

何處可以找到需要的資料

中文使用手冊

這手冊會提供您組裝印表機主機和相關配件的說明資料，並且會用解剖圖方式說明印表機各部位的名稱和機能。

網路管理者使用說明 (線上使用手冊)

本手冊是教導網路管理者在網路上如何設定印表機驅動程式和修改網路設定值的相關詳細資料。

進階使用說明 (該資料儲存於 "EPSON 百寶箱" 光碟片中)

印表機隨機附贈的百寶箱光碟片中含有此使用說明，它提供您印表機所有列印功能的解說，日常印表機保養常識，簡易故障排除以及印表機技術規格等等相關資料。

快速索引

快速索引中收錄一些您平常會使用到的基本操作，像是如何更換印表機的耗材、清除印表機內夾紙、印表機控制面板的功能解說和印表機的液晶顯示幕上訊息一覽表。

跟隨這快速索引還附有一個盒子，可以讓您將這手冊懸掛在印表機的前方，方便您日常可以快速地查詢到所需要的相關解說和操作指導。

線上輔助說明

“進階使用說明”將會提供您有關印表機軟體的詳細說明資料。當您安裝印表機軟體時，則“線上輔助說明”也會自動安裝到您的電腦系統內。

EPSON

雷射印表機

EPL-N2750

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with SEIKO EPSON CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Products or EPSON Approved Products by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

Speedo, Fontware, FaceLift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and/or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Albertus is a trademark of Monotype Corporation plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries (UK) Ltd.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of Monotype Corporation plc.

Dutch and Swiss are trademarks of Bitstream Inc.

Times, Helvetica and Palatino are registered trademarks of the Linotype AG and/or its subsidiaries.

ITC AvantGarde Gothic, ITC Bookman, ITC Zapf Chancery and ITC Zapf Dingbats are registered trademarks of the International Typeface Corporation.

Century SchoolBook is registered trademark of the Kingsley-ATF Type Corporation.

New Century Schoolbook is a trademark of the Linotype AG and/or its subsidiaries.

HP and HP LaserJet are registered trademarks of Hewlett-Packard Company.

Adobe and PostScript are trademarks of Adobe Systems Incorporated, which may be registered in certain jurisdictions.

The PCL6-compatible interpreter is a customized version of IPS-PRINT SIX © developed by Xionics Document Technologies, Inc., a subsidiary of Oak Technology, Inc.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

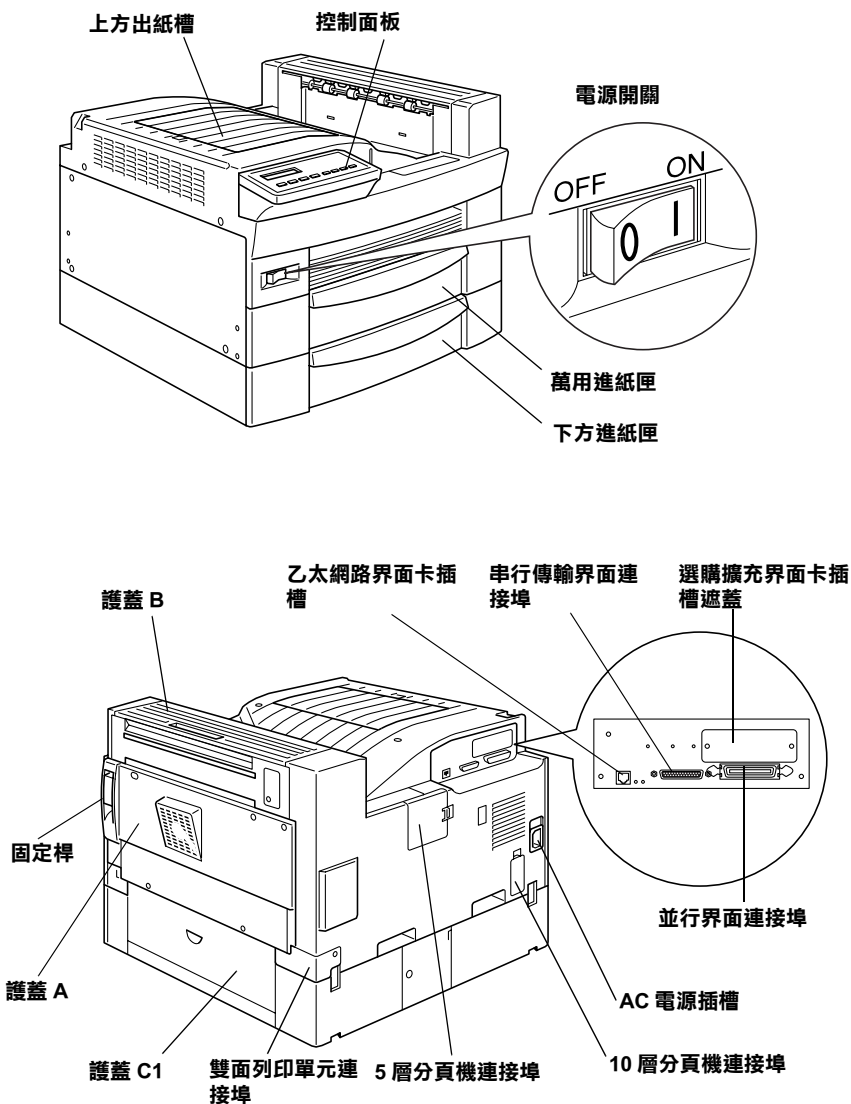
Copyright © 2000 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan.



Printed on Recycled Paper.

中文使用手冊

印表機各部位名稱



目錄

安全性注意事項說明

雷射印表機注意事項.....	1
重要的安全說明指示.....	3
警告、注意和備註.....	5

組裝印表機

安裝快速索引的保存盒.....	6
安裝印表機的側蓋.....	7
安裝碳粉匣.....	8

安裝選購品

500 張下方進紙匣.....	12
高容量下方進紙器.....	17
雙面列印單元.....	22
硬碟.....	29
記憶體模組.....	34
Adobe PostScript3 ROM 模組.....	40
界面卡.....	45
5 層分頁機.....	46
10 層分頁機.....	51

印表機的連接

連接電源線.....	58
進紙方式.....	58
萬用進紙匣的進紙方式.....	59
下方進紙匣的進紙方式.....	63
挑選紙張的大小規格.....	68
測試印表機.....	68

列印狀態表	69
印表機和電腦主機的連接方式.....	70

系統需求

針對 DOS 應用程式

關於這台印表機 ...

下一個步驟.....	74
進階使用說明的使用方法.....	74

安全性的相關資訊

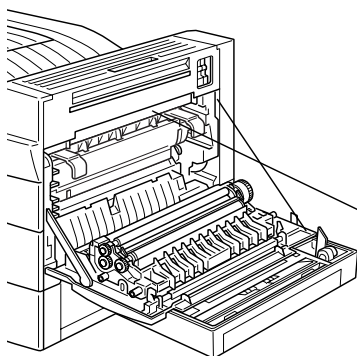
符合能源之星.....	75
臭氧安全性.....	75
雷射的安全性.....	76

安全性注意事項說明

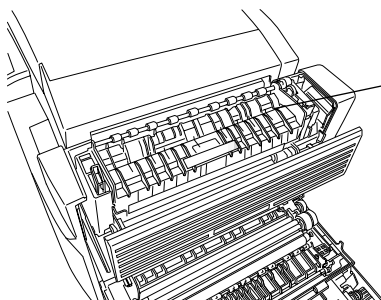
雷射印表機注意事項

這台印表機是採用雷射技術，因此當您打開印表機的護蓋之前，務必清楚地瞭解下列所提及的相關注意事項。即使您已經相當熟悉其他廠牌印表機，您還是要確實遵守這些注意事項的規定，以確保能夠安全地、有效率地操控這台印表機：

- ❑ 請不要觸碰到護蓋 A 和護蓋 B 中貼著高溫標示的部位。特別是，如果您剛剛使用過印表機列印資料，這個加熱器的溫度是非常高。

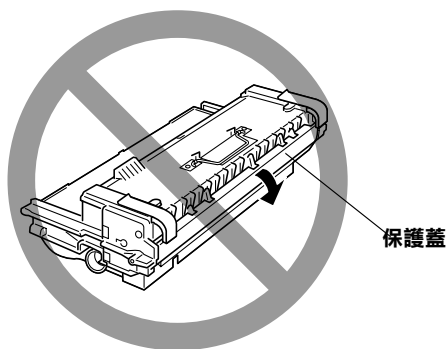


CAUTION
Hot Surface Avoid Contact
(注意：表面高溫避免觸碰)



CAUTION
Hot Surface Avoid Contact
(注意：表面高溫避免觸碰)

- ❑ 除了本手冊中有提到的印表機部位外，不要觸摸印表機內部其他任何的機件。
- ❑ 在安裝印表機的相關配件到正確位置時，請千萬不要用力過度。雖然這台印表機的設計是非常堅固的，但是過度粗暴的動作還是會損壞印表機。
- ❑ 請注意不要刮傷感光滾筒的表面。通常當您從印表機內將碳粉匣取出後，請將它放置在一個乾淨、平坦的桌面上。除此之外，請不要觸摸感光滾筒，因為從您的皮膚中所滲出的油脂會造成感光滾筒表面永久性的破壞。而且會影響印表機的列印品質。
- ❑ 不要將碳粉匣底部朝上翻過來，或是將它垂直豎立起來。
- ❑ 請保護好感光滾筒不要將它直接暴露在光源中，除非有需要否則不要將碳粉匣直接暴露在室內的光源中太久的時間。也不要打開感光滾筒的護蓋。過度暴露感光滾筒會導致您的列印頁面上會出現不正常的黑色區域或是白色區域。並且會縮短感光滾筒的使用壽命。



- ❑ 通常，當您在處理碳粉匣時，請務必將它放置在一個乾淨、平坦的桌面上。
- ❑ 請勿試圖修改或是拆除卡匣上任何一個零件，而且您也不可以重新填充碳粉再使用。
- ❑ 請不要接觸碳粉，而且避免讓碳粉接觸到您的雙眼內。

- ❑ 當您將碳粉匣從一個極低溫的環境移到高溫的地方時，請等待約一個小時後才將卡匣裝入印表機內。這樣一來，便可以避免因為凝結而導致的損壞。



警告：

請不要將使用過的碳粉匣丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地廢棄物的相關規定辦法來丟棄這碳粉匣。

- ❑ 為了得到最佳的列印品質，請不要將碳粉匣存放在陽光直射、灰塵、含有鹽分的空氣、或是具有腐蝕性的瓦斯（像是阿摩尼亞氣體）。避免將碳粉匣儲存在溫差極大或是濕度變化很大的環境中。
- ❑ 請注意必須將耗材配件放置在小孩不容易拿到的地方。

重要的安全說明指示

當您開始操作印表機之前，請務必確實瞭解下列陳述的安全指示說明：

- ❑ 遵守印表機上所有的警告標示和相關操作指引。
- ❑ 清潔印表機之前請先將印表機的電源線從電源插座上拔除。
- ❑ 當您使用濕布清洗機殼時，請不要使用液體或是酒精的清潔劑。
- ❑ 不要在靠近水源的地方使用這台印表機。
- ❑ 不要將印表機放置在不平穩的手推車、平台或是桌面上。
- ❑ 在印表機機殼的底部和背面都有細縫和開口，而且在印表機的底部和背面也都留有通風口。因此，不要把通風口堵住或是圍起來。並且不要將印表機放置在床鋪上、沙發、地毯、或是其他表面柔軟的物體上，因為可能會堵塞通風口。除此之外，也不要將印表機放在密閉式的空間內，除非有足夠的通風設備或空間。

- ❑ 請使用標籤上所指定的電源，如果您無法確定哪一種的電源才會適用這台印表機，請直接諮詢您的經銷商或是當地的電力公司。
- ❑ 如果您無法將電源線插入電源插座內，請聯絡您的電工可能您需要修復或是更換這電源插座。
- ❑ 不要將印表機放置在電線會纏繞的地方。
- ❑ 避免和其他電器用品共用一個電源插座。
- ❑ 您只能使用符合這台印表機電力規格需求的電源插座。
- ❑ 請不要在印表機機殼的細縫上堆放任何物體，因為它們可能會接觸到具危險性電壓的地方，而導致火災或是電擊。也絕對不要將任何液體潑灑濺入到印表機任何一個地方。
- ❑ 除了在本手冊中所提到的部分，否則不要自行試圖修理這個產品。當您打開或是移除標示著 **Do Not Remove** (不要移開) 的護蓋，會讓您暴露在危險的電壓中。關於維修服務的相關事項，請直接與維修中心諮詢。

- 當您發生下列其中一個情況時，請立即將印表機的電源線從牆壁上的電源插座拔除，然後聯絡專業維修服務中心。：
 - A. 有液體潑灑到印表機的內部。
 - B. 印表機泡到水或是淋到雨。
 - C. 當您已經確實遵照相關的操作指示，但是印表機沒有正常地運作。通常您只能根據操作指引所提及的方式調整相關的控制功能，因為不正確的調整其他的控制功能可能會損壞印表機，屆時工程師會相當費勁才能夠將印表機還原回原先的正常狀態。
 - D. 印表機摔落或是機殼破裂損壞。
 - E. 如果印表機所呈現的列印效率有明顯的落差時，而且印表機的液晶顯示幕上出現需要維修的訊息。
 - F. 電源線或是電源插頭損壞或是磨損。

警告、注意和備註



警告：

絕對必須確實遵守，以避免身體受傷。



注意：

絕對必須要遵守，以避免損壞您的機器設備。

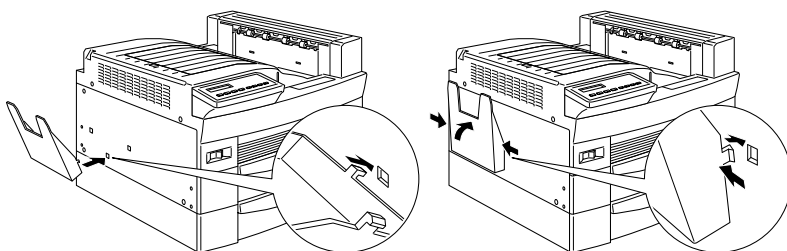
附註：

包含重要的資料和對您在操作印表機時非常有幫助的技巧。

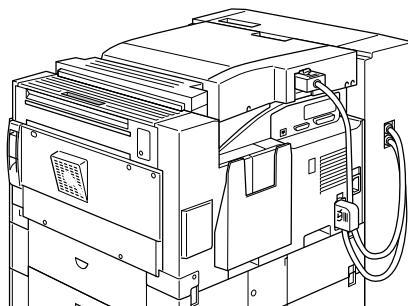
組裝印表機

安裝快速索引的保存盒

這個快速索引的保存盒是用來存放印表機的*快速索引*小手冊，如果您的印表機隨機附有這本小手冊。請將保存盒底部的卡榫插入印表機左側的插槽內。然後將保存盒往印表機方向推，讓保存盒每邊的卡榫都準確地插入印表機的插槽內。



如果您的印表機有加裝 10 層分頁機，則您可以依照下圖所示範的方式將保存盒安裝在印表機的背面。



安裝印表機的側蓋

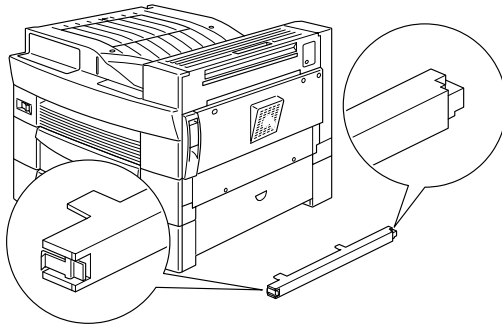
除非您的印表機要加裝選購高容量進紙器，否則您必須要在印表機上裝上這個側蓋。

請依照下列操作步驟安裝印表機的側蓋：

附註：

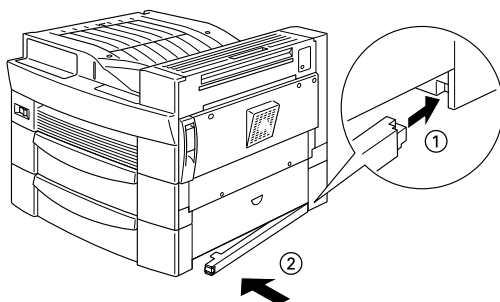
如果您的印表機有加裝 500 張下方進紙匣時，請將這個側蓋安裝在 500 張下方進紙匣的最下面的位置上。

1. 將側蓋從箱內取出，當您在安裝側蓋時請注意正確的方向。



2. 如下圖所示的方法，將側蓋套在印表機的底部。

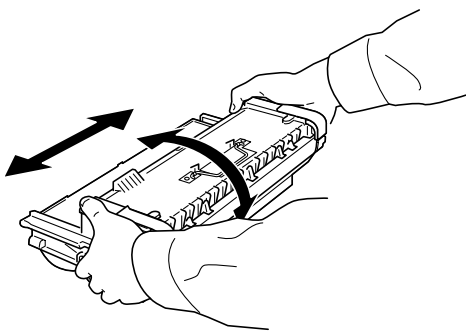
先將側蓋的一邊固定在印表機後方的插槽後，再將另一邊推入前方的插槽中固定住。



安裝碳粉匣

請依照下列操作步驟將碳粉匣安裝到印表機內：

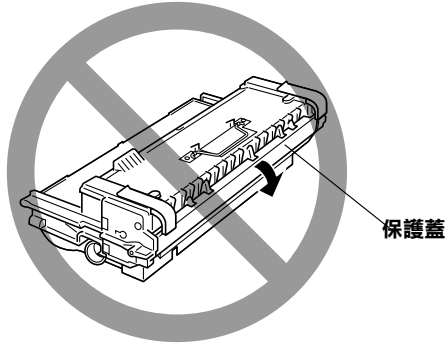
1. 以水平方式平穩地握住這個新的碳粉匣，然後請依照下圖所示的方法輕輕地將碳粉匣搖晃數次，讓卡匣內的碳粉可以分佈地非常均勻。





注意：

- ❑ 請不要將碳粉匣上下顛倒翻過來。
- ❑ 不要打開卡匣上的保護蓋。除非有必要，否則請不要將這碳粉匣暴露在室內的燈光下太久。如果您過度暴露這碳粉匣會導致在列印的頁面中會出現不正常的黑色區域或是淡色區域。而且還會縮短碳粉匣的使用壽命。

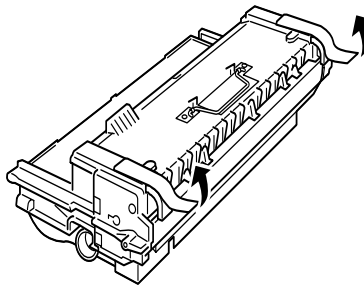


2. 爲了要鬆開新碳粉匣兩側附有彈簧的握把，您必須要用手握緊每一邊的握把後將封條的貼紙撕開後，慢慢鬆開您的手。

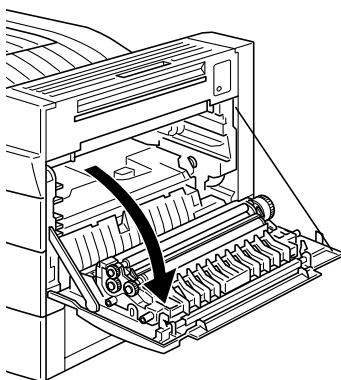


警告：

當您撕開貼紙時，握把可能會立即迅速地彈起來，因此可能會不慎弄傷您的手指頭，爲了避免發生這種意外，您必須要緊緊地握住，然後再撕開封條的貼紙。

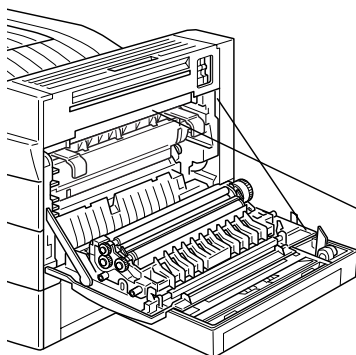


3. 扳開護蓋 A 上的門栓輕輕地將護蓋打開。



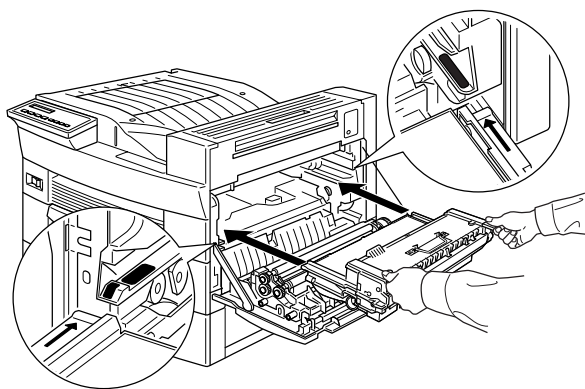
警告：

請不要任意觸碰在印表機護蓋內側中所有貼著高溫標示的部位。

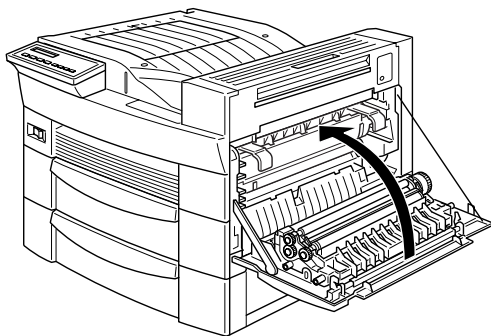


CAUTION
Hot Surface Avoid Contact
(注意：表面高溫避免觸碰)

- 用雙手握住碳粉匣上的握把將卡匣舉起來，然後將這碳粉匣導入兩側的軌道，往印表機的內部移動直到頂到底部，無法再前進為止。



- 將護蓋 **A** 往上壓嵌入印表機內的卡榫位置後合上。



注意：

當印表機內裝有碳粉匣時，請不要搬運印表機。

安裝選購品

這個章節將提供您安裝適用於這款印表機選購品時的操作步驟。

500 張下方進紙匣

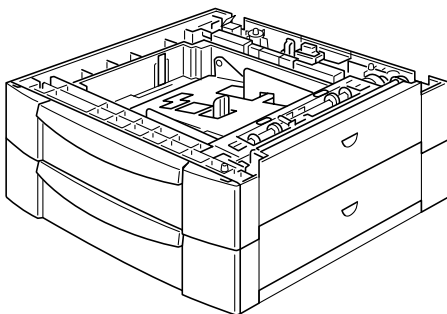
您最好在第一次安裝印表機時就一併加裝選購 500 張下方進紙匣 (產品編號：C81319*)。您可以加裝兩個選購 500 張下方進紙匣，或是加裝一個選購 500 張下方進紙匣再加上一個選購高容量進紙器。

請注意當您要加裝選購進紙匣時必須要抬起印表機，此時您最少需要兩個人力才能夠的力量可以將印表機整台抬高。

請依照下列操作步驟安裝這 500 張下方進紙匣：

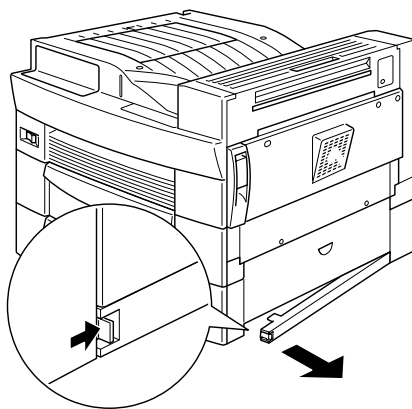
1. 打開選購品的包裝箱。
2. 拿出箱內所有物品、相關配件和保護裝置。並且確定箱內所有配件與說明文件中所描述的完全相同。移開 500 張下方進紙匣上所有的包裝材料和保護裝置，請保留所有的包裝材料以備日後包裝運送時的需要。
3. 將進紙匣從箱內取出後放置在靠近印表機的地方。

如果您計畫要安裝兩個 500 張下方進紙匣時，則當您在堆疊這兩個紙匣時，將這兩個紙匣的前方都面向同一個方向。

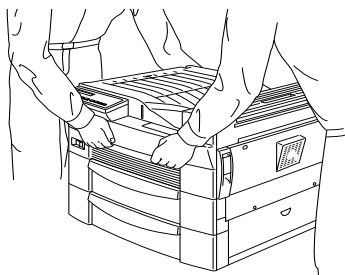


如果您同時計畫安裝高容量下方進紙器，請參考在第 17 頁“高容量下方進紙器”章節中所提供正確安裝方式的將這兩個進紙匣安裝完成。

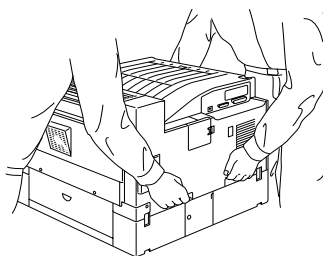
4. 如下圖所示的方法移開印表機底部的側蓋。



5. 您至少需要找兩個人以上協助來抬印表機，握住如下圖所示印表機的部位，然後小心翼翼地將印表機整台抬起來。



前視圖



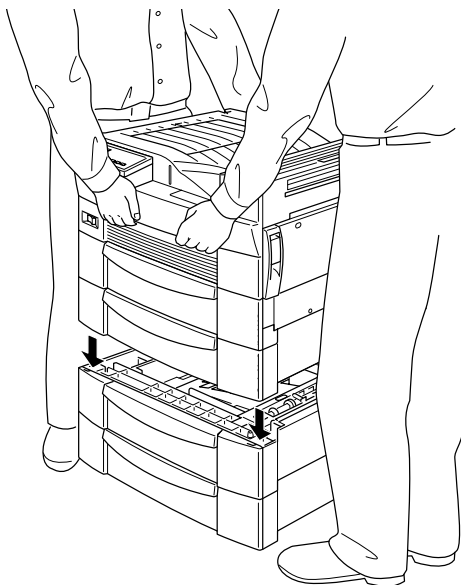
後視圖



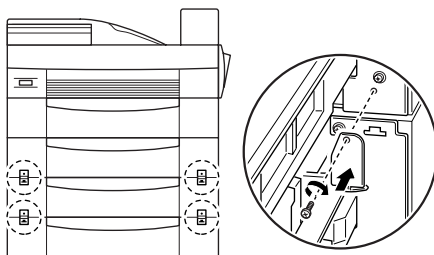
注意：

這台印表機重約 30 公斤 (約 66.1 磅重)：因此在一般的情況下都至少需要兩個人以上的協助才能夠抬起印表機。

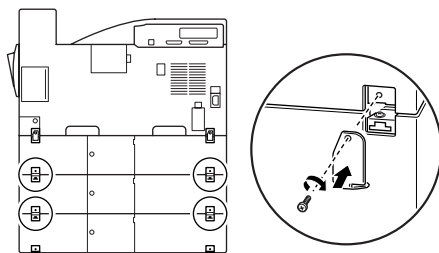
- 將印表機的每一個角落都對準下方紙匣的四個角落，然後將印表機垂直地放置在紙匣的上方，直到印表機穩固地座落在紙匣上。



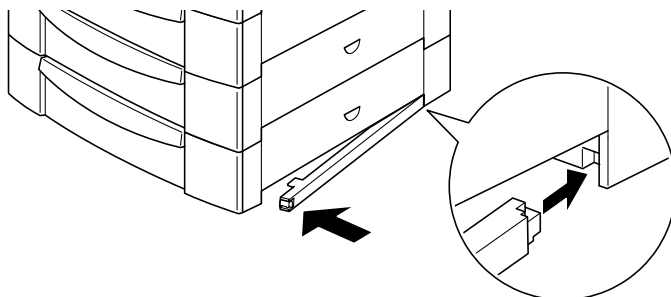
- 請務必確認印表機的每一個角落都平穩地嵌入下方進紙匣的正確位置，而且四個角落都就定位。
- 拉開進紙匣的紙張抽屜後利用紙匣所提供的固定卡榫和螺絲將選購下方進紙匣如下圖所示的方法固定住。



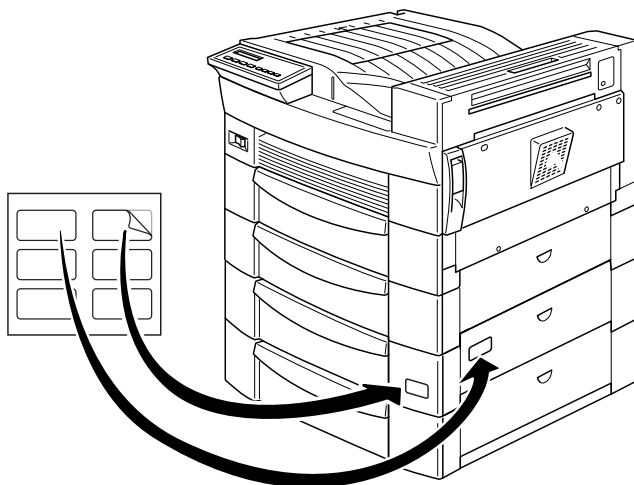
9. 同樣地也利用用紙匣所提供的固定卡榫和螺絲將選購下方進紙匣背面如下圖所示的方法固定住。



10. 往外拉出紙匣的抽屜並且移除紙槽內的保護裝置。
11. 將原先拆下來的側蓋重新裝在這個進紙匣底部的旁邊，如下圖所示的方法。



12. 在高容量下方進紙匣內附有一張貼紙，請選擇適用的尺寸，並將它撕下來後黏貼在如下圖所標示的位置上。



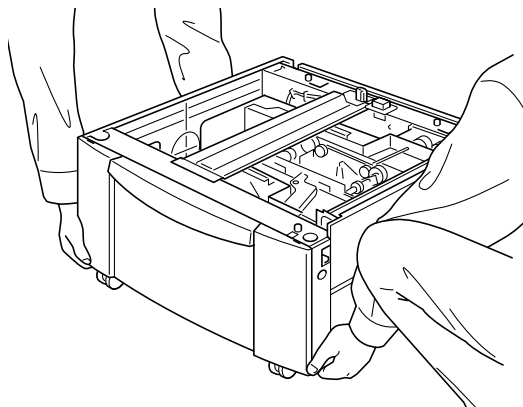
高容量下方進紙器

您最好在第一次安裝印表機時就一併加裝選購高容量下方進紙器（產品編號：C81322*）。請注意當您要加裝選購進紙器時必須要抬起印表機，此時您最少需要有三個人力才能夠將印表機整台抬高。

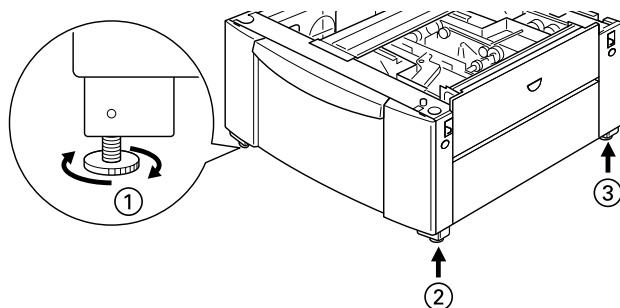
請遵照下列操作步驟，正確地安裝選購下方高容量進紙器：

1. 打開選購品的包裝箱。
2. 拿出箱內所有物品、相關配件和保護裝置。並且確定箱內所有配件與說明文件中所描述的完全相同。移開高容量下方進紙器上所有的包裝材料和保護裝置，請保留所有的包裝材料以備日後包裝運送時的需要。

3. 您需要至少兩個人合力將選購高容量進紙器放在靠近印表機的地方。



4. 您將會發現在高容量進紙器的下方有三個腳輪，請將腳輪的固定桿往下壓便可以將腳輪固定住，以避免進紙器任意地滑動。

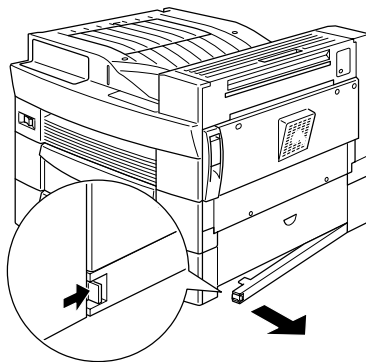


5. 如果您也將要在高容量進紙器的上方再架設選購 500 張下方進紙匣時。關於這下方進紙匣的相關的詳細安裝步驟，將不此贅述請直接參考第 12 頁 “500 張下方進紙匣” 單元的說明資料。

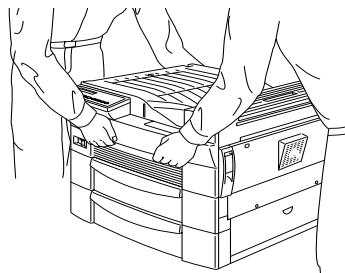
附註：

接下來所有的插圖中印表機是同時已經加裝了選購 500 張下方進紙匣和選購高容量進紙器的標示圖。

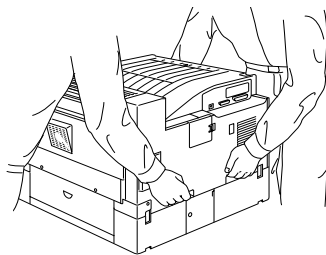
6. 如下圖所示的方法移開印表機底部的側蓋。



7. 您至少需要找兩個人以上協助來抬印表機，握住如下圖所示印表機的部位，然後小心翼翼地將印表機整台抬起來。



前視圖



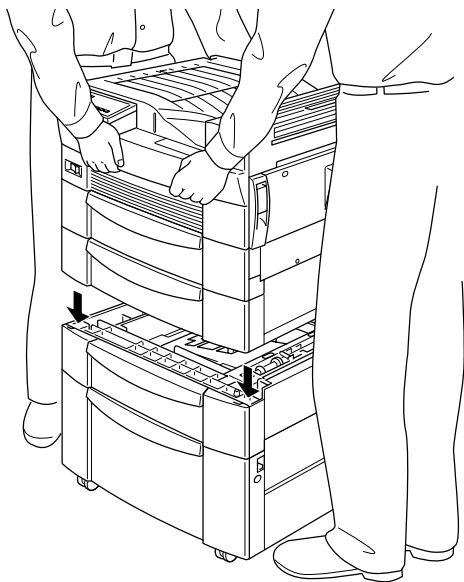
後視圖



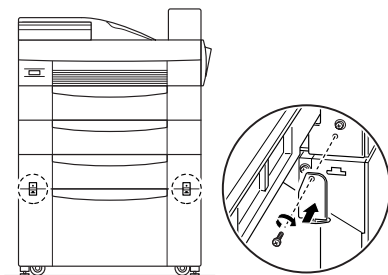
注意：

這台印表機重約 30 公斤 (約 66.1 磅重)：因此在一般的情況下都至少需要兩個人以上的協助才能夠抬起印表機。

- 將印表機的每一個角落都對準下方紙匣的四個角落，然後將印表機垂直地放置在紙匣的上方，直到印表機穩固地座落在紙匣上。



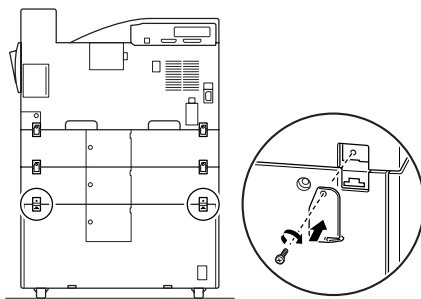
- 請務必確認印表機的每一個角落都平穩地嵌入下方進紙匣的正確位置，而且四個角落都就定位。拉開進紙匣的紙張抽屜後利用紙匣所提供的固定卡榫和螺絲將選購下方進紙匣如下圖所示的方法固定住。



附註：

同樣地如果您同時也在印表機上加裝了選購下方進紙匣，也必須用 500 張下方進紙匣所附的卡樺和螺絲將進紙匣也固定好。

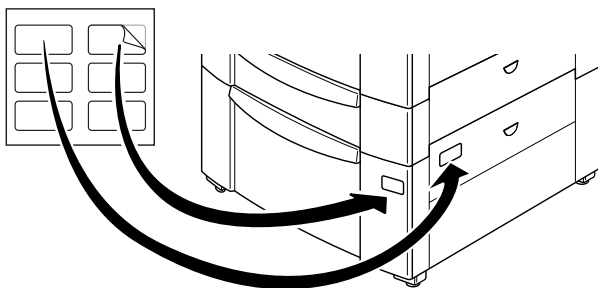
10. 利用紙匣所提供的固定卡樺和螺絲將選購下方進紙匣背面如下圖所示的方法固定住。



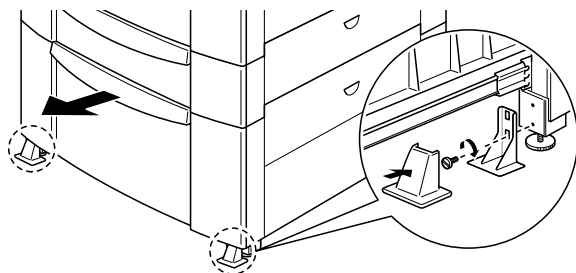
附註：

同樣地如果您同時也加裝了選購下方進紙匣，也必須用 500 張下方進紙匣所附的卡樺和螺絲將進紙匣也固定好。

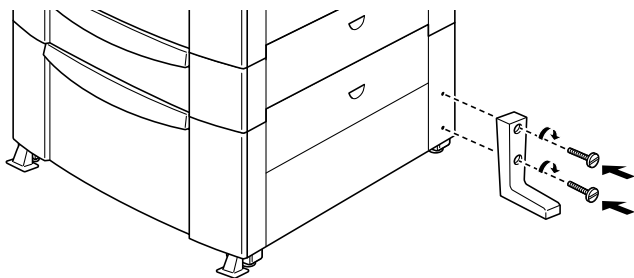
11. 往外拉出紙匣的抽屜並且移除紙槽內的保護裝置。
12. 在高容量下方進紙匣內附有一張貼紙，請選擇適用的尺寸，並將它撕下來後黏貼在如下圖所標示的位置上。



13. 往外拉出紙匣的抽屜，然後如下圖所示加裝印表機的支撐腳架和套上印表機前方支撐腳架的護蓋。然後在印表機後方也加裝印表機支撐腳架。



14. 如圖所示，加裝 L 形支撐架。



雙面列印單元

一旦您的印表機加裝了雙面列印單元 (產品編號：C81318*) 後，便可以自動地在每張紙的正反面都印上資料。

請依照下列操作步驟將雙面列印單元安裝到印表機內。

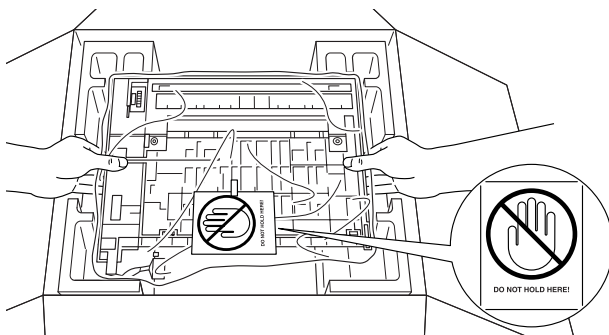
1. 打開選購品的包裝箱。

2. 拿出箱內所有物品、相關配件和保護裝置。並且確定箱內所有配件與說明文件中所描述的完全相同。移開雙面列印單元上所有的包裝材料和保護裝置，請保留所有的包裝材料以備日後包裝運送時的需要。

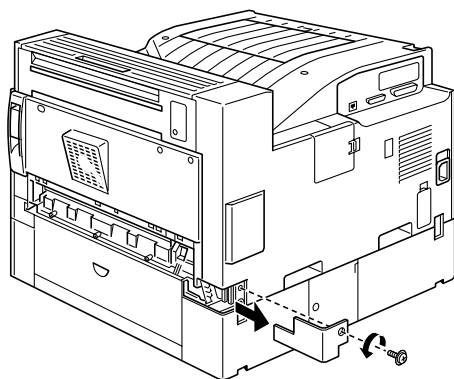
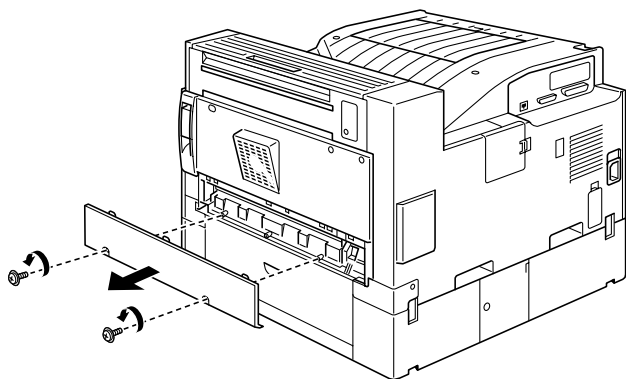


注意：

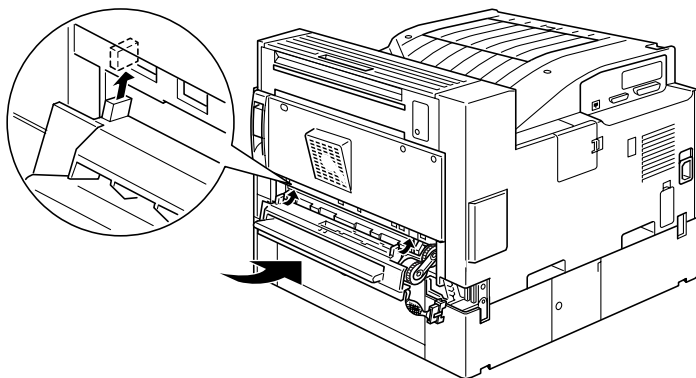
當您從包裝箱內取出雙面列印單元時，請注意不要觸碰下圖中貼有警告標示的地方，否則您可能會損壞這裝置。



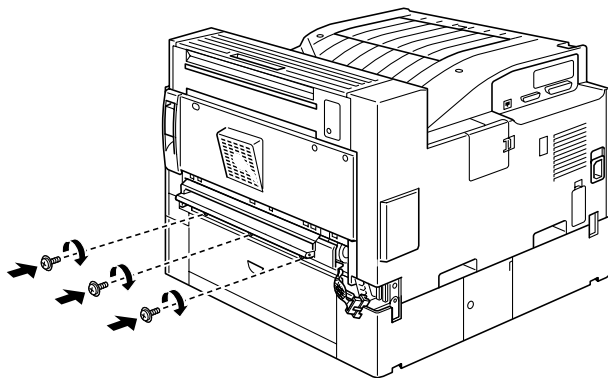
3. 如下圖所示的方法拆開印表機的遮板和旁邊雙面列印單元連結埠的遮蓋。



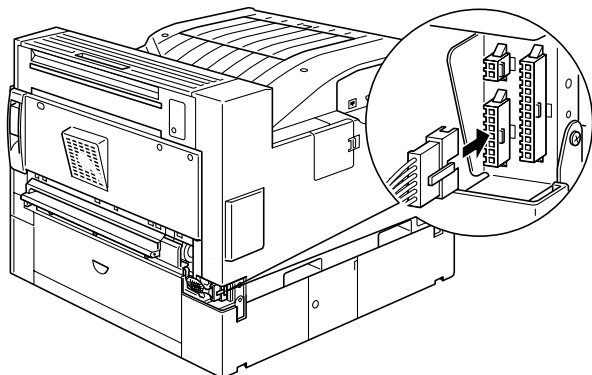
4. 如下圖所示的方法，安裝紙張傳送裝置。



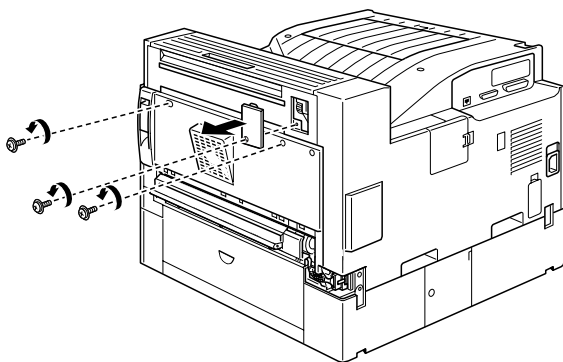
5. 利用這選購品內附的螺絲將紙張傳送器鎖緊固定住。



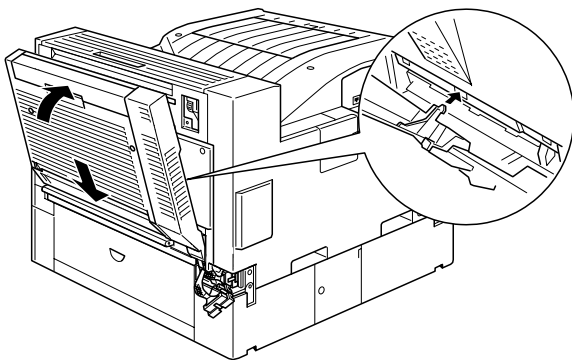
6. 將這紙張傳送器右邊位置的電纜線插入印表機的接頭上。



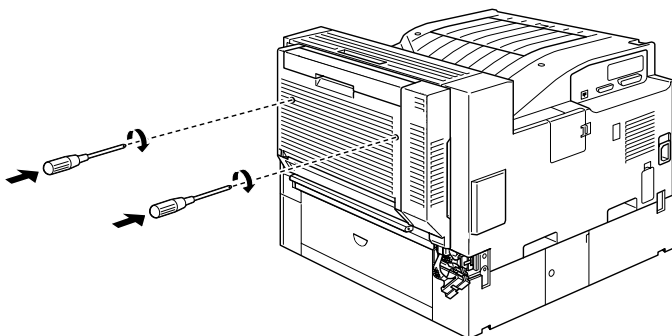
7. 如下圖所示的方法將印表機上的護蓋拆下來。



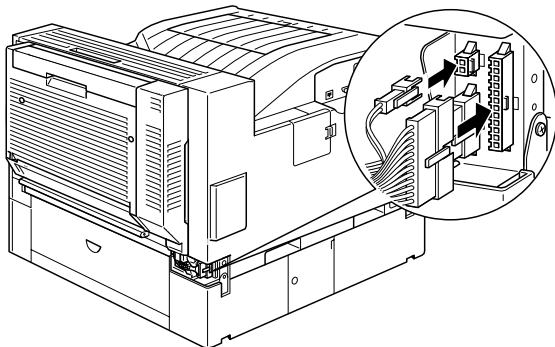
8. 握住這雙面列印單元傾斜某一個角度往下將雙面列印單元底座上的卡榫嵌入印表機的插槽內(有箭頭標示的位置)，輕輕地往前推該裝置的上半部讓它緊緊地靠在印表機的背部。



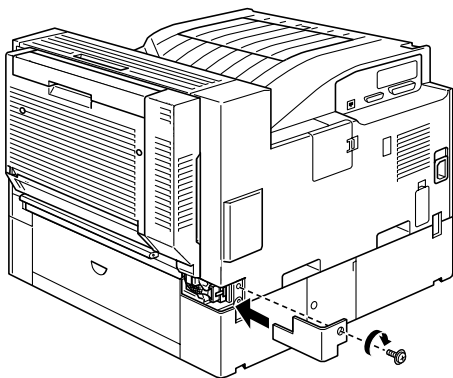
9. 如下圖所示的方法將雙面列印單元用螺絲鎖緊固定住。(您可以在雙面列印單元的箱內配件找到所需要的螺絲)。



10. 將雙面列印單元的連接電纜線接頭上的保護遮蓋移開，然後這些電纜線分別連接在印表機旁邊正確的接頭上。



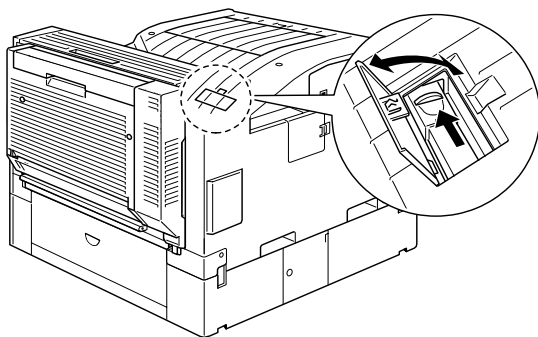
11. 合上連接埠的遮蓋後再用螺絲鎖緊固定住。



12. 當您完成這雙面列印單元的安裝工作後，還必需將這固定栓移動到下圖所標示的位置。

附註：

請注意您必須要合上雙面列印裝置的護蓋之後。才能夠調整的固定栓的位置。



硬碟

一旦您加裝了選購硬碟 (產品編號：C82377*) 到印表機後，您的印表機便可以在相當高速的情況下列印複雜的大量資料。

請依照下列操作步驟安裝選購硬碟：

附註：

以下所解說的操作方法，是假設您的印表機還沒有加裝任何一個 500 張下方進紙匣或是高容量下方進紙器的情況。因此，如果您已經加裝了其中任何一個選購性下方進紙匣，則您便必須先將這些裝置移開，至於詳細操作方法，請參考“進階使用說明”。

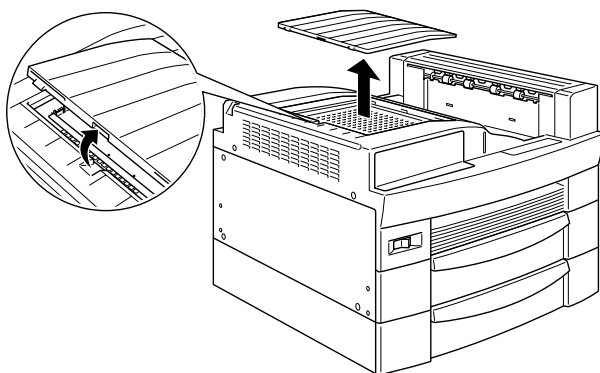
1. 先關閉印表機的電源。然後再將印表機的電源線從電源插座上拔下來。



警告：

為了避免發生電擊現象，請務必一定要關閉印表機的電源後，才可以開始安裝硬碟。

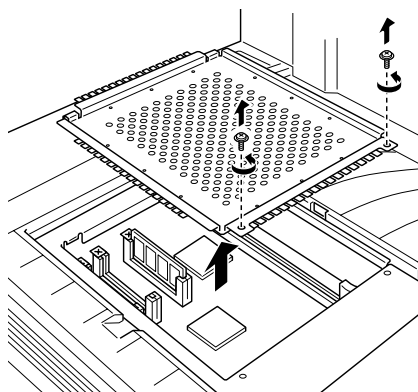
2. 打開上方出紙槽上的護蓋。



3. 鬆開裡面的兩個螺絲後移開遮板。

附註：

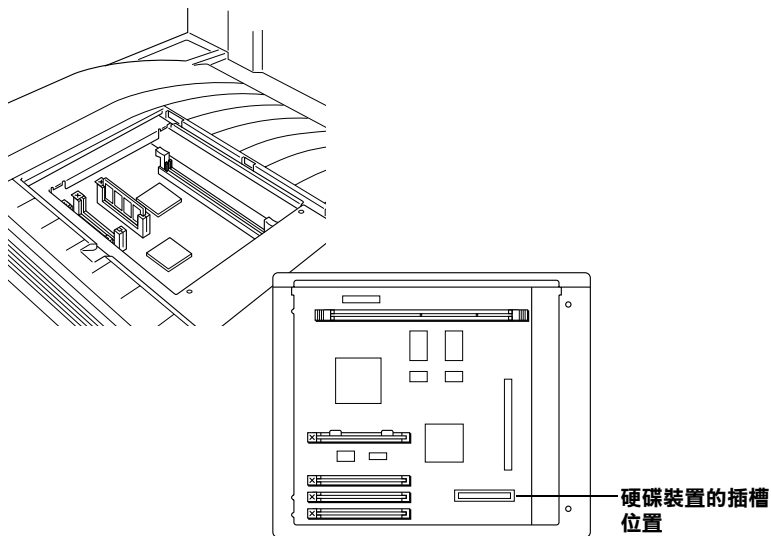
爲了避免所保留的螺絲脫落遺失，因此請不要將遮板上的螺絲完全旋開分離，意即要將螺絲保留在遮板上。



警告：

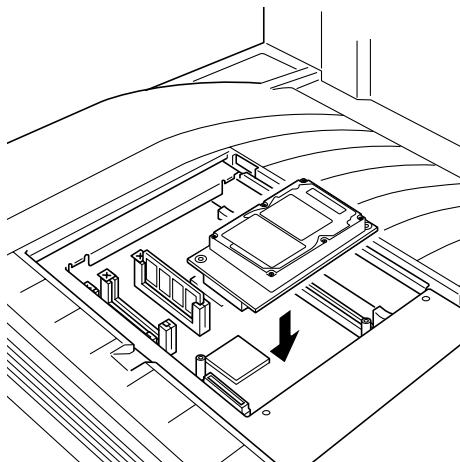
當您移開原先覆蓋的遮板時，請避免觸碰任何暴露的電子零件。因爲這些零件可能會很燙，特別是如果您剛剛有使用過印表機列印資料。

- 請確認硬碟的插槽位置。它周遭相關部位請參考下圖所標示的位置。

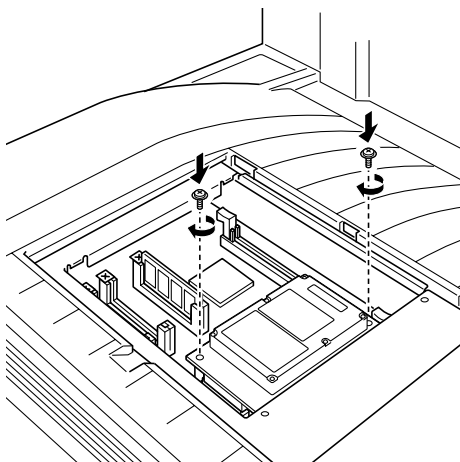


- 拆開硬碟的包裝。
- 握住這硬碟，並且讓電子的接頭與電路板上的接頭同一個方向。

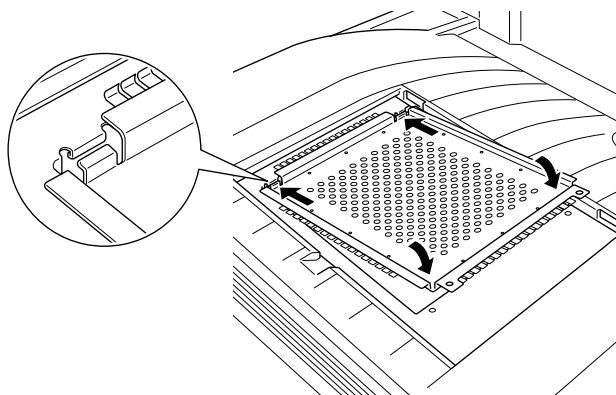
7. 將硬碟往下安裝到主機板上的插槽中，請確定兩端的接頭是緊密地接合在正確的位置上。



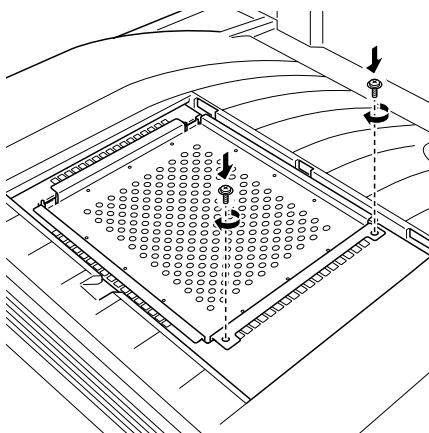
8. 如下圖所示的方法利用兩顆螺絲分別將這顆硬碟鎖緊固定在指定的位置上。



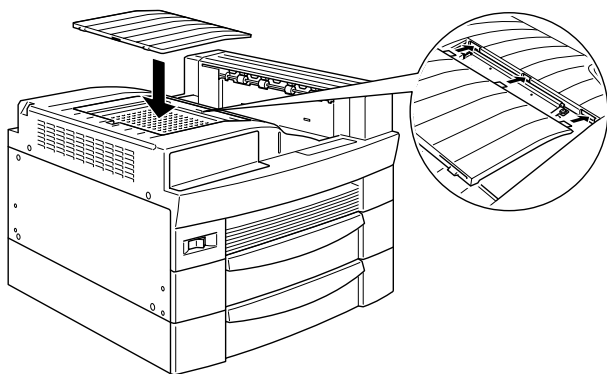
9. 重新將遮板裝回原先的位置上，請注意這遮板的外緣的卡榫必須放在凹槽內緣的下方，意即將卡榫插入邊緣上方的內側。



10. 將遮板往下壓到固定的位置上。然後鎖緊原先保留在遮板上的螺絲以固定這塊遮板。



11. 輕輕地裝上護蓋直到喀嚓一聲固定住卡榫。



記憶體模組

印表機隨機標準配備有 16 MB 的記憶體，您可以在印表機上加裝 DIMM 類型的記憶體以增加印表機的記憶體，最多可以擴充到 256 MB。如果您必須要列印較複雜或很多影像圖形的資料，並且使用其中一種選購出紙槽搭配雙面列印的功能，或者您必須經常性地下載一些字體到印表機的記憶體內，可能就需要擴充印表機的記憶體。

您可以跟不同的經銷商購買 DIMM 記憶體，只要確定您所購買的 DIMM 是符合下列的規格即可適用在這台印表機上：

- ❑ 同步動態 RAM Dual In-line 記憶體模組 (SDRAM DIMM)
- ❑ 64 位元，168 隻接腳，有支援 SPD
- ❑ 記憶體容量為 16、32、64、128、或是 256 MB
- ❑ 存取速度為 66.66 MHz 或是更快的速度 (15 n 或是更低)
- ❑ 高度少於 40 公釐

請依照下列操作步驟加裝印表機的記憶體：

附註：

以下所解說的操作方法，是假設您的印表機還沒有加裝任何一個 500 張下方進紙匣或是高容量下方進紙器的情況。因此，如果您已經加裝了其中任何一個選購性下方進紙匣，則您必須先將這些裝置移開，至於詳細操作方法，請參考“進階使用說明”。

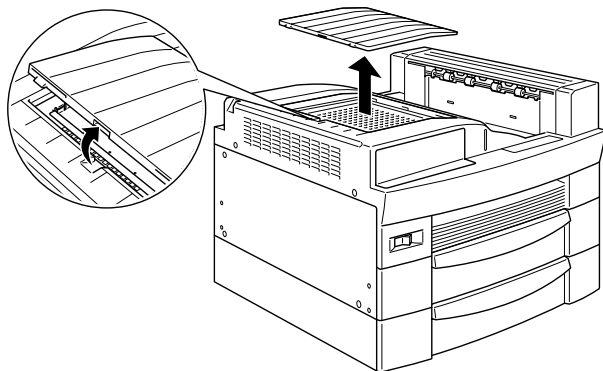
1. 先關閉印表機的電源。然後再將印表機的電源線從電源插座上拔下來。



警告：

爲了避免發生電擊現象，請務必一定要關閉印表機的電源後，才可以開始安裝記憶體模組。

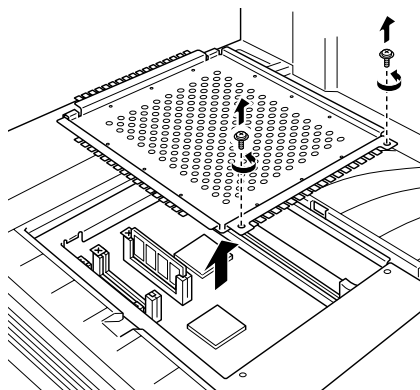
2. 打開上方出紙槽上的護蓋。



3. 鬆開裡面的兩個螺絲後，移開遮板。

附註：

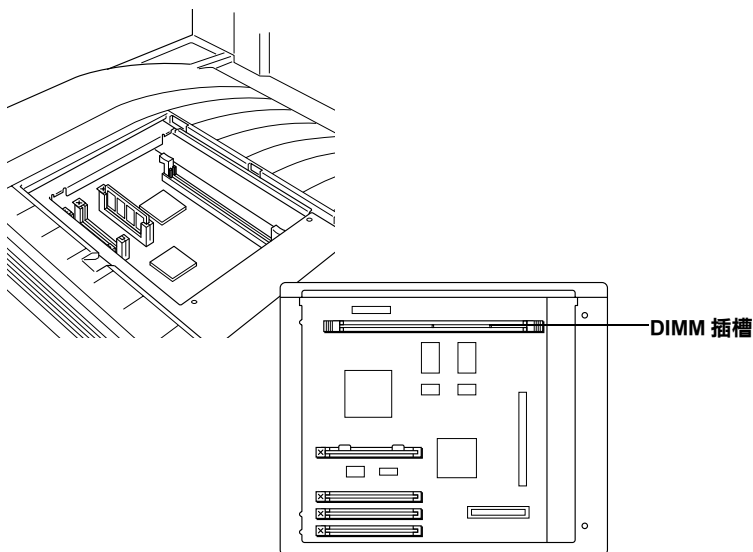
爲了避免所保留的螺絲脫落遺失，因此請不要將遮板上的螺絲完全旋開分離，意即要將螺絲保留在遮板上。



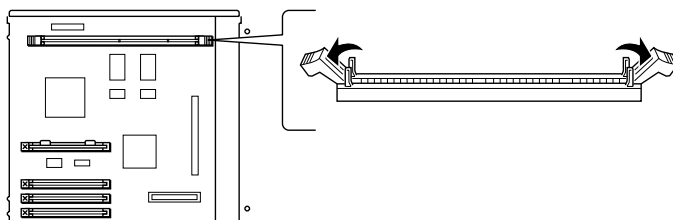
警告：

當您移開原先覆蓋的遮板時，請避免處碰任何暴露的電子零件。因爲這些零件可能會很燙，特別是如果您剛剛有使用過印表機列印資料。

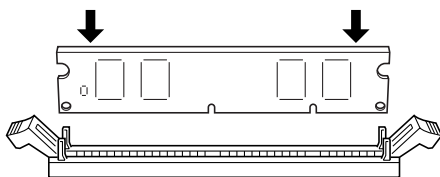
4. 請確認 DIMM 的插槽位置。它周遭相關部位請參考下圖所標示的位置。



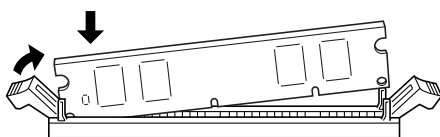
5. 將 DIMM 插槽兩側的固定夾，如下圖所示的方法往外扳開。



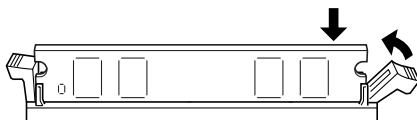
- 請依圖示方向將記憶體插入 DIMM 插槽，並且注意不要用力過猛。



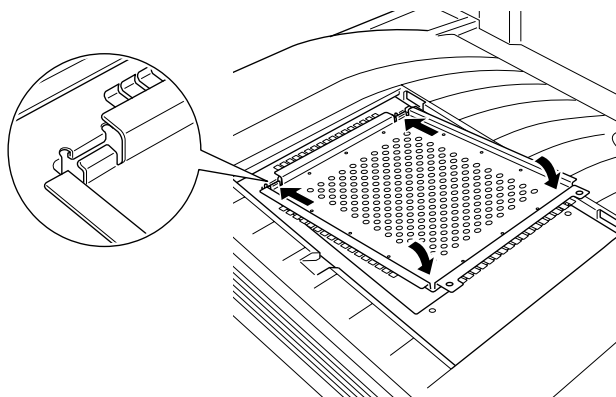
- 先將 DIMM 的一端壓入插槽中直到旁邊的固定夾豎起固定住記憶體。



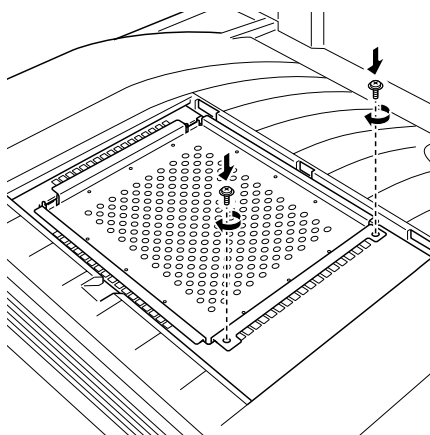
- 再用您的另外一隻手將 DIMM 另一邊也壓入插槽中直到旁邊的固定夾也豎起牢牢地固定住這記憶體為止。



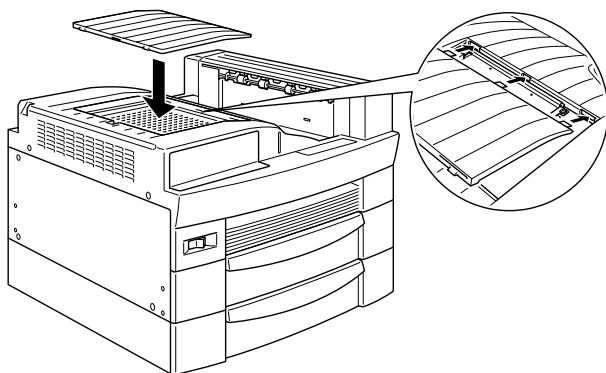
9. 重新將遮板裝回原先的位置上，並注意這遮板的外緣卡榫必須放在凹槽內緣的下方，意即將卡榫插入邊緣上方的內側。



10. 將遮板往下壓到固定的位置上。然後鎖緊原先保留在遮板上的螺絲以固定遮板。



11. 輕輕地裝上護蓋直到喀嚓一聲固定住卡榫。



Adobe PostScript3 ROM 模組

這個 Adobe® PostScript® 3™ Kit(產品編號：C83241*)ROM 模組可以直接解譯 PostScript 資料檔案然後作如同 PostScript 印表機的列印輸出。

請依照下列操作步驟安裝選購 Adobe PostScript3 ROM 模組：

附註：

以下所解說的操作方法，是假設您的印表機還沒有加裝任何一個 500 張下方進紙匣或是高容量下方進紙器的情況。因此，如果您已經加裝了其中任何一個選購下方進紙匣，則您便必須先將這些裝置移開，至於詳細操作方法，請參考“進階使用說明”。

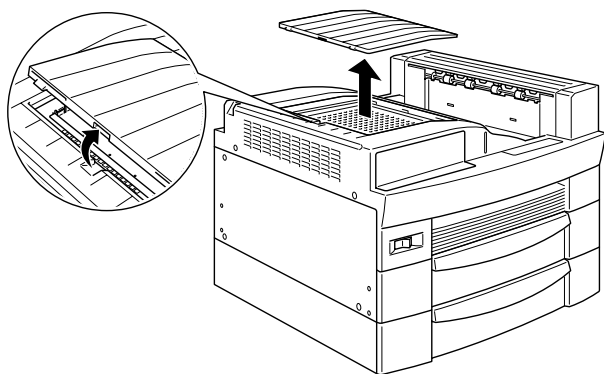
1. 先關閉印表機的電源。然後再將印表機的電源線從電源插座上拔下來。



警告：

爲了避免發生電擊現象，請務必一定要關閉印表機的電源後，才可以開始安裝這 ROM 模組。

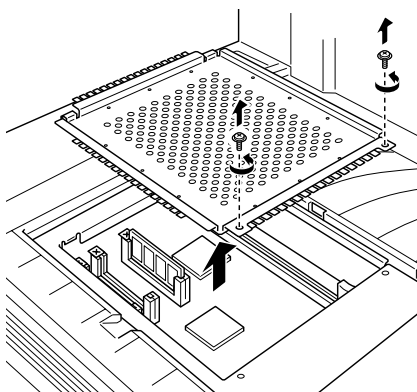
2. 打開上方出紙槽上的護蓋。



3. 鬆開裡面的兩個螺絲後，移開此片遮板。

附註：

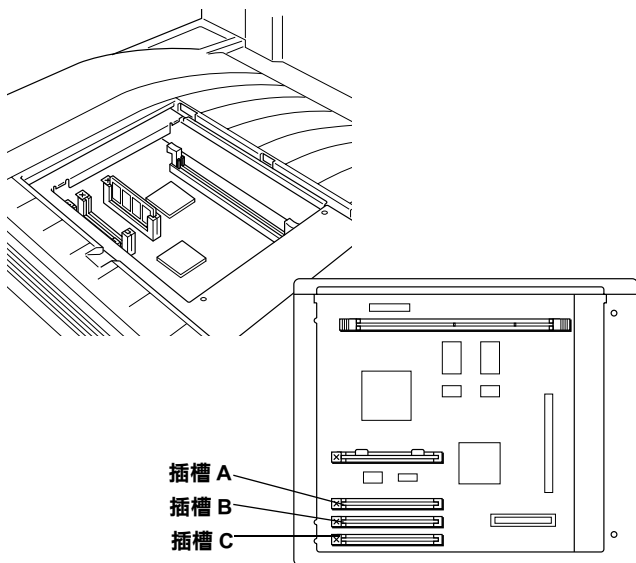
爲了避免所保留的螺絲脫落遺失，因此請不要將遮板上的螺絲完全旋開分離，意即要將螺絲保留在遮板上。



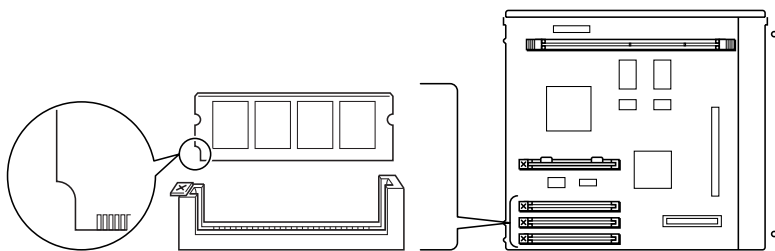
警告：

當您移開原先覆蓋的遮板時，請避免處碰任何暴露的電子零件。因爲這些零件可能會很燙，特別是如果您剛剛有使用過印表機列印資料。

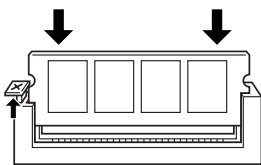
4. 請確認 ROM 模組的插槽位置。它周遭相關部位請參考下圖所標示的位置。



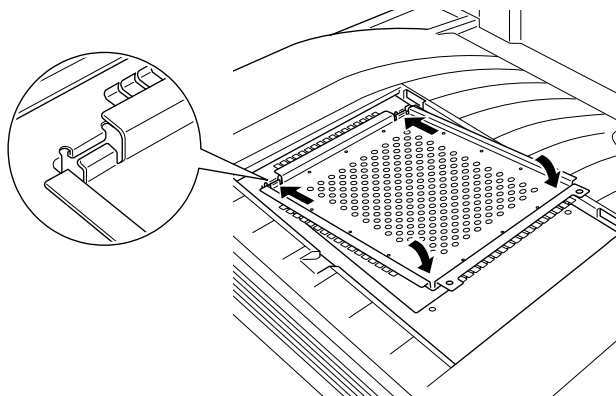
5. 握住這 ROM 模組如圖示以垂直方向從插槽 **A** 的上方對準插槽的位置插入。



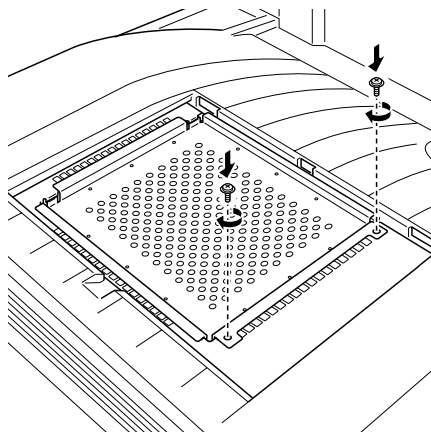
6. 將 ROM 模組輕輕地往下壓直到兩側的固定夾彈起固定為止。



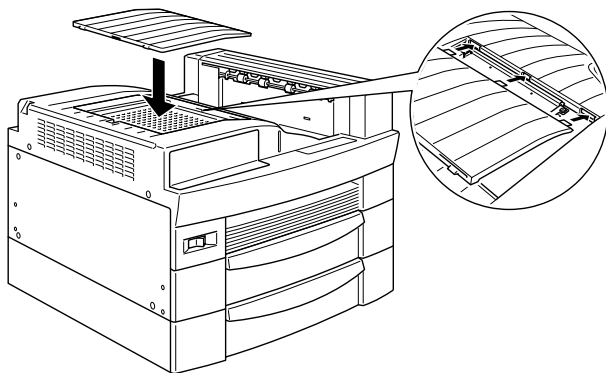
7. 重新將遮板裝回原先的位置上，請注意這遮板的外緣的卡榫必須放在凹槽內緣的下方，意即將卡榫插入邊緣上方的內側。



8. 將遮板往下壓到固定的位置上。然後鎖緊原先保留在遮板上的螺絲以固定這塊遮板。



9. 輕輕地裝上護蓋直到喀嚓一聲固定住卡榫。

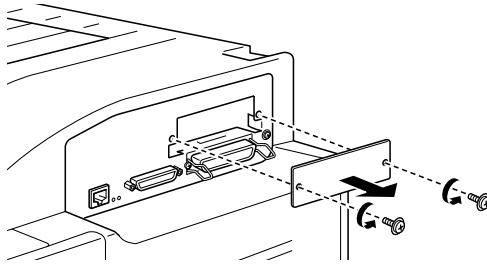


界面卡

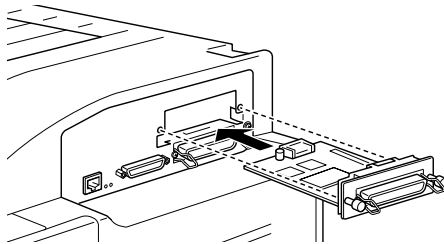
這台印表機有提供各種不同選購界面卡，讓印表機和電腦主機有更多的連接方式、甚至是網路系統的連接。詳細操作方法，請參考進階使用說明中有列出適用擴充界面卡的完整清單和相關說明資料。

請依照下列操作步驟，將這界面卡安裝到印表機內：

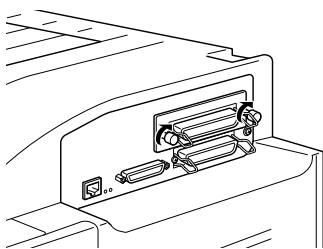
1. 先關閉印表機的電源，再將印表機的電源線從電源插座上拔下來。然後面朝向印表機的背面。
2. 旋開界面卡遮板上的兩個螺絲後移開該遮板。



3. 將界面卡上鍍有零件的那一面朝上，如圖所示的方法將界面卡導入插槽兩側的滑軌內，然後輕輕地將界面卡沿著滑軌往印表機內部推入直到界面卡的接頭嵌入正確的位置固定住為止。



- 將界面卡兩旁的螺絲旋緊固定住這界面卡。

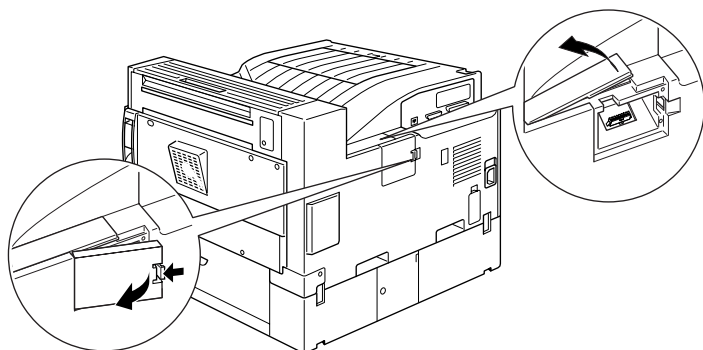


5 層分頁機

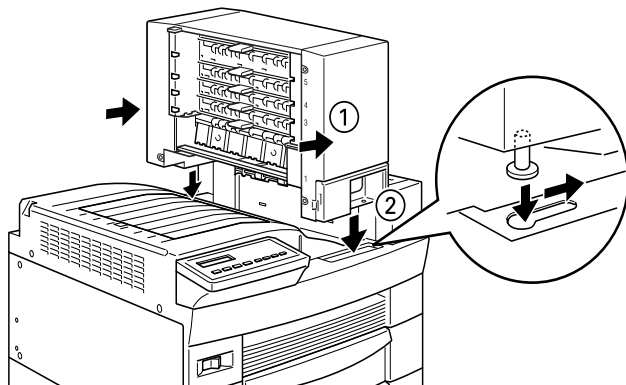
5 層多頁機 (產品編號：C81320*) 可以當作指定信箱模式、十份出紙模式、多容量出紙模式或是堆疊出紙模式使用。出紙容量為 500 張已列印資料的普通紙。

請依照下列步驟安裝所選購的 5 層分頁機：

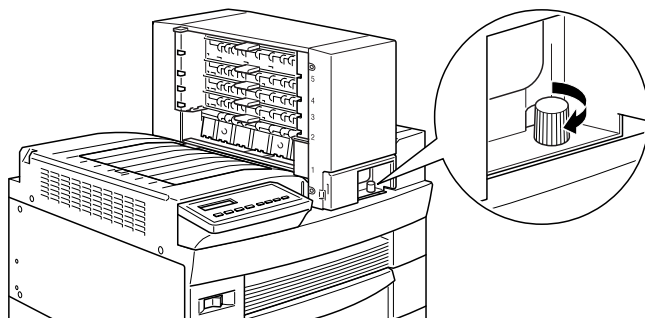
- 打開選購品的包裝箱。
- 拿出箱內所有物品、相關配件和保護裝置。並且確定箱內所有配件與說明文件中所描述的完全相同。移開 5 層分頁機上所有的包裝材料和保護裝置，請保留所有的包裝材料以備日後包裝運送時的需要。
- 如下圖所示的方法移開印表機的護蓋。



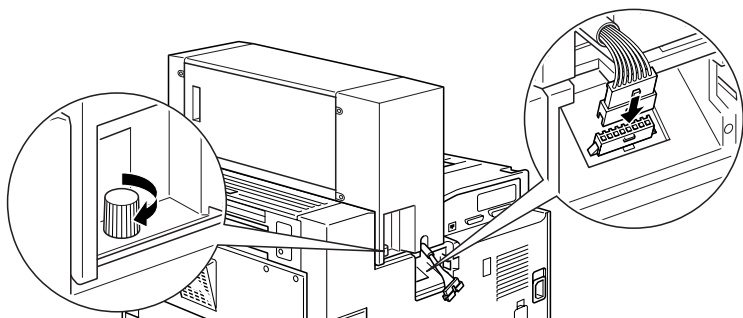
4. 如下圖所示的方法將分頁機放在印表機的上方，請注意要扶住這裝置不要讓它摔落下來。



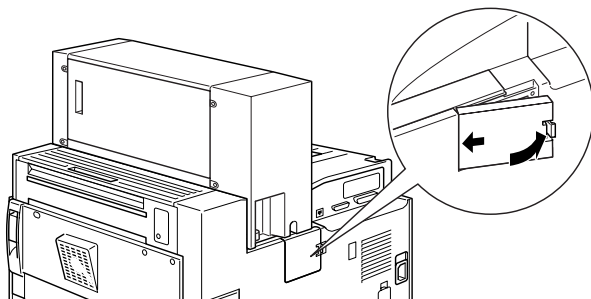
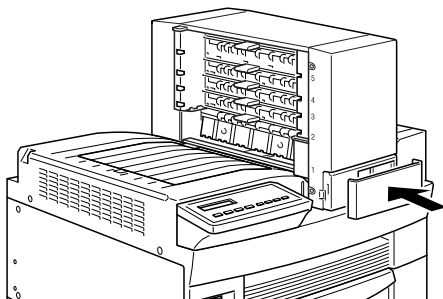
5. 在分頁機的前方位置上用螺絲鎖緊固定住。



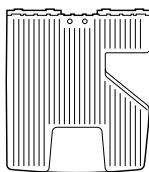
6. 同樣地也在分頁機的後方用螺絲鎖緊固定住，然後將電纜線連接在印表機的背面上。



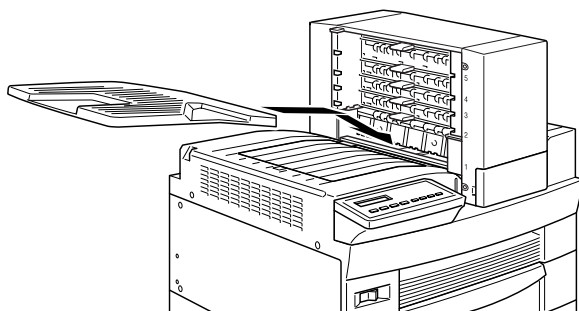
7. 再將印表機的護蓋重新裝上。



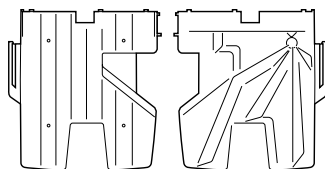
8. 將出紙托盤插入這裝置的第 1 層出紙槽上 (您會發現在出紙托盤的右上方的角落上會印有編號 **1** 的標示字樣)。請注意這個出紙托盤的形狀和其他層出紙托盤並不相同。



俯視圖

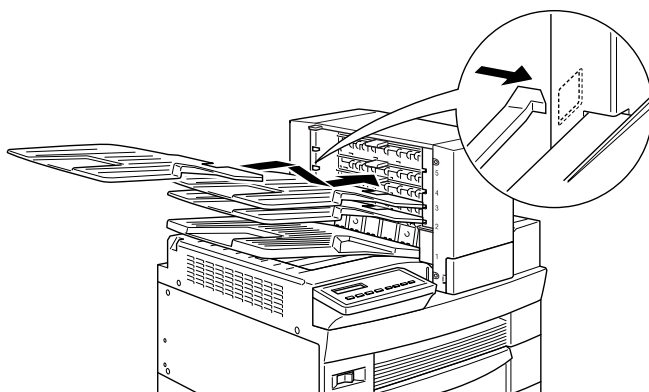


9. 依序裝上第 2 層到第 4 層の出紙托盤，請由下往上的方式開始安裝各層的托盤。(然而，這些出紙托盤也都會有從 **2** 到 **4** 的編號)。請注意第 1 層和第 5 層の出紙托盤的外形和其他層的托盤並不相同，因此請注意編號不要裝錯。

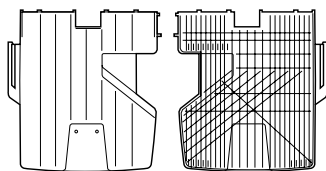


俯視圖

仰視圖

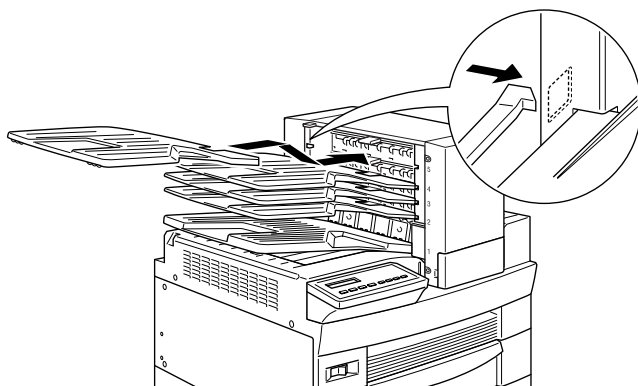


10. 如下圖所示的方法插入第 5 層的出紙托盤 (同樣地, 您也會發現在出紙托盤的右上方的角落上會印有編號 **5** 的標示字樣), 請注意這個出紙托盤的形狀和其他層出紙托盤並不相同。



俯視圖

仰視圖



11. 打開這個裝置後面的護蓋後, 將裡面所有的保護裝置移開。

10 層分頁機

10 層分頁機 (產品編號: C81321*) 可以當作指定信箱模式、十份出紙模式、多容量出紙模式或是堆疊出紙模式使用。出紙容量為 2000 張已列印資料的普通紙。

請依照下列步驟安裝所選購的 10 層分頁機：

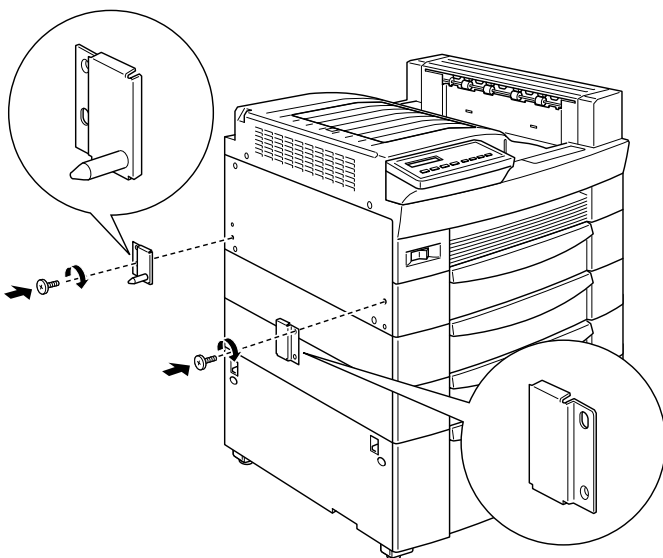
1. 打開選購品的包裝箱。

2. 拿出箱內所有物品、相關配件和保護裝置。並且確定箱內所有配件與說明文件中所描述的完全相同。移開 10 層分頁機上所有的包裝材料和保護裝置，請保留所有的包裝材料以備日後包裝運送時的需要。

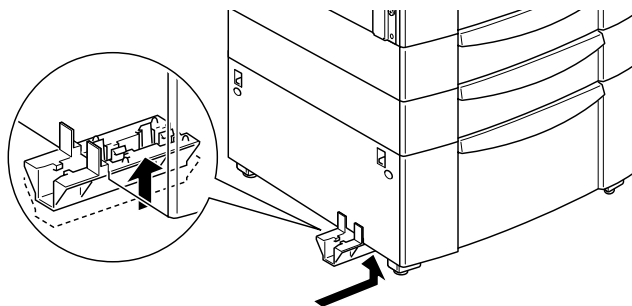
附註：

請注意這個 10 層分頁機本身是非常重，因此您至少需要兩人協助才能夠將分頁機的內箱自運送的外箱內抬出，然後再從這內箱將分頁機抬出來。

3. 將下圖所示的這兩個鐵片用所附的螺絲鎖緊固定印表機左側所標示的位置上。

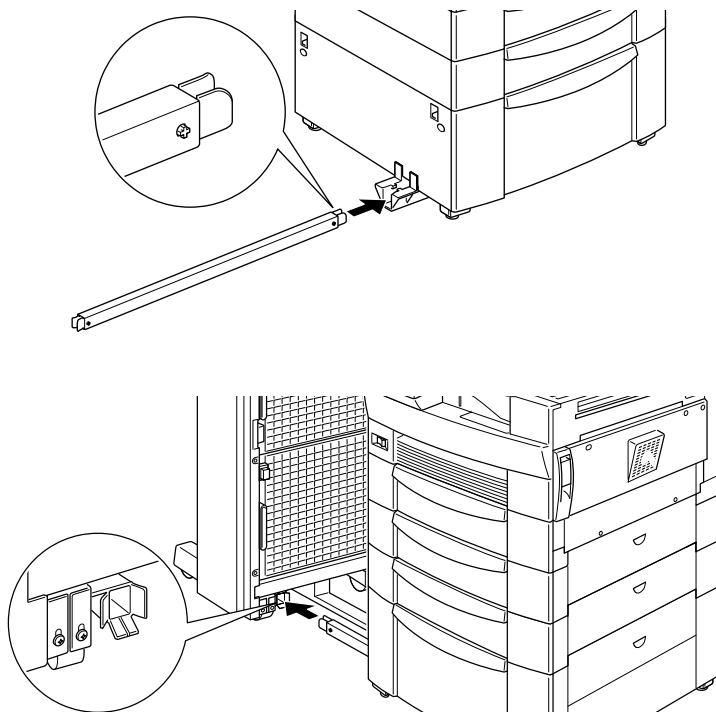


4. 如下圖所示的方法將下方支撐架固定在所標示的位置上，請儘量將這個夾板往上推直到嵌入固定住爲止。



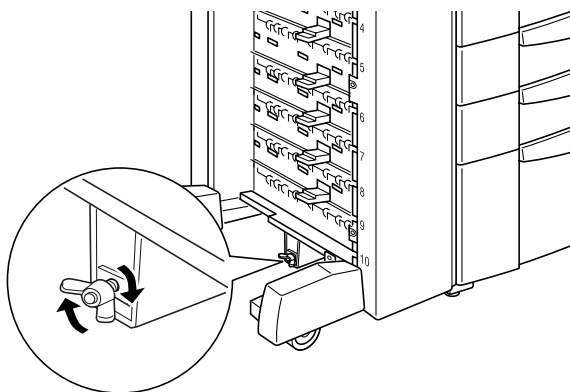
5. 打開 10 層分頁機背面的護蓋，然後取出裡面的所有保護裝置。

6. 將下方支撐架的一端插入剛才裝在印表機下方的支撐架內，而支撐架的另一端則插入 10 層分頁機下方的支撐架內。

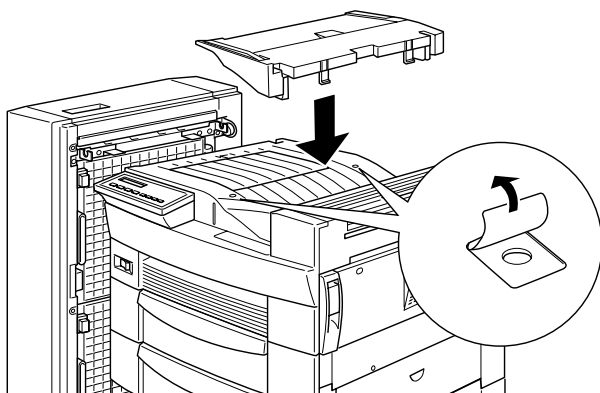


然後將 10 層分頁機輕輕地往印表機的方向滑動直到這個裝置上的磁鐵緊密地吸住印表機上的遮板為止。

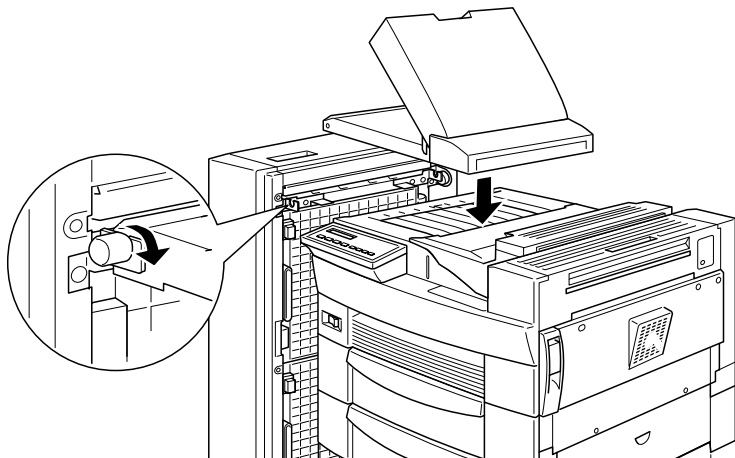
7. 將這個裝置的底部用螺絲鎖緊固定在下方支撐架上。



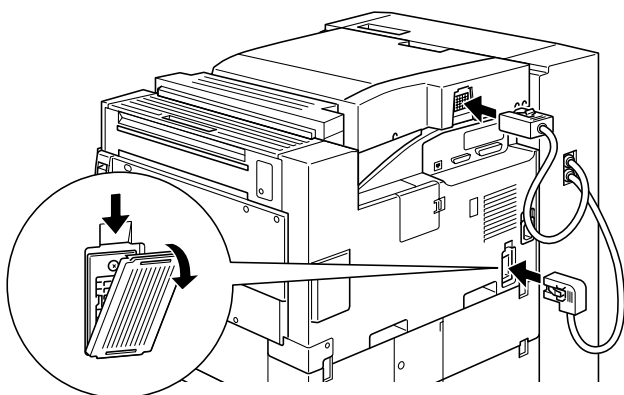
8. 將上方出紙槽上兩側的貼紙撕掉，然後如下圖所示的方法安裝下方紙張導板。



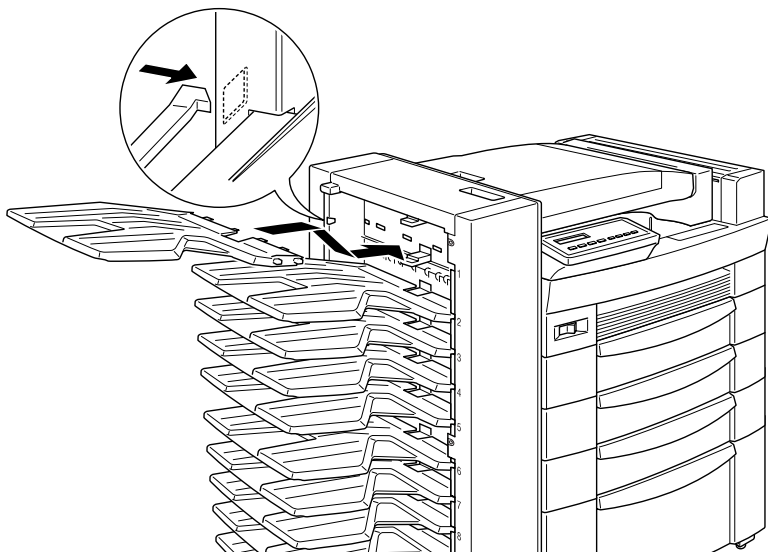
9. 打開上方紙張導板的護蓋，然後將上方紙張導板護蓋的前端插入下方紙張導板的凹槽中，接著將這它往下壓直到嵌入 10 層分頁機上的掛勾內。最後，將紙張導板兩側的螺絲鎖緊固定住，合上這個上方紙張導板的護蓋。



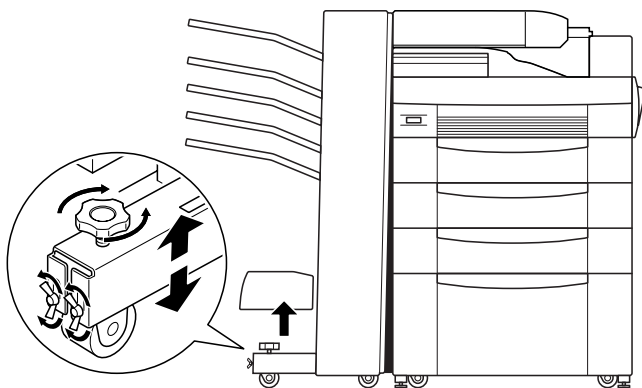
10. 將 10 層分頁機上的電纜線連接在印表機上，操作方法如下圖所示。



11. 依序安裝將各層出紙托盤，請由下往上開始安裝。所有的出紙托盤都是一樣的形狀沒有分別。



12. 如果您需要調整分頁機的高度，請先移開前輪上的護蓋，然後以往左順時針的方式，旋轉前方的螺絲便可以調整這出紙槽的高度。調整完畢後，往右逆時針旋轉前方的螺絲便可以鎖緊固定。重新將前輪的護蓋合上。

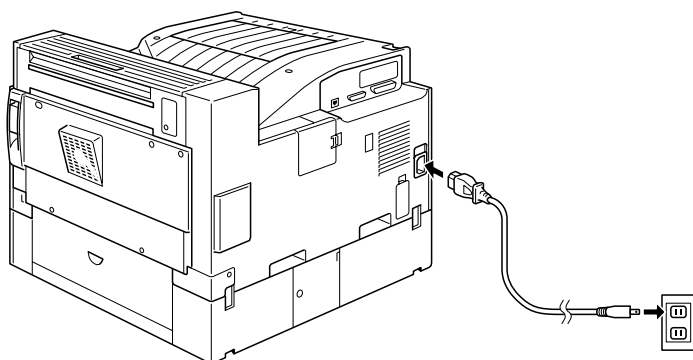


印表機的連接

連接電源線

請依照下列操作步驟將印表機的電源線插入電源插座內：

1. 請確定在印表機前方的電源開關是在關閉的狀態。
2. 將電源線的一端插入印表機背面的電源插槽內，然後再將另外一端插入有連接地線的電源插座內。



注意：

- ❑ 請不要和其他電器用品共用一個電源插座。
- ❑ 只能使用符合這台印表機電力規格需求的電源插座。

進紙方式

這個章節將提供您如何從印表機的萬用進紙匣和標準下方進紙匣進紙的操作說明等資料。

附註：

印表機也有提供選購 500 張下方進紙匣，而這個進紙匣的進紙方式和標準下方進紙匣的進紙方式完全相同。

萬用進紙匣的進紙方式

這個萬用進紙匣可以使用相當多種不同種類和大小尺寸的紙張和信封。這個進紙匣可以容納 250 張已列印資料的普通紙，如果連同標準下方進紙匣所能容納的 500 張紙，則這台印表機的紙張總容量便是 750 張。

您可以裝入下列大小規格的紙張到進紙匣內，不過也必須瞭解各種紙張的列印方向。詳細資料請看表格中解說的進紙方向。

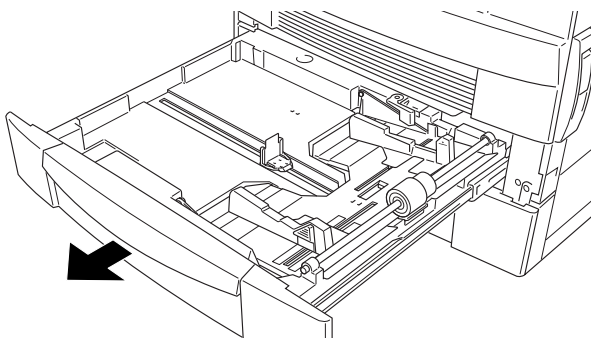
進紙方向	紙張尺寸
垂直的方向	A4, A5, Executive, Letter, B5, G-Letter, HLT
水平的方向	A3, Ledger, Legal, B4, F4, G-Legal

附註：

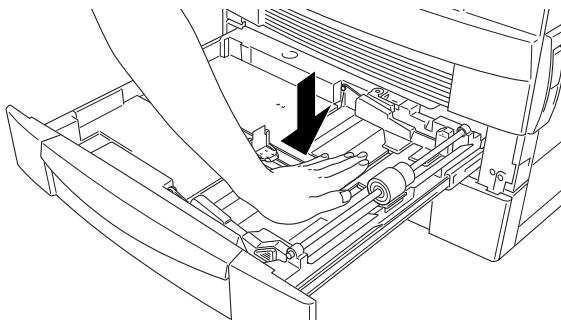
當您要使用 *Executive*、*G-Letter*、*HLT*、*Ledger*、*B4*、*G-Legal*、和其他使用自訂規格的紙張時，您必須先在印表機驅動程式中選擇該紙張大小的設定值，然後再利用面板上的“選擇模式”中 MP Tray (萬用進紙匣的紙張大小) 的功能改變目前萬用進紙匣的紙張大小設定值，詳細操作方法，請閱讀進階使用說明中關於“選擇模式設定值”章節內解說資料。

請依照下列操作步驟將紙張裝入萬用進紙匣內進紙：

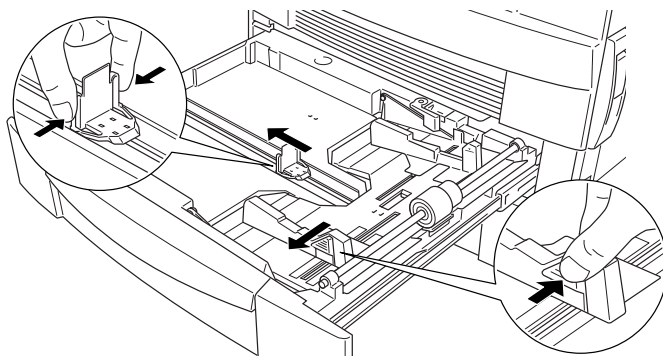
1. 往外拉出紙匣後，將紙匣內的保護裝置取出。



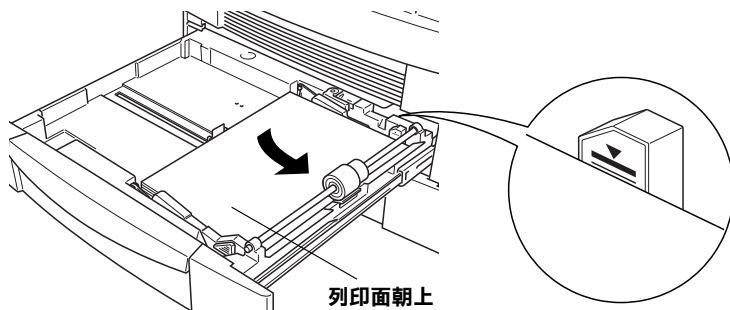
2. 將紙匣的內槽往下壓直到發出一聲喀嚓，內槽的底板完全貼平印表機進紙匣的底部為止。



3. 如圖所示壓著垂直的和水平的紙張邊緣定位器，將定位器往上稍稍拉出後移動到正確紙張規格的孔座上。



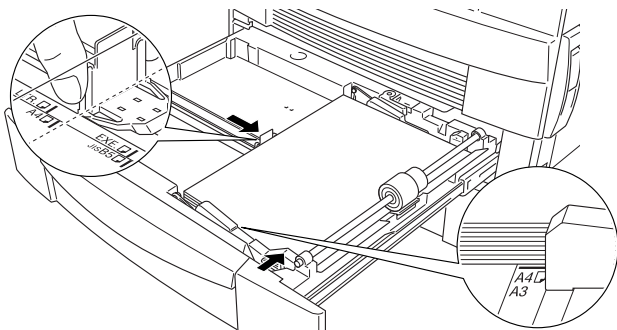
4. 將整疊的紙張全部拍開後，再在平坦的桌面上將紙張邊緣順齊。然後，將這整疊的紙張放入進紙匣內，請注意列印面必須朝上。



附註：

- 在進紙匣內有一個紙張最高限度的刻度標示，如上圖圓框的標示圖，請注意您所裝入的紙張總高度不要超過這箭頭標示。

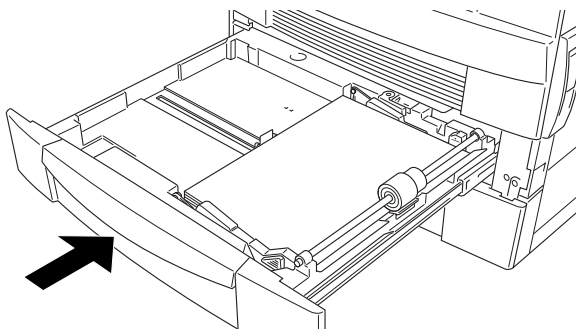
- 如果您發現所使用的普通紙在列印出來時紙張會有捲曲的現象，或是堆疊不整齊。此時，請您將印表機進紙匣內的整疊反過來再裝入紙匣內，重新再進紙列印。
5. 調整垂直和水平的紙張邊緣定位器，讓這兩邊的紙張邊緣定位器輕輕地靠著紙張的邊緣。



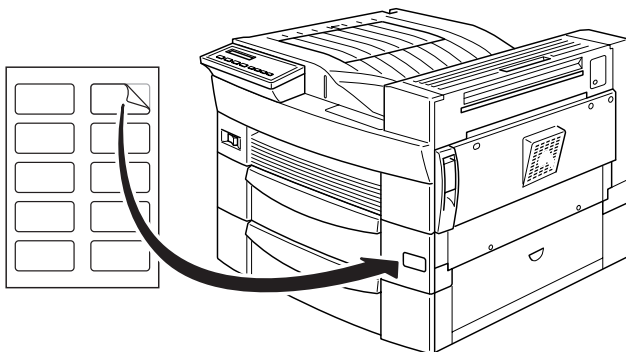
附註：

請務必依照所使用的紙張大小規格正確地調整紙張邊緣定位器的位置，否則可能會導致印表機的進紙不順而無法正常地列印資料。

6. 將紙匣推回印表機內。



7. 在印表機的外箱內有一張標示著各種紙張大小的貼紙，請撕下合適的尺寸，並將它貼在萬用進紙匣的外面。



下方進紙匣的進紙方式

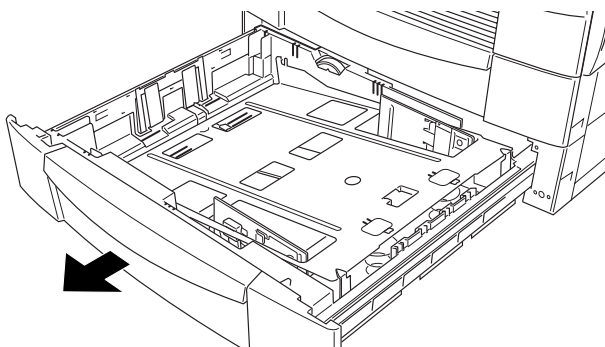
這個下方進紙匣可以容納各種不同大小規格的紙張，總共可以裝載約 500 張普通紙，如果加上印表機原先的萬用進紙匣進紙量 250 張，則這台印表機總共可以容納 750 張普通紙。

您可以使用下列這些大小規格的紙張，而各種類紙張的進紙方向是以紙張大小規格而定，請看下表中的相關解說資料：

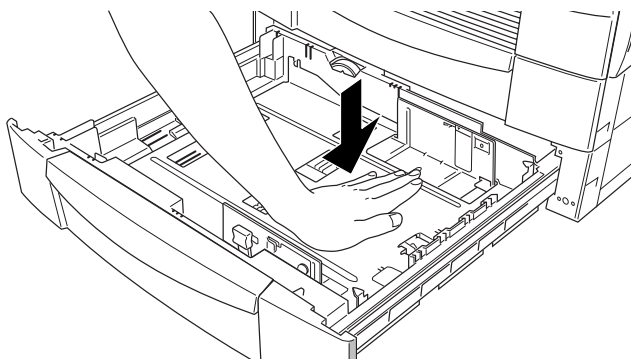
進紙方向	紙張大小尺寸
垂直的方向	A4, Letter, Government Letter
水平的方向	A3, Ledger, Legal, B4

接下來將介紹下方標準進紙匣，或是選購下方 500 張進紙匣的進紙方式：

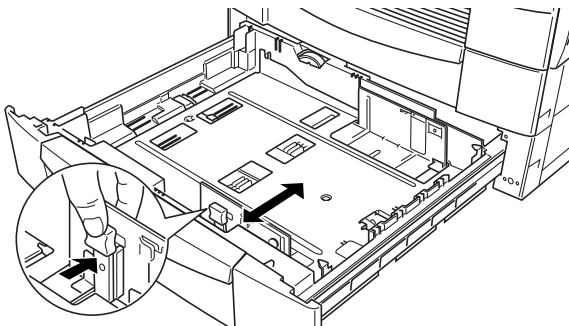
1. 往外拉出紙匣後，將紙匣內的保護裝置取出。



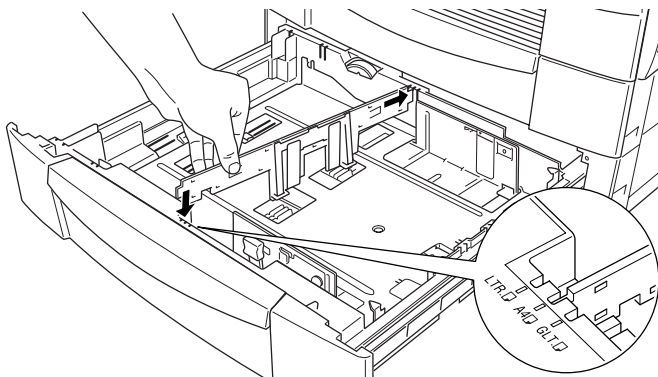
2. 將紙匣的內槽往下壓直到發出一聲喀嚓，內槽的底板完全貼平印表機進紙匣的底部為止。



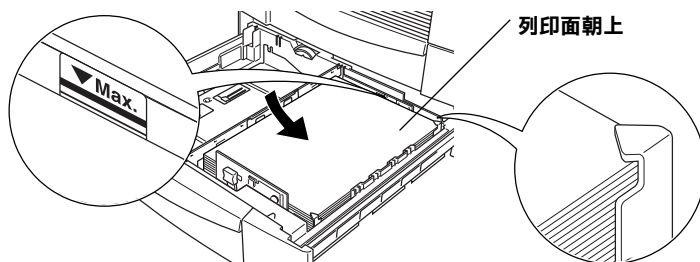
3. 如圖所示壓著垂直的紙張邊緣定位器，將定位器往上稍稍拉出後移動到您所要使用的正確紙張規格孔座上。



4. 將水平的紙張邊緣定位器插入您所想要使用的紙張規格標示的插槽內。



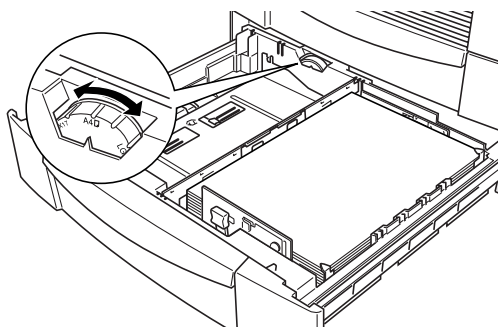
- 將整疊的紙張全部拍開後，再在平坦的桌面上將紙張邊緣順齊。然後，將這整疊的紙張放入進紙匣內，請注意列印面必須朝上。而且將紙張的一角對齊紙匣角落的金屬紙夾，整疊紙張必須保持在紙夾的下方。



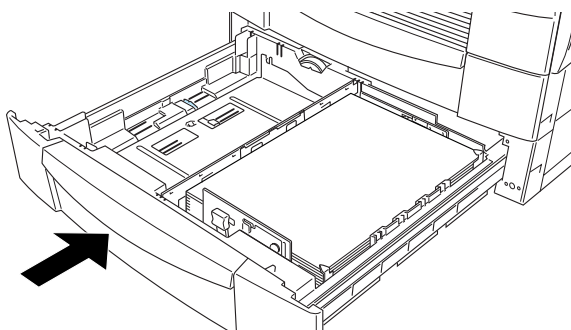
附註：

- 在進紙匣內有一個紙張最高限度的刻度標示，如上圖圓框的標示圖，請注意您所裝入的紙張總高度不要超過這箭頭標示。
- 如果您發現所使用的普通紙在列印出來時紙張會有捲曲的現象，或是堆疊不整齊。此時，請您將印表機進紙匣內的整疊反過來再裝入紙匣內，重新再進紙列印。
- 請務必依照所使用的紙張大小規格正確地調整紙張邊緣定位器的位置，否則可能會導致印表機的進紙不順而無法正常地列印資料。

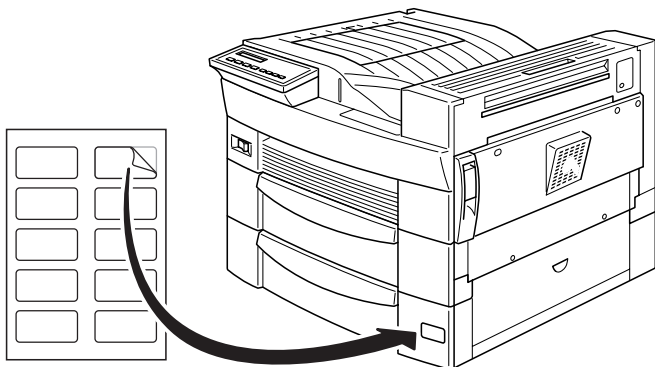
6. 旋轉紙張規格標示轉輪到正確的位置上。



7. 將紙匣推回印表機內。



8. 在印表機的外箱內有一張標示著各種紙張大小的貼紙，請撕下合適的尺寸，並將它貼在進紙匣的外面。



挑選紙張的大小規格

在印表機驅動程式中內定的紙張大小預設值是 A4，因此如果您使用不同於 A4 規格的紙張時必須改變印表機驅動程式的“基本設定”選單中“紙張大小”的設定值。詳細操作方法請參考印表機驅動程式的線上輔助說明內的解說資料。

您可以利用印表機控制面板上的“快速鍵模式 1”，改變目前的設定值。詳細操作方法，請閱讀進階使用說明中“快速鍵模式”單元的相關資料。

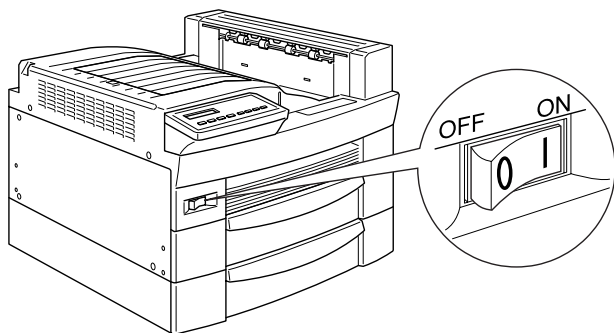
測試印表機

當您想要測試印表機是否已經正確地安裝起來，可以利用印表機狀態表的列印功能來確認。您可以直接利用印表機控制面板上的“選擇模式”功能列印這份狀態表，這份狀態表中包含有印表機目前相關列印設定值和所有加裝的選購品等相關資料。列印一份狀態表是一個非常有效確認印表機功能的方式，因為它可以將與電腦主機間連線錯誤的情況排除在外。

列印狀態表

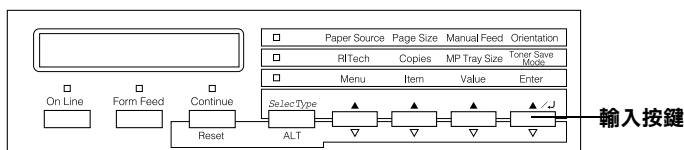
請依照下列操作步驟，利用控制面板按鍵列印一份狀態表：

1. 請確定印表機內已經安裝了碳粉匣。
2. 請確認印表機的進紙匣內已經裝入紙張。
3. 打開印表機的電源。此時，在印表機的液晶顯示幕上會出現一些訊息，像是印表機執行內部的一些測試動作，然後大約過 10 秒鐘後，液晶顯示幕上就會顯示 Ready(準備就緒)的訊息。



4. 請確定面板上的「**連線**」燈號也已經亮著，這個指示燈號是表示印表機目前已經完成準備的工作，隨時可以開始接收列印資料。但是如果這個指示燈號沒有亮起，則按一下面板上的『**連線**』按鍵。
5. 連續按兩次『**設定**』按鍵，印表機將會列印出印表機的狀態表。該份資料中會顯示目前印表機的相關設定狀態。

當在列印狀態表過程中，面板上的「**連線**」燈號將會閃爍不停。



印表機和電腦主機的連接方式

雖然這台印表機可以連接在網路上使用，您依然可以直接將印表機直接連接在您電腦主機的並行埠上。

附註：

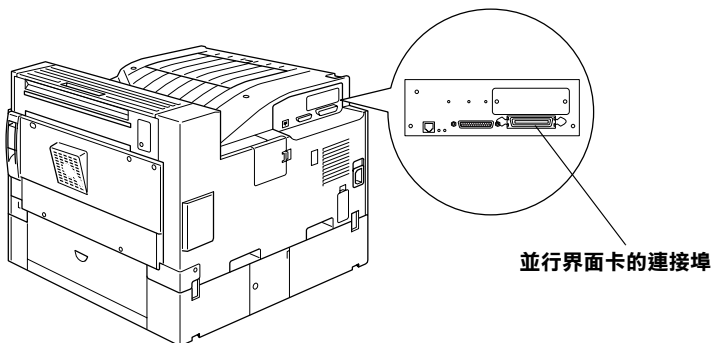
您的印表機還可以再擴充其他選購界面卡。詳細的資料，請參考進階使用說明中「選購品的使用方法」。

請依照下列操作步驟將您的印表機連接在電腦主機的並行埠上。

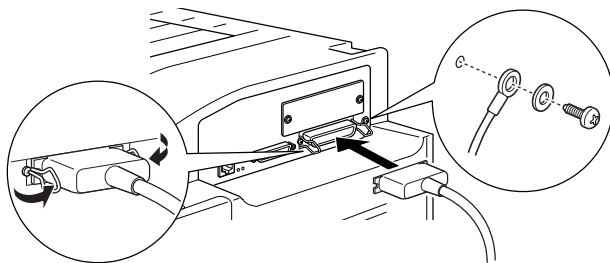
1. 請確定印表機和電腦主機的電源都已經關閉了。
2. 將並行電纜線的一端連接在印表機的並行埠上。

附註：

您只能夠使用有覆皮的雙絞並行電纜線。



3. 請利用印表機連接埠兩邊的扣環將這電纜線固定在印表機並行界面卡連接埠上。如果您所使用的電纜線上附有一條接地線，請將這接地線鎖在印表機連接埠旁邊的接地點上，如下圖所示的方法。



4. 將電纜線的另一端連接在電腦主機的並行埠上，而且也必須將電纜鎖緊固定住，如果這端接頭也有接地線，則請將該線直接鎖在電腦主機後面的接地點上。
5. 先開啓印表機的電源後，再啓動您的電腦主機的電源。

系統需求

爲了要在一般個人電腦主機上使用這台印表機，您必須先在您的電腦上安裝 Microsoft® Windows® 98/95/3.1、Windows 2000 或是 Windows NT® 4.0/3.51 等作業系統。

當您要將附在印表機內的光碟片或是磁碟片的印表機軟體（內含有印表機的驅動程式和工具程式）安裝到電腦中，您的系統中必須符合下表中所列出的規格需求：

配備	基本的系統需求	建議的系統需求
CPU	使用 Windows 95/3.1 或是 NT 4.0/3.51 系統者需要 i486/25 MHz 使用 Windows 98 系統者需要 i486/66 MHz 使用 Windows 2000 系統者需要 Pentium 133 MHz	Windows 98/95 或是 NT 4.0 系統者建議採用 Pentium 或是更快的處理器 Windows 2000 系統者建議採用比 Pentium 133 MHz 還快的處理器
記憶體 (RAM)	使用 Windows 95/3.1 或是 NT 4.0/3.51 系統者至少安裝 16 MB 記憶體 使用 Windows 2000 系統者至少安裝 32 MB 記憶體	使用 Windows 95/3.1 或是 NT 4.0/3.51 系統者建議至少安裝 32 MB 記憶體 使用 Windows 2000 或是 r NT 4.0 系統者建議至少安裝 64MB
硬碟空間	使用 Windows 98/95/3.1 系統者至少需要 10 MB 硬碟的空間 使用 Windows 2000 或是 NT 4.0/3.51 系統者至少需要 20 MB 硬碟的空間	使用 Windows 98/95/3.1 或是 NT 3.51 系統者建議至少需要 50 MB 硬碟的空間 使用 Windows 2000 或是 NT 4.0 系統者建議至少需要 100 MB 硬碟的空間
顯示器	800 x 600 像素顯示器	建議使用超過 800 x 600 像素顯示器，高色彩 (16 位元) 或是全彩 (32 位元) 的設定值
網路瀏覽器	Microsoft Internet Explorer 4.0	Internet Explorer 4.0 以後的更新版本

針對 DOS 應用程式

因爲一般的 DOS 應用程式它們選擇印表機驅動程式的方法都不盡相同，所以請直接參考該應用程式的使用手冊中關於如何選擇印表機的相關單元資料。

當要求您選擇印表機機型時，請依照下列的優先順序挑選適用的機型。

- EPL-N2750
- EPL-N2700
- EPL-N4000
- EPL-5500/5500+
- EPL-N1200
- EPL-5600
- EPL-3000
- EPL-5200/5200+
- HP LaserJet 4L
- HP LaserJet 4

如果您不能夠直接選擇 EPL-N2750 機型，則您可能會無法使用這台印表機某些特性功能。

關於這台印表機 ...

下一個步驟

當您完成印表機的硬體和軟體安裝工作後，請閱讀*進階使用說明*中關於您印表機的相關功能介紹、日常維護工作、簡易故障排除、技術規格和選購品等等的說明資料。

進階使用說明的使用方法

“進階使用說明”中包含有印表機使用方法的詳細解說，並且還提供您如何安裝和使用選購品。您可以直接在光碟片上瀏覽此手冊的內容，或者是將其安裝至您的電腦硬碟中。

附註：

您必須要安裝 *Microsoft Internet Explorer 4.0* 或是更新版本，或者是 *Netscape Navigator 4.0* 或是更新版本等等瀏覽器到您的電腦系統中。

關於安裝和使用這本線上參考指南的系統需求的規格，請參考手冊中第 72 頁“系統需求”中相關的說明資料。

安全性的相關資訊

符合能源之星



EPSON 公司為能源之星 (ENERGY STAR) 加盟者，特此聲明本產品之能源效率符合 ENERGY STAR 各項準則。

國際 ENERGY STAR 辦公室設備計劃案係一電腦及辦公室設備業組成之聯盟，並且將節省能源效能引到個人電腦、顯像器、印表機、傳真機和影印機上，以減少空氣的污染。

臭氧安全性

臭氧的擴散性

在印表機運作的過程中，印表機會產生一種臭氧的氣體。而且印表機只有在列印資料時才會產生這種臭氧的氣體。

臭氧散佈的限制

在每八個小時的平均時間間隔內建議臭氧的散佈壓縮量為 0.02 parts per million (ppm)。

EPL-N2750 雷射印表機在一個密閉式大約面積 1000 立方英尺 (8' × 10' × 12) 大小的房間內連續列印八個小時，印表機會產生低於 0.01 ppm 臭氧量。

降低臭氧過度散佈的危險性

為了降低避免過度暴露在臭氧的氣體中造成的危險性：

- 不要在一個限定的範圍內使用超過兩台的雷射印表機。

- ❑ 不要在極度低濕度的環境下使用您的印表機。
- ❑ 不要在通風很差的環境下使用印表機。
- ❑ 避免長時間在上述的工作環境下連續列印資料。

印表機的放置場所

印表機必須放置在可以讓印表機所產生的瓦斯和熱能可以排出去的地方：

- ❑ 不要讓這些物質直接吹拂在臉上。
- ❑ 盡可能地保持建築物的通風良好。

雷射的安全性

這台印表機經過美國健康和人類服務 (Health and Human Services 縮寫為 DHHS) 部門在 1968 年針對人體健康和安全性雷射控制量所制訂的標準雷射輻射量認證。這代表的意義是這台印表機不會產生有危害性的雷射輻射量。

雖然如此雷射所產生的輻射也都被具有保護隔離的箱子覆蓋，並且外面還罩著一個護蓋。因此，只要您按照正確的操作方式，印表機的雷射光絕對不會漏出機殼外面。



警告：

如果您調整或是拆解其他控制器等沒有在使用手冊中提到的被允許的操作程序或是印表機的部位，極有可能會造成輻射外漏的危險問題。

這是一台半導體雷射印表機，雷射二極體最大電力為 5 mW 而且所產生的波長為 775 到 795 nm。

CDRH 安全規定守則

美國食品和藥物管理部在 1976 年八月二日針對雷射印表機所制訂的裝置的中心設計和放射性健康 (Center for Devices and Radiological Health 縮寫為 CDRH) 的安全規範，一旦通過該管理局所委託受理公司的測試，便會在產品上貼上下列這種的 CDRH 安全規定認定合格的標誌。在美國產品上一定必須有這種標誌的貼紙。

This laser product conforms to the applicable requirement of 21 CFR Chapter I, subchapter J.

SEIKO EPSON CORP.
Hirooka Office
80 Hirooka, Shiojiri-shi, Nagano-ken,
Japan

MANUFACTURED:

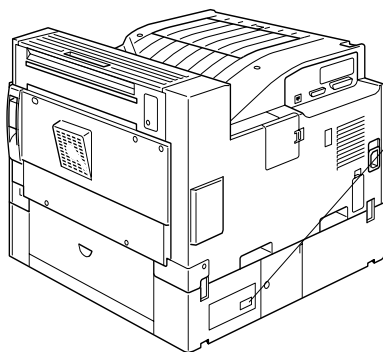
雷射安全性認證標籤



警告：

如果您調整或是拆解其他控制器等沒有在使用手冊中提到的被允許的操作程序或是印表機的部位，極有可能會造成輻射外漏的危險問題。

您的印表機是符合 IEC 825 規格所定義的第一類的安全性規範的雷射印表機，您可以在印表機上發現下列這個標籤，相關安全性的詳細規範會根據各國家的不同而定。



LASER KLASSE 1 NACH IEC 825
CLASS 1 LASER PRODUCT TO IEC 825
KLASSE 1 LASER PRODUKT I.H.T.IEC 825
LUOKAN 1 LASERLATE

選購品的使用注意事項

Epson 公司將不會對任何因為使用非 EPSON 原廠所設計的印表機選購品或是未經 EPSON 公司所核准的選購品，所引起的損害或是問題擔負責任。

EPSON 公司相關資料

公司地址

發行者：台灣愛普生科技股份有限公司

地 址：台北市南京東路三段 287 號 10 樓

電 話：(02) 2717-7360 (代表)

客服專線：(02) 2547-3000

傳 真：(02) 2713-2155

EPSON TAIWAN TECHNOLOGY & TRADING LTD.

10F, NO.287, Nanking E. Road, Sec.3, Taipei,
Taiwan, R.O.C

Phone：(02) 2717-7360

Service Phone：(02) 2547-3000

Fax：(02) 2713-2155

Lan Fax：(02) 2717-5023

SEIKO EPSON CORPORATION HIROOKA DIVISION

80 Harashinden, Hirooka, Shiojiri-shi,
Nagano-ken, 399-07, JAPAN

地區辦事處

新竹辦事處

地 址：新竹市光復路二段 295 號 13 樓之 3

電 話：(03) 573-9900

傳 真：(03) 573-9169

台中辦事處

地 址：台中市忠明南路 497 號 16 樓 1 室

電 話：(04) 371-3500

傳 真：(04) 371-4899

高雄辦事處

地 址：高雄市民族一路 80 號 26 樓之 1

電 話：(07) 398-7890

傳 真：(07) 395-8155