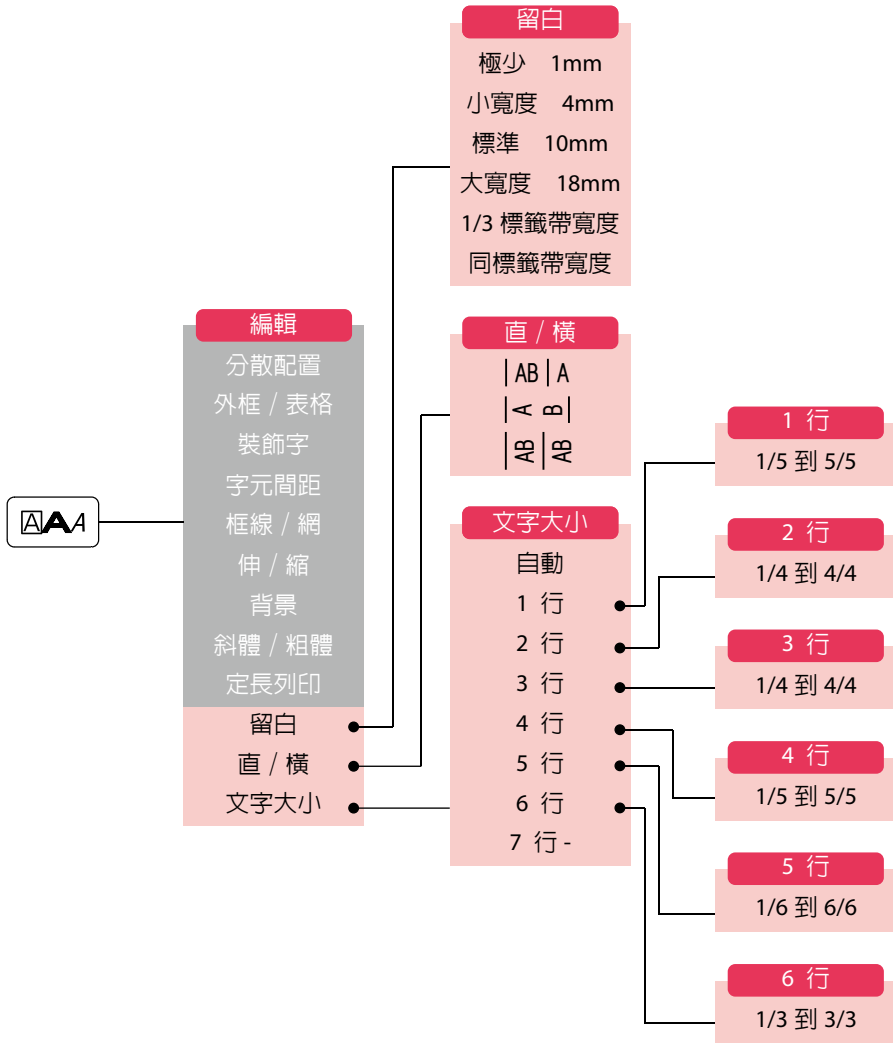
依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單



編輯 3



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

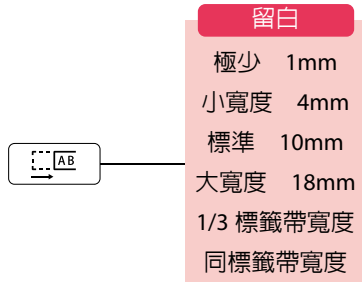
將設定初始化

依目的分類的目錄


按鍵選單索引

外框與表格清單

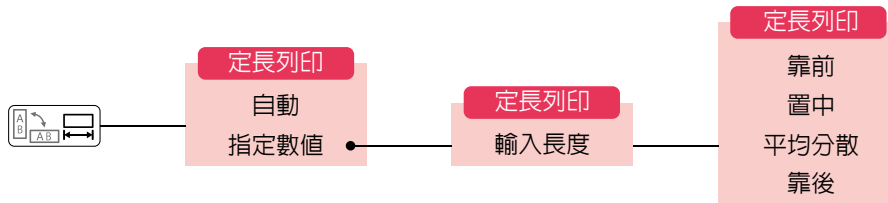
留白




MEMO

按下  時所顯示的設定項目會根據您所建立的標籤類型而有所不同。

定長列印



MEMO

按下  時所顯示的設定項目會根據您所建立的標籤類型而有所不同。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

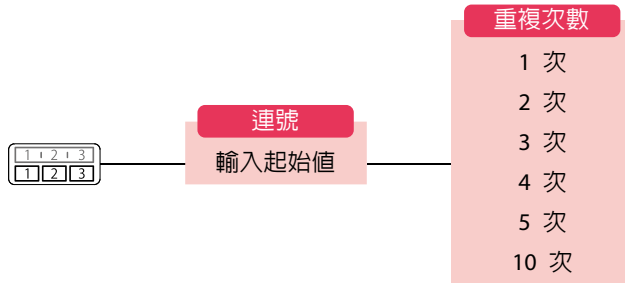
將設定初始化

依目的分類的目錄

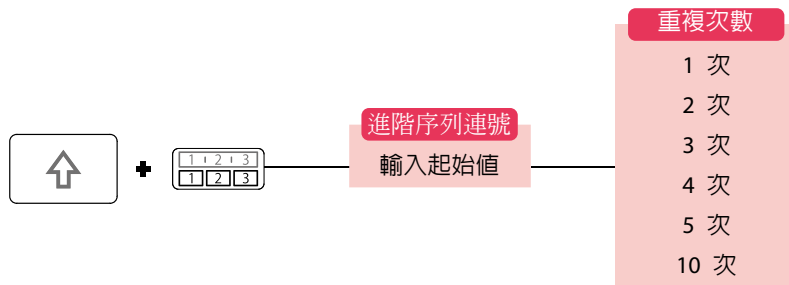
按鍵選單索引

外框與表格清單

連續號碼



進階連續號碼



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

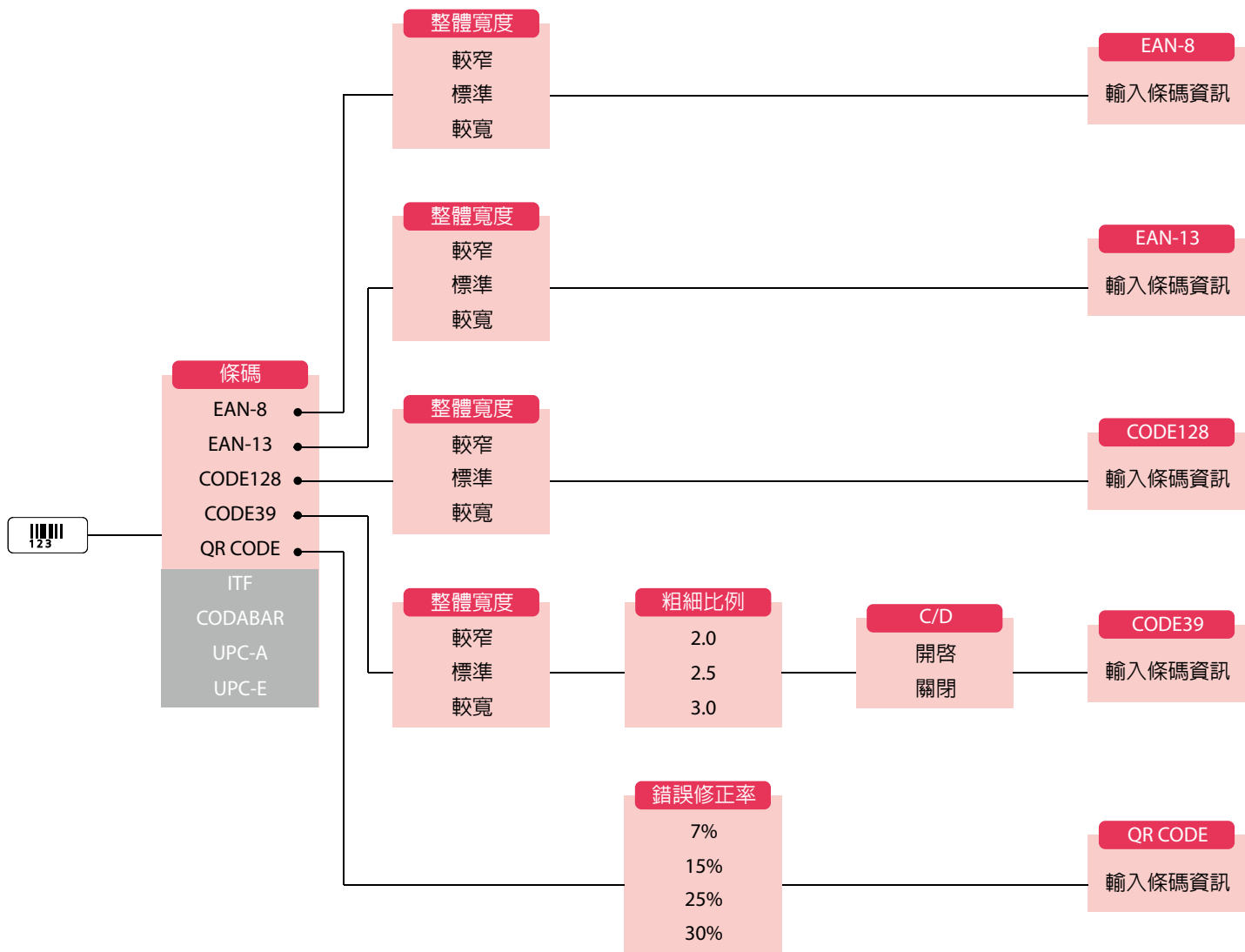
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

條碼 1



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

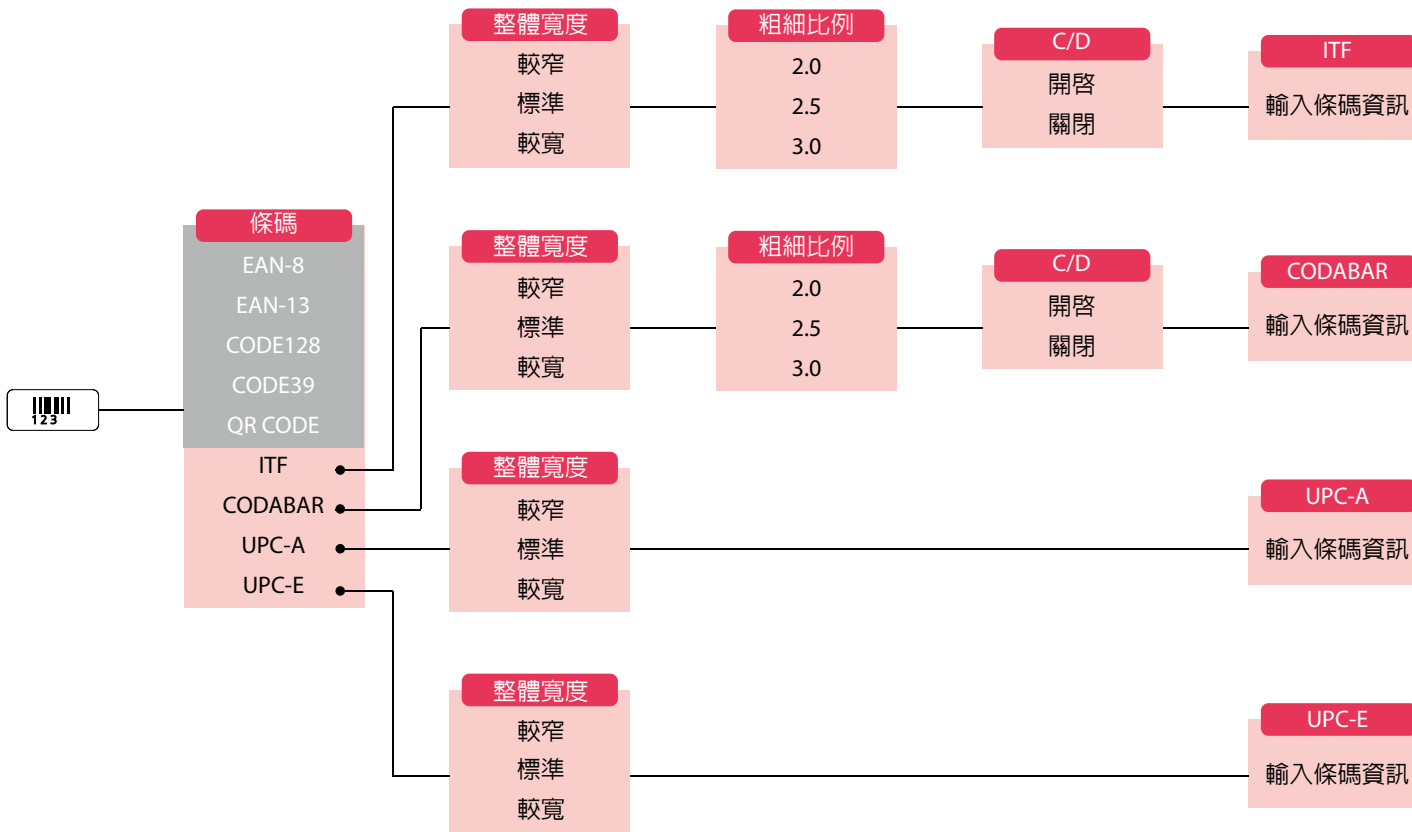
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

條碼 2



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

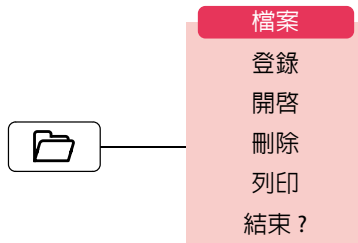
將設定初始化

依目的分類的目錄

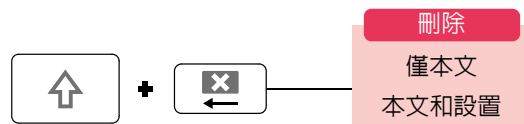
按鍵選單索引

外框與表格清單

檔案



清除



MEMO

按下 + 時所顯示的設定項目會根據您所建立的標籤類型而有所不同。

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

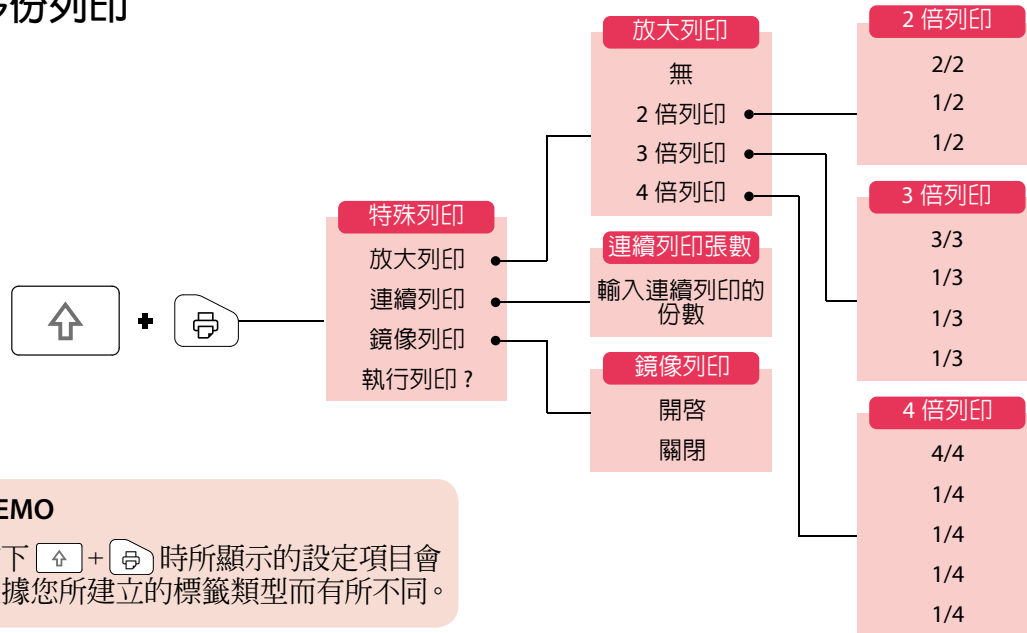
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

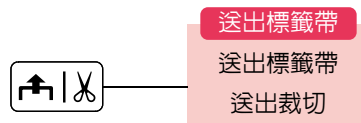
多份列印



MEMO

按下 + 時所顯示的設定項目會根據您所建立的標籤類型而有所不同。

送出裁切



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

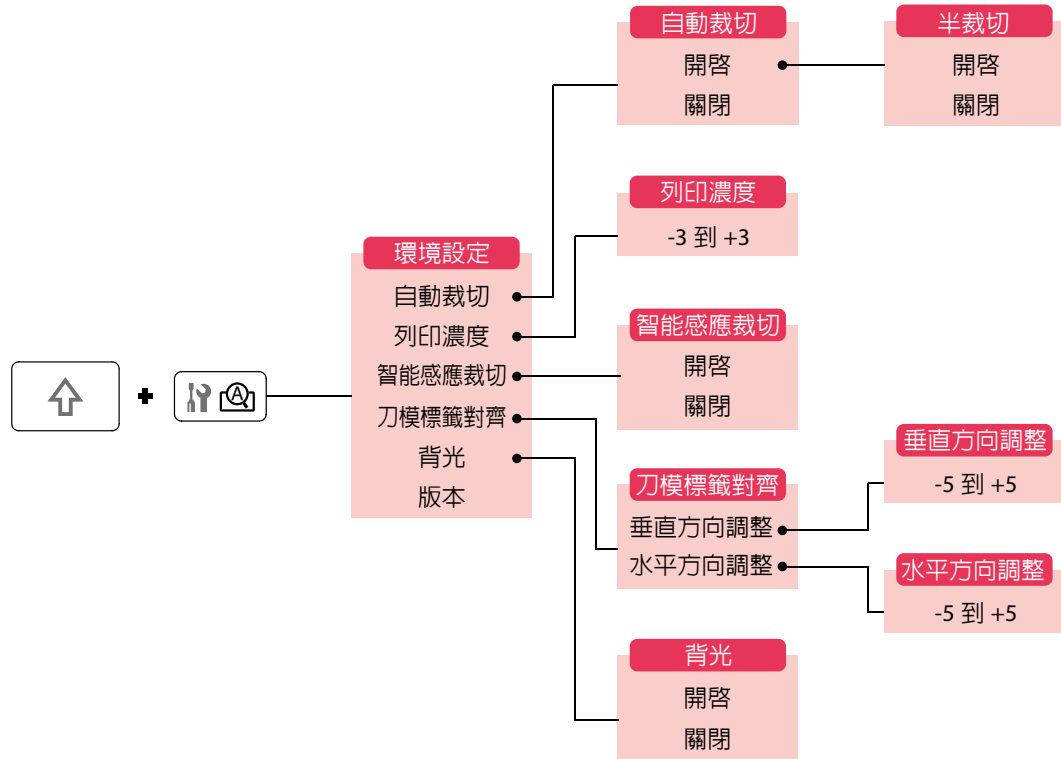
將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

設定



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

外框與表格清單

外框

1		2		3		4		5		6		7	
8		9		10		11		12		13		14	
15		16		17		18		19		20		21	
22		23		24		25		26		27		28	
29		30		31		32		33		34		35	
36		37		38		39		40		41		42	
43		44		45		46		47		48		49	
50		51		52		53		54		55		56	
57		58		59		60		61		62		63	
64		65		66		67		68		69		70	
71		72		73		74							

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法


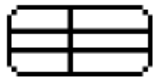








將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單

表格

1		2		3		4		5		6		7	
8		9		10									

返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

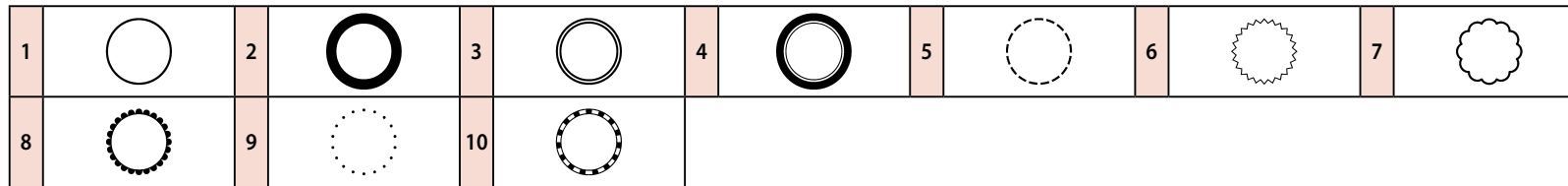
依目的分類的目錄

按鍵選單索引

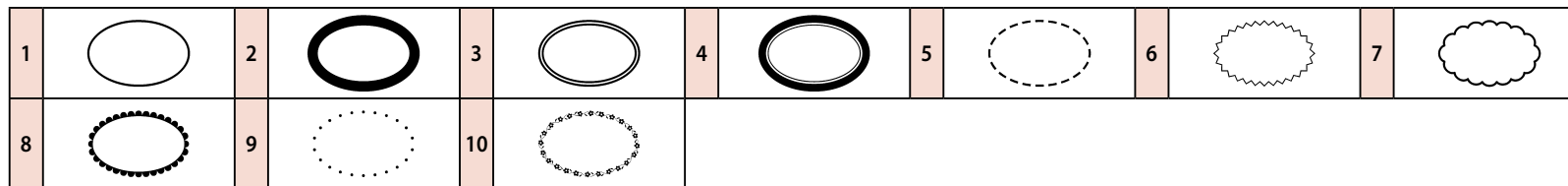
外框與表格清單

模切標籤

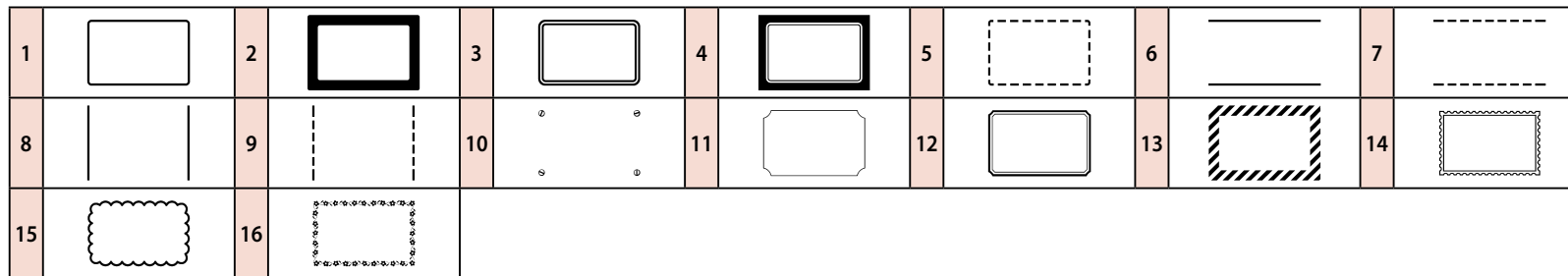
■ 圓形



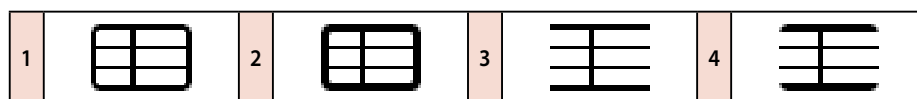
■ 橢圓形



■ 矩形



■ 表格



返回首頁

安全操作指示

規格

故障排除

零件名稱及功能

從此處開始

清潔方法

將設定初始化

依目的分類的目錄

按鍵選單索引

外框與表格清單