



繁體字

請仔細閱讀本文件，安全正確地使用本產品。



使用前

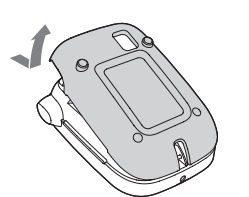
1. 備妥電源供應

本產品以電池或專用的 AC 電源變壓器操作。

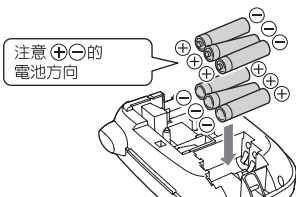
電池的使用

1. 準備六個 AA 鹼性電池。

1. 請折下後護蓋。



2. 安裝電池。



若產品故障，請參閱隨付的保證卡，並洽詢您原購買的商家。若需更進一步的協助，請聯絡您當地的 EPSON 客服中心。

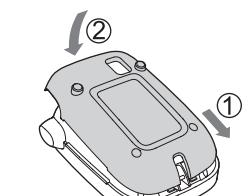
下列為客服中心的網址：

http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload

備忘

要繼續安裝標帶匣時，先不用關上護蓋並進入步驟 2。

3. 關閉護蓋。關閉到護蓋扣入定位為止。



處置切紙器時

1. 列印中或使用切紙器時，請勿觸摸出紙槽（標帶出來處），因為會有受傷風險。

其他事項

請勿將產品、電池、AC 電源變壓器、電源纜線、或標帶匣用於或存放於下列場所。

- 陽光直射處。
• 可能的高溫處，例如關閉車庫的車內。
• 可能的高溫處，例如加熱器附近，或是溫度極不穩定處，例如空調排氣管附近。
• 會因灑水器或下雨而弄濕產品的地方，例如浴室內或戶外。
• 多塵場所或產品會暴露到煙霧或蒸汽的地方，例如廚房或除濕機附近。
• 不穩定處，例如搖晃的桌子或傾斜的地方。
• 可能會受到振動或震動影響的地方。
• 高壓電線或產生磁場的附近。

請將產品或本快速索引的包裝塑膠袋置於遠離兒童之處。兒童吞入或將頭伸入這些袋子中可能會窒息。

小心

處置電池時

若電池滲漏出液體，須用布拭乾並更換電池。若該液體沾染到皮膚，須立即用水沖淨。

若電池使用不當，可能會造成洩漏、過熱、爆炸、腐蝕、或損壞產品，因而可能導致火災或受傷。

- 請勿將舊電池並用，或混用不同類型的電池。
• 限用 AA 鹼性電池。
• 限用正確的方向使用電池。
• 電池耗竭後請立即取出。
• 產品長期不用時，請取出電池。
• 切勿加熱電池或將入火中或水中。
• 取出電池時，請勿用金屬鑷子夾取或使用任何有銳利尖端的金屬物，例如機械筆或圓珠筆取出電池。

棄置使用過的電池時，請務必遵照法規。

使用 AC 電源變壓器

產品操作中請勿拔除 AC 電源變壓器，否則列印可能會失敗。

請勿在狹小、密閉的空間中使用 AC 電源變壓器，或用布覆蓋它。否則，AC 電源變壓器可能會過熱並變質。

使用本產品時

請勿站立產品上，或將之置於不穩定處，例如搖晃的桌子或傾斜的地方。否則，產品可能掉落並造成受傷。

產品不用時，請拔除插頭以策安全。

清潔產品前，請確認從插座上拔除 AC 電源變壓器，並折下電池。

請勿使用潮濕的清潔布或溶劑，例如酒精、稀釋劑或茶精。

處置標帶匣時

請將電池置於遠離兒童之處。若吞入電池會極為危險。若吞入須立即就醫。

使用本產品時

請勿對本產品粗魯施力或撞擊，例如站其上、摔落或敲打。否則，產品可能破裂，因而可能導致火災或電擊。如發現損壞，請立即關閉電源，拔下 AC 電源變壓器並折下電池，再聯絡 EPSON 客服中心。如繼續使用可能導致火災或電擊。

請小心不要將茶、咖啡或果汁等飲料灑到產品上，或噴灑粉塵噴霧。這可能造成故障、火災或電擊。如產品上灑到任何液體，請立即關閉電源，拔下 AC 電源變壓器並折下電池，再聯絡 EPSON 客服中心。如繼續使用可能導致火災或電擊。

請勿觸摸灼熱的列印頭。否則，會有灼傷的風險。

請勿開啟後護蓋以外的其他護蓋。這樣做可能導致火災或電擊。請務必依照本快速索引的說明使用產品。否則，可能發生損壞或傷害事件。

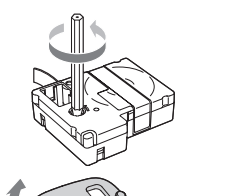
如發現下列任何的異常，請立即關閉電源，拔下 AC 電源變壓器並折下電池，同時聯絡 EPSON 客服中心。
• 產品產生異常、異味或不正常的聲音
• 產品內若有液體或異物進入
• 產品若掉落或損壞

關於「可攜式標籤機」製作的標籤

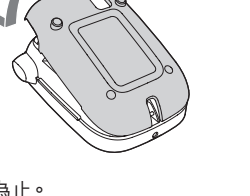
依照所用的環保標帶及更貼上標籤的物品特性，或是環境條件、黏貼時的狀況等因素，出現以下現象：標帶顏色改變、脫落、文字消失、從黏附體上脫落、殘留膠水、標帶顏色滲透到標帶底部，標帶底部受損而妨礙美觀等。使用前請先充分確認使用目的與黏貼物材質等。對於因此產生的損失及衍生利益損失等，本公司不負任何責任，敬請見諒。

2. 安裝標帶匣

1. 將標帶匣拉直。

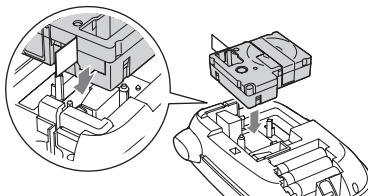


2. 請折下後護蓋。



3. 請置入標帶匣。

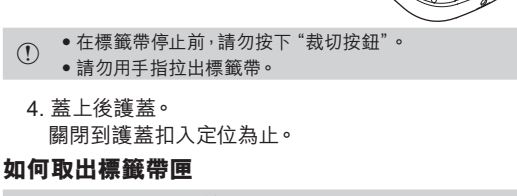
將之壓下直到扣入定位為止。安裝新標帶或標帶匣的尖端較長時，請將標帶穿過「標帶帶通道」溝槽中。



備忘

要繼續安裝標帶匣時，先不用關上護蓋並進入步驟 2。

3. 關閉護蓋。關閉到護蓋扣入定位為止。



使用 AC 電源變壓器 (APT0615Z)

請確定使用的是專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)

1. 請將 AC 電源變壓器穩固的連接到產品的電源插座。

2. 請將 AC 電源變壓器插入插座。

3. 開啟電源

1. 請按下 [ON]。

更改顯示器上的訊息語言時

顯示設定 (「顯示設定」選單)

4. 送出標帶匣

1. 在標帶匣停止前，請勿按下「裁切按鈕」。

標帶匣置入後，請確認要送出標帶匣。

1. 請按下 [ON] + [ON]。

2. 請按下 [ON]。

3. 送出標帶匣。

裁切時請按下「裁切按鈕」。

疑難排解

■ 訊息

沒有標帶匣！ 未裝標帶匣。請關閉電源並正確裝入標帶匣。

確認標帶匣 置入了本產品無法使用的標帶匣。請檢查標帶匣。

請確認標帶匣規格 置入了本產品無法使用的標帶匣。請檢查規格。

請更換電池！ 此訊息可能的原因為：
• 電池沒電或置入方法錯誤
• 混用了其他類型的電池或舊電池
• 如是這樣，請置入正確的電池或更換新電池。

超出行數。 字數超出限制。

字數超出限制 輸入的字數超出規定的標帶長度。請按下 [F] 調整標帶長度或縮短字數。

連續最多只有一組！ 連續早已設定，連續僅能用一部分。

■ 問題

無法正常操作。

若無法正常操作，例如電源無法開啟或關閉，或顯示中斷時，請將產品初始化。

雖然按下了 [ON] 但仍然沒有圖像出來。

電池的置放是否正確？ 請檢查電池已正確置放。

電池是否沒電？ 請更換新的電池，或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

AC 電源變壓器的接線是否接緊？ 請將 AC 電源變壓器和電源線穩固的接線到產品的電源插座。AC 電源變壓器插頭及插座。

是否使用了非專用的 AC 電源變壓器？ 如不是使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z) 會非常危險，可能造成電路過熱或損壞。

顯示設定是否正確？ 請調整對比鮮明度。

顯示器關閉。 是否啟用了自動關閉電源功能？ 若超過 5 分鐘沒有操作，就會自動關閉電源。

是否會錯誤地執行一項功能？ 若按鈕操作不正確，顯示器會暫時關閉。

沒有列印，雖然已經按下了 [ON]。 文字是否列印？ 若未輸入文字，就不會列印。

顯示器上有什么訊息？ 查看該訊息並採取正確的步驟。

標帶帶是否用完？ 安裝新的標帶匣。

電池是否沒電？ 請更換新的電池，或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

後護蓋是否開啟？ 將標帶匣正確地置入並將後護蓋完全關閉。

刪除輸入文字 OK? 建立特殊格式的標帶時，刪除目前輸入的文字。請按下 [ON] 刪除全文以顯示出特殊格式。

資料未輸入完整！ 核對輸入的數值錯誤。檢查數值、資料等的輸入。

標帶寬度不足。 無法列印到目前的標帶帶。使用更寬的標帶。

字數超出限制 輸入的字數超出規定的標帶長度。請按下 [F] 列印正確長度。

印字速度過高！ 列印頭太熱。請關閉電源並取出標帶匣。靜待一會兒後再開始列印。

未關上標帶匣蓋蓋 若沒關閉電源就開啟後護蓋，會顯示一個訊息後自動關閉電源。

馬達異常！ 馬達運轉中發生異常。關閉電源，然後再次打開。若出現相同訊息，請關閉電源並聯絡 EPSON 客服中心。

字元無法正確列印。

標帶匣是否正確置入？ 請正確置入標帶匣。

列印頭是否關閉？ 清潔列印頭。

電池是否沒電？ 請更換新的電池，或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

在文字中間結束列印。 標帶帶是否用完？ 安裝新的標帶匣。

電池是否沒電？ 請更換新的電池，或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

是否建立了非專用的 AC 電源變壓器？ 如不是使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z) 會非常危險，可能造成電路過熱或損壞。

顯示設定是否正確？ 請調整對比鮮明度。

顯示器關閉。 是否啟用了自動關閉電源功能？ 若超過 5 分鐘沒有操作，就會自動關閉電源。

是否會錯誤地執行一項功能？ 若按鈕操作不正確，顯示器會暫時關閉。

沒有列印，雖然已經按下了 [ON]。 文字是否列印？ 若未輸入文字，就不會列印。

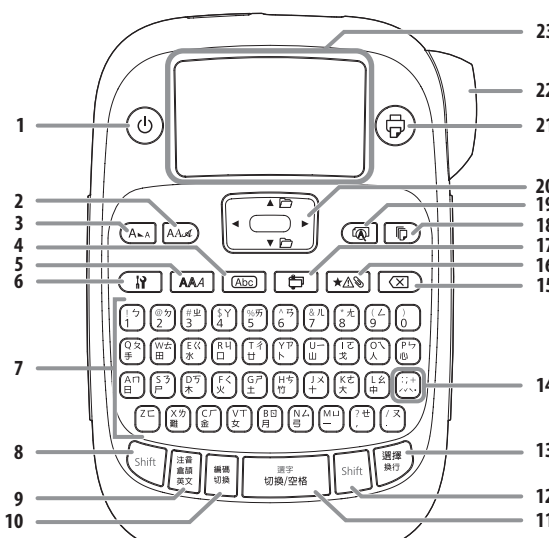
顯示器上有什么訊息？ 查看該訊息並採取正確的步驟。

標帶帶是否用完？ 安裝新的標帶匣。

電池是否沒電？ 請更換新的電池，或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

後護蓋是否開啟？ 將標帶匣正確地置入並將後護蓋完全關閉。

各部件的名稱和功能



- 1. 電源
2. 字體
3. 文字大小
4. 外框
5. 裝飾字
6. 設定
7. 字元鍵

編輯字元

請按字元鍵並輸入文字。各部件名稱和功能文字會在游標的位置輸入。顯示設定

1. 要保留以輸入的文字，請先用 [ON] 或 [ON] + [ON] 將游標移動到尚未輸入文字處的號碼，然後再輸入文字。

■ 刪除字元

1. 請按下 [ON]。 刪除前一字元。

■ 斷行

1. 請按下 [ON]。 從游標旁的字元斷行。

■ 刪除全文

1. 請按下 [ON] + [ON]。 文字將會刪除。

■ 切換大寫/小寫

1. 請按下 [ON] + [ON]。 在顯示器上會指出設定。字元設定為大寫或小寫。若要局部大寫：請按下 [ON] 並輸入。

■ 預覽列印結果

1. 請按下 [ON]。 全文會出現在顯示器上。請檢查全文及標帶長度。預覽僅對文字做確認，不包含裝飾字、外框、.....等特殊變化。

■ 變更轉換對象的長度

1. 請按下 [ON] + [ON]。 在出現候選文字的狀態下，再按下 [ON] + [ON]。 以相同的方法輸入外框編號來選取。

2. 會出現轉換候選文字，再按下 [ON]。

■ 在標帶上添加符號或字元

1. 請按下 [ON]。 當分類出現時，請用 [ON] + [ON] 選取一個項目，並按下 [ON]。

2. 會出現轉換候選文字，再按下 [ON]。

■ 加上標點符號

1. 請按下 [ON] 或 [ON] + [ON]。 按下 [ON] 後就會切換成下一個符號。能輸入的標點符號

按下 [ON] 顯示

按下 [ON] + [ON] 顯示

注：音輸入模式時能夠輸入聲調符號。5. 建立標帶

■ 以連續號碼(連號)建立標帶

1. 請按下 [ON] + [ON]。 只要一系列印完，數字/字母就會增加一號。

■ 檔案建立及列印

可連續建立多段的文字，分別儲存在檔案內，最多可建立 50 個檔案。可從文字開始處所示的文字號碼標誌，檢視出正在建立的檔案。

■ 檔案建立

1. 請用 [ON] + [ON] 或 [ON] + [ON] 選取一個的檔案號碼。

2. 請用 [ON] 選取「執行」，並按下 [ON]。

■ 檔案列印

1. 請用 [ON] + [ON] 或 [ON] + [ON] 選取要列印的檔案。

2. 請按下 [ON]。

8. 組合鍵

9. 切換輸入法 可以切換至音輸入、倉頡輸入、英文輸入。 [ON] + [ON]：切換到大寫輸入狀態。

10. 編碼轉換輸入 [ON] + [ON]：縮短詞組 (只限音輸入模式時)

11. 切換/空格

12. 組合鍵

13. 選擇/換行

14. 聲調符號/標點符號 [ON] + [ON]：另一選擇符號。 [ON] 加上標點符號

15. 刪除、[ON] + [ON]：刪除全文。

16. 符號 [ON] + [ON]：前往「連號」選單。

17. 特殊標帶 [ON] + [ON]：前往「條碼」選單。

18. 連續列印

19. 預覽 [ON] + [ON]：“顯示設定”選單。

20. 游標鍵 [ON] + [ON]：前往前一或下一檔案。

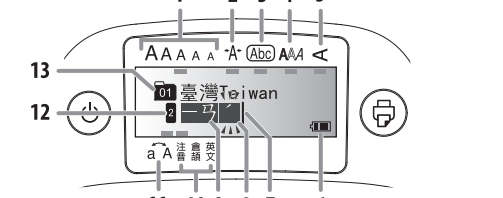
21. 列印 [ON] + [ON]：送出標帶帶。

22. 裁切按鈕

23. 顯示設定

■ 顯示設定

在此顯示可檢查設定值。標帶顯示設定值是否啟用。



1. 文字大小 4. 字型

2. 字寬 5. 直/橫

3. 外框 6. 電池電力 (作為指示)

7. 游標：指示出正在執行操作的位置。也就是正要輸入文字或刪除符號等等的地方。

8. 閃爍文字：持續按著相同按鍵，就會出現候選文字。

9. 反白文字：屬於暫定文字，不會被列印出來。可按下 [ON] 鍵來轉換文字。

10. 顯示輸入法模式

11. 大寫/小寫

12. 行首符號：指示出位於那一行。多行格式時會出現。

備忘 [ON]：若出現表示超出行數。

13. 字數標：指示出目前檔案位置。

■ 建立特殊格式的標帶

1. 要建立特殊格式的標帶，在按下 [ON] 後會出現請確認刪除全文的訊息。請按下 [ON] 刪除全文以顯示出特殊格式。

備忘

要結束隨後的特殊格式，請按下 [ON]，然後選取「結束」並按下 [ON]。

■ 建立有資料夾索引卡的標帶匣

1. 請按下 [ON]。

2. 請用 [ON] + [ON] 選取「1.索引卡：中」、「2.索引卡：小」或「3.索引卡：大」，並按下 [ON]。

3. 請用 [ON] + [ON] 選取數值或者輸入標帶紙長度，並按下 [ON]。

最大長度：12.5cm

4. 請輸入文字。

10" File_01 12" File_01 15" File_01

■ 建立標帶標帶 包裹標帶的旗標標帶

1. 請按下 [ON]。

2. 請用 [ON] + [ON] 選取「4.旗標：橫印」、「5.旗標：直印」或「6.旗標：邊緣」，並按下 [ON]。

3. 請用 [ON] + [ON] 選取數值或者輸入標帶紙長度，並按下 [ON]。

最大長度：12.5cm

4. 請輸入文字。

USB A001 USB A010 10" File_01 12" File_01 15" File_01

■ 指定標帶長度

1. 請按下 [ON]。

2. 請用 [ON] + [ON] 選取「定長列印」，並按下 [ON]。

3. 請用 [ON] + [ON] 選取數值或者輸入數值，並按下 [ON]。

最大長度：40cm

“自動”：自動調整成正確長度。

■ 調整字元間距

1. 請按下 [ON]。

2. 請用 [ON] + [ON] 選取「字元間距」，並按下 [ON]。

3. 請用 [ON] + [ON] 選取一個項目，並按下 [ON]。

“較寬” “較窄”

4. 請輸入文字。

■ 顯示字體寬度更窄

1. 請按下 [ON]。

2. 請用 [ON] + [ON] 選取「文字寬度」，並按下 [ON]。

3. 請用 [ON] + [ON] 選取「縮短」，並按下 [ON]。

“標準” “縮短”

4. 請輸入文字。

■ 建立有條碼的標帶

• 請依其標準輸入條碼。

• 請以條碼掃描器檢查標帶，確認標帶能正確的讀出。

• 支援的條碼：CODE39、CODE128、ITF、CODABAR、UPC-A、UPC-E、EAN-8、EAN-13

