

控制面板按鍵和指示燈號

Tear Off (Font) 指示燈號 **

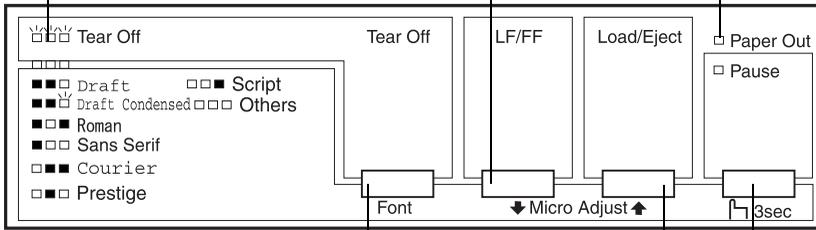
- 當連續報表紙處於 tear-off (定頁撕紙) 位置時, 此指示燈號會閃爍; 否則此指示燈號即代表所選擇的字型。

LF/FF (換行 / 換頁) 按鍵

- 當您輕按此鍵一下, 則紙張將會往前送一行。
- 當您按住此鍵不放, 則印表機將會退出單張紙或將連續報表紙進到下一個起始列印的位置。

Paper Out (缺紙) 指示燈號

- 當所選擇紙張來源並未裝入紙張, 或是紙張並未正確安裝時, 則此指示燈號便會亮起。
- 當退紙不完全或是發生夾紙的情況時, 則此指示燈號會呈現閃爍的狀態。



Tear Off (Font) 按鍵 **

- 按下此鍵, 可以將連續報表紙往前移動到 tear-off (定頁撕紙) 位置。
- 按下此鍵會將連續報表紙從 tear-off (定頁撕紙) 的位置往後退到起始列印的位置。

Load/Eject (進紙 / 退紙) 按鍵

- 按下此鍵, 則印表機會進單張紙。
- 當印表機有裝紙的情況下, 按下此鍵, 印表機將會退出單張紙。
- 按下此鍵, 則印表機會從預設的位置開始進連續報表紙。
- 按下此鍵, 則印表機會將連續報表紙退到預設的位置。

Pause (暫停) 按鍵

按下此鍵即會暫時停止列印, 當您再按下此鍵時, 則印表機將會繼續執行列印工作。按住此鍵不放約 3 秒鐘, 則印表機將會開啓微調功能模式*, 再度按下此鍵, 即可關閉此功能模式。

Pause (暫停) 指示燈號

- 當印表機被按下暫停按鍵則此指示燈號會亮起。
- 當印表機處於微調功能模式* 下則此指示燈號會閃爍不停。
- 當印表機的印字頭過熱的情況下, 則此指示燈號也是會閃爍不停。

*Micro Adjust mode(微調功能模式)

當您按住暫停鍵不放約三秒鐘, 則印表機將會開啓微調功能模式。在微調功能模式下, 您可以按下 LF/FF↓ 鍵和 Load/Eject↑ 鍵, 來調整起始列印位置或是 tear-off(定頁撕紙) 的位置。詳細的說明, 請參考第 2 章 “使用印表機”。

**Font select(字型選擇)

在微調功能模式下, 您可以藉由按下 Tear Off 按鍵來選擇您所想要列印出的字型。Tear Off 指示燈號亮起, 關閉或是閃爍都指示著您所選擇的字型。

EPSON

點陣印表機

LQ-300+

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. The information contained herein is designed only for use with this EPSON printer. EPSON is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with SEIKO EPSON CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Products or EPSON Approved Products by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

Microsoft, Windows, and Windows NT are registered trademarks of Microsoft Corporation.

IBM is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 2000 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan.



Printed on Recycled Paper.

本手冊的內容如有變更，恕不另行通知。

中文使用手冊

目錄

了解您的印表機

警告、注意及附註事項.....	1
重要的安全操作方法.....	2
印字頭警告標誌.....	3
符合 ENERGY STAR®.....	3

第 1 章 印表機的安裝方法

清點配件.....	1-2
選擇印表機的擺放場所.....	1-3
印表機的組裝方式.....	1-4
供紙旋鈕的安裝.....	1-4
紙張支撐架的安裝.....	1-6
安裝或替換色帶.....	1-7
連接印表機電源.....	1-10
執行印表機的自我測試.....	1-11
印表機和電腦的連接方式.....	1-14
使用並行界面的連接方式.....	1-14
使用串行界面的連接方法.....	1-16
印表機軟體的安裝方法.....	1-18
在 Windows Me、98、95、2000 或 NT 4.0 系統下安裝印表機軟體.....	1-19
在 Windows 3.1 或 NT 3.5x 系統下安裝印表機軟體.....	1-20
針對 DOS 應用軟體.....	1-22

第 2 章 使用印表機

控制面板的操作.....	2-2
選擇一種內建字型.....	2-2
關於印表機預設值的設定.....	2-3
改變預設的內定值.....	2-9
使用連續報表紙列印.....	2-10

使用推送式牽引器列印.....	2-10
從推送式牽引器上移除已列印好的資料.....	2-13
轉換回單張進紙方式.....	2-15
使用拖曳式牽引器列印.....	2-15
調整起始列印的位置.....	2-20
將紙張進到定頁撕紙的位置.....	2-22
單張紙列印.....	2-25
單張紙的安裝.....	2-25
特殊紙張列印.....	2-26
調整紙張厚度調整桿.....	2-26
列印多份式複寫表單.....	2-28
列印標籤紙.....	2-28
列印信封.....	2-30
選購品的安裝和使用.....	2-31
單張紙自動送紙槽.....	2-31
拖曳式牽引器.....	2-34

第 3 章 印表機軟體的使用方法

Windows Me、98、和 95 下印表機驅動程式的使用方法.....	3-2
從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式.....	3-2
從“開始”選單中來啟動印表機的驅動程式.....	3-4
改變印表機驅動程式的設定值.....	3-4
在 Windows 3.1 下印表機驅動程式的使用方法.....	3-5
從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式.....	3-5
從“控制台”啟動印表機的驅動程式.....	3-7
如何改變印表機驅動程式的設定值.....	3-7
在 Windows 2000 和 NT 4.0 下印表機驅動程式的使用方法.....	3-8
從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式.....	3-8
從“開始”選單中來啟動印表機的驅動程式.....	3-10
如何改變印表機驅動程式的設定值.....	3-11
Windows NT 3.5x 下印表機驅動程式的使用方法.....	3-12
從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式.....	3-12
從“控制台”中啟動印表機的驅動程式.....	3-14
如何改變印表機驅動程式的設定值.....	3-15
印表機驅動程式設定值一覽表.....	3-16
EPSON Status Monitor 3 工具的使用方法.....	3-18
設定 EPSON Status Monitor 3.....	3-18

第 4 章 故障排除

利用錯誤指示燈號.....	4-2
問題與解答.....	4-5
電源供應.....	4-6
電源無法供應.....	4-6
列印.....	4-6
印表機無法列印.....	4-6
列印成品的資料模糊不清.....	4-7
在列印成品的字元或影像中有些點沒有被列印出來.....	4-9
印表機列印出很奇怪的符號、不正確的字體或是其他不對稱的字元.....	4-9
列印的位置不正確.....	4-10
紙張的處理.....	4-10
單張紙無法進紙或是進紙時發生問題.....	4-10
連續報表紙無法進紙或是進紙時發生問題.....	4-12
選購品.....	4-14
當您使用單張紙自動送紙槽時，紙張無法正確進紙。.....	4-14
切換單張紙自動送紙槽或推送式牽引器後，印表機無法正常的運作.....	4-15
使用拖曳式進紙時，連續報表紙無法正確的進紙.....	4-15

附錄 A

印表機的日常清潔.....	A-2
印表機的搬運方法.....	A-3
印表機規格.....	A-4
機械規格.....	A-4
電子規格.....	A-6
電氣規格.....	A-8
環境.....	A-8
紙張.....	A-8
可列印區域.....	A-11
紙張校正.....	A-13
安全認證.....	A-13

指定清單	A-14
EPSON ESC/P2 控制碼	A-14
模擬 IBM 2390 Plus 控制碼	A-15
客戶技術支援服務中心	A-16

了解您的印表機

EPSON® LQ-300+ 24 針點陣印表機提供高品質的列印輸出，並且採用小巧精緻的設計理念所以能夠擁有超水準的列印效率。特性功能包括以下幾點：

- ❑ 有多樣化的紙張路徑，以符合您的列印需求。
- ❑ 可以處理更多的紙張種類，如連續報表紙、單張式多份複寫表單、標籤紙、單張紙和信封。
- ❑ 最高可達每秒鐘 300 字元高速列印。

您的印表機隨機附有印表機驅動程式軟體，這其中包含有可適用於 Microsoft® Windows® Me、98、95、2000 和 NT 4.0 等作業環境的 EPSON 狀態監控 3 工具程式，它可以讓您可以很快很容易地檢查印表機目前的列印狀態。

警告、注意及附註事項

這些標識分別代表下列這些意義：



警告：

有警告事項時，請務必小心遵守，以避免身體受傷。



注意：

有注意事項時，請務必小心遵守，以避免您的機器設備受損。

附註：

包含重要的訊息及有用的技巧內容，對於印表機的操作將會有很大的幫助。

重要的安全操作方法

在您使用印表機之前，請閱讀下列所有的指示，並請確實遵守產品上的警告訊息和指示。

- ❑ 請勿將印表機放在不平坦的地方，或是靠近電熱器或是會產生高溫的場所。
- ❑ 請將印表機放在平坦的地方。如果印表機處於傾斜的狀況或是位於桌角，則印表機將無法正常地運作。
- ❑ 請勿將物體塞入或覆蓋在印表機的自動送紙槽內，也不要將任何東西插入印表機的插槽內。
- ❑ 請使用印表機上所規定的電源規格。
- ❑ 將所有的設備正確地連接到有接地的電源插座上，請避免和影印機或是經常會開啓、關閉的空調系統共用一個電源插座。
- ❑ 請勿使用損壞的或是已經磨損的電源線。
- ❑ 如果您將印表機連接在電源延長線上，請確認所有共同使用這條延長線的總安培量並沒有超過此條延長線所能負荷的總安培量。同樣地，也請確認插座上所有設備的總安培量並未超過此插座所能負荷的總安培量。
- ❑ 要清潔印表機之前請先將插頭拔掉，並且只能使用潮溼的布來清潔印表機。
- ❑ 請小心避免將任何液體潑灑在印表機上。
- ❑ 除非中文使用手冊上有特別說明指示，否則請勿試圖自行修理印表機。
- ❑ 印表機若發生以下情形時，請拔除電源並將印表機送至合格的維修商進行維修：
 - i. 電源線或電源插頭是損壞的。

- ii. 有液體滲入印表機機殼內。
 - iii. 印表機不慎掉落或是機殼有損毀。
 - iv. 印表機無法正常開啓或是開啓後有任何異常的情形。
- 僅依照手冊上說明的相關設定作調整。
 -  如果印表機某一個部位有標示此一警告標誌，即代表此部位的溫度非常的高。當您要觸碰有警告標誌的印表機部位之前，請先讓印表機冷卻幾分鐘。

印字頭警告標誌



印字頭上的警告標誌代表了此部份的溫度可能會非常地高。因此使用過印字頭後，請勿直接去觸碰印字頭。當您要觸碰印字頭之前，請讓印字頭冷卻幾分鐘。

符合 ENERGY STAR®



EPSON 公司為能源之星 (ENERGY STAR®) 加盟者，特此聲明本產品之能源效率符合 ENERGY STAR® 各項準則。

國際 ENERGY STAR® 能源之星辦公室設備計畫案是由一群製造電腦和辦公室設備業界組成之聯盟，致力於推廣使用符合節省能源設計的個人電腦，電腦螢幕，印表機，傳真機和影印機及掃描器等設備，以避免電源所產生的空氣污染。

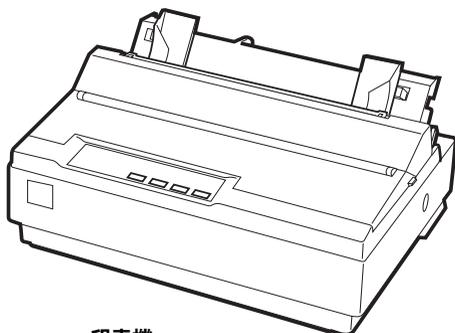
第 1 章

印表機的安裝方法

清點配件	1-2
選擇印表機的擺放場所	1-3
印表機的組裝方式	1-4
供紙旋鈕的安裝	1-4
紙張支撐架的安裝	1-6
安裝或替換色帶	1-7
連接印表機電源	1-10
執行印表機的自我測試	1-11
印表機和電腦的連接方式	1-14
使用並行界面的連接方式	1-14
使用串行界面的連接方法	1-16
印表機軟體的安裝方法	1-18
在 Windows Me、98、95、2000 或 NT 4.0 系統下安裝印表機軟體	1-19
在 Windows 3.1 或 NT 3.5x 系統下安裝印表機軟體	1-20
針對 DOS 應用軟體	1-22

清點配件

除了在這手冊中所提及的配件之外，您還可以在箱內發現“EPSON 百寶箱”的光碟片和一張注意事項，請清點箱內所有的配件。



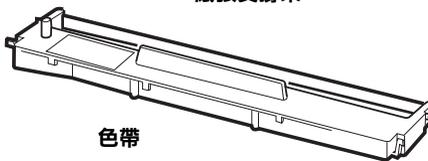
印表機



紙張支撐架



供紙旋鈕



色帶

附註：

根據您所使用的機型不同，電源線可能已經直接連接在印表機上。除此之外，電源線的外型可能會因為您所購買的國家不同而有不同的設計；因此請確定您所使用的電源線是符合該區域正確的規範。



注意：

根據各種不同電壓的需求，這款印表機會個別設計成不同的型號。因此，您不可能直接改裝印表機以符合不同的電壓需求。如果您發現印表機標籤上電壓規格並不符合該區域的電壓規範，請直接洽詢該地區的經銷商。

您必須先將印表機箱內所有的保護裝置移開，才可以開始安裝印表機或是開啓電源。請依照“注意事項”中（已經隨機附在印表機箱內）所描述的操作步驟將保護裝置移開。

請將這些保護裝置妥善地保存起來，以便日後您如果再搬運印表機便會需要將它裝回。通常您必須將印表機裝回箱內，保護裝置也一併裝入後才搬運印表機。

選擇印表機的擺放場所

當您在選擇印表機的擺放場所時，請遵照下列注意事項：

- ❑ 請將印表機放在平坦的地方。如果印表機處於傾斜的狀況或是位於桌角，則印表機將無法正常地運作。
- ❑ 如果此台印表機要連接網路，則請將印表機放置在容易連接網路界面電纜線之處。
- ❑ 請在印表機的周圍預留足夠空間，以方便印表機的操作與維護。
- ❑ 請盡量避免將印表機放置在一個溫度或是濕度會急遽變化的場所。並且要讓印表機遠離陽光直射、強光、或是極度潮濕或是灰塵很多的地方。
- ❑ 避免將印表機放置在一個搖晃或是震盪的地方。
- ❑ 請讓印表機盡量靠近牆壁的電源插座，以方便您可以很容易地拔下印表機的電源線。
- ❑ 請避免使用牆壁上自動切換的電源開關或是定時器。突然間切斷電源可能會將您的電腦主機或是印表機記憶體內的資料毀損。除此之外，避免和一個大型馬達或是電器用品共用一個電源插座，因為這可能會導致電壓不穩定的狀況。
- ❑ 請保持整個電腦系統遠離電磁波的干擾源，像是喇叭或是無線電話的基座。

- ❑ 請使用一個有接地的電源插座，不要使用一個轉接器的電源插座。

如果您想要將印表機架高在基座上，請務必遵循以下所列出的注意事項：

- ❑ 您所使用的基座必須能夠承載至少 20 kg (44 lb) 的重量。
- ❑ 架設在基座的印表機絕對不可以傾斜。必須讓印表機盡量保持在水平的位置。
- ❑ 如果有可能，盡量將印表機的電源線和連接介面的電纜線固定在印表機基座的腳架上。以避免它們會影響到印表機進紙。

印表機的組裝方式

此章節將提供您如何安裝印表機和執行印表機的資訊。

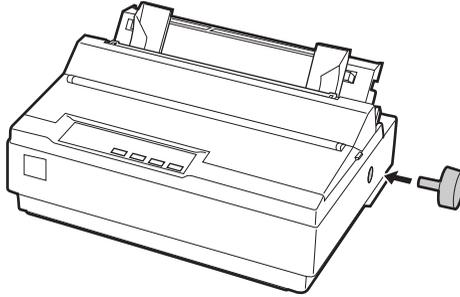
請參閱本手冊最後一頁的“印表機外觀與各部份名稱”以了解印表機各部份名稱。

供紙旋鈕的安裝

組裝印表機的第一步驟即為安裝供紙旋鈕。

請依照下列步驟安裝供紙旋鈕：

1. 將供紙旋鈕插入印表機右側的凹槽內，再慢慢地以旋轉的方式將供紙旋鈕滑入凹槽內。



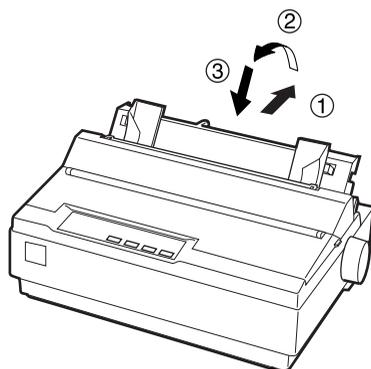
2. 最後請將供紙旋鈕牢牢地固定在印表機右側的凹槽內。

紙張支撐架的安裝

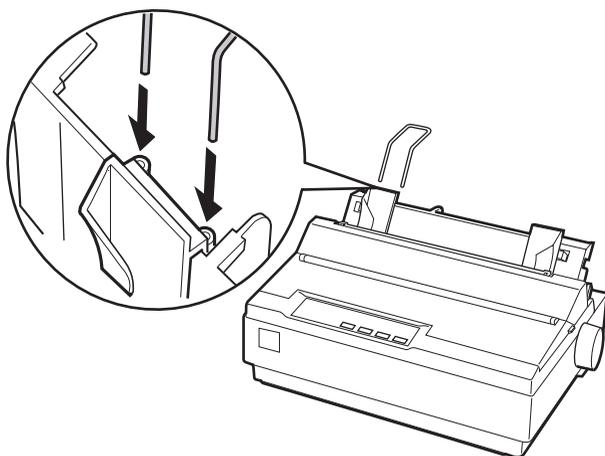
使用印表機之前，您必須安裝紙張支撐架。

請依照下列步驟安裝紙張支撐架：

1. 請將導紙板向後方拉出，再往上提起，然後將導紙板兩邊的滑槽往下對準印表機內側的卡榫扣住即可。



2. 請將紙張支撐架的尖端插入邊緣定位器的圓孔內。



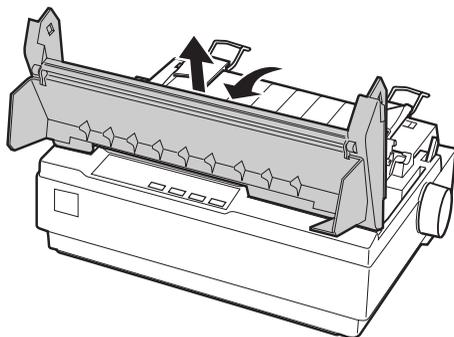
3. 請重覆第 2 步驟，安裝另一個紙張支撐架。

安裝或替換色帶

安裝色帶之前，請確認印表機的插頭並未插在電源插座。

請依照下列步驟安裝或替換色帶：

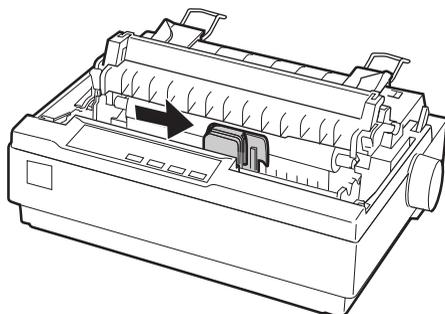
1. 將印表機的上蓋掀開，再往上拉以打開印表機上蓋。



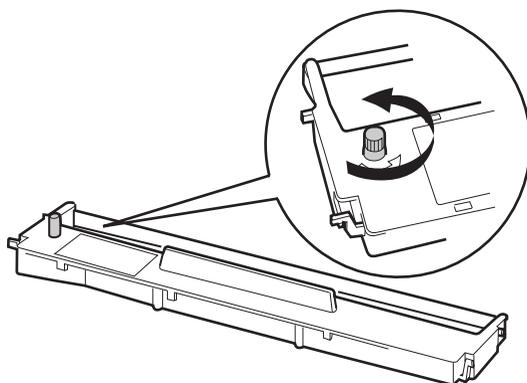
警告：

請勿在印表機電源開啓的狀態下移動印字頭，否則如此做將會損壞印表機。如果您剛使用過印表機，則印字頭的溫度可能會非常高；因此請稍待幾分鐘後才進行色帶的更換或是安裝的動作。

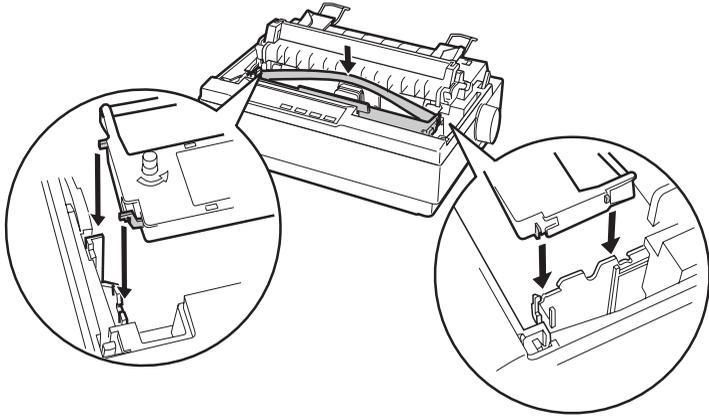
2. 請將印字頭移至印表機中間位置。



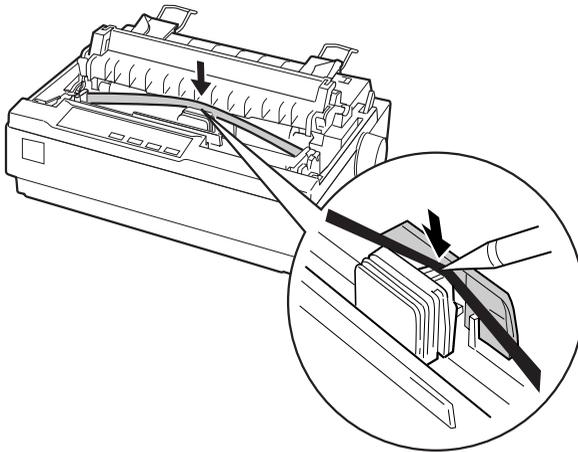
3. 請依照如下圖所示方向，旋轉新色帶上的旋鈕，將原本鬆弛的色帶旋緊。可讓新色帶更易於安裝。



- 請如下圖所示，將色帶卡匣放入印表機內；然後再輕壓色帶的兩側，讓色帶的卡榫正確地嵌入印表機兩側的黑色塑膠凹槽內。



- 使用尖端的物體（例如原子筆），將色帶導入印字頭和色帶導板之間，並旋轉新色帶上的旋鈕，使色帶易於導入正確的安裝位置。注意，色帶不能有皺褶或是捲曲。



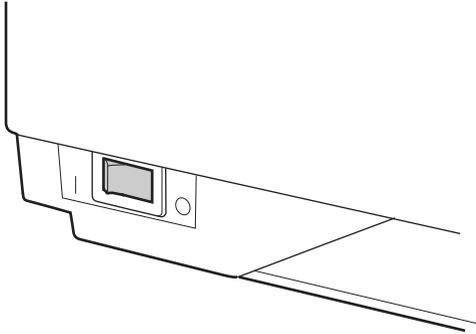
- 將印字頭來回的滑動，以確保印字頭和色帶均能毫無阻礙地滑動。
- 重新裝回並闔上印表機的上蓋。

當列印效果變得模糊或暗淡時，您必需更換色帶卡匣。欲移除舊的色帶卡匣，首先要將印字頭移到印表機中間的位置，握住色帶卡匣的兩端，並往上提離印表機，即可移除舊的色帶卡匣。

連接印表機電源

請依照下列步驟連接印表機電源：

- 請確認印表機的電源開關是關閉的。當印表機的電源開關是按下在○處時，印表機處於關閉狀態。



- 請檢查印表機背面標籤上所標示的適用電壓規格是符合您的電源插座所規定的電壓值。



注意：

如果印表機背面標籤上所標示的適用電壓規格和您電源插座的電壓負載不一致，請直接向您的經銷商尋求協助，千萬不可以直接將電源線插入該電源插座內。

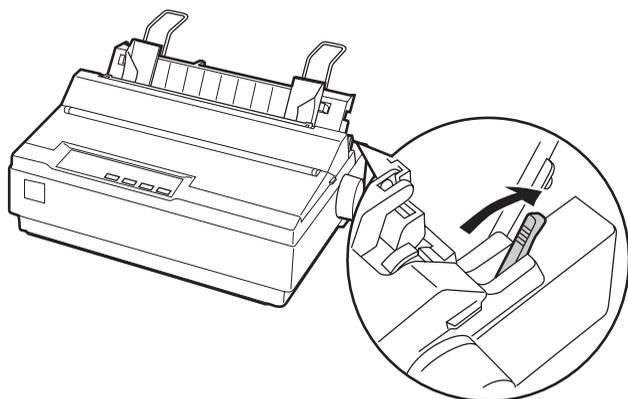
- 將印表機的電源插頭插入一個有接地的電源插座上。

執行印表機的自我測試

使用印表機內建自我測試功能可以讓您檢查印表機是否正常。您可以使用連續報表紙或是單張紙來執行自我測試。下列所描述的操作步驟是以單張紙來執行自我測試，因為以單張紙來執行自我測試是較容易的方法。

請依照下列的操作步驟執行自我測試：

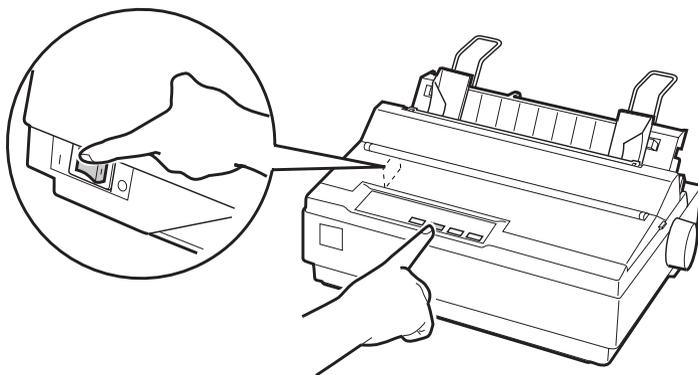
1. 請確認印表機的電源開關是關閉，並請確認紙張選擇桿是向後推至單張紙的位置，而且導紙板是位於垂直的位置，誠如下圖所示。**此時請先勿置入紙張。**



注意：

執行自我測試時，您所使用的紙張至少需為 210 mm (8 1/4 inches) 寬，否則，印字頭將會直接列印在滾輪軸。

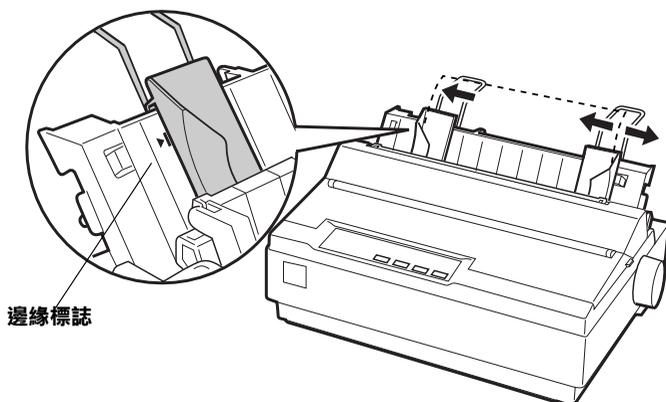
- 當您按下『LF/FF』鍵時，請同時開啓印表機電源。



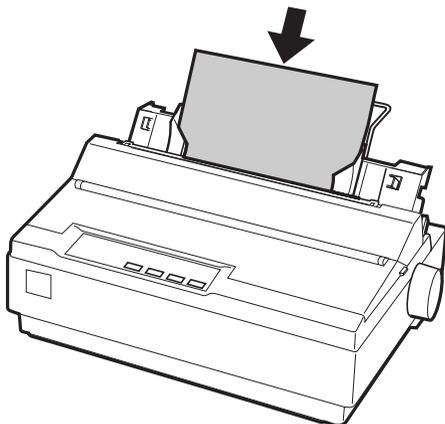
附註：

此時“Paper Out”指示燈號和“Pause”指示燈號會亮著。

- 移動左側邊緣定位器，到邊緣標誌的位置上，再依紙張寬度調整右側邊緣定位器。



4. 沿著邊緣定器將單張紙推入印表機內，直到紙張遇到阻力為止。則印表機將會自動進紙，並且開始執行自我測試列印。



5. 若要暫時停止測試，按下『**PAUSE**』鍵即可停止列印。
6. 要結束自我測試列印，請確認印表機不再列印。按住『**LF/FF**』即可退出紙張；**接著請關閉印表機電源。**

下圖為印表機自我測試所列印出來的部份效果，供您參考：

```

! "#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHI
! "#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHI
"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJ
#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJK
$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKL
%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLM
&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMN

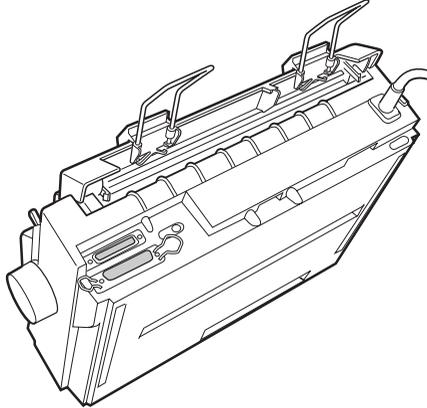
```

附註：

如果自我測試列印的結果不甚理想，請參考第 4 章的“解決問題的方法”。如果自我測試列印的結果正確，則請繼續進行下一個章節。

印表機和電腦的連接方式

您的印表機內建了 IEEE-1284 相容的並行界面和 EIA-232D 串行界面。在您開始連接印表機和電腦之前，請將印表機直立，如下圖所示。(因為將印表機直立，可以讓您更方便連接電纜線。)



請依照下列的操作步驟，將印表機連接至您電腦主機的並行界面連接埠上。

附註：

您可以同時連接並行界面和串行界面；因為當印表機接收到資料傳送時，印表機會自動切換合適的界面。

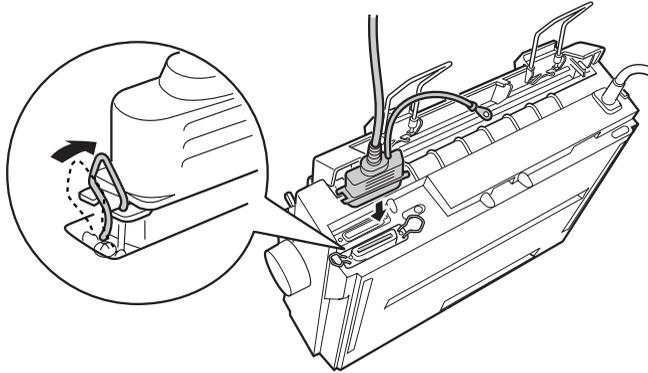
使用並行界面的連接方式

使用並行界面時，您須要一條長度不超過 2 公尺 (6 feet) 長的覆皮雙絞電纜線。

依照下列的操作步驟，使用並行界面連接印表機和電腦：

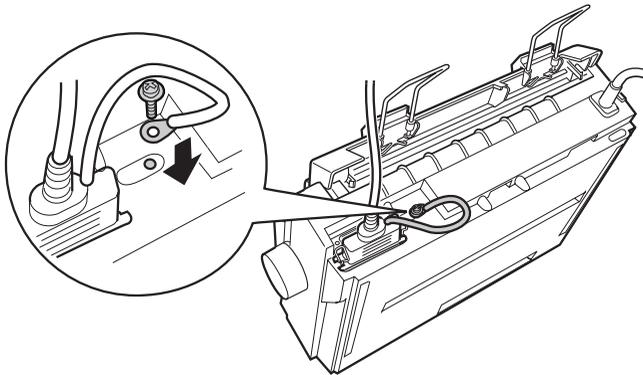
1. 請確定已關閉電腦和印表機的電源開關。

- 請將並行界面電纜線的接頭牢牢地插入印表機並行界面連接埠上。並將連接埠兩邊的釦環往前扳固定住並行界面電纜線的接頭。



附註：

如果並行界面電纜線有附一條接地線，請如下圖所示，將此接地線鎖在並行界面連接埠旁的地線連接埠。



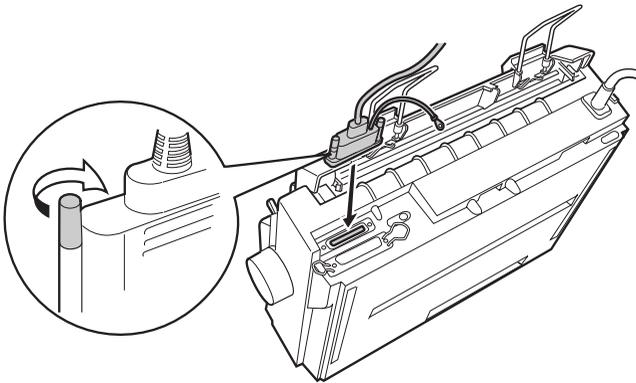
- 接著請將電纜線的另一端連接到電腦主機並行界面連接埠上即可。

使用串行界面的連接方法

您的串行電纜線須有 DB-25 male 的連接接頭，才能使用串行界面。

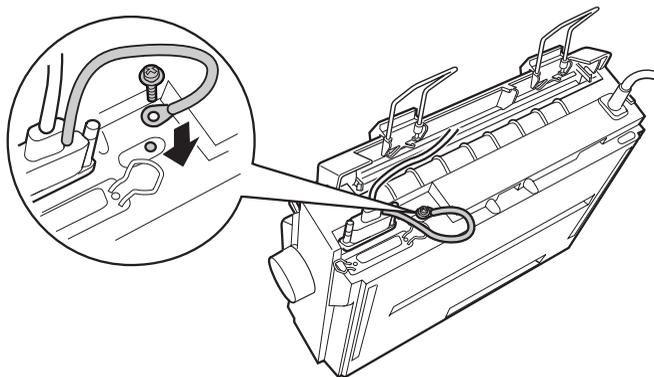
請依照下列的操作步驟，使用串行界面連接印表機和電腦：

1. 請確定已關閉電腦和印表機的電源開關。
2. 請將串行界面電纜線的接頭牢牢地插入印表機的串行界面連接埠上。再將連接接頭兩邊的螺絲輕輕地旋緊。



附註：

如果串行界面電纜線有附一條接地線，請如下圖所示，將此接地線鎖在串行界面連接埠旁的地線連接埠。



3. 接著請將電纜線的另一端連接到電腦主機串行界面連接埠上，然後再將連接接頭兩邊的螺絲輕輕地旋緊。
4. 如有必要，請使用預設值模式改變 baud rate(傳輸速率) 或 parity bit(同位元檢查)。詳細的說明，請參考第 2-3 頁的 “關於印表機的預設值”。

印表機軟體的安裝方法

當您完成印表機和電腦主機之間的連接後，您還必須安裝隨機所附的印表機百寶箱光碟片。

這張印表機百寶箱光碟片包含有下列這些軟體元件：

- 印表機驅動程式
所謂的印表機驅動程式，是用來操作、或是驅動您的印表機。利用它您可以改變印表機的相關設定值，像是列印品質、解析度和列印尺寸的大小等等。
- EPSON 狀態監控程式 3 (Windows Me、98、95、2000 或 NT 4.0)
EPSON 狀態監控程式 3 將會通知您印表機的錯誤和展示印表機狀態的訊息。

安裝印表機軟體，有關在 Windows Me、98、95、2000 或 NT 4.0 系統下安裝印表機軟體，請參考第 1-18 頁。有關在 Windows 3.1 或 NT 3.5x 系統下安裝印表機軟體，請參考第 1-20 頁。如果您是 DOS 系統的使用者，請參考第 1-22 頁的“針對 DOS 應用軟體”。

在 Windows Me、98、95、2000 或 NT 4.0 系統下安裝印表機軟體

請依照下列的操作步驟在 Windows Me、98、95、2000 或 NT 4.0 作業系統下安裝印表機的驅動程式：

附註：

- 當您在 Windows 2000 或 NT 4.0 系統下安裝印表機軟體，可能需要管理員 (administrator) 的權限。如果您發生任何問題，請向管理員詢問更詳細的資料。
 - 如果您想要製作印表機軟體磁碟片。請插入百寶箱光碟片，執行 CDSETUP 程式，在螢幕上的對話盒中點選『**製作印表機驅動程式 / 工具程式備份磁片**』按鍵，然後請依照螢幕上的指示操作即可。
 - 如果您所使用的 EPSON 軟體是屬於磁碟片版本，請在開始進行安裝的工作之前，先製作一份驅動程式的備份磁片。
 - 如果您的電腦螢幕上出現“發現新硬體”的訊息或是其他類似的安裝精靈請按下『**取消**』按鍵，然後再依照下列的操作步驟進行。
 - 如果電腦螢幕上出現“沒有發現數位簽章”的訊息時，請點選『**是**』，繼續進行下一個步驟。如果您點選『**否**』，則您必須依照下列所描述的方法重新安裝印表機的驅動程式。
 - 安裝過程所耗費的時間長短會根據您所使用的電腦系統而定。
1. 請確定在安裝的過程中 Windows Me、98、95、2000 或 NT 4.0 系統已經啟動。而且印表機的電源是關閉的。
 2. 當您將印表機百寶箱光碟片放入光碟機內，電腦螢幕上便會出現“EPSON 安裝程式”的畫面。(如果您是使用磁碟片版，則請將驅動程式的磁碟片放入磁碟機內，然後雙擊“**磁碟機**”的圖示，再雙擊“**Setup.exe**”程式的圖示)。

3. 點選“**安裝印表機驅動程式 / 工具程式**”圖示後，電腦便會開始進行印表機軟體的安裝工作。
4. 請從對話盒中挑選您目前所使用的印表機機型，然後依照螢幕上的指示操作即可。

當您在 Windows Me、98、95、2000 或 NT 4.0 作業系統下安裝印表機軟體，則 EPSON 狀態監控程式 3 將會被自動安裝。

有關使用印表機軟體的資訊，請參考第 3 章“使用印表機軟體”。



注意：

驅動程式內的“Paper Source”（紙張來源）預設為“Manual Feed”（手動送紙），在列印前，如果送紙槽是安裝連續報表紙，且未改為“tractor”（牽引器），螢幕會出現“Please Insert Paper”（請插入紙張）的訊息，可按『OK』（確定）鍵繼續列印。

或在列印前，將“Paper Source”（紙張來源）更改為“tractor”（牽引器），再按“列印”可避免此訊息。

在 Windows 3.1 或 NT 3.5x 系統下安裝印表機軟體

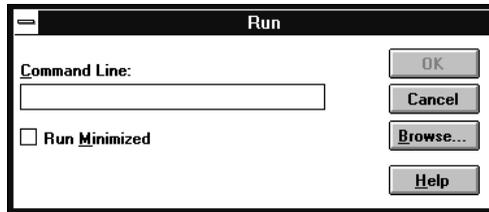
請依照下列的操作步驟在 Windows 3.1 或 NT 3.5x 作業系統下安裝印表機的驅動程式：

附註：

當您在 Windows NT 3.5x 系統下安裝印表機軟體，可能需要管理員的權限。如果您發生任何問題，請向管理員詢問更詳細的資料。

1. 請確認已經啟動 Windows 系統，而且也開啓了“程式管理員”的功能視窗。
2. 請將隨機所附的百寶箱光碟片放入光碟機內。（如果您是使用磁碟片安裝，請將“Disk 1”磁碟片放入磁碟機內）。

- 請從“檔案”功能表中選擇“Run”。則電腦螢幕上便會出現“Run”對話盒。請在“指令列”欄位中直接鍵入“D:SETUP”。(如果您所使用的光碟機代號與文中所述的不同，或您是使用磁碟片版本，請輸入其所代表的英文字母)接著請按下『OK』鍵。



如果您想要製作光碟片內的印表機軟體磁碟片。請插入該光碟片後，執行“CDSETUP”程式，在螢幕上的對話盒中點選『製作印表機驅動程式 / 工具程式備份磁片』按鍵，然後請依照螢幕上的指示操作即可。

- 安裝程式將會開始將印表機驅動程式的相關檔案複製到您的電腦系統內。
- 當完成安裝的工作後，請按下『OK』按鍵便可以退出安裝程式。

安裝程式會自動選擇 LQ-300+ 為在 Windows 應用軟體的預設印表機。

有關使用印表機軟體的資訊，請參考第 3 章“使用印表機軟體”。

針對 DOS 應用軟體

您想要從 DOS 的應用程式中控制這台印表機時，您必須從該應用軟體的印表機清單中選擇您目前所使用的印表機機型或是其他相容的印表機機型。

透過您的 DOS 應用軟體的安裝過程或是設定功能，在適當的步驟中挑選 EPSON LQ-300+ 的印表機型號。如果在您所使用的應用軟體中並沒有提供 EPSON LQ-300+ 印表機的驅動程式，請從下列清單中先後優先順序來挑選相容的印表機驅動程式：

LQ-300	FX-86e/800
LQ-580/LQ-570e	JX-80
LX-810/850	EX-800
LX-800	EPSON LQ printer
LX-80/86	EPSON FX printer
FX-850	EPSON printer

附註：

如果您的應用軟體中並沒有列出可替換的相容印表機型號，請聯絡該應用軟體的開發廠商查詢是否有提供該軟體的更新版本。

第 2 章

使用印表機

2

控制面板的操作	2-2
選擇一種內建字型	2-2
關於印表機預設值的設定	2-3
改變預設的內定值	2-9
使用連續報表紙列印	2-10
使用推送式牽引器列印	2-10
從推送式牽引器上移除已列印好的資料	2-13
轉換回單張進紙方式	2-15
使用拖曳式牽引器列印	2-15
調整起始列印的位置	2-20
將紙張進到定頁撕紙的位置	2-22
單張紙列印	2-25
單張紙的安裝	2-25
特殊紙張列印	2-26
調整紙張厚度調整桿	2-26
列印多份式複寫表單	2-28
列印標籤紙	2-28
列印信封	2-30
選購品的安裝和使用	2-31
單張紙自動送紙槽	2-31
拖曳式牽引器	2-34

控制面板的操作

您可以使用印表機控制面板上的操作按鍵控制印表機的基本功能—例如換行、換頁、進紙和退紙、和選擇字型。控制面板上的燈號也顯示出印表機的狀態。有關控制面板上的按鍵和燈號的詳細說明，請參考“控制面板按鍵和指示燈號”的使用說明章節。

選擇一種內建字型

請依照下列的操作方法，利用印表機控制面板上的按鍵，來挑選一種內建的字型：

1. 請確認印表機目前沒有正在列印資料。如果正在列印資料，請等待印表機完成這列印工作為止。
2. 按住『**Pause**』鍵不放約三秒鐘，則印表機將會開啓微調功能模式。此時『**Pause**』指示燈號開始閃爍。有三個“**Tear Off (Font)**”指示燈號指示出您目前所做的字型選擇。
3. 請重覆地按下『**Tear Off (Font)**』鍵，讓所有可供選擇的字型循環選擇；直到控制面板上出現您欲使用的字型燈號為止。**您所做的選擇將會永久有效，直到您再度更改這些設定值。**

附註：

- 您在印表機控制面板所選擇的列印設定值都會被應用軟體的設定值取代。因此，請儘量使用應用軟體來選擇字型和字間距，以達到正確的結果。
- 您無法直接利用印表機控制面板上的『**Tear Off (Font)**』鍵，來選擇 *OCR-B*、*Orator*、*Orator-S*、*Script-C*、*Roman-T* 或 *Sans Serif H* 等其中一種字型。如果想要選擇其中一種字型，必須先利用內定預設值模式將該字型登錄成“*other*”字型，再利用『**Tear Off (Font)**』鍵選擇面板上的“**Others**”字型。
- 條碼字型無法直接透過印表機控制面板的按鍵來選擇。

關於印表機預設值的設定

預設值的設定項目可以控制許多印表機相當多的功能。通常您可以透過應用軟體或是印表機驅動程式來設定這些功能，不過有時，您還是需要從印表機控制面板上的的設定模式來改變一些預設值的設定。

您可以在下列這份清單中瞭解您在內定值設定模式中所能夠選擇的設定值和功能選項，在這份表格之後將詳細地解說各個功能的設定值。關於如何改變內定值的操作方法，請直接參考第 2-9 頁“改變預設的內定值”相關的說明資料。

設定功能	選項
Page length for tractor * (連續報表紙頁長設定 *)	以英吋為單位的長度：3、3.5、4、5.5、6、7、8、8.5、 11 、70/6、12、14、17
Skip over perforation(一英吋針線孔跳躍)	On(啓動)、 Off (關閉)
Auto tear off(自動定頁撕紙)	On(啓動)、 Off (關閉)
Auto line feed(自動換列)	On(啓動)、 Off (關閉)
Print direction(列印方向)	Bi-D (雙向)、Uni-D(單向)、Auto(自動)
Software(軟體)	ESC/P2 、IBM 2390 Plus
0 slash(斜線零)	0, 0
Hingh speed draft(高速草稿列印)	On (啓動)、Off(關閉)
I/F mode(傳輸界面模式)	Auto (自動)、Parallel(並行)、Serial(串行)
Auto I/F wait time(界面自動切換時限)	10 秒鐘 、30 秒鐘
Band rate(傳輸速率)	19200 、9600、4800、2400、1200、600、300 BPS
Parity(同位元檢查)	None 、Odd、Even、Ignore

* 這個選項會因為您所購買的國家不同而發生無法生效的情況。

** 您必須先選擇 IBM 2390 Plus 模擬模式後這些設定值才能夠發生效用。

*** 印表機的預設值以粗體字表示。

設定功能	選項
Data length(資料長度)	8 bit 、7 bit
Parallel I/F bidirectional mode(雙向並行界面傳輸模式)	On (啓動)、Off(關閉)
Packet mode(封包模式)	Auto (自動)、Off(關閉)
Character table*(字元表 *)	標準機型： Italic、 PC 437 、PC 850、PC 860、 PC 863、PC 865、PC 861、BRASCII、 Abicomp、Roman 8、ISO Latin 1、PC 858、 ISO 8859-15 所有其它機型： Italic、 PC 437 、PC 850、PC 437 Greek、 PC 853、PC 855、PC 852、PC 857、 PC 864、PC 866、PC 869、MAZOWIA、 Code MJK、ISO 8859-7、ISO Latin 1T、 Bulgaria、PC 774、Estonia、ISO 8859-2、 PC 866 LAT、PC 866 UKR、PC APTEC、 PC 708、PC 720、PC AR864、PC 860、 PC 863、PC 865、PC 861、BRASCII、 Abicomp、Roman 8、ISO Latin 1、PC 858、 ISO 8859-15、PC 771
International character set for Italic table(斜體字元表的國際字元集)	Italic U.S.A. 、Italic France、 Italic Germany、Italic U.K.、 Italic Denmark1、Italic Sweden、Italic Italy、 Italic Spain1
Pitch(字間距)	10 cpi 、12 cpi、15 cpi、17 cpi、20 cpi、等比例
Font(字型)	OCR-B、Orator、Orator-S、Script C、 Roman T (PS) 、Sans Serif H (PS)
Auto CR(自動歸位)(IBM 2390 Plus)**	On(啓動)、 Off (關閉)
A.G.M.(繪圖列印模式)(IBM 2390 Plus)**	On(啓動)、 Off (關閉)
Manual feed wait time(手動進紙的等待時間)	1 秒鐘、 1.5 秒鐘 2 秒鐘、3 秒鐘、其它
Buzzer(警示嗶聲)	On (啓動)、Off(關閉)

* 這個選項會因為您所購買的國家不同而發生無法生效的情況。

** 您必須先選擇 IBM 2390 Plus 模擬模式後這些設定值才能夠發生效用。

*** 印表機的預設值以粗體字表示。

Page length for tractor(連續報表紙頁長設定)

這項功能可以讓您設定連續報表紙的紙張長度。

Skip over Perforation(一英吋針線孔跳躍)

這項功能只能夠在您使用連續報表紙時才能生效。當您選擇 **On**（啓動）這項功能時，印表機會在上一頁的最後一列和下一頁第一列資料之間，預留約一英吋（25.4 公釐）的空白邊界。但是通常利用控制面板所設計的邊界設定值都會被應用軟體內的邊界設定值給覆蓋掉，因此除非您所使用的應用軟體沒有提供設定邊界的功能，否則盡量不要使用這項功能。

Auto tear off(自動定頁撕紙)

當您使用連續報表紙列印資料時啓動這項功能，印表機會在完成列印工作之後，自動將連續報表紙往前推進到定頁撕紙板的邊緣位置上，此時您可以很容易地利用撕紙板撕開已列印資料的頁面。當印表機接收到下一份列印資料時，會自動地將紙張退回到進紙的起始列印位置，然後開始列印資料。如此您便可以充分地利用後面一整個頁面來列印資料。

如果您關閉自動定頁撕紙的功能，一旦您使用連續報表紙搭配牽引器，便需要控制面板上的按鍵將連續報表紙往前推進到定頁撕紙板的邊緣位置上。詳細的操作步驟將不在此贅述，請參考手冊第 2-23 頁 “利用定頁撕紙按鍵” 章節中相關的說明文件。

Auto line feed(自動換列)

當您啓動自動換列的功能時，印表機會在接收到歸位（CR）指令後自動送出一個換列的指令。因此，列印位置會移動到下一列。如果印表機會額外在每一個歸位指令後又再多加一行空白列，在這種情況下請選擇 **Off** 以關閉這項功能。

Print direction(列印方向)

您可以選擇自動切換列印方向（**Auto**）、雙向列印（**Bi-D**）、或是單向列印（**Uni-D**）其中一種列印方向的設定值。通常選擇雙向列印會加快列印的速度，而單向列印則會讓垂直列印更加精準地對齊，這對列印圖形是非常有幫助。

當您設定 **Auto**（自動切換列印方向），印表機會分析所接收到的資料然後再決定列印方向。但是對於列印任何需要精確對齊的直線則是一律採用單向的列印方向。

Software(軟體)

當您選擇 **ESC/P2**，印表機會以 EPSON ESC/P2 模式列印。您選擇 **IBM 2390 Plus**，則會模擬成 IBM 印表機的模式列印。

0 slash(斜線零)

當您啟動這項功能時，印表機會將數字零列印成有斜線的零，如右 (0)，讓您容易分辨出列印資料中的大寫英文字母 “O” 和數字 “0”。

High speed draft(高速草稿列印)

當您選擇 **On(啟動)** 這項功能時，則印表機在 10 cpi (characters per inch，每一英吋列印字元數) 最高可達 300 cps (characters per second，每一秒鐘可列印的字數) 高速列印。但是如果您選擇 **Off(關閉)**，則印表機在 10 cpi 最高只可達到 225 cps 的列印速度。

I/F mode(傳輸界面模式)

這部印表機已內建並行界面和串行界面埠。

如果您的印表機只與一台電腦主機連接，請依照您使用的連接界面埠，選擇 **Parallel**（並行界面埠）或是 **Serial**（串行界面埠）其中一個設定值。如果您的印表機同時連接兩台電腦主機，請選擇 **Auto**（自動）設定值，可以讓印表機自動地切換到接收資料的界面埠上。

Auto I/F wait time(界面自動切換時限)

當 “I/F mode(傳輸界面模式)” 的設定為 “Auto” 時，則此項設定才能夠生效。這個設定功能會決定目前界面埠於等待多長時間內，若未接收到列印資料傳送，將切換到其他界面埠檢查是否有接收到列印的資料。您可以將界面自動切換時限設定成 **10 秒鐘** 或是 **30 秒鐘**。

Baud rate(傳輸速率)

使用此項選項可以設定串行界面的資料傳輸率 (baud)。傳輸速率是以每秒傳送幾位元 (bps) 來計算的。有關正確的設定，請參考電腦的手冊和軟體文件的說明。

Parity(同位元檢查)

當此項選項的設定為 “None” 時，則 “同位元檢查” 是無法使用的。假如使用同位元檢查功能，會提供基本傳輸檢查功能。同有關正確的設定，請參考電腦的手冊和軟體文件的說明。

Data length(資料長度)

將串行界面的資料長度設為 **7 bit** 或是 **8 bit**。有關正確的設定，請參考電腦的手冊和軟體文件的說明。

Parallel I/F bidirectional mode(雙向並行界面傳輸模式)

當您啟動這項功能後，並行界面卡將會啟動雙向傳輸的模式，如果您不需要雙向傳輸模式，則請您關閉這項功能。

Packet mode(封包模式)

如果您選擇 **Auto** 的設定值，印表機便會以 IEEE-1284.4 封包的方式傳輸。如果您不需要封包模式，則請您關閉這項功能。

Character table(字元表)

您可以根據所購買的國家不同分別從 13 到 36 之間選擇一個標準字元表。詳細的操作方法，請參考手冊第 A-7 頁 “字元表” 章節中關於字元表的說明資料。

International character set for Italic table(斜體字元表的國際字元集)

您可以針對斜體字元表選擇各種不同的國際字元集。每一種字元集根據各個國家或是語系分別提供八個字元，因此，您可以自行制訂斜體字元表以滿足您的列印需求。

Pitch(字間距)

有六種字間距設定可供選擇。

Font(字型)

您在內定值設定模式下可以有六種字型選擇。這裡所選定的字型將會出現在印表機控制面板的“Others”(其他)字型的項目下。控制面板上所標示的字型，您無法從內定值設定模式來選擇。

Auto CR (carriage return 自動歸位)

這項設定功能只能在您選擇了 IBM 2390 Plus 列印模擬模式才會生效。當您啟動自動歸位功能後，印表機會在每一個換列 (LF) 指令或是 ESC J 指令都會自動鍵結一個歸位的指令。它會讓印字頭移動到下一列的起始位置上。

A.G.M. (Alternate Graphic Mode 繪圖列印模式)

當您選擇 IBM 2390 Plus 列印模擬模式後，這項設定值才會生效。當您啟動繪圖列印模式 A.G.M. 功能，印表機會使用某些進階的圖形指令，像是在 ESC/P2 模式下所提供的圖形功能一樣。

Manual feed wait time(手動進紙的等待時間)

這項功能是用來設定紙張放入進紙槽到饋入印表機紙道內所需要的等待時間。如果您需要在紙張饋入進紙道之前，能夠調整列印位置直到您滿意為止，則您最好延長這個等待的時間。

Buzzer(警示嗶聲)

印表機會在發生錯誤的情況時發出警示的嗶聲。(關於印表機的錯誤狀況的詳細資料，請直接參考手冊第 4-2 頁“利用錯誤指示燈號”章節中相關的說明資料)。如果您不想要在印表機發生錯誤的狀況時聽見警示嗶聲，請關閉這項設定功能。

改變預設的內定值

以下將介紹如何進入內定值設定模式，並且修改印表機的預設值。

附註：

- 如果您要列印出選擇語系和預設內定值的操作說明，至少需要準備五張或是六張 A4 大小的單張紙，或是五張至六張連續報表紙，長度至少為 279 mm (11 inches)，而且寬度也必需有 210 mm (8.27 inches) 寬。
 - 如果您是要使用單張紙來列印，但是印表機上又沒有加裝選購的單張紙自動送紙槽，則您必須在印表機退出已列印資料的頁面後，重新再裝入一張新的紙張繼續列印。
1. 請確認紙張已經饋入進紙道內，而且已經關閉了印表機的電源。



注意：

當您關閉印表機的電源後，請至少間隔約五秒鐘才可以再重新開啓電源；否則，您可能會損壞印表機。

2. 當您按下面板上的『**Tear Off (Font)**』鍵不放時，請同時開啓印表機的電源。此時，印表機便會進入內定值設定模式，並且列印語系選擇的操作說明（約 1 頁）。
3. 請參考操作說明選擇您列印操作說明所想要使用的語系。
4. 如果有所需要，請繼續裝入下一張單張紙。則印表機將會印出您目前所做設定的清單（約 1 頁）。
5. 按下『**Tear Off (Font)**』鍵，則印表機將會用您所指定的語系列印出內定值設定模式的操作說明（約有 3 至 4 頁的資料）。所列印出來的操作清單中也列出您所能改變的功能設定值。不僅描述如何改變它們而且也指引您如何利用控制面板的指示燈號的標示協助您改變設定值。
6. 請依照所列印出來的操作方法，利用印表機的控制面板改變內定的預設值。

附註：

在操作說明中有箭頭標示的功能設定值，是表示印表機目前的設定值。

7. 當您完成這些預設內定值的改變後，**請關閉印表機電源**，便可以退出內定值設定模式。所有您所改變的設定值都會永久生效直到您再度改變這些設定值為止。

附註：

請在印表機已經完成列印工作後，才關閉印表機的電源。

使用連續報表紙列印

您的印表機可以饋入從 101.6 mm (4.0 inches) 至 254.0 mm (10.0 inches) 寬的連續報表紙。由於您擺放報表紙牽引器的位置不同，您將有推送式牽引器或是拖曳式牽引器可以使用。下面的說明將可以幫助您決定將報表紙牽引器置放於何處：

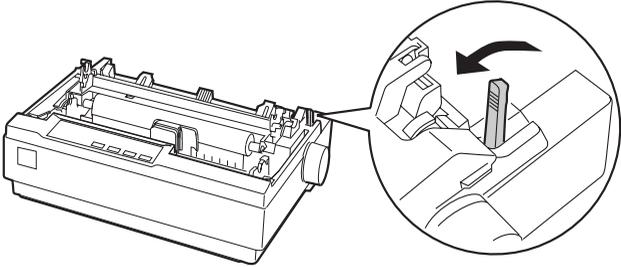
- ❑ 您想要在不移除紙張支撐架的情況下，轉換單張紙列印或是轉換連續報表紙列印嗎？您想要一頁接著一頁地撕開連續報表紙嗎？請將報表紙牽引器置放於推送式牽引器的位置。（印表機內建的牽引器安裝位置）請參考下列章節的說明。
- ❑ 您想要列印在標籤貼紙上、多份複寫的表單或是其它要求準確列印位置的單據上？請將報表紙牽引器置放於拖曳式牽引器的位置。詳細的說明，請參考第 2-15 頁 “使用拖曳式牽引器列印”。

使用推送式牽引器列印

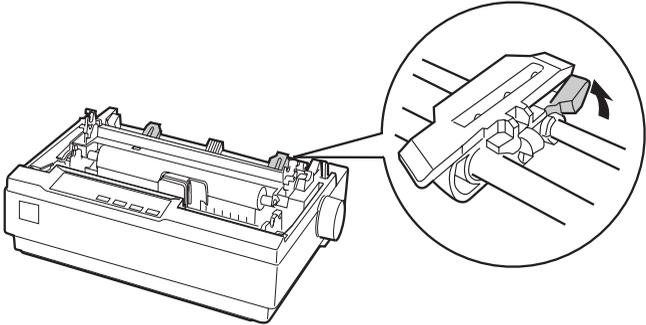
當您使用推送式牽引器時，我們建議您最好在“內定值設定”模式下將自動定頁撕紙（Auto tear off）功能設為“On”（啟動）。詳細的說明，請參考第 2-3 頁 “關於印表機預設值的設定”。

請依照下列的操作步驟，使用推送式牽引器將連續報表紙饋入印表機內：

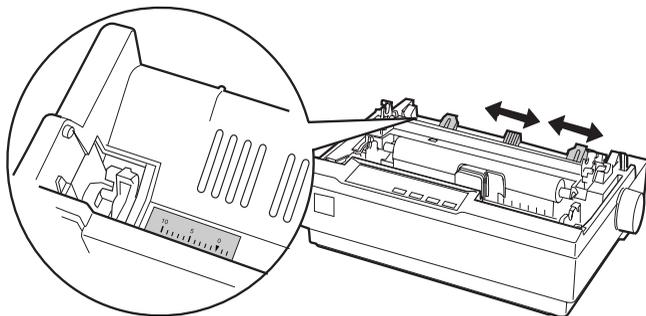
1. 請關閉印表機電源。移除印表機上蓋和導紙板，並將“紙張選擇桿”移到連續報表紙的位置。



2. 將送紙輪上固定桿拉起，以鬆開送紙輪。



- 請依照印表機上的刻度移動左邊的送紙輪。則印表機將會從刻度“0”的右邊開始列印。向後壓下固定桿以固定其位置。然後視紙張寬度調整右邊送紙輪，**此時請先不要固定右邊的送紙輪，先將紙張支撐架移至兩側送紙輪的中間。**

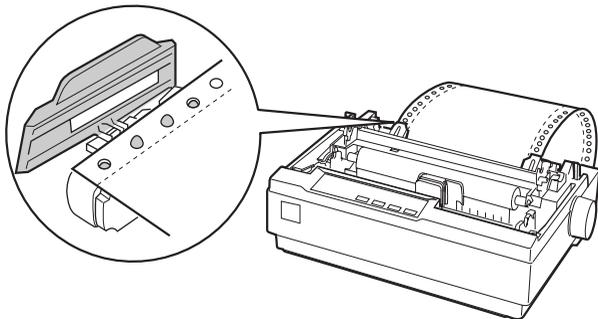


- 請確認紙張的邊緣是光滑的、筆直的。“**打開兩邊送紙輪的活蓋。將連續報表紙上的第一個孔插入送紙輪上的扣針上，再關上送紙輪的活蓋。移動右邊送紙輪的位置，將原本鬆弛的報表紙拉緊，然後再將送紙輪固定住**”。所以，現在連續報表紙是已處於紙張固定好的位置。

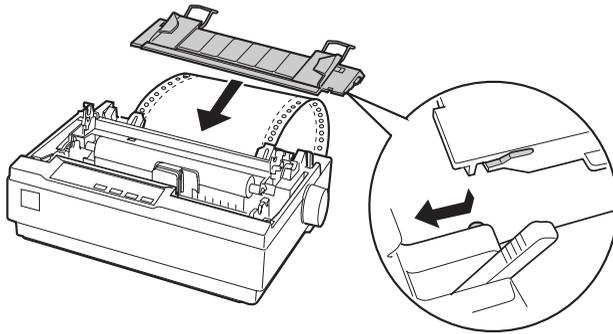


注意：

您只能在印表機電源是關閉的狀態下，使用印表機右邊的供紙旋紙鈕來清除印表機內的夾紙。否則，您可能會損壞印表機或是導致印表機無法準確地控制起始列印的位置。



5. 爲了分隔連續報表紙的進、出紙，請將紙張導板水平地裝入印表機內，如下圖所示。然後再將紙張導板往前移動直到您聽到喀嚓聲爲止。



6. 開啓印表機的電源。
7. 請確認印表機的上蓋是闔上的。按下『LF/FF』鍵，則印表機會將紙張送入到待列印位置。當印表機接收到列印的資料後，便會自動進紙執行列印的工作。
8. 當您完成列印工作後，請依照下一章節的操作步驟將已印好的文件撕開。如果連續報表紙上的起始列印線太高或是太低。您可以使用微調功能調整起始列印的位置。詳細的說明，請參考第 2-20 頁 “調整起始列印的位置”。

**注意：**

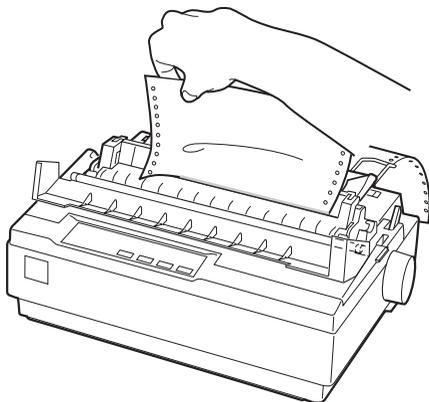
請勿使用供紙旋鈕來調整印表機的起始列印位置；否則，您可能會損壞印表機或是導致印表機無法準確地控制起始列印的位置。

當您傳送更多的資料到印表機時，則印表機會自動地將紙張退回到進紙起的始列印位置。

從推送式牽引器上移除已列印好的資料

請依照下列印操作步驟，移除已列印好的資料：

1. 按下『**Tear Off (Font)**』鍵。請確認『**Tear Off (Font)**』指示燈號開始閃爍。(『**Tear Off(Font)**』指示燈號閃爍即代表連續報表紙目前是處於定頁撕紙的位置。)
2. 打開導紙板的上蓋，然後利用紙張壓緊蓋撕紙板的邊緣撕開已列印好的資料。



附註：

如果連續報表紙每頁資料之間的裁切線沒有對齊定頁撕紙板的邊緣，您可以使用微調功能調整定頁撕紙的位置。詳細的說明，請參考第 2-23 頁 “調整定位撕紙的位置”。



注意：

請勿使用供紙旋鈕來調整定頁撕紙的位置；否則，您可能會損壞印表機或是導致印表機無法準確地控制定頁撕紙的位置。

3. 闔上導紙板的上蓋。

當您重新開始列印，印表機將會自動將連續報表紙退到起始列印的位置，並且開始列印。

請按下『**Load/Eject**』鍵，將連續報表紙進到可以移除紙張的位置，然後打開牽引器送紙輪的上蓋，再將連續報表紙從牽引器上移除即可。

**注意：**

當您按下『Load/Eject』鍵前，請先將已列印資料的頁面撕開。因為，印表機同時向後捲動多頁的連續報表紙可能會造成夾紙。

轉換回單張進紙方式

要轉換回單張紙，請按下『Load/Eject』鍵，則印表機會向後將紙張進到等待的位置。詳細的說明，請參考第 2-25 頁 “單張紙的安裝” 的操作步驟。

**注意：**

在您按下『Load/Eject』鍵之前，請先將已列印資料的頁面撕開。因為，印表機同時向後捲動多頁的連續報表紙可能會造成夾紙。

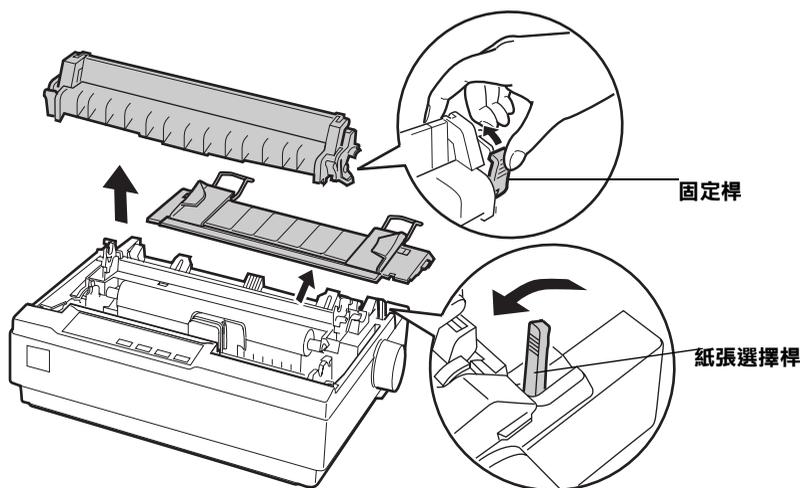
使用拖曳式牽引器列印

使用拖曳式牽引器安裝連續報表紙，您必須依照下列 1 至 3 的操作步驟，將此牽引器安裝在拖曳式進紙的位置。如果您已經將此牽引器安裝在推送式進紙的位置，確定印表機電源已關閉，然後跳至步驟 6。

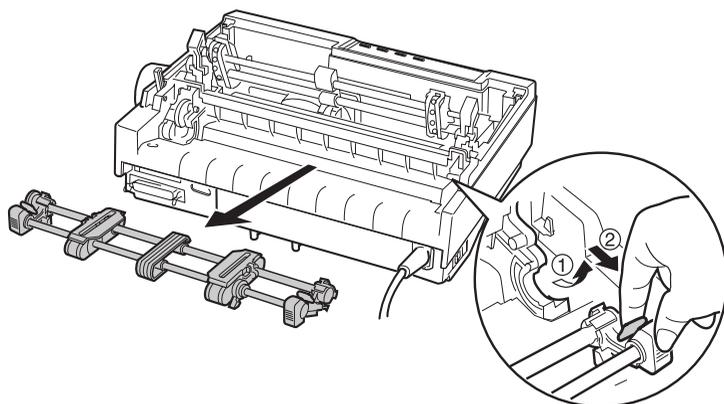
**注意：**

- 您只能在印表機電源關閉的狀態下，使用印表機右邊的供紙旋鈕來清除印表機內的夾紙。否則，您可能會損壞印表機或造成起始列印位置亂掉。
- **“當您使用拖曳式牽引器，請將印表機內定值模式的自動定頁撕紙的功能設定為 Off 的狀態”**；否則可能會造成印表機夾紙。

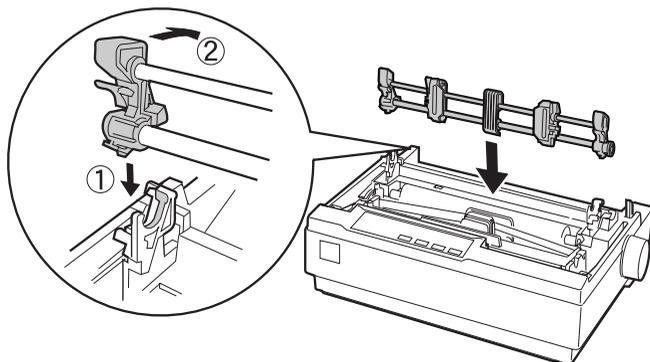
1. 關閉印表機的電源，移開印表機上蓋和導紙板。接著，輕輕的壓住紙張壓緊蓋兩旁的固定桿，將壓緊蓋從印表機拉出。最後將紙張選擇桿調至連續報表紙的位置。



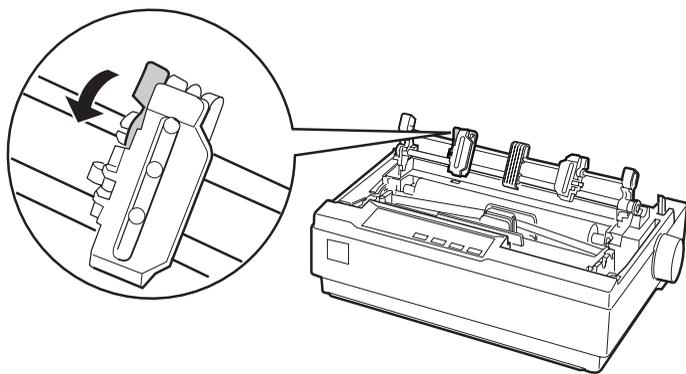
2. 輕輕壓住牽引器兩邊的固定桿，然後將牽引器旋轉拉出印表機。



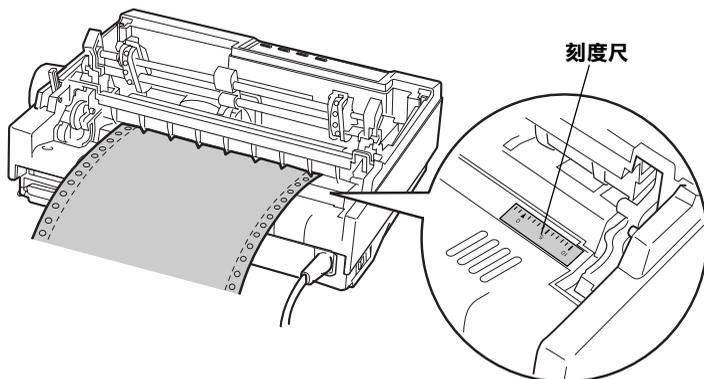
3. 將牽引器向前轉，並對準印表機頂端的插槽（如下圖所示），傾斜的插入，當牽引器卡住時會發出咯嗒一聲。



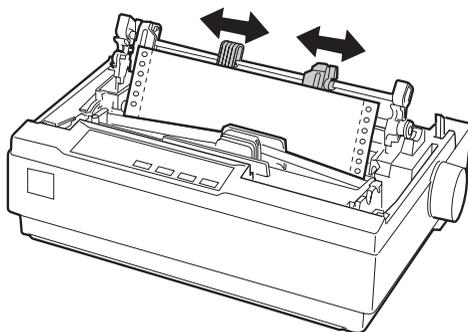
4. 將兩邊固定桿向前扳以鬆開送紙輪。



- 將紙張從進紙槽或後方進紙槽置入（如下圖所示），並將紙張向上拉起。然後請將紙張厚度調整桿調至刻度“0”的位置。



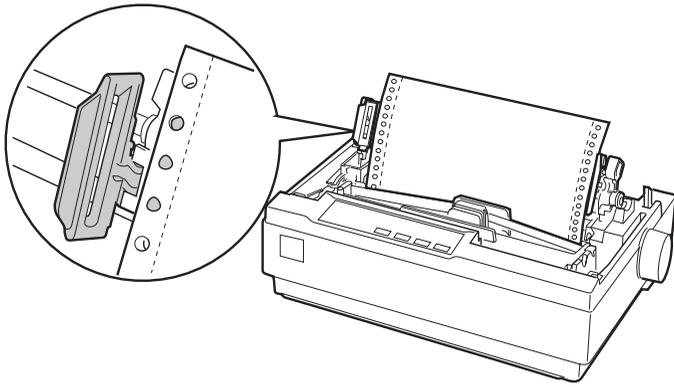
- 將左送紙輪移至紙張穿孔處並將它固定。然後依紙張寬度調整右送紙輪位置，但不要固定。最後請將紙張支撐架移到兩側送紙輪中間。



- 請確認您所使用的紙張是平順的，將報表紙頂端擺直。打開送紙輪上活蓋，將報表紙頂端的前三洞插入左送紙輪上的扣針，闔上活蓋。然後依紙張寬度來調整右送紙輪，直到沒有皺褶產生再加以固定。

附註：

請從後方或下方進紙槽，將剩餘紙張皺褶處輕輕的拉平。



8. 裝上導紙板，當作進 / 出紙的隔板。將導紙板水平的放入印表機，然後往印表機後方轉動直到卡位為止。
9. 裝上印表機上蓋並使用供紙旋鈕調整紙張的位置。轉動旋鈕，直到報表紙孔洞剛好在印字頭上。然後開啓印表機電源。
10. 闔上印表機上蓋，打開導紙板。當印表機一接收到電腦端所傳送的列印資料，會先自動進紙至起始列印位置並執行列印的動作。

如果您想要改變起始列印位置，按一下『**LF/FF**』按鍵便可以讓紙張往印表機的前方移，關於調整起始列印位置，請參考下一章節中“調整起始列印的位置”。

要將已饋入印表機內的紙張退出撕除，請按一下『**LF/FF**』按鍵，便可將紙張往前送出。

調整起始列印的位置

所謂的起始列印位置是表示印表機將列印的紙張饋入後資料列印的位置。如果您覺得該頁面列印資料的位置太高或是太低，您可以依照下列操作步驟利用微調功能來調整紙張饋入印表機後的位置。



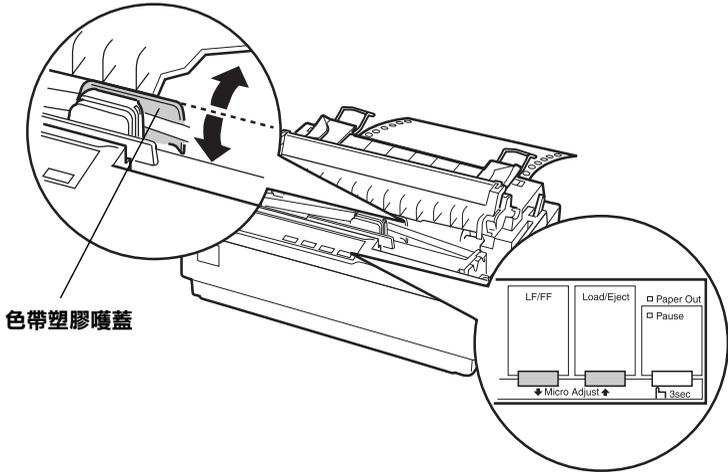
注意：

請勿使用供紙旋鈕調整起始列印的位置，這個動作可能會造成印表機受損或造成起始列印的位置亂掉。

附註：

- ❑ 您所調整過的起始列印位置都會永久生效，直到您再度調整修改為止，即使您關閉印表機的電源依然會保存記憶該位置。
 - ❑ 您原先利用微調功能所調整的起始列印位置可能會被某些應用軟體變更，因此在這種情況下您可能需要直接利用該應用軟體來調整印表機起始列印的位置。
1. 請先確認印表機的電源已經開啓。
 2. 如果有需要的話，請依照本章節的說明安裝紙張。
 3. 移開印表機的上蓋。
 4. 按住面板上『**Pause**』按鍵不放約三秒鐘。此時“**Pause**”指示燈號會開始閃爍不停，這表示印表機目前已經進入微調模式。

5. 按一下『**LF/FF** [↓]』按鍵便可以讓紙張往印表機的前方移動，如果是按『**Load/Eject** [↑]』按鍵則是會讓紙張朝印表機的後方移動。

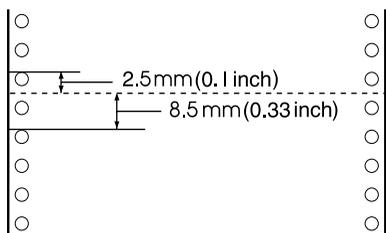


附註：

- 印表機會限定一個最低和最高的起始列印位置。如果您嘗試調整起始列印位置超過這些限制時，印表機會發出警示的嗶聲同時紙張也會停止移動。
- 當紙張抵達印表機出廠時內定的起始列印位置時，印表機會發生警示的嗶聲並會稍微短暫地停止。當您在調整起始列印位置時，可以利用出廠內定的位置做為參考點。

如何將裝在拖曳式進紙器內的連續報表紙調整至起始列印位置，請參考下列的範例：

首先，請在紙張針線孔上方 2.5 mm (0.1 inch) 處，做一個記號；然後擺放紙張，使得塑膠色帶上蓋的頂邊緣和記號對齊。如此，下一個頁面將會有 8.5 mm (0.33 inch) 的邊際，此即意謂著印表機將會從針線孔下方約 8.5 mm (0.33 inch) 處開始列印。如果您做的記號是位於針線孔下方 5.5 mm (0.22 inch) 處，則下一個頁面的邊際為 5.5 mm (0.22 inch)。



- 當您設定好起始列印位置後，請按下面板上的『**Pause**』按鍵以便關閉微調模式。

將紙張進到定頁撕紙的位置

若您使用推送式進紙器時，您可以使用定頁撕紙的功能，調整連續報表紙結束列印時定頁撕紙的位置，讓您可以很容易地將紙張撕除。當您繼續列印其他資料時，印表機會自動地退回到起始列印的位置，然後開始進行列印的工作。如此您可以節省紙張。

如下所述，您有兩種方法可以使用定頁撕紙的功能：

手動的按下『**Tear off (Font)**』的按鍵，或是將啓動印表機內定值模式的自動定頁撕紙功能。



注意：

請勿使用定頁撕紙功能（如下所述）將標籤貼紙往後退出，因為這種舉動很容易讓標籤貼紙脫落而夾在印表機內部造成夾紙。

利用定頁撕紙按鍵

當印表機列印完畢後，確定“Tear Off (Font)”指示燈號沒有閃爍。然後按下『Tear Off (Font)』按鍵。印表機會將紙張移動到定頁撕紙的邊緣地帶。

附註：

如果“Tear Off (Font)”指示燈號是閃爍不停，表示目前紙張已經進入定頁撕紙的位置。如果您再按一下『Tear Off (Font)』按鍵，紙張會自動退回待印位置。

將紙張自動地進到定頁撕紙的位置

將紙張自動的移動到定頁撕紙的位置，若要將已列印的紙張自動的移動到定頁撕紙的位置，您必須啟動印表機內定值模式的自動定頁撕紙功能並選擇連續報表紙頁長設定。詳細說明，請參考第 2-9 頁“改變預設的內定值”。

當自動定頁撕紙的功能啟動時。每當印表機接收到整頁資料或只有自動換行指令時，將會自動將紙張移動到自動定頁撕紙的位置。

調整定位撕紙的位置

如果您發現連續報表紙上的騎縫線沒有對齊定頁撕紙的邊緣，您同樣地可以依照下列操作方法，利用微調功能來調整騎縫線的位置，讓它移動到定頁撕紙的邊緣地帶：

請依照下列步驟，調整定頁撕紙的位置：



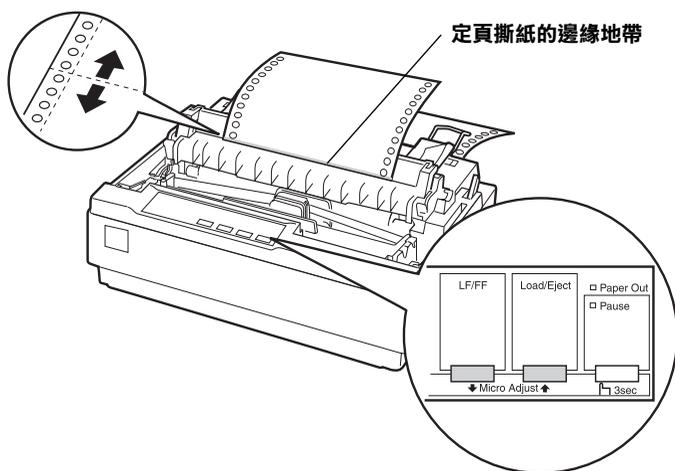
注意：

請勿使用供紙旋鈕調整定頁撕紙的位置，這個動作可能會造成印表機受損或造成定頁撕紙的位置亂掉。

附註：

您所調整過的定頁撕除位置都會永久生效，直到您再度調整修改為止，即使您關閉印表機的電源依然會保存記憶該位置。

1. 請確定面板上的兩個“**Tear Off (Font)**”指示燈號是閃爍不停（這表示目前紙張已經進入定頁撕紙的位置）。您可能需要按一下面板上的『**Tear Off (Font)**』按鍵，將紙張移動到定頁撕紙的位置。
2. 打開導紙板上蓋。
3. 按著面板上『**Pause**』按鍵不放約三秒鐘。此時“**Pause**”指示燈號會開始閃爍不停，這表示印表機目前已進入微調模式。
4. 按一下『**LF/FF [↓]**』按鍵便可以讓紙張往印表機的前方移動，如果是按『**Load/Eject [↑]**』按鍵則是會讓紙張朝印表機的後方移動。交互利用這些按鍵前後來回移動，直到報表紙的騎縫線移動到定頁撕紙的邊緣地帶為止。



附註：

印表機會限定一個最低和最高的定頁撕紙位置。如果您嘗試讓調整起始列印位置超過這些限制時，印表機會發出警示的嗶聲同時紙張也會停止移動。

5. 請按一下面板上的『**Pause**』按鍵以便關閉微調模式。

6. 撕開這些已列印的頁面。

當您繼續列印其他資料時，印表機會自動地退回到起始列印的位置，然後開始進行列印的工作。

單張紙列印

您必須利用印表機的導紙板，以一次載入一張紙的方式進紙。您所使用的單張紙的紙張寬度須介於 100 至 257 mm (3.9 至 10.1 inches) 之間。

在列印單張式多份複寫表單、信封或其他特殊紙張時，請確認已將紙張厚度調整桿調至正確的位置。請參考第 2-26 頁 “特殊紙張列印”。

附註：

- ❑ 請使用單張紙自動送紙槽，安裝單張紙。詳細說明，請參考第 2-31 頁 “選購品的安裝和使用”。
- ❑ 關於單張紙紙張規格的詳細資料，請參考第 A-4 頁 “印表機規格”。
- ❑ 您可以使用導紙板裝入表頭有上膠且內層夾有碳式複寫紙的單張式多份複寫表單。
- ❑ 若使用導紙板裝入多份複寫表單，請將列印面朝下，並以裝訂邊朝印表機方向裝入。

單張紙的安裝

您可以依照第 1-11 頁 “執行印表機自我測試” 的操作方法，安裝單張紙。一般列印時，不須按任何按鍵打開印表機電源。當印表機接收到電腦傳送的列印資料時，即會開始列印。

**注意：**

您只能在印表機電源關閉的狀態下，使用印表機右邊的旋鈕來清除印表機內的夾紙。否則，您可能會損壞印表機。

特殊紙張列印

您的印表機可以列印各類不同的紙張種類，例如多份複寫表單、標籤貼紙以及信封。

關於複寫表單和標籤貼紙，紙張每一邊頂端起約有 13 mm (0.5 inch) 是您無法列印的區域。有關信封的可列印區域，請參考第 A-4 頁 “印表機規格”。

**注意：**

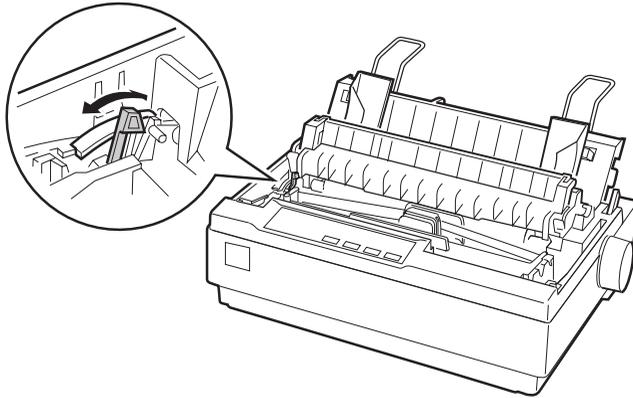
當您使用多份複寫表單、較厚的紙張或信封列印資料時，請確認您使用的應用軟體中相關設定值會將整個列印資料全部涵蓋在這紙張的有效列印範圍之內。因為如果在這明信片的邊緣列印資料，很可能會損壞印字頭。

調整紙張厚度調整桿

在列印特殊紙張之前，您必須要更改紙張厚度的設定。

請依照下列的步驟，調整紙張厚度的設定：

1. 請先關閉印表機電源並打開印表機的上蓋，然後調整印表機左側的紙張厚度調整桿。調整桿旁邊有紙張厚度的標示數字。



2. 請利用下表，選擇合適的紙張厚度。

紙張種類	紙張厚度調整桿的位置
普通紙（單張紙或是連續報表紙）	0 或 1
多份複寫表單（單張紙或是連續報表紙） 2-sheet 3-sheet 4-sheet	1 2 3
標籤貼紙	2
信封	3 至 5

3. 闔上印表機的上蓋。

列印多份式複寫表單

您的印表機可以列印含原稿四份的連續報表或單張式多份複寫表單（一份原稿+三份副本）。當您列印多份複寫表單前，請參考上述章節中的詳細說明，將紙張厚度調整桿移動到正確的位置。下列的提示事項將可幫助你獲得最好的結果。

- ❑ 請只使用針線孔黏合或是由只在邊緣合裝的連續多份式複寫表單來列印，請勿使用以金屬訂書針、膠帶或是含整頁膠水黏合的連續多份式複寫表單來列印。
- ❑ 只有表頭有上膠的單張式多份複寫表單才能使用。請將表單上膠的那一邊先放入印表機。
- ❑ 只能使用沒有皺褶和捲曲的多份複寫表單。
- ❑ 如果你需要調整起始列印位置，請使用您的應用軟體或依照第 2-20 頁 “調整起始列印的位置” 的操作說明，更改起始列印位置。
- ❑ 當您使用有皺褶的多份式複寫表單來列印時，副本可能無法對齊正本。如果發生這樣的情況，請將導紙板抬起。

列印標籤紙

列印標籤貼紙時，您必須使用拖曳式進紙器，並從下方進紙槽安裝紙張。列印標籤貼紙之前，請依照第 2-26 頁 “調整紙張厚度調整桿” 的操作方法，將紙張厚度調整桿移動到正確的位置。

- ❑ 請盡量選擇標籤紙的黏貼背面，是連續紙且兩邊有打孔，可以套在兩邊送紙輪的齒輪上利用報表紙牽引器來進紙。不要選用全部貼紙是附著在一單張光滑裱紙上的標籤紙，因為這種單張式裱紙比較容易滑動而導致印表機的進紙系統無法正常地運作。
- ❑ 標籤貼紙的進紙方式和一般普通的連續報表紙的進紙方式相同。關於詳細的操作步驟，請參考第 2-15 頁 “使用拖曳式牽引器列印”。

- ❑ 因為標籤貼紙很容易受到溫度和濕度的影響，因此您只能在一般正常的操作環境下使用它來列印資料。請確認整個列印資料涵蓋在這貼紙的有效列印範圍之內。（詳細說明，請參考第 A-4 頁 “印表機規格”）。
- ❑ 請不要在離開印表機，執行其他工作時，一直將標籤貼紙放置在印表機的進紙槽內，因為當您要繼續列印資料時，標籤貼紙很容易捲曲脫落夾在印表機內。
- ❑ 如果當您完成列印工作之後，想要將標籤貼紙從印表機上卸下來。首先請將進紙道前方的已列印標籤紙撕開，然後按下面板上的『LFIFF』按鍵，讓其他剩餘的標籤貼紙往前捲動脫離印表機。

**注意：**

請勿利用面板的按鍵將標籤貼紙往後退出，因為這種舉動很容易讓標籤貼紙脫落而夾在印表機內而造成夾紙。如果標籤貼紙夾在印表機內，請聯絡您的經銷商。

列印信封

您可以使用導紙板，在各種不同種類的信封列印資料。請將下列提示事項謹記在心：

- ❑ 安裝信封前，請依照第 2-26 頁 “調整紙張厚度調整桿” 的操作方法，將紙張厚度調整桿移動到正確的位置。
- ❑ 請依照第 1-11 頁 “執行印表機的自我測試” 的操作步驟，安裝信封。先從信封較寬的那一邊先放入印表機，列印面朝下。當您安裝信封時，請延著導紙板將信封推入印表機內直到進紙為止。
- ❑ 您只能在一般正常的溫度和濕度的操作環境下使用信封列印。
- ❑ 請確認整個列印資料涵蓋在這貼紙的有效列印範圍之內。
- ❑ 印字頭絕對不能超過信封或其他整疊紙張的左右邊緣。（詳細說明，請參考第 A-4 頁 “印表機規格”），建議您在列印信封前，使用普通的單張紙測試。

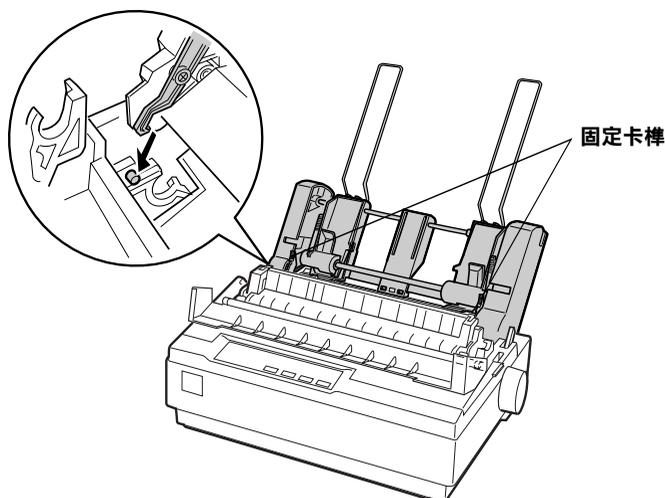
選購品的安裝和使用

單張紙自動送紙槽

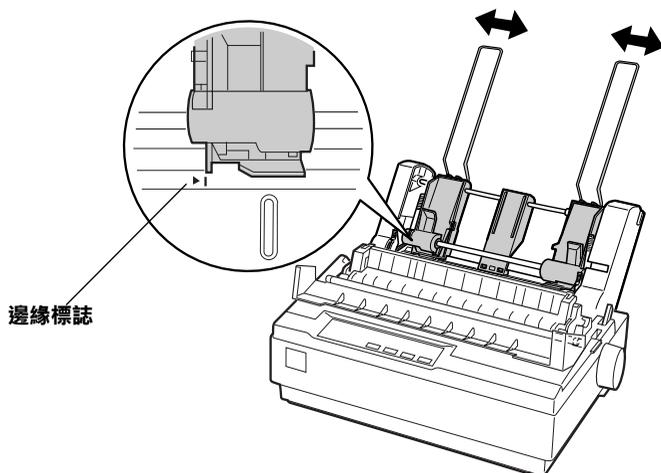
單張紙自動送紙槽 (C80637*)，一次最多只能裝 50 張單張紙 (82 g/m² or 22 lb)。

請依照下列步驟，安裝單張紙自動送紙槽：

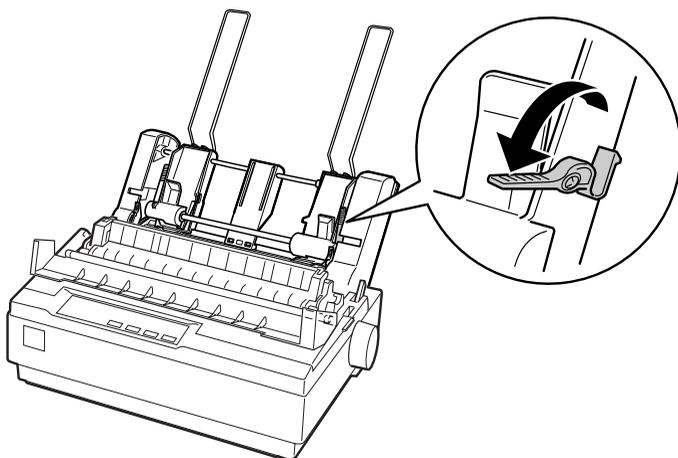
1. 請確認目前印表機的電源是在關閉的狀態。將導紙板移除並打開印表機導紙板上蓋。
2. 如果牽引器安裝在拖曳式進紙的位置，請將牽引器移除，重新安裝在推送式進紙的位置。
3. 請確認紙張選擇桿的位置是單張紙。
4. 雙手握住單張紙自動送紙槽的兩側。接著壓住送紙槽兩側的按鈕不放，然後讓送紙槽兩側的凹槽嵌入印表機內側兩邊的卡榫。將送紙槽輕輕地放下直到它固定在印表機上為止。



5. 將左邊的紙張邊緣定位器往左滑動，讓它的邊緣對準自動送紙槽上的邊緣標誌，接著根據您所使用的紙張寬度適度地調整右邊的紙張邊緣定位器的位置。最後請將紙張支撐架移到兩側導紙板中間。



6. 請將紙張固定桿往前扳便可以鬆開該紙張邊緣定位器，直到可以讓紙張順利進紙為止。

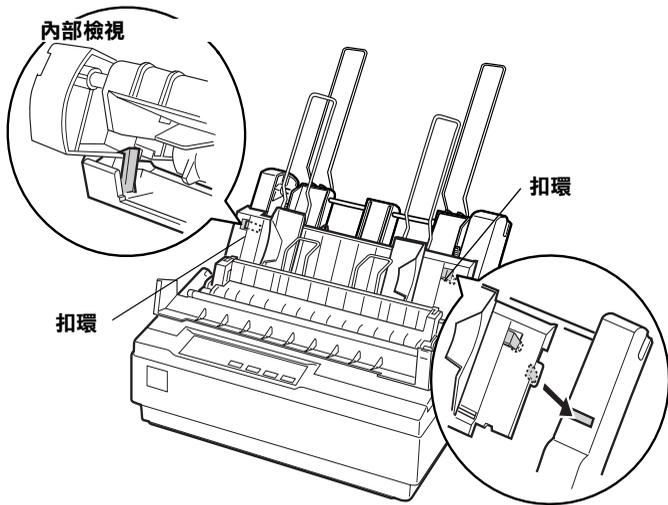


- 將整疊紙張拍散開，然後在桌面上將紙張的邊緣和底部切齊。

**注意：**

請勿在單張紙自動送紙槽中裝入信封、多份複寫表單、複寫紙或是標籤貼紙。

- 請沿著導紙板裝入紙張（最多裝入 50 張）。
- 請沿著右邊的紙張邊緣定位器將整疊紙張裝入紙槽內，然後再根據紙張的寬度調整左邊邊緣定位器的位置。請確定導板的位置可以讓紙張無障礙地順利上下滑動。
- 將紙張固定桿往後推，讓紙張頂住導板上的送紙輪。
- 將紙張支撐架從邊緣定位器移除，然後再將紙張支撐架插入紙張壓緊蓋後面的凹槽。將此兩個導紙板插入自動送紙槽內。
- 如下圖所示，將導紙板裝在單張紙自動進紙槽上。



13. 將左邊的紙張邊緣定位器往中間移動至邊緣標誌，然後根據您所使用的紙張寬度調整右邊的紙張邊緣定位器。

附註：

- 若要從單張紙自動送紙槽移除導紙板，請同時按下扣環，然後將導紙板拉出。
- 請確認當您列印時導紙板上蓋是打開的。

請參考第 2-15 頁 “轉換回單張進紙方式” 詳細說明，您可以很容易的切換使用連續報表紙或是選購單張紙自動送紙槽。

附註：

當您列印數頁連續報表紙時，當連續報表紙上的針線孔露出印表機上蓋時，請將連續報表紙向前摺疊。如此，可讓印表機將已列印過的頁面順暢的送出印表機以及預防夾紙。

拖曳式牽引器

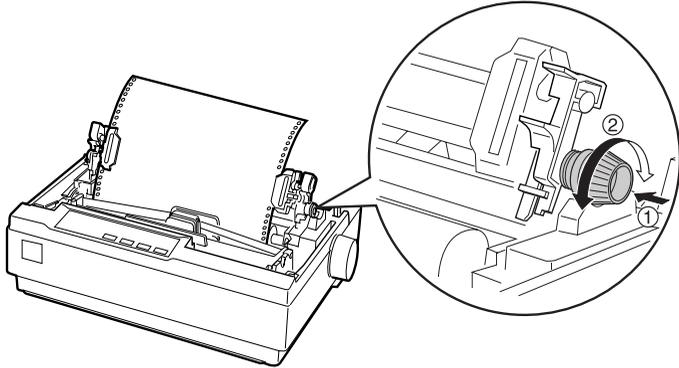
這個拖曳式牽引器 (C80030*) 選購品，適用於這台印表機

您可以同時使用兩個牽引器來處理連續報表紙。尤其特別有助於連續預先列印表單及多份複寫表單。

請依照下列的步驟，使用標準及選購的牽引器安裝紙張：

1. 請確認紙張選擇桿已拉至連續報表紙的位置，將內建的報表紙牽引器裝於推送式進紙的位置，然後將選購性拖曳式牽引器裝於拖曳式進紙的位置。
2. 將報表紙固定於推送式牽引器上的送紙輪（詳細說明，請參考第 2-10 頁 “使用連續報表紙列印”。）
3. 開啓印表機電源。按下 『 LF/FF 』 鍵進紙。
4. 鬆開拖曳式牽引器的固定桿並根據紙張的寬度調整送紙輪的位置。確認送紙輪與牽引器是否並列一直線，以便進紙順暢。

5. 打開送紙輪上的活蓋，將報表紙的前三洞插入左送紙輪上的扣針，必要時請調整送紙輪（詳細說明，請參考第 2-10 頁“使用連續報表紙列印”），闔上其活蓋。
6. 如果在推送式進紙與拖曳式進紙位置之間的紙張鬆弛，請把紙張推進去並將印表機右側的旋鈕往拖曳式進紙位置旋轉直到紙張拉緊為止。



7. 請檢查紙張是否捲曲或有皺褶並將紙張固定在牽引器的送紙輪上。
8. 重新安裝印表機上蓋及導紙板。

第 3 章

印表機軟體的使用方法

Windows Me、98、和 95 下印表機驅動程式的使用方法.....	3-2
從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式.....	3-2
從“開始”選單中來啟動印表機的驅動程式.....	3-4
改變印表機驅動程式的設定值.....	3-4
在 Windows 3.1 下印表機驅動程式的使用方法.....	3-5
從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式.....	3-5
從“控制台”啟動印表機的驅動程式.....	3-7
如何改變印表機驅動程式的設定值.....	3-7
在 Windows 2000 和 NT 4.0 下印表機驅動程式的使用方法.....	3-8
從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式.....	3-8
從“開始”選單中來啟動印表機的驅動程式.....	3-10
如何改變印表機驅動程式的設定值.....	3-11
Windows NT 3.5x 下印表機驅動程式的使用方法.....	3-12
從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式.....	3-12
從“控制台”中啟動印表機的驅動程式.....	3-14
如何改變印表機驅動程式的設定值.....	3-15
印表機驅動程式設定值一覽表.....	3-16
EPSON Status Monitor 3 工具的使用方法.....	3-18
設定 EPSON Status Monitor 3.....	3-18
啟動 EPSON Status Monitor 3 工具.....	3-20

Windows Me、98、和 95 下印表機驅動程式的使用方法

您可以從 Windows 的應用軟體或是從“開始”功能表單中啓動印表機的驅動程式。

當您從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式時，您所改變的列印設定值只能夠在該軟體下生效。詳細的操作方法請參考以下從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式單元的相關說明資料。但是如果當您是從“開始”功能表單中啓動印表機驅動程式，則您所改變的設定值會套用在所有的應用軟體上，詳細的操作方法請參考手冊第 3-4 頁“從“開始”選單中來啓動印表機的驅動程式”章節中相關的說明資料。

至於如何檢查和改變印表機目前的設定值，則請參考手冊第 3-4 頁“改變印表機驅動程式的設定值”章節中的說明資料。

附註：

其實有很多 Windows 的應用軟體會將印表機驅動程式某些功能的設定值覆蓋，有些設定值則不會被覆蓋。所以您必需確認印表機驅動程式的設定值是否能符合您的需求。

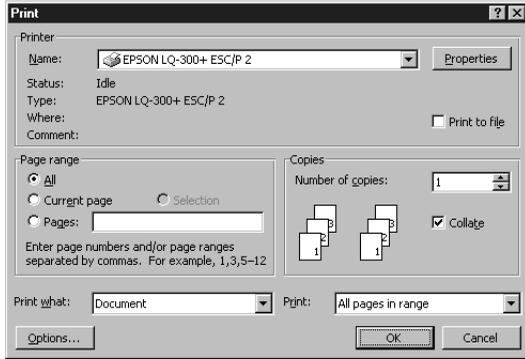
從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式

如果您想要從 Windows 的應用軟體中啓動印表機的驅動程式，請依照下列的步驟執行。

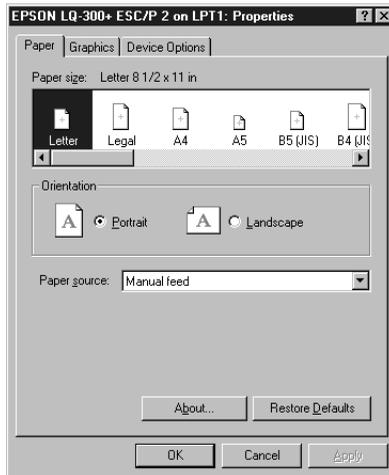
附註：

在下列所描述的印表機驅動程式的啓動方法的操作步驟是一般通用性指導。但是實際上會因為所使用的應用軟體不同而有些許的不同。所以詳細的正確操作步驟，請您參考該應用軟體的說明文件。

1. 請從您的應用軟體的“檔案”選單中選擇“列印設定”或是“列印”的功能項目。此時，電腦螢幕上便會出現下列這個“Print”（印表機）或是“Print Setup”（列印設定）的對話盒。



2. 請確定您已經是選擇了這台印表機，然後依序點選“Printer”（印表機）、“Setup”（設定）、“Properties”（內容）或是“Options”（選項）等項目後（您或許是必須點選這些項目的組合按鍵）。當電腦螢幕上出現「內容」的功能視窗時，您便可以看見“Paper”（紙張）、“Graphics”（繪圖）、和“Device Options”（裝置選項）等功能表單。在這些表單中包含了印表機驅動程式的所有設定值。



3. 如果您想要瀏覽其中一個功能表單時，請點選該表單視窗的頂端即可開啓。詳細的操作步驟請參考下面改變印表機驅動程式的設定值單元中相關說明資料。

從 “開始” 選單中來啟動印表機的驅動程式

如果您想要從 “開始” 的選單中啓動印表機的驅動程式，請依照下列步驟執行：

1. 點選 『開始』 按鍵，然後將游標指向 “設定” 的項目。
2. 點選 “印表機” 的功能項目。
3. 右擊您印表機的圖示，然後點選 “內容” 的項目。此時電腦螢幕上會出現 “內容” 的視窗，該視窗中即包含有 “Paper” (紙張)、 “Graphics” (繪圖)、和 “Device Options” (裝置選項) 和 “Utility” (工具) 等選單。這些選單中會顯示出印表機驅動程式的相關設定值。
4. 如果您想要瀏覽其中一個功能表單時，請點選該表單視窗的頂端即可開啓。接著請參考下面單元中關於如何改變設定值的詳細操作步驟。

改變印表機驅動程式的設定值

您的印表機驅動程式有四個功能表單：“Paper” (紙張)、 “Graphics” (繪圖)、 “Device Options” (裝置選項) 和 “Utility” (工具)。如果您想全盤瞭解所有的設定功能，請直接參考第 3-16 頁 “印表機驅動程式設定值一覽表” 單元中的詳細說明資料。您也可以直接右擊驅動程式中任何一個功能項便可以獲得線上說明資料。也可以利用 “這是什麼 (w)?” 的功能。

當您完成印表機驅動程式的修改工作後，請點選 “Ok” (確定) 便可以套用所修改的設定值。或是想要回覆到原先內定的預設值則直接點選 “Restore Defaults” (回復到預設值) 的按鍵即可還原設定值。

一旦您已經檢查過印表機驅動程式的設定值也作了必要的設定值修改後，您的印表機便可以隨時開始列印資料了。

在 Windows 3.1 下印表機驅動程式的使用方法

您可以直接從所使用的應用軟體或是“控制台”內啓動印表機的驅動程式。

當您從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式時，您所改變的列印設定值只能夠在該軟體下生效。詳細的操作方法請參考以下從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式單元的相關說明資料。當您直接從“控制台”中啓動印表機的驅動程式，您所改變的設定值便會套用於所有的應用軟體上。詳細的操作步驟請參考手冊第 3-7 頁“從“控制台”啓動印表機的驅動程式”單元中相關的說明資料。

如果您想要檢查和改變印表機驅動程式的相關設定值，請直接參考手冊第 3-7 頁“如何改變印表機驅動程式的設定值”章節中的說明資料。

附註：

其實有很多 Windows 的應用軟體會將印表機驅動程式某些功能的設定值覆蓋，有些設定值則不會被覆蓋。所以您必需確認印表機驅動程式的設定值是否能符合您的需求。

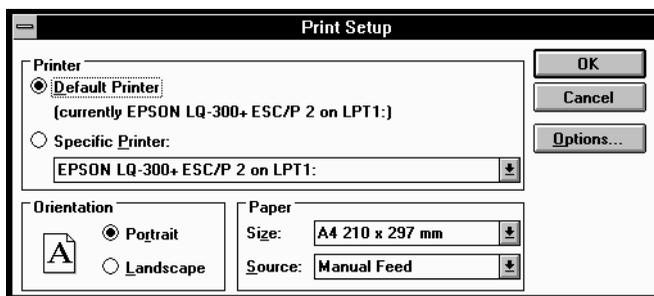
從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式

如果您想要從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式，請依照下列操作步驟執行：

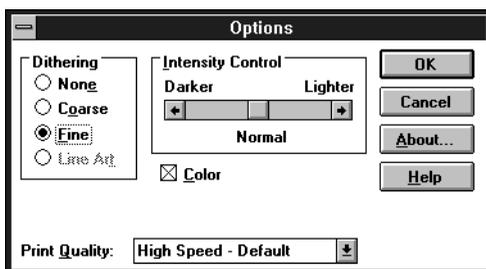
附註：

在下面所描述的印表機驅動程式的啓動方法的操作步驟是一般通用性指導。但是實際上會因為所使用的應用軟體不同而有些許的不同。所以詳細的正確操作步驟，請您參考該應用軟體的說明文件。

1. 請從您的應用軟體的“檔案”選單中選擇“列印設定”或是“列印”的功能項目。此時，電腦螢幕上便會出現下列這個“印表機”或是“列印設定”的對話盒。關於這個對話盒中相關功能設定值的詳細說明，請參考手冊第 3-7 頁“如何改變印表機驅動程式的設定值”章節中的相關解說。



2. 請確定您已經是選擇了這台印表機，然後依序點選“印表機”、“設定”、“內容”或是“選項”等項目後（您或許是必須點選這些項目的組合按鍵）。此時，電腦螢幕上出現“Options”（選項）的功能視窗。如果您想要瞭解如何改變這些設定值請直接參考手冊第 3-7 頁“如何改變印表機驅動程式的設定值”章節中相關的說明資料。



從“控制台”啟動印表機的驅動程式

如果您想要從“控制台”中啟動印表機的驅動程式，請依照下列操作步驟執行：

1. 請在程式管理員，雙擊“控制台”的圖示。
2. 雙擊“印表機”圖示。電腦螢幕上便會出現“印表機”的對話盒。
3. 請確定您已經選定這台印表機，然後點選“列印設定”按鈕，電腦螢幕上便會出現“列印設定”對話盒。如果您想要啟動更多的功能設定值，則您只需要點選“Options”（選項）項目即可。關於如何改變設定值的詳細操作方法請參考下一個單元的說明資料。

如何改變印表機驅動程式的設定值

您可以在“Print”（或是“Print Setup”）和“Options”的對話盒中改變印表機驅動程式的列印設定值。如果您想全盤瞭解所有的設定功能，請直接參考第 3-16 頁“印表機驅動程式設定值一覽表”單元中的詳細說明資料。

當您完成印表機驅動程式中設定值的變更工作後，請按下『**OK**』按鈕，便可以套用您所修改的設定值。如果您想要取消所修改的設定值則請按下『**Cancel**』按鈕即可。

一旦您已經檢查過印表機驅動程式的設定值也作了必要的設定值修改後，您的印表機便可以隨時開始列印資料了。

在 Windows 2000 和 NT 4.0 下印表機驅動程式的使用方法

您可以從 Windows 的應用軟體或是從“開始”功能表單中啓動印表機的驅動程式。

當您從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式時，您所改變的列印設定值只能夠在該軟體下生效。詳細的操作方法請參考以下從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式單元的相關說明資料。但是如果當您是從“開始”功能表單中啓動印表機驅動程式，則您所改變的設定值會套用在所有的應用軟體上，詳細的操作方法請參考手冊第 3-10 頁“從“開始”選單中來啓動印表機的驅動程式”章節中相關的說明資料。

至於如何檢查和改變印表機目前的設定值，則請參考手冊第 3-11 頁“如何改變印表機驅動程式的設定值”章節中的說明資料。

附註：

其實有很多 Windows 的應用軟體會將印表機驅動程式某些功能的設定值覆蓋，有些設定值則不會被覆蓋。所以您必需確認印表機驅動程式的設定值是否能符合您的需求。

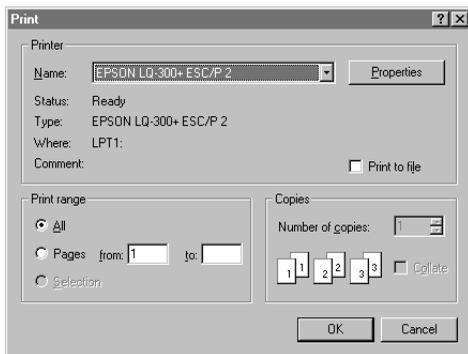
從 Windows 應用軟體中啓動印表機的驅動程式

如果您想要從 Windows 的應用軟體中啓動印表機的驅動程式，請依照下列的步驟執行。

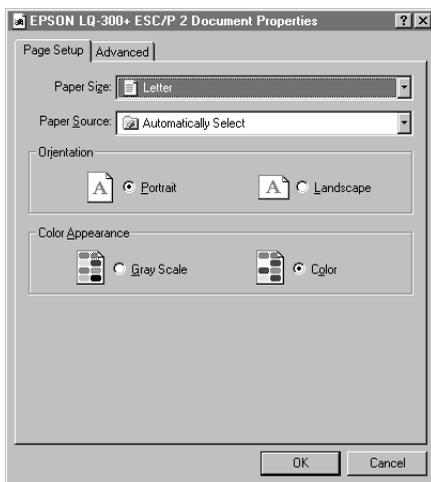
附註：

- 在下面所描述的印表機驅動程式的啓動方法的操作步驟是一般通用性指導。但是實際上會因為所使用的應用軟體不同而有些許的不同。所以詳細的正確操作步驟，請您參考該應用軟體的說明文件。
- 在以下章節中插圖都是從 Windows NT 4.0 所擷取的螢幕畫面，這些畫面可能會和實際顯示在您螢幕上的畫面有些許不同，不過操作方式則是完全一樣。

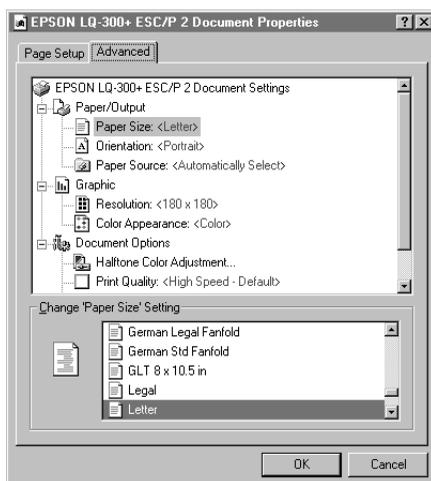
1. 請從您的應用軟體的“檔案”選單中選擇“**列印設定**”或是“**列印**”的功能項目。此時，電腦螢幕上便會出現下列這個“Print”或是“Print Setup”的對話盒。



2. 請確定您已經是選擇了這台印表機，然後依序點選“**印表機**”、“**設定**”、“**內容**”或是“**選項**”等項目後（您或許是必須點選這些項目的組合按鍵）。當電腦螢幕上出現「文件內容」的功能視窗時，您便可以看見“**頁面設定**”和“**進階**”等功能表單。在這些表單中包含了印表機驅動程式的所有設定值。



3. 如果您想要瀏覽其中一個功能表單時，請點選該表單視窗的頂端即可開啓。詳細的操作步驟請參考下面如何改變印表機驅動程式的設定值單元中相關說明資料。



從“開始”選單中來啟動印表機的驅動程式

如果您想要從“開始”的選單中啓動印表機的驅動程式，請依照下列步驟執行：

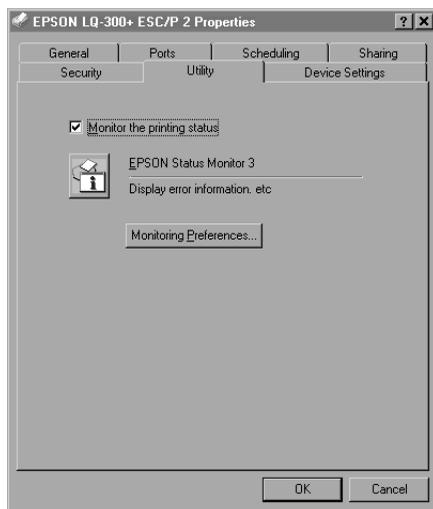
附註：

在以下章節中插圖都是從 Windows NT 4.0 所擷取的螢幕畫面，這些畫面可能會和實際顯示在您螢幕上的畫面有些許不同，不過操作方式則是完全一樣。

1. 請點選“開始”按鍵，然後將游標指向“設定”的項目。
2. 點選“印表機”的功能項目。

- 右擊印表機的圖示，然後點選“文件預設值”的功能項目。此時，電腦螢幕上會出現“文件預設值內容”的視窗，在這個視窗中包含了“頁面設定”和“進階”的功能選單。這些功能選單也會顯示印表機驅動程式的設定值。

當您點選“內容”選項，電腦螢幕上便會出現印表機軟體的視窗，該視窗中有包括“工具”的功能表單。



- 如果您想要瀏覽其中一個功能表單時，請點選該表單視窗的頂端即可開啓。如果您想要改變設定值請參考下一個章節中的說明資料。

如何改變印表機驅動程式的設定值

您的印表機驅動程式總共有兩個功能表單 -- “頁面設定”和“進階”，在這些表單中您可以改變印表機驅動程式的設定值。如果您想全盤瞭解所有的設定功能，請直接參考第 3-16 頁“印表機驅動程式設定值一覽表”單元中的詳細說明資料。您也可以直接右擊驅動程式中任何一個功能項便可以獲得線上說明資料。也可以利用“這是什麼 (w)?”的功能。

當您完成印表機驅動程式中設定值的變更工作後，請按下『**確定**』按鍵，便可以套用您所修改的設定值。如果您想要取消所修改的設定值則請按下『**取消**』按鍵即可。

一旦您已經檢查過印表機驅動程式的設定值也作了必要的設定值修改後，您的印表機便可以隨時開始列印資料了。

Windows NT 3.5x 下印表機驅動程式的使用方法

您可以從 Windows 的應用軟體或是從“控制台”功能表單中啟動印表機的驅動程式。

當您從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式時，您所改變的列印設定值只能夠在該軟體下生效。詳細的操作方法請參考以下從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式單元的相關說明資料。但是如果當您是從“控制台”功能表單中啟動印表機驅動程式，則您所改變的設定值會套用在所有的應用軟體上，詳細的操作方法請參考手冊第 3-14 頁“從“控制台”中啟動印表機的驅動程式”章節中相關的說明資料。

至於如何檢查和改變印表機目前的設定值，則請參考手冊第 3-15 頁“如何改變印表機驅動程式的設定值”章節中的說明資料。

附註：

其實有很多 Windows 的應用軟體會將印表機驅動程式某些功能的設定值覆蓋，有些設定值則不會被覆蓋。所以您必需確認印表機驅動程式的設定值是否能符合您的需求。

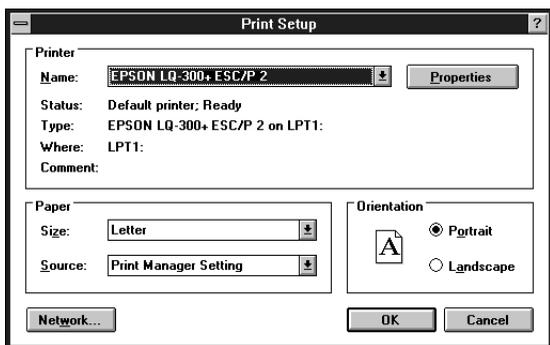
從 Windows 應用軟體中啟動印表機的驅動程式

如果您想要從 Windows 的應用軟體中啟動印表機的驅動程式，請依照下列的步驟執行：

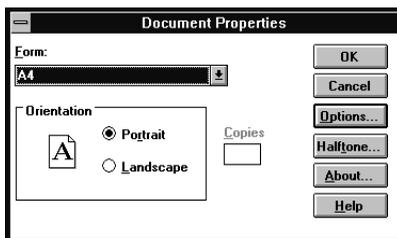
附註：

在下面中所描述的印表機驅動程式的啟動方法的操作步驟是一般通用性指導。但是實際上會因為所使用的應用軟體不同而有些許的不同。所以詳細的正確操作步驟，請您參考該應用軟體的說明文件。

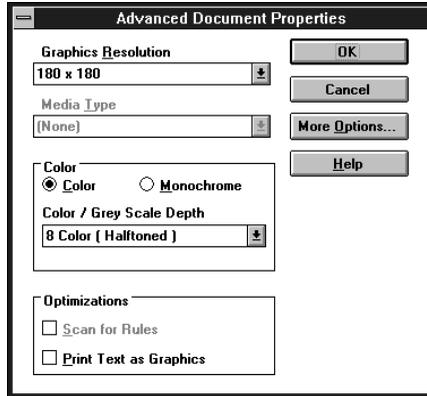
1. 請從您的應用軟體的“檔案”選單中選擇“**列印設定**”或是“**列印**”的功能項目。此時，電腦螢幕上便會出現下列這個“印表機”或是“**列印設定**”的對話盒。



2. 請確定您已經是選擇了這台印表機，然後依序點選“**印表機**”、“**設定**”、“**內容**”或是“**選項**”等項目後（您或許是必須點選這些項目的組合按鍵）。當電腦螢幕上出現“文件內容”的功能視窗時，您便可以看見“表單”和“**列印方向**”等功能表單。在這些表單中包含了印表機驅動程式的所有設定值。關於如何改變這些設定值請參考手冊第 3-15 頁“如何改變印表機驅動程式的設定值”單元中相關的說明資料。



3. 點選“選項”按鍵（或是其他類似的按鍵）便可以看見“進階文件內容”的對話盒，在這個對話盒中包含“Graphics Resolution”（繪圖解析度）、“Color”（色彩）、和“Optimizations”（最佳化）等等印表機驅動程式設定值。關於如何改變這些設定值請參考手冊第 3-15 頁“如何改變印表機驅動程式的設定值”單元中詳細的說明資料。



從“控制台”中啟動印表機的驅動程式

如果您想從“控制台”中啟動印表機驅動程式，請依照下列操作步驟執行：

1. 請在檔案管理員中，雙擊“列印管理員”的圖示。此時，電腦螢幕上便會開啓“列印管理員”的視窗。
2. 請確定您已經是選擇了這台印表機，點選“印表機”然後再點選“內容”項目。此時，電腦螢幕上便會出現“印表機內容”的對話盒。
3. 按一下『詳細資料』按鍵，然後點選『工作預設值』按鍵，您便可以看見“文件預設值”的對話盒，在這個對話盒中包含了“表單”和“列印方向”的印表機驅動程式設定值。如果您想要瞭解如何改變這些設定值請直接參考手冊如何改變印表機驅動程式的設定值單元中相關的說明資料。

4. 點選『**選項**』按鍵，便可以看見“進階文件內容”的對話盒，在這個對話盒中包含“繪圖解析度”、“色彩”、和“最佳化”等等印表機驅動程式設定值。關於如何改變這些設定值請參考手冊如何改變印表機驅動程式的設定值 單元中詳細的說明資料。

如何改變印表機驅動程式的設定值

您可以在“文件預設值”對話框或“進階文件內容”對話框中更改印表機驅動程式的設定值。如果您想全盤瞭解所有的設定功能，請直接參考第 3-16 頁“印表機驅動程式設定值一覽表”單元中的詳細說明資料。如何開啓這兩個對話框，請參考上一章節啓動印表機驅動程式的詳細說明。

當您完成印表機驅動程式中設定值的變更工作後，請按下『**確定**』按鍵，便可以套用您所修改的設定值。如果您想要取消所修改的設定值則請按下『**取消**』按鍵即可。

一旦您已經檢查過印表機驅動程式的設定值也作了必要的設定值修改後，您的印表機便可以隨時開始列印資料了。

印表機驅動程式設定值一覽表

下表中列出印表機驅動程式的所有列印功能的設定值。提醒您並不是所有的設定值都可以適用在每一種版本的 Windows 系統。

印表機驅動程式設定值一覽表：

設定值	說明
Paper size(紙張大小)	請瀏覽紙張清單中挑選您想要使用的紙張大小。如果您無法在紙張清單中挑選合適的紙張大小，則請點選 “User Defined Size” (使用者自訂紙張大小)，然後在螢幕上所出現的該對話盒中輸入該紙張規格。
Orientation(列印方向)	請選擇 “Portrait” (直印) 或是 “Landscape” (橫印)。
Paper Source(紙張來源)	請選擇您想要使用的紙張來源。
Resolution/ Graphics Resolution(解析度 / 圖形解析度)	請選擇您想要使用的解析度。您選擇的解析度越高您的列印成品就會越細膩；不過，相對地提高解析度就會降低列印的效率。如果您是使用 Windows 3.1 的系統，這項設定值只能夠在 “控制台” 內設定。
Dithering(網紋)	您可以讓這個功能保持設定在 “Fine” (高品質) 的狀態。這也是內定的預設值，或是根據您想要的列印成品挑選合適的網紋設定值。
Intensity/ Intensity Control(密度 / 密度控制)	移動調整鈕便可以讓您的列印成品變淡一點或是深一點。
Print quality(列印品質)	請從 “Print quality” (列印品質) 清單中挑選一個適用的列印品質設定值。 如果您啟動 “Hi-speed” (高速列印) 功能，您的印表機將會進入雙向列印的模式，而且列印速度也會變快一些。一旦您關閉 “Hi-speed” (高速列印) 功能，印表機便會進入單向列印的模式。此時，列印速度也會跟著變慢一些，但是列印的精準度也會相對地提高。所謂內定預設的列印值是直接使用儲存在印表機內的設定值。
EPSON Status Monitor 3 (EPSON 狀態監控 3)	當您點選這個按鍵，便可以進入 EPSON 狀態監控 3 功能。如果您想要監控印表機目前的列印狀態，請點選 “監控印表機狀態”

設定值	說明
Monitoring Preferences(監控預設值)	點選這個按鍵便可以打開 “監控預設值” 的對話盒，在這個對話盒中您可以改變 EPSON 狀態監控 3 的相關監控功能的設定值。
Paper/Output(紙張 / 輸出)	檢查您在 “Page Setup” (頁面設定) 視窗中所改變的 “Paper Size” (紙張大小)、 “Orientation” (列印方向) 和 “Paper Source” (紙張來源) 等設定值。您可以視實際的需要改變這些設定值。您只需要在 “改變設定值” 清單中挑選功能項目和修改設定值。
Halftone(半色調)	點選這個按鍵便可以改變亮度和對比的設定值。輸入 RGB gamma、或是改變其他的設定值。電腦螢幕上會出現 “半色調色彩調整” 對話盒，詳細的操作方法請直接在對話盒中按下 『說明』 按鍵。

監控設定值一覽表：

設定值	說明
EPSON Status Monitor 3 (EPSON 狀態監控 3)	當您按下這個按鍵後便可以啟動 EPSON 狀態監控 3 功能。如果您想要監控印表機目前的列印狀態，請點選 “Monitor the printing status” (監控印表機狀態) 的檢查盒。
Monitoring Preferences(監控預設值)	點選這個按鍵便可以打開 “Monitoring Preferences” (監控預設值) 的對話盒，在這個對話盒中您可以改變 EPSON 狀態監控 3 的相關監控功能的設定值。詳細的相關資料請參考手冊第 3-18 頁 “設定 EPSON Status Monitor 3” 單元中的解說。

EPSON Status Monitor 3 工具的使用方法

在印表機隨機所附軟體的 EPSON Status Monitor 3 工具是可以適用於 Windows Me、98、95、2000 或 NT 4.0 等作業環境。它可以讓您監控印表機的狀態、當印表機發生任何的錯誤狀況時也會立即通報該狀況，同時也會在有需要的情況下提供故障排除的操作方法。

EPSON Status Monitor 3 工具只能在下列的情況下生效：

- ❑ 印表機必須是透過並行連接埠 [LPT1] 直接連到電腦主機上。
- ❑ 您的系統組態的規劃必須支援雙向通訊的功能。

當您依照手冊第一章所描述的操作方法，安裝印表機驅動程式時也會將 EPSON Status Monitor 3 工具程式一併地安裝到您的電腦系統內。

附註：

如果您是利用“印表機”資料夾內“新增印表機”或是“隨插即用”（“Point and Print”）的方法安裝印表機驅動程式，則 EPSON Status Monitor 3 工具的功能可能會無法正常地運作。如果您想要正常地使用 EPSON Status Monitor 3 的功能，請務必依照手冊第 1 章“印表機的安裝方法”中所描述的方法安裝印表機的驅動程式。

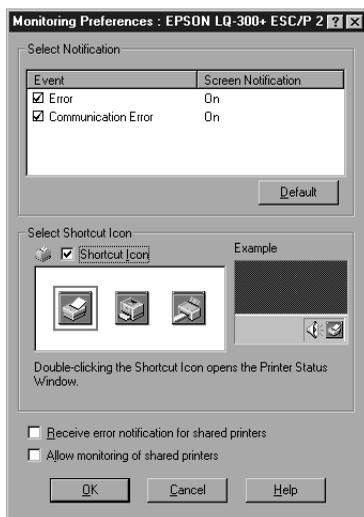
當您使用 EPSON Status Monitor 3 工具的功能時，請務必先閱讀驅動程式光碟片中的 README 讀我檔案。這個檔案中包含有這個工具的相關最新的資料。

設定 EPSON Status Monitor 3

請依照下列的操作方法設定 EPSON Status Monitor 3：

1. 請依照手冊第 3-2 頁“Windows Me、98、和 95 下印表機驅動程式的使用方法”或是第 3-8 頁“在 Windows 2000 和 NT 4.0 下印表機驅動程式的使用方法”所描述的方法打開工具的功能表。

2. 按一下『 **Monitoring Preferences** 』按鍵。此時，電腦螢幕上便會出現“Monitoring Preferences”（監控預設值）的對話盒。



3. 下表中列出所有適用的設定值：

<p>Select Notification 選擇需要警示的項目</p>	<p>顯示錯誤的項目，請點選該項目 ON/OFF 的檢查盒。 被啟動的檢查盒後，當發生該項錯誤時螢幕上便會顯示該警示訊息。</p>
<p>Select Shortcut icon 選擇快速鍵的圖示</p>	<p>所選定的圖示會出現在電腦螢幕的視窗工作列上。設定的圖示會出現在右邊的視窗內。只要點選這個快速鍵的圖示，您便可以很輕易地啟動“Monitoring Preferences”（監控預設值）的對話盒。</p>
<p>Receive error notification for shared printers 接收分享印表機的錯誤警示訊息</p>	<p>當您點選這個檢查盒，則從資源分享印表機所發出的警示訊息一樣會出現在您的電腦螢幕上。</p>
<p>Allow monitoring of shared printer 允許監控資源分享的印表機</p>	<p>當您點選這個檢查盒，便可以在您的電腦主機上直接監控網路上資源分享的印表機。</p>

附註：

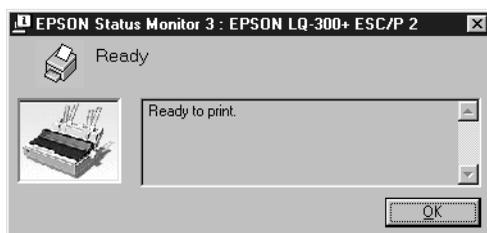
若是您點選『Default』（預設值）的按鍵，則所有功能項目的設定值都會被還原到內定的預設值。

啟動 EPSON Status Monitor 3 工具

以下是啟動 EPSON Status Monitor 3 工具的方法：

- ❑ 直接雙擊工作列上的印表機形狀的圖示。關於如何在工作列上加上這個快速鍵的方法，請依照印表機驅動程式的“工具選單”的步驟操作。
- ❑ 請依照手冊第 3-2 頁“Windows Me、98、和 95 下印表機驅動程式的使用方法”或是第 3-8 頁“在 Windows 2000 和 NT 4.0 下印表機驅動程式的使用方法”所描述的方法打開工具的功能表。打開該“工具”表單後，請點選“**EPSON Status Monitor 3**”（**EPSON 狀態監控 3**）的項目。

當您根據以上所描述的方法啟動 EPSON Status Monitor 3 的工具後，電腦螢幕上便會出現下面這個印表機狀態的功能視窗：



您可以直接在這個視窗中看見印表機相關狀態的資料。

第 4 章

故障排除

利用錯誤指示燈號.....	4-2
問題與解答.....	4-5
電源供應.....	4-6
電源無法供應.....	4-6
列印.....	4-6
印表機無法列印.....	4-6
列印成品的資料模糊不清.....	4-7
在列印成品的字元或影像中有些點沒有被列印出來.....	4-9
印表機列印出很奇怪的符號、不正確的字體或是其他不對稱的字元.....	4-9
列印的位置不正確.....	4-10
紙張的處理.....	4-10
單張紙無法進紙或是進紙時發生問題.....	4-10
連續報表紙無法進紙或是進紙時發生問題.....	4-12
選購品.....	4-14
當您使用單張紙自動送紙槽時，紙張無法正確進紙。.....	4-14
切換單張紙自動送紙槽或推送式牽引器後，印表機無法正常的運作.....	4-15
使用拖曳式進紙時，連續報表紙無法正確的進紙.....	4-15

利用錯誤指示燈號

通常您利用控制面板上的錯誤指示燈號，來辨識印表機所發生的一般性錯誤狀況。如果您的印表機忽然停止列印，而且控制面板上有一個或是多個指示燈號亮起來或是閃爍不停；或者是印表機發出警示嗶聲。在這種情況下，您可以利用下表中所提供的資料，來診斷出印表機目前所發生的錯誤狀況並且解決該問題。如果即使已經採用下表所提供的方法，依然無法解決該問題，請繼續參考下一個章節的其他解說。

控制面板指示燈號的狀態	警示嗶聲的方式	問題
		解決方法
□ Pause(暫停)	-	印表機暫停執行列印的工作。
		請按下控制面板上的『Pause』按鍵，印表機便會繼續列印資料。
	•••••	其他紙張來源的紙張目前停滯在印表機的進紙道上。
		請將紙張選擇桿移到合適的位置上，然後再按下面板上的「進紙 / 退紙」按鍵清除進紙道上的紙張。然後將紙張選擇桿的位置移到您想要使用的紙張來源位置上，如果面板上“Pause”指示燈號還是亮著的狀態時，請您按一下『Pause』按鍵，讓控制面板上的“Pause”指示燈號熄滅。

控制面板指示燈號的狀態	警示囉聲的方式	問題
		解決方法
<input type="checkbox"/> Paper Out(缺紙) <input type="checkbox"/> Pause(暫停)	•••	您所選擇的紙張來源沒有裝載任何的紙張。
		請先在印表機裝紙後，將紙張饋入進紙道內。如果面板上“Pause”指示燈號還是亮著的狀態時，請您按一下『Pause』按鍵，讓控制面板上的“Pause”指示燈號熄滅。
	•••	紙張無法正確地進入印表機的進紙道內。
		請先將紙張移開後重新進紙。關於如何進紙的詳細操作方法請參考手冊中第 2 章中的相關說明。如果面板上“Pause”指示燈號還是亮著的狀態時，請您按一下『Pause』按鍵，讓控制面板上的“Pause”指示燈號熄滅。
	•••	印表機內發生夾紙的問題。
		關閉印表機的電源，掀開印表機的上蓋。請先撕除紙張並旋轉印表機的旋鈕，將夾紙的所有紙屑完全清除乾淨。
<input type="checkbox"/> Paper Out(缺紙) <input type="checkbox"/> Pause(暫停)	•••	連續報表紙沒有完全退回到起始的位置上。
		請先沿著報表紙的騎縫線將已列印資料的頁面撕開；然後再按下面板上的『Load/Eject』按鍵，此時，印表機會將紙張退到起始的位置上。然後請按一下控制面板上的『Pause』按鍵，讓控制面板上的“Pause”指示燈號熄滅。
	•••	單張紙沒有完全地退出印表機的紙道。
		請按下『Load/Eject』按鍵退出這張紙。如果面板上“Pause”指示燈號還是亮著的狀態時，請您按一下『Pause』按鍵，讓控制面板上的“Pause”指示燈號熄滅。
	•••	印表機內發生夾紙的問題。
		請依照上面所描述的操作方法，將夾紙清除乾淨。
<input type="checkbox"/> Pause(暫停)	-	印字頭過熱。
		請等待幾分鐘，一旦印字頭冷卻後，印表機便會自動繼續列印剩餘的資料。

控制面板指示燈號的狀態	警示嗶聲的方式	問題
		解決方法
□ 控制面板上所有的指示燈號	•••••	印表機發生了一個不知的錯誤狀況。
		關閉印表機的電源，然後等待幾分鐘後再重新開啟印表機的電源；如果這個錯誤依然發生，請直接聯絡您的經銷商。

□ = 亮著, □ = 閃爍不停

••• = 發出連續急促短音的嗶聲 (三次嗶聲)

••••• = 發出連續徐緩長音的嗶聲 (五次嗶聲)

附註：

當您按下無效的控制面板功能按鍵時，印表機也會發出一次的警示嗶聲。

問題與解答

只要您充分地利用這個章節中所提供的相關資料，找出您印表機所發生的問題癥結點和解決方法，便可以很容易地解決絕大部分的印表機問題。

您可以利用印表機自我測試的功能來確定是印表機、電腦主機、應用軟體或是界面電纜線所造成的問題。詳細的操作方法請參考手冊第 1-11 頁 “執行印表機的自我測試” 中的相關說明資料。如果無法執行印表機自我測試的功能，請聯絡您的經銷商取得協助。

附註：

爲了要確認通訊之間的問題核心，一些有經驗的使用者會想要利用印表機的十六進制資料傾印模式來分析問題。關於如何進入這個模式的操作方法。請先關閉印表機的電源，然後按著面板上的『Load/Eject』（進紙/退紙）按鍵和『LF/FF』（換行/換頁）按鍵不放，開啓印表機電源便可以進入十六進制傾印的模式。

電源供應

電源無法供應

印表機控制面板上的所有指示燈號全部都熄滅。

電源線沒有正確地連接到電源插座上。請先關閉印表機的電源，然後確認電源線是否牢牢地插入電源插座。然後再重新開啓印表機的電源。

電源插座故障無法正常地供應電源。若電源插座是由外部的電源開關或定時器控制，請試一試其他的電源插座。

請測試在其他的電器裝置下，電源插座是否可以正常的運作。

控制面板上的指示燈號快速地亮一下之後，就全部都熄滅，即使重新開啓印表機的電源。

印表機的額定電壓和您目前所使用的電源插座的電壓值不相同。請檢查印表機和電源插座的額定電壓的數值是否相同。如果不相同請務必立即拔掉印表機的電源線，請勿再使用電源插座。

列印

印表機無法列印

“**PAUSE**”（暫停）指示燈號未亮起，但印表機沒有執行列印工作。

印表機軟體未安裝正確。請確定您已經針對這款印表機正確的安裝設定印表機驅動程式。請參考第 1-18 頁 “印表機軟體的安裝方法” 中的說明，正確的安裝印表機驅動程式。

您所使用的界面電纜線可能不符合印表機或是電腦主機的規格。請檢查界面電纜線的兩端，確定所使用的界面電纜線是否符合印表機和電腦主機的規格。

“Paper Out” (缺紙) 指示燈號亮起，且印表機發出三聲警告嗶聲。

印表機可能缺紙，請安裝紙張到印表機。

印表機發出機械聲，但是沒有列印出任何資料。

色帶卡匣可能未正確安裝。請參考第 1-7 頁 “安裝或替換色帶” 的說明，重新安裝一次色帶卡匣。

色帶可能已經耗盡。請更換安裝新的色帶。

印表機發出很大的噪音，發出五聲警告嗶聲並突然中斷列印。

可能發生夾紙或色帶卡住。請關閉印表機的電源，檢查是否發生夾紙或色帶卡住，還是其他的問題。

印字頭可能過熱。讓印表機冷卻後，然後再重新列印一次。如果印表機仍然無法正確的列印，請聯絡您的經銷商。

印表機發出五聲警告嗶聲，且 **“PAUSE” (暫停)** 指示燈號亮起。

有一個錯誤發生。請關閉印表機電源，然後再重新開啓印表機。如果 **“PAUSE”** 指示燈號仍然亮起，請檢查是否發生夾紙或是色帶卡住的問題，若不是請聯絡您的經銷商或維修服務人員（如果在切換單張紙及連續報表紙時發生問題，請確定 “紙張選擇桿” 是否調整到正確的位置）。

列印成品的資料模糊不清

在列印出的字元底部，有一部份未印出。

色帶卡匣可能未正確的安裝。請參考第 1-7 頁 “安裝或替換色帶”。

列印成品模糊不清

色帶卡匣可能未正確的安裝。請參考第 1-7 頁 “安裝或替換色帶”。

在列印成品的字元或影像中有些點沒有被列印出來

在列印成品中某些線條的點沒有被列印出來。

印字頭已經損壞了。請停止列印並聯絡您的經銷商，更換新的印字頭。

在列印成品中，非規則性的某些點，沒有被列印出來

色帶有很多纏摺，而且有鬆弛的現象。請參考第 1-7 頁 “安裝或替換色帶” 所描述的操作方法，重新安裝一次色帶卡匣。

印表機列印出很奇怪的符號、不正確的字體或是其他不對稱的字元。

您在應用軟體中設定的字型樣式及字元無法列印出來。

印表機軟體未安裝正確。請確定您已經針對這款印表機正確的安裝設定印表機驅動程式。請參考第 3 章 “印表機軟體的使用方法” 中的說明，正確的安裝印表機驅動程式。

無法列印從印表機控制面板上選擇的字型。

您透過應用軟體所選擇的設定值會覆蓋您透過控制面板按鍵的設定值。請檢查在您應用軟體中的設定值。

列印的位置不正確

在該列印頁面內資料的起始列印位置太高或太低，或者是上一頁的頁尾印在下一頁的頁首。

您在應用軟體中的設定值可能不正確。請檢查在應用軟體中的邊界或頁首與頁緣距離的設定值。

紙張長度的設定不符合紙張的長度。

您在應用軟體中紙張長度的設定值可能不正確。請檢查在應用軟體中紙張長度的設定值，必要時更改其設定值。

若您使用的是連續報表紙，請更改印表機設定模式中紙張長度的設定。詳細的說明，請參考第 2-31 頁 “選購品的安裝和使用”。

在列印的成品中多出多餘的空白列。

一英吋針線孔跳躍的功能可能被啟動了。請在內定值設定模式中關閉一英吋針線孔跳躍的功能。詳細的說明，請參考第 2-31 頁 “選購品的安裝和使用”。

紙張的處理

單張紙無法進紙或是進紙時發生問題

印表機無法正確進紙。

可能連續報表紙遺留在印表機。請移除連續報表紙，並將紙張選擇桿調至單張紙的位置。裝入新的紙張。

一次放太多紙張，請移除一部份的紙張。

印表機進紙歪斜或發生夾紙。

印表機無法正確進紙或不順暢。請關閉印表機電源並移除紙張，重新將紙張筆直的放入印表機導紙板。請確認您使用的是正確的紙張，請參考第 A-4 頁 “印表機規格” 中紙張規格的說明。

印表機無法完全退出這張單張紙。

使用 『LF/FF』 (**換行 / 換頁**) 按鍵，將該張單張紙退出印表機。

您所使用的紙張可能太長。請確認您目前所使用的單張紙規格是符合第 A-4 頁 “印表機規格” 中所載明的單張紙的紙張範圍。

連續報表紙無法進紙或是進紙時發生問題

連續報表紙無法使用牽引器進紙

紙張選擇桿可能沒有調整到正確的位置。請檢查紙張選擇桿是否調至正確的位置。如果沒有，請關閉印表機電源，將紙張選擇桿調至連續報表紙的位置，然後重新開啓印表機電源。

或連續報表紙脫離報表紙牽引器。請重新將連續報表紙安裝到牽引器上。

印表機進紙歪斜或發生夾紙。

紙張前進的路徑上可能被阻礙而無法順利地進紙。請確認紙張前進的路徑上沒有被其他的物體阻擋。

請確認連續報表紙與印表機是置於 1 公尺 (3 英尺) 範圍內。

請確認印表機的上蓋是闔上的。

請確認邊緣定位器的位置是正確的。請將邊緣定位器調至邊緣標誌處。

請檢查報表紙兩邊的報表孔是否對齊牽引器上的齒輪，並且確認報表孔是否有完全嵌入牽引器送紙輪上的齒輪。除此之外也必須確認送紙輪有固定住，而且送紙輪有固定住，而送紙輪的活蓋是蓋上的狀態。

請檢查紙張的大小和厚度是否符合第 A-4 頁 “印表機規格” 中所載明紙張規格的範圍。

當使用多份複寫式連續報表紙時，印出的字元未套印在表格內，可將紙張導板昇高改善。

印表機無法完全退出紙張。

您所饋入使用的紙張可能太長。請先將未饋入的紙張移除，然後從印表機退出已饋入的紙張。請確認您所使用的紙張長度符合第 A-4 頁 “印表機規格” 所載明紙張規格的範圍。

當您在切換單張紙和連續報表紙時，印表機發出五聲警告嗶聲，且 **“PAUSE”**（暫停）指示燈號亮起。

印表機還留著之前使用的紙張，您便更改紙張選擇桿的設定。請將紙張選擇桿調至之前的位置並退出紙張，再將紙張選擇桿調至正確的位置。

選購品

當您使用單張紙自動送紙槽時，紙張無法正確進紙。

印表機無法正確進紙

單張紙自動送紙槽可能未正確安裝在印表機上。請參考第 2-31 頁 “單張紙自動送紙槽” 所載明的詳細步驟，重新安裝。

請確認紙張選擇桿已推回單張紙的位置。

您可能在單張紙自動送紙槽中放入太多紙張。

可能在印字頭的位置發生夾紙。請排除夾紙。

請確認邊緣定位器的位置是正確的。將邊緣定位器調整至邊緣標誌的位置。

可能在紙槽中只剩下一張紙，請在紙槽中加入一些紙張。

印表機同時饋入兩張紙。

您可能在單張紙自動送紙槽中放入太多的紙張。

您可能在安裝紙張前未將紙張拍散開來。請將整疊的紙張取出後，完全拍散開來後重新整理然後再裝入送紙槽內進紙。

印表機進紙歪斜。

您所使用的紙張可能太舊或有褶痕。請換一張新的、乾淨的紙張。

紙槽內放入太多的紙張。

請確認導紙板設定在正確的位置，及您所使用的紙張大小及品質是否符合第 A-4 頁 “印表機規格” 所載明的紙張規格。

同一頁的列印資料被分成兩頁列印。

您在應用軟體中的設定值可能不正確。請確認應用軟體中頁面長度和頁面寬度的設定是否正確。

切換單張紙自動送紙槽或推送式牽引器後，印表機無法正常的運作。

無法安裝想要使用的種類紙張。

紙張選擇桿的位置可能不正確。使用連續報表紙時，請將紙張選擇桿往後拉；使用單張紙時，請將紙張選擇桿，推向前。

使用拖曳式進紙時，連續報表紙無法正確的進紙

印表機進紙歪斜或發生夾紙。

拖曳式牽引器與推送式牽引器的齒輪沒有對齊。當您同時使用這兩個牽引器時，請確認他們的齒輪是否都安裝在正確的位置。

報表紙可能太鬆弛。請依據紙張的寬度調整齒輪的位置。並旋轉供紙旋鈕以消除鬆馳的表面。

紙張邊緣定位器的位置不正確。請確認紙張邊緣定位器，是否設定範圍大於紙張寬度。

附錄 A

印表機的日常清潔.....	A-2
印表機的搬運方法.....	A-3
印表機規格.....	A-4
機械規格.....	A-4
電子規格.....	A-6
電氣規格.....	A-8
環境.....	A-8
紙張.....	A-8
可列印區域.....	A-11
紙張校正.....	A-14
安全認證.....	A-14
指定清單.....	A-15
EPSON ESC/P2 控制碼.....	A-15
模擬 IBM 2390 Plus 控制碼.....	A-16

A

印表機的日常清潔

爲了讓您的印表機保持在最佳的列印狀態，每年您必須徹底地將印表機清潔乾淨幾次。

請依照下列操作步驟進行印表機的清潔工作：

1. 將印表機所裝載的紙張全部移除後，關閉印表機的電源。
2. 將導紙板移開。如果您有加裝單張紙自動送紙槽也請您一併移除它。
3. 請使用柔軟的刷子小心翼翼地將印表機的外殼和導紙板上的灰塵和污漬拂拭乾淨。
4. 如果外殼或是導紙板上依然留有很髒或是有污漬無法清除，請使用一塊柔軟、乾淨的布沾些中性的清潔劑，務必將水完全地擰乾後擦拭乾淨。請務必保持印表機上蓋是闔上的狀態，不要讓任何液體濺入印表機內部。



注意：

- ❑ 絕對不可以使用酒精和稀釋劑來清潔印表機；因爲這些化學藥劑會損壞印表機的零件和機殼等部位。
- ❑ 請小心清潔不要讓水濺入印表機的機構或是電子零件。
- ❑ 不要使用含硬毛或是砂紙的刷子。
- ❑ 不要在印表機內部塗抹潤滑劑，不適合的潤滑劑會損壞印表機的機構。如果您認爲印表機需要上些潤滑劑時請洽詢您的經銷商相關細節。

印表機的搬運方法

如果您需要將印表機搬運一段距離時，請小心將印表機重新裝回原先的外箱後，也一併將所有的保護裝置一併裝回去。

請依照下列的步驟，將印表機的保護裝置及外箱裝回：



警告：

您需要用手移動印字頭才能夠拆除色帶卡匣。不過請注意如果您才剛剛使用過印表機時印字頭可能會很燙，因此請稍待一會等印字頭冷卻後才去接觸它。

1. 將印表機所裝載的紙張全部移除。請確定是否已經關閉印表機的電源。
2. 從電源插座上將印表機的電源線拔下來；然後，將印表機端的印表機連接線也一併移除。
3. 移除導紙板。
4. 如果您有加裝拖曳式牽引器或其他任何選購品，也請您一併將它們拆下來裝回原先的箱子內。
5. 請先確認印字頭目前溫度不會很高。然後依照手冊中第 1 章“印表機的安裝方法”中所描述的方法將色帶卡匣拆下來。
6. 請確認內建報表紙牽引器裝於推送式進紙位置。
7. 將印表機、色帶卡匣、導紙板等全部裝回印表機的外箱內，接著也將保護裝置也一併裝回原先的位置上。

A

印表機規格

機械規格

列印方式：	24 針點矩陣撞擊式	
列印速度：	高速列印	在 10 cpi 下可達 300cps
	草稿列印	在 10 cpi 下可達 225cps
		在 12 cpi 下可達 270 cps
	在 15 cpi 下可達 337 cps	
	草稿壓縮列印	在 17 cpi 下可達 192 cps
LQ 模式	在 20 cpi 下可達 225 cps	
	在 10 cpi 下可達 75 cps	
	在 12 cpi 下可達 90 cps	
LQ 壓縮模式	在 15 cpi 下可達 112 cps	
	在 17 cpi 下可達 128 cps	
	在 20 cpi 下可達 150 cps	
列印方向：	文字和圖形雙向列印。您可以利用軟體指令選擇文字或是圖形單向列印。	
列間距：	1/6 英吋或是利用程式設計以 1/360- 為基本單位設定間距。	
可列印的行數：	80 行（在 10 cpi 的狀態）	
解析度：	最高可達 360 × 360 dpi	
進紙方式：	摩擦式（前方進紙）	
	推送式牽引器（後方進紙）	
	拖曳式牽引器（下方或後方進紙）	
	推送式及拖曳式牽引器（選購品）	
	單張紙自動送紙槽（選購品）	
進紙速度：	連續進紙	92 mm/ 秒鐘 (3.6 英吋 / 秒鐘)
	間歇進紙	在列間距為 1/6 英吋的狀態， 53 微秒 / 行。

耐用度：	總列印量	1 千 2 百萬條線 (除了印字頭) MTBF 6,000 POH (25% 列印負荷)
	印字頭壽命	黑色色帶： 200 百萬條線條
體積和重量：	高度	159 mm (6.26 inches)
	寬度	366 mm (14.4 inches)
	深度	275 mm (10.8 inches)
	重量	大約 4.4 kg (9.8 lb)
色帶：	黑色色帶卡匣 (#7753)	
	黑色色帶壽命	2 百萬個字元 (LQ、10 cpi、48 點 / 字型)
噪音：	大約 .49 dB (A)	(ISO 7779 列印樣張)

A

電子規格

傳輸界面：	配備一個標準雙向 8 位元並行界面卡，可支援 IEEE 1284 nibble 通訊模式和一個 EIA-232D 選購擴充界面卡插槽。
列印緩衝區：	32KB
內建字體：	<i>位元點矩陣字體</i>
	EPSON Draft 10、12、15 cpi
	EPSON Roman 10、12、15 cpi、proportional
	EPSON Sans Serif 10、12、15 cpi、proportional
	EPSON Courier 10、12、15 cpi
	EPSON Prestige 10、12 cpi
	EPSON Script 10 cpi
	EPSON OCR-B 10 cpi
	EPSON Orator 10 cpi
	EPSON Orator-S 10 cpi
	EPSON Script C proportional
	<i>向量字體</i>
	EPSON Roman 10.5、8-32 pt (every 2 pt)
	EPSON Sans Serif 10.5、8-32 pt (every 2 pt)
	EPSON Roman T 10.5、8-32 pt (every 2 pt)
	EPSON Sans Serif H 10.5、8-32 pt (every 2 pt)
	<i>條碼字體</i>
	EAN-13、EAN-8、Interleaved 2 of 5、UPC-A、UPC-E、Code 39、Code 128、POSTNET

字元表

一個斜體和 12 個圖形字元表：

斜體字元表：

PC 437 (US、Standard Europe)、

PC 850 (Multilingual)、

PC 860 (Portuguese)、

PC 861 (Icelandic)、PC 865 (Nordic)、

PC 863 (French-Canadian)、

BRASCI、Abicomp、ISO Latin 1、

Roman 8、PC 858、ISO 8859-15

以下 23 個圖形字元表也可以適用在某些國家：

PC 437 Greek、

PC 852 (Eastern Europe)、

PC 853 (Turkish)、PC 855 (Cyrillic)、

PC 857 (Turkish)、PC 866 (Russian)、

PC 864 (Arabic)、PC 869 (Greek)、

MAZOWIA (Poland)、

Code MJK (CSFR)、

ISO 8859-7 (Latin/Greek)、

ISO Latin 1T (Turkish)、

Bulgaria (Bulgarian)、

PC 774 (LST 1283: 1993)、

Estonia (Estonian)、

PC 771 (Lithuanian)、ISO 8859-2、

PC 866 LAT. (Latvian)、

PC 866 UKR (Ukrainian)、

PC APTEC (Arabic)、PC 708 (Arabic)、

PC 720 (Arabic)、PC AR 864 (Arabic)

字元集：

14 個國際字元集和一個符號字元集：

USA、France、Germany、UK、Denmark I、

Sweden、Italy、Spain I

Japan、Norway、Denmark II、Spain II、

Latin America、Korea、Legal

您只能夠透過 ESC R 的指令才能選擇後面 7 個字元集。

電氣規格

	120 V 機型	220 至 240 V 機型
輸入電壓範圍	99 至 132 V	198 至 264 V
額定頻率範圍	50 至 60 Hz	
輸入頻率範圍	49.5 至 60.5 Hz	
額定電流	0.6 A (根據您所選用的字元種類最大額定電流是 1.4 A)	0.3 A (根據您所選用的字元種類最大額定電流是 0.7 A)
耗電量	大約 20 W (ISO/IEC 10561 列印字樣)	

附註：

關於您印表機的電壓請檢查印表機背面標籤上所標示的電壓值。

環境

	溫度	濕度 (沒有壓縮凝結的狀態)
操作中	5 至 35 °C (41 至 95 °F)	10 至 80% RH
儲存中	-30 至 60 °C (-22 至 140 °F)	0 至 85% RH

紙張

附註：

- ❑ 您只能夠在下列正常溫度和濕度工作環境下使用再生紙、明信片、信封、和標籤貼紙來列印資料：

溫度 15 至 25 °C (59 至 77 °F)

濕度 30 至 60% RH

- ❑ 請不要使用已經折疊過、破損不堪、捲曲、有纏摺的紙張來列印資料。

普通單張紙：適用於前方和單張紙自動送紙槽的進紙方式

寬度	前方進紙： 100 至 257 mm (3.9 至 10.1 inches) 單張紙自動送紙槽： 182 至 216 mm (7.2 至 8.5 inches)
長度	前方進紙： 100 至 364 mm (3.9 至 14.3 inches) 單張紙自動送紙槽： 257 至 356 mm (10.1 至 14 inches)
厚度	前方進紙： 0.065 至 0.14 mm (0.0025 至 0.0055 inch) 單張紙自動送紙槽： 0.07 至 0.14 mm (0.0028 至 0.0055 inch)
磅數 (Weight)	前方進紙： 52 至 90 g/m ² (14 至 24 lb) 單張紙自動送紙槽： 64 至 90 g/m ² (18 至 24 lb)

A

單張式多份複寫表單：前方進紙

寬度	100 至 257 mm (3.9 至 10.1 inches)
長度	100 至 364 mm (3.9 至 14.3 inches)
拷貝份數	一份原稿 + 三份副本
厚度	0.12 至 0.32 mm (0.0047 至 0.013 inch)
磅數 (Weight)	40 至 58 g/m ² (12 至 15 lb)
裝訂 (Binding)	在表單紙張的頂端或是一邊上膠

信封：前方進紙

大小	No. 6: 165 × 92 mm (6.5 × 3.6 inches) No. 10: 241 × 105 mm (9.5 × 4.1 inches)
厚度	0.16 至 0.52 mm (0.0063 至 0.0205 inch)

磅數 (Weight) 45 至 90 g/m² (12 至 24 lb)

連續報表紙 (標準和多份複寫)

後方及下方進紙

寬度 101.6 至 254.0 mm (4.0 至 10.0 inches)
長度 (一頁) 101.6 至 558.8 mm (4.0 至 22.0 inches)
拷貝份數 一份原稿 + 三份副本
厚度 可列印的範圍內 0.065 至 0.32 mm
(0.0025 至 0.013 inch)
週邊範圍 最多可達 0.9 mm
(0.035 inch)

磅數 (Weight) 52 至 82 g/m² (14 至 22 lb)
(不是多份複寫)

磅數 (Weight) 40 to 58 g/m² (12 至 15 lb)
(一頁多份複寫)

裝訂 (Binding) 定點上膠或只在紙張兩側上膠

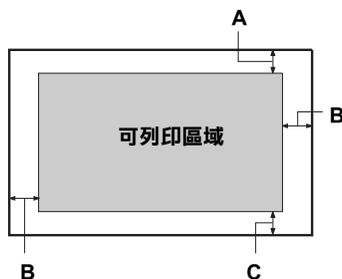
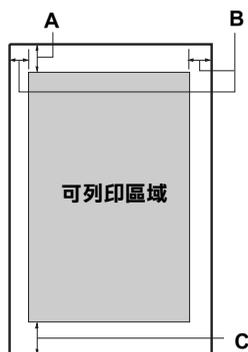
標籤貼紙：下方進紙

標籤貼紙大小	不可小於 23.8 × 63.5 mm (15/16 × 2.5 inches)
	2.5 mm (0.1 inch) 角落最小半徑
背襯紙張的寬度	101.6 至 254 mm (4.0 至 10.0 inches)
背襯紙張的長度 (只有一頁)	101.6 至 558.8 mm (4.0 至 22.0 inches)
背襯紙張的厚度	0.07 至 0.09 mm (0.0028 至 0.0035 inch)
總厚度	0.16 至 0.19 mm (0.0063 至 0.0075 inch)
標籤貼紙的重量	64 g/m ² (17 lb)

A

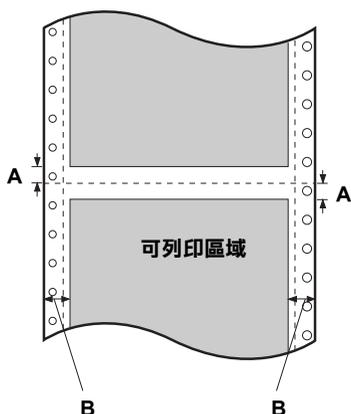
可列印區域

單張紙、信封：



- A 最小頂邊界 4.2 mm (0.17 inch)。
- B 每一種類最小左邊界和右邊界都是 3.0 mm (0.12 inch) each。
最大的紙張寬度是 257 mm (10.1 inches) 及最大可列印區域是 203.2 mm (8.0 inches)。
針對使用單張紙寬度超過 209.2 mm (8.23 inches)，邊界的大小會依照紙張寬度等比例增加。
- C 最小底邊界是 (0.17 inch)。

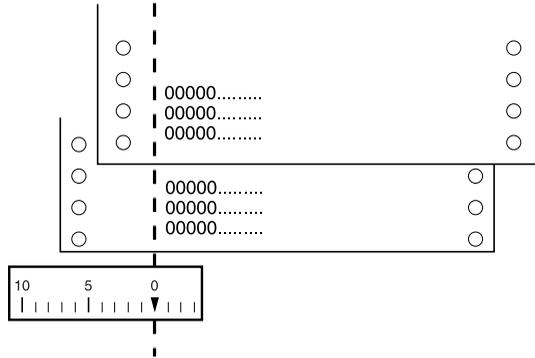
連續報表紙：



- A 每一種類的報表紙的騎縫線上下最小頂邊界和底邊界必須是 4.2 mm (0.17 inch)。
- B 每一種類的報表紙的左邊和右邊界都是 13 mm (0.51 inch)。
最大紙張的寬度是 254 mm (10.0 inches) 及最大可列印區域是 203.2 mm (8.0 inches)。
針對連續報表紙寬度超過 229.2 mm (9.0 inches) 邊界的大小會依照紙張寬度等比例增加。

紙張校正

印表機會從刻度尺標示“0”的位置開始列印資料。所以位於刻度尺標示“0”位置和箭頭標誌左邊是無法列印資料的區域。



A

安全認證

歐規：

Low Voltage Directive 73/23/EEC

EN 60950

EMC Directive 89/336/EEC

EN 55022 Class B

EN 55024

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

澳規：

EMC

AS/NZS 3548 Class B

指定清單

您所使用的這款印表機支援下列 EPSON ESC/P2 控制碼和模擬 IBM 2390 Plus 的控制碼。

EPSON ESC/P2 控制碼

如果您在應用軟體中選擇任何一款 EPSON ESC/P2 印表機便可以利用下列這些進階字體和圖形：

一般通用操作：

ESC @, ESC U, ESC EM

進紙：

FF, LF, ESC 0, ESC 2, ESC 3, ESC +, CR

頁面格式：

ESC (C, ESC C, ESC C 0, ESC Q, ESC l, ESC (c, ESC N, ESC O

定位設定：

ESC \$, ESC \, ESC (V, ESC (v, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J

選擇字體：

ESC k, ESC x, ESC y, ESC X, ESC P, ESC M, ESC g, ESC p,
ESC 4, ESC 5, ESC E, ESC F, ESC !

進階字體設定：

ESC W, DC4, SO, DC2, SI, ESC w, ESC G, ESC H, ESC T,
ESC S, ESC -, ESC (-, ESC q

設定水平移動位置：

ESC Space, ESC c, ESC (U

選擇字元：

ESC t, ESC (t, ESC R, ESC %, ESC &, ESC :, ESC 6, ESC 7, ESC (^

位元映象圖形：

ESC *

條碼字體：
ESC (B

模擬 IBM 2390 Plus 控制碼

這台印表機可以模擬 IBM 印表機下列指令。詳細的資料請直接參考 IBM 2390 Plus 的相關手冊：

一般通用操作：

NUL, DC3, ESC j, BEL, CAN, DC1, ESC Q, ESC [K, ESC U,
ESC [F

進紙：

FF, LF, ESC 5, ESC A, ESC A (AGM*), ESC 0, ESC 1, ESC 2,
ESC 3, ESC 3 (AGM*), CR, ESC]

頁面格式：

ESC C, ESC C0, ESC X, ESC N, ESC O, ESC 4

定位設定：

ESC d, ESC R, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J, ESC J (AGM*)

選擇字體：

DC2, ESC P, ESC :, ESC E, ESC F, ESC I, ESC [d, ESC [I

進階字體設定：

DC4, SO, ESC SO, ESC W, ESC [@, SI, ESC SI, ESC G, ESC H,
ESC T, ESC S, ESC -, ESC _ ESC [-

設定水平移動位置：

BS, SP, ESC [\

選擇字元：

ESC 6, ESC 7, ESC [T, ESC ^, ESC \

A

客戶技術支援服務中心

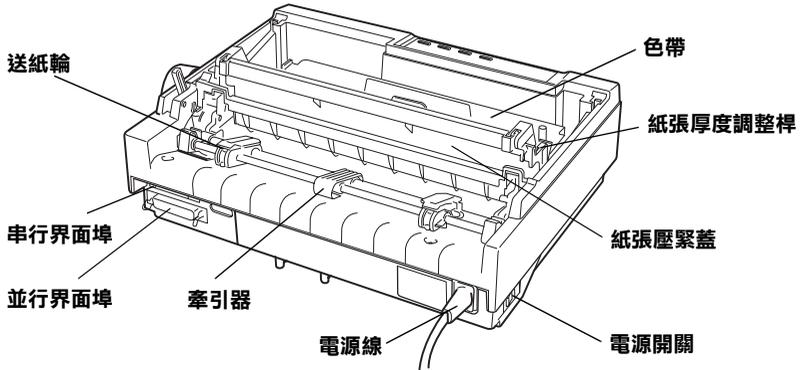
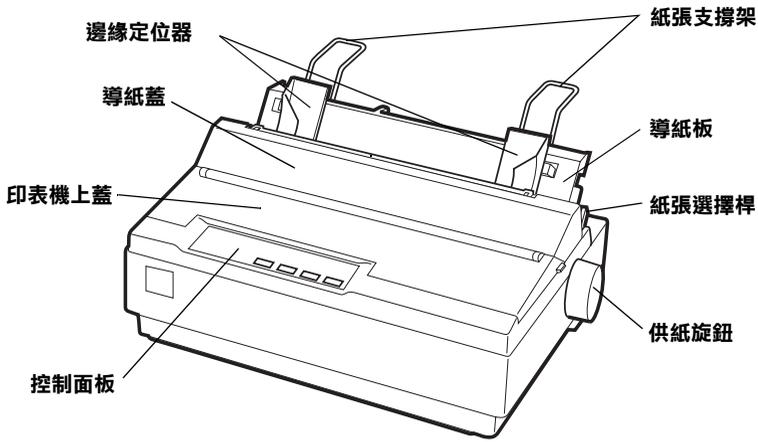
若您的 EPSON 產品無法正常運作，且您無法從產品相關文件中的說明來解決問題時，請與 EPSON 客戶服務中心聯絡。

請提供下列資料，以方便客戶服務中心以最快的方式來協助您解決問題：

- 印表機的序號
(序號貼於印表機的背後)
- 印表機的機型
- 印表機軟體的版本
(請參考“EPSON 百寶箱”上所註明的版本)
- 電腦的廠牌和機型
- 您所使用的 Windows 或 Mac OS 版本
- 您使用印表機時，所開啓的應用軟體名稱及版本

A

印表機外觀與各部份名稱



EPSON 公司相關資料

公司地址

發行者：台灣愛普生科技股份有限公司

地 址：台北市南京東路三段 287 號 10 樓

客服專線：(02) 2547-3000

傳 真：(02) 2713-2155

EPSON TAIWAN TECHNOLOGY & TRADING LTD.

10F, NO.287, Nanking E. Road, Sec.3, Taipei,
Taiwan, R.O.C

Service Phone：(02) 2547-3000

Fax：(02) 2713-2155

Lan Fax：(02) 2717-5023

SEIKO EPSON CORPORATION HIRROKA DIVISION

80 Harashinden, Hirooka, Shiojiri-shi,
Nagano-ken, 399-07, JAPAN

地區辦事處

新竹辦事處

地 址：新竹市光復路二段 295 號 13 樓之 3

電 話：(03) 573-9900

傳 真：(03) 573-9169

台中辦事處

地 址：台中市西區忠明南路 497 號 17 樓 2 室

電 話：(04) 371-3500

傳 真：(04) 371-4899

高雄辦事處

地 址：高雄市民族一路 80 號 26 樓之 1

電 話：(07) 398-7890

傳 真：(07) 395-8155