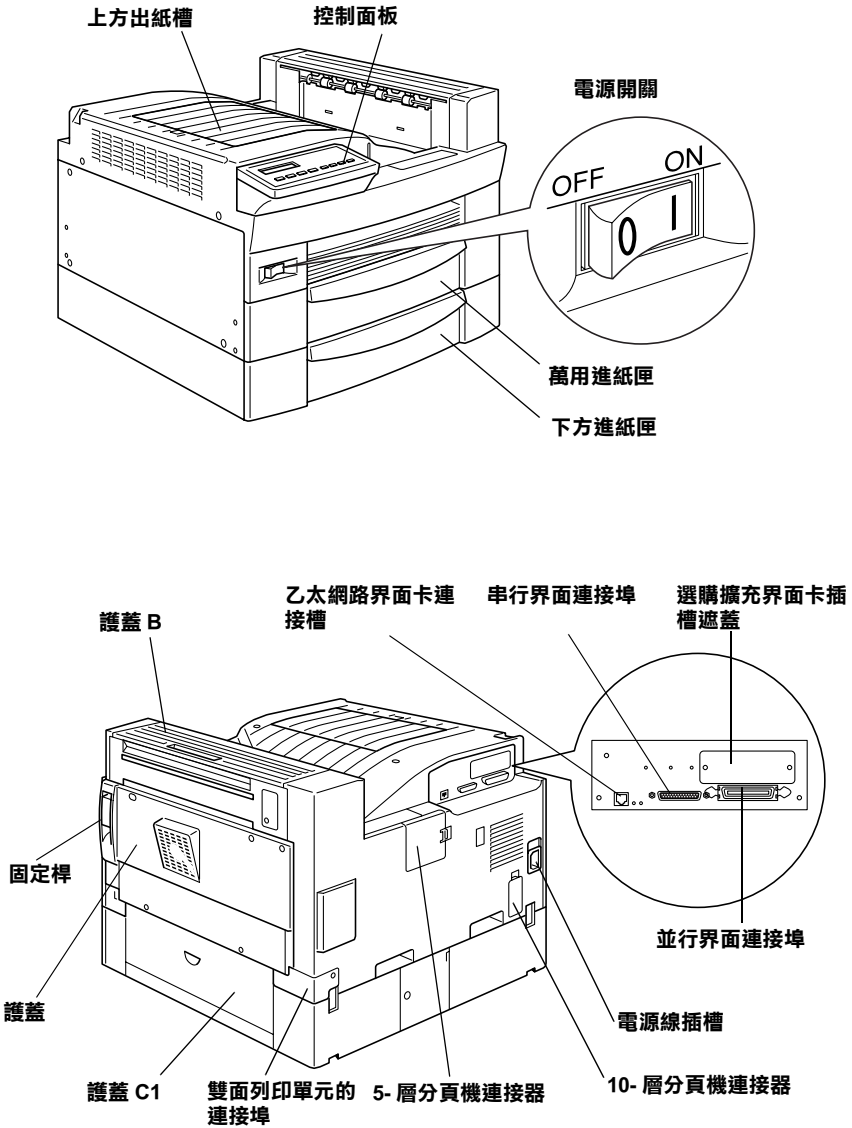


印表機各部位名稱



EPSON

雷射印表機

EPL-N2750

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with SEIKO EPSON CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P 2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

Speedo, Fontware, FaceLift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and/or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Albertus is a trademark of Monotype Corporation plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries (UK) Ltd.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of Monotype Corporation plc.

HP and HP LaserJet are registered trademarks of Hewlett-Packard Company.

Adobe and PostScript are trademarks of Adobe Systems Incorporated, which may be registered in certain jurisdictions.

The PCL6-compatible interpreter is a customized version of IPS-PRINT SIX © developed by Xionics Document Technologies, Inc., a subsidiary of Oak Technology, Inc.

進階使用說明

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 2000 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan.



Printed on Recycled Paper.

本手冊的內容若有變更，恕不另行通知。

目錄

如何開始第一步

關於本使用指南所提供的資料.....	1
警告、注意和備註.....	2
關於您的印表機.....	3
特性.....	4
選購品.....	4

第 1 章 控制印表機

控制印表機.....	1-1
印表機驅動程式.....	1-1
印表機控制面板.....	1-1

第 2 章 使用 EPL-N2750 列印資料

適用的紙張種類.....	2-1
列印資料的基本操作.....	2-2
萬用進紙匣進紙方式.....	2-3
下方進紙匣的進紙方式.....	2-7
挑選紙張的大小規格.....	2-12
列印資料的特殊操作.....	2-12
使用者自訂大小的紙張列印資料.....	2-12
一次列印一頁資料.....	2-13
列印品質最佳化.....	2-14
列印解析度增強技術 (RITech).....	2-14
增強超微灰階技術.....	2-15
調整列印濃淡度.....	2-15

第 3 章 印表機控制面板功能說明

控制面板操作方式.....	3-1
---------------	-----

液晶顯示幕.....	3-1
指示燈.....	3-2
功能按鍵.....	3-4
快速鍵模式的使用方法.....	3-6
快速鍵模式 1.....	3-7
快速鍵模式 2.....	3-8
選擇模式的使用方法.....	3-9
何時應該使用選擇模式.....	3-9
如何改變設定值.....	3-10
選擇模式功能表清單.....	3-11
選擇模式設定值.....	3-13
Test Menu / 測試功能表.....	3-13
Emulation Menu / 列印模擬模式功能表.....	3-14
Printing Menu / 列印功能表.....	3-15
Tray Menu / 紙匣功能表.....	3-19
Config Menu / 組態功能表.....	3-22
Setup Menu / 設定選單.....	3-26
Parallel Menu / 並行傳輸埠功能表.....	3-28
Serial Menu / 串行傳輸埠功能表.....	3-29
Network Menu / 網路功能表.....	3-32
AUX Menu / 擴充界面功能表.....	3-34
LJ4 列印模擬模式功能表.....	3-36
GL2 Menu / GL2 功能表.....	3-39
PS3 Menu / PS3 功能表.....	3-41
ESCP2 Menu / ESCP2 功能表.....	3-42
FX Menu / FX 功能表.....	3-45
I239X Menu / I239X 功能表.....	3-47

第 4 章 選購品使用方法

印表機選購品.....	4-1
500 張下方進紙匣.....	4-3
安裝 500 張下方進紙匣.....	4-3
500 張下方進紙匣的使用方法.....	4-8
選購高容量進紙器.....	4-8
安裝選購下方高容量進紙器.....	4-8
下方高容量進紙器的使用方法.....	4-14
雙面列印單元.....	4-16

安裝雙面列印單元	4-16
移除雙面列印單元	4-23
雙面列印單元的使用方法	4-23
5 層分頁機	4-24
安裝 5 層分頁機	4-24
移除 5 層分頁機	4-30
五層分頁機的使用方法	4-30
10 層分頁機	4-33
安裝 10 層分頁機	4-33
移除 10 層分頁機	4-39
10 層分頁機的使用方法	4-40
硬碟裝置	4-42
安裝硬碟	4-42
移除硬碟	4-47
記憶體模組	4-51
安裝記憶體模組	4-52
移除記憶體模組	4-57
Adobe PostScript3 ROM 模組	4-61
安裝 ROM 模組	4-61
移除 ROM 模組	4-66
選購界面卡	4-69
安裝界面卡	4-70
移除界面卡	4-72

第 5 章 日常保養維護與運送

更換碳粉匣	5-1
清潔印表機	5-5
清潔印表機的內部	5-5
清潔印表機的機殼	5-7
搬運印表機	5-7

第 6 章 簡易故障排除

簡介	6-1
印表機的問題	6-1
如何避免發生進紙和夾紙的問題	6-1

清除夾紙.....	6-2
解決印表機的操作問題.....	6-11
解決列印品質的問題.....	6-14
解決印表機選購品的問題.....	6-17
狀態和錯誤訊息.....	6-18
十六進位傾印模式.....	6-29
重置印表機.....	6-29
如何取得協助.....	6-30

附錄 A 原文技術文件 A - Technical Specifications

Paper Specifications.....	A-1
Printer.....	A-3
General.....	A-4
Environmental.....	A-6
Safety approvals.....	A-6
Mechanical.....	A-7
Electrical.....	A-7
Interface.....	A-8
Parallel interface.....	A-8
Ethernet interface.....	A-15
Options and Consumables.....	A-16
500-Sheet Lower Cassette Unit.....	A-16
Large Capacity Paper Unit.....	A-17
Duplex Unit.....	A-18
5-Bin Multi-Purpose Unit.....	A-19
10-Bin Multi-Purpose Unit.....	A-20
Memory Module.....	A-20
Imaging cartridge.....	A-21

附錄 B 原文技術文件 B - Symbol Sets

Introduction to Symbol Sets.....	B-1
In LJ4 Emulation/EPSON GL2 Mode.....	B-2
International character sets for ISO.....	B-24
In ESC/P2 or FX Modes.....	B-26
International character sets.....	B-27

In I239X Emulation Mode	B-28
In EPSON GL/2 Mode	B-29

附錄 C 原文技術文件 C - Command Summary

Introduction	C-1
LaserJet 4000 (PCL5e)(LJ4) Emulation Commands	C-2
GL/2 context commands	C-9
ESC/P 2 and FX Commands	C-12
ESC/P 2 mode	C-13
FX mode	C-16
PJL Commands	C-21
I239X Emulation Commands	C-22
Page format	C-23
Text	C-24
Auxiliary functions	C-27
AGM mode	C-27

附錄 D 原文技術文件 D - Working with Fonts

Printer and Screen Fonts	D-1
Available Fonts	D-2
Adding Fonts	D-6
Selecting Fonts	D-7
Downloading Fonts	D-7
EPSON BarCode Fonts	D-7
System requirements	D-9
Installing EPSON BarCode Fonts	D-10
Printing with EPSON BarCode Fonts	D-11
EPSON BarCode Font specifications	D-15

字彙

如何開始第一步

EPSON EPL-N2750 雷射印表機擁有很多的特性功能，更結合了高效率和高穩定性。

如何開始使用您的印表機呢？請看下面的基本動作：

- ❑ 首先請先閱讀 *安裝指南* 中雷射印表機相關的注意事項和重要安全操作指示的說明資料。
- ❑ 利用 *安裝指南* 中關於如何安裝印表機和測試印表機的相關說明資料。
- ❑ 要求您的網路管理員參照 *網路管理員指南* 中關於如何改變網路上的相關設定值說明資料。除此之外，也要閱讀關於印表機驅動程式中如何安裝印表機軟體的相關說明。
- ❑ 參照 *快速參考指南* 以協助您瞭解印表機的液晶顯示幕上所出現的相關訊息的意義、如何清除印表機內的夾紙和如何更換印表機耗材的三合一卡匣。請將這本快速參考指南收藏在保存盒內，並且直接懸掛在印表機上以備不時之需，而且可以隨時參考引用。

至於，*線上參考指南* 則是說明印表機所有操作功能的詳細解說資料，供您參考之用。

關於本使用指南所提供的資料

這本使用指南中包含了下列這些資料內容：

第一章，“如何控制印表機”中將教導您如何有效地利用印表機的驅動程式和印表機控制面板上所提供的功能來控制印表機。

第二章，“如何使用 EPL-N2750 印表機列印資料”中將解說列印操作的相關資料。除此之外，您還必須參照關於這台印表機所能使用的紙張種類相關說明章節內的詳細資料。

第三章，“印表機控制面板的功能”中將詳細地說明印表機控制面板的各項機能。當您無法利用印表機軟體改變某一項列印功能的設定值時，可以閱讀這個章節的相關詳細說明資料。除此之外，您還可以參考這個章節關於印表機模擬列印模式的相關說明資料。

第四章，“印表機選購品”中將一步一步地解說如何安裝印表機的選購品和如何使用這個選購品。

第五章，“日常維護保養工作和搬運印表機”中將提供您如何更換印表機三合一卡匣和如何清潔保養印表機，以及搬運印表機時的注意事項。

第六章，“簡易故障排除”中將協助您如何自行解決印表機一些列的問題。

附錄 A，“印表機技術規格”中包含有印表機主機和選購品一些基本的技術規格資料。

附錄 B，“字元符號表”中列出印表機各種模擬列印模式中所能提供的各種字元符號一覽表。

附錄 C，“印表機指令一覽表”中提供您一些控制列印工作指令，您可以利用這些指令來控制印表機執行某些功能或是動作。這個附錄是只針對一些進階的使用者所提供的相關說明資料。

附錄 D，“印表機的字體一覽表”中將為您按部就班地解說如何新增更多印表機的字體。它同樣地也列出各種字體的列印樣本供您參考選用。

警告、注意和備註



警告：

您必須確實地遵守警告說明，避免身體遭受傷害。

**注意：**

您必須注意這訊息以避免損壞您機器的設備。

備註：

包含操作印表機時一些重要的資料和非常有幫助的列印小技巧。

關於您的印表機

您所使用的印表機是 EPSON 運用最頂尖新科技所研發出來的網路雷射印表機。它還能夠模擬 Hewlett-Packard® LaserJet 4™ (LJ4) 雷射印表機的列印模式，因此您同樣地可以只支援 HP 雷射印表機的應用軟體下使用這台印表機列印資料。

這台 EPL-N2750 印表機的解析度可達到 600-dpi（每一英吋可以列印的點數，dots per inch）的列印解析度。再加上運作 EPSON 解析度加強技術（RITech），可以將文字或是線條稿圖形的邊緣平滑化減少鋸齒的現象，這種技術可以讓您的文件看起來清晰犀利就像是一份具有專業水準的文件。

除此之外，EPSON 的增強超微灰階技術（Enhanced MicroGray）也會將您所要列印的圖形作最佳的半色調處理。

這台印表機也可以被使用在網路的環境上列印資料，不過網路管理員必須先參考 *管理員指南* 中關於如何在網路環境安裝和使用印表機。等完成修改網路上印表機的相關設定值後，您必須依照您的網路管理員指示在您的電腦主機上安裝印表機驅動程式和軟體。

這台印表機有支援 Microsoft® Windows® 98/95. 的 ECP 模式，所謂的 ECP 模式在提升高速傳輸列印資料上非常有幫助，而且還具備與您電腦主機之間雙向通訊的功能。

特性

這台印表機內建有一整套特性功能可以提供您簡易的使用方法和持續穩定地高輸出的列印品質，印表機主要的特性功能將描述於下：

高品質列印輸出

您的印表機可以提供每分鐘 27 頁 600 dpi 的高速列印輸出。您會對如此高速的列印速度下還能保持這樣專業的列印品質感覺到讚嘆不已。

種類繁多的字體

這印表機內建有全套可以隨意變化大小的 TrueType 字體，LaserJet- 相容可以任意變化大小的字體，以及在 LJ4 列印模擬模式下也有一套點陣字體可以供您選用。

省碳模式

當您列印草稿文件時您可以利用這個『省碳模式』功能來減少印表機的碳粉消耗量。

選購品

EPL-N2750 提供下列選購品供您參考選用。

記憶體

您可以將印表機的記憶體模組（DIMMs）從標準配備的 16MB 最大擴充到 256MB，至於如何加裝印表機的記憶體的詳細操作方法請參考第 51 頁“記憶體模組”相關詳細說明。

介面卡

除了印表機內建的雙向並行介面卡，串行介面卡和乙太網路卡之外，您還可以加裝這些介面卡其中任何一片擴充的介面卡，至於如何加裝印表機的擴充介面卡的詳細操作方法請參考第 69 頁“選購介面卡”相關詳細說明。

ROM 模組

這個選購性 Adobe® PostScript® 3™ Kit (C83241) ROM 模組可以解譯 PostScript 的列印資料。至於如何加裝印表機的 ROM 模組的詳細操作方法請參考第 61 頁 “Adobe PostScript3 ROM 模組” 相關詳細說明。

紙張來源

下列選購性的進紙匣是適用在這款印表機上，一旦您加裝這選購性的進紙匣便可以增加印表機的總進紙量和雙面列印功能。

備註：

產品編號最後一位數的星號 (*) 是用來表示不同的國家地區的產品識別碼。

500-張下方進紙匣

加裝了這個 500 張下方進紙匣 (產品編號為 C81319*) 讓您最多可以容納約 500 張普通紙，這個下方進紙匣可以使用下列任何一種規格的紙張：

A4，Letter，Government Letter，A3，Legal，Ledger，B4

您可以一次加裝兩個選購性 500 張下方進紙匣，或是先加裝一個 500 張下方進紙匣再加裝上另一個選購性高容量的進紙匣。至於如何使用這個 500 張下方進紙匣的詳細操作方法請參考第 3 頁 “500 張下方進紙匣” 相關詳細說明。

高容量進紙匣

這個高容量進紙匣 (產品編號為 C81322*) 最多可以讓您容納約 2,500 張 A4、Letter 和 B5 大小規格的紙張。至於如何使用這個高容量進紙匣的詳細操作方法請參考第 8 頁 “選購高容量進紙器” 相關詳細說明。

雙面列印單元

這個雙面列印單元 (產品編號為 C81318*) 可以將資料列印在紙張的正反兩面上。

這個雙面列印單元可以使用下列任何一種規格的紙張：

A3，A4，A5，B4，B5，IB5，Ledger，Legal，Government
Legal，Letter，Government Letter，Executive，H-Letter

至於如何加裝印表機的雙面列印單元的詳細操作方法請參考第 16 頁“雙面列印單元”相關詳細說明。

出紙槽

以下所列出適用於這款印表機的多層出紙槽，可以當作分頁機、郵件信箱，或純粹是較大容量的出紙槽。一旦您已經加裝這個選購性多層出紙槽之後，您便不可以再使用原本印表機內建的上方標準出紙槽（列印面朝下出紙方式）。

5 層萬用出紙槽單元

這個 5 層萬用出紙槽單元（產品編號為 C81320*）最多總共可以累積約 500 張的列印資料。至於如何加裝這個 5 層萬用出紙槽單元的詳細操作方法請參考第 24 頁“5 層分頁機”相關詳細說明。

10 層萬用出紙槽單元

這個 10 層萬用出紙槽單元（產品編號為 C81321*）最多總共可以累積約 2,000 張的列印資料。至於如何安裝這個選購品，您必須先加裝 500 張下方出紙匣和一個高容量的進紙匣。使用這個選購性出紙槽的詳細操作方法請參考第 33 頁“10 層分頁機”相關詳細說明。

第 1 章

控制印表機

控制印表機

您可以利用印表機隨機所附的印表機百寶箱光碟片中的印表機驅動程式軟體來控制印表機的相關操作功能，或者是直接利用印表機的控制面板上的單項設定模式按鍵或是選擇模式功能表。通常建議您應該盡量利用印表機驅動程式所能提供的設定功能，因為印表機驅動程式可以改變原先由印表機控制面板所修改的列印功能設定值。

印表機驅動程式

利用印表機驅動程式可以很輕易地改變印表機相關的列印設定值。您可以透過應用軟體中『列印』功能指令來啟動印表機驅動程式，或者直接從 Windows 的『印表機』資料夾或是『程式集』功能項目中啟動印表機驅動程式。請注意，您在應用軟體中所改變的印表機驅動程式中相關設定值，會覆蓋原先您在印表機驅動程式所修改的相關設定值。相關詳細說明請參考印表機驅動程式的『線上輔助說明』資料。

請依照您網路管理員的指示在您的電腦主機內安裝印表機驅動程式。而在印表機的外箱內 *線上網路管理者使用指南* 內有針對網路管理員應如何在網路環境設定印表機的相關說明資料。

印表機控制面板

當您無法在應用軟體中改變印表機的列印設定值時，建議您可以利用印表機控制面板上快速鍵（OneTouch）模式或是『選擇模式』功能表來改變這項列印的設定值。

從印表機控制面板上使用快速鍵是最簡單的設定方式，可以改變一些基本的列印設定值，詳細操作方法請參考第 6 頁“快速鍵模式的使用方法”相關詳細說明。

而『選擇模式』的功能表則提供比『快速鍵』（OneTouch）模式更進階的一些列印功能設定，關於『選擇模式』的詳細操作方法請參考第 9 頁“選擇模式的使用方法”相關詳細說明。

第 2 章

使用 EPL-N2750 列印資料

適用的紙張種類

這台印表機可以使用很多種類的紙張來列印資料，這其中包含有很多種類的標籤、信封和投影片。您所使用的紙張種類會影響印表機的字印品質，如果您使用表面愈平滑的紙張，您的字印結果也會看起來更平滑清晰。

爲了確保最佳的字印結果，請將紙張存放在該紙張原來的包裝袋內。您的字印結果可能會因爲紙張吸收了濕氣而影響字印品質，因此，不要將紙張存放在濕氣重或是有霧氣的場所環境。

備註：

因爲任何一種特殊品牌或是種類的紙張的品質，生產廠商可能每一次都會有些改變，因此 EPSON 無法保證所有紙張種類的字印品質，所以建議您在大量採購紙張之前，或是字印大量的資料之前，先取一小部分的紙張作一些字印品質的測試。

標籤

您只能使用雷射印表機專用或是針對普通紙影印機所設計的標籤紙字印，而且當您使用這類標籤紙字印資料時，必須將標籤紙放在萬用進紙匣內進紙。

爲了避免標籤內的黏膠會滲入到印表機內的零件上，標籤務必完全黏貼在背面膠紙上，而且每張個別的標籤也必須是緊緊地靠在一起，每張標籤與標籤之間沒有間隙。

您可以用一張普通紙緊緊地壓在標籤紙最上面的那一張標籤，檢查是否有黏膠滲出，如果發現當您拿開這張普通紙時標籤也一起黏住，表示有黏膠滲出則請您不要使用這類的標籤紙。

信封

當您要列印資料在信封上時，請務必由萬用進紙匣進紙，而這款印表機所能使用的信封規格。如下所示：

Monarch (3 7/8 × 7 1/2 英吋)
Commercial 10 (4 1/8 × 9 1/2 英吋)
DL (110 × 220 公釐)
C5 (162 × 229 公釐)
International B5 (176 × 250 公釐)

信封的列印品質可能會不穩定，因為每一批信封的厚度可能會稍有些不同。如果列印的資料顏色太淡，請利用印表機驅動程式或是印表機的控制面板上的功能調整列印的濃淡度即可改善這現象。

備註：

在列印信封時紙張厚度和表面處理對列印品質是非常重要的因素。因此，在您大量採購信封之前，請先取一些紙樣作列印品質測試以確定該信封是否能順利地進紙。

彩色紙張

您可以使用彩色的紙張列印資料，只要該紙張的規格符合這款印表機的字印紙張規格的限定即可。但是，無論如何，請千萬不要使用表面有經過化學處理過的紙張列印（紙張的表面有塗抹一些化學物質）。

投影片

您只能使用雷射印表機專用或是針對普通紙影印機所設計的投影片列印，而且當您使用投影片列印資料時，必須將投影片放在萬用進紙匣內進紙。

列印資料的基本操作

這個章節將告訴您如何使用標準進紙匣內標準規格紙張列印資料後由出紙槽出紙。

至於其他選購進紙匣或是出紙槽使用方法的相關資料，請參考第 4 章 “選購品使用方法” 關於如何利用使用者自訂大小的紙張列印資料，或是一次列印一頁資料，詳細操作方法請參考第 12 頁 “列印資料的特殊操作” 相關詳細說明。

萬用進紙匣進紙方式

萬用進紙匣可以容納各種不同種類和大小規格的紙張和信封，萬用進紙匣最多可以容納約 250 張的普通紙。如果加上印表機原先標準的下方進紙匣進紙量則這台印表機總共可以容納 750 張普通紙。

您可以使用下列這些大小規格的紙張，而各種類紙張的進紙方向是以紙張大小規格而定，請看下表中的相關解說資料：

進紙方向	紙張大小規格
垂直方向	A4, A5, Executive, Letter, B5, G-Letter, HLT
水平方向	A3, Ledger, Legal, B4, F4, G-Legal

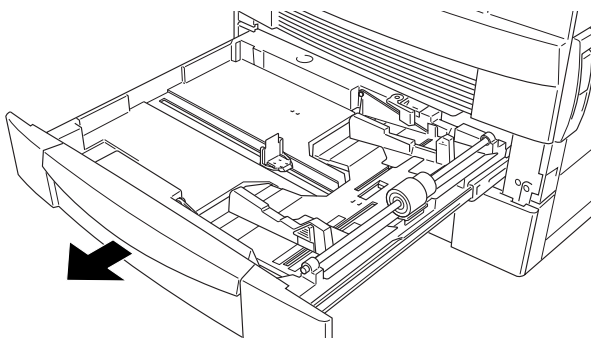
詳細操作方法請參考第 1 頁 “Paper Specifications” 相關詳細說明。

備註：

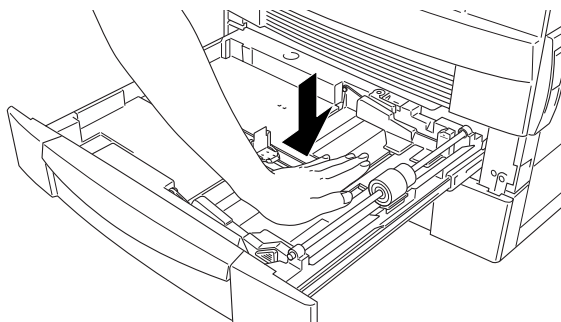
當使用大小規格為 *Executive*, *G-letter*, *HTL*, *Ledger*, *B4*, *G-Legal*, 和使用者自訂大小的紙張列印資料時，首先您必須先在印表機驅動程式『紙張大小』功能項中選擇正確的設定值後，然後將紙張裝入萬用進紙匣內，再修改印表機控制面板上『選擇模式』的『MP tray / 紙匣功能表』內『paper size / 紙張大小』的設定值。詳細操作方法請參考第 19 頁 “Tray Menu / 紙匣功能表” 相關詳細說明。

首先，請依照下列這些步驟將紙張裝入萬用進紙匣內：

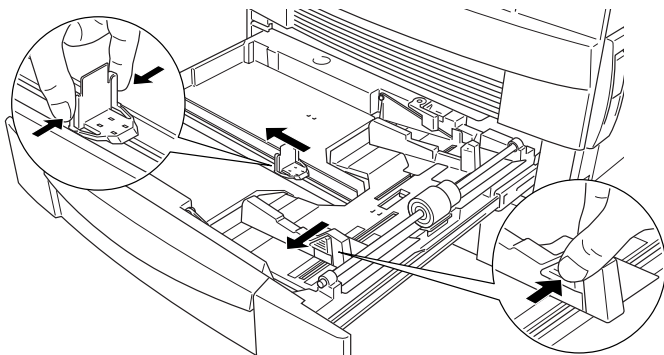
1. 往外拉出紙匣。



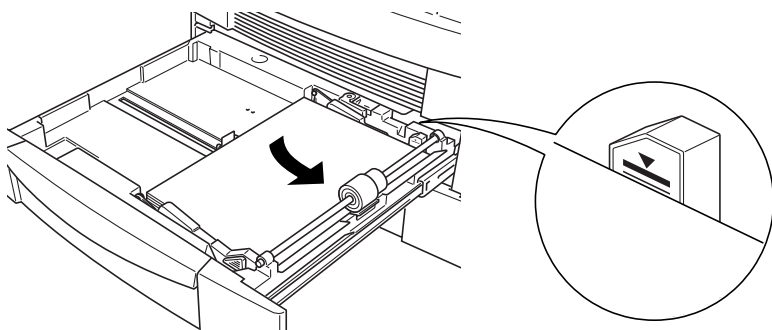
2. 將紙匣的內槽往下壓直到發出一聲喀嚓，內槽的底板完全貼平印表機進紙匣的底部為止。



3. 如圖所示壓著垂直的和水平的紙張邊緣定位器，將定位器往上稍稍拉出後移動到正確紙張規格的孔座上。



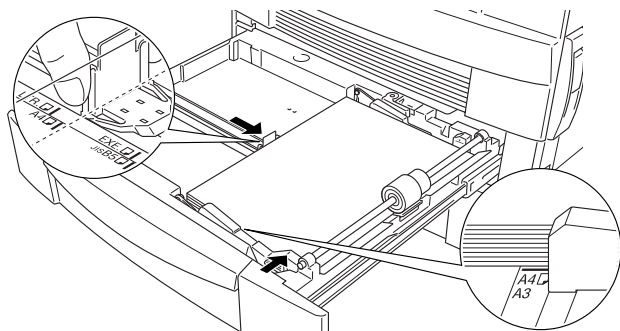
4. 將整疊的紙張全部拍開後，再在平坦的桌面上將紙張邊緣順齊。然後，將這整疊的紙張放入進紙匣內，請注意列印面必須是朝上。



備註：

- ❑ 在進紙匣內有一個紙張最高限度的刻度標示，如上圖圓框的標示圖，請注意您所裝入的紙張總高度不要超過這箭頭標示。
- ❑ 如果您發現所使用的普通紙在列印出來時紙張會有捲曲的現象，或是堆疊不整齊。此時，請您將印表機進紙匣內的整疊反過來再裝入紙匣內，重新再進紙列印。

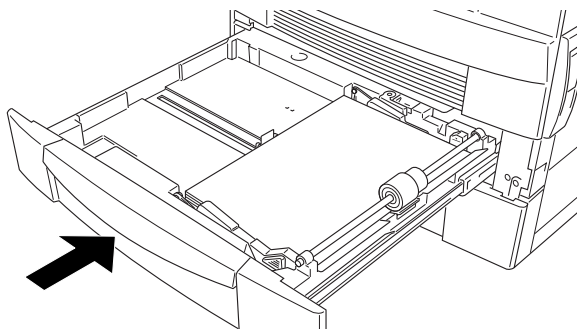
5. 調整垂直和水平的紙張邊緣定位器，讓這兩個紙張邊緣定位器輕輕地靠著紙張的邊緣。



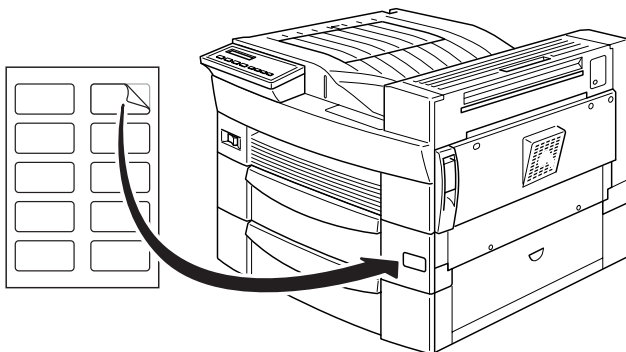
備註：

請務必依照所使用的紙張大小規格正確地調整紙張邊緣定位器的位置，否則可能會導致印表機的進紙不順而無法正常地列印資料。

6. 將紙匣推回印表機內。



7. 在印表機的外箱內有一張標示著各種紙張大小的貼紙，請撕下合適尺寸的貼紙，並將它貼在萬用進紙匣的外面。



下方進紙匣的進紙方式

下方進紙匣可以容納各種不同大小規格的紙張，總共可以裝載約 500 張普通紙，如果加上印表機原先的萬用進紙匣進紙量則這台印表機總共可以容納 750 張普通紙。

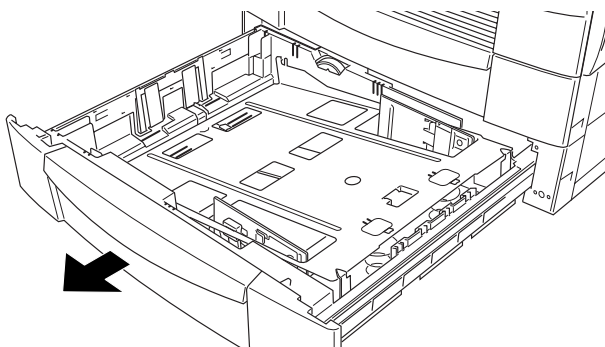
您可以使用下列這些大小規格的紙張，而各種類紙張的進紙方向是以紙張大小規格而定，請看下表中的相關解說資料：

進紙方向	紙張大小規格，
垂直方向	A4， Letter， Government Letter
水平方向	A3， Ledger， Legal， B4

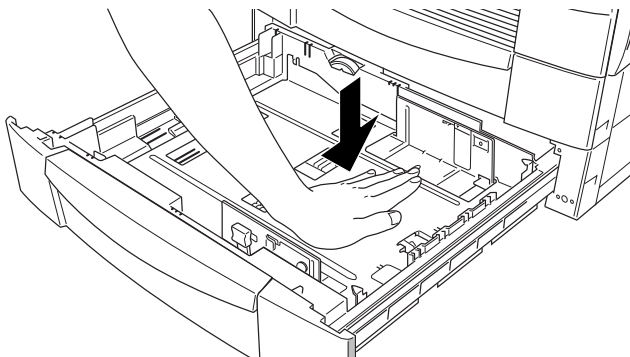
詳細操作方法請參考第 1 頁 “Paper Specifications” 相關詳細說明。

接下來將介紹下方標準進紙匣，或是選購下方 500 張進紙匣的進紙方式：

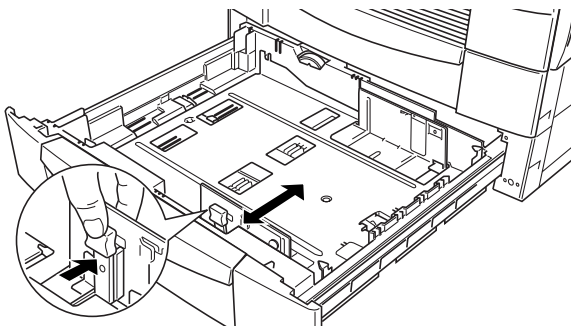
1. 往外拉出紙匣。



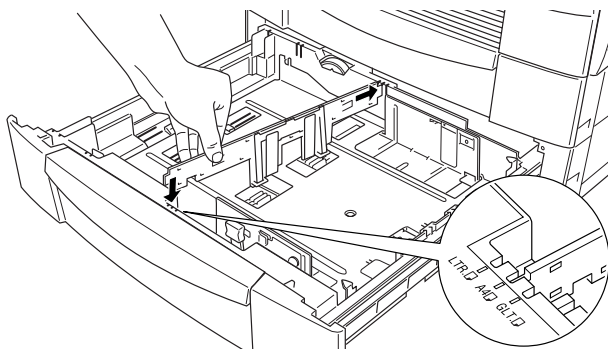
2. 將紙匣的內槽往下壓直到發出一聲喀嚓，內槽的底板完全貼平印表機進紙匣的底部為止。



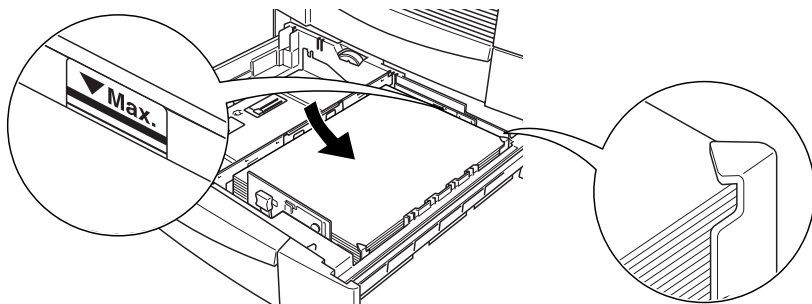
3. 如圖所示壓著垂直的紙張邊緣定位器，將定位器往上稍稍拉出後移動到您所要使用的正確紙張規格孔座上。



4. 將水平的紙張邊緣定位器插入您所想要使用的紙張規格標示的插槽內。



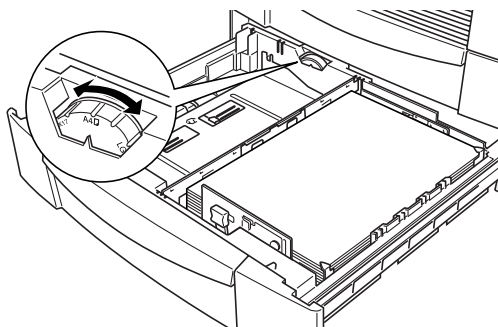
- 將整疊的紙張全部拍開後，再在平坦的桌面上將紙張邊緣順齊。然後，將這整疊的紙張放入進紙匣內，請注意列印面必須是朝上。而且將紙張的一角對齊紙匣角落的金屬紙夾，整疊紙張必須保持在紙夾的下方。



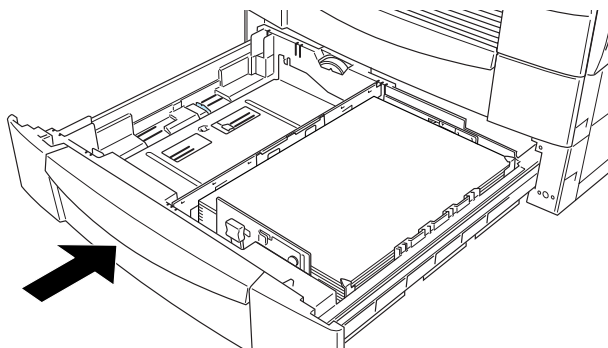
備註：

- ❑ 在進紙匣內有一個紙張最高限度的刻度標示，如上圖圓框的標示圖，請注意您所裝入的紙張總高度不要超過這箭頭標示。
- ❑ 如果您發現所使用的普通紙在列印出來時紙張會有捲曲的現象，或是堆疊不整齊。此時，請您將印表機進紙匣內的整疊反過來再裝入紙匣內，重新再進紙列印。
- ❑ 請務必依照所使用的紙張大小規格正確地調整紙張邊緣定位器的位置，否則可能會導致印表機的進紙不順而無法正常地列印資料。

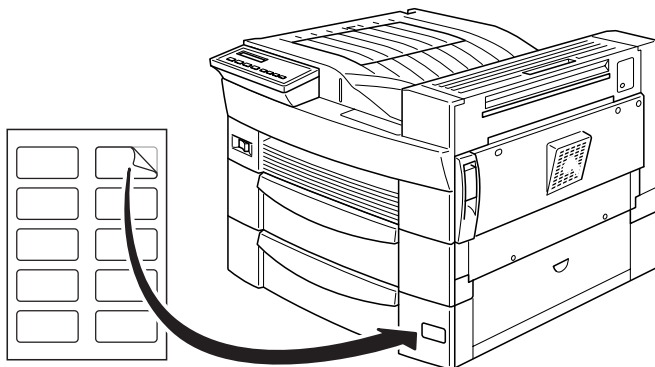
6. 旋轉紙張規格標示轉輪到正確的位置上。



7. 將紙匣推回印表機內。



- 在印表機的外箱內有一張標示著各種紙張大小的貼紙，請撕下合適尺寸的貼紙，並將它貼在進紙匣的外面。



挑選紙張的大小規格

在印表機驅動程式中內定的紙張大小預設值是 A4，因此如果您使用不同於 A4 規格的紙張時必須改變印表機驅動程式的『基本設定』選單中『紙張大小』的設定值。詳細操作方法請參考印表機驅動程式的線上輔助說明內的解說資料。

您可以利用印表機控制面板上的快速鍵模式 1，改變目前的設定值。詳細操作方法請參考第 7 頁「快速鍵模式 1」相關詳細說明。

列印資料的特殊操作

這個單元將介紹如何列印資料在使用者自訂大小的紙張上，或是如何一次列印一頁資料。

使用者自訂大小的紙張列印資料

您可以將一些非制式標準規格的紙張裝入印表機的萬用進紙匣內列印資料，而紙張大小規格可以從 100 × 148 公釐（3.9 × 5.8 英吋）到 297.4 × 431.8 公釐（11.7 × 17 英吋）範圍內的紙張。

在使用這種特殊規格紙張列印資料之前，您必須先在印表機的驅動程式的『基本設定』選單中制訂這紙張大小規格的資料。首先，請在『紙張大小』功能項目中選擇『**使用者自訂大小**』的設定值。然後選擇紙張大小測量的『單位』，輸入這特殊規格紙張的『寬度』和『長度』的數值。輸入完畢後請按下『**確定**』按鍵，便可以將這個設定值儲存起來。

如果您是想要利用印表機的控制面板上的按鍵來改變這項設定值，只要啓動面板上快速鍵模式 1 後，改變紙張大小的設定值為 **CTM**（custom）即可。詳細操作方法請參考第 7 頁“快速鍵模式 1”相關詳細說明。

備註：

當您利用印表機驅動程式或是控制面板上選擇模式功能表，改變紙張大小的設定值後，您還必須要將選擇模式中『MP tray / 紙匣功能表』內『萬用進紙匣』的紙張大小設定值也一併修改成相同設定值。詳細操作方法請參考第 19 頁“Tray Menu / 紙匣功能表”相關詳細說明。

一次列印一頁資料

這個模式可以幫助您檢視所列印文件中每頁資料的列印品質。

關於印表機的手動進紙模式的操作方式，將詳細解說於下：

1. 啓動印表機的驅動程式。

備註：

如果您還沒有安裝印表機的驅動程式，請依照您的網路管理員的指示正確地安裝印表機的驅動程式。而您的網路管理員所需要參閱的資料是放置『網路管理員線上指南』在印表機的外箱內中有相關的詳細解說資料。

2. 在驅動程式的『基本設定』選單，點選『**手動進紙**』檢查盒。
3. 在『紙張大小』下拉式選單中根據您印表機目前所使用的紙張大小，挑選適用的『紙張大小』設定值。

4. 在您所指定的進紙匣內裝入一張或是一整疊的紙張，並且依照紙張大小正確地調整紙張邊緣定位器的位置。
5. 從您所使用的應用軟體中傳送一份列印工作，在印表機的液晶顯示幕上會顯示 Manual Feed（手動進紙）和您目前所設定的紙張大小規格。
6. 按下印表機控制面板上的『**連線**』按鍵列印資料，則印表機便會進紙，開始列印資料後紙張會由出紙槽饋出。
7. 再按一次『**連線**』按鍵便會進行下一頁資料的列印工作。視您實際的需求，一直重複這步驟直到這整份文件的每一頁資料都列印出來為止。

列印品質最佳化

您所購買的這台印表機提供相當多種的列印方法可以讓您的文件盡可能地達到最佳的列印品質。在這裡我們將為您特別介紹 EPSON 的列印解析度增強技術 (RITech) 和增強超微灰階技術 (Enh. MG)。除此之外，您還能夠利用列印濃淡度的調整方式來改善列印品質。

列印解析度增強技術 (RITech)

這個列印解析度增強技術 (RITech) 是 EPSON 所擁有的原創的印表機技術，這是用來改善文件內線段、文字和圖形的列印曲線外觀。

您的印表機出廠內已經預設 RITech 功能是在啓動的狀態，因為這項功能幾乎能夠對全部的列印應用提供最佳文字和圖形的列印品質。

雖然如此，如果您正準備要列印含有很多灰階、陰影或是網紋圖案等資料時，請先在印表機驅動程式中『基本設定』選單內『細項設定』對話盒中點選這個『**RITech**』（列印解析度增強技術）的檢查盒，便可以關閉這項功能。然後才開始列印這類資料。

如果您正計畫從應用軟體或是作業系統內執行列印動作，而這些工作環境下並不允許您修改印表機驅動程式設定值。在這種狀況下，您可以利用印表機控制面板上快速鍵模式 2，來修改所需要的設定值。詳細操作方法請參考第 8 頁「快速鍵模式 2」相關詳細說明。

增強超微灰階技術

增強超微灰階技術（Enh. MG）是 EPSON 最新的印表機技術，特別是在列印照片影像和其他相當細膩的影像資料時，可以產生相當極致的列印品質。

Enh. MG off



Enh. MG on



您可以在印表機驅動程式中『基本設定』選單中『細項設定』對話盒內器點選這項『**增強超微灰階**』功能按鍵，便可以使用這項功能。

調整列印濃淡度

改變列印的濃淡度會影響到列印資料中所有的文字和圖形部分，因此除非是非常必要的情況下才需要調整否則請不要隨意地改變列印的濃淡度。當您改變列印濃淡度後請試著列印各種不同種類的文字和圖形，檢視列印的濃淡度是否合宜。

如果您發現所列印文件中有太亮或是太暗的現象發生，請在印表機驅動程式中修正成較合適的列印濃淡度設定值。

如果您正計畫從應用軟體或是作業系統內執行列印動作，而這些工作環境下並不允許您修改印表機驅動程式設定值。在這種狀況下，您可以利用印表機控制面板上液晶顯示幕的『選擇模式』功能表，來修改這項設定值。詳細操作方法請參考第 13 頁 “選擇模式設定值” 單元中相關詳細說明。

備註：

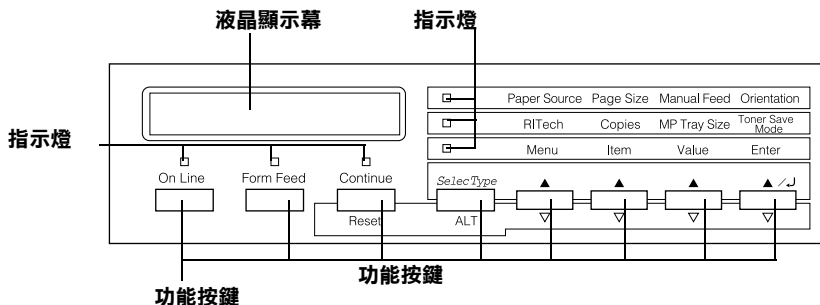
提醒您！一旦提高列印濃度也同時會提高印表機碳粉的消耗量。因此，如果您是選擇較濃黑的列印效果，則您可能也會經常需要更換印表機的碳粉卡匣。

第 3 章

印表機控制面板功能說明

控制面板操作方式

印表機的控制面板是由三個原件所組成的：液晶顯示幕、指示燈和功能按鍵。這液晶顯示幕和指示燈是用來告訴您印表機目前的狀態，而您可以利用功能按鍵來改變設定值和功能。雖然如此，通常您依然可以利用印表機的驅動程式和應用軟體來修改覆蓋掉原先使用印表機控制面板所改變的列印設定值。(台灣地區印表機面板應是以中文標示)



液晶顯示幕

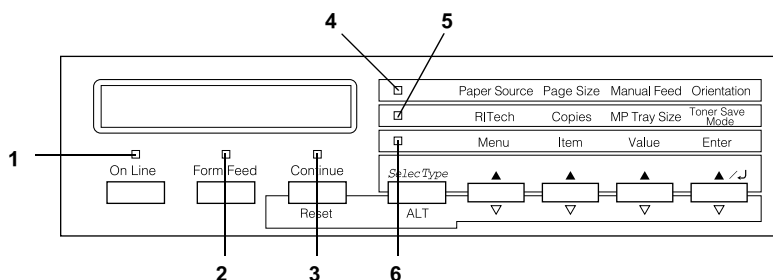
印表機的液晶顯示幕會出現下列這些類別的訊息：

- ❑ 狀態訊息，像是 Warming Up (暖機中)，這類的訊息是傳達印表機目前的狀態。
- ❑ 錯誤訊息，像是 Paper Out (缺紙)，這類的訊息則是傳達您目前必須要執行某一項的維修程序，或是您必須要立即修正某種錯誤的狀況。

- ❑ 選擇模式功能表，像是 Emulation Menu（列印模擬模式功能表），這類訊息是表示您現在可以控制印表機的列印模擬模式、選擇列印的字體、指定紙張處理方式、和很多印表機的其他列印功能的設定。

指示燈

這個章節將解說印表機控制面板上各種不同的指示燈，所代表的意義：（台灣地區印表機面板應是以中文標示）



1 連線

當印表機在連線的狀態時，這個指示燈便會亮起。而所謂的連線狀態是表示印表機已經準備就緒，隨時可以接收列印資料並進行列印工作。因此，當這個指示燈熄滅時，表示印表機目前是在離線的狀態。如果您發現這個指示燈閃爍不停，這表示印表機的系統正要切換到連線或是離線的狀態。

- 2 **換頁**

當這個指示燈亮著時表示印表機已經接收列印資料，目前該資料儲存在印表機的列印緩衝區（預留印表機一部份的記憶體，用來暫存所接收的列印資料。）內尚未被列印出來。如果這個指示燈閃爍不停表示印表機目前正在接收列印資料。一旦印表機的列印緩衝區內沒有任何資料時，這個指示燈便會熄滅。
- 3 **繼續**

當這個指示燈閃爍不停是表示印表機偵測到發生一個錯誤的狀況時，或是必須立即進行某一個維修的程序。因此，當這個指示燈閃爍不停時，請檢查出現在印表機的液晶顯示幕上的錯誤或是維修訊息。
- 4 **快速鍵模式 1**

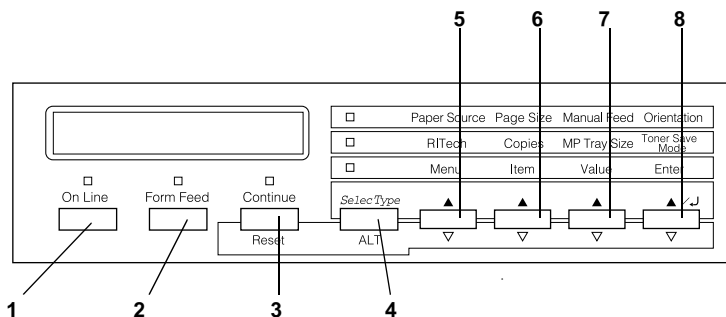
當這個指示燈亮起時，表示印表機已經進入快速鍵模式 1。詳細操作方法請參考第 6 頁“快速鍵模式的使用方法”相關詳細說明。
- 5 **快速鍵模式 2**

當這個指示燈亮起時，表示印表機已經進入快速鍵模式 2。詳細操作方法請參考第 6 頁“快速鍵模式的使用方法”相關詳細說明。
- 6 **選擇模式**

當這個指示燈亮起時，表示印表機已經進入選擇模式中。詳細操作方法請參考第 9 頁“選擇模式的使用方法”相關詳細說明。

功能按鍵

這個單元將說明印表機控制面板上功能按鍵的功能。(台灣地區印表機面板應是以中文標示)



- 1 連線** 可以將印表機切換到連線或是離線的狀態。
- 2 換頁** 當印表機在離線的狀態下，而且在印表機記憶體內仍然儲存著待列印資料（您會發現面板上的『換頁』指示燈是亮著）。此時按您下這個『換頁』鍵便可以將這資料列印出來，並且清除列印緩衝區內的資料。

- 3 繼續／重置** 在您完成印表機某項維修程序或是排除了某種錯誤的狀況後，按下這按鍵便會繼續列印剩餘的資料。如果『繼續』指示燈一直閃爍不停，請檢查印表機的液晶顯示幕上出現的狀態或是錯誤的訊息，然後您可以參照第 18 頁“狀態和錯誤訊息”單元的相關解決方案，排除這個狀況。如果您同時按著這個按鍵和面板上的『切換』按鍵，便可以重置印表機的列印設定狀態。
- 4 選擇模式／切換** 選擇快速鍵快速鍵模式或是選擇模式，按一下這個按鍵便可以進入『快速鍵 1』模式，再按一次就進入『快速鍵 2』模式。如果再按一次則是切換到『選擇模式』。但是當您已經進入『選擇模式』後，按下這個按鍵印表機便會回復到連線的狀態。
- 5 功能選單** 無論您是在『快速鍵 1』模式、『快速鍵 2』模式，都可以利用這個按鍵選擇按鍵上方所對應到的快速鍵模式。或者是在『選擇模式』下挑選合適的選擇模式功能表。當印表機在連線狀態時按下這個按鍵便會進入『選擇模式』內。快速按鍵
- 6 設定細項** 無論您是在『快速鍵 1』模式、『快速鍵 2』模式，都可以利用這個按鍵選擇按鍵上方所對應到的快速鍵模式中相關功能細項。或是在『選擇模式』下挑選這個功能選單的相關細項功能。
- 7 設定值** 無論您是在『快速鍵 1』模式、『快速鍵 2』模式，都可以利用這個按鍵挑選這個功能項目合適的設定值。或是在『選擇模式』下挑選這個功能項目的合適設定值。

8 設定 (狀態表)

無論您是在『快速鍵 1』模式、『快速鍵 2』模式或是『選擇模式』下，都可以利用這個按鍵將所選定的設定值輸入，而您在『選擇模式』下所生效的設定值會出現在印表機的液晶顯示幕上。當印表機在連線狀態下，您連續按這個按鍵兩次，便可以印出印表機的狀態表。

切換 + 功能選單或是設定細項 在每一個功能群組中按此組合鍵回復到之前的設定。

快速鍵模式的使用方法

如果您所使用的應用軟體或是作業系統並沒有提供改變印表機驅動程式設定值的功能時，在這種情況下您可以利用『快速鍵』模式來改變相關列印功能的設定值。請切記盡可能地盡量利用印表機驅動程式來改變所需要的列印設定值，因為通常您利用軟體所改變的設定值會覆蓋原先透過印表機面板上『快速鍵』模式所修改的設定值。

至於如何利用快速鍵模式改變相關的列印設定值，您只要啟動下列說明中任何一個模式，並且按下設定值下方的按鍵，這些設定功能項目便會依序循環出現。此時，您可以挑選需要的相關項目修改該設定值。您也可以同時按著『**切換**』按鍵和設定值下方的按鍵。則所有的設定功能項目便會以逆向方式依序循環出現供您挑選項目並更改設定值。

台灣地區印表機面板應是以中文

快速鍵模式 1

按下『**選擇模式**』按鍵（可能會不只按一次，視實際情況而定），直到在『**紙張來源**』左邊的指示燈亮起，便是進入快速鍵模式 1。在這個快速鍵模式 1 中所提供的設定項目會出現在印表機的液晶顯示幕上，分別是這樣順序『**紙張來源**』、『**紙張大小**』、『**手動進紙**』和『**列印方向**』的四個設定項目。（台灣地區印表機面板應是以中文標示）

<input type="checkbox"/> Paper Source	Page Size	Manual Feed	Orientation
---------------------------------------	-----------	-------------	-------------

Paper Source / 紙張來源

指定在列印資料時，列印的紙張是要從萬用進紙匣進紙，或者標準下方進紙匣或選購性下方進紙匣進紙。

如果您是選擇 Auto（自動進紙）表示印表機將使用符合『紙張大小』項目所指定的紙張規格的紙匣內的紙張。

Paper Size / 紙張大小

指定紙張大小的規格。

Manual feed / 手動進紙

啓動或是關閉手動進紙模式，關於這個手動進紙模式的詳細操作方法請參考第 13 頁“一次列印一頁資料”相關詳細說明。

Orientation / 列印方向

指定這資料頁面的列印方式是要被印成直印或是橫印的方式。

快速鍵模式 2

按下『**選擇模式**』按鍵（可能會不只按一次，視實際情況而定），直到在『**品質增強**』左邊的指示燈亮起，便是進入快速鍵模式 2。在這個快速鍵模式 2 中所提供的設定項目會出現在印表機的液晶顯示幕上，分別是這樣順序『**品質增強**』、『**拷貝份數**』、『**萬用紙匣**』和『**省碳模式**』的四個設定項目。（台灣地區印表機面板應是以中文標示）



品質增強

啓動或是關閉 RITech 功能。RITech 可以將列印的線段、文字和圖形平滑化，線條或是圖形的邊緣更犀利。

拷貝

指定目前這份文件的列印份數。您最多可以指定列印 999 份。

萬用紙匣

可以讓您指定目前裝在印表機萬用進紙匣內的紙張大小。

省碳模式

啓動或是關閉省碳模式。當您啓動省碳模式，印表機會將原本文字內部實心純黑的網紋改變成灰階的效果以節省印表機的碳粉消耗量。而文字的右邊和底邊的外框邊緣部分，則仍然會保留實心純黑的列印方式。

選擇模式的使用方法

何時應該使用選擇模式

一般而言，只有當您所使用的應用軟體或是印表機驅動程式無法提供您某些列印功能設定值的改變時，您才需要使用印表機的『選擇模式』功能來改變這些設定值。這包含了下列這些功能設定值：

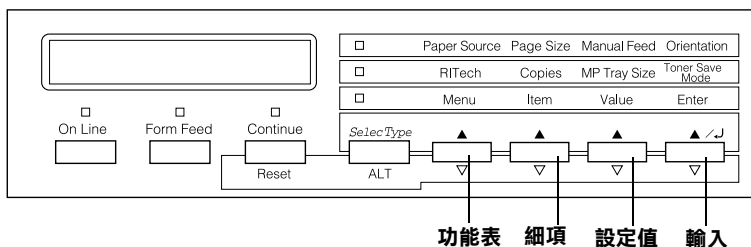
- ❑ 改變列印模擬模式和選擇 IES（Intelligent Emulation Switching，智慧型列印模擬模式切換方式）模式
- ❑ 指定傳輸界面的連接埠和規劃界面的組態設定
- ❑ 選擇要用來接收列印資料的印表機記憶體大小的設定值

當您使用印表機『選擇模式』改變某些設定值的時候，請將下列這些注意事項謹記在心：

- ❑ 有一些選擇模式中的功能設定您可以直接在『快速鍵』模式中改變這些設定值。
- ❑ 列印一份印表機的狀態表便可以對目前選擇模式中所有功能項目的設定值一目了然。

如何改變設定值

利用印表機控制面板上的按鍵，便可以進入『選擇模式』內。進入後在印表機的液晶顯示幕上會出現選擇模式中各個功能項目的設定值。(台灣地區印表機面板應是以中文標示)



附註：

您可以利用面板上的『快速鍵』模式直接啟動某一個功能項目，改變該項目的設定值，詳細操作方法請參考第 6 頁“快速鍵模式的使用方法”相關詳細說明。

1. 按幾次控制面板上的『選擇模式』按鍵，直到面板上的『選擇模式』指示燈亮起。
2. 按下『功能選單』按鍵進入『選擇模式』。
3. 利用『功能表』、『設定細項』和『設定值』等按鍵來顯示相關項目的設定值，各個按鍵的功能解說於下：

要顯示各個功能選單，請按下『功能選單』按鍵。

要顯示各個選單的各個功能項目，請按下『設定細項』按鍵。

要顯示功能細項的各個設定值，請按下『設定值』按鍵。

如果設定值旁邊出現一個星號(*)，表示這是該功能項目前所設定生效的設定值。

如果您同時按著面板上的『切換』按鍵和上述的這些按鍵，便可以逆向顯示功能表、細項和設定值。

關於印表機這個『選擇模式』中總共提供了多少功能表和多少設定細項的總覽清單，請參考第 11 頁“選擇模式功能表清單”單元中相關詳細說明。

4. 要讓您所改變的設定值立即生效，請按下『設定』按鍵。此時，您會發現所選定的設定值旁邊出現一個星號(*)的標示。
5. 如果您想要退出『選擇模式』，請按一下印表機面板上的『連線』按鍵或是『選擇模式』按鍵。

關於選擇模式的詳細操作方法請參考第 13 頁“選擇模式設定值”的相關詳細說明。

選擇模式功能表清單

在下列這個表單中已經將印表機選擇模式中各個功能選單和設定細項按照其出現印表機的液晶顯示幕上的先後順序排列在表格中。

按一下『**功能選單**』按鍵，便會顯示下一個功能選單，但是如果您是按著面板上的『**切換**』按鍵後再按下『**功能選單**』按鍵便可以顯示上一個功能選單。

功能選單	功能細項
Test Menu / 測試功能表	Status Sheet, Network Status Sheet, AUX Status Sheet*, PS3 Status Sheet*, PS3 Font Sample*, LJ4 Font Sample, ESCP2 Font Sample, FX Font Sample, I239X Font Sample
Emulation Menu / 列印模擬模式	Parallel, Serial, Network, AUX*
Printing Menu / 列印功能表	Paper Source, Page Size, Wide A4, Orientation, Out Bin, Copies, Manual Feed, Resolution, Skip Blank Page, Auto Eject Page, Duplex*, Binding*, Start Page*, Offset Stacking*
Tray Menu / 進紙匣功能表	MP Mode, MP Tray Size, LC1 Size, LC2 Size*, LC3 Size*, MP Type, LC1 Type, LC2 Type*, LC3 Type*
Config Menu / 列印組態功能表	RI Tech, Toner Save, Density, Top Offset, Left Offset, T Offset B*, L Offset B*, Size Ignore, Auto Cont, Page Protect, Image Optimum, Paper Type
Setup Menu / 設定功能表	Time Out, Standby, Lang, Toner, Toner Out, Multibin*, Total Pages, SelecType Init
Parallel Menu / 並行界面功能	Parallel I/F, Speed, Bi-D, Buffer Size
Serial Menu / 串行界面功能	Serial I/F, Word Length, Baud Rate, Parity, Stop Bit, DTR, DSR, Xon/Xoff, Buffer Size
Network Menu / 網路功能表	Network I/F, Network Config, Get IP Address, IP Byte1, IP Byte2, IP Byte3, IP Byte4, SM Byte1, SM Byte2, SM Byte3, SM Byte4, GW Byte1, GW Byte2, GW Byte3, GW Byte4, Buffer Size
AUX Menu* / 擴充界面	Aux I/F, Buffer Size
LJ4 Menu	Font Source, Font Number, Pitch, Height, SymSet, Form, Source SymSet, Dest SymSet, CR Function, LF Function
GL2 Menu	GL Mode, Scale, Origin, Pen, End, Join, Pen0, Pen1, Pen2 to Pen6
PS3 Menu*	Error Sheet

功能選單	功能細項
ESCP2 Menu	Font, Pitch, Condensed, T.Margin, Text, CG Table, Country, Auto CR, Auto LF, Bit Image, ZeroChar
FX Menu	Font, Pitch, Condensed, T.Margin, Text, CG Table, Country, Auto CR, Auto LF, Bit Image, ZeroChar
I239X Menu	Font, Pitch, Code Page, T.Margin, Text, Auto CR, Auto LF, Alt. Graphics, Bit Image, ZeroChar, CharacterSet

* 這個選購品的功能細項必須在印表機有加裝所對應的選購品之後才會出現。

選擇模式設定值

關於『選擇模式』功能中所提供的功能選單和設定細項，都將在這個章節中有詳盡的解說。

Test Menu / 測試功能表

在這個功能表中您可以列印狀態表和列印樣張出來，檢視印表機目前相關功能的設定值、可以選用的內建字體和相關功能簡單描述的一覽總表。

按一下『**設定細項**』按鍵便可以選擇要列印印表機的狀態表或是字體樣張，選定後按下『**設定**』按鍵便會開始列印。

在這個功能表中如果您按下『**設定值**』按鍵，並不會出現任何設定值可以讓您選擇。也就是說在測試功能表中這個『**設定值**』按鍵是沒有作用。

狀態表、網路狀態表、擴充介面狀態表*、PS3 狀態表**

列印一張描述印表機目前相關狀況的狀態表，您可以利用這張狀態表中所提供的相關資料，檢視您的印表機目前是否能夠正常地運作。

PS3 字體樣張 **、LJ4 字體樣張、ESCP2 字體樣張、FX 字體樣張、I239X 字體樣張 Font Sample

您可以列印出印表機各個列印模擬模式中所能夠提供的各種字體字體的樣張。

- * 您必須先加裝所指定的選購性界面卡到印表機內，然後這個設定項目才會生效。
- ** 您必須要先加裝選購的 Adobe PostScript3 ROM 模組到印表機內，然後這個設定項目才會生效。

Emulation Menu / 列印模擬模式功能表

在這個功能表中您可以選擇印表機的字體樣張。您也能夠將印表機的字體樣張分別設定不同的字體樣張，換句話說，當您的印表機連接多台電腦主機時，便可以分別使用不同的字體樣張。因為每一個字體樣張都有各自的特定功能選項，所以您在 LJ4、ESCP2、FX、GL2 或是 I239X 字體樣張模式下都必須改變各自的功能項目的設定值。而在印表機不同的字體樣張界面上您可以運用相同的方式改變相關的設定值。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Paralle / 並行介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
Serial / 串行介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
NetWork / 網路介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
AUX** / 輔助介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2

- * 您必須要先加裝選購的 Adobe PostScript3 ROM 模組到印表機內，然後這個設定項目才會生效。
- ** 您必須先加裝所指定的選購性界面卡到印表機內，然後這個設定項目才會生效。

Printing Menu / 列印功能表

這個功能表可以讓您改變標準的列印設定值，像是紙張來源和紙張大小等等列印設定值，當您所使用的應用軟體或是作業系統並沒有提供改變印表機驅動程式設定值的功能時，在這種情況下您可以利用這種方式來改變相關列印功能的設定值。請切記盡可能地盡量利用印表機驅動程式來改變所需要的列印設定值，因為通常您利用軟體所改變的設定值會覆蓋原先透過印表機面板上『選擇模式』所修改的列印設定值。

大部分這個『列印』功能表所提供的設定項目，都可以直接利用印表機面板上的『快速鍵』改變相關的設定值。這些功能項目都已經清楚地列在『快速鍵』模式的指示燈旁邊。相關的詳細說明請直接參照第 6 頁“快速鍵模式的使用方法”單元的解說資料。

設定綱項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Paper Source / 紙張來源	Auto , MP, LC1, LC2*, LC3*
Paper Size / 紙張大小	A4 , A3, A5, B4, B5, LT, B, HLT, LGL, GLT, GLG, EXE, F4, MON, C10, DL, C5, C6, IB5, CTM
Wide A4 / 寬 A4	Off , On
Orientation / 列印方向	Port , Land
Out Bin / 出紙槽	Face-Down , Stacker*, Mailbox1*, Mailbox2*, Mailbox 3 to Mailbox10*, Sorter*
Copies / 列印份數	1 to 999
Manual Feed / 手動進紙	Off , On
Resolution / 列印解析度	600 , 300
Skip Blank Page / 空白頁略過不印出**	Off , On
Auto Eject Page / 自動退出列印頁	Off , On
Duplex* / 雙面列印*	Off , On
Binding* / 裝訂方式*	Long Edge , Short Edge
Start Page* / 首頁*	Front , Back
Offset Stacking / 分開堆疊	Off , On

* 當您加裝選購性的雙面列印單元裝置到印表機上這個設定項目才會能夠生效。

**** 當您將印表機設定在 PCL5e、ESC/P2、FX 和 I239XV 列印模擬模式下，這個設定項目才能生效。**

Paper Source / 紙張來源

指定在列印資料時，列印的紙張是要從萬用進紙匣進紙，或者標準下方進紙匣或選購性下方進紙匣進紙。

如果您是選擇 Auto（自動進紙）表示印表機將使用的是符合『紙張大小』項目中所指定的紙張規格的紙匣內的紙張。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上『快速鍵模式 1』改變這項設定值。

Paper Size / 紙張大小

指定紙張的大小規格。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上『快速鍵模式 1』改變這項設定值。

Wide A4 / 寬 A4

啓動這個設定值可以讓您在 DOS 應用軟體下以直印的列印方向，每一橫列可以印出達 80 個字元的資料。一旦您選擇這個設定值後，印表機會將右邊和左邊的邊界設定值由內定的 4 公釐改變成 3.4 公釐。

Orientation / 列印方向

指定這資料頁面的列印方式是要被印成直印或是橫印的方式。舉例來說，手冊中這頁資料就是以所謂的直印的列印方式。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上『快速鍵模式 1』改變這項設定值。

Out Bin / 出紙槽

如果您有加裝 5 層或是 10 層分頁機，便可以利用這個設定功能來指定列印完的資料將由那一個出紙槽出紙。

Copies / 列印份數

指定目前這份文件的列印份數。您最多可以指定列印 999 份。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上『快速鍵模式 2』改變這項設定值。

Manual Feed / 手動進紙

這個功能項目可以讓您選擇所有紙張來源都使用手動進紙的模式。詳細操作方法請參考第 13 頁「一次列印一頁資料」相關詳細說明。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上『快速鍵模式 1』改變這項設定值。

Resolution / 列印解析度

切換列印的解析度到 300 或是 600 dpi。

Skip Blank Page / 略過空白頁不列印

啟動這項設定功能後當您列印的文件中如果含有空白頁，將會略過不列印出來。當您將列印模擬模式設定為 GL2、PCL6 或是 PS3 模式，則這個設定項目將會失去效用。

Auto Eject Page / 自動退出列印頁

這項功能是用來設定當印表機等待列印資料的時間已經超過您在『設定功能表』中所指定的『逾時設定』設定值時，是否將目前所接收到的資料先行列印出來。這個項目的內定預設值是關閉，因此在內定的狀態即使已經到了等待的時限，印表機並不會將資料列印出來。

Duplex / 雙面列印

啓動或是關閉雙面列印功能。但是您必須先加裝選購雙面列印單元裝置到印表機上，這個設定項目才能生效。

Binding / 裝訂方式

設定印表機所列印資料的裝訂方向。但是您必須先加裝選購雙面列印單元到印表機上，這個設定項目才能生效。

Start Page / 首頁

設定印表機是要從正面或是背面開始列印。但是您必須先加裝選購雙面列印單元到印表機上，這個設定項目才能生效。

Offset Stacking / 分類堆疊

這個分類堆疊功能可以讓您將列印多份的文件分開堆疊在選購 5 層分頁機的第一層上。當您啓動這個功能時，列印出的第一份文件會稍微和第二份列印文件分開堆放在第一層的出紙槽上。這個步驟會一直重複到所指定的文件列印份數全部被列印出來爲止，而且每份文件都會自動和下一份列印文件分開堆疊。

您必須先加裝選購性的 5 層分頁機到印表機上，這個設定功能才能生效。而當您啓動這項功能時，這 5 層分頁機的第二層到第五層都會無法使用。

Tray Menu / 紙匣功能表

這個功能選單可以讓您改變萬用進紙匣內的紙張大小設定值。除此之外，您還可以利用這個功能表檢查目前裝在下方進紙匣內的紙張大小的規格。

在這個功能表中所提供的紙張種類設定值，您也可以直接在印表機驅動程式內修改這項設定值。凡是您在印表機驅動程式中所修改的設定值都會將原先利用面板上『選擇模式』所改變的設定值覆蓋掉。因此，建議您盡可能地盡量利用印表機驅動程式改變相關的設定值。

設定綱項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
MP Mode / 萬用進紙匣模式	Normal, Last
MP Tray Size / 萬用進紙匣的紙張大小	Auto, A4, A3, A5, B4, B5, LT, B, HLT, LGL, GLT, GLG, EXE, F4, MON, C10, DL, C5, C6, IB5
LC1 Size / 下方進紙匣 1 的紙張大小	A4, A3, B4, LT, B, LGL, GLT
LC2 Size / 下方進紙匣 2 的紙張大小 *	500 張下方進紙匣：A4, A3, B4, LT, B, LGL, GLT 高容量下方進紙器：A4, LT
LC3 Size / 下方進紙匣 3 的紙張大小 *	500 張下方進紙匣：A4, A3, B4, LT, B, LGL, GLT 高容量下方進紙器：A4, LT
MP Type / 萬用進紙匣的紙張種類	Plain, Preprinted, Letterhead, Recycled, Color, Trnsprncy, Labels
LC1 Type / 下方進紙匣 1 的紙張種類	Plain, Preprinted, Letterhead, Recycled, Color
LC2 Type / 下方進紙匣 2 的紙張種類 *	Plain, Preprinted, Letterhead, Recycled, Color
LC3 Type / 下方進紙匣 3 的紙張種類 *	Plain, Preprinted, Letterhead, Recycled, Color

* 您必須先安裝所對應的選購性進紙匣到印表機上，這些設定項目才能夠生效。

MP Mode / 萬用進紙匣模式

當您選擇 Normal（正常）模式時，這個萬用進紙匣會是第一順位的紙張來源。但是如果您選擇的是 Last（最後）模式時，這個萬用進紙匣則會變成最後順位的紙張來源了。

MP Tray Size / 萬用進紙匣的紙張大小

當您選擇 Auto（自動）設定值時，印表機會根據大部分常用的紙張大小規格，自動判別偵測紙匣內的紙張大小。不過雖然如此，一旦您是使用一種不常用的大小紙張時，在印表機的液晶顯示幕上會出現 Check Paper Type（萬用進紙匣內裝入無法判斷的紙張大小）的訊息，此時您便需要從這個清單中挑選合適的紙張大小設定值。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上『快速鍵模式 2』改變這項『萬用進紙匣的紙張大小』的設定值。詳細操作方法請參考第 6 頁“快速鍵模式的使用方法”相關詳細說明。

LC1 Size, LC2 Size, LC3 Size / 下方進紙匣 1、2、3 的紙張大小

顯示目前裝在下方標準進紙匣或是選購性下方進紙匣內的紙張大小規格，您無法從這個功能表中改變這個紙張大小的設定值。

MP Type / 萬用進紙匣的紙張種類

讓您可以根據目前裝在萬用進紙匣內的紙張種類改變這設定值。

LC1 Type, LC2 Type, LC3 Type / 下方進紙匣 1、2、3 的紙張種類

讓您可以根據目前裝在下方進紙匣 1、2、3 的紙張種類，改變這些設定值。

Config Menu / 組態功能表

這個功能表可以讓您控制印表機某些功能的設定值，像是品質增強、省碳模式和列印濃淡度。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
RI Tech	On , Off
Toner Save / 省碳模式	Off , On
Density / 列印濃淡度	1, 2, 3 , 4, 5
Top Set / 頂邊界	-150.0 ... 0.0 ... 150.0 mm in 0.5 mm increments
Left Set / 左邊界	-150.0 ... 0.0 ... 150.0 mm in 0.5 mm increments
T OffSet B* / 頂邊界 背面 *	-150.0 ... 0.0 ... 150.0 mm in 0.5 mm increments
L OffSet B* / 左邊界 背面 *	-150.0 ... 0.0 ... 150.0 mm in 0.5 mm increments
Size Ignore / 不偵測紙張大小	Off , On
auto Cont / 自動繼續	Off , On
Page Protece / 頁面保護	Auto , On
Image Optimum / 影像資料最佳化	Auto , Off, On
Paper Type / 紙張種類	Normal , Thick W, Thick N, Trnsprnc, Letterhead

* 當您加裝選購性的雙面列印單元裝置到印表機上這個設定項目才會能夠生效。

RI Tech / 品質增強

啟動或是關閉 RI Tech 功能。啟動 RI Tech 功能可以將列印的線段、文字和圖形平滑化，線條或是圖形的邊緣更犀利。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上『快速鍵模式 2』改變這項『RITech』的設定值。詳細操作方法請參考第 6 頁「快速鍵模式的使用方法」相關詳細說明。

Toner Save / 省碳模式

啓動或是關閉省碳模式。當您設定 On（啓動）省碳模式，印表機會將原本文字內部實心純黑的網紋改變成灰階的效果以節省印表機的碳粉消耗量。而文字的右邊和底邊的外框邊緣部分，則仍然會保留實心純黑的列印方式。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上『快速鍵模式 2』改變這項『省碳模式』的設定值。

Density / 列印濃淡度

您可以調整列印的濃淡度，讓您的列印文件看起來更亮一些（1）或是更暗一些（5）。

附註：

提醒您！一旦提高列印濃度也同時會提高印表機碳粉的消耗量。因此，如果您是選擇較濃黑的列印效果，則您可能也會經常需要更換印表機的碳粉卡匣。

Top Offset / 頂邊界

調整列印資料在紙張上的垂直起始列印位置。



注意：

請注意不要讓列印的影像超出紙張的邊緣，否則可能會損壞印表機。

Left Offset / 左邊界

調整列印資料在紙張上的水平垂直起始列印位置。當您使用手動進紙模式時，這個設定功能在如何調整較佳的水平列印位置時非常有幫助。



注意：

請注意不要讓列印的影像超出紙張的邊緣，否則可能會損壞印表機。

T Offset B / 頂邊界（背面）

當您啟動雙面列印時，如果發現背面資料的頂邊起始列印位置與您原先預期的位置不同時，可以利用這個功能調整紙張背面的頂邊界起始的列印位置。當然您必須先加裝選購的印表機雙面列印裝置後，這項功能才能生效。

L Offset B / 左邊界（背面）

當您啟動雙面列印時，如果發現背面資料的左邊起始列印位置與您原先預期的位置不同時，可以利用這個功能調整紙張背面的左邊界起始的列印位置。當然您必須先加裝選購的印表機雙面列印裝置後，這項功能才能生效。

Size Ignore / 不偵測紙張大小

如果您想讓印表機在發生紙張大小錯誤時直接忽略不處理，請將這項功能的設定值改變成 On（啟動）。一旦您啟動這項功能後，即使印表機發現列印的影像大小超過您原先所設定的紙張大小，依然會繼續列印該影像資料。但是在這種情況下可能會導致紙張邊緣的碳粉因為無法直接正確地附著在紙張表面而弄髒了紙張。因此如果您關閉這項功能後，一旦發生紙張大小設定值錯誤時，印表機會停止列印資料。

Auto Cont / 自動繼續

當您啟動這項功能後，印表機會在發生下列這些錯誤時一段時間後繼續列印資料，即使您並沒有排除這些錯誤的狀況：
Paper Set（紙張設定）、Print Overrun（列印超載）或是 Mem Overflow（記憶體溢載）。一旦您關閉這項功能後，則必需按下『繼續』按鍵，才能夠繼續列印資料。

Page Protect / 頁面保護

分配較多的印表機記憶體以便能夠完整地列印出該頁的資料，但是相對地用來接收儲存列印資料的記憶體則將會被減少。當您要列印非常複雜的資料時，您可能必須要使用這個『頁面保護』功能。如果印表機出現 Print Overrun（列印超載）的錯誤訊息時，則您必須將這個『頁面保護』的功能啟動後再重新列印一次。但是由於印表機內預留來接收列印資料的記憶體減少，因此從您的電腦中傳送列印資料也會耗費較多的時間。所以最好的方法是將這個『頁面保護』的設定值改變成『Auto』（自動）。雖然如此，如果您已經改變設定值依然無法解除這個錯誤的狀況時，您將需要擴充印表機的記憶體。

附註：

改變『頁面保護』功能的設定值重新規劃印表機記憶體的分配方式，將會導致原先下載到印表機記憶體內的字型被刪除。

Image Optimum / 影像最佳化

當您啟動這項功能時，圖形影像的品質會變差一些。因為您啟動這項功能之後，一旦列印的資料即將超過記憶體的極限時，印表機會減少原先圖形影像的資料量。如此一來，才能確保能將這份比較複雜的文件列印出來。

Pape Type / 紙張種類

當您使用厚紙列印資料時，必須改變這項功能的設定值。如果所使用的厚紙寬度超過 201.5 公釐時，請選用 Thick W（寬厚紙）的設定值。相對地，如果寬度小於 201.5 公釐時，則請選用 Thick N（窄厚紙）的設定值。

Setup Menu / 設定選單

在這個選單所提供的功能，可以讓您製訂各種不同的列印模式、選擇印表機的液晶顯示幕的顯示語言、檢查截至目前為止總共列印了多少頁的資料，以及目前印表機內碳粉的存量。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Time Out / 逾時設定	0, 5 ... 60 ... 300，每次的增量為 1
Standby / 待機	Enable , Disable
Lang / 語言	English , Français, Deutsch, ITALIANO, ESPAÑOL, SVENSKA, Dansk, Nederl., SUOMI, Português
Toner / 碳粉	E****F
Toner Out / 碳粉用盡	Stop , Continue
Multibin* / 多層分頁機	Mallbox , Stacker, Sorter, Multisort
Total Pages / 列印總頁數	0 to 99999999
SelectType Init / 初始化選擇模式	-

* 您必須安裝所對應的選購品到印表機上，這個選項才會出現。

Time Out / 逾時設定

當印表機是在連線的狀態下而且沒有接收到任何列印的資料時，印表機的等待時間，一旦到了這個時限印表機便會切換到另外一個傳輸埠接收新的列印資料。

Standby / 待機

當印表機在六十分鐘內沒有接收到任何的列印資料時，印表機會降低加熱器的電力以節省印表機的耗電量。在這個待機模式下，一旦您傳送列印工作，印表機會在六十秒鐘內將電力恢復到連線的狀態，以執行列印工作。

Lang / 語言

指定印表機的液晶顯示幕和印表機狀態表上的所要顯示的是哪一種語言。

Toner / 碳粉

顯示目前印表機內三合一碳粉匣內碳粉的存量：

E****	F	(100-75%)
E***	F	(75-50%)
E**	F	(50-25%)
E*	F	(25-0%)
E	F	(0%)

Toner Out / 碳粉用盡

當印表機的液晶顯示幕上是顯示這樣 Toner Out (碳粉用盡) 的訊息，印表機會自動停止列印資料。此時，您可以按下『繼續』按鍵，印表機便會繼續列印資料，每按一次就會列印出一頁的資料。雖然如此，但是您只要改變 Toner Out (碳粉用盡) 的設定為 Continue (繼續列印) 時，印表機就會自動強制執行這樣的程序。一旦您設定為 Continue 繼續列印，印表機便會在碳粉匣已經完全用盡的情況下繼續列印資料而且在印表機的液晶顯示幕上也不會顯示出 Toner Out (碳粉用盡) 的訊息。

Multibin / 多層分頁機

選擇這些設定模式是針對所加裝的選購性五層或是十層分頁機。通常，如果您想要改變分頁機的相關設定值，必須與您印表機的管理員諮詢，同時必須知會其他的使用者以避免發生誤解。不過，一般的情況下是不建議您更改這項設定值。

附註：

- 一旦您更改這些設定值之後，必須重新啓動印表機才能讓您所改變的設定值生效。要重新啓動印表機請同時按下『繼續』和『選擇模式』按鍵不放，然後啓動印表機的電源。同時提醒您關閉印表機電源後必須等待約五秒鐘後才重新再開啓電源。
- 一旦重新啓動印表機的電源後，所有等待列印的資料也會跟著被清除，因此，當您要重新啓動印表機的電源時，請確定印表機控制面板上『連線』的指示燈號不是在閃爍不停的狀態。

Total Pages / 列印的總頁數

顯示到目前爲止印表機已經列印的總頁數。

SelectType Init / 初始化選擇模式

刪除原先您在選擇模式中所有改變的設定值，並且讓這些設定值回復到原先的出廠設定值。但是界面的設定和計數資料將不會被重置。

Parallel Menu / 並行傳輸埠功能表

當您的印表機和電腦主機之間是使用並行界面傳輸時，可以利用這項功能表改變控制通訊的相關設定值。

功能選項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Parallel I/F / 並行界面卡	On, Off （啟動、關閉）
Speed / 傳輸速度	Fast, Normal （高速、正常）

Bi-D / 雙向通信協定	Nibble, ECP, Off
Buffer Size / 列印緩衝區的大小	Normal, Maximum, Minimum (正常、最大、最小)

Parallel I/F / 並行界面卡

這項功能可以讓您啟動或是關閉並行界面卡的傳輸功能。

Speed / 傳輸速度

這項設定值可以設定並行連接埠在相容模式或是 Nibble 模式下，ACKNLG 的脈衝寬度。當您設定值改變成 Fast (高速) 時，這個脈衝寬度便大約是 1us。若是改變成 Normal (正常) 的設定值時，脈衝寬度則是為 10us。

Bi-D / 雙向傳輸

可以讓您指定雙向傳輸模式的。一旦您將設定值改變成 Off (關閉) 時，就表示關閉這雙向傳輸的功能。

Buffer Size / 列印緩衝區的大小

這項設定功能項目是決定印表機要預留多少記憶體當作接收列印的資料和列印這些資料使用。如果您設定成 Maximum (最大)，則表示您要將印表機大部分的記憶體用來接收列印的資料。但是，如果您是設定成 Minimum (最小) 時，則這大部分的記憶體會被預留給列印資料時使用。

Serial Menu / 串行傳輸埠功能表

當您的印表機和電腦主機之間是使用串行界面傳輸時，可以利用這項功能表改變控制通訊的相關設定值。

功能選項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Serial I/F / 串行界面卡	On, Off (開啟、關閉)

Word Length / 字元長度	8, 7 (8 個字元、7 個字元)
Baud Rate / 傳輸速率	9600, 19200, 38400, 57600, 76800, 115200, 300, 600, 1200, 2400, 4800
Parity / 同位	None, Even, Odd
Stop Bit / 停止位元	1, 2
DTR	On, Off
DSR	Off, On
Xon/Xoff	On, Off, Robust
Buffer Size / 列印緩衝區的大小	Normal, Maximum, Minimum (正常、最大、最小)

Serial I/F / 串行界面卡

這項功能可以讓您啓動或是關閉串行界面卡的傳輸功能。

Word Length / 字元長度

您可以選擇 8 位元或是 7 位元的字元長度，至於應如何選擇正確的設定值，請參閱您電腦的使用手冊或是軟體的相關文件。

Baud Rate / 傳輸速率

您可以利用這項設定功能改變串行介面卡的傳輸速率 (baud)。這個傳輸速率的計算單位是以每秒鐘可以傳送多少個字元的方式，也就是 bps (它是 bits per second 的縮寫)，至於應如何選擇正確的設定值，請參閱您電腦的使用手冊或是軟體的相關文件。

Parity / 同位

當您將這個設定值改變成 None (關閉)，則同位檢查功能便會失效。如果您啓動同位檢查位元的功能時，則串行介面在接收到電腦端傳送的資料時，會執行一個基本的錯誤偵測的動作，以確定所接收的資料正確無誤，至於應如何選擇正確的設定值，請參閱您電腦的使用手冊或是軟體的相關文件。

Stop Bit / 停止位元

您可以利用這項功能設定傳送到印表機的列印資料中每一個字元的停止位元的數字。停止位元是結束每一個字元資料的信號。

DTR

利用這項 DTR (Data Terminal Ready) 功能，可以啟動或是關閉印表機的 DTR 通信協定。您可以利用這項 DTR 通訊協定搭配 Xon/Xoff 的設定功能使用。

DSR

當這項 DSR (Data Set Ready) 設定值被改變成 *Off* (關閉) 時，則這個信號的電壓值則永遠設定在高準位，表示印表機可以將資料傳送到電腦主機端。一般情況下針對大部分通訊協定的目的，這項設定值應該設定成 *Off* (關閉，表示讓這個信號的電壓值保持在高準位的狀態，)。但是如果這個 DSR 設定值是改變成 *On* (啟動) 時，印表機只能在這個信號的電壓值是在高準位的狀態下才能將資料傳送到電腦主機端。

Xon/Xoff

利用這項功能可以改變目前 Xon/Xoff 通信協定的設定值，您可以利用 Xon/Xoff 通信協定功能搭配 DTR 設定功能使用。如果您將這個功能設定成 *Robust*，則當印表機在等待接收列印資料時，印表機會每隔一秒鐘就傳送一個 Xon 的信號到電腦主機端。

Buffer Size / 列印緩衝區的大小

這項設定功能項目是決定印表機要預留多少記憶體當作接收列印的資料和列印這些資料使用。如果您設定成 *Maximum* (最大)，則表示您要將印表機大部分的記憶體用來接收列印的資料。但是，如果您是設定成 *Minimum* (最小) 時，則這大部分的記憶體會被預留給列印資料時使用。

Network Menu / 網路功能表

這些設定細項可以讓您改變網路的相關設定值，請讓您的網路管理員在改變相關設定值也一併參考 *網路管理使用說明手冊* 中相關說明資料。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Network I/F / 網路界面卡	On, Off (啟動、關閉)
Network Config / 網路組態	No, Yes (啟動、關閉)
Get IPAddress*	Panel, Auto, PING
IP Byte 1*	0 ... 192 ... 255
IP Byte 2*	0 ... 168 ... 255
IP Byte 3*	0 ... 192 ... 255
IP Byte 4*	0 ... 168 ... 255
SM Byte 1*	0 to 255
SM Byte 2*	0 to 255
SM Byte 3*	0 to 255
SM Byte 4*	0 to 255
GW Byte 1*	0 to 255
GW Byte 2*	0 to 255
GW Byte 3*	0 to 255
GW Byte 4*	0 to 255
Buffer Size*	Normal, Maximum, Minimum

* 當您將 Network Config (網路組態) 的設定值變更 Yes (是) 的狀態下，這項設定細項才會生效。

附註：

- 一旦您更改這些設定值之後，必須重新啓動印表機才能讓您所改變的設定值生效。請同時按下『**繼續**』和『**選擇模式**』按鍵不放直到液晶顯示幕出現Reset All，然後啓動印表機的電源。同時提醒您關閉印表機電源後必須等待約五秒鐘後才重新開啓電源。

- 一旦重新啓動印表機的電源後，所有等待列印的資料也會跟著被清除，因此，當您要重新開啓印表機的電源時，請確定印表機控制面板上『**連線**』的指示燈號不是在閃爍不停的狀態。

AUX Menu / 擴充界面功能表

當您的印表機和電腦主機之間是使用擴充界面卡傳輸時，可以利用這項功能表改變控制通訊的相關設定值。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
AUX I/F / 擴充界面卡功能表	On, Off (啟動、關閉)
AUX Config* / 擴充界面卡組態	No, Yes
Get IPAddress**	Panel, Auto, PING
IP Byte 1**	0 to 255
IP Byte 2**	0 to 255
IP Byte 3**	0 to 255
IP Byte 4**	0 to 255
SM Byte 1**	0 to 255
SM Byte 2**	0 to 255
SM Byte 3**	0 to 255
SM Byte 4**	0 to 255
GM Byte 1**	0 to 255
GM Byte 2**	0 to 255
GM Byte 3**	0 to 255
GM Byte 4**	0 to 255
NetWare**	On, Off
AppleTalk**	On, Off
NetBEUI**	On, Off
AUX Init**	
Buffer Size	Normal, Maximum, Minimum

* 您必須先加裝選購性界面卡到印表機內，這個設定細項才能夠生效。

** 當您將 AUX Config (界面卡組態) 的設定值變更 Yes (是) 的狀態下，這項設定

細項才會生效。

AUX I/F / 擴充界面卡

當您加裝選購界面卡到印表機內，可以利用這個設定細項啓動或是關閉這 AUX 擴充界面卡。

Buffer Size / 列印緩衝區的大小

這項設定功能項目是決定印表機要預留多少記憶體當作接收列印的資料和列印這些資料使用。如果您設定成 Maximum（最大），則表示您要將印表機大部分的記憶體用來接收列印的資料。但是，如果您是設定成 Minimum（最小）時，則這大部分的記憶體會被預留給列印資料時使用。

附註：

- 一旦您更改這些設定值之後，必須重新啓動印表機才能讓您所改變的設定值生效。請同時按下『繼續』和『選擇模式』按鍵不放，然後開啓印表機的電源。同時提醒您關閉印表機電源後必須等待約五秒鐘後才重新開啓電源。
- 一旦重新開啓印表機的電源後，所有等待列印的資料也會跟著被清除，因此，當您要重新開啓印表機的電源時，請確定印表機控制面板上『連線』的指示燈號不是在閃爍不停的狀態。

LJ4 列印模擬模式功能表

當您將印表機的列印模擬模式設定為 LJ4 模式時，便可以利用這些設定細項改變相關的設定值。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Font Source / 字體來源	Resident , Download, DIMM A*, DIMM B* (內建、下載、字體模組 A*、字體模組 B*)
Font Number / 字體編號	0 到 65535 (依照您的設定值而定)
Pitch / 字元間距	0.44 ... 10.00 ... 99.99 cpi, 每次增加量為 0.0-cpi
Height / 字元高度	4.00 ... 12.00 ... 999.75 pt, 每次增加量為 0.25-pt
SymSet / 字元符號表	IBM-US , Roman-8, Roman 9, ECM94-1, 8859-2 ISO, 8859-9 ISO, 8859-10ISO, 8859-15ISO, PcBit775, IBM-DN, PcMultiling, PcE.Europe, PcTk437, PcEur858, Pc1004, WiAnsi, WiE.Europe, WiTurkish, WiBALT, DeskTop, PsText, VeInternati, VeUS, MsPublishin, Math-8, PsMath, VeMath, PiFont, Legal, UK, ANSI ASCII, Swedis2, Italian, Spanish, German, Norweg1, French2, Windows, McText, Pclcelandic, Pclt774, PcTurk1, PcPortugues, PcEt850, PcTurk2, PcCanFrench, PcS1437, PcNordic, 8859-3 ISO, 8859-4 ISO, WiBaltic, WiEstonian, WiLatvian, Mazowia, CodeMJK, BpBRASCII, BpAbicomp, PcGk437*, PcGk851, PcGk869, 8859-7 ISO, WiGreek, Europe3, PcCy855, PcCy866, Pclt866, 8859-5 ISO, WiCyrillic, Bulgarian, PcUkr866, Hebrew7, 8859-8 ISO, Hebrew8, PcHe862, Arabic8, PcAr864, 8859-6 ISO, OCR A, OCR B*
Form / 頁面長度	5 ... 60/64* ... 128 列
Source SymSet / 字元符號來源	0 ... 277 ... 3199
Dest SymSet / 重設字元符號表	0 ... 277 ... 3199
CR Function / 歸位	CR , CR + LF (歸位、歸位+換行)

LF Function / 換行	CR, CR + LF (歸位、歸位+換行)
Tray Assign / 指定紙槽	4, 4K, 5S

* 您必須先加裝選購性字體模組到印表機內，這個設定細項才能生效。

** 這設定值是根據目前是選定 Letter (60) 或是 A4 (64) 的紙張而定。

附註：

通常您在列印資料時會使用 HP LaserJet 4 印表機驅動程式，因此您應該盡可能地利用印表機驅動程式來改變這些設定值，因為印表機驅動程式的設定值會覆蓋您原先使用這個 LJ4 功能表所改變的設定值。

FontSource / 字體來源

設定內定的字體來源。

Font Number / 字體編號

設定內定字體來源的內定字體編號。所能選擇的字體編號會根據您的字體來源的設定值而定。

Pitch / 字體間距

當您是選用固定間距的外框字體時，可以利用這項功能改變字體間距。您可以從 0.44 到 99.99 cpi 之間挑選適用的字體間距設定值（cpi 是 characters per inch 的縮寫，表示每一英吋的距離可以列印幾個字元），您每按一下就會增加 0.01 cpi。然而，這個設定細項會不會出現，完全根據您所選擇的 Font Source（字體來源）和 Font Number（字體編號）而定。

Height / 字體高度

當您是選用外框字體和比例間距時，可以利用這項功能改變字體高度。您可以從 4.00 到 999.75 points 之間挑選適用的字體間距設定值，您每按一下就會增加 0.25 point。然而，這個設定細項會不會出現，完全根據您所選擇的 Font Source（字體來源）和 Font Number（字體編號）而定。

SymSet / 字元符號表

選擇內定的字體符號表。如果您所選用的字元符號表並不適用您目前所設定的 Font Source（字體來源）和 Font Number（字體編號）時，將會自動替換成他們原先的內定值。

Form / 頁面長度

根據您所選定的紙張大小和列印方向，設定頁面的長度。一旦您改變了這個頁面長度設定值之後，也會連帶地改變列間距（VMI）的設定值，而被改變的列間距設定值也會儲存到印表機內。這表示一旦稍後您又改變 Page Size（紙張大小）和 Orientation（列印方向）的設定值，也會連帶改變這個『頁面長度』設定值以及所儲存的 VMI 設定值。

Source SymSet, Dest SymSet / 字元符號來源

您必須先加裝特殊的唯獨記憶體模組（ROM）到印表機內才能處理一些特殊語言。

CR Function, LF Function / 歸位功能、換行功能

這個設定細項適用於特殊作業系統的使用者。像是 Unix 系統。

Tray Assign / 指定紙槽

改變紙張來源指令所指定的紙槽。當您使用 HP LaserJet 4 列印模擬模式時，請將這項設定值改變為 4（4）。如果是選用 HP LaserJet 4000、5000、和 8000 列印模擬模式時，則將設定值改變成 4K（4K）。若是使用 HP LaserJet 5Si 列印模擬模式則改變成 5S（5S）的設定值。

GL2 Menu / GL2 功能表

這個功能表可以讓您將印表機模擬成繪圖機，如此一來您便可以使用必須利用繪圖機作列印輸出的軟體。這項功能其中 LJ4GL2 模式是比較類似 HP LaserJet 4 印表機所提供的 GL/2 模式。而 GLlike 模式則是模擬 HP-GL 繪圖機部分的指令功能，和 HP 的 GL/2 繪圖機所有的指令，除此之外還包含了下列這兩個額外的指令。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
GL Mode / GL 模式	LJ4GL2, GLlike (類似 GL)
Scale / 縮放列印	Off (關閉)、A0、A1、A2、A3
Origin / 原點位置	Corner (角落)、Center (中心)
Pen / 列印筆	Pen0, Pen1, Pen2, Pen3, Pen4, Pen5, Pen6
End / 線的終點	Butt, Square, Triangular, Round
Join / 線的接點	Mitered, Miteredbeveled, Triangular, Round, Beveled, None
Pen 0 through 6 / 筆寬	0.05 ... 0.35 ... 5.00 mm in 0.05 increments

當使用 GL/2 列印模擬模式列印資料前的注意事項

根據您實際列印輸出的需求，您必須在應用軟體中改變下列這些設定值。請務必檢查這些設定值是否符合您想要列印的資料型態。

列印設定細項	設定值
Paper size / 紙張大小	印表機列印紙張大小的設定值。
Driver (plotter selection) / 選擇繪圖機的驅動程式	HP-GL/2 或是 HP-GL

Pen configuration / 列印筆的組態	Pen thickness (筆寬)
Plot origin / 繪圖的原點位置	Center (中心) 或是 Corner (角落)
Orientation / 列印方向	GLlike (類似 GL 模式) 只支援橫向列印， LJ4GL2 模式則支援橫向和直向列印。

如果您需要重新規劃印表機相關設定值，首先必須先切換到正確的模擬列印模式後，再利用印表機驅動程式或是控制面板上的選擇模式來改變相關的設定值。

附註：

當您切換印表機的列印模擬模式時，原先儲存在印表機的隨機存取記憶體 (RAM) 中的相關設定值或是列印的資料也會被一併清除。

GL Mode / GL 模式

您可以指定印表機是否直接模擬 GL/2 繪圖機的控制語言，或者是模擬 HP LaserJet 4 列印模擬模式的 GL/2 控制語言。

Scale / 縮放列印

設定是否要依照應用軟體所指定的縮放比例，然而這個縮放的因素是依據應用軟體輸出的紙張大小的設定值來作為縮放列印的主要考量因素。

Origin / 原點的位置

設定繪圖機的邏輯原點的位置，您可以指定在紙張的中心點上或是其中某一個角落上。

Pen / 列印筆

可以讓您設定從 Pen 0 到 Pen 6 功能細項中總共七枝筆的筆寬。不過在 LJ4GL2 列印模擬模式下只有提供兩枝筆 (0 和 1)，若是在 GLlike 列印模擬模式下則是提供了七枝筆 (0 到 6) 可以供您選擇。

End / 線的終點

設定線的終點的型式。

Join / 線的接點

設定線的接合點樣式。

Pens 0 through 6 / 0 到 6 的筆寬

可以讓您設定列印輸出的筆寬。不過在 L_J4GL₂ 列印模擬模式下只有提供兩枝筆（0 和 1），若是在 GLike 列印模擬模式下則是提供了七枝筆（0 到 6）可以供您選擇。

PS3 Menu / PS3 功能表

您必須先加裝選購性的 Adobe PostScript3 唯讀記憶體模組到印表機內部後。這些設定細項才能夠生效。詳細的操作方法請參考第 61 頁“Adobe PostScript3 ROM 模組”中相關說明資料，同時也一併閱讀附在您的 Adobe PostScript3 Kit 包裝內的相關文件。

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Error Sheet (錯誤狀態表)	Off, On（關閉、啟動）

Error Sheet / 錯誤狀態表

當您選擇 On（啟動）的設定值，印表機便會列出錯誤狀態表。

ESCP2 Menu / ESCP2 功能表

當您將印表機的列印模擬模式設定為 ESCP2 模式時，便可以利用這些設定細項改變相關的設定值。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Font / 字體	Courier , Prestige, Roman, Sans Serif, Roman T, Orator S, Sans H, Script, OCR A, OCR B
Pitch / 字體間距	10 , 12, 15 cpi, Prop.
Condensed / 壓縮	Off , On
T. Margin / 頂邊界	0.40 ... 0.50 ... 1.50 inch 每次的增量為 0.05 英寸。
Text / 頁面長度	1... 62/66 *... 111 列
CGTabl / 字元表	PcUSA , Italic, PcMultilin, PcPortugue, PcCanFrenc, PcNordic, PcTurkish2, PcIcelandic, PcE.Europe, BpBRASCII, BpAbicomp, Roman-8, PcEur858, ISO Latin1, 8859-15 ISO, PcS1437, PcTurkish1, 8859-9 ISO, Mazowia, CodeMJK, PcGk437, PcGk851, PcGk869, 8859-7 ISO, PcCy855, PcCy866, Bulgarian, PcUkr866, Hebrew7, Hebrew8, PcAr864, PcHe862
Country / 國家	USA , France, Germany, UK, Denmark, Sweden, Italy, Spain1, Japan, Norway, Denmark2, Spain2, Latin Americ, Korea, Legal
Auto CR / 自動歸位	On , Off
Auto LF / 自動換列	Off , On
Bit Image / 位元映象	Dark , Light, BarCode
ZeroChar / 字母零	0 、或是斜線零

* 這設定值是跟據目前是選定 Letter (62) 或是 A4 (66) 的紙張而定。

Font / 字體

選擇字體。

Pitch / 字體間距

選擇字體的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字體間距是用每一英吋可以列印多少字元（cpi 是 characters per inch）的縮寫為衡量的單位。

Condensed / 壓縮

開啓或是關閉壓縮列印功能。

T. Margin / 頂邊界

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英吋為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

Text / 頁面長度

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 1 pica（1/6 英吋）。如果您改變 Orientation C L U * BPage size（紙張大小）或是 T. Margin（頂邊界）的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

CG Table / 字元表

利用這個字元產生器表格（CG）可以選擇圖形字元表或是斜體的字元表。這個圖形字元表中包含有線段符號、罕用的符號、陰影符號和一些國際字元、希臘字元和數學符號等等。如果您是選擇 *Italic*（斜體符號）的設定值，則表示字元表上半部的字元會被列印成斜體的樣式。

Countr / 國家

利用這個設定值可以選擇十五種國家的符號集，相關的詳細資料請參考附錄第 27 頁 “International character sets” 單元的說明資料，和字元符號集。

Auto CR / 自動歸位

指定當列印位置抵達列印範圍的右邊界時，印表機是否要執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。如果您將這個設定值改變成 off（關閉），則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動地執行歸位換行的動作，除非印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

Auto LF / 自動換行

如果您將這項設定值改變成 Off（關閉）狀態，印表機將不會在接收到每一個歸位（CR）指定後自動再加上一個換行（LF）的指令。但是如果您是設定成 On（啟動）的狀態，則您的每一行的資料則會重疊在一起。

Bit Image / 位元映象

印表機能夠模擬列印控制指令所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成 Dark（較黑），則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成 Light（較淡），則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定值改變成 BarCode（條碼），則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。

ZeroChar / 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

FX Menu / FX 功能表

當您將印表機的列印模擬模式設定為 FX 模式時，便可以利用這些設定細項改變相關的設定值。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Font / 字體	Courier , Prestige, Roman, Sans Serif, Script, Orator S, OCR A, OCR B
Pitch / 字體間距	10 , 12, 15 cpi, Prop.
Condensed / 壓縮	Off , On
T. Margin / 頂邊界	0.40 ... 0.50 ... 1.50 每次的增量為 0.05 英吋。
Text / 頁面長度	1... 62/66 *... 111 列
CGTable / 字元表	PcUSA , Italic, PcMultilin, PcPortugue, PcCanFrenc, PcNordic, PcTurkish2, Pclcelandic, PcE.Europe, BpBRASCI, BpAbicomp, Roman-8, PcEur858, ISO Latin1, 8859-15 ISO
Country / 國家	USA , France, Germany, UK, Denmark, Sweden, Italy, Spain1, Japan, Norway, Denmark2, Spain2, Latin Americ
Auto CR / 自動歸位	On , Off
Auto LF / 自動換行	Off , On
Bit Image / 位元映象	Dark , Light, BarCode
ZeroCha / 零字元	0 、或是斜線零

* 這個設定值是跟據目前是選定 Letter (60) 或是 A4 (64) 的紙張而定。

Font / 字體

選擇字體。

Pitch / 字體間距

選擇字體的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字體間距是用每一英吋可以列印多少字元（cpi 是 characters per inch）的縮寫為衡量的單位。

Condensed / 壓縮

開啓或是關閉壓縮列印功能。

T. Margin / 頂邊界

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英吋為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

Text / 頁面長度

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 1 pica（1/6 英吋）。如果您改變勒 Orientation C L U * BPage size（紙張大小）或是 T. Margin（頂邊界）的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

CG Table / 字元表

利用這個字元產生器表格（CG）可以選擇圖形字元表或是斜體的字元表。這個圖形字元表中包含有線段符號、罕用的符號、陰影符號和一些國際字元、希臘字元和數學符號等等。如果您是選擇 *Italic*（斜體符號）的設定值，則表示字元表上半部的字元會被列印成斜體的樣式。

Countr / 國家

利用這個設定值可以選擇十五種國家的符號集，相關的詳細資料請參考附錄第 27 頁 “International character sets” 單元的說明資料，和字元符號集。

Auto CR / 自動歸位

指定當列印位置抵達列印範圍的右邊界時，印表機是否要執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。如果您將這個設定值改變成 off (關閉)，則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動地執行歸位換行的動作，除非印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

Auto LF / 自動換行

如果您將這項設定值改變成 Off (關閉) 狀態，印表機將不會在接收到每一個歸位 (CR) 指定後自動再加上一個換行 (LF) 的指令。但是如果您是設定成 On (啟動) 的狀態，則您的每一行的資料則會重疊在一起。

Bit Image / 位元映象

印表機能夠模擬列印控制指定所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成 Dark (較黑)，則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成 Light (較淡)，則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定直改變成 BarCode (條碼)，則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。

ZeroChar / 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

I239X Menu / I239X 功能表

這個 I239X 模式是將您將印表機的模擬 IBM 2390/2391 Plus 的列印模擬模式。相關的模擬功能設定值請參照下表中的說明，並且請參考上一個單元的資料。

下表中的功能設定值，只能適用於 I239X 列印模擬模式中使用。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Font / 字體	Courier, Prestige, Gothic, Orator, Script, Presentor, Sans Serif
Pitch / 字體間距	10, 12, 15, 17, 20, 24 cpi, Prop.
Code Page / 字元碼	437, 850, 858, 860, 863, 865
T. Margin / 頂邊界	0.30 ... 0.40 ... 1.50 inch in 0.05-inch increments
Text / 頁面長度	1 ... 63/67* ... 111 lines
Auto CR / 自動歸位	Off, On
Auto LF / 自動換行	Off, On
Alt. Graphic / 圖形切換	Off, On
Bit Image / 位元映象	Dark, Light
ZeroChar / 零字元	0、或是斜線零
CharacterSet / 字元集	1, 2

* 這個設定值是跟據目前是選定 Letter (63) 或是 A4 (67) 的紙張而定。

Font / 字體

選擇字體。

Pitch / 字體間距

選擇字體的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字體間距是用每一英吋可以列印多少字元（cpi 是 characters per inch）的縮寫為衡量的單位。

Code Page / 字元碼

選擇字元碼表。這些碼表中包含有各種不同語言的符號和字元。因此，您必須選擇正確的字元碼表，印表機才能夠列印出您想要的文字出來。

T. Margin / 頂邊界

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英吋為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

Text / 頁面長度

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 1 pica (1/6 英吋)。如果您改變勒 Orientation C L U * BPage size (紙張大小) 或是 T. Margin (頂邊界) 的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

Auto CR / 自動歸位

指定當列印位置抵達列印範圍的右邊界時，印表機是否要執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。如果您將這個設定值改變成 off (關閉)，則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動地執行歸位換行的動作，除非印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

Auto LF / 自動換行

如果您將這項設定值改變成 Off (關閉) 狀態，印表機將不會在接收到每一個歸位 (CR) 指定後自動再加上一個換行 (LF) 的指令。但是如果您是設定成 On (啟動) 的狀態，則您的每一行的資料則會重疊在一起。

Alt.Graphic / 圖形切換

您可以啟動或是關閉『切換圖形』的功能。

Bit Image / 位元映象

印表機能夠模擬列印控制指令所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成 Dark（較黑），則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成 Light（較淡），則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定值改變成 BarCode（條碼），則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。

ZeroChar / 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

Character Set / 字元集

您可以選擇字元集 1 或是 2。

第 4 章

選購品使用方法

印表機選購品

您可以加裝下列任何一項選購品以增強印表機的擴充性。

附註：

產品編號的最後一位數的星號（*）字元，是用來區別不同國家區域的產品別。意即不同的國家區域這位數的編號也就不同。

- ❑ 500 張下方進紙匣（產品編號：C81319*）可以直接架設在印表機底座的下方。這個紙匣內可以裝入下列大小規格的普通紙，最多可以容納 500 張紙：

A3, A4, Ledger, Legal, B4, Letter, Government Letter

- ❑ 大容量下方進紙器（產品編號：C81322*）可以直接架設在印表機底座的下方。這個紙匣可以裝入下列大小規格的普通紙，最多可以容納 2,500 張紙：

A4, Letter, B5

- ❑ 雙面列印單元（產品編號：C81318*）可以讓您在紙張的正反面列印資料，一次可以列印一張正反面都有資料的紙張。這個雙面列印裝置可以使用下列規格的紙張和信封：

A3, A4, A5, B4, B5, IB5, Ledger, Legal, G-Legal, Letter, G-Letter, Executive, H-Letter

- ❑ 五層分頁機（產品編號：C81320*）可以當作一個郵件收件匣、分頁機、多層分頁機或僅是一個高容量的出紙槽。出紙容量為 500 張已列印資料的普通紙，可以使用下列大小規格的紙張：

A3, A4, A5, Ledger, Legal, GLG, Letter, HLT, GLT, Executive, F4

這個出紙槽可以容納 20 張已列印資料的標籤、投影片、信紙、厚紙和信封。而這些種類的紙張只能夠利用第一層出紙槽出紙。這紙槽只可以使用下列大小規格的紙張：

Monarch, Commercial 10, DL, C5, C6, IB5

- ❑ 十層多功能出紙槽（產品編號：C81321*）可以當作一個郵件收件匣、分頁機、多層分頁機或僅是一個高容量的出紙槽。出紙容量為 2000 張已列印資料的普通紙，可以使用下列大小規格的紙張：

A3, A4, A5, Ledger, Legal, GLG, Letter, HLT, GLT, Executive, F4

這個出紙槽可以容納 20 張已列印資料的標籤、投影片、信紙、厚紙和信封。而這些種類的紙張只能夠利用第一層出紙槽出紙。這紙槽只可以使用下列大小規格的紙張：

Monarch, Commercial 10, DL, C5, C6, IB5

- ❑ 硬碟裝置（產品編號：C82377*）可以讓您的印表機能夠以高速列印的方式處理複雜和大量的列印工作。
- ❑ 記憶體模組可以擴充您印表機的記憶體。
- ❑ Adobe PostScript3 Kit (C83241*) ROM 模組可以處理 PostScript 的資料作列印輸出。
- ❑ 加裝各種不同的擴充界面卡可以讓您的印表機和電腦主機或是網路群組之間提供另外其他的連結方式。

當您加裝任何一個選購品之前，請先閱讀選購品包裝內相關說明資料，以及本章安裝說明指示。

附註：

請注意當您安裝選購品時任何您所拆下來的蓋子和螺絲，等零件必須妥善地保存。因為您可能會在日後拆除這選購品還原印表機的原貌時會需要這零件。

500 張下方進紙匣

安裝 500 張下方進紙匣

您最好在第一次安裝印表機時就一併加裝這個選購 500 張下方進紙匣。您可以加裝兩個選購 500 張下方進紙匣，或是加裝一個選購 500 張下方進紙匣再加上一個選購高容量進紙匣。

請注意當您要加裝選購的進紙匣時必須要抬起印表機，此時您最少需要有三個人力才能夠將印表機整台抬高。

請依照下列操作步驟安裝這 500 張下方進紙匣：

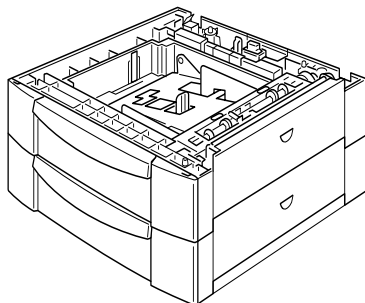
1. 關閉印表機的電源。
2. 請將印表機的電源線從電源插座上拔除。
3. 將印表機連接埠上所有的連接電纜線也全數都拔下來。
4. 拆開 500 張下方進紙匣的包裝，並且將紙匣上各種保護裝置也都一併移開。

附註：

請保留所有的包裝材料以備日後包裝運送時的需要。

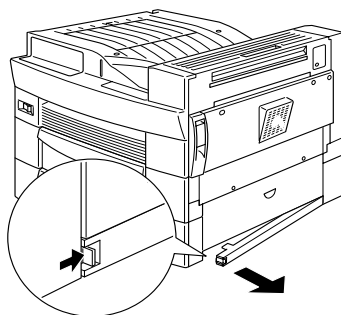
5. 將進紙匣放在靠近印表機的地方。

如果您計畫要安裝兩個 500 張下方進紙匣時，則當您在堆疊這兩個紙匣請將這兩個紙匣的前方都面向同一個方向。

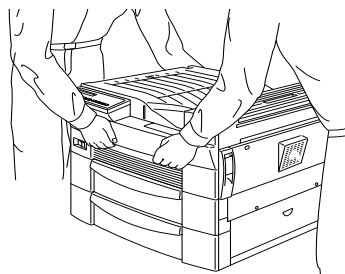


如果您同時計畫安裝高容量下方進紙器，請參考在第 8 頁“安裝選購下方高容量進紙器”章節中所提供正確安裝方式的解說資料。

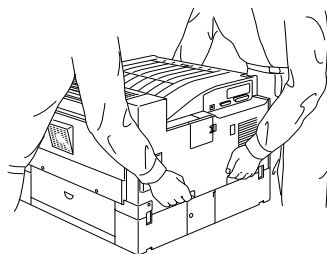
6. 如下圖所示的方法移開印表機底部的遮蓋。



7. 您至少需要找兩個人以上協助來抬印表機，握住如下圖所示的印表機部位，然後小心翼翼地將印表機整台抬起來。



前視圖



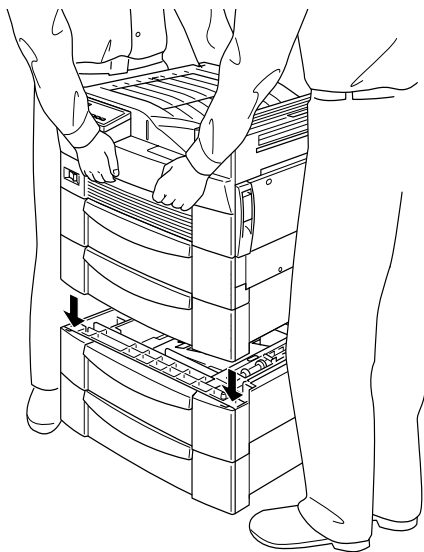
後視圖



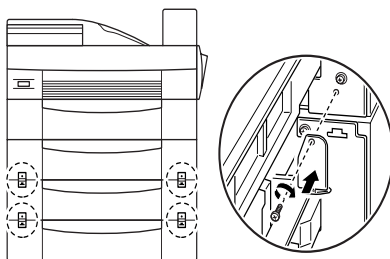
注意：

這台印表機重約 30 公斤（約 66.1 磅重）：因此在一般的情況下都至少需要兩個人以上的協助才能夠抬起印表機。

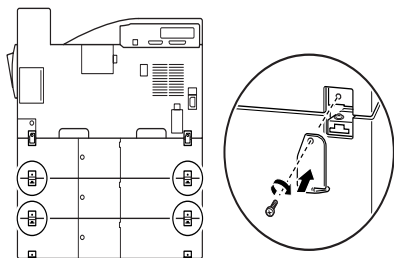
- 將印表機的每一個角落都對準下方紙匣的四個角落，然後將印表機垂直地放置在紙匣的上方，直到印表機穩固地座落在紙匣上。



- 請務必確認印表機的每一個角落都平穩地嵌入下方進紙匣的正確位置，而且四個角落都就定位，印表機沒有傾斜的現象。
- 拖出進紙匣的紙張抽屜後利用紙匣所提供的固定卡榫和螺絲將 500 張選購下方進紙匣如下圖所示的方法固定住。

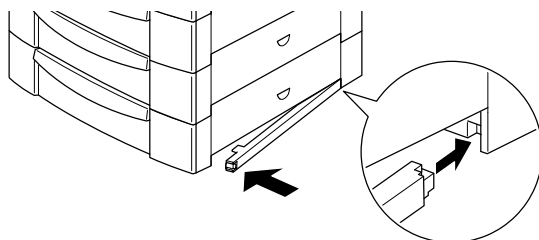


11. 同樣地也利用用紙匣所提供的固定卡榫和螺絲將 500 張選購下方進紙匣背面如下圖所示的方法固定住。

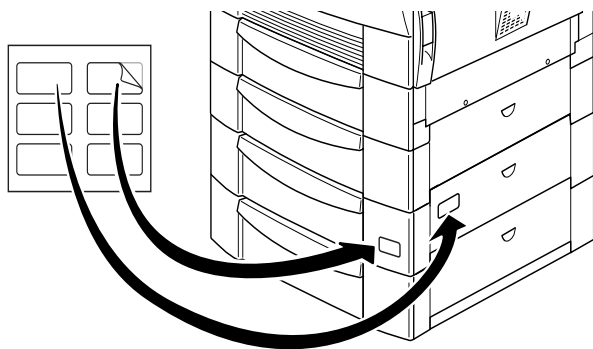


12. 往外拉出紙匣的抽屜並且移除紙槽內的保護裝置。

13. 如下圖所示的方法裝回紙匣底部的遮蓋。



14. 在 500 張下方進紙匣內附有一張貼紙，請選擇適用的尺寸，並將它撕下來後黏貼在如下圖所標示的位置上。



15. 重新將所有連接埠上的電纜線連接起來。
16. 再將印表機的電源線插在電源插座上。
17. 開啓印表機的電源。

500 張下方進紙匣的使用方法

每一個 500 張下方進紙匣最多可以容納約 500 張普通紙。

您可以在紙匣內裝入下列大小規格的紙張，而每一種紙張規格的進紙方向都不相同，詳細的資料請參考下表中的相關說明資料：

進紙方向	紙張大小
垂直方向	A4, Letter, Government Letter
水平方向	A3, Ledger, Legal, B4

關於紙張大小的詳細尺寸資料請參考第 1 頁 “Paper Specifications” 單元。

選購 500 張下方進紙匣的進紙方法與印表機標準下方進紙匣的進紙方法是完全相同。因此這個選購進紙匣的進紙方式的詳細操作步驟，將不在此贅述請參考第 7 頁 “下方進紙匣的進紙方式” 相關詳細說明。

選購高容量進紙器

安裝選購下方高容量進紙器

您最好在第一次安裝印表機時就一併加裝這個選購的高容量下方進紙器。請注意當您要加裝選購的進紙匣時必須要抬起印表機，此時您最少需要有兩個人力才能夠將印表機整台抬高。

請遵照下列操作步驟，正確地安裝選購下方高容量的進紙匣：

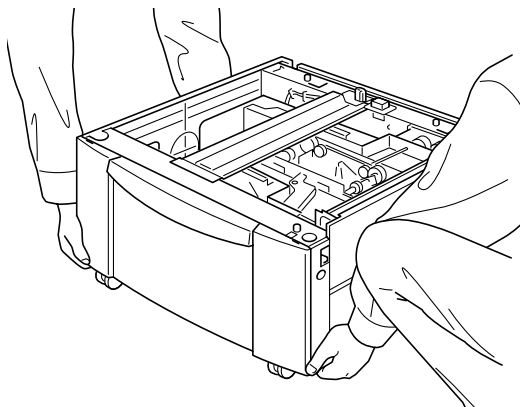
1. 關閉印表機的電源。

2. 請將印表機的電源線從電源插座上拔除。
3. 將印表機連接埠上所有的連接電纜線也全數都拔下來。
4. 拆開高容量下方進紙器的包裝，並且將紙匣上各種保護裝置也都一併移開。

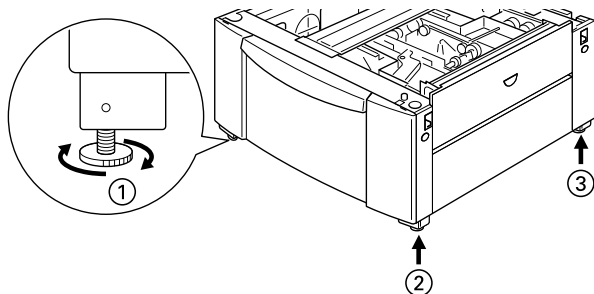
附註：

請保留所有的包裝材料以備日後包裝運送時的需要。

5. 您需要至少兩個人合力將選購高容量進紙器放在靠近印表機的地方。



6. 您將會發現在高容量進紙器的下方有三個腳輪，請將腳輪的固定桿往下壓便可以將腳輪固定住，避免進紙匣任意地滑動。

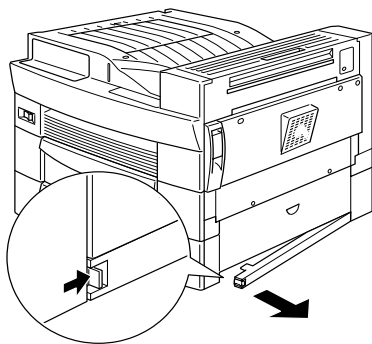


7. 如果您也要在高容量進紙器的上方再架設選購 500 張下方進紙匣時。關於下方進紙匣相關的詳細安裝步驟，將不在此贅述請直接參考第 3 頁“安裝 500 張下方進紙匣”單元的相關說明資料。

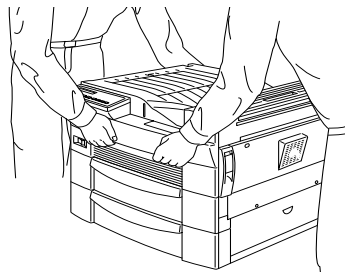
附註：

接下來所有的插圖中印表機是同時已經加裝了選購 500 張下方進紙匣和選購高容量進紙器的標示圖。

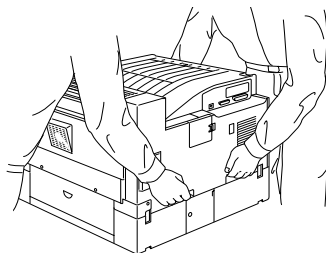
8. 如下圖所示的方法移開印表機底部的遮蓋。



9. 您至少需要找兩個人以上協助來抬印表機，握住如下圖所示的印表機部位，然後小心翼翼地將印表機整台抬起來。



前視圖



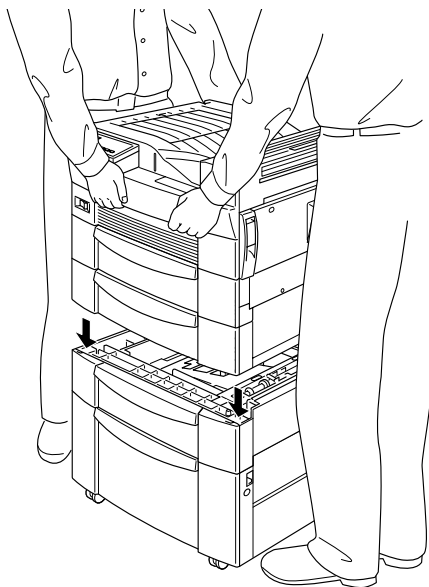
後視圖



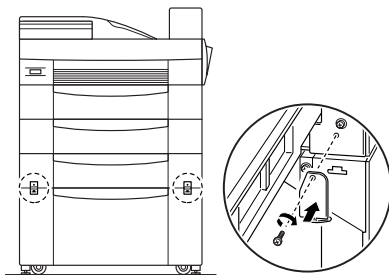
注意：

這台印表機重約 30 公斤（約 66.1 磅重）：因此在一般的情況下都至少需要兩個人以上的協助才能夠抬起印表機。

10. 將印表機的每一個角落都對準下方進紙器的四個角落，然後將印表機垂直地放置在進紙器的上方，直到印表機穩固地座落在進紙器上。



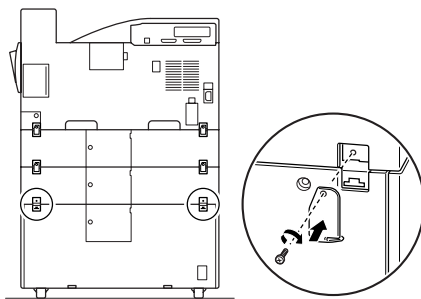
11. 請務必確認印表機的每一個角落都平穩地嵌入下方進紙器的正確位置，而且四個角落都就定位。拉開進紙器的紙張抽屜後利用進紙器所提供的固定卡榫和螺絲將選購下方進紙器如下圖所示的方法固定住。



附註：

同樣地如果您同時也在印表機上加裝了選購下方進紙匣，也必須用 500 張下方進紙匣所附的卡榫和螺絲將進紙匣也固定好。

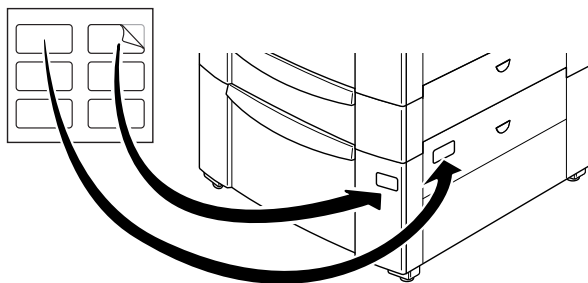
12. 同樣地也利用進紙器所提供的固定卡榫和螺絲將選購下方進紙匣背面如下圖所示的方法固定住。



附註：

同樣地如果您同時也加裝了選購下方進紙匣，也必須用 500 張下方進紙匣所附的卡榫和螺絲將這進紙匣也固定好。

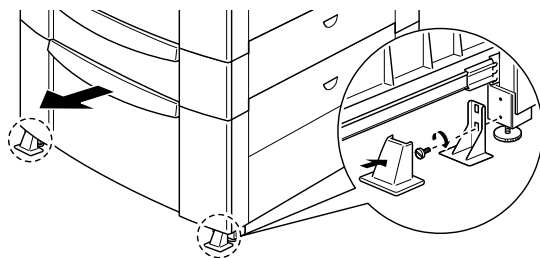
13. 往外拉出紙匣的抽屜並且移除紙槽內的保護裝置。
14. 在高容量下方進紙匣內附有一張貼紙，請選擇適用的尺寸，並將它撕下來後黏貼在如下圖所標示的位置上。



附註：

如果您在同一時間也在印表機上加裝了選購 500 張下方進紙匣時，請同樣執行上述相同的步驟。

- 往外拉出紙匣的抽屜，然後加裝印表機的支撐腳架和套上印表機前方支撐腳架的蓋子，如下圖所示的方法。接著以同樣的方式，在印表機後方也加裝印表機支撐腳架。



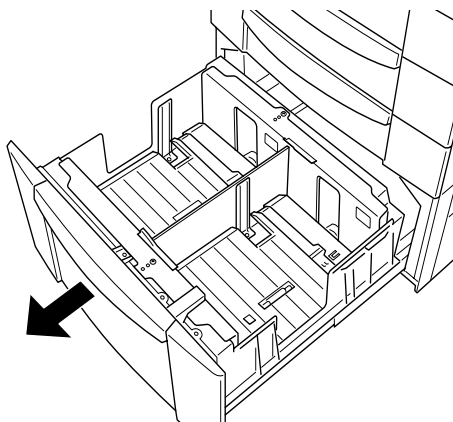
- 重新接上印表機連接埠上的電纜線。
- 接著將印表機的電源線接上電源插座上。
- 開啓印表機的電源。

下方大容量進紙器的使用方法

這個進紙器一次可以容納 2,500 張的普通紙，因此當您經常性需要列印大量的資料時加裝這個高容量的進紙器就會非常方便。

接著請您依照下列操作步驟，將紙張正確地裝入這個高容量的進紙器內：

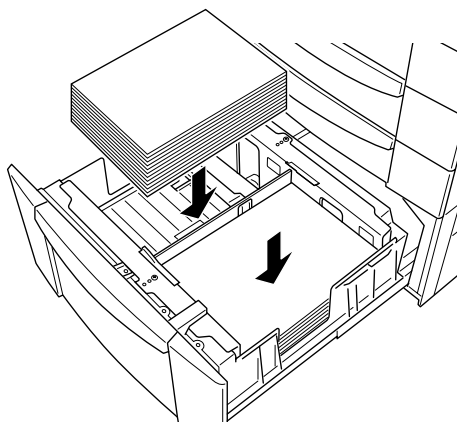
1. 往外拉出進紙匣。



2. 將整疊紙張散開後，在平坦的桌面上順齊紙張的邊緣後，裝入紙匣內。請確實檢查紙張的高度不可以超過紙匣內側的紙張最高限度的標示。

附註：

如果您發現列印出來的紙張捲曲或是無法堆疊的很整齊時，請將紙匣內整疊的紙張取出後整疊反過來後，重新再裝入紙匣內進紙。



3. 將紙匣推回印表機內。

雙面列印單元

安裝雙面列印單元

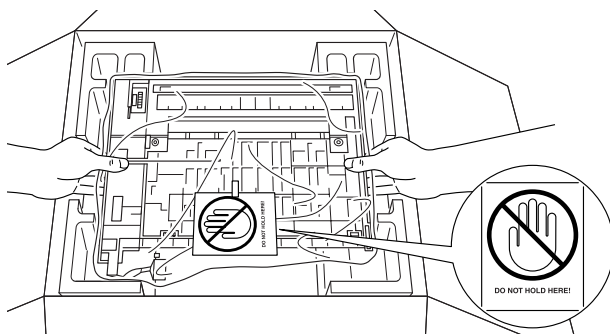
請依照下列操作步驟將雙面列印單元安裝到印表機內。

1. 關閉印表機的電源。
2. 請將印表機的電源線從電源插座上拔除。
3. 將印表機連接埠上所有的連接電纜線也全數都拔下來。
4. 拆開雙面列印單元的包裝，並且將各種保護裝置也都一併移開。



注意：

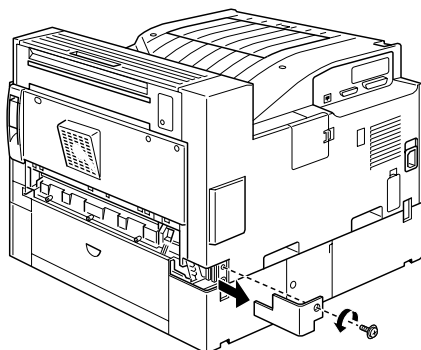
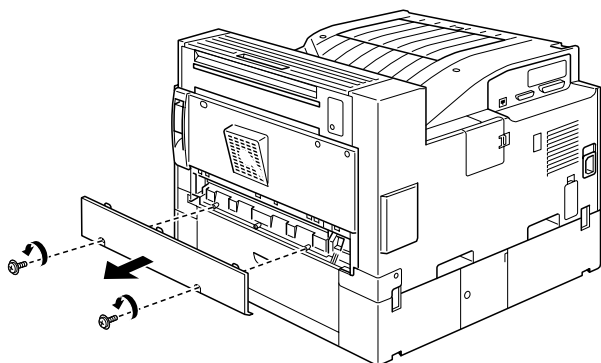
當您從包裝箱內取出雙面列印單元時，請注意不要觸碰下圖中貼有警告標示的地方，否則您可能會損壞這裝置。



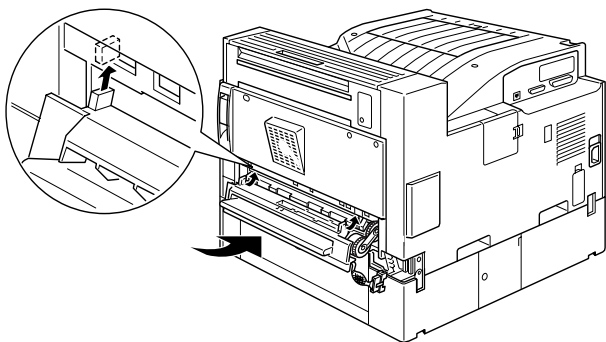
附註：

請保留所有的包裝材料以備日後包裝運送時的需要。

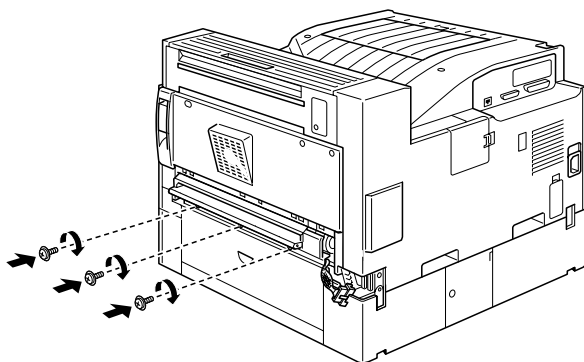
5. 如下圖所示的方法拆開印表機的遮板和旁邊連接埠的遮蓋。



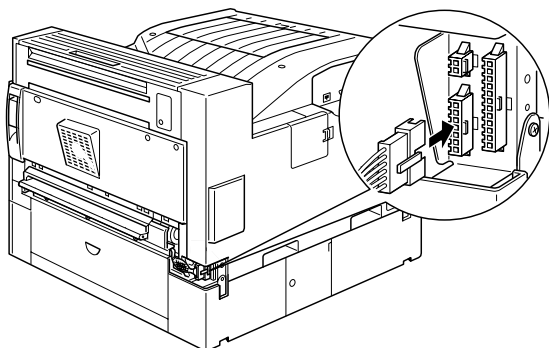
6. 如下圖所示的方法，安裝紙張傳送裝置。



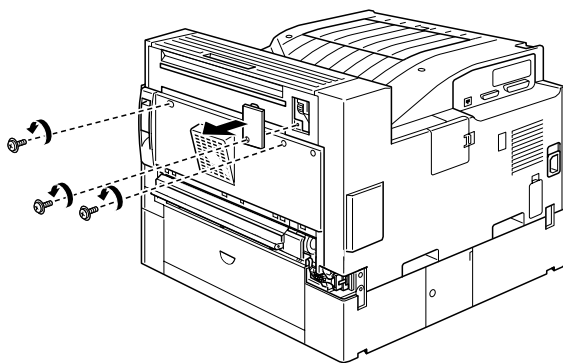
7. 利用這選購品內附的螺絲將紙張傳送器鎖緊固定住。



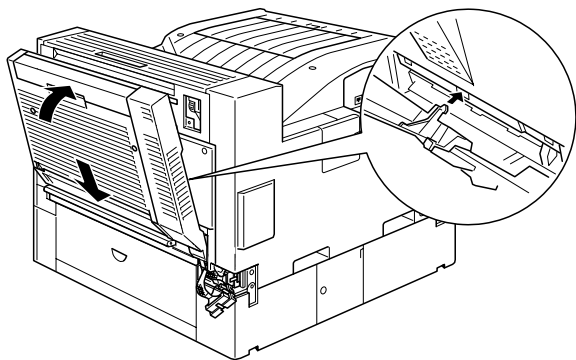
8. 將這紙張傳送器右邊位置的電纜線插入印表機的連接埠上。



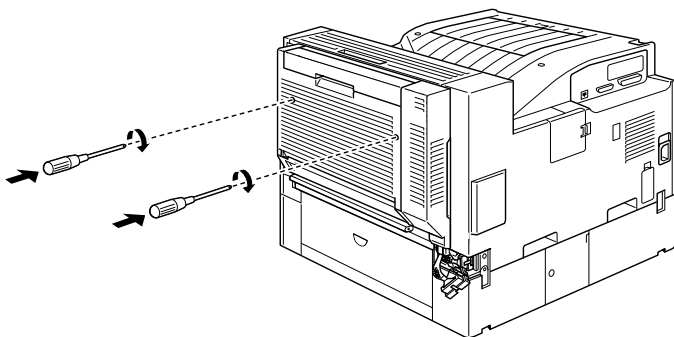
9. 如下圖所示的方法將印表機上的蓋子拆下來。



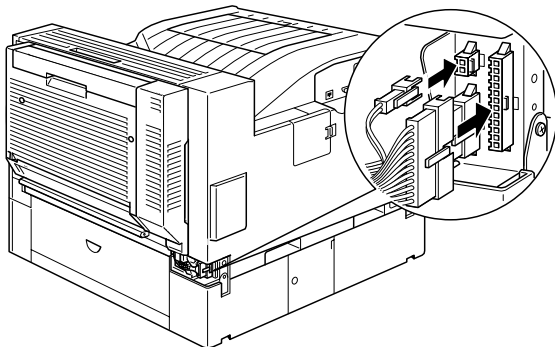
10. 握住這雙面列印單元傾斜某一個角度往下將裝置底座上的卡榫嵌入印表機的插槽內（有箭頭標示的位置），輕輕地往前推該裝置的上半部讓它緊緊地靠在印表機的背部。



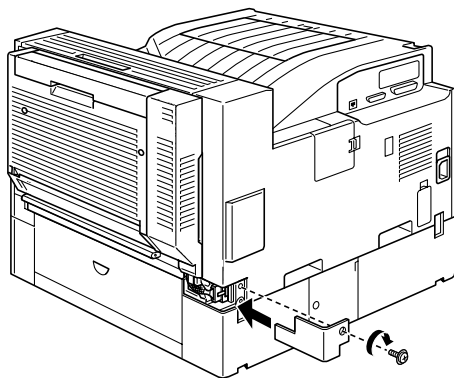
11. 如下圖所示的方法將雙面列印單元用螺絲鎖緊固定住。（您可以在雙面列印單元的箱內配件找到所需要的螺絲）。



12. 將雙面列印單元的連接電纜線接頭上的保護遮蓋移開，然後這些電纜線分別連接在印表機旁邊正確的接頭上。



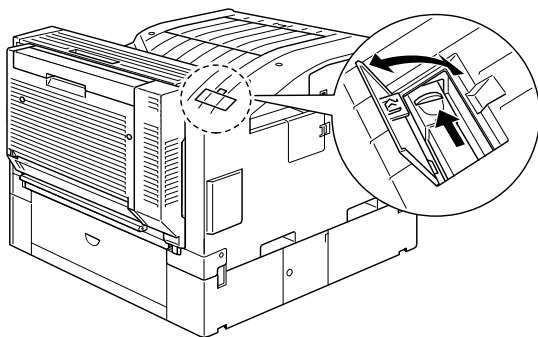
13. 闔上連接器的遮蓋後再用螺絲鎖緊固定住。



14. 當您完成這雙面列印單元的安裝工作後，還必需將這固定控移動到下圖所標示的位置。

附註：

請注意您必須要闔上雙面列印裝置的蓋子之後。才能夠調整固定栓的位置。



15. 重新將印表機的電纜線連接起來。
16. 再將印表機的電源線接在電源插座上。
17. 開啓印表機的電源。

爲了要確認這雙面列印單元是否安裝正確，請在印表機連線狀態下，連續按兩次印表機控制面板上的『設定』按鍵，印表機便會列印出狀態表，請檢查狀態表中是否有列出 Duplex（雙面列印）裝置，如果狀態表中沒有列出這個選購品。請重新檢查這雙面列印單元上的電纜線是否有牢牢地連接在印表機正確的接頭上。

移除雙面列印單元

請依照下列操作步驟移除原先安裝的雙面列印單元：

1. 關閉印表機的電源。
2. 請將印表機的電源線從電源插座上拔除。
3. 將印表機連接埠上所有的連接電纜線也全數都拔下來。
4. 打開連接器的蓋子後，將接頭上的所有電纜線也都拔除。
5. 鬆開雙面列印單元上的螺絲，然後雙手握住該裝置的上半部往外拉，直到這裝置脫離印表機主體為止。然後再往上從插槽內舉起這裝置，則整個裝置便可以從印表機上拆下來。
6. 移除紙張傳送器。
7. 闔上印表機上的遮蓋，然後用螺絲鎖緊固定住。
8. 再將印表機的電源線連接在電源插座上。
9. 開啓印表機的電源。

雙面列印單元的使用方法

安裝了這個雙面列印單元之後，您便可以在紙張的正反面列印資料，而且裝置可以使用下列大小規格的紙張：

A3, A4, A5, B4, B5, Ledger, Legal, G-Legal, Letter, G-Letter, Executive, H-Letter

當您要使用所加裝的雙面列印單元時，必須先在印表機驅動程式中點選『**雙面列印裝置**』檢查盒以啓動這裝置。也就是說首先在印表機驅動程式中點選『選購品設定值』選單後，在所開啓的選單中按下『**設定值**』按鍵，便可以在該畫面中看見這個檢查盒。

一旦您開始使用雙面列印單元時，紙張會自動地從萬用進紙匣、下方進紙匣、或是其他任何加裝的選購進紙匣中進紙列印，當列印完兩面的資料之後，印表機便會將該紙張退出到上方出紙槽，或是如果您有再另行加裝的選購多層分頁機。

5 層分頁機

安裝 5 層分頁機

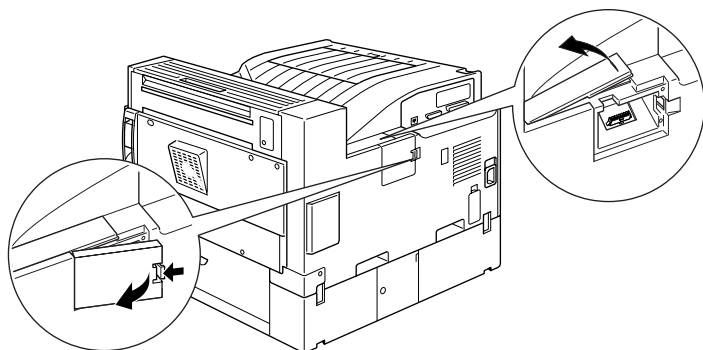
請依照下列步驟安裝所選購的五層分頁機：

1. 關閉印表機的電源。
2. 請將印表機的電源線從電源插座上拔除。
3. 將印表機連接埠上所有的連接電纜線也全數都拔下來。
4. 拆開五層分頁機的包裝，並且將分頁機上各種保護裝置也都一併移開。

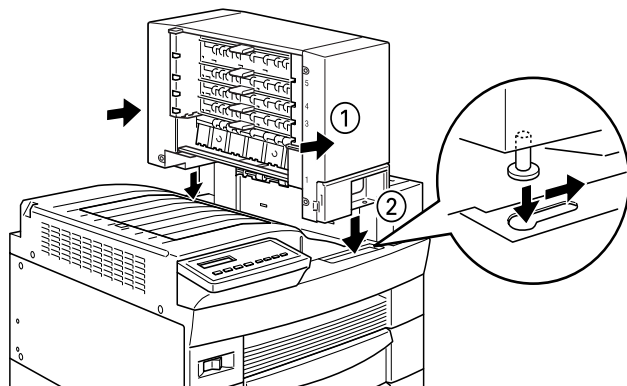
附註：

請保留所有的包裝材料以備日後包裝運送時的需要。

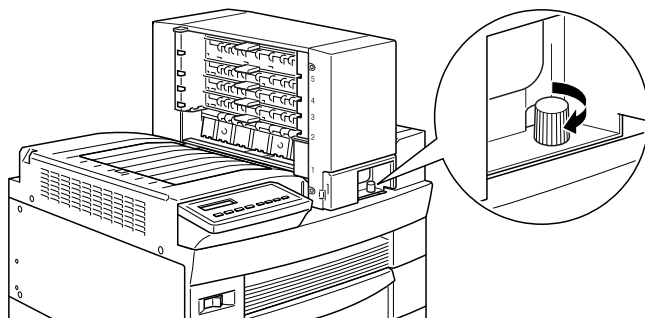
5. 如下圖所示的方法移開印表機的蓋子。



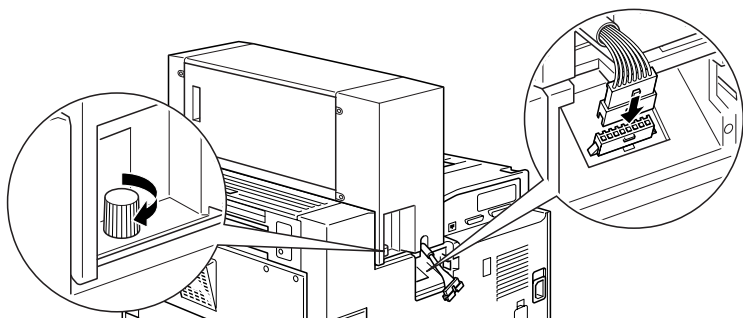
6. 如下圖所示的方法將這個裝置放在印表機的上方，請注意要扶住這裝置不要讓它摔落下來。



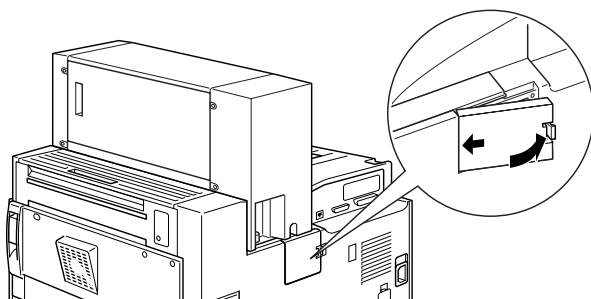
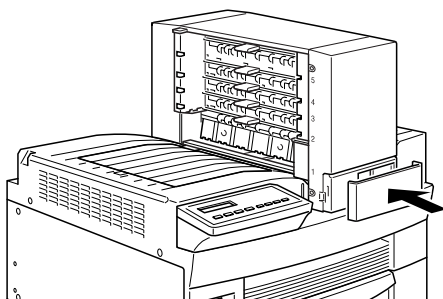
7. 在分頁機的前方位置上用螺絲鎖緊固定住。



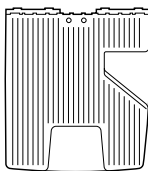
8. 同樣地也在分頁機的後方用螺絲鎖緊固定住，然後將電纜線連接在印表機的背面上。



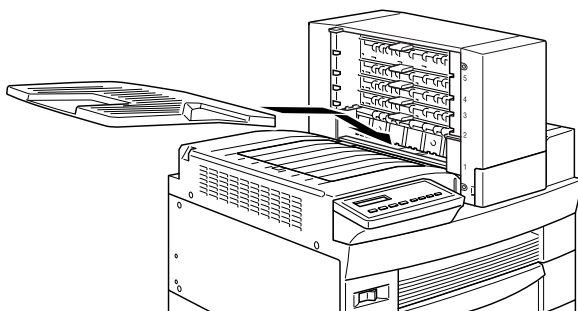
9. 再將印表機的遮蓋重新裝上。



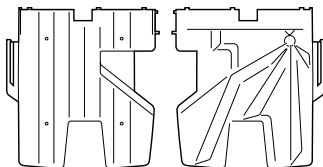
10. 將出紙托盤插入這裝置的第一層出紙槽上（您會發現在出紙槽的右上方的角落上會印有編號 **1** 的標示字樣）。請注意這個出紙托盤的形狀和其他層出紙槽的托盤並不相同。



俯視圖

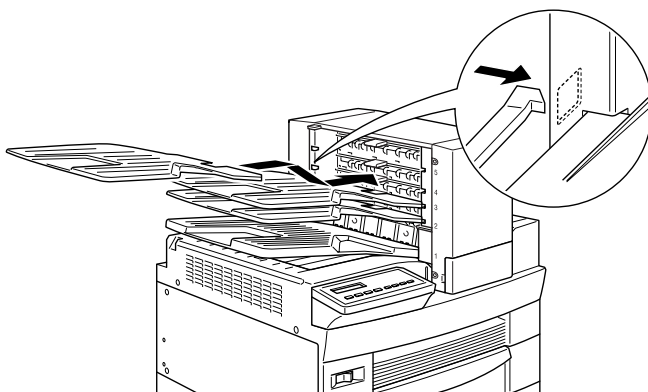


11. 依序裝上第二層到第四層の出紙槽的托盤，請由下往上的方式開始安裝各層的托盤。（然而，這些出紙槽也都會有編號從 **2** 到 **4** 的號碼）。請注意第一層和第五層の出紙槽托盤的外形和其他層的托盤並不相同，因此請注意編號不要裝錯。

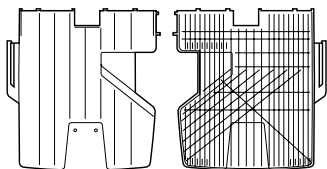


俯視圖

仰視圖

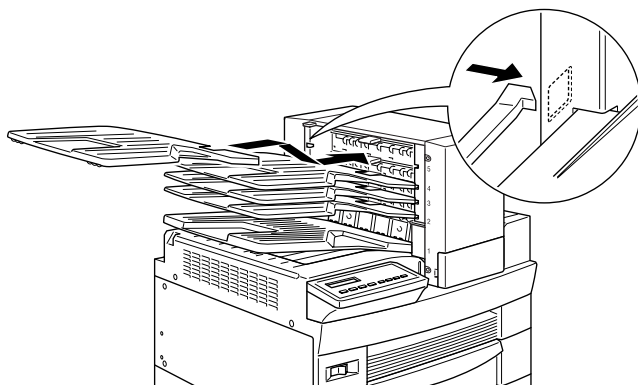


- 如下圖所示的方法插入第五層的出紙托盤（同樣地，您也會發現在出紙槽的右上方的角落上會印有編號 **5** 的標示字樣），請注意這個出紙槽托盤的形狀和其他層出紙槽的托盤並不相同。



俯視圖

仰視圖



- 打開分頁機後面的蓋子後，將裡面所有的保護裝置移開。
- 重新將印表機的電纜線連接起來。
- 再將印表機的電源線接在電源插座上。
- 開啓印表機的電源。

爲了要確認這分頁機是否有安裝正確，請在印表機連線狀態下，連續按兩次印表機控制面板上的『設定』按鍵，印表機便會列出出狀態表，請檢查狀態表中是否有列出這個 Multibin / 多層分頁機，如果狀態表中沒有列出這個選購品。請重新檢查這多層分頁機上的電纜線是否有牢牢地連接在印表機正確的接頭上。

移除 5 層分頁機

請依照下列操作步驟移除 5 層分頁機：

1. 關閉印表機的電源。
2. 請將印表機的電源線從電源插座上拔除。
3. 將這裝置上各層的出紙托盤都先拆下來。
4. 移開連接器的蓋子，將所連接的電纜線拔除。
5. 移開印表機前方的螺絲遮蓋，然後鬆開這裝置前方和後方的固定螺絲，再小心翼翼地將這裝置抬離印表機。
6. 闔上印表機上的蓋子。
7. 重新將印表機的電源線連接在電源插座上。
8. 開啓印表機的電源。

五層分頁機的使用方法

這個五層分頁機（產品編號：C81320*）可以當作郵件的收件匣、分頁機、多層分頁機、或僅是一個高容量的出紙堆疊器。除此之外，您還可以在第一層出紙槽內使用分類堆疊方式。

至於應如何指定這些出紙模式時，首先啓動印表機驅動程式中『選購品設定』選單，然後按下『設定值』按鍵。從『選購出紙槽』清單中挑選這個『5 層分頁機』的項目，接著在『多層模式設定值』的清單中挑選您想要使用的出紙槽模式。

如果您想要使用『分類堆疊』的功能，請先在『出紙托盤編號』清單中挑選『**第一層**』設定值，然後點選『**分類堆疊**』檢查盒。詳細操作方法請參考印表機驅動程式的線上說明中相關的說明資料。

如果您要使用來列印資料的應用軟體或是作業系統中，並沒有提供更改印表機驅動程式中相關設定值的功能時，在這種情況下您依然可以利用印表機控制面板上的『選擇模式』功能表中出紙槽模式設定功能的項目來改變出紙模式。詳細操作方法將不在此贅述因此請直接參考第 13 頁“選擇模式設定值”單元的相關解說資料。

這個五層分頁機總共最多可以容納 500 張紙，第一層出紙槽可以容納 250 張紙，第二層到第四層的出紙槽各可以容納 50 張紙，而第五層的出紙槽則是容納 100 張紙。

附註：

- 一旦您已經安裝這個分頁機後，您將無法再使用標準的列印面朝下的出紙槽出紙。
- 如果您太頻繁隨意改變這出紙槽的模式，可能會導致無法避免的混亂現象。
- 當您想要改變目前的出紙槽模式時，請先諮詢您印表機管理員的意見，而且也必須同時將所改變的模式知會其他會共用這台印表機的使用者。

如何利用信箱模式的功能

這個信箱模式的功能可以讓您指定各層出紙槽是個人專用或是部門專屬的資料收件匣。

當出紙槽已經設定在信箱模式時，如果第一層出紙槽（這第一層是由分頁機下方往上算起的第一個出紙槽）也已經是指定給您個人專用的收件匣，您還是需要在傳送列印資料給這台印表機之前，先在印表機驅動程式中將目前出紙槽的設定值改變成『**第一層**』。

請確定所有的使用者都很清楚每一層出紙槽的分配情形。

如何使用分頁機的功能

您可以將這個五層萬用出紙槽當作一個分頁機，就如同是一般影印機的功能一樣。在這個模式，您將每一個列印文件的列印份數設定為五份後，再將每一份列印的資料分送到每一層の出紙槽內。如果您印表機已經至少安裝了 64 MB 的記憶體，則您可以利用多層分頁機功能一次列印超過五份的文件，詳細操作方法請參考下列說明資料。

如何使用多層分頁機的功能

如果您的印表機已經至少安裝了 64 MB 的記憶體時，您便能夠使用這個多層分頁機的功能，它可以讓每一層の出紙槽都能夠列印多份的文件。因此，啟動這項功能後您可以一次將一份文件的列印份數超過五份，最多可達 500 張紙。

附註：

如果您印表機的記憶體並沒有超過 64 MB，這個模式將只能產生一份的列印資料。在這種情況下，請將出紙槽模式更改成分頁機的模式，或者是擴充您印表機的記憶體容量。

如何使用大容量堆疊器的功能

如果您選用這個堆疊器的出紙槽模式，這個裝置就如同是一個大容量的出紙槽，可以讓您一次列印五百頁資料的紙張。

如何使用分類堆疊的功能

這個分類堆疊的功能可以讓您將分開將每次的列印工作，或是您多份列印的文件都分別錯開堆疊在第一層出紙槽內不同的位置上，讓您可以很輕易分辨出各個列印工作的資料文件。

附註：

這個分類堆疊功能並不適用於第二層到第五層出紙槽。

10 層分頁機

安裝 10 層分頁機

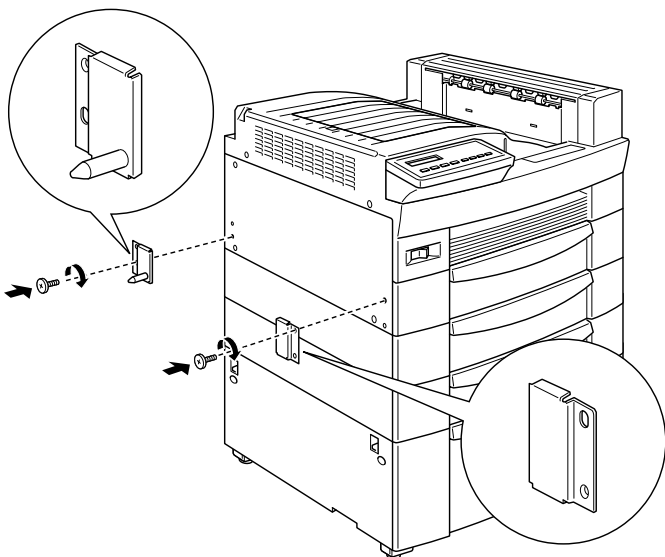
請依照下列操作步驟，安裝這個選購 10 層分頁機：

1. 關閉印表機的電源。
2. 請將印表機的電源線從電源插座上拔除。
3. 將印表機連接埠上所有的連接電纜線也全數都拔下來。
4. 拆開十層分頁機的包裝，並且將各種保護裝置也都一併移開。

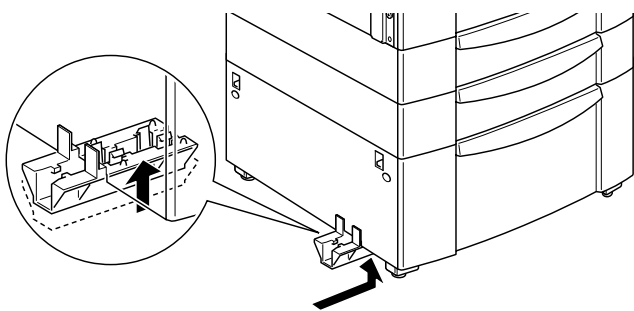
附註：

這個 10 層分頁機本身非常重，所以您將需要至少一個人以上的協助，才能夠從包裝外箱內將 10 層分頁機內箱取出來。然後在從內箱取出 10 層分頁機。

5. 將下圖所示的這兩個鐵片用所附的螺絲鎖緊固定印表機左側所標示的位置上。

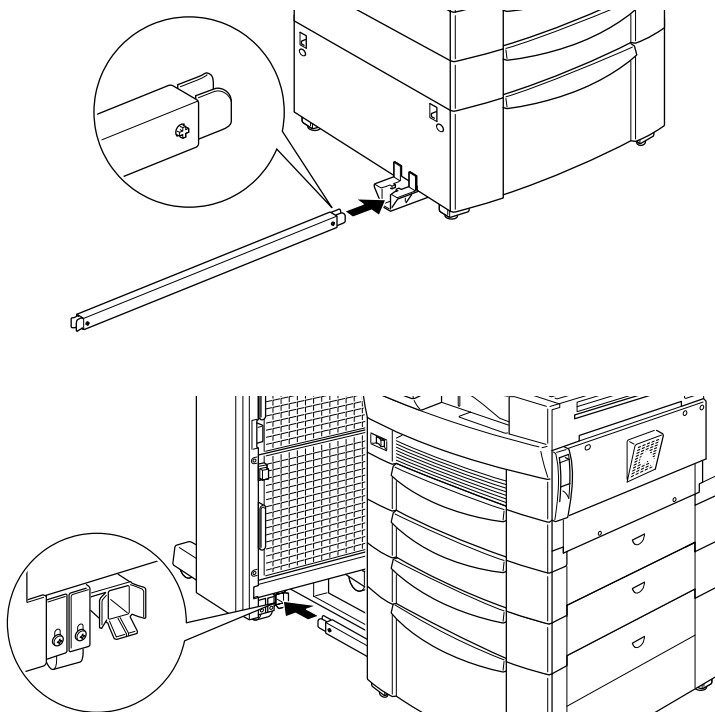


6. 如下圖所示的方法將下方支撐的夾板固定在所標示的位置上，請儘量將這個夾板往上推直到嵌入固定住為止。



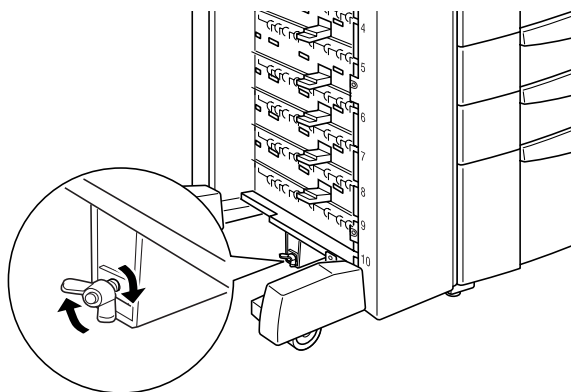
7. 打開 10 層分頁機背面的蓋子，然後取出裡面的所有保護裝置。

8. 將下方支撐架的一端插入剛才裝在印表機下方的支撐架內，而支撐架的另一端則插入 10 層分頁機下方的支撐架內。

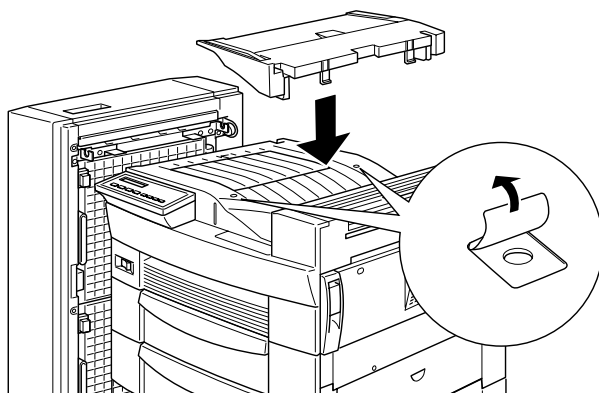


然後將 10 層分頁機輕輕地往印表機的方向滑動直到這個裝置上的磁鐵緊密地吸住印表機上的鐵板為止。

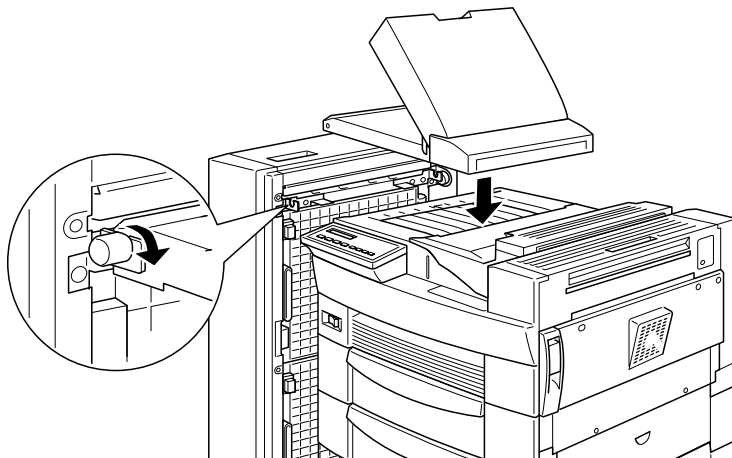
9. 將這個裝置的底部用螺絲鎖緊固在下方支撐架上。



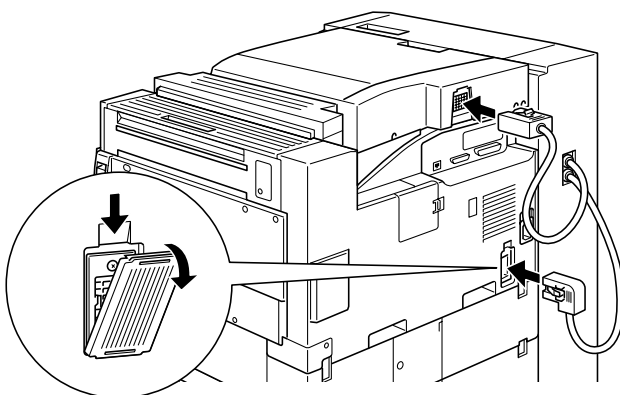
10. 將上方出紙槽上兩側的貼紙撕掉，然後如下圖所示的方法安裝這塊下方紙張導板。



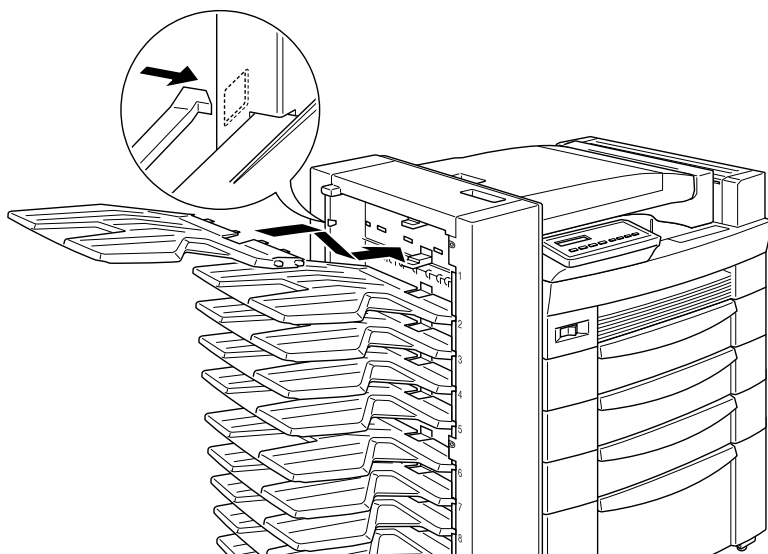
11. 打開上方紙張導板的蓋子，然後將上方紙張導板蓋子的前端插入下方紙張導板的凹槽中，接著將這它往下壓直到嵌入 10 層分頁機上的掛勾內。最後，將紙張導板兩側的螺絲鎖緊固定住，闔上這個上方紙張導板的蓋子。



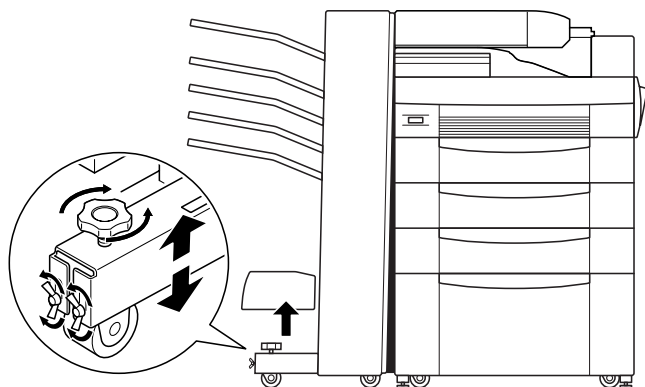
12. 將 10 層分頁機上的電纜線連接在印表機上，以及安裝紙張導板，操作方法如下圖所示。



13. 依序安裝將各層出紙槽的紙張出紙托盤，請由下往上開始安裝。所有的紙張托盤都是一樣的形狀沒有分別。



14. 如果您需要調整這裝置的高度，請先移開前輪上的蓋子，然後以往左順時針的方式，旋轉前方的螺絲便可以調整 10 層分頁機的高度。調整完畢後，往右逆時針旋轉前方的螺絲便可以鎖緊固定。重新將前輪的蓋子闔上。



15. 重新將所有的電纜線連接起來。
16. 將印表機的電源線接在電源插座上。
17. 開啓印表機的電源。

爲了要確認這 10 層分頁機是否有安裝正確，請在印表機連線狀態下，連續按兩次印表機控制面板上的『設定』按鍵，印表機便會列印出狀態表，請檢查狀態表中是否有列出這個 Multibin（多層分頁機）裝置，如果狀態表中沒有列出這個選購品。請重新檢查這多層分頁機上的電纜線是否有牢牢地連接在印表機正確的接頭上。

移除 10 層分頁機

請依照下列操作步驟移除 10 層分頁機：

1. 關閉印表機的電源。
2. 請將印表機的電源線從電源插座上拔除。
3. 將這裝置上各層的出紙托盤都先拆下來。
4. 將連接的電纜線拔除，並且移開紙張導板。
5. 移開 10 層分頁機和印表機上的紙張導板。
6. 將這裝置往外滑動遠離印表機主體，直到下方支撐架脫離印表機下方支撐架爲止，然後請抽出這根下方支撐架。
7. 移除印表機上的下方支撐架和鐵片。
8. 重新將印表機的電源線插入牆壁上電源插座內。
9. 開啓印表機的電源。

10 層分頁機的使用方法

這個 10 層分頁機（產品編號：C81321*）可以當作郵件的收件匣、分頁機、多層分頁機、或僅是一個高容量的出紙堆疊器。除此之外，您還可以在第一層出紙槽內使用分類堆疊方式。

至於應如何指定這些出紙模式時，首先啓動印表機驅動程式中『選購品設定』選單，然後按下『設定值』按鍵。從『選購出紙槽』清單中挑選這個『10 層萬用出紙槽裝置』的項目，接著在『多層模式設定值』的清單中挑選您想要使用的出紙槽模式。詳細操作方法請參考印表機驅動程式的線上說明中相關的說明資料。

如果您要使用來列印資料的應用軟體或是作業系統中，並沒有提供更改印表機驅動程式中相關設定值的功能時，在這種情況下您依然可以利用印表機控制面板上的『選擇模式』功能表中出紙槽模式設定功能的項目來改變出紙模式。詳細操作方法將不在此贅述因此請直接參考第 13 頁“選擇模式設定值”相關說明資料。

10 層分頁機總共可以容納 2,000 張普通紙，每一層の出紙槽可以容納 200 張普通紙。

附註：

- ❑ 一旦您已經安裝 10 層分頁機後，您將無法再使用標準的上方出紙槽出紙。
- ❑ 如果您太頻繁隨意改變這出紙槽的模式，可能會導致無法避免的混亂現象。
- ❑ 當您想要改變目前的出紙槽模式時，請先諮詢您印表機管理員的意見，而且也必須同時將所改變的模式知會其他會共用這台印表機的使用者。

如何利用郵件收件匣的功能

這個郵件收件匣的功能可以讓您指定各層出紙槽是個人專用或是部門專屬的資料收件匣。

當萬用出紙槽已經在郵件收件匣的模式時，如果第一層出紙槽（這第一層是由萬用出紙槽下方往上算起的第一個出紙槽）也已經是指定給您個人專用的收件匣，您還是需要在傳送列印資料給這台印表機之前，先在印表機驅動程式中將目前出紙槽的設定值改變成『第一層』。

請確定所有的使用者都很清楚每一層出紙槽的分配情形。

如何使用分頁機的功能

您可以將這個十層萬用出紙槽當作一個分頁機，就如同是一般影印機的功能一樣。在這個模式，您將每一個列印文件的列印份數設定為十份後，再將每一份列印的資料分送到每一層的出紙槽內。如果您印表機已經至少安裝了 64 MB 的記憶體，則您可以利用多層分頁機功能一次列印超過十份的文件，詳細操作方法請參考下列說明資料。

如何使用多層分頁機的功能

如果您的印表機已經至少安裝了 64 MB 的記憶體時，您便能夠使用這個多層分頁機的功能，它可以讓每一層的出紙槽都能夠列印多份的文件。因此，啟動這項功能後您可以一次將一份文件的列印份數超過五份，最多可達 2,000 張紙。

附註：

如果您印表機的記憶體並沒有超過 64 MB，這個模式將只能產生一份的列印資料。在這種情況下，請將出紙槽模式更改成分頁機的模式，或者是擴充您印表機的記憶體容量。

如何使用大容量堆疊器的功能

如果您選用這個堆疊器的出紙槽模式，這個裝置就如同是一個大容量的出紙槽，可以讓您一次列印 2,000 頁資料的紙張。

硬碟裝置

安裝硬碟

請依照下列操作步驟安裝選購的硬碟：

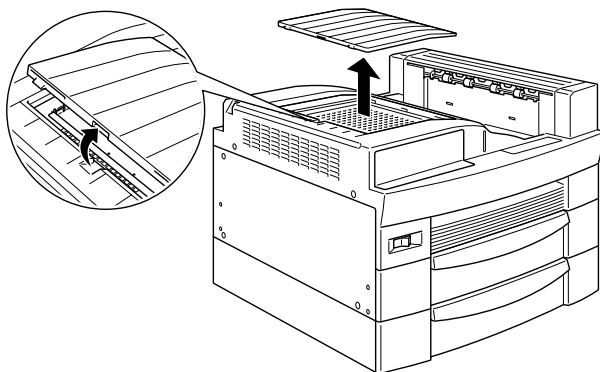
1. 關閉印表機的電源。



警告：

為了避免發生電擊現象，請務必一定要關閉印表機的電源後，才可以開始安裝硬碟。

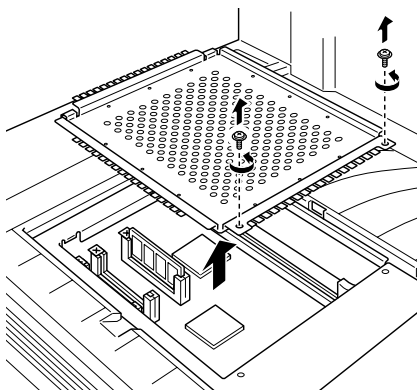
2. 將印表機的電源線從電源插座上拔下來。
3. 移除印表機背面上所有連接埠連接的電纜線。
4. 如果您已經加裝了五層或是十層分頁機請先將這裝置移開，關於如何移開這裝置的詳細操作步驟，將不在此贅述請直接參考第 30 頁“移除 5 層分頁機”或是第 39 頁“移除 10 層分頁機”單元的相關說明資料。
5. 打開上方出紙槽上的護蓋。



6. 鬆開原先在裡面的兩個螺絲後移開這片遮板。

附註：

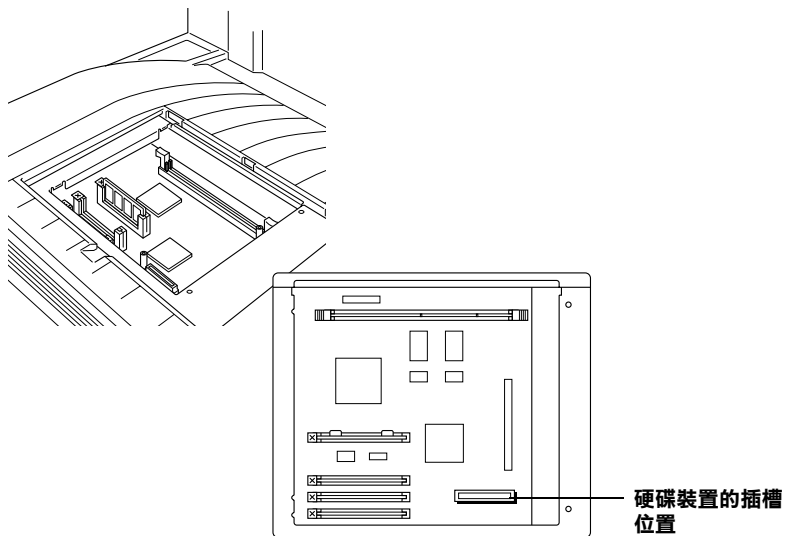
爲了避免所保留的螺絲脫落遺失，因此請不要將遮板上的螺絲完全旋開分離，意即要將螺絲保留在遮板上。



警告：

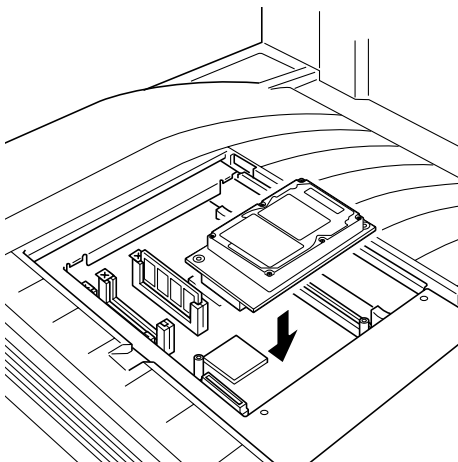
當您移開原先覆蓋的遮板時，請避免處碰任何暴露的電子零件。因爲這些零件可能會很燙，特別如果是您剛剛有使用過印表機列印資料。

7. 請確認硬碟的插槽位置。它周遭相關部位請參考下圖所標示的位置。

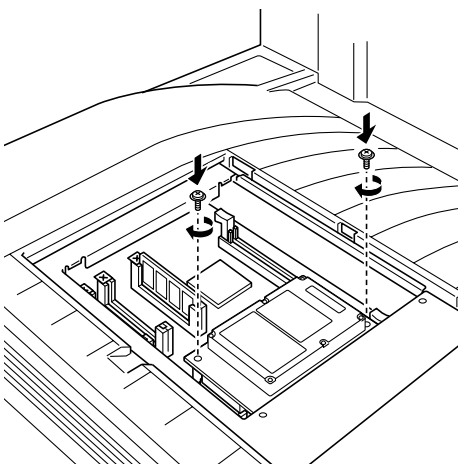


8. 拆開硬碟的包裝。
9. 握住這硬碟並且讓電子的接頭和電路板上的接頭方向同一側。

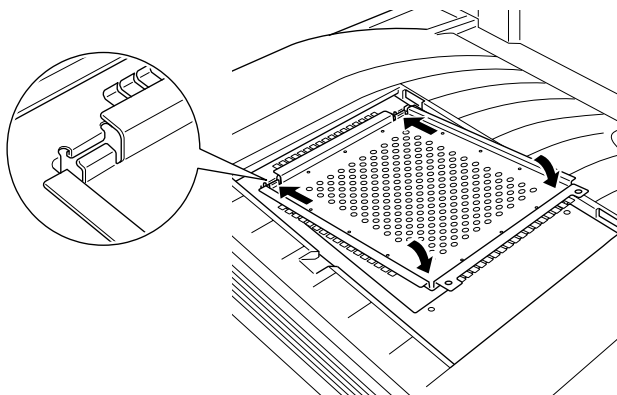
10. 將硬碟往下安裝到主機板上的插槽中，請確定兩端的接頭是緊密地接合在正確的位置上。



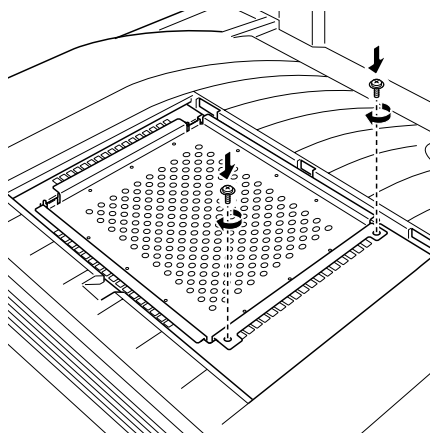
11. 如下圖所示的方法利用兩顆螺絲分別將這硬碟鎖緊固定在指定的位置上。



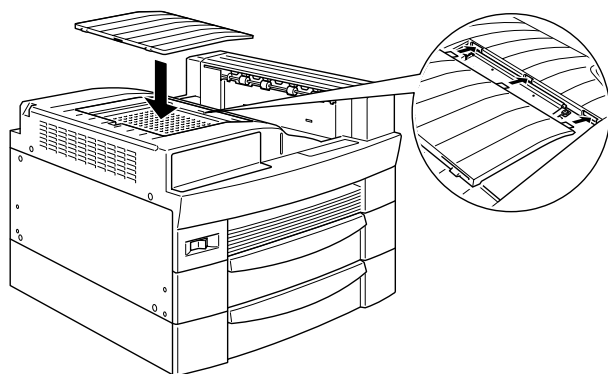
12. 重新將遮板裝回原先的位置上，請注意這遮板的外緣的卡榫必須放在凹槽內緣的下方，意即將卡榫插入邊緣上方的內側。



13. 將遮板往下壓到固定的位置上。然後原先保留在遮板上的螺絲鎖緊固定這塊遮板。



14. 輕輕地裝上護蓋直到喀嚓一聲固定住卡榫。



如果您想要確認硬碟是否有安裝妥當，請列印出一張狀態表檢視內容即可以釐清這疑問。

移除硬碟

請依照下列操作步驟移除原先加裝的選購硬碟：

1. 關閉印表機的電源。



警告：

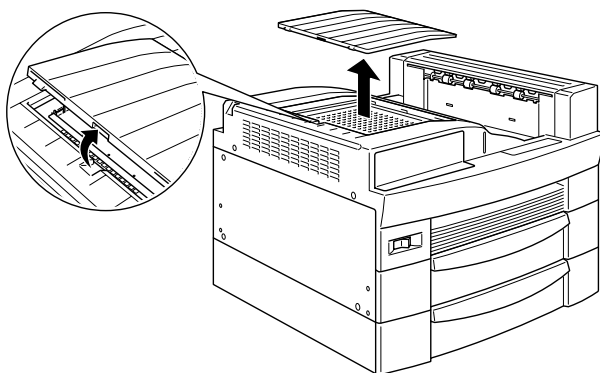
爲了避免發生電擊現象，請務必一定要關閉印表機的電源後，才可以開始移除硬碟。

2. 將印表機的電源線從電源插座上拔下來。

3. 移除印表機背面上所有連接埠連接的電纜線。

4. 如果您已經加裝了五層或是十層分頁機請先將這裝置移開，關於如何移開這裝置的詳細操作步驟，將不在此贅述請直接參考第 30 頁「移除 5 層分頁機」或是第 39 頁「移除 10 層分頁機」中相關說明資料。

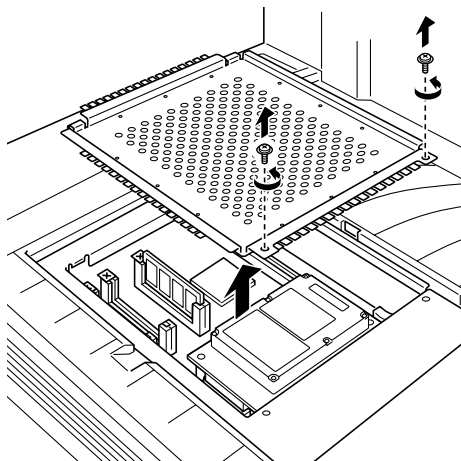
5. 打開上方出紙槽上的蓋子。



6. 鬆開原先在裡面的兩個螺絲後移開這個片板子。

附註：

爲了避免所保留的螺絲脫落遺失，因此請不要將遮板上的螺絲完全旋開分離，意即要將螺絲保留在遮板上。

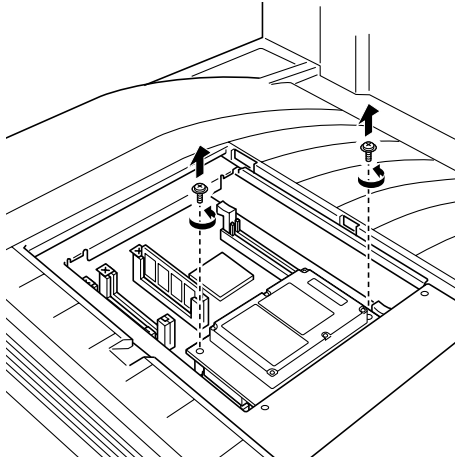




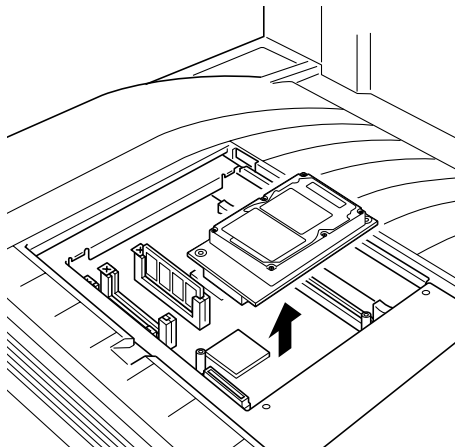
警告：

當您移開原先覆蓋的遮板時，請避免處碰任何暴露的電子零件。因為這些零件可能會很燙，特別如果您是剛剛有使用過印表機列印資料。

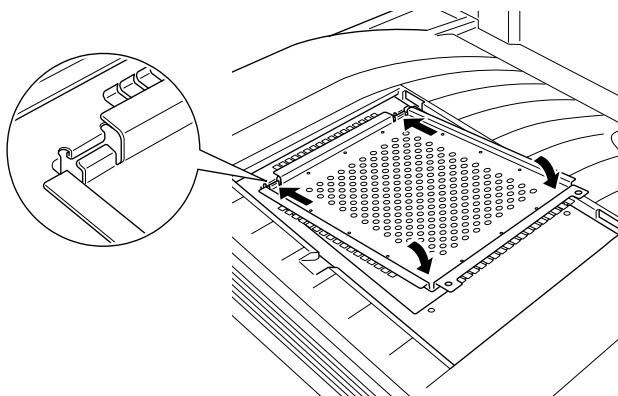
7. 旋開原先硬碟上的兩顆用來將硬碟固定在主機板上的螺絲。請參考下圖所示的方法與螺絲的位置。



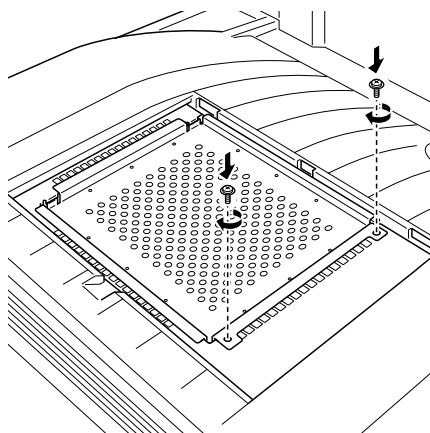
8. 握住硬碟的兩邊，輕輕地將硬碟拆下來。



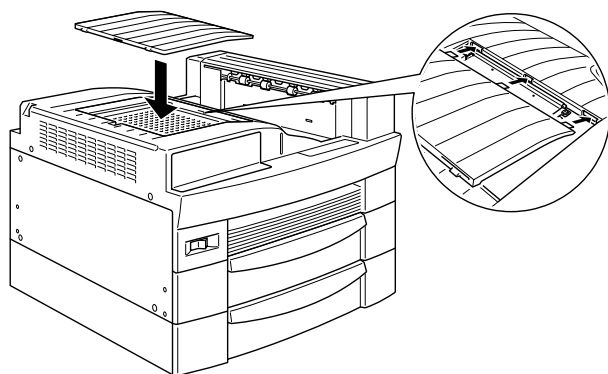
9. 重新將遮板裝回原先的位置上，請注意這遮板的外緣的卡榫必須放在凹槽內緣的下方，意即將卡榫插入邊緣上方的內側。



10. 將遮板往下壓到固定的位置上。然後原先保留在遮板上的螺絲鎖緊固定這塊遮板。



11. 輕輕地裝上護蓋直到喀嚓一聲固定住卡榫。



12. 重新將印表機連接埠上的電纜線連接起來。

13. 將印表機的電源線插入電源插座內。

14. 開啓印表機的電源。

記憶體模組

印表機隨機標準配備有 16 MB 的記憶體，因此您可以在印表機上加裝 DIMM 類型的記憶體以增加印表機的記憶體，最多可以擴充到 256 MB。如果您必須要列印較複雜、很多影像圖形的頁面並且使用其中一種選購的出紙槽模式搭配雙面列印單元的功能等等情況時，或者您必須經常性地下載一些字體到印表機的記憶體內，可能就需要擴充印表機的記憶體。

您可以跟不同的經銷商購買 DIMM 記憶體，只要確定您所購買的 DIMM 是符合下列的規格即可適用在這台印表機上：

- ❑ 同步動態 RAM Dual In-line 記憶體模組 (SDRAM DIMM)
- ❑ 64 位元，168 隻接腳，有支援 SPD
- ❑ 記憶體容量為 16、32、64、128、或是 256 MB

- ❑ 存取速度為 66.66 MHz 或是更快的速度（15 n 或是更低）
- ❑ 高度少於 40 公釐

安裝記憶體模組

請依照下列操作步驟加裝印表機的記憶體：

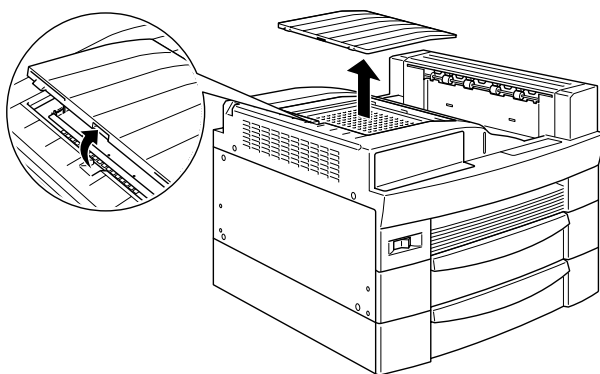
1. 開啓印表機的電源。



警告：

爲了避免發生電擊的問題，因此請務必先關閉印表機的電源後才可以開始加裝記憶體到印表機上。

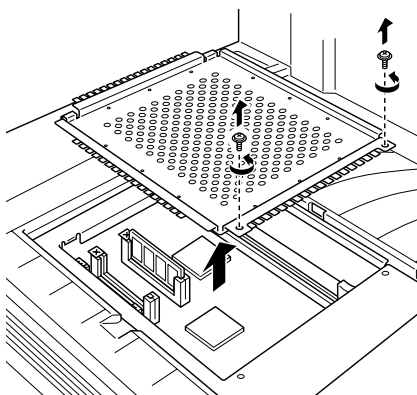
2. 將印表機的電源線從電源插座上拔下來。
3. 移除印表機背面上所有連接埠連接的電纜線。
4. 如果您已經加裝了五層或是十層分頁機請先將這裝置移開，關於如何移開這裝置的詳細操作步驟，將不在此贅述請直接參考第 30 頁“移除 5 層分頁機”或是第 39 頁“移除 10 層分頁機”單元中相關說明資料。
5. 打開上方出紙槽上的護蓋。



6. 鬆開原先在裡面的兩個螺絲後移開這遮板。

附註：

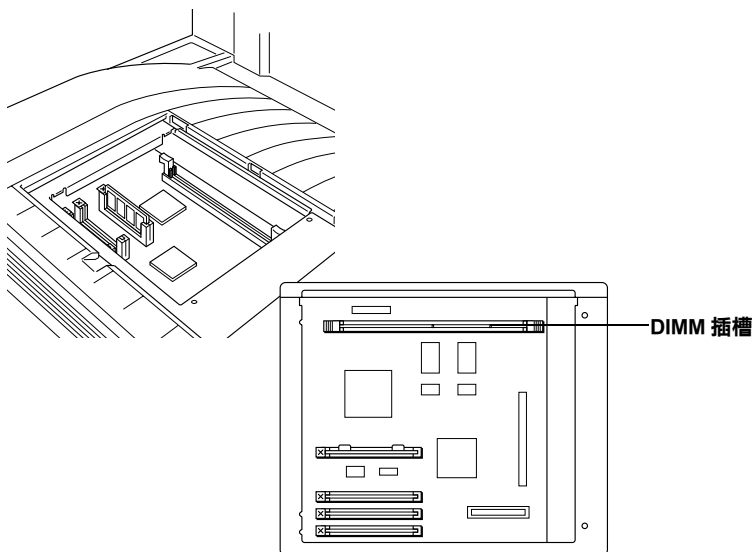
爲了避免所保留的螺絲脫落遺失，因此請不要將遮板上的螺絲完全旋開分離，意即要將螺絲保留在遮板上。



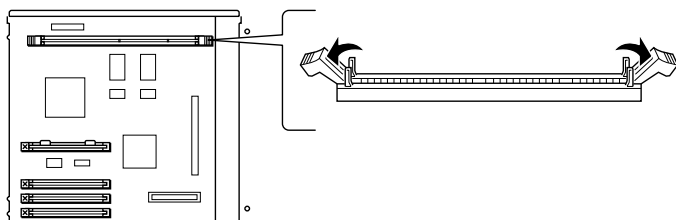
警告：

當您移開原先覆蓋的遮板時，請避免處碰任何暴露的電子零件。因爲這些零件可能會很燙，特別是您如果剛剛有使用過印表機列印資料。

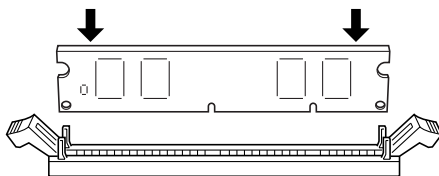
7. 請確認 DIMM 的插槽位置。它周遭相關部位請參考下圖所標示的位置。



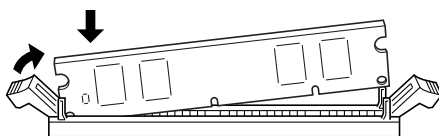
8. 將 DIMM 插槽兩側的固定夾，如下圖所示的方法往外扳開。



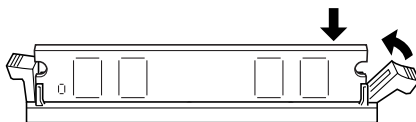
9. 握住這記憶體模組垂直方向從 DIMM 插槽的上方對準記憶體插槽的位置。請注意不要用力過猛。



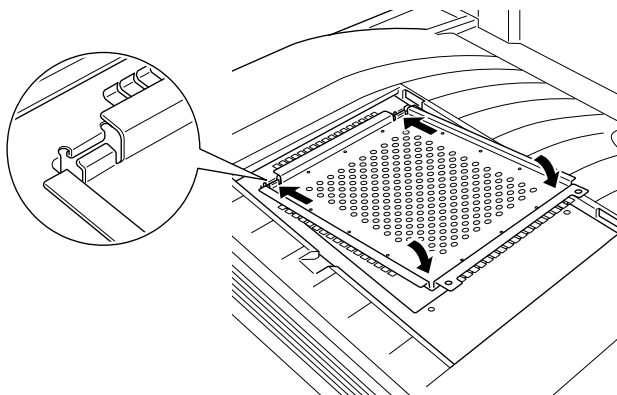
10. 先將 DIMM 的一端壓入插槽中直到旁邊的固定夾彈起固定住記憶體。



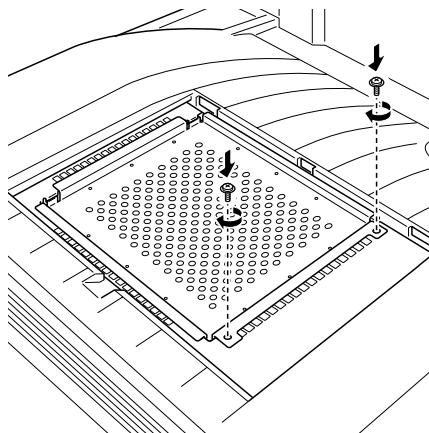
11. 再用您的另外一隻手將 DIMM 另一邊也壓入插槽中直到旁邊的固定夾也彈起牢牢地固定住這記憶體為止。



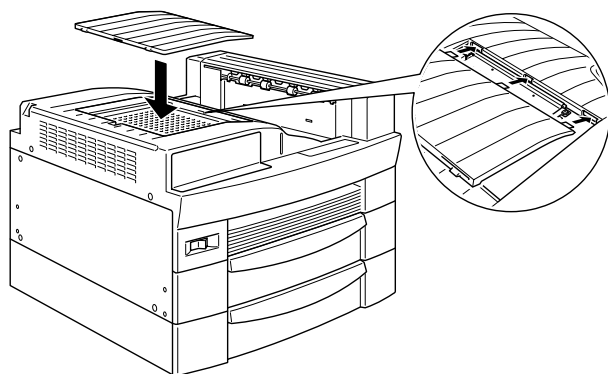
12. 重新將遮板裝回原先的位置上，請注意這遮板的外緣的卡榫必須放在凹槽內緣的下方，意即將卡榫插入邊緣上方的內側。



13. 將遮板往下壓到固定的位置上。然後原先保留在遮板上的螺絲鎖緊固定這塊遮板。



14. 輕輕地裝上護蓋直到喀嚓一聲固定住卡榫。



爲了確定這記憶體是否有安裝妥當，您可以列印出一張狀態表檢查記憶體的大小是否有增加，便可以釐清這疑慮。

移除記憶體模組

請依照下列操作步驟移除印表機內原先加裝的記憶體：

1. 開啓印表機的電源。



警告：

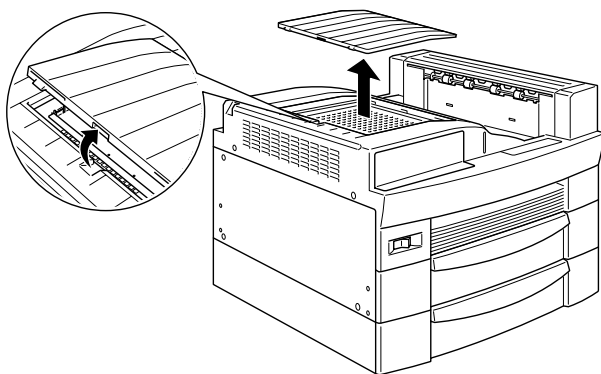
爲了避免發生電擊的問題，因此請務必先關閉印表機的電源後才可以開始拆除印表機加裝的記憶體。

2. 將印表機的電源線從電源插座上拔下來。

3. 移除印表機背面上所有連接埠連接的電纜線。

4. 如果您已經加裝了五層或是十層分頁機請先將這裝置移開，關於如何移開這裝置的詳細操作步驟，將不在此贅述請直接參考第 30 頁“移除 5 層分頁機”或是第 39 頁“移除 10 層分頁機”單元中相關說明資料。

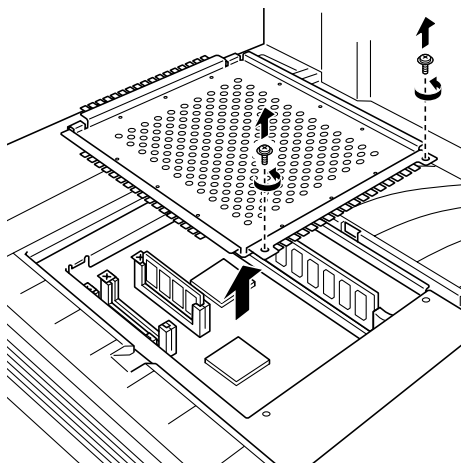
5. 打開上方出紙槽上的蓋子。



6. 鬆開原先在裡面的兩個螺絲後移開這遮板。

附註：

爲了避免所保留的螺絲脫落遺失，因此請不要將遮板上的螺絲完全旋開分離，意即要將螺絲保留在遮板上。

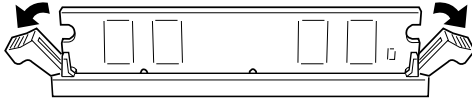




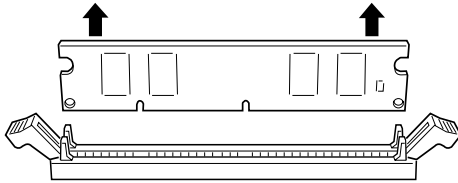
警告：

當您移開原先覆蓋的遮板時，請避免處碰任何暴露的電子零件。因為這些零件可能會很燙，特別是您如果剛剛有使用過印表機列印資料。

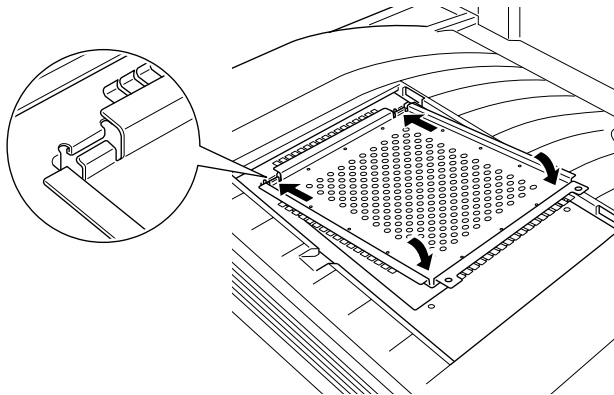
7. 將 DIMM 插槽兩側的固定夾，如下圖所示的方法往外扳開。便可以將記憶體鬆開。



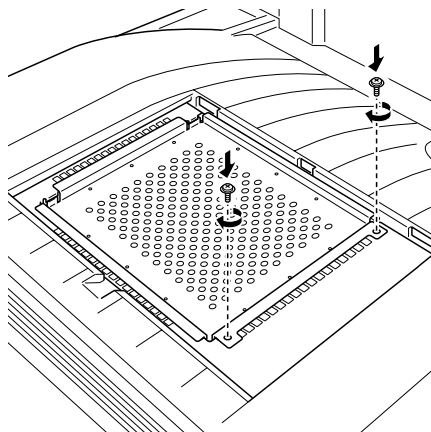
8. 握住記憶體模組的上方後將記憶體從插槽中拔出來。



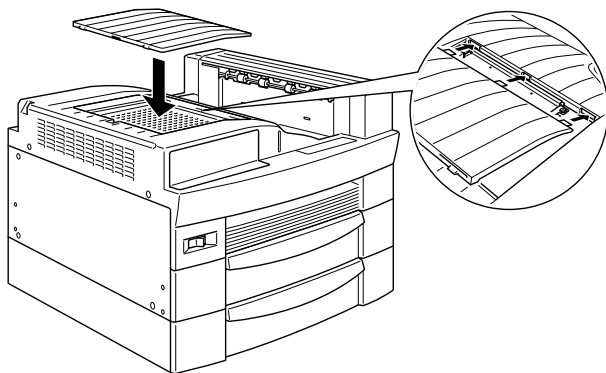
9. 重新將遮板裝回原先的位置上，請注意這遮板的外緣的卡榫必須放在凹槽內緣的下方，意即將卡榫插入邊緣上方的內側。



10. 將遮板往下壓到固定的位置上。然後原先保留在遮板上的螺絲鎖緊固定這塊遮板。



11. 輕輕地裝上護蓋直到喀嚓一聲固定住卡榫。



12. 重新將印表機連接埠上的電纜線連接起來。
13. 將印表機的電源線插入電源插座內。
14. 開啓印表機的電源。

Adobe PostScript3 ROM 模組

安裝 ROM 模組

請依照下列操作步驟安裝選購 Adobe PostScript3 ROM 模組：

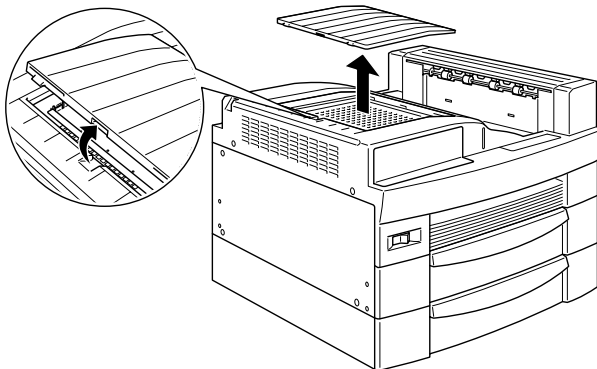
1. 關閉印表機的電源。



警告：

爲了避免發生電擊的問題，因此請務必先關閉印表機的電源後才可以開始加裝 ROM 模組到印表機上。

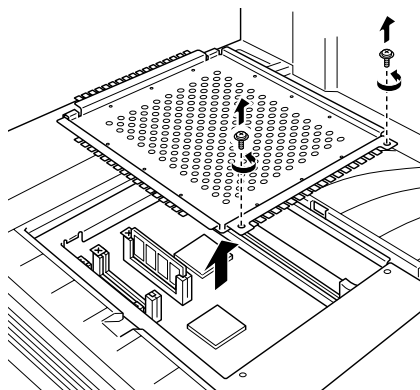
2. 將印表機的電源線從電源插座上拔下來。
3. 移除印表機背面上所有連接埠連接的電纜線。
4. 如果您已經加裝了五層或是十層分頁機請先將這裝置移開，關於如何移開這裝置的詳細操作步驟，將不在此贅述請直接參考第 30 頁“移除 5 層分頁機”或是第 39 頁“移除 10 層分頁機”單元中相關說明資料。
5. 打開上方出紙槽上的蓋子。



6. 鬆開原先在裡面的兩個螺絲後移開這遮板。

附註：

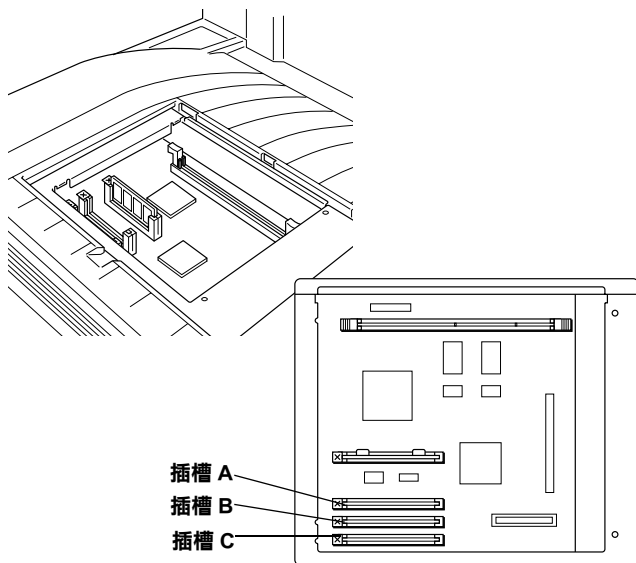
爲了避免所保留的螺絲脫落遺失，因此請不要將遮板上的螺絲完全旋開分離，意即要將螺絲保留在遮板上。



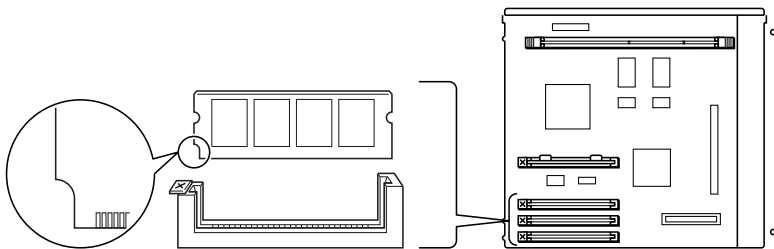
警告：

當您移開原先覆蓋的遮板時，請避免處碰任何暴露的電子零件。因爲這些零件可能會很燙，特別是您如果剛剛有使用過印表機列印資料。

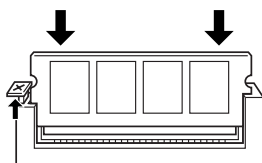
7. 請確認 ROM 的插槽位置。它周遭相關部位請參考下圖所標示的位置。



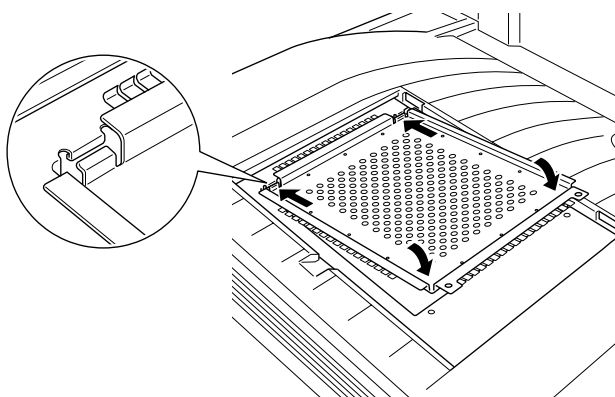
8. 握住這 ROM 模組垂直方向從 ROM 插槽 A 的上方對準插槽的位置插入。



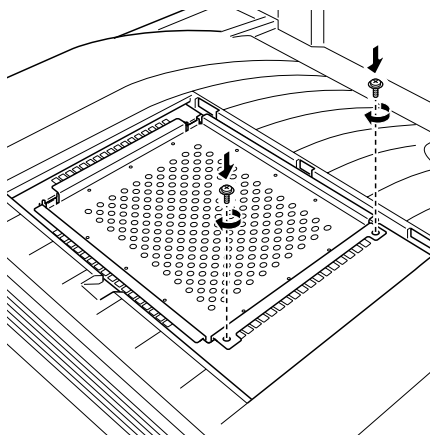
9. 將 ROM 模組輕輕地往下壓直到兩側的固定夾彈起固定住 ROM 模組為止。



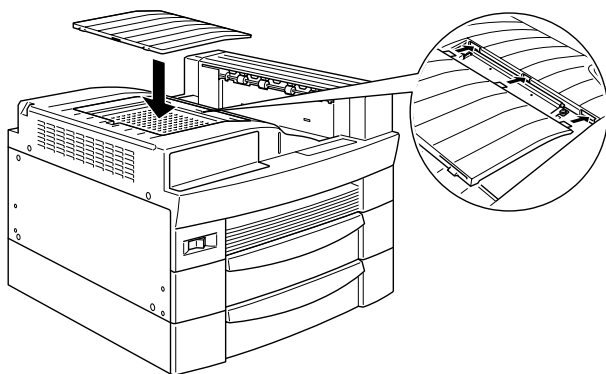
10. 重新將遮板裝回原先的位置上，請注意這遮板的外緣的卡榫必須放在凹槽內緣的下方，意即將卡榫插入邊緣上方的內側。



11. 將遮板往下壓到固定的位置上。然後原先保留在遮板上的螺絲鎖緊固定這塊遮板。



12. 輕輕地裝上護蓋直到喀嚓一聲固定住卡榫。



爲了確定這記憶體是否有安裝妥當，您可以列印出一張狀態表檢查是否有 ROM 模組，便可以釐清這疑慮。

移除 ROM 模組

請依照下列操作步驟移除原先加裝在印表機上的 Adobe PostScript3 ROM 模組：

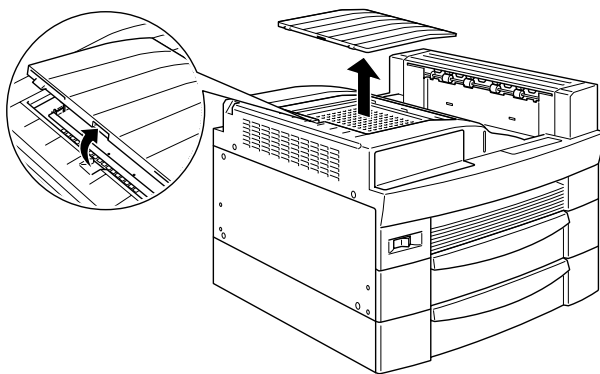
1. 關閉印表機的電源。



警告：

爲了避免發生電擊的問題，因此請務必先關閉印表機的電源後才可以開始拆除印表機加裝的 ROM 模組。

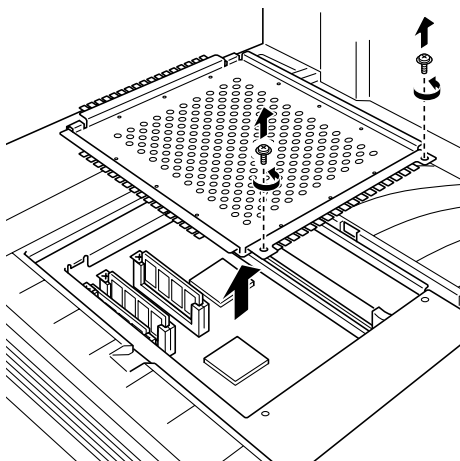
2. 將印表機的電源線從電源插座上拔下來。
3. 移除印表機背面上所有連接埠連接的電纜線。
4. 如果您已經加裝了五層或是十層分頁機請先將這裝置移開，關於如何移開這裝置的詳細操作步驟，將不在此贅述請直接參考第 30 頁“移除 5 層分頁機”或是第 39 頁“移除 10 層分頁機”單元中相關說明資料。
5. 打開上方出紙槽上的蓋子。



6. 鬆開原先在裡面的兩個螺絲後移開這遮板。

附註：

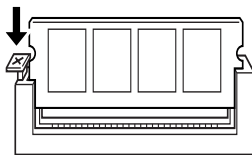
爲了避免所保留的螺絲脫落遺失，因此請不要將遮板上的螺絲完全旋開分離，意即要將螺絲保留在遮板上。



警告：

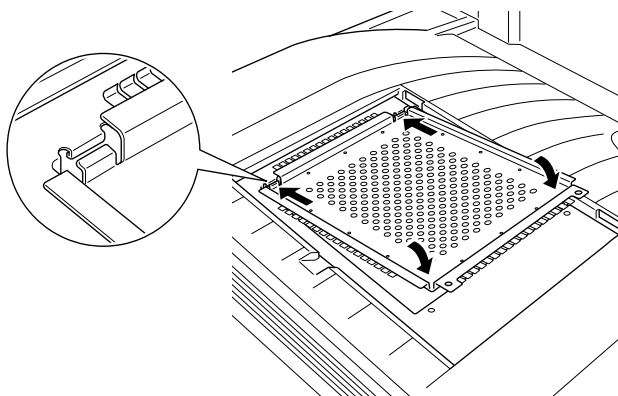
當您移開原先覆蓋的遮板時，請避免處碰任何暴露的電子零件。因爲這些零件可能會很燙，特別是您如果剛剛有使用過印表機列印資料。

7. 將加裝有 ROM 模組的插槽 A 旁邊的退卡按鍵往下壓，直到這個模組往上彈起鬆開。

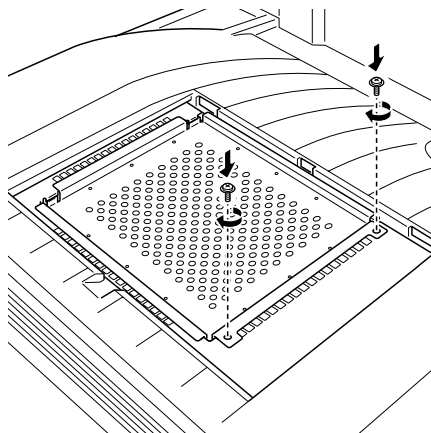


8. 將這個 ROM 模組從插槽中拔出來。

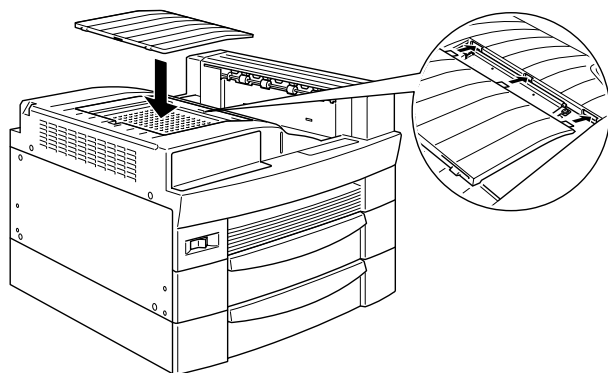
9. 重新將遮板裝回原先的位置上，請注意這遮板的外緣的卡榫必須放在凹槽內緣的下方，意即將卡榫插入邊緣上方的內側。



10. 將遮板往下壓到固定的位置上。然後原先保留在遮板上的螺絲鎖緊固定這塊遮板。



11. 輕輕地裝上護蓋直到喀嚓一聲固定住卡榫。



12. 重新將印表機連接埠上的電纜線連接起來。

13. 將印表機的電源線插入電源插座內。

14. 開啓印表機的電源。

選購界面卡

這個章節將介紹如何加裝下列的選購界面卡到印表機內：

- ❑ 利用選購 Ethernet 網路卡 (產品編號：C82362*/C82363*)，便可以讓您的這台印表機直接連接在 Ethernet 網路系統上。
- ❑ 利用下列選購的串行界面卡，或是並行界面卡，便可以擴充您印表機的連接埠界面卡：
 - 32KB 串行界面卡 (產品編號：C82307*)
 - 32KB 並行界面卡 (產品編號：C82310*)
- ❑ 利用下列選購界面卡，便可以讓您的這台印表機可以直接連接在 IBM 微電腦系統或是大型電腦系統上：

同軸電纜界面卡 (產品編號：C82314*)

雙絞線界面卡 (產品編號：C82315*)

無論是同軸電纜或是雙絞線的連接器上都包含有一個並行連接埠。因此，除了印表機原先內建的並行界面卡依照有作用之外，加裝了這個選購界面卡還會提供了一個並行連接埠和一個同軸電纜界面卡或是雙絞線界面卡。您可以將列印資料傳送到任何一個連接埠上，印表機也會自動切換到適用的連接埠上。

這個雙絞線界面卡是與下列 IBM 系統相容：AS-400, System 36, 5251 (model 12), System 34, System 38, and 5294。因此，您一旦將印表機上加裝了 EPSON 雙絞線界面卡之後，這台印表機就可以取代 IBM 下列的系統印表機：4210, 5224 (models 1 and 2), 5256 (models 1, 2, 和 3), 3218 (沒有 IPDS), 4214 (model 2), 5225 (models 1, 2, 3, 和 4), 和 5219 D01 和 D02。

而印表機一旦加裝了這個選購同軸電纜線界面卡後便可以連接在 IBM 下列控制裝置上和大型電腦系統上：3174, 3276, 4274, and 3270。

- ❑ 利用選購 GPIB 界面卡 (產品編號：C82313*)，便可以讓您的印表機直接連接在您的 GPIB 網路上。

安裝界面卡

請依照下列操作步驟安裝選購的界面卡到印表機內：

1. 關閉印表機的電源。

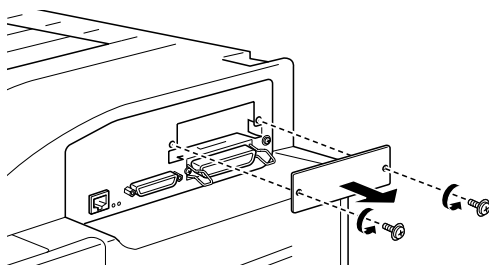


警告：

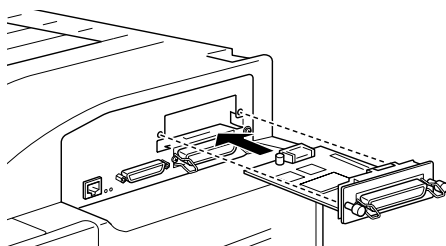
為了避免發生電擊的問題，因此請務必先關閉印表機的電源後才可以開始安裝選購的界面卡。

2. 將印表機的電源線從電源插座上拔下來。
3. 面朝向印表機的背面。
4. 移除印表機背面上所有連接埠連接的電纜線。

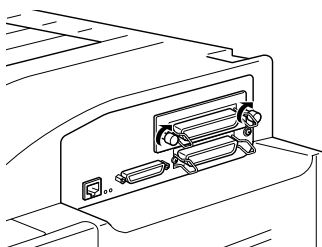
5. 旋開界面卡遮板蓋上兩個螺絲後移開該遮板。



6. 將界面卡上銲有零件的那一面朝上，如圖所示的方法將界面卡導入插槽兩側的滑軌內，然後輕輕地將界面卡沿著滑軌往印表機內部推入直到界面卡的接頭嵌入正確的位置固定住為止。



7. 將界面卡兩旁的螺絲旋緊固定住這界面卡。



8. 重新將印表機連接埠上的電纜線連接起來。

9. 將印表機的電源線插入電源插座內。
10. 開啓印表機的電源。

爲了確定這界面卡是否已經安裝妥當，您可以在印表機連線的狀態下連續按兩次控制面板上的『**設定**』按鍵便可以列印印表機的狀態表，檢查該狀態表中是否有這界面卡的資料。

移除界面卡

請依照下列操作步驟移除所安裝的界面卡：

1. 關閉印表機的電源。
2. 將印表機的電源線從電源插座上拔下來。
3. 面朝向印表機的背面。
4. 移除印表機背面上所有連接埠連接的電纜線。
5. 旋開界面卡上兩個螺絲鬆開界面卡。
6. 往外拉出界面卡。
7. 換上原先所拆下來的界面卡遮板，並且用螺絲將這遮板固定住。
8. 重新連接各連接埠的電纜線。
9. 將印表機的電源線插入電源插座內。
10. 開啓印表機的電源。

第 5 章

日常保養維護與運送

更換碳粉匣

這個碳粉匣最多可以列印約 15,000 頁的資料，但是這個列印量會因為列印工作內容的複雜程度的不同而不同。

如果您發現列印的影像的顏色變淡，請進入『選擇模式』功能表單後利用 Toner（碳粉）功能項目檢查截至目前印表機的碳粉匣內碳粉存量。詳細操作方法請參考第 26 頁“Setup Menu / 設定選單”中相關說明資料。

一旦碳粉存量的標示表出現在印表機的液晶顯示幕的控制面板上，您可以很容易就辨識出在英文字母 E（用盡）和 F（全滿）之間總共有幾個星號，每一個星號是代表碳粉總容量的 25%。因此，如果您發現在液晶顯示幕控制面板上只出現一個星號時，您就必須開始準備更換新的印表機碳粉匣。

請更換編號為 S051068 的碳粉匣，即使您發現原先換下來的碳粉匣的產品編號是另外一組不同的號碼，還是請您務必更換編號為 S051068 的碳粉匣，因為這個碳粉匣是針對 600-dpi 高品質的的印表機所設計的產品。

請依照下列步驟更換印表機的碳粉匣：

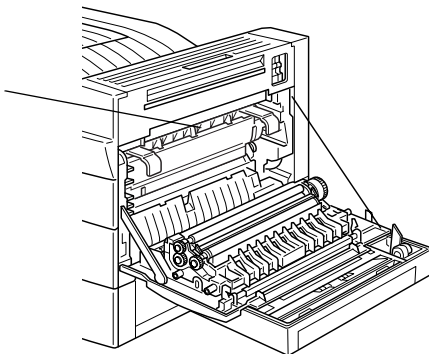
1. 請確定印表機的電源是在開啓的狀態。
2. 打開印表機的護蓋 A。



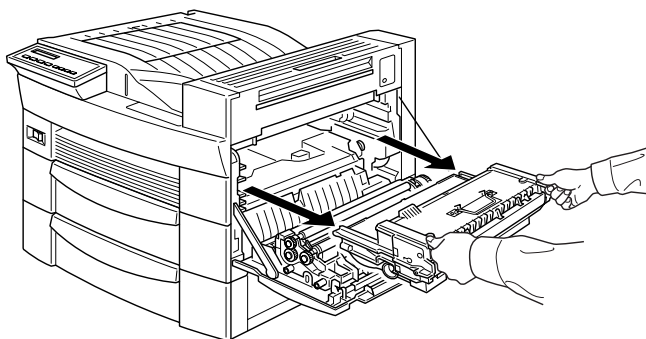
警告：

請不要任意觸碰在印表機護蓋內側中所有貼著高溫標示：“*CATION! Hot Surface Avoid Contact*”的部位。

注意
表面高溫避免觸碰



3. 利用雙手握住碳粉匣的前端，輕輕地將碳粉匣朝您的方向拉，便可以將碳粉匣移出印表機。



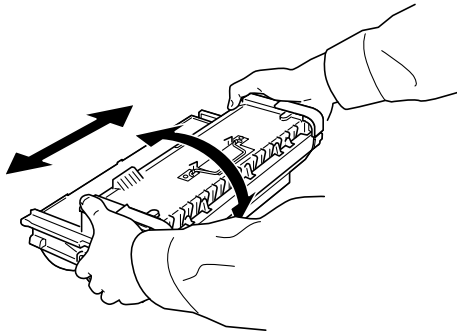
4. 請依照不可燃物處理方式的規定丟棄這已經使用過的碳粉匣。



警告：

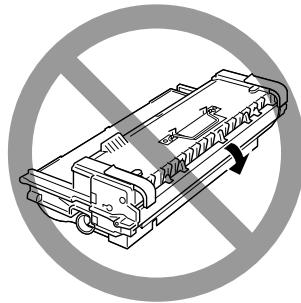
請不要將使用過的碳粉匣丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地廢棄物的相關規定辦法來丟棄這碳粉匣。

5. 以水平方式平穩地握住這個新的碳粉匣，然後請依照下圖所示的方法輕輕地將碳粉匣搖晃數次，讓卡匣內的碳粉可以分佈地非常均勻。



注意：

- ❑ 請不要將碳粉匣上下顛倒翻過來。
- ❑ 除非有需要的情況下，否則請不要將這碳粉匣暴露在室內的燈光下太久。如果您過度暴露這碳粉匣會導致在列印的頁面中會出現不正常的黑色區域或是淡色區域。而且還會縮短碳粉匣的使用壽命。

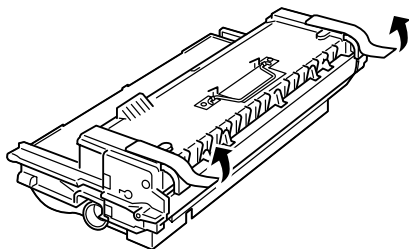


- 爲了要鬆開新碳粉匣兩側的附有彈簧的帶動握把，您必須要用手握緊每一邊的握把後將封條的貼紙撕開後，慢慢地鬆開您的手。

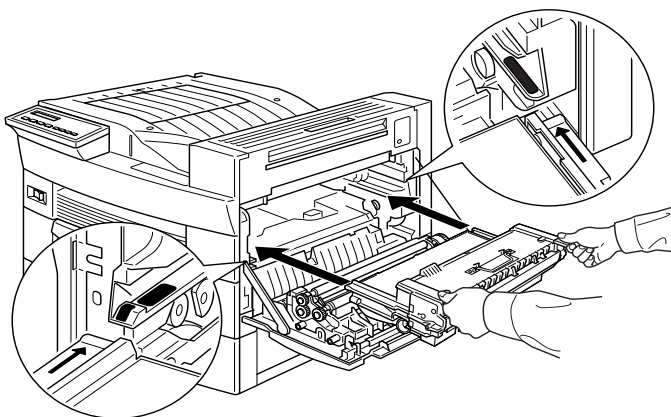


警告：

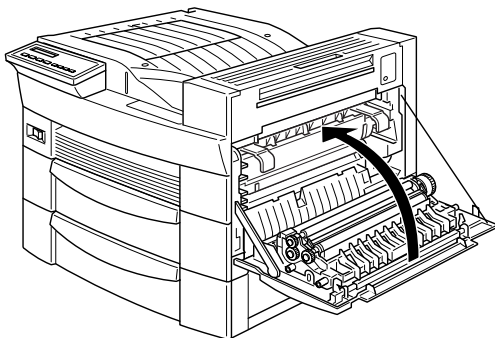
當您撕開貼紙時，握把可能會立即迅速地彈起來，因此可能會不慎弄傷您的手指頭，爲了避免發生這意外，您必須要緊緊地握住，然後再撕開封條的貼紙。



- 用雙手握住碳粉匣上的握把將卡匣舉起來，然後將這碳粉匣導入兩側的軌道，往印表機的內部移動直到頂到底部，無法再前進爲止。



- 將護蓋 **A** 往上壓嵌入印表機內的卡榫位置後闔上。



注意：

當印表機內裝有碳粉匣時，請不要搬運印表機。

清潔印表機

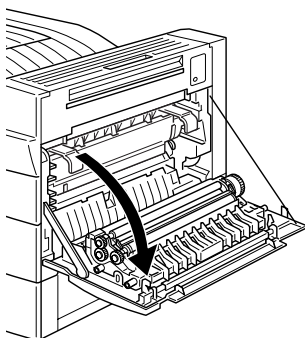
這台印表機只需要少量的清潔工作即可，如果您發現列印品質有變差的現象時，您可以依照以下的解說步驟清潔印表機的內部。當然您也必須要每隔幾個月後便清潔一下印表機的外殼，這操作程序也會在接下來的這個章節中提到。

清潔印表機的內部

請依照下列操作步驟清潔印表機的內部：

- 請確定已經關閉印表機的電源。

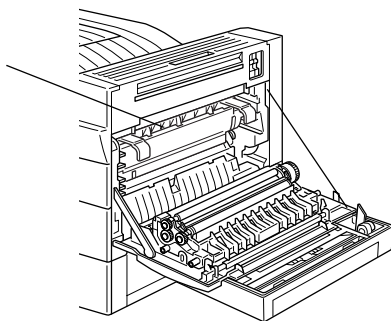
- 輕輕地打開護蓋 **A**。



警告：

當您打開印表機會看見暴露出來的加熱器，它上頭貼有高溫警告標示“CAUTION! Hot Surface Avoid Contact”。如果您剛剛還使用過印表機，這個加熱器的溫度可能還是很高。因此請不要觸碰它，必須等到印表機的溫度變冷之後，才開始清潔印表機的內部。

注意
高溫避免觸碰



- 請用乾淨、柔軟的布輕輕擦拭印表機的內部。
- 自印表機內將碳粉匣取出來。
- 用柔軟的乾布小心翼翼地清除任何的碳粉污漬。
- 重新將碳粉匣裝回印表機內。

7. 闔上護蓋 **A**。

清潔印表機的機殼

如果印表機的外殼骯髒或是有灰塵，請先關閉印表機的電源後，請用柔軟乾淨的抹布沾一些中性的清潔劑清潔印表機的外殼。



注意：

絕對不可以使用酒精或是稀釋溶劑來清潔印表機的外殼，因為這些化學藥劑可能會損壞碳粉匣、印表機的零件和機殼。而且，請避免不要讓水滴濺入印表機內部的機構或是任何的電子零件。

搬運印表機

如果您需要搬運印表機時，請先小心地將印表機裝回原先的外箱內和原先的包裝的保護裝置也必須一併裝回。

請依照下列操作步驟打包您的印表機：

1. 關閉印表機的電源。
2. 打開護蓋 **A** 後取出碳粉匣。
3. 從電源插座上拔下印表機的電源線。
4. 將印表機連接埠上所有的連接電纜線都一併拔除。
5. 移開所有加裝的選購品。詳細操作方法，將不在此贅述請直接參考第 4 章 “選購品使用方法”
6. 將原先的保護裝置一併裝回印表機上。然後將印表機裝回原先的包裝外箱內。



注意：

除非有需要的情況下，否則請不要將這碳粉匣暴露在室內的燈光下太久。

第 6 章

簡易故障排除

簡介

這個章節將提供您需要的資訊可以讓您的印表機保持在最佳的列印狀態。這個章節中將告訴您這些：

- ❑ 當您遭遇到問題時應如何解決
- ❑ 瞭解印表機狀態和錯誤的訊息
- ❑ 利用十六進位傾印模式可以分析發生通訊錯誤的原因。

除此之外，還包括狀態、錯誤和印表機的液晶顯示幕控制面板上出現的錯誤訊息等等都有相當完整的剖析解說。

印表機的問題

如何避免發生進紙和夾紙的問題

爲了避免經常性地發生進紙或是夾紙的問題，請利用下面這份檢查明細表協助您作正確的判斷與決策：

- ❑ 使用高品質的紙張 -- 也就是說紙張不要太薄或是太粗糙。
- ❑ 當您要將紙張裝入進紙匣之前，要先將紙張完全拍開，然後靠邊順齊紙張。
- ❑ 請確定您不要一次裝入太多的紙張到印表機的進紙匣內。
- ❑ 請確認有依照實際的紙張寬度調整紙張邊緣導板的位置，如此一來紙張才能夠很平順地進出印表機的紙道。
- ❑ 請不要讓印表機上方的出紙槽內累積超過 500 張的列印樣張。

- 試著將進紙匣內的紙張整疊翻過來。絕大部分的紙張都會在外包裝上用箭頭標示著那一面是紙張的正面。

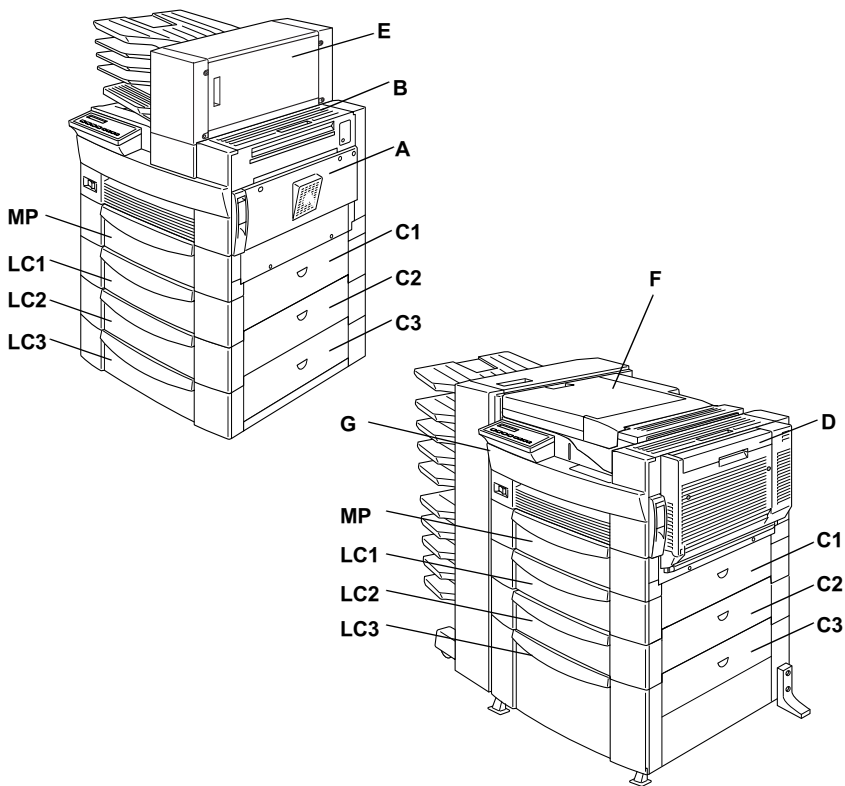
清除夾紙

當印表機發生夾紙的問題時，在印表機的液晶顯示幕上會出現 Jam xxx xxx xxx xxx 的訊息。xxx 是表示可能是在印表機的哪一個區域發生了夾紙，舉例來說 LC1（表示下方進紙匣 1）或是 A（出紙護蓋 A 的位置），詳細操作步驟請參考清除印表機夾紙單元的相關說明資料。

附註：

- 請詳細地檢查印表機的液晶顯示幕所指示可能發生夾紙的所有進紙來源或紙張通過的通道。如果沒有完全清除印表機的夾紙，印表機是無法繼續列印。

- ❑ 印表機的液晶顯示幕上最多可以同時顯示四個紙張來源或是紙張通過的路徑。而其他的區域的夾紙則會在您已經檢查清楚了目前所指出的夾紙地方後才會出現液晶顯示幕上。



Jam LC2, Jam LC3

這些訊息是表示紙張夾在 LC2 或 LC3 其中一個下方進紙匣內。然而位於萬用進紙匣正下方的標準下方進紙匣，通常會是用 LC1 的代號。其他您另行加裝的選購性 500 張下方進紙匣和高容量的進紙器則是用 LC2, LC3 的代碼，其他情況編碼方式則是由上往下依序類推。

當選購性下方進紙匣發生夾紙時，請依照下列操作步驟清除夾紙：

1. 拉出印表機的液晶顯示幕所指示夾紙的紙匣。
2. 小心地將您在進紙匣內或是印表機內所發現的夾紙清除乾淨。
3. 將整疊紙張從紙匣內取出。然後在一個平坦的桌面上將紙張靠邊順齊。然後，再將這疊紙張裝回紙匣內。請確認紙張對齊邊緣而且紙張高度也沒有超過紙匣上最高限度的標示。

請確定您目前所使用的紙張大小規格是符合這款印表機適用紙張規格章節中的規定。

4. 推回進紙匣。
5. 接著清除印表機的液晶顯示幕所出現的其他區域的夾紙，直到液晶顯示幕上的所有錯誤訊息都消失為止。

當您將夾紙完全清除乾淨後，印表機會從夾紙的頁次開始重新列印。

Jam A, Jam B

這個訊息是表示在印表機右側的護蓋 A 或是護蓋 B 內發生夾紙的問題。

請依照下列操作步驟清除在護蓋 A 或是 B 部位的夾紙：

1. 輕輕地打開護蓋 A。

附註：

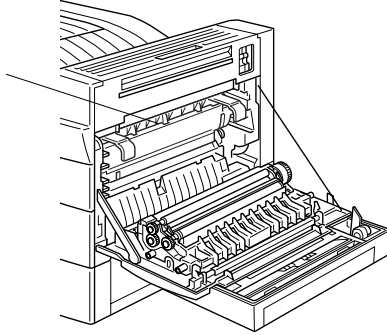
因為在印表機內紙張上的碳粉可能還沒有固定附著在頁面上，所以當您試著要拿出紙張時碳粉可能會剝落沾黏在您的手上。如果碳粉一個不小心剝落在您的衣服上，請用冷水清洗。如果您用熱水清洗則可能會留下永久性的污漬。



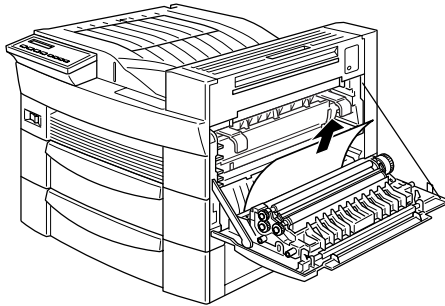
警告：

當您打開印表機時，請不要觸碰貼在護蓋 A 內高溫標示 “CAUTION Hot Surface Avoid Contact” 的地方。

注意
表面高溫避免觸碰

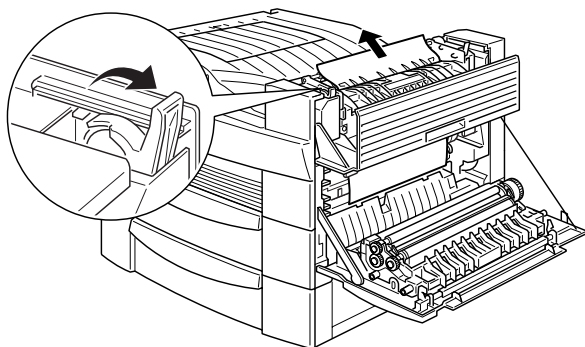


2. 將您在印表機內部所發現的夾紙清除乾淨。



3. 如果您在護蓋 A 的內部並沒有發現任何的夾紙時，則請打開護蓋 B。

4. 清除在護蓋 B 內的夾紙。如果夾紙很難被抽出，則請利用護蓋 B 內側的調整齒輪，如下圖所示的方法。將該調整桿往上壓，夾紙便會由往下移動通過護蓋 B 退出印表機。



5. 闔上護蓋 B 和 A。

當您將夾紙完全清除乾淨後，原先夾紙的那一頁資料，印表機會重新列印一次。

Jam C1, Jam C2, Jam C3

這個訊息表示在下方進紙匣右側的護蓋 C1、C2、或是 C3 的內側發生夾紙的問題。

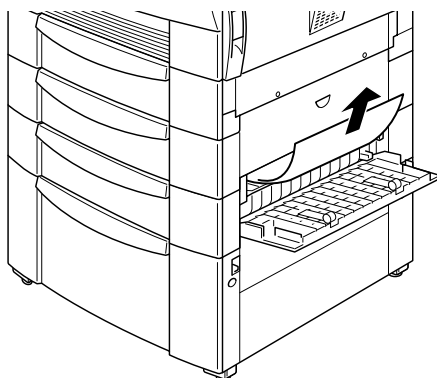
請依照下列操作步驟清除下方進紙匣右側護蓋內的夾紙：

1. 打開印表機的液晶顯示幕上所標示夾紙的護蓋，而紙匣的名稱也標示在每一個進紙匣上。

附註：

因為在印表機內紙張上的碳粉可能還沒有固定附著在頁面上，所以當您試著要拿出紙張時碳粉可能會剝落沾黏在您的手上。如果碳粉一個不小心剝落在您的衣服上，請用冷水清洗。如果您用熱水清洗則可能會留下永久性的污漬。

2. 將護蓋內側的夾紙清除乾淨。



附註：

如果夾紙是發生在高容量下方進紙器內，您可能會發現如果同時打開護蓋和進紙匣會比較容易將夾紙抽出來。

當您將夾紙完全清除乾淨後，印表機會從夾紙的頁次開始重新列印。

Jam D

這個訊息是表示在雙面列印單元的護蓋內側，也就是您所知道的護蓋 D 的位置發生夾紙的問題。

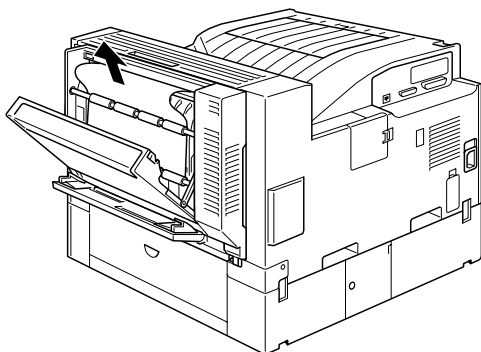
請依照下列操作步驟清除雙面列印單元護蓋內側的夾紙：

1. 請打開護蓋 D。

附註：

因為在印表機內紙張上的碳粉可能還沒有固定附著在頁面上，所以當您試著要拿出紙張時碳粉可能會剝落沾黏在您的手上。如果碳粉一個不小心剝落在您的衣服上，請用冷水清洗。如果您用熱水清洗則可能會留下永久性的污漬。

2. 將護蓋內側的夾紙清除乾淨。



當您將夾紙完全清除乾淨後，印表機會從夾紙的頁次開始重新列印。

Jam E

這個訊息是表示在五層分頁機的背面護蓋 E 的內側發生夾紙的問題了。

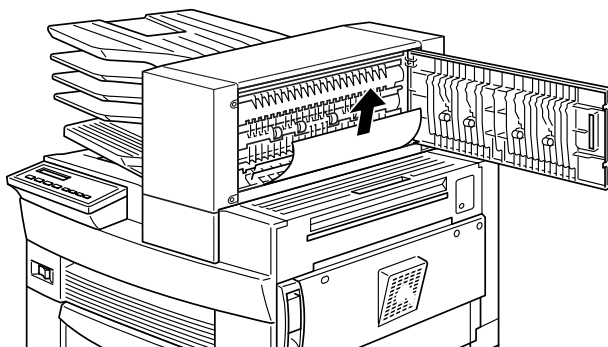
請依照下列操作步驟將五層分頁機護蓋內的夾紙清除乾淨：

1. 請打開護蓋 E。

附註：

因為在印表機內紙張上的碳粉可能還沒有固定附著在頁面上，所以當您試著要拿出紙張時碳粉可能會剝落沾黏在您的手上。如果碳粉一個不小心剝落在您的衣服上，請用冷水清洗。如果您用熱水清洗則可能會留下永久性的污漬。

2. 將護蓋內側的夾紙清除乾淨。



當您將夾紙完全清除乾淨後，印表機會從夾紙的頁次開始重新列印。

Jam F

這個訊息是表示十層分頁機的紙張導板護蓋 F 的內側發生了夾紙的問題。

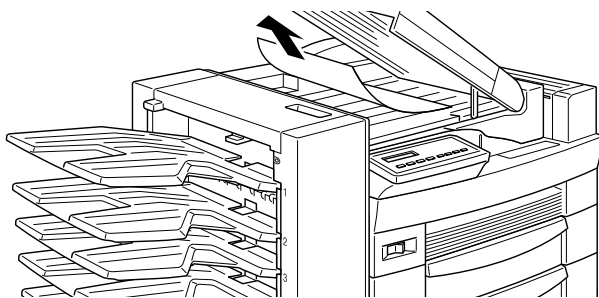
請依照下列操作步驟將這十層分頁機的紙張導板內的夾紙清除乾淨：

1. 請打開護蓋 F。

附註：

因為在印表機內的紙張上的碳粉可能還沒有固定附著在頁面上，所以當您試著要拿出紙張時碳粉可能會剝落沾黏在您的手上。如果碳粉一個不小心剝落在您的衣服上，請用冷水清洗。如果您用熱水清洗則可能會留下永久性的污漬。

2. 請將護蓋內側的夾紙清除乾淨。



當您將夾紙完全清除乾淨後，印表機會從夾紙的頁次開始重新列印。

Jan G

這個訊息是表示在十層分頁機的背面上半部或是下半部護蓋 G 內側發生了夾紙的問題。

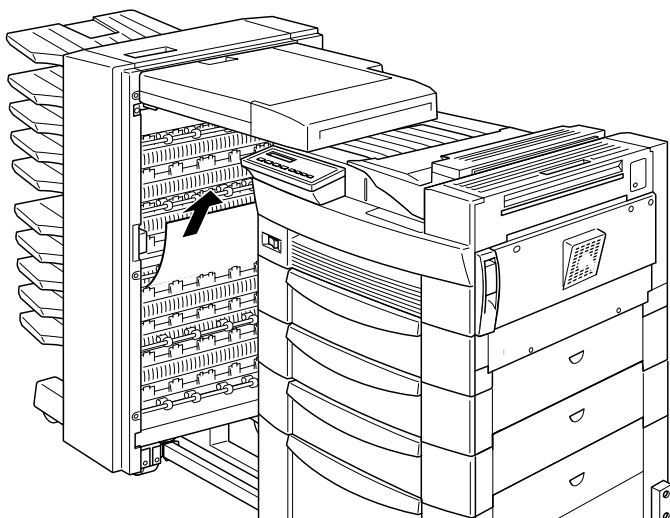
請依照下列操作步驟清除十層分頁機背面的夾紙：

1. 請將這 10 層分頁機往外推，與印表機分離。
2. 打開十層分頁機背面的護蓋 G。

附註：

因為在印表機內紙張上的碳粉可能還沒有固定附著在頁面上，所以當您試著要拿出紙張時碳粉可能會剝落沾黏在您的手上。如果碳粉一個不小心剝落在您的衣服上，請用冷水清洗。如果您用熱水清洗則可能會留下永久性的污漬。

3. 請將護蓋內側的夾紙清除乾淨。



4. 闔上護蓋 G 後再將十層分頁機重新推回印表機。

當您將夾紙完全清除乾淨後，原先夾紙的那一頁資料，印表機會重新列印一次。

解決印表機的操作問題

如果您的印表機在操作中發生了下列任何一個問題時，請試一試我們提供給您該問題的解決方法嘗試著自行排除該狀況。

當您開啟印表機的電源時，在液晶顯示幕上並沒有出現任何訊息

關閉印表機的電源，檢查印表機和電源插座之間的電源線是否有連接妥當，確認後再重新開啓印表機的電源。

如果您所使用電源插座是由外部電源總開關控制，像是牆壁上總開關電源。請確定這電源切換開關是在開啓的通電狀態，您也可以利用其他的電器試一試這電源插座是否可以正常供電，或是已經故障了。

控制面板上連線燈號是亮著但是傳送的資料並沒有列印出來

您的電腦主機和印表機之間可能連接的方式不正確。至於正確的連接方式將不在此贅述請直接參考線上使用的**安裝指南**中相關說明資料。

連接埠上的連接電纜線可能鬆開沒有牢固地插入接頭內。請檢查在印表機和電腦主機之間電纜線兩端的接頭。

請確認您目前所使用的連接電纜線是符合印表機和電腦主機所指定的電纜線規格需求。

如果您目前是使用並行連接埠列印。請查看在印表機選擇模式中『並行連接埠』功能表中『Speed』（速度）設定值是否能符合您電腦主機的需求。

請確定您所使用的應用軟體中印表機相關功能的設定值是正確無誤。

印表機的碳粉匣可能已經完全耗盡了。因此，請更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法將不在此贅述請直接參考第 1 頁 “更換碳粉匣” 單元中相關說明資料。

請確定您所加裝的選購品的安裝方式也是正確無誤。

控制面板上連線燈號是熄滅的，而且印表機也沒有列印出資料

請按一下控制面板上的『**連線**』按鍵，讓印表機進入連線的狀態。此時，面板上的『**連線**』燈號也會跟著亮起來。

在應用軟體中所指定的字體並沒有被正確地列印出來

您所選擇的字體可能並沒有被安裝到印表機內。因此請先確定您是否已經安裝了正確的字體。

部分或是全部的列印輸出資料中有資料遺漏片片斷斷地列印出來

請確定連接的電纜線的兩端接頭都已經很牢固地插入插槽中。

請確定您是使用雙絞覆皮的並行傳輸電纜線，而且電纜線的長度沒有超過 1.8 公尺（約 6 英尺）。

選擇模式中這個 Image Optimum（影像最佳化）的設定值可能被更改為 Auto（自動）或是 On（啟動）。如果是這種情形時，印表機為了增加列印速度可能某些無法預期的字體會無法被列印出來。因此，您可以在選擇模式中 Config（組態）功能表中將這項 Image Optimum（影像最佳化）的功能關閉。

這個連接埠的列印模擬模式的設定值可能不正確，請修改選擇模式中 Emulation（列印模擬模式）正確模式的設定值。

如果您已經試過上述的方法印表機依然無法正確地列印出資料來，請聯繫當地的印表機維修中心尋求協助。

資料列印在不正確的位置上

請確定您在應用軟體中所設定的紙張大小和您印表機內所使用的紙張大小一樣，而且各個列印邊界的設定值也是正確無誤。

當您將紙張裝入進紙匣內是否已經將紙張邊緣定位器調整到正確的位置上。

列印出不正確的影像圖形

請確定您在應用軟體中所指定使用的列印模擬模式和印表機目前所設定的模擬模式一樣。舉例來說，如果您的印表機目前是設定在 LJ4 列印模擬模式下，請檢查您的影像應用軟體中是否同樣地是設定使用 LaserJet 4 這款印表機。

印表機在處理影像圖形會需要較大量的記憶體，因此您可能需要擴充印表機的記憶體。詳細操作方法將不在此贅述請直接參考第 51 頁“記憶體模組”單元中安裝記憶體模組的相關說明資料。

選擇模式無法如預期地發生作用

原先您在選擇模式中所改變的設定值被印表機驅動程式中的設定值覆蓋掉了，因此無法如您預期地發生效用。所以建議您盡可能地利用印表機驅動程式來更改印表機相關的功能設定值，至於選擇模式的功能何時才能派得上用場請參考第 9 頁“何時應該使用選擇模式”中相關說明資料，不在此贅述一番。

您所改變的設定值可能被您目前所使用的應用軟體給更改掉了。因此，您可以執行重置印表機出廠時的設定值（也就是所謂的印表機初始化），只要利用選擇模式中 Setup（設定）功能表中的 SelectType Init.（選擇模式初始化）的功能即可。詳細操作方法請參考第 26 頁 “Setup Menu / 設定選單” 中相關說明資料。

當您改變相關設定值後可能沒有重置印表機，所以請同時 按下印表機面板上的『**切換**』按鍵和『**繼續**』按鍵重置印表機，並且可以讓您所改變的設定值也一併立即生效。

解決列印品質的問題

如果您的印表機在操作中發生了下列任何一個問題時，請試一試我們提供給您該問題的解決方法嘗試著自行排除該狀況。

資料的背景變黑或是變髒了

在印表機驅動程式的『選購品設定』選單內『進階』設定值對話盒中有一個『列印濃度』的設定值，可能目前這個設定值太黑了，您可以改變為較淡的列印濃度。當然，您也可以印在印表機的控制面板上選擇模式中改變這項設定值，詳細操作方法請參考第 22 頁 “Config Menu / 組態功能表” 單元中相關說明資料，不在此贅述。

用乾淨柔軟的布清潔印表機紙張通過路徑上的污漬。

利用只有一個字的 列印資料讓印表機列印幾次，便可以將印表機內部的機件清潔乾淨。

印表機內的碳粉匣可能有問題，因此您可以將印表機內的碳粉匣取出後，搖晃數次讓碳粉分佈均勻後在重新裝回印表機內。如果這個問題依然無法解決，請試著更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法請參考第 1 頁 “更換碳粉匣” 單元中相關說明資料，不在此贅述。

在列印的資料頁面中多出了一水平的黑色區塊或是白色區塊，或者印表機列印出一空白頁

更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法請參考第 1 頁 “更換碳粉匣” 單元中相關說明資料，不在此贅述。

黑色分佈不均勻

將印表機內的碳粉匣取出後，搖晃數次讓碳粉分佈均勻後再重新裝回印表機內。

您的紙張可能受潮或是有霧氣。印表機對於使用潮濕的紙張列印時的列印品質是非常敏感的。因此，請不要將紙張存放在濕氣重或是有霧氣的場所。

更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法請參考第 1 頁 “更換碳粉匣” 單元中相關說明資料，然後試著列印幾頁的資料檢查列印品質是否有獲得改善。

碳粉滲出弄髒列印樣張

將印表機內的碳粉匣取出後，搖晃數次讓碳粉分佈均勻，並且用乾淨乾布擦拭底部後重新裝回印表機內。

請使用乾淨柔軟沒有線頭的布清潔印表機內部的紙張通過的路徑。

利用只有一個字的 列印資料讓印表機列印幾次，便可以將印表機內部的機件清潔乾淨。

如果這個問題依然存在，請更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法請參考第 1 頁 “更換碳粉匣” 中相關的說明資料，不在此贅述。

所列印的影像中有某一個部分沒有被列印出來

您所使用的紙張可能受潮或是有霧氣，印表機對於使用潮濕的紙張列印時的列印品質是非常敏感的。紙張內所含的濕氣越高，列印輸出的碳粉濃度就會越淡。因此，請不要將紙張存放在濕氣重或是有霧氣的環境。

您所使用的紙張種類可能不適用於這款印表機，如果您所使用的紙張表面太過於粗糙，所列印出來的字元可能會歪斜或是斷線。因此，爲了得到最佳的列印品質建議您使用表面光滑，高品質的影印紙。關於這台印表機適用的紙張規格相關資料第 1 頁 “Paper Specifications” 單元中詳細的解說。

列印出全黑的頁面

利用選擇模式中 Setup（設定）功能表中 Toner（碳粉存量）功能檢查印表機目前的碳粉存量。如果在這項 Toner（碳粉存量）訊息中指示目前碳粉存量偏低 (E* F)，請更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法請參考第 1 頁 “更換碳粉匣” 中相關說明資料。

檢查碳粉匣的安裝方式是否正確無誤，詳細操作方法請參考第 1 頁 “更換碳粉匣” 中相關說明資料，不在此贅述。

這個問題可能是由您所使用的應用軟體或是連接埠上的電纜線所造成的。因此，請在印表機連線的狀態下連續按兩次控制面板上的『設定』按鍵，印表機便會列印出一張狀態表，如果這張狀態表也是列印出全黑的一整頁，這就表示印出全黑的問題是印表機本身發生了問題與軟體和連接埠的電纜線無關。此時，請先關閉印表機的電源，聯絡印表機維修中心或是經銷商。

所列印的影像很淡或是模糊不清

在印表機驅動程式的『選購品設定』選單內『進階』設定值對話盒中有一個『列印濃度』的設定值，可能目前這個設定值太黑了，您可以改變爲較濃的列印濃度。當然，您也可以印表機的控制面板上選擇模式中改變這項設定值，詳細操作方法請參考第 22 頁 “Config Menu / 組態功能表” 中相關說明資料，不在此贅述。

您所使用的紙張可能受潮或是有霧氣，印表機對於使用潮濕的紙張列印時的列印品質是非常敏感的。紙張內所含的濕氣越高，列印輸出的碳粉濃度就會越淡。因此，請不要將紙張存放在濕氣重或是有霧氣的環境。

將印表機內的碳粉匣取出後，搖晃數次讓碳粉分佈均勻後再重新裝回印表機內。如果問題依然存在，請更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法請參考第 1 頁 “更換碳粉匣” 中相關說明資料。

可能省碳模式被啓動了，所以請利用印表機控制面板上『快速鍵 2』的功能或是選擇模式中的 Config（組態）功能表中所提供的功能關閉印表機的省碳模式。

列印的影像太黑

在印表機驅動程式的『選購品設定』選單內『進階』設定值對話盒中有一個『列印濃度』的設定值，可能目前這個設定值太黑了，您可以改變為較淡的列印濃度。當然，您也可以印表機的控制面板上選擇模式中改變這項設定值，詳細操作方法請參考第 22 頁“Config Menu / 組態功能表”中相關說明資料。

如果問題依然存在，請更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法請參考第 1 頁“更換碳粉匣”中相關說明資料。

沒有列印資料的那一個頁面很骯髒

在印表機內部紙張通過的路徑上可能有外溢的碳粉。因此，請將印表機內的碳粉匣取出後，用乾淨柔軟沒有線頭的布輕輕地擦拭紙道上的碳粉污漬。清潔乾淨後再將碳粉匣裝回印表機內。至於如何取出碳粉匣的詳細操作方法請參考第 1 頁“更換碳粉匣”中相關的解說資料，不在此贅述。



警告：

當您打開印表機時請注意不要觸碰在護蓋 A 內側貼有高溫標示的地方。

解決印表機選購品的問題

紙張無法從選購 500 張下方進紙匣或是高容量的進紙器進紙

請注意您是否已經在印表機驅動程式中選擇正確的進紙匣。

在這些選購性進紙匣內可能已經沒有紙張，如果是如此，請將紙張裝入這些進紙匣內。

請確認這些選購性下方進紙匣裝置的安裝方法都是正確無誤。紙匣安裝的詳細操作方法請參考第 4 章“選購品使用方法”相關的解說資料，不在此贅述。

請確認您沒有在進紙匣內裝入太多的紙張。500 張下方進紙匣最多可以容納 500 張普通紙，而高容量進紙器則最多可以容納 2,500 張，紙張重量規格為 75g/m²(20 lb)。

即使加裝了印表機的記憶體之後，較複雜的頁面依然無法列印出來，液晶顯示幕上還是會出現 Mem Overflow (記憶體超載) 的訊息

您可能需要改變印表機驅動程式中『頁面保護』的設定值或是利用控制面板上的選擇模式更改這設定值。

可能您所加裝的記憶體依然不敷使用，因此列印 300 dpi 的解析度可能就可以解決這個問題。

當啟用多層分頁機模式時，印表機只列印出一份文件

當您啟用多層分頁機模式時，您印表機的記憶體至少需要 64 MB。因此，發生這問題表示印表機的記憶體不足請多加裝一些記憶體到印表機內，或是改用『Sort / 分頁機』模式來列印資料文件。

狀態和錯誤訊息

這個章節將解說出現在印表機液晶顯示幕上所有訊息這其中包含狀態、錯誤、和警告等訊息，以下是以第一個英文字母為排序方式的列表方式逐一說明。

Can't Print Duplex (無法雙面列印)

在您的印表機驅動程式中，您已經在『選購品設定』對話盒中點選了『**雙面列印單元**』的檢查盒啟動這雙面裝置的功能，然後也在『版面』選單中點選了『**雙面列印**』檢查盒。因此，您只要按下印表機控制面板上的『**繼續**』按鍵，便可以清除這個訊息，如果這樣的動作依然無法解決這個問題時，就表示印表機發生了下列其中一個問題需要先排除。

- ❑ 紙張大小的設定值為 **CTM、MON、C10、DL、C5** 或是 **C6**; 等不正確的設定值，這些紙張大小是不適合使用雙面列印。

- ❑ 紙張種類的設定值不是 Plain（普通紙），請將這項設定值更改為 **Plain**。（普通紙）。
- ❑ 雙面列印單元安裝不正確，請重新安裝選購的雙面列印單元。

如果您要清除這個訊息，(1) 按下面板上『**繼續**』按鍵 (2) 同時按下面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵重置印表機。

Check Duplex-P Size（檢查雙面列印的紙張大小）

當印表機進紙匣內的紙張大小與您在印表機驅動程式中『基本設定』選單中或是選擇模式內紙張大小設定值不相同時，便會出現這樣的訊息。因此，請裝入正確大小規格的紙張到進紙匣內或是更改紙張大小的設定值。然後，打開雙面列印單元的護蓋清除內部的夾紙。闔上雙面列印單元的護蓋，印表機便會繼續列印資料。

Check Paper Size（檢查紙張大小）

當印表機進紙匣內的紙張大小與您在印表機驅動程式中『基本設定』選單中或是選擇模式內紙張大小設定值不相同時，便會出現這樣的訊息。因此，請裝入正確大小規格的紙張到進紙匣內，然後按下面板上的『**繼續**』按鍵便可以清除這訊息。

Check Paper Type（檢查紙張種類）

當印表機進紙匣內的紙張種類與您在印表機驅動程式中『基本設定』選單中或是選擇模式內紙張種類設定值不相同時，便會出現這樣的訊息。因此，請裝入正確紙張種類的紙張到進紙匣內，然後按下面板上的『**繼續**』按鍵便可以清除這訊息。

Collate was disabled（自動分頁功能失效）

印表機因為沒有足夠的記憶體，因此無法執行分頁列印的功能，所以您將只能列印一份文件。所以您只能減少列印文件的內容抑或是加裝更多的記憶體到印表機內。

按下面板上的『**繼續**』按鍵便可以清除這訊息。

Cover A Open (護蓋 A 被打開了)

在萬用進紙槽右側的護蓋 A 被打開了，拉起護蓋 A 的門栓然後緊密地闔上這個護蓋。



警告：

當您打開印表機時請注意不要觸碰在護蓋 A 內側貼有高溫標示的地方。

如果您依然無法闔上這個護蓋，可能碳粉匣安裝不正確。因此請重新安裝碳粉匣，詳細操作方法請參考第 1 頁“更換碳粉匣”中相關的說明資料。

Cover C1 C2 C3 Open (護蓋 C1、C2、C3 被打開了)

標準下方進紙匣的右邊護蓋、選購性 500 張下方進紙匣的右邊護蓋、或是高容量的下方進紙匣的右邊護蓋被打開了，拉起所標示代號護蓋的門栓然後緊密地闔上這個護蓋。（紙匣的編號是根據由上往下紙匣的堆疊先後順序開始編號）

Cover D Open (護蓋 D 被打開了)

這個護蓋 D 是在雙面列印單元後面，這個護蓋被打開了，，拉起護蓋 D 的門栓然後緊密地闔上這個護蓋。

Cover E Open (護蓋 E 被打開了)

這個護蓋 E 是在五層分頁機後面，這個護蓋被打開了，拉起護蓋 E 的門栓然後緊密地闔上這個護蓋。

Cover F Open (護蓋 F 被打開了)

這個護蓋 F 是在十層分頁機的紙張導板護蓋，這個護蓋被打開了，拉起護蓋 F 的門栓然後緊密地闔上這個護蓋。

Cover G Open (護蓋 G 被打開了)

這個護蓋 G 是在十層分頁機後面，這個護蓋被打開了，請將這個十層萬用出紙槽推離印表機後，拉起護蓋 G 的門栓然後緊密地闔上這個分頁機。

Duplex Mem Overflow (雙面列印的記憶體超載)

這訊息是表示印表機沒有足夠的記憶體可以完成這雙面列印的工作。因此，印表機只能列印一面資料後就將該紙張退出印表機。所以您可以依照下列指示方向修正這個錯誤。

如果您在選擇模式的 Config (組態) 中將 Auto Cont (自動繼續) 功能設定為 Off (關閉) 的狀態時 (1) 按下控制面板上的『**繼續**』按鍵。(2) 同時按下面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵重置印表機。

如果您在選擇模式的 Config (組態) 中將 Auto Cont (自動繼續) 功能設定為 On (開啓) 的狀態時這個錯誤訊息便會自動消除。

Face-down Full (上方出紙槽滿了)

印表機上列印面朝下的出紙槽已經裝滿了列印的紙張。請將紙張從上方出紙槽內移開後按下控制面板上的『**繼續**』按鍵。

Format Error ROM A (ROM 模組 A 格式化錯誤)

目前安裝在印表機插槽 **A** 中的 ROM 模組並沒有事先格式化。如果這個 ROM 模組已寫入資料，這些資料可能也會寫的不完整。因此，這個 ROM 模組的記憶體可能永遠無法讀取，在這種情況下您就必須更換這個模組。

如果您要清除這個訊息，(1) 按下面板上『**繼續**』按鍵，或是 (2) 關閉印表機的電源後將印表機插槽 **A** 中的 ROM 模組移除。

Format Error ROM B (ROM 模組 B 格式化錯誤)

目前安裝在印表機插槽 **B** 中的 ROM 模組並沒有事先格式化。如果這個 ROM 模組已寫入資料，這些資料可能也會寫的不完整。因此，這個 ROM 模組的記憶體可能永遠無法讀取，在這種情況下您就必須更換這個模組。

如果您要清除這個訊息，(1) 按下面板上『**繼續**』按鍵，或是 (2) 關閉印表機的電源後將印表機插槽 **B** 中的 ROM 模組移除。

Form Feed (換頁)

當印表機是在離線的狀態下而在印表機的記憶體中，仍然保留有尚未列印出來資料。此時，請按下印表機控制面板上的『換頁』按鍵將殘留的資料列印出來後清除印表機的緩衝記憶體。一旦資料列印完畢，印表機的液晶顯示幕上則會顯示 Ready (準備就緒) 的訊息。

HDD CHECK (檢查硬碟)

印表機目前正在檢查您所加裝的選購硬碟裝置。

Image Optimum (影像最佳化)

印表機因為記憶體不足夠因此將無法依照您要求的列印品質水準列印影像資料，所以印表機會自動降低列印品質以讓印表機能持續地列印資料。請您檢查列印成品的品質是否能接受，如果您無法接收，則必須擴充印表機的記憶體（這是永久性的解決方法），或是暫時性在印表機驅動程式中將『列印品質』的設定值更改成『低』（低列印品質）和『頁面保護』功能的設定值也改變成『自動』。

Insert Imaging Crtg (裝入碳粉匣)

碳粉匣安裝方式並不正確。正確的詳細操作方法請參考第 1 頁“更換碳粉匣”中相關說明資料重新安裝這碳粉匣。

Invalid AUX I/F Card (無效的輔助擴充界面卡)

您在印表機內安裝了不支援的界面卡。因此，請關閉印表機的電源後移除該界面卡。

Invalid HDD (無效的硬碟)

您所安裝的硬碟並不適用於這款印表機使用。因此，請關閉印表機的電源後拆除印表機內您所加裝的硬碟裝置。

Invalid Option (無效的選購品)

您在印表機上安裝了這款印表機不支援的選購品，或者是您的選購品安裝方式不正確。因此關於選購品的正確安裝方式請參考第 1 頁“選購品使用方法”中相關的說明資料，而且必須確認這個選購品是針對這台印表機所設計的，然後重新再安裝這個選購品。

Invalid PS3 (無效的 PS3 模組)

您在印表機上安裝了這印表機不支援的 PostScript3 ROM 模組，或者是您是選購了正確的模組但是安裝方式不正確，至於這個模組的相關資料請參考第 61 頁“Adobe PostScript3 ROM 模組”單元中詳細的解說可以協助您確認所使用的 PostScript3 模組是否正確無誤，如果是正確的模組，則請試著重新將這個模組再安裝一次。

Invalid ROM A (無效的 ROM A 模組)

您在印表機上安裝了這印表機不支援的 ROM **A** 模組，或者是您是選購了正確的模組但是安裝方式不正確，至於這個模組的相關資料請參考第 61 頁“Adobe PostScript3 ROM 模組”單元中詳細的解說可以協助您確認所使用的 ROM **A** 模組是否正確無誤，如果是正確的模組，則請試著重新將這個模組再安裝一次。

Invalid ROM B (無效的 ROM B 模組)

您在印表機上安裝了這印表機不支援的 ROM **B** 模組，或者是您是選購了正確的模組但是安裝方式不正確，至於這個模組的相關資料請參考第 61 頁“Adobe PostScript3 ROM 模組”單元中詳細的解說可以協助您確認所使用的 ROM **B** 模組是否正確無誤，如果是正確的模組，則請試著重新將這個模組再安裝一次。

Jam xxx xxx xxx xxx (夾紙 xxx xxx xxx xxx)

這個訊息是表示在印表機的萬用進紙匣、進紙匣、護蓋或是其他 xxx 標示的裝置內發生了夾紙的問題。至於如何清除夾紙請直接參考第 2 頁“清除夾紙”章節中相關的說明資料將會協助您順利將夾紙清除乾淨，不在此贅述。而且在第 1 頁“如何避免發生進紙和夾紙的問題”單元更有進一步的忠告，將幫助您如何避免發生夾紙的問題。

Job Cancel (列印工作取消)

您所傳送的列印工作已經被取消了。

Manual Feed xxx yyy (手動進紙 xxx yyy)

目前的列印工作被指定使用手動進紙模式，請確定所指定的紙張大小(yyy)和實際放在所指定的進紙匣(xxx)內的紙張大小是相同的，確定後請按下印表機控制面板上的『**連線**』按鍵。

如果您不想在手動進紙模式下列印目前的列印工作，可以按下控制面板上的『**繼續**』按鍵，印表機便會從目前『紙張來源』設定中所指定的紙匣進紙列印這份文件。

關於手動進紙模式的詳細解說資料，將不在此贅述請直接參考第 13 頁“一次列印一頁資料”單元中相關的說明資料。

Mem Overflow (記憶體超載)

印表機沒有足夠可利用的記憶體來完成目前這份列印工作，您可以按下控制面板上的『**繼續**』按鍵更正這個錯誤，如果這個訊息依然出現，則請按下面板上的『**重置**』按鍵。

您也可以關閉印表機電源後再重新開啓，便可以解除這個錯誤的狀況。雖然如此，您可能需要縮小字體的大小尺寸或是數目。或者是降低列印的解析度，增加印表機的記憶體空間。

Menus Locked (功能表鎖定)

從印表機的控制面板上直接驅動的功能表，已經被關閉了。這個設定值可能是被 EPSON WebAssist 工具程式所更改了。您可以在 Configuration (組態) -Printer (印表機) -Print (列印) -Setup (設定) 功能表中解除這個 Panel Lock (鎖定控制面板功能) 的設定。

Multibin <N> Full (多層分頁機內列印的紙張滿了)

這個訊息中所標示的數字 <N> (1 到 10) 是表示在選購多層分頁機中的第 N 層的紙槽內紙張已經滿了。因此，請將該槽中的紙張移開後，按下印表機控制面板上的『**繼續**』按鍵。

Multibin is Removed (多層分頁機被移開了)

十層分頁機的安裝方式不正確，或是沒有緊密地附著在印表機上。請依照第 33 頁“安裝 10 層分頁機”單元中詳細的解說步驟重新安裝這個裝置，安裝正確後再按下面板上的『繼續』按鍵。

Need Memory (需要記憶體)

您的印表機缺乏足夠的記憶體來完成目前的列印工作。因此，您可能必須減少這份列印工作中影像的數量或是字數，或者是安裝額外的記憶體到印表機內。關於如何加裝記憶體的相關說明資料請直接參考第 51 頁“記憶體模組”單元中解說。

Offline (印表機離線)

印表機目前對於列印工作尚未準備就緒。

Outbin Select Error (多層分頁機選擇錯誤)

印表機無法從您所指定的出紙槽出紙。因為，紙張大小設定值有差異，列印的資料頁會從上方出紙槽（或是多層分頁機的第一層托盤）出紙。

按下面板上的『繼續』按鍵便可以清除這個訊息。在印表機驅動程式中將『出紙槽』的設定值改變成**上方出紙槽（第一層出紙托盤）**。如果您不想要從第一層出紙托盤出紙的話，請更改列印文件的『紙張大小』設定值。

Paper Out xxx yyy (xxx yyy 缺紙)

您所指定使用的紙張來源(***x)中已經沒有紙張可以列印資料。因此，請在該進紙匣中裝入指定使用大小的紙張(yyy)。詳細操作方法請參考第 2 頁“列印資料的基本操作”中有關於如何進紙的相關說明資料。

Paper Set xxx yyy (設定 xxx yyy 紙張)

目前裝在進紙匣(***x)內的紙張大小和您所指定使用的紙張大小設定值(yyy)不吻合。因此，請更換正確大小規格的紙張後，再按下面板上的『繼續』按鍵。

Print Overrun (印表機過度負載)

處理列印資料的時間超過印表機引擎的速度，因為列印的資料量過於龐大。此時，您只要按下面板上的『繼續』按鍵便可以繼續列印資料。如果這個訊息再度出現，請您在選擇模式中 Config (組態) 功能表中改變這項 Page Protect (頁面保護) 的設定值。

PS3 Hard Disk Full (PS3 硬碟的資料滿了)

您將要寫入選購性硬碟中的 PostScript 3 指令集已經滿了，無法再寫入資料。這是硬碟中規劃給 PostScript 3 使用的空間已經滿了的緣故。

Ready (印表機準備就緒)

印表機已經準備就緒隨時可以接收資料執行列印的工作。

Remove Output Paper (移開列印輸出的紙張)

當您在更改完多層分頁機的模式後出現這樣的訊息，表示目前在選購性多層分頁機中仍然留有列印的文件。因此，請將多層分頁機中的紙張移開。

Reset (重置)

印表機目前的傳輸界面已經被重置而且在印表機的緩衝區中的列印資料也已經被清除。雖然如此，其他傳輸界面依然會有作用而且該界面也還保留原先的設定值和列印資料。

Reset All (全部重置)

印表機所有的設定值都已經被重置回使用者內定的列印組態，或者是先前儲存的設定值。

Reset to Save (儲存後重置)

在您退出選擇模式後您原先已經在選擇模式中所改變新的設定值將不會立即生效。如果您想要這些新的設定值能夠立即生效，並執行這其中一個動作：1) 按下控制面板上的『**繼續**』按鍵或是『**連線**』按鍵退出選擇模式。(當目前列印工作一完成後新的設定值便會立即生效) 或者是 2) 同時按下面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵重置印表機的設定值。

ROM CHECK (檢查 ROM)

印表機正在檢查 ROM 模組。

RAM CHECK (檢查 RAM)

印表機正在檢查 RAM。

Self Test (印表機自我測試)

印表機正在執行一個快速內部檢查工作。

Service Req xxxx (維修代號 xxxx)

偵測到印表機的控制器發生錯誤或是引擎發生錯誤。請抄寫下印表機的液晶顯示幕上所出現的號碼(XXXX)。然後，關閉印表機的電源後，等待至少五秒鐘後重新再開啓印表機的電源。如果這個錯誤依然存在，請關閉印表機的電源後拔除連接的電源線然後聯絡維修中心。

Standby (省電待機中)

印表機目前處在電力消耗比較低的省電待機狀態。雖然如此，如果控制面板上的『**連線**』指示燈號是亮著，就表示印表機依然還在連線的狀態。

Toner Low (低碳粉存量)

印表機的碳粉即將完全耗盡。因此，請準備一個新的碳粉匣隨時可以更換目前舊的碳粉匣。

Toner Out (印表機沒有碳粉)

您必須更換新的碳粉匣。詳細操作方法請參考第 1 頁 “更換碳粉匣” 中相關詳細說明，不在此贅述。

此時，您如果按下面板上的『**繼續**』按鍵可能還可以列印個一兩頁的資料。

Warning Up (印表機暖機中)

印表機正在暖機當中。當印表機暖機完畢準備接收列印工作後，這時液晶顯示幕上的訊息會改變成 Ready (準備就緒) 的訊息。

Write Error ROM A (ROM A 資料寫入錯誤)

在印表機的 **A** 插槽中並沒有安裝任何的 ROM 模組，或者是所安裝的模組不能寫入資料。也許這個 **A** 插槽中的 ROM 模組一開始是可以寫入資料，但是可能資料寫入也不完全正確。

如果您想要修正這個錯誤，可以執行下列其中一個動作：1) 關閉印表機的電源後移除這個 ROM 模組，然後再開啓印表機的電源。或者是 2) 同時按下面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵重置印表機的設定值。

Write Error ROM P (ROM P 資料寫入錯誤)

無法將程式的資料寫入程式 ROM 模組。也可能是寫入 ROM 模組中的資料不完整。

如果您想要修正這個錯誤，可以執行這個其中一個動作：1) 關閉印表機的電源，然後再開啓印表機的電源。2) 按一下面板上的『**繼續**』按鍵，或者是 3) 同時按下面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵重置印表機的設定值。

Writing ROM A (正在將資料寫入 ROM A)

印表機正在將資料寫入插槽 **A** 的 ROM 模組內。

Writing ROM P (正在將資料寫入 ROM P)

印表機正在將資料寫入程式 ROM 模組內。

十六進位傾印模式

所謂的十六進位傾印模式（也可以稱作資料傾印）是一種特殊的功能，對於有經驗的使用者來說可以用來找出印表機和電腦主機之間發生通訊錯誤原因的最簡單的方法。在這個十六進位傾印模式下印表機將不會解譯所接收到的列印資料而是將所接收到的資料碼列印出來。

請依照下列操作步驟在十六進位傾印模式下列印資料：

1. 請先確定進紙匣內已經有裝入紙張，而且印表機的電源是關閉著。
2. 按著面板上的『**換頁**』按鍵不放開啓印表機的電源，請確定看見印表機的液晶顯示幕上已經出現了 HEX Dump（十六進位傾印）的字樣後才鬆開按鍵。
3. 啓動您的任何的應用軟體並且讓印表機列印出資料。您的印表機會將所接受到的資料碼以十六進位的格式列印出來。
4. 如果您想要關閉這個十六進位傾印模式，只要關閉印表機的電源或是同時按下面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵不放重置印表機的設定值。當印表機的液晶顯示幕上出現 Reset All（全部重置）的訊息後才鬆開按鍵。

重置印表機

重置印表機（回復到一組固定的列印狀態）共有兩種方法：

Reset (重置)

針對目前所使用的列印模擬模式和傳輸界面，重置這兩項相關的設定值，您只要同時按下面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵，直到印表機的液晶顯示幕上出現 Reset（重置）的訊息為止即可。您可以在任何一個時間點重置印表機，此時當您正在目前所使用的連接埠執行重置動作時，可能會無法傳送資料作列印輸出。

Reset All（全部重置）

當您同時按下面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵不放直到液晶顯示幕上出現 Reset All（全部重置）的訊息為止後才鬆開按鍵，則印表機所有的列印模擬模式和傳輸界面的設定值都會被重置。當然，您可以關閉印表機的電源後再重新開啓，也是一樣會重置所有列印模擬模式和傳輸界面的設定值。

附註：

Reset All（全部重置）將會清除印表機所有傳輸界面目前所接收到的列印工作。因此，請小心不要分解了其他人所傳送的列印工作。

如何取得協助

如果您的印表機出了問題，而您又無法自己解決時，請與 EPSON 客戶服務中心 (02)2547-3000 聯絡。

我們的中文網站是 <http://www.epson.com.tw>

其它地區語言網站請至 <http://www.epson.com> 查詢相關網站。

請提供下列資料，以方便客戶服務中心以最快的方式來協助您解決問題：

- 印表機的序號
（序號貼於印表機的背後）
- 印表機的機型
- 電腦的廠牌和機型
- 印表機軟體版本
（可按印表機驅動程式中的“關於 /About”）
- 您所使用的 Windows 版本。
- 您一般使用印表機時，所使用的應用軟體名稱和版本。

附錄 A

原文技術文件 A - Technical Specifications

Paper Specifications

This section provides you with information on the types and sizes of media that you can use with this printer.

Note:

Since the quality of any particular brand or type of paper may be changed by the manufacturer at any time, EPSON cannot guarantee the quality of any type of paper. Always test samples of paper stock before purchasing large quantities or printing large jobs.

Paper types: Plain paper, recycled paper, labels, envelopes, transparencies, colored paper, card stock, letterhead

Note:

Use recycled paper under normal temperature and humidity conditions only. Poor quality paper may reduce print quality, cause paper jams and other problems.

Paper weight:

Plan paper:	60 to 90 g/m	16 to 24 lb
Card stock:	90 to 190 g/m	24 to 50 lb

Paper size:

Paper:	A3 (297 × 420 mm)
	A4 (210 × 297 mm)
	A5 (148 × 210 mm)
	B5 (182 × 257 mm)
	Letter (216 × 279 mm, 8.5 × 11 in.)
	Half Letter (140 × 216 mm, 5.5 × 8.5 in.)
	Legal (216 × 356 mm, 8.5 × 14 in.)
	Executive (184 × 267 mm, 7.25 × 10.5 in.)
	Government Legal (216 × 330 mm, 8.5 × 13 in.)
	Ledger (279 × 432 mm, 11 × 17 in.)
	Government Letter (203 × 267 mm, 8 × 10.5 in.)
	F4 (210 × 330 mm, 8.3 × 13 in.)
	Supported paper size range (86 × 140 mm to 297 × 432 mm, 3.4 × 5.5 in. to 11.7 × 17 in.)
Envelopes:	Monarch (98 × 191 mm, 3.9 × 7.5 in.)
	Commercial 10 (105 × 241 mm, 4.1 × 9.5 in.)
	DL (110 × 220 mm, 4.3 × 8.7 in.)
	C5 (162 × 229 mm, 6.4 × 9 in.)
	C6 (114 × 162 mm, 4.5 × 6.4 in.)
	International B5 (176 × 250 mm, 7 × 9.8 in.)



Caution:

Only load the paper sizes listed above.

Printable area

4-mm minimum margin on all sides
(3.4-mm minimum left and right margin when you print with 80-column setting from DOS applications.)

Note:

The printable area varies according to the emulation mode.

Printer

General

Printing method:	Laser beam scanning and dry electrophotographic process
Resolution:	600 × 600 dpi, 300 × 300 dpi
Printing speed:	
MP tray:	Up to 26 pages per minute on A4 paper depending on the font, quantity of data, and paper source
Lower cassette:	Up to 27 pages per minute on A4 paper depending on the font, quantity of data, and paper source
First page printing time:	11.2 seconds minimum on A4 or Letter size paper
Warm-up time:	60 seconds maximum at rated voltage
Paper feed:	Automatic or manual feed
Paper feed alignment:	Center alignment for all paper sizes
Input paper supply: (75 g/m ² paper)	Up to 250 sheets in the MP tray and up to 500 sheets in the lower cassette
Paper type:	
MP tray:	Plain paper, such as copier paper and recycled paper, card stock, envelopes, labels, transparencies, thick paper, letterhead
Lower cassette:	Plain paper, such as copier paper and recycled paper
Paper output:	Face down
Paper output capacity: (75 g/m ² paper)	500 sheets
Internal emulation:	HP LaserJet 4000 emulation (LJ4 mode) HP LaserJet 5000 emulation (PCL6 mode) HP-GL/2 emulation (GL2 mode) ESC/P 24-pin printer emulation (ESC/P 2 mode) ESC/P 9-pin printer emulation (FX mode) IBM Proprinter emulation (I239X mode)
Optional emulation:	Adobe PostScript 3

Resident fonts:	80 scalable fonts, and one bitmap font (in LJ4 mode and PCL6 mode)
RAM:	16 MB, expandable up to 256 MB

Environmental

Temperature:	operation: 10 to 35 ° (50 to 95 ;) storage: 0 to 35 ° (32 to 95 ;)
Humidity:	operation: 15 to 85% RH storage: 15 to 85% RH
Altitude:	2,500 meters (8,200 feet) maximum

Safety approvals

Safety standards:

U.S. model	UL 1950 CSA C22.2 No.950
European model	Directive 73/23/EEC EN60950

EMC:

U.S. model	FCC part 15 subpart B class B
European model	Directive 89/336 /EEC

EN 55022 (CISPR Pub. 22) class B
 EN 50082-1
 IEC 60801-2
 IEC 60801-3
 IEC 60801-4
 EN 61000-3-2
 EN 61000-3-3

Australian model AS/NZS 3548 class B

Mechanical

Dimensions and weight:

Height: 428 mm (16.9 inches)

Width: 535 mm (21.1 inches)

Depth: 559 mm (22 inches) in depth

Weight: Approx. 30 kg (66.1 lb) without the imaging cartridge

Durability: 5 years or 600,000 sheets, whichever comes first

Electrical

	120 V model	230 V model
Voltage	108 V to 132 V	198 V to 264 V
Rated frequency	50 Hz to 60 Hz	
Rated current	11 A	6 A
Power consumption	Less than 1050 W	Less than 1050 W
Power consumption * in Standby mode	Less than 45 W	

* No option installed

Note:

Check the label on the back of the printer for the voltage of your printer.

Interface

Parallel interface

The parallel (IEEE 1284-I compliant) interface connector pin assignments are shown in the table below. The column heading **Direction** refers to the direction of signal flow as viewed from the printer.

Pin No.	Direction	IEEE 1284-B connector		
		Compatibility	Nibble	ECP
1	IN	nStrobe	HostClk	
2	IN/OUT	DATA1		
3	IN/OUT	DATA2		
4	IN/OUT	DATA3		
5	IN/OUT	DATA4		
6	IN/OUT	DATA5		
7	IN/OUT	DATA6		
8	IN/OUT	DATA7		
9	IN/OUT	DATA8		
10	OUT	nACK	PtrClk	PeriphClk
11	OUT	Busy	PrtBusy	PeriphAck
12	OUT	PError	AckDataReq	nAckReverse
13	OUT	Select	Xflag	
14	IN	nAutoFd	HostBusy	HostAck
15	-	NC		

Pin No.	Direction	IEEE 1284-B connector		
		Compatibility	Nibble	ECP
16	-	GND		
17	-	CG		
18	OUT	Peripheral Logic High		
19 - 30	-	GND		
31	IN	nInit		nReverse Request
32	OUT	nFault	nDataAvail	nPeriphRequest
33	-	GND		
34	-	NC		
35	OUT	+5V		
36	IN	nSelectIn	IEEE1284 Active	

nstrobe/HostClk

Compatibility mode:	Latch pulse used to read in print data. When low, DATA is valid.
Negotiation phase:	Latch pulse used to read in extensibility request values.
Nibble mode:	Always high.
ECP mode:	Used to transfer data and addresses from the host to the printer with handshaking via PeriphAck (Busy).

DATA 1 to DATA 8 (bidirectional, but may always be an input if ECP or EPP mode is not supported)

Compatibility mode:	Forward channel data
Negotiation phase:	Extensibility request value
Nibble mode:	Not used
ECP mode:	Bidirectional data

nACK/PtrClk/PeriphClk

All modes:	DATA 8 is the MSB, DATA 1 is the LSB.
Compatibility mode:	Acknowledgment low pulse in order to indicate that data was transferred from the host.
Negotiation phase:	Low signal indicates IEEE 1284 is supported; set to high to indicate that the Xflag and 湫 ata available flag are valid.
Reverse data transfer phase:	In nibble mode, a low signal indicates that the nibble data is valid.
Reverse idle phase:	When switched from low to high, generates an interrupt that notifies the host that there is data available.
ECP mode:	Used to transfer data from the printer to the host with handshaking via HostAck (nAutoFd).

Busy/PtrBusy/PeriphClk

Compatibility mode:	High signal indicates that the printer is not ready to receive data.
Negotiation phase:	Reflects the BUSY status of the forward channel.
Reverse data transfer phase:	In nibble mode, this signal serves as nibble data bit 3 and then 7.
Reverse idle phase:	Reflects the BUSY status of the forward channel.
ECP mode:	Used for forward direction flow control. In reverse direction, this signal is used as a ninth data bit that indicates whether the data signals indicate a command or data.

PError/AckDataReq/nAckReverse

Compatibility mode:	High signal indicates that a feed jam occurred in the paper supply section, or that there is no paper in the paper tray.
Negotiation phase:	High signal indicates whether or not IEEE 1284 is supported. This signal conforms with nDataAvail (nFault).
Reverse data transfer phase:	In nibble mode, this signal serves as nibble data bit 2 and then 6.
Reverse final phase:	High until the host requests a data transfer. This signal conforms with nDataAvail (nFault).
ECP mode:	Low signal authorizes nReverseRequest. The host looks at this signal in order to determine whether or not it has permission to drive the data signals.

Set/Xflag

Compatibility mode:	Always high.
Negotiation phase:	Xflag indicates the extensibility flag. Used to respond to the extensibility request value sent from the host.
Reverse data transfer phase:	In nibble mode, this signal serves as nibble data bit 1 and then 5.
Reverse idle phase:	Same as negotiation phase.
ECP mode:	Same as negotiation phase.

nAutoFd/HostBusy/HostAck

Compatibility mode:	Not used.
Negotiation phase:	In order to request 1284 mode, this signal is set low and IEEE 1284 Active (nSelectIn) is set high. This signal is set high when PtrClk (nAck) is set low.
Reverse data transfer phase:	In nibble mode, setting this signal low indicates to the printer that the host is ready to receive data. When this signal is subsequently set high, it indicates that the host received the data.
Reverse idle phase:	This signal is set high in response to a PtrClk (nAck) low pulse in order to return to reverse data phase. If this signal is set high at the same time that IEEE 1284 Active (nSelectIn) is set low, the IEEE 1284 idle phase is aborted and the interface returns to compatibility mode.
ECP mode:	Used for reverse direction flow control. Also used for handshaking via PeriphClk (nAck).

NC

Not used.

PeripheralLogicHigh

Pull up to + 5 V with 3.9 k Ω .

nInit/nReverseRequest

Compatibility mode:	When a low signal is detected, the printer is BUSY until the low signal is released.
Negotiation phase:	Always high.
Reverse data transfer phase:	Always high.
ECP mode:	Low when switching to reverse direction. The peripheral device has permission to drive the data signal only when this signal is low and 1284 Active is high.

nFault/DataAvail/nPeriphRequest

Compatibility mode:	Low signal indicates that an error occurred.
Negotiation phase:	This signal is set high in order to authorize 1284 compatibility. In nibble mode, after the host sets HostBusy (nAutoFd) high, this signal is set low in order to indicate that the transmission data is ready.
Reverse data transfer phase:	This signal is set low in order to indicate to a nibble mode host that the transmission data is ready. This signal serves as nibble data bit 0 and then 4.
Reverse final phase:	Indicates whether or not the data is valid.
ECP mode:	This signal is set low to request communications with the host. Valid in both forward and reverse direction.

nSelectIn/IEEE1284active

Compatibility mode:	Always low.
Negotiation phase:	This signal is set high at the same time that HostBusy is low in order to request 1284 mode.
Reverse data transfer phase:	This signal is set high to indicate that the bus direction is from the printer to the host. This signal is set low to terminate 1284 mode, setting the bus direction from the host to the printer.
Reverse idle phase:	Same as reverse data transfer phase.
ECP mode:	Always high. This signal is set low to terminate ECP mode and return to compatibility mode.

GND

Twisted pair return signal.

CG

Connected to the printer chassis. This signal and GND are connected.

+5V

Pull up to + 5 V with 1 k Ω .

Ethernet interface

You can use an IEEE 802.3 10BASE-T/100BASE-TX straight-through shield twisted pair modular cable via the RJ45 connector.

Options and Consumables

500-Sheet Lower Cassette Unit

Paper size:	A4, Letter, Government Letter, A3, Ledger, Legal, B4
Paper weight:	60 to 90 g/m (16 to 24 lb)
Paper feed:	Automatic feed delivery system
Cassette capacity:	Up to 500 sheets (75 g/m or 20 lb paper)
First print (with A4/Letter):	12 seconds
Continuous printing speed (with A4/Letter):	27 pages per minute
Paper types:	Plain paper, such as copier paper and recycled paper
Power supply:	DC 5V and 24V supplied by the printer
Dimensions and weight:	
Height:	127.5 mm (5 inches)
Width:	535 mm (21.1 inches)
Depth:	544 mm (21.4 inches)
Weight:	8 kg (17.6 lb)

Large Capacity Paper Unit

Paper size:	A4, Letter (depending on the country of purchase)
Paper weight:	60 to 90 g/m (16 to 24 lb)
Paper feed:	Automatic feed delivery system
Cassette capacity:	Up to 2,500 sheets (75 g/m or 20 lb paper)
First print (with A4/Letter):	12 seconds
Continuous printing speed (with A4/Letter):	27 pages per minute
Paper types:	Plain paper, such as copier paper and recycled paper
Power supply:	DC 5V and 24V supplied by the printer
Dimensions and weight:	
Height:	284 mm (11.2 inches)
Width:	535 mm (21.1 inches)
Depth:	545 mm (21.5 inches)
Weight:	17 kg (37.5 lb)

Duplex Unit

Paper size:	A3, A4, A5, B4, B5, IB5, Ledger, Legal, Letter, Government Legal, Government Letter, Executive, H-Letter
Paper weight:	60 to 90 g/m (16 to 24 lb)
Feeding speed:	20.1 seconds or less for the first A4 or Letter size sheet; 16.9 pages per minute for subsequent sheets (from MP tray to face-down tray)
Power supply:	DC 5V and 24V supplied by the printer
Dimensions and weight:	
Height:	255 mm (10 inches)
Width:	55 mm (2.2 inches)
Depth:	415 mm (16.3 inches)
Weight:	2 kg (4 lb)

5-Bin Multi-Purpose Unit

Paper size:

Width: 86 to 297 mm

Length: 140 to 432 mm

Paper type: Plain paper, recycled paper
(card stock, envelopes, transparencies, labels,
thick paper for Bin 1 only)

Paper weight: 60 to 90 g/m (16 to 24 lb)

Output capacity:

Bin 1: 250 sheets

Bin 2, Bin 3, Bin 4: 50 sheets

Bin 5: 100 sheets

Total: 500 sheets

Power supply: DC 5V and 24V supplied by the printer

Dimensions and weight:

Height: 356 mm (14 inches)

Width: 481 mm (18.9 inches)

Depth: 543 mm (21.4 inches)

Weight: 12.2 kg (26.9 lb)

Note:

Offset printing is available only for Bin 1.

10-Bin Multi-Purpose Unit

Paper size:	
Width:	86 to 297 mm
Length:	140 to 432 mm
Paper type:	Plain paper, recycled paper (card stock, envelopes, transparencies, labels, thick paper for only Bin 1)
Paper weight:	60 to 90 g/m (16 to 24 lb)
Output capacity:	
Bin 1 to Bin 10:	200 sheets
Total:	2,000 sheets
Power supply:	DC 5V and 24V supplied by the printer
Dimensions and weight:	
Height:	863 mm (34 inches)
Width:	480 mm (19 inches)
Depth:	512 mm (20.2 inches)
Weight:	29.5 kg (65 lb)

Memory Module

DRAM type:	Synchronous Dynamic RAM Dual In-line Memory Module (SDRAM DIMM)
Memory size:	16 MB, 32 MB, 64 MB, 128 MB, or 256 MB
Type:	168-pin type, 64 bit, with SPD
Access speed:	66.66 MHz or higher (15 ns or less)
Height:	Less than 40 mm

Imaging cartridge

Storage temperature:	0 to 35 (32 to 95)
Storage humidity:	15 to 85% RH
Shelf life:	18 months after production
Life:	Up to 15,000 pages under the following conditions: Letter or A4 size paper, continuous printing, and 5% print ratio

The number of pages you can print with an imaging cartridge varies depending on the type of printing. If you print a few pages at a time or print dense text exceeding the 5% print ratio, your cartridge may print fewer pages.

原文技術文件 B - Symbol Sets

Introduction to Symbol Sets

Your printer can access a variety of symbol sets. Many of these symbol sets differ only in the international characters specific to each language.

Note:

Since most software handle fonts and symbols automatically, you would probably never need to adjust the printer 撥 settings. However, if you are writing your own printer control programs, or if you are using older software that cannot control fonts, refer to the following sections for symbol set details.

When you are considering which font to use, you should also consider which symbol set to combine with the font. Available symbol sets vary depending on which emulation mode you use and which font you choose.

In LJ4 Emulation/EPSON GL2 Mode

The following table lists the symbol sets available in LJ4 emulation mode. A table of the characters for each set is included later in this chapter.

Symbol set name	Symbol set ID for ESC (Available typefaces
IBM-US	10U	76 typefaces + Line Printer
Roman-8* (includes another 19 sets)	8U	76 typefaces + Line Printer
Roman Extension	0E	bitmap
Roman-9	4U	76 typefaces + Line Printer
ECM94-1	0N	76 typefaces + Line Printer
8859-2 ISO	2N	76 typefaces + Line Printer
8859-9 ISO	5N	76 typefaces + Line Printer
8859-10 ISO	6N	76 typefaces + Line Printer
8859-15 ISO	9N	76 typefaces + Line Printer
PcBit775	26U	76 typefaces
IBM-DN	11U	76 typefaces + Line Printer
PcMultilingual	12U	76 typefaces + Line Printer
PcE.Europe	17U	76 typefaces
PcTk437	9T	76 typefaces
PcEur858	13U	76 typefaces + Line Printer
Pc1004	9J	76 typefaces
WiAnsi	19U	76 typefaces
WiE.Europe	9E	76 typefaces
WiTurkish	5T	76 typefaces
WiBALT	19L	76 typefaces
DeskTop	7J	76 typefaces

Symbol set name	Symbol set ID for ESC (Available typefaces
PsText	10J	76 typefaces
VeInternational	13J	76 typefaces
VeUS	14J	76 typefaces
MsPublishing	6J	76 typefaces
Math-8	8M	76 typefaces
PsMath	5M	76 typefaces
VeMath	6M	76 typefaces
PiFont	15U	76 typefaces
Legal	1U	76 typefaces + Line Printer
Windows	9U	76 typefaces
McText	12J	76 typefaces
Symbol	19M	Symbol Set SWA, Symbol Set SWM
Wingdings	579L	More WingBats SWM
OCR A	0O	OCR A

Symbol set name	Symbol set ID for ESC (Available typefaces
OCR B	1O	OCR B
OCR B Extension	3Q	OCR B
Code 39	0Y	Code 39 (2 types)
EAN/UPC	8Y	EAN/UPC (2 types)

* The other 19 sets are the following: ANSI ASCII, Norweg1, French, HP German, Italian, JIS ASCII, Swedis 2, Norweg 2, UK, French 2, German, HP Spanish, Chinese, Spanish, IRV, Swedish, Portuguese, IBM Portuguese, and IBM Spanish. These are partial variations of the Roman-8 set.

The 76 typefaces refer to those shown below:

Courier SWC	Swiss 721 Narrow SWA
Dutch 801 SWC	Zapf Calligraphic 801 SWA
Zapf Humanist 601 SWC	ITC Avant Garde SWA
Ribbon 131 SWC	ITC Bookman SWA
Clarendon Condensed SWC	Century Schoolbook SWA
Swiss 742 SWC	Dutch 801 SWA
Swiss 742 Condensed SWC	ITC Zapf Chancery SWA Italic
Incised 901 SWC	Letter Gothic SWC
Original Garamond SWC	Courier SWA
Audrey Two SWC	
Flareserif 821 SWC	
Swiss 721 SWM	
Dutch 801 SWM	
Swiss 721 SWA	

More information, please see Online Reference Guide.

IBM-US (10U)

Roman-8 (8U)

Roman Extension (0E)

Roman-9 (4U)

ECM94-1 (0N)

8859-2 ISO (2N)

8859-9 ISO (5N)

8859-10 ISO (6N)

8859-15 ISO (9N)

PcBlt775 (26U)

IBM-DN (11U)

PcMultilingual (12U)

PcE.Europe (17U)

PcTk437 (9T)

PcEur858(13U)

Pc1004 (9J)

WiAnsi (19U)

WiE.Europe (9E)

WiTurkish (5T)

WiBALT (19L)

DeskTop (7J)

PsText (10J)

VeInternational (13J)

VeUS (14J)

MsPublishing (6J)

Math-8 (8M)

PsMath (5M)

VeMath (6M)

PiFont (15U)

Legal (1U)

Windows (9U)

McText (12J)

Symbol (19M)

Wingdings (579L)

OCR A (00)

OCR B (10)

OCR B Extension (3Q)

Code 39 (0Y)

EAN/UPC (8Y)

International character sets for ISO

To obtain the symbol sets listed below, substitute the characters in the ANSI ASCII sets with the characters in the table below.

ISO set	ASCII code hex
	23 24 40 5B 5C 5D 5E 60 7B 7C 7D 7E

ANSI ASCII (0U)	
Norweg 1 (0D)	
French (0F)	
HP German (0G)	
Italian (0I)	
JIS ASCII (0K)	
Swedis 2 (0S)	
Norweg 2 (1D)	
UK (1E)	
French 2 (1F)	
German (1G)	
HP Spanish (1S)	
Chinese (2K)	
Spanish (2S)	
IRV (2U)	
Swedish (3S)	
Portuguese (4S)	
IBM Portuguese	
IBM Spanish (6S)	

In ESC/P2 or FX Modes

	Pc 437 (U.S./S tandard Europe)	Pc 850(Multilingual), Pc 860(Portuguese), Pc 863(Canadian-French), Pc 865(Nordic), Roman-8, 8859-15 ISO	Pc 857(Turkish), Pc 861(Icelandic), Pc 852(East Europe), BRASCII, Abicomp, ISOLatin1	Pc 85 8	OC R A
Courier SWC	available	available	available	available	not available
EPSON Prestige	available	available	not available	available	not available
EPSON Roman	available	available	not available	available	not available
EPSON Sans serif	available	available	not available	available	not available
Swiss 721 SWM*	available	available	available	available	not available
Letter Gothic SWC	available	available	available	available	not available
Dutch 801 SWM*	available	available	available	available	not available
EPSON Script	available	available	not available	available	not available

	Pc 437 (U.S./Standard European)	Pc 850(Multilingual), Pc 860(Portuguese), Pc 863(Canadian-French), Pc 865(Nordic), Roman-8, 8859-15 ISO	Pc 857(Turkish), Pc 861(Icelandic), Pc 852(East Europe), BRASCII, Abicomp, ISOLatin1	Pc 858	OCR A
OCR A	not available	not available	not available	not available	available
OCR B	available	not available	not available	available	not available

* Available only in ESC/P 2 mode.

Note:

- Swiss 721 SWM is a typeface compatible with RomanT.*
- Letter Gothic SWC is a typeface compatible with OratorS.*
- Dutch 801 SWM is a typeface compatible with SansH.*

International character sets

You can select one of the following international character sets using the Remote Control Panel utility or the ESC R command:

Country	ASCII code hex
	23 24 40 5B 5C 5D 5E 60 7B 7C 7D 7E
USA	
France	
Germany	
UK	
Denmark	
Sweden	
Italy	
Spain	
Japan	
Norway	
Denmark II	
Spain II	
Latin America	
Korea*	
Legal*	

* Available for ESC/P 2 emulation only

In I239X Emulation Mode

The available symbol sets in the I239X mode are Pc437, Pc850, Pc858, Pc860, Pc863 and Pc865. See 第 26 頁 “In ESC/P2 or FX Modes” .

The available fonts are EPSON Sans Serif, Courier SWC, EPSON Prestige, EPSON Gothic, EPSON Presentor, EPSON Orator, and EPSON Script.

In EPSON GL/2 Mode

The available symbol sets in the EPSON GL/2 mode are the same as those in LaserJet 4000 emulation mode. See 第 2 頁 “In LJ4 Emulation/EPSON GL2 Mode” .

附錄 C

原文技術文件 C - Command Summary

Introduction

Your printer has the ability to emulate the following printers depending on the printer emulation mode:

LJ-4	Hewlett-Packard LaserJet 4000 (PCL5e)
ESC/P2	EPSON LQ-570/1070, LQ-2170 (24-pin)
FX	EPSON FX-870/1170, FX-880, or LX-100 (9-pin)
GL/2	Hewlett-Packard GL/2 graphics language
I239X	IBM239X plus (24-pin)
PCL6	Hewlett-Packard LaserJet 5000 (PCL6)

In addition, the following printer control languages are supported:

PJL	Printer Job Language
EJL	EPSON Job Control Language

This appendix lists the printer commands for these modes. Most of the commands closely emulate the original printer or the control language; however, some have operational differences because the printers use different technologies.

For more information on selecting emulation modes, see 第 14 頁 “Emulation Menu / 列印模擬模式功能表”. For information on character sets supported in each emulation mode, see 附錄 B “原文技術文件 B - Symbol Sets”

LaserJet 4000 (PCL5e)(LJ4) Emulation Commands

This section lists the printer commands supported in the LJ4 emulation mode. For more information on printer commands, see Hewlett-Packard 掇 LaserJet 4000 reference manual.

Job control

Reset	ESC E
Number of copies	ESC &l#X
Universal exit language	ESC%#X
Long-edge (left) offset registration	ESC &l#U
Short-edge (top) offset registration	ESC &l#Z
Unit of measure	ESC &u#D
Simplex/Duplex print	ESC &l#S
Output (Media) bin selection	ESC &l#G

Page control

Paper (Media) source	ESC &l#H
Page size	ESC &l#A
Page length	ESC &l#P
Orientation	ESC &l#O
Print direction	ESC &a#P
Top margin	ESC &l#E
Text length	ESC &l#F
Left margin	ESC &a#L
Right margin	ESC &a#M
Clear horizontal margins	ESC 9
Perforation skip	ESC &l#L
Horizontal Motion Index (HMI)	ESC &k#H
Vertical Motion Index (VMI)	ESC &l#C
Line spacing	ESC &l#D

Alphanumeric ID (Media selection by type only)	ESC &n#W[operation] [string]
------------------------------------------------	------------------------------------

Cursor positioning

Vertical position	ESC &a#R ESC *p#Y ESC &a#V
Horizontal position	ESC &a#C ESC *p#X ESC &a#H
Half line feed	ESC =
Line termination	ESC &k#G
Push/pop position	ESC &f#S

Font selection

Primary symbol set	ESC (id
Secondary symbol set	ESC)id
Primary spacing	ESC (s#P
Secondary spacing	ESC)s#P
Primary pitch	ESC (s#H
Secondary pitch	ESC)s#H
Set pitch mode	ESC &k#S
Primary height	ESC (s#V
Secondary height	ESC)s#V
Primary style	ESC (s#S
Secondary style	ESC)s#S
Primary font stroke weight	ESC (s#B
Secondary font stroke weight	ESC)s#B
Primary typeface family	ESC (s#T
Secondary typeface family	ESC)s#T
Primary font default	ESC (3@

Secondary font default	ESC)3@
Enable underline	ESC &d#D
Disable underline	ESC &d@
Transparent print data	ESC &p#X[data]

Font management

Assign font ID	ESC *c#D
Font and character control	ESC *c#F
Set symbol set	ESC *c#R
Define symbol set	ESC (f#W[data]
Symbol set control	ESC *c#S
Select primary font with ID#	ESC (#X
Select secondary font with ID#	ESC)#X

Soft font creation

Font descriptor	ESC)s#W[data]
Download character	ESC (s#W[data]
Character code	ESC *c#E

Raster graphics

Raster resolution	ESC *t#R
Raster graphics presentation	ESC *r#F
Start raster graphics	ESC *r#A
Raster Y offset	ESC *b#Y
Set raster compression mode	ESC *b#M
Transfer raster data by row	ESC *b#W[data]
End raster graphics (version B)	ESC *rB
End raster graphics (version C)	ESC *rC
Raster height	ESC *r#T
Raster width	ESC *r#S

Print model

Select current pattern	ESC *v#T
Select source transparency mode	ESC *v#N
Select pattern transparency mode	ESC *v#O
Rectangle width (PCL unit)	ESC *c#A
Rectangle width (decipoints)	ESC *c#H
Rectangle height (PCL unit)	ESC *c#B
Rectangle height (decipoints)	ESC *c#V
Fill rectangular area	ESC *cP
Pattern ID	ESC *c#G
Define pattern	ESC *c#W[data]
User-defined pattern control	ESC *c#Q
Set pattern reference point	ESC *p#R

Macros

Macro ID	ESC &f#Y
Macro control	ESC &f#X

Status readback

Set status readback location type	ESC *s#T
Set status readback location unit	ESC *s#U
Inquire status readback entity	ESC *s#I
Flush all pages	ESC &r#F
Free memory space	ESC *s1M
Echo	ESC *s#X

Programming hints

End-of-line wrap	ESC &s#C
Enable display functions	ESC Y
Disable display functions	ESC Z

PCL vector graphics switching/set-up picture frame

Enter GL/2 mode	ESC %#B
GL/2 plot horizontal size	ESC*c#K
GL/2 plot vertical size	ESC*c#L
Set picture frame anchor point	ESC*c0T
Picture frame horizontal size	ESC*c#X
Picture frame vertical size	ESC*c#Y

GL/2 context commands

Dual context extensions

Enter PCL mode	ESC %#A
Reset	ESC E
Primary font	FI
Secondary font	FN
Scalable or bitmapped fonts	SB

Palette extensions

Transparency mode	TR
Screened vectors	SV
Number of pens	NP

Vector group

Arc absolute	AA
Arc relative	AR
Absolute arc three point	AT
Bezier absolute	BZ
Bezier relative	BR
Plot absolute	PA
Plot relative	PR
Pen down	PD
Pen up	PU
Relative arc three point	RT
Polyline encoded	PE

Polygon group

Circle	CI
Fill rectangle absolute	RA
Fill rectangle relative	RR
Edge rectangle absolute	EA
Edge rectangle relative	ER
Fill wedge	WG
Edge wedge	EW
Polygon mode	PM
Fill polygon	FP
Edge polygon	EP
Circle	CI

Character group

Select standard font	SS
Select alternate font	SA
Absolute direction	DI
Relative direction	DR
Absolute character size	SI
Relative character size	SR
Character slant	SL
Extra space	ES
Standard font definition	SD
Alternate font definition	AD
Character fill mode	CF
Label origin	LO
Label	LB
Define label terminator	DT
Character plot	CP
Transparent data	TD
Define variable text path	DV

Line and fill attribute group

Line type	LT
Line attribute	LA
Pen width	PW
Pen width unit selection	WU
Select pen	SP
Symbol mode	SM
Fill type	FT

Anchor corner	AC
Raster fill definition	RF
User defined line type	UL

Configuration and status group

Scale	SC
Input window	IW
Input P1 and P2	IP
Input relative P1 and P2	IR
Default values	DF
Initialize	IN
Rotate coordinate system	RO
Comment	CO

ESC/P 2 and FX Commands

This section lists the printer commands supported in the ESC/P 2 and FX emulation modes.

ESC/P 2 mode

General operation

Initialize printer	ESC @
Control paper loading/ejecting	ESC EM <i>n</i>

Paper feeding

Carriage return	CR
Form feed	FF
Line feed	LF
Select 1/8-inch line spacing	ESC 0
Select 1/6-inch line spacing	ESC 2
Set <i>n</i> /180-inch line spacing	ESC 3 <i>n</i>
Set <i>n</i> /360-inch line spacing	ESC + <i>n</i>

Page format

Set page format	ESC (<i>c nn</i>
Set page length in defined units	ESC (<i>C nn</i>
Set page length in lines	ESC <i>C n</i>
Set page length in inches	ESC <i>C NUL</i>
Set bottom margin for continuous paper	ESC <i>N n</i>
Cancel top/bottom margin for continuous paper	ESC 0
Set left margin	ESC <i>n</i>
Set right margin	ESC <i>Q n</i>

Print position motion

Set absolute horizontal print position	ESC \$ n1 n2
Set relative horizontal print position	ESC \ n1 n2
Set absolute vertical print position	ESC (V nn
Set relative vertical print position	ESC (v nn
Set horizontal tabs	ESC D nn
Tab horizontally	HT
Set vertical tabs	ESC B nn
Tab vertically	VT
Perform n/180 inch line feed	ESC J n
Reverse n/180 inch line feed	ESC j n

Font selection

Select typeface	ESC k n
Select font by pitch and point	ESC X nn
Select 10 cpi	ESC P
Select 12 cpi	ESC M
Select 15 cpi	ESC g
Select proportional mode on/off	ESC p 1/0
Select Letter Quality or draft	ESC x n
Select italic font	ESC 4
Cancel italic font	ESC 5
Select bold font	ESC E
Cancel bold font	ESC F
Set printing mode	ESC ! n
Set Horizontal Motion Index (HMI)	ESC c

Font enhancement

Select condensed printing	SI
Cancel condensed printing	DC2
Select double-width printing (one line)	SO
Turn double-width printing on/off	ESC W 1/0
Cancel double-width printing (one line)	DC4
Turn double-height printing on/off	ESC w 1/0
Select double-strike printing	ESC G
Cancel double-strike printing	ESC H
Select superscript/subscript printing	ESC Sn
Select condensed printing	ESC S I
Cancel superscript/subscript printing	ESC T
Select line/score	ESC (- <i>nn</i>
Turn underline on/off	ESC - 1/0
Select character style	ESC q <i>n</i>
Select double-width printing (one line)	ESC SO

Spacing

Set intercharacter space	ESC SP <i>n</i>
Define unit	ESC (U <i>nn</i>

Character handling

Assign character table	ESC (t
Select character table	ESC t <i>n</i>
Select an international character set	ESC R <i>n</i>
Define User-Defined character	ESC &

Copy ROM to RAM	ESC :
Select user-defined set	ESC % <i>n</i>
Set upper control codes	ESC 6
Cancel upper control codes	ESC 7
Print data as characters	ESC (^

Bit image

Select bit image printing	ESC *
Select graphic mode	ESC (<i>G nn</i>
Print raster graphics	ESC . <i>c v hm</i>

FX mode

The following section lists and describes all FX and LQ commands by topic.

Printer operation

Initialize printer	ESC @
Control paper loading/ejecting	ESC EM <i>n</i>

Data control

Carriage return	CR
-----------------	----

Vertical motion

Form feed	FF
Set page length in lines	ESC C <i>n</i>
Set page length in inches	ESC C NUL
Set skip over perforation	ESC N <i>n</i>
Cancel skip over perforation	ESC O
Line feed	LF
Select 1/8-inch line spacing	ESC 0
Select 7/72-inch line spacing	ESC 1
Select 1/6-inch line spacing	ESC 2
Select <i>n</i> /216-inch line spacing	ESC 3 <i>n</i>
Perform <i>n</i> /216-inch line spacing	ESC J
Tab vertically	VT
Set vertical tabs	ESC B <i>nn</i>

Note:

Your printer will not print characters beyond one page length (set with the ESC C or ESC C 0 commands), while an FX printer might print them.

Horizontal motion

Set absolute horizontal print position	ESC \$ n1 n2
Set relative horizontal print position	ESC \n1 n2
Set left margin	ESC l n
Set right margin	ESC Q n
Tab horizontally	HT
Set horizontal tabs	ESC D nn

Overall printing style

Select letter quality or draft	ESC x n
---------------------------------------	----------------

Note:

The print quality and speed cannot be changed even if you send the ESC x command.

Select typeface family	ESC k n
Set printing mode	ESC ! n

Print size and character width

Select 10 cpi	ESC P
Select 12 cpi	ESC M
Select proportional mode on/off	ESC p 1/0
Select condensed printing	SI
Cancel condensed printing	DC2
Select double-width printing (one line)	SO
Cancel double-width printing (one line)	DC4
Turn double-width printing on/off	ESC W 1/0
Turn double-height printing on/off	ESC w 1/0

Font enhancement

Select bold font	ESC E
Cancel bold font	ESC F
Select double-strike printing	ESC G
Cancel double-strike printing	ESC H

Note:

The ESC G and ESC E commands produce identical effects; you cannot obtain darker print by combining the two.

Select superscript/subscript printing	ESC Sn
Cancel superscript/subscript printing	ESC T
Select italic font	ESC 4
Cancel italic font	ESC 5
Turn underline on/off	ESC - 1/0

Word processing

Set intercharacter space	ESC SP <i>n</i>
Select character tables	ESC t <i>n</i>
Assign character tables	ESC (t <i>nn</i>
Select international character set	ESC R <i>n</i>
Set upper control codes	ESC 6
Cancel upper control codes	ESC 7

User-defined characters

Define user-defined characters	ESC &
--------------------------------	-------

Note:

The appearance of characters defined using ESC & may differ slightly from an actual FX printer.

Copy ROM to RAM	ESC :
Select user-defined set	ESC % <i>n</i>
Set upper control codes	ESC <i>n</i>

Bit image

Select bit image printing	ESC * m n
Select 9-dot bit image printing	ESC ^ m n

PJL Commands

This section lists the available commands for the printer job language mode (PJL). For more information on PJL, refer to the Printer Job Language Technical Reference Manual from Hewlett-Packard.

COMMENT	@PJL COMMENT [words] [<CR>] <LF>
DEFAULT	@PJL DEFAULT [LPARM: ***] variable = value [<CR>] <LF>
DINQUIRE	@PJL DINQUIRE [LPARM: ***] variable [<CR>] <LF>
ECHO	@PJL ECHO [Words] [<CR>] <LF>
ENTER	@PJL ENTER LANGUAGE = *** [<CR>] <LF>
EOJ	@PJL EOJ [NAME= ***] [<CR>] <LF>
INFO	@PJL INFO read only variable [<CR>] <LF>
INITIALIZE	@PJL INITIALIZE [<CR>] <LF>
INQUIRE	@PJL INQUIRE [LPARM: ***] variable [<CR>] <LF>
JOB	@PJL JOB [NAME = ***][START = ***][END = ***][<CR>] <LF>
OPMSG	@PJL OPMSG DISPLAY = *** [<CR>] <LF>
RDYMSG	@PJL RDYMSG DISPLAY = *** [<CR>] <LF>
RESET	@PJL RESET [<CR>] <LF>

SET	@PJM SET [LPARM: ***] variable = value [<CR>] <LF>
STMSG	@PJM STMSG DISPLAY = *** [<CR>] <LF>
UEL	<ESC>%-12345X
USTATUS	@PJM USTATUS variable = value [<CR>] <LF>
USTATUSOFF	@PJM USTATUSOFF [<CR>] <LF>
PJM	@PJM [<CR>] <LF>

I239X Emulation Commands

This section lists the printer commands supported in the I239X emulation mode. For more information on these commands, see IBM 掇 2390/2391 reference manual.

Page format

Printable area

Set page length in lines	ESC C n
Set page length in inches	ESC C NUL n
Set skip perforation	ESC N n
Cancel skip perforation	ESC O
Set horizontal margins	ESC X

Line spacing

Set line space to 1/8 inch	ESC 0
Set line space to 7/72 inch	ESC 1
Activate line spacing for text	ESC 2
Set line spacing for graphics (n/180, n/216, or n/360 inch)	ESC 3 n
Set line spacing for text (n/72 inch)	ESC A n

Unit definition

Set vertical units (1/180, 1/216, or 1/360 inch)	ESC [\
--------------------------------------------------	---------

Tab

Set vertical tab stops	ESC B
Set default tab stops	ESC R
Set horizontal tab stops	ESC D

Paper feeding/print position motion

Carriage return	CR
Line feed	LF
Form feed	FF
Move paper vertically (n/180, n/216, or n/360 inch)	ESC J
Automatic line feed	ESC 5
Reverse line feed	ESC]
Back space	BS
Space	SP
Horizontal tab	HT
Vertical tab	VT
Move current print position (1/120 inch)	ESC d
Set top of form	ESC 4

Text

Font selection

Select 10 pitch font	DC2
Select 12 pitch font	ESC:
Start 17 cpi printing	SI
Start 17 cpi printing	ESC SI
Proportional spacing	ESC P
Begin subscript/superscript	ESC S
End subscript/superscript	ESC T
Select font and pitch	ESC[I
Select print or font	ESC I

Select character set 2	ESC 6
Select character set 1	ESC 7
Select page code	ESC[T
Print one character	ESC ^
Print character from A Code Page	ESC \
Select character quality	ESC[d

Font enhancement

Continuous overscore	ESC _
Continuous underline	ESC -
Score select	ESC [-
Select print type style	ESC[@
Begin double-width printing by line	SO
Begin double-width printing by line	ESC SO
End double-width printing by line	DC4
Double-width printing	ESC W
Begin emphasized (bold) print	ESC E
End emphasized (bold) print	ESC F
Begin double-strike print	ESC G
End double-strike print	ESC H

Bit image

Normal-density bit image graphics	ESC K
Double-density bit image graphics (half speed)	ESC L
Double-density bit image graphics (normal speed)	ESC Y
High-density bit image graphics	ESC Z
Graphic print mode	ESC [g

Bar code

Bar code set up	ESC [f
Bar code transfer	ESC [P-

Auxiliary functions

Initialize

Set initial conditions	ESC [K
------------------------	--------

Data input control

Cancel 1 line	CAN
---------------	-----

Auxiliary function

Select paper tray	ESC [F
-------------------	--------

AGM mode

Line spacing

Set line spacing for graphics (n/180, n/216, or n/360 inch)	ESC 3
Set line spacing for text (n/60 inch)	ESC A

Paper feeding/print position motion

Move paper vertically (n/180, n/216, or n/360 inch)	ESC J
Line feed	LF

Bit image

Normal-density bit image graphics	ESC K
Double-density bit image graphics (half speed)	ESC L

Double-density bit image graphics (normal speed)	ESC Y
High-density bit image graphics	ESC Z
Graphic print mode	ESC [g
Select graphic mode	ESC *

Printer and Screen Fonts

Fonts are installed on both the printer and the computer. The printer fonts, which reside in printer memory, are used by the printer to print text. Screen fonts, which are stored in your computer, are used to display text on screen to represent the fonts that will be printed.

Two separate sets of fonts are needed because the monitor and the printer have different requirements for producing fonts. The monitor normally uses bitmap fonts that are specially designed for the screen 撥 resolution. A bitmap is a dot-by-dot representation of an image or character. The printer, however, uses an outline font that is created from a mathematical formula that describes the outline of each character. Using outline fonts allows the printer to render any character in the requested size.



Note:

The distinction between printer and screen fonts is not as important when you are using TrueType fonts, which are included with Windows. TrueType is an outline font format that can be used by both the printer and the screen.

Available Fonts

The following table lists the fonts that are installed on your printer. The names of all the fonts appear in your application software 掇 font list if you are using the driver provided with the printer. If you are using a different driver, all of these fonts may not be available.

The fonts provided with the printer are shown below, according to the emulation mode.

LJ4/GL2 mode

Font name	Family	HP equivalent
Courier SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Courier
Dutch 801 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CG Times
Zapf Humanist 601 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CG Omega
Ribbon 131 SWC	-	Coronet
Clarendon Condensed SWC	-	Clarendon Condensed
Swiss 742 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Univers
Swiss 742 Condensed SWC	Condensed, Condensed Bold, Condensed Italic, Condensed Bold Italic	Univers Condensed
Incised 901 SWC	Medium, Bold, Italic	Antique Olive
Original Garamond SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Garamond
Audrey Two SWC	-	Marigold
Flareserif 821 SWC	Medium, Extra Bold	Albertus
Swiss 721 SWM	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Arial
Dutch 801 SWM	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Times New
Swiss 721 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Helvetica
Swiss 721 Narrow SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Helvetica Narrow
Zapf Calligraphic 801 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Palatino Roman
ITC Avant Garde SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	ITC Avant Garde Gothic

Font name	Family	HP equivalent
ITC Bookman SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	ITC Bookman
Century Schoolbook SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	New Century Schoolbook
Dutch 801 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Times
ITC Zapf Chancery SWA Italic	-	ITC Zapf Chancery Medium Italic
Symbol Set SWM	-	Symbol
Symbol Set SWA	-	SymbolPS
More WingBats SWM	-	Wingdings
ITC Zapf Dingbats SWA	-	ITC Zapf Dingbats
Letter Gothic SWC	Medium, Bold, Italic	Letter Gothic
Courier SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CourierPS
Line Printer	-	Line Printer
OCR A	-	-
OCR B	-	-
Code 39	9.37 pitch, 4.68 pitch	-
EAN/UPC	Bold, Medium	-

When selecting fonts in your application software, choose the font name listed in the HP equivalent column.

Note:

Depending on the print density, or on the quality or color of the paper, OCR A, OCR B, Code 39, EAN/UPC fonts may not be readable. Print a sample and make sure the fonts can be read before printing large quantities.

ESC/P 2 and FX modes

Font name	Family
Courier SWC	Medium, Bold
EPSON Prestige	-
EPSON Roman	-
EPSON Sans serif	-
Swiss 721 SWM*	Medium, Bold
Letter Gothic SWC	Medium, Bold
Dutch 801 SWM*	Medium, Bold
EPSON Script	-
OCR A	-
OCR B	-

* Available only in ESC/P 2 mode.

Note:

Depending on the print density, or on the quality or color of the paper, OCR A and OCR B fonts may not be readable. Print a sample and make sure the fonts can be read before printing large quantities.

I239X mode

Font name	Family
Courier SWC	Medium, Bold
EPSON Prestige	-
EPSON Gothic	-
EPSON Orator	-
EPSON Script	-
EPSON Presentor	-
EPSON Sans serif	-
OCR B	-

Note:

Depending on the print density, or on the quality or color of the paper, OCR B font may not be readable. Print a sample and make sure the font can be read before printing large quantities.

You can print font samples for viewing by using the SelecType Test menu. Follow these steps to print font samples:

1. Make sure that paper is loaded.
2. Press **Menu** while the printer is online.
3. Press **Item** until the font sample you want appears.
4. Press **Enter**, a Font Sample sheet is printed.

Adding Fonts

You can install more fonts into your Windows operating system. Most font packages include an installer for this purpose.

If you are running Windows, you can also install fonts from within the Fonts window. To access this window, open the Control Panel and double-click the **Fonts** icon. Once installed, the fonts are available in all your Windows applications.

Selecting Fonts

Whenever possible select fonts from the font list in your application. See your software documentation for instructions.

If you are sending unformatted text to the printer directly from DOS or if you are using a simple software package that does not include font selection, you can select fonts with SelecType when in the LJ4, ESC/P 2, FX, or I239X menu.

Downloading Fonts

Fonts that reside on your computer hard disk can be downloaded, or transferred, to the printer so they can be printed. Downloaded fonts, also called soft fonts, remain in printer memory until you turn off the printer or otherwise reinitialize it. If you plan on downloading many fonts, make sure your printer has sufficient memory.

Most font packages make it easy to manage fonts by providing their own installer. The installer gives you the option of having the fonts automatically downloaded whenever you start your computer or having fonts downloaded only when you need to print a particular font.

EPSON BarCode Fonts

EPSON BarCode Fonts let you easily create and print many types of barcodes.

Normally, barcode creation is a laborious process requiring you to specify various command codes, such as Start bar, Stop bar and OCR-B, in addition to the barcode characters themselves. However, EPSON BarCode Fonts are designed to add such codes automatically, allowing you to easily print barcodes that conform to a variety of barcode standards.

EPSON BarCode Fonts support the following types of barcodes:

Barcode Standard	EPSON BarCode	OCR-B	Check Digit	Comments
EAN	EPSON EAN-8	Yes	Yes	Creates EAN (abbreviated version) barcodes.
	EPSON EAN-13	Yes	Yes	Creates EAN (standard version) barcodes.
UPC-A	EPSON UPC-A	Yes	Yes	Creates UPC-A barcodes.
UPC-E	EPSON UPC-E	Yes	Yes	Creates UPC-E barcodes.
Code39	EPSON Code39	No	No	Printing of OCR-B and check digits can be specified with the font name.
	EPSON Code 39CD	No	Yes	
	EPSON Code39 CD Num	Yes	Yes	
	EPSON Code39 Num	Yes	No	
Code128	EPSON Code128	No	Yes	Creates Code128 barcodes.

Barcode Standard	EPSON BarCode	OCR-B	Check Digit	Comments
Interleaved 2 of 5 (ITF)	EPSON ITF	No	No	Printing of OCR-B and check digits can be specified with the font name.
	EPSON ITF CD	No	Yes	
	EPSON ITF CD Num	Yes	Yes	
	EPSON ITF Num	Yes	No	
Codabar	EPSON Codabar	No	No	Printing of OCR-B and check digits can be specified with the font name.
	EPSON Codabar CD	No	Yes	
	EPSON Codabar CD Num	Yes	Yes	
	EPSON Codabar Num	Yes	No	

System requirements

To use EPSON BarCode Fonts, your computer system should meet the following requirements.

- Printer: EPSON EPL-5700/EPL-5700i/EPL-5700L/EPL-N1600/EPL-N4000/EPL-N4000+/EPL-C8000/EPL-C8200/EPL-N2700/ENL-N2050/EPL-N2750 or later products
- Computer: IBM PC series or IBM compatible with an i386SX or higher CPU
- Operating system: Microsoft Windows 98/95, Windows 2000/NT 4.0/3.5x

Hard disk:	15-30 KB free space (This differs depending on the font.)
Printer driver:	EPSON EPL-5700 Advanced, EPSON EPL-5700i Advanced, EPSON EPL-5700L Advanced, EPSON EPL-N1600 Advanced, EPSON EPL-N4000 Advanced, EPSON EPL-N4000+ Advanced, EPSON EPL-C8000 Advanced, EPSON EPL-C8200 Advanced, EPSON EPL-N2700 Advanced, EPSON EPL-N2050 Advanced, EPSON EPL-N2750 Advanced or later driver

Note:

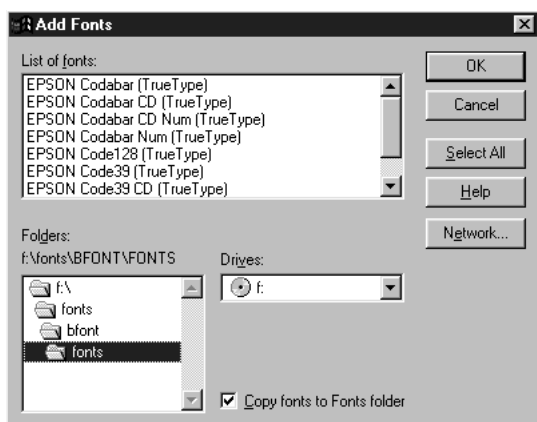
EPSON BarCode Fonts can only be used with EPSON printer drivers.

Installing EPSON BarCode Fonts

Follow these steps to install EPSON BarCode Fonts. The procedure described here is for installation in Windows NT 4.0; the procedure for other Windows operating systems is nearly the same.

1. Turn on the computer and start Windows.
2. Insert the CD-ROM or floppy disk containing the EPSON BarCode Fonts into the appropriate drive.
3. Click **Start**, point to **Settings**, then click **Control Panel**.
4. Double click **Fonts**.

- From the **File** menu, select **Install New Font**.

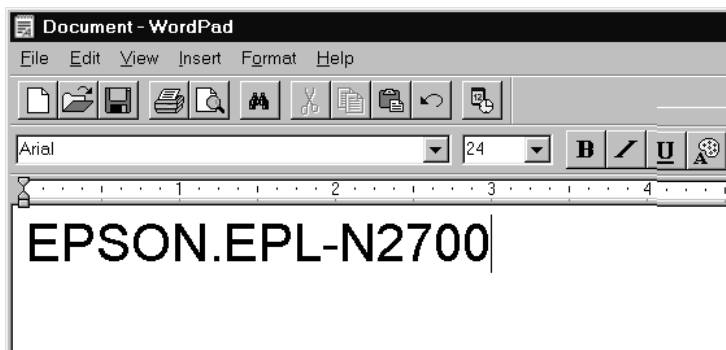


- Select the appropriate CD-ROM or floppy drive, then select the **BarCode Fonts** folder from the Folders list.
- In the List of fonts box, select the BarCode Font you want to install, or click the **Select All** button to install all EPSON BarCode Fonts.
- Click **OK**. The selected EPSON BarCode Fonts are installed in the Windows Fonts folder.

Printing with EPSON BarCode Fonts

Follow these steps to create and print barcodes using EPSON BarCode Fonts. The application featured in these instructions is Microsoft WordPad. The actual procedure may differ slightly when printing from other applications.

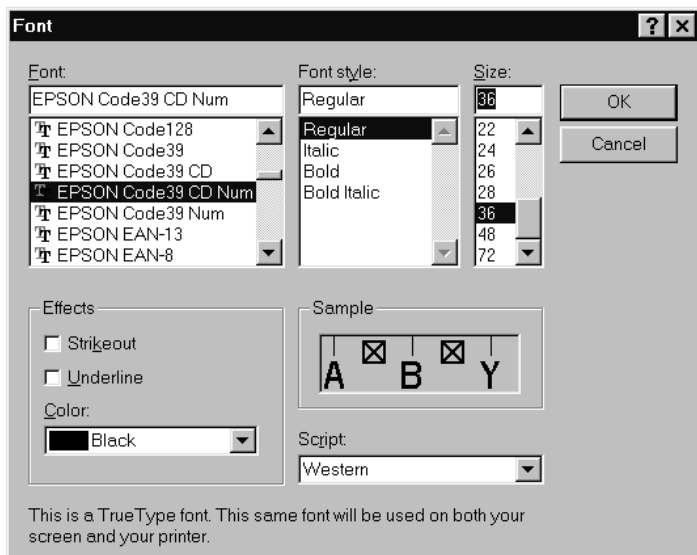
1. Open a document in your application and enter the characters you want to convert to a barcode.



2. Select the characters, then select **Font** from the Format menu.



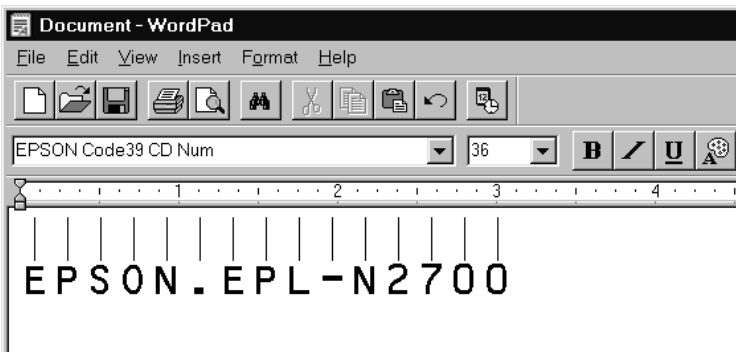
3. Select the EPSON BarCode Font you want to use, then set the font size and click **OK**.



Note:

In Windows NT 4.0/3.5x, you cannot use font sizes larger than 96 points when printing barcodes.

4. The characters you selected appear as barcodes similar to those shown below.



5. Select **Print** from the File menu, then select your EPSON printer and click **Properties**. Make the following printer driver settings:

	Monochrome Printer Driver	Color Printer Driver
Color	(not available)	Black
Print Quality	600 dpi	600 dpi
Toner Save	Not selected	Not selected
Zoom Options	Not selected	Not selected
Graphic mode (in the Extended Settings dialog box accessed through the Optional Settings tab)	Standard	(not available)
Printing Mode (in the More Settings dialog box accessed through the Basic Settings tab)	(not available)	Standard

6. Click **OK** to print the barcode.

Note:

If there is an error in the barcode character string, such as inappropriate data, the barcode will be printed as it appears on the screen, but it cannot be read by a barcode reader.

Notes on inputting and formatting barcodes

Please note the following when inputting and formatting barcode characters:

- Do not apply shading or special character formatting, such as bold, italic, or underline.
- Print barcodes in black and white only.
- When rotating characters, only specify rotation angles of 90 180 and 270
- Turn off all automatic character and word spacing settings in your application.

- ❑ Do not use features in your application which enlarge or reduce the size of characters in only the vertical or horizontal direction.
- ❑ Turn off your application's auto-correct features for spelling, grammar, spacing, etc.
- ❑ To more easily distinguish barcodes from other text in your document, set your application to show text symbols, such as paragraph marks, tabs, etc.
- ❑ Because special characters such as Start bar and Stop bar are added when an EPSON BarCode Font is selected, the resulting barcode may have more characters than were originally input.
- ❑ For best results, use only the font sizes recommended in 第 15 頁 “EPSON BarCode Font specifications” for the EPSON BarCode Font you are using. Barcodes in other sizes may not be readable with all barcode readers.

Note:

Depending on the print density, or on the quality or color of the paper, barcodes may not be readable with all barcode readers. Print a sample and make sure the barcode can be read before printing large quantities.

EPSON BarCode Font specifications

This section contains details on the character input specifications for each EPSON BarCode Font.

EPSON EAN-8

- ❑ EAN-8 is an eight-digit abbreviated version of the EAN barcode standard.
- ❑ Because the check digit is added automatically, only 7 characters can be input.

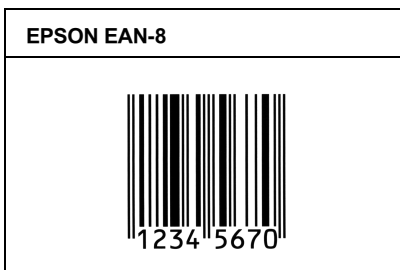
Character type	Numbers (0 to 9)
Number of characters	Up to 7 characters

Font size	52 pt to 130 pt (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 52 pt, 65 pt (standard), 97.5 pt and 130 pt.
------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

The following codes are inserted automatically and need not be input by hand:

- Left/right margin
- Left/right guard bar
- Center bar
- Check digit
- OCR-B

Print Sample



EPSON EAN-13

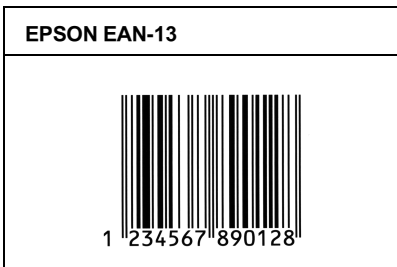
- EAN-13 is the standard 13-digit EAN barcode.
- Because the check digit is added automatically, only 12 characters can be input.

Character type	Numbers (0 to 9)
Number of characters	Up to 12 characters
Font size	60 pt to 150 pt (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 60 pt, 75 pt (standard), 112.5 pt and 150 pt.

The following codes are inserted automatically and need not be input by hand:

- Left/right margin
- Left/right guard bar
- Center bar
- Check digit
- OCR-B

Print Sample



EPSON UPC-A

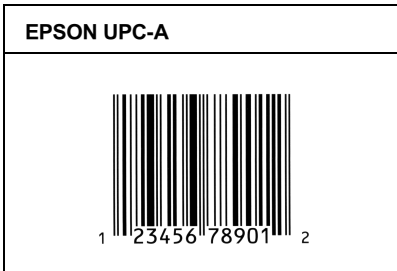
- UPC-A is the UPC-A standard barcode specified by the American Universal Product Code (UPC Symbol Specification Manual).
- Only regular UPC codes are supported. Supplementary codes are not supported.

Character type	Numbers (0 to 9)
Number of characters	Up to 11 characters
Font size	60 pt to 150 pt (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 60 pt, 75 pt (standard), 112.5 pt and 150 pt.

The following codes are inserted automatically and need not be input by hand:

- Left/right margin
- Left/right guard bar
- Center bar
- Check digit
- OCR-B

Print Sample



EPSON UPC-E

- UPC-E is the UPC-A zero-suppression (deletes extra zeros) barcode specified by the American Universal Product Code (UPC Symbol Specification Manual).

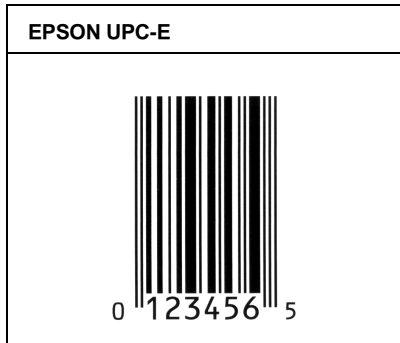
Character type	Numbers (0 to 9)
Number of characters	Up to 6 characters
Font size	60 pt to 150 pt (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 60 pt, 75 pt (standard), 112.5 pt and 150 pt.

The following codes are inserted automatically and need not be input by hand:

- Left/right margin
- Left/right guard bar

- Check digit
- OCR-B
- The numeral

Print Sample



EPSON Code39

- Four Code39 fonts are available, allowing you to enable and disable the automatic insertion of check digits and OCR-B.
- The height of the barcode is automatically adjusted to 15% or more of its total length, in conformance to the Code39 standard. For this reason, it is important to keep at least one space between the barcode and the surrounding text to prevent overlapping.
- Spaces in Code39 barcodes should be input as 洑 underbars.
- When printing two or more barcodes on one line, separate the barcodes with a tab, or select a font other than a BarCode Font and input the space. If a space is input while a Code39 font is selected, the barcode will not be correct.



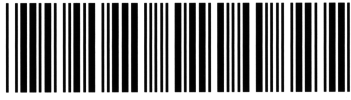

Character type	Alphanumeric characters (A to Z, 0 to 9) Symbols (-, space \$ / + %)
Number of characters	No limit

Font size	<p>When OCR-B is not used: 26 pt or more (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 26 pt, 52 pt, 78 pt and 104 pt.</p> <p>When OCR-B is used: 36 pt or more (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 36 pt, 72 pt, 108 pt and 144 pt.</p>
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

The following codes are inserted automatically and need not be input by hand:

- Left/right quiet zone
- Check digit
- Start/Stop character

Print Sample

EPSON Code39	EPSON Code39 CD
	
EPSON Code39 Num	EPSON Code39 CD Num
 <p style="text-align: center;">1 2 3 4 5 6 7</p>	 <p style="text-align: center;">1 2 3 4 5 6 7 S</p>

EPSON Code128

- Code128 fonts support code sets A, B, and C. When the code set of a line of characters is changed in the middle of the line, a conversion code is automatically inserted.

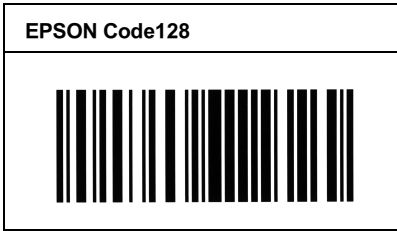
- ❑ The height of the barcode is automatically adjusted to 15% or more of its total length, in conformance to the Code128 standard. For this reason, it is important to keep at least one space between the barcode and the surrounding text to prevent overlapping.
- ❑ Some application software automatically deletes the spaces at the end of lines or changes multiple spaces into tabs. Barcodes containing spaces may not be correctly printed from applications that automatically delete spaces from the ends of lines or change multiple spaces into tabs.
- ❑ When printing two or more barcodes on one line, separate the barcodes with a tab, or select a font other than a BarCode Font and input the space. If a space is input while Code128 is selected, the barcode will not be correct.

Character type	All ASCII characters (95 in total)
Number of characters	No limit
Font size	26 pt to 104 pt (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 26 pt, 52 pt, 78 pt and 104 pt.

The following codes are inserted automatically and need not be input by hand:

- ❑ Left/right quiet zone
- ❑ Start/Stop character
- ❑ Check digit
- ❑ Change code set character

Print Sample



EPSON ITF

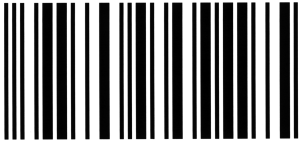

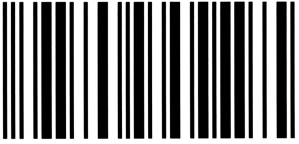
- ❑ The EPSON ITF fonts conform to the USS Interleaved 2-of-5 standard (American).
- ❑ Four EPSON ITF fonts are available, allowing you to enable and disable the automatic insertion of check digits and OCR-B.
- ❑ The height of the barcode is automatically adjusted to 15% or more of its total length, in conformance to the Interleaved 2-of-5 standard. For this reason, it is important to keep at least one space between the barcode and the surrounding text to prevent overlapping.
- ❑ Interleaved 2 of 5 treats every two characters as one set. When there are an odd number of characters, EPSON ITF fonts automatically add a zero to the beginning of the character string.

Character type	Numbers (0 to 9)
Number of characters	No limit
Font size	When OCR-B is not used: 26 pt or more (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 26 pt, 52 pt, 78 pt and 104 pt. When OCR-B is used: 36 pt or more (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 36 pt, 72 pt, 108 pt and 144 pt.

The following codes are inserted automatically and need not be input by hand:

- Left/right quiet zone
- Start/Stop character
- Check digit
- The numeral (added to the beginning of character strings as needed)

Print Sample

EPSON ITF	EPSON ITF CD
	
EPSON ITF Num	EPSON ITF CD Num
 <p data-bbox="283 954 529 986">0 1 2 3 4 5 6 7</p>	 <p data-bbox="686 954 932 986">1 2 3 4 5 6 7 0</p>

EPSON Codabar

- Four Codabar fonts are available, allowing you to enable and disable the automatic insertion of check digits and OCR-B.
- The height of the barcode is automatically adjusted to 15% or more of its total length, in conformance to the Codabar standard. For this reason, it is important to keep at least one space between the barcode and the surrounding text to prevent overlapping.
- When either a Start or a Stop character is input, Codabar fonts automatically insert the complimentary character.

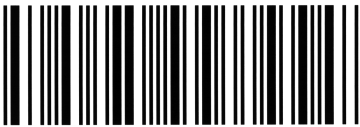



- If neither a Start nor a Stop character is input, these characters are automatically input as the letter *A*.

Character type	Numbers (0 to 9) Symbols (- \$: / . +)
Number of characters	No limit
Font size	When OCR-B is not used: 26 pt or more (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 26 pt, 52 pt, 78 pt and 104 pt. When OCR-B is used: 36 pt or more (up to 96 pt in Windows NT). Recommended sizes are 36 pt, 72 pt, 108 pt and 144 pt.

The following codes are inserted automatically and need not be input by hand:

- Left/right quiet zone
- Start/Stop character (when not input)
- Check digit

Print Sample

EPSON Codabar	EPSON Codabar CD
	
EPSON Codabar Num	EPSON Codabar CD Num
 A 1 2 3 4 5 6 7 A	 A 1 2 3 4 5 6 7 4 A

字彙

ASCII

美國國家資訊交換標準碼，用於表示字元及符號的標準數碼。

auto line feed / 自動跳列

在每一列的 CR 碼之後自動加上 LF 碼，讓印表機每印一列就進行換列的動作。

bitmap font / 點陣字型

以點對點方式描述的一種字型。點陣字型是顯示在電腦螢幕和點陣印表機所列印出來的字型。請參考“外框字”。

buffer / 緩衝區

請參考“記憶體”。

character set / 字元組

收集一些特殊語言所使用的字母、數字和符號。

cpi (characters per inch) / 每英吋列印字元

度量文字字元大小尺寸的單位，有時會以列印字元間距 (pitch) 表示。

default / 預設值

印表機啟動、重置 (Reset) 或初始化時的有效數值或設定。

dots per inch (dpi) / 每英吋點數

印表機解析度的計量單位。點數愈高，則解析度愈高。

download / 下載

從電腦轉換資料到印表機的動作。

downloaded font / 下載字型

從外在來源將字型載入印表機的記憶體中，例如從電腦，也叫做軟體字型。

dpi

每英吋內所佈滿的點數，dpi 是衡量解析度的單位，相關說明，請參閱“resolution/ 解析度”。

driver / 驅動程式

提供指令，告知電腦週邊設備如何運作的軟體程式。舉例來說，印表機驅動程式以文書處理軟體接收列印資料，然後傳送指示給印表機告知如何列印。

drum / 感光滾筒

印表機機械結構的一部份，列印的影像由此轉換到紙張上。

emulation

請參考“印表機模擬模式”。

fixed-width font / 固定寬度字型

不管字元的寬度大小，每個字元分配到相同的水平空間。就像是大寫的 M 與數字 1 所分配到的空間是一樣的。

font / 字型

以通俗名稱代表使用的字型。

font family / 字型組

收集字型所有的型態和大小尺寸。

halftone / 半色調

重現影像時使用的墨色或彩色點。

imaging cartridge / 碳粉匣

碳粉匣包含了感光滾筒和碳粉。

initialization / 初始化

讓印表機回復到預設值，當您每次開啓或重置印表機時，印表機相關設定都會還原為預設值。

interface / 界面

電腦及印表機間的連接，並行界面每次傳送一個字元，串行界面每次傳送一個位元。

landscape / 橫印

水平的列印方向。此種列印方向提供您較寬的頁面列印。

memory / 記憶體

印表機機械結構的一部份，用來儲存資料，有些資料是固定用控制如何操作印表機，從電腦傳送至印表機的資料則是暫存在記憶體中，請參考“RAM”和“ROM”。

orientation / 列印方向

字元列印在頁面的方向。有直印和橫印二種。

outline font / 外框字

以數學計算描述外框的字型，可任意尺寸的平滑縮放。

PCL

內建在 Hewlett-Packard 雷射系列印表機內的印表機控制語言。

photoconductor unit / 感光滾筒

印表機的元件之一，內含感光滾筒。

pitch / 字元間距

每一英吋內字元與字元的間距。

point size / 點的大小

特殊字元的高度，如同從字元的最高點到最低點的計量單位。一個點是指印刷上的計量單位，相當於 1/72 英吋。

portrait / 直印

垂直的列印方向。這是列印信件或文件的標準方向。

printer driver / 印表機驅動程式

一種軟體程式，可以傳送指令至指定的印表機，簡稱“驅動程式”。

printer emulation / 印表機模擬模式

決定從電腦端如何傳送或中斷資料至印表機端的指令集。印表機模擬模式存在於印表機端，例如 HP LaserJet 4。

proportional font / 比例字型

依字元寬度大小的不同，而有不同的水平空間，像是大寫的 M 比數字 1 佔了較多的水平空間。

RAM

隨機存取記憶體英文縮寫，印表機記憶體可當作緩衝區並存放使用者自定的字體，儲存在記憶體的資料關機時便會消失。

reset / 重置

將印表機關閉後再開啓，即可重置印表機。

resident font / 內建字型

儲存在印表機記憶體內的字型。

resolution / 解析度

用來表現圖像的每英吋列印點數。

RItech / 解析度增強技術

修邊補點技術。當您列印較大的字型時，啓動此功能，可讓曲線更平滑。

ROM

唯讀記憶體，記憶體中僅可讀取但不得存入的部份，印表機關機時，ROM 中的資料仍然保留。

sans serif font

字型的一種。

scalable font

請參考“外框字”。

SelectType / 選擇模式

藉由印表機控制面板上的“選擇模式”選單來進行印表機相關設定。

serif

字型的一種。

status sheet / 狀態表

列出印表機設定和其它印表機資訊的報表。

symbol set / 符號集

收集一些特殊字元的符號集。這些符號被指定在一些指定的字元表中。

TrueType

Apple 電腦和 Microsoft 公司所發展的一種外框字型。TrueType 字型是外框字的一種，可任意縮放，供螢幕顯示和列印用。