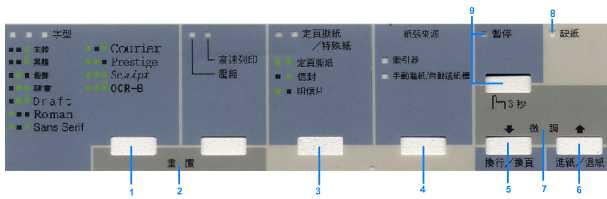


按鍵和指示燈號



1 『字型』按鍵

從字型清單中挑選一套合適的字型。

字型指示燈號

顯示目前所選定的字型。

2 重置

當您同時按下『字型』和『壓縮 / 高速列印』按鍵，印表機便會清除緩衝區內所有資料，並且讓回復到印表機原先內定的內定值。

3

『定頁撕紙 / 特殊紙』按鍵

- 將連續報表紙向前移動到定頁撕紙的位置上。
- 將連續報表紙從定頁撕紙位置後退到起始列印的位置。
- 選擇一種特殊的紙張種類（信封或是卡紙）。

定頁撕紙 / 特殊紙指示燈號

- 當連續報表紙位於定頁撕紙的位置上時，指示燈號為閃爍的狀態。
- 當紙張種類是設為信封時，則只有右邊的指示燈號會亮起。
- 當紙張種類是設為卡紙時，則只有左邊的指示燈號會亮起。

4

『紙張來源』按鍵

選擇紙張的來源。

牽引器指示燈號

當選擇連續報表紙時，則指示燈號為亮起的。

手動進紙 / 自動送紙槽指示燈號

當選擇單張紙時，則指示燈號為亮起的。

5 『換行 / 換頁』按鍵

- ❑ 按一下此鍵，即可將紙張往前進到下一行。
- ❑ 當按下此鍵幾秒鐘不放，則印表機將會退出單張紙或是將連續報表紙進到下一個起始列印位置。

6 『進紙 / 退紙』按鍵

- ❑ 饋入單張紙。
- ❑ 若單張紙已經進入印表機進紙槽內則會將紙張退出。
- ❑ 從預設的位置饋入連續報表紙。
- ❑ 若連續報表紙已饋入印表機的進紙槽中，按下此鍵，即可將紙張向後退到預設的位置。

7 微調

當您按下控制面板上的『暫停』鍵三秒鐘不放，則印表機將會進入『微調』模式。在這個模式下您可以利用面板上『換行 / 換頁 ↓』按鍵或是『進紙 / 退紙 ↑』按鍵來調整起始列印位置和定頁撕紙的位置。詳細的說明，請參考“微調功能”。

8 缺紙指示燈號

- ❑ 當所選擇的紙張來源中沒有紙張，或是紙張無法正常進紙時，指示燈號為亮起的狀態。
- ❑ 當紙張無法完全退出，或是印表機發生夾紙的問題，則指示燈號為閃爍的狀態。

9 『暫停』按鍵

- ❑ 暫時停止列印的工作，再按一次這個按鍵，則印表機將會繼續列印。
- ❑ 按下這個按鍵三秒鐘不放，則印表機將會進入『微調』模式。在『微調』模式下，再按一下這個按鍵，即可退出『微調』模式。

暫停指示燈號

- ❑ 當印表機處於暫停列印的狀態下，則此指示燈號為亮起的。
- ❑ 當印表機為『微調』的模式，則此指示燈號閃爍不停。

內定值

內定值控制很多印表機的功能。您可以使用應用軟體或是印表機驅動程式來更改設定值。有時候，您可能還會需要使用內定值模式，透過印表機控制面板的按鍵更改內定值。

關於如何在內定值模式下，更改設定值的詳細說明，請參考“瞭解內定值”。至於如何更改設定值的詳細操作步驟，請參考“更改內定值”。

瞭解內定值

本章節將會描述在內定值模式下，所提供的功能和細項。所有的設定值都會列在下面這個表格中，也會詳細地解說每一項設定值。

關於啟動和更改設定值的詳細說明，請參考“更改內定值”。

內定值模式

設定值	設定值的細項
中文字間距	6.7 . 10 . 12 . 15 . 17 . 20 cpi
連續報表紙頁長設定	紙張長度是以英吋為度量單位: 3, 3.5, 4, 5.5, 6, 7, 8, 8.5, 11, 70/6, 12, 14, 17
1 英吋針線孔跳躍	Off, On
自動定頁撕紙	Off, On
自動換行	Off, On
列印方向	雙向, 單向, 自動
軟體	ESC/P2, IBM PPDS
0 字元的形式	0, Ø (斜線零)
高速列印	Off, On
界面卡模式	自動, 並行, USB, 選購界面卡
自動切換界面的等待時間	10 秒, 30 秒
並行界面雙向溝通模式	Off, On
封包模式	Auto, Off
自動歸位 *	Off, On
A.G.M*	Off, On
字元表	標準機型: italic, PC437, PC850, PC860, PC863, PC865, PC861, BRASCII, Abicomp, Roman8, ISO Latin 1, PC858, ISO 8859-15 其他非標準機型: Italic, PC437, PC850, PC437 Greek, PC853, PC855, PC852, PC857, PC864, PC866, PC869, MAZOWIA, Code MJK, ISO 8859-7, ISO Latin 1T, Bulgaria, PC 774, Estonia, ISO 8859-2, PC 866 LAT., PC 866UKR, PC APTEC, PC708, PC720, PCAR 864, PC860, PC865, PC861, PC863, BRASCII, Abicomp, Roman8, ISO Latin 1, PC858, ISO8859-15, PC 771

設定值	設定值的細項
斜體字的國際字元集 **	Italic U.S.A., Italic France, Italic Germany, Italic U.K., Italic Denmark 1, Italic Sweden, Italic Italy, Italic Spain 1
字型	OCR-B, Orator, Orator-S, Script C, Roman T, Sans Serif H
手動進紙的等待時限	0.5 秒, 1 秒, 1.5 秒, 2 秒
警示嗶聲	Off, On
表單套印	Off, On

* 這項設定值只能夠在 IBM PPDS 列印模擬模式下才能夠生效。

** 這項功能所能夠提供的設定值會因為國家的不同而有所差異。

連續報表紙頁長設定

這項功能是可以讓您設定在印表機牽引器上連續報表紙的紙張長度（以英吋為度量的單位）。

一英吋針線孔跳躍

這項功能是可以讓您在紙張來源是設定在連續報表紙的情況下才能夠生效。當您啟動這項功能後，印表機會在連續報表紙的上一頁列印完畢的最後一行資料的位置和下一頁起始列印位置之間保留一英吋的距離。因為絕大部分的應用軟體列印範圍的邊界設定值都會將覆蓋透過印表機控制面板所修改的相關設定值。所以，唯有當您無法從應用軟體中修改邊界設定值的情況下，才需要使用這項設定功能來改變邊界設定值。

自動定頁撕紙

當您啟動自動定頁撕紙功能，並且同時是使用連續報表紙列印資料時，印表機會自動地將紙張的騎縫線位置推進到定頁撕紙板的邊緣上，如此您便可以很容易地將已經列印好資料的頁面撕下來。爾後如果印表機再度接收到下一頁的列印資料時，會自動將紙張退回到原先的起始列印位置上，並且開始進行下一頁資料的列印工作。如此地循環下去，直到所有的資料全部列印完畢。

當關閉自動定頁撕紙功能，並且目前是使用連續報表紙列印資料時，您必須利用印表機控制面板上的『**定頁撕紙／特殊紙**』按鍵，以手動的方式將連續報表紙的騎縫線移到定頁撕紙板的邊緣上。詳細的操作，請參考“定頁撕紙功能的使用方法”。

自動換行

當您啟動自動換行的功能，印表機會在接受到每一個換行（LF）指令後，自動遞補上一個印字頭歸位（CR）指令。

列印方向

您可以選擇自動切換列印方向、雙向列印（**Bi-D**）、或者是單向列印（**Uni-D**）等其中一種列印方向的設定值。提醒您一點，選擇單向列印可以提高列印垂直方向校正的精準度。

軟體

當選擇 **ESC/P2**，印表機會以 EPSON ESC/P2 列印模式進行資料列印處理。如果您是選擇 **IBM PPDS**，則印表機會是以 IBM 印表機列印模擬模式進行列印資料的處理。

斜線 0

選擇以斜線 0 的形式列印數字 0 (Ø)（這項功能是 ON）或是一般沒有斜線的 0。之所以有斜線 0 的表示方式，是為了讓您可以很容易地分辨出列印樣張上的英文字母大寫的 o 和阿拉伯數字的 0。

高速列印

當您啟動高速列印時，印表機會以高達 550 cps（characters per second 的縮寫）的速度列印 10 cpi（characters per inch 的縮寫）的字元。當您關閉這項功能時，印表機則會以 495 cps 列印 10 cpi 字元的列印速度。

界面卡模式

這台印表機除了提供一個標準內建的並行界面連接埠、一個 USB 連接埠之外，還額外提供一個選購擴充界面卡的插槽。您可以選擇 **自動**（自動切換界面）、**並行**、**USB** 或是 **選購界面卡** 等其中一種界面卡模式的設定值。當您選擇 **自動** 的模式，印表機會根據所接收資料的連接埠自動切換到該界面，直到整份列印文件的資料全部處理完畢為止。這個 **自動** 模式可以讓您在不需要切換界面卡的狀況下，同時讓多台電腦主機共用您這一台印表機。

如果這台印表機只單獨連接一台電腦主機的情況下，您可以根據電腦主機目前所使用的界面傳輸埠，選擇 **並行**、**USB** 或是 **選購界面卡** 其中一種界面。

自動切換界面等待時間 Auto I/F (interface) wait time

當印表機是在自動切換界面卡的模式下，印表機會在目前的界面卡等待一段時間後，確認該界面卡將不會再傳送任何列印資料的情況下，才決定開始偵測其他界面是否有接收到列印資料，並且切換到該界面繼續執行列印資料的處理工作。您可以指定自動切換界面的等待時限為 **10 秒鐘** 或是 **30 秒鐘**。

並行界面雙向通訊模式

當您啟動這項功能之後並行界面便可以進行雙向通訊模式。如果您不需要這種模式則請您關閉。

封包模式

當您使用 Windows 應用軟體透過印表機隨機所附的光碟片內的印表機驅動程式列印資料時，請確認務必將這項功能設定在『**自動**』的狀態。如果您使用其他作業系統列印資料時發生資料錯誤的狀況時，請關閉這項功能。

自動歸位

這項功能只能夠在 IBM PPDS 列印模擬模式下生效。當印表機接獲一個換行 (LF) 指令或是 ESC J 指令時會自動在遞補一個印字頭自動歸位的指令 (CR)。所以，印字頭會自動地移到下一行最左邊的位置上。如果您關閉這項功能，您必須在每一個換行指令之後傳送一個 CR 指令，讓印字頭移動到下一行最左邊的位置上。

A.G.M. (IBM)

啟動這個 Alternate graphic mode (A.G.M.) 模式後，則印表機在 IBM PPDS 列印模擬模式下這些 ESC 3、ESC A、ESC J、ESC K、ESC L、ESC Y、ESC Z、和 ESC * 控制碼的動作會完全比照 ESC/P 2 列印模式下一樣的動作。

這項 A.G.M. 特性功能只能夠在 IBM PPDS 列印模擬模式下才能夠生效。

字元表

您可以選擇 13 到 36 之間任何一種字元表，這些可適用的字元表會因為國家別的不同而有所差異。詳細的說明，請參考“內定值模式”。

斜體字元表的國際字元集

您可以挑選這七種國際字元集其中任何一種當作是斜體字元表。每一種字元集都包含有八個會因為國家別或是語言不同而不同的字元，所以，您可以根據實際的列印需求，自己量身訂製一個斜體字元表。

字型

您可以在內定設定值模式中挑選一種字型對應到控制面板上的 Others 字型。您也可以直接從印表機控制面板上挑選下列其中一種字型：Draft、Roman、Sans Serif、Courier、Prestige 和 Script。

手動進紙等待時間

這項設定值可以讓您設定紙張插入紙張導板後必須等待多久的時間，印表機才會將該紙張饋入進紙的位置。如果您還沒來得及調整紙張的位置，印表機就已經將紙張饋入進紙的位置，此時您必須加長等待的時間。

警示響聲

印表機發生錯誤的狀況時，會發出警示的鈴聲。詳細的說明，請參考“錯誤指示燈號”。如果您不希望印表機在發生錯誤的情況，發出警示的鈴聲，那麼您就直接將這項功能關閉。

表單套印

這項設定功能只能夠在針線孔跳躍功能啟動的情況下才能夠生效。印表機每一次都會將印字頭抬高，讓連續報表紙的針線孔上下總共預留 1 英吋的距離。當您使用表單套印必需要同時啟動表單套印和針線孔跳躍的功能。

更改內定值

請依照下列操作步驟進入內定設定值模式，並且更改印表機的內定值：

附註：

- 如果您想要列印所選定的語言和內定設定值的操作指引，您至少需要準備三張 A4 或是 letter 大小的單張紙或是連續報表紙，長度至少需要 279 mm (11 英吋) long 和寬度 210 mm (8.3 英吋)。詳細的說明，請參考“連續報表紙”和“使用導紙板將單張紙饋入印表機內”。

- 如果您想要使用單張紙列印，您每一次都需要在印表機退出已經列印資料的紙張之後，重新從紙張導板饋入一張全新的紙張。

1. 請確認紙張已裝入印表機中，而且印表機的電源是關閉的。



注意：

當您關閉印表機電源之後，至少需要等待五秒鐘之後才能夠重新開啓。否則您可能會損壞印表機。

2. 按著面板上『**字型**』按鍵不放，開啓印表機的電源。

此時，印表機會進入內定設定值模式並且列印出一張語言選擇的操作指引（單頁資料）

3. 按一下『**定頁撕紙／特殊紙**』按鍵則印表機便會以您所指定的語言文字列印出內定設定值模式的操作指引（兩頁資料）。

印表機會列印出來所有您可以修改的設定功能，並且描述如何改變這些項目的設定值。同時，也會一併列出您如何利用控制面板的指示燈號確認所修正的設定值。利用這些操作指引可以指導您如何利用印表機控制面板修改內定設定值。

附註：

有箭頭標示的設定值是表示印表機目前該功能項目的設定值。

4. 當您完成設定值的修改之後，請關閉印表機電源退出內定設定值模式。

附註：

您隨時可以以關閉印表機電源的方式退出內定設定值模式。所有一經過改變的設定值都依然會生效直到您再度修改該項功能的設定值為止。

錯誤指示燈號

可以藉由印表機控制面板上的錯誤指示燈號了解印表機所發生的一般性錯誤狀況。若印表機停止列印工作、控制面板上的指示燈號也亮起或閃爍不停、或印表機發出警示嗶聲。在這種情況下，您可以利用下表中所提供的資訊，來診斷印表機所發生的錯誤狀況並且解決該問題。

控制面板指示燈號的狀態	警示嗶聲的圖案	問題 解決的方法
□ 缺紙 □ 暫停	●●●	所選擇的紙張來源中沒有裝入紙張。 請在所選擇的紙張來源中裝入紙張；此時，印表機面板上的『缺紙』和『暫停』指示燈號將會熄滅，而且印表機將會繼續列印資料。
◻ 缺紙 □ 暫停	●●●	紙張未正確安裝。 請先移除進紙槽內的紙張，再重新正確安裝，按下面板上的『暫停』按鍵。 關於安裝紙張的詳細操作，請參考“連續報表紙”“使用導紙板將單張紙饋入印表機內”或“特殊紙張”。
	●●●	紙張夾在印表機內。 要清除印表機內的夾紙，請參考進階使用說明中的“清除夾紙”。
	●●●	紙張無法完全退出。 請按下印表機面板上的『進紙/退紙』鍵退出夾紙。
■ 缺紙 □ 暫停	●●●	印表機控制面板上所選擇紙張來源並不正確。 請選擇正確的紙張來源，再按下面板上的『暫停』鍵。
	●●●	印表機的上蓋是開啟的。 請闔上印表機的上蓋，再按下面板上的『暫停』按鍵。
◻ 缺紙 ◻ 暫停 ◻ 定頁撕紙/ 特殊紙 □ □ □ 字型	●●●●●	印表機發生不明的錯誤。 關閉印表機的電源，然後等待幾分鐘後再重新開啟印表機的電源。 如果錯誤依然發生，請直接聯絡經銷商。
■ 缺紙 □ 暫停		印表機的印字頭過熱。 稍微等待幾分鐘直到印字頭冷卻下來，印表機便會自動繼續列印。

□ = 亮著、■ = 熄滅、◻ = 閃爍

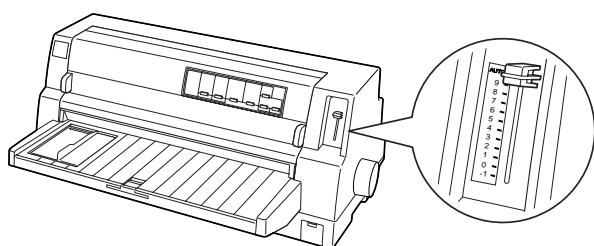
●●● = 急促連續的警示嗶聲 (共發出三次警示嗶聲)，●●●●● = 長音連續的警示嗶聲 (共發出五次警示嗶聲)

附註：

當您按下無效的控制面板功能按鍵時，印表機將會發生一聲的警示嗶聲。

更改紙張厚度的設定

通常，紙張厚度調整桿都是調整在 **AUTO**（自動）的位置，如下圖中所標示的位置；在這個位置表示這一台印表機會依照實際印表機進紙紙張的厚度，調整紙張厚度調整桿的位置。



如果您仍然無法滿意實際列印輸出的品質時，特別是在使用多份複寫表單之類的特殊的紙張種類列印資料的時候，此時，您也可以以手動的方式調整紙張厚度調整桿的位置以改善列印的品質。

標示紙張厚度調整桿位置的數字越大，表示印表機滾筒和印字頭之間的距離越大。如果您發現列印出來的資料墨色過淡而模糊不清無法辨識或是列印資料有被略過遺漏等現象，這表示設定值過大，距離過遠。相反地，如果設定值過小距離過近的情況，您發現列印樣張上的墨色過濃而有弄髒模糊、紙張無法順利正確地進紙、或是印表機色帶磨損毀壞等現象。

下表中教導您如何根據實際想要使用的紙張種類來調整紙張厚度調整桿的位置。

紙張種類	紙張厚度調整桿的位置	
原稿（單張或連續報表紙）	-1 到 1	Auto (自動)
多份複寫式表單（非厚卡紙類）		
2 份（一份原稿＋一份複本）	0 或是 1	
3 份（一份原稿＋二份複本）	1 或是 2	
4 份（一份原稿＋三份複本）	2 或是 4	
5 份（一份原稿＋四份複本）	3 或是 5	
6 份（一份原稿＋五份複本）	4 或是 6	
7 份（一份原稿＋六份複本）	5 或是 8	
8 份（一份原稿＋七份複本）	6 或是 9	
標籤貼紙	2 或是 3	
信封	2 或是 7	
明信片	2	
含有標籤貼紙連續報表紙	Auto（自動）	
多份複寫式表單套印	Auto（自動）	
含有標籤貼紙多份複寫式連續報表紙套印	Auto（自動）	



注意：

當您所使用的標籤貼紙背面裱紙比貼紙本身大而突出時，請不要將紙張厚度調整桿移動到 **AUTO（自動）** 的位置上，應該要根據上表說明中調整到所指定的正確位置上。

附註：

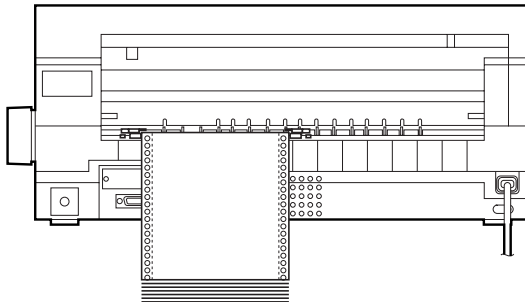
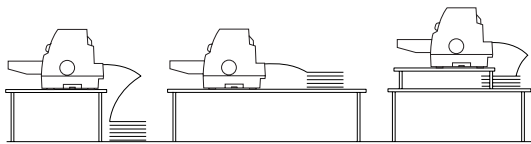
- 當您啟動了印表機內定內定值中『**套表**』功能，此時印表機將會自動地啓用紙張厚度調整桿在 **AUTO（自動）** 的功能，即使印表機上紙張厚度調整桿被設定在其他的位置上。

- 建議您盡可能地將紙張厚度調整桿都是調整在 **AUTO (自動)** 的位置上，即使您目前是使用多份複寫式的表單。因為這種多份複寫式表單的整份厚度可能會因為紙張材質不同，即使表單的份數是一樣，整份厚度也會稍有差異。因此，如果如果您發現列印出來的資料墨色過淡而模糊不清無法辨識，就將紙張厚度調整桿往下移動到低一點的位置上，相反地，如果設定值過小距離過近的情況，就將紙張厚度調整桿往上移動到較高的位置上。
- 如果您發現列印出來的資料墨色過淡而模糊不清無法辨識或是列印資料有被略過遺漏等現象，這表示設定值過大，距離過遠。相反地，如果設定值過小距離過近的情況，您發現列印樣張上的墨色過濃而有弄髒糊掉的現象。

連續報表紙

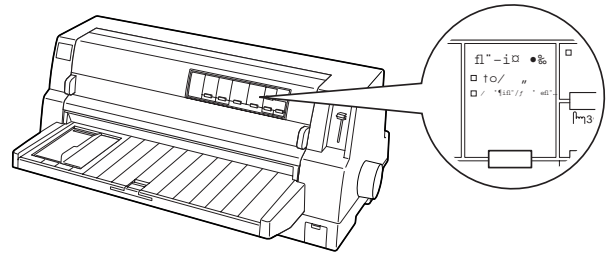
連續報表紙進紙的位置

當您使用連續報表紙列印資料時，您必須確認報表紙的供紙位置能夠讓紙張以垂直路線的進紙，同時搭配印表機的牽引器便可以讓紙張可以很順利地進出印表機。請參考下圖示範的各種供紙位置。

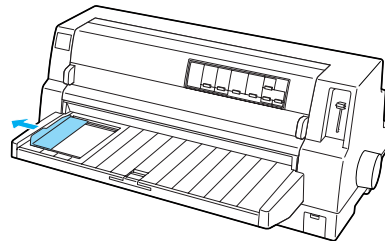


連續報表紙的進紙方法

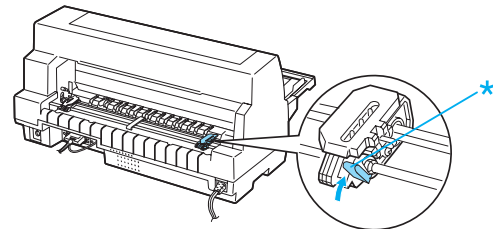
1. 首先請先確認在印表機控制面板上紙張來源是否已經設定在「牽引器」。如果不是的話請按下面板上的『紙張來源』鍵變更設定值。



2. 將紙張邊緣定位器移動到最左邊的位置上。

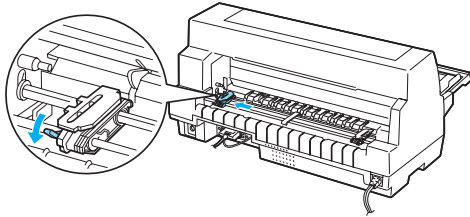


3. 面對印表機背面，將牽引器上帶動紙張的滾輪固定卡榫往上扳鬆開固定鎖。



* 滾輪的固定桿

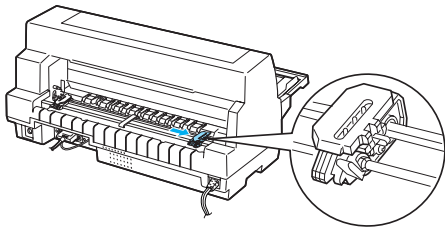
- 讓左邊滾輪上的齒輪對齊有箭頭標示的位置，滾輪對齊定位後，將滾輪上的固定卡榫往下扳，便可以將滾輪固定該位置上。



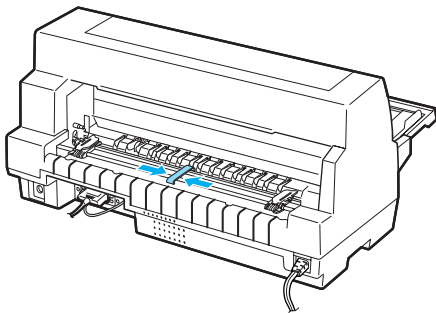
附註：

印表機背面這個箭頭標示是資料列印的起始點，也就是說超出這個箭頭標示的範圍是無法列印的地方。

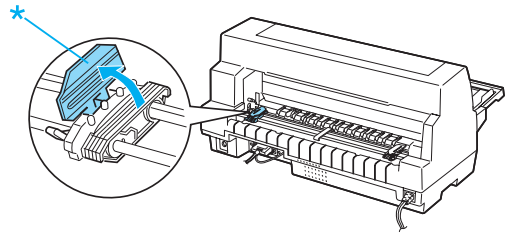
- 將右邊滾輪滑離左邊滾輪，大約的距離大約與進紙紙張寬度左右，但是不要將它固定住。



- 將中間紙張支撐板移到這兩個滾輪中間的位置上。

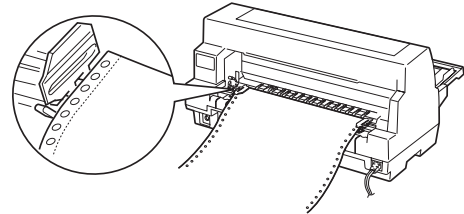


- 掀開滾輪的護蓋。



* 滾輪的護蓋

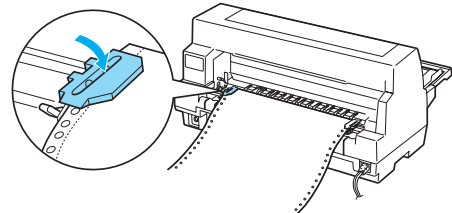
- 將連續報表紙的前三洞分別套入牽引器兩邊滾輪的齒輪上，請確認您的連續報表紙供紙位置，而且紙張的資料列印面必須是朝上的方式進紙。



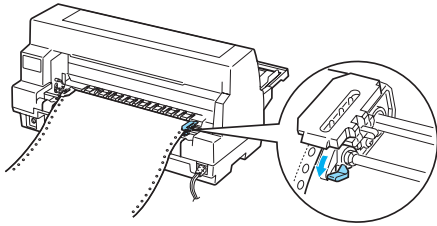
注意：

請確認您目前所使用連續報表紙的第一頁是乾淨、邊緣完整筆直。如此這種紙張能夠順利地饋入印表機的進紙道。

- 闔上滾輪的護蓋。



- 調整右邊的滾輪位置讓紙張撐開平順沒有纏摺。然後，將滾輪固定卡榫扳下故釘在該位置上。



- 如果現在印表機是關閉的就請打開印表機電源吧，此時印表機已經準備就緒隨時可以開始執行資料的列印工作。

當您使用連續報表紙列印資料時，您可以利用自動定頁撕紙功能來將已經列印好的資料頁順利地撕開，並且節省經常會因為不同列印工作而多浪費的空白頁面。詳細的操作步驟，請參考“定頁撕紙功能的使用方法”。

附註：

通常至少必須保留一張以上的連續報表紙；否則連續報表紙會因為紙張沒有穿過滾輪齒輪來帶動紙張的前進，導致無法順利地饋入印表機內。



注意：

- 印表機右邊的旋鈕只能夠被用來清除印表機內的夾紙。而且是必須在印表機電源關閉的情況下才能使用。否則，您可能會損壞印表機或是導致印表機起始列印位置發生偏差無法準確地定位的現象。
- 當紙張正在前進的過程中請不要掀開印表機的上蓋；否則列印的紙張可能會無法順利正確地饋入印表機的進紙道內。

附註：

如果您發現列印樣張上起始列印的位置偏高或是偏低的現象，您可以利用印表機控制面板是『微調』功能來改變起始列印的位置。關於微調功能的詳細操作步驟，請參考“調整起始列印的位置”。

定頁撕紙功能的使用方法

您可以利用這個定頁撕紙功能將您所使用的連續報表紙往前推進到定頁撕紙板的邊緣上。如此一來當您列印完整份資料後，便可以很容易地將資料頁面撕開。當您要繼續列印資料時，紙張會自動地退回到起始列印位置上，所以您便可以節省每份文件間所浪費的空白頁面。

您可以利用兩種方式來啟動定頁撕紙功能：利用印表機控制面板上的『定頁撕紙／特殊紙張』鍵的手動執行方式，或是啟動自動定頁撕紙模式後的自動執行方式。當印表機面板上『定頁撕紙／特殊紙張』指示燈號開始閃爍不停，表示列印的紙張目前進入定頁撕紙的位置。

如果當您想要執行定頁撕紙功能時，卻發現紙張抵達印表機撕紙板邊緣。此時，您可以利用面板上的『微調』功能調整定頁撕紙的位置。詳細的操作步驟，請參考“調整定頁撕紙的位置”。



注意：

當您使用標籤貼紙的連續報表紙列印資料時，絕對不可以使用定頁撕紙功能來倒退紙張；因為標籤貼紙可能會脫離貼紙背膠裱紙，並且導致印表機發生夾紙的問題。

定頁撕紙／特殊紙鍵的使用方法

請依照下列的操作步驟，利用面板上的『定頁撕紙／特殊紙』鍵，將列印完畢的連續報表紙推進到定頁撕紙的位置上：

- 當印表機完成資料的列印工作之後，檢查印表機面板上『定頁撕紙／特殊紙張』指示燈號有沒有開始閃爍不停。

附註：

如果此時您發現面板上『定頁撕紙／特殊紙張』指示燈已經開始閃爍不停，這表示目前紙張其實已經進入定頁撕紙的位置了。此時如果您又按下面板上的『定頁撕紙／特殊紙張』鍵，則印表機會將紙張推進到下一頁定頁撕紙的位置上。

- 按下面板上的『定頁撕紙／特殊紙張』鍵。印表機會將紙張推進到定頁撕紙板的邊緣上。

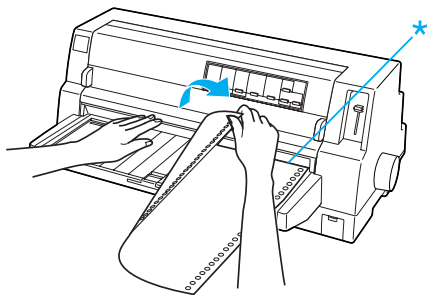
附註：

如果您發現紙張前進的距離不夠精確，沒有完全對準定頁撕紙板的邊緣。此時，您可以利用面板上的『微調』功能調整該撕紙的位置。詳細的操作步驟，請參考“調整定頁撕紙的位置”。

**注意：**

請絕對不可以使用供紙旋鈕來調整定頁撕紙的位置，因為這樣的動作可能會損壞印表機或是導致發生印表機的起始列印位置不準確的問題。

- 利用印表機上蓋上的定頁撕紙板，請沿著撕紙板的邊緣將已經列印好資料的頁面輕輕地撕開。



* 定頁撕紙的邊緣

當您想要繼續列印資料時，印表機會自動地將紙張退回到起始列印的位置，然後開始列印資料。（您也可以直接按下面板上的『定頁撕紙／特殊紙張』鍵，印表機同樣會將紙張退回到起始列印的位置上。）

自動將紙張向前進到定頁撕紙的位置

如果您想在資料列印完畢之後，讓紙張會自動地前進到定頁撕紙的位置。只需要在印表機內定值模式中啟動定頁撕紙模式，並且選擇正確的紙張長度設定值。詳細的說明，請參考“更改內定值”。

當定頁撕紙功能被啟動後，印表機在接獲完整一頁的資料，或是單一的換頁指令，該指令後面沒有尾隨任何的列印資料後，便會自動前進到定頁撕紙的位置。

關於如何使用自動定頁功能的請參考以下的操作步驟說明。

- 當印表機完成列印工作之後，印表機會執行將最後的資料頁面推進到定頁撕紙位置的動作。
- 利用印表機上蓋上的定頁撕紙板，請沿著撕紙板的邊緣將已經列印好資料的頁面輕輕地撕開。

附註：

如果您發現紙張前進的距離不夠精確，沒有完全對準定頁撕紙板的邊緣。此時，您可以利用面板上的『微調』功能調整該撕紙的位置。詳細的操作步驟，請參考“調整定頁撕紙的位置”。

- 當您想要繼續列印資料時，印表機會自動地將紙張退回到起始列印的位置，然後開始列印資料。（您也可以直接按下面板上的『定頁撕紙／特殊紙張』按鍵，印表機同樣會將紙張退回到起始列印的位置上。）

移除連續報表紙的方法

請依照下列所描述的操作步驟移除印表機上的連續報表紙：

1. 當印表機完成資料列印的工作之後，請按一下面板上的『**定頁撕紙／特殊紙張**』鍵，印表機將紙張前進到定頁撕紙的位置上。

附註：

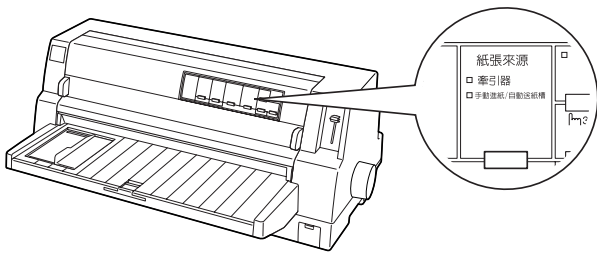
當自動定頁撕紙功能被啟動後，印表機便會自動地執行定頁撕紙的功能。您可以利用改變印表機內定設定值的方法，啟動這項自動定頁撕紙功能。詳細的操作步驟，請參考“更改內定值”。

2. 請沿著撕紙板的邊緣將已經列印好資料的頁面輕輕地撕開。
3. 按一下面板上的『**進紙／退紙**』按鍵，將連續報表紙往後退離印表機的進紙道，進入等待線的位置。
4. 如果想要將連續報表紙完全從印表機上移除，此時請掀開牽引器兩邊滾輪的蓋子，接著將紙張從牽引器上拿開，最後再將兩邊滾輪上的蓋子闔上即可。

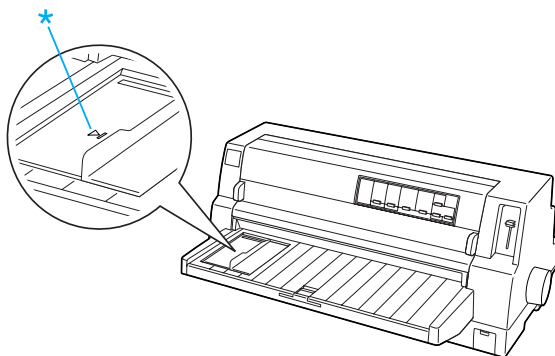
使用導紙板將單張紙饋入印表機內

請依照下列的操作步驟，使用導紙板將單張紙饋入印表機內。

1. 首先請先確認紙張導板已經根據**安裝指南**的說明正確地安裝到印表機上。接著將印表機後面報表紙牽引器滾輪的蓋子闔上，最後將滾輪的固定卡榫往下扳固定在該位置上。
2. 開啓印表機的電源。
3. 請確認印表機控制面板上紙張來源是設爲『**手動／自動進紙器**』。如果不是，請按下控制面板上的『**紙張來源**』鍵，將紙張來源設爲『**手動／自動進紙器**』。

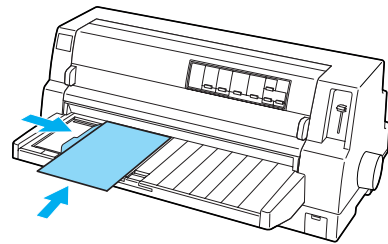


4. 移動紙張邊緣定位器，直到停留在定位器符號的位置上。



* 邊緣符號

5. 將單張紙的左側邊緣緊緊靠在紙張邊緣定位器上，然後徐徐地將紙張推入印表機內，直到遇到阻力無法前進爲止。不過還有一點，您必須確定列印面必須是朝上的。



稍待幾秒鐘之後，印表機會自動地將紙張饋入到進紙的位置上，此時印表機已經準備就緒隨時可以執行列印工作。

注意：

- 在印表機電源關閉的情況下，使用印表機右邊的供紙旋鈕來清除印表機內的夾紙。否則，您可能會損壞印表機或是導致印表機起始列印位置發生偏差無法準確地定位的現象。
- 當紙張正在饋入印表機的時候，請不要掀開印表機的上蓋；否則列印的紙張可能會無法順利正確地饋入印表機的進紙道內。

附註：

- 如果印表機的滾筒有轉動但是沒有正確地將紙張饋入到進紙的位置，此時請先將紙張完全地抽離進紙道後，重新再將紙張徐徐地推入印表機內一次。
- 如果您還沒來得及精確地調整紙張的擺放位置，紙張就被印表機饋入。您可以在印表機內定值模式中將『**手動進紙等待時間**』延長一些。詳細的資料，請參考“更改內定值”。

- 如果您需要在紙張饋入後調整起始列印的位置，詳細的操作步驟，請參考「調整起始列印的位置」。

當印表機列印完一頁的資料之後，會將該紙張退回到導紙板上。此時，印表機面板上的『缺紙』和『暫停』燈號會亮著。如果您是列印多頁資料的文件，請將已經列印資料的紙張移開後重新放入一張新的紙張，印表機會自動紙張饋入進紙位置後繼續列印其他資料。

附註：

如果印表機沒有將已經列印好資料的紙張退出來的話，請按一下面板上的『進紙/退紙』按鍵便可以將該紙張退出印表機。

使用自動送紙槽將單張紙饋入印表機內

下表列出自動送進槽內各種不同紙張規格的紙張裝載數量：

單張紙

A3 規格紙張	82 g/m ² (22 lb) 磅重的紙張，最多 130 張 64 g/m ² (17 lb) 磅重的紙張，最多 170 張
其他規格紙張	82 g/m ² (22 lb) 磅重的紙張，最多 200 張 64 g/m ² (17 lb) 磅重的紙張，最多 250 張
單張多份複寫式表單	47 g/m ² (12.5 lb) 磅種的紙張，最多 40 張
信封	普通或是厚卡紙類的信封最多 20 個 航空信封最多 30 個
明信片	普通卡片紙最多 50 個

附註：

您無法同時安裝選購性自動送紙槽和紙張自動定位單元。

將紙張裝入在自動送紙槽內

如果您想要使用單張多份複寫式表單列印資料時，務必選用頂端上膠的那一種形式的複寫式表單。

爲了避免發生夾紙的問題，請不要一次在出紙板上堆積過多已經列印好資料的紙張。所以，當出紙板上已經所累積的紙張數量已經達到進紙槽內紙張容量最高警戒標示線的一半時，就趕緊將該疊紙張全數移開。

請依照下列操作步驟將紙張放入單張紙自動送紙槽：

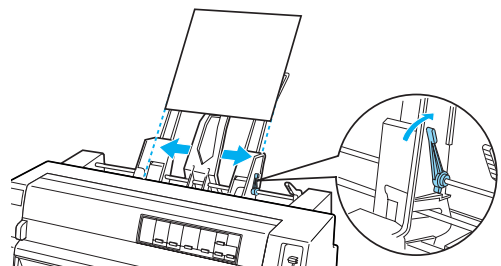
1. 請將送紙槽上的紙張調整桿往前扳到底直到紙張導板的阻力頂開可以進紙爲止。



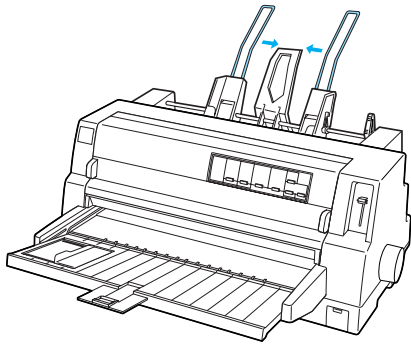
2. 將紙張邊緣定位器固定鎖調整桿往前扳鬆開固定鎖。



3. 滑動右邊紙張邊緣定位器，讓它邊緣與自動送紙槽上的標示對齊。然後將固定鎖調整桿往後壓便可以將紙張邊緣定位器固定在該位置上。接著，依照想要使用列印的紙張寬度移動左邊的紙張邊緣定位器。



4. 將中間的紙張支撐板移動到兩邊邊緣定位器中間的位置上。



5. 將整疊列印的紙張完全拍散開，然後將整疊紙張的頂端和底部靠著平坦的桌面上整理順齊。

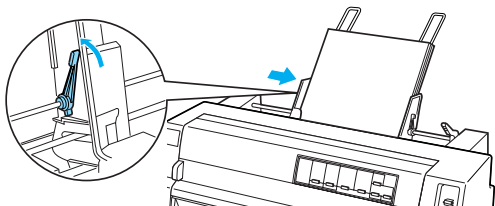


注意：
請不要將標籤貼紙裝入自動送紙槽內。

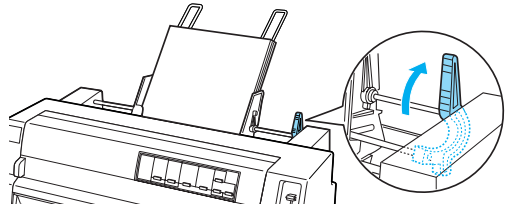
6. 將紙張順著右邊紙張邊緣定位器放入進紙槽內，然後往右移動左邊邊緣定位器讓它靠在紙張邊緣上。讓這兩個紙張邊緣定位器的距離與整疊列印紙張的寬度相吻合，如此才能夠讓紙張能夠暢行無阻地上下移動。最後，將左邊紙張邊緣定位器固定住。

附註：

進紙時請注意紙張列印面必須是朝上的方式。如果您是使用事先已經印刷好的表單要套印資料時，請採用表單頂端朝下的進紙方式。



7. 將紙張壓緊桿往後壓讓紙槽內進紙滾輪往前順利地壓住整疊紙張。



8. 在開始列印資料之前請先確定印表機控制面板上『紙張來源』是設定為『**手動進紙／自動送紙槽**』。如果不是，請利用控制面板上的『紙張來源』鍵，將『紙張來源』設為『**手動進紙／自動送紙槽**』。除此之外，紙張厚度調整桿的位置也必須根據您實際裝載在送紙槽內的紙張的厚度選擇定適當的位置。詳細的操作步驟，請參考“更改紙張厚度的設定”。當然您也必須在印表機驅動程式中『紙張大小』的清單中挑選正確的紙張規格。

當您傳送列印資料給印表機時，紙張便會自動從送紙槽進紙列印。當然您也可以利用印表機面板上的『**進紙／退紙**』按鍵進紙列印資料。

附註：

- 如果進紙滾筒有滾動但是卻無法進紙。此時，請將送紙槽內整疊紙張取出來，然後重新再放置一次。請注意稍微將紙張往紙槽內推直到遇到阻力無法前進為止。
- 如果您需要在列印紙張進入起始列印位置之後，還要再度重新調整列印的位置。詳細的操作步驟，請參考“調整起始列印的位置”。

使用前方導紙板手動饋入紙張

自動送紙槽的單張紙進紙的功能可以讓您在完全不需要更換送紙槽內的紙張或是拆除送紙槽的前提下。隨心所欲地切換至不同種類和大小的紙張規格。

請依照下列操作步驟，使用導紙板手動饋入紙張：

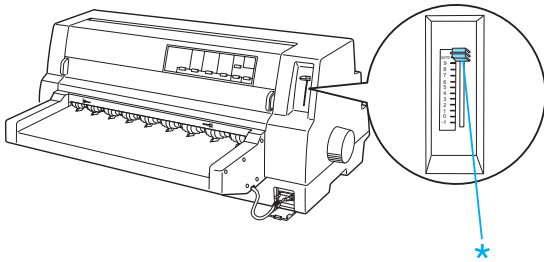
1. 請先確定印表機控制面板上“紙張來源”是設為『**手動進紙／自動送紙槽**』上。如果不是，請按下控制面板上的『**紙張來源**』鍵，將“紙張來源”設為『**手動進紙／自動送紙槽**』。
2. 請將導紙板和紙張邊緣延伸板推到底為止。
3. 請調整紙張邊緣定位器的位置，讓它對齊紙張導板上標示圖的位置。
4. 將紙張邊緣定位器對齊紙張的左側，再將紙張往紙槽內推直到遇到阻力無法前進為止。並且將紙張的列印面朝上的方式進紙。稍微等待幾秒鐘之後，印表機會自動將紙張饋入進紙道內。此時，印表機已經一切準備就緒隨時可以接收電腦主機所傳送的資料執行列印的工作。

當印表機完成列印工作之後，會將已經列印資料的紙張退離到印表機的紙張導板上。此時，印表機控制面板上『**缺紙**』和『**暫停**』指示燈號會亮起。如果，您目前所列印的是多頁的列印文件，請將一張全新的紙張放入紙張導板內。印表機會自動將紙張饋入紙道內繼續列印其他頁面的資料。

使用紙張自動定位單元將單張紙饋入印表機內

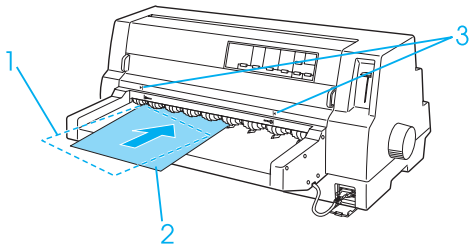
請依照下列操作步驟，使用紙張自動定位單元將紙張饋入印表機內：

1. 請先確定印表機控制面板上“紙張來源”是設為『**手動進紙／自動送紙槽**』上。如果不是，請按下控制面板上的『**紙張來源**』，將“紙張來源”設為『**手動進紙／自動送紙槽**』。
2. 紙張厚度調整桿的位置也必須根據您實際裝載在送紙槽內的紙張的厚度選擇定適當的位置。詳細的操作步驟，請參考“更改紙張厚度的設定”。不過，通常都是設定在『**AUTO.**』（自動）的位置上。



* 紙張厚度調整桿

3. 將紙張放入紙張自動定位單元內，讓紙張的頂端抵達該裝置的滾輪後面。印表機會自動地校正該紙張進紙位置，首先會確認右邊和左邊兩邊邊緣（寬度）的距離是否一致，確認後便會自動進紙開始列印資料。



1. 插入的位置
2. 校正位置
3. 箭頭標示

附註：

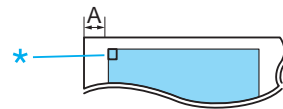
請將紙張確實插入裝置上兩個箭頭符號的中間。



注意：

在印表機電源關閉的情況下，使用印表機右邊的供紙旋鈕，來清除印表機內的夾紙。

4. 印表機在接收到電腦主機所傳送的資料之後便會自動開始列印。資料列印的位置（第一行資料的第一個字元的位置），預設為距離紙張左邊約 3 mm 處。關於列印位置的詳細資料，請參考“調整列印位置”。



A. 3 mm

* 資料列印的位置

5. 當印表機完成列印工作之後，會將已經列印資料的第一頁紙張退出印表機。如果該紙張沒有自動退出，請按一下印表機面板上的『**進紙／退紙**』按鍵讓印表機退出該紙張。

特殊紙張

多份複寫式表單

這台印表機能夠在單張紙和連續多份複寫式表單上列印資料。這台印表機最多可以一次列印含原稿共八張紙的多份複寫式表單。



注意：

這台印表機只能使用非厚卡紙類的多份複寫式表單。

在列印之前，請將紙張厚度調整桿設在適合多份複寫式表單的位置，詳細的說明，請參考「更改紙張厚度的設定」的表格。

您可以從印表機的導紙板、選購品單張紙自動進紙器、或者是選購品紙張自動定位單元等各種進紙裝置來饋入單張多份複寫式表單。詳細的操作說明，請參考「使用導紙板將單張紙饋入印表機內」、「將紙張裝入在自動送紙槽內」或「使用紙張自動定位單元將單張紙饋入印表機內」您也可以依照裝入連續報表紙的方式來安裝多份複寫式連續表單。詳細的操作說明，請參考「連續報表紙」。

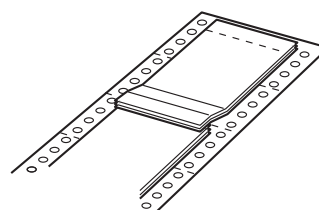


注意：

- 當使用多份複寫式表單列印資料時，請確定應用軟體中的設定，會將資料完全印在多份複寫式表單的可列印範圍之內。因為列印在多份複寫式表單的邊緣，將會損壞印字頭。關於可列印範圍的詳細說明，請參考進階使用說明「可列印範圍」。
- 使用邊緣是用膠水黏著的單張多份複寫式表單列印資料時，只能使用導紙板饋入單張多份複寫式表單，而不能使用選購品單張紙進紙器饋入單張多份複寫式表單。

多份複寫式表單套印

多份複寫式表單套印也是連續報表多份複寫式表單的一種。通常多份複寫式表單的紙張長度比背面連續報表紙長，所以，將整聯的紙張以下圖所示的方式展開時，會發現上一頁和下一頁表單之間會有重疊的部位。該重疊部位的紙張厚度通常會比紙張其他列印範圍來得厚一些。



請依照下列操作步驟，安裝多份複寫式表單：



注意：

只能在正常的操作情況下，使用多份複寫式單套印。

1. 請先確定下列事項：
 - 軟體應設定將資料完全列印在可列印範圍中。詳細的說明，請參考進階使用說明中的「可列印範圍」。
 - 印表機控制面板上『紙張來源』項目是設為『牽引器』。
 - 『連續報表紙頁長設定』的設定應符合所使用的紙張長度。詳細的說明，請參考「更改內定值」。
2. 在內定值模式下，啟動『表單套印』和『一英吋針線孔跳躍』的設定。

附註：

在內定值模式下，啟動『**表單套印**』功能後，印表機會自動啟動偵測紙張厚度調整的功能。即使目前紙張厚度調整桿可能是設定在其他的位置上。

**注意：**

- 列印在多份複寫式表單套印的邊緣上，將會導致印字頭受損。
- 當使用這種紙張種類列印資料時，請在內定值模式下，確實啟動『**表單套印**』和『一英寸針線孔跳躍』這兩項功能。否則，可能會損壞印表機。

3. 請依照“連續報表紙的進紙方法”操作。

定頁撕紙和退出多份複寫式表單套印

請依照下列的操作步驟定頁撕紙和退出多份複寫式表單套印時。

附註：

在預設的模式下啟動『**表單套印**』功能，印表機面板上『**定頁撕紙／特殊紙**』按鍵也會失去效用，同時『**進紙／退紙**』按鍵也只能讓紙張往前移動。

1. 在印表機的背面，將已經進入進紙槽的最後一份多份複寫式表單撕開。
2. 按下『**換頁／換行**』鍵便可以將這最後一份多份複寫式表單套印往前退出印表機。

標籤貼紙

當選擇標籤貼紙來列印資料時，最好是選用附著在連續背面裱紙的標籤貼紙，而且兩邊有報表紙孔可以利用牽引器的進紙方式進紙列印。不要使用單張裱紙的標籤貼紙這樣容易導致紙張滑動不容易正確地饋入印表機的進紙槽內。

請依照下列操作步驟裝入標籤貼紙：

**注意：**

請只在一般的操作狀況下，使用標籤貼紙列印資料，因為標籤貼紙對高溫和高濕的環境特別地敏感。

1. 請確實注意下列事項：

- 軟體應設定將資料完全列印在可列印範圍中。詳細的說明，請參考進階使用說明中的“可列印範圍”。

**注意：**

列印在標籤貼紙的邊緣上，將會導致印字頭受損。

- 請在預設模式下，關閉自動定頁撕紙的功能。
- 當所使用的標籤貼紙背面裱紙比貼紙本身大而突出時，請不要將紙張厚度調整桿移動到 **AUTO (自動)** 的位置上。請將紙張厚度調整桿設在適合的位置。詳細的說明，請參考“更改紙張厚度的設定”。

2. 請依照“連續報表紙”中的說明，裝入標籤貼紙。

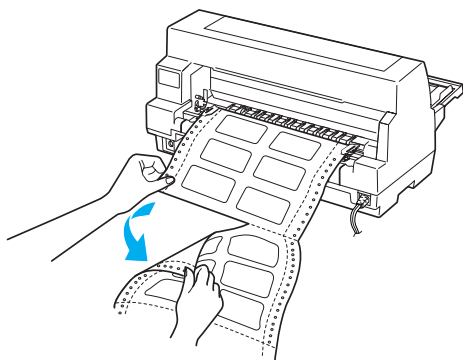
定頁撕紙和退出標籤貼紙

請依照下列操作步驟，定頁撕紙和退出標籤貼紙。

**注意：**

請勿使用面板上的『**進紙／退紙**』鍵或是『**定頁撕紙／特殊紙**』鍵，或者是轉動印表機右側的旋鈕，向後饋入標籤貼紙。這樣的動作很容易讓標籤貼紙脫離背面的裱紙，進而導致印表機發生夾紙的問題。

- 請如下圖所示，從印表機背面將已經饋入印表機內的最後一張標籤貼紙給撕開，請不要按下面板上『定頁撕紙／特殊紙張』鍵。



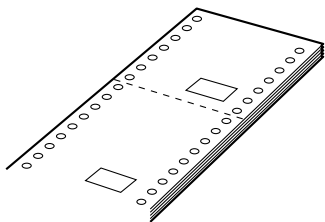
- 按一下『換頁／換行』鍵便可以往前退出最後一張標籤貼紙。

**注意：**

當下一個列印工作不需要使用標籤貼紙時，不要將讓標籤貼紙依然停留在印表機的進紙槽內，因為這樣容易導致標籤貼捲曲，並且脫離背面裱紙，進而繼續執行列印工作時，也可能會導致印表機發生夾紙的問題。

連續報表紙式的標籤貼紙

連續報表紙式的標籤貼紙是一種每一頁都有一個標籤貼紙的連續報表紙。這和標籤貼紙是不同的。當使用這種紙張種類列印資料時，印表機必須調整印字頭的高度以適應標籤與標籤之間特別厚的部位。



請依照下列操作步驟，裝入連續報表紙式的標籤貼紙：

**注意：**

請只在一般的操作狀況下，使用這種連續報表紙式的標籤貼紙列印資料。

- 請確實注意下列事項：

- ❑ 軟體應設定將資料完全列印在可列印範圍中。詳細的說明，請參考進階使用說明中的“可列印範圍”。
- ❑ 印表機控制面板上『紙張來源』項目是設為『牽引器』。

- 在內定值模式下，啟動『表單套印』和『一英吋針線孔跳躍』的設定。

附註：

在內定值模式下，啟動『表單套印』功能後，印表機會自動啟動偵測紙張厚度調整的功能。即使目前紙張厚度調整桿可能是設定在其他的位置上。

- 請依照“連續報表紙的進紙方法”步驟操作。

**注意：**

- ❑ 列印在連續報表紙式的標籤貼紙的邊緣上，將會導致印字頭受損。
- ❑ 當裝入連續報表紙式的標籤貼紙時，請確認連續報表紙式的標籤貼紙的左邊邊緣與左邊印表機上的箭頭標記之間的距離沒有超過 3 公分（當您是面對著印表機的背後時）。

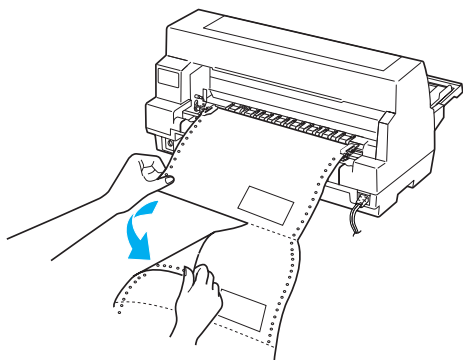
定頁撕紙和退出連續報表紙式的標籤貼紙

請依照下列步驟，定頁撕紙和退出連續報表式的標籤貼紙。

附註：

在預設的模式下啓動『表單套印』功能，印表機面板上『定頁撕紙／特殊紙』按鍵也會失去效用，同時『進紙／退紙』按鍵也只能讓紙張往前移動。

1. 請如下圖所示，從印表機背面將已經饋入印表機內的最後一張標籤貼紙給撕開。



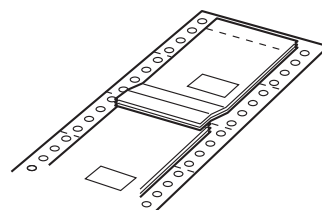
2. 按一下『換頁／換行』鍵便可以往前退出最後一張標籤貼紙。
3. 若要使用其他紙張種類列印資料時，請在預設模式下關閉『表單套印』和『一英吋針線孔跳躍』功能。

**注意：**

當您的下一個列印工作不需要使用連續報表式表單時，不要將讓標籤貼紙依然停留在印表機的進紙槽內，因為這樣容易導致標籤貼捲曲，並且脫離背面裱紙，進而繼續執行列印工作時，也可能會導致印表機發生夾紙的問題。

多份複寫式標籤貼紙套列

這是一種組合了兩種不同表單的連續報表紙；連續報表式表單套印和連續報表紙的標籤貼紙。無論是使用哪一種種類表單列印資料，請務必遵守下列的特殊操作指示。

**注意：**

請只在一般的操作狀況下，使用多份複寫式標籤貼紙套印資料，因為標籤貼紙對高溫和濕的環境特別地敏感。

請依照下列操作步驟，裝入多份複寫式標籤貼紙套列：

1. 請確實注意下列事項：
 - ❑ 軟體應設定將資料完全列印在可列印範圍中。詳細的說明，請參考進階使用說明中的“可列印範圍”。
 - ❑ 印表機控制面板上『紙張來源』項目是設為『牽引器』。
 - ❑ 在預設模式下，『連續報表紙頁長設定』應符合所使用的紙張長度。詳細的說明，請參考“更改內定值”。
2. 請在預設模式下，啓動『表單套印』和『一英吋針線孔跳躍』功能。

附註：

在內定值模式下，啓動『表單套印』功能後，印表機會自動啓動偵測紙張厚度調整的功能。即使目前紙張厚度調整桿可能是設定在其他的位置上。

3. 請依照“連續報表紙的進紙方法”中的步驟操作。

**注意：**

- 列印在多份複寫式標籤貼紙套印的邊緣上，將會導致印字頭受損。
- 當裝入多份複寫式標籤貼紙套印時，請確認多份複寫式標籤貼紙套印的左邊邊緣與左邊印表機上的箭頭標記之間的距離沒有超過 3 公分（當您是面對著印表機的背後時）。

定頁撕紙和退出多份複寫式標籤貼紙套印

請依照下列步驟，定頁撕紙和退出多份複寫式標籤貼紙套印。

附註：

在預設的模式下啟動『表單套印』功能，印表機面板上『定頁撕紙／特殊紙』按鍵也會失去效用，同時『進紙／退紙』按鍵也只能讓紙張往前移動。

1. 在印表機背面將已經饋入印表機內的最後一張多份複寫式標籤貼紙給撕開。
2. 按一下『換頁／換行』鍵便可以往前退出最後一張多份複寫式標籤貼紙。
3. 若要使用其他紙張種類列印資料時，請在預設模式下關閉『表單套印』和『一英吋針線孔跳躍』功能。

**注意：**

當您的下一個列印工作不需要使用連續報表式表單時，不要將讓標籤貼紙依然停留在印表機的進紙槽內，因為這樣容易導致標籤貼捲曲，並且脫離背面裱紙，進而繼續執行列印工作時，也可能會導致印表機發生夾紙的問題。

信封

藉由使用印表機導紙板、選購品單張紙自動進紙器、或是選購品紙張自動定位單元等進紙裝置，您可以將資料列印在多樣化的信封上。

請依照下列操作步驟裝入信封：

**注意：**

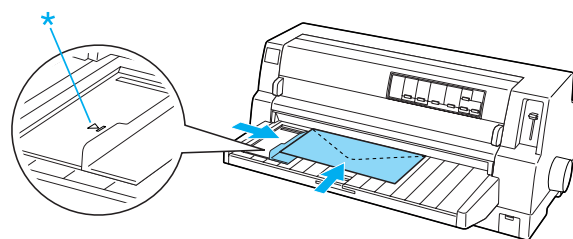
請只在一般的操作環境下使用信封列印資料。

1. 軟體應設定將資料完全列印在可列印範圍中。詳細的說明，請參考進階使用說明中的“可列印範圍”。

**注意：**

將資料列印在信封的邊緣上，將會損壞印字頭。

2. 請將印表機控制面板上的紙張來源設為『手動進紙／自動送紙槽』。如果不是的話，請按下『紙張來源』鍵將設定值設為『手動進紙／自動送紙槽』。
3. 按下控制面板上的『定頁撕紙／特殊紙』鍵，選擇『信封』。
4. 請依照“使用導紙板將單張紙饋入印表機內”“使用自動送紙槽將單張紙饋入印表機內”或“使用紙張自動定位單元將單張紙饋入印表機內”的操作步驟，裝入信封。請確認已經將信封封口往下摺疊，並且請注意信封封口的進紙方向。

從導紙板進紙

* 先饋入信封的頂端，再將信封封口朝下。

明信片

藉由使用導紙板、選購品單張紙自動進紙器、或是選購品紙張自動定位單元等進紙裝置，您可以將資料列印在多樣化的明信片上。

請依照下列操作步驟，裝入明信片：



注意：

請只在一般的操作環境下使用明信片列印資料。

1. 軟體應設定將資料完全列印在可列印範圍中。詳細的說明，請參考進階使用說明中的“可列印範圍”。

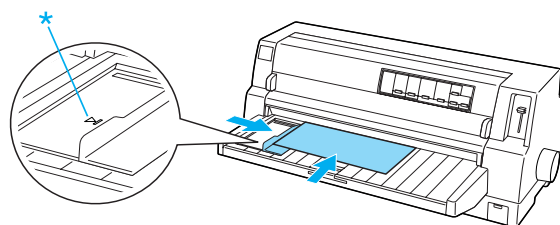


注意：

將資料列印在明信片的邊緣上，將會損壞印字頭。

2. 請將印表機控制面板上的紙張來源設為『**手動進紙／自動送紙槽**』。如果不是的話，請按下『**紙張來源**』鍵將設定值設為『**手動進紙／自動送紙槽**』。
3. 按下控制面板上的『**定頁撕紙／特殊紙**』鍵，選擇『**明信片**』。
4. 請按下控制面板上的『**定頁撕紙／特殊紙張**』，選擇『**明信片**』。
5. 請依照“使用導紙板將單張紙饋入印表機內”“使用自動送紙槽將單張紙饋入印表機內”或“使用紙張自動定位單元將單張紙饋入印表機內”中的操作步驟，裝入明信片。

從導紙板進紙



* 導紙板的符號

紙張種類的切換方式

當使用牽引器列印時，您可以很容易地在連續報表紙和單張紙（包括信封或是明信片）之間切換不同的進紙方式，完全不需要將牽引器上的報表紙移開。

切換到單張紙

請依照下列操作步驟，將連續報表紙切換到單張紙：

1. 當您完成連續報表紙的列印工作，請按下『**定頁撕紙／特殊紙**』鍵，將連續報表紙前進到定頁撕紙的位置上。

附註：

若已啟動自動定頁撕紙模式，則印表機會自動將紙張進到定頁撕紙的位置上。

2. 將列印資料的紙張撕開。

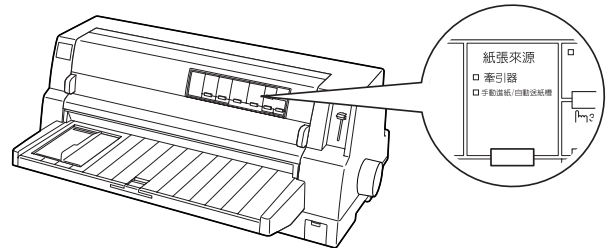


注意：

- 請在紙張向後饋入之前先撕開紙張；因為如果後饋入太多紙張可能會導致印表機發生夾紙的現象。
- 請勿使用『**進紙／退紙**』鍵、『**定頁撕紙／特殊紙**』鍵或是印表機右側的供紙旋鈕，向後饋入標籤貼紙。因為標籤貼紙會脫離背面裱紙，進而導致印表機發生夾紙的問題。詳細說明，請參考“特殊紙張”。

3. 按下『**進紙／退紙**』鍵，向後饋入連續報表紙至等待的位置上。此時，雖然連續報表紙依然停留牽引器的滾輪上，但是卻已經是遠離印表機的進紙路徑。

4. 按下『**紙張來源**』鍵，將紙張來源設為『**手動進紙／自動送紙槽**』。

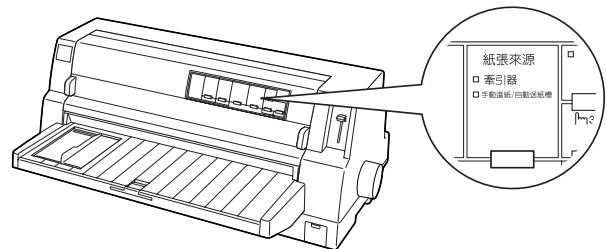


現在您可以利用導紙板饋入單張紙。詳細的說明，請參考“使用導紙板將單張紙饋入印表機內”。

切換到連續報表紙

請依照下列操作步驟，將單張紙切換到連續報表紙：

1. 如有需要，請按一下印表機面板上『**進紙／退紙**』鍵，將已經列印資料的紙張退出印表機。
2. 請依照“連續報表紙的進紙方法”的操作方法，裝入連續報表紙。
3. 按下『**紙張來源**』鍵，將紙張來源設為『**牽引器**』。



此時，印表機一旦接收到列印的資料時，便會自動地將連續報表紙從等待位置推進到起始列印的進紙位置。

微調功能

『微調』功能每次以 0.141 公釐（1/180-英吋）單位的增加量往前或是往後移動紙張，如此便可以很精確地調整資料的起始列印位置和定頁撕紙的位置。

調整定頁撕紙的位置

若連續報表紙的騎縫線位置沒有對準定頁撕紙板的邊緣時，即可使用『微調』功能移動連續報表紙騎縫線的位置，以對準定頁撕紙板邊緣。

請依照下列操作步驟，調整定頁撕紙的位置：



注意：

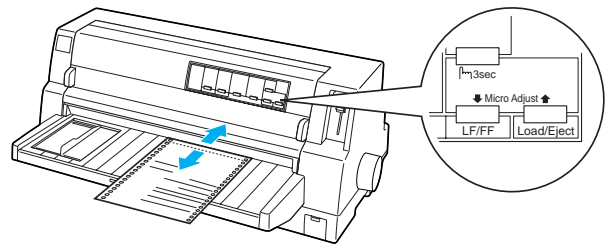
勿使用供紙旋鈕來調整定頁撕紙的位置，因為這樣的動作可能會損壞印表機或是導致發生印表機的起始列印位置不準確的問題。

附註：

即使您關閉印表機的電源，定頁撕紙位置的設定，將會永遠有效，除非您再次以同樣方式變更該位置。

1. 若印表機正在列印資料，請按一下『**暫停**』鍵，讓印表機暫時停止列印工作。
2. 請確認印表機面板上『**定頁撕紙／特殊紙**』指示燈號是閃爍（這表示紙張正位於定頁撕紙的位置）。您可能需要按下面板上的『**定頁撕紙／特殊紙**』鍵，將紙張前進到定頁撕紙的位置上。
3. 按下『**暫停**』鍵不放約三秒鐘。則『**暫停**』指示燈號將會開始閃爍，這表示印表機已經進入『微調』模式了。

4. P 按一下面板的『**換頁／換行** ↓』鍵，向後饋入紙張。或是按一下『**進紙／退紙** ↑』鍵，向前饋入紙張。直到報表紙上的騎縫線能夠完全切齊印表機上蓋上定頁撕紙板的邊緣為止。



附註：

印表機的定頁撕紙位置有最小和最大位置的距離限制。若所調整定頁撕紙的位置，超過這種限制，則印表機會發出嗶嗶的警告聲音，並且紙張也會同時停止移動。

5. 將已經列印好資料的頁面撕開。
6. 按一下面板上『**暫停**』按鍵，退出『微調』功能的模式。

當繼續列印資料時，印表機將會自動向後饋入紙張至起始列印的位置上，再繼續列印資料。

調整起始列印的位置

起始列印位置是指印表機開始列印資料的地方。若列印資料的位置有太高或太低時，即可使用『微調』功能，調整起始列印的位置。

請依照下列操作步驟，調整起始列印的位置：



注意：

請勿使用供紙旋鈕來調整起始列印的位置，因為這樣的動作可能會損壞印表機或是導致發生印表機的起始列印位置不準確的問題。

附註：

- 即使關閉印表機的電源，起始列印位置將會永遠有效，除非再以同樣方式變更該位置。
- 使用控制面板上的『微調』功能所改變的起始列印位置設定值可能會被應用軟體的設定值覆蓋掉。所以盡可能使用應用軟體設定起始列印的位置。

1. 請確實開啓印表機的電源。
2. 按下『暫停』鍵，停止列印。則『暫停』指示燈號將會亮起。
3. 裝入紙張。按一下『進紙／退紙』鍵，將紙張進入目前所設定的起始列印位置。如有需要，掀開印表機的上蓋，即可很清楚地看見紙張的位置。
4. 按下『暫停』鍵不放約三秒鐘。則『暫停』指示燈號將會開始閃爍，印表機進入『微調』模式。
5. 按下『換頁／換行 ↓』鍵，紙張便會往後退。或是按下『進紙／退紙 ↑』按鍵，則紙張便會往前進。您可以如此反覆的操作直到您滿意該位置為止。

附註：

- 印表機的定頁撕紙位置有最小和最大位置的距離限制。若所調整定頁撕紙的位置，超過這種限制，則印表機會發出嗶嗶的警告聲音，並且紙張也會同時停止移動。
 - 當列印的紙張抵達印表機原先內定的起始列印位置時，印表機會發出一聲嗶聲，此時紙張也會短暫地停頓一下。因此您便可以以這個內定位置當作調整起始列印位置的參考指標。
6. 當完成起始列印位置的設定後，請按下『暫停』鍵便可以退出『微調』模式。

色帶

EPSON 原廠色帶

當輸出變得模糊，您就必須要更換新的色帶。EPSON 原廠的色帶是針對 EPSON 印表機所設計生產的。它可以確保 EPSON 印表機能夠正常地運作以及印字頭和其他零件的壽命。而其他廠牌的色帶可能會損壞印表機，若印表機仍在保固期內，EPSON 也不會提供免費的維修服務。

這台印表機所使用的色帶如下：

EPSON 黑色色帶：

S015139 (長壽型卡匣)
S015066 (標準型卡匣)

EPSON 彩色色帶：

S015067

更換色帶

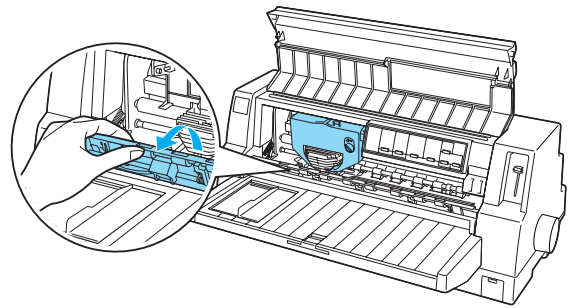
請依照下列操作步驟，更換色帶：

1. 請確定已關閉印表機的電源。
2. 將雙手平穩地握住上蓋兩邊凹槽部位，然後輕輕地將印表機的上蓋往上掀開。再翻開紙張壓緊蓋。

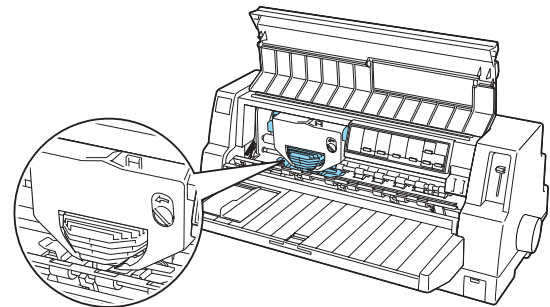


警告：

若您剛使用過印表機，則印字頭的溫度可能會很燙。因此，請稍待幾分鐘，再更換色帶。



3. 印字頭應位於如下圖所示的更換色帶的位置。



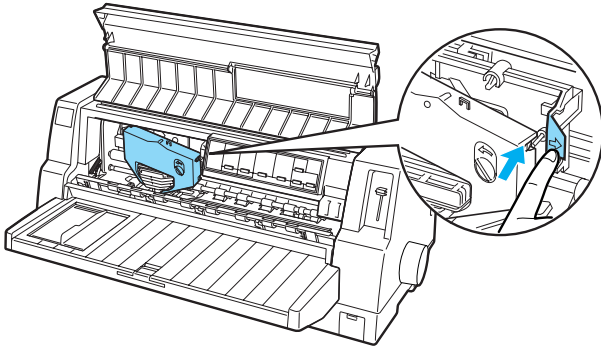
若印字頭沒有位於更換色帶的位置，請闔上印表機的上蓋，開啓印表機的電源，將印字頭移到更換色帶的位置。請稍候數秒，關閉印表機的電源，再掀開印表機的上蓋。



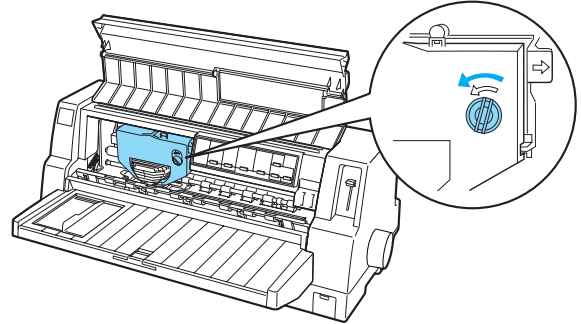
注意：

若您在印表機電源開啓的狀態下，執行以下這些動作，將會導致印表機受損。

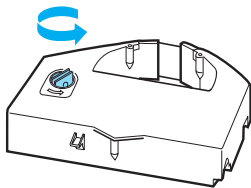
4. 請按下色帶卡匣把手右上方的固定卡榫，便可以從印表機中將色帶卡匣取出來。



7. 旋轉色帶上的供紙旋鈕，讓色帶保持平順沒有纏摺，這樣色帶才能夠順利地移動。



5. 將新的色帶從包裝中取出，再依照下圖所示的方向旋轉色帶上的供紙旋鈕，將色帶旋緊且沒有任何的纏摺或是鬆脫等現象。



8. 闔上紙張壓緊器和印表機的上蓋。

6. 握住色帶兩邊，將色帶上有突起的卡榫朝下，色帶的供紙旋鈕朝向印表機的前方。然後將色帶上的導板放在印字頭的下方，接著將色帶壓入該色帶卡座的位置上，兩邊的扣環嵌入色帶卡座的凹槽內固定住。

