

# EPSON STYLUS™ PRO 9500

## 關於進階使用手冊

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with SEIKO EPSON CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P 2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

Speed, Fontware, FaceLift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and/or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Albertus is a trademark of Monotype Corporation plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries (UK) Ltd.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of Monotype Corporation plc.

**General Notice:** Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright 2000 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan



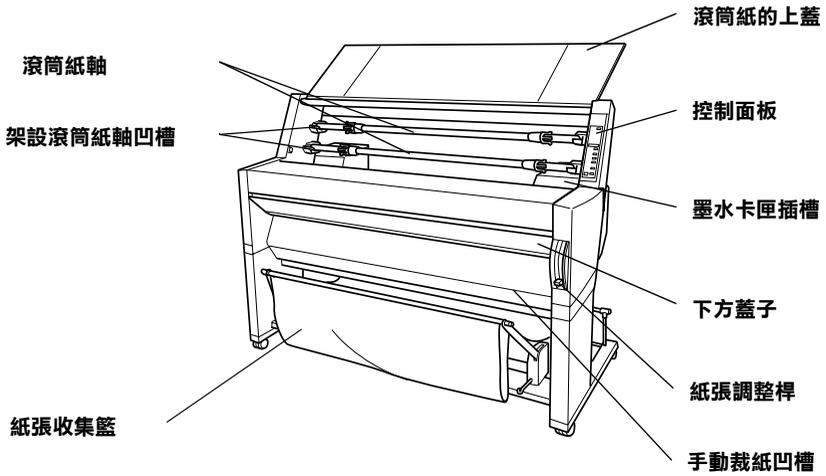
Printed on Recycled Paper.

本手冊的內容若有變更，恕不另行通知。

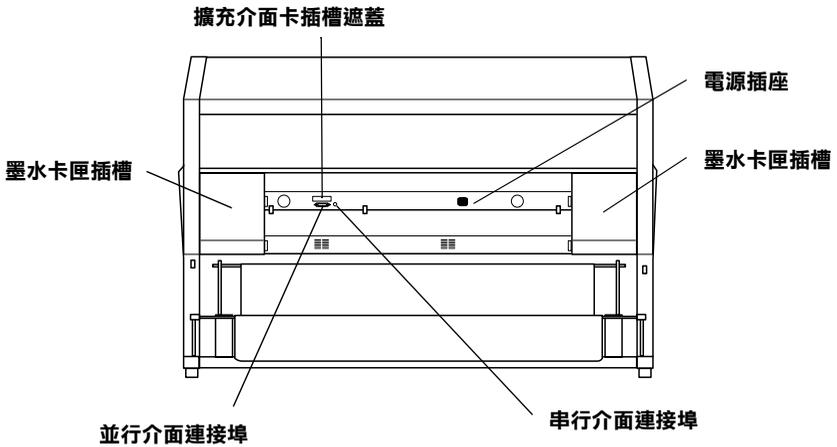


# 印表機各部位名稱解說

## 前視圖



## 後視圖





---

# 目錄

---

## 第 1 章 控制面板功能

---

按鍵、燈號和訊息.....	1-1
功能按鍵 .....	1-2
指示燈號 .....	1-3
狀態訊息 .....	1-5
SelecType (選擇模式) 設定值.....	1-7
何時需要使用 SelecType (選擇模式).....	1-7
SelecType (選擇模式) 設定的基本程序 .....	1-7
SelecType (選擇模式) 功能表.....	1-9
列印噴嘴檢查圖案 .....	1-14
執行印字頭校正功能 .....	1-15
校正印字頭 .....	1-16
設定紙張厚度 .....	1-18
列印狀態表 .....	1-20

---

## 第 2 章 維修模式

---

維修模式.....	2-1
如何進入維修模式 .....	2-1
功能細項 .....	2-1
Hex dump (十六進制傾印模式) .....	2-2
Language (顯示語言).....	2-2
MW7.....	2-3

---

## 第 3 章 印表機軟體

---

印表機軟體解說.....	3-1
啓動印表機軟體.....	3-1
驅動安裝在 Windows 系統內的印表機軟體.....	3-2
驅動安裝在 Macintosh 系統內的印表機軟體.....	3-3
印表機驅動程式的使用方法.....	3-4
Making the Media Type setting / 變更紙張種類設定值.....	3-4

使用『自動』，『影像加強』，『使用者自訂』和『進階』設定值.....	3-5
調整頁面的列印方向和列印範圍.....	3-14
文件印至一頁.....	3-15
滾筒紙設定值的使用方法.....	3-18
使用印表機工具程式.....	3-21
在 Windows 系統下驅動印表機工具程式.....	3-22
在 Macintosh 系統下驅動印表機的工具程式.....	3-23
印表機和選購品資訊的使用方法（只適用於 Windows）... ..	3-24
速度和進度（只適用於 Windows 作業系統）.....	3-25
如何從線上輔助說明取得資訊.....	3-26
在 Windows 作業系統中使用線上輔助說明.....	3-27
在 Macintosh 作業系統中使用線上輔助說明.....	3-27

## **第 4 章 移除印表機軟體**

---

移除印表機軟體（只適用於 Windows 系統）.....	4-1
移除 USB 主機裝置的驅動程式（只適用於 Windows 98 系統）..	4-1

## **第 5 章 印表機狀態和列印工作的管理**

---

在 Windows 上檢查印表機和列印工作的狀態.....	5-1
進度計量表的使用方法.....	5-1
EPSON 列印管理員的使用方法.....	5-2
EPSON 狀態監控 3 的使用方法.....	5-3

## **第 6 章 Windows 列印速度**

---

如何提高列印速度（只適用 Windows）.....	6-1
一般性的列印小技巧.....	6-1
速度&進度的使用方法.....	6-2
設定連接埠（只適用於 Windows NT 4.0 系統）.....	6-6

## **第 7 章 在 Macintosh 下檢查印表機和列印工作狀態**

---

在 Macintosh 下檢查印表機和列印工作的狀態.....	7-1
EPSON StatusMonitor 狀態監控的使用方法 .....	7-1
改變監控組態的設定值 .....	7-3
背景列印的控制方法 .....	7-4

## **第 8 章 進紙方式**

---

使用特殊專用紙或是其他紙質的注意事項.....	8-1
EPSON 特殊噴墨專用紙.....	8-1
其他非 EPSON 原廠提供的特殊紙的使用方法 .....	8-2
滾筒紙的進紙方法.....	8-3
如何將滾筒紙安裝到滾筒軸上 .....	8-3
移除滾軸上的滾筒紙 .....	8-4
從印表機上安裝和拆除滾軸的方法 .....	8-5
滾筒紙的進紙方法 .....	8-9
滾筒紙固定帶的使用方法 .....	8-13
裁開滾筒紙或是列印頁面裁切線 .....	8-14
單張紙的進紙方法.....	8-17
單張紙的進紙方式 .....	8-17
厚紙的列印方式（厚度為 0.5 公釐至 1.5 公釐）.....	8-21
安裝紙張收集籃.....	8-23
當紙張是往前的退紙方式 .....	8-24
當紙張是往後退紙的方式 .....	8-26

## **第 9 章 簡易維護與運送**

---

更換墨水卡匣.....	9-1
更換印表機的裁刀.....	9-7
清潔印表機.....	9-11
如果您的印表機已經一段時間沒有使用.....	9-12
搬運印表機.....	9-12
長距離運送 .....	9-12
短距離運送 .....	9-12
印表機搬運後重新組裝的方式 .....	9-17

## 第 10 章 簡易故障排除

---

印表機突然停止列印	10-1
正在進行清潔印字頭、導墨或是墨水烘乾動作	10-1
印表機發生錯誤	10-1
印表機無法開機或是關機	10-5
印表機沒有印出任何的資料	10-6
印表機和電腦主機連接不正確	10-6
您使用的 EPSON 印表機沒有被選定為預設的印表機	10-6
印表機連接埠設定值不適用目前印表機連接埠（適用於 Windows 的系統）	10-7
印表機驅動程式沒有足夠的記憶體可以使用（只適用 Macintosh 的系統）	10-7
印表機聽起來有列印的動作但卻沒有印出任何的資料	10-7
列印的結果與您的預期不同	10-9
列印出不正確的字元或是亂碼	10-9
列印邊界不正確	10-10
影像顛倒	10-10
列印空白頁	10-10
列印的顏色與螢幕上顯示的不同	10-11
列印的直線歪歪斜斜	10-11
在列印頁面的邊緣有墨水暈染的現象	10-12
如何提高列印的品質	10-12
水平刷痕	10-12
垂直線沒有對齊或是有刷痕	10-13
列印不正確或是缺少某一種顏色	10-13
列印影像模糊不清或是有間隙	10-14
列印結果有滲墨或是墨水污漬	10-15
彩色的文件只列印出黑白的部分	10-16
列印的速度可以更快一些	10-16
滾筒紙無法被裁開	10-17
經常性發生進紙或是夾紙的問題	10-17
滾筒紙無法正確地退紙	10-19
當紙張是往前退紙的情況	10-20
當紙張是往後退紙的情況	10-20
清除夾紙	10-21

## 第 11 章 產品規格資料

---

印表機技術性規格	11-1
列印規格	11-1
可列印範圍	11-2
機械規格	11-4
電子規格	11-4
工作環境需求	11-5
初始化	11-6
合格的安全性規範	11-6
紙張規格	11-7
墨水卡匣規格	11-10
系統需求	11-12
連接印表機的個人電腦主機組態	11-12
連接印表機的麥金塔電腦組態	11-13
界面卡規格	11-14
並行界面規格	11-14
串行界面規格	11-15

## **第 12 章 選購品和耗材**

---

選購品和耗材	12-1
選購品	12-1
耗材	12-3
EPSON 噴墨專用特殊紙	12-3

## **第 13 章 SelectType 選擇模式功能總整理**

---

SelectType 選擇模式操作流程圖	13-1
SelectType 選擇模式功能選單的清單	13-3
字彙	1

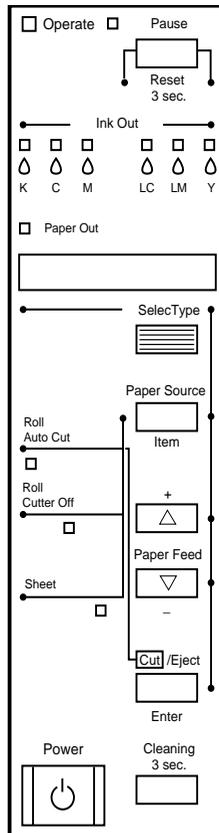


# 第 1 章

## 控制面板功能

### 按鍵、燈號和訊息

印表機的控制面板上包含有 8 個功能按鍵、12 個指示燈號和一個可以顯示 20 個字元的液晶顯示幕（LCD）。下圖是印表機控制面板的外觀設計圖。



## 功能按鍵

Power (電源)	開啟和關閉印表機電源。當關閉印表機電源後，按著這個電源鍵不放，再按下『Pause』(暫停)鍵便可以啟動印表機的維修模式。相關的詳細操作步驟請參考第 2-1 頁“維修模式”單元中的解說資料。
Cleaning (清潔印字頭的噴嘴) 3 Sec. (三秒鐘)	按著這個按鍵超過三秒鐘，便可以執行清潔印字頭噴嘴的動作。在執行清潔印字頭之前，請確定印表機進紙道內沒有任何紙張，特別是比較厚的紙張。
Pause (暫停) (Reset 3 Sec.) 重置三秒鐘)	暫時停止印表機列印的工作。再按一次這個按鍵便可以繼續列印目前的資料。 如果按著這個按鍵不放的持續三秒鐘，印表機便會清除列印緩衝區內所有殘留的列印資料。 在 SelectType (選擇模式) 下按下這個按鍵，印表機便會回復到 READY (準備就緒) 的狀態。
SelectType (選擇模式)	在印表機 READY (準備就緒) 的模式下，按下這個按鍵便可以進入 SelectType (選擇模式)。如果印表機已經進入 SelectType (選擇模式) 中，這個按鍵便是用來選擇想要變更的功能選單。
Paper Source (紙張來源) (Item) (細項)	選擇紙張來源：Roll Auto Cut (滾筒紙自動裁紙)、Roll Cutter Off (滾筒紙不裁紙) 和 Sheet (單張紙)。 當印表機目前已經進入 SelectType (選擇模式) 時，這個按鍵便是用來選擇目前功能表單中的細項設定。
Paper Feed ▲ (+) (往後退紙)	將紙張往後倒退。當目前印表機已經進入 SelectType (選擇模式) 時，這個按鍵便是用來設定目前功能項目的參數值。參數值變化的順序是往下一個設定值前進的方向。
Paper Feed ▼ (-) (往前進紙)	將紙張往前進紙。當目前印表機已經進入 SelectType (選擇模式) 時，這個按鍵便是用來設定目前功能項目的參數值。參數值變化的順序是往上一個設定值倒退的方向。

<p>Cut/Eject (裁紙／退紙) (Enter) (輸入)</p>	<p>當 Sheet (單張紙) 的燈號是亮著的狀態下： 這個按鍵功能是退紙。</p> <p>當 Roll Auto Cut (滾筒紙自動裁紙) 的燈號是亮的狀態： 這個按鍵功能是在裁紙之前會將滾筒紙往前饋入。</p> <p>當 Roll Cutter Off (滾筒紙手動裁紙) 的燈號是亮的狀態： 這個按鍵功能會將滾筒紙往前推進到滾筒上的裁紙邊緣的定位上。</p> <p>當 Roll Cutter Off (滾筒紙手動裁紙) 的燈號亮著同時 Print Page Line (列印頁面裁切線) 也亮著的狀態： 這個按鍵的功能是將滾筒紙往前推出後在該文件資料的下方印出一條裁切線。詳細的操作步驟請參考第 1-9 頁“列印頁面裁切線”單元的相關解說資料。</p> <p><b>附註：</b> 這個按鍵的功能只能在資料列印完畢後墨水乾燥的過程中才會生效。</p> <p>當您在 SelecType (選擇模式) 按下這個按鍵，可以將目前設定細項的參數設定為系統內定的預設值。如果目前的細項是要執行某項功能。則一旦按下這按鍵該動作便會被立即執行。</p>
---	--

## 指示燈號

■ = 亮著、◻ = 閃爍不停、□ = 熄滅

■ Operate	印表機是在開啟的狀態。
◻ Operate	印表機正在接收資料或是正在關閉印表機的電源。
□ Operate	印表機是在關閉的狀態。
■ Paper Out	印表機發生缺紙的狀況、印表機的紙張設定調整桿被鬆開了，或是執行清潔印字頭的動作時，印表機進紙道上仍然裝載有厚紙。
◻ Paper Out	印表機發生夾紙的現象，或是其他出紙槽在出紙時發生問題。詳細資料請參考第 10-1 頁“印表機突然停止列印”單元中相關說明。
□ Pause	表示印表機已經準備就緒隨時可以開始列印資料。
◻ Pause	印表機機構正在就定位中以準備進行列印的工作，或是列印完畢的紙張正在所設定的時間內進行烘乾的動作，也可能目前正在執行清潔印字頭的工作。

■ Pause	印表機目前是在暫停或是 SelectType 選擇模式下，或是印表機發生錯誤狀況，詳細的說明資料請參考第 10-1 頁“印表機突然停止列印”單元的解說。
■ Ink Out K	印表機黑色墨水已經耗盡或是黑色墨水卡匣安裝不正確。
☐ <sup>!!!</sup> Ink Out K	印表機黑色墨水即將耗盡，這表示在黑色墨水卡匣內的墨水存量已經很少了。請準備更新一個新的黑色墨水卡匣。
■ Ink Out C	印表機藍色墨水已經耗盡或是藍色墨水卡匣安裝不正確。
☐ <sup>!!!</sup> Ink Out C	印表機藍色墨水即將耗盡，這表示在藍色墨水卡匣內的墨水存量已經很少了。請準備更新一個新的藍色墨水卡匣。
■ Ink Out M	印表機洋紅色墨水已經耗盡或是紅色墨水卡匣安裝不正確。
☐ <sup>!!!</sup> Ink Out M	印表機洋紅色墨水即將耗盡，這表示在紅色墨水卡匣內的墨水存量已經很少了。請準備更新一個新的紅色墨水卡匣。
■ Ink Out LC	印表機淡藍色墨水已經耗盡或是淡藍色墨水卡匣安裝不正確。
☐ <sup>!!!</sup> Ink Out LC	印表機淡藍色墨水即將耗盡，這表示在淡藍色墨水卡匣內的墨水存量已經很少了。請準備更新一個新的淡藍色墨水卡匣。
■ Ink Out LM	印表機淡紅色墨水已經耗盡或是淡紅色墨水卡匣安裝不正確。
☐ <sup>!!!</sup> Ink Out LM	印表機淡紅色墨水即將耗盡，這表示在淡紅色墨水卡匣內的墨水存量已經很少了。請準備更新一個新的淡紅色墨水卡匣。
■ Ink Out Y	印表機黃色墨水已經耗盡或是黃色墨水卡匣安裝不正確。
☐ <sup>!!!</sup> Ink Out Y	印表機黃色墨水即將耗盡，這表示在黃色墨水卡匣內的墨水存量已經很少了。請準備更新一個新的黃色墨水卡匣。
■ Roll Auto Cut	已經啟動 Auto Cut 自動裁紙功能。印表機在資料列印完畢後滾筒紙就會自動裁紙。
☐ <sup>!!!</sup> Roll Auto Cut	雖然您已經在印表機的驅動程式內設定為滾筒紙，但是在印表機控制面板上卻是設定使用單張紙列印資料。
■ Roll Cutter Off	設定印表機不會在這頁資料列印完畢後裁紙，而是以連續列印方式，繼續列印下一頁資料。
☐ <sup>!!!</sup> Roll Cutter Off	雖然您已經在印表機的驅動程式內設定滾筒紙，但是在印表機控制面板上卻是設定使用單張紙列印資料。
■ Sheet	啟動單張紙進紙功能。印表機目前正將資料列印在單張紙上，資料列印完畢後，印表機便會自動將這單張紙退出印表機。

☐ Sheet	雖然您已經在印表機的驅動程式中設定單張紙，但是在印表機的控制面板上卻是選定了 Roll Auto Cut（滾筒紙自動裁切）或是 Roll Cutter Off（滾筒紙手動裁切）的設定值。
■ All lights	因為您按著 Pause（暫停）鍵超過三秒鐘不放，因此印表機已經執行了重置功能。

## 狀態訊息

下列表中的狀態訊息是表示印表機目前的狀態訊息，至於印表機錯誤訊息的相關資料，請參考第 10-1 頁「印表機突然停止列印」單元的詳細說明。

READY	W*	印表機已經準備就緒，隨時都可以開始列印資料。
POWER OFF		目前印表機是在關機的狀態。
INK DRY nn MIN	W*	資料列印完畢後正在將墨水烘乾。請稍待 "nn" 分鐘。
RESET		印表機目前正在進行重置中。
PRESS PAUSE BUTTON		此時，您應該按下印表機面板上的 Pause（暫停）鍵。
PRINTING	W*	印表機正在接收列印的資料。
WAIT	W*	印表機正在暖機中、進行管線的導墨或是初始化。
PAUSE		印表機的字印工作被暫停了。此時，您可以再按一次面板上的 Pause（暫停）按鍵便可以恢復列印。
NO INK CARTRIDGE		您正在進行印表機的墨水卡匣更換動作。
INK LOW		其中一個或是多個墨水卡匣幾乎即將耗盡。請根據 Ink Out（墨水用盡）燈號更換該顏色的墨水卡匣。當印表機的任何一個顏色墨水卡匣中的墨水用盡時，資料列印就會被暫時中斷，直到該顏色墨水卡匣被更換後，才會繼續列印。
LOAD PAPER		當印表機正在進紙時，紙張設定調整桿的位置被往上推了。通常當您要進紙時，應該是將這紙張調整桿的位置往下壓，請按下 PAUSE（暫停）按鍵，此時印表機的控制面板上的液晶顯示幕上也同時出現的顯示訊息。
TURN PWR OFF AND ON		在您清除印表機內的夾紙後，出現這個訊息時，請先關閉印表機的電源稍待數分鐘後再重新開啟電源。
INK CHARGING nnn%		印表機目前正在執行導墨系統。這個訊息是說明目前導墨過程的已經完成的進度百分比。
MAINTENANCE REQ. nnnn		印表機某一個零件即將要完全磨損或是耗盡，意即要達到使用的壽命。請記錄該錯誤訊息的編號 nnn 然後聯絡特約服務中心。

\* 表示印表機目前 Platen Gap（進紙滾筒間隙）是設定在 WIDE（寬大間隙）。一旦改變成 AUTO（自動）的設定值時，印表機的面板上就不會顯示任何字元。

---

## **SelecType (選擇模式) 設定值**

### **何時需要使用 SelecType (選擇模式)**

這個 SelecType (選擇模式) 功能可以提供您改變印表機一些列印的設定值，和印表機驅動程式或是一般的應用軟體所提供的設定功能項目類似。除此之外，還可以直接在印表機的控制面板改變一些額外功能的設定值。在改變 SelecType 選擇模式的設定值時，請謹遵下列幾點注意事項：

- 應用軟體可能會傳送指令會覆蓋原先 SelecType (選擇模式) 的設定值。因此當您無法得到預期的列印結果時，請先檢查應用軟體中的相關設定值。
- 如果您想要查看目前所有 SelecType (選擇模式) 的設定值，只需列印出一份印表機目前的狀態表即可。

### **SelecType (選擇模式) 設定的基本程序**

下列這個單元將為您解說 SelecType (選擇模式) 基本設定程序。

1. **進入 SelecType (選擇模式) 模式**  
請確認印表機的液晶顯示幕上是否是顯示 **READY is** (準備就緒) 的訊息，然後請按下 **SelecType (選擇模式)** 按鍵。此時在液晶顯示幕首先會出現 **PRINTER SETTING MENU** (設定印表機功能表) 的訊息。
2. **挑選其中一個功能表**  
請利用印表機面板的 **SelecType (選擇模式)** 按鍵便可以挑選想要改變的功能表。  
舉例來說：**PRINTER SETTING MENU** (設定印表機功能表)

您隨時都可以按下面板上 **Pause** (暫停) 按鍵，便可以回復到 **READY** (準備就緒) 的狀態。

### 3. 請挑選其中任何一個功能細項

按下 **Item**（細項）按鍵。所選定功能表中第一個細項就會顯示在液晶顯示幕上。此時您可以再利用 **Item**（細項）按鍵，捲動功能細項直到挑選到想要改變的功能細項。

舉例來說：PAGE LINE = ON\*（\* 表示目前該功能細項為內定的預設值。）

如果這只是一個某項功能執行細項，按下 **Enter**（輸入）鍵便會立即執行。在執行完畢後印表機會退出 **SelecType**（選擇模式）後，回復到 **READY**（準備就緒）狀態。

舉例來說：INIT. PANEL = EXEC（執行面板功能初始化，意即將印表機所有的設定值還原為出廠預設值。）

### 4. 挑選適用的參數值

請利用 + 或 - 按鍵來挑選適用該功能細項的設定參數值。

舉例來說：PAGE LINE = OFF。頁面裁切線 = **OFF**/ 關閉。請注意目前在參數值的後面並沒有出現星號（\*）。這表示所設定的參數（**OFF**）尚未儲存成內定的預設值。

如果您不要改變目前細項的設定值，直接跳到下一個功能細項。請按下 **Item**（細項）鍵。

### 5. 改變設定值的參數

按下印表機面板的 **Enter**（輸入）按鍵，便可以將目前所選定的參數儲存成內定的預設值。

舉例來說：液晶顯示幕上會顯示成 PAGE LINE = OFF\*。

如果您還要改變其他功能細項，請按下 **Item**（細項）鍵，就會回到步驟三挑選功能細項。

### 6. 退出 **SelecType**（選擇模式）

只要按下面板上 **Pause**（暫停）按鍵即可。

#### 附註：

- 您隨時可以按下 **Pause**（暫停）鍵，便可以立即退出 **SelecType**（選擇模式）。
- 按下 **SelecType**（選擇模式）按鍵，便可以回到步驟 2；如果此時，您再按一次 **SelecType**（選擇模式）按鍵便可以退出 **SelecType**（選擇模式）的功能模式。

## SelecType (選擇模式) 功能表

茲將 SelecType (選擇模式) 中六大功能表所提供的功能說明如下表中：

第 1-9 頁 “印表機設定功能表 (PRINTER SETTING MENU)”	提供各種不同的印表機功能的設定細項。
第 1-12 頁 “測試印表機功能表 (TEST PRINT MENU)”：	提供您列印印表機噴嘴的檢查圖案和目前的狀態表。
第 1-12 頁 “印表機狀態功能表 (PRINTER STATUS MENU)”	在液晶顯示幕中您可以看見印表機軟體的版本，已經列印的張數以及目前墨水卡匣內的墨水存量。
第 1-13 頁 “紙張組態功能表 (PAPER CONFIG. MENU)”	您可以記錄該紙張的厚度和墨水乾燥時間、以及所選定的特定設定值。
第 1-13 頁 “更換裁刀功能表 (CUTTER REPLACE MENU)”	當您需要更換裁刀時必須遵照這個功能表的指示。相關的詳細資料請參考第 9-7 頁 “更換印表機的裁刀” 單元。
第 1-14 頁 “印字頭校正功能表 (HEAD ALIGNMENT MENU)”	您可以利用校正印字頭的直線性，讓列印結果最佳化。相關的詳細資料請參考第 1-15 頁 “執行印字頭校正功能” 單元。

### 印表機設定功能表 (PRINTER SETTING MENU)

這個功能表可以讓您改變各種不同的功能設定值，這些功能可以改變印表機相關的操作方法。

### PLATEN GAP (Platen gap adjustment / 調整印表機滾筒間隙)

在一般狀況下就保持在 **AUTO** (自動) 的設定值下，如果您發現列印的墨水有暈染的現象時，請將設定值改變成 **WIDE** (寬大)。

### 列印頁面裁切線

選擇是否在滾筒紙列印頁面的裁切線。

改變列印頁面裁切線的操作方式是根據下列 Auto Cut（自動裁切）的設定值：

Roll Auto Cut 燈號	Print Page Line 列印頁面裁切線	印表機的操作方式
On	On	只列印右邊的頁面裁切線。而且在完成該份列印資料後自動裁紙。
On	Off	在完成該份列印資料後自動裁紙。
Roll Cutter Off 燈號	Print Page Line 列印頁面裁切線	印表機的操作方式
On	On	分別在該文件頁面的右邊和底邊列印出頁面裁切線。
On	Off	不要列印頁面裁切線，同時列印完畢後也不要裁切紙張。

**附註：**

一旦 Sheet（單張紙）指示燈號亮起，則這項 Print Page Line（列印頁面裁切線）的設定功能便會自動失效。

## **INTERFACE（選擇界面卡）**

當您選擇 AUTO（自動）的設定值，印表機會自動依照接收列印資料的先後順序切換該界面。如果該界面超過十秒鐘都未再傳送任何資料，印表機會回到待機模式。您也能直接選擇並行界面埠，串行界面埠（針對 Macintosh 的應用環境）或是其他選購的界面。

## **PARA. I/F（選擇並行界面傳輸模式）**

從相容界面（**COMPAT**）或 **ECP**（延伸相容並行界面）選擇並行界面模式的設定值。如果您正在使用 USB（通用串行匯排流），則請選擇 **COMPAT.** 的設定值。

**附註：**

如果您是使用麥金塔的電腦主機，請使用 USB 轉接器。

## CODE PAGE (選擇字碼表)

您可以從 PC437 和 PC85 中選擇一個字碼表的設定。

## ROLL MARG (選擇滾筒紙的邊界)

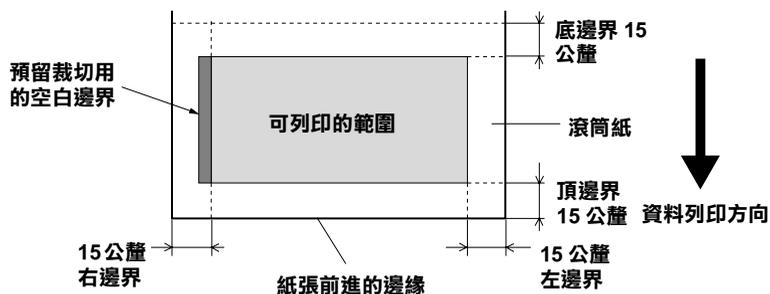
請從 3 mm，15 mm 和 T/B 15 mm 中挑選適用的邊界設定值。

邊界設定值	頂邊界/底邊界	左邊界/右邊界
3 公釐	3 公釐	3 公釐
15 公釐	15 公釐	15 公釐
T/B 15 公釐	15 公釐	3 公釐

### 附註：

您不能選擇“頂邊界/底邊界 = 3 公釐和左邊界/右邊界 = 15 公釐”的設定組合。

當您比較相同的影像資料分別設定邊界為 3 公釐和 15 公釐的列印結果，您會發現在 15 公釐的邊界設定值的右邊影像並沒有被完整列印出來。



## INIT. PANEL (初始化印表機的設定值)

刪除您所有改變的 SelecType (選擇模式) 設定值後，將所有的設定值還原成出廠的設定值。

## **測試印表機功能表 (TEST PRINT MENU)**

這個功能表可以讓您列印一些測試的圖案。

## **NOZZLE CHECK (列印噴嘴檢查圖案)**

列印出六種顏色噴嘴檢查圖案，您可以從列印出的圖案檢查噴嘴是否有堵塞導致某些點沒有被印出的現象。除此之外，還會印出韌體的版本，相關的操作方法請參考第 1-14 頁“列印噴嘴檢查圖案”中相關說明資料。

您也可以直接執行隨機附贈光碟的印表機百寶箱中印表機驅動程式所提供的工具程式內含有噴嘴檢查功能。

## **STATUS CHECK (列印狀態表)**

列印出目前 SelecType (選擇模式) 狀態表。詳細的操作方法，不在此贅述請直接參考第 1-20 頁“列印狀態表”的相關說明資料。

## **印表機狀態功能表 (PRINTER STATUS MENU)**

這個功能表可以讓您直接透過液晶顯示幕察看印表機目前的狀態。功能表中包含有下列這些設定的功能項目。

## **VERSION (印表機韌體的版本訊息)**

顯示印表機內韌體的版本資料。

## **INK LEFT-C/M/LC/LM/Y/K (墨水存量)**

顯示目前各種黑色／正藍／洋紅／淡藍／淡紅／正黃等各種顏色卡匣內的墨水存量。

E *****	F	(100-81%)
E *****	F	(80-61%)
E ***	F	(60-41%)
E **	F	(40-21%)
E *	F	(20-11%)
nn%		(less than 10%)

## **裁刀壽命，總列印量，墨水消耗量，步進馬達 (步進馬達壽命)，印字頭單元 (印字頭壽命)，清潔器 (清潔器單元壽命)**

只允許合格的維修人員才可以進行更換。

## **紙張組態功能表 (PAPER CONFIG. MENU)**

這個功能表中可以提供您登錄四種紙張厚度和墨水乾燥所需時間，以及從 1 到 4 四種烘乾設定值。您可以自動設定紙張厚度 (STD 標準) 或是登錄為固定數值 (1、2、3 或是 4)。您也可以根據 STD 的設定值記錄墨水乾燥時間和烘乾設定。這紙張厚度設定的登錄程序和呼叫方式。相關詳細方法請參考第 1-18 頁 “設定紙張厚度” 單元中相關說明資料。

## **更換裁刀功能表 (CUTTER REPLACE MENU)**

這個功能表是可讓您啟動更換印表機裁刀的功能表。相關操作方法請參考第 9-7 頁 “更換印表機的裁刀” 的相關說明資料。

## 印字頭校正功能表 (HEAD ALIGNMENT MENU)

這個功能表是提供您在發現列印直線不是很整齊時校正印字頭，這個功能可以讓列印結果最佳化。相關的操作方法請參考第 1-15 頁“執行印字頭校正功能”單元中相關說明資料。

您可以使用 EPSON 隨機所附贈的工具程式執行印字頭校正功能。

## 列印噴嘴檢查圖案

印表機會分別印出六種顏色的噴嘴檢查的圖案，提供您一一檢視是否有任何的點沒有被正確地列印出來。

1. 請根據第 8-3 頁“滾筒紙的進紙方法”或是第 8-17 頁“單張紙的進紙方法”等單元中描述的方法進紙。
2. 在 **SelecType**（選擇模式）下，按下 **SelecType**（選擇模式）按鍵不放直到液晶顯示幕上出現這樣 TEST PRINT MENU 的訊息為止。
3. 按下 **Item**（細項）按鍵，液晶顯示幕上便會顯示 NOZZLE CHECK 的訊息。
4. 請按下 **Enter**（輸入）按鍵。  
印表機會印出如下圖所示的噴嘴檢查圖案，列印完該圖案後，印表機會退出 **SelecType**（檢查模式）並且回到待機狀態。

噴嘴檢查圖案樣張：

噴嘴沒有堵塞可完全噴出墨。

必須要清潔印字頭的噴嘴。



如果您發現測試圖案的某些部分線段的點不見，這表示某些噴嘴堵塞了，您必須要立即清潔印字頭。此時請按下 **Cleaning**（清潔）鍵約超過 3 秒鐘或是執行印表機驅動程式中所附的『清潔印字頭』的工具程式。詳細操作步驟第 3-21 頁“使用印表機工具程式”單元中相關說明資料。



**注意：**

在您開始列印資料之前，請先確認這個噴嘴檢查圖案是否有完整列印。否則可能會導致列印的品質變差一些。

## 執行印字頭校正功能

您可以利用印表機面板上的 SelecType（選擇模式）功能，執行印字頭校正，詳細的操作步驟如下所示：

## 印字頭校正操作步驟的一般流程

1. 印表機進紙。
2. 請視實際情況的需要適度地調整正確紙張厚度的設定值。
3. 列印校正圖案（全部印出或是只印出一種）
4. 針對每一種校正圖案，請挑選出各線段間隙差距最小的設定值，登錄該組數字的設定值。

## 校正印字頭

1. 請先參照手冊中第 8-3 頁“滾筒紙的進紙方法”或是第 8-17 頁“單張紙的進紙方法”詳細操作步驟，讓印表機進紙。

### 附註：

當您使用滾筒紙進紙時，請選擇 *Roll Cutter Off*。（滾筒紙手動方式裁紙）。請注意使用太厚的紙張可能會損壞裁刀。

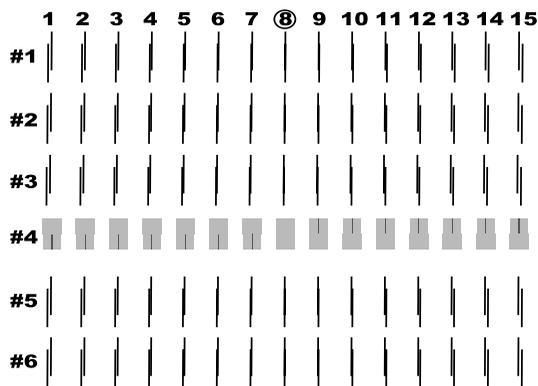
2. 在 **SelecType**（選擇模式）下，請按下 **SelecType**（選擇模式）按鍵不放直到液晶顯示幕上出現 **HEAD ALIGNMENT MENU**（印字頭校正功能表）的訊息為止。
3. 按下 **Item**（細項）鍵，液晶顯示幕上會出現 **PAPER THICK = STD**（紙張厚度＝一般標準）的訊息。如果您是使用 EPSON 原廠的紙張，請將這設定值保持在 **STD**（一般標準）的設定值狀態。使用其他的紙質時可以利用印表機控制面板上的『+』或是『-』鍵以遞增或是遞減的方式適度地調整該紙張厚度設定值。每按一次的計算度量單位是 0.1 公釐。
4. 按下 **Enter**（輸入）鍵便可以登錄該設定值。然後會出現 **ADJUST. PATT. = ALL**（校正圖案＝全部）的訊息。

- 如果您想要列印出全部的校正圖案，請按下 **Enter**（輸入）鍵。如果您只想要印出其中某一種的校正圖案，請按下面板上的『+』或是『-』鍵。直到出現您要校正的圖案編號（#1，#2，#3...），然後再按下 **Enter**（輸入）鍵。一旦選定全部校正圖案或是其中一種圖案後印表機便會立即開始進行校正圖案的列印。

**附註：**

列印出全部的校正圖案約需要 10 分鐘，而且必須使用 0.5 m 長的滾筒紙列印。

印字頭校正圖案的樣張：



- 在列印出的校正圖案中，各圖案的編號和目前的設定值都同時被印出（舉例來說，#1 = 4\*）。請挑選出各線段間間隙差距最小的設定值，然後再利用面板上的『+』或是『-』鍵，登錄該組數字的設定值。

**附註：**

如果設定值 8 是所有列印的圖案中間隙距離最小，印字頭也已經依照該設定值校正過。此時您如果按下 **Pause**（暫停）鍵便可以退出 *SelecType*（選擇模式）。

- 按下 **Enter**（輸入）鍵便可以登錄該設定值。然後會出現下一組校正圖案編號，請重複步驟六校正設定的方法。

- 當您修改完印字頭校正圖案的設定值，請按下 **Pause**（暫停）鍵，便可以回復到 **READY**（準備就緒）的狀態。

**附註：**

您也可以按下 **Enter**（輸入）鍵會到步驟六。

## 設定紙張厚度

當您使用非 EPSON 原廠的紙張列印時，可能需要調整紙張厚度設定值。您可以將這紙張厚度設定成自動設定（**STD** (standard)）或是固定的數值（1，2，3 或 4）。如何登錄設定值和呼叫原先您的設定值，請直接參考下列各單元的說明。您也可以登錄墨水乾燥的時間和烘乾時間，以因應您的紙張厚度設定值，STD 設定值也不例外。

## 登錄設定值

請根據下列步驟登錄紙張厚度和墨水乾燥時間的設定值。

- 請將需要檢查和登錄厚度的紙張饋入印表機中，相關進紙方式的操作方法請參考第 8-3 頁“滾筒紙的進紙方法” or 第 8-17 頁“單張紙的進紙方法”單元的詳細說明資料。

**附註：**

當您使用滾筒紙進紙時，請選擇 *Roll Cutter Off*。（滾筒紙手動方式裁紙）。請注意使用太厚的紙張可能會損壞裁刀。

- 進入 **SelecType**（選擇模式）後，按著 **SelecType**（選擇模式）鍵不放直到液晶顯示幕上出現 **PAPER CONFIG. MENU**（紙張組態設定功能表）的訊息為止。
- 按下 **Item**（細項）鍵，您可以看見在液晶顯示幕上出現 **PAPER NUMBER = STD.**（紙張編號＝一般標準）的訊息。
- 按下『+』或是『-』鍵便可以選擇您想要登錄設定的編號，選定後請按下 **Enter**（輸入）鍵。如果您是選擇 **STD**（一般標準）設定值請跳到步驟 8 設定墨水乾燥時間。

5. 按下 **Item**（細項）鍵，就會出現這樣 THICK. PAT.（厚紙圖案）的訊息，接著請按下 **Enter**（輸入）鍵，印表機就會印出厚紙測試圖案。

紙張厚度測試圖案的樣張：



6. 檢視所列印出的圖案決定哪一組的直線間隙距離最小（顯示最小的間隙），和其所對應的號碼。
7. 您可以看見液晶顯示幕上 PAPER THICK. NO. = 1\*（紙張厚度編號 = 1\*），此時您可以利用面板上的『+』和『-』鍵改變成步驟五所挑選的厚度設定編號。

#### 附註：

這是在印字頭校正功能表中 PAPER THICK.（紙張厚度）內定的預設值，下表中列出的編號會顯示在紙張組態功能表（Paper Configuration）中 PAPER THICK. NO.（紙張厚度編號）的欄位內：

紙張厚度設定值	對應的紙張厚度編號.
0.0 公釐 到 1.6 公釐	1 到 17

8. 按下 **Item**（細項）鍵，便會出現 DRYING TIME（乾燥時間）的訊息，此時您可以利用『+』或是『-』鍵便可以選擇適用的乾燥時間設定值。
9. 您可以按下 **Pause**（暫停）按鍵便可以退出 SelecType（選擇模式）。

### 選擇已經登錄的設定值

請依照下列步驟選擇您原先已經登錄到印表機內的設定值：

1. 在進入 **SelecType**（選擇模式）後，請按著 **SelecType**（選擇模式）按鍵不放直到液晶顯示幕上出現 **PAPER CONFIG. MENU**（紙張組態功能表）的訊息為止。
2. 按下 **Item**（細項）按鍵，您可能會看見這樣 **PAPER NUMBER = 1\* 紙張編號 = 1\*** 的訊息出現在液晶顯示幕上。
3. 利用『+』或是『-』鍵便可以選擇想要設定的登錄編號。確定編號後請按下 **Enter**（輸入）按鍵。
4. 最後請按下 **Pause**（暫停）鍵便可以退出 **SelecType**（選擇模式）。

## 列印狀態表

在 **SelecType**（選擇模式）狀態下，您可以列印出目前印表機 **SelecType**（選擇模式）中所有內定的預設狀態表。

1. 印表機先進紙。詳細的操作方法請參考第 8-3 頁“滾筒紙的進紙方法”或是第 8-17 頁“單張紙的進紙方法”相關章節的說明資料。
2. 讓印表機進入 **SelecType**（選擇模式）狀態下，然後請按著 **SelecType**（選擇模式）按鍵不放直到液晶顯示幕上出現 **TEST PRINT MENU**（列印測試功能表）的訊息為止。
3. 接著也按著 **Item**（細項）按鍵不放直到液晶顯示幕上出現 **STATUS CHECK = PRINT**（檢查狀態=列印）的訊息為止。
4. 按下 **Enter**（輸入）鍵。  
此時印表機便會印出目前列印設定值的狀態表。列印完畢後印表機退出 **SelecType** 模式（選擇模式）回到 **READY**（準備就緒）的狀態。

## 第 2 章

---

# 維修模式

---

## 維修模式

利用這個維修模式所提供的功能，可以讓您執行十六進制傾印模式，以及決定以何種語言來顯示液晶顯示幕上所有的訊息等功能。

## 如何進入維修模式

在關閉印表機後先按著 **Pause**（暫停）按鍵不放，接著再按下 **Power**（電源）鍵開啓印表機的電源便可以進入維修模式。

此時，印表機的液晶顯示幕上會出現 MAINTENANCE MODE（維修模式）的訊息，這表示目前印表機已經是進入了維修模式的狀態。

## 功能細項

功能細項	設定值參數
HEX DUMP (十六進制的 傾印模式)	PRINT (以十六進制方式作資料列印方式)
LANGUAGE (顯示語言)	ENGLISH*, FRENCH, ITALIAN, GERMAN, SPANISH, PORTUGUE.
MW7	A, B

\* 這星號表示印表機出廠內定的預設值。

## Hex dump (十六進制傾印模式)

將電腦端所傳送的資料完全不加以解譯，直接以十六進制數字碼的方式列印出來。

1. 印表機進紙。
2. 讓印表機在先進入維修模式後，請按下面板上的 **Item**（細項）按鍵，此時顯示幕上會出現 HEX DUMP.（十六進制傾印）的字樣。
3. 請按下 **Enter**（輸入）按鍵。  
傳送到印表機列印緩衝區的資料會以十六進制的數字碼列印出來，在所列印出來資料的左邊是十六進制的資料，而右半邊欄位的資料則是該數位碼所對應的 ASCII 文字。

### 附註：

如果最後一行的資料少於十六個位元，您必須要按下印表機控制面板上 **Pause**（暫停）鍵才能將這行資料完整列印出來。

## Language (顯示語言)

您可以依照下列步驟改變液晶顯示幕上顯示訊息的語言。

1. 在維修模式下請按著 **Item**（細項）按鍵不放，直到液晶顯示幕上出現 LANGUAGE = ENGLISH\*（語言＝英語）為止。
2. 如果您想要改變該語言，請利用面板上的『+』或是『-』按鍵直到液晶顯示幕出現所適用的語言。  
舉例來說：LANGUAGE = FRENCH（語言＝法語）。
3. 按下 **Power**（電源）按鍵關閉印表機同時也退出維修模式。

### 附註：

當在任何一個功能細項的狀態下，您只要按下 **SelectType**（選擇模式）按鍵，便隨時可以回到維修模式。

## ***MW7***

MW7 是針對維修人員作資格審核和測試時所使用。



## 第 3 章

---

# 印表機軟體

---

## 印表機軟體解說

所謂印表機軟體是包含印表機驅動程式和工具程式。印表機驅動程式可以讓您根據不同的列印需求，挑選各種不同的列印設定值，以達到最佳的列印結果。而印表機的工具程式則是可以協助您檢視印表機目前的列印狀態，並且讓您的印表機一直保持在最佳的列印狀況。

印表機軟體中包含了印表機的驅動程式和工具程式。

關於如何使用印表機驅動程式的詳細說明，將不在此贅述請直接參考手冊中第 3-4 頁 “印表機驅動程式的使用方法” 單元中的說明資料。

關於如何使用印表機工具程式的詳細說明，將不在此贅述請直接參考手冊中第 3-21 頁 “使用印表機工具程式” 單元中相關的說明資料。

除此之外，線上說明檔案也會提供更多關於印表機軟體的說明資料，詳細的操作方法請直接參考第 3-26 頁 “如何從線上輔助說明取得資訊” 單元中相關說明資料。

### **附註：**

或許會因為您所使用的 Windows 版本不同，而會使得印表機軟體的某些特定功能無法發生作用。

---

## 啟動印表機軟體

如何驅動這個已經安裝在您的電腦系統內的印表機驅動程式的方法，請依照下列各單元的詳細操作步驟與相關說明。

## 驅動安裝在 Windows 系統內的印表機軟體

您可以直接從 Windows 應用軟體，或是 Windows 的桌面上『我的電腦』直接存取印表機軟體。

### 從 Windows 應用軟體

1. 拉下『檔案』功能表單後選擇『列印』或是『設定印表機』功能細項。
2. 點選『印表機』，『設定』，『選項』或是『內容』等功能細項（根據您所使用的應用軟體不同，存取印表機軟體的功能細項也不盡相同，有時您可以需要點選這些按鍵的組合按鍵。），電腦螢幕上會出現印表機軟體的功能畫面。

### 從桌面上『我的電腦』

1. 雙擊『我的電腦』圖示後，再雙擊『印表機』的資料夾。針對 Windows<sup>®</sup> 2000 的使用者，請先雙擊『我的電腦』、『控制台』圖示，然後再雙擊『印表機』的圖示。
2. 針對 Windows<sup>®</sup> 95 和 Windows<sup>®</sup> 98 系統的使用者，請將游標移到您的印表機圖示後按一下滑鼠的右鍵，然後再點選『內容』細項。若是在 Windows<sup>®</sup> NT 4.0 下，同樣地將游標移到印表機圖示後按一下滑鼠的右鍵後，點選『文件預設值』的細項；如果是 Windows<sup>®</sup> 2000 的作業環境則請點選『列印喜好設定』的細項。此時，印表機軟體的功能畫面也就會出現在電腦螢幕上。

#### 附註：

印表機軟體所提供的功能特性，會因為您目前所使用的 Windows 作業環境的不同而不盡相同。

## **驅動安裝在 Macintosh 系統內的印表機軟體**

您可以依照下列對話盒所提供的步驟，來存取印表機驅動程式的功能設定項目：

### ***Print / 列印對話盒***

在您所使用的應用軟體的『File / 檔案』功能表中點選『Print / 列印』細項，或是在『Page Setup / 頁面設定』對話盒中點選『**Print Setup / 列印設定**』的功能細項。

### ***Page Setup / 頁面設定對話盒***

在您所使用的應用軟體的『檔案』功能表單中點選『**Page Setup / 頁面設定**』細項。

---

## 印表機驅動程式的使用方法

這個印表機驅動程式能讓使用者透過電腦終端機直接控制印表機依照您所要規劃的列印需求來調整相關設定值。

### ***Making the Media Type setting / 變更紙張種類設定值***

這個『紙張種類』設定值會影響其他可適用的列印設定值，因此建議您通常必須先設定這個功能項目。

在『主功能（適用於 Windows）』和『Page dialog box / 列印對話盒（適用於 Macintosh）』，變更『紙張種類』設定值以符合印表機實際所饋入的紙張來。首先在下表中尋找您所使用的紙張後，點選其對應的『紙張種類』設定值（會以粗體字顯示）針對某些種類的紙張，可提供多種『紙張種類』設定值供您挑選套用。

紙張種類設定值	EPSON 特殊專用紙張的名稱
普通紙	-
<b>Double Weight Matte Paper</b>	EPSON Doubleweight Matte Paper
<b>Glossy Paper-Photo Weight</b>	EPSON Glossy Paper-Photo Paper
<b>Premium Glossy Photo Paper</b>	EPSON Premium Glossy Photo Paper
<b>Premium Semigloss Photo Paper</b>	EPSON Premium Semigloss Photo Paper
<b>Watercolor Paper-Radiant White</b>	EPSON Watercolor Paper-Radiant White
<b>Glossy Film</b>	EPSON Glossy Film
<b>Synthetic Paper</b>	EPSON Synthetic Paper
<b>Adhesive Synthetic Paper</b>	EPSON Adhesive Synthetic Paper

附註：

□ 世界各地區所提供的特殊紙張不並一定完全相同。

- 如果您所使用的紙張不是 EPSON 原廠所提供的專用特殊紙，詳細相關說明請參考第 8-1 頁 “使用特殊專用紙或是其他紙質的注意事項” 單元中說明資料。

## 使用『自動』，『影像加強』，『使用者自訂』和『進階』設定值

這些設定值可以提供您四種控制印表機驅動程式的層次，請參考下列相關詳細的說明資料。

**附註：**

這些模式都可以在『主選單』的功能選單中加以設定。

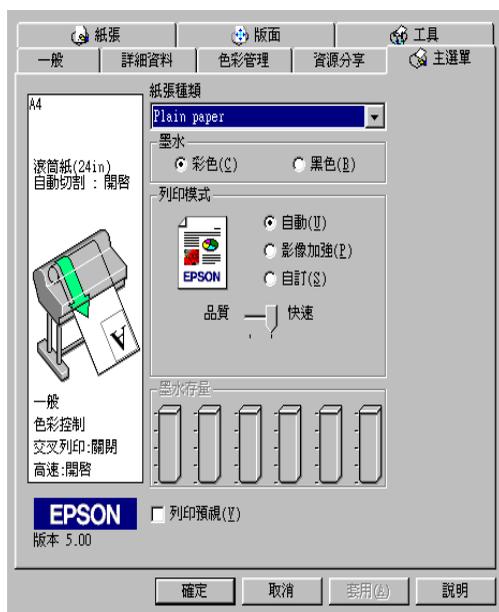
自動模式	這個設定模式是最快速和最方便開始列印的方法。詳細解說請參考第 3-6 頁 “自動模式” 單元的相關資料。
影像加強模式	這個設定值是針對列印照片所設計的，它可以提供您各種不同變化的影像校正設定值。詳細解說請參考第 3-7 頁 “Photo Enhance Made / 影像加強模式” 單元的相關資料。
使用者自訂設定值	您可以直接在這些現成的設定組合清單中挑選適用的設定值套用在所要列印文件，當然您也可以新增自行設計的設定組合到這份清單內。詳細解說請參考第 3-8 頁 “使用者自訂模式” 單元的相關資料。
進階設定值	可以讓您改變更細部的設定值以更符合您的特殊需求。同樣地您也可以將這修正的設定組合新增到『使用者自訂設定值』的清單中。詳細解說請參考第 3-10 頁 “進階設定值” 單元的相關資料。

您特地改變的列印設定組合會影響整體的列印品質，您也可以單獨使用『紙張』選單和『版面配置』（適用於 Windows 作業環境）或是『頁面設定』對話盒和『Layout / 版面』對話盒（適用於 Macintosh 作業環境）所提供的設定功能來修改列印樣式的外觀和版面的配置。詳細的相關操作請參考第 3-14 頁 “調整頁面的列印方向和列印範圍” 等單元中的相關說明資料。

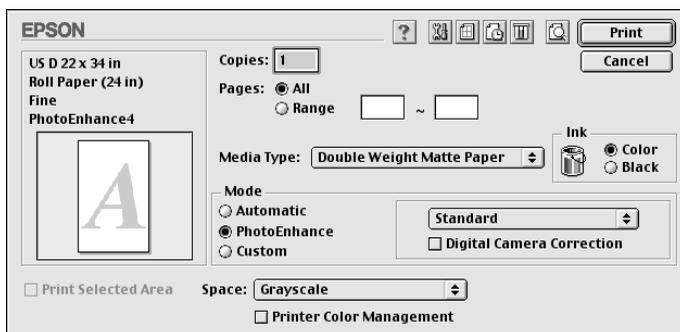
## 自動模式

當您在『主功能』選單中選擇『自動』（適用於 Windows）或是『列印』對話盒（適用於 Macintosh），印表機驅動程式會根據目前所選定的『紙張種類』和『墨水』的設定值自動調配其他相關的設定值。想要改變『墨水』設定值，請直接點選『彩色』設定值便可以印出彩色的文件，或是點選『黑色』設定值以列印純黑色的文件和灰階的效果。想要改變『紙張種類』設定值，詳細操作步驟請參考第 3-4 頁“Making the Media Type setting / 變更紙張種類設定值”的相關說明。

### 主選單（適用於 Windows）



## Print / 列印對話盒（適用於 Macintosh）



### 附註：

- 根據您在『紙張種類』清單中所選擇的紙張，一旦您選擇『**Automatic / 自動**』設定值，在『Mode / 模式』對話盒中會出現一條調整軸可以讓您選擇『**Quality / 品質**』或『**Speed / 速度**』。當列印品質比列印速度更來得重要時請選擇『**Quality / 品質**』。
- 絕大部分 Windows 的應用軟體中的紙張大小和版面配置功能都會覆蓋原先印表機驅動程式中相同的設定值。雖然如此，如果您所使用的應用軟體並沒有這些設定功能時，您依然可以使用印表機驅動程式中所提供『紙張』功能選單和『版面配置』選單改變該設定值。

## Photo Enhance Made / 影像加強模式

這個『**影像加強**』設定功能中提供多種影像校正設定值，您可以在列印照片影像之前套用這些現成的設定值。這『**影像加強**』功能並不會直接改變您原有的影像檔案的資料內容。請在『主選單』視窗（適用 Windows 作業系統）點選『**影像加強**』項目，或是『Print dialog box / 列印對話盒』中（適用於 Macintosh 的系統）

選擇『**Photo Enhance / 影像加強**』功能的同時也啟動『**Digital Camera Correction / 數位相機校正**』檢查盒。當您列印用數位相機所拍攝的照片時，點選這個檢查盒便可以讓將所列印的照片影像更柔和，自然原色重現好像是使用傳統的底片相機所拍攝的照片一樣。

**附註：**

- 這個模式僅只適用於 16-、24- 或是 32- 位元色彩的情況。
- 這個模式僅只適用於 Macintosh 中螢幕顯示設定中選擇 32- 位元色彩的情況。
- 選擇『**Photo Enhance / 影像加強**』模式列印資料時，可能需要耗費更多的時間。當然實際的列印所需要的時間也會根據您所使用的電腦系統的配備和該影像的資料量而定。

您在滑鼠右鍵的下拉式選單點選該箭頭，便可以選擇下列適用的設定值。

<b>Standard / 標準</b>	這個設定值可以提供一般標準影像校正，可適用於列印絕大部分的照片影像。因此請先採用這個設定值。
<b>People / 人像</b>	這個設定值最適合列印人物照片。
<b>Nature / 自然景觀</b>	這個設定值最適合列印自然景觀，像是高山峻嶺和雪景，或是蔚藍的海岸等等風景照片。
<b>Soft Focus / 柔焦</b>	這個設定值會讓您的照片像是經過柔焦鏡頭所拍攝的影像。
<b>Sepia / 復古調</b>	這個設定值會將列印的照片經過復古調的處理。

## 使用者自訂模式

透過這個『使用者自訂』模式您只要輕輕點一下滑鼠鍵，就可以很輕易地改變大部分的列印設定值。在『使用者自訂』的清單中您可以直接套用系統內定現成的設定組合，這些設定組合全都是 EPSON 針對各種文件的列印品質而精心調配設定，像是圖形和簡報的統計圖表，或是由數位相機所拍攝的照片影像。

您當然也可以自行設定個人偏好的設定組合。詳細的操作步驟請參考第 3-10 頁 “進階設定值” 單元中相關說明資料。

在『使用者自訂』的清單中提供下表的現成設定組合，只要按下『使用者自訂』右邊的箭頭便可以拉下清單直接選擇套用：

文字／圖形	適用於列印圖形和一般簡報的統計圖表。
ICM (只適用於使用 Windows 95，98 和 2000 的作業環境)	ICM (是 Image Color Matching 的縮寫)。這個設定值會自動調整列印結果的顏色與電腦螢幕上顯示接近吻合。
sRGB (適用 Windows)	最適用於其他同樣支援 sRGB 標準的裝置之間的顏色吻合匹配。
Advanced Photo (進階照片) (適用 Macintosh)	適用於經由掃描器所讀取的影像圖檔和攝影機所拍攝的影像等需要較高的列印品質。但是除了這項設定功能之外，也還需要印字頭移動必須精準無比和使用噴墨專用紙等等因素的協助，才能真正確保列印品質。

請依照下列步驟選擇適用的『使用者自訂』的設定組合：

1. 點選『**使用者自訂**』按鍵，詳細功能畫面請參考手冊中第 3-6 頁 “主選單 (適用於 Windows)” 或是第 3-7 頁 “Print / 列印對話盒 (適用於 Macintosh)” 單元中相關說明資料。
2. 根據所要列印的文件型態或是影像檔類型，直接從『使用者設定』清單中挑選最適當的設定組合。
3. 當您選擇其中一種『使用者設定』的組合後，其他相關設定像是『列印品質』，『半色調』和『色彩校正』等等都會自動被修改設定。所有的修正值都會顯示在『主選單』(針對使用 Windows 系統) 選單畫面的下方，或是『Print dialog box / 列印』對話盒 (針對使用 Macintosh 系統) 的畫面右邊。

4. 最後在執行列印之前，請再次確認目前『紙張種類』和『墨水』兩者設定值是否都正確無誤，因為這兩項設定值可能會影響目前『使用者自訂』的設定組合。關於這兩項設定值的詳細參考資料，請直接參考手冊中第 3-4 頁“Making the Media Type setting / 變更紙張種類設定值”單元中相關說明資料。

## 進階設定值

這個『進階』設定值可以提供您完整地控制整個列印環境。使用這些設定值來建構一個全新的列印環境，或是根據您個人的喜好和需求隨心所欲地調配這些列印的設定組合。一旦您很滿意自己目前的傑作，也可以將它命名後儲存在『使用者自訂』清單內供日後可以直接套用無須再次重新設定。

請根據下列的操作步驟來改變和儲存『進階』設定值。

### 附註：

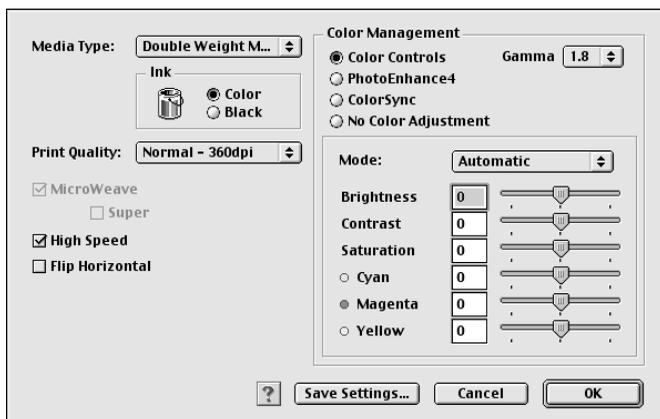
在 Windows 95 和 98 作業環境下這個操作程序所出現的印表機驅動程式的相關功能畫面，可能會和 Windows NT 4.0 以及 Windows 2000 作業環境下有些微的不同。

1. 請點選本手冊第 3-6 頁“主選單（適用於 Windows）”或是第 3-7 頁“Print / 列印對話盒（適用於 Macintosh）”中的『使用者自訂』按鍵後，再按下『進階』按鍵。此時電腦螢幕上會出現下面這個功能畫面：

## 進階功能表（適用於 Windows 作業系統）



## Advanced（進階）對話盒（適用於 Macintosh 作業系統）



2. 依照印表機目前饋入的紙張選擇正確的『Media type / 紙張種類』設定值，詳細的操作方法請參考手冊中第 3-4 頁“Making the Media Type setting / 變更紙張種類設定值”單元中相關說明資料。

3. 請在『墨水』選項中選擇『Color / 彩色』或是『Black / 黑色』設定值。
4. 挑選一個合適『Print Quality / 列印品質』的設定值。
5. 變更其他需要的相關設定值。相關詳細資料請參考印表機驅動程式線上的說明檔案。

**附註：**

某些設定功能會被因為目前您所設定的『Media type / 紙張種類』，『Ink / 墨水』和『Printer Quality / 列印品質』的設定值生效或是失效。

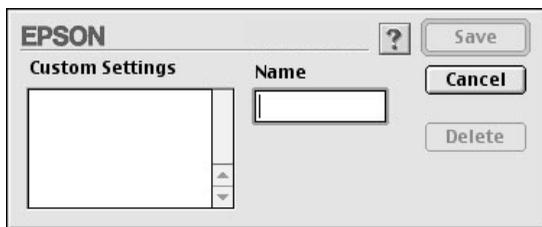
6. 按下『Ok / 確定』按鍵套用目前所有改變的設定值，並且會回到『主選單』（使用 Windows 作業系統）或是『Print / 列印』對話盒（使用 Macintosh 作業環境）。如果您想要直接回到上一個畫面而不套用目前所改變的設定值，請直接按下『取消』鍵即可。

在『進階』設定對話盒點選『儲存設定值』按鍵，便可以將您目前改變的所有進階設定值儲存起來。此時，電腦螢幕上會出現『使用者自訂』的對話盒，如下圖所示範的畫面：

**『使用者自訂』設定值對話盒（針對使用 Windows 作業系統）**



## Custom Settings (使用者自訂) 對話盒 (針對 Macintosh)



請先將您目前的設定組合加以命名後直接在『名稱』的欄位中直接輸入該名稱（最多不可以超過 16 個位元），而且這個名稱必須是唯一且沒有與目前清單中名稱重複。然後請按下『儲存』鍵，您的設定值便會新增到『使用者自訂』清單中。

您最多可以儲存多達 10 個設定組合。日後您只要直接從『使用者自訂』清單中挑選套用先前的設定組合，詳細的操作方式請直接參考手冊中第 3-6 頁“主選單（適用於 Windows）”，或者是第 3-7 頁“Print / 列印對話盒（適用於 Macintosh）”單元中相關說明資料。

### 附註：

- ❑ EPSON 在系統中已經提供多個內定的設定組合，您不可以直接修改這些設定組合，必須另行定義新的設定組合。
- ❑ 如果您想要刪除原先儲存的設定組合，請先從『使用者自訂』清單中挑選該名稱後，直接按下『刪除』按鍵便可以將之予以刪除。
- ❑ 您不可以從『使用者自訂』清單中刪除系統原先內定的設定組合。

當您挑選已經儲存在系統中的『使用者自訂』清單內的設定組合後，如果您再改變其中某些項目的設定值，像是『紙張種類』和『墨水』的設定值，可能會導致列印的結果與預期不相同。如果您發生這種問題時，請重新選擇該儲存的設定組合後，直接重新列印一遍，千萬不要改變任何一項設定值。

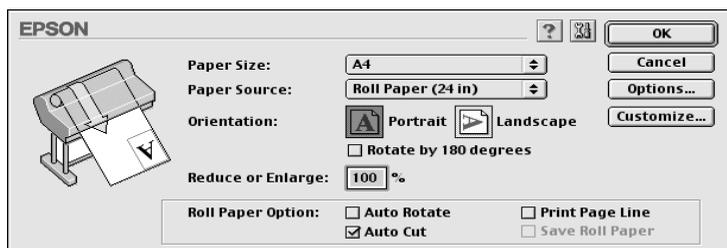
## 調整頁面的列印方向和列印範圍

您可以在 Windows 的作業環境下『紙張』選單中或是 Macintosh 環境的『Print / 列印』對話盒中調整『列印方向』和『列印範圍』的設定值。

### 紙張選單（針對使用 Windows 的作業環境）



### Page setup/ 頁面設定對話盒（針對使用 Macintosh 的作業環境）



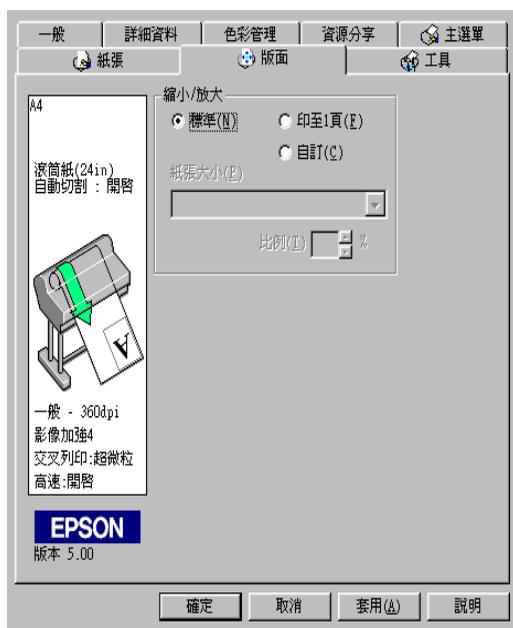
您可以改變下列設定值：

列印方向	這個設定值可以改變該頁面的列印方向：直印（垂直方向）或是橫印（水平方向）。如果您的列印資料需要非常接近紙張的底部，請啟動『旋轉 180 度』的功能細項。
列印範圍 （只適用單張紙）	選擇『居中』功能便可以讓列印資料的位置與紙張四邊的距離都相同。
Reduce or Enlarge / 縮小或是 放大 （適用 Macintosh）	這個功能可以將所要列印的影像作等比例的放大或是縮小列印。改變比例可以從 25% 到 400% 之間任何一個比例設定值。

## 文件印至一頁

這個功能會根據您所選定的紙張大小來調整文件的頁面，以便每頁的資料完整地列印在一張紙上。打開『版面』選單（適用使用 Windows 作業環境）或是『Layout / 版面』對話盒（適用使用 Macintosh 作業環境）。

## 『版面』選單（適用 Windows 作業環境）



### 針對 Windows 作業系統的使用者

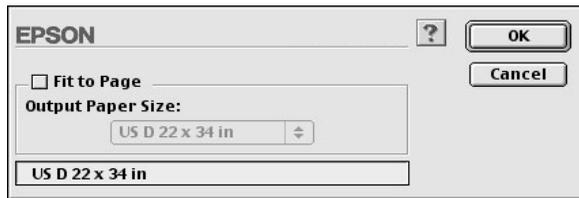
請利用在『紙張』選單中『縮小／放大』功能細項：

正常	將您的文件以原先設定的版面大小正常印出。 實際列印紙張大小是表示您目前在『紙張』選單所設定紙張大小的設定值。
印至一頁	以等比例的方式放大或是縮小文件的列印版面的大小，以便在目前『放大／縮小』細項內所選定的『實際列印紙張大小』內可以完整列印出全部的資料。
自訂列印比例	這個功能可以讓您自行設定所要放大或是縮小的列印比例值，您可以直接點選『比例』欄位方格右方的箭頭來設定列印的比例值，這比例值的有效範圍是從 10% 到 650%。

## 針對 Macintosh 作業系統的使用者

首先必須先打開『Layout / 版面』對話盒。您只要在應用軟體的『File / 檔案』下拉式選單，點選『Print / 列印』功能後，便可以打開『版面』對話盒，然後再點選  『Layout / 版面』圖示，詳細操作步驟請參考手冊中第 3-7 頁“Print / 列印對話盒（適用於 Macintosh）”單元中相關說明。

### Layout 『版面』對話盒（適用 Macintosh 作業環境）

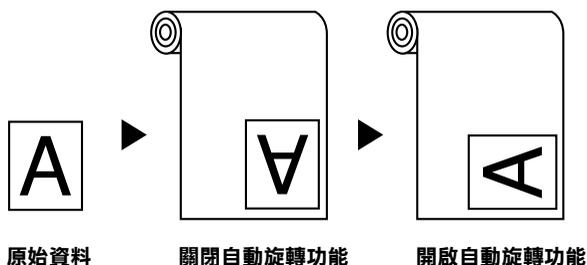


選擇以等比例的比例放大或是縮小影像的大小以配合目前『Paper size / 紙張大小』的設定值，能完整列印出全部的資料。只要點選『Fit to Page / 列印至一頁』檢查盒後按下『確定』按鍵，便可以啟動該功能，除此之外，請在『紙張大小』清單中挑選符合目前印表機內所饋入的紙張規格。

## 滾筒紙設定值的使用方法

### 自動旋轉

當列印資料的長度比滾筒紙（22、24、36、或是 44 英吋）列印的寬度還要來得短的時候，可以啟動這個『自動旋轉』的功能。這個功能會自動將列印的資料先旋轉 90 度後，橫向列印出來以節省滾筒紙。



請點選手冊中第 3-14 頁“紙張選單（針對使用 Windows 的作業環境）”中『滾筒紙』選項中『自動旋轉』檢查盒，或是第 3-14 頁“Page setup/ 頁面設定對話盒（針對使用 Macintosh 的作業環境）”檢查盒。當您在『紙張來源』的清單中選用滾筒紙（長條紙的）的設定值，這個自動旋轉的功能便會立即失效。

### 自動裁紙

當您選擇滾筒紙『自動裁紙』功能後，印表機會在每次列印工作完成後，自動裁紙。

#### 附註：

如果您是選擇布料的材質當作 EPSON 特殊噴墨專用紙材時，請選用『Roll Cutter Off』的設定值，不可以選擇『Auto Cut』的模式。

如何啓動『自動裁紙』功能，請在第 3-14 頁“紙張選單（針對使用 Windows 的作業環境）”中的『滾筒紙』選項中點選『**自動裁紙**』檢查盒，或是在第 3-14 頁“Page setup/ 頁面設定對話盒（針對使用 Macintosh 的作業環境）”中點選『**Auto Cut / 自動裁紙**』檢查盒，即可啓動這個功能。

## 列印頁面裁切線

您可以指定是否要在文件的右邊或是底邊加印頁面裁切線，以方便您以手動方式裁切紙張時可作為輔助線讓您能夠整齊裁切紙張。

如何啓動『列印頁面裁切線』的功能，請在第 3-14 頁“紙張選單（針對使用 Windows 的作業環境）”，中的『滾筒紙』選項中點選『**列印頁面裁切線**』檢查盒，或是在第 3-14 頁“Page setup/ 頁面設定對話盒（針對使用 Macintosh 的作業環境）”中點選『**Print Page Line / 列印頁面裁切線**』檢查盒，即可啓動這個功能。

這個『列印頁面裁切線』的操作方式會因為『自動裁紙』功能設定的改變而被改變。詳細的變動方式請參考下表中所列出的相關資料：

自動裁紙	列印頁面裁切線	印表機的操作方式
啟動	啟動	只列印右邊的頁面裁切線，而且在列印工作完成後自動裁切該紙張。
啟動	關閉	列印工作完成後自動裁切該紙張。
關閉	啟動	在目前文件的右邊和底邊分別都印出頁面裁切線。
關閉	關閉	不會列印任何的頁面裁切線，而且列印工作完成後也不會自動裁紙。

## **節省滾筒紙**

當您想要節省些滾筒紙的消耗時，請點選這個檢查盒。一旦您點選了這個檢查盒後，印表機在列印文件最後一頁資料的空白部分將不會繼續進紙。不過您必須先在『紙張來源』的清單中選擇『滾筒紙（長條紙）』的設定值後這個設定值才會跟隨著生效。

### **附註：**

當您在『紙張來源』的清單中選擇『單張紙』時，『滾筒紙』的相關功能的設定值（自動旋轉，自動裁紙，列印頁面裁切線和節省滾筒紙）都會全部跟著失效。

---

## 使用印表機工具程式

EPSON 印表機工具程式可以協助直接透過電腦螢幕上檢查印表機目前的列印狀態和執行某些印表機的簡易維護功能。

### **EPSON 印表機狀態監控 3 / EPSON StatusMonitor**

您可以利用 **EPSON 印表機狀態監控 3** 和 **EPSON StatusMonitor** 工具程式（依照您所使用的軟體而定）檢查目前所發生的問題和墨水卡匣內的墨水存量。

### **噴嘴檢查**

您可以列印噴嘴檢查圖案，在該圖案中可以發現噴嘴的管路系統是否通暢地傳輸墨水。如果噴嘴有堵塞的現象導致墨水無法正常順暢傳輸，您可以發現列印的資料中某些線段有缺墨的現象。一次可以印出六色的噴嘴檢查圖案來逐一檢查噴墨狀況。



#### **注意：**

在列印影像資料之前，請先確認噴嘴檢查圖案完整正常無誤。否則列印品質可能會變差。

### **清潔印字頭**

如果您發現列印品質變差了些，或是所列印的噴嘴檢查圖案中有些線段不連續的現象，這就表示您需要清潔印字頭。您可以使用這個工具程式來執行清潔印字頭的工作，每清潔一次就列印一份噴嘴檢查圖案出來看看清潔的效果，決定是否還需要再清潔一次。直到所有的噴嘴都清潔乾淨，列印品質自然就會回復到應有的水準。

### **校正印字頭**

如果您發現列印結果的線段有歪斜，網花或是像是窗簾般的水波紋路等現象時，就表示您需要執行校正印字頭的動作。

## 印表機和選購品資訊（只適用於 Windows 作業環境）

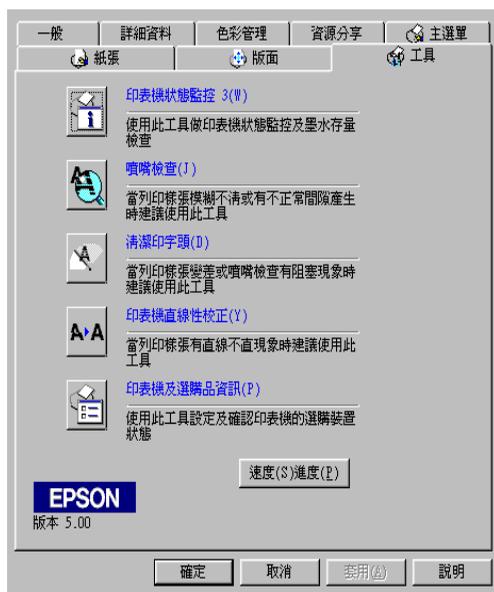
這個工具是利用印表機驅動程式來確認印表機的硬體組態的相關資訊，和印表機某些特性規格。舉例來說，像是印表機的 ID 身份辨識碼。詳細的操作步驟請直接參考第 3-24 頁「印表機和選購品資訊的使用方法（只適用於 Windows）」單元中相關說明資料。

### 附註：

請確定在進行列印工作之前，已經有執行『噴嘴檢查』，『清潔印字頭』和『校正印字頭』等品質檢修確認的工作。否則將無法確保是否能印出最佳的列印品質。

## 在 Windows 系統下驅動印表機工具程式

經由啟動印表機軟體後，印表機的驅動程式和工具程式就會出現在印表機軟體的功能視窗中。只要點選印表機軟體中的『工具』選單，便可以任選其中一個工具功能的按鍵啓用該工具。

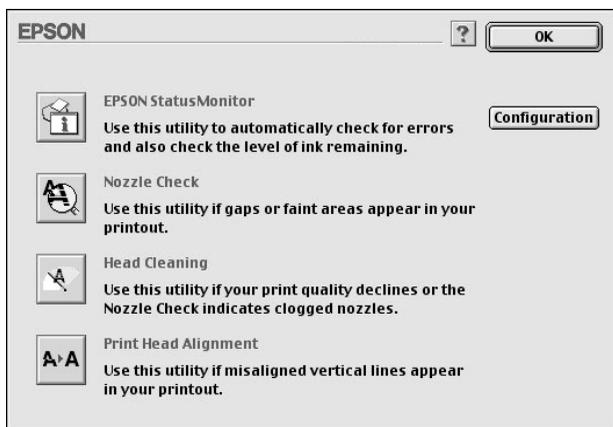


### 附註：

- 在該功能視窗中您可以發現在工具的名稱後面會緊跟著一個英文字母被用中括號 [ ] 包起來。這表示該功能有提供快速鍵。您只要按住鍵盤上的『Alt』不放再按下該英文字母鍵，便可以啟動該工具。
- 當印表機正在列印資料時，除了 **EPSON Status Monitor 3** 印表機監控程式外，請不要使用其它工具，以避免損壞印表機功能。

## 在 Macintosh 系統下驅動印表機的工具程式

打開『Print / 列印』對話盒或是『Page Setup / 頁面設定』對話盒後，再點選  『Utility / 工具』圖示便可以打開『Utility / 工具』對話盒。然後，選擇想要使用的工具的按鍵。



### 附註：

當印表機正在列印資料時，除了 **EPSON Status Monitor 3** 印表機遠端監控程式外，請不要使用其它工具，以避免損壞印表機功能。

## 印表機和選購品資訊的使用方法（只適用於 Windows）

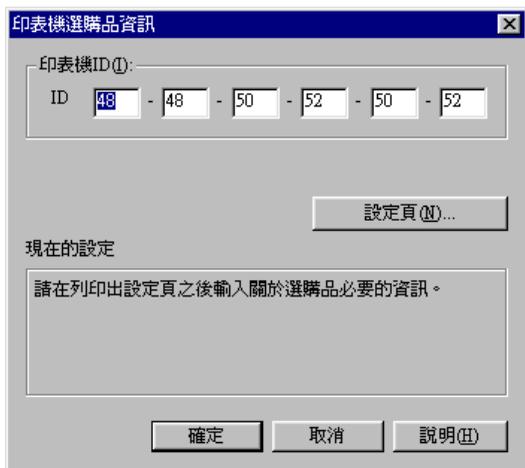
根據您目前所使用的作業系統不同，這個項目的功能視窗中相關的訊息會自動偵測印表機的狀態更新相關的資料。或是會以手動方式來更新資料。

如果在『目前設定值狀態』的功能視窗中出現要您輸入相關設定值的訊息，或是您想要自行以人工手動方式修改印表機的組態時，請遵照下列步驟以手動方式自行改變某些必要的設定值。

1. 請先讓印表機進紙後，在『印表機和選購品資訊』的對話盒中按下『**設定頁**』鍵。類似下列的印表機資料和選購品訊息就會被印出來。

印表機 ID：48-48-50-52-50-52

2. 請檢查所列印出來的資料和目前螢幕上的工具視窗中所顯示的相關資料是否完全相同。如果不同，請修改該視窗中的資料以符合所列印出來的資料。



3. 按下『**確定**』鍵便可以將所修改的設定值儲存起來後，退出這個功能選單。

## 速度和進度 (只適用於 Windows 作業系統)

您可以在這個對話盒中修改目前列印速度和進度的設定值。關於如何啟動『**速度&進度**』按鍵，請依照第 3-2 頁“驅動安裝在 Windows 系統內的印表機軟體”所描述的方法打開 Windows 下印表機軟體，然後在點選『**工具**』功能選單。



可供您選用的功能如下所列：

### 高速拷貝

當您需要多份列印時可以選用『**高速拷貝**』以提高列印效率。

### 顯示處理進度

選用『**顯示處理進度**』可以隨時監控目前列印工作的進度。

### EPSON 印表機埠 (只適用於 Windows 95 和 98 系統)

選用『**EPSON 印表機埠**』便可以加速列印資料到印表機端的傳輸速度。

如果您的電腦有支援 ECP 模式，請啟動『DMA 傳輸』以加快列印速度。

詳細的相關步驟請直接參考手冊中第 6-2 頁“速度 & 進度的使用方法”單元中的說明資料。

### **列印檔案轉換格式設定為 Raw (只適用於 Windows NT 和 Windows 2000 環境)**

當您是使用 Windows NT 和 Windows 2000 工作平台時，點選這個檢查盒便可以將列印資料轉換格式由原先 EMF (metafile) 格式改變成 RAW 的格式。(在 Windows NT 和 Windows 2000 作業平台的內定預設格式是 EMF 格式)

當然如果您發現原先 EMF 列印資料轉換格式會導致列印結果不正確時，可以考慮使用這個功能改變成 RAW 的格式。

RAW 列印資料轉換格式所產生的資料量比較少，因此某些因為記憶體容量不足無法列印的問題 (像是印表機記憶體不足 / 電腦主機的硬碟空間不足，降低列印速度 ... 等問題) 都可以經由啟動這項『**列印檔案格式設定為 RAW**』而獲得改善。

當使用 RAW 列印資料轉換格式時，螢幕上的列印進度的刻度可能會和實際上的列印速度有些不同。

### **監控設定值**

按下這個按鍵便可以打開『監控設定』對話盒，在這個對話盒中您可以設定需要監控的項目。詳細說明請參考手冊中第 5-4 頁“改變監控設定值”單元中相關說明資料。

---

## **如何從線上輔助說明取得資訊**

您所使用的印表機軟體中有提供線上輔助說明，它會提供列印的操作說明，如何改變印表機驅動程式的設定值和如何使用印表機的工具程式。

## 在 Windows 作業系統中使用線上輔助說明

請按下『開始』鍵後，選擇『程式集』中『Epson』（針對使用 Windows 95 和 98 作業系統），或是『EPSON 印表機』（針對使用 Windows NT 4.0 和 Windows 2000 作業系統），然後點選『**EPSON Stylus Pro 9500 Help.**』，此時電腦螢幕上便會出現線上輔助說明的內容視窗。

## 在 Windows 的應用軟體中使用線上輔助說明

如果您想要經由印表機軟體使用線上輔助說明的功能，只要在印表機驅動程式和工具選單其中任何一個選單畫面中按下『說明』按鍵，便可以開啓線上輔助說明的內容畫面。

除此之外，您也可以直接使用某些特別的選單內的輔助說明，只要點選該功能選項後按下滑鼠的右鍵，便會出現『這是什麼？』便會出現該功能的相關說明資料。

## 在 Macintosh 作業系統中使用線上輔助說明

打開『Print / 列印』對話盒或是『Page Setup / 頁面設定』對話盒後按下『**Help / 說明**』圖示（以？標示），便可以打開線上輔助說明的內容對話盒。

您也可以在印表機驅動程式和工具對話盒中按一下『**Help / 說明**』圖示或是『**Help / 說明**』按鍵。



## 第 4 章

---

### 移除印表機軟體

---

#### 移除印表機軟體（只適用於 Windows 系統）

請依照下列操作步驟移除 Windows 作業系統中已安裝的印表機驅動程式和工具程式。

1. 雙擊『我的電腦』圖示後，在該功能視窗中雙擊『控制台』圖示。
2. 雙擊『新增／移除程式』圖示。便可以打開該功能視窗。
3. 從軟體清單中選擇『EPSON 印表機軟體』項目，然後按下『新增／移除』按鍵，便可以將印表機驅動程式和 EPSON Status Monitor 3 遠端印表機狀態程式一併從作業系統中移除。此時如果您正在移除印表機軟體時，螢幕上還會出現請您挑選所要移除的是哪一台印表機型號的圖示。
4. 接下來請依照電腦螢幕上的指示操作以移除印表機軟體。

---

#### 移除 USB 主機裝置的驅動程式（只適用於 Windows 98 系統）

請依照下列所描述的操作步驟移除 Windows 98 系統內原先安裝的 USB 主機裝置的驅動程式。

**附註：**

當您正在使用 USB 轉換電纜線時此項功能才能使用。

1. 雙擊『我的電腦』圖示後，在該功能視窗中雙擊『控制台』圖示。
2. 雙擊『新增／移除程式』圖示。便可以打開該功能視窗。

3. 從軟體清單中選擇『**EPSON USB 印表機裝置**』項目，然後按下『**新增／移除**』按鍵，便可以將 EPSON USB 印表機裝置的驅動程式移除。
4. 接下來請依照電腦螢幕上的指示操作以移除印表機軟體。

## 第 5 章

# 印表機狀態和列印工作的管理

## 在 Windows 上檢查印表機和列印工作的狀態

### 進度計量表的使用方法

當您傳送列印工作到印表機後，電腦螢幕上便會打開如下圖所示範『進度計量表』的視窗。



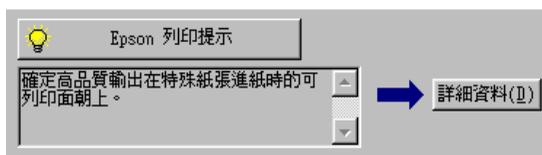
這個『進度計量表』會標示所傳送的列印工作目前的進度如何，而且如果印表機和電腦間是雙向通訊的狀況下還會提供您印表機狀態的相關資料。這個儀板表同時也會顯示一些非常有幫助的列印小技巧讓您得到更好的列印結果和錯誤訊息。詳細資料將說明如下：

#### 附註：

一旦您關閉『速度&進度』對話盒中的『顯示處理進度』功能項目後，這個進度計量表便不會出現在螢幕上。詳細資料請參考本手冊中第 6-2 頁“速度&進度的使用方法”單元中相關的解說。

## EPSON 列印小技巧

針對您使用的 EPSON 印表機提供相當有用的列印小技巧，這些情報會出現在『進度計量表』功能視窗的底端，每隔三十秒會更新一個新技巧情報。如果您想要更深入地瞭解該列印技巧請按下右邊的『**詳細資料**』按鍵，便會得到更詳細的相關說明資料。

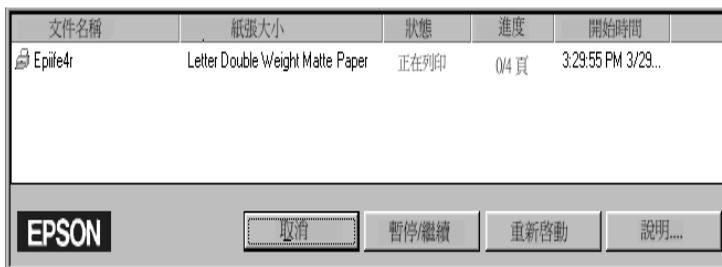


## EPSON 列印管理員的使用方法

這個 EPSON 『列印管理員』所提供的功能與 Windows 的列印管理員功能非常類似。如果在同一段時間內接收到兩個或是更多的列印工作，列印管理員會根據接收的先後順序暫時保留起來（在網路印表機的應用領域上這種功能或許會稱為列印佇列）。當列印工作被排列在印表機功能視窗的第一列時，EPSON 列印管理員就會立即將該列印檔案傳送到印表機進行列印。

### 針對 Windows 95、98、和 2000 系統的使用者

在您傳送一個列印工作後，工作列上會出現 **EPSON Stylus Pro 9500** 印表機圖示。按下這個圖示便可以打開 EPSON 列印管理員，從這個列印管理員您可以檢視您先前所傳送列印檔案目前的列印狀態。此時您也可以取消、繼續列印或是重新列印所選定的列印檔案。



## EPSON 狀態監控 3 的使用方法

EPSON 狀態監控 3 會顯示出印表機目前狀態的詳細資料。

### 附註：

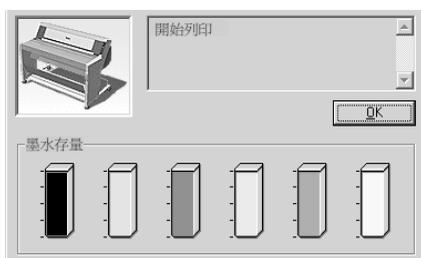
在您使用 EPSON 狀態監控 3 的功能之前，請先閱讀『讀我檔案』的內容，您只要按下鍵『開始』後點選『程式集』內的『EPSON』或是『EPSON 印表機』後便可以選擇到 EPSON Stylus Pro 9500 讀我檔案。

## 啟動 EPSON 狀態監控 3

啟動 EPSON 狀態監控 3 程式有下列兩種方式：

- 雙擊 Windows 工作列上的印表機圖示的快速鍵即可啟動狀態監控程式。如何將這個快速鍵加在 Windows 工作列上方法，請參考第 5-4 頁“改變監控設定值”章節中相關說明資料。
- 打開印表機驅動程式，點選『工具』選單，按下『EPSON 狀態監控 3』按鍵即可啟動狀態監控程式。

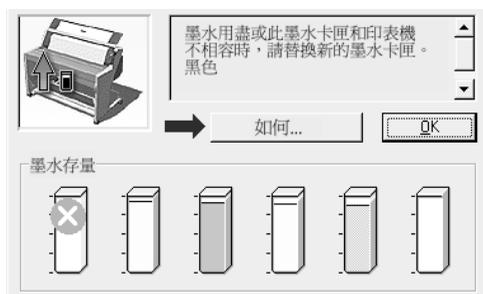
當您啟動 EPSON 狀態監控 3，電腦螢幕上會出現下面這個視窗。



## 察看 EPSON 狀態監控 3 中所提供的資訊

透過 EPSON 狀態監控 3 可以提供下列資訊：

- 目前的印表機狀態：  
EPSON 狀態監控 3 可以提供您印表機目前列印狀態的詳細資料，以圖形方式顯示狀態訊息。舉例來說，印表機的墨水卡匣內墨水用量即將不足或是耗盡時，EPSON 狀態監控視窗內會出現『如何...』按鍵，請按下這個『如何...』鍵，螢幕上會出現如何更換印表機的墨水卡匣的相關操作步驟。



- 墨水卡匣內目前的墨水存量標示單位：  
EPSON 狀態監控 3 是以圖形界面的方式顯示目前印表機墨水卡匣內墨水剩餘的存量。

## 改變監控設定值

這『監控設定』對話盒可以讓您自行改變 EPSON 狀態監控 3 所要監控的項目，詳細的操作步驟說明如下。

1. 請依照手冊中第 3-2 頁「驅動安裝在 Windows 系統內的印表機軟體」章節中所描述的方法，啟動您印表機的驅動程式。
2. 點選『工具』選單，然後按下『速度&進度』按鍵，電腦螢幕上就會出現『速度&進度』的對話盒。

3. 按下『**監控設定**』按鍵，螢幕上便會出現下面這個『**監控設定**』的對話盒。



4. 您可以改變下表中的相關設定值。

<b>選擇警示訊息</b>	<b>顯示目前錯誤項目的警示訊息。</b> 只要點選需要顯示的警示項目。您可以設定當發生哪一些錯誤狀況時需要將該錯誤的警示訊息顯示在螢幕上。
<b>選擇快速鍵的圖示</b>	您可以改變快速鍵的圖示，這個圖示會出現在 Windows 工作列上。之後您只要點選工作列上的快速鍵圖示便可以打開 EPSON 狀態監控 3。選擇方式是直接單擊其中任何一個圖示即改變顯示的圖示，而被您所選定的圖示也將會顯示在右邊。
<b>允許監控分享的印表機</b>	當您點選這個檢查盒，就可以對其他電腦主機所分享出來的印表機進行監控。

## 第 6 章

# Windows 列印速度

## 如何提高列印速度（只適用 Windows）

### 一般性的列印小技巧

使用比較高列印品質的設定值來列印彩色影像資料會比以一般標準列印品質列印黑白影像資料花費較長的列印時間。特別是列印大量高品質的彩色影像資料時，這種差距就會顯得更加明顯。因此，基於這項考量的因素，如果您需要的是比較快的列印速度時，影像資料中所使用顏色的數量和列印品質設定值的挑選就會是非常重要的課題了。

雖然如此，如果您的文件一定需要最好的列印品質和豐富的色彩，還是可能藉由調整其他列印設定值來加快列印的速度。但是請記住這一點一旦改變了某些列印狀態來提昇列印速度，也有可能相對會影響到列印的品質。

下表中標示出會影響列印速度和列印品質的消長因素（所謂消長因素是表示一旦增強其中一個因素相對地會衰減對應的因素）：

列印品質 列印速度		品質變 差 速度變 快	品質變 好 速度 變慢	印表機 驅動程式 功能表
印表機驅動程 式的設定值	列印品質	一般 - 360 dpi	超高品 質 - 1440 dpi	「進階」 設定對話 盒
	高速列印	開啟	關閉	
列印資料的特 性	影像資料量	小量	大量	-
	列印解析度	低解析度	高解析 度	

下表中所列出的因素只會影響列印的速度。

列印速度		速度變快	速度變慢	印表機驅動程式功能表
印表機驅動程式的設定值	墨水	黑色	彩色	「進階」設定對話盒、「主選單」
	水平方向翻轉（鏡射）	關閉	開啟	「進階」設定對話盒
列印資料的特性	色彩轉換的方式	灰階	全彩	-
硬體設定的資源	系統速度	高速	慢速	-
	硬碟空間的剩餘空間	很大	很小	
	可用的記憶體空間	很大	很小	
應用軟體的狀態	正在執行的應用軟體數量	一種	很多種	-
	虛擬記憶體	沒有使用	正在使用	

\* 這個狀態會因為您的印表機驅動程式和目前所使用的應用軟體的不同而有不同的變化。

## 速度&進度的使用方法

您可以在『速度&進度』的對話盒中修改某些特定的列印設定值。只要在印表機軟體的『工具』功能選單中點選『**速度&進度**』按鍵，便可以開啓這個對話盒。

### 高速拷貝

列印多份的複製文件會加快列印速度。

## 顯示處理進度

顯示目前列印工作進度的狀態。

## EPSON 印表機埠 (只適用於 Windows 95 和 98 系統)

提高資料傳輸到 EPSON 印表機的速度。

## 啟動高速 / DMA 傳輸方式 (只適用於 Windows 95 和 98 系統)

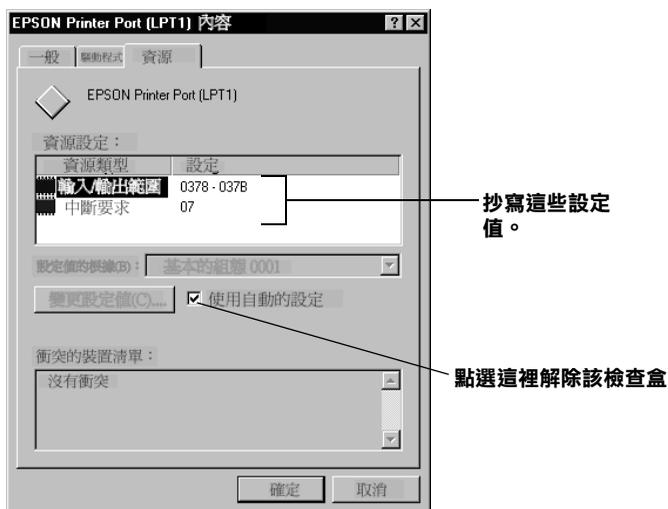
如果您目前所使用電腦主機的並行埠有支援 ECP 的模式，您便可以啟動這項 DMA 傳輸功能，便可以幫助您提高列印速度。請參考您的電腦使用手冊後才決定您是否可以使用支援 ECP 模式和 DMA 傳輸方式。

如何決定您是否真的需要啟動 DMA 傳輸方式，請參考比較下表中所提供的資訊，然後採取所建議的行動吧！。

訊息	建議的行動
啟動高速 (DMA) 傳輸模式	一旦您已經啟動了 DMA 傳輸方式，請按下『確定』按鍵關閉這個對話盒。
為了能達到較高的資料傳輸速度，請使用 DMA 傳輸模式。	請依照這表格下方所描述的操作方式，啟動 DMA 資料傳輸模式。
(沒有訊息)	您系統內目前的並行埠設定值無法支援 DMA 傳輸方式。雖然如此，如果您能夠將目前並行埠的設定值改變成 ECP 或是利用您電腦 BIOS 安裝程式作一些補強，如此一來或許您可以啟動 DMA 傳輸方式。請參考您電腦的使用手冊或是詢問電腦的製造商相關的詳細資料。一旦您改變了並行埠的設定值之後，請依照表格下方所描述的方法啟動 DMA 資料傳輸方式。 <b>附註：</b> 在您執行 BIOS 安裝程式之前，必須先利用 Windows 的『控制台』中『新增／移除程式』功能移除原先系統內安裝的印表機驅動程式。然後，執行 BIOS 安裝程式，重新再安裝印表機驅動程式。

如果您需要啟動 DMA 的傳輸方式，請依照下列操作步驟執行：

1. 請先雙擊桌面上的『**我的電腦**』圖示，然後再雙擊『**控制台**』圖示。
2. 雙擊『**系統**』圖示後，點選『**裝置管理員**』選單。
3. 雙擊『**連接埠**』（COM & LPT）圖示後再雙擊『**LPT1.**』項目。如果您的印表機目前並不是連接在 LPT1 上而是其他連接埠，則請雙擊該正確連接埠的圖示。
4. 請點選『**資源**』功能表後點選『**使用自動的設定**』檢查盒。請將目前顯示在『**資源設定值**』的欄位中『**輸入／輸出範圍**』的設定值抄寫下來。



5. 請從『**設定值的根據**』項目中挑選一個基本的組態設定值。這個設定值必須和上述的步驟四中『**輸入／輸出範圍**』的設定值一樣。之後請您也一併確認已預定『**直接存取記憶體通道**』和『**中斷需求編號**』等位址，而且這些位址也有被正確地顯示出來。除此之外，請一併確認在『**衝突的裝置清單**』的清單視窗中是否是顯示『**沒有衝突**』的訊息。

6. 請按下『**確定**』按鍵，便可以儲存這些修改過的設定值。



7. 重新再打開『速度&進度』對話盒，再次確認該項『DMA 資料傳輸』的功能是否已經有被開啓。

**附註：**

在某些款式的電腦主機上可能會發生您已經依照上述的方法修改相關的設定值之後，依然無法啓動 DMA 的傳輸功能。在這種情況下，請向該電腦的經銷商詢問該款電腦對 DMA 傳輸功能的相容性等相關詳細的資訊。

## 設定連接埠（只適用於 Windows NT 4.0 系統）

### 附註：

針對 Windows NT 4.0 系統下連接埠的設定方式是比較複雜一些，因此通常應該由有網路管理經驗的技術人員執行比較好。

如果您的電腦主機並行連接埠已經有支援 ECP 模式，您便能夠在『設定連接埠』的對話盒中改變某些與速度相關的設定值。但是，在您改變這些設定值之前，您必須先確認您已經將您電腦主機的並行埠設定成 ECP 的模式。有關於這個 ECP 模式的詳細資料，請直接參閱您電腦的使用手冊。

關於如何啓動『設定連接埠』對話盒，您只要先雙擊桌上『我的電腦』圖示，再雙擊『印表機』圖示，在『印表機』視窗中點選所使用的印表機機型後，按下滑鼠右鍵，接著點選『內容』項目。此時，電腦螢幕上便會出現印表機驅動程式的視窗，請點選『連接埠』功能選單，然後按下『設定連接埠』按鍵。



請根據您印表機目前實際所連接的並行連接埠，然後點選該 LPT 連接埠選單，然後才按下『設定連接埠』按鍵。

### 附註：

如果您的印表機目前是連接在 LPT1 的連接埠上，則相對地只會出現一個有作用的 LPT1 功能選單。



### 資源設定值 (IRQ 和 DMA)

如果您的印表機目前是連接在 LPT2 或是 LPT3 等其中一個連接埠上，則您可以藉助更改目前的 IRQ 和 DMA 的設定值來提昇列印的速度。您必須依照您電腦主機內所加裝的擴充界面卡佔用的位址，讓目前系統內 IRQ 和 DMA 的位址設定值一致。關於如何決定目前 IRQ 和 DMA 的位址設定值的詳細操作方法，請參考電腦的使用手冊。

### 利用 DMA 傳輸

在電腦上利用 DMA 傳輸列印資料給印表機可能會協助您提高整體的列印速度。如果您發現視窗中『**使用 DMA 傳輸**』檢查盒變得模糊不清的現象，首先您必須先檢查您是否有在電腦的相關設定值中確實啟動了並行連接埠的 DMA 傳輸模式。至於詳細操作方法，請參考電腦的使用手冊。



## 第 7 章

---

# 在 Macintosh 下檢查印表機和列印工作狀態

---

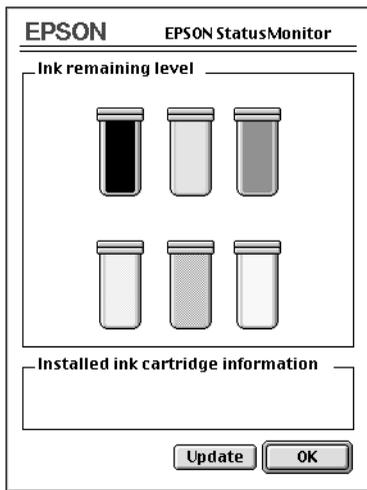
## 在 Macintosh 下檢查印表機和列印工作的狀態

### EPSON StatusMonitor 狀態監控的使用方法

這個狀態監控工具程式會定時地監控印表機的狀態。一旦偵測印表機發生錯誤狀況時，會立即將該錯誤的訊息顯示在電腦螢幕上讓您瞭解實際發生的錯誤。除此之外，您也可以先檢查目前的墨水存量是否足以應付這列印工作的需求。

您只要在印表機驅動程式的 **Utility**（工具）對話盒中點選『**EPSON StatusMonitor**』按鍵，電腦螢幕上便會出現下面這個對話盒：

關於如何開啓『Utility / 工具』對話盒的詳細步驟，請直接參考手冊中第 3-3 頁“驅動安裝在 Macintosh 系統內的印表機軟體”章節中相關的說明資料。



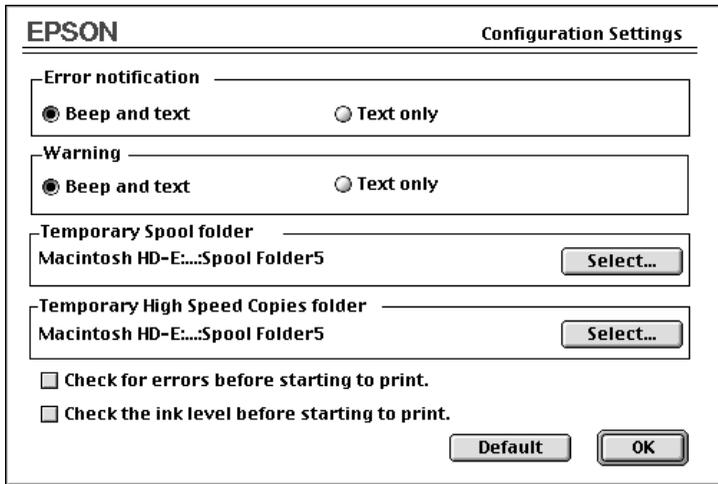
**附註：**

在這個對話盒中『Installed ink cartridge information / 已安裝墨水卡匣的相關資料』項目不適用於這款機型的印表機，因此該功能項目無法生效。

一旦您開啓了『Status Monitor / 狀態監控』功能，這『Status Monitor / 狀態監控』會提醒您目前墨水卡匣內墨水的存量。您也可以隨時按下『Update』（更新狀態資料）按鍵便會重新偵測墨水卡匣內墨水存量後，更新電腦螢幕上這項訊息。

## 改變監控組態的設定值

您可以選擇 Configuration Settings（狀態監控）程式以哪一種方式監控這台印表機，以及以哪一種方式傳遞呈報所取得的印表機狀態資料。只要按下『Utility / 工具』對話盒中的『**Configuration**』（組態）按鍵（關於如何啓動『Utility / 工具』對話盒的詳細步驟，將不在此贅述，請直接參考手冊中第 3-23 頁“在 Macintosh 系統下驅動印表機的工具程式”章節中相關的解說資料。）。此時，電腦螢幕上便會出現下面這個 Configuration Settings 組態設定值對話盒：



在這個對話盒中您可以改變下列這些選項的設定值：

Error notification (錯誤的警示訊息)	選擇當發生某一個錯誤狀況時，狀態監控將以哪一種方式通報這個錯誤訊息給您。
Warning (警告)	選擇狀態監控如何傳遞這必要的警告訊息給您。
Temporary Spool folder (暫存列印檔案資料夾)	選擇可以用來暫時儲存列印資料的檔案資料夾。

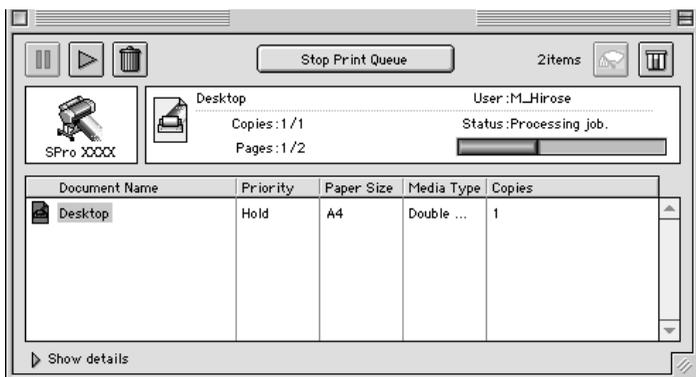
<p>Data will be sent to the printer after being stored on your disk (列印資料先暫存在硬碟中，然後再陸續傳送到印表機。)</p>	<p>點選這個檢查盒啟動這項功能，可以避免列印資料上發生水平刷痕現象。通常系統內定的影像處理方式，是先由電腦端將影像資料以水平方式分割成幾小部分的資料量分段處理，而這些影像資料都會在記憶體中進行重組後再傳送到印表機進行列印，如此一來很可能會造成水平刷痕的現象發生。因此選擇啟動這個功能檢查盒後，會先將所有的影像資料先儲存在硬碟中，然後再將整個影像資料完整地傳送給印表機，以避免因為分段接收資料而導致的水平刷痕的問題。</p>
<p>Temporary High Speed Copies folder (暫存高速多份列印檔案的資料夾)</p>	<p>當您設定多份列印功能時可以選擇暫時將這份資料儲存在硬碟中的資料夾以提高列印效率。</p>
<p>Check for errors before starting to print. (在進行列印工作前先檢查印表機是否有發生任何的錯誤狀況。)</p>	<p>點選這個檢查盒啟動這項功能，如果您想要在列印資料之前先檢查印表機目前是否能正常運作。</p>
<p>Check the ink level before starting to print. (在進行列印工作前先檢查印表機墨水卡匣內的墨水存量。)</p>	<p>點選這個檢查盒啟動這項功能，如果您想要在印表機開始列印資料之前，先檢查目前印表機墨水卡匣內的墨水存量。</p>

## 背景列印的控制方法

在您傳送一份列印工作到印表機後，您可以使用 EPSON Monitor3 (狀態監控 3) 工具去檢查，控制或是取消目前排列在佇列中等待列印的檔案資料。除此之外，這個工具程式同時還會顯示目前正在列印的工作處理的進度等等狀態。

## EPSON Monitor3 狀態監控的使用方法

當您要使用 EPSON Monitor3（狀態監控 3）功能之前，您必須在『Chooser/ 選擇週邊』功能對話盒或是『Print / 列印』功能對話盒中先開啓『Background Printing / 幕後列印』的功能。然後在傳送列印資料到印表機之後，點選在功能表列最右端的應用軟體功能表內的『EPSON Monitor3』圖示，此時螢幕上會出現與下圖類似的對話盒。



### 附註：

您也可以直接在『Extensions / 延伸』資料夾內直接雙擊 **EPSON Monitor3** 圖示，便可以開啓這 EPSON Monitor3（狀態監控 3）的功能。

- 利用下列這些按鍵您可以對在對話盒中選定的文件進行保留暫停，繼續列印和刪除列印等動作。首先，請先挑選需要管理的列印工作，然後再按下該功能對應的按鍵即可。

	Hold (保留暫停)	暫時停止列印並且將這份列印工作保留在佇列中等待進一步的指示。
	Resume (繼續列印)	繼續執行原先暫停的這份列印工作。

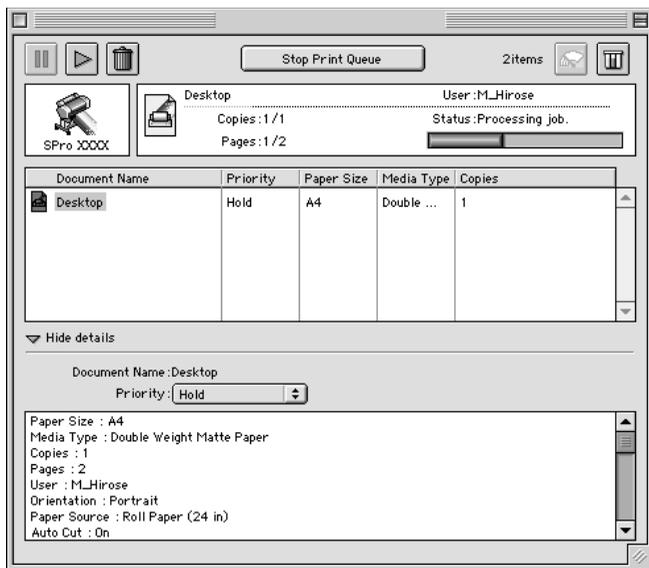
	<b>Delete</b> (刪除列印)	<b>立即停止列印並且將這份列印工作從佇列中刪除。</b>
---	-------------------------	-------------------------------

- ❑ 當您點選『**Stop Print Queue** (停止列印佇列)』按鍵，進行中的列印工作會停止直到您再按下『**Start Print Queue** (開始列印佇列)』鍵為止。
- ❑ 利用下面這些圖示按鍵可以啟動印表機的工具程式。

	<b>Status Monitor / 清潔噴嘴</b>	<b>開始使用清潔印字頭的工具。</b>
	<b>Status Monitor / 狀態監控</b>	<b>啟動 EPSON StatusMonitor (狀態監控)，這個監控視窗會顯示目前印表機墨水卡匣內的墨水存量。</b>

- ❑ 想要停止列印工作，請點選『**Stop Print Queue** (停止列印佇列)』按鍵，若是恢復列印工作就按下『**Start Print Queue**』(開始列印佇列)按鍵便可以繼續列印。
- ❑ 雙擊列印清單中任何一個列印檔案，便可以預視該列印檔案。(如果您是直接列印 ESC/P 控制碼檔案這個預視功能便會失效。)
- ❑ 如果您要某份文件不只列印一份時，只需要雙擊『**Copies** (拷貝份數)』後輸入要列印的份數即可。

點選 EPSON Monitor3 對話盒下面『**Show details**（顯示詳細資料）』的箭頭，便會打開如下圖所示的另外一個延伸的資料對話盒。在這個延伸的對話盒中會顯示所選定用來列印這份文件的印表機驅動程式設定值的相關詳細資訊。



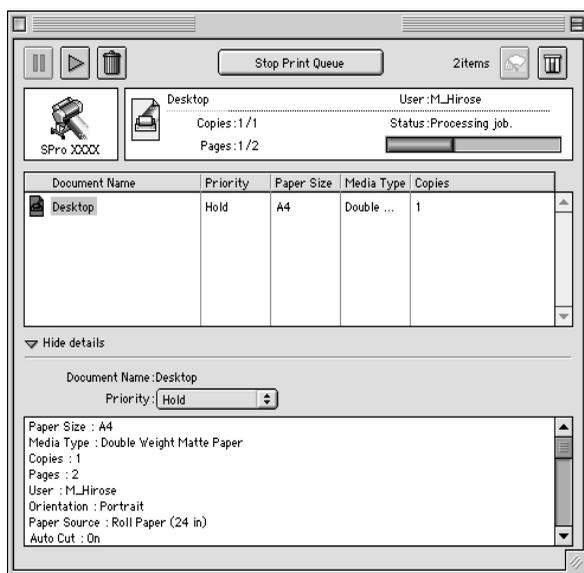
## 改變列印工作的優先順序

您可以依照下列步驟改變佇列中列印工作的先後優先順序。

### 附註：

即使某些列印工作已經在『Background Printing / 背景列印』對話盒中設定列印的時間，您依然可以變更這些列印工作的優先順序。

1. 點選 EPSON Monitor3 對話盒下面『**Show details**（顯示詳細資料）』的箭頭，便會打開如下圖所示範的另外一個延伸的資料對話盒。



2. 請在『Document Name / 文件名稱』的欄位中挑選想要改變列印順序的文件名稱。再從『Priority / 優先順序』的清單中挑選適用的設定值，像是 **Urgent**（優先緊急列印）、**Normal**（正常排序）、**Hold**（保留暫停列印）或是 **Print Time**（設定列印時間）。

如果您選擇『Print Time（設定列印時間）』功能項目，螢幕上會出現一個讓您指定該份文件的列印日期和時間的對話盒。

## 第 8 章

# 進紙方式

## 使用特殊專用紙或是其他紙質的注意事項

雖然大部分表面經過化學處理的紙張，都將可能會提高列印品質，然而列印結果會隨著所使用的紙張品質和製造商而改變。因此建議您在大量採購紙張前，先對列印品質作相當程度的測試。



### 注意：

請不要讓指頭直接觸碰列印紙張的表面，您的手指印會影響列印品質。因此建議您最好在處理列印的紙張時戴上手套以避免留下手指印。

## EPSON 特殊噴墨專用紙

EPSON 提供特殊專用紙可以大大提供列印最精緻的列印品質。當您使用 EPSON 特殊專用紙列印資料之前，請先確認印表機驅動程式中『紙張種類』等等相關設定值是否已經正確無誤。關於印表機驅動程式的操作步驟請參考第 3-1 頁“印表機軟體解說”單元中詳細解說資料。。至於 EPSON 噴墨專用紙相關詳細資料將不在此贅述，請參考手冊中第 12-3 頁“EPSON 噴墨專用特殊紙”章節中說明資料。

### 附註：

- ❑ 使用 EPSON 特殊噴墨專用紙時，爲了確保最佳的列印品質請在一般普通環境的場所下（室溫和濕度）列印。
- ❑ 在使用 EPSON 特殊噴墨專用紙列印資料之前，請先詳細地閱讀該紙張耗材包裝中的相關使用指示說明資料。

## EPSON 特殊噴墨專用紙的保存方法

- ❑ 請將尚未使用的特殊專用紙放入原先的塑膠袋後再收到外包裝的紙盒中，如此一來便可以避免沾染灰塵的問題。

- 請避免將這些紙張存放在高溫，濕氣重或是陽光直接曝曬的地方。

## **其他非 EPSON 原廠提供的特殊紙的使用方法**

如果您使用非 EPSON 原廠所提供的噴墨特殊專用紙或是透過 RIP（Raster Images Processor 的縮寫）列印資料，請先參考相關的說明資料或是洽詢您的供應商以便取得更詳細的資料。

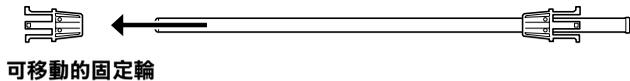
---

# 滾筒紙的進紙方法

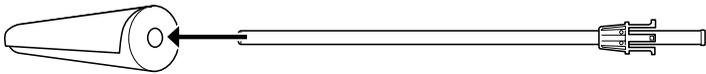
## 如何將滾筒紙安裝到滾筒軸上

請依照下列步驟將滾筒紙安裝到滾軸上。首先先移除滾軸上的滾筒紙或是空的紙捲，詳細操作步驟請參考手冊第 8-4 頁 “移除滾軸上的滾筒紙” 單元中相關說明資料。

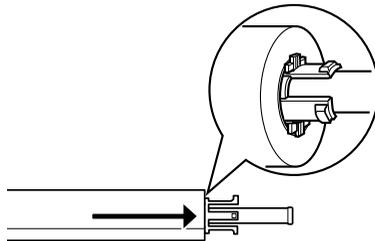
1. 如下圖所示滑動滾軸邊緣的固定輪使它脫離滾軸。



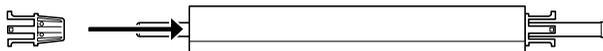
2. 握住整捲的滾筒紙，並且讓滾筒紙的開口處朝向下圖所示範的方向。



3. 讓整捲滾筒紙穿過滾軸直到頂住另一端固定輪為止。



- 將另一個固定輪套回滾軸上（這個滾輪是在步驟 1 移開的）後輕輕推入滾軸直到它固定這捲滾筒紙為止。



## 移除滾軸上的滾筒紙

如果您需要移除滾軸上的滾筒紙，請依照下列步驟操作：

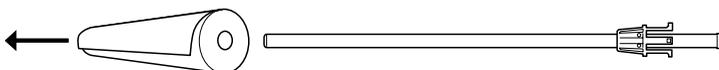
- 將裝有滾筒紙的滾軸放置在一個平台上。
- 滑動滾軸可移動那一端的固定輪到最外端。然後用手輕輕地往外將該固定輪抽離軸心。如此便可以讓固定輪脫離移除。



### 注意：

當您要從滾軸上該移除固定輪時，請不要以垂直方式握住滾軸在地上敲打。因為這種錯誤操作方式會導致滾軸損壞。

- 將整捲滾筒紙從滾軸上移除。



4. 重新安裝另一捲滾筒紙（詳細操作步驟請參考手冊第 8-3 頁“如何將滾筒紙安裝到滾筒軸上”章節的相關說明資料。）或是您並不想安裝任何的滾筒紙時，只需要再將原先的軸承凸輪重新套回滾筒軸上。

**附註：**

將尚未使用的滾筒紙重新裝回塑膠袋內，放入原先的外包裝的紙盒內。以避免發生沾染灰塵的問題。

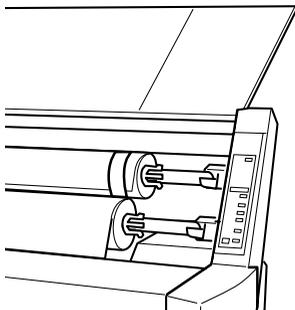
## 從印表機上安裝和拆除滾軸的方法

請依照下列步驟操作便可以將滾軸安裝到印表機上。當您要將滾軸從印表機拆除，只要先將滾筒紙移開後反方向執行下列這些步驟便可以拆除滾軸。

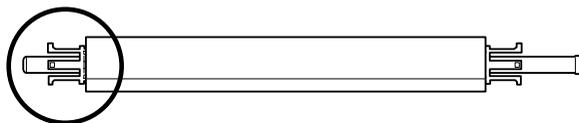
您可以同時在印表機上安裝兩支滾筒紙軸，除非您是使用 3 英吋的滾筒紙軸（產品編號為 C811031），因為在使用這種 3 英吋的滾軸一次只能安裝一支滾軸在印表機上。如果您想要使用直徑為 3 英吋的滾筒紙列印資料時，您便需要在印表機上加裝這個選購性的 3 英吋滾筒紙軸。

**附註：**

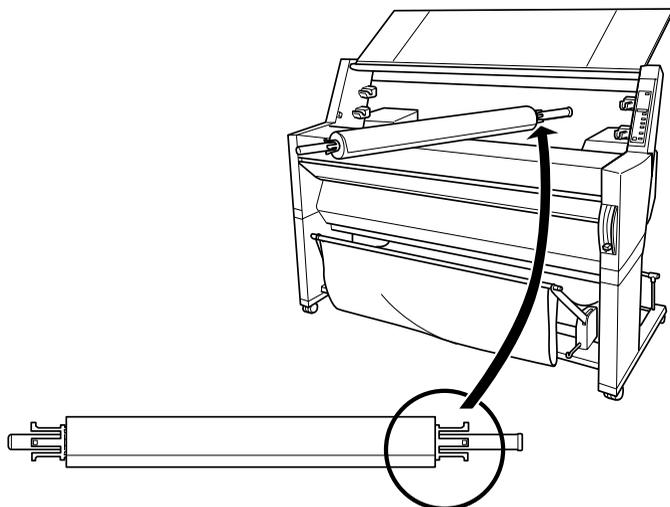
如果您同時在印表機上架設兩種滾筒紙，您必須將目前不使用的滾筒紙用固定帶固定住以避免滾筒紙鬆開而導致發生夾紙的問題。詳細的操作步驟請直接參考第 8-13 頁“滾筒紙固定帶的使用方法”章節中相關的說明資料。



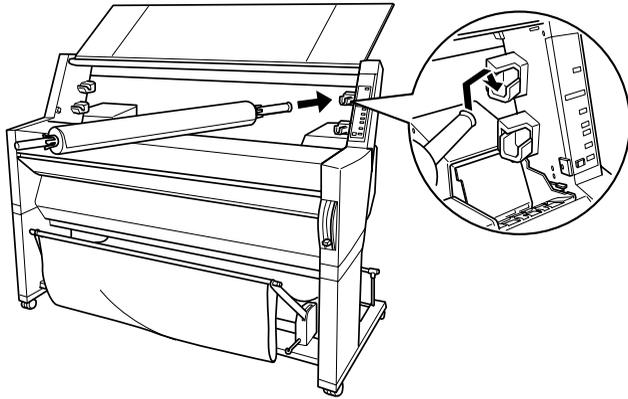
1. 掀開印表機上的滾筒紙蓋子。
2. 請先確定那個會移動的固定滾輪已經牢牢地固定著滾筒紙。



3. 雙手握住滾筒紙的滾軸而且固定的固定滾輪是在您的右邊。



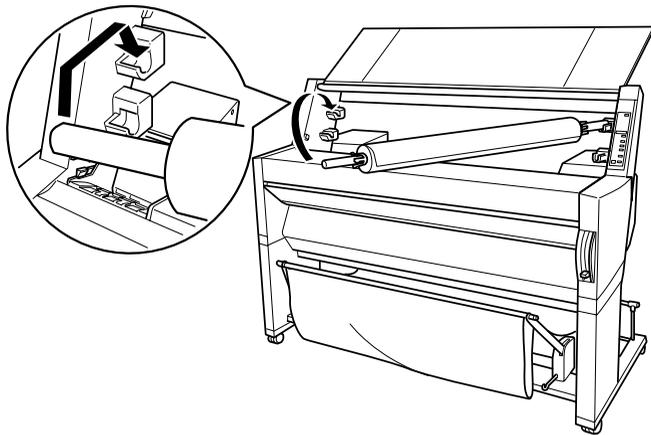
4. 首先請將滾軸的右端放置在印表機右邊的凹槽內。



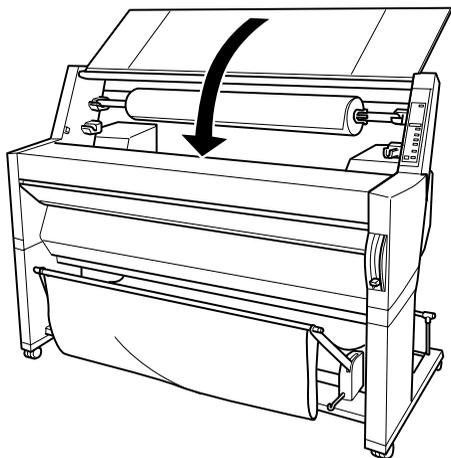
**附註：**

爲了正確架設滾軸，請確認在滾軸尾端的顏色架設在同一顏色的凹槽內即可。

5. 接著將滾軸
6. 的左端放置在印表機左邊凹槽內。



7. 闔上滾筒紙蓋或是參考下一個單元“滾筒紙進紙”中相關操作說明，執行滾筒紙進紙的動作。



## 滾筒紙的進紙方法

關於滾筒紙的進紙方式，請依照下列的步驟操作：

### 附註：

您可能想要在列印資料之前先安裝紙張收集籃。詳細操作步驟請參考手冊第 8-23 頁“安裝紙張收集籃”章節中的相關說明。（因此在以下相關說明章節中所使用的插圖都是已經安裝了紙張收集籃，而且紙張會以往後退的方式前進）。

1. 請先打開滾筒紙上蓋。檢查並且確定印表機內滾筒紙的安裝方式正確無誤。

### 附註：

如果您同時在印表機上架設兩種滾筒紙，您必須將目前不使用的滾筒紙用固定帶固定住以避免滾筒紙鬆開而導致發生夾紙的問題。詳細的操作步驟請直接參考第 8-13 頁“滾筒紙固定帶的使用方法”單元的相關說明資料。

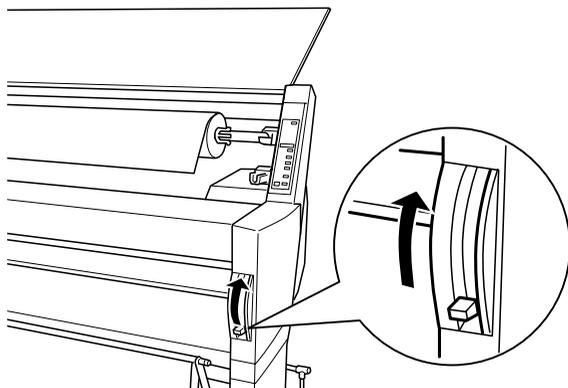
2. 請確定印表機目前的電源是在開啓的狀態。
3. 重複地按『**Paper Source**（紙張來源）』按鍵直到 Roll Auto Cut（滾筒紙自動裁紙）的燈號或是 Roll Cutter Off（滾筒紙手動裁紙）燈號亮起為止。



### 注意：

如果您是使用比較厚的滾筒紙列印資料，請選擇 Roll Cutter Off（滾筒紙手動裁紙）的設定值。而且如果使用太厚的滾筒紙可能會損壞紙張裁紙器。

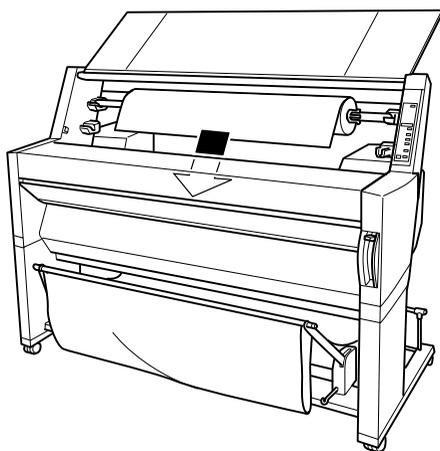
- 請確定 Operate（啓動）的燈號和 Pause（暫停）的燈號沒有閃爍，然後將紙張調整桿往上拉到底爲止。此時面板上的 Paper Out（缺紙）指示燈號便會亮起，而且液晶顯示幕上也會出現 LOAD PAPER 的訊息。



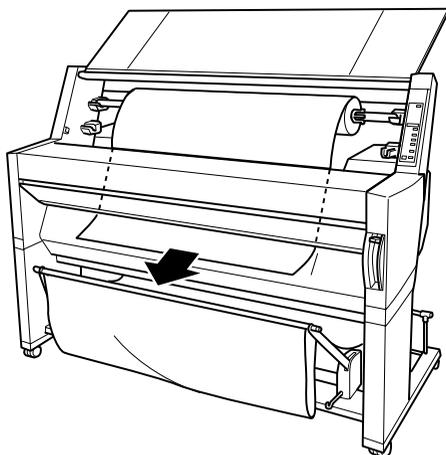
**注意：**

當 Operate（啓動）燈號或是 Pause（暫停）燈號閃爍的情況下，請勿移動紙張調整桿的位置。因爲這樣的行爲可能會導致印表機損壞。

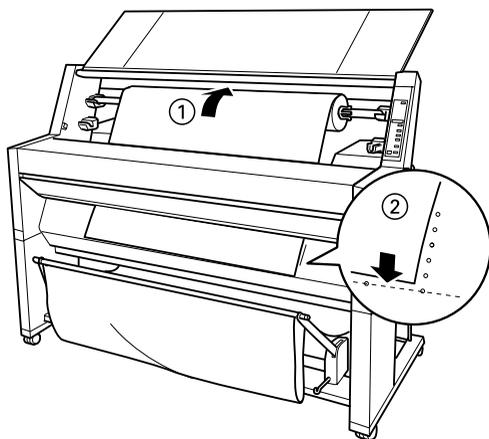
- 讓紙張饋入進紙槽內。



6. 往下稍微拉出紙張一些，讓紙張完全穿過紙槽。



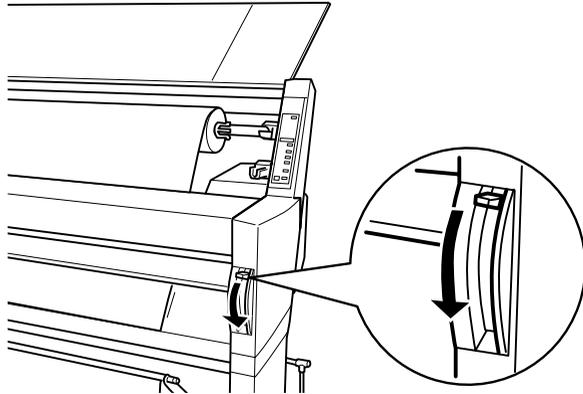
7. 拉住紙張的底部邊緣後利用右邊滾輪將紙張往後拉緊，以避免讓紙張鬆弛。請確認紙張的右邊和底邊是筆直沒有任何歪斜的現象，而且對齊印表機進紙板上整列的校正孔。



8. 將紙張調整桿往下壓到底，然後闔上滾筒紙的蓋子。此時印表機液晶顯示幕上會出現 PRESS PAUSE BUTTON **（按下暫停鍵）** 的訊息。

**附註：**

如果 Roll Auto Cut（滾筒紙自動裁紙）的燈號亮起而且上一個列印工作的紙張沒有正確地裁開，此時請按下 **Cut/Eject**（裁紙／退紙）按鍵重新修齊紙張邊緣。



9. 按下 **Pause**（暫停）按鍵。

此時印表機的印字頭會移動到一個定點後紙張便會自動進入到列印的位置。此時液晶顯示幕上會出現 **READY（準備就緒）** 的訊息。

**附註：**

即使您沒有按下 **Pause**（暫停）按鍵，印表機的印字頭依然會移動到一個定點後紙張便會自動進入到列印的位置。此時液晶顯示幕上會出現 **READY（準備就緒）** 的訊息。

10. 改變印表機驅動程式的相關設定值（詳細操作步驟請參考手冊中第 3-1 頁“啓動印表機軟體”單元的相關說明資料），然後從電腦端傳送列印資料到印表機。印表機便會開始列印工作。

**附註：**

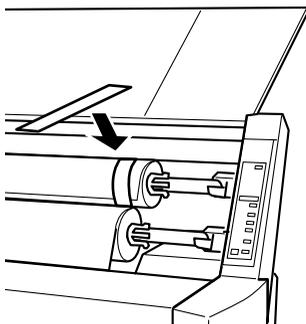
請確定印表機驅動程式中的『紙張來源』設定值是否與印表機實際所使用的列印紙張相符合。

11. 在您列印完這份資料後可能需要將滾筒紙裁開。詳細操作步驟請參考手冊中第 8-14 頁 “裁開滾筒紙或是列印頁面裁切線” 單元的相關說明資料。

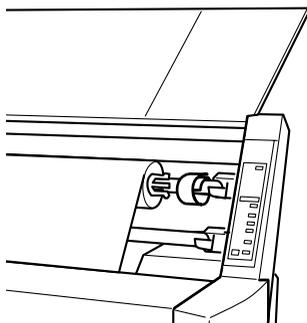
## **滾筒紙固定帶的使用方法**

通常爲了整捲滾筒紙緊密地保持完整，請利用印表機隨機附贈的固定帶緊密地纏繞在滾筒紙上固定好滾筒紙避免鬆開。特別是當您安裝了兩種的滾筒紙在印表機上，更是必須要纏緊固定以避免發生夾紙的現象。

用滾筒紙固定帶輕輕地圍繞整捲的滾筒紙，這具有彈性的固定帶自己便會纏緊滾筒紙。



如果您想要拆除這滾筒紙固定帶，很簡單只需要沿著滾筒紙將它解開即可。當您不需要使用這滾筒紙固定帶時，請將它纏繞在滾筒紙軸的尾端附近即可。



## 裁開滾筒紙或是列印頁面裁切線

您完成這份列印資料後，印表機可以自動裁紙或是依照您的設定列印出頁面裁切線。您可以利用印表機控制面板上的功能按鍵或是印表機驅動程式來改變這些設定值。

### 附註：

印表機軟體的設定值通常會覆蓋印表機控制面板上的設定值。因此建議您盡量使用印表機軟體來改變這些設定值。

## 利用 Auto Cut 自動裁紙設定值

當您想要在完成列印資料後自動裁開滾筒紙，請使用 Auto Cut（自動裁紙）的設定值。要改變 Auto Cut（自動裁紙）的設定值，請利用印表機控制面板上的 **Paper Source**（紙張來源）按鍵。詳細的操作步驟請參考手冊中第 1-2 頁“功能按鍵”章節中相關說明資料。或是利用印表機軟體來修改這項設定值，詳細操作步驟也請參考手冊中第 3-18 頁“滾筒紙設定值的使用方法”單元內的相關解說資料。

### 附註：

當印表機在裁紙時，會先裁開滾筒紙的左邊，然後是右邊最後是中間。因此在印表機還沒有完全裁開滾筒紙前，請不要關閉印表機的電源。

## 手動方式裁開滾筒紙

當您將 Auto Cut（自動裁紙）功能變更成 OFF（關閉）時，請依照下列步驟以手動方式裁紙。

### 文件列印完畢後立即裁紙

1. 請確定文件已經全部列印完畢後，重複按著控制面板上的 **Paper Source（紙張來源）** 按鍵，直到面板上 Roll Auto Cut（滾筒紙自動裁紙）的燈號亮起為止。
2. 按下 **Cut/Eject（裁紙／退紙）** 按鍵，滾筒紙便被裁開了。

### 列印完一段時間後才裁紙

1. 按下 **Paper Feed（進紙）** 按鍵讓紙張前進到裁紙的位置。
2. 重複按著控制面板上的 **Paper Source（紙張來源）** 按鍵直到 Roll Auto Cut（滾筒紙自動裁紙）的燈號亮起為止。
3. 按下 **Cut/Eject（裁紙／退紙）** 按鍵，滾筒紙便被裁開了。

## 手動方式裁剪布織品耗材

您必須利用印表機隨機所附的裁切工具，才能以手動方式裁切布織品。詳細的操作步驟請參照下列的說明：

### 附註：

- 某些材質可能還是無法利用這個裁切工具裁剪，在這種情況下請用剪刀來剪裁這種材質。
  - 使用這種材質列印資料時，請使用 Roll Cutter Off（關閉滾筒紙自動裁切）的模式。
1. 在確定已經完成這份文件的列印工作之後，在印表機的液晶顯示幕上會出現 **Ready**（準備就緒）的訊息。
  2. 此時請按下 **Cut/Eject（裁紙／退紙）** 按鍵，便可以將該紙材往前送。

**附註：**

請按下『**Paper Feed**（進紙）』按鍵便可以選擇該紙材的裁切位置。

3. 請將這個裁切工具放置在印表機的手動裁切凹槽內。然後沿著紙張邊緣滑動該裁紙器便可以將該紙材裁剪開。



**注意：**

- ❑ 當您在使用這個裁切工具時請務必小心避免讓鋒利的刀刃割傷您的手指。
  - ❑ 請將裁紙器存放在小孩子拿不到的地方。
4. 裁切完畢後，請按下面板上的『**Pause**（暫停）』按鍵便可以回復到 Online 連線的模式。

**附註：**

當您裁切完畢後印表機回復到 Online 連線的狀態時，這個紙材並不會自動地調整至列印的起始位置。

## **列印頁面裁切線**

如果您想要繼續使用滾筒紙列印資料，然後在完成所有的列印工作後才自行裁切每一頁紙張。您可以利用列印頁面裁切線的功能，以方便準確地裁切每頁頁面的紙張。關於如何利用印表機控制面板上的功能，列印頁面裁切線的詳細操作步驟，請直接參考手冊中第 1-7 頁“SelecType（選擇模式）設定值”單元中相關的說明資料。如果您想要利用印表機軟體來執行，則請參閱手冊中第 3-18 頁“滾筒紙設定值的使用方法”章節內的詳細操作說明。

---

## 單張紙的進紙方法

### 單張紙的進紙方式

針對使用長度超過 483 公釐的 Super A3 尺寸單張紙列印資料，請依照下個單元所介紹的方式進紙。如果是使用長度為 A3、Super A3 尺寸的紙張列印時，則請參考第 8-20 頁「長度為 A3、Super A3 單張紙的進紙方式」單元中的相關說明。

如果是使用厚紙列印資料（紙張厚度為 0.5 公釐至 1.5 公釐）的紙張）時的進紙方式，請參考手冊第 8-21 頁「厚紙的列印方式（厚度為 0.5 公釐至 1.5 公釐）」單元中相關的說明資料。

### 超過 483 mm 單張紙的進紙方式（Super A3 大小的單張紙長度）

針對使用長度超過 483 公釐單張紙列印資料，請依照下列方式進紙。

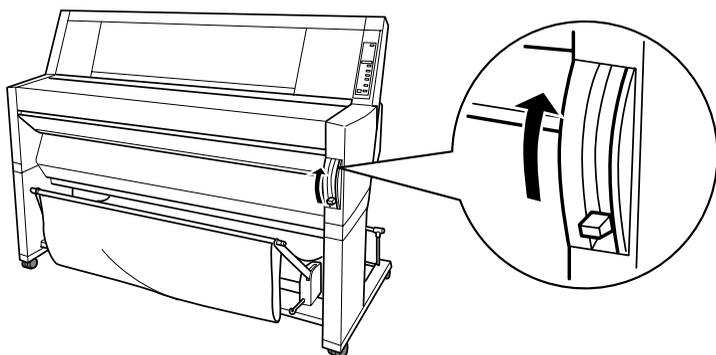


#### 注意：

請不要讓指頭直接觸碰列印紙張的表面，您的手指印會影響列印品質。因此建議您最好在處理列印的紙張時戴上手套以避免留下手指印。

1. 請先確定印表機的電源已經開啓而且滾筒紙蓋子是闔上著。
2. 重複按著控制面板上的『**Paper Source**』（**紙張來源**）按鍵直到 Sheet（單張紙）的燈號亮起為止。

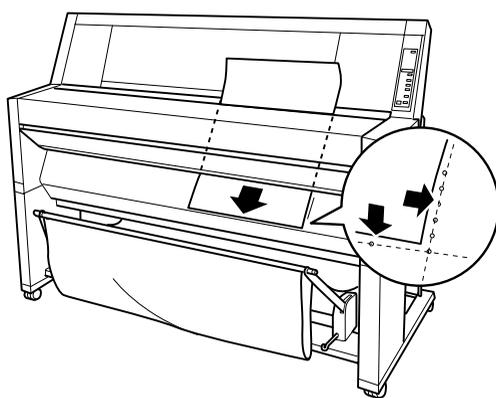
3. 請確定 Operate（啓動）的燈號和 Pause（暫停）的燈號沒有閃爍，然後將紙張調整桿往上推到頂部爲止。此時液晶顯示幕上會出現 LOAD PAPER 這樣的訊息。



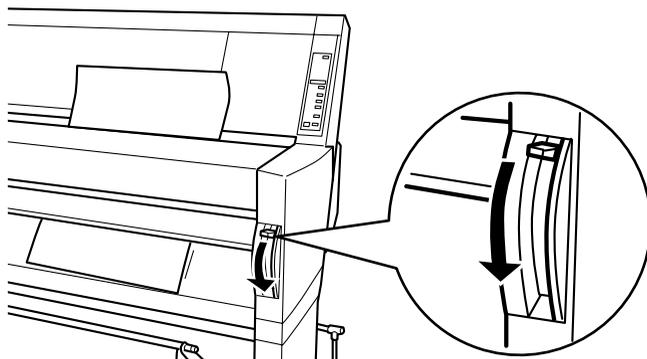
**注意：**

當 Operate（啓動）燈號或是 Pause（暫停）燈號閃爍的情況下，移動紙張調整桿的位置。因爲這樣的行爲可能會導致印表機損壞。

4. 將該單張紙饋入印表機的紙槽內直到該單張紙穿出紙道的下方。請確認紙張的右邊和底邊是筆直沒有任何歪斜的現象，而且對齊印表機進紙板上整列的校正孔。



- 將紙張調整桿往下推到底。此時在液晶顯示幕上會出現 PRESS PAUSE BUTTON (按下暫停鍵) 的訊息。



- 按下印表機面板上的『Pause』(暫停)按鍵

此時印表機的印字頭會移動到一個定點後紙張便會自動進入到列印的位置。此時液晶顯示幕上會出現 READY (準備就緒) 的訊息。

**附註：**

即使您沒有按下『Pause』(暫停)按鍵，印表機的印字頭依然會移動到一個定點後紙張便會自動進入到列印的位置。此時液晶顯示幕上會出現 READY (準備就緒) 的訊息。

- 改變印表機驅動程式的相關設定值 (詳細操作步驟請參考手冊中第 3-1 頁 “啓動印表機軟體”) 單元的相關說明資料)，然後從電腦端傳送列印資料到印表機。印表機便會開始列印工作。

**附註：**

當印表機剛完成列印工作時，請預留一段時間讓墨水能完全烘乾以確保列印的品質。

## 長度為 A3、Super A3 單張紙的進紙方式

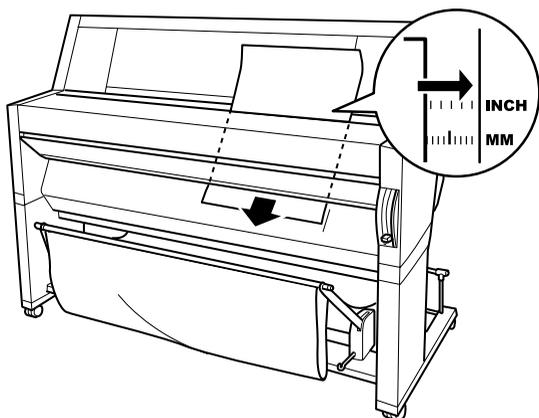
針對使用長度為 A3、Super A3 規格的單張紙列印資料，請依照下列方式進紙。



### 注意：

請不要讓指頭直接觸碰列印紙張的表面，您的手指印會影響列印品質。因此建議您最好在處理列印的紙張時戴上手套以避免留下手指印。

1. 請先確定印表機的電源已經開啓而且滾筒紙蓋子是闔上著。
2. 重複按著控制面板上的『**Paper Source**』（**紙張來源**）按鍵直到 Sheet（單張紙）的燈號亮起為止。
3. 請確定將紙張調整桿往上推到頂部。將該單張紙饋入印表機的紙槽內直到無法前進為止。請確定紙張的右邊筆直地對齊滾筒紙蓋上的刻度尺成一直線。此時在液晶顯示幕上會出現 **PRESS PAUSE BUTTON**（**按下暫停鍵**）的訊息。



4. 按下印表機面板上的『**Pause**』（**暫停**）按鍵。

此時印表機的印字頭會移動到一個定點後紙張便會自動進入到列印的位置。此時液晶顯示幕上會出現 **READY**（**準備就緒**）的訊息。

5. 改變印表機驅動程式的相關設定值（詳細操作步驟請參考手冊中第 3-1 頁“啓動印表機軟體”）單元的相關說明資料），然後從電腦端傳送列印資料到印表機。印表機便會開始列印工作。

當列印工作完成後，印表機會吸住該紙張而且液晶顯示幕上會出現 PAPER OUT **（缺紙）** 的訊息。如果想要移開該紙張，只要輕輕地扶住該紙張後按下『Paper Feed』（**進紙**）的按鍵，即可將紙張自印表機的紙槽內移出。

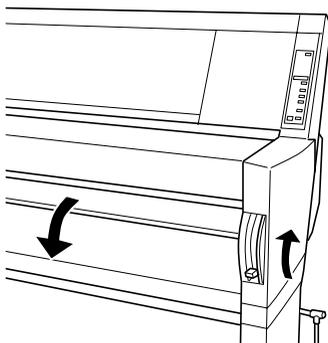
## 厚紙的列印方式（厚度為 0.5 公釐至 1.5 公釐）

當您使用厚紙像是卡紙列印時的進紙方式，請參照以下的說明資料。

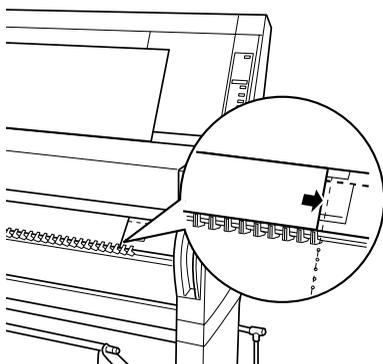
### 附註：

- 請不要裝載尺寸規格大於 B1 大小的厚紙（728×1030 公釐）；否則可能會發生夾紙的問題。
  - 通常使用 B1（728×1030 公釐）規格的厚紙進紙時，請先將該厚紙比較長的那一端先進紙。因此，您可能需要在您的印表機驅動程式中的列印方向設定值選擇『橫印』。
1. 請根據手冊第 8-24 頁“當紙張是往前的退紙方式”章節中所描述的方法讓紙張收集籃內是往前退紙。
  2. 請確認印表機的電源已經是開啓著。
  3. 重複按著控制面板上的『Paper Source』（**紙張來源**）按鍵直到 Sheet（單張紙）的燈號亮起為止。

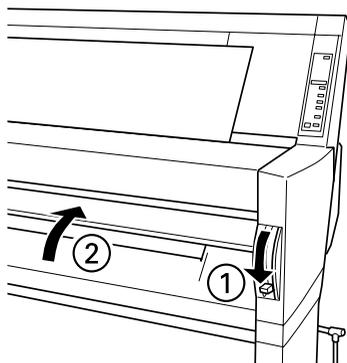
- 請確定 Operate（啓動）的燈號和 Pause（暫停）的燈號沒有閃爍，然後將紙張調整桿往上拉到頂部爲止。此時液晶顯示幕上會出現 LOAD PAPER 這樣的訊息。將下方的蓋子打開。



- 將紙張饋入紙槽內，紙張底部邊緣是在已被打開下方蓋子的後方，請確認紙張的右邊是筆直沒有任何歪斜的現象，而且對齊印表機進紙板上整列的校正孔。



- 請確定將紙張調整桿往上推到頂部，然後闔上下方的蓋子。  
此時在液晶顯示幕上會出現 PRESS PAUSE BUTTON (按下暫停鍵) 的訊息。



- 按下『Pause』(暫停)按鍵，爾後的操作步驟和單張紙列印的進紙方式相同。

---

## 安裝紙張收集籃

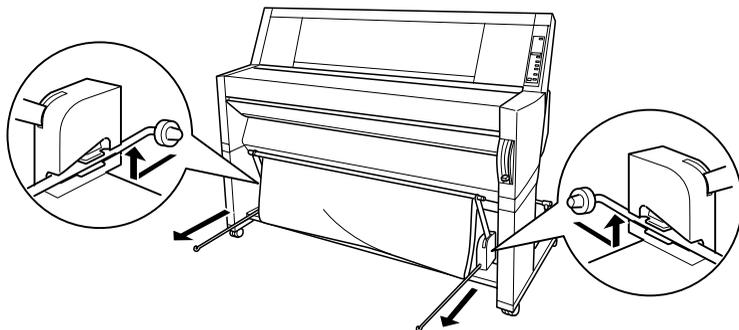
爲了避免 資料列印完畢後紙張退出時觸碰到地上而弄髒或是捲曲，您可以依照下列所描述的方式，安裝好紙張收集籃。您可以利用這個紙張收集籃來整理滾筒紙和單張紙。

### 附註：

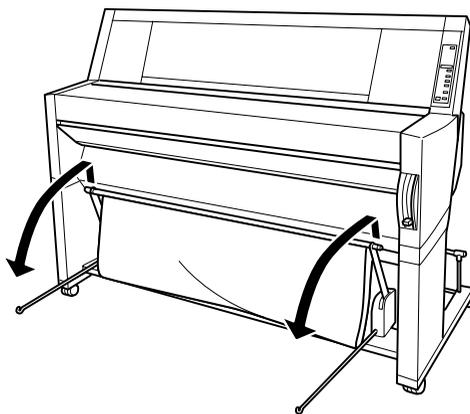
當您使用厚紙列印資料時，請先將紙張收集籃往前，以避免紙張退出時受損，詳細的操作步驟請參考下一個單元“當紙張是往前進紙”的相關說明。

## 當紙張是往前的退紙方式

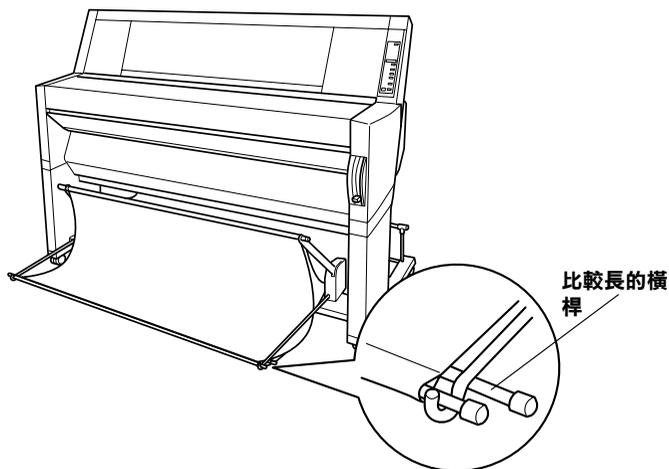
1. 如下圖所示範的方法完全拉起紙張收集籃的固定掛勾，然後讓它平躺在地板上。



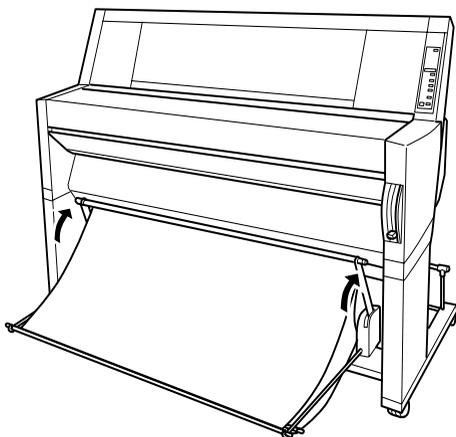
2. 提起這兩根橫桿然後將它們擱置在紙張收集籃掛勾的前面。



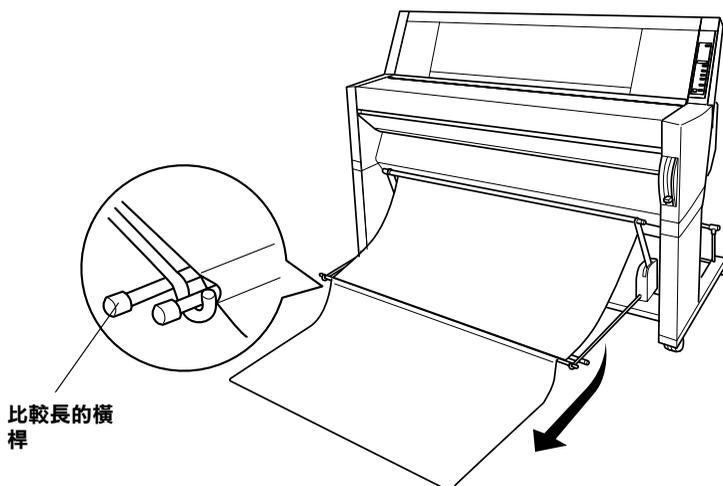
3. 將比較短的橫桿掛在紙張收集籃掛勾的尾端。而比較長的橫桿則是放在收集籃掛勾的下面。



4. 將紙張收集籃的頂端往後推，如此一來您所列印出來的樣張便會往前退紙。



5. 如果需要的話，可以盡可能地將紙張收集籃的布織袋往印表機前方的地面延伸（針對大量的列印工作時可以使用）。



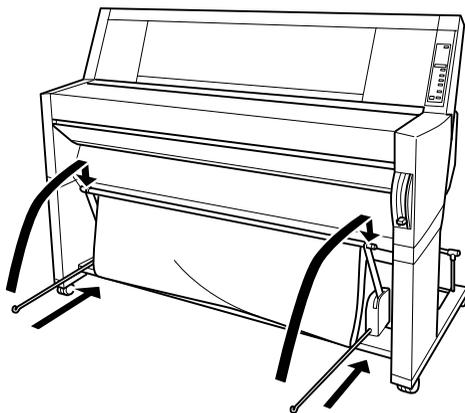
## 當紙張是往後退紙的方式



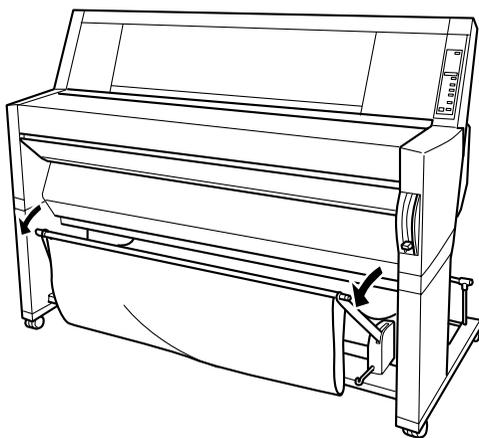
### 注意：

通常使用 B1 (728×1030 公釐) 規格的厚紙 (厚度為 0.5 公釐至 1.5 公釐) 進紙時，請先將該厚紙比較長的那一端先進紙並且採用往前退紙的方式。否則可能會發生損壞您列印作品的現象。

1. 將這三根橫桿的末端固定在紙張收集籃兩側手臂的凹槽中，然後將往紙張收集籃豎直。



2. 拉起紙張收集籃的頂端。如此一來列印的樣張便可以是往後退紙的方式。





## 第 9 章

# 簡易維護與運送

## 更換墨水卡匣

在這台印表機的控制面板上有一個墨水用盡指示燈，當這個指示燈亮著時就表示您必須要更換印表機墨水卡匣。但是如果這個燈號閃爍時，則表示墨水卡匣內的墨水存量即將耗盡，請準備一個新的墨水卡匣隨時準備更換。在液晶顯示幕上也都會依照這些情況顯示 INK LOW 或是 INK OUT 等相對應的訊息。

### 附註：

- ❑ 即使只有一個顏色的墨水卡匣用完，印表機也不能再繼續列印資料。
- ❑ 如果您將原先移除的墨水卡匣重新再裝回印表機內，會導致印表機無法正確偵測目前的墨水存量。以及所對應的墨水用盡指示燈也可能會無法在墨水即將用盡時適時地閃爍，以提醒您需要準備一個新的墨水卡匣。提醒您只能更換全新的墨水卡匣。

EPSON 建議您務必要使用 EPSON 原廠設計的墨水卡匣。對於使用非 EPSON 原廠設計的墨水卡匣可能會損壞印表機，而且針對這樣的損壞也不包括在 EPSON 的保固內。詳細的相關說明請參考第 11-10 頁“墨水卡匣規格”章節中描述。

關於如何更換墨水卡匣請參考下列操作步驟。

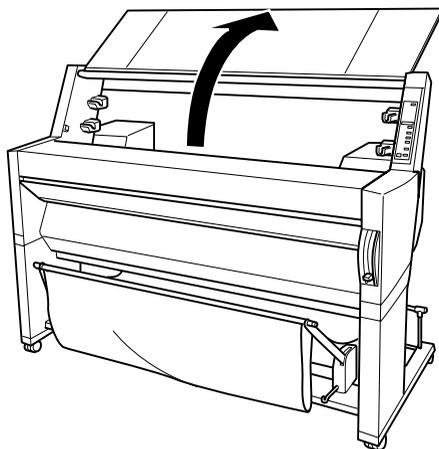


### 注意：

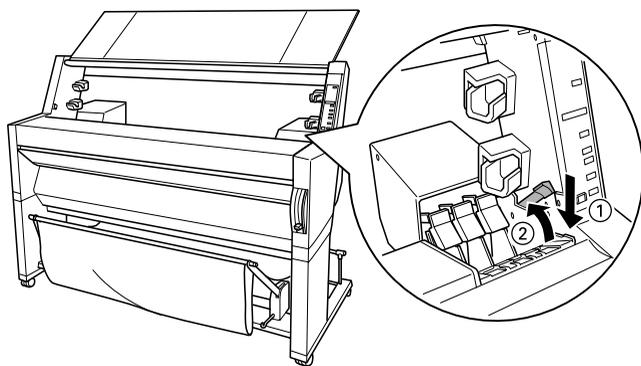
除非您已經準備好新的墨水卡匣可以立即更換否則必須將原先舊的墨水卡匣保留在印表機內。

1. 請確定已經開啓印表機的電源。您是否需要更換印表機的墨水卡匣，決定於目前印表機控制面板上的 Ink Out（墨水用盡）燈號是否已經亮起。

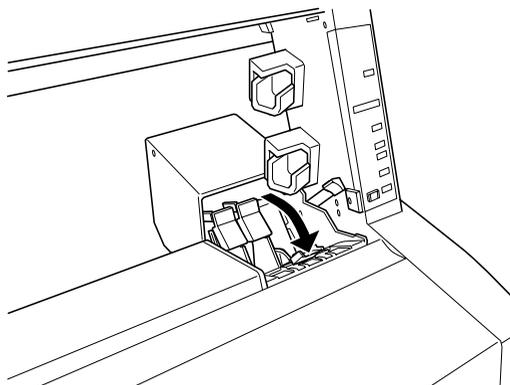
2. 打開滾筒紙蓋子。



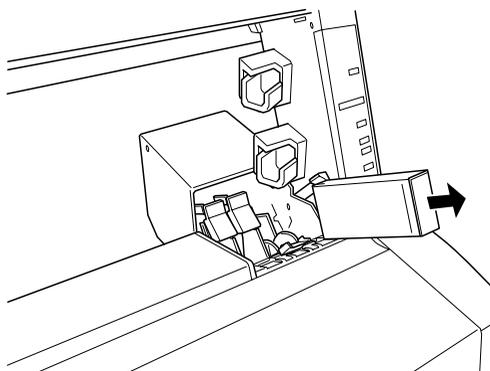
3. 先往下輕壓再往上拉開墨水卡匣卡榫，打開標示需要更換顏色的墨水卡匣的護夾，（墨水卡匣卡榫是往上升起的狀態）。此時，在印表機控制面板的液晶顯示幕上會出現這樣 INK COMPART. OPEN 的訊息。



- 將空的該顏色的墨水卡匣插槽護夾往外拉開。



- 請小心地將空的墨水卡匣往外抽出印表機。

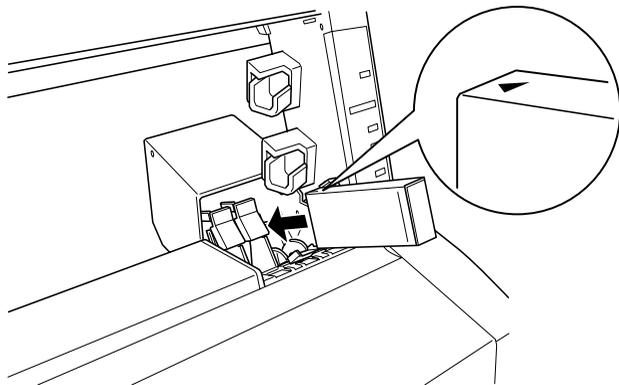


**警告：**

如果您的手不小心沾到墨水時，請用肥皂和清水清洗即可。但是若是墨水濺到您的眼睛時，請立即用大量清水沖洗。

- 請確定所要更換的墨水卡匣顏色正確無誤，然後將新的墨水卡匣自包裝盒中取出。

7. 請用手握住墨水卡匣並將墨水卡匣上有箭頭標示的那一面朝上，箭頭的方向是朝向印表機後方。如圖所示將墨水卡匣輕輕地推入所對應顏色的墨水卡匣插槽中，直到底為止，請不要用力將墨水卡匣強行壓入定位內。

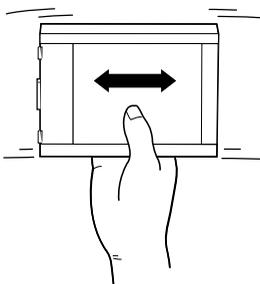


**警告：**

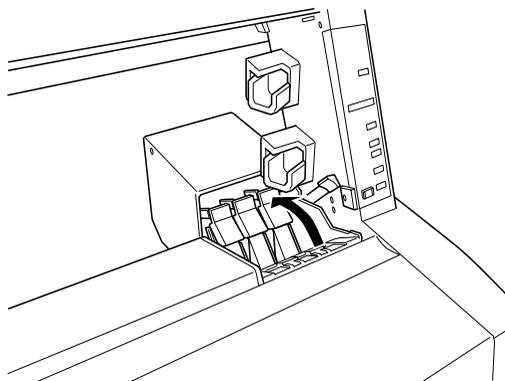
請不要搖晃您所取出原先安裝的舊墨水卡匣。這樣動作可能會導致殘餘的墨水外漏的現象。

**附註：**

- 爲了達到最佳的效果，因此在安裝新的墨水卡匣之前請先輕輕地來回搖晃幾下墨水卡匣。



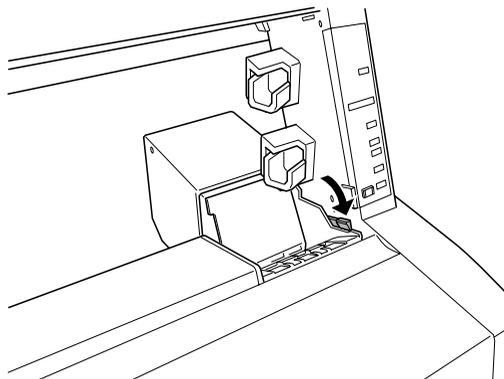
- ❑ 印表機機構設計上有一保護系統用來避免您安裝不適用的墨水卡匣。如果您無法將墨水卡匣很順利地推入插槽中，很可能您購買到錯誤的墨水卡匣形式。此時，請檢查墨水卡匣的包裝和產品編號是否正確無誤。
  - ❑ 您也可以安裝 EPSON Stylus Pro 9000 所使用的墨水卡匣。不過印表機可能無法很正確地移動。因此請檢查是否安裝的是 EPSON Stylus Pro 9500 專用的墨水卡匣。
8. 將墨水卡匣的護夾往前推。並且確認印表機面板上的 Ink Out（墨水用盡）的指示燈號也已經熄滅了。



**附註：**

如果在您更換新的墨水卡匣後『墨水用盡』的燈號沒有熄滅依然亮著，這表示墨水卡匣的安裝方式可能不正確。此時，請先移出該墨水卡匣後依照上述的安裝步驟重新再安裝到印表機內。

9. 將墨水匣卡榫往下壓到鎖定的位置上，便可以闔上墨水卡匣插槽的蓋子。印表機會回到更換墨水卡匣的上一個狀態。



## 更換印表機的裁刀

當您發現裁刀刀鋒不夠鋒利無法俐落地裁紙，就表示這裁刀的刀鋒已經變鈍了需要更換。您必須先利用印表機控制面板的設定值將裁紙器的握把卸下，才能夠進行裁刀的更換動作。

裁刀

C815131

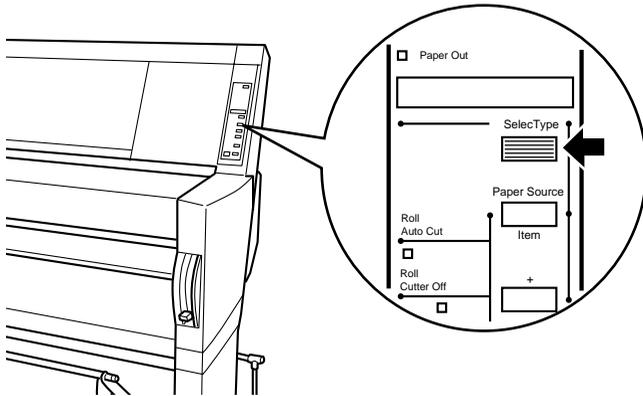


### 警告：

請注意在更換裁刀時要小心謹慎避免被刀刃割傷自己。

請依照下列步驟更換裁刀。

1. 請確認印表機的電源是在開啓的狀態。
2. 重複按幾下面板上的『**SelecType**』(選擇模式)按鍵不放，直到印表機的液晶顯示幕上出現『CUTTER REPLACE MENU/ 更換裁刀功能表』的訊息為止。

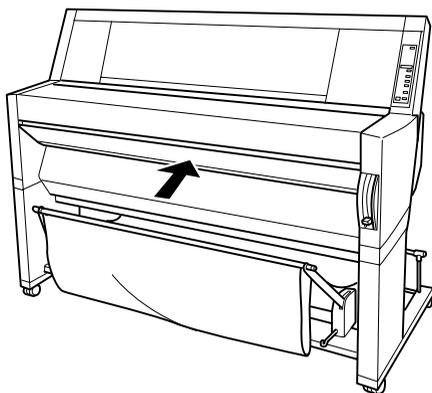


3. 按下面板上的『**Item**』(細項)按鍵，印表機的液晶顯示幕上出現 CUT. REPLACE = EXEC./ 更換裁刀 = 執行』的訊息。然後，請按下『**Enter**』(輸入)按鍵，液晶顯示幕會出現『WAIT / 稍待一會』的訊息。此時，裁刀的握把便會移動到更換的位置。

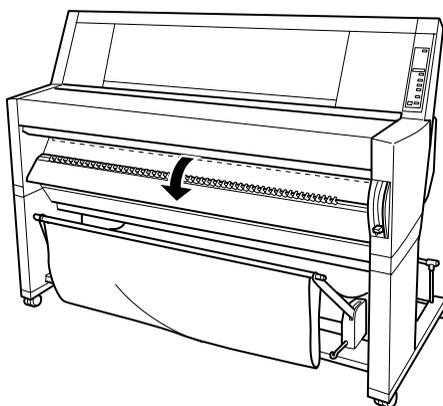


**注意：**

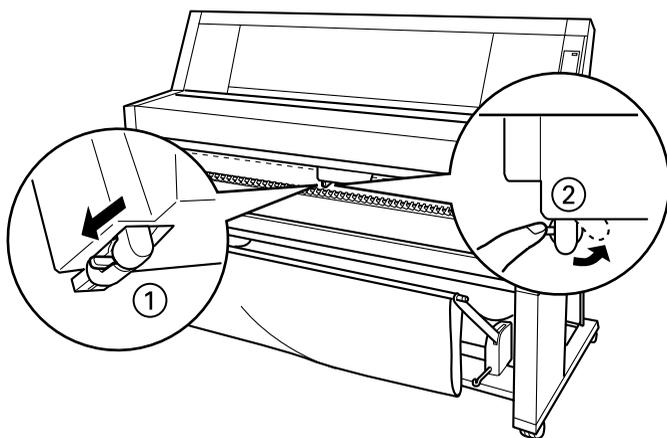
請不要用手移動裁刀的握把，這樣的行為可能損壞印表機。



4. 當裁刀的握把停留在更換的位置上，印表機的液晶顯示幕上出現『OPEN LOWER COVER **打開下方蓋子**』的訊息。此時，如下圖所示打開印表機下方蓋子。



- 當印表機的液晶顯示幕上出現『REPLACE CUTTER **更換裁刀**』的訊息時，將裁刀蓋子旋轉到右邊的同時，壓下側面的卡榫便可以打開刀套。

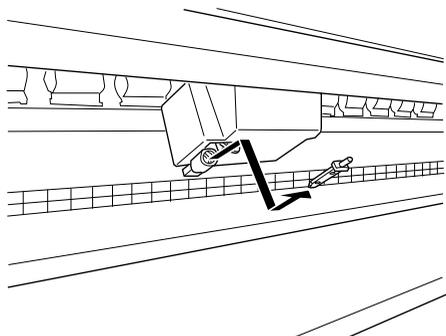


- 緩慢地將壓著卡榫的手指移開，裁刀便會往上升起，如此您便可以取出這裁刀。

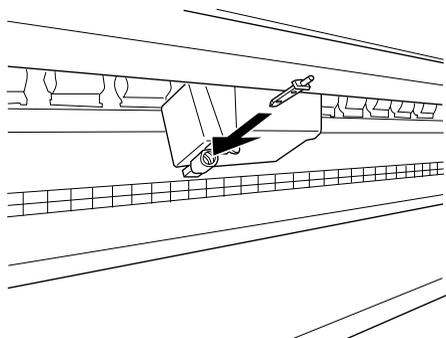
**附註：**

請小心不要讓裁刀或是彈簧線圈彈出刀套。

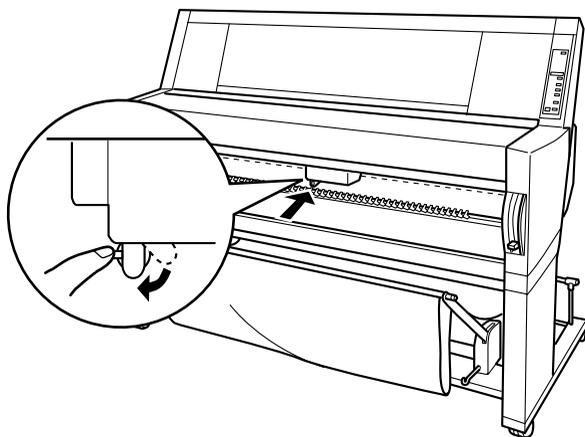
- 請小心地將印表機內舊的裁刀移出。



8. 拆除新裁刀的包裝。
9. 請確定彈簧線圈已經在裁刀的基座內。如果有必要的話，重新安裝線圈。
10. 如下圖所指示的方向將新的裁刀全部插入裁刀的基座內。



11. 將裁刀蓋子旋轉到左邊的同時，壓下側面的卡榫便可以闔上刀套。



12. 請確認印表機的液晶顯示幕上有出現這樣『CLOSE LOWER COVER (闔上下方蓋子)』的訊息時，裁刀的握把會回歸到原位（最右邊）上。

13. 稍待一會直到液晶顯示幕上出現『1READY **準備就緒**』的訊息後，這表示您已經成功地更換裁刀。

---

## 清潔印表機

爲了讓您的印表機保持在最佳的列印狀態，您可能必須要一年清潔印表機幾次。

1. 請確認印表機的電源已經關閉，控制面板上所有的指示燈號都熄滅了。然後將電源線拔除。
2. 打開滾筒紙的蓋子後請卸下滾筒紙架，含所有印表機紙槽內的紙張。
3. 確定目前墨水卡匣插槽的蓋子已經闔上。然後用柔軟的刷子小心地將印表機內部的灰塵揮掉。
4. 闔上滾筒紙的蓋子。
5. 打開印表機下方的蓋子同樣用柔軟的刷子小心地將蓋子內灰塵揮掉後再關上蓋子。
6. 移開紙張收集籃後，再用柔軟的刷子將印表機腳架的灰塵揮掉。
7. 如果印表機的外殼很髒時，請用一塊乾淨柔軟的布沾中性的清潔劑擦拭乾淨。請務必關緊墨水卡匣插槽的蓋子以避免水濺入印表機的內部。
8. 如果在印表機內部有些乾涸的墨水污漬請用濕布輕輕擦拭乾淨。
9. 如果您要清洗紙張收集籃，請將橫桿拆下後用中性清潔劑清洗乾淨。



### 警告：

請小心不要觸碰到印表機內部的齒輪組。



### **注意：**

- ❑ 請千萬不要用酒精或是稀釋的溶劑來清潔印表機，因為這些化學藥劑可能會在某種情況下導致印表機內部的零件損壞。
- ❑ 請注意不要讓水滲入印表機的機構和內部的電子零件。
- ❑ 不要使用太硬和研磨刷子來清潔印表機。
- ❑ 不要在印表機內部使用潤滑劑，或是不穩定的油都可能損壞印表機的機構。如果您的印表機需要潤滑請洽專業的印表機經銷商。

## **如果您的印表機已經一段時間沒有使用**

如果您已經有一段時間沒有使用印表機，那麼印表機的噴嘴可能會堵塞，因此請執行噴嘴檢查圖案的列印動作後，如果有堵塞請清潔印字頭。詳細的操作步驟請參考隨機所附的**安裝指南**。

### **附註：**

即使您將會有一段很長時間不會使用印表機，也不需要將已經安裝在印表機內的墨水卡匣取出來，持續留在印表機內即可。

---

## **搬運印表機**

### **長距離運送**

當您需要將印表機運送到較遠距離的地方時，您必須將印表機重新裝回原先裝載印表機的外箱並且將原先用來避免震動撞擊的防震保護裝置也一併裝上。如果您需要協助請洽詢印表機經銷商。

### **短距離運送**

當您需要將印表機運送到附近的地方時，請依照下列步驟先做好運送前的準備工作。

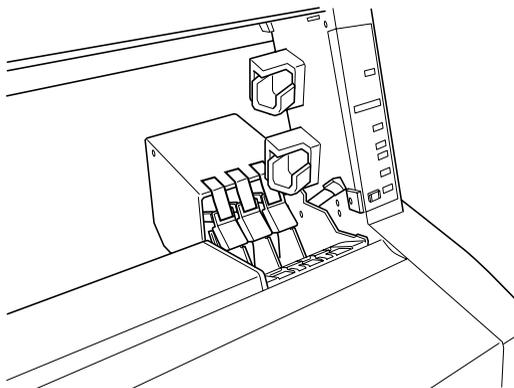
1. 首先請關閉印表機的電源開關，然後確定印字頭已經歸位（回到最右邊的位置上）。如果沒有歸位，請重新開啓印表機的電源，等到印字頭歸位後才關閉印表機的電源。
2. 移除以下的配件：

**附註：**

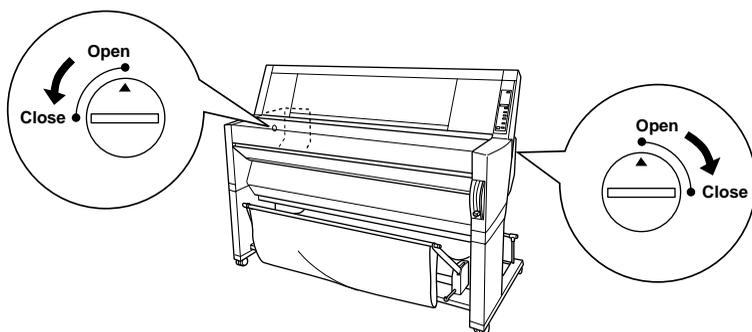
如果您將上述步驟中所拆下的墨水卡匣重新再裝回印表機內，可能會發生印表機無法正確偵測墨水存量。以及控制面板上的『墨水用盡』指示燈號也無法在墨水即將用盡時適時地閃爍以提醒需要準備新的墨水卡匣。因此建議您最好在搬運印表機後安裝一組新的墨水卡匣。

- 墨水卡匣
- 電源線
- 界面卡的電纜線
- 紙張收集籃
- 滾筒紙軸
- 滾筒紙和單張紙等等紙材
- 選購性自動 / 手動 收紙器（如果您有選購安裝的話）

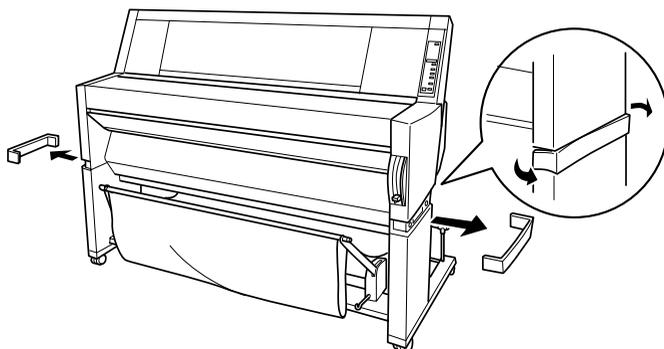
- 請確定墨水卡匣的護夾是在右上方的位置上（闔上的狀態），請保持墨水卡匣插槽的蓋子在開啓的狀態。並且使用膠帶將墨水卡匣的護夾和蓋子固定。



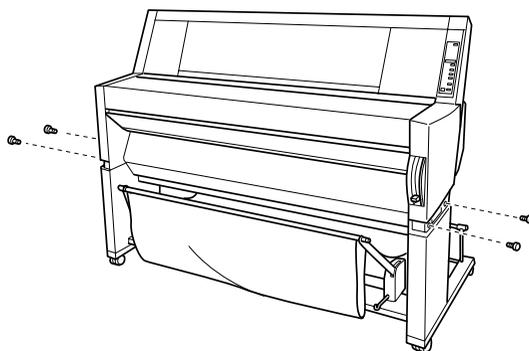
- 關閉印表機每一側的墨水保護鎖。



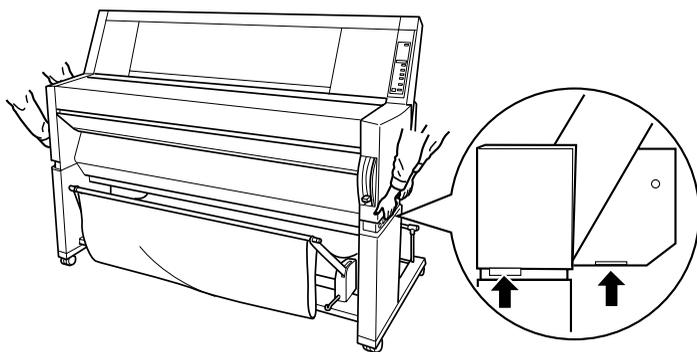
5. 如下圖所示範的方法往外掰開左右兩邊腳架與主機銜接處的保護邊蓋，然後將保護蓋存放安全的地方。



6. 當您握住印表機的主機後。將左右兩邊腳架上的固定螺絲旋開，將螺絲存放安全的地方。



7. 至少要有四個人將手放在握把處，如下所示範的位置合力將印表機往上抬起，脫離腳架的底座。這台印表機重約 100 公斤（220 lb），因此在抬高印表機時必須要小心翼翼。



8. 在移動印表機時請儘量保持印表機是平穩的狀態。

當印表機搬運工作大功告成後，您必須將印表機再重新組裝一次，相關的安裝步驟請參考手冊中第 9-17 頁“印表機搬運後重新組裝的方式”單元的說明資料。一旦您搬運印表機後要重新使用印表機列印資料前，您可能需要列印噴嘴檢查圖案和印字頭校正等等動作。相關的操作步驟請參考**安裝指南**。

## 用滑輪推動印表機

當您想要在同一個房間或是辦公室內稍微移動印表機，您可以直接利用印表機底部的滑輪直接推動印表機即可。



### 注意：

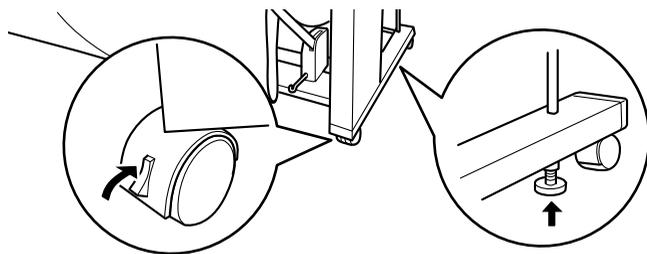
請不要在傾斜或是表面凹凸不平的地板上推動印表機。

1. 請先將印表機的電源線、界面卡連接電纜線、滾筒紙軸和列印的紙張移開。而且滾筒紙的蓋子和下方蓋子也已經緊緊地關閉著。

### 附註：

如果您只是利用腳輪短距離推動印表機，您不需要將印表機的墨水卡匣拆下來。

2. 如圖所示鬆開滑輪上的固定門後，再將腳架下方的固定旋鈕往上縮離地面。



3. 請務必小心地推動印表機。在將印表機移動到預定地後必須將腳輪固定好後將固定旋鈕往下延伸到地面上直到固定住印表機不再滑動為止。

## 印表機搬運後重新組裝的方式

在您搬運印表機後必須重新將印表機再架設起來，這些架設步驟與您第一次安裝新機的步驟完全相同，因此請您直接參考*印表機組裝與架設說明*，和下列注意事項：

- ❑ 請不要忘記開啓墨水保護鎖，否則印表機將會無法列印。
- ❑ 請不要忘記將所有的保護裝置移除。（像是墨水卡匣護夾上的膠帶）
- ❑ 在您搬運印表機後，EPSON 建議您執行印表機噴嘴檢查，清潔印字頭和校正印字頭等等動作以確保列印品質。詳細操作步驟請參考印表機的*安裝指南*。
- ❑ EPSON 建議您在搬運印表機後安裝新的墨水卡匣，如果您安裝搬運前所拿出的舊墨水卡匣，可能會發生印表機無法正確偵測墨水存量。以及控制面板上的『Ink Out（墨水用盡）』指示燈號也無法在墨水即將用盡時適時地閃爍以提醒需要準備新的墨水卡匣。因此建議您最好在搬運印表機後安裝一組新的墨水卡匣。



## 第 10 章

# 簡易故障排除

## 印表機突然停止列印

### 正在進行清潔印字頭、導墨或是墨水烘乾動作

首先請檢查印表機控制面板上的 Pause（暫停）的指示燈號是否正閃爍不停。如果是這種情況，就表示目前印表機正在進行清潔印字頭、導墨或是墨水烘乾等動作。當印表機在進行清潔印字頭和導墨的動作時，液晶顯示幕上會出現這樣『WAIT（稍待一會）』的訊息。如果是在進行墨水烘乾則會出現『INK DRY nn MIN（墨水烘乾nn分鐘）』的訊息，（nn 是表示還需要多少分鐘才能讓墨水全部烘乾），在這三種情況下您必須稍待到印表機自動繼續恢復列印工作為止。

## 印表機發生錯誤

絕大部分一般印表機所發生的錯誤都會在液晶顯示幕上出現不同的訊息，而且面板上的指示燈也會有不同的表示方法。來告知使用者究竟發生什麼錯誤狀況。

如果您的印表機停止列印工作時，請參閱下表資料去嘗試診斷問題。然後再採取所建議的解決方法。如果您無法在下表中找到正確的錯誤訊息，則請翻閱手冊的第 1-5 頁“狀態訊息”的相關說明資料。

■= 亮著、◻= 閃爍不停、□= 熄滅

訊息和燈號	發生的問題	解決的方法
-------	-------	-------

<b>PAPER OUT</b> (缺紙) ■ Paper Out (缺紙)	印表機內沒有裝紙。	請安裝紙張到印表機上。
	紙張已經用盡了。	請移開列印的樣張或是印表機紙槽上剩餘的紙張，重新安裝更多的紙張。  如果在列印工作進行中發生這樣的訊息，請按著『Pause (暫停)』鍵約三秒鐘後放開，印表機重新安裝紙張後，並且重新再傳送列印的資料一次。
<b>LOAD ROLL PAPER</b> (滾筒紙進紙) <b>LOAD SHEET PAPER</b> (單張紙進紙) ■ Paper Out (缺紙) t	印表機驅動程式中『紙張來源』的設定值與印表機控制面板上 Paper Source (紙張來源) 的設定值不同。	請將印表機驅動程式中『紙張來源』的設定值改變成和印表機控制面板上的設定值一致。
<b>PAPER JAM</b> (夾紙) <input type="checkbox"/> Paper Out (缺紙)	印表機內有夾紙。	清除夾紙。詳細操作步驟請參考第 10-17 頁“經常性發生進紙或是夾紙的問題”章節中相關說明資料。
<b>COVER OPEN</b> (印表機蓋子是開啟著)	下方蓋子被打開了。	請關上印表機下方的蓋子。
<b>PAPER NOT CUT</b> (紙張沒有裁開) <input type="checkbox"/> Paper Out (缺紙)	滾筒紙沒有被裁開。	請先以手動方式將滾筒紙裁開，然後將這裁剪開的紙張移開。當液晶顯示幕上出現 RELOAD PAPER (重新再進紙) 的訊息時請再進紙。
	被裁開的紙張並沒有脫離印表機。	請將該紙張移離印表機。當液晶顯示幕上出現 RELOAD PAPER (重新進紙) 的訊息時，請執行進紙的動作。
<b>PAPER NOT STRAIGHT</b> (進紙不直) <input type="checkbox"/> Paper Out (缺紙)	紙張傾斜或是紙張以某一個角度歪斜進紙。	請重新進紙。詳細的操作步驟，將不在此贅述，請參考資料請參閱手冊第 10-17 頁“經常性發生進紙或是夾紙的問題”章節中的相關說明資料。

<b>RELOAD PAPER</b> <b>(重新進紙)</b>  Paper Out	紙張不能以倒退的方式調整起始的列印位置。	請先將紙張移開後再重新進紙，請注意紙張的右邊和底邊都必須完全垂直沒有傾斜。而且必須對齊印表機上的那一橫排的校對孔。詳細資料請參考『紙張處理』單元的相關說明。
	紙張放置位置已經超出有效的列印範圍。	
	紙張的放置位置已經超出水平的裁切位置	
	紙張並沒有完全退出印表機。	請將目前在印表機進紙槽內的紙張先行裁開後，再重新進紙。
	<b>PAPER NOT CUT</b> (沒有裁紙)的錯誤訊息被清除了。	請重新再進紙。
<b>PUSH LEVER DOWN</b> <b>(壓下紙張調整桿)</b>  Paper Out <b>(缺紙)</b>	在印表機列印資料或是其他的操作時紙張調整桿被鬆開了。	請先將紙張調整桿往下壓到底。重頭再列印一次以確保列印品質。
<b>REMOVE PAPER</b> <b>(移開紙張)</b>  Paper Out <b>(缺紙)</b>	在清潔印字頭時發現在印表機的紙槽內仍然裝載太厚的紙張。	將紙張調整桿往後上拉移開紙張後，印表機會自動開始清潔印字頭。清潔完印字頭後液晶顯示幕上會出現 PAPER OUT 的訊息後，請再重新進紙。
<b>UNABLE TO PRINT</b> <b>(無法列印)</b>	當印表機發生了一個錯誤的狀況，或是其中一個墨水卡匣的蓋子被打開。或者您目前正在利用 Selec Type (選擇模式) 列印檢查的圖案 (例如：噴嘴檢查，印表機狀態表，印字頭校正，或是紙張厚度設定圖案)。	請稍待約三秒鐘後這個訊息便會自動地消失。或是請按下面板上的 Pause (暫停) 按鍵退出 SelecType (選擇模式)。但是當這個錯誤或是狀態訊息重新再出現一次時，請清除後再列印測試的圖案一次。
<b>INK OUT</b> <b>(墨水用盡)</b>  Y/LM/M/LC/C/K	印表機內的墨水卡匣內至少有一個顏色的墨水已經用盡了。	請依照面板上的指示燈更換新的墨水卡匣。詳細的操作方法將不在此贅述，請參考手冊第 9-1 頁“更換墨水卡匣”章節中相關的說明資料。

<p>NO INK CARTRIDGE (沒有 安裝墨水卡匣) ■ Y/LM/M/LC/C/K</p>	<p>印表機內至少有一個 顏色的墨水卡匣沒有 安裝。</p>	<p>請依照面板上的指示燈安 裝該顏色的墨水卡匣。詳 細的操作方法將不此贅 述，請參考手冊第 9-1 頁 “更換墨水卡匣” 章節中 相關的說明資料。</p>
<p>WRONG CARTRIDGE (錯誤的墨水卡匣) ■ Y/LM/M/LC/C/K</p>	<p>印表機內所安裝的墨 水卡匣內至少有一個 顏色的墨水卡匣是錯 誤的。意即不適用於 這款式的印表機。</p>	<p>請更換該顏色正確的墨水 卡匣。</p>
<p>OPTION I/F ERROR (印表機選購界面發 生錯誤)</p>	<p>印表機內安裝了錯誤 的擴充選購界面。</p>	<p>請先關閉印表機的電源後 重新安裝正確的選購界面 卡。</p>
<p>SERVICE REQ.nnnnnnnn (維修需求 .nnnnnn) 面板上所有的指示燈 □</p>	<p>印表機發生了一個很 嚴重的錯誤。</p>	<p>請將面板上錯誤訊息的編 號記錄下來，聯絡印表機 特約服務中心。</p>

---

## 印表機無法開機或是關機

如果印表機的 Operate（電源）燈號無法亮起而且機構初始化也無法啓動（即使您已經按下面板上的 **Power**（電源）按鍵要啓動印表機），建議您參考下列說明嘗試針對各種可能發生的問題採取相對應的解決方法。

- 關閉印表機的電源後檢查印表機的電源線是否有牢牢地插入電源插座內。
- 請確定牆壁上的電源插座是否有供電，而且該電源插座不能透過切換開關或是定時器控制。
- 請確認印表機後方標籤上電壓需求與印表機目前所使用的電壓是否一樣，如果不一樣請立即關閉電源後拔除電源線。然後聯絡印表機特約服務中心。



### 注意：

如果目前您所使用的電壓與印表機需求的電壓值不符合時，千萬不可以再將電源線插入電源插座一次，這樣的動作會導致印表機損壞。

---

## 印表機沒有印出任何的資料

### 印表機和電腦主機連接不正確

請試一試下列所列出的這些解決方法：

- ❑ 關閉印表機和電腦主機的電源，請檢查印表機和電腦主機間的連接界面正確無誤。
- ❑ 請確認界面的連接電纜線符合印表機和電腦主機連接電纜線的規格。
- ❑ 請確定印表機連接線是直接連接在電腦主機，印表機與電腦中間沒有再透過任何的設備裝置像是印表機切換裝置或是擴充電纜線等等。
- ❑ 如果您是使用 Windows NT 4.0 的作業系統，請先移除 **EPSON Printer Port**。只要按下『開始』鍵後點選『程式集』的『**EPSON 印表機**』，然後選擇『**移除 EPSON Printer Port**』後根據螢幕上的指示操作即可。

### 您使用的 EPSON 印表機沒有被選定為預設的印表機

如果您還沒有安裝印表機的驅動程式，請先安裝驅動程式。然後再依照下列步驟將所使用的 EPSON 印表機設定為預設印表機。

#### 針對使用 Windows 作業系統的使用者：

1. 按下『開始』鍵後點選『設定』的『印表機』功能項目。
2. 在 Windows 系統中『印表機』的功能視窗中，右擊『**EPSON Stylus Pro 9500**』的印表機圖示。
3. 選擇『**設定為預設值**』然後關閉『印表機』功能視窗。

## **針對 Macintosh 系統的使用者：**

1. 點選『**蘋果**』功能表後選擇『**Chooser / 選擇週邊**』功能項目。此時您如果有看見 **EPSON Stylus Pro 9500 printer** 印表機圖示，就表示印表機的驅動程式已經安裝正確。
2. 請確定目前印表機連接埠上選擇 **EPSON Stylus Pro 9500 printer** 印表機。

## **印表機連接埠設定值不適用目前印表機連接埠（適用於 Windows 的系統）**

如果您是使用 Windows 的作業環境，請依照下列步驟操作。

1. 按下『**開始**』鍵後點選『**設定**』的『**印表機**』功能項目。
2. 在『印表機』的功能視窗中右擊『**EPSON Stylus Pro 9500**』的印表機圖示。然後點選『**內容**』功能項目。
3. 點選『**詳細資料**』功能表單。
4. 請確定在『**列印到下列驅動程式**』的清單中目前是選定這款印表機的驅動程式，然後在『**列印至下列的連接埠**』清單中挑選目前印表機所使用的連接埠。

## **印表機驅動程式沒有足夠的記憶體可以使用（只適用 Macintosh 的系統）**

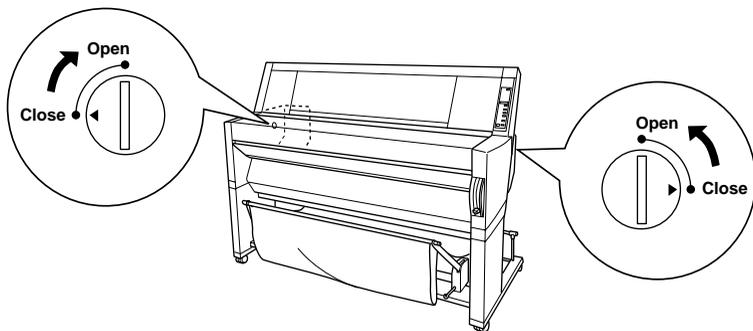
您必須在 Macintosh 系統中增加可用的記憶體空間，首先請在『**蘋果**』下拉式表單中選擇『**Control Panel / 控制台**』後雙擊『**Memory / 記憶體**』圖示，您可以改變快取記憶體或是虛擬記憶體的大小以增加可用的記憶體空間。當然您也可以關閉其他不需要的應用軟體以騰出更多的可用記憶體。

## **印表機聽起來有列印的動作但卻沒有印出任何的資料**

請試試下列這些解決方法：

- ❑ 請確定印表機兩側的墨水閘已經開啓，如果這墨水閘被關閉，卡匣內的墨水便會無法順暢地流出。相關的詳細資料請參考手冊中第 9-11 頁 “清潔印表機” 章節中說明資料。

請注意目前在印表機液晶顯示幕上必須沒有出現任何的錯誤訊息。



- ❑ 請執行 『清潔印字頭』 工具程式。詳細的操作步驟請參考第 3-21 頁 “使用印表機工具程式” 章節中相關說明資料。
- ❑ 如果執行 『清潔印字頭』 工具程式後依然沒有解決這個問題，請更換墨水卡匣。詳細的操作步驟請參考第 9-1 頁 “更換墨水卡匣” 章節中相關說明資料。

---

## 列印的結果與您的預期不同

### 列印出不正確的字元或是亂碼

請試一試下列這些解決方法：

- ❑ 在Windows作業系統中您目前所使用的印表機沒有被設定為預設印表機。詳細的操作步驟將不此贅述，請參考第 10-6 頁 “您使用的 EPSON 印表機沒有被選定為預設的印表機” 章節中相關說明資料。
- ❑ 從『進度計量表』功能視窗或是 EPSON 狀態監控 3 程式中清除所有的列印工作（適用於 Windows 作業系統）。詳細操作方法請參考第 5-1 頁 “進度計量表的使用方法” 章節或是第 7-5 頁 “EPSON Monitor3 狀態監控的使用方法” 章節中相關說明資料。
- ❑ 關閉印表機和電腦主機。檢查印表機連接電纜線是否有牢牢地插入連接埠上。
- ❑ 請確定所使用的應用軟體是適用於 Windows 95，98，NT 4.0，Windows 2000 或是 Macintosh 的作業系統。
- ❑ 請確定所選擇的印表機驅動程式是 EPSON STYLUS PRO 9500。

如果您是使用 Windows NT 4.0 的作業系統，請先移除 **EPSON 印表機連接埠**。只要按下『開始』鍵後點選『程式集』的『**EPSON 印表機**』，然後選擇『**移除 EPSON 印表機埠**』後根據螢幕上的指示操作即可。

## 列印邊界不正確

請試試下列這些解決方法：

- ❑ 檢查應用軟體中列印邊界的設定值是否正確無誤。
- ❑ 請確定列印邊界是否在該頁面的可列印範圍內。詳細操作方法請參考第 11-2 頁 “可列印範圍” 章節中相關的說明資料。
- ❑ 在 Windows 作業系統中，請檢查 『紙張』 選單內的設定值。請確認 『紙張大小』 的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

若是在 Macintosh 作業環境中，請檢查 『Page Setup / 頁面設定』 對話盒內的設定值。請確認 『紙張大小』 的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

- ❑ 請確認所設定的紙張列印方向正確無誤。紙張必須對齊印表機上的校正孔。

## 影像顛倒

關閉印表機驅動程式中 『水平反轉』 功能，詳細操作方法請參考印表機驅動程式的線上輔助說明。

## 列印空白頁

請試一試下列這些解決方法：

- ❑ 在 Windows 作業系統中您目前所使用的印表機沒有被設定為預設印表機。詳細的操作步驟請參考第 10-6 頁 “您使用的 EPSON 印表機沒有被選定為預設的印表機” 章節中相關說明資料。
- ❑ 在 Windows 作業系統中，請檢查 『紙張』 選單內的設定值。請確認 『紙張大小』 的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

若是在 Macintosh 作業環境中，請檢查『Pages Setup / 頁面設定』對話盒內的設定值。請確認紙張大小的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

## 列印的顏色與螢幕上顯示的不同

請試試下列這些解決方法：

- 如果您想要讓列印的顏色與系統相同。在 Windows 作業系統中印表機驅動程式的『進階設定』對話盒中請設定為 **sRGB**，或是在 Macintosh 作業系統中則請設定為 **ColorSync**。

因為電腦螢幕和印表機產生顏色的方法並不相同，所以列印顏色通常無法和電腦螢幕上的顏色一模一樣。因此，上述的色彩管理系統就是針對要解決這樣顏色的對應問題而設計的。

- 在『進階』對話盒中請選擇『**影像加強 4**』。這項功能可以利用更豔麗的顏色改善影像的銳利度，讓列印出來的影像更清晰。
- 在『進階』對話盒中選擇『**色彩校正**』，調整顏色，明亮度等等相關設定值。
- 針對使用 Macintosh 作業系統的使用者，當您在『Advanced / 進階』對話盒中選擇『**ColorSync**』設定值時，請確定您所使用的應用軟體和影像輸入裝置必須都有支援 ColorSync 系統。
- 不要使用一般普通紙。

列印的顏色會因為所使用的紙張材質不同而不同，因此請依照彩色列印品質的需求挑選合適的紙張。

## 列印的直線歪歪斜斜

請先檢查印表機的印字頭是否已經做過校正的動作。

當印表機雙向來回列印資料時，可能會因為印字頭偏移誤差進而導致所列印的直線會有歪斜的現象。這種情況發生時請執行『印字頭校正』工具程式。詳細操作方法請參考第 3-21 頁“使用印表機工具程式”章節中相關的說明資料。

## 在列印頁面的邊緣有墨水暈染的現象

請試一試下列的解決方法：

- ❑ 如果紙張的列印面有捲曲。請反方向將紙張扳平。
- ❑ 如果是使用 EPSON 噴墨專用紙張時，在 Windows 下印表機驅動程式『主選單』，或是在 Macintosh 的『Print / 列印』對話盒中『Media Type / 紙張種類』的設定值必須與您實際所使用的列印紙張相同。

但是如果您不是使用 EPSON 原廠的噴墨專用紙，您必須在 SelecType（選擇模式）內設定紙張厚度。請確認這個設定值必須與您實際所使用的列印紙張相同。詳細操作方法請參考第 1-7 頁“SelecType（選擇模式）設定值”章節的相關說明。

- ❑ 在 SelecType（選擇模式）的 Printer Setting（印表機設定）選單中改變進紙滾筒間隙設定值為 **WIDE**。詳細操作方法請參考第 1-7 頁“SelecType（選擇模式）設定值”章節中相關說明資料。

---

## 如何提高列印的品質

### 水平刷痕

請試一試下列這些解決方法：

- ❑ 在 Windows 作業系統中，請檢查『紙張』選單內的設定值。請確認紙張種類的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

若是在 Macintosh 作業環境中，請檢查『Page Setup / 頁面設定』對話盒內的設定值。請確認『紙張種類』的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

- ❑ 請確定資料是列印在紙張正確的列印面上，而且紙張的列印面是朝上。
- ❑ 執行『清潔印字頭』工具程式來清潔堵塞的噴嘴。
- ❑ 檢查印表機控制面板上的『墨水用盡』的燈號，如果有需要的話請更換墨水卡匣。詳細操作方法請參考第 9-1 頁“更換墨水卡匣”章節中相關說明資料。

## **垂直線沒有對齊或是有刷痕**

請試一試下列這些解決方法：

- ❑ 關閉印表機驅動程式中『**高速列印**』功能，詳細操作方法請參考印表機驅動程式的線上輔助說明。
- ❑ 執行『校正印字頭』工具程式，詳細操作方法請參考第 3-21 頁“使用印表機工具程式”章節中相關說明。

## **列印不正確或是缺少某一種顏色**

請試一試下列所提供的解決方法：

- ❑ 在 Windows 作業系統中，請檢查『紙張』選單內的設定值。請確認『紙張種類』的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

若是在 Macintosh 作業環境中，請檢查『Page Setup / 頁面設定』對話盒內的設定值。請確認『紙張種類』的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

- ❑ 請確定資料是列印在紙張正確的列印面上，而且紙張的列印面是朝上。

- ❑ 執行『清潔印字頭』工具程式來清潔堵塞的噴嘴。詳細操作方法請參考第 3-21 頁“使用印表機工具程式”章節中相關說明資料。

如果列印結果的顏色依然不正確或是缺少某一種顏色，請更換印表機內該顏色或是全部的墨水卡匣。詳細的操作步驟請參考手冊中第 9-1 頁“更換墨水卡匣”章節中相關說明資料。

- ❑ 在應用軟體或是印表機驅動程式內調整列印色彩的相關設定值。詳細操作方法請參考應用軟體的說明手冊。

## 列印影像模糊不清或是有間隙

請試一試下列所提供的解決方法：

- ❑ 請確定目前印表機內所安裝的墨水卡匣是否已超過墨水卡匣的有效日期。墨水卡匣的製作日期與保存期限都已經印製在墨水卡匣的外包裝盒上。
- ❑ 在 Windows 作業系統中，請檢查『紙張』選單內的設定值。請確認紙張種類的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

若是在 Macintosh 作業環境中，請檢查『Page Setup / 頁面設定』對話盒內的設定值。請確認紙張種類的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

- ❑ 執行『清潔印字頭』工具程式來清潔堵塞的噴嘴。詳細操作方法請參考第 3-21 頁“使用印表機工具程式”章節中相關說明資料。
- ❑ 檢查印表機控制面板上的『墨水用盡』的燈號是否有亮起，如果有需要的話請更換墨水卡匣。詳細操作方法請參考第 9-1 頁“更換墨水卡匣”章節中相關說明資料。
- ❑ 請在 SelecType（選擇模式）中設定薄紙。並且檢查 Paper Configuration（紙張組態）功能表內紙張編號的設定值正確無誤。詳細操作方法請參考第 1-7 頁“SelecType（選擇模式）設定值”章節中相關說明資料。

- ❑ 進紙滾筒間隙的設定值是否過寬了。因此請在 SelecType（選擇模式）中進紙滾筒間隙設定值從 **WIDE** 改變成 **AUTO**。詳細操作方法請參考第 1-7 頁 “SelecType（選擇模式）設定值” 章節中相關說明資料。

## 列印結果有滲墨或是墨水污漬

請試一試下列所提供的解決方法：

- ❑ 在 Windows 作業系統中，請檢查『紙張』選單內的設定值。請確認『紙張種類』的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。  
  
若是在 Macintosh 作業環境中，請檢查『Page Setup / 頁面設定』對話盒內的設定值。請確認『紙張種類』的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。
- ❑ 如果印表機驅動程式並不支援您所使用的紙張。因此請在 SelecType（選擇模式）中挑選適用的紙張厚度設定值。詳細操作方法請參考第 1-7 頁 “SelecType（選擇模式）設定值” 章節中相關說明資料。
- ❑ 請確認所使用的紙張沒有受潮濕而且列印面是朝上。除此之外，還要確認所使用的紙張種類也是正確的。詳細的說明資料請參考第 11-7 頁 “紙張規格” 規格部分的相關說明資料。
- ❑ 印表機內部可能有墨水污漬；請用一塊乾淨、柔軟的布擦拭乾淨。
- ❑ 執行『清潔印字頭』工具程式來清潔堵塞的噴嘴。詳細操作方法請參考第 3-21 頁 “使用印表機工具程式” 章節中相關說明資料。
- ❑ 可能在印表機的 SelecType（選擇模式）中選擇了厚紙的設定值。因此，請檢查選擇模式中 Paper Configuration（紙張組態）中紙張編號的設定值是否正確無誤。詳細的操作方法請參考第 1-7 頁 “SelecType（選擇模式）設定值” 章節中相關的說明資料。

- ❑ 進紙滾筒間隙的設定值是否過窄。因此請在 SelecType（選擇模式）的 Printer Setting（印表機設定值）中將進紙滾筒間隙的設定值更改成 WIDE。詳細的操作方法請參考第 1-7 頁“SelecType（選擇模式）設定值”章節中相關說明資料。

---

## 彩色的文件只列印出黑白的部分

請試一試下列所提供的解決方法：

- ❑ 請先確定您在應用軟體中彩色的設定值都是正確無誤。
- ❑ 請確定在 Windows 系統中『主選單』中或是在 Macintosh 系統的『Print / 列印』對話盒中確實是設定**彩色**（而不是**黑色**）的設定值。

---

## 列印的速度可以更快一些

請試一試下列所提供的解決方法：

- ❑ 您可以在 Windows 系統中『主選單』中或是在 Macintosh 系統的『Print / 列印』對話盒中選擇 **Automatic 自動** 的列印模式，然後將調整軸移向 **Speed（速度）**
- ❑ 請不要一次同時執行太多的應用軟體。請關閉您目前暫時不會使用的應用軟體。
- ❑ 將電腦的硬碟中一些不需要的檔案刪除，以空餘較多的硬碟的空間。

### 附註：

您所使用的電腦主機的記憶體可能不足夠。詳細更進一步的說明資料請參考第 6-1 頁“如何提高列印速度（只適用 Windows）”章節中相關的解說。

---

## 滾筒紙無法被裁開

請試一試下列所提供的解決方法：

- ❑ 請確定面板上的 Roll Auto Cut（滾筒紙自動裁切）的指示燈號是否有亮起。您可以依實際的需要按下面板上的 **Paper Source（紙張來源）** 按鍵。然後，請按下印表機面板上的 **Cut/Eject（裁切／退紙）** 按鍵，則印表機便會將滾筒紙裁開。
- ❑ 如果有需要的話，您可以以手動的方式將滾筒紙裁開。請檢查印表機所載入的滾筒紙厚度是否符合這款印表機的規格。（詳細的相關資料請參考手冊中第 11-7 頁“紙張規格”單元中的解說）。除此之外，也可能印表機上的裁刀可能已經鈍了無法裁紙，因此您需要根據手冊中第 9-7 頁“更換印表機的裁刀”章節中所描述的操作方法更換裁刀。

### 附註：

如果您所使用的滾筒紙不是 EPSON 所販售的專用紙，請詳細閱讀該紙張內所附的相關說明文件，或是向該供應商詢問。

---

## 經常性發生進紙或是夾紙的問題

請試一試下列所提供的解決方法：

- ❑ 當您同時在印表機上安裝兩支滾筒紙架，請利用滾筒紙固定帶將目前不需要使用的滾筒紙捆緊固定住，詳細的操作方法請參考第 8-13 頁“滾筒紙固定帶的使用方法”章節中相關的說明資料。
- ❑ 在印表機進紙和將紙張導入進紙槽內之前，請先確實將整捲的滾筒紙牢牢地捆緊。而且請保持紙張底部的垂直並且對齊印表機上整列的校正孔。
- ❑ 請確認紙張沒有折疊或是捲曲的現象。

- ❑ 請確認印表機是在規格內的操作溫度限度內執行列印的工作。
- ❑ 請確定紙張沒有受潮。
- ❑ 請確定您目前所使用的紙張沒有太厚或是太薄的問題。關於紙張的詳細規格資料請參考手冊中第 11-7 頁“紙張規格”章節中的解說。
- ❑ 請確認在印表機內部沒有任何的異物會阻撓紙張的前進。
- ❑ 請在 Windows 作業系統中，檢查『紙張』選單內的設定值。請確認『紙張種類』的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

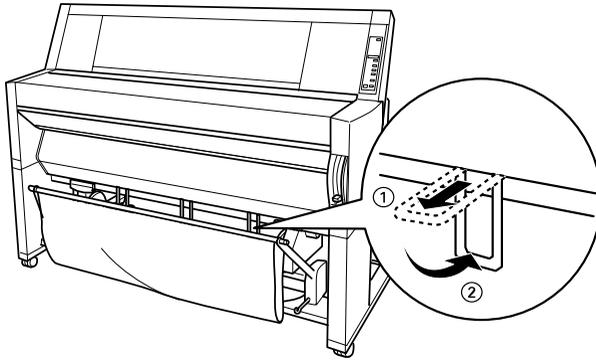
若是在 Macintosh 作業環境中，請檢查『Print / 列印』對話盒內『Media Type / 紙張種類』的設定值與您目前所使用的紙張規格一致。

- ❑ 請確認目前的進紙滾筒間隙的設定值是否符合您所使用的紙張種類。您可以在印表機的 SelecType（選擇模式）中 Printer setting（印表機設定值）的選單中更改進紙滾筒間隙的設定值。詳細的操作方法請參考手冊中第 1-7 頁“SelecType（選擇模式）設定值”章節中相關說明資料。
- ❑ 針對使用非 EPSON 原廠所販售的專用紙的情況時，請檢查在印表機的 SelecType（選擇模式）中 Paper Configuration（紙張組態）的選單中所選擇的紙張種類設定值是否能符合該類紙張。詳細的操作方法請參考手冊中第 1-18 頁“設定紙張厚度”章節中相關說明資料。

---

## 滾筒紙無法正確地退紙

可能滾筒紙纏得太緊或是進紙時有捲曲的現象。如果您發生這些狀況時，請試著從印表機下方蓋子將這三個導紙的鐵架往前延伸即可。

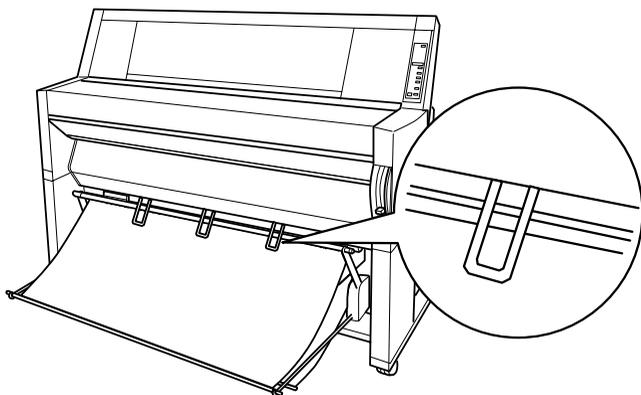


### 注意：

基本上只有當印表機在進紙時會容易發生捲曲的現象時，才需要將這些導紙的鐵架撐開。其他時間請將這些導紙的鐵架往內壓入。否則有可能會損壞您的列印樣張。

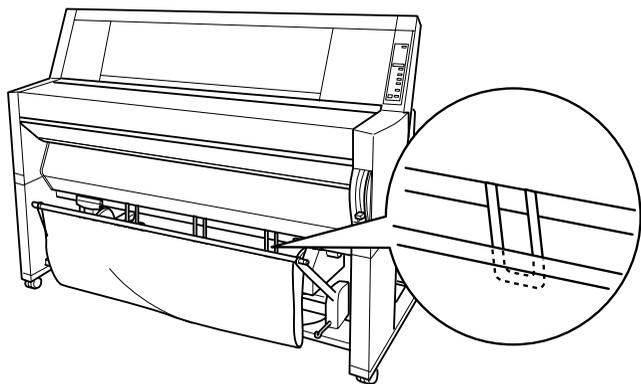
## 當紙張是往前退紙的情況

請將紙張導紙鐵架從印表機內部往前延伸，如此一來便可以讓這些導紙的鐵架保持在紙張收集籃的前方位置上。



## 當紙張是往後退紙的情況

請將紙張導紙鐵架從印表機內部往下延伸，如此一來便可以讓這些導紙的鐵架保持在紙張收集籃的後方位置上。

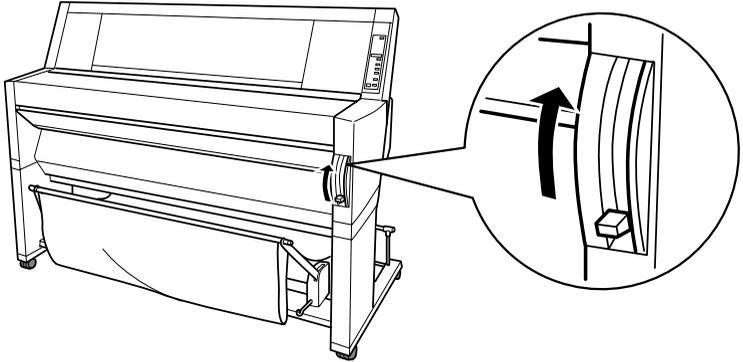


---

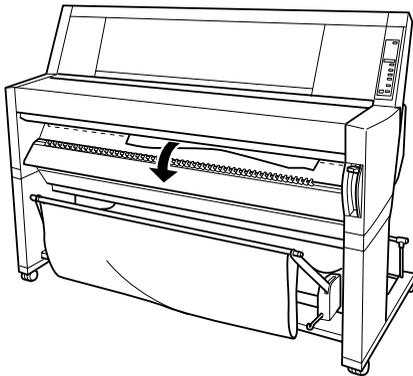
## 清除夾紙

請依照下列操作步驟清除印表機的夾紙：

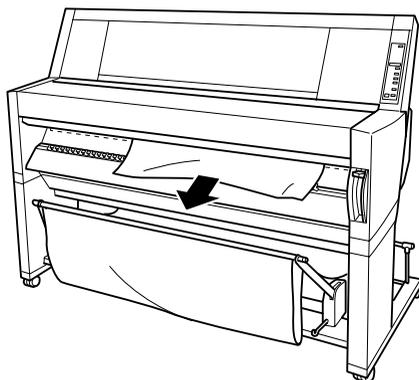
1. 如果是滾筒紙發生夾紙時，請先將進紙槽內的紙張裁開。
2. 將紙張調整桿往上推到頂端，便可以鬆開該紙張。



3. 如果有需要的話請打開印表機下方的蓋子。



- 請小心翼翼地將夾紙往外抽出。此時，印表機面板上的液晶顯示幕上會出現 TURN PWR OFF AND ON 的訊息。



- 闔上印表機下方的蓋子。如果有需要的話，請按下印表機面板上的 **Power（電源）按鍵**關閉印表機的電源稍後重新再開啟。
- 請確認面板上的 Paper Out（缺紙）的指示燈號是否已經亮起。而且印表機面板上的液晶顯示幕上會出現 LOAD PAPER 的訊息。關於如何進紙的詳細操作方法請參考手冊中第 8-17 頁“單張紙的進紙方法”或是第 8-17 頁“單張紙的進紙方法”章節中相關說明。

**附註：**

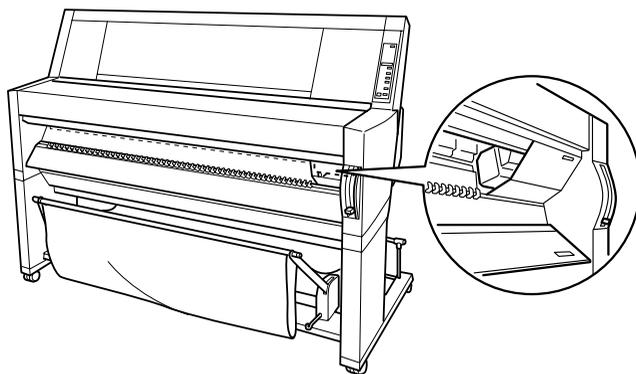
當您同時在印表機上安裝兩支滾筒軸，請利用滾筒紙固定帶將目前不需要使用的滾筒紙捆緊固定住，詳細的操作方法請參考第 8-13 頁“滾筒紙固定帶的使用方法”章節中相關說明。

如果您不想要繼續列印該份資料，請確認印字頭是否有歸位（最右邊的位置）。如果沒有歸位，請先開啓印表機電源後，稍待一會印字頭會自動歸位，等待歸位後才關閉印表機的電源開關。



**注意：**

如果印表機的印字頭發生無法歸位的情況，列印的品質可能會變差。





# 第 11 章

## 產品規格資料

### 印表機技術性規格

#### 列印規格

列印方法： 壓電噴墨

噴嘴數： 黑色：64 個噴嘴  
彩色：64 個噴嘴 × 5 種顏色  
(正藍，洋紅，正黃，淡藍，淡紅)

字元模式：

字元間距	每列列印的字數
10 cpi*	437

\* 這是 characters per inch 的縮寫，表示每一英吋所能列印的字數。

繪圖模式：

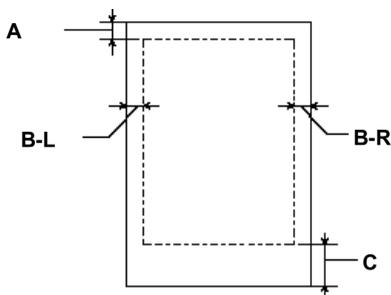
水平解析度	可列印的寬度	可列印的點數
360 dpi*	1112 公釐 (43.78 英吋)	15,762
720 dpi	1112 公釐 (43.78 英吋)	31,524
1440 dpi	1112 公釐 (43.78 英吋)	63,048

\* 這是 dots per inch 的縮寫，表示每一英吋所能列印的點數。

解析度：	最高可達 1440 dpi × 720 dpi
列印方向：	雙向列印
印表機控制語言：	ESC/P Raster
列間距：	1/6 英吋或是由程式控制以 1/360 英吋為 最小計算單位
進紙速度：	每前進一列（1/6 英吋的距離）約需 200 ± 10 毫秒
記憶體（RAM）：	18 MB
字元表：	PC 437（適用於 US、Standard Europe） PC 850（多種語言）
字元集：	EPSON Courier 10 cpi

## 可列印範圍

針對使用滾筒紙和單張紙



- A: 針對使用『滾筒紙』的情況，最小頂邊界為 3.0 公釐 (0.12 英吋) \*。  
 針對使用『單張紙』的情況，最小頂邊界為 3.0 公釐 (0.12 英吋)。
- B-L: 針對使用『滾筒紙』的情況，最小左邊界為 3.0 公釐 (0.12 英吋) \*。  
 針對使用『單張紙』的情況，最小左邊界為 3.0 公釐 (0.12 英吋)。
- B-R: 針對使用『滾筒紙』的情況，最小右邊界為 3.0 公釐 (0.12 英吋) \*。  
 針對使用『單張紙』的情況，最小右邊界為 3.0 公釐 (0.12 英吋)。
- C: 針對使用『滾筒紙』的情況，最小底邊界為 3.0 公釐 (0.12 英吋) \*。  
 針對使用『單張紙』的情況，最小底邊界為 14.0 公釐 (0.55 英吋)。

\* 針對使用滾筒紙的情況，您可以根據下表所提供的資料，利用印表機控制面板改變。相關詳細操作步驟請參考第 1-9 頁“印表機設定功能表 (PRINTER SETTING MENU)”中有關於『設定滾筒紙邊界值』章節的描述。

設定參數	A	B-L	B-R	C
3 公釐	3 公釐	3 公釐	3 公釐	3 公釐
15 公釐	15 公釐	15 公釐	15 公釐	15 公釐
T/B 15 公釐 (預設值)	15 公釐	3 公釐	3 公釐	15 公釐

**附註：**

印表機會自動偵測進紙的紙張大小尺寸，因此超出紙張列印範圍的資料將不會被列印出來。

## 機械規格

進紙方法：	摩擦式進紙
進紙路徑：	滾筒式進紙或是以手動方式單張進紙
體積規格（列印中）：	寬度：1,688 公釐（66.46 英吋） 深度：699 公釐（27.52 英吋） 高度：1,259 公釐（49.57 英吋）
重量：	96 公斤重（211.9 磅重）不包含墨水卡匣的重量

## 電子規格

	120 V 機型	220-240 V 機型
輸入電壓範圍	90 到 132 V	208 到 264 V
定額頻率範圍	50 到 60 Hz	
輸入頻率範圍	49 到 61 Hz	
定額電流	1.0 A	0.5 A
耗電量	大約為 100 瓦特 (ISO10561 Letter Pattern) 在待機模式約為 30 瓦特或是略低於 30 瓦特。	

這個產品也是針對工業電力系統所設計，所以可供應的電壓範圍可以從 220 伏特到 240 伏特。

### 附註：

請檢查印表機背部貼紙上所標示適用電壓值的相關資料。

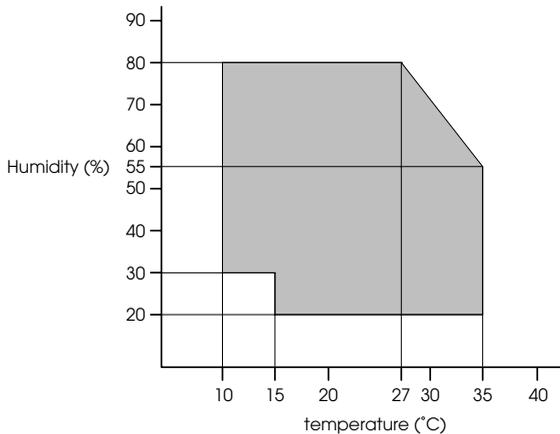
## 工作環境需求

溫度：	操作中：	15 到 35°C (50 到 95°F)
	儲存中：	-20 到 40°C (-4 到 104°F)
	運送中：	-20 到 60°C (-4 到 140°F) * 1 個月，在 40°C (104°F) 120 小時，在 60°C (140°F)
濕度：	操作中：	30 到 80% RH**
	儲存中：	20 到 85% RH**
	運送中：	5 到 85% RH*,**

\* 保存在運送的外箱內。

\*\* 沒有壓縮。

操作環境（溫度和濕度）：



## 初始化

開啓電源時硬體初始化動作：

- 印表機的機械動作會回到初始狀態。
- 輸入資料的緩衝區和列印資料的緩衝區內的所有資料都將會被清除。
- 印表機會回到上一個列印的設定狀態。

當印表機接收到這個 ESC@（重置印表機）軟體控制只另時會執行軟體重置：

- 列印資料緩衝區內的資料會被清除乾淨。
- 印表機會回到上一個列印設定的狀態。

當按下印表機控制面板上『**Pause**』（暫停）鍵超過 3 秒鐘執行初始化動作：

- 印表機的噴嘴會被套上保濕蓋。
- 如果印表機內已經有進紙，則該紙張會被退出印表機。
- 輸入資料緩衝區和列印資料緩衝區內的資料會被清除。
- 印表機會回到上一個列印的設定狀態。

## 合格的安全性規範

已經通過下列標準的安全規範的檢測：

- |        |                                 |
|--------|---------------------------------|
| 美國的機型： | UL 1950、CSA 22.2 No. 950        |
| 歐洲機型：  | Directive 73/23/EEC<br>EN 60950 |

EMC（電磁相容檢測）：

美國機型：	FCC part 15 subpart B class B CSA C108.8 class B
歐洲機型：	Directive 89/366/ECC EN 55022 (CISPR Pub. 22) class B EN 61000-3-2 EN 61000-3-3 EN 50082-1 IEC 801-2 IEC 801-3 IEC 801-4
澳洲機型：	AS/NZS 3548 class B

## 紙張規格

### 附註：

因為任何一個特殊品牌或是種類紙張的品質可以隨時被各製造商變更，因此 EPSON 無法對使用非 EPSON 原廠的紙張提供任何的品質允諾。所以建議您在採購大量紙張或是準備進行大量列印的工作之前，先做一些列印樣張的檢驗工作，以確保您的權益。

滾筒紙：

大小尺寸	297 到 1,118 公釐 (W)×720 到 202,000 公釐 (L) (8.27 到 44.02 英吋 × 8.27 到 7,952.76 公釐) (內部的直徑值：3 英吋) 297 到 1,118 公釐 (W)×720 到 45,000 公釐 (L) (8.27 到 44.02 英吋 × 8.27 到 1771.65 英吋) (內部的直徑值：2 英吋)
外部的直徑值	當使用內建標準 / 選購性 2 英吋的滾筒紙軸時，最大外圍直徑為 103 公釐 (4.05 英吋)。 若是使用選購的 3 英吋的滾筒紙軸時，則最大外圍直徑則為 150 公釐 (5.90 英吋)。
紙張種類	普通紙、EPSON 原廠銷售的噴墨專用紙
紙張厚度 (針對普通紙)	0.08 到 0.11 公釐 (0.003 到 0.0043 英吋)
紙張重量 (針對普通紙)	64 g/m <sup>2</sup> (17 lb) 到 90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)

單張紙：

大小尺寸	Super B0(1,118 公釐公釐 × 1,580 公釐) B0 (1,030 公釐 × 1,456 公釐) B1 (728 公釐 × 1,030 公釐) B2 (515 公釐 × 728 公釐) B3 (364 公釐 × 515 公釐) Super A0 (914 公釐 × 1,292 公釐) A0 (841 公釐 × 1,189 公釐) A1 (594 公釐 × 841 公釐) A2 (420 公釐 × 594 公釐) A3 (297 公釐 × 420 公釐) Super A3/B (329 公釐 × 483 公釐) US E (34 英吋 × 44 英吋) US D (22 英吋 × 34 英吋) US C (17 英吋 × 22 英吋) US B (11 英吋 × 17 英吋)
紙張種類	普通紙、EPSON 原廠銷售的噴墨專用紙
紙張厚度 (針對普通紙)	0.08 到小於 0.11 公釐 (0.003 到小於 0.004 英吋)
紙張重量 (針對普通紙)	64 g/m <sup>2</sup> (17 lb) 到 90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)

**附註：**

- ❑ 品質較差的紙張可能會降低列印品質並且造成夾紙或其他問題。因此當您遭遇到這類問題時，請試著改用其他較高品質的紙張列印。
- ❑ 請不要使用捲曲或是摺疊過的紙張列印。

請在下列的情況下使用紙張：

溫度 15 到 25°C (59 到 77°F)  
濕度 40 到 60% RH

EPSON Photo Quality Glossy Film / EPSON 相片品質光面  
膠片則必須保存在這種環境下：

溫度 15 到 30°C (59 到 86°F)  
濕度 20 到 60% RH

## 墨水卡匣規格

彩色：	黑色	T474011
	正藍色	T477011
	洋紅色	T476011
	正黃色	T475011
	淡藍色	T479011
	淡紅色	T478011

- 列印量 \*： 大約為 30 頁數 /A0（720 dpi，列印密度為 40%）  
大約為 7,400 頁數 /A4（360 dpi，列印密度為 5%）
- 卡匣保存期限：在未打開墨水包裝前，從製造日期起算可保存約兩年；  
若是打開墨水包裝後在溫度 25°C（77°F）約可保存約六個月。
- 溫度：
- 儲存（尚未安裝）： -30 到 40°C (-22 到 104°F)  
在 40°C (104°F) 溫度下則可保存約一個月。
- 儲存（已經安裝）： -20 到 40°C（-4 到 104°F）  
在 40°C (104°F) 下可保存一個月。
- 運送：
- 30 到 60°C（-22 到 140°F）  
在 40°C (104°F) 下可保存一個月。  
在 60°C (140°F) 下可保存 120 個小時。
- 凍結： -15°C（5°F）\*\*
- 體積： 25.1 公釐 (W) × 260.0 公釐 (D) × 105.3 公釐 (H)  
(0.99 (W) × 10.24 (D) × 4.15 (H) 英吋)
- 重量： 大約為 370 到 385 公克（0.82 到 0.85 磅重）
- 容量： 220 毫升

\* 列印量的多寡可能會改變，如果您經常執行清潔噴嘴而消耗些許墨水量或是經常列印大量資料可能列印量會變少些。

\*\* 一旦墨水已經凍結則在攝氏 25°C（華氏 77°F）下可能需要三個小時的時間才會完全解凍，但也有可能會發生即便墨水已經完全融化卻再也無法使用的情況發生。

**注意：**

- ❑ 爲了得到最好的效果，請您在安裝墨水卡匣之前先輕輕地搖晃幾次墨水卡匣。
- ❑ EPSON 建議您只能使用 EPSON 原廠的墨水卡匣，若是您使用了其他副廠的墨水卡匣可能會導致印表機的損壞。在這種情況下 EPSON 無法保證能修復印表機。因此建議您務必要使用 EPSON 原廠的墨水耗材。
- ❑ 請不要使用過期的墨水卡匣。

---

## 系統需求

### 連接印表機的個人電腦主機組態

爲了使用您的印表機，您的電腦主機內必須是安裝 Microsoft® Windows® 95、Windows® 98°、Windows® NT 4.0、或是 Windows® 2000 的作業系統。

您所使用的電腦也必須符合下表所列出的系統需求的規格：

基本的系統需求	建議的系統需求
i486/25 MHz 針對使用 Windows 95 和 NT 4.0 i486/66 MHz 針對使用 Windows 98 Pentium 133 MHz 針對使用 Windows 2000	Pentium II 300 MHz 或是 更快的中央處理器
至少 16MB RAM 適用於 Windows 95 和 98 至少 64MB RAM 適用於 Windows 2000	128 MB RAM 或是更多記憶體
至少 20MB 硬碟空間針對 Windows 95 和 98 至少 40MB 硬碟空間針對 Windows NT 4.0 和 Windows 2000	1.2 GB 或是更多的硬碟空間
VGA 螢幕顯示器	VGA 或是更好的顯示器

如果您目前所使用的電腦並不完全符合這些基本規格時，請直接洽詢原電腦的經銷商更新這套電腦設備。

## 連接印表機的麥金塔電腦組態

爲了使用這台印表機，您的 Apple® Macintosh® 蘋果麥金塔電腦必須符合下列基本系統需求。當然您必須使用標準 Apple 系統周邊的 8 個接腳的連接電纜線（8- 個接腳圓形接頭）或是 USB 轉換的電纜線。

您所使用的電腦也必須符合下表所列出的系統需求的規格：

基本的系統需求	建議的系統需求
PowerPC	PowerPC 604e 300 MHz 或是更快的中央處理器
System 7.6.1 系統	System 7.6.1 或是更新的系統版本
至少 14 MB 可用的記憶體 當啟動幕後列印功能時則必須至少具備有 23 MB 的可用記憶體	25 MB 或是更多的記憶體 當啟動幕後列印功能時則必須至少具備有 40 MB 的可用記憶體

### 附註：

- 可利用的記憶體空間會因爲您所啓動的應用軟體的多寡而改變，因此如果您想要知道目前尚有多少記憶體可以使用，請直接在蘋果的畫面中選擇『關於這台麥金塔電腦』功能項，在最多未使用的記憶體區塊就可以看見記憶體大小的資料（會以 KB 爲計算單位表示，1,024K=1MB）。
- 上列的記憶體需求是針對列印 B0（1,030 公釐×1,456 公釐）尺寸的紙張，這個基本需求會根據您所列印的影像尺寸和應用軟體的不同而不同。當然所列印資料的複雜程度也相對會有些影響。

除此這些系統和記憶體的需求之外，您還需要有至少 10MB 硬碟空間可用來安裝印表機的驅動程式和工具軟體。爲了能順利地將資料完整列印出來，您最好要預留列印檔案兩倍的磁碟空間供作處理列印的資料。

---

## **界面卡規格**

您的印表機配備有一個 8 位元的並行界面和串行界面。

## **並行界面規格**

印表機內建的並行界面具有下列的特性：

## 順向通道

資料格式	8-bit 並行，IEEE-1284 相容模式
訊號同步化	$\overline{\text{STROBE}}$ 脈衝
通訊協定時間	$\overline{\text{BUSY}}$ 和 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 訊號
訊號準位	TTL 相容
連接器	57-30360 Amphenol 連接器或是相同的替代品

## 逆向通道

資料傳輸模式	IEEE-1284 Nibble 模式
可適用的連接器	57-30360 Amphenol 連接器或是相同的替代品
訊號同步化	請參照 IEEE-1284 界面規格的相關資料
通訊協定	請參照 IEEE-1284 界面規格的相關資料
訊號準位	IEEE-1284 Level 1 裝置
資料傳送的時間	請參照 IEEE-1284 界面規格的相關資料

## ECP 模式

資料傳輸模式	IEEE-1284 ECP 模式
可適用的連接器	57-30360 Amphenol 連接器或是相同的替代品
訊號同步化	請參照 IEEE-1284 界面規格的相關資料
通訊協定	請參照 IEEE-1284 界面規格的相關資料
訊號準位	IEEE-1284 Level 1 裝置
資料傳送的時間	請參照 IEEE-1284 界面規格的相關資料

## 串行界面規格

這台印表機基本配備有符合 RS-423 標準規格的串行界面。這個界

面規格擁有下列的特性：

標準	符合 RS-423 標準規格
訊號同步化	同步
Bit 傳輸率	大約為 1.8 M bps
通訊協定	X-ON/X-OFF 和 DTR 通訊協定
字串格式	資料位元：8 bits 同位位元：None 開始位元：1 bit 停止位元：1 bit
連接器	8- 個接腳的微小圓形的連接器
建議使用的電纜線規格	Apple 系統周邊 8 電纜線 (產品編號為 M0197)

## 第 12 章

---

### 選購品和耗材

---

#### 選購品和耗材

##### 選購品

茲將適用於這款印表機的選購品條列於下供您選購加裝：

**附註：**

在產品編號後面的三個星號是表示國家區域別，這三位數字會因為因為區域不同而有不同的編號。

##### 滾筒紙軸

另外再加裝的滾筒紙軸可讓您更快速方便地切換不同的滾筒紙。您可以將經常使用的不同種類或是尺寸的滾筒紙分別軸設在不同的紙軸上，使用時可以隨時上軸進紙。關於如何使用這個選購性的滾筒紙軸，將不在此贅述請直接參考第 8-3 頁“滾筒紙的進紙方法”單元的相關說明資料。

外圍直徑為 2 英吋紙軸 C811021

外圍直徑為 3 英吋紙軸 C811031

## 自動 / 手動收紙器

這個選購品可以自動箍緊您印表機上的滾筒文件，以避免紙張鬆開。這個裝置中包含有 3 英吋的收紙器滾軸而且是可以隨易地移動位置和調整大小的捲輪。您也可以單獨購買選購性 3 英吋的收紙器滾軸（產品編號為 C815091）。關於如何安裝和使用這個選購品的詳細操作方法，請直接參考該選購性*自動 / 手動收器的使用手冊*。

自動 / 手動收紙器	C81508*
收紙器滾軸直徑 3 英吋	C815091*

## 界面卡

本公司提供多個選購性界面卡供您選購加裝以擴充印表機內建界面卡功能。關於如何安裝選購性界面卡請參考箱內印表機*安裝手冊*。

如果您無法確定是否需要加裝選購性的界面卡以擴充印表機功能，或者您想要更進一步瞭解這些界面卡相關規格。請直接洽詢印表機經銷商以取得相關資料。

Type B Ethernet I/F card (10BASE-T)	C82362*
Type B Ethernet I/F card (100BASE-TX)	C82363*
IEEE 1394 I/F card	C82372*

### 附註：

印表機一旦加裝選購性界面卡可能會因此增加列印圖形和影像資料的時間。

## 耗材

### 裁刀

如果您發覺所裁切的紙張邊緣並不十分工整，表示您必須要更換印表機上的裁刀。詳細更換裁刀的操作步驟請參考第 9-7 頁 “更換印表機的裁刀” 章節中相關的說明資料。

裁刀

C815131\*

### 墨水卡匣

關於如何更換墨水卡匣的操作步驟，將不在此贅述請直接參照第 9-1 頁 “更換墨水卡匣” 章節中相關詳細說明資料。

墨水卡匣（黑色） T474011

墨水卡匣（正藍色） T477011

墨水卡匣（洋紅色） T476011

墨水卡匣（正黃色） T475011

墨水卡匣（淡藍色） T479011

墨水卡匣（淡紅色） T478011

#### 附註：

產品編號會因為國家區域不同而有不同的編號。

## EPSON 噴墨專用特殊紙

一般而言，大部分的普通紙都可以適用在這款印表機。除此之外，EPSON 還針對噴墨印表機提供特別設計的紙張，使用這種噴墨印表機專用的紙張可以產生相當高品質的列印效果。

## 滾筒紙

EPSON Doubleweight Matte Paper 24 英吋 × 25 m	S041385
EPSON Doubleweight Matte Paper 36 英吋 × 25 m	S041386
EPSON Doubleweight Matte Paper 44 英吋 × 25 m	S041387
EPSON Glossy Paper-Photo Weight 22 英吋 × 20 m	S041388
EPSON Glossy Paper-Photo Weight 44 英吋 × 20 m	S041389
EPSON Premium Glossy Photo Paper 24 英吋 × 30.5 m	S041390
EPSON Premium Glossy Photo Paper 36 英吋 × 30.5 m	S041391
EPSON Premium Glossy Photo Paper 44 英吋 × 30.5 m	S041392
EPSON Premium Semigloss Photo Paper 24 英吋 × 30.5 m	S041393
EPSON Premium Semigloss Photo Paper 36 英吋 × 30.5 m	S041394
EPSON Premium Semigloss Photo Paper 44 英吋 × 30.5 m	S041395
EPSON Watercolor Paper-Radiant White 24 英吋 × 18 m	S041396
EPSON Watercolor Paper-Radiant White 36 英吋 × 18 m	S041397
EPSON Watercolor Paper-Radiant White 44 英吋 × 18 m	S041398
EPSON Glossy Film (610 公釐 × 20 m)	S041314
EPSON Glossy Film (914 公釐 × 20 m)	S041313
EPSON Glossy Film (1118 公釐 × 20 m)	S041312
EPSON Synthetic Paper 24 英吋 × 40 m	S041399
EPSON Synthetic Paper 36 英吋 × 40 m	S041400

EPSON Synthetic Paper 44 英吋 × 40 m	S041401
EPSON Adhesive Synthetic Paper 24 英吋 × 30.5 m	S041402
EPSON Adhesive Synthetic Paper 36 英吋 × 30.5 m	S041403
EPSON Adhesive Synthetic Paper 44 英吋 × 30.5 m	S041404

## **單張紙**

EPSON Watercolor Paper-Radiant White (Super A3)	S041352
---	---------

### **附註：**

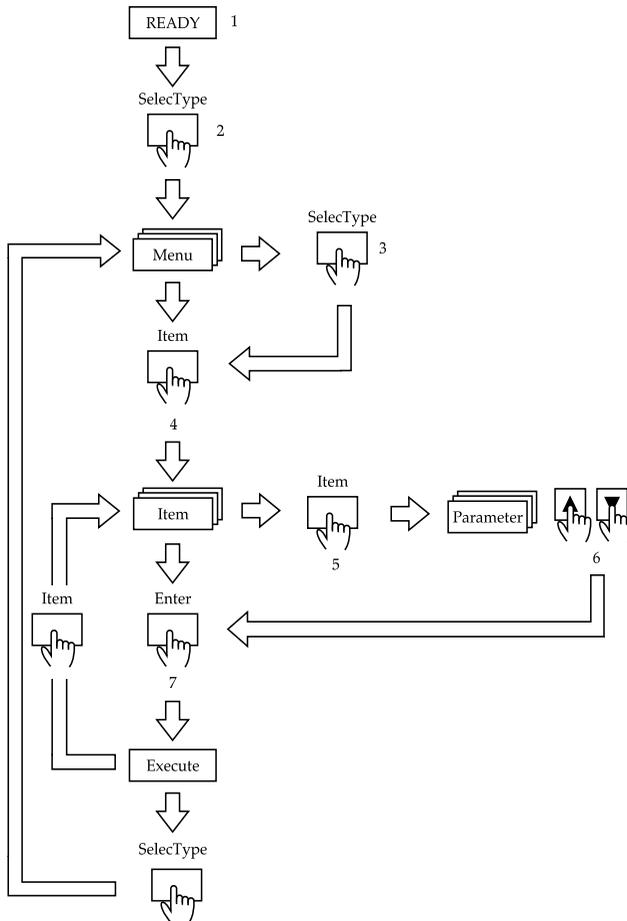
- 各國家地域所提供的噴墨專用紙並不一定完全相同。
- 某些噴墨專用紙可能與上表中的名稱資料不完全相同。因此建議您在購買專用紙時，也確定該產品編號是否也相同無誤。



# 第 13 章

## SelectType 選擇模式功能總整理

### SelectType 選擇模式操作流程圖



1	狀態顯示訊息
2	進入功能選單
3	挑選一個功能選單 例如：) 如果您想要選擇第三層的功能選單，請按下這個按鍵三次。
4	啟動這個功能選單
5	挑選一個功能細項 例如：) 如果您想要選擇第三個功能細項，請按下這個按鍵三次。
6	修改目前的參數設定值
7	儲存這個功能細項

**附註：**

在任何時候您只要按下面板上的 **Pause**（暫停）按鍵，您便可以回復到 **READY**（準備就緒）的狀態。

## SelecType 選擇模式功能選單的清單

\* 這星號表示這個設定值是機器出廠內定的預設值。

功能選單表	功能細項	所提供的設定值參數
PRINTER SETTING MENU (印表機設定值選單)	PLATEN GAP (滾筒間隙)	AUTO*, WIDE (自動*、比較寬些)
	PAGE LINE (頁面裁切線)	ON*, OFF (要列印*、不列印)
	INTERFACE (界面卡)	AUTO*, PARALLEL, MAC, OPTION (自動*、並行, MAC、選購)
	PARA. I/F (並行界面卡)	COMPAT*, ECP (規格相容*、ECP)
	CODE PAGE (字元表)	PC437*, PC850
	ROLL MARG (滾筒紙邊界值)	T/B 15 MM*, 3 MM, 15 MM 頂 / 底 15 MM*、3 MM、15 MM
	PAPER SIZE CHK (檢查紙張大小)	ON*, OFF (要檢查*、不檢查)
	PAPER ALIGN CHK (檢查紙張是否對齊)	ON*, OFF (要檢查*、不檢查)
	INIT. PANEL (初始化控制面板)	EXEC. (立即執行初始化)
TEST PRINT MENU (列印測試選單)	NOZZLE CHECK (執行噴嘴檢查)	PRINT (立即列印噴嘴檢查圖案)
	STATUS CHECK (印表機狀態表)	PRINT (立即列印目前印表機狀態表)

<b>PRINTER STATUS MENU</b> (印表機目前狀態選單)	<b>VERSION</b> (韌體版本)	XXXXXX
	<b>INK LEFT-K</b> (黑色墨水存量)	E*****F 到 E*F, 10% 到 0%
	<b>INK LEFT-C</b> (藍色墨水存量)	E*****F 到 E*F, 10% 到 0%
	<b>INK LEFT-M</b> (紅色墨水存量)	E*****F 到 E*F, 10% 到 0%
	<b>INK LEFT-LC</b> (淡藍墨水存量)	E*****F 到 E*F, 10% 到 0%
	<b>INK LEFT-LM</b> (淡紅墨水存量)	E*****F 到 E*F, 10% 到 0%
	<b>INK LEFT-Y</b> (黃色墨水存量)	E*****F 到 E*F, 10% 到 0%
	<b>CUTTER LIFE</b> (裁刀壽命)	E*****F 到 EF
	<b>TOTAL PRINTS</b> (總共列印量)	(nnnnnn)
	<b>WASTE INK</b> (耗費墨水量)	E*****F 到 EF
	<b>CR MOTOR</b> (歸位馬達壽命)	E*****F 到 EF
	<b>PF MOTOR</b> (換列馬達壽命)	E*****F 到 EF
	<b>HEAD UNIT</b> (印字頭壽命)	E*****F 到 EF
	<b>CLEANER</b> (清潔器壽命)	E*****F 到 EF

<b>PAPER CONFIG. MENU</b> (設定紙張組態的選單)	<b>PAPER NUMBER</b> (紙張編號方法)	<b>STD*</b> , 1 到 4 (標準 *、1 到 4)
	<b>THICK. PAT.</b> (厚紙測試圖案)	<b>PRINT</b> (立即列印厚紙測試圖案)
	<b>PAPER THICK. NO.</b> (厚紙編號)	1 到 17
	<b>DRYING TIME</b> (墨水乾燥時間)	0 分鐘 * 到 30 分鐘
	<b>SUCTION</b> (抽氣通風強度)	<b>NORM*</b> , LOW (一般標準 *、比較弱些)
<b>CUTTER REPLACE MENU</b> (更換裁刀的選單)	<b>CUT. REPLACE</b> (更換裁刀)	<b>EXEC.</b> (立即執行更換裁刀的步驟)
	<b>OPEN LOWER COVER</b> (打開下方蓋子)	-
	<b>REPLACE CUTTER</b> (更換裁刀)	-
	<b>CLOSE LOWER COVER</b> (關閉下方蓋子)	-
<b>HEAD ALIGNMENT MENU</b> (校正印字頭功能表)	<b>PAPER THICK.</b> (設定紙張厚度)	<b>STD*</b> , 0.0 MM 到 1.6 MM (每次的增量是 0.1 公釐)
	<b>ADJUST. PATT.</b> (調整厚度圖案)	<b>ALL*</b> , #1 到 #6
	#1	1 到 15 (4*)
	#2	1 到 15 (4*)
	#3	1 到 15 (4*)
	#4	1 到 15 (4*)
	#5	1 到 15 (4*)
	#6	1 到 15 (4*)



---

# 字彙

以下是適用此台印表機的字彙說明：

## **application / 應用軟體**

幫助您完成特定工作的軟體程式，例如：文字處理或財務規劃等。

## **ASCII**

美國國家資訊交換標準碼，用於表示字元及符號的標準數碼。

## **banding / 窗簾效應**

列印圖形時會出現的水平線條，可能導因於印字頭歸位不準，相關說明請參閱 *MicroWeave*。

## **bit**

二進位元 (0 或 1)，印表機或電腦使用的最小資訊單位。

## **brightness / 亮度**

影像明暗度。

## **buffer / 緩衝區**

印表機列印前，用於儲存列印資料的記憶體。

## **byte**

由八位元 (bit) 組成的資訊單位。

## **characters per inch / 每英吋列印字元 (cpi)**

度量文字字元大小尺寸的單位，有時會以列印字元間距 (pitch) 表示。

## **CMYK**

青色 (藍綠色)、洋紅色、黃色及黑色，為印表機列印時所用的四種顏色。

## **color matching / 色彩吻合**

一種處理顏色資料的方法，使電腦螢幕顯示的顏色與列印出來的顏色相符合，也可使用於有支援色彩吻合的應用軟體。相關說明請參閱 *ColorSync*。

## **ColorSync**

由 Macintosh 所設計的一套軟體，可以讓列印出來的文件與螢幕上所顯示的顏色一樣，達到所見即所得 (what you see is what you get) 的效果。

## **cpi**

每英吋可列印字元數。

## **default / 預設值**

印表機啟動、重置 (Reset) 或初始化時的有效數值或設定。

## **DMA**

直接記憶體存取。資料傳遞不需經過 CPU，允許電腦與週邊設備 (例如：印表機) 間直接溝通，或是週邊設備間直接溝通。

### **dot matrix / 點矩陣**

一種以每個獨立的“點”組成的列印方式來列印文字或符號圖像。

### **dpi**

每英寸內所佈滿的點數，dpi 是衡量解析度的單位，相關說明，請參閱“resolution/ 解析度”。

### **drive**

一個記憶裝置，如同 CD-ROM、硬碟、或磁碟片。在視窗裡面，以一個英文字母指定每一個裝置以便於管理。

### **driver / 驅動程式**

提供指令，告知電腦週邊設備如何運作的軟體程式。舉例來說，印表機驅動程式以文書處理軟體接收列印資料，然後傳送指示給印表機告知如何列印。

### **economy printing / 省墨列印模式**

為節省墨水，而採低密度墨點出墨的列印方式。

### **error diffusion / 擴散網紋**

將特定色點與周圍色點混合，營造出另一種自然原色。這種列印方式能精準表現出色彩及漸層，適用於包含圖片或純圖片的文件列印。

### **ESC/P**

EPSON Standard Code for Printers 印表機控制語言的進階版本。這個語言的指令可產生類似雷射印表機的列印特性，如縮放字型 and 影像增強列印。

### **ESC/P Raster**

一種可以使您從您的電腦端對印表機做控制動作的指令。它的特色是使用一種像是雷射光束般的準確技術來達到高品質的列印模式。

### **Finest detail / 高品質列印**

這項驅動程式內的設定可以讓您的列印成品更亮、清晰，尤其文字，值得注意的是，啟動這項設定時，列印時間會變久。

### **font / 字型**

以通俗名稱代表使用的字型。

### **grayscale / 灰階**

由黑至白的灰階表現，黑白列印時使用。

### **halftones / 半色**

重現影像時使用的黑色或彩色點。

### **halftoning / 半色調**

使用點的方式表示圖像，可以僅用墨點做出多種灰階，或用少數色彩做出多色。

### **head alignment / 印字頭直線性校正**

可以用來調校直線列印不直的問題。

### **head cleaning / 清潔印字頭**

清潔阻塞的墨水噴嘴孔以使印表機可以正確的列印。

### **high speed printing / 高速列印**

以雙向列印的方式，提高列印速度。

### **initialization / 初始化**

讓印表機回復到預設值，當您每次開啓或重置印表機時，印表機相關設定都會還原為預設值。

### **ink cartridge / 墨水卡匣**

裡面裝有儲存列印時需要的液態墨水的容器盒。

### **ink jet / 噴墨**

將字元或符號以墨點精準噴灑於紙張上的技術。

### **interface / 界面**

電腦及印表機間的連接，並行界面每次傳送一個字元，串行界面每次傳送一個位元。

### **interface cable / 界面電纜線**

連接電腦與印表機的電纜線。

### **LCD**

Liquid Crystal Display 的縮寫。它可以依據現在印表機的狀態顯示不同的訊息。

### **local printer / 本地印表機**

經由界面電纜線直接與電腦連接的印表機。

### **media / 紙張種類**

列印資料的紙張如信封、普通紙、專用紙及投影片。

### **memory / 記憶體**

印表機機械結構的一部份，用來儲存資料，有些資料是固定用來控制如何操作印表機，從電腦傳送至印表機的資料則是暫存在記憶體中，請參考“RAM”和“ROM”。

### **MicroWeave**

縮小資料的列印間距，可以減低窗簾效應，營造出雷射印表機的列印效果。相關說明請參閱“窗簾效應”。

### **monochrome / 單色**

以單色列印，通常為黑色墨水列印。

### **nozzle / 噴嘴**

墨水經由印字頭上極其微小的噴嘴噴灑在頁面上。如果印字頭的噴嘴阻塞將導致列印品質降低。

### **nozzle check / 噴嘴檢查**

一種印表機的自我檢查功能，當您執行噴嘴檢查時，印表機會列印出此台印表機 ROM 的版本號碼及噴嘴檢查所需的參考線條。

### **online help / 線上輔助說明**

利用輔助視窗來顯示一些相關的工作提示。

### **parallel interface / 並行界面**

請參閱“界面”的說明。

### **Peer-to-peer networks / 點對點網路連接**

Windows 95，98，Windows NT 4.0 所支援的一種點對點網路連接方式，讓您可以在另一台電腦端上連接至另一台電腦上的印表機列印。

### **PhotoEnhance4 / 影像加強 4**

EPSON 獨家開發的應用程式，用來調整影像的色調、校正影像、改變影像資料的銳利度等等功能。

### **port / 連接埠**

界面通道，設備間的資料傳送經由其完成。

### **printable area / 可列印範圍**

印表機可列印範圍較實際紙張的面積小，因為必須減去印表機的列印邊界值。

### **printer driver / 印表機驅動程式**

一種軟體程式，可以傳送指令至指定的印表機，簡稱“驅動程式”。

### **printing mode / 列印模式**

指列印影像時每一英吋內所列印出的點數。您的印表機有三種列印模式可供選擇：超高品質 (1440 dpi)、高品質 (720 dpi)、一般 (360 dpi)。

### **print queue / 列印佇列**

如果您的印表機有連接網路，在列印工作忙碌時，會先被儲存在等待列印的佇列中直到列印完成。

### **Progress Meter / 進度計量表**

用來顯示正確列印進度的顯示表。

### **RAM**

隨機存取記憶體的英文縮寫，印表機記憶體可當作緩衝區並存放使用者自定的字體，儲存在記憶體的資料關機時便會消失。

### **reset / 重置**

將印表機關閉後再開啓，即可重置印表機。

### **resolution / 解析度**

用來表現圖像的每英吋列印點數。

### **ROM**

唯讀記憶體，記憶體中僅可讀取但不得存入的部份，印表機關機時，ROM 中的資料仍然保留。

### **RGB**

紅綠藍三原色，為電腦螢幕表現色彩的方式。

### **SelecType settings / 選擇模式設定**

可透過印表機控制面板進行設定。在選擇模式下使用印表機驅動程式，並不是每個印表機設定都能被使用，例如測試印表機的設定便可以被使用。

**serial interface / 串行界面**

請參閱 “interface/ 界面” 的說明。

**spool**

列印的第一步驟，印表機驅動程式先將列印資料轉成印表機懂的代碼，再將代碼轉送至印表機或伺服器。

**spool manager / 列印管理員**

將列印資料轉換成印表機懂的代碼之應用程式，請參閱 “spool” 的說明。

**sRGB**

Windows 內所提供的 WYSIWYG (What You See Is What You Get, 所見即所得) 色彩輸出模式。可以使您在列印時更接近 Windows 作業系統所呈現出來的顏色。

**status monitor / 印表機監控程式**

用來監控印表機列印狀態、墨水存量等的應用程式。

**subtractive colors / 減色**

經由光原色的吸收與反射所製造出的顏色，詳細說明請參閱 “CMYK”。

**utility / 工具**

用來執行些特殊功能的程式，通常都是些有關係統的維護。

**WYSIWIG / 所見及所得**

What-you-see-is-what-you-get，用來形容列印成品與螢幕上所見幾近相同。

