

SC-S80670
SC-S60670
SC-S40670

進階使用說明

版權說明和註冊商標

未經 Seiko Epson Corporation 事先書面許可，禁止將本出版物的任何部分重製、儲存於檢索系統或以任何形式或方法傳送，不論係以電子、機械、複印、錄製或其他方式。本手冊內含的資訊僅設計供 Epson 印表機之用。Epson 對於任何將此資訊應用於其他印表機的作法概不負責。

若本產品購買者或第三方因意外使用、誤用、濫用、未經授權進行改裝、修理或變更本產品，或(美國除外)未嚴格遵照 Seiko Epson Corporation 之操作和維修指示，而造成損壞、損失、成本支出或開支，Seiko Epson Corporation 或其關係企業均無須承擔任何責任。

如因使用 Seiko Epson Corporation 指定之 Epson 原廠產品或 Epson 認可產品以外的任何選購品或耗材，而發生任何損壞或問題，本公司無須負責。

對於使用任何非 Epson 認可產品之專用界面連接線所導致之任何電磁干擾損害，Seiko Epson Corporation 不承擔任何責任。

EPSON 和 EPSON EXCEED YOUR VISION 或 EXCEED YOUR VISION 及其標誌為 Seiko Epson Corporation 的註冊商標或商標。

Microsoft®, Windows®, and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, and OS X® are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC® is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

一般聲明：本手冊所用之其他產品名稱，僅作為識別之用，這些名稱均為其各自擁有者的商標，Epson 不承擔這些商標的任何與全部權利。

© 2016 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目錄

版權說明和註冊商標

前言

印表機各部位名稱	5
前視圖	5
右視圖	7
內部	8
背面	10
控制面板	11
認識顯示畫面	12
功能	14
大量列印輸出	14
高列印品質	14
最高等級的操作便捷度	15
使用及存放注意事項	15
安裝空間	15
使用印表機注意事項	15
不使用印表機時的注意事項	16
處理墨水匣的注意事項	17
使用材料	17
WH/MS 墨水使用注意事項 (SC-S80670)	18
軟體介紹	19
啓動 Epson Control Dashboard	20
從其他電腦存取 Epson Control Dashboard 時	20
退出 Epson Control Dashboard	20
使用 EPSON Software Updater	20
移除軟體	21

基本操作

裝入材料時的注意事項	22
裝入材料時的注意事項	22
裝入材料	22
使用自動收紙單元	28
安裝捲筒紙軸	28
以列印面朝外收紙	30
以列印面朝內收紙	32
已裝入材料的設定	35
取出收紙捲筒	36
列印材料剩餘數量	36
裁切材料	37
移除材料	38

列印前	38
儲存新材料設定	39
材料設定的種類與摘要	39
Easy Media Setup 程序	40
Media Adjust	41
Media Adjust (Auto)	42
Media Adjust (Manual)	42
列印時變更設定	44
變更加熱器溫度和乾燥設定	44
校正細紋	44
查看墨水存量和刷具單元剩餘數量的詳細資訊	45
可列印範圍	46

維護

執行各種維護操作的時間點	49
清潔位置及時機	49
耗材位置及更換時機	50
其他維護	50
所需物品	52
維護注意事項	52
每天清潔	53
執行例行清潔	54
使用墨水清潔劑	54
移動印字頭	54
清潔印字頭周圍	55
清潔護蓋周圍	56
完成清潔	59
搖晃及更換墨水匣	59
搖晃	59
更換程序	59
處理廢墨	61
準備及更換時機	61
廢墨計數器	61
更換廢墨桶	61
更換維護零件	62
準備及更換時機	62
更換維護零件	63
更換材料邊緣固定板	65
更換程序	65
舊耗材處置	68
處置	68

目錄

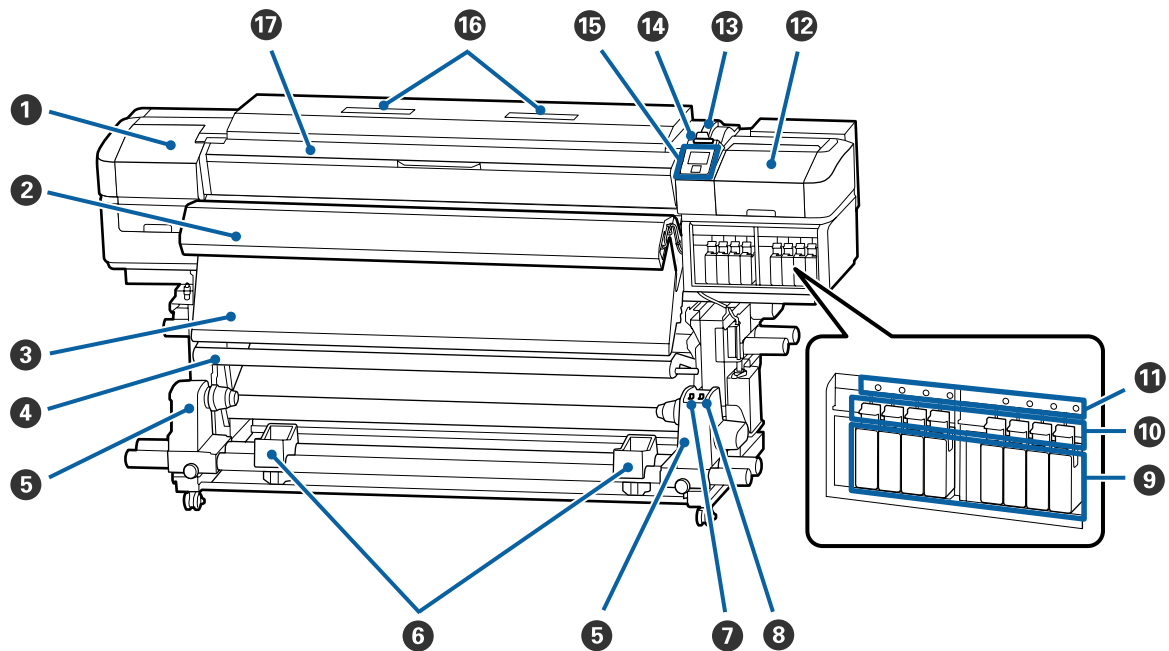
檢查阻塞的噴嘴.....	68	支援的材料種類.....	105
阻塞檢查方式.....	68	移動及搬運印表機.....	105
列印噴嘴檢查表單.....	69	移動印表機.....	105
印字頭清潔.....	69	搬運.....	106
印字頭清潔類型.....	69	各材料種類的材料設定清單.....	107
清潔印字頭程序.....	70	系統需求 (Epson Control Dashboard).....	108
長時間存放 (存放前維護).....	71	規格表.....	110
存放前維護時機.....	71	何處取得協助	
執行存放前維護.....	71	技術支援網站.....	113
重新使用印表機.....	72	聯絡 Epson 支援.....	113
Change Color Mode (僅限 SC-S80670).....	72	聯絡EPSON之前.....	113
變更注意事項.....	72	軟體授權條款	
從 10 色變更為 9 色的時機.....	72	Open Source 軟體授權.....	114
Change Color Mode 程序.....	73	Bonjour.....	114
清潔前蓋內側.....	73	其他軟體授權.....	119
清潔壓紙滾輪.....	73	Info-ZIP Copyright and License.....	119
塗抹潤滑脂到印字座支撐桿.....	74		
印字座支撐桿及舊墊片的位置.....	74		
印字座支撐桿 A 的潤滑程序.....	75		
印字座支撐桿 B 的潤滑程序.....	76		
存放潤滑脂.....	77		
使用控制面板選單			
選單操作.....	78		
Menu 清單.....	79		
Menu 詳細資訊.....	84		
Media Setup 選單.....	84		
Printer Setup 選單.....	88		
Maintenance 選單.....	90		
Printer Status 選單.....	92		
Preference 選單.....	93		
解決問題的方法			
顯示訊息時.....	95		
如需維護/送修時.....	97		
解決問題的方法.....	98		
無法列印(由於印表機無法運作).....	98		
印表機聽起來像在進行列印，但卻沒有印 出任何資料.....	98		
列印品質不符合預期的結果.....	99		
材料.....	100		
其他問題.....	101		
附錄			
選購品和耗材.....	103		

前言

印表機各部位名稱

前視圖

下圖為 SC-S60670。



❶ 護蓋 (左)

打開此護蓋可清潔印字頭周圍。使用印表機時，通常需闔上。

第55頁 “清潔印字頭周圍”

❷ 附加乾燥系統

加熱器可在列印後使墨水更快乾。此為 SC-S80670/SC-S40670 的選購品。

附加乾燥系統安裝說明

❸ 後熱器

加熱器可在列印後使墨水更快乾。

第44頁 “變更加熱器溫度和乾燥設定”

❹ 張力桿

張力器會在收紙時維持張力，避免材料太鬆。

第28頁 “使用自動收紙單元”

前言

5 捲筒紙軸固定器

將收紙用的捲筒紙軸放置在這些固定器上。左右兩側皆有相同的零件。

 [第28頁 “使用自動收紙單元”](#)

6 捲筒支撐架

取下收紙捲筒時，會在這些支撐架上暫時置放材料。左右兩側皆有相同的零件。

7 Auto 開關

使用此開關可選擇自動收紙方向。如果選取 Off，紙張不會收紙。

8 Manual 開關

使用此開關可選擇手動收紙方向。當 Auto 開關調至 Off 位置時，選取的選項會生效。

9 墨水匣

SC-S40670 僅具有右側墨水匣插槽。

請於各個插槽中安裝所有墨水匣。根據執行的維護操作，請依照控制面板螢幕上的指示安裝清潔卡匣。

10 固定桿

取出墨水匣前，拉起固定桿以將其解鎖。裝入墨水匣後，放下固定桿以將其鎖定。

11 墨水匣檢查燈號

此燈號會在墨水匣出現錯誤時亮起。

On : 發生錯誤。請查看控制面板螢幕上的錯誤內容。

Off : 無錯誤。

12 護蓋 (右)

打開此護蓋可清潔護蓋周圍。使用印表機時，通常需闔上。

 [第56頁 “清潔護蓋周圍”](#)

13 材料調整桿

裝入材料後，放下材料調整桿，將材料保持在定位。取出材料前，請拉起材料調整桿以鬆開材料。

14 警示燈

此燈號會在發生錯誤時亮起或閃爍。

燈號/閃爍 : 發生錯誤。錯誤類型根據燈號亮起或閃爍方式而定。請查看控制面板螢幕上的錯誤內容。

熄滅 : 無錯誤。

15 控制面板

 [第11頁 “控制面板”](#)

16 空氣濾網

這些濾網可以在空氣通過印表機時吸收墨霧。空氣濾網為耗材。

請和刷具單元同時更換。

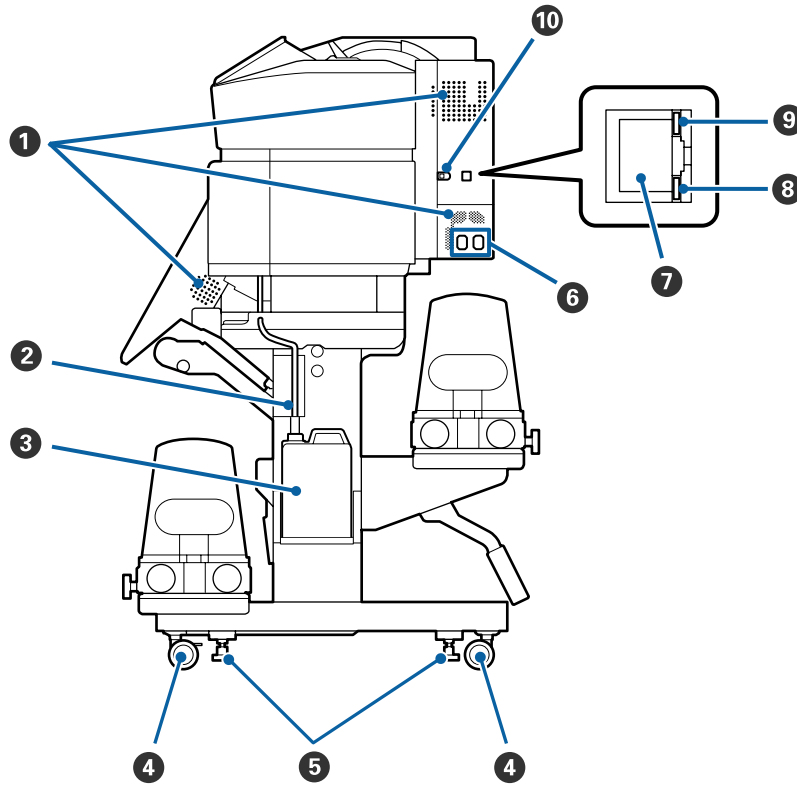
 [第62頁 “更換維護零件”](#)

前言

⑰ 前蓋

裝入材料、清潔印表機內部或取出夾紙時，請打開此蓋。使用印表機時，通常需闔上。

右視圖



① 通風口

允許空氣進入印表機。請勿擋住通風口。

② 廢墨導管

排出廢墨的導管。使用印表機時，請確定此導管的末端有插入廢墨桶。

③ 廢墨桶

此廢墨桶用於收集廢墨。

當控制面板上顯示提示訊息時，請更換新的廢墨桶。

☞ 第61頁 “處理廢墨”

④ 腳輪

每個腳架有兩個腳輪。安裝完畢後，使用印表機時前腳輪應保持鎖定。

⑤ 調整器

安裝在鋪著地毯的地板或傾斜地板上時，請檢查印表機的水平規並將印表機調整到保持穩定。

☞ 安裝說明

⑥ AC 插座 1/AC 插座 2

連接電源線。務必連接兩條電源線。

前言

7 LAN 連接埠

連接 LAN (區域網路) 連接線。請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

8 資料燈號

資料燈號會亮起或閃爍以指出網路連線狀態，以及印表機正在接收資料。

亮起 : 已連線。

閃爍 : 已連線。正在接收資料。

9 狀態燈號

顏色表示網路通訊速度。

紅色 : 100Base-TX

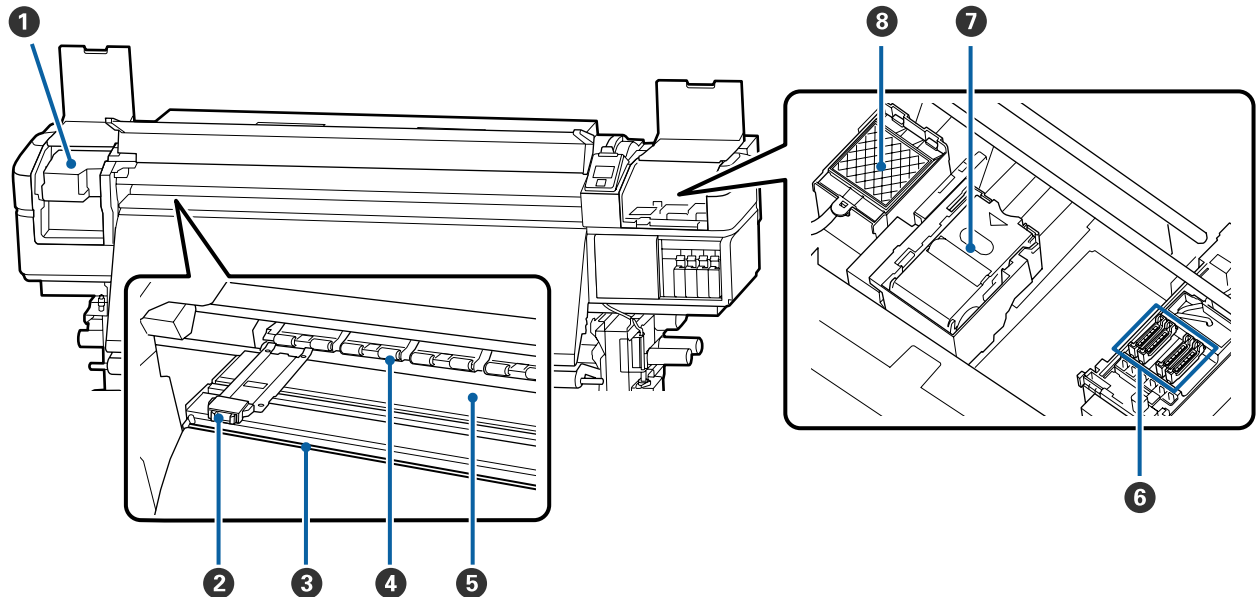
綠色 : 1000Base-T

10 USB 連接埠

連接 USB 連接線。

內部

下列零件出現任何髒汙可能降低列印品質。請依下列參考單元所列章節的內容，定期清潔或更換這些零件。

**1 印字頭**

出墨時，印字頭會左右移動進行列印。每個月至少清潔一次。

 [第55頁 “清潔印字頭周圍”](#)

前言

2 材料邊緣固定板

材料邊緣固定板能防止材料翹起，避免材料裁切邊緣的纖維接觸到印字頭。列印前，請將固定板安裝至材料的兩側。

 [第22頁 “裝入材料”](#)

3 裁刀溝槽

裁刀(市面上有販售)刀片向下通過此溝槽可裁切材料。

 [第37頁 “裁切材料”](#)

4 壓紙滾輪

壓紙滾輪用於在列印時將材料向下壓。

 [第53頁 “每天清潔”](#)

5 加熱板

加熱板能確保墨水均勻附著。

 [第44頁 “變更加熱器溫度和乾燥設定”](#)

 [第53頁 “每天清潔”](#)

6 護蓋

在列印以外的期間，這些護蓋能罩住印字頭噴嘴，以防止噴嘴乾掉。SC-S80670/SC-S60670 具有兩個區塊，每個月至少清潔一次。

 [第56頁 “清潔護蓋周圍”](#)

7 刷具單元

刷具能清除印字頭噴嘴表面的墨水。刷具單元為耗材。當控制面板上顯示提示訊息時，請進行更換。

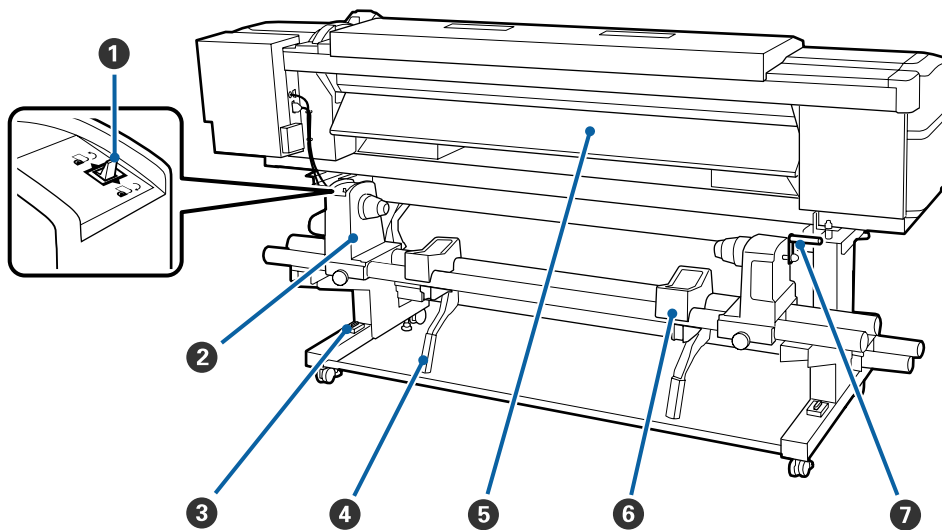
 [第62頁 “更換維護零件”](#)

8 印字頭沖洗槽

墨水會在沖洗時排至此印字頭沖洗槽。此為耗材；請和刷具單元同時更換。

 [第62頁 “更換維護零件”](#)

背面

**1 驅動開關**


驅動開關用於在裝入材料時進紙，以及捲回材料以進行更換。

2 捲筒固定器

將材料放置在這些固定器上。左右兩側皆有相同的零件。

3 水平規

安裝在鋪著地毯的地板或傾斜地板上時，請檢查印表機是否保持平放。左右兩側皆有相同的零件。

 安裝說明

4 升降桿

若捲筒固定器上裝入的材料看起來重量較重，這些升降桿可讓您將材料輕鬆升至捲筒固定器的高度。左右兩側皆有相同的零件。

5 預熱器

在列印前加熱材料，使列印區域不受突然溫度變化的影響。

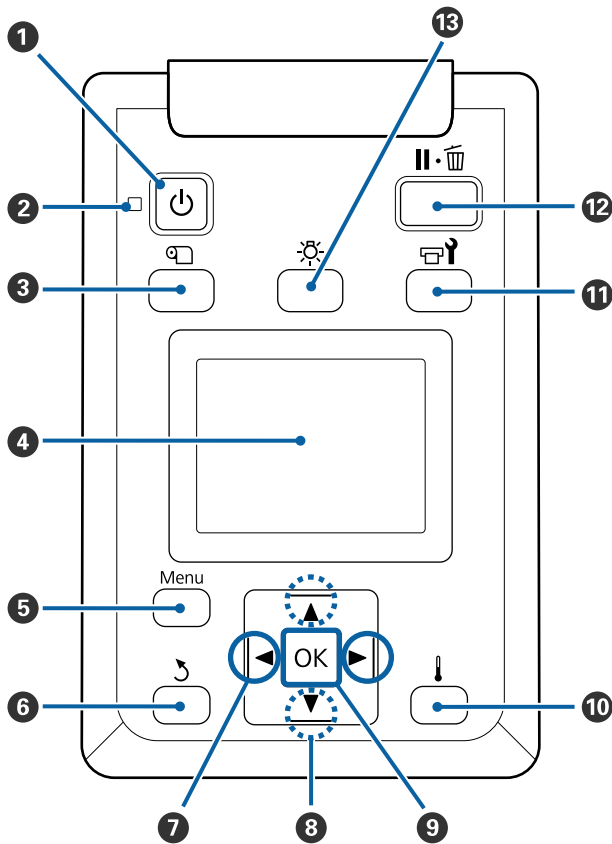
6 捲筒支撐架

先在支撐架上放置材料，然後再將材料放置在捲筒固定器上。左右兩側皆有相同的零件。

7 握把

在右側捲筒固定器上放置材料後，轉動握把以下壓固定器，對捲筒紙軸施加壓力。

控制面板



1 电源键 (電源鍵)

開啟或關閉電源。

2 燈號 (電源燈號)

以亮燈或閃爍表示印表機的操作狀態。

亮起：電源已開啓。

閃爍：印表機正在接收資料、執行印字頭清潔或關機時執行其他操作。

熄滅：電源已關閉。

3 媒体设置键 (media setup 鍵)

按下此鍵可在畫面上顯示 Media Setup 選單，以執行 [Feed To Cut Position]、[Media Remaining]、[Select Media]、[Customize Settings] 及 [Easy Media Setup]。

➤ 第84頁 “Media Setup 選單”

如果在列印時按下此鍵，則可調整進紙。

➤ 第44頁 “校正細紋”

4 顯示器

顯示印表機狀態、選單、錯誤訊息等。 ➤ 第12頁 “認識顯示畫面”

5 [Menu] 鍵

按下此鍵可顯示選單。 ➤ 第78頁 “使用控制面板選單”

6 返回键 (返回鍵)

按下此鍵可在顯示選項時退出至前一個選單。

➤ 第78頁 “選單操作”

7 左右键 (向左及向右鍵)

當在設定選單中輸入 [Setting Name]、[IP address] 或執行這類操作時，用於移動游標的位置。

8 上下键 (向上和向下鍵)

❑ 當材料調整桿位於較低位置且按下 ▼ 鍵時，材料會饋入。若按下 ▲ 鍵，材料會捲回。不論裝入材料的捲動方式，皆會執行此操作。

請注意，當使用 ▲ 鍵捲回材料時，材料將會在邊緣到達起始列印位置時停止。放開並再次按下按鍵，可繼續捲回材料。

❑ 當材料調整桿位於拉起位置時，捲回材料的按鍵根據裝入材料的捲動方式而定。

Printable Side Out：按下 ▲ 鍵。

Printable Side In：按下 ▼ 鍵。

按下按鍵不放最多捲回材料 25 cm。

❑ 當顯示選單時，這些按鍵可用於選擇選單項目及選項。 ➤ 第78頁 “選單操作”

9 OK 鍵

- ❑ 當選單項目反白顯示時按下此鍵，會顯示所選項目的選項。
- ❑ 當選項反白顯示時按下此鍵，會選擇反白顯示的項目或執行選取的操作。
- ❑ 蜂鳴器響起時按下此鍵可停止蜂鳴器。

10 [🔥] 鍵 (加熱/乾燥鍵)

按下此鍵可在畫面上顯示 Heating & Drying 選單，以執行 [Start Preheat]、[Heater Temperature]、[Drying Time Per Pass] 及 [After Heater Feed]。若有安裝附加乾燥系統 (隨附於 SC-S60670；其他機型須另行選購)，您亦可調整 [Additional Dryer] 設定。這些選項可在列印時調整。

👉 第44頁 “變更加熱器溫度和乾燥設定”

11 [🛠] 鍵 (維護鍵)

按下此鍵可在畫面上顯示 Maintenance 選單，以執行 [Nozzle Check]、[Cleaning]、[Head Maintenance]、[Replace Ink Bottle]、[Head Washing] 及 [Pre-Storage Maint.]。此鍵會在列印時停用。

👉 第90頁 “Maintenance 選單”

12 [⏸] 鍵 (暫停/取消鍵)

- ❑ 若在列印時按下此鍵，印表機會進入暫停狀態。若要釋出暫停狀態，請再次按下 [⏸] 鍵，或選擇螢幕上的 [Pause Cancel]，然後按下 OK 鍵。若要取消目前的列印工作，請選擇螢幕上的 [Job Cancel]，然後按下 OK 鍵。
- ❑ 當選單顯示時按下此鍵，會關閉選單並讓印表機回到就緒狀態。

13 [🔦] 鍵 (照明燈鍵)

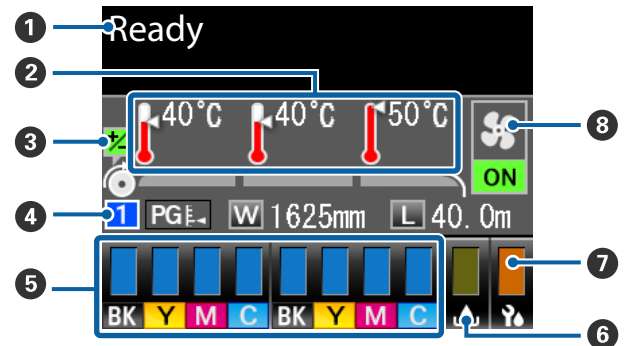
機內照明燈亮起時按下可將其關閉。

機內照明燈熄滅時按下可將其開啓。

不過要是在不允許開啓照明燈的操作期間按下該鍵，則照明燈會保持熄滅。

認識顯示畫面

圖例為 SC-S60670 的顯示畫面。



1 訊息

顯示印表機狀態、操作及錯誤訊息。

👉 第95頁 “顯示訊息時”

2 加熱器溫度

此畫面由左至右顯示預熱器、加熱板及後熱器的設定。溫度圖示約略指示目前的加熱器溫度。



：加熱器已達到選取的溫度。



：加熱器未達到選取的溫度。

3 列印時的進紙調整資訊

在列印期間指定調整值時，會顯示此資訊。

👉 第44頁 “校正細紋”

4 材料資訊

- ❑ 此畫面由左至右顯示所選材料、壓盤間距、材料寬度及剩餘材料的值。

- ❑ 選取的壓盤間距顯示如下。

PG : 1.6

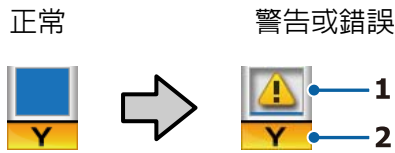
PG : 2.0

PG : 2.5

- ❑ 若在 [Media Remaining] 選單的 [Length] 中選擇 [OFF]，將不會顯示剩餘材料。
 第84頁 “Media Remaining”

5 墨水匣狀態

顯示剩餘墨水匣的約略值及目前的狀態。當墨水匣不足或發生錯誤時，顯示畫面的變化如下。



1 狀態指示燈號

墨水匣的狀態顯示如下。

-  : 已就緒，可列印。指示燈號的高度會隨墨水存量而變化。
-  : 墨水存量不足。您需要準備新的墨水匣。
-  : 墨水存量已達到限制。請更換新的墨水匣。
-  : 墨水匣沒有鎖定。請放下固定桿以鎖上拴鎖。
-  : 未安裝墨水匣。裝入墨水匣，並放下固定桿以鎖上拴鎖。
-  : 發生錯誤。請查看螢幕上的訊息並清除錯誤。
-  : 已安裝清潔卡匣。指示燈號的高度會隨清潔液存量而變化。

2 墨水顏色代碼

SC-S80670

- OR : 橘色
- LK : 淡黑色
- BK : 黑色
- C : 青色
- M : 洋紅色

- Y : 黃色
- R : 紅色
- LC : 淡青色
- LM : 淡洋紅色
- WH : 白色
- MS : 金屬銀
- CL : 清潔卡匣

SC-S60670/SC-S40670

- BK : 黑色
- Y : 黃色
- M : 洋紅色
- C : 青色




6 廢墨桶狀態

顯示廢墨桶的約略可用空間。當廢墨桶快滿或發生錯誤時，畫面會變更如下。



1 狀態指示燈號

廢墨桶的狀態如下所示。

-  : 無錯誤。指示燈號會改變並顯示可用空間。
-  : 廢墨桶將滿。請備妥新的廢墨桶。
-  : 廢墨桶已滿。請更換新的廢墨桶。

7 刷具單元狀態

顯示刷具的剩餘數量。



: 指示燈會根據剩餘數量而減少。

8 附加乾燥系統狀態

顯示附加乾燥系統（SC-S80670/SC-S40670 的選購品）的設定。

無圖示 : 未安裝，或者未正確安裝。



: 乾燥風扇已啓用。



: 乾燥風扇未啓用。若要啓動風扇，請在設定選單中將 [Additional Dryer] 設為 [ON]。

[第44頁 “變更加熱器溫度和乾燥設定”](#)

附註：

您可從設定選單的 Level 更詳細查看 5 至 7。

[第92頁 “Printer Status 選單”](#)

功能

此大尺寸彩色噴墨印表機支援寬度 1626 mm (64 inch) 的捲筒紙。本印表機的主要功能如下所述。

大量列印輸出

三組加熱器

以下列出的三組加熱器提供更高的印量及列印品質。

預熱器：在列印前加熱材料，避免列印區域受到突然溫度變化的影響。

加熱板：確保墨水均勻附著。

加熱器：可在列印後使墨水更快乾。

材料進紙單元能容納重量達 45 kg 的高容量捲筒

材料進紙單元支援外徑達 250 mm、重量達 45 kg 的高容量捲筒，能減少材料更換頻率。

自動收紙單元標準配備

自動收紙單元能俐落地自動收起列印材料，不產生任何皺褶。需要進行長條紙列印、大量列印工作及連續隔夜列印時，這便能派上用場。

高容量墨水匣

印表機使用 700 ml 高容量墨水匣（WH 墨水匣 600 ml，MS 墨水匣 350 ml）確保高印量，同時減少頻繁更換墨水的麻煩。

高速列印

SC-S60670 配有兩個印字頭，提供更快的列印速度。透過兩個墨水匣（用於不同顏色墨水），可實現高速列印。

可選購附加乾燥系統

附加乾燥系統（隨附於 SC-S60670；其他機型須另行選購）提高乾燥效能及印量。在 SC-S80670 使用 10 色模式時，由於 WH/MS 墨水不會立即乾燥，因此建議您使用本系統。

高列印品質

平滑的漸層，真實的色彩重現

SC-S80670 配有淺色墨水（LK、LC 及 LM），能減少顆粒度並呈現平滑的漸層。同時，它能利用 OR 及 R 墨水增加色域，呈現真實的色彩重現。

這可實現藝術紙、車身貼紙及室內展示廣告所需的列印品質，讓您近距離檢視細節。

配有 WH/MS 墨水

SC-S80670 配有 WH 或 MS 墨水，可提供各種列印效果。

WH 墨水具有高不透明度，適合遮蓋透明的材料（窗飾貼紙）。其他墨水可印在 WH 或 MS 墨水上（墨水疊印），避免彩色墨水穿透而呈現各種金屬色彩。

最高等級的操作便捷度**裝紙及收紙輕鬆不費力**

捲筒及捲筒紙軸固定器不使用滾軸，因此無須在裝入材料前安裝滾軸。您只要將材料放入印表機，直接裝入即可。不必弄長滾軸，裝紙變得輕而易舉，即便有空間限制也不成問題。

另外，捲筒支撐架能在安裝時提供一個放置材料的空間，印表機的升降桿則可讓使用者輕鬆將高磅材料升至捲筒固定器的高度。

輕鬆針對使用的材料登錄最佳列印設定

您可使用提供的眾多設定，根據使用材料的大小及種類執行最佳列印。在設定選單上啟用 [Easy Media Setup] 時，您可根據材料種類輕鬆快速地登錄各種設定。

使用“Epson Control Dashboard”軟體時，您可下載並設定 Epson 提供的列印設定檔案 (EMX)。EMX 是適合各種材料使用的列印設定檔案，包含在市售材料上正確列印所需的列印資訊，例如：登錄至印表機的材料設定、要在 RIP 中使用的 ICC 描述檔、通過次數及解析度。您所要做的就是將材料設定登錄至印表機，並指定使用 RIP 的列印資訊，以確保獲得最佳列印效果。

維護容易

妥善維護才能確保列印品質。由於印表機有內建刷具，因此能夠減少清潔所需的操作。此外，本印表機在設計上留下大量的維護空間，讓維護工作變更輕鬆又容易。

您可透過定期清潔及執行自動噴嘴檢查功能，以避免噴嘴發生阻塞或自動改善阻塞的問題。

請根據個人需求變更色彩模式


您可變更為以下色彩模式。

- 10 色模式 (WH) <=> 10 色模式 (MS)
- 10 色模式 (WH) <=> 9 色模式
- 10 色模式 (MS) <=> 9 色模式

 [第72頁 “Change Color Mode \(僅限 SC-S80670\)”](#)

電子郵件錯誤/警告通知

使用網路瀏覽器系統 EpsonNet Config，內建至印表機的網路界面，提供電子郵件通知能力。完成電子郵件通知設定後，印表機會將錯誤及警告傳送至選取的電子郵件地址，當印表機在無人控管的隔夜作業及其他類似情況下，將可讓您倍感放心。

啓動 EpsonNet Config (使用網路瀏覽器)  [網路使用說明 \(pdf\)](#)

燈號及蜂鳴器錯誤警示

發生錯誤時，蜂鳴器將會響起，警示燈也會亮起。大型警示燈顯而易見，即使在遠處也能清楚看見。

蜂鳴器會同時響起，避免因未注意到的錯誤所導致的作業停止，造成時間上浪費。

高速 USB/Gigabit 乙太網路

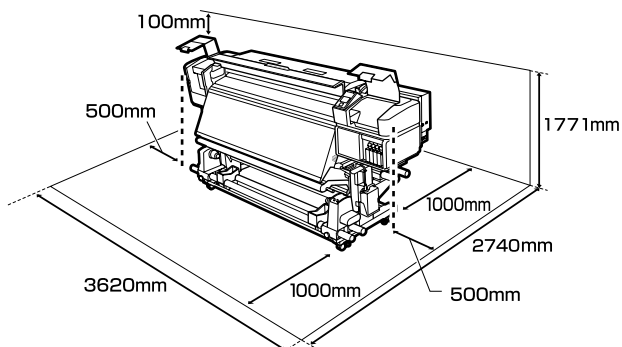
本印表機配有高速 USB 及 100 Base-TX/1000 Base-T 網路界面。

使用及存放注意事項**安裝空間**

請確定保留以下空間並清除其他物體，保持退紙及耗材更換操作的暢通。

關於印表機外部尺寸，請參考“規格表”。



 [第110頁 “規格表”](#)

**使用印表機注意事項**

請注意，使用此印表機時，請遵守以下各點，以免機器停止運作、故障或導致列印品質降低。

使用 WH/MS 墨水時，請同時留意下列要點。

 [第18頁 “WH/MS 墨水使用注意事項 \(SC-S80670\)”](#)



- ❑ 使用印表機時，請留意“規格表”內所說明的操作溫度及濕度範圍。 [第110頁 “規格表”](#)
不過要注意的是，若溫度及濕度在印表機的限制範圍內，但不在材料的限制範圍內，可能無法達到所需的結果。務必確定操作環境適合材料。關於詳細資訊，請參考材料隨附的說明文件。
此外，在乾燥地區、設有空調或陽光直射的環境下操作時，請維持適當的濕度。
- ❑ 避免將本印表機放置於熱源處，或受到通風機或空調所排出之空氣的地方。印字頭噴嘴可能乾掉而造成阻塞。
- ❑ 請勿彎折或猛拉廢墨導管。墨水可能濺到印表機的內部或周圍。
- ❑ 清潔及更換的維護作業必須依據使用頻率或建議的時間間隔執行。未能進行定期維護，可能導致列印品質降低。若沒有經過適當的維護即繼續使用，可能會損壞印字頭。
 [第49頁 “清潔位置及時機”](#)
- ❑ 若發生夾紙或錯誤時關閉印表機，印字頭可能會無法正確地加上護蓋 (印字頭沒有回到右側)。護蓋功能會自動幫印字頭加上護蓋以防印字頭的噴嘴乾掉。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 電源開啓後，請勿取下電源插頭或從斷路器切斷電源。印字頭可能會無法正確地加上護蓋。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 完成列印後，會在固定的時間自動清潔印字頭，避免噴嘴阻塞。
當印表機開啓時，務必確定有裝入廢墨桶。
- ❑ 除了列印時會消耗墨水之外，進行印字頭清潔及其他維護作業時也會使用墨水，以確保印字頭正常運作。

不使用印表機時的注意事項

如不使用印表機，存放印表機時，請注意下列各點。如果未正確存放印表機，下一次使用印表機時，可能無法正確列印。

使用 WH/MS 墨水時，請同時留意下列要點。

 [第18頁 “WH/MS 墨水使用注意事項 \(SC-S80670\)”](#)

- ❑ 若長時間不使用印表機 (並且關閉電源)，請使用清潔卡匣 (另行選購) 並執行 Pre-Storage Maint.。印字頭保持未清洗狀態會造成永久性阻塞。
詳細資訊請參考下列說明。
 [第71頁 “長時間存放 \(存放前維護\)”](#)
- ❑ 若長時間不進行列印且不執行存放前維護，應至少每隔七天開啓印表機電源一次。
若您長時間不使用印表機列印，印字頭噴嘴可能會阻塞。當印表機開啓後，將會自動執行印字頭清潔。印字頭清潔能避免印字頭阻塞並維持列印品質。在完成清潔程序前，請勿關閉印表機。
- ❑ 如果您長時間未使用印表機，開始列印前，請先檢查印字頭是否阻塞。如有阻塞，請執行印字頭清潔程序。
 [第69頁 “列印噴嘴檢查表單”](#)
- ❑ 壓紙滾輪可能使留在印表機內的材料產生皺褶。材料也可能產生波紋或鬆弛捲曲，進而導致夾紙或材料接觸到印字頭。在存放印表機前，請先取出材料。
- ❑ 請確認印字頭已加蓋 (印字頭固定於最右邊)，然後再存放印表機。若印字頭長時間沒有加上護蓋，列印品質可能會變差。

附註：

如果印字頭未加上護蓋，請開啓印表機電源然後再關機。

- ❑ 在存放印表機前，請先蓋上所有護蓋。如果您長時間不使用印表機，請在印表機上覆蓋一塊防靜電的布，以免灰塵弄髒印表機。印表機的印字頭噴嘴非常小，如果印字頭沾上灰塵便很容易導致噴嘴阻塞，如此一來您可能無法正確列印。
- ❑ 存放印表機時，務必保持平放：請勿傾斜、直立或顛倒存放。

處理墨水匣的注意事項

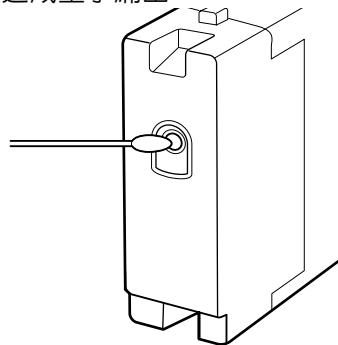
處理墨水匣時，請注意以下各點以維持良好列印品質。

使用 WH/MS 墨水時，請同時留意下列要點。

[↗ 第18頁 “WH/MS 墨水使用注意事項 \(SC-S80670\)”](#)

- ❑ 第一次使用印表機時，需要較多的墨水充滿印字頭噴嘴；將會比正常使用時更早用到市售的原廠墨水匣。
- ❑ 請將墨水匣存放在不受陽光直射的室溫環境。
- ❑ 為確保列印品質，請於下列日期前用完墨水匣中的所有墨水：
 - ❑ 墨水匣包裝上標示的期限
 - ❑ 墨水匣開封後的六個月內
- ❑ 如果您將墨水匣從寒冷的地方移到溫暖的地方，請將墨水匣留在室溫內至少四個小時後再使用。
- ❑ 請勿碰觸墨水匣的 IC 晶片。將墨水匣裝入所有插槽。
- ❑ 如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。
- ❑ 請勿在沒有安裝墨水匣的情況下保存印表機。印表機中的墨水將會乾掉，且印表機將無法如預期般正常運作。即使不使用印表機，仍應將墨水匣留在所有插槽內。
- ❑ 因為綠色的 IC 晶片中含有墨水匣本身的資訊，如剩餘的墨水存量；將墨水匣自印表機上取下後，仍可裝回使用。

- ❑ 在所有墨水用完前取出墨水匣時，請使用維護套件所附的清潔棒，擦去出墨孔殘留的墨水。出墨孔上的乾掉墨水，可能在重新裝入及使用墨水匣造成墨水漏出。



存放墨水匣時，應避免出墨孔沾染灰塵。出墨孔有一個活門，因此不需要加蓋保護。

- ❑ 取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。
- ❑ 為維持印字頭的品質，印表機在墨水匣使用壽命完全用盡前將會停止列印。
- ❑ 雖然墨水匣可能含有可回收材質，但並不影響印表機的功能或效能。
- ❑ 請勿拆解或改造墨水匣。將墨水匣裝入所有插槽。
- ❑ 請勿使墨水匣摔落或敲擊硬物，否則可能導致墨水漏出。
- ❑ 每隔三週，應取出印表機內安裝的墨水匣（不包括 WH 和 MS）並徹底搖晃。每天開始作業前，必須先取出並徹底搖晃 WH 和 MS 墨水匣。您不必搖晃清潔卡匣。
搖晃墨水匣 [↗ 第59頁 “搖晃”](#)

使用材料

使用或存放材料時應注意下列要點。狀況不佳的材料，無法產生良好品質的列印成品。

務必閱讀各種材料所附的說明文件。

使用注意事項

- ❑ 請勿凹折材料或刮傷可列印表面。

- ❑ 請避免觸碰可列印表面，手上的濕氣與油脂可能會影響列印品質。
- ❑ 使用材料時，請抓住兩側邊緣。建議戴上棉手套。
- ❑ 保持材料乾燥。
- ❑ 包裝材料可用於存放材料，不應將其丟棄。
- ❑ 避免放在陽光直射、過熱、或潮溼的地方。
- ❑ 不使用時，應該從印表機取出材料，捲回並放入原本包裝袋內保存。將材料長時間留置在印表機內，可能造成材料品質下降。

列印後使用材料

為維持長效、高品質列印結果，請注意以下各點。

- ❑ 請勿摩擦或刮傷已列印的表面。如有摩擦或刮傷，墨水可能會脫落。
- ❑ 請勿觸碰已列印表面，以免墨水脫落。
- ❑ 折起或堆放前，請確定列印成品已完全乾燥，否則相疊的部分可能會變色或留下痕跡。如果立即攤開材料並弄乾墨水，這些痕跡便會消失；如果未攤開便會在表面上留下痕跡。
- ❑ 避免陽光直射。
- ❑ 為避免變色情形，請依材料所附的說明文件，展示及存放列印成品。

WH/MS 墨水使用注意事項 (SC-S80670)

WH/MS 墨水因其墨水特性，會比其他墨水更容易沉澱（成分沉澱至液體底部）。沉澱現象會導致列印結果出現色調不均，或阻塞噴嘴。

使用 WH/MS 墨水之前，應留意下列注意事項。

自動墨水循環的注意事項

此功能會定期自動循環印字頭或導管內的 WH/MS 墨水，能避免發生墨水沉澱。

請注意下列幾點，確保正確使用自動墨水循環功能。

- ❑ 建議您讓印表機保持開機。
由於關機時無法適時執行自動墨水循環，因此可能發生無法溶解沉澱物質而導致印表機出現問題。長時間不使用印表機時，請參閱：
[🔗 第71頁 “長時間存放 \(存放前維護\)”](#)
- ❑ 分批列印多份文件時，可能在頁面之間執行自動墨水循環。在此情況下，循環前後的顏色可能出現差異，並可能需要一段時間才能完成列印工作。
建議您先手動完成 [Ink Circulation]，再開始進行列印，以免因為自動墨水循環而導致作業暫停。
[🔗 第90頁 “Maintenance 選單”](#)
- ❑ 若要取消自動墨水循環，請在控制面板螢幕上顯示 [Circulating ink...] 時按下 **II** 鍵。然而，如果您在取消後使用 WH/MS 進行列印，列印結果可能出現色調不均。
此外，您無法在需要墨水循環時取消此操作。

每 24 小時搖晃一次

墨水匣應每隔 24 小時取出並徹底搖晃。

搖晃墨水匣 [🔗 第59頁 “搖晃”](#)

墨水匣存放

墨水匣務必保持平放（即從側面放置）。

如果直立放置墨水匣，即便使用前搖晃墨水匣，也可能無法溶解存放期間沉澱於墨水中的物質。

列印結果出現色調不均時

在控制面板選單上執行 [Ink Refresh]。

[🔗 第90頁 “Maintenance 選單”](#)

軟體介紹

隨附的軟體光碟提供以下 Windows 專用應用程式。若為 Mac OS X 及沒有光碟機的電腦，您可從 <http://epson.sn> 安裝軟體。請視需要安裝。

有關這些應用程式的資訊，請參閱網路使用說明 (線上使用說明) 或所需應用程式的線上說明。

附註：

印表機驅動程式並未提供。列印需要使用 RIP 軟體。Epson Web 網站有提供印表機專用的 RIP 軟體與外掛程式。

軟體名稱	摘要
Epson Control Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 您可在網路上輕鬆取得 Epson 提供的以下資訊。 <ul style="list-style-type: none"> ❑ 列印設定 (EMX) 檔案 ❑ 印表機韌體的更新資訊 (可從 Epson Control Dashboard 輕鬆更新韌體) ❑ 隨附軟體光碟內含之軟體與使用說明以及設定導覽程式的更新資訊 (有可用的更新資訊時，啟動 EPSON Software Updater 可執行更新。) ❑ Epson 提供的資訊 ❑ 安裝 Epson Control Dashboard 後，您可監控透過網路或 USB 連線連接到電腦之印表機的状态。 ❑ 您可從電腦輕鬆指定及變更材料設定，並寫入至印表機。 <p> 第20頁 “啓動 Epson Control Dashboard”</p> <p> 第20頁 “退出 Epson Control Dashboard”</p>
EPSON Software Updater	軟體會檢查網路是否有新的軟體或更新資訊，並於可取得時進行安裝。您也可以更新印表機的使用說明和 Epson Control Dashboard。
Epson 通訊驅動程式	(僅限 Windows) 使用 Epson Control Dashboard 並透過 USB 連接電腦與印表機時，您需要使用 Epson 通訊驅動程式。請確定已安裝這些程式。
Epson 網路工具程式	安裝並啟動精靈，幫助您輸入簡易網路連線所需的 IP 位址。
EpsonNet Config	您可以使用此軟體，從電腦設定印表機的各种網路設定值。如此一來，您便可使用鍵盤輸入位址及名稱，操作更方便。

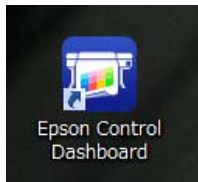
啟動 Epson Control Dashboard

Epson Control Dashboard 為網路應用程式。

1 透過下列兩種方法，皆可啟動應用程式。

Windows

- 雙擊桌面上的 [Epson Control Dashboard] 圖示。安裝此應用程式時，會建立 [Epson Control Dashboard] 圖示。



- 點選[開始] > [所有程式] (或 [程式集]) > [Epson Software] > [Epson Control Dashboard]。

Mac OS X

- 按下 Dock 上的 Epson Control Dashboard 圖示。安裝此應用程式時，會建立 Epson Control Dashboard 圖示。



- 按兩下[應用程式] - [Epson Software] - [Epson Control Dashboard] - [Epson Control Dashboard] 圖示。

2 Epson Control Dashboard 會啟動。

如需詳細資訊，請參考 Epson Control Dashboard 說明。

從其他電腦存取 Epson Control Dashboard 時

請依照下列步驟存取在其他電腦上安裝的 Epson Control Dashboard。

只要所要連接的電腦與已安裝 Epson Control Dashboard 的電腦位於相同網路上，您便可從該電腦存取此應用程式。

您無須在啟動電腦上安裝 Epson Control Dashboard。

1 在您要存取的電腦上啟動瀏覽器。

2 在位址列輸入下列內容。

http://xxxxxxxxxxx:30561

關於 xxxxxxxxxxxx，請輸入已安裝 Epson Control Dashboard 之電腦的名稱及 IP 位址。

附註：

如果因為防火牆而無法存取，請聯絡網路管理員，然後執行下列程序。

- 在[允許程式通過 Windows 防火牆]中按下[允許其他程式]，然後在新增畫面上選擇 [C:\Program Files (x86)\Epson Software\Control Dashboard\bin\Node.exe]。
- 確認 [Evented I/O for V8 JavaScript] 顯示在允許程式的清單中。

退出 Epson Control Dashboard

關閉網路瀏覽器。

使用 EPSON Software Updater

1 檢查下列狀態。

- 電腦已連上網際網路。
- 印表機與電腦可以進行通訊。

2 啟動 EPSON Software Updater。

Windows 8.1/Windows 8

請在搜尋快速鍵中輸入軟體名稱，然後選取顯示的圖示。

Windows 8.1/Windows 8 除外

點選開始 > [所有程式] (或 [程式集]) > [Epson Software] > [EPSON Software Updater]。

Mac OS X

按下[移動] - [應用程式] - [Epson Software] - [EPSON Software Updater]。

附註：

在 Windows 中，按一下桌面工具列上的印表機圖示並選取[軟體更新]也可以啟動。

- 更新軟體和使用說明。
請依照螢幕上的指示繼續操作。

**重要資訊：**

更新時，請勿關閉電腦或印表機。

附註：

未顯示在清單中的軟體無法使用 EPSON Software Updater 進行更新。從 Epson 網站查看軟體的最新版本。

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

移除軟體

**重要資訊：**

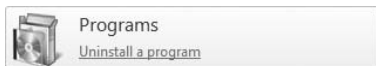
- 登入“電腦系統管理員”帳戶(具備系統管理員群組權限的帳戶)。
- 出現提示時，輸入系統管理員密碼，然後繼續其他操作。
- 退出任何正在執行的應用程式。

Windows

本單元說明如何解除安裝 Epson Control Dashboard 及 Epson 通訊驅動程式。

- 關閉印表機電源，拔下界面連接線。
- 前往[控制台]，然後從[程式集]類別中點選[移除安裝程式]。

在 Windows XP 中，前往[控制台]，然後點選[新增或移除程式]。



- 選擇您要移除的軟體，然後按下[解除安裝/變更](或[變更/移除])。

選擇下列項目，刪除 Epson 通訊驅動程式。型號以 XXXXX 顯示。

- 移除EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver印表機

若要移除 [Epson Control Dashboard]，請選擇 Epson Control Dashboard。

- 選擇目標印表機圖示，然後按下[確定]鍵。
- 請依照螢幕上的指示繼續操作。
- 出現刪除的確認訊息時，請按下[是]鍵。

若要重新安裝 Epson 通訊驅動程式，請重新啟動電腦。

Mac OS X

以下說明如何移除 Epson Control Dashboard。

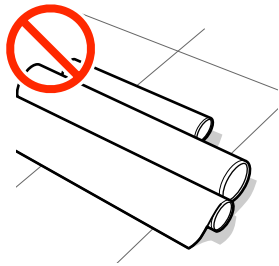
- 結束 [Epson Control Dashboard]。
- 雙擊[應用程式] - [Epson Software] - [Epson Control Dashboard] - [Epson Control Dashboard 解除安裝程式]。
請依照螢幕上的指示繼續操作。

基本操作

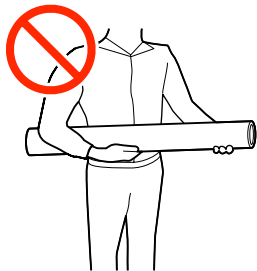
裝入材料時的注意事項

若使用材料時未遵守下列要點，少量灰塵及棉絮可能附著在材料表面，並導致墨水滴在列印結果上。

請勿將未包裝的材料直接放在地面上。
材料應該捲回並插入原始包裝內進行存放。



搬動材料時，勿讓材料表面靠著衣物。
在將材料裝入印表機之前，請將材料放入個別包裝內。



裝入材料時的注意事項

⚠ 注意：

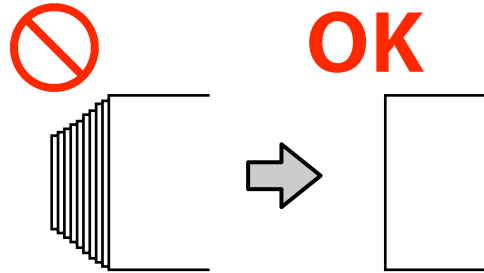
- ❑ 加熱器及材料邊緣固定板可能產生高溫，務必遵守所有必要的注意事項。未能遵守必要的注意事項，可能導致燒傷危險。
- ❑ 材料重量較重，不可由一個人搬動。
- ❑ 打開或闔上前蓋時，小心不要夾傷手或手指。未能遵守此注意事項，可能導致受傷。
- ❑ 請勿用手摩擦材料的邊緣。材料的邊緣銳利，可能導致受傷。

請於列印前再裝入材料。

壓紙滾輪可能使留在印表機內的材料產生皺褶。材料也可能產生波紋或鬆弛捲曲，進而導致夾紙或材料接觸到印字頭。

若捲筒的右緣和左緣不平均，請勿裝入材料。

若裝入材料後，捲筒的左右邊緣不平均，則進紙問題可能導致材料在列印時移動。請捲回以對齊邊緣，或使用沒有任何問題的捲筒。




裝入材料

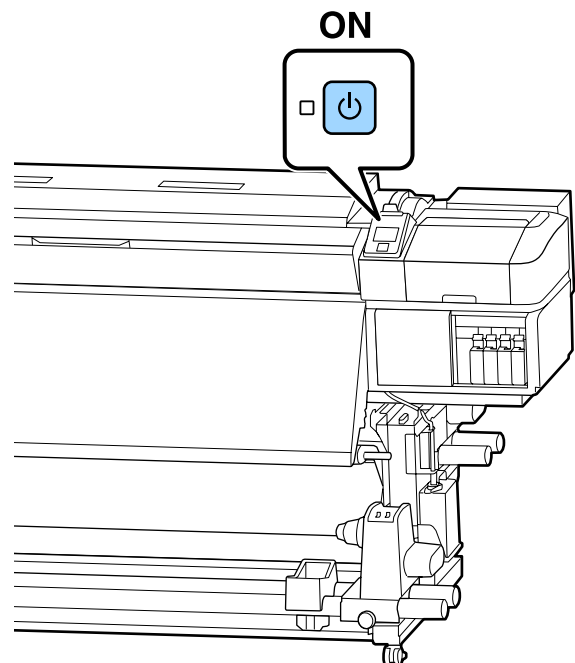
您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[SC-S40670 Video Manual](#)

[SC-S60670 Video Manual](#)

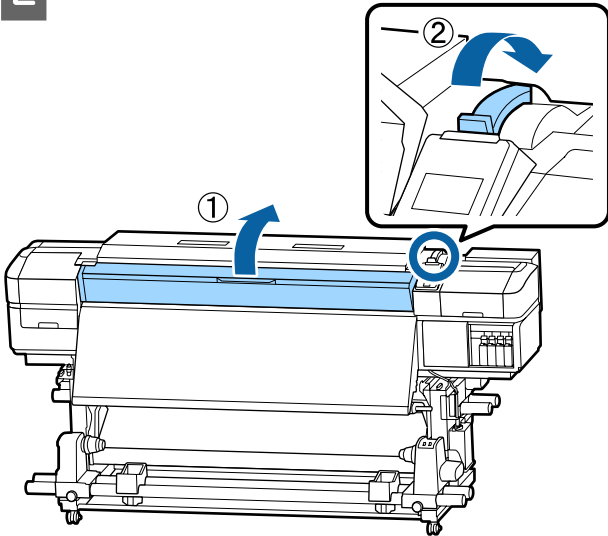
[SC-S80670 Video Manual](#)

- 1 按下  鍵，並等到螢幕上出現 [Load media.]。

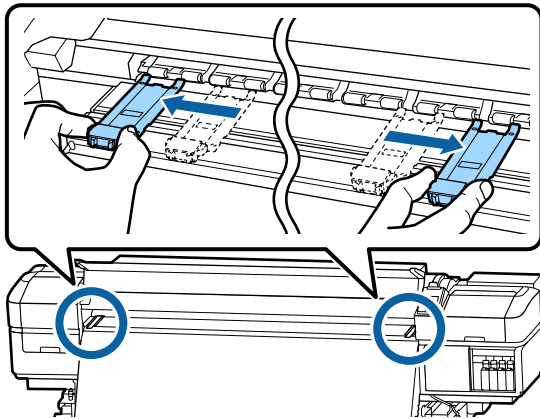


基本操作

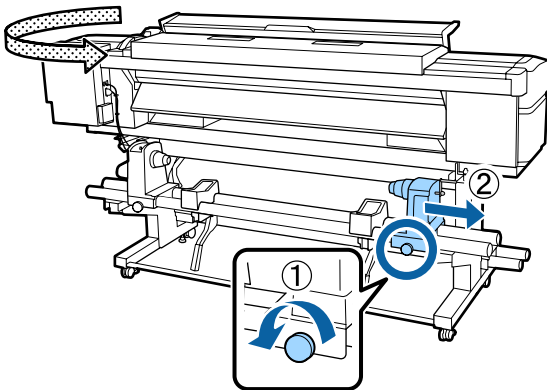
2 打開前蓋並降下材料調整桿。



3 壓下材料邊緣固定板兩側的卡榫，將固定板移至壓盤的兩側。

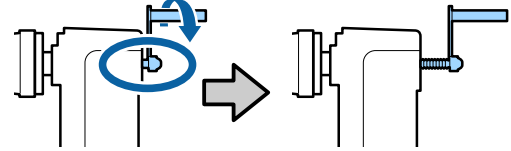


4

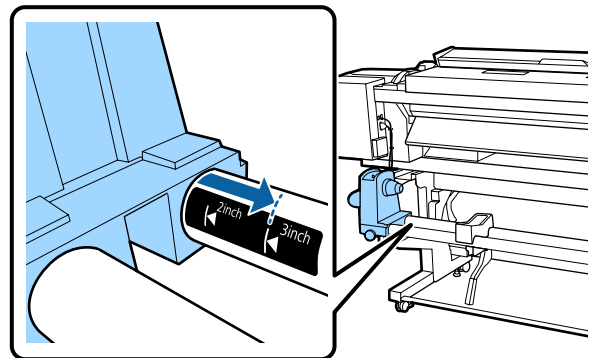


重要資訊：

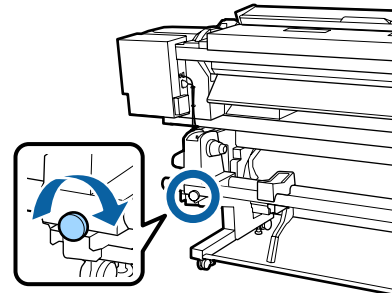
若看不見右側固定器握把，請向前轉動握把直至停止為止。若看不見握把，會無法正確裝入材料。



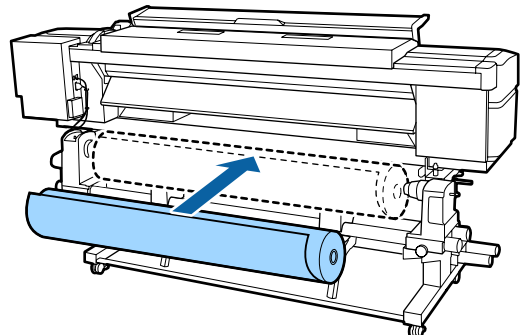
5 根據要裝入材料的捲筒尺寸，將捲筒固定器移至設置位置。



6 鎖緊螺絲，直到螺絲無法轉動。



7

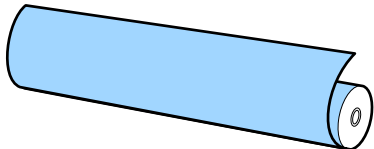


基本操作

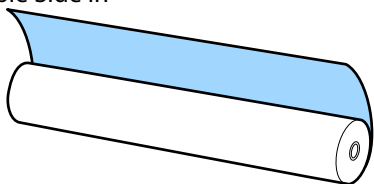
附註：

捲筒材料的放置方式根據材料的捲動方式而有不同。

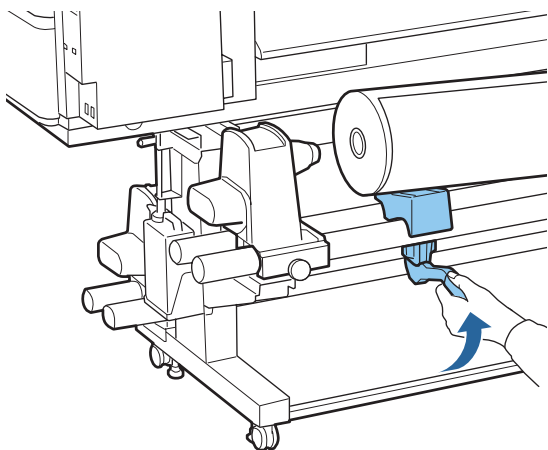
Printable Side Out



Printable Side In

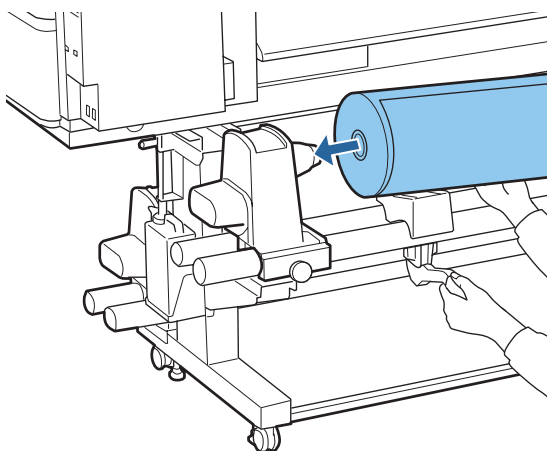


8



9

將材料的捲筒紙軸確實插入捲筒固定器。

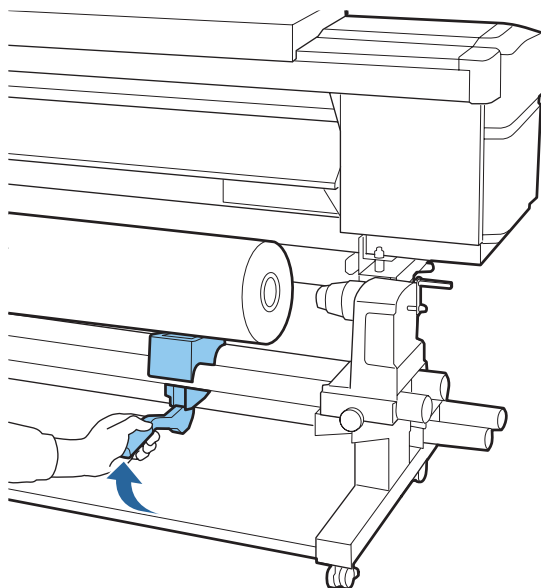


附註：

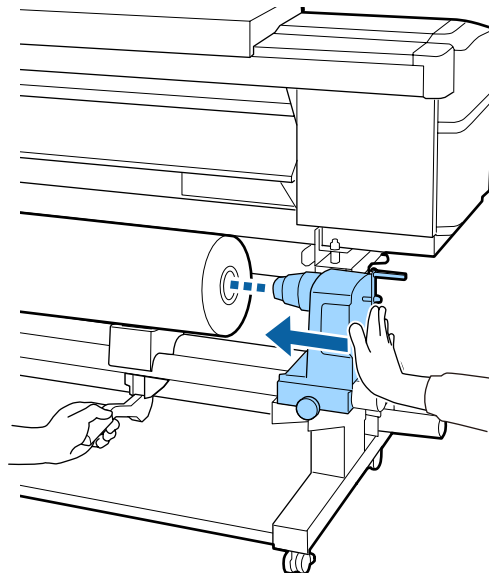
如果材料捲筒的外徑不到 140 mm，則使用升降桿升起時，捲筒紙軸將無法碰到固定器。

請用雙手升起，然後將捲筒紙軸插入捲筒固定器。

10



11



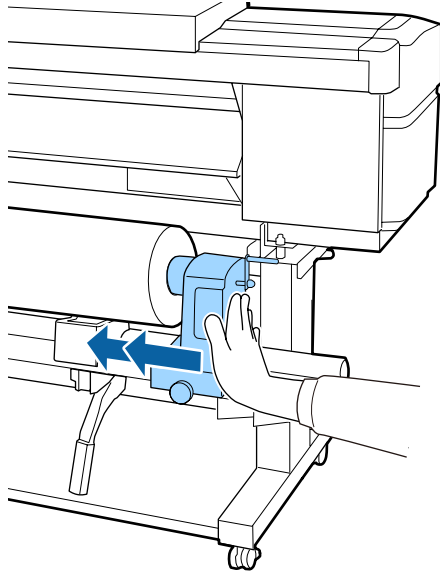
基本操作

附註：

如果材料捲筒的外徑不到 140 mm，則使用升降桿升起時，捲筒紙軸將無法碰到固定器。

請用雙手升起，然後將捲筒紙軸插入捲筒固定器。

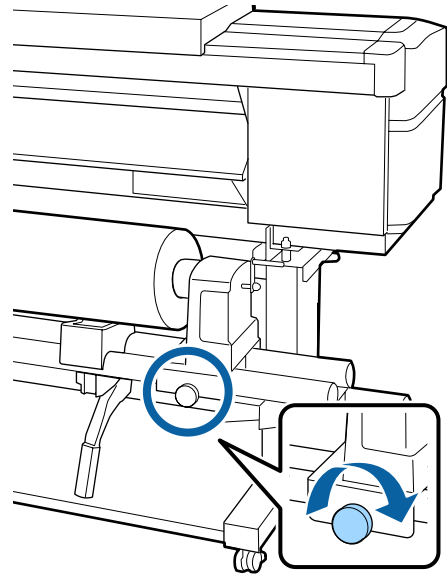
- 12 為確保捲筒固定器確實插入捲筒紙軸，請按壓兩次。



! 重要資訊：

若捲筒固定器沒有確實插入捲筒紙軸，材料會因為捲筒固定器與捲筒紙軸之間的滑動，而無法在列印時正確饋入。這可能導致列印結果出現細紋。

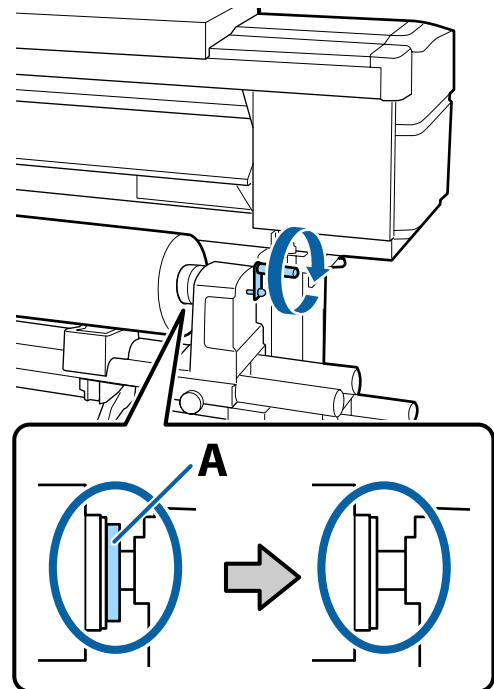
- 13 鎖緊螺絲，直到螺絲無法轉動。



! 重要資訊：

- ❑ 若捲筒固定器螺絲鬆動，捲筒固定器可能在列印時移動。這可能在列印結果上產生條紋及不均現象。
- ❑ 若捲筒的右緣和左緣沒有對齊，請重新對齊。

- 14 轉動握把，直到下圖的 A 部位完全插入。



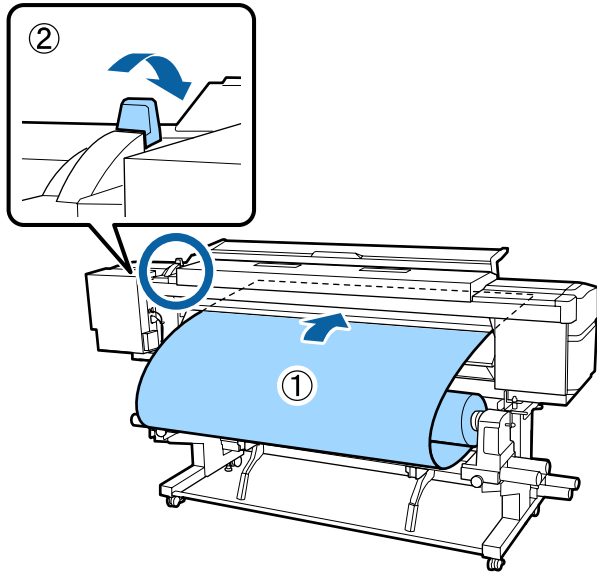
基本操作

! 重要資訊：

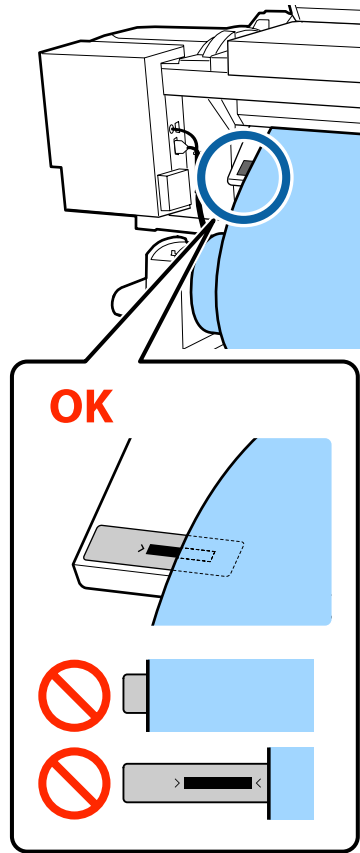
一旦 A 部位隱沒，切勿再轉動握把。未能遵守此注意事項，可能導致捲筒固定器損壞。

若完全轉動握把後仍可看見 A 部位，請轉回握把。鬆開右側的捲筒固定器螺絲，然後從步驟 4 重新執行操作。

15 將大約 30 cm 的材料插入開口，然後放下材料調整桿。



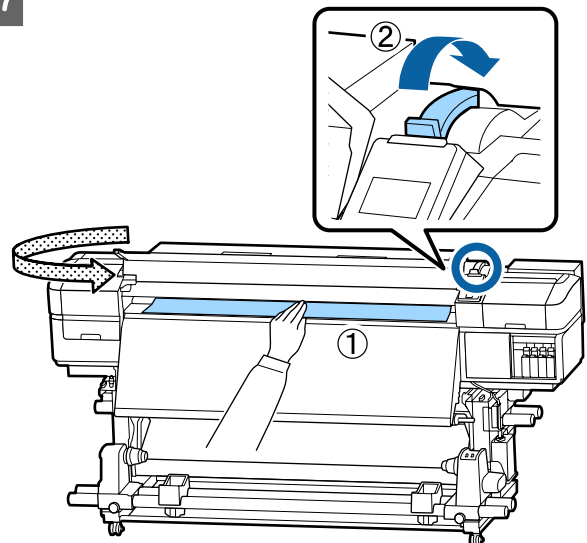
16 確認材料的左緣位於標籤矩形的範圍內，如下圖所示。



附註：

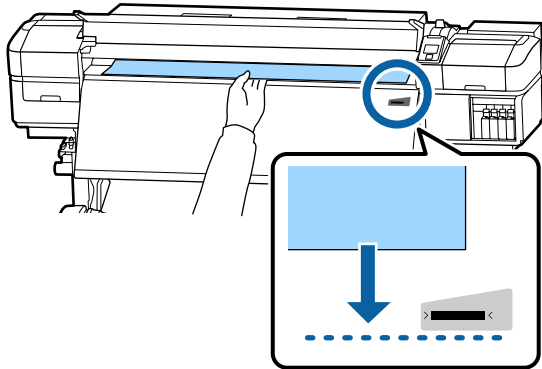
如果材料的左緣遠超過標籤的黑色矩形範圍，請返回步驟 16 並以相反順序執行至步驟 5，以調整捲筒固定器的位置。裝入材料時，請勿移動捲筒固定器的位置。

17

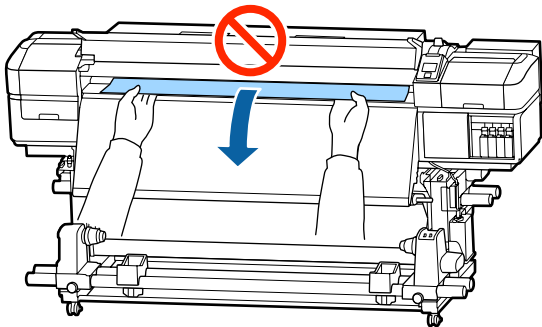


基本操作

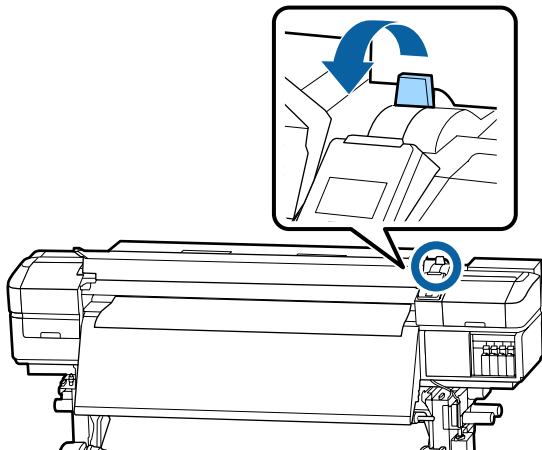
- 18 用一隻手握住材料的中央，並將其拉直，直到對齊後熱器的標籤下緣。



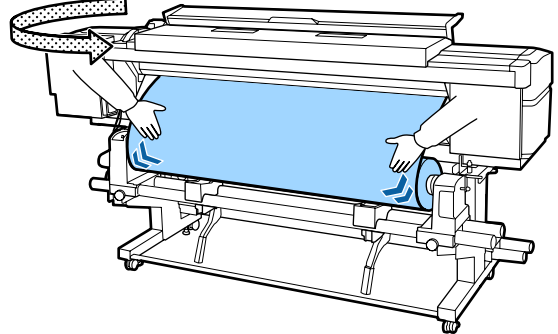
請勿用兩手拉動材料。這麼做可能會導致材料歪斜或移動。



- 19



- 20 輕敲材料兩端，檢查左側和右側的張力是否出現差異。

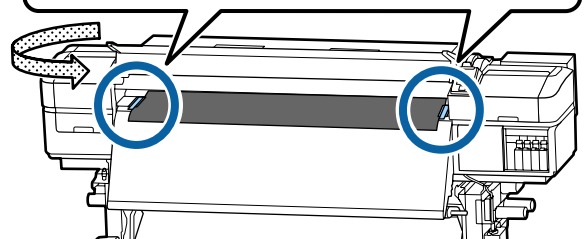
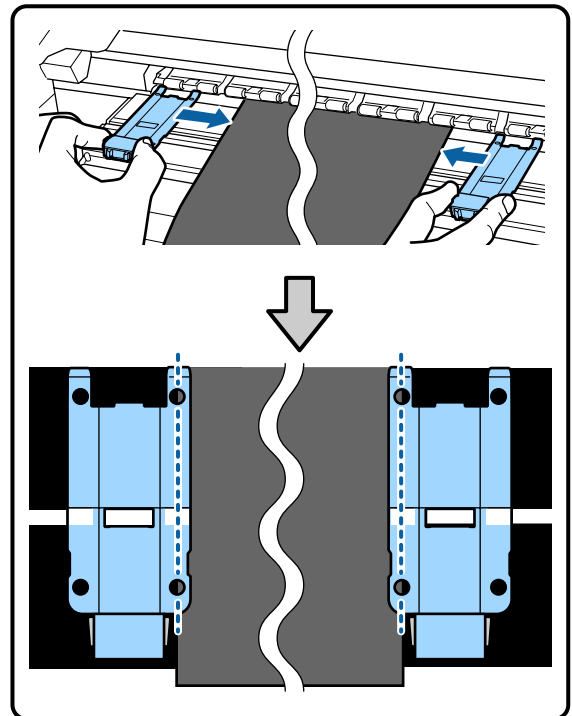


如果張力出現差異，材料可能鬆動。

從印表機前方拉起材料調整桿，並消除材料的鬆弛部分。

消除鬆弛部分後，請降下材料調整桿。

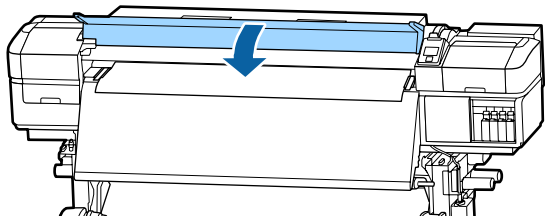
- 21 壓下材料邊緣固定板兩側的卡榫，將固定板移動至材料的上緣邊緣。進行調整，使材料的邊緣對齊材料邊緣固定板圓孔的中央。



重要資訊：

- ❑ 對於厚度超過 0.4 mm 的材料，請勿使用材料邊緣固定板。材料邊緣固定板可能接觸並損壞印字頭。
- ❑ 務必將材料固定板裝至適當位置，讓材料邊緣切齊圓孔的中央。錯誤定位會導致列印時出現細紋 (水平細紋、色調不均或條紋)。
- ❑ 材料邊緣固定板不使用時，請推至壓盤的左右兩側。
- ❑ 若列印材料的兩側出現髒汙，請勿使用材料邊緣固定板。

22

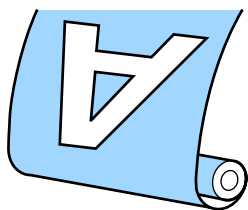


使用自動收紙單元

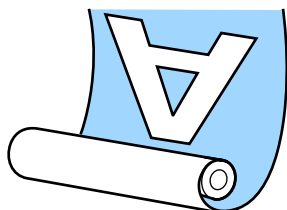
自動收紙單元會在列印時自動收紙，提高無人控管操作的效率。

本印表機的自動收紙單元能依下列方向進行收紙。

列印面朝外



列印面朝內



以列印面朝外收起，會讓列印表面位於捲筒的外側。

以列印面朝內收起，會讓列印表面位於捲筒的內側。

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[SC-S40670 Video Manual](#)

[SC-S60670 Video Manual](#)

[SC-S80670 Video Manual](#)

注意：

- ❑ 請依照使用說明的指示，從收紙捲筒裝入材料/捲筒紙軸或取出材料。材料、捲筒紙軸或收紙捲筒掉落，可能造成受傷。
- ❑ 材料進紙單元或自動收紙單元運作時，請小心切勿夾住手部或頭髮。未能遵守此注意事項，可能導致受傷。

安裝捲筒紙軸

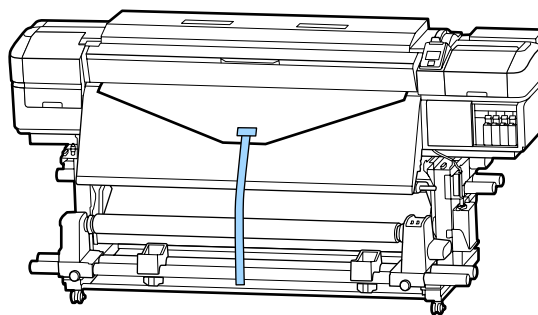
準備中

使用長度超過材料寬度的捲筒紙軸。
這可順利收起材料，避免從紙軸突出。

備妥隨附的紙膠帶。

建議使用此方法將材料固定至捲筒紙軸，優點如下所述。

- ❑ 避免捲筒左側及右側出現間隙，並防止材料移動，使列印工作具有穩定的列印長度。
- ❑ 不會浪費材料。
- ❑ 收起後，可以從捲筒紙軸輕鬆取下材料。

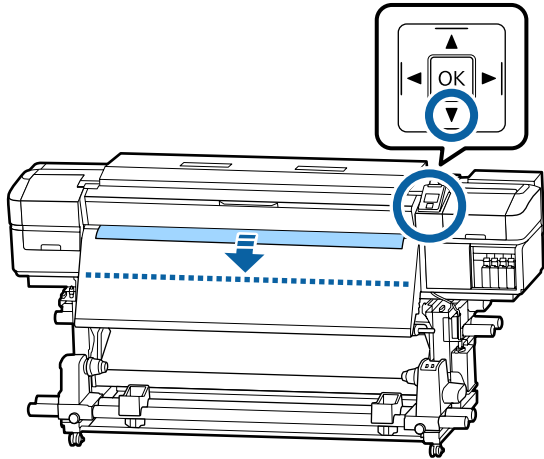


隨附的紙膠帶用完後，請購買寬度 20 至 25 mm (不易拉伸或割斷) 的市售紙膠帶。如果沒有任何紙膠帶，請將材料裁切成寬度 20 至 25 mm、長度大約 70 cm 的大小。

基本操作

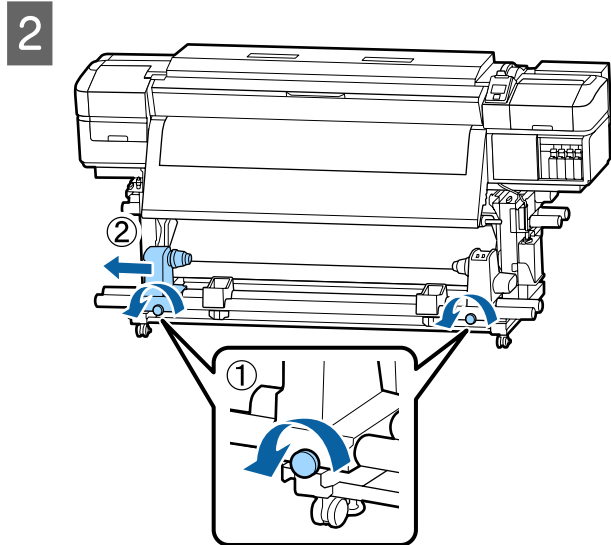
裝入

- 1** 持續按住 ▼ 鍵，直到材料的前緣接觸到後熱器的中央。

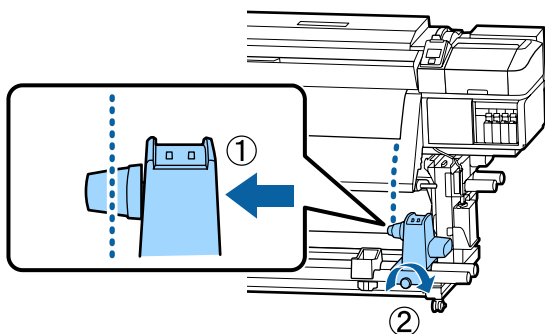


! 重要資訊：

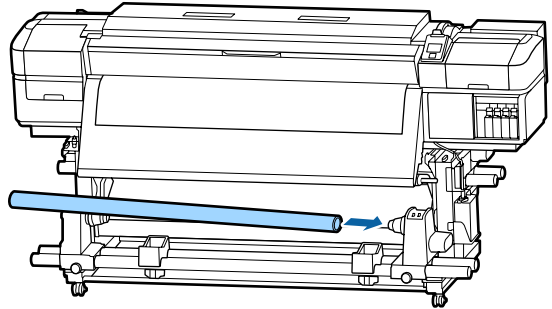
請務必使用 ▼ 鍵饋入材料。若用手拉出材料，材料可能在收紙時產生扭曲。



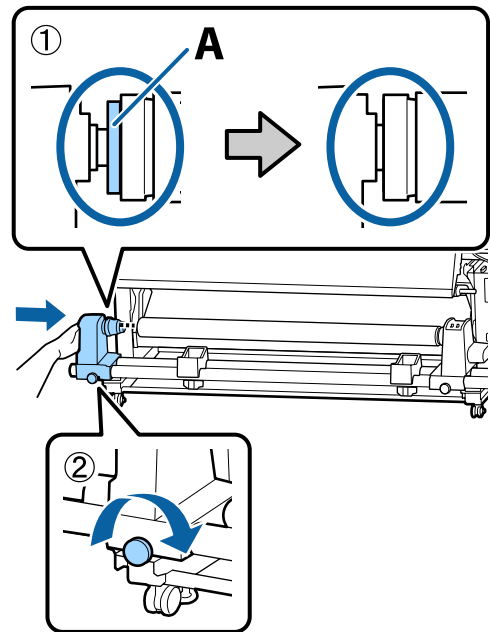
- 3** 將捲筒紙軸固定器對齊材料的右緣，然後鎖緊螺絲。



- 4** 將捲筒紙軸完全插入右側固定器。



- 5** 推入固定器，直到下圖的 A 部位完全插入，然後鎖緊螺絲。



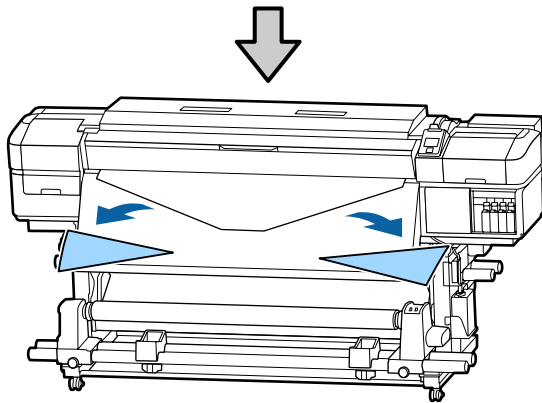
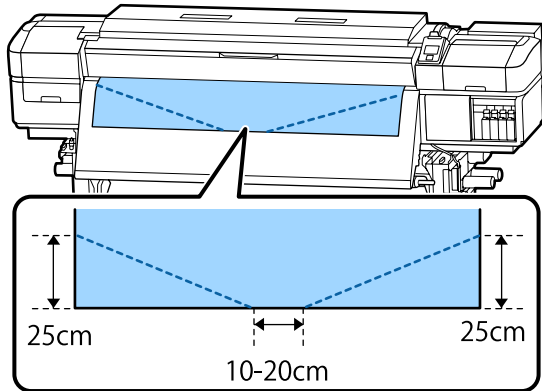
! 重要資訊：

A 部位看不見時即停止動作。若固定器插入過深，收紙單元會無法如預期般正常運作。

基本操作

- 6** 在材料的中央留下大約 10 至 20 cm 寬的間距，並從材料的左右底角裁切至少 25 cm 的高度。

裁切材料可避免發生進紙問題，例如材料的左右底角產生折疊或收紙時遭夾住。



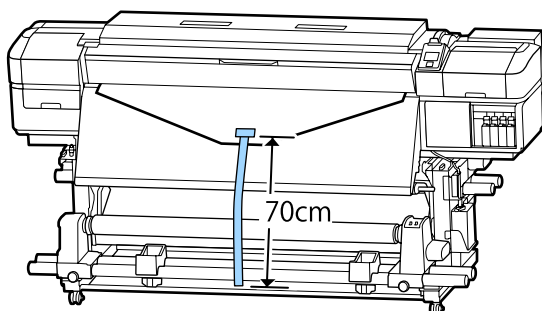
關於後續步驟，請根據材料的捲動方式參考下列說明。

有關以列印面朝外收紙的資訊，請參考 [第30頁](#) “以列印面朝外收紙”。

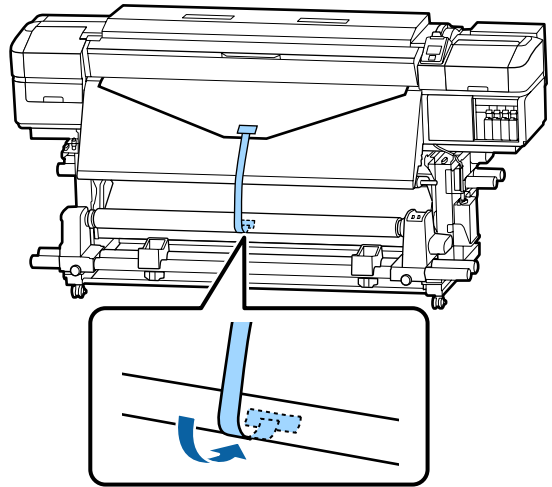
有關以列印面朝內收紙的資訊，請參考 [第32頁](#) “以列印面朝內收紙”。

以列印面朝外收紙

- 1** 剪下長度大約 70 cm 的紙膠帶，並使用市售的膠帶大約黏貼至材料的中間位置。



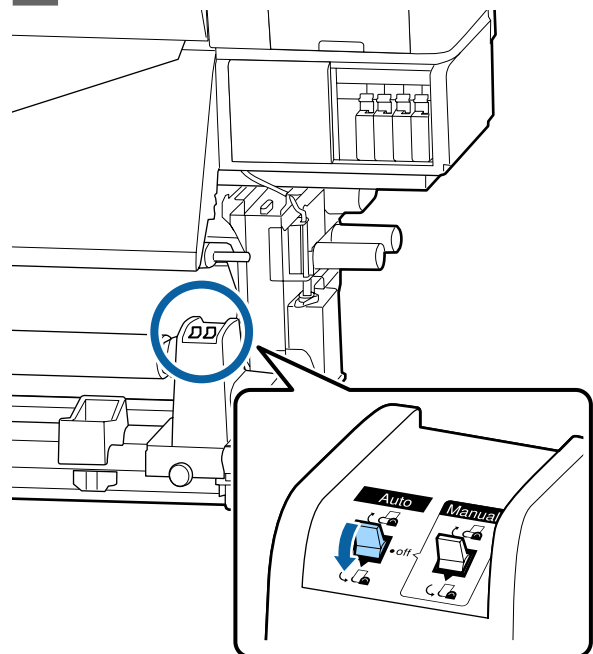
- 2** 將紙膠帶往下拉的同時，由前往後纏繞捲筒紙軸，並使用市售膠帶黏好紙膠帶。



重要資訊：

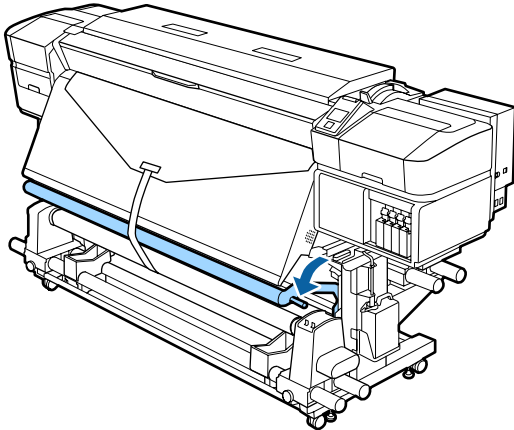
請讓材料保持在張緊狀態下，再將材料安裝至收紙捲筒紙軸。若在鬆弛狀態下安裝材料，材料可能在收紙時移動。

- 3** 將 Auto 開關切換至 。



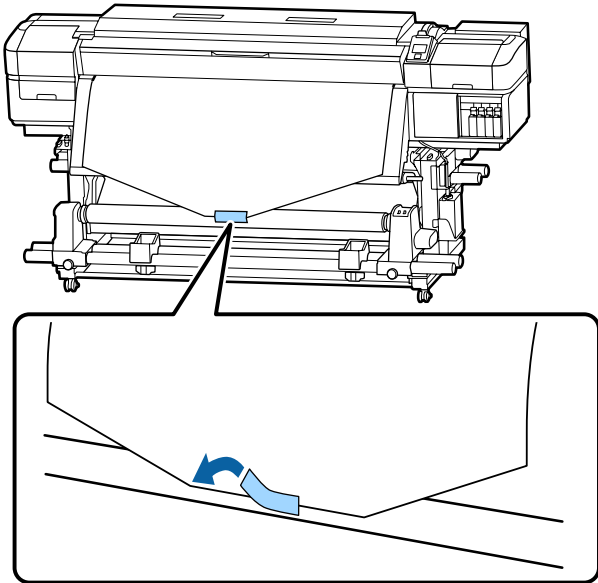
基本操作

- 4** 降低張力桿，直到稍微碰到紙膠帶為止。



沒有紙膠帶時

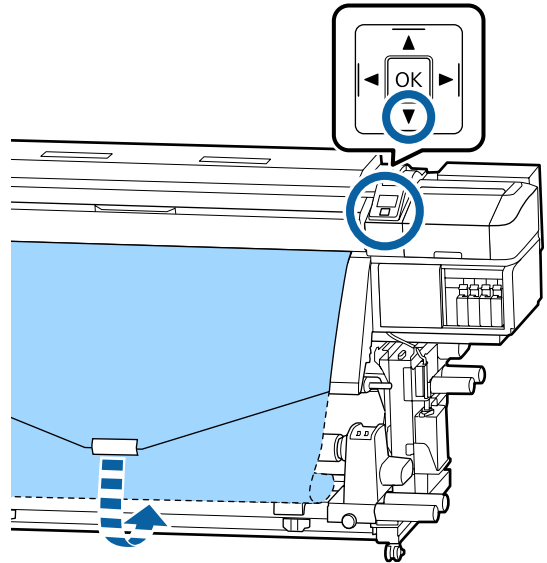
- 1** 將材料的中間部分直接往下拉，並使用市售膠帶將材料固定至收紙捲筒紙軸。




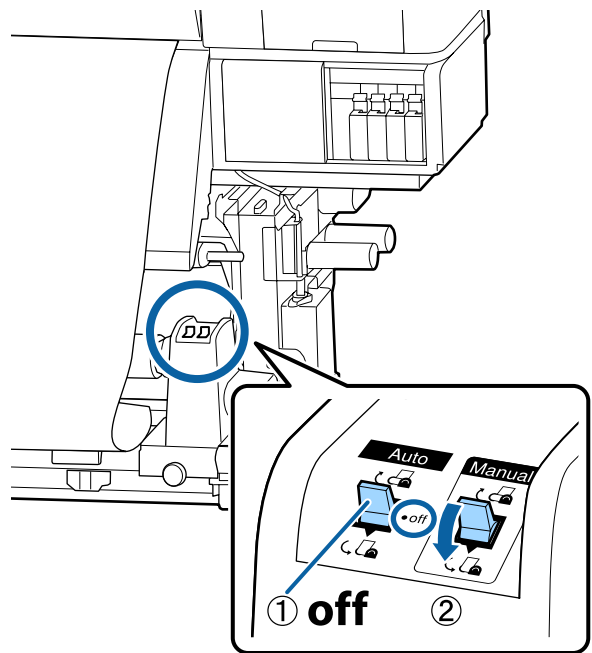
! 重要資訊：

請讓材料保持在張緊狀態下，再將材料安裝至收紙捲筒紙軸。若在鬆弛狀態下安裝材料，材料可能在收紙時移動。


- 2** 按下控制面板中的 ▼ 鍵讓入足夠的材料，讓材料纏繞捲筒紙軸一圈。

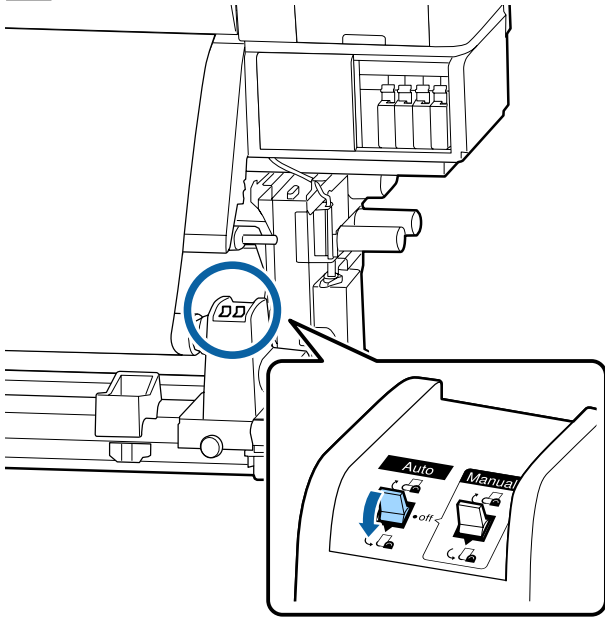


- 3** 將 Auto 開關切換至 Off，再將 Manual 開關調整至 ，讓材料再纏繞捲筒紙軸一圈。

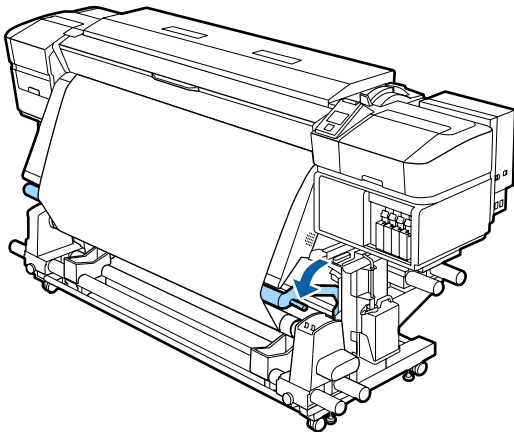


基本操作

4 將 Auto 開關切換至 。

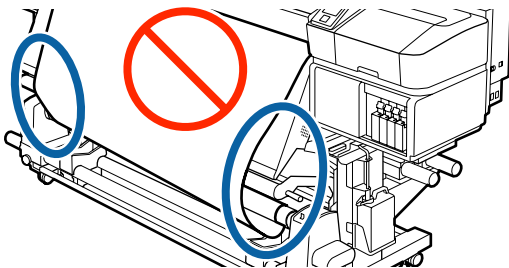


5 降低張力桿，直到稍微碰到材料為止。



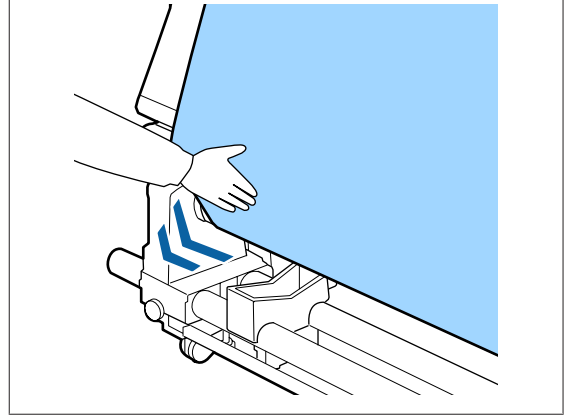
6 確認在無鬆弛的狀態下安裝材料。

若下圖所示區域的材料左右張力不一致，材料將無法正確收起。當有一側出現鬆弛現象時，請從步驟 1 重新執程序。

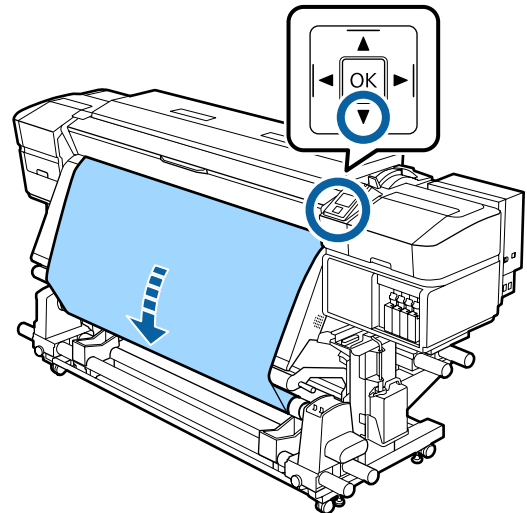


附註：

您可輕拍材料的兩側邊緣以確認張力的差異，如下圖所示。

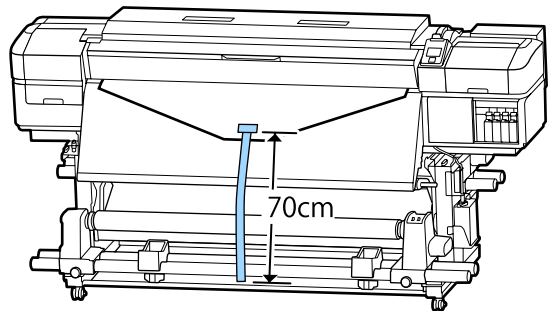


7 繼續按住 ▼ 鍵，直到材料已纏繞一到兩圈。



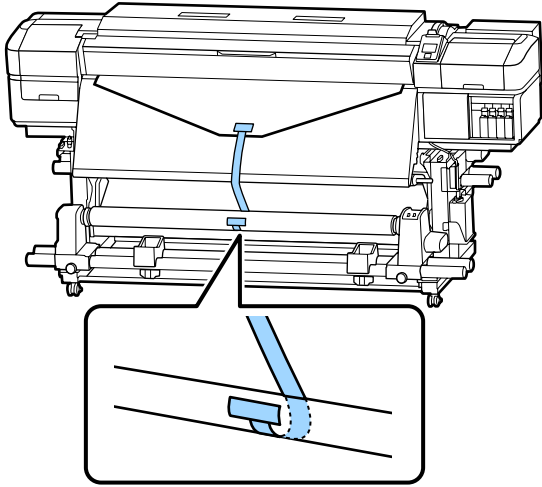
以列印面朝內收紙

1 剪下長度大約 70 cm 的紙膠帶，並使用市售的膠帶大約黏貼至材料的中間位置。




基本操作

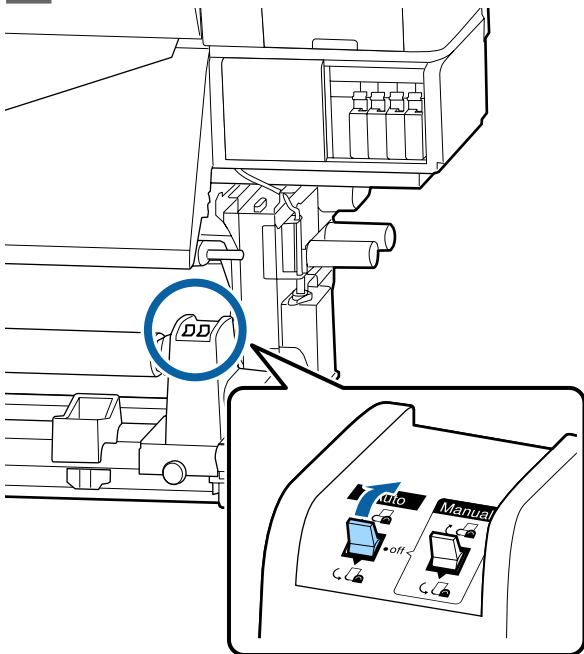
- 2** 將紙膠帶往下拉的同時，由後往前纏繞捲筒紙軸，並使用市售膠帶黏好紙膠帶。



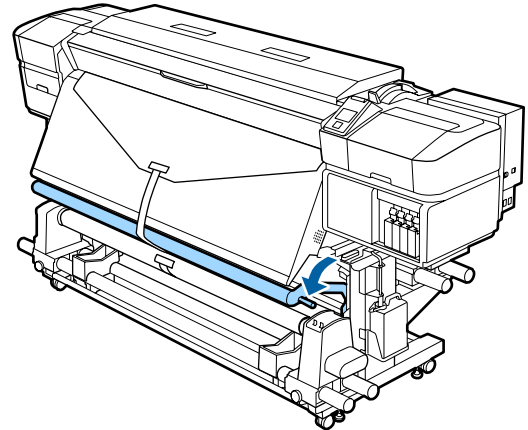
! 重要資訊：

請讓材料保持在張緊狀態下，再將材料安裝至收紙捲筒紙軸。若在鬆弛狀態下安裝材料，材料可能在收紙時移動。

- 3** 將 Auto 開關切換至 。

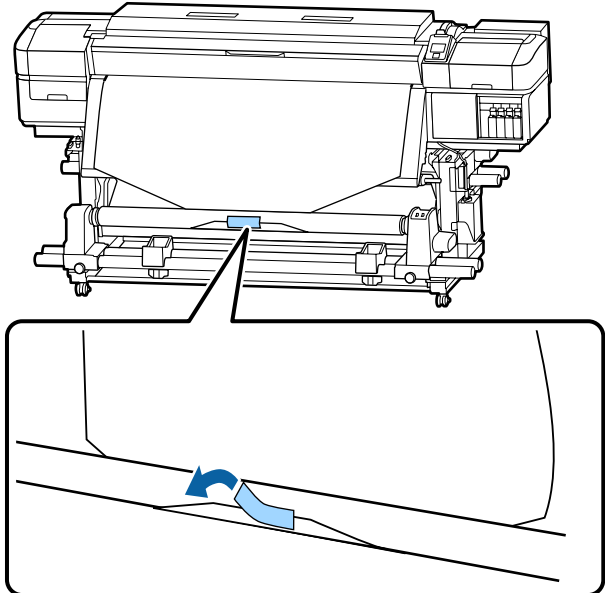


- 4** 降低張力桿，直到稍微碰到紙膠帶為止。



沒有紙膠帶時

- 1** 將材料的中央往下拉的同時，由後往前纏繞捲筒紙軸，並使用市售膠帶將它黏好。

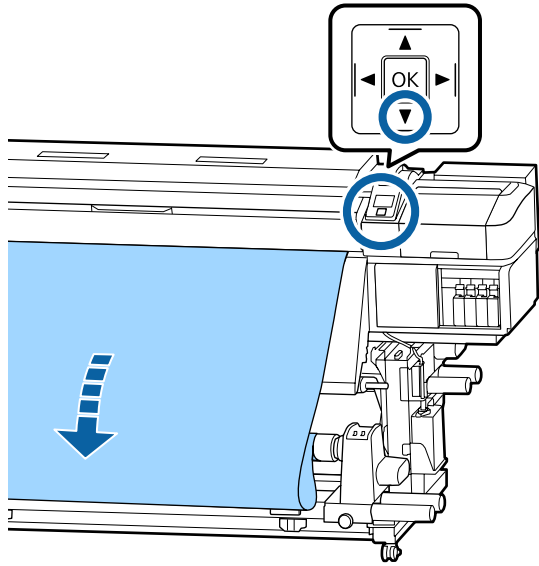



! 重要資訊：

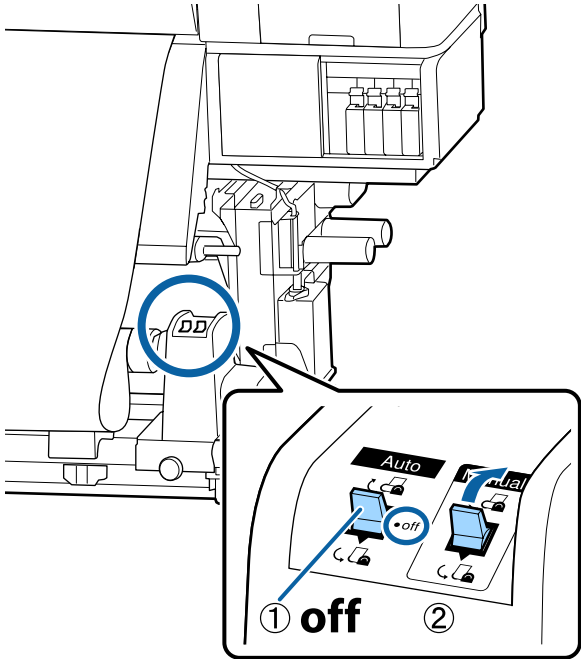
請讓材料保持在張緊狀態下，再將材料安裝至收紙捲筒紙軸。若在鬆弛狀態下安裝材料，材料可能在收紙時移動。


基本操作

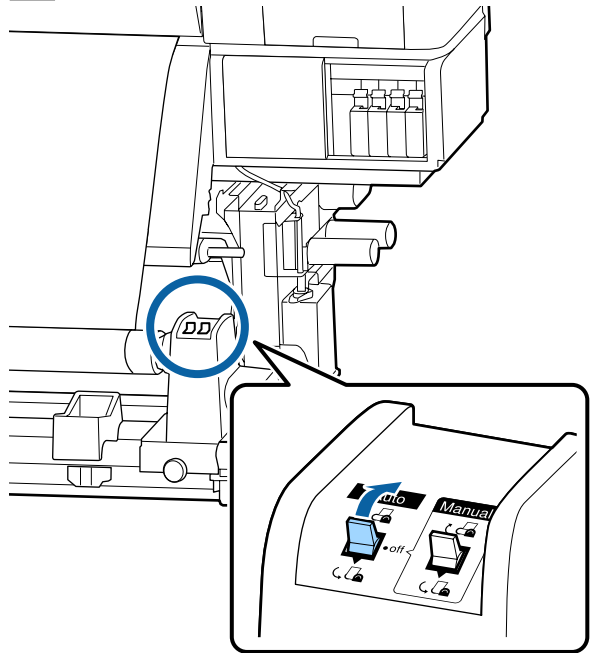
- 2 按下控制面板中的 ▼ 鍵饋入足夠的材料，讓材料纏繞捲筒紙軸一圈。



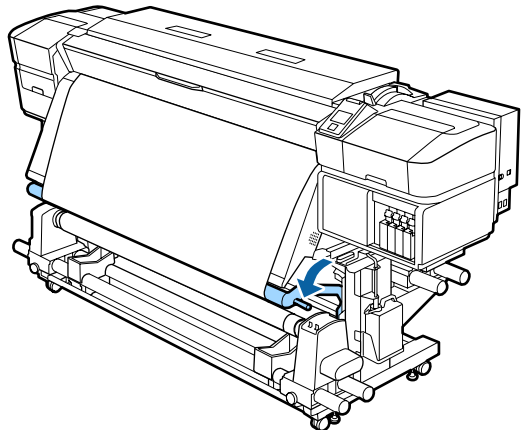
- 3 將 Auto 開關切換至 Off，再將 Manual 開關調整至 ，讓材料再纏繞捲筒紙軸一圈。



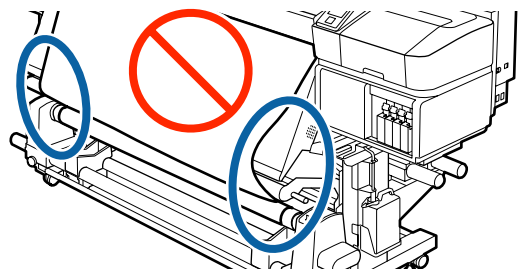
- 4 將 Auto 開關切換至 。



- 5 降低張力桿，直到稍微碰到材料為止。



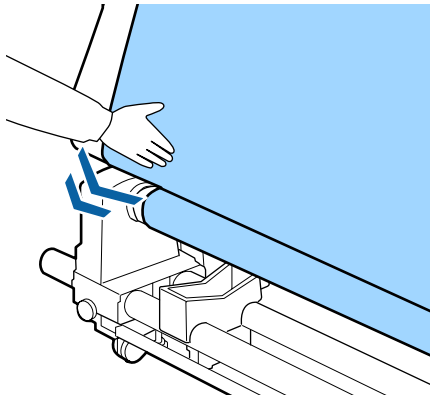
- 6 確認在無鬆弛的狀態下安裝材料。
若下圖所示區域的材料左右張力不一致，材料將無法正確收起。當有一側出現鬆弛現象時，請從步驟 1 重新執行程序。



基本操作

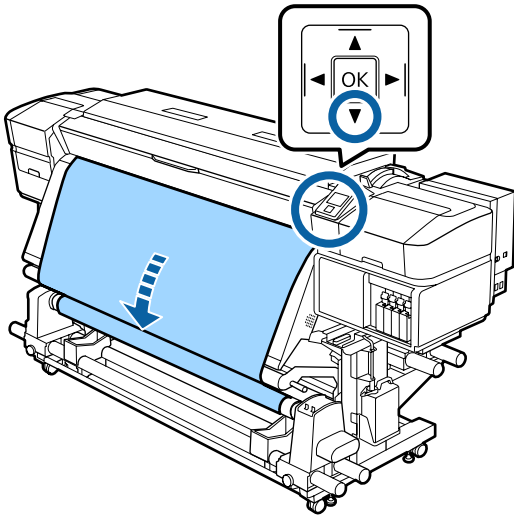
附註：

您可輕拍材料的兩側邊緣以確認張力的差異，如下圖所示。



7

繼續按住 ▼ 鍵，直到材料的兩側碰到紙軸並纏繞一到兩圈。



已裝入材料的設定

裝入材料後，請依照控制面板上的指示進行已裝入材料的設定。

1. 選取材料設定編號

選取已登錄列印設定的材料設定編號。



2. 選取捲筒收紙規格

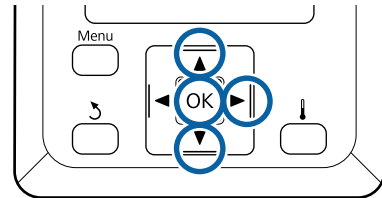
選取已裝入材料捲筒的捲筒類型。



3. 設定材料長度

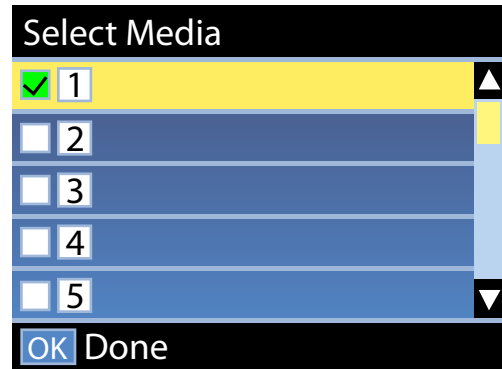
設定已裝入材料的長度。

下列設定中所使用的按鍵



1

使用 ▼/▲ 鍵選取已登錄列印設定的材料設定編號，然後按下 OK 鍵。

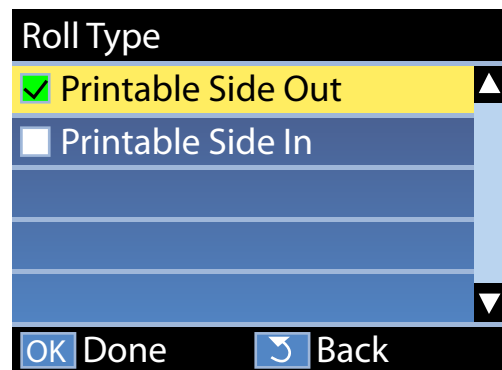


如果尚未對新材料進行材料設定，請選取未指派的編號、裝入材料，然後執行 Easy Media Setup。

[第39頁 “儲存新材料設定”](#)

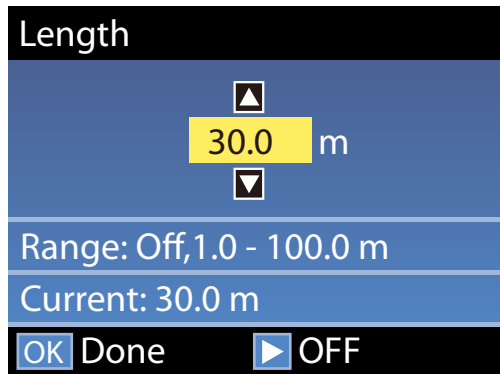
2

使用 ▼/▲ 鍵選擇符合已安裝滾筒的捲筒類型，然後按下 OK 鍵。



基本操作

- 3** 此時會顯示可讓您輸入已裝入材料長度的畫面。
使用 ▼/▲ 鍵選擇介於 1.0 至 100.0 m 的長度，然後按下 OK 鍵。



材料剩餘數量列印在捲筒上時，請設定數值。
如果您想選取 OFF，請按下 ► 鍵。當您選取 OFF 時，剩餘數量不會計算。

附註：
兩個功能會在 Remaining Setup - ON 中啟用
以下兩個功能可讓您在列印前，大致瞭解可用的材料數量，方便您知道何時要更換材料。

- 顯示材料剩餘數量
控制面板根據已設定的材料長度顯示大約的材料剩餘數量，以及列印所使用的材料數量。
- Remaining Alert
當材料剩餘數量到達設定值時，將會顯示警告。

在短暫的暫停後，印表機將會顯示 Ready，表示可以開始列印。從電腦傳送您要列印的資料。

取出收紙捲筒

更換材料時，請依照下列步驟進行操作。

1. 列印材料剩餘數量。 (當 Media Remaining 設為 ON 時)



2. 裁切材料。



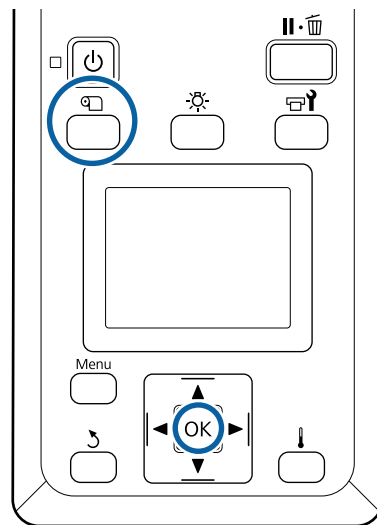
3. 取下材料。

列印材料剩餘數量

透過將剩餘數量列印在要取下的材料上，下次裝入材料時您可查看此數值並輸入材料長度。這有助於準確地管理材料剩餘數量。當 [Remaining Setup] 設為 [OFF] 時，無法列印剩餘數量。

以下單元說明如何列印材料剩餘數量。

下列設定中所使用的按鍵




- 1** 確認印表機可以開始列印。
- 2** 按下 𠄎 鍵、選取 [Media Remaining]，然後按下 OK 鍵。
- 3** 選擇 [Print Remaining Length]，然後按下 OK 鍵。
- 4** 按下 OK 鍵，列印材料剩餘數量。

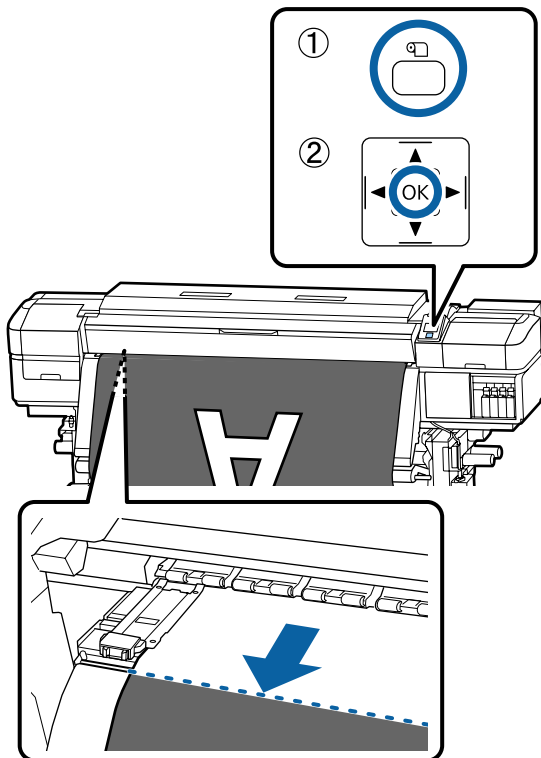
裁切材料


⚠ 注意：

- ❑ 加熱器及材料邊緣固定板可能產生高溫，務必遵守所有必要的注意事項。未能遵守必要的注意事項，可能導致燒傷危險。
- ❑ 裁切材料時，小心裁刀或其他刀片割到手指或手部。

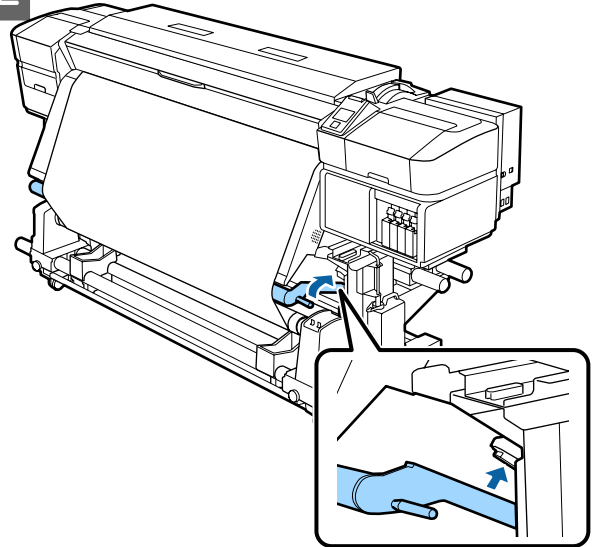
- 1 按下  鍵、選取 [Feed To Cut Position]，然後按下 OK 鍵。

列印成品的後緣會饋入至裁切位置 (裁刀溝槽)。



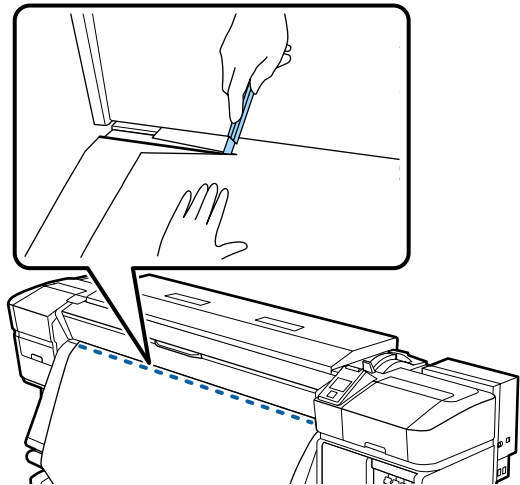
若您已列印材料剩餘數量，請按下  鍵捲回材料，直到此資訊出現在裁切溝槽之外的捲筒側，如此資訊就會在裁切材料後留在捲筒上。

- 2 使用自動收紙單元時，請升起張力桿。



- 3 抬高並移動裁刀，使裁刀刀片確實裝入裁刀溝槽。

如果因為前蓋而無法將手移至正確位置，請先打開前蓋，然後再進行裁切。

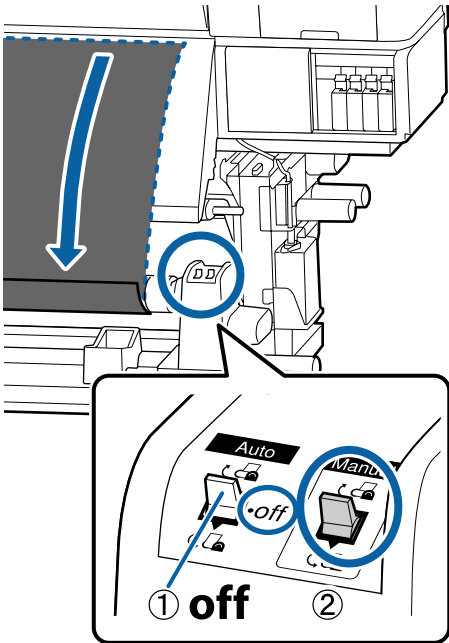


❗ 重要資訊：

裁切材料時，請確定材料沒有在前蓋內升起或脫離材料邊緣固定板，然後再繼續列印工作。

基本操作

- 4** 將 Auto 開關切換至 Off。根據材料的捲動方式操作 Manual 開關，將裁切過的材料完全收起。

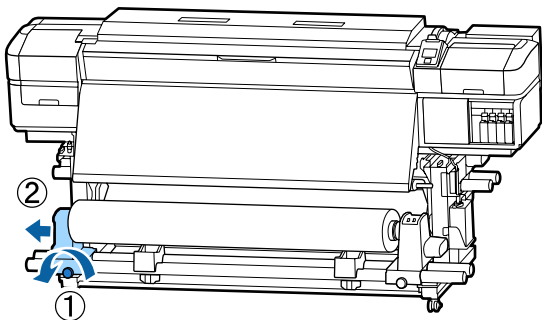


移除材料

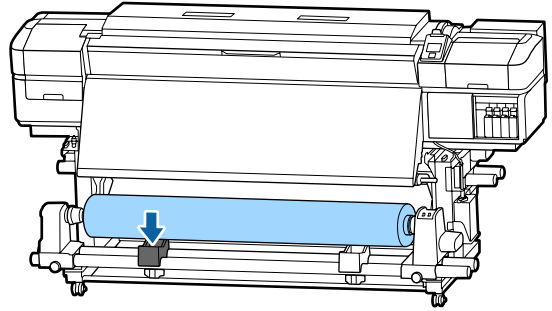
! 注意：

- ❑ 如果材料重量超過 20 kg，不可由一個人搬動。裝入或取出材料時，至少要由兩個人協力配合。
- ❑ 請依照使用說明的指示，裝入材料/捲筒紙軸或取出收紙捲筒。材料、捲筒紙軸或收紙捲筒掉落，可能造成受傷。

- 1** 為避免材料從捲筒脫離，請支撐住捲筒的左側。
- 2** 鬆開左側捲筒紙軸固定器的固定螺絲，然後從捲筒取出捲筒紙軸固定器。

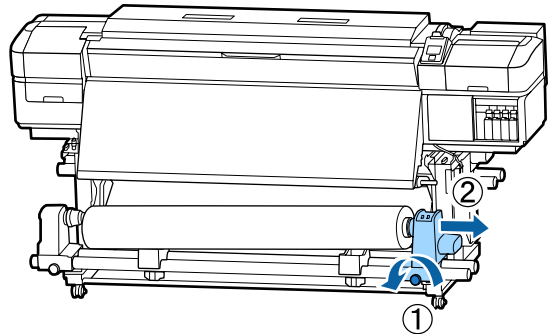


- 3** 將捲筒調低至捲筒支撐架上。

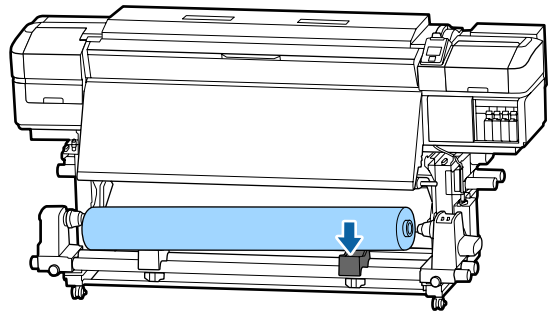


- 4** 為避免材料從捲筒脫離，請支撐住捲筒的右側。

- 5** 鬆開右側捲筒紙軸固定器的固定螺絲，然後從捲筒取出捲筒紙軸固定器。



- 6** 將捲筒調低至捲筒支撐架上。



- 7** 若要從後方材料進紙單元取出材料，請反向執行材料裝入步驟。

列印前

為維持列印品質，請在每天開始作業前執行下列檢查。

基本操作

檢查墨水存量：

若墨水在列印時用盡，只要更換受影響的墨水匣，便可繼續列印。但是若在列印工作期間更換墨水，列印成品的顏色可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。若您知道接著要執行的是大量列印工作，在開始前，建議您以新的墨水匣取代存量不足的墨水匣。舊的墨水匣可日後再重新裝入及使用。

墨水存量以圖示顯示。☞ 第12頁 “認識顯示畫面”

更換墨水匣 ☞ 第59頁 “更換程序”

搖晃 WH/MS 墨水（在 SC-S80670 中選擇 10 色模式時）
WH/MS 墨水因其墨水特性，會比其他墨水更容易沉澱。

每天開始作業前，請先取下墨水匣並於 5 秒內來回搖晃大約 15 次。

搖晃墨水匣 ☞ 第59頁 “搖晃”

列印檢查表單

列印檢查表單，檢查噴嘴是否阻塞。

若表單出現任何模糊或遺漏部分，請執行印字頭清潔。

列印檢查表單 ☞ 第69頁 “列印噴嘴檢查表單”

印字頭清潔 ☞ 第69頁 “印字頭清潔”

儲存新材料設定

材料設定的種類與摘要

您可使用提供的眾多設定，根據使用材料的大小及種類執行最佳列印。不過要是每次都得指定所有設定，則使用上可能會相當不便。

您可以使用下列其中一種方法，輕鬆將材料設定登錄至印表機。

Easy Media Setup 適合用於快速列印。將 Easy Media Setup 中的材料設定登錄至印表機後，請參閱 Epson Control Dashboard 安裝時安裝的 RIP 列印使用說明，瞭解使用 RIP 列印的詳細資訊。

使用 Epson Control Dashboard 時，您可透過適合目前材料使用的最佳設定進行列印，而獲得高品質的列印結果。

從印表機的設定選單執行 [Easy Media Setup]

當您選取印表機所裝入的材料種類時，適當的設定會隨即載入。接著，會執行用以最佳化目前材料寬度設定的材料調整（不論材料是否安裝至自動收紙單元）等操作。

材料調整操作根據所選材料種類而有不同。

選取 [Adhesive Vinyl] 或 [Banner] 時： [可以使用 Auto]/[Manual]

通常建議您選取 [Auto]。在列印及讀取材料調整表單時，這會自動執行進紙調整及印字頭直線性校正。

列印測試表單所需的約略最大材料長度如下所示。

約 270 mm

選取 [Film]、[Canvas]、[Textile] 或 [Paper/Others] 時：
執行手動材料調整

目視檢查列印的調整表單，並輸入調整值。

列印測試表單所需的約略最大材料長度如下所示。

Feed Adjustment	約 130 mm 選取 [Textile] 時約 770 mm
Head Alignment	
SC-S40670 在 SC-S80670/SC-S60670 的單印字頭模式下	約 50 mm*1
在 SC-S80670/SC-S60670 的雙印字頭模式下	約 70 mm*2

*1 在安裝 MS 的 SC-S80670 中，針對 10 色模式使用單印字頭模式時約 80 mm

*2 在安裝 MS 的 SC-S80670 中，針對 10 色模式使用雙印字頭模式時約 120 mm

使用 Epson Control Dashboard 登錄材料設定

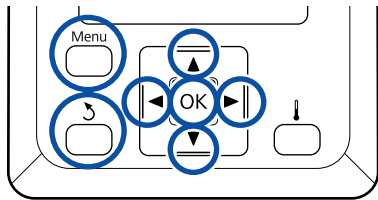
從「Epson Setup Navi」(<http://epson.sn>) 或隨附軟體光碟安裝 Epson Control Dashboard，然後啟動軟體。您可將網路上取得的材料設定或已儲存至相同機型印表機的材料設定登錄至目前使用的印表機。

如需詳細資訊，請參考 Epson Control Dashboard 線上說明。

以下說明 [Easy Media Setup] 的程序。

Easy Media Setup 程序

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機可以開始列印後，按下 [Menu] 鍵。
即顯示設定選單。
- 2 選擇 [Media Setup] 並按下 OK 鍵。
- 3 使用 ▼ 或 ▲ 鍵選擇 [Easy Media Setup]，然後按下 OK 鍵。
- 4 使用 ▼/▲ 鍵選擇所需的材料編號，然後按下 OK 鍵。
如果選擇了包含已儲存設定的編號，則會覆寫現有設定。
- 5 設定名稱會隨即登錄。
命名材料設定庫。使用特殊的名稱，方便您選擇想要使用的設定庫。
使用 ▼/▲ 鍵顯示字母及符號。當顯示所需的字元時，請按下 ▶ 鍵選擇下一個輸入位置。
按下 ◀ 鍵可消除錯誤輸入，將前一個字元刪除並讓游標回到上一格。
- 6 輸入名稱後，請按下 OK 鍵。
- 7 使用 ▼/▲ 鍵選擇符合已裝入材料的材料種類，然後按下 OK 鍵。
選取 [Adhesive Vinyl] 或 [Banner] 時，請繼續步驟 8。
選取 [Adhesive Vinyl] 及 [Banner] 以外的任何項目時，會針對材料調整表單開始列印。前往步驟 9。

- 8 使用 ▼/▲ 鍵在 Media Adjust 中選擇 Auto/Manual，然後按下 OK 鍵。

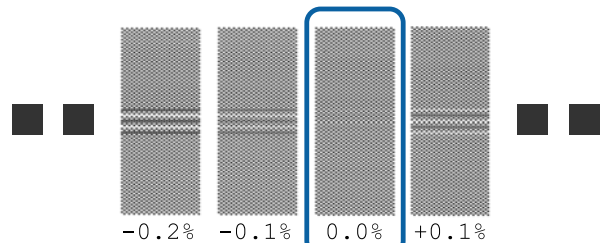
執行 [Auto] 時：調整表單會隨即列印。完成自動調整時，Easy Media Setup 會結束且您會回到狀態顯示畫面。

執行 [Manual] 時：調整表單會隨即列印。完成列印時，調整值輸入畫面會隨即顯示。繼續下一個程序。

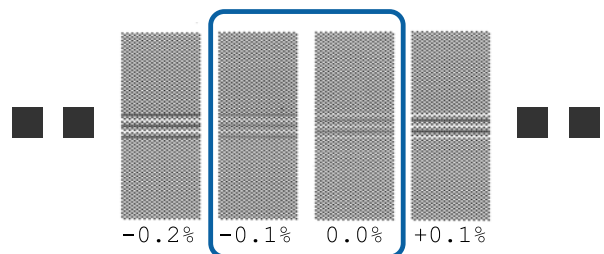
- 9 檢查列印的調整表單。

選取 [Textile] 以外的任何項目時

A 和 B 共兩組調整表單會列印出。在各組當中選取出現最少重疊或間隙的表單。在以下情況下，請選擇 "0.0"。



如果表單的重疊或間隙情況都一樣，請在步驟 10 中輸入中間值。在以下情況下，請輸入 "-0.05%"。



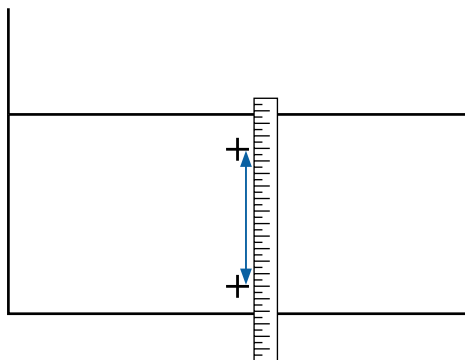
如果所有調整表單都出現重疊或間隙情況，請選取出現最少重疊或間隙的表單。

在此情況下，請依照下列步驟完成 Easy Media Setup，然後針對進紙調整執行 [500mm Pattern]。請參閱第 42 頁 "Feed Adjustment"。

選取 [Textile] 時：
此時會列印 500 mm 表單。

基本操作

使用最大 0.5 mm 的刻度進行測量。



10

調整表單的結果檢查輸入畫面會隨即顯示。

選取 [Textile] 以外的任何項目時

按下 ▼/▲ 鍵，並設定從步驟 9 的 A 組中選取之表單下方列印的值，然後按下 OK 鍵。

以相同方式設定 B。

針對調整表單重新開始列印並完成列印時，調整值輸入畫面會隨即顯示。

選取 [Textile] 時

設定在步驟 9 中測量的值，然後按下 OK 鍵。

針對調整表單重新開始列印並完成列印時，調整值輸入畫面會隨即顯示。

11

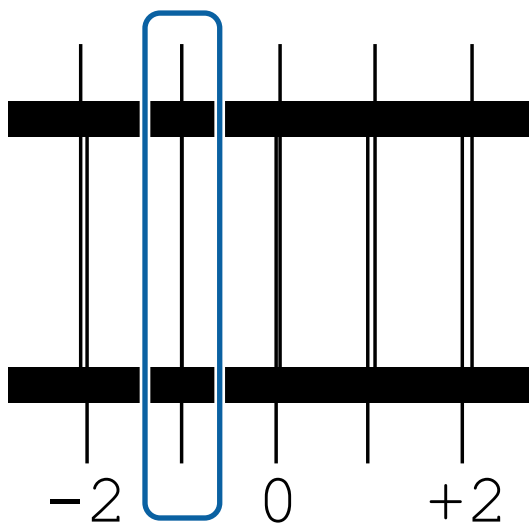
檢查列印的調整表單。

機型 / 狀態	調整表單
<input type="checkbox"/> SC-S40670 <input type="checkbox"/> 在 SC-S80670/ SC-S60670 的單印字頭 模式下	A 和 B 共兩個區塊 ^{*1}
在 SC-S80670/SC-S60670 的 雙印字頭模式下	A 至 F 共六個區塊 ^{*2}

*1 在安裝 MS 的 SC-S80670 中，針對 10 色模式使用單印字頭模式時，有 A 至 D 共四個區塊。

*2 在安裝 MS 的 SC-S80670 中，針對 10 色模式使用雙印字頭模式時，有 A 至 L 共 12 個區塊。

兩者皆選取線條最直的表單 (所有線條重疊)。
在以下情況下，請選擇 “-1”。



12

數值輸入畫面會隨即顯示。

使用 ▲/▼ 鍵變更在步驟 11 記錄的值，然後按下 OK 鍵。

13

列印出多張檢查表單後，請依據檢查表單選擇編號，然後按下 OK 鍵。

使用 ▲/▼ 鍵變更在步驟 11 記錄的值，然後按下 OK 鍵。

輸入最終設定時，狀態顯示畫面會隨即顯示。

登錄後執行 [Customize Settings]

完成登錄後，當在 [Customize Settings] 中執行 [Media Type] 或 [Advanced Settings] 時，您必須重新執行 [Media Adjust]。

[第41頁 “Media Adjust”](#)

Media Adjust

如果執行材料調整後發生下列情形，則會使用此選單。

即使執行 Auto Media Adjust 後，仍在列印結果中發現細紋或顆粒

選取 [Manual]，然後執行 [Media Adjust] - [Standard] 和 [Head Alignment]。

基本操作

在儲存材料設定後變更 [Advanced Settings] 時

Media Adjust (Auto)

在 [Media Type] 中選取 [Adhesive Vinyl] 或 [Banner] 時，將會顯示此選項。

當列印出的表單就像是使用 Easy Media Setup 中的自動調整功能時，請執行進紙調整及印字頭直線性校正。

列印測試表單所需的約略最大材料長度如下所示。

約 270 mm

- 1 確認印表機完成列印準備，並依照實際使用狀況裝入材料。
使用自動收紙單元時，請將材料安裝至捲筒紙軸。
[第22頁 “裝入材料”](#)
[第28頁 “使用自動收紙單元”](#)
- 2 按下 [Menu] 鍵。
即顯示設定選單。
- 3 選取 [Media Setup] - [Customize Settings] - [Media Adjust] - [Auto]。
- 4 當您按下 OK 時，自動調整會啟動並列印調整表單。
請等待調整作業結束。

Media Adjust (Manual)

在手動調整期間，您可個別執行 [Feed Adjustment] 及 [Head Alignment]。

Feed Adjustment

此選單用於在列印結果中發現細紋 (水平細紋、色調不均或條紋) 時。

您可以選取 [Standard] 或 [500mm Pattern] 以進行調整。

Standard
通常會選取此選項。

在 [Media Type] 中選取 [Textile] 時，此選項不會顯示。

500mm Pattern

當在表面不平的材料 (如油畫布) 或容易滲透的材料 (如布料) 上進行列印時，這有助於進行準確的列印調整。

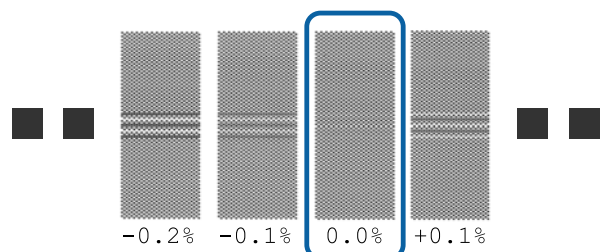
列印測試表單所需的約略最大材料長度如下所示。

執行 [Standard] 時：約 130 mm

執行 [500mm Pattern] 時：約 770 mm

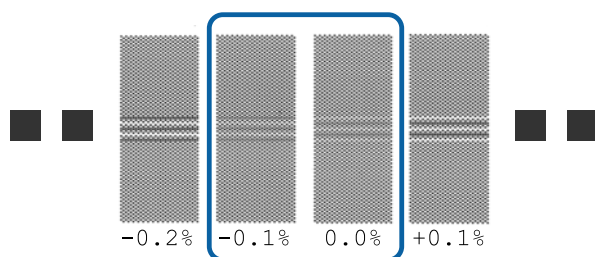
設定程序

- 1 確認印表機完成列印準備，並依照實際使用狀況裝入材料。
使用自動收紙單元時，請將材料安裝至捲筒紙軸。
[第22頁 “裝入材料”](#)
[第28頁 “使用自動收紙單元”](#)
- 2 按下 [Menu] 鍵。
即顯示設定選單。
- 3 選取 [Media Setup] - [Customize Settings] - [Media Adjust] - [Manual] - [Feed Adjustment]。
- 4 使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Standard] 或 [500 mm]。
- 5 按下 OK 鍵列印調整表單。
列印完成前，請耐心等待。
- 6 檢查列印的調整表單。
選取 [Standard] 時
A 和 B 共兩組調整表單會列印出。在各組當中選取出現最少重疊或間隙的表單。在以下情況下，請選擇 “0.0”。



基本操作

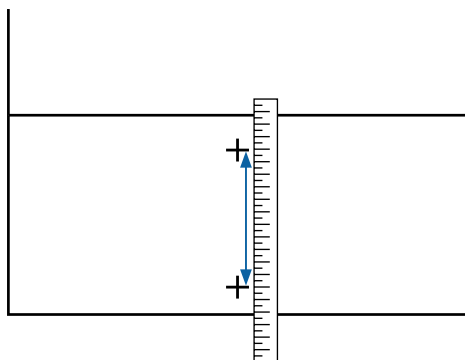
如果表單的重疊或間隙情況都一樣，請在步驟 7 中輸入中間值。在以下情況下，請輸入“-0.05%”。



如果所有調整表單都出現重疊或間隙情況，請選取出現最少重疊或間隙的表單。

在此情況下，請依照下列步驟完成進紙調整，然後針對進紙調整執行 [500mm Pattern]。

選取 [500mm Pattern] 時
使用最大 0.5 mm 的刻度進行測量。



7 調整表單的結果確認輸入畫面會隨即顯示。

選取 [Standard] 時
設定在 A 和 B 中所選表單下方列印的值，然後按下 OK 鍵。

選取 [500mm Pattern] 時
設定在步驟 6 中建立的值，然後按下 OK 鍵。

完成設定時，狀態顯示畫面會隨即出現。

Head Alignment

根據目前使用的機型或設定狀態，列印測試表單所需的最大材料長度如下所示。

機型 / 狀態	使用的材料長度
<input type="checkbox"/> SC-S40670	約 50 mm ^{*1}
<input type="checkbox"/> 在 SC-S80670/SC-S60670 的單印字頭模式下	

機型 / 狀態	使用的材料長度
在 SC-S80670/SC-S60670 的雙印字頭模式下	約 70 mm ^{*2}

*1 在安裝 MS 的 SC-S80670 中，針對 10 色模式使用單印字頭模式時約 80 mm。

*2 在安裝 MS 的 SC-S80670 中，針對 10 色模式使用雙印字頭模式時約 120 mm

設定程序

- 1 確認印表機完成列印準備，並依照實際使用狀況裝入材料。
使用自動收紙單元時，請將材料安裝至捲筒紙軸。
[第22頁 “裝入材料”](#)
[第28頁 “使用自動收紙單元”](#)
- 2 按下 [Menu] 鍵。
即顯示設定選單。
- 3 選取 [Media Setup] - [Customize Settings] - [Media Adjust] - [Manual] - [Head Alignment]。
- 4 按下 OK 鍵列印調整表單。
列印完成前，請耐心等待。
- 5 檢查列印的調整表單。

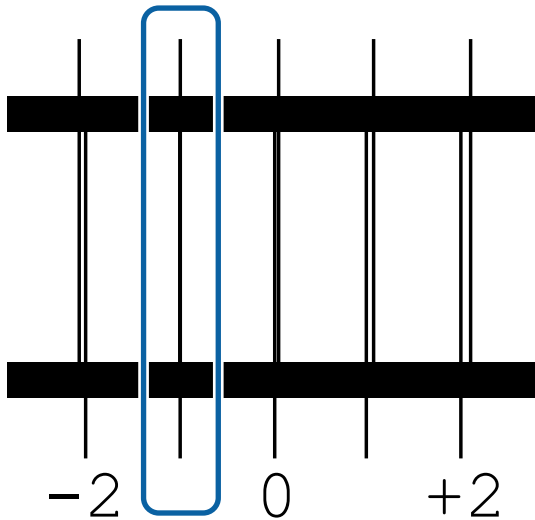
機型 / 狀態	調整表單
<input type="checkbox"/> SC-S40670	A 和 B 共兩個區塊 ^{*1}
<input type="checkbox"/> 在 SC-S80670/SC-S60670 的單印字頭模式下	
在 SC-S80670/SC-S60670 的雙印字頭模式下	A 至 F 共六個區塊 ^{*2}

*1 在安裝 MS 的 SC-S80670 中，針對 10 色模式使用單印字頭模式時，有 A 至 D 共四個區塊。

*2 在安裝 MS 的 SC-S80670 中，針對 10 色模式使用雙印字頭模式時，有 A 至 L 共 12 個區塊。

基本操作

兩者皆選取線條最直的表單 (所有線條重疊)。
在以下情況下，請選擇“-1”。



- 6** 數值輸入畫面會隨即顯示。
使用 ▲/▼ 鍵輸入在步驟 5 記錄的表單編號，然後按下 OK 鍵。

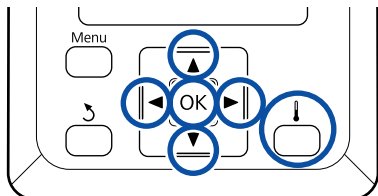
- 7** 列印出多張檢查表單後，請依據檢查表單選擇編號，然後按下 OK 鍵。

當您輸入最後一個顏色的表單編號時，將會顯示紙張設定選單。

列印時變更設定

變更加熱器溫度和乾燥設定

下列設定中所使用的按鍵



- 1** 列印時按下 [] 鍵。
[Heating & Drying] 選單會隨即顯示。
- 2** 使用 ▼/▲ 鍵選擇所需的項目，然後按下 OK 鍵。

- 3** 選擇數值。
[Heater Temperature]
(1) 使用 ▶/◀ 鍵選擇加熱器。從左開始，項目分別為預熱器、加熱板及後熱器。
(2) 選擇所需的加熱器後，使用 ▼/▲ 鍵選擇溫度。

[Additional Dryer]
使用 ▼/▲ 鍵選取項目。

- 4** 當您按下 OK 鍵時，目前選取材料的設定會隨即更新，並且顯示 Heating & Drying 選單。

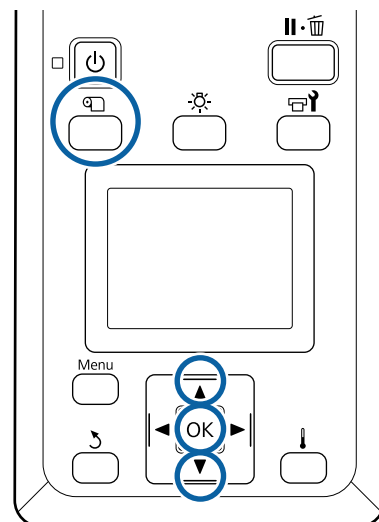
- 5** 當您按下 ↵ 鍵時，選單會關閉並顯示狀態顯示畫面。

附註：
加熱器到達指定溫度所需的時間，視環境溫度而有不同。

校正細紋

當您想在列印期間校正細紋時，請執行 Feed Adjustment。

下列設定中所使用的按鍵



- 1** 列印時按下 [] 鍵。
目前調整值會隨即顯示。

基本操作

2 使用 ▼/▲ 鍵變更目前值。
若進紙量太小，將會產生黑色的細紋 (深色的條紋)；請將進紙量向上調整。

相反地，若進紙量太大，將會產生白色的細紋 (淺色的條紋)；請將進紙量向下調整。

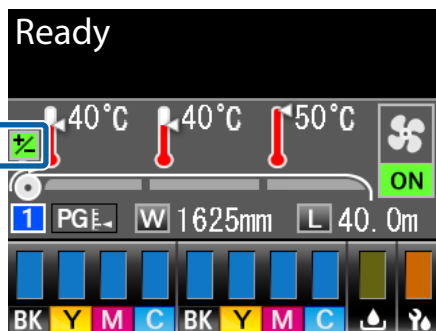
3 檢查列印結果。如果不滿意結果，請使用 ▼/▲ 鍵輸入數值。

這會更新目前選取材料設定中的 [Feed Adjustment] 設定值。

4 按下 OK 鍵顯示狀態顯示畫面。

附註：
如果變更了設定，圖示會顯示在控制面板螢幕上，如下所示。若要清除此圖示，請執行以下操作。

- 重新啟動 [Feed Adjustment]。
- 執行 [Restore Settings]。



當您完成目標列印時，建議您從設定選單執行 [Media Adjust]。

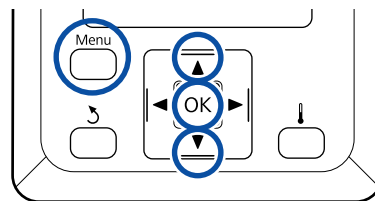
[第41頁 “Media Adjust”](#)

查看墨水存量和刷具單元剩餘數量的詳細資訊

當您想在列印時查看以下項目的詳細資訊時，請顯示剩餘數量。

- 墨水存量
- 廢墨桶的可用空間
- 剩餘刷具單元

下列設定中所使用的按鍵



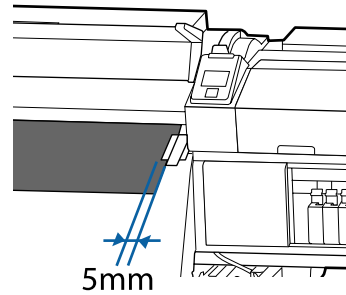
- 1** 列印時按下 [Menu] 鍵。
即顯示設定選單。
- 2** 使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Printer Status]，然後按下 OK 鍵。
- 3** 使用 ▼/▲ 鍵選擇要查看的項目，然後按下 OK 鍵。
- 4** 目前狀態會以圖示表示。
- 5** 在檢查後按下 OK 鍵時，上一個畫面會隨即顯示。

可列印範圍

印表機所辨識的材料左側和右側，會根據 Media Size Check 設定而有不同，如下所示。

Media Size Check[ON]：印表機會自動偵測已裝入材料的左側和右側。

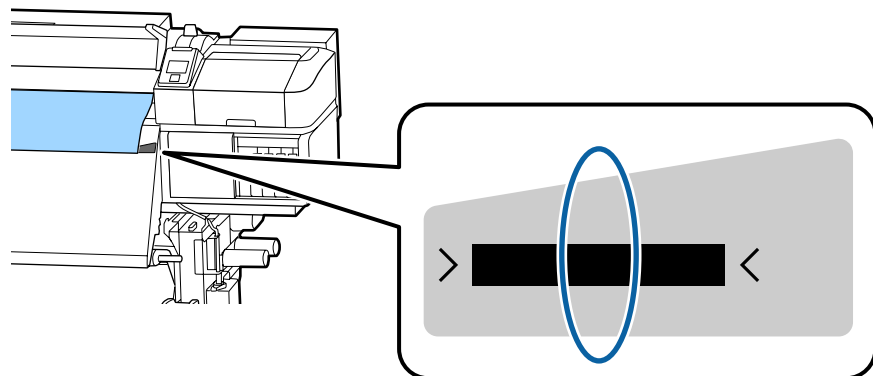
安裝材料邊緣固定板時，材料左緣和右緣 5 mm 以內的範圍會視為材料邊緣。



如果沒有正確安裝材料邊緣固定板，將無法正確偵測材料的邊緣。

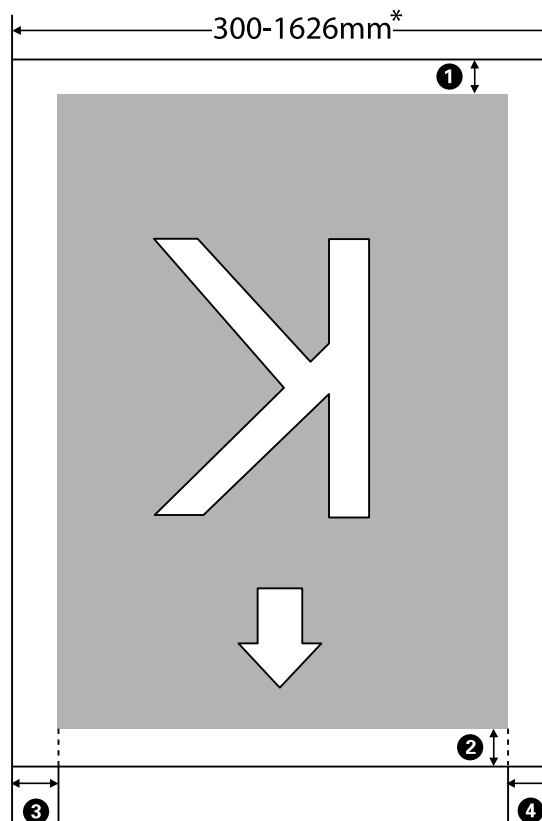
 [第22頁 “裝入材料”](#)

Media Size Check[OFF]：後熱器標籤的黑色矩形中心 (如下圖所示) 為材料右側的標準位置。不論已裝入材料的寬度為何，材料的左側會被判定為是從右緣標準位置起算的 1,626 mm (64 inch) 處。



基本操作

下圖中的灰色部分為可列印範圍。箭頭表示進紙方向。



* 當 Media Size Check 設為 [OFF] 時，不論已裝入材料的寬度，此值都是 1,626 mm (64 inch)。

❶ 至 ❷ 表示四邊的邊界。如需詳細資料，請參閱下列說明。

邊界位置	說明	可用的設定範圍
❶ 後方*1	這可在 RIP 中設定。為了維持進紙準確度，如果設定小於 5 mm 或大於 17 mm，設定會分別切換至 5 mm 和 17 mm。	5 至 17 mm
❷ 前緣*1	這可在 RIP 中設定。根據裝入材料時的材料拉出長度而有不同。若為持續列印，雖然會加入在 RIP 中設定的邊界，不過為了維持進紙準確度，如果設定小於 5 mm，設定會切換至 5 mm。	5 mm 以上
❸ 左緣*2、*3	在印表機設定選單的 Side Margin(Left) 中選取的值。預設值為 5 mm。	3 至 25 mm
❹ 右緣*2、*3	在印表機設定選單的 Print Start Position 及 Side Margin(Right) 中所選數值的總和。Print Start Position 及 Side Margin(Right) 的預設設定分別為 0 mm 和 5 mm。	3 至 825 mm

*1 已設定的邊界和實際列印結果可能會因使用的 RIP 而有不同。如需詳細資訊，請聯絡 RIP 製造商。

*2 根據使用的 RIP 軟體，這也許可以在 RIP 中使用。如需詳細資訊，請聯絡 RIP 製造商。


基本操作

*3 設定邊界時請注意下列事項。

- 使用材料邊緣固定板時，應保留超過 10 mm 的邊界。邊界過窄可能導致印表機列印在材料固定板上。
- 若列印資料寬度與已設定左右邊界的總和超過可列印範圍，部分資料將不會列印出來。

附註：

若 Media Size Check 設為 [OFF] 時未遵守下列要點，列印可能超出材料的左緣和右緣。在材料邊緣以外所使用的墨水，將會弄髒印表機的内部。

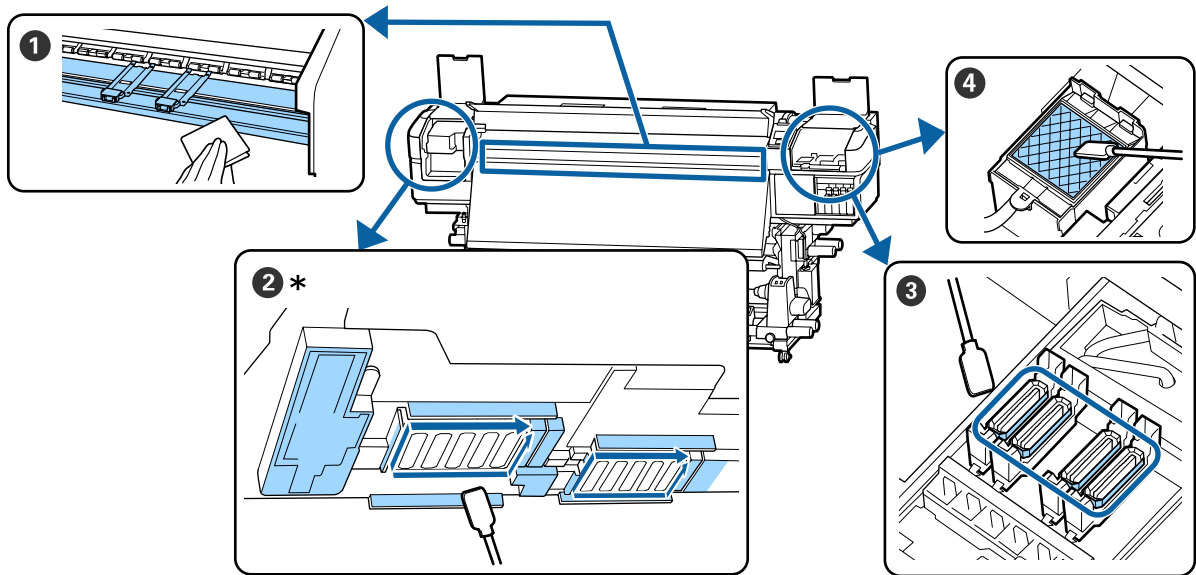
- 確定列印資料寬度沒有超過已裝入的材料寬度。
- 當材料裝入右緣參考位置的左側時，請對齊 [Print Start Position] 設定與材料的設置位置。
 [第88頁 “Printer Setup 選單”](#)

維護

執行各種維護操作的時間點

清潔位置及時機

如果沒有清潔就繼續使用印表機，可能導致噴嘴阻塞或墨水滴下。



* 右側印字頭僅在 SC-S40670 中提供。

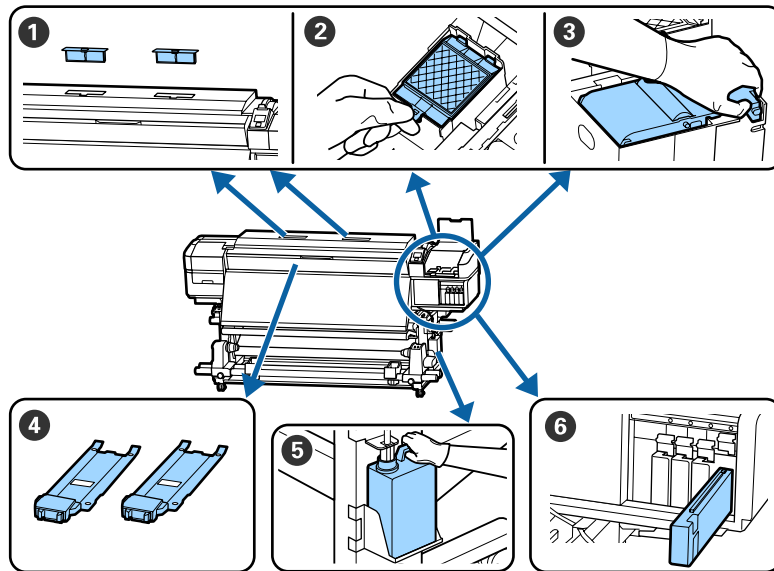
執行時間點	須清潔的元件
每天開始工作時	<p>❶ 加熱板及材料邊緣固定板</p> <p>📖 第53頁 “每天清潔”</p>
每個月至少一次	<p>❷ 印字頭周圍</p> <p>❸ 護蓋</p> <p>❹ 印字頭沖洗槽 (骯髒時)</p> <p>📖 第54頁 “執行例行清潔”</p> <p>您可在 YouTube 的影片中查看程序。</p> <p>SC-S40670 Video Manual</p> <p>SC-S60670 Video Manual</p> <p>SC-S80670 Video Manual</p>

維護

重要資訊：

印表機包含精密儀器。如果任何棉絮或灰塵附著在印字頭的噴嘴上，列印品質將會降低。請根據使用的環境與材料，經常執行例行清潔。

耗材位置及更換時機



執行時間點	須更換的元件
準備和更換訊息顯示在控制面板螢幕上時	<ul style="list-style-type: none"> ① 空氣濾網 ② 印字頭沖洗槽 ③ 刷具單元 👉 第62頁 “更換維護零件” ⑤ 廢墨桶 👉 第61頁 “處理廢墨”
若控制面板螢幕上顯示任何墨水存量不足的警告訊息，建議您儘快更換墨水匣。	<ul style="list-style-type: none"> ⑥ 墨水匣 👉 第59頁 “更換程序”
固定板變形或損壞時。	<ul style="list-style-type: none"> ④ 材料邊緣固定板 👉 第65頁 “更換材料邊緣固定板”

其他維護

執行時間點	操作
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 每三週一次 <input type="checkbox"/> 每天開始作業前（僅限 WH/MS）* 	搖晃墨水匣 👉 第59頁 “搖晃”

維護

執行時間點	操作
<input type="checkbox"/> 檢查噴嘴是否阻塞時 <input type="checkbox"/> 檢查阻塞的顏色時 <input type="checkbox"/> 出現水平細紋或色調不均 (條紋)。	檢查阻塞的噴嘴 ↗ 第68頁 “檢查阻塞的噴嘴”
檢查阻塞的噴嘴後發現阻塞時	印字頭清潔 ↗ 第69頁 “印字頭清潔”
長時間不使用印表機時 (並且關閉電源)	Pre-Storage Maint. ↗ 第71頁 “長時間存放 (存放前維護)”
((僅限 SC-S80670) <input type="checkbox"/> 變更要使用的特別色時 (WH <=> MS) <input type="checkbox"/> 在 10 色模式與 9 色模式之間切換時	Change Color Mode ↗ 第72頁 “Change Color Mode (僅限 SC-S80670)”
滾輪的髒汙附著至列印成品時	壓紙滾輪 ↗ 第73頁 “清潔壓紙滾輪”
難以看見印表機內部時	前蓋內 ↗ 第73頁 “清潔前蓋內側”
潤滑訊息顯示在控制面板上時	塗抹隨附的潤滑脂到印字座支撐桿 ↗ 第74頁 “塗抹潤滑脂到印字座支撐桿”


* 在 SC-S80670 中選取 10 色模式時

所需物品

開始清潔及更換前，請備妥下列物品。

隨附的套件用完時，請購買新耗材。

更換墨水匣或執行維護作業時，請備妥原廠零件。

 [第103頁](#) “選購品和耗材”

如果手套出現磨損，請備妥市售丁晴手套。

護目鏡 (市面上有販售)

保護眼睛，避免接觸墨水及墨水清潔劑。

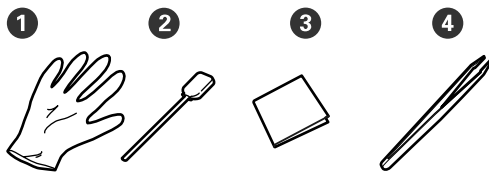
面罩 (市面上有販售)

保護口鼻，避免接觸墨水及墨水清潔劑。

維護套件 (印表機隨附)

用於一般清潔。

下列物品隨附於套件中。



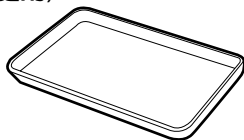
- ① 手套 (x12)
- ② 清潔棒 (x20)
- ③ 無塵布 (x100)
- ④ 小鉗子 (x1)

墨水清潔劑 (印表機隨附)

擦拭墨水髒汙時使用。

使用方式  [第54頁](#) “使用墨水清潔劑”

金屬盤 (印表機隨附)



將清潔器具、用過的耗材或墨水清潔劑裝入印表機隨附的容器時使用。

重要資訊：

如果將用過的清潔棒等物品直接放在印表機上，可能因墨水清潔劑的特性而導致印表機變形。

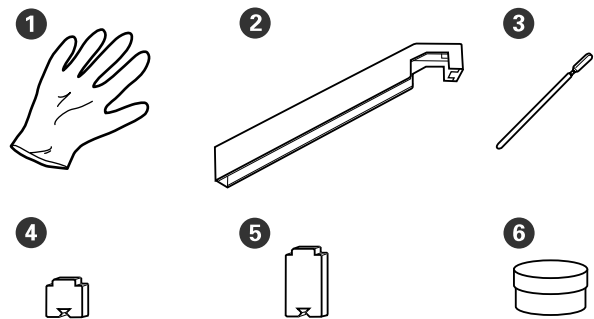
軟布 (市售)

清潔印表機內部時使用。建議使用不容易產生棉絮或靜電的物品。

潤滑套件 (印表機隨附)

潤滑印字座支撐桿時使用。

下列物品隨附於套件中。



- ① 手套 (x16)
- ② 潤滑工具 (x1)
- ③ 清潔棒 (x8)
- ④ 墊片 A (x16)
- ⑤ 墊片 B (x16)
- ⑥ 潤滑脂 (x2)

維護注意事項

清潔及更換零件時，請注意以下要點。

⚠ 注意：

- ❑ 請將墨水匣、清潔卡匣、墨水清潔劑、潤滑脂或廢墨存放在兒童無法取得之處。
- ❑ 維護期間，請穿戴防護衣物，包括護目鏡、手套及面罩。
若有墨水、廢墨、墨水清潔劑或潤滑脂接觸到皮膚、進入眼睛或嘴巴，應立即採取下列措施：
 - ❑ 若液體附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現發炎或脫色現象，請就醫尋求醫療協助。
 - ❑ 若液體滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
 - ❑ 若滲入嘴巴，應立即就醫。
 - ❑ 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- ❑ 更換廢墨桶或使用墨水清潔劑後，請徹底清洗雙手並漱口。

- ❑ 進行前請取出印表機內的材料。
- ❑ 切勿碰觸不需要清潔的束帶、電路板或任何零件。未能遵守此注意事項，可能導致故障或降低列印品質。
- ❑ 僅限使用維護套件所附的清潔棒或棉棒。會產生絨毛的其他棉棒將會對印字頭造成損壞。
- ❑ 務必使用新的清潔棒。重複使用清潔棒可能留下更難以清除的髒汙。
- ❑ 請勿碰觸清潔棒的尖端。手上分泌的油脂可能對印字頭造成損壞。
- ❑ 請勿使用水或酒精等清除印字頭或護蓋的周圍。墨水與水或酒精相混合時，會產生凝塊。
- ❑ 在開始工作前，請碰觸金屬物體以釋放靜電。

每天清潔

當棉絮、灰塵或墨水附著在加熱板或材料邊緣固定板時，可能導致噴嘴阻塞或墨水滴落。

為維持最佳的列印品質，建議您在每天開始作業前進行清潔。

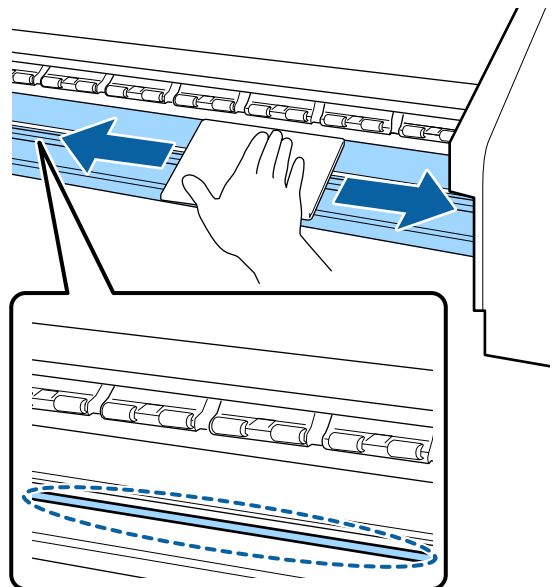
⚠ 注意：

- ❑ 加熱器及材料邊緣固定板可能產生高溫，務必遵守所有必要的注意事項。未能遵守必要的注意事項，可能導致燒傷危險。
- ❑ 打開或闔上前蓋時，小心不要夾傷手或手指。未能遵守此注意事項，可能導致受傷。

❗ 重要資訊：

清潔印表機內部時，請勿使用墨水清潔劑。未能遵守此注意事項，可能損壞零件。

- 1 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從插座上拔下電源線。
拔除兩條電源線。
如果安裝了附加乾燥系統，請確定您有同時拔除附加乾燥系統的電源線。
- 2 使印表機靜置一段時間。
- 3 打開前蓋。
- 4 將軟布浸入水中並確實擰乾，然後擦去附著在加熱板的任何墨水、棉絮或灰塵。
仔細清除壓盤溝槽上黏附的棉絮及灰塵。



- 5 將軟布浸入水中並確實擰乾，然後擦去附著在材料邊緣固定板的任何棉絮或灰塵。

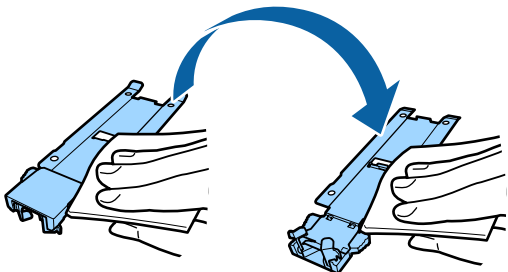
重要資訊：

使用含有黏膠的材料時，請使用稀釋的中性清潔劑擦去黏膠。當黏膠黏附在背面時，如果繼續列印，可能會摩擦印字頭。

使用含有黏膠的材料及墨水附著時，從印表機取下材料邊緣固定板，並清潔固定板的正面與背面。

清除髒汙後，務必將固定板裝回原位。

拆下及安裝材料邊緣固定板 [↪ 第65頁 “更換材料邊緣固定板”](#)



執行例行清潔

請依下列順序清潔零件。

移動印字頭



清潔印字頭周圍



清潔護蓋周圍

重要資訊：

如果超過一個月沒有執行清潔，控制面板螢幕會顯示以下訊息。顯示此訊息時，請盡快執行例行清潔。

[Press  and perform Head Maintenance.]

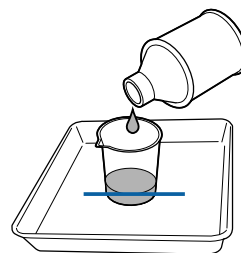
使用墨水清潔劑

僅限使用墨水清潔劑清潔本使用說明中指示的零件。在印表機的其他零件上使用墨水清潔劑，可能對產品造成損壞。

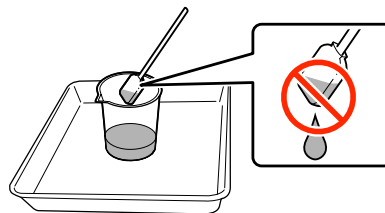
在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

[↪ 第52頁 “維護注意事項”](#)

- 1 將墨水清潔劑所附的杯子放在金屬盤上，並將大約 10 ml 的墨水清潔劑倒入杯子內。



- 2 使用墨水清潔劑沾濕清潔棒。請勿讓墨水清潔劑從清潔棒滴下。



使用墨水清潔劑沾濕無塵布時，請將墨水清潔劑倒入杯子內。

重要資訊：

- ❑ 請勿重複使用墨水清潔劑。使用髒的墨水清潔劑將會使髒汙變得更髒。
- ❑ 用過的墨水清潔劑、清潔棒和無塵布屬於工業廢棄物。請比照廢墨水的方式妥善處置。
[↪ 第68頁 “舊耗材處置”](#)
- ❑ 請將墨水清潔劑存放在不受陽光直射的室溫環境。
- ❑ 墨水清潔劑使用完畢後，務必關上護蓋。未能關緊護蓋，可能導致墨水清潔劑漏出或蒸發。

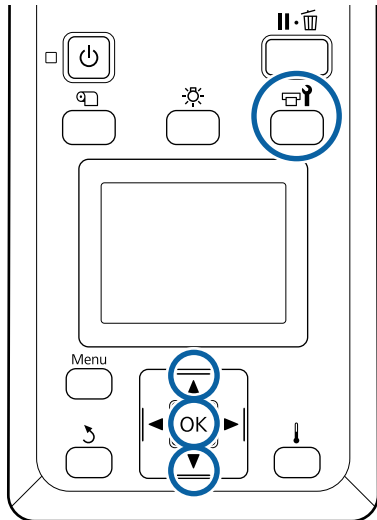
移動印字頭

本單元說明如何移至印字頭清潔位置。

重要資訊：

移動印字頭時，務必遵照下列步驟。手動移動印字頭可能造成故障。

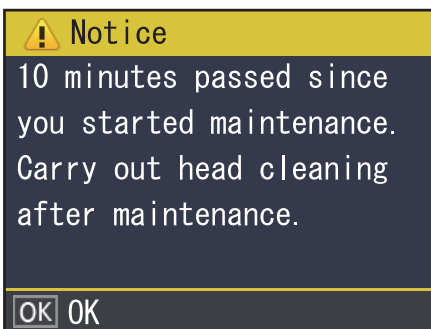
下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機開啓電源，再按下 鍵。
即顯示 Maintenance 選單。
- 2 使用 / 鍵選擇 [Head Maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 3 使用 / 鍵選擇 [Regular Cleaning]，再按下 OK 鍵。
印字頭會移至清潔位置。

附註：

蜂鳴器會在印字頭移動後響起 10 分鐘 (預設設定)。按下 OK 鍵可持續顯示清潔進度。10 幾分鐘後，蜂鳴器會再次響起。

**清潔印字頭周圍**

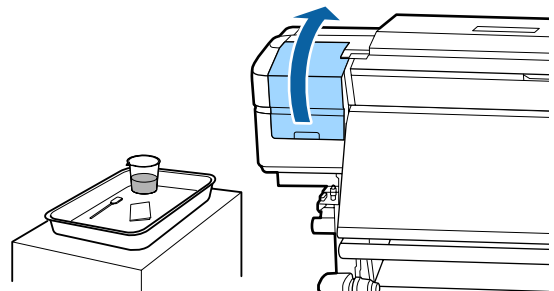
檢查印字頭周圍區域時，如果發現任何墨水結塊、棉絮或灰塵，請利用下列步驟進行清潔。

SC-S80670/SC-S60670 具有兩個印字頭。清潔兩個印字頭周圍。

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

第52頁 “維護注意事項”

- 1 印字頭移至印表機的左側後，打開左側護蓋。



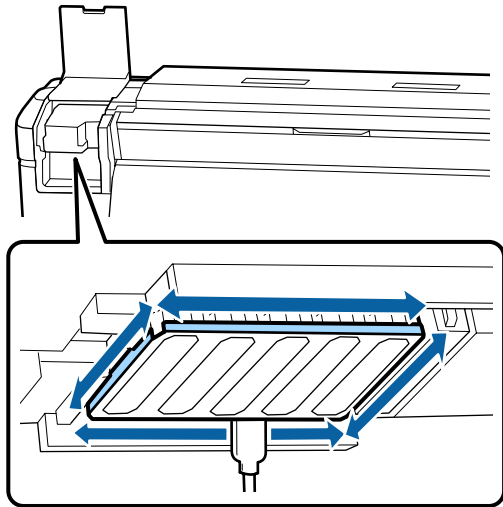
- 2 使用墨水清潔劑沾濕清潔棒。
使用新的清潔棒和墨水清潔劑。


第54頁 “使用墨水清潔劑”

重要資訊：

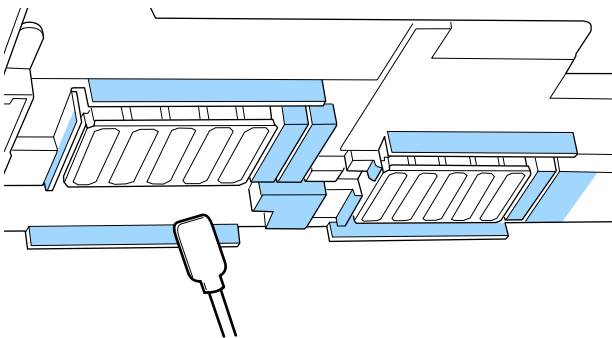
- 在每個步驟使用墨水清潔劑沖洗清潔棒。
- 使用清潔棒清除墨水結塊後，請使用無塵布擦拭。


- 3** 從以下箭頭所示的部分，擦去任何附著的墨水、棉絮及灰塵。

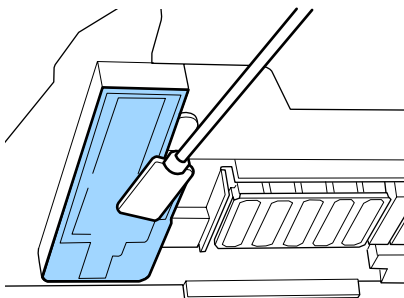


- 4** 從以下  所示的部分，擦去任何附著的墨水、棉絮及灰塵。

右側印字頭僅在 SC-S40670 中提供。



- 5** 從以下  所示的部分，擦去任何附著的墨水、棉絮及灰塵。



- 6** 闔上左側護蓋。

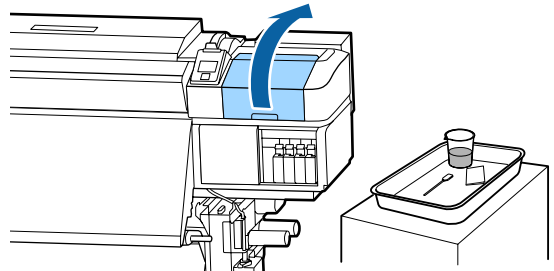
清潔護蓋周圍

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 第52頁 “維護注意事項”

清潔護蓋

- 1** 打開右側護蓋。



- 2** 使用墨水清潔劑沾濕清潔棒。

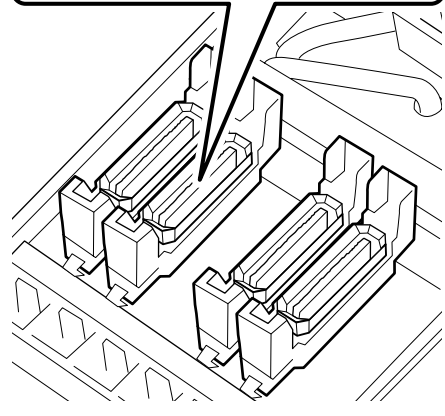
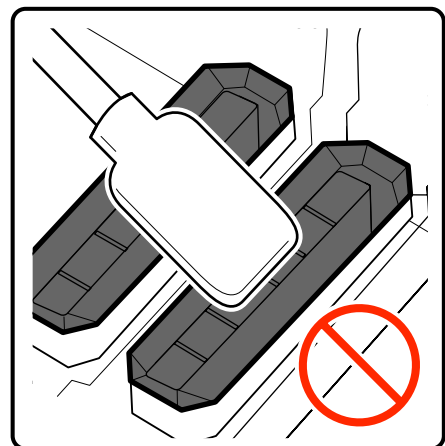
 第54頁 “使用墨水清潔劑”

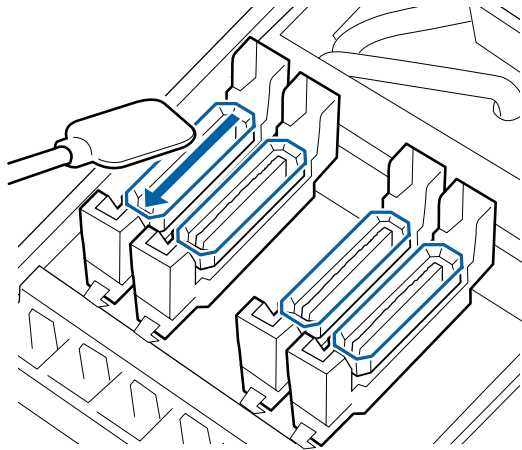
- 3** 平握清潔棒，並擦拭所有護蓋的邊緣。

SC-S80670/SC-S60670 具有兩個護蓋區塊。清潔所有護蓋。

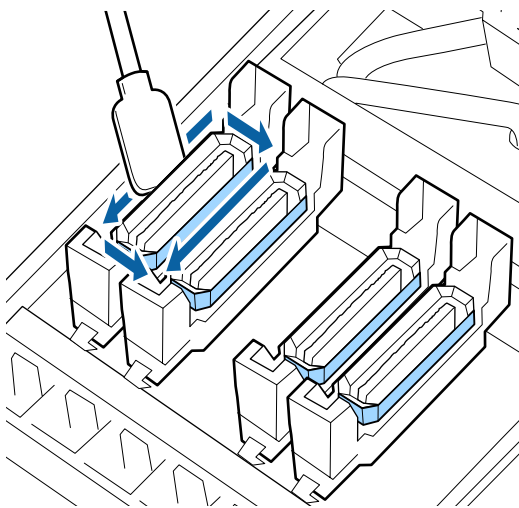
重要資訊：

請勿使用清潔棒用力按壓護蓋的邊緣或周圍區域，或使用清潔棒或小鉗子碰觸護蓋的內側。零件可能會變形，而無法繼續正確地執行護蓋功能。





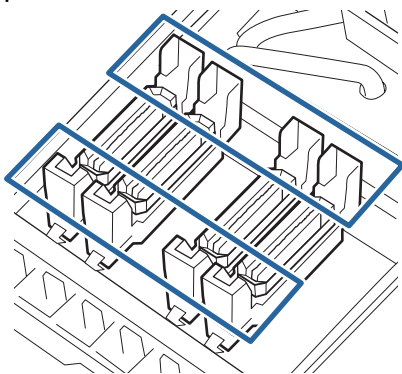
- 4** 垂直握住清潔棒，並擦拭所有護蓋的外部區域。



護蓋清潔要點

清潔護蓋時，請注意以下要點。

- 墨水是否附著到護蓋前方及後方的引導部位？



- 墨水薄膜是否附著至引導部位？
- 有無任何棉絮附著至護蓋內側？

- 有無任何棉絮附著至印字頭沖洗槽？

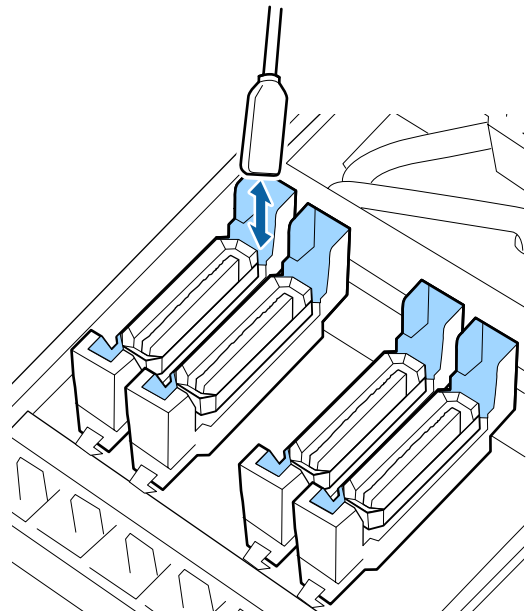
如果不需要清潔，程序到此結束。

[第59頁 “完成清潔”](#)

如果需要清潔，請參閱下列單元並執行必要的清潔。

墨水附著至引導部位時

- 1** 使用墨水清潔劑沾濕清潔棒。
 [第54頁 “使用墨水清潔劑”](#)
- 2** 將墨水清潔劑塗抹至引導部位，然後往下擦拭。

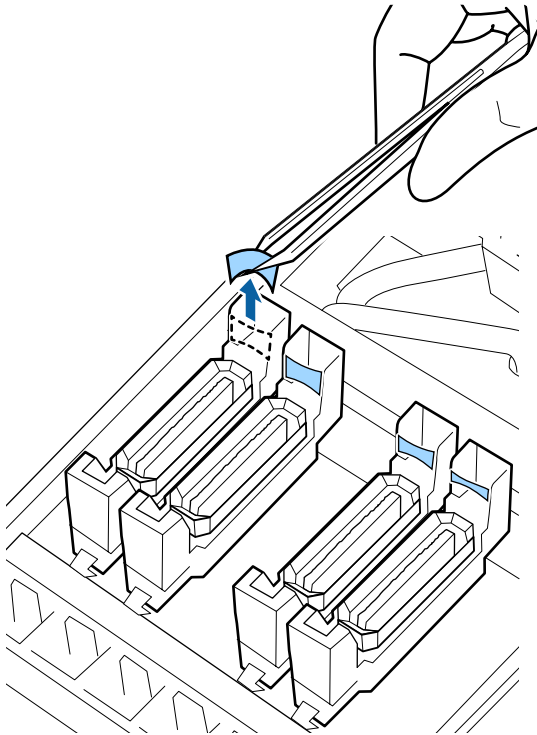


如果沒有其他零件需要清潔，請繼續下一單元。

[第59頁 “完成清潔”](#)

墨水薄膜附著至引導部位時

如果使用清潔棒無法徹底清除附著墨水薄膜狀層，請使用小鉗子清除乾淨。

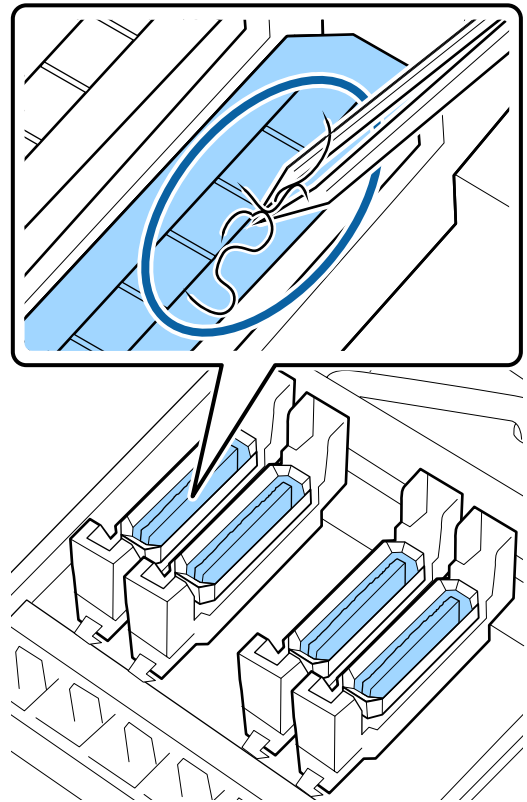


如果沒有其他零件需要清潔，請繼續下一單元。

 [第59頁 “完成清潔”](#)

護蓋出現棉絮或灰塵時

使用清潔棒或小鉗子的尖端清除。



如果沒有其他零件需要清潔，請繼續下一單元。

 [第59頁 “完成清潔”](#)

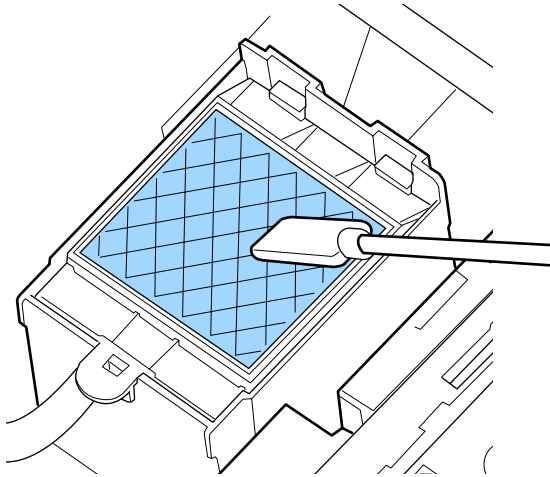
棉絮附著至印字頭沖洗槽時

使用清潔棒的尖端擦去棉絮及灰塵。



重要資訊：

請勿導致頂部表面的金屬部位變形。如果發生變形，可能會損壞印字頭。



如果沒有其他零件需要清潔，請繼續下一單元。

➤ 第59頁 “完成清潔”

完成清潔

清潔完畢後，闔上右側護蓋並按下 OK 鍵。

當印字頭返回正常位置時，選單將會關閉。

若要繼續列印，請執行噴嘴檢查。

➤ 第69頁 “列印噴嘴檢查表單”

丟棄用過的墨水清潔劑、清潔棒及無塵布 ➤ 第68頁 “舊耗材處置”

搖晃及更換墨水匣

搖晃

搖晃的時機與頻率

❗ 重要資訊：

由於墨水本身的特性，本印表機的墨水匣易於沈澱 (成分沈澱至液體底部)。如果出現墨水沉澱現象，會發生色調不均及噴嘴阻塞的情形。

在安裝前，請先搖晃新墨水匣。安裝至印表機後，請定期取下並搖晃。

- ❑ 更換時
從包裝取出新的墨水匣，並徹底搖晃。
搖晃次數根據墨水顏色而定。

OR、WH、MS	在 15 秒內搖晃大約 50 次
OR、WH、MS 以外的顏色	在 5 秒內搖晃大約 15 次

- ❑ 每天開始列印工作前 (僅限 WH/MS)
WH 和 MS 比其他顏色墨水更容易發生沉澱。
每天開始列印工作前，請先取下墨水匣，然後依下列次數進行搖晃。

在 5 秒內搖晃大約 15 次

如果超過 24 小時沒有搖晃墨水匣，會出現以下訊息。如果出現訊息，請立即取下墨水匣並均勻搖晃。

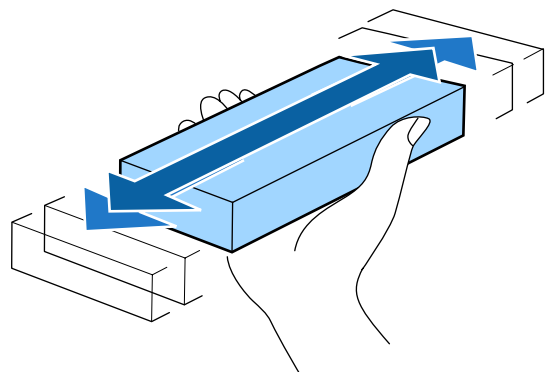
[Remove and shake MS/WH ink cartridge(s).]

- ❑ 每三週一次 (WH/MS 以外的所有顏色)
即使墨水匣安裝至印表機後，仍應定期取下並搖晃。

在 5 秒內搖晃大約 15 次

搖晃方式

- 1 請確定已開啓印表機電源，然後取下墨水匣。
更換墨水匣時，從包裝袋中取出新的墨水匣。
- 2 水平握住墨水匣，以 5 公分的距離來回搖晃，在 5 秒內搖晃 15 次。
若為 OR、WH 或 MS，只需要在更換時於 15 秒內均勻搖晃大約 50 次即可。



更換程序

如果顯示墨水存量不足的警告訊息，請儘快更換墨水匣。如果任何一個安裝的墨水匣用盡，便無法執行列印。

! 重要資訊：

在使用 WH/MS 墨水期間出現 [✖ Ink Cartridge Expended] 訊息時，請立即更換新的墨水匣。

如果讓印表機持續顯示墨水存量警示，印字頭或其他零件可能發生損壞。

若墨水匣在列印期間需要更換，更換墨水匣後仍可繼續列印。但是若在列印工作期間更換墨水，列印成品的顏色可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。

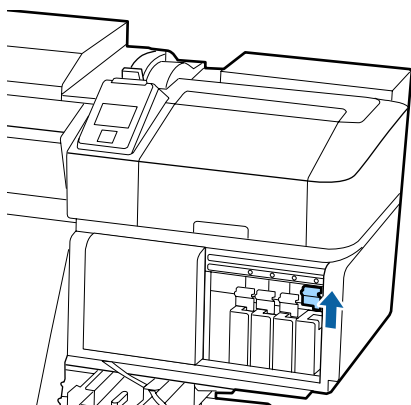
下列程序說明更換墨水匣及清潔卡匣的方法。

! 重要資訊：

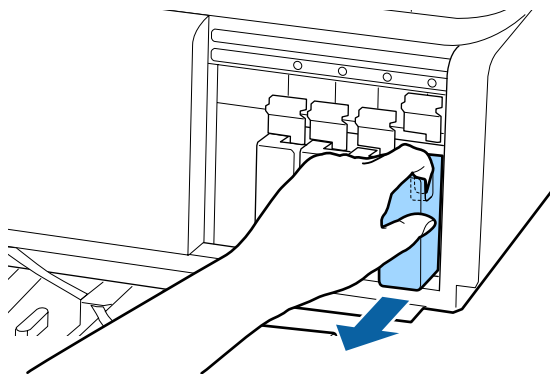
Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水導致機器受損，本公司將不提供免費保固服務，且在某些情況下，可能會造成印表機性能不穩。印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

1 請確定已開啓印表機電源。

2 拉起您要更換之墨水匣的固定桿。



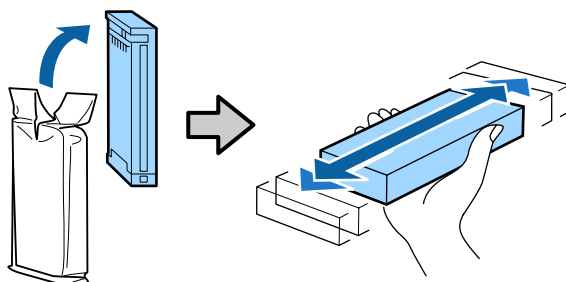
3 將手指插入墨水匣上方的凹處，朝自己的方向直接拉出墨水匣。

**! 重要資訊：**

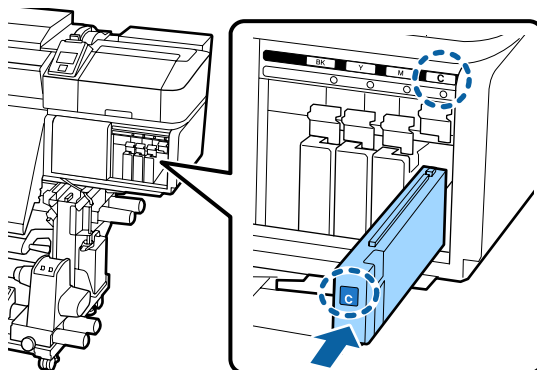
取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。

4 水平握住墨水匣，以 5 公分的距離來回搖晃，在 5 秒內搖晃大約 15 次。

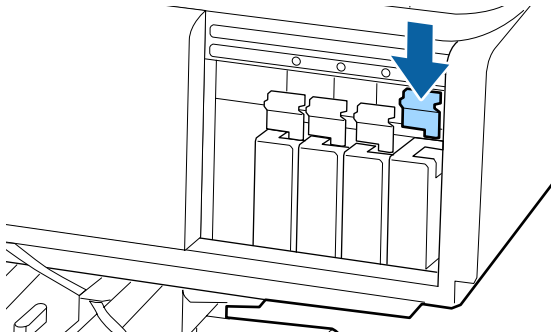
若為 OR、WH 或 MS，請在 15 秒內均勻搖晃大約 50 次。



5 請依印表機標籤的顏色配對墨水匣顏色，然後裝入。



6 請放下固定桿以鎖上拴鎖。



重複步驟 2 至 6 更換其他顏色的墨水匣。

重要資訊：

請於各個插槽中安裝所有墨水匣。如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。

處置 [第68頁](#) “舊耗材處置”

處理廢墨

準備及更換時機

顯示 [Prepare empty waste ink bottle.] 時
盡快備妥新的廢墨桶。

當因夜間作業等因素，而想在此階段更換廢墨桶時，請先從設定選單選取 [Replace Ink Bottle]，然後再更換廢墨桶。如果沒有選取 [Replace Ink Bottle] 就執行更換作業，廢墨計數器將無法正確運作。

Maintenance 選單 [第90頁](#) “Maintenance 選單”

廢墨計數器 [第61頁](#) “廢墨計數器”

重要資訊：

在列印期間或印表機正在執行以下所示的操作時，除非螢幕上有指示，否則請勿拆下廢墨桶。未能遵守此注意事項，可能導致墨水漏出。

- 印字頭清潔
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.

[Replace waste ink bottle and press **OK**.] 顯示時
立即更換新的廢墨桶。

更換程序 [第61頁](#) “更換廢墨桶”

廢墨計數器

當計數器達到警告標準時，印表機會使用廢墨計數器追蹤廢墨並顯示訊息。如果您有依照訊息指示 ([Replace waste ink bottle and press **OK**.]) 進行操作並更換新的廢墨桶，計數器會自動清除。

在顯示訊息前，如果需要更換廢墨桶，請從設定選單選取 [Replace Ink Bottle]。

Maintenance 選單 [第90頁](#) “Maintenance 選單”

重要資訊：

若在出現訊息提示之前更換廢墨桶，務必將廢墨計數器歸零。否則，下次訊息將無法正確通知廢墨桶的更換時間間隔。

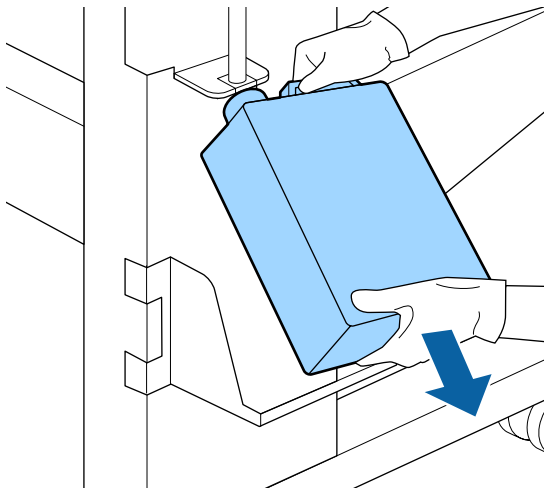
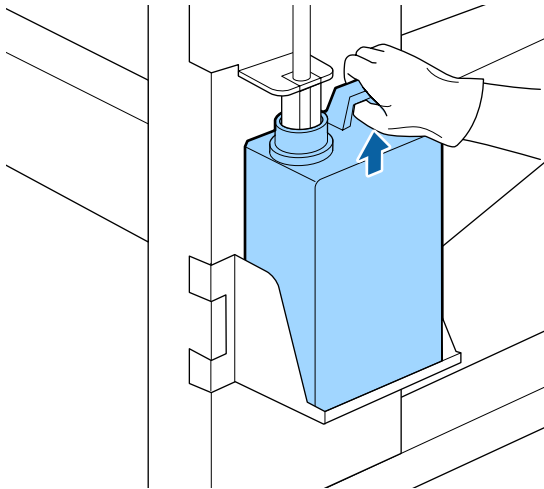
更換廢墨桶

請依照下列程序更換零件。

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

[第52頁](#) “維護注意事項”

- 1** 從廢墨桶固定器取下廢墨桶。



- 2** 將廢墨導管插入新廢墨桶的開口，然後將廢墨桶置於固定器。

緊緊密封住用過廢墨桶的蓋子。

! 重要資訊：

處理廢墨時，您將會需要廢墨桶的蓋子。請將蓋子放在安全的地方，不要隨手扔掉。

- 3** 按下 OK 鍵。

- 4** 再次檢查，確認有正確裝入新的廢墨桶，然後按下 OK 鍵重置廢墨計數器。

! 重要資訊：

務必確定廢墨導管有插入廢墨桶的開口。若廢墨導管沒有插入廢墨桶內，墨水將會濺灑至周圍區域。

將廢墨留在廢墨桶內以便處理；請勿轉換至其他容器。

附註：

將廢墨從廢墨桶轉移至其他容器時，請注意以下要點。

- ❑ 轉移廢墨時，請使用聚乙烯容器。
- ❑ 將印表機的出墨孔固定至廢墨桶的邊緣，並轉移廢墨。
- ❑ 小心倒出廢墨。太快倒出廢墨可能導致墨水濺出。
- ❑ 關緊廢墨轉移容器的護蓋，並存放在遠離明火的地點。

處置廢墨及廢墨桶 [↗](#) 第68頁 “處置”

更換維護零件

準備及更換時機

顯示「[Maintenance parts are nearing end of life.]」時盡快備妥新的維護零件套件。

當因夜間作業等因素，而想在此階段更換零件時，請先從設定選單選取 [Replace Parts]，然後再更換零件。如果沒有選取 [Replace Parts] 就執行更換作業，維護零件計數器將無法正確運作。

Maintenance 選單 [↗](#) 第90頁 “Maintenance 選單”

重要資訊：**維護計數器**

當計數器達到警告標準時，印表機會使用維護計數器追蹤消耗量並顯示訊息。

如果在顯示「[✖ Replace Parts]」訊息時更換零件，計數器會自動清除。

在顯示訊息前，如果需要更換零件，請從設定選單選取 [Replace Parts]。

Maintenance 選單 [↗](#) 第90頁 “Maintenance 選單”

顯示「[✖ Replace Parts]」時

更換維護零件套件所附的所有零件。如果沒有更換零件，則無法執行列印。

請確定您使用本印表機適用的維護零件套件。

[↗](#) 第103頁 “選購品和耗材”

維護零件套件包含以下零件。請確定您有同時更換所有維護零件。

- 刷具單元 (x1)
- 印字頭沖洗槽 (x1)
- 空氣濾網 (x2)

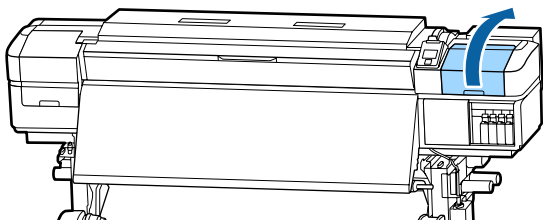
在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

[↗](#) 第52頁 “維護注意事項”

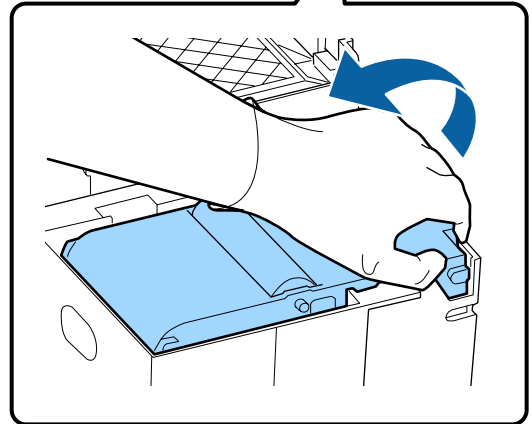
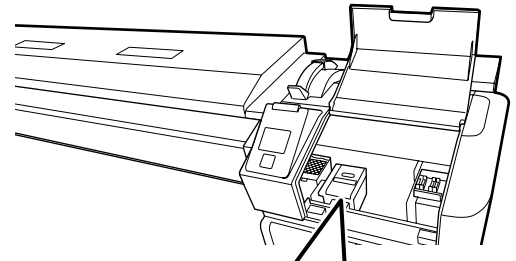
更換維護零件

1 顯示訊息時，請按下 OK 鍵。

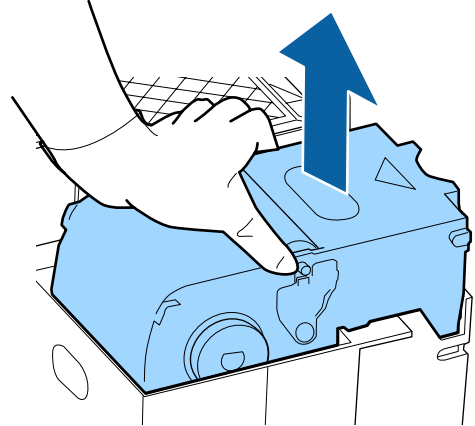
2 印字頭移至印表機的左側後，打開右側護蓋。



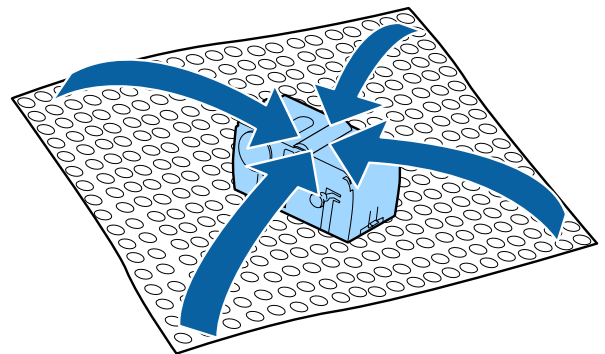
3 將手指放入刷具單元背面的溝槽，然後向前稍微抬起。



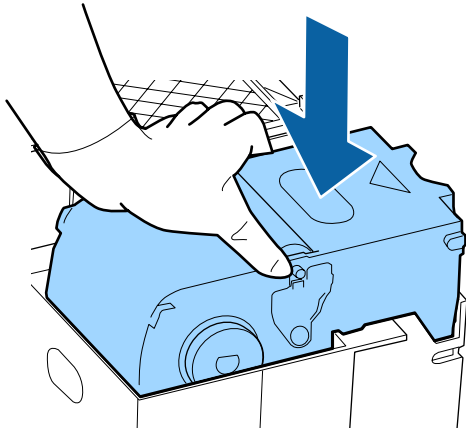
4 抓住兩側，然後筆直地拉出。



5 為避免墨水弄髒四周，請使用新刷具單元所附的包裝，包好用過的刷具單元。

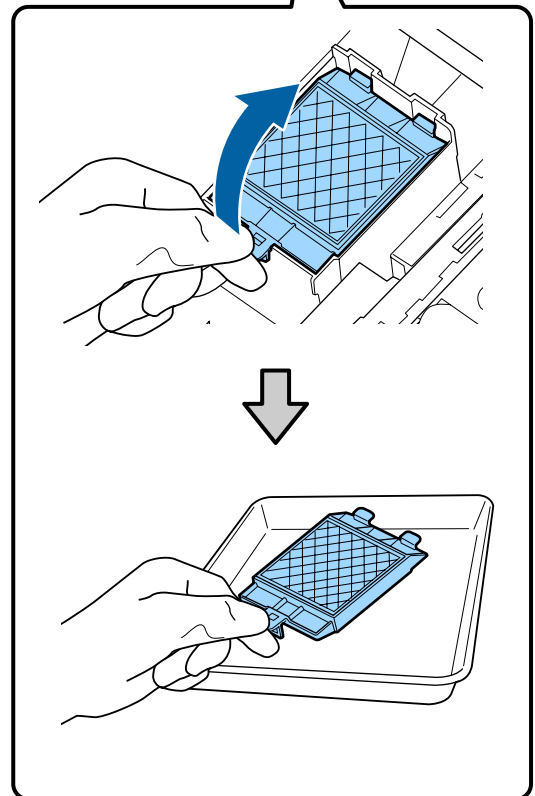
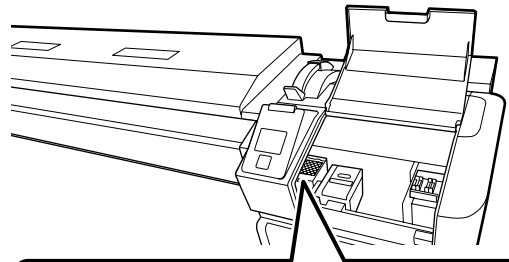


- 6** 插入新的刷具單元。
 放置於接合點上，然後向下壓，直到您聽到喀際聲。



- 7** 更換刷具單元後，請按下 OK 鍵。

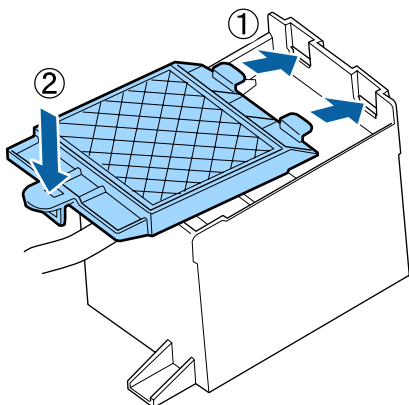
- 8** 拉起印字頭沖洗槽上的凸片，並將其取下。
 將取下的印字頭沖洗槽放在金屬盤上，以免墨水附著至周遭。



重要資訊：

請將拆下的舊印字頭沖洗槽放在金屬盤上，直到準備丟棄為止。如果將這類零件直接放在印表機上，可能因墨水特性而留下難以清除的髒汙。

- 9 將印字頭沖洗槽上的兩個卡榫，插入印表機上的插槽內，然後壓下卡榫，直到印字頭沖洗槽卡入定位。

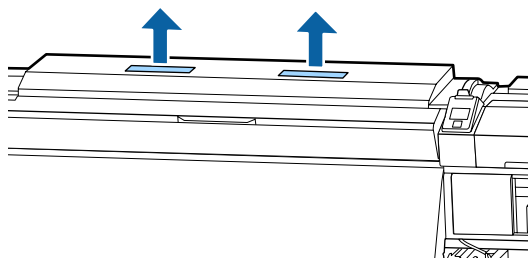


- 10 更換印字頭沖洗槽後，請按下 OK 鍵。

- 11 從包裝取出兩個新空氣濾網。

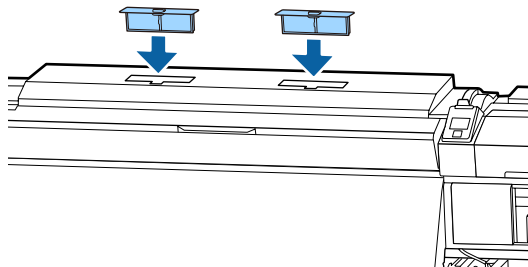
- 12 握住空氣濾網，然後筆直地拉出。

更換兩個空氣濾網。



- 13 將取下的空氣濾網放入新空氣濾網的原始包裝袋內。

- 14 插入新的空氣濾網。



- 15 請確定已安裝空氣濾網，然後按下 OK 鍵。

重要資訊：

請確定您有安裝空氣濾網。

如果在沒有安裝空氣濾網的情況下使用印表機，可能會因為列印間隙所造成的霧氣而導致感應器效能降低，並可能發生印表機故障。

- 16 闔上護蓋，然後按下 OK 鍵。

- 17 確認訊息會顯示在螢幕上。查看訊息的內容、選取 [Yes]，然後按下 OK 鍵。

處置用過的維護零件 [↗ 第68頁 “處置”](#)

更換材料邊緣固定板

當印表機隨附的材料邊緣固定板發生變形或損壞時，務必更換新的材料邊緣固定板。

印表機可用的材料邊緣固定板

[↗ 第103頁 “選購品和耗材”](#)

重要資訊：

如果繼續使用變形或損壞的材料邊緣固定板，可能會損壞印字頭。

更換程序

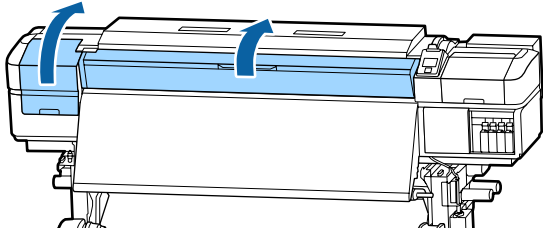
- 1 取出材料並關閉印表機。確定螢幕已關閉，然後從電源插座拔除電源線。

[↗ 第36頁 “取出收紙捲筒”](#)

拔除兩條電源線。

如果安裝了附加乾燥系統，請確定您有同時拔除附加乾燥系統的電源線。

- 2** 使印表機靜置一段時間，然後打開左側護蓋和前蓋。

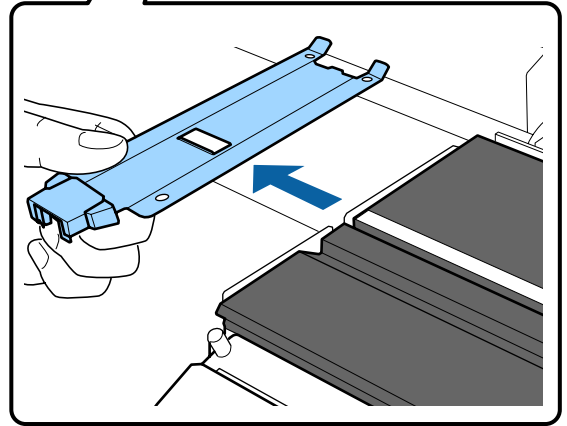
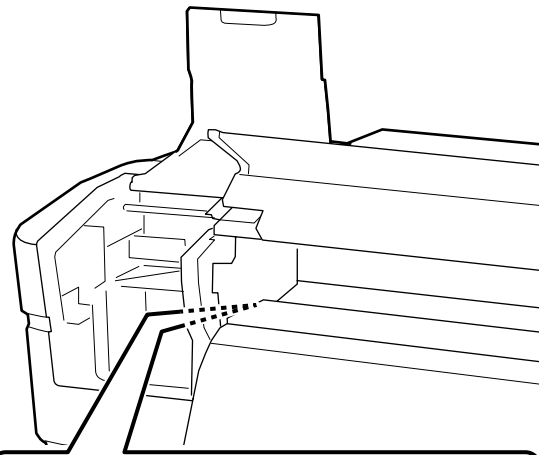
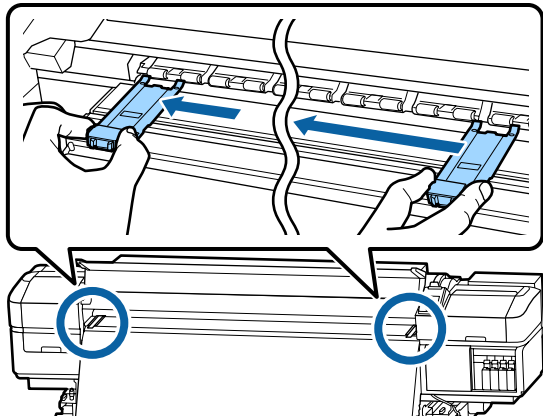


- 3** 壓下材料邊緣固定板兩側的卡榫，將固定板搬移至壓盤的左側並取下。

更換右側材料邊緣固定板時，請先拆下左側，再拆下右側。

! 重要資訊：

務必從壓盤的左側取下材料邊緣固定板。如果從右側取下固定板，固定板會掉入印表機內而引起故障。



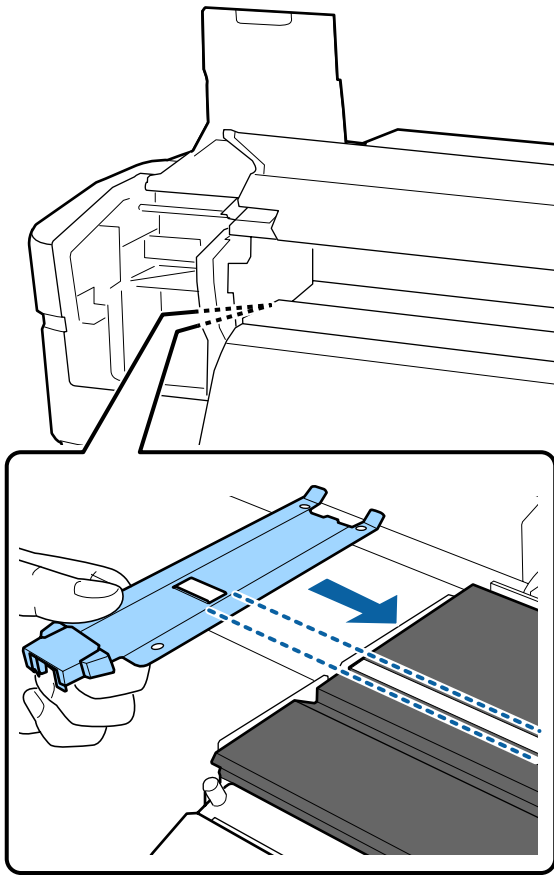
- 4** 將新的材料邊緣固定板插入壓盤的左側。

! 重要資訊：

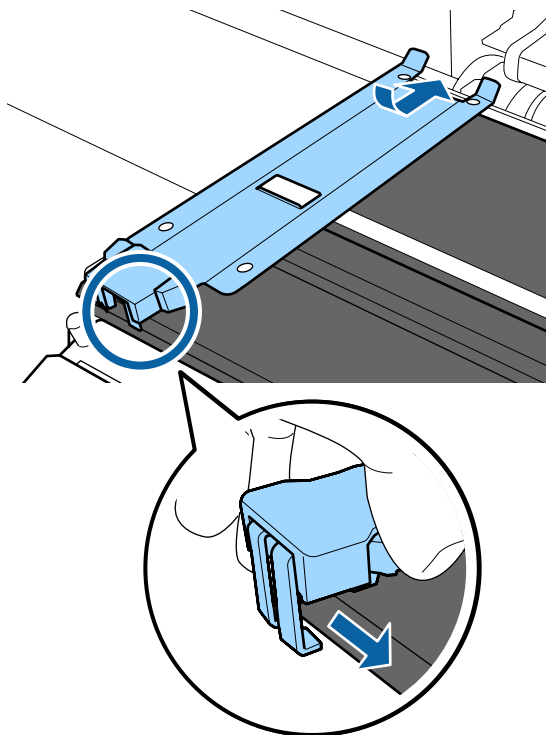
您無法從右側安裝材料邊緣固定板。

插入固定板時，請檢查以下兩點。

- (1) 將壓盤和材料邊緣固定板上的白線對齊。

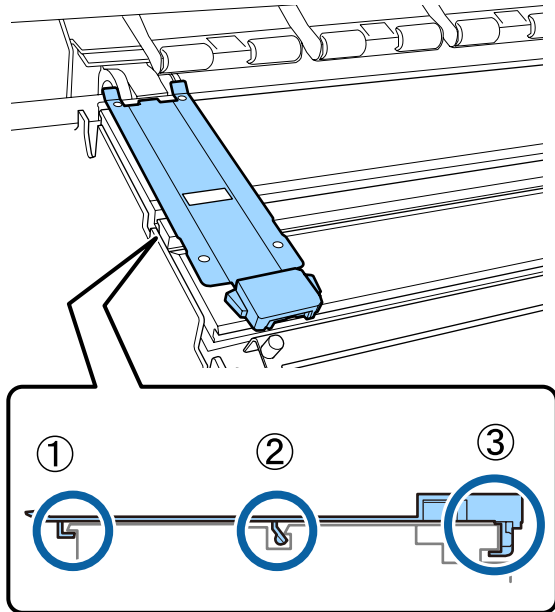


(2) 將金屬板的尖端抵住壓盤的同時，將卡榫部件固定至壓盤的前方底角。



5 確定材料邊緣固定板後方的三個卡榫部件皆如下圖所示固定，且壓盤與材料邊緣固定板之間沒有任何間隙。

- ① 鉤住尖端：壓盤的邊角
- ② 鉤住方孔後方：白線前方的溝槽
- ③ 鉤住凸片後方：壓盤的前方底角

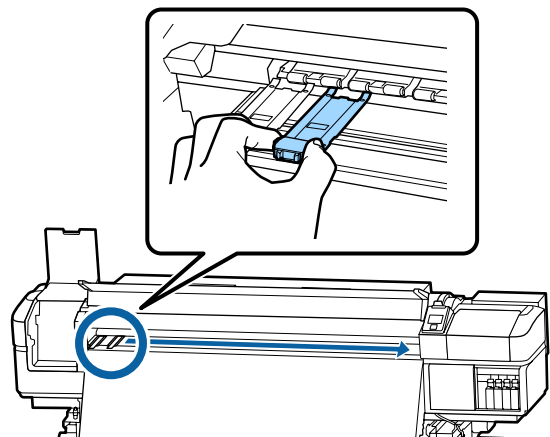


重要資訊：

如果兩個卡榫部件沒有正確固定，請返回步驟 3 重新安裝，否則可能損壞印字頭。

6 壓下材料邊緣固定板兩側的卡榫，將兩塊固定板分別搬移至壓盤的左側和右側。

鬆開卡榫會固定材料邊緣固定板。



7 闔上左側護蓋和前蓋。

舊耗材處置

處置

以下附著墨水的舊零件應歸類為工業廢棄物。

- 清潔棒
- 無塵布
- 墨水清潔劑
- 廢墨
- 廢墨桶
- 刷具單元
- 印字頭沖洗槽
- 空氣濾網
- 列印過的材料

請依照當地法令規定妥善處置這些物品。例如，聯絡工業廢棄物處理廠商進行處置。這時，請將「安全資料表」一併交給工業廢棄物處理廠商。

您可前往當地的 Epson 網站下載此資料表。

檢查阻塞的噴嘴

每次列印時，建議您檢查噴嘴是否阻塞，以確保高品質的列印結果。

阻塞檢查方式

有三種方式可以檢查阻塞。

微針點壓電式噴嘴表單

如果您想在列印前確定列印結果不會出現任何阻塞、條紋及不均現象，請列印噴嘴檢查表單。目視檢查列印的噴嘴檢查表單，判斷噴嘴是否阻塞。

如需詳細資訊，請參閱下列說明。

 [第69頁 “列印噴嘴檢查表單”](#)

根據已裝入材料的寬度，您可在現有表單以外的空間列印其他測試表單，以節省材料：

- 如果寬度等於或大於 51 inch，但小於 64 inch，則最多可列印三份表單 (分別位於左側、中間和右側)。
- 如果寬度等於或大於 34 inch，但小於 51 inch，則最多可列印兩份表單 (分別位於左側和右側)。
- 如果材料寬度小於 34 inch，或者 [Media Size Check] 設為 [OFF]，則無法以並列方式列印表單。

Btw Pages Nozzle Check - Auto Nozzle Check

在自動檢查噴嘴期間進行連續列印時，此功能相當實用。

當完成預設頁數的列印工作時，感應器會讀取列印的檢查表單，以確認沒有發生阻塞。

如果沒有偵測到阻塞，列印會繼續執行。

如果偵測到阻塞，則會自動執行印字頭清潔並列印另一張檢查表單，以便確認沒有發生阻塞。如果執行此操作兩次後仍未清除阻塞的噴嘴，將會顯示詢問您是否要繼續列印的訊息。

 [第88頁 “Printer Setup 選單”](#)

附註：

Auto Nozzle Check 不適用於下列情況：列印噴嘴檢查表單，並目視檢查噴嘴是否阻塞。

- 透明或有色材料。
- 在設定選單的 [Platen Gap] 中選擇 [2.5]。
- 印表機暴露於陽光直射或受到其他環境光源干擾的地方。在此情況下，請讓印表機避開這些來源。
- SC-S80670 的 WH/MS 部分 (10 色模式)
自動噴嘴檢查可用來檢查 WH/MS 以外的顏色。不過列印 WH/MS 時，建議您列印檢查表單查看噴嘴狀況。

Btw Pages Nozzle Check - Print Pattern

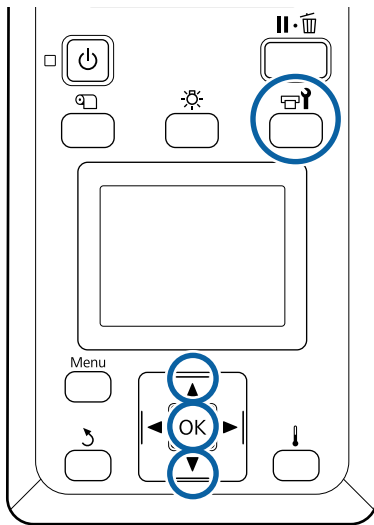
如果您使用不適合 [Auto Nozzle Check] 的材料或您覺得 [Auto Nozzle Check] 花費的時間過長，請使用此功能檢查噴嘴。

當完成預設頁數的列印工作時，會在列印的檢查表單之上列印下一頁。完成所有列印時，您可目視檢查表單，確認前後列印成品是否出現模糊不清或顏色遺漏。

[第88頁 “Printer Setup 選單”](#)

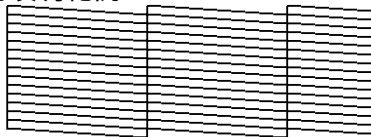
列印噴嘴檢查表單

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機可以開始列印後，按下 鍵。即顯示 Maintenance 選單。
- 2 選擇 [Nozzle Check]、選擇位置，然後按下 OK 鍵。即列印噴嘴表單。
- 3 視需要裁切材料，並檢查列印的表單。

乾淨的噴嘴範例



表單不含任何間隙。

阻塞的噴嘴範例



若表單中有任何遺漏部分，請執行印字頭清潔。

[第69頁 “印字頭清潔”](#)

重要資訊：

在繼續使用前，務必清除所有顏色噴嘴的阻塞。繼續使用後，若列印時仍存在阻塞的噴嘴 (包括未使用顏色的阻塞噴嘴)，則阻塞再也無法清除。

- 4 列印完成時選單會關閉。

印字頭清潔

印字頭清潔類型

印字頭清潔分成以下兩種。

請視需要執行印字頭清潔。

重新列印檢查表單並檢查有無模糊不清或遺漏部分，確認執行印字頭清潔後沒有出現任何阻塞。

您可藉由暫停列印工作，在列印時執行印字頭清潔。但請注意，恢復列印時，列印成品的色調可能產生變化。

如需詳細資訊，請參閱下列說明。

[第70頁 “清潔印字頭程序”](#)

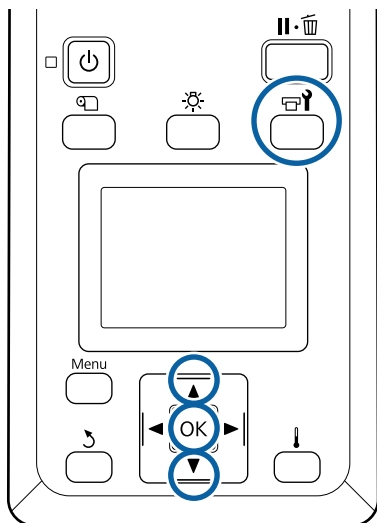
自動維護選項

為避免噴嘴經常發生阻塞，印表機具有兩個便利的自動維護選項，用以執行例行印字頭清潔。

- ❑ Periodical Cleaning
雖然您可設定執行印字頭清潔的列印長度與頁數，不過亦可根據材料設定於適當的時間點自動執行此操作。
Periodic CL Cycle [第84頁 “Customize Settings”](#)
- ❑ [Btw Pages Nozzle Check] - [Auto Nozzle Check]
當完成預設頁數的列印工作時，感應器會讀取列印的檢查表單，以確認沒有發生阻塞。如果偵測到阻塞，則會自動執行印字頭清潔並列印另一張檢查表單，以便確認沒有發生阻塞。如果沒有偵測到阻塞，列印會繼續執行。如果執行此操作兩次後仍未清除阻塞的噴嘴，將會顯示詢問您是否要繼續列印的訊息。
[第88頁 “Printer Setup 選單”](#)

清潔印字頭程序

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機可以開始列印後，按下 鍵。即顯示 Maintenance 選單。
若要在列印時進行清潔，請按下 鍵。
- 2 使用 鍵選擇 [Cleaning]，然後按下 OK 鍵。
- 3 選擇清潔程度並按下 OK 鍵。
印字頭清潔包含三種程度。
請先執行 [Cleaning (Light)]。清潔後請列印檢查表單，如果仍出現模糊不清或遺漏部分，請執行 [Cleaning (Medium)]。如果還是無法解決問題，請執行 [Cleaning (Heavy)]。
- 4 針對每列噴嘴選取您要使用的清潔方法。
選取 [Cleaning (Light)] 時，只能使用 [All Nozzles]。
[All Nozzles]
若已列印噴嘴檢查結果中的所有表單皆含有模糊不清或遺漏部分，請選擇此選項。完成選擇後，請繼續步驟 6。
[Head1]/[Head2]
此狀態僅 SC-S80670/SC-S60670 有顯示。
如果只有一個印字頭出現模糊不清或遺漏部分，請選取此選項。完成選擇後，請繼續步驟 6。

[Selected Nozzles]

如果檢查表單中只有部分編號表單 (噴嘴陣列) 出現模糊不清或遺漏部分，請選取此選項。您可選擇多個噴嘴陣列。

- 5 選擇要清潔的噴嘴陣列。
(1) 使用 鍵，選擇表單中含有模糊不清或遺漏部分的噴嘴陣列，然後按下 OK 鍵。
(2) 選擇您要清潔的陣列後，請選擇 Execute With Selection，並按下 OK 鍵。
- 6 印字頭清潔會隨即開始。
清潔完成時，會顯示確認訊息。
若在步驟 1 中暫停印表機，將會在完成印字頭清潔時恢復列印；請檢查列印成品，確認問題是否解決。
- 7 若要列印檢查表單並檢查阻塞的狀態，請使用 鍵選取 [Nozzle Check]，然後按下 OK 鍵。
當在已經列印過檢查表單之材料的邊界上列印檢查表單時，按下 鍵將列印起始位置移至壓紙滾輪位置。
當您選取 [Exit] 並點選 OK 選單時，設定選單會關閉。

執行印字頭清潔多次後仍發生噴嘴阻塞

印字頭周圍區域可能變髒。

請執行下列操作。

- (1) 從設定選單執行 [Auto Head Maintenance]。

[第90頁 “Maintenance 選單”](#)

如果執行 (1) 後無法清除阻塞的噴嘴，請執行 (2)。

- (2) 執行例行清潔。

[第54頁 “執行例行清潔”](#)

如果執行 (2) 後無法清除阻塞的噴嘴，請執行 (3)。

- (3) 從設定選單執行 [Head Washing]。

[第90頁 “Maintenance 選單”](#)

長時間存放 (存放前維護)

存放前維護時機

如果印表機長時間不會使用（並且關機），務必執行存放前維護。

若長時間不進行列印且不執行存放前維護，應至少每隔七天開啓印表機電源一次。

重要資訊：

如果沒有執行存放前維護，印字頭噴嘴可能永久阻塞。

如下所示，是否需要執行存放前維護根據您的機型而定。

SC-S40670/SC-S60670

如需執行存放前維護，請根據下表所列的各機型使用所示的清潔卡匣 (CL) 數量。

時間間隔	CL 卡匣
1 個月以上	SC-S40670 : 4 SC-S60670 : 8

SC-S80670

由於 WH/MS 墨水的特性，這類墨水可以留置大約六天的時間。

在 13 天內未使用墨水時，只需針對 WH/MS 墨水執行存放前維護。

距離上次使用時間超過兩週以上時，應針對所有顏色執行存放前維護。如需執行存放前維護，請根據下表所列的各機型使用所示的清潔卡匣 (CL) 數量。

10 色模式

時間間隔	目標顏色	CL 卡匣
7 至 13 天	WH/MS	2
2 週以上	所有顏色 (All Nozzles)	10

9 色模式

時間間隔	目標顏色	CL 卡匣
2 週以上	所有顏色 (All Nozzles)	10

重要資訊：

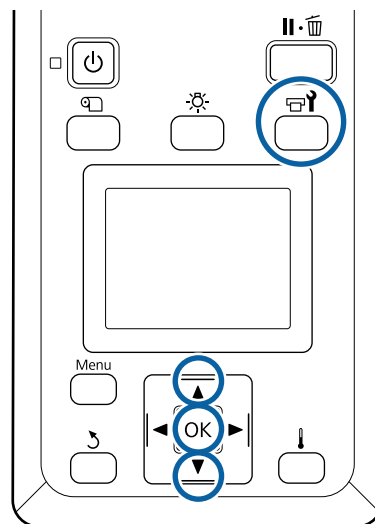
如果您想針對 [All Nozzles] 執行 [Pre-Storage Maint.]，但之前已經針對 WH/MS 執行此操作，請開啓印表機的電源、補充 WH/MS 墨水，然後再執行 [Pre-Storage Maint.]。


執行存放前維護

重要資訊：

如果剩餘墨水存量或清潔液不足，可能無法執行功能。當剩餘量不足時，請先備妥新的卡匣。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機可以開始列印後，按下  鍵。即顯示 Maintenance 選單。
- 2 使用 ▲ 鍵選擇 [Other maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 3 使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Pre-Storage Maint.]，然後按下 OK 鍵。

- 4** 選擇 [All Nozzles] 並按下 OK 鍵。
如果您在 13 天內沒有使用 SC-S80670（10 色模式），請根據安裝的墨水選取 [WH] 或 [MS]，然後按下 OK 鍵。

- 5** 依照螢幕上的操作說明來更換墨水匣。

存放印表機及使用期間取下的墨水匣時，應遵守下列注意事項。

 [第16頁](#) “不使用印表機時的注意事項”

 [第17頁](#) “處理墨水匣的注意事項”

重新使用印表機

重要資訊：

重新使用印表機時，請在印表機充填墨水。使用取下的墨水匣進行充填時，手邊應備妥新的墨水匣，以防萬一。

開啓電源並依照螢幕上的指示操作。

重新使用進行初次列印時，請執行噴嘴檢查並確定沒有阻塞。

 [第69頁](#) “列印噴嘴檢查表單”

Change Color Mode (僅限 SC-S80670)

視需要依照下列說明在印表機上變更色彩模式。

- 10 色模式 (WH) <=> 10 色模式 (MS)
- 10 色模式 (WH) <=> 9 色模式
- 10 色模式 (MS) <=> 9 色模式

變更注意事項

Change Color Mode 所需的時間與準備工作如下所述。

所需時間：最多約 1 小時

完成變更所需的時間根據目前色彩模式而定。

作業條件：

- 變更要使用的特別色時 (WH <=> MS)
所要變更之顏色的墨水匣：1
清潔卡匣：1


附註：

變更特別色前，請從導管排出墨水並使用清潔卡匣進行沖洗，避免發生顏色混合情形。

- 9 色模式
清潔卡匣：1
- 10 色模式
要使用之顏色的墨水匣：1

重要資訊：

如果安裝的清潔卡匣或 OR/WH/MS 墨水匣存量不足，可能無法執行變更作業。

- 變更作業可在墨水存量狀態出現  後立即執行，不過無法在 [Ink Cartridge Expended] 錯誤狀態下執行。
- 當剩餘量不足時，請先備妥新的卡匣。

從 10 色變更為 9 色的時機

如果您在下表所示的期間不會使用 WH/MS 墨水進行列印，請切換成 9 色模式，避免消耗 WH/MS 墨水。

除了列印之外，印表機在自動墨水循環期間也會消耗墨水。

大約三個月* 以上沒有使用印表機時。

* * 顯示的標準期間係以下列使用情況為依據。

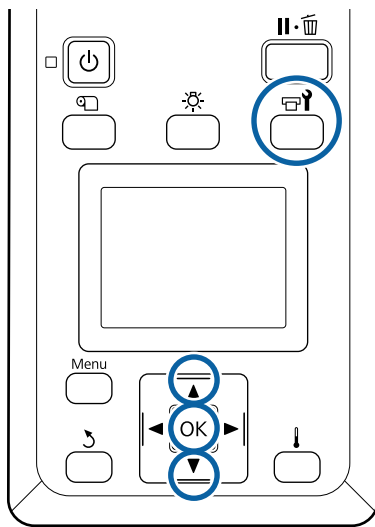
- 電源永遠保持開啓。
- 每月操作天數：20





重要資訊：

如果沒有使用特別色墨水的期間短於下表指定的期間，則不建議您變更色彩模式，因為變更色彩模式會增加墨水消耗量。

Change Color Mode 程序

下列設定中所使用的按鍵



- 1** 確認印表機可以開始列印後，按下  鍵。即顯示 Maintenance 選單。
- 2** 使用  鍵選擇 [Other maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 3** 使用  鍵選擇 [Change Color Mode]，然後按下 OK 鍵。
- 4** 使用  鍵選擇任何模式，然後按下 OK 鍵。

接著，依照螢幕上的操作說明來更換墨水匣。

存放使用期間取下的墨水匣時，應遵守下列注意事項。

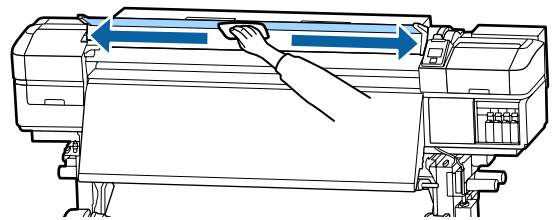
 [第17頁 “處理墨水匣的注意事項”](#)

清潔前蓋內側

墨霧會導致前蓋內側變髒。如果在前蓋髒時繼續使用印表機，您會看不到印表機內部。

如果出現髒汙，請依照下列步驟進行清潔。

- 1** 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從插座上拔下電源線。
拔除兩條電源線。
如果安裝了附加乾燥系統，請確定您有同時拔除附加乾燥系統的電源線。
- 2** 使印表機靜置一段時間。
- 3** 打開前蓋。
- 4** 將軟布用水浸濕並確實擰乾，擦拭附著在前蓋內側的棉絮及灰塵。



對於任何無法用濕布清除的髒汙，請沾一點中性清潔劑並擰乾，然後擦去頑垢。

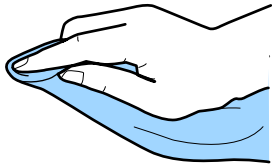
清潔壓紙滾輪

如果壓紙滾輪被墨霧弄髒卻繼續使用滾輪，列印成品將會變髒。

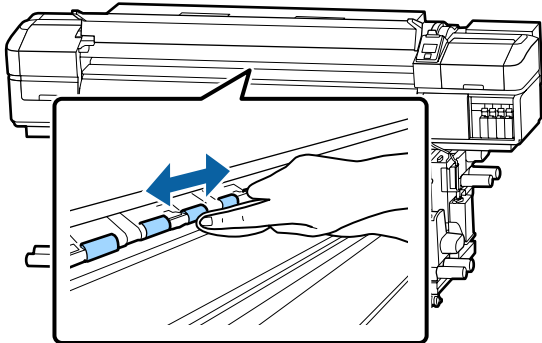
如果滾輪出現髒汙，請依照下列步驟進行清潔。

- 1** 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從插座上拔下電源線。
拔除兩條電源線。
如果安裝了附加乾燥系統，請確定您有同時拔除附加乾燥系統的電源線。
- 2** 使印表機靜置一段時間。
- 3** 打開前蓋。

- 4 拉起材料調整桿。
- 5 將用水浸濕並確實擰乾的軟布纏繞在您的指尖，如圖所示。



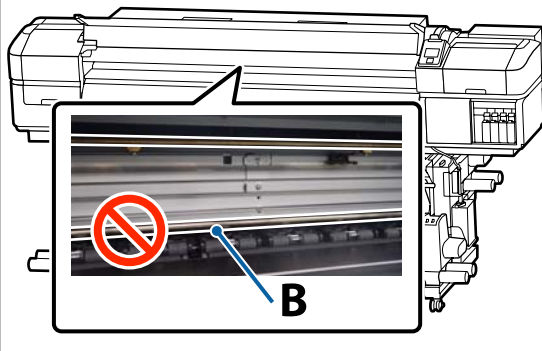
- 6 使用清潔布擦拭骯髒壓紙滾輪的兩側。



❗ 重要資訊：

擦拭時，請確保清潔布或手指沒有碰到圖中所示的支撐桿 B。

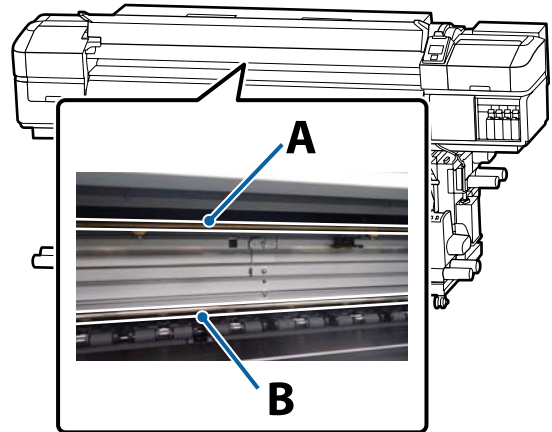
如果清潔布或手指碰到支撐桿，則列印時可能發生錯誤。



塗抹潤滑脂到印字座支撐桿

當控制面板螢幕顯示 [Apply secondary carriage rod grease. See manual.] 時，請依照下列步驟盡快塗抹潤滑脂到印字座支撐桿。

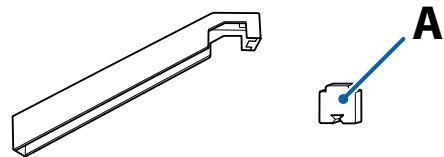
印字座支撐桿及舊墊片的位置



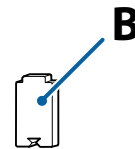
印表機具有兩根印字座支撐桿，分別是支撐桿 A 和支撐桿 B。使用印表機隨附的潤滑套件，塗抹潤滑脂到兩根支撐桿。

潤滑脂塗抹工具根據以下所示的支撐桿而有不同。

印字座支撐桿 A



印字座支撐桿 B

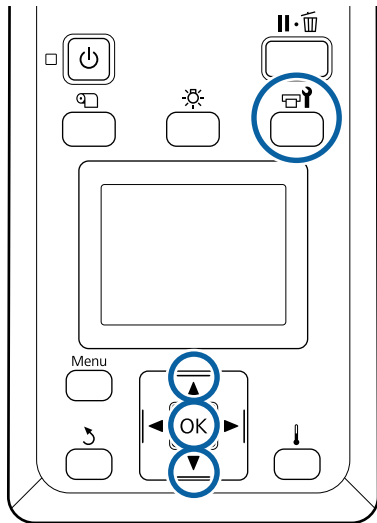


在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

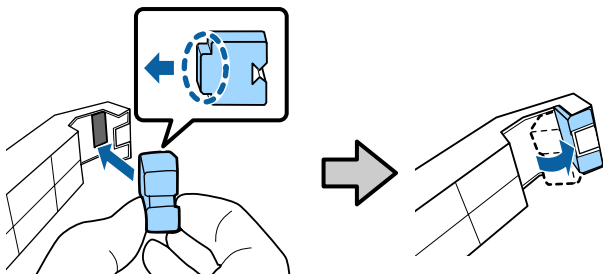
👉 第52頁 “維護注意事項”

印字座支撐桿 A 的潤滑程序

下列設定中所使用的按鍵



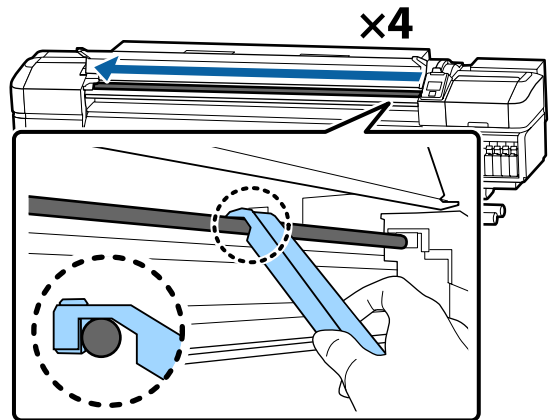
- 1 確認印表機可以開始列印後，按下 鍵。
Maintenance 選單將會顯示。
- 2 使用 鍵選擇 [Other maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 3 使用 鍵選擇 [Grease Carriage Rod]，然後按下 OK 鍵。
顯示 [Grease kit is needed. Continue?] 時，請確定您有備妥可供使用的潤滑套件。
- 4 使用 鍵選取 [Yes]，然後按下 OK 鍵。
- 5 依照圖示，將墊片 A (新) 的凸出部插入至潤滑工具的矩形插槽內，然後裝上墊片。



- 6 打開前蓋。

- 7 將工具的墊片緊靠著印字座支撐桿 A 的背面，然後平順地由右往左滑動，清除支撐桿上的髒汙。

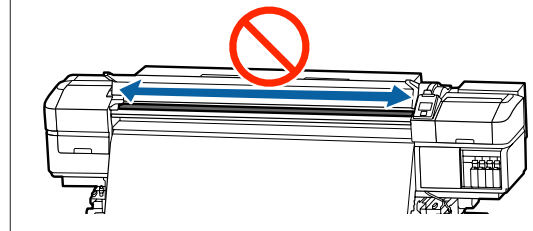
重複此動作四次。



重要資訊：

請勿來回滑動工具。

如果來回滑動工具，灰塵會轉移到印字頭待機位置，這可能導致故障。



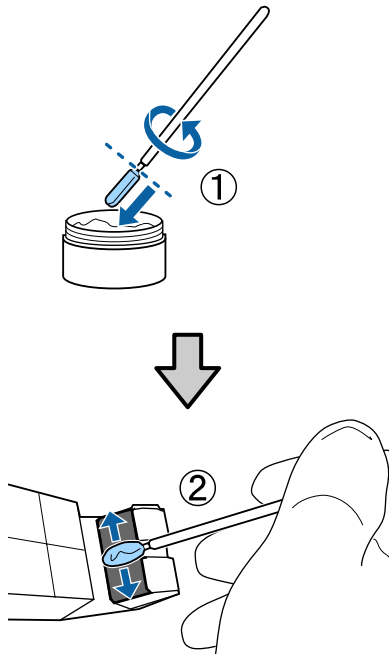
- 8 從工具取下髒的墊片。
- 9 將新的墊片 A 安裝至潤滑工具。
- 10 使用新的清潔棒，在容器內攪拌潤滑脂大約十次。
- 11 在容器的邊緣擦拭清潔棒的尖端，以刮除多餘的潤滑脂。

重要資訊：

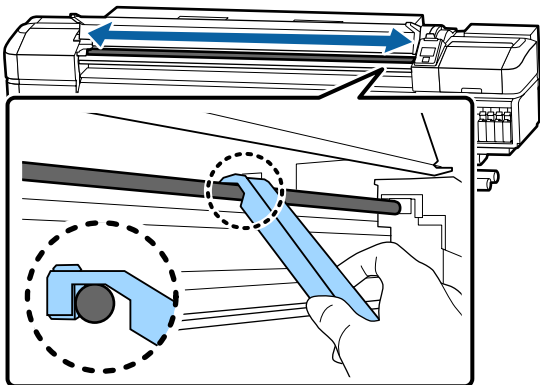
未能刮除多餘的潤滑脂，可能造成潤滑脂掉落而弄髒壓盤和材料。

- 12 使用清潔棒，依照下列說明將潤滑脂塗抹到您安裝至工具的墊片上。
(1) 將清潔棒的尖端整個插入容器內，並轉動 2 到 3 次，使清潔棒沾上足夠的潤滑脂。

(2) 塗抹潤滑脂到工具上的墊片。



13 依步驟 7 所述握住工具的墊片，然後來回滑動潤滑工具兩次。

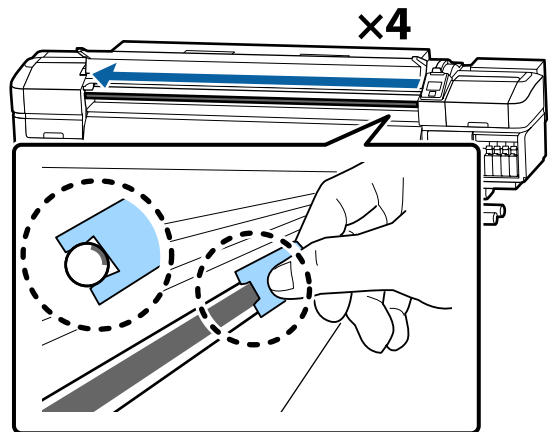


接著，塗抹潤滑脂到印字座支撐桿 B。

印字座支撐桿 B 的潤滑程序

1 將新的墊片 B 緊緊靠在圖中所示支撐桿的灰色部分，然後平順地由右往左滑動，清除支撐桿上的髒汙。

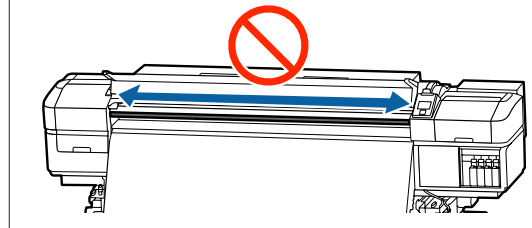
重複此動作四次。



! 重要資訊：

請勿來回滑動墊片 B。

如果來回滑動工具，灰塵會轉移到印字頭待機位置，這可能導致故障。

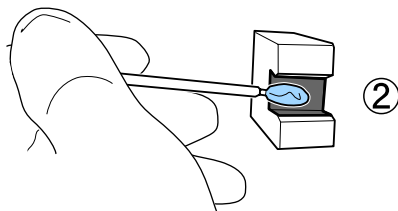
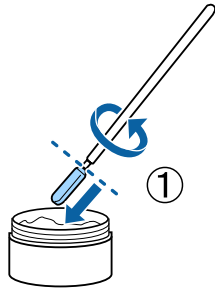


2 塗抹潤滑脂到新的墊片 B，如下所述。

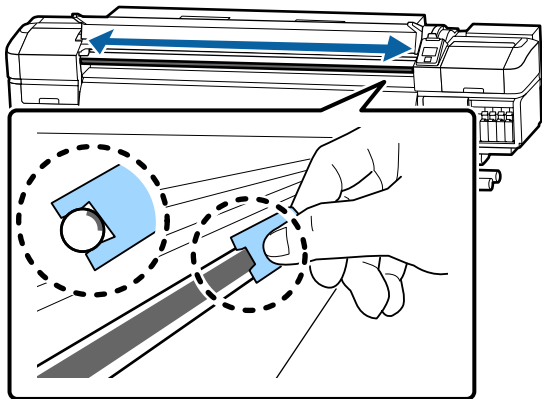
更換步驟 1 使用的墊片 B。墊片不應重複使用。

(1) 將清潔棒的尖端整個插入容器內，並轉動 2 到 3 次，使清潔棒沾上足夠的潤滑脂。

(2) 將潤滑脂塗抹到新墊片 B。



- 3** 依步驟 1 所述握住墊片 B，然後來回滑動兩次。



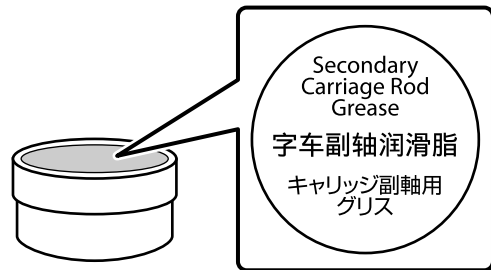
- 4** 闔上前蓋，然後按下 OK 鍵。
印字座會來回移動。

- 5** 從潤滑工具取下髒的墊片，並將潤滑工具及潤滑脂放在一起。

丟棄用過的墊片、清潔棒以及其他用於塗抹潤滑脂的物品

[第68頁 “舊耗材處置”](#)

- ❑ 請將容器裝上蓋子，並存放在不受陽光直射的室溫環境。



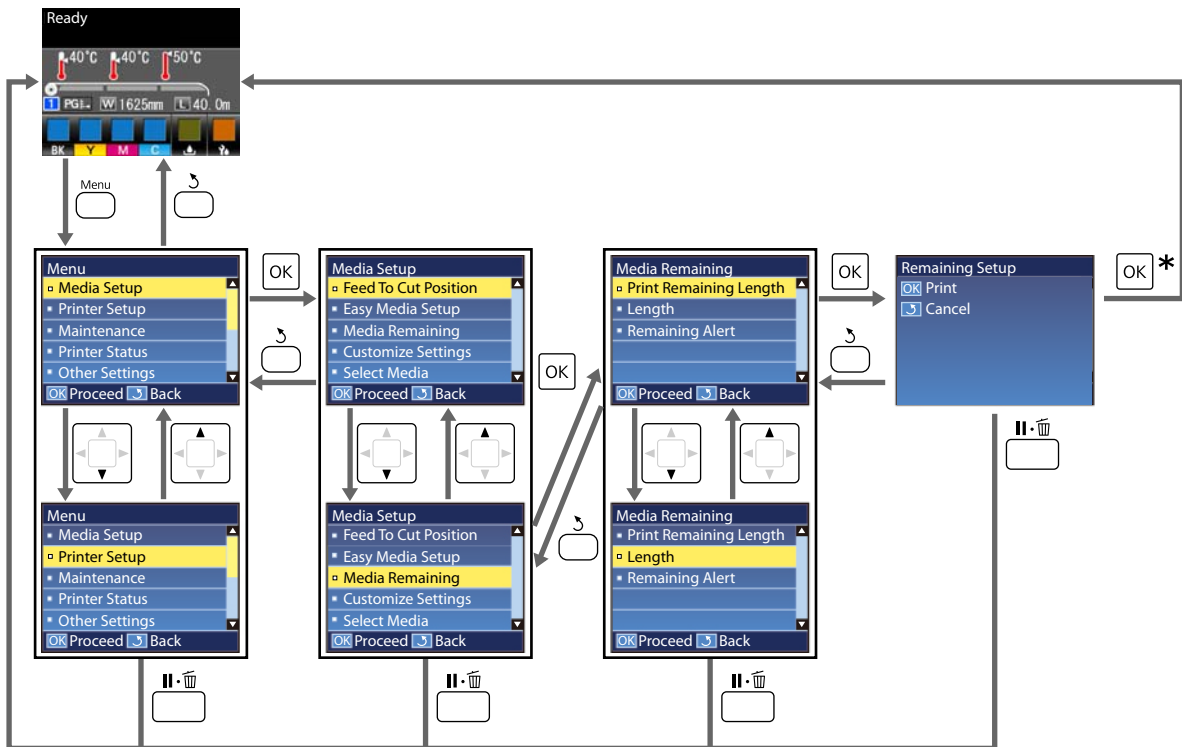
存放潤滑脂

- ❑ 裝回蓋子，避免異物掉入潤滑脂內。

使用控制面板選單

選單操作

使用的選單如下所示。



* 在選取項目並按下 OK 鍵後，當進行列印或調整時，狀態顯示畫面會在完成程序時顯示。

通常當您選取項目並按下 OK 鍵時，選項會隨即確認且您會返回上一個畫面。

使用控制面板選單

Menu 清單

在選單中可設定及執行下列項目和參數。有關各項目的詳細資訊，請參閱參考頁面。

Media Setup

有關這些項目的詳細資訊，請參考 [第84頁](#) “Media Setup 選單”。

項目	參數
Feed To Cut Position	將列印端送至裁刀溝槽
Easy Media Setup	輕鬆登錄新的材料設定
Media Remaining	
Print Remaining Length	Print
Length	OFF、1.0 至 100.0 m
Remaining Alert	1 至 15 m
Customize Settings	
Current Settings	
1 至 30 (材料設定編號)	
Setting Name	最多 22 個半形字元
Media Type	Adhesive Vinyl、Banner、Film、Canvas、Textile、Paper/ Others
Media Adjust	
Auto	Print
Manual	
Feed Adjustment	Standard、500mm Pattern
Head Alignment	Print
Advanced Settings	
Platen Gap	1.6、2.0、2.5
Heating & Drying	
Heater Temperature	預熱器/加熱板：OFF、30 至 50°C 後熱器：OFF、30 至 55°C
Drying Time Per Pass	0 至 10 秒
After Heater Feed	Mode 1、Mode 2、OFF
Additional Dryer	ON、OFF
Media Tension	Lv1、Lv2、Lv3、Lv4
Media Suction	0 至 10

使用控制面板選單

項目		參數
	Head Movement	Data Width、Printer Full Width
	Multi Strike Printing	OFF、2 至 8
	Feed Speed Limiter	ON、OFF
	Pressure Roller Load	Light、Medium、Heavy
	Remove Skew	ON、OFF
	Periodic CL Cycle	
	Auto	
	Manual	
	Length	
	Enter Value	1 至 100
	When To Clean	Between Pages、Middle Of Page
	Cleaning Level	Light、Medium、Heavy
	Page	
	Between Pages	1 至 100
	Cleaning Level	Light、Medium、Heavy
	Restore Settings	Yes、No
	Select Media	1 至 30 (材料設定編號)

Printer Setup

有關這些項目的詳細資訊，請參考 [第88頁](#) “Printer Setup 選單”

加上星號的設定項目及設定值表示下列印表機機型。


*1：僅適用於 SC-S80670/SC-S60670

項目		參數
Margin Setting		
	Side Margin(Right)	3 至 25 mm
	Side Margin(Left)	3 至 25 mm
	Print Start Position	0 至 800 mm
Media Check		
	Media Size Check	ON、OFF
	Media End Check	ON、OFF
	Media Skew Check	ON、OFF

使用控制面板選單

項目	參數
Btw Pages Nozzle Check	
OFF	-
Print Pattern	1 至 10
Auto Nozzle Check	1 至 10
Lamp Setting	Auto、Manual
Head Mode*1	2 Heads Mode、Head1、Head2
Sleep Mode	15 至 240 分鐘
Restore Settings	Yes、No

Maintenance

有關這些項目的詳細資訊，請參考  第90頁 “Maintenance 選單”

加上星號的設定項目及設定值表示下列印表機機型。


*1：僅適用於 SC-S80670/SC-S60670，*2：僅適用於 SC-S80670，*3：僅適用於 SC-S60670

項目	參數
Nozzle Check	
Print At Right	Print (可用的選項根據在 [Media Size Check] 中選取的選項以及所用材料的寬度而有不同。))
Print At Center	
Print At Left	
Cleaning	
Cleaning (Light)	All Nozzles
Cleaning (Medium)	All Nozzles、Head1*1、Head2*1、Selected Nozzles
Cleaning (Heavy)	
Head Maintenance	
Auto Head Maintenance	Execute
Regular Cleaning	Move Head
Replace Ink Bottle	-
Replace Parts	-

使用控制面板選單

項目	參數
Other maintenance	
Ink Circulation * ²	Execute
Ink Refresh * ²	Execute
Head Washing	XX/XX、Head1 XX/XX* ³ 、Head2 XX/XX* ³ 、Head1 All Nozzles* ³ 、Head2 All Nozzles* ³ 、All Nozzles (“XX”表示墨水顏色代碼。)
Pre-Storage Maint.	WH* ² 、MS* ² 、All Nozzles
Change Color Mode * ²	9 Color、10 Color (WH)、10 Color (MS)
Grease Carriage Rod	Yes、No

Printer Status

選單的詳細資訊  第92頁 “Printer Status 選單”

項目	參數
Level	
Ink	顯示目前狀態
Waste ink bottle	
Wiper Unit	
Print Status Sheet	Print
Firmware Version	XXXXXXXX、X_XX、XXXX

Preference

選單的詳細資訊  第93頁 “Preference 選單”

項目	參數
Network Setup	
IP Address Setting	
Auto	-
Panel	IP: 000.000.000.000 — 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 — 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 — 255.255.255.255
Print Status Sheet	Print
Restore Settings	Yes、No
Preferences	

使用控制面板選單

項目		參數
	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	日文、英文、法文、義大利文、德文、葡萄牙文、西班牙文、荷蘭文、俄羅斯文、韓文、中文
	Units	
	Unit: Length	m 、 ft/in
	Unit: Temperature	°C 、 F
	Alert Sound Setting	ON 、 OFF
	Alert Lamp Setting	ON 、 OFF
	Reset All Settings	Yes 、 No

Menu 詳細資訊

Media Setup 選單

按下  鍵可直接存取 Media Setup 選單。

* 表示預設設定。

饋入裁切位置

將列印端送至裁切溝槽。

Easy Media Setup

您可以使用精靈輕鬆快速地登錄材料設定，根據所用材料的大小及種類執行最佳列印。

 [第39頁 “儲存新材料設定”](#)

Media Remaining

項目	參數	說明
Print Remaining Length	Print	在更換其他材料種類前，請使用 [Print Remaining Length] 列印目前捲筒剩餘的材料數量。下次使用捲筒時，您可使輸入此數值作為材料長度。
Length	OFF、1.0 至 100.0 m (30*)	輸入整個捲筒長度的值，範圍介於 1.0 至 100.0 m。您可以 0.5m 為單位進行設定。當您選取 [OFF] 時，以下剩餘數量不會計算。 <input type="checkbox"/> 在控制面板螢幕上顯示材料剩餘數量 <input type="checkbox"/> 顯示材料剩餘數量的警告訊息
Remaining Alert	1 至 15 m (5*)	若材料剩餘數量到達此長度，將會顯示警示。選擇介於 1 至 15 m 的值。您可以 1 m 為單位進行設定。

Customize Settings


項目	說明
Current Settings	若要變更目前選取的設定，請選擇 [Current Settings]。變更特定材料設定時，請選取目標材料的設定編號。
1 至 30 (材料設定編號)	

材料設定項目

各項目的製造商設定取決於選取的 [Media Type]。如需各材料種類之製造商設定的詳細資訊，請參閱下列說明。

 [第107頁 “各材料種類的材料設定清單”](#)


使用控制面板選單

項目	參數	說明												
Setting Name		指派材料設定庫的名稱，最多 22 個半形字元。使用特殊的名稱，方便您選擇想要使用的設定庫。												
Media Type	Adhesive Vinyl	根據裝入的材料選取材料種類。 印表機會根據材料種類儲存最佳材料設定。變更材料種類時，已登錄至目前材料設定編號之材料的每個設定，會變更為所變更之材料種類的設定值。												
	Banner													
	Film													
	Canvas													
	Textile													
	Paper/Others													
Media Adjust		在下列情況下執行調整後，會使用此項目。												
<table border="1"> <tr> <td>Auto</td> <td>Print</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Manual</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Feed Adjustment</td> </tr> <tr> <td>Standard</td> <td>Print</td> </tr> <tr> <td>500mm Pattern</td> <td>Print</td> </tr> <tr> <td>Head Alignment</td> <td>Print</td> </tr> </table>	Auto	Print	Manual		Feed Adjustment		Standard	Print	500mm Pattern	Print	Head Alignment	Print		<input type="checkbox"/> 執行 Auto Media Adjust 後在列印結果中發現細紋或顆粒。 <input type="checkbox"/> 在儲存材料設定後變更 [Advanced Settings] 時。 調整類型與執行程序  第41頁 “Media Adjust” 在 [Media Type] 中選取 [Film]、[Canvas]、[Textile] 或 [Paper/Others] 時，不會顯示 [Auto]。
	Auto	Print												
	Manual													
	Feed Adjustment													
	Standard	Print												
	500mm Pattern	Print												
Head Alignment	Print													
Advanced Settings		在大部分情況下，請使用原本針對各材料種類所設定的值。 使用特殊材料，或者發生印字頭碰撞、列印結果出現細紋等問題時，請變更預設值。												

使用控制面板選單

項目	參數	說明
Platen Gap	1.6	選擇壓盤間距 (印字頭與材料之間的距離)。 在大多數情況下，建議使用預設設定 [1.6]。若列印成品出現刮傷或髒汙，請選擇 2.0。只有在選擇 2.0 時列印結果仍出現髒汙，才可選擇 2.5。若選擇超過所需的間隔，可能導致印表機內出現墨水髒汙、降低列印品質或縮短產品使用壽命。
	2.0	
	2.5	
Heating & Drying		
Heater Temperature	預熱器/加熱板：OFF、30 至 50°C (40*) 後熱器：OFF、30 至 55 °C (50*)	您可個別調整預熱器、加熱板及後熱器的溫度。
Drying Time Per Pass	0 至 10 秒 (0*)	選擇每次印字頭通過時所要暫停的時間，好讓墨水能夠變乾。選擇介於 0.0 至 10.0 秒之間的值。墨水變乾所需的時間，視墨水濃度及所用材料而定。若墨水在材料上暈開，請設定較長的墨水乾燥時間。 增加乾燥時間會增加列印所需的時間。
After Heater Feed	Mode 1	若要在列印後將材料饋入至後熱器，請選擇 [Mode 1] 或 [Mode 2]，否則請選擇 [OFF]。 若選擇 [Mode 1]，在下一個工作開始前，將不會捲回已饋入進行烘乾的部分。若要在下一個工作開始前裁切材料，請選擇選項。 若選擇 [Mode 2]，在下一個工作開始前，將會捲回已饋入進行烘乾的部分，避免產生不必要的邊界。若要連續列印多個工作，請選擇此選項。 使用 [Mode 2] 裁切材料時，按住 ▲ 鍵將列印端捲回至裁切溝槽，然後進行裁切。如果沒有捲回材料就進行裁切，下次可能無法正確執行列印。
	Mode 2	
	OFF*	

使用控制面板選單

項目	參數	說明
Additional Dryer	ON*	此項目僅在安裝附加乾燥系統 (隨附於 SC-S60670 ; 其他機型須另行選購) 時顯示。 選擇 [ON] 啟用或選擇 [OFF] 停用附加乾燥系統。請注意, 即使已選擇 [ON], 附加乾燥系統仍會在加熱器進入睡眠模式時關閉。當加熱器恢復運作時, 附加乾燥系統會重新開啓。Sleep mode  第88頁 “Printer Setup 選單”
	OFF	
Media Tension	Lv1	若材料在列印時出現產生皺褶, 請提高張力。數值越高表示張力越高。
	Lv2	
	Lv3	
	Lv4	
Media Suction	0 至 10 (4*)	當材料在壓盤上呈波浪形時, 請增加 [Media Suction]。數值越高表示吸力越大。 如果使用薄或軟材料所得到的列印結果出現顆粒或失焦情形, 或者材料無法正常饋入, 請降低 [Media Suction]。
Head Movement	Data Width*	選擇印字頭在列印時移動的範圍。 [Data Width] 會限制印字頭移至列印區域。限制印字頭的移動範圍, 能增加列印速度。
	Printer Full Width	若選擇 [Printer Full Width], 印字頭將以印表機所支援之最大材料的全寬度進行移動。選擇此選項, 能以較少的變動產生較一致的列印結果。
Multi Strike Printing	OFF*	選擇每條線的列印次數。
	2 至 8	若要使用背光膠膜執行高濃度列印, 請增加頻率。
Feed Speed Limiter	ON	在正常情況下建議使用 [OFF]。
	OFF*	如果材料黏在一起或產生皺褶, 或薄紙在列印時容易破損, 請將此項目設為 [ON]。 當設為 [ON] 時, 列印速度會變慢。
Pressure Roller Load	Low	如果列印時發生以下情況, 您可變更負載以減少滾輪的壓力, 以避免發生這些情形 (例如: 將 [Medium] 變更為 [Light])。 <input type="checkbox"/> 壓紙滾輪周圍產生皺摺時。 <input type="checkbox"/> 因印字頭碰撞而出現髒汙時。 <input type="checkbox"/> 滾輪的髒汙附著至材料時。
	Medium	
	High	
Remove Skew	ON	選取是否 (ON 或 OFF) 要對裝入印表機內的材料執行歪斜校正。在大多數情況下, 建議使用預設設定 [ON]。如果因為執行歪斜校正而使材料出現滾輪的痕跡, 請將此項目設為 [OFF]。
	OFF	
Periodic CL Cycle		
Auto*	Auto*	根據材料設定在最適當的時間點執行印字頭清潔。 如果在列印期間到達指定的定期清潔時間, 會在完成列印後執行印字頭清潔。
	Manual	根據用途指定頻率時會執行 [Manual]。

使用控制面板選單

項目	參數	說明		
	Length		根據執行的列印工作，設定定期清潔的頻率。 [Enter Value] 會在列印指定的長度後執行印字頭清潔。 When To Clean 設定在列印期間到達指定清潔時間時，是否要執行印字頭清潔。 Cleaning Level 設定印字頭清潔的強度。	
	Enter Value	1 至 100 (10 [*])		
	When To Clean	Between Pages [*]		
		Middle Of Page		
	Cleaning Level	Light [*]		
		Medium		
		Heavy		
	Page			根據列印的頁數，設定定期清潔的頻率。 Between Pages 指定要在哪一頁執行印字頭清潔。 Cleaning Level 設定印字頭清潔的強度。
	Between Pages	1 至 100 (10 [*])		
	Cleaning Level	Light [*]		
Medium				
Heavy				
Restore Settings	Yes	若選擇 [Yes]，所選材料設定的設定內容會恢復為預設設定。		
	No			

Select Media

參數	說明
1 至 30 (材料設定編號)	選擇用於列印的材料設定。 當您登錄新的設定時，請執行 [Easy Media Setup]。請在 [Customize Settings] 中變更設定內容。

Printer Setup 選單



* 表示預設設定。

加上星號 (*1) 的設定項目及設定值表示下列印表機機型。



*1: 僅適用於 SC-S80670/SC-S60670

項目	參數	說明
Margin Setting		
Side Margin(Right)	3 至 25 mm (5 [*])	選擇印表機裝入材料時右邊界的寬度。詳細資訊請參考下列說明。 🔗 第46頁 “可列印範圍”
Side Margin(Left)	3 至 25 mm (5 [*])	選擇印表機裝入材料時左邊界的寬度。詳細資訊請參考下列說明。 🔗 第46頁 “可列印範圍”

使用控制面板選單

項目	參數	說明
Print Start Position	0 至 800 mm (0*)	<p>若要從材料中央附近進行列印，或想從 [Side Margin(Right)] 設定將列印區域向左移動，請調整此參數。材料右緣與 [Print Start Position] 之間的區域會留白。若在 [Side Margin(Right)] 選擇數值，則與在 [Side Margin(Right)] 中所選寬度相對應的額外區域將會留白。詳細資訊請參考下列說明。</p> <p> 第46頁 “可列印範圍”</p>
Media Check		
Media Size Check	ON*	選擇印表機自動偵測 ([ON]) 或不自動偵測 ([OFF]) 材料邊緣。若正確裝入材料時印表機顯示 [Media Size Error]，請嘗試選擇 [OFF]。不過應注意到，選擇 [OFF] 時印表機的列印範圍可能超過材料邊緣。在材料邊緣以外所使用的墨水，將會弄髒印表機的內部。通常建議您將此設定設為 [ON]。
	OFF	
Media End Check	ON*	選擇印表機自動偵測 ([ON]) 或不自動偵測 ([OFF]) 材料末端。若正確裝入材料時印表機顯示 [Media Out]，請嘗試選擇 [OFF]。通常建議您將此設定設為 [ON]。
	OFF	
Media Skew Check	ON*	偵測到歪斜的材料時，印表機將會停止列印並顯示錯誤 ([ON])，或繼續列印 ([OFF])。在大多數情況下，建議選擇 [ON]，因為歪斜的材料可能造成印表機夾紙。
	OFF	
Btw Pages Nozzle Check		
OFF	-	選取如何執行定期噴嘴檢查。
Print Pattern	1 至 10 (1*)	當設為 [OFF] 時，不會在頁面之間執行噴嘴檢查。
Auto Nozzle Check	1 至 10 (1*)	<p>若為 [Auto Nozzle Check]，當完成預設頁數的列印工作時，感應器會讀取列印的檢查表單，以確認沒有發生阻塞。如果沒有偵測到阻塞，列印會繼續執行。</p> <p>如果偵測到阻塞，則會自動執行印字頭清潔並列印另一張檢查表單，以便確認沒有發生阻塞。如果執行此操作兩次後仍未清除阻塞的噴嘴，將會顯示詢問您是否要繼續列印的訊息。</p> <p>Auto Nozzle Check 不適用於下列情況：</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SC-S80670 中使用 WH/MS 墨水進行列印的區域（10 色模式）。（使用其他顏色仍可執行此操作。） <input type="checkbox"/> 透明或有色材料。 <input type="checkbox"/> 在設定選單的 [Platen Gap] 中選擇 [2.5]。 <input type="checkbox"/> 印表機暴露於陽光直射或受到其他環境光源干擾的地方。在此情況下，請讓印表機避開這些來源。 <p>若為 [Print Pattern]，當完成預設頁數的列印工作時，會在列印的檢查表單之上列印下一頁。完成所有列印時，您可目視檢查表單，確認前後列印成品是否出現模糊不清或顏色遺漏。[對於不適合 Auto Nozzle Check] 的材料或您覺得 [Auto Nozzle Check] 花費的時間過長，請使用此項目。</p>
Lamp Setting	Auto*	設定要自動開啓/關閉前蓋內側的照明燈 ([Auto])，或視需要使用面板按鈕 ([Manual])。
	Manual	<p>若使用 [Auto]，照明燈會在執行列印等操作時自動開啓，並於完成操作時關閉。</p> <p>若使用 [Manual]，您必須按下控制面板上的  鍵才能開啓/關閉照明燈。當您在不允許開啓照明燈的操作期間按下該鍵時，則照明燈會盡快開啓。</p>

使用控制面板選單

項目	參數	說明
Head Mode* ¹	2 Heads Mode*	在大多數情況下，在 [2 Heads Mode] 中使用。
	Head1	例如，若阻塞的噴嘴位於單一印字頭，且重複執行印字頭清潔後仍無法清除阻塞，則您可使用未阻塞的印字頭繼續列印。此功能十分方便，原因是列印可以在工作期間繼續，並於完成工作後執行 [Head Washing] 及其他維護作業。 檢查在 [Nozzle Check] 中列印的檢查表單，然後選擇未阻塞的印字頭。
	Head2	
Sleep Mode	15 至 240 分鐘 (15*)	當一段時間內沒有偵測到錯誤或收到列印工作，印表機會進入睡眠模式。在睡眠模式中，所有加熱器會關閉、控制面板會關閉，且內部馬達及其他元件的耗電量更低。若有安裝附加乾燥系統 (隨附於 SC-S60670；其他機型須另行選購)，系統將會自動關閉。 若要重新啟動控制面板的螢幕，請在控制面板中按下  以外的任何按鍵。不過在這些情況下，若經過 30 秒仍無任何操作，控制面板的螢幕將會再次關閉。僅在接收到列印工作、使用材料調整桿、或執行有關印表機硬體的其他操作時，印表機及加熱器才會完全重新啟動。 若要從睡眠模式恢復運作並立即開始預熱加熱器，請按下  鍵並執行 [Start Preheat]。
Restore Settings	Yes	選擇 [Yes] 會將 [Printer Setup] 選單中的所有項目還原為預設設定。
	No	

Maintenance 選單




按下  鍵可直接存取 Maintenance 選單。

加上星號 (*1 至 *3) 的設定項目及設定值表示下列印表機機型。




*1：僅適用於 SC-S80670/SC-S60670，*2：僅適用於 SC-S80670，*3：僅適用於 SC-S60670

項目	參數	說明	
Nozzle Check	Print	即列印噴嘴表單。請目視檢查表單，若發現模糊不清或顏色遺漏，請執行印字頭清潔。  第69頁 “列印噴嘴檢查表單”	
			Print At Right
			Print At Center
			Print At Left
Cleaning			
Cleaning (Light)	All Nozzles	您可設定三種印字頭清潔程度。請先執行 [Cleaning (Light)]。如果執行 [Cleaning (Light)] 後無法清除阻塞的噴嘴，請執行 [Cleaning (Medium)]，並視需要執行 [Cleaning (Heavy)]。 當您選取 [Cleaning (Medium)] 或 [Cleaning (Heavy)] 時，請注意含有模糊不清或顏色遺漏的表單編號，然後清潔發生問題的所有或所選噴嘴。 檢查 SC-S80670/SC-S60670 的列表單時，您可選取清潔含有模糊不清或顏色遺漏的特定印字頭，以及僅清潔一個印字頭。  第69頁 “印字頭清潔”	
			Cleaning (Medium)
			Cleaning (Heavy)
			Cleaning (Heavy)
	Head1* ¹		
	Head2* ¹		
	Selected Nozzles		

使用控制面板選單

項目	參數	說明
Head Maintenance	Auto Head Maintenance	如果 [Press  and perform Head Maintenance.] 訊息顯示在控制面板螢幕上，請選取 [Regular Cleaning] 並執行清潔。
	Regular Cleaning	 第54頁 “執行例行清潔” 如果執行印字頭清潔後，仍出現噴嘴阻塞或墨水滴下情形，請執行 [Auto Head Maintenance]。  操作指南 (PDF)
Replace Ink Bottle	-	如果在控制面板出現提示訊息之前就更換廢墨桶，請選取廢墨桶。
Replace Parts	-	在出現提示訊息之前更換維護零件時，請從此選單執行操作。
Other maintenance		

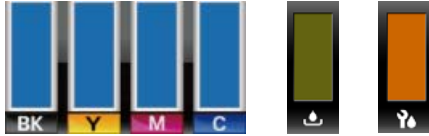
使用控制面板選單

項目	參數	說明
Ink Circulation* ²	Execute	循環印字頭及導管內的 MH/MS 墨水。 分批列印多份文件時，會在頁面之間執行自動墨水循環。在此情況下，循環前後的顏色可能出現差異，並可能需要一段時間才能完成列印工作。為避免因自動墨水循環而導致列印暫停，請在開始列印前執行此選單。
Ink Refresh* ²	Execute	當列印結果出現色調不均 (區域濃度不均) 時，可以使用此功能。
Head Washing	XX/XX、Head1 XX/XX* ³ 、Head2 XX/XX* ³ 、Head1 All Nozzles* ³ 、Head2 All Nozzles* ³ 、All Nozzles (“XX” 表示墨水顏色代碼。)	如果執行印字頭清潔多次、執行自動印字頭維護或清潔印字頭周圍後仍無法清除噴嘴阻塞，請使用此功能。 檢查噴嘴檢查表單中出現模糊不清或遺漏部分的顏色，並依照下列步驟沖洗零件。 [XX/XX]：“XX” 表示墨水顏色代碼。當偵測到特定顏色出現模糊不清或遺漏部分時，請選擇目標顏色。 [All Nozzles]：當偵測到所有顏色出現模糊不清或遺漏部分時，請選擇此項目。 您也可以針對 SC-S80670/SC-S60670 選取以下項目。 [Head1 XX/XX]/[Head2 XX/XX]：當偵測到特定顏色出現模糊不清或遺漏部分時，請選擇目標印字頭的目標顏色。 [Head1 All Nozzles]/[Head2 All Nozzles]：當偵測到特定印字頭的所有顏色出現模糊不清或遺漏部分時，請選取此項目。 如需進行印字頭沖洗，請依照下列說明使用另行選購的清潔卡匣。 <input type="checkbox"/> [XX/XX]：x2 <input type="checkbox"/> [All Nozzles]： SC-S80670 (10 色模式)：x10 SC-S80670 (9 色模式)：x9 SC-S60670：x8 SC-S40670：x4 <input type="checkbox"/> [Head1 All Nozzles]/[Head2 All Nozzles]：x4
Pre-Storage Maint.	WH* ²	若一個月或更長時間印表機 (並且關閉電源)，務必執行存放前維護作業。
	MS* ²	詳細資訊請參考下列說明。
	All Nozzles	 第71頁 “長時間存放 (存放前維護)”
Change Color Mode* ²	9 Color	顯示項目依目前選取的模式而有不同。
	10 Color (WH)	在 WH 墨水與 MS 墨水之間切換會改變使用的特別色墨水。如果您在指定期間不會使用 WH/MS 墨水進行列印，請切換成 9 Color 模式，避免消耗 WH/MS 墨水。
	10 Color (MS)	如需執行條件與程序的詳細資訊，請參考：  第72頁 “Change Color Mode (僅限 SC-S80670)”
Grease Carriage Rod	Yes	當控制面板螢幕顯示 [Apply secondary carriage rod grease. See manual.] 時，請選取 [Yes] 塗抹潤滑脂到印字座支撐桿。
	No	 第74頁 “塗抹潤滑脂到印字座支撐桿”

Printer Status 選單

這些項目可追蹤印表機使用情況及設定。

使用控制面板選單

項目	參數	說明
Level	Ink	以圖示顯示所選項目的目前剩餘存量。 
	Waste ink bottle	
	Wiper Unit	
Print Status Sheet	Print	列印顯示目前印表機設定及定期更換零件狀態的狀態表。使用此選項，可在一張表格上檢視有關印表機的各种資訊，有助於安排零件的定期更換時程。
Firmware Version	XXXXXXX、X_XX、XXXX	檢視印表機 Firmware Version。

Preference 選單

* 表示預設設定。

項目	參數	說明	
Network Setup			
IP Address Setting	Auto	-	
	Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	選擇使用 DHCP 自動取得 ([Auto]) 或手動取得 ([Panel]) IP 位址。若選擇 [Panel]，請輸入 IP 位址、子網路遮罩及預設閘道位址。關於詳細資料，請聯絡您的系統管理員。
		SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
		DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
	Print Status Sheet	Print	選擇可列印目前的網路狀態。使用此資訊可總覽網路設定。
Restore Settings	Yes	選擇 [Yes] 會將 Network Setup 選單中的所有項目回復至預設值。	
	No		
Preferences			
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	設定印表機的内建時鐘。列印記錄檔及狀態表時，會使用時鐘所提供的時間。	

使用控制面板選單

項目	參數	說明
Language	日文	選擇控制面板螢幕所使用的語言。
	英文*	
	法文	
	義大利文	
	德文	
	葡萄牙文	
	西班牙文	
	荷蘭文	
	俄羅斯文	
	韓文	
中文		
Units		
Unit: Length	m*	選擇控制面板螢幕所使用及列印測試表單時的長度單位。
	ft/in	
Unit: Temperature	°C*	選擇控制面板螢幕所使用的溫度單位。
	F	
Alert Sound Setting	ON*	啓用 ([ON]) 或停用 ([OFF]) 發生錯誤時響起的蜂鳴器。
	OFF	
Alert Lamp Setting	ON*	啓用 ([ON]) 或停用 ([OFF]) 發生錯誤時亮起的警示燈。
	OFF	
Reset All Settings	Yes	當您選取 [Yes] 時，設定選單中的所有設定 (除了 [Preferences] 中的項目以外) 會回復至預設值。
	No	

解決問題的方法

顯示訊息時

若顯示下列任一訊息，請閱讀並遵守下列說明。

訊息	如何解決
Prepare empty waste ink bottle.	廢墨桶已滿。請備妥新的廢墨桶。 ↗ 第103頁 “選購品和耗材”
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized.Insert again or replace ink cartridge.	<input type="checkbox"/> 取出並重新裝入墨水匣。若持續顯示訊息，請裝入新的墨水匣 (不要重新裝入導致錯誤的墨水匣)。 <input type="checkbox"/> 墨水匣內可能有凝結現象。安裝清潔卡匣之前，請將其放置在室溫下至少四個小時。 ↗ 第17頁 “處理墨水匣的注意事項”
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected.Insert again or replace ink cartridge.	
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<input type="checkbox"/> 取出並重新裝入清潔卡匣。若持續顯示訊息，請裝入新的清潔卡匣 (不要重新裝入導致錯誤的清潔卡匣)。 ↗ 第59頁 “更換程序” <input type="checkbox"/> 墨水匣內可能有凝結現象。安裝清潔卡匣之前，請將其放置在室溫下至少四個小時。
Ink Low	墨水存量不足。請備妥新的墨水匣。 ↗ 第103頁 “選購品和耗材”
Warming Up... OKForce to start printing	目前有一或多個加熱器仍在加熱至指定的溫度。若要直接列印而不等待加熱器加熱，請按下 OK 鍵。
Command Error Check print settings on RIP.	按下 ⏏ 鍵並選擇 [Job Cancel]。檢查已安裝的 RIP 軟體是否相容於印表機。
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	若您認為有必要檢查列印結果，請停止列印並執行印字頭清潔。 ↗ 第69頁 “印字頭清潔”
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	關閉印表機電源，稍候片刻再重新開機。 使用 Epson Control Dashboard 再次更新韌體。 若控制面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。
Print head is nearing end of service life.	目前的印字頭的使用壽命即將用盡。 請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。
Auto Take-up Reel Unit stopped.	材料沒有正確裝入自動收紙單元。 按下 ⏏ 鍵並選擇 [Job Cancel] 以取消列印。 將自動收紙單元上的 Auto 開關切換至 Off 位置，然後再切回，接著將材料重新裝入自動收紙單元。 ↗ 第30頁 “以列印面朝外收紙” ↗ 第32頁 “以列印面朝向內收紙”

解決問題的方法

訊息	如何解決
<p>Media Size Error Load correct size media.</p>	<p>目前裝入材料的寬度不正確。拉起材料調整桿，並取出材料。 印表機支援的最窄寬度為 300 mm。請確定材料寬度至少 300 mm。 若材料的寬度正確但仍顯示此訊息，只要在 [Media Size Check] 選擇 [OFF]，印表機仍可進行列印。 🔗 第88頁 “Printer Setup 選單”</p>
<p>Media Sensor Error Loaded media or sensor has a problem. Refer to manual for error details.</p> <p>Media Sensor Error Refer to manual for details of error. Adjust manually?</p>	<p>按下 ⏏ 鍵清除螢幕的訊息。 Easy Media Setup 的 Auto Media Adjust、[Auto Nozzle Check] 及 [Media Adjust] 自動選單，無法在以下材料設定或條件中使用。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 透明紙或有色紙 <input type="checkbox"/> 表面不平的材料 <input type="checkbox"/> 墨水容易滲透的材料 <input type="checkbox"/> 在材料設定中將 [Platen Gap] 設為 [2.5]。 <input type="checkbox"/> 印表機暴露於陽光直射或受到其他環境光源干擾的地方。 <p>在這些情況下，請執行手動選單。 執行 Auto Media Adjust 或 [Media Adjust] 時： 執行 [Auto Nozzle Check] 時：🔗 第69頁 “列印噴嘴檢查表單”</p> <p>如果印表機暴露於環境光源干擾的地方，請讓印表機避開這些來源，然後重新執行功能；這樣應該可以解決問題。如果將印表機移至陰暗處後仍無法執行功能，請執行手動選單。</p> <p>當您在 [Easy Media Setup] 或 Media Adjust 中執行自動選單操作時，如果以上皆不適用，請參閱疑難排解及提示（線上使用說明）。</p>
<p>Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 裝入材料時指定的 [Roll Type] 是否符合實際的捲筒類型？ 拉起材料調整桿以解決錯誤。重新放下材料調整桿，並依照印表機的螢幕指示正確指定 [Roll Type]。
<p>Press ⏏ and perform Head Maintenance.</p>	<p>超過一個月沒有執行例行清潔時，會顯示此訊息。如果在沒有執行例行清潔的情況下繼續使用印表機，印表機可能發生墨水滴落、噴嘴阻塞或印字頭損壞。 🔗 第54頁 “執行例行清潔”</p>
<p>3 layer printing is only available with 2 Head Mode.</p>	<p>僅適用於 SC-S80670/SC-S60670 設定單印字頭模式時，無法執行三層列印。請設定雙印字頭模式，然後再執行三層列印。 變更印字頭模式 🔗 第88頁 “Printer Setup 選單”</p>

解決問題的方法

如需維護/送修時

錯誤訊息	如何解決
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	<p>印表機中所使用的零件，已接近其使用期限。</p> <p>請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心，並告知維護請求代號。</p> <p>更換零件後，維護請求訊息才會消失。若繼續用印表機，便會出現致電送修訊息。</p>
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on.If this doesn't work, note the code and call for service.	<p>在下列情況會發生致電送修：</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 電源線的連接不安全 <input type="checkbox"/> 發生無法清除的錯誤 <p>出現致電送修訊息後，印表機將會自動停止列印。請關閉印表機電源，從插座及印表機的 AC 插座上取下電源線，然後重新接好。重新開啓印表機電源數次。</p> <p>如果液晶面板上顯示相同的致電送修錯誤，請聯絡您的經銷商或 Epson 授權服務中心以尋求協助。請向其告知致電送修代號為“XXXX”。</p>

解決問題的方法

無法列印(由於印表機無法運作)

沒有開啓印表機的電源。

- **電源線是否未插入印表機的電源插座中？**
確定電源線已確實插入印表機。

- **電源插座是否有任何問題？**
連接其他電子產品的電源線，確定電源插座可以使用。

印表機未與電腦建立通訊連線。

- **是否有正確地插入電源線？**
確定印表機的界面連接線分別確實插入電腦及印表機的正确端子中。另外，確定電源線沒有損壞或變形。若有備用的電源線，請以備用電源線連接查看。

- **界面連接線的規格是否符合電腦的規格？**
請確定界面連接線規格符合印表機及電腦的規格。
[↪ 第110頁 “規格表”](#)

- **使用 USB 集線器時，是否正確使用？**
在 USB 規格中，最多五個 USB 的 daisy-chains 是可能的。不過，建議您將印表機連接在直接與電腦相連的第一個集線器。視您所使用的集線器而定，印表機的操作有時可能會變得不穩定。若發生此一狀況，請直接將 USB 連接線連接電腦的 USB 連接埠。

- **是否正確辨識 USB 集線器？**
確定電腦有正確辨識您所連接的 USB 集線器。如果有，請中斷 USB 集線器與電腦的連線，然後將電腦直接連接至印表機。有關 USB 集線器的操作，請詢問 USB 集線器製造商。

您無法在網路環境中進行列印。

- **網路設定是否正確？**
有關網路設定，請詢問網路管理者。

- **用 USB 連接線將印表機與電腦直接連結，然後嘗試列印。**
若可以透過 USB 列印，可能是網路環境有問題。詢問系統管理者、或是查看網路系統的手冊。如果無法透過 USB 列印，請參考本進階使用說明中的相關單元說明。

印表機發生錯誤。

- **檢查印表機控制面板上的訊息及燈號，確認印表機是否發生錯誤。**
[↪ 第11頁 “控制面板”](#)
[↪ 第95頁 “顯示訊息時”](#)

印表機聽起來像在進行列印，但卻沒有印出任何資料

印字頭有移動，但沒有輸出任何列印。

- **請確認印表機操作。**
列印測試表單。您不必將印表機連接至電腦，便可列印測試表單，因此可用於檢查印表機的功能及狀態。[↪ 第69頁 “列印噴嘴檢查表單”](#)
有關表單無法正確列印時的操作資訊，請參考下列單元。

- **控制面板的螢幕上是否顯示 [Circulating ink...]？**
印表機正在執行自動墨水循環，避免印字頭或導管中出現特別色墨水沉澱現象。
如果螢幕的左下角顯示 [Cancel]，按下 **⏏** 鍵可取消墨水循環。然而，您無法在需要墨水循環時取消此操作。
[↪ 第18頁 “WH/MS 墨水使用注意事項 \(SC-S80670\)”](#)

測試表單無法正確列印。

- **請執行印字頭清潔。**
噴嘴可能有阻塞。執行印字頭清潔後，請重新列印測試表單。
[↪ 第69頁 “印字頭清潔”](#)

- **是否已長時間未使用印表機？**
若印表機有很長一段時間沒有使用，噴嘴口的墨水可能會乾掉而造成阻塞。長時間未使用印表機時所應採取的步驟 [↪ 第16頁 “不使用印表機時的注意事項”](#)

列印品質不符合預期的結果

列印品質差、時好時壞、太亮、太暗、出現明顯顆粒、色調出現差異。

■ 印字頭噴嘴是否阻塞？

如果噴嘴阻塞，特定的噴嘴便無法噴墨，導致列印品質變差。嘗試列印測試表單。

🔗 第69頁 “列印噴嘴檢查表單”

■ 執行 Head Alignment。

假若印字頭與材料存有微小的間距，不同顏色墨水的定位點可能受到濕度、溫度、印字頭的慣力、印字頭左右來回移動或使用兩個印字頭 (SC-S40670 以外的所有機型) 的影響。因此，列印結果可能出現明顯顆粒或失焦情形。

在材料設定中選擇 [Media Adjust] - [Head Alignment]，調整列印時出現的印字頭間隙。

🔗 第43頁 “Head Alignment”

■ 執行 Feed Adjustment。

進紙量的差異過大會導致出現細紋 (水平細紋、色調不均或條紋)。在材料設定中選擇 [Media Adjust] - [Feed Adjustment]，根據目標材料進行調整。

🔗 第42頁 “Feed Adjustment”

■ 是否使用 Epson 原廠墨水匣？

此印表機是專為 Epson 墨水匣所設計。若使用非 Epson 原廠墨水匣，列印成品可能會模糊不清，或由於無法正確偵測墨水存量而導致列印影像有色偏問題。務必使用正確的墨水匣。

■ 是否使用舊的墨水匣？

若使用舊墨水匣，列印品質可能會變差。請更換新的墨水匣。請在包裝盒上標示的保存期限前或開封的六個月內 (以較早者為準)，用完墨水匣中的所有墨水。

■ 加熱器是否到達正確的溫度？

若列印結果出現模糊不清、鱗汙或墨水結塊，請提高溫度。不過應注意到，溫度過高可能導致材料收縮、起皺或品質下降。

此外，若環境溫度太低，加熱器可能需要一些時間才能到達所需的溫度。若材料溫度太低，加熱器到達選取的溫度後，加熱器也無法提供所需的效果。使用前，請先讓材料的溫度升至室溫。

■ 材料設定是否正確？

確定 RIP 軟體或印表機中的材料設定，符合目前使用的材料。

■ 是否在 [Head Movement] 選擇 [Data Width]？

在設定選單的 [Head Movement] 中選擇 [Data Width]，會增加列印速度，但會稍微降低列印品質。為獲得更高品質的結果，請在 [Head Movement] 選擇 [Printer Full Width]。

🔗 第88頁 “Printer Setup 選單”

■ 是否已經將列印成品與螢幕上的影像相比較？

由於顯示器與印表機以不同的方式製作色彩，因此列印的色彩無法完全符合螢幕上的色彩。

■ 列印時打開印表機護蓋？

列印時打開護蓋會導致印字頭突然停止，而造成顏色不均勻。請勿在列印時打開護蓋。

■ 控制面板螢幕上是否顯示 [Ink Low] 訊息？

當墨水存量不足時，列印品質可能會降低。建議您請更換新的墨水匣。若更換墨水匣後，列印後仍有色差，請執行幾次印字頭清潔。

■ 搖晃 WH/MS 墨水匣。

以 10 色模式使用 SC-S80670 時，WH/MS 墨水可能發生沉澱現象 (成分沉澱至液體底部)。請取下墨水匣、徹底搖晃，然後執行 [Ink Circulation] 數次。

搖晃墨水匣 🔗 第59頁 “搖晃”

墨水循環 🔗 第90頁 “Maintenance 選單”

如果問題持續存在，請執行 [Ink Refresh]。

🔗 第90頁 “Maintenance 選單”

列印在材料上的位置不正確。

■ 裝入的材料及邊界是否正確？

若材料沒有正確裝入，結果可能偏離中央或部分資料可能無法列印。您應該同時檢查，在設定選單的 [Side Margin] 及 [Print Start Position] 中是否選擇正確的選項。

🔗 第22頁 “裝入材料”

🔗 第88頁 “Printer Setup 選單”

解決問題的方法

■ 材料是否歪斜？

若在設定選單中將 [Media Skew Check] 設為 [OFF]，將會在發生材料歪斜時繼續列印，且資料將會超過列印區域。請將選單中的 [Media Skew Check] 設為 [ON]。

🔗 第88頁 “Printer Setup 選單”

■ 材料寬度足以容納列印資料？

雖然列印影像寬於材料時通常會停止列印，如果在設定選單中將 [Media Size Check] 設為 [OFF]，則資料將會列印至超過材料邊緣的範圍。在設定選單中將 [Media Size Check] 設為 [ON]。

🔗 第88頁 “Printer Setup 選單”

垂直的尺規線印不直。

■ 材料是否有波紋？

某些種類的材料裝入印表機內時，可能在特定環境條件下 (濕度及溫度) 產生波紋。若有波紋產生，請按下控制面板中的 ▼ 鍵進紙並避開受影響的區域。建議您降低溫度及濕度，以免產生波紋。

■ 印字頭是否不成直線？

若印字頭不成直線，尺規線可能會印不直。這時，請在材料設定中選擇 [Media Adjust] - [Head Alignment]，調整列印時出現的印字頭間隙。

🔗 第43頁 “Head Alignment”

材料

夾紙。

■ 材料是否捲曲、摺疊、彎曲、有皺摺或呈波浪形？

裁掉捲曲、摺疊、彎曲、有皺摺或呈波浪形的部分。

🔗 第37頁 “裁切材料”

■ 材料是否在列印前剛裝入？

壓紙滾輪可能使留在印表機內的材料產生皺摺，或材料可能變成波浪形或捲曲。

■ 材料是否太厚或太薄？

- ❑ 檢查材料規格，確定是否能用於印表機。
🔗 第105頁 “支援的材料種類”
- ❑ 如需使用 RIP 軟體設定列印設定的資訊，請聯絡 RIP 製造商。

到達捲筒末端時沒有停止列印。

- 印表機偵測材料末端的項目是否設為 [OFF]？
從 Printer Setup 選單中將 [Media End Check] 設為 [OFF] 時，不會偵測材料的末端。

🔗 第88頁 “Printer Setup 選單”

清除夾紙。

請依照以下步驟清除夾紙。



注意：

打開或闔上前蓋時，小心不要夾傷手或手指。未能遵守此注意事項，可能導致受傷。

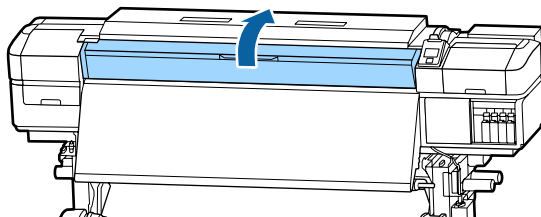
1

請關閉印表機電源。

若顯示訊息且印表機並未關閉電源，請拔出兩條電源線。

2

打開前蓋。



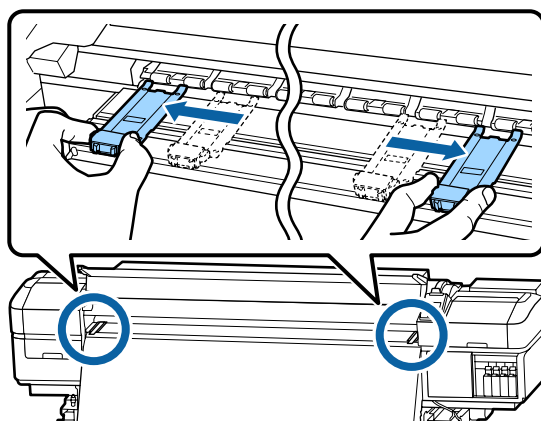
3

將材料邊緣固定板移至壓盤的右側和左側。壓下材料邊緣固定板兩側的卡榫可進行移動。

! 重要資訊：

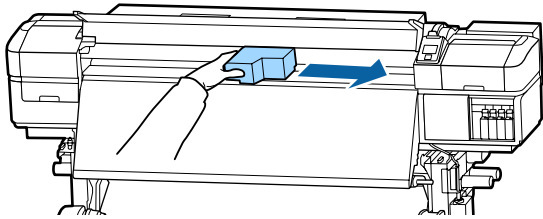
若材料邊緣固定板變形，請停止使用印表機。繼續使用可能損壞壓紙滾輪或印字頭。

請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。



解決問題的方法

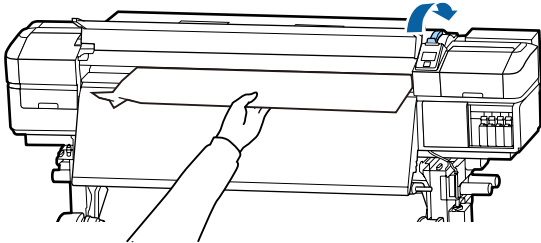
- 4 若印字頭位於材料上方，請移至一旁以清除夾紙。



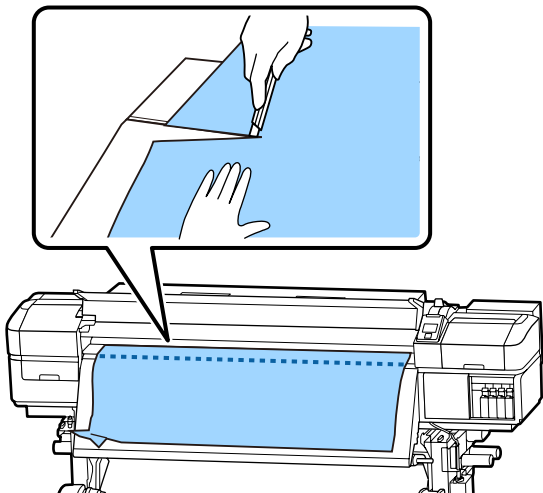
! 重要資訊：

移開材料邊緣固定板後，才可移動印字頭。若接觸到變形的材料邊緣固定板，可能損壞印字頭。

- 5 拉起材料調整桿。



- 6 將材料拉至裁刀溝槽，使用裁刀裁切破損或起縐褶的部分。



- 7 手動捲回裁切過的材料。

- 8 取出留置在印表機內的任何材料。

- 9 開啓印表機的電源。

! 重要資訊：

若印表機長時間保持關機，印字頭將會因沒有加上護蓋而乾掉，導致恢復列印時將無法正常列印。

開啓印表機的電源會自動幫印字頭加上護蓋。

重新裝入材料並恢復列印。

[↩ 第22頁 “裝入材料”](#)

材料在列印開始時滑落

- 是否在 [After Heater Feed] 中設定 [Mode 2] 且目前在裁切材料？

如果在剛列印後裁切材料並於下個列印工作開始前捲回材料，材料可能脫離壓紙滾輪並且無法列印。

列印後進行裁切時，按住 ▲ 鍵將列印端捲回至裁切溝槽，然後進行裁切。

其他問題

加熱器關閉或選購的附加乾燥系統停止運作。

- 若一段時間沒有接收到列印工作且沒有發生錯誤，預熱器、加熱板及後熱器將會關閉。使用設定選單中的 [Sleep Mode] 選項，可選擇加熱器自動切換至 OFF 前的閒置時間。 [↩ 第88頁 “Printer Setup 選單”](#)

當接收到列印工作、使用材料調整桿、或執行有關印表機硬體的其他操作時，加熱器將會重新啓動。

SC-S60670 隨附附加乾燥系統。

控制面板顯示幕一直未亮起。

- 印表機是否處於睡眠模式？

當印表機在設定選單的 [Sleep Mode] 中設定的時間內沒有執行任何操作時，印表機會進入睡眠模式。在 Printer Setup 選單中，可變更進入睡眠模式前的閒置時間。

[↩ 第88頁 “Printer Setup 選單”](#)

當接收到列印工作、使用材料調整桿、或執行有關印表機硬體的其他操作時，加熱器將會重新啓動且睡眠模式將會結束。

忘記網路設定保護的密碼

- 請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

印表機內部有紅色燈號。

- 這並非故障。
紅色燈號是印表機內部的燈號。

附錄

選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材(至 2015 年 11 月)

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站(至 2015 年 11 月)

墨水匣

印表機機型	產品	產品編號	
SC-S80670	墨水匣	黑色	T8921
		青色	T8922
		洋紅色	T8923
		黃色	T8924
		淡青色	T8925
		淡洋紅色	T8926
		淡黑色	T8927
		橘色	T8928
		紅色	T8929
		白色	T892A
		金屬銀	T892B
SC-S40670 SC-S60670	墨水匣	黑色	T8921
		青色	T8922
		洋紅色	T8923
		黃色	T8924

Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水的品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水導致機器受損，本公司將不提供免費保固服務，且在某些情況下，可能會造成印表機性能不穩。印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

其他問題

產品	產品編號	說明
清潔卡匣	T6960	用於 Head Washing 及 Pre-Storage Maint. °

附錄

產品	產品編號	說明
維護零件套件	C13S210044	一個維護組件包含以下耗材。 <input type="checkbox"/> 刷具單元 (x1) <input type="checkbox"/> 印字頭沖洗槽 (x1) <input type="checkbox"/> 空氣濾網 (x2) <input type="checkbox"/> 手套 (x2)
墨水清潔劑	T6993	與印表機隨附的墨水清潔劑相同。  第49頁 “維護”
廢墨桶	T7240	與印表機隨附的廢墨桶相同。
清潔棒	C13S090013	與印表機隨附的維護套件物品相同。
無塵布*1	C13S090016	
Media Edge Plate	C12C932411	同印表機隨附的材料邊緣固定板。以單件形式販售。
附加乾燥系統	C12C932381	使用風扇吹拂材料以利乾燥。隨附於 SC-S60670 印表機。  第44頁 “變更加熱器溫度和乾燥設定”

*1 僅在國家及地區可供選購。購買市售產品時，建議選購 Asahi Kasei Corporation 製造的 BEMCOT M-3II。

支援的材料種類

下列材料可用於印表機。

列印品質深受所用的材料種類及品質的影響。請選擇適合手邊工作的材料。有關使用方式的詳細資訊，請參考材料隨附的說明文件或洽詢製造商。在大量購買材料前，請先在較小的樣本上列印並檢查結果。



重要資訊：

請勿使用有皺褶、磨損、破損或髒汙的材料。

捲筒紙

捲筒紙軸尺寸	2 或 3 inch
捲筒外徑	材料進紙單元：最多 250 mm 自動收紙單元：最多 200 mm
材料寬度	300 至 1626 mm (64 inch)
材料厚度	最多 1 mm
捲筒重量	最多 45 kg

裁切材料

材料寬度	300 至 1626 mm (64 inch)
材料長度	500 mm 以上
材料厚度	最多 1 mm

移動及搬運印表機

本單元說明如何移動及搬運本產品。

移動印表機

本單元假定要將本產品移至相同樓層的其他位置，途中不經過樓梯、斜坡或電梯。有關在不同樓層移動印表機或將印表機移至其他建築，請參閱以下說明。

 [第106頁 “搬運”](#)



注意：


移動時，請勿讓本產品向前或向後傾斜超過 10 度。未能遵守此注意事項，可能導致印表機傾倒而造成意外。



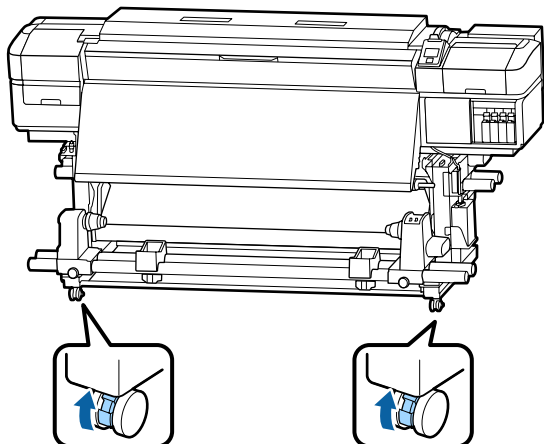
重要資訊：

請勿取出墨水匣，否則可能導致印字頭噴嘴乾掉。

做好準備

- 1 確認印表機已關閉電源。
- 2 取出廢墨桶。
 [第61頁 “更換廢墨桶”](#)
- 3 中斷連接電源線及其他連接線。
- 4 從材料進紙單元及自動收紙單元取出材料。

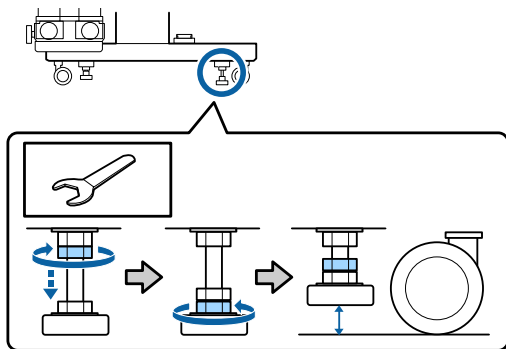
- 5** 將兩個前腳輪解鎖。



! 重要資訊：

使用調整器執行水平調整時，請確定您有將調整器升到腳輪上方，再嘗試移動印表機。未升起調整器就移動印表機可能導致故障。您需要使用隨附的扳手來調整調整器。

1. 鬆開調整器頂部的螺帽。
2. 逆時針轉動底部的螺帽。
3. 確定調整器位於腳輪的上方。



- 6** 移動印表機。

! 重要資訊：

使用專用印表機腳架的腳輪，在平坦的室內地面上短距離移動印表機。這些腳輪不能用於搬運。

移動後的裝設

印表機移至定位後，請依下列步驟做好使用前準備。

- 1** 確定位置適合安裝，然後再裝設印表機。

安裝說明

如果沒有安裝說明，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

[第113頁 “何處取得協助”](#)

- 2** 插入電源線並開啓印表機的電源。

安裝說明

- 3** 列印噴嘴檢查，檢查噴嘴是否阻塞。

[第69頁 “列印噴嘴檢查表單”](#)

- 4** 在設定選單中執行 [Media Adjust]，然後檢查列印品質。

[第41頁 “Media Adjust”](#)

搬運

在搬運印表機前，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

[第113頁 “何處取得協助”](#)

各材料種類的材料設定清單

下表顯示選取材料種類時登錄的材料設定。

項目	材料種類					
	Adhesive Vinyl	Banner	Film	Canvas	Textile	Paper/ Others
Platen Gap	1.6	2.0	1.6	2.0	2.0	1.6
預熱器溫度	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
加熱器溫度	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
後熱器溫度	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C
Drying Time Per Pass	0sec	0sec	0sec	0sec	0sec	0sec
After Heater Feed	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Additional Dryer*	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Media Tension	Lv2	Lv2	Lv2	Lv2	Lv4	Lv2
Media Suction	4	4	4	4	4	4
Head Movement	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width
Multi Strike Printing	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Feed Speed Limiter	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Pressure Roller Load	High	Medium	Medium	Medium	Low	High
Remove Skew	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
Periodic CL Cycle	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto

* 適用於已安裝選購附加乾燥系統的 SC-S60670 或 SC-S80670/SC-S40670。

系統需求 (Epson Control Dashboard)

Epson Control Dashboard 可以在下列環境中使用。(截至 2017 年 3 月)

支援的作業系統可能有變動。

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站

重要資訊：

請確定已安裝 Epson Control Dashboard 的電腦符合下列需求。

如果不符合這些需求，軟體無法正確監控印表機。

- 停用電腦的休眠功能。
- 停用睡眠功能，避免電腦進入睡眠狀態。

Windows

作業系統	Windows Vista SP2 / Windows Vista x64 SP2 Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2.0 Ghz 或更快的處理器
可用記憶體	1 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	300 MB 以上
顯示器解析度	1280 x 1024 或更高解析度
通訊界面	高速 USB 乙太網路 1000Base-T
瀏覽器	Windows Internet Explorer 使用最新版本。(Internet Explorer 9 或更新版本)

Mac OS X

作業系統	Mac OS X v10.6.8 或更新版本
CPU	Intel Core2Duo 2.0 GHz 或更快的處理器
可用記憶體	1 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	300 MB 以上
顯示器解析度	1280 x 1024 或更高解析度
通訊界面	高速 USB 乙太網路 1000Base-T

附錄

瀏覽器	Safari 5.1 或更新版本
-----	------------------

規格表

印表機規格	
列印方法	微針點式壓電噴墨技術
噴嘴設定	SC-S80670： 360 噴嘴 x 2 列 x 10 色 (橘色、淡黑色、黑色、青色、洋紅色、黃色、紅色、淡青色、淡洋紅色、白色/金屬銀) SC-S60670： 360 噴嘴 x 2 x 2 列 x 4 色 (黑色、青色、洋紅色、黃色) SC-S40670： 360 噴嘴 x 2 列 x 4 色 (黑色、青色、洋紅色、黃色)
解析度 (最高)	1440x 1440 dpi
控制代碼	ESC/P 點陣 (未公開命令)
進紙方式	摩擦進紙
內建記憶體	SC-S80670： 主記憶體 2 GB 網路記憶體 128 MB SC-S60670/SC-S40670： 主記憶體 512 MB 網路記憶體 128 MB
界面	相容於 USB 2.0 規格的高速 USB 100Base-TX/1000Base-T*1
額定電壓 (#1、#2、#3*2)	AC 100 至 120V AC 200 至 240V
額定頻率 (#1 和 #2)	50/60 Hz
額定頻率 (#3*2)	50/60Hz
額定電流 (#1、#2)	10A (100 至 120V AC) 5A (200 至 240V AC)
額定電流 (#3*2)	1A (100 至 120V AC) 0.5A (200 至 240V AC)

印表機規格	
耗電量	SC-S80670 (編號 1 和 2 的總和) 列印：約 650 W 就緒模式：約 380 W 睡眠模式：約 14 W 關機：約 1.5 W
	SC-S60670 (編號 1、2 和 3 的總和*2) 列印：約 745 W 就緒模式：約 445 W 睡眠模式：約 13 W 關機：約 1.8 W
	SC-S40670 (編號 1 和 2 的總和) 列印：約 480 W 就緒模式：約 330 W 睡眠模式：約 12 W 關機：約 1.5 W
溫度	操作時：15 至 35°C (建議 20 至 32°C) 存放： -20 至 40°C (40°C 下可存放一個月)
溼度	操作時：20 至 80% (建議 40 至 60%) (無凝結狀態) 存放：5 至 85% (無凝結狀態)
操作溫度及濕度範圍 	

附錄

印表機規格	
尺寸	SC-S60670 保存尺寸：2620(寬)x972(深)x1338(高) mm 最大尺寸：2620(寬)×1147(深)×1670(高) mm
	SC-S80670/SC-S40670 保存尺寸：2620(寬)x880(深)x1338(高) mm 最大尺寸：2620(寬)×1090(深)×1670(高) mm
重量*3	SC-S80670：約 284 kg SC-S60670：約 291 kg SC-S40670：約 279 kg

*1 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

*2 SC-S60670 隨附的附加乾燥系統

*3 墨水匣未隨附

墨水規格	
類型	特殊墨水匣
顏料墨水	SC-S80670： 橘色、淡黑色、黑色、青色、洋紅色、黃色、紅色、淡青色、淡洋紅色、白色/金屬銀 SC-S60670/SC-S40670： 黑色、青色、洋紅色、黃色
有效期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
列印品質保證期限	六個月 (墨水匣拆封日起算)
存放溫度	未安裝： -20 至 40°C (-20°C 下為 4 天，40°C 下可達一個月) 已安裝： -20 至 40°C (-20°C 下為 4 天，40°C 下為 4 天) 搬運時： -20 至 60°C (在 -20°C 下可達 4 天，在 40°C 下可達一個月，在 60°C 下可達 72 小時)
墨水匣規格	40 (寬) × 305 (深) × 110 (高) mm
容量	WH：600 ml MS：350 ml 其他顏色：700 ml




重要資訊：

請勿使用填充式墨水。

標準與認證

安全說明	UL 60950-1
	CSA C22.2 No.60950-1
EMC	FCC part 15 subpart B Class A
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Class A
	AS/NZS CISPR 32 Class A

 **警告使用者：**

此為甲類資訊技術設備，於居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

何處取得協助

技術支援網站

Epson 的技術支援網站提供透過印表機文件中的疑難排解資訊仍無法解決問題的輔助說明，若您擁有網頁瀏覽器並已連結網際網路，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw>

若您需要最新的驅動程式、常見問題、使用手冊或其他可下載資料，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接著，在 Epson 網站上選擇您的所在區域。

聯絡 Epson 支援

聯絡EPSON之前

若您的 Epson 產品運作不正常而且無法透過產品文件中的疑難排解來解決問題時，請聯絡客戶服務中心以取得協助。若您所在地區的 EPSON 技術支援服務未列於下表，請聯絡您購買本產品的經銷商。

若您為 EPSON 服務人員提供下列資訊，他們將可以更快地為您服務：

- 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- 產品型號
- 產品軟體版本
(按下產品軟體中的 [關於]、[版本資訊] 或類似的按鍵。)
- 電腦的品牌和型號
- 電腦作業系統名稱和版本
- 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本

軟體授權條款

Open Source 軟體授權

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

軟體授權條款

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

軟體授權條款

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

軟體授權條款

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

軟體授權條款

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

軟體授權條款

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

其他軟體授權

Info-ZIP Copyright and License

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

軟體授權條款

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.