
安全資訊

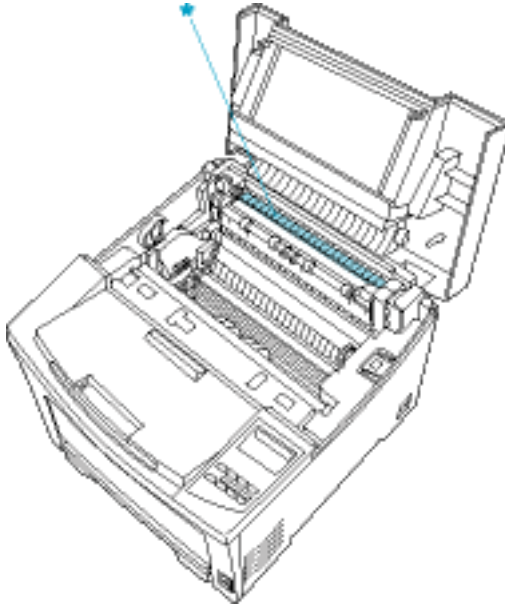
注意事項

請確實遵守下列的注意事項，以確保安全性並有效率地操作印表機。

- 由於本印表機未安裝消耗品和選購品時，大約重達 19.3 kg (42.5 lb)，所以您無法獨自抬起及搬運此台印表機。搬運此台印表機需要兩個人以上的人力，請如下圖所示，扶住印表機正確的位置，抬起印表機。



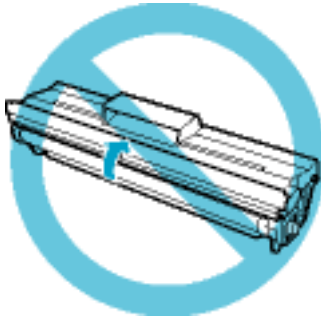
- 請勿觸碰印表機內標示著“**CAUTION! HIGH TEMPERATURE**”（注意！高溫）字樣的加熱器或是其周圍的部份。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。



* CAUTION! HIGH TEMPERATURE(注意！高溫)

- ❑ 請避免觸碰印表機內部的零件，除非是在手冊中有指示說明的部份。
- ❑ 請勿用力插入印表機的零件。雖然這台印表機的計是很堅固的，但是太粗暴的動作還是會損壞印表機。
- ❑ 當您在處理三合一碳粉匣時，請務必將它放置在一個乾淨、平坦的桌面上。
- ❑ 請不要將三合一碳粉匣上下顛倒翻過來或將它垂直豎立起來。
- ❑ 請勿試圖修理或拆除三合一碳粉匣上的任何的零件，同時您也無法再重新填充三合一碳粉匣後再使用。
- ❑ 請勿直接觸摸碳粉，且必須避免碳粉接觸到您的眼睛。

- ❑ 請勿將使用過的三合一碳粉匣丟置在火中，如此可能會發生爆炸而造成傷害。請根據當地的規定丟棄這些已使用過的耗材。
- ❑ 當您將三合一碳粉匣從一個極低溫的環境移到高溫的地方時，請等待約一個小時之後，再裝入印表機內。如此一來，便可以避免因為急速凝結壓縮而導致的損壞。
- ❑ 除非需要，否則請勿將三合一碳粉匣直接暴露在室內光源中太久的時間。三合一碳粉匣的過度暴露會導致列印頁面上出現不正常的黑色或白色區域且也會縮短三合一碳粉匣的使用壽命。



- ❑ 請將耗材配件放置在兒童不容易拿到的地方。
- ❑ 請不要將夾紙遺留在印表機的內部，這樣可能會導致印表發生過熱的現象。
- ❑ 請避免與其他家電用品共用一個電源插座。
- ❑ 請只使用符合此印表機的電力需求之電源插座。

重要的安全說明

- ❑ 請將印表機連接至符合此台印表機電力需求的電源插座上。印表機的標籤上將會指示出此台印表機所需的電力規格。若您不確定該使用何種電力規格，請洽詢經銷商或當地的電力公司。
- ❑ 若您無法將電源線插入電源插座內，請洽詢合格的電工。
- ❑ 只可執行手冊中有提到的部份。因為不當的維修動作可能會導致機器受損，同時可能需要合格的專業服務人員來維修這台機器，使機器恢復一般運作。

符合 ENERGY STAR®

EPSON 公司為 ENERGY STAR 的加盟者，特此聲明本產品之能源效率皆符合 ENERGY STAR 各項準則。

國際 ENERGY STAR 辦公室設備計劃係一電腦及辦公室設備業界組成之聯盟，並且將節省能源效能引到個人電腦、印表機、傳真機、影印機及掃描器上，以減少空氣的污染。



電源開關的注意事項



注意：

在下列的情況下請勿關閉印表機的電源：

- 開啓印表機的電源後，請至少等待約 13 秒，直到控制面板上亮起“Ready”為止。
- 當“連線”燈號閃爍時。
- 當“換頁”燈號亮起或閃爍時。
- 當列印時。

警告、注意和附註



警告

有此事項出現時，一定要小心遵守，以避免身體受傷。



注意

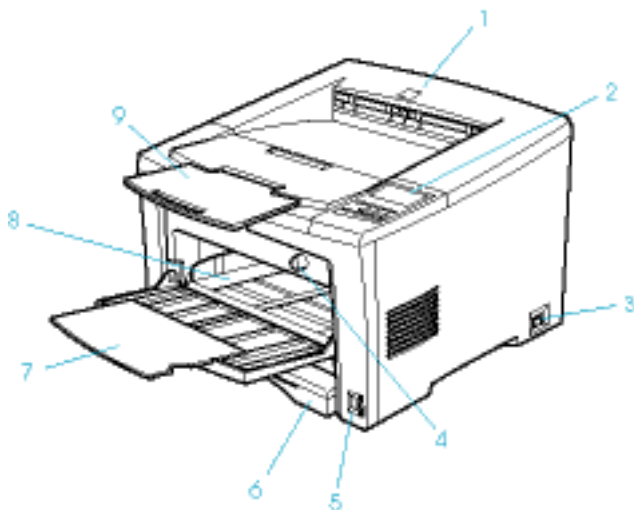
有此事項出現時，必須遵守，以避免損壞機器。

附註

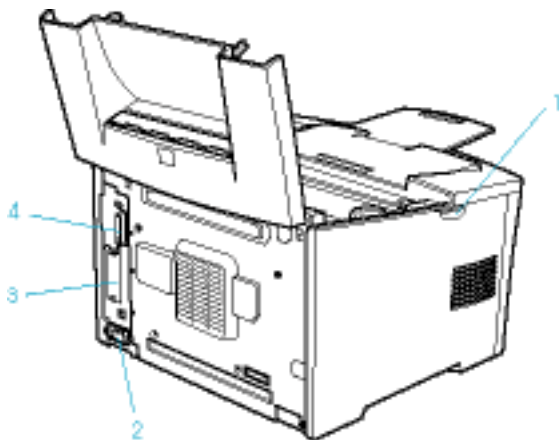
請注意重要訊息內容，那對於印表機的操作會有很大的幫助。

產品資訊

印表機各部份名稱



1. 印表機上蓋
2. 控制面板
3. 電源開關
4. 萬用進紙匣紙張尺寸調整鈕
5. 標準下方進紙匣紙張尺寸調整鈕
6. 標準下方進紙匣
7. 萬用進紙匣延伸紙架
8. 萬用進紙匣
9. 延伸出紙架



- 1 印表機上蓋開啓鈕
2. 電源線插槽
3. Type-B 界面卡插槽護蓋
4. 並行界面連接埠

關於這台印表機

此台印表機是 EPSON 運用最頂尖新科技所研發出來的雷射印表機。它還能夠模擬 Hewlett-Packard® LaserJet 4™ (LJ4) 雷射印表機的列印模式，因此您同樣地可以只支援 HP 雷射印表機的應用軟體下使用這台印表機列印資料。

使用本印表機所提供的印表機驅動程式，則印表機的解析度可以達到 1200 dpi 的列印解析度。1200-dpi (每英吋可以列印的點數) 的列印解析度，可以將文字或是線條稿圖形的邊緣平滑化減少鋸齒的現象，這種技術可以讓您的文件看起來清晰犀利更具有專業水準。

此印表機容易安裝及使用。您可以參考中文使用手冊中的敘述來組裝印表機、連接印表機至電腦、及安裝印表機驅動程式。

此台印表機有支援 Windows95、Windows 98 和 Windows Me 的 ECP(Extended Capabilities Port) 模式。所謂 ECP 模式可提升高速傳輸列印資料，而且具備與電腦之間雙向通訊的功能。

功能

這台印表機內建完整功能可以提供您簡易的使用方法和持續穩定地高輸出的列印品質，印表機主要的特性功能將描述於下：

高品質的列印輸出

使用這台印表機所提供的印表機驅動程式，可以達到每分鐘 21 頁 1200dpi 的高速列印輸出。您將會對如此高速的列印速度下還能保持這樣專業的列印品質感覺到讚嘆不已。

減少暖機等待的時間

此台印表機暖機的速度比以前的印表機更為快速。開啓印表機電源後，約需 13 秒的時間，即可開始列印。而且，當印表機正處於省電待機模式下，印表機接受到列印資料，只需 7 秒的暖機時間，即可開始列印資料。

種類繁多的字體

此台印表機內建有 80 種 LaserJet-compatible scalable 字體，以及 3 種在 LJ4 列印模擬模式下的 bitmap 字體，可供您選擇使用。

省墨模式

當您列印草稿文件時您可以利用這個“省碳模式”功能來節省印表機的碳粉消耗量。

品質增強 (RITech)

品質增強 (RITech) 是 EPSON 獨創的列印技術，可以將列印的線段、文字和圖形平滑化，線條或是圖形的邊緣表現更完美。當印表機驅動程式中的“列印品質”被設為“True 1200 dpi”時，此項功能設定無效。

選購品和耗材

若要購買選購品和耗材時，請與當地的經銷商或客戶服務中心聯絡。

選購品

A4 500 張下方進紙匣 (C813711)

此單元可以擴充進紙的容量。(最多可達 A4 尺寸 500 張)

A3 250 張可調式下方進紙匣 (C813721)

此單元可以擴充進紙的容量。(最多可達 A3 或其他紙張尺寸 250 張)

雙面列印單元 (C813731)

此單元可以提供雙面列印功能。

記憶體模組

本台印表機內建 16 MB 的記憶體，可以被擴充為 528 MB。

界面卡

印表機內建雙向並行界面。選購界面卡和模組將可提供更多的界面，讓 EPL-N2120 印表機可以使用乙太網路卡、Macintosh 和 IBM 中央處理機以及其他規格的界面卡。

每一個選購品，都有專門的章節詳細介紹，請參考“如何使用 - 選購品的安裝及移除方法”單元中的說明。

耗材

三合一碳粉匣 (S051077)

三合一碳粉匣是特別為了高品質 1200-dpi 的印表機而設計。

技術規格

紙張

適用的紙張種類

本章節將會描述適用於本台印表機的紙張種類。請只使用本章節有提到的紙張種類。

附註：

本台印表機對濕氣非常敏感，因此請把紙張儲存在乾燥的環境中。

一般的紙張

下表所列的紙張適用於本台印表機：

紙張種類	敘述
普通紙	可以使用再生紙*。 重量：60 至 90 g/m ² (16 至 24 lb)。
信封	沒有漿糊和無膠帶。 無透明的紙窗 (除非有註明是特別為雷射印表機所設計)。
標籤	標籤務必完全黏貼在背面膠紙上，每張標籤與標籤之間沒有間隙。**
厚紙	重量：90 至 135 g/m ² 。
投影片	黑白雷射印表機或印表機皆可使用投影片。
色彩	沒有上塗料的。
有表頭的信封	已印有表頭的紙張，只要紙張和墨水皆能相容於雷射印表機即可使用。紙張只要被雷射印表機、噴墨印表機印過，則就無法再使用其他印表機列印。

* 請在正常的室溫下使用再生紙。劣質的紙張會降低列印的品質，且可能會造成夾紙或其他的問題。

** 標籤之間間隙，將會使得標籤脫落在印表機內，並損壞印表機。

附註：

- 由於各種品牌的紙張紙質會隨製造商的不同而有所差異，因此 EPSON 無法保證列印在非 EPSON 生產紙張的列印品質。在大量購入紙張或列印前，請先測試紙張列印的效果。
- 已印有表頭的紙張，只要紙張和墨水皆能相容於雷射印表機即可使用。

無法被使用的紙張

本台印表機無法使用下列的紙張。使用下列的紙張可能會損壞印表機、夾紙和不好的列印品質。

- ❑ 設計為其他彩色雷射印表機、黑白印表機、彩色影印機、黑白影印機或噴墨印表機所使用的紙張種類。
- ❑ 已被其他彩色雷射印表機、黑白印表機、彩色影印機、黑白影印機或噴墨印表機等印過的紙張。
- ❑ 標籤很容易脫落或是標籤的黏貼面並未被完全覆蓋。
- ❑ 有上膠的紙張或特殊的色紙。
- ❑ 紙張上面有裝釘洞或有穿孔。
- ❑ 紙張上面有膠水、釘書針、迴紋針或膠帶。
- ❑ 易發生靜電的紙張。
- ❑ 潮濕或有濕氣的紙張。
- ❑ 紙張的厚度不平均。
- ❑ 太厚或太薄的紙張。
- ❑ 太光滑或太粗糙的紙張。
- ❑ 列印面和背面不同紙質的紙張。
- ❑ 摺疊的、捲曲的、有摺痕的或被撕碎的紙張。
- ❑ 不規則形狀的紙張，或是沒有直角的紙張。

規格

由於各種品牌的紙張紙質會隨製造商的不同而有所差異，因此 EPSON 無法保證列印在非 EPSON 生產紙張的列印品質。在大量購入紙張或列印前，請先測試紙張列印的效果。

紙張種類： 普通紙、再生紙、標籤貼紙、信封、投影片、色紙、厚紙、有表頭的信封或信紙。

附註：

請只在室溫下使用再生紙。劣質的紙張會降低列印的品質，且可能發生夾紙或其他的問題。

紙張重量

普通紙： 60 至 90 g/m² (16 至 24 lb*)

厚紙： 90 至 135 g/m² (24 至 36 lb)

***lb: 令的重量 (lb/500 張 /17 in. × 22 in.)**

紙張尺寸：

紙張： A3 (297 × 420 mm)
B4 (257 × 364 mm)
A4 (210 × 297 mm)
A5 (148 × 210 mm)
B5 (182 × 257 mm)
B (11 × 17 in.)
Half-Letter (140 × 216 mm, 5.5 × 8.5 in.)
Government Letter
(203 × 267 mm, 8.5 × 10.5 in.)
Government legal
(215.9 × 330.2 mm, 8.5 × 13 in.)
Executive (184 × 267 mm, 7.25 × 10.5 in.)
F4 (210 × 330 mm)
Custom (86 至 305 mm × 148 至 508 mm)

信封： Monarch (98 × 191 mm, 3 7/8 × 7 1/2 in.)
Commercial 10
(105 × 241 mm, 4 1/8 × 9 1/2 in.)
DL (110 × 220 mm)
C5 (162 × 229 mm)



注意：

請只使用上述清單中所列的紙張尺寸。

可列印區域

在紙張的每一邊皆保留 5-mm 的最小邊界。

附註：

由於列印模擬模式的不同，則可列印區域也將會有所不同。

印表機

一般

列印方式：	半導體雷射掃描及電子顯影頁印式
解析度：	300, 600 或 1200 dpi
列印速度：	每分鐘 A4 的紙張可列印 21 頁。(視字型及資料的複雜程度而定)
首頁列印：	待機模式 :A4 的紙張，約低於 10.4 秒 /Letter 的紙張，約低於 10.5 秒 睡眠模式 :A4 或 Letter 的紙張，約低於 14 秒 / (以 600dpi 從萬用進紙匣進紙的時間而言)
進紙方式：	自動或手動進紙
進紙調整	靠中調整所有尺寸的紙張
紙張來源 (75 g/m ² 紙張)：	
萬用進紙匣：	最多為 150 張普通紙 信封最多 10 張 (視厚度而定)
標準下方進紙匣：	最多為 250 張普通紙
選購下方進紙匣：	250 張下方進紙匣最多為 250 張普通紙 500 張下方進紙匣最多為 500 張普通紙
出紙方式：	上方出紙槽 (列印面朝下)

出紙容量 (75 g/m ² 紙張):	最多為 250 張普通紙
內部模擬:	HP LaserJet 4 列印模擬功能 (LJ4 模式) HP-GL/2 列印模擬功能 (GL2 模式) ESC/P 24-pin printer 列印模擬功能 (ESC/P2 mode) ESC/P 9 針系列列印模擬功能 (FX 模式) IBM Proprinter 列印模擬功能 (I239X 模式)
內建字體:	80 種 scalable 字體和 3 種 bitmap 字體 (在 LJ4 模式)
RAM:	16 MB，可擴充至 528 MB

環境

溫度:	作業時:	5 至 35°C (41 至 95°F)
	儲存時:	-20 至 40°C (-4 至 104°F)
溼度:	作業時:	15 至 85% RH
	儲存時:	5 至 85% RH
高度:		最高 2,500 公尺 (8,200 英尺)

機械規格

尺寸及重量：	高：	320 mm
	寬：	478 mm
	深：	454 mm
	重量：	約 19.3 kg， 不含三合一碳粉匣
使用期限：	5 年或約 300,000 張	

電力規格

模式	110 V 模式	220 至 240 V 模式
輸入電壓範圍	110 V \pm 10%	220 V - 240 V \pm 10%
頻率範圍	50 Hz 3 Hz / 60 Hz \pm 3 Hz	
電流範圍	7.5 A	3.9 A
耗電量	低於 800 W	低於 840 W
待機模式下耗電量	低於 10 W (加熱器為開啟的狀態)	低於 12 W (熱器為關閉的狀態)

附註：

使用印表機之前，請先確認印表機背面有關印表機電力規格的標示。

界面

並行界面

只能使用 IEEE 1284-II 並行界面。

在 Windows Me / Windows 98 和 Windows 95 環境下使用 ECP 模式

若要使用具有並行 (與 IEEE 1284-II 相容) 的 ECP 模式，則您的電腦必須有支援 ECP 模式。

附註：

ECP 模式無法在 Windows 3.1、3.11、Windows 2000、Windows NT 3.51 和 NT 4.0 作業系統下使用。

若要使用 ECP 模式，請依照下列的步驟：

1. 請在電腦中，將 BIOS 設定程式設為 ECP 模式。(此設定和程式的詳細說明，請參考電腦手冊。)
2. 按下『開始』鍵，指向“設定”，然後點選“控制台”。
3. 在“系統”圖示上按下滑鼠右鍵，然後在出現的功能表中點選“開啟”。
4. 點選“裝置管理員”選單。
5. 在“連接埠 [COM & LPT]”下選擇“ECP 印表機連接埠”，然後再按下『內容』鍵。
6. 點選“資源”選單。
7. 請在“資源”對話框中做適合的設定。(此設定依您所使用的作業系統而有所不同。詳細的說明，請參考電腦手冊。)
8. 按下『確定』鍵儲存設定值。

選購品和耗材

A4 500 張下方進紙匣 (C813711)

紙張尺寸：	A4
紙張重量：	60 至 90 g/m ² (16 至 24 lb)
進紙方式：	自動進紙系統 進紙匣容量，最多 500 張 (75 g/m ² 或 20 lb)
進紙速度：	列印 A4 的紙張，首頁大約或低於 9.5 秒 之後約每分鐘 21 頁
紙張種類：	普通紙、如影印紙及再生紙
電源供應：	印表機供應 5 V dc
尺寸及重量：	
高：	111 mm
寬：	459 mm
深：	包含紙匣為 420 mm
重量：	包含紙匣為 6.1 kg

A3 250 張可調式下方進紙匣 (C813721)

紙張尺寸	A3、A5、B4、A4、B5
紙張重量：	60 至 90 g/m ² (16 至 24 lb)
進紙方式：	自動進紙系統 進紙匣容量，最多 250 張 (75 g/m ² 或 20 lb)
進紙速度	列印 A4 的紙張，首頁大約或低於 9.5 秒 (列印 Letter 的紙張，首頁大約或低於 9.6 秒) 之後約每分鐘 21 頁
紙張種類：	普通紙、如影印紙及再生紙
電源供應：	印表機供應 5 V dc
尺寸及重量：	
高：	83 mm
寬：	459 mm
深：	包含紙匣為 420 mm(未拉開出紙托盤)
重量：	包含紙匣為 5.3 kg

雙面列印單元 (C813731)

紙張尺寸：	A3, A4, A5, B4, B5, Legal, Letter, Half-Letter, Executive, Government Legal, Government Letter, Ledger
紙張重量：	60 至 90 g/m ² (16 至 24 lb)
紙張種類：	普通紙、如影印紙及再生紙
電源供應：	印表機供應 5 V dc 和 24 V
尺寸及重量：	
高：	278 mm
寬：	407 mm
深：	99 mm
重量：	2.1 kg

記憶體模組

DRAM 種類：	Synchronous Dynamic RAM Dual In-line Memory Module (SDRAM DIMM)
容量：	32 MB, 64 MB, 128 MB, 256 MB 或 512 MB*
CAS 因素：	CL=2
種類：	168-pin type, 64 bit, with SPD** PC 100 compliant
尺寸：	Within 134 × 36 mm with a thickness of 10 mm

* 關於相容的記憶體模組的詳細資料，請與經銷商聯絡。

** SPD (Serial Presence Detect) 是位於記憶體模組中的一個晶片，包含記憶體大小、速度以及其他規格等資訊，和廠商透過電子信號將資訊儲存在主機板中的道理是一樣的。

三合一碳粉匣 (S051077)

儲存溫度：	0 至 35 °C (32 至 95 °F)
儲存溼度：	15 至 80% RH
外殼壽命：	生產後 24 個月
使用壽命：	最多 10,000 頁 (Letter 或 A4 尺寸，5% 列印區域，連續列印)

* 在印表機內含三合一碳粉匣的情況下，最多可列印 6,000 頁。

三合一碳粉匣可列印的紙張數量，是依據您的列印方式，而有所不同。如果您同時列印數頁，或列印密集文字且超過 5% 的列印比率。則三合一碳粉匣可列印的紙張數量可能會減少。

字元符號表

字元符號表的簡介

此台印表機可以處理更多種類的字元符號。很多字元符號只有在國際字體指定到每一個語言時才會有所不同。

附註

因為大多數的應用軟體都可以自動處理字型 and 符號，因此您不需要再去調整印表機的設定。然而，如果您正在寫印表機的自我控制程式，或是您所使用的應用軟體太舊而無法控制字型時，請參考下列有關字元符號表的詳細說明。

當您正在考慮要使用那種字型時，您必須也考慮和字型搭配使用的字元符號。依照您所使用的列印模擬模式和所選擇的字型，可以使用的字元符號將會有所不同。

在 LJ4 列印模擬模式

下表所列的字元符號，可以在 LJ4 列印模擬模式下使用：

字元符號的名稱：**有 76 typefaces + Line Printer 可供下列的字元符號所使用：**

IBM-US (10U),
Roman-8 (8U)* (includes another 19 sets),
Roman-9 (4U), ECM94-1 (0N),
8859-2 ISO (2N), 8859-9 ISO (5N),
8859-10 ISO (6N), 8859-15 ISO (9N),
IBM-DN (11U), PcMultilingual (12U),
PcEur858 (13U), Legal (1U)

有 76 typefaces 可供下列的字元符號所使用：

PcBlt775 (26U), PcE.Europe (17U), PcTk437
(9T), Pc1004 (9J),
WiAnsi (19U), WiE.Europe (9E),
WiTurkish (5T), WiBALT (19L),
DeskTop (7J), PsText (10J),
VeInternational (13J), VeUS (14J),
MsPublishing (6J), Math-8(8M),
PsMath(5M), VeMath(6M),
PiFont (15U), Windows (9U),
McText (12J)

Line Printer 可被使用於：

Roman Extension (0E)

Symbol Set SWA 和 Symbol Set SWM 可被使用於：

Symbol (19M)

更多的 WingBats SWM 可被使用於：

Wingdings (579L)

OCR A 可被使用於：

OCR A (00)

OCR B 可被使用於：
OCR B (1O), OCR B Extension (3Q)

Code 39 (2 types) 可被使用於：
Code 39 (0Y)

EAN/UPC (2 types) 可被使用於：
EAN/UPC (8Y)

- * 其他 19 種字元符號如下所示：ANSI ASCII, Norweg1, French, HP German, Italian, JIS ASCII, Swedis 2, Norweg 2, UK, French 2, German, HP Spanish, Chinese, Spanish, IRV, Swedish, Portuguese, IBM Portuguese, and IBM Spanish. These are partial variations of the Roman-8 set °

請參考下面所列的 76 種 typefaces:

Courier SWC
Dutch 801 SWC
Zapf Humanist 601 SWC
Ribbon 131 SWC
Clarendon Condensed SWC
Swiss 742 SWC
Swiss 742 Condensed SWC
Incised 901 SWC
Original Garamond SWC
Audrey Two SWC
Flareserif 821 SWC
Swiss 721 SWM
Dutch 801 SWM
Swiss 721 SWA

Swiss 721 Narrow SWA
Zapf Calligraphic 801 SWA
ITC Avant Garde SWA
ITC Bookman SWA
Century Schoolbook SWA
Dutch 801 SWA
ITC Zapf Chancery SWA Italic
Letter Gothic SWC
Courier SWA

ISO 的國際字元符號表

下表列出可供使用的 ISO 國際字元符號表：

字元集：

- ANSI ASCII (0U),
- Norweg 1 (0D), French (0F),
- HP German (0G), Italian (0I),
- JIS ASCII (0K), Swedis 2 (0S),
- Norweg 2 (1D), UK (1E),
- French 2 (1F), German (1G),
- HP Spanish (1S), Chinese (2K),
- Spanish (2S), IRV (2U),
- Swedish (3S), Portuguese (4S),
- IBM Portuguese (5S),
- IBM Spanish (6S)

在 ESC/P2 或 FX 列印模擬模式下

	Pc 437 (U.S./Standard Europe)	Pc 850(Multilingual), Pc 860(Portuguese), Pc 863 (Canadian-French), Pc 865(Nordic), Roman-8, 8859-15 ISO	Pc 857(Turkish), Pc 861(Icelandic), Pc 852(East Europe), BpBRASCII, Abicomp, ISOLatin1	Pc858 (13U)	OCR A
Courier SWC	適用	適用	適用	適用	不適用
EPSON Prestige	適用	適用	不適用	適用	不適用
EPSON Roman	適用	適用	不適用	適用	不適用
EPSON Sans serif	適用	適用	不適用	適用	不適用
Swiss 721 SWM*	適用	適用	適用	適用	不適用
Letter Gothic SWC	適用	適用	適用	適用	不適用
Dutch 801 SWM*	適用	適用	適用	適用	不適用
EPSON Script	適用	適用	不適用	適用	不適用

	Pc 437 (U.S./Standard Europe)	Pc 850(Multilingual), Pc 860(Portuguese), Pc 863 (Canadian-French), Pc 865(Nordic), Roman-8, 8859-15 ISO	Pc 857(Turkish), Pc 861(Icelandic), Pc 852(East Europe), BpBRASCI,II, Abicomp, ISOLatin1	Pc858 (13U)	OCR A
OCR A	不適用	不適用	不適用	不適用	適用
OCR B	適用	不適用	不適用	適用	不適用

* 只可在 ESC/P2 列印模擬模式下使用。

附註：

- *Swiss 721 SWM* 是和 *RomanT* 相容的 *type face* 。
- *Letter Gothic SWC* 是和 *OratorS* 相容的 *type face* 。
- *Dutch 801 SWM* 是和 *SansH* 相容的 *type face* 。

國際字元集

您可以使用 “Remote Control Panel” 工具或 “ESC R” 命令從下列的國際字元集中選擇一種字體使用。：

字元集： USA, France, Germany, UK,
 Japan, Denmark1, Denmark2,
 Sweden, Italy, Spain1, Spain2,
 Norway, Latin America,
 Korea*, Legal*

* 只可在 ESC/P2 列印模擬模式下使用。

可以和 ESC (^ command) 一起使用的字體

要印出下表所列的字體，請使用 ESC (^ command)。

CODE	0	1	7
0		▶	
1	⊕	◀	
2	⊗	↕	
3	♥	!!	
4	♦	¶	
5	♣		
6	♠	—	
7	•	↕	
8	■	↑	
9	○	↓	
A	⊙	→	
B	♂	←	
C	♀	↵	
D	♪	↔	
E	♫	▲	
F	♬	▼	△

在 I239X 列印模擬模式下

在 I239X 列印模擬模式下，可使用的字元符號為 Pc437, Pc850, Pc858, Pc860, Pc863 and Pc865。詳細的說明，請參考『在 ESC/P2 或 FX 列印模擬模式下』。

可使用的字型為 EPSON Sans Serif, Courier SWC, EPSON Prestige, EPSON Gothic, EPSON Presentor, EPSON Orator 和 EPSON Script。

在 EPSON GL/2 列印模擬模式下

在 EPSON GL/2 列印模擬模式下，可使用的字元符號和 LaserJet4 列印模擬模式下可使用的字元符號相同。詳細的說明，請參考『在 LJ4 列印模擬模式』。

如何使用

紙張的處理

紙張來源

下表簡介此台印表機所有可以使用的標準的和選購的紙張種類。

紙張來源	紙張尺寸和種類	紙匣容量
萬用進紙匣	A3、A4、A5、B、B4、B5、 F4、Half-Letter (HLT) Executive (EXE), Government Letter (GLT) Custom-size paper: 87 × 98.4 mm minimum 297 × 508 mm maximum	75 g/m ² 重的紙張最多 可裝入 150 張。
	Monarch (MON) C10、DL、C5 Plain paper、preprinted paper、letterhead、recycled paper、colored paper、 transparencies、labels、 thick paper	最多可裝入 10 張信 封。 投影片或幻燈片，最 多可裝入 75 張。
標準的下方進紙匣	A3、A4、A5、B4、B5、 Plain paper、preprinted paper、recycled paper、 colored paper	最多可裝入 250 張。
選購 250 張下方進 紙匣	A3、A4、A5、B4、B5 Plain paper、preprinted paper、recycled paper、 colored paper	最多可裝入 250 張。
選購 500 張下方進 紙匣	A4 Plain paper、preprinted paper、recycled paper、 colored paper	最多可裝入 500 張。

安裝紙張

此台印表機可以從萬用進紙匣、標準的下方進紙匣和選購下方紙匣中進紙。

選擇紙張時，請注意下列事項：

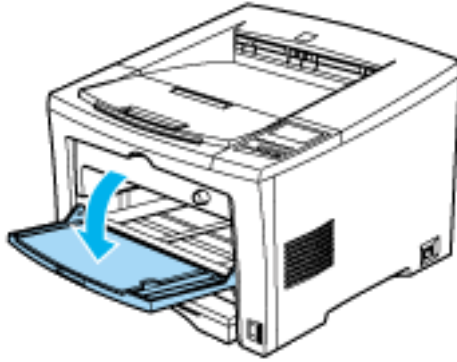
- ❑ 紙張應為高品質的以及較光滑的，普通紙的重量應介於 60 和 90 g/m² (16 至 24 lb) 之間，而厚紙的重量應介於 90 和 135 g/m² (24 至 36 lb) 之間。
- ❑ 印表機對濕氣非常敏感，所以請確實將紙張儲存在乾燥的環境中。
- ❑ 您可以使用彩色的紙張列印資料，但是，請避免使用有上膠的紙張列印資料。
- ❑ 您可以使用已印有表頭的紙張，只要所使用的紙張和墨水是屬於雷射印表機的種類即可。

萬用進紙匣

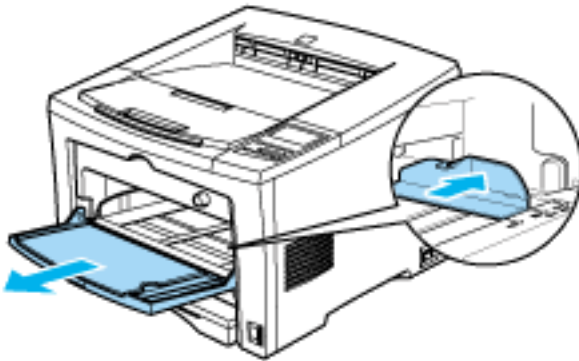
萬用進紙匣可以容納各種不同的紙張種類和尺寸。詳細的說明，請參考『紙張來源』。

請依照下列步驟將紙張裝入萬用進紙匣中：

1. 請握住上蓋中間凹陷的地方，拉開萬用進紙匣。



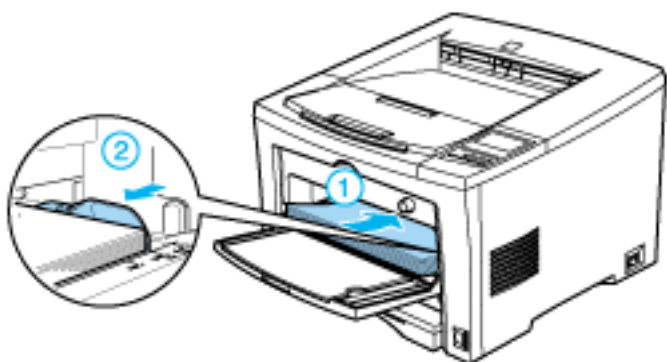
2. 向外移動兩側的紙張邊緣定位器，以容納您所裝入的紙張。



附註：

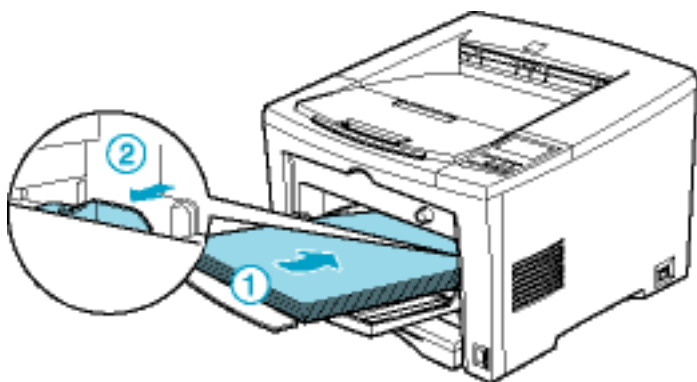
爲了放置 B4 或更大的紙張尺寸，請拉開延伸進紙托盤。

3. 將整疊的紙張打散順齊，以列印面朝上的方式放入萬用進紙匣內，並視紙張寬度而定，將紙張邊緣定位器往內側移動，使之靠住整疊紙張。

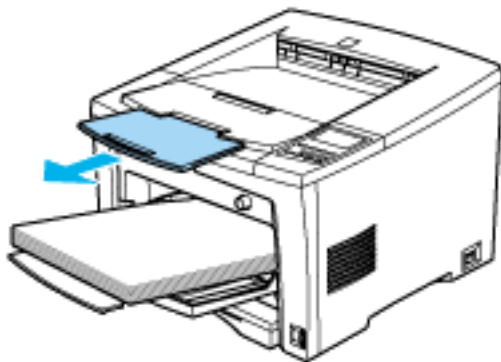


附註：

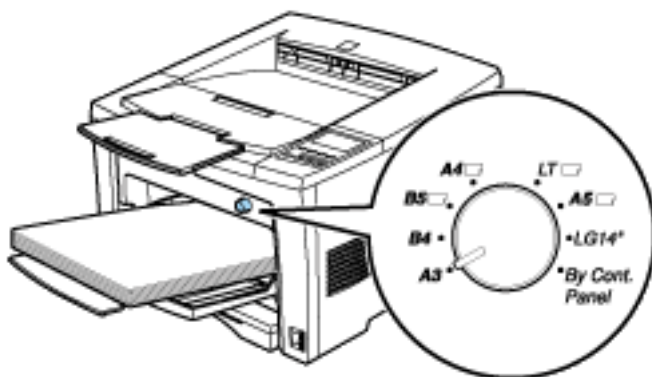
- ❑ 請確實將紙張放入萬用進紙匣內。
- ❑ 裝入 A4、A5、B5、LT、HLT、EXE、GLT 和 C5 的紙張尺寸時，請先裝入紙張較長的那一邊。
- ❑ 裝入 A3、B、B4、F4、LGL、GLG、Monarch、C-10、DL 和自訂的紙張尺寸時，請先裝入紙張較短的那一邊。請參考下列的圖示。



- 向外拉開延伸的出紙托盤，以容納您放入在印表機中的紙張尺寸。



- 請設定萬用進紙匣紙張尺寸調整鈕，使其符合裝入在萬用進紙匣中的紙張尺寸。



如果，沒有符合所裝入紙張尺寸的選項，請將調整鈕設為“**By Cont. Panel**”，再使用控制面板去設定紙張的尺寸。詳細的說明，請參考『快速鍵模式 1』。

列印信封、較厚的紙張或是其他的紙張（如標纖、投影片）時，請使用“手動進紙模式”進紙。詳細的說明，請參考『選擇紙張』和『手動安裝紙張』。

在預設的情況下，印表機是設定列印 A4 尺寸的紙張。如果，您想列印其他尺寸的紙張，您必須使用紙張尺寸調整鈕或是印表機的控制面板去改變印表機的紙張尺寸設定。

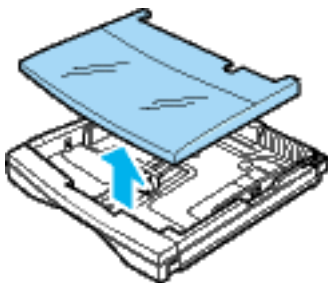
您也可以透過印表機驅動程式或是您正在使用的應用軟體去更改紙張尺寸的設定。軟體的設定將會優於其他方法所做的設定。

標準下方進紙匣

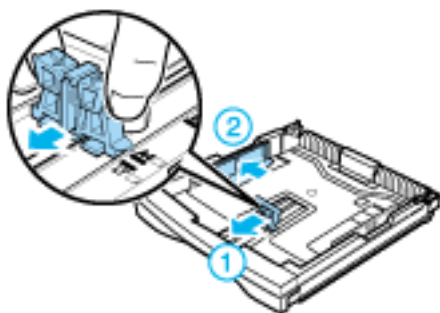
關於標準下方進紙匣可用的紙張尺寸和種類之詳細說明，請參考『紙張來源』。

請依照下列的步驟，將紙張放入標準下方進紙匣中：

1. 從印表機中向外拉出標準下方進紙匣。
2. 移除進紙匣的上蓋。

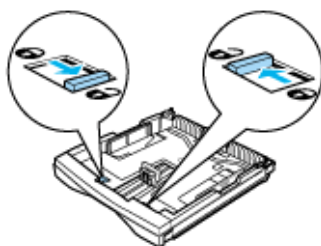


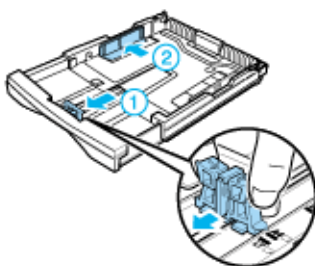
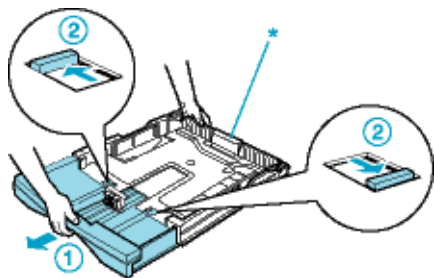
3. 按住兩側的紙張邊緣定位器，並向外移動，以符合您所裝入紙張的寬度。



附註：

要裝入 A3、B4 和 LGL 的紙張，請先打開左右兩側的“尺寸調整固定器”，請將進紙匣完全拉出，再鎖住“尺寸調整固定器”，按壓住紙張邊緣定位器上的夾子移動，以符合您要安裝的紙張大小，如下圖所示。





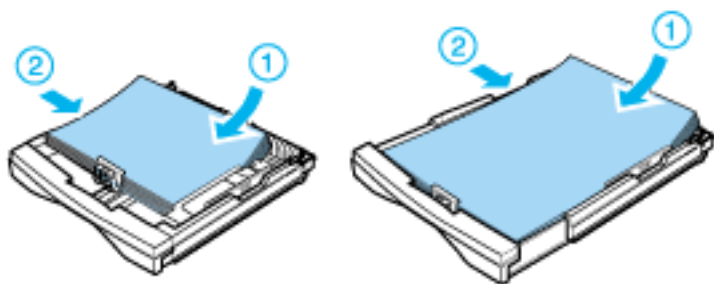
* 襯墊



注意：

請勿觸碰到襯墊，否則可能會發生進紙上的問題。

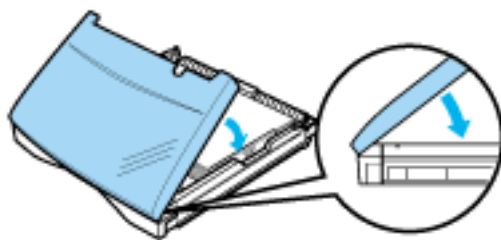
4. 以列印面朝上的方式，將紙張放入進紙匣中。調整紙張邊緣定位器以符合紙張的大小。



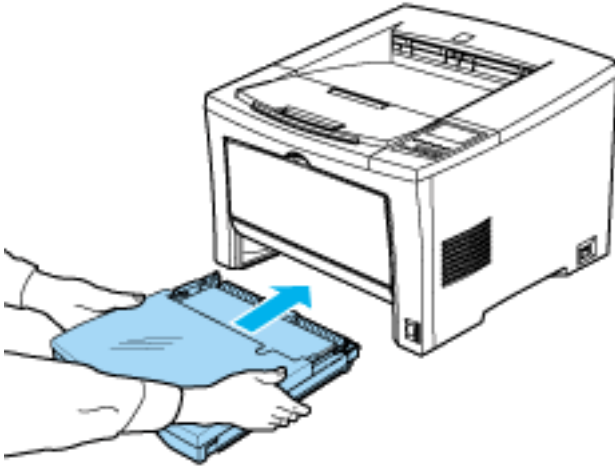
附註：

- 請以紙張較長的那一邊，裝入 A4、A5、B5 或 LT 的紙張。
- 請以紙張較短的那一邊，裝入 A3、B4 或 LGL 的紙張。
- 如果，普通紙的列印面捲曲，請將紙張捲向另一面，再重新安裝紙張。

5. 請確實裝上進紙匣的上蓋。



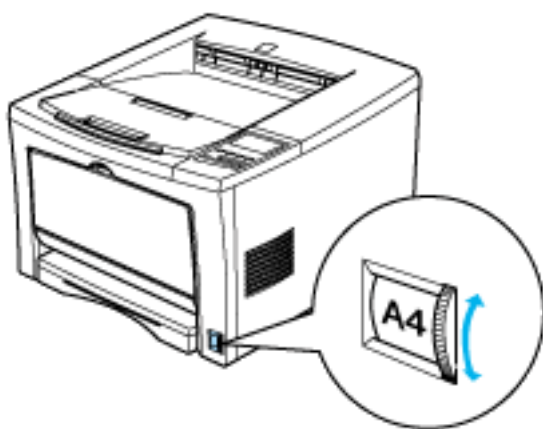
6. 將下方進紙匣重新裝入印表機內。



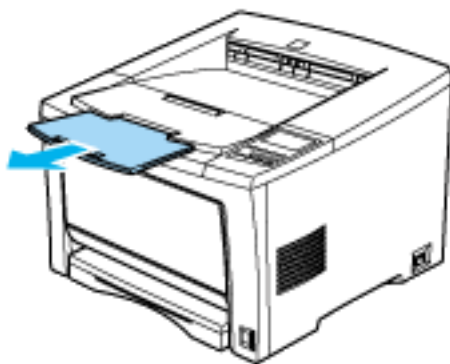
附註：

請確實將進紙匣裝入印表機內。

7. 請設定進紙匣紙張尺寸調整鈕以符合放入在進紙匣中的紙張尺寸。



8. 向外拉開延伸出紙托盤，符合您放入在下方進紙匣的紙張尺寸，以避免紙張掉落。



選購 250 張下方進紙匣

適用於 250 張下方進紙匣的紙張尺寸和種類，相同於標準下方進紙匣所適用的紙張尺寸和種類。詳細的說明，請參考『紙張來源』。

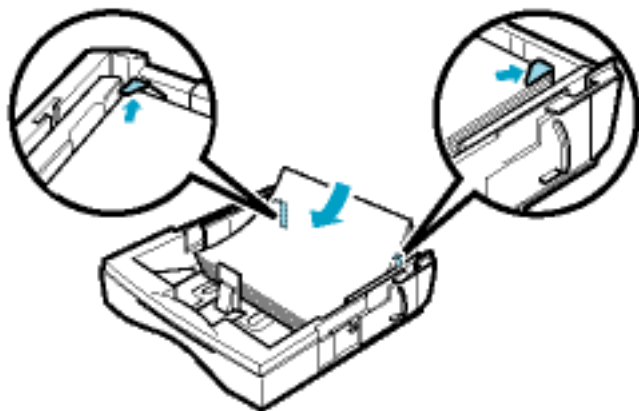
而 250 張下方進紙匣裝紙的步驟也和標準下方進紙匣裝紙的步驟相同。詳細的說明，請參考『標準下方進紙匣』。

選購 500 張下方進紙匣

關於選購 500 張下方進紙匣可以使用的紙張尺寸和種類，請參考『紙張來源』。

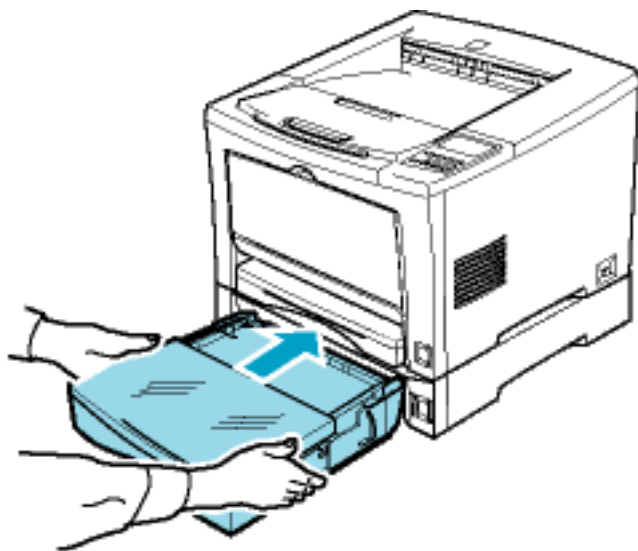
請依照下列的步驟，將紙張放入選購 500 張下方進紙匣單元：

1. 請從 500 張下方進紙匣單元中拉出進紙匣。
2. 請移除進紙匣的上蓋。
3. 將整疊的紙張打散順齊，並以列印面朝上的方式，將紙張放入進紙匣中。



附註：

- 請確定所安裝的紙張位於進紙匣兩側的金屬固定器之下。
 - 如果，普通紙的列印面捲曲，請將紙張捲向另一面，再重新安裝紙張。
4. 請裝回進紙匣的上蓋，再將進紙匣裝入 500 張下方進紙匣單元中。



手動安裝紙張

您可以使用“手動進紙”模式，從萬用進紙匣中手動進紙。若您想檢查每一張已列印紙張的列印品質，手動進紙將是非常有用的。

手動進紙的步驟和自動進紙的步驟是相同的，只是在“手動進紙”模式中，您必須在您想要列印的每一頁按下『**連線**』鍵。

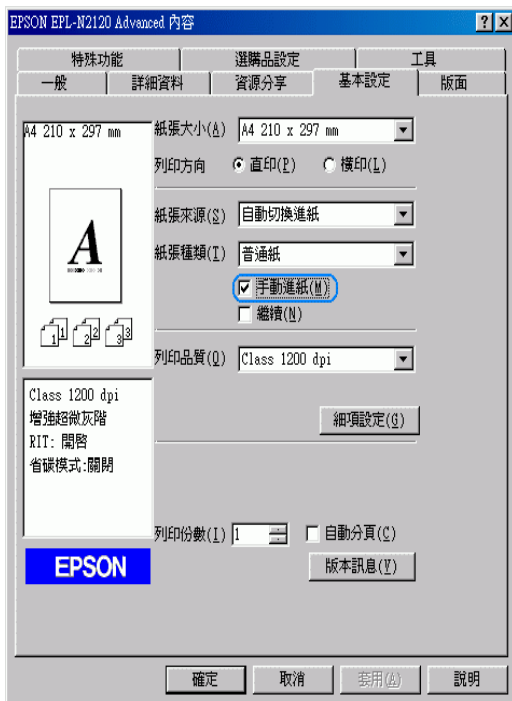
請依照下列的步驟，手動進紙：

1. 開啓印表機驅動程式。

附註：

若您尚未安裝印表機驅動程式，請參考“安裝指南”中的說明，安裝印表機的驅動程式。

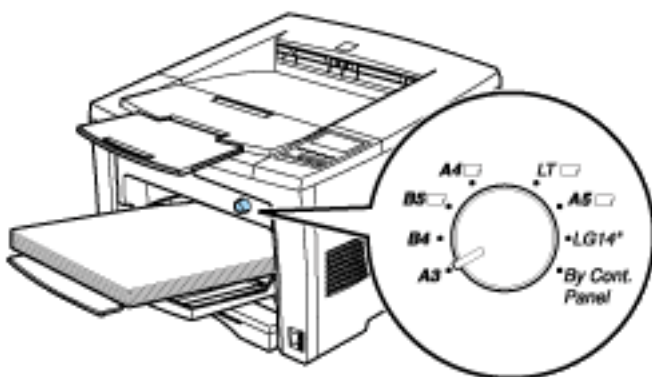
2. 在“基本設定”選單中，請選擇“**手動進紙**”對話框。



3. 在“紙張大小”下拉式清單中，移動“紙張大小”的清單，選擇符合您裝入在印表機中的紙張尺寸。



- 請放入一張或一疊正確尺寸的紙張到您要使用的“紙張來源”中。請確實調整紙張邊緣定位器，以符合您所安裝的紙張尺寸。



5. 從您所使用的應用軟體中傳送列印工作。則控制面板上將會顯示“手動進紙”和所選擇的“紙張尺寸”以及進紙匣。
6. 按下控制面板下的『**連線**』鍵開始列印。則將會進一張紙，並在紙上列印。
7. 如有需要，請再按下『**連線**』鍵，以列印下一頁的資料。請重覆此步驟，直到每一頁將被印出。

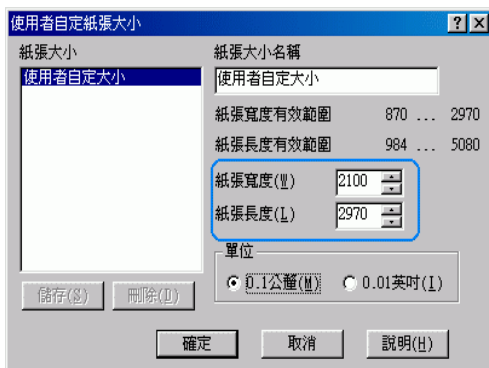
安裝特殊的紙張尺寸

請使用萬用進紙匣安裝特殊的或是自訂的紙張尺寸，可以使用的紙張尺寸從 87 × 98.4 mm (3.4 × 3.9 in.) 至 297 × 508 mm (11.7 × 20 in.)。

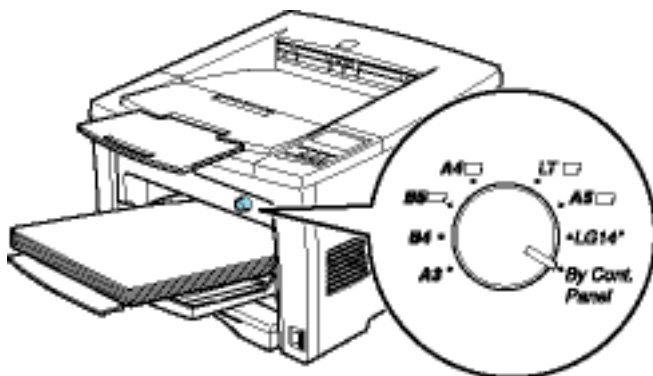
1. 開啟印表機驅動程式。
2. 在“基本設定”選單中，請選擇“**使用者自訂大小**”。



- 請在“紙張寬度”和“紙張長度”設定中選擇您自訂紙張尺寸的單位尺寸和種類。



4. 請按下『**確定**』鍵，儲存您所自訂的紙張尺寸。
5. 將萬用進紙匣紙張尺寸調整鈕設定為“By Cont. Panel”。



要使用印表機控制面板設定紙張尺寸，請進入“快速鍵模式 1”並將紙張尺寸設為 CTM (自訂)。詳細的說明，請參考『快速鍵模式 1』。

附註：

在“印表機驅動程式”中或是在“SelectType”選單中，設好自訂紙張大小之後，請在萬用進紙匣處使用“SelectType Tray”選單設定紙張的尺寸。詳細的說明，請參考『Tray Menu/紙匣功能表』。

選擇紙張尺寸

在預設的情況下，印表機驅動程式是預設為 A4 尺寸的紙張。若您想裝入不同尺寸的紙張，您必需使用下列所述的其中一種方法，改變紙張尺寸的設定。

使用印表機驅動程式：

在“基本設定”選單中，選擇紙張尺寸。關於如何使用印表機驅動程式中的設定，請參考印表機驅動程式的線上使用說明。

使用“選擇模式”：

於如何在“選擇模式”模式中改變紙張尺寸的說明，請參考『Printing Menu / 列印功能表』。

選擇紙張

您可以使用的紙張種類有厚紙、信封、標籤和投影片。大多數的紙張種類皆可從印表機的萬用進紙匣中自動進紙。本章節將會描述進紙和送紙的選項以及如何選擇和裝入紙張。

您裝入在印表機中的紙張種類將會影響到列印輸出的品質。您所使用的紙張愈光滑，則您的列印輸出也就愈光滑和銳利。

爲了達到最佳的列印結果，請將紙張儲存在原始的包裝袋中。否則，列印輸出可能會因爲紙張上的濕氣而弄髒了。請勿將紙張儲存在潮濕的環境中。

附註：

因為任何一種特殊品牌或是種類的紙張的品質，生產廠商可能每一次都會有些改變，因此 EPSON 無法保證所有紙張種類的列印品質，所以建議您在大量採購紙張之前，或是列印大量的資料之前，先取一小部分的紙張作一些列印品質的測試。

標籤

您只能使用雷射印表機專用或是針對普通紙影印機所設計的標籤紙列印

使用這類標籤紙列印資料時，必須將標籤紙放在萬用進紙匣內進紙。

爲了避免標籤內的黏膠會滲入到印表機內的零件上，標籤務必完全黏貼在背面膠紙上，而且每張個別的標籤也必須是緊緊地靠在一起，每張標籤與標籤之間沒有間隙。

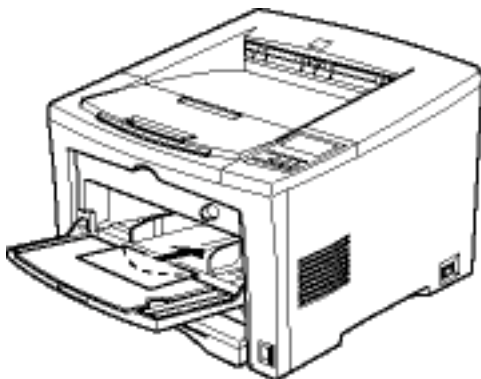
您可以用一張普通紙緊緊地壓在標籤紙最上面的那一張標籤，檢查是否有黏膠滲出，如果發現當您拿開這張普通紙時標籤也一起黏住，表示有黏膠滲出則請您不要使用這類的標籤紙。

信封

請將信封以先放入封口處，以及列印面朝上方式，將信封裝入萬用進紙匣。信封的列印品質可能會不穩定，因爲每一批信封的厚度可能會稍有些不同。您最多可以在萬用進紙匣中放入 10 張的信封（依信封的厚度而定）。

附註：

- ❑ 在列印信封時紙張厚度和表面處理對列印品質是非常重要的因素。因此，在您大量採購信封之前，請先取一些紙樣作列印品質測試以確定該信封是否能順利地進紙。
- ❑ 請勿使用有透明紙窗的信封，除非此信封有特別註明適用於雷射印表機。否則當此信封接觸到高溫時，則信封上的透明紙窗將會被熔化。



色紙

您可以使用彩色的紙張列印資料，只要該紙張的規格符合這款印表機的列印紙張規格的限定即可。但是，無論如何，請千萬不要使用表面有經過化學處理過的紙張列印（紙張的表面有塗抹一些化學物質）。詳細的說明，請參考『規格』。

厚紙

您可以使用厚紙列印資料，只要該紙張的規格符合這款印表機的列印紙張規格即可。

投影片

您只能使用雷射印表機專用或是針對普通紙影印機所設計的投影片列印，而且當您使用投影片列印資料時，必須將投影片放在萬用進紙匣內進紙。

印表機驅動程式的使用方法

關於印表機驅動程式

印表機驅動程式可以讓您選擇更多的印表機設定，以得到最佳的列印品質。印表機驅動程式也包含了 EPSON 印表機監控程式 3(您可以由“**工具**”頁次中進入)。EPSON 印表機監控程式 3 可以讓您監控印表機的狀態。詳細的說明，請參考『**監控印表機 (EPSON 印表機監控程式 3)**』。

開啟印表機驅動程式

您可以從 Windows 作業系統下的應用軟體，直接進入印表機驅動程式。

您在應用軟體中所改變的印表機驅動程式中相關設定值，會覆蓋原先您在印表機驅動程式所修改的相關設定值。所以，您應該從您所使用的應用軟體中進入印表機驅動程式，查看印表機驅動程式中的設定是否為您所需要的。

附註：

線上輔助說明提供更詳細的印表機驅動程式的設定。

- 若要從應用軟體中進入印表機驅動程式，請點選在“檔案”選單中的“**列印**”或“**頁面設定**”。您可能需要按下『**設定**』、『**選項**』、『**內容**』鍵或按下具有這些功能的按鍵。
- 若要從 Windows 作業系統中進入印表機驅動程式，請按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。然後，在“**EPSON EPL-N2120 Advanced**”圖示上按下滑鼠的右鍵並點選“**內容**”(Windows Me/98/95)或“**列印喜好設定**”(Windows 2000)或“**文件預設值**”(Windows NT 4.0)。

更改印表機的設定

選擇列印品質

您可以改變列印輸出的品質或是解析度。若您需要高品質的輸出，請選擇較高的數字。切記，較高的解析度將會降低列印的速度。

列印輸出共有三種不同的解析度：600 dpi、Class 1200 dpi 和 True 1200 dpi。True 1200 dpi 提供高品質、更準確的列印，但是需要較大的記憶體，因此會降低列印的速度。而 Class 1200 dpi 實際上為較低的解析度，然而 Class 1200 dpi 也能提供和在 Enh.MG 和 RITech 功能下 1200 dpi 相同的高品質列印結果。選擇 Class 1200 dpi 的列印速度，一般而言，會快於選擇 True 1200 dpi。

1. 點選 “**基本設定**” 標籤。
2. 請在 “**列印品質**” 下拉式清單中，選擇您要使用的列印解析度。



3. 按下『**確定**』鍵，以所做的設定印出。

附註：

- 關於 Enh. 或 RI Teck 的功能，請參考線上使用說明。
- 若無法成功列印或是出現和記憶體有關的錯誤訊息，請選擇較低的解析度以繼續列印。

縮放版面

在列印中，您可以放大或縮小您的文件。

若要自動縮放頁面以符合輸出的紙張尺寸：

1. 點選 “版面” 標籤。
2. 點選 “縮放選項” 對話框。



3. 請在 “實際列印的紙張大小” 下拉式清單中，選擇您要使用的紙張尺寸。則頁面將會被縮放列印以符合您所選取的紙張尺寸。
4. 選擇 “左上” 則將會從左上角開始縮小頁面的影像。選擇 “居中” 則將會從中間位置開始縮小頁面的影像。
5. 按下 『確定』 鍵，以所做的設定印出。

若要指定縮放頁面的百分比：

1. 點選 “版面” 標籤。
2. 點選 “縮放選項” 對話框。
3. 點選 “縮放至” 對話框。



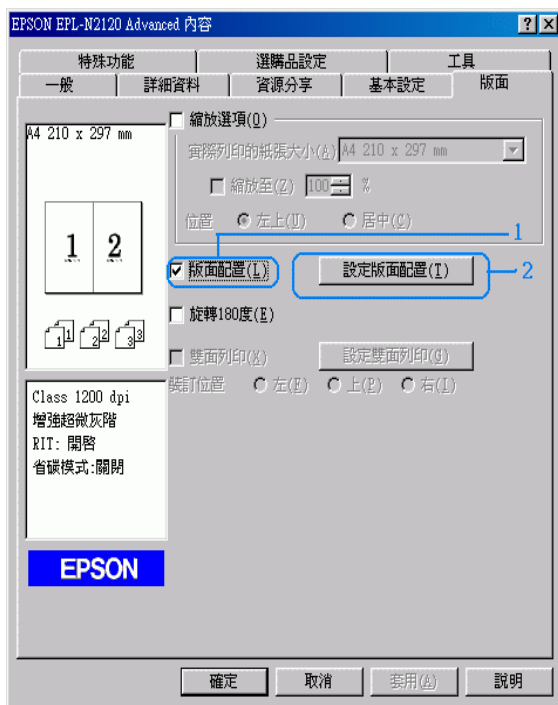
4. 請在對話框中指定要放大的百分比，再按下『**確定**』鍵。可被設定的百分比介於 50% 和 200% 之間，每次的增量為 1%。

如有需要，請在 “實際列印的紙張大小” 下拉式清單中，選擇您要使用的紙張尺寸。

修改列印版面

“版面配置”可在單張紙上列印兩頁或是四頁的文件，並指定列印順序，即可自動調整頁面大小以符合所指定的紙張尺寸。您也以選擇列印出頁框。

1. 點選 “版面” 標籤。
2. 點選 “版面配置” 對話框，再按下 『設定版面配置』 鍵。即會出現 “設定版面配置” 對話框。



3. 選擇您想要列印在單張紙上的頁數。



4. 選擇您想要列印在單張紙上的排列方式。

附註：

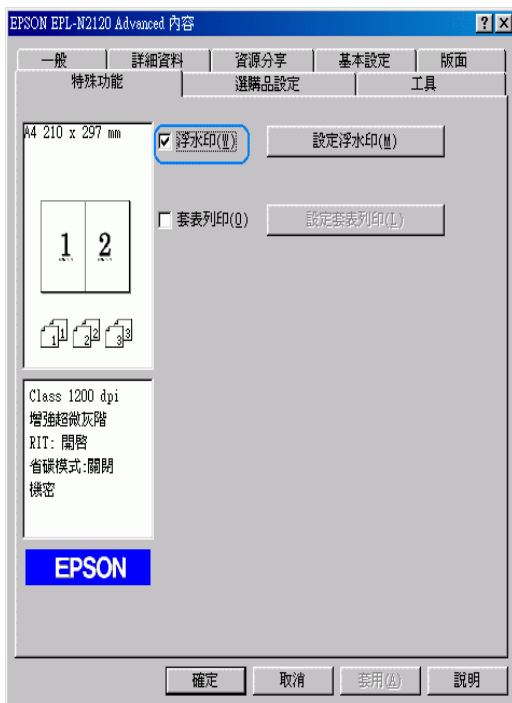
“排列方式”依您在上一步驟所選擇的頁數而有所不同。而紙張的方向（直印或橫印）將會依照您在“基本設定”中的設定。

5. 按下『**確定**』鍵關閉“設定版面配置”對話框。
6. 按下“版面”對話框中的『**確定**』鍵，以所做的設定印出。

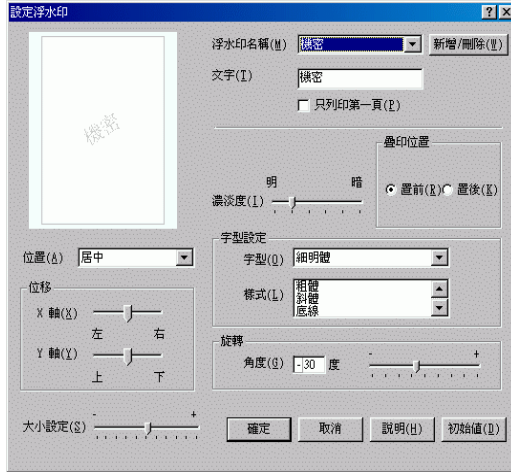
使用浮水印

請依照下列的步驟，在文件上列印浮水印。在“浮水印”對話框，您可以從清單中選擇已設定好的浮水印，或是選擇您自訂的 bitmap (.BMP) 檔的浮水印。“浮水印”對話框允許您做更多詳細的浮水印設定。例如，您可以選擇尺寸、濃淡度、和浮水印的位置。

1. 點選“特殊功能”標籤。
2. 點選“浮水印”對話框。



3. 按下『**設定浮水印**』鍵。即會出現“浮水印”對話框。
4. 請在“浮水印名稱”下拉式清單中，選擇浮水印的種類。



5. 請從“位置”下拉式清單中，選擇要列印浮水印的位置。
6. 請在“位移”對話框中，調整水平或垂直的位置。
7. 請使用“濃淡度”橫桿，調整浮水印影像的濃淡度。
8. 請使用“大小設定”橫桿，調整浮水印的尺寸。
9. 請在疊印位置中，選擇“置前”（將浮水印印在文件的前面）或“置後”（將浮水印印在文件的後面）。
10. 按下『**確定**』鍵，以所做的設定印出。

新增浮水印

請依照下列印的步驟，新增浮水印：

1. 點選“特殊功能”標籤。
2. 點選“浮水印”對話框。
3. 按下『**設定浮水印**』鍵。即會出現“浮水印”對話框。

4. 按下『**新增 / 刪除**』鍵。即會出現“使用者自定浮水印”對話框。
5. 請選擇“**文字**”或“**圖形**”，再於名稱欄位中鍵入新增浮水印的名稱。
6. 如果您點選了“**文字**”，請在文字欄位中鍵入浮水印的文字。如果您點選了“**圖形**”，請按下『**瀏覽**』鍵選擇您欲使用的圖檔，再按下『**確定**』鍵。

附註：

在設定使用者自定浮水印之前，請先準備好要使用的圖檔(.bmp)。

7. 按下『**儲存**』鍵，關閉“使用者自定浮水印”對話框。則您所設定的浮水印，則會出現在下拉式清單中。
8. 按『**確定**』鍵以儲存新的浮水印設定。

使用套表列印

“套表列印”對話框可以讓您套表列印由另一個軟體所製作的表格資料。

附註：

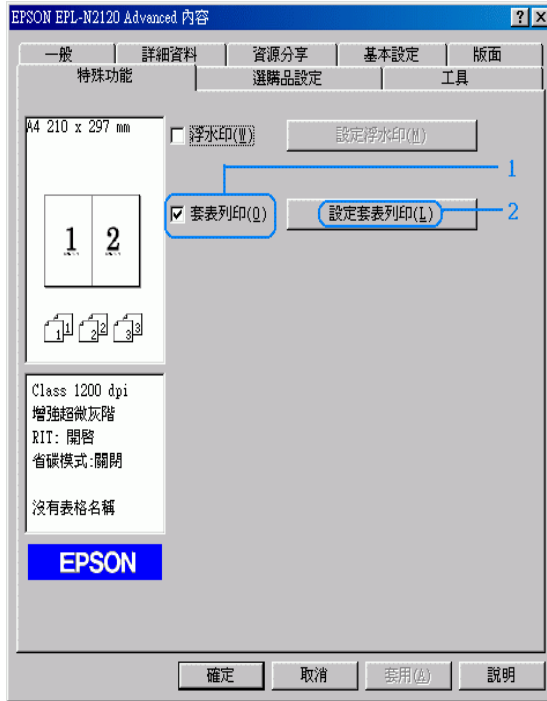
只有在“選購品設定”選單下“進階設定”對話框“繪圖模式”中選取了“高品質(印表機)”，才能使用套表列印功能。

建立套表資料

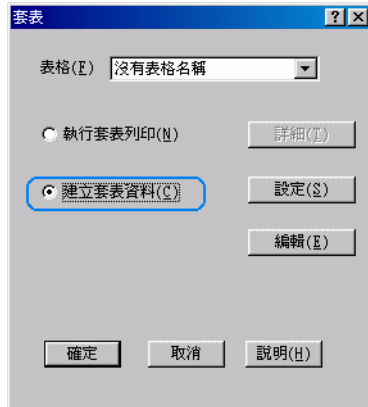
您可以建立表格資料並將之儲存成檔案。

1. 開啓您想要建立套表資料的應用軟體。
2. 從應用軟體中進入印表機驅動程式，在“檔案”選單下，選擇“**列印**”或“**列印設定**”。依據您所使用的應用軟體，再按下『**印表機**』、『**設定**』、『**選項**』或『**內容**』鍵，或按下具有這些功能的按鍵。

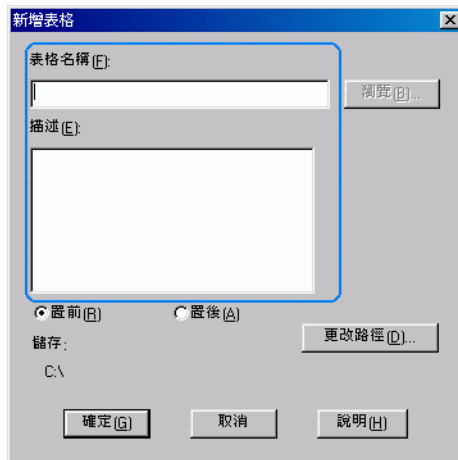
3. 點選「特殊功能」標籤。
4. 點選「套表列印」對話框，再按下『設定套表列印』鍵，開啓「套表設定」對話框。



5. 點選『建立套表資料』對話框。



6. 按下『**設定**』鍵。
7. 點選“**使用表格名稱**”對話框。再按下『**新增表格名稱**』鍵。將會出現“新增表格”對話框。
8. 在“新增表格”對話框“**表格名稱**”中輸入表格的名稱，並在“**描述**”對話框中輸入對該表格的描述。



9. 點選“置前”（將表格印在文件的前面）或“置後”（將表格印在文件的後面）。
10. 在“新增表格”對話框中，按下『確定』鍵。
11. 在“表格設定”對話框中，請按下『確定』鍵。
12. 在“套表設定”對話框中，請按下『確定』鍵。若您想停止步驟，請按下『取消』鍵。

附註：

在步驟 10 之後，您從 Windows Notepad 或是 Word 等應用軟體中，傳送至印表機的檔案，將會使用您在步驟 8 中所輸入的表格名稱儲存成套表。

13. 列印的檔案已被儲存成套表資料。可以將任何種類的檔案儲存套表。則套表資料將被建立。

套表列印

依照下列的操作步驟，列印套表資料的文件：

1. 開啓要套表列印的檔案。
2. 從應用軟體中進入印表機的驅動程式，在“檔案”選單下，選擇“列印”或“列印設定”。依據您所使用的應用軟體，再按下『印表機』、『設定』、『選項』或『內容』鍵，或按下具有這些功能的按鍵。
3. 點選“特殊功能”標籤。
4. 點選“套表列印”對話框，再按下『設定套表列印』鍵，開啓“套表設定”對話框。
5. 在“套表設定”對話框“表格”清單中選取您要使用的表格名稱，再按下『確定』鍵。
6. 請按下『確定』鍵列印資料。

不同印表機設定的套表資料

套表資料將會套用印表機目前的設定 (如列印品質 : 600 dpi) 。若您想將相同的套表資料套用至不同的印表機設定 (如 300 dpi) ，請依照下列的步驟操作：

- 請依照步驟 2 中所描述的方式，重新進入印表機驅動程式。
- 請做印表機的設定並離開印表機驅動程式。
- 請依照步驟 12 的方法，將您在應用軟體中所做的相同資料傳送至印表機。

此設定只能使用於 “表格名稱” 資料。

使用雙面列印單元列印

雙面列印可以將資料列印在紙張的正反兩面。

使用雙面列印時，則在 “選購品設定” 對話框中的 “雙面列印單元” 必須是已安裝的及可以使用的。然而，如果印表機是連接至雙向溝通的連接埠上，而 EPSON 印表機監控程式 3 正在執行時，則此對話框將會被自動檢查。

身為 ENERGY STAR[®] 的加盟者，EPSON 建議您使用雙面列印的功能。詳細的說明，請參考 『符合 ENERGY STAR 』。

1. 點選 “版面” 標籤。
2. 點選 “雙面列印” 對話框。
3. 請在 “裝訂位置” 中選擇 “左”、“上” 或 “右”。
4. 按下 『設定雙面列印』 鍵開啓 “設定雙面列印” 對話框。
5. 在 “裝訂邊界” 中指定紙張正反面的裝訂邊界。
6. 請在 “首頁” 中，選擇要以紙張的正面或背面為第一頁。
7. 按下 『確定』 鍵關閉 “設定雙面列印” 對話框。

8. 按下版面中的『**確定**』鍵，以所做的設定印出。

監控印表機 (EPSON 印表機監控程式 3)

關於 EPSON 印表機監控程式 3

EPSON 印表機監控程式 3 可以監控印表機，並提供印表機目前狀態的資訊。例如，透過此工具程式可以得知三合一碳粉匣剩下多少碳粉。如發生錯誤時，則此監控程式將會出現通知您發生錯誤的訊息。可以從印表機驅動程式中進入 EPSON 印表機監控程式 3。詳細的資訊，請參考下一章節的說明。

使用 EPSON 印表機監控程式 3 之前，請確實閱讀印表機驅動程式中的 README 檔。此檔包含了最新的有關印表機驅動程式和 EPSON 印表機監控程式 3 的資訊。

安裝 EPSON 印表機監控程式 3

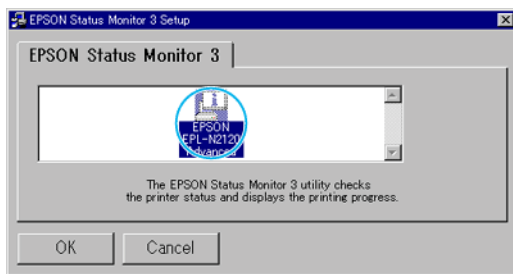
請依照下列步驟安裝 EPSON 印表機監控程式 3:

1. 將“EPSON 百寶箱”光碟片放入光碟機中。則會出現如下圖所示“EPSON 安裝程式”對話框：



若沒有出現“EPSON 安裝程式”對話框，請雙擊“我的電腦”圖示，選擇“光碟機”圖示並點選在“檔案”選單中的“開啟舊檔”，然後再雙擊光碟中的“Setup.exe”。

2. 在“EPSON 安裝程式”對話框中，請雙擊“安裝 EPSON Status Monitor 3”。您也可以藉由點選“安裝 EPSON Status Monitor 3”，再按下對話框中右上角的箭頭符號，來安裝 EPSON 印表機監控程式 3。
3. 出現如下圖所示的對話框時，請確定您已選取了印表機的圖示，再按下『確定』鍵。則 EPSON 印表機監控程式 3 將會自動安裝。



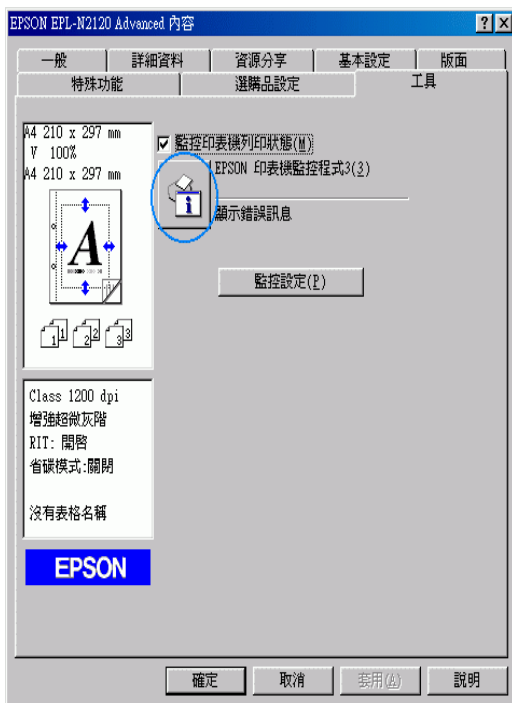
4. 當出現通知您“安裝完成”的訊息時，請按下『**確定**』鍵。

開啟 EPSON 印表機監控程式 3

在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框開啟的情況下，EPSON 印表機監控程式 3 將會監控印表機列印時的狀態。

您可以從任何的應用軟體或是 Windows 的作業系統中進入 EPSON 印表機監控程式 3。

- 要從所使用的應用軟體中進入 EPSON 印表機監控程式 3，請在“檔案”選單下點選“列印”或“版面設定”。您也需要按下“設定”、“選項”和“內容”等鍵。
再按下“工具”標籤，點選“**EPSON 印表機監控程式 3**”執行 EPSON 印表機監控程式 3 工具。
- 要從 Windows 的作業系統中進入 EPSON 印表機監控程式 3，請點選“開始”指到“設定”再點選“印表機”。接著，按下於印表機圖示上按下右鍵，點選“內容”(Windows Me/98/95)，“列印喜好設定”(Windows 2000)或“文件的預設值”(Windows NT 4.0)。
再按下“工具”標籤，點選“**EPSON 印表機監控程式 3**”執行 EPSON 印表機監控程式 3 工具。

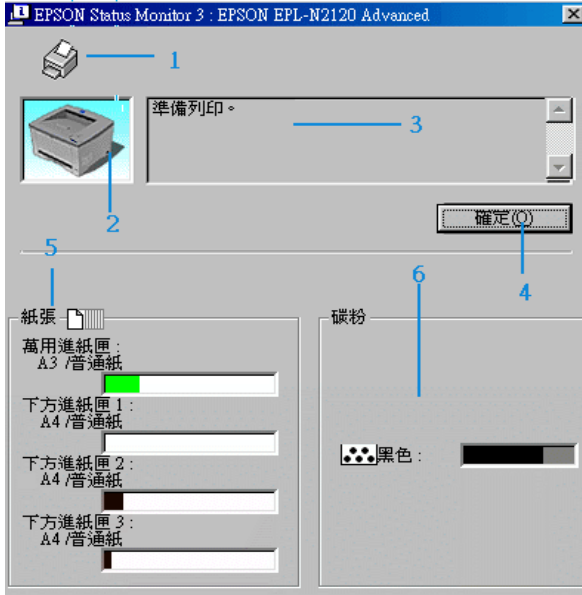


附註：

在一般運作時，清除“**監控印表機列印狀態**”檢查盒，會造成狀態警告視窗停止監控一些錯誤。詳細的說明，請參考『警告狀態視窗』。

獲得印表機狀態的詳細說明

您可以使用 EPSON 表機監控程式 3 對話框，監控印表機狀態及取得有關耗材的資訊。



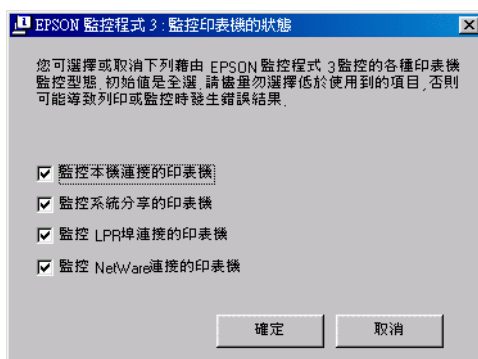
1. 圖示 / 訊息：圖示和訊息會顯示出印表機的狀態。
2. 印表機影像：位於左上方的影像為顯示印表機目前狀態的圖示。
3. 文字盒：此文字盒位於顯示印表機目前狀態圖示的旁邊。若發生問題，則會顯示大部份可行的解決方法。
4. 『確定』鍵：按下此鍵關閉此對話框。
5. 紙張：顯示紙張大小和在紙張來源中的紙張大約數量。若有安裝選購 下方進紙匣，也會顯示有關此選購品的資訊。

6. 碳粉：顯示碳粉存量。若碳粉即將用盡（百分之 10 或以下），則碳粉圖示會閃爍。

監控印表機設定

您可以使用 “Monitored Printers”（監控印表機）工具，改變 EPSON 印表機監控程式 3 監控印表機型態。當您安裝 EPSON 印表機監控程式 3 時，這個工具將會自動被安裝。通常，不需要更改設定。當您因為某些因素需要改變設定時，請使用此工具。

1. 請按下 “開始” 鍵，指定 “設定” 點選 “EPSON”，再點選 “**監控印表機**”。
2. 請清除不想被印表機狀態監控程式 3 所監控的對話框。



3. 按下 『確定』 鍵。

監控設定

若要改變特別的監控設定，請在印表機驅動程式內容對話框中的 “工具” 選單內，按下 『**監控設定**』 鍵。則會出現監控設定對話框。



在此對話框中會出現下列設定及按鍵：

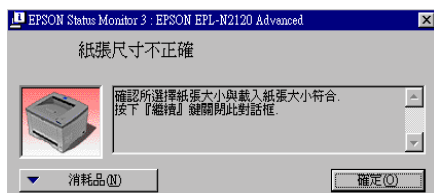
1. **選擇清單**：使用此對話框來點選您所希望被通知的錯誤種類。
2. 『**預設**』鍵：重新儲存預設值。

3. **選擇監控圖示：** 若要使用監控圖示，請點選「**監控圖示**」檢查盒並選擇其中一種圖示。則您所選擇的監控圖示則會出現在工作列的右邊。
一旦監控圖示有出現在工作列上，您可以雙擊此圖示以開啓 Status Monitor 3 對話框。您也可以在此圖示上按滑鼠右鍵並點選「**監控設定**」以開啓監控設定對話框，及點選「**EPSON EPL-N2120 Advanced**」以開啓 EPSON Status Monitor 3 對話框。
4. **「允許監控 資源分享 印表機」** 檢查盒： 若要監控資源分享印表機，請點選此檢查盒。您必須在伺服器更改此設定值。
5. 『**確定**』 鍵： 儲存新的設定值。
6. 『**取消**』 鍵： 取消任何變更。
7. 『**說明**』 鍵： 開啓監控設定對話框中的輔助說明視窗。

警告狀態視窗

此視窗指出已經發生的錯誤形式，並提供可行的解決方法。一旦解決錯誤，此訊息視窗會自動關閉。

狀態警告視窗將依您於「**監控設定**」對話框中所設定的條件開啓。



若您希望看到有關印表機耗材的資訊，請按下『**耗材詳細資料**』鍵。若您按下此鍵，即使在解決問題之後，此對話框也不會關閉。若要關閉此對話框，您必須按下『**確定**』鍵。

停止監控

在列印和 EPSON 印表機監控程式 3 開啓的情況下，EPSON 印表機監控程式 3 將會監控印表機的狀態。

只能在監控列印時，關閉 EPSON 印表機狀態監控程式 3 對話框。

若要完全停止監控，請在印表機驅動程式內容中的“工具”選單內，清除“**監控印表機列印狀態**”檢查盒的設定。當您想要加快列印速度或您不需要監控印表機時，請做此步驟。

若您清除“**監控印表機列印狀態**”檢查盒的設定，當發生錯誤時，則狀態警告視窗不再出現訊息通知您。但是，您仍然可以在印表機驅動程式內容對話框中的“工具”選單內，按下『EPSON 印表機狀態監控程式 3』圖示鍵來查看印表機狀態。

附註：

在 Windows NT 4.0 中，“**監控印表機列印狀態**”檢查盒是出現在文件預設值中的“工具”選單，而在 Windows 2000 中，“**監控印表機列印狀態**”檢查盒是出現在列印喜好設定中的“工具”選單。

設定印表機為資源分享印表機

Windows Me、98 和 95 使用者

本章節將會告訴您如何設定印表機，使其他電腦可在網路上共用此台印表機。

首先，您必須在連接此台印表機的電腦中，將印表機設定為資源分享印表機。然後，您必須從每台將要使用此台印表機的電腦中，指定此台印表機的網路路徑及安裝印表機軟體。

附註：

這個部份說明如何在網路上將您的印表機設定成資源分享印表機。如果在設定資源分享的網路印表機有問題時，請與您的網路管理者連絡。

將印表機設定為資源分享印表機

要在網路上分享此台印表機給其他印表機使用，請依照下列的操作，在連接印表機的電腦上做設定：

1. 請按下『**開始**』鍵，然後指向“**設定**”中的“**控制台**”。
2. 雙擊『**網路**』圖示。
3. 點選“**檔案及列印分享**”。
4. 點選“**別人也可以使用我的印表機**”檢查盒並按下『**確定**』鍵。
5. 在“網路”對話框中按下『**確定**』鍵。
6. 在“控制台”中，請雙擊“**印表機**”圖示。

附註：

- 若出現要求您放入 Windows ME、98 或 95 光碟片的對話框，則請將光碟片放入光碟機並依照螢幕上的指示操作。
 - 若出現要求您重新啟動電腦的對話框，請您重新啟動電腦。然後打開“印表機”對話框並繼續執行步驟 7。
7. 請點選此台印表機的圖示，然後在檔案功能表中點選“**資源分享**”。
 8. 點選“**資源分享**”，然後鍵入所需的印表機資訊並按下『**確定**』鍵。

透過網路使用印表機

爲了在網路上其他電腦來使用此印表機。請參考下列的步驟，讓每台電腦都能使用此印表機。

附註

在您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定為資源分享的印表機。詳細的說明，請參考『將印表機設定為資源分享印表機』。

1. 按下『開始』鍵並指向“設定”，然後點選“印表機”。
2. 雙擊“新增印表機”圖示，則會開啓“新增印表機精靈”視窗。
3. 按下『下一步』。
4. 點選“網路印表機”，然後按『下一步』。
5. 按下『瀏覽』鍵。
6. 雙擊直接連接此印表機的電腦，然後點選此印表機的圖示。
7. 按下『確定』鍵並依照螢幕上的指示操作。

Windows 2000 和 NT 4.0 使用者

此部份將告訴您如何安裝印表機，使其他電腦可以在網路上使用此印表機。

附註：

- 此部份只針對小型網路的使用者。若您想要在大型網路上將印表機設定為資源分享的印表機，請諮詢網路管理員。
- 此章節螢幕上所顯示的圖片皆是 Windows NT 4.0 作業系統下的圖片。

首先，您必須先在連接此台印表機的電腦中，將印表機設定為分享的印表機。然後，您必須在每台會使用此印表機的電腦中指定網路路徑及安裝印表機軟體。

將印表機設定為一台資源分享的印表機

請參考下列的步驟，透過網路，使其他電腦可在網路上共用此台印表機。

1. 按下『**開始**』鍵並指向“**設定**”，然後點選“**印表機**”。
2. 點選此台印表機的圖示，然後點選在“**檔案**”功能表中的“**共用**”。
3. 點選“**共用**”(Windows 2000 使用者，請點選“**設定共用為**”)並鍵入分享名稱。
4. 按下『**確定**』鍵。

附註：

Windows NT 4.0 的使用者請勿從“Alternate 驅動程式”清單中選擇驅動程式。Windows 2000 的使用者，請勿從“其他驅動程式”清單中選擇驅動程式。

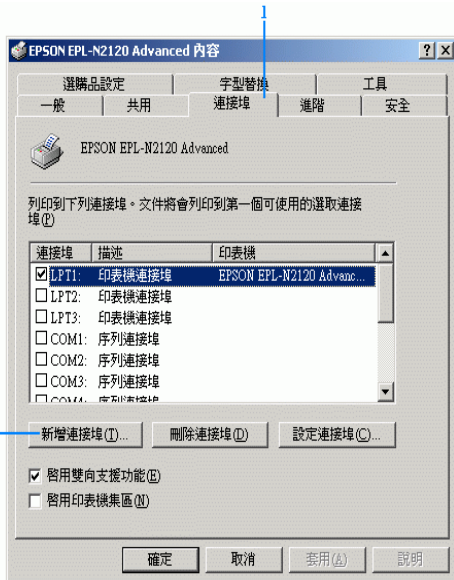
透過網路使用印表機

為了在網路上其他電腦來使用此台印表機。請參考下列的步驟，讓每台電腦都能使用此印表機。

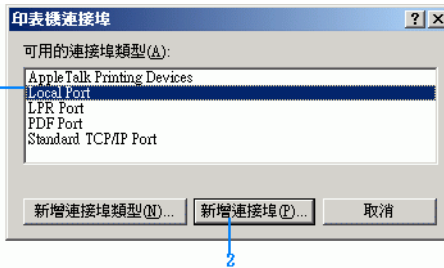
附註：

在您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定為資源分享的印表機。詳細的說明，請參考『將印表機設定為資源分享印表機』。

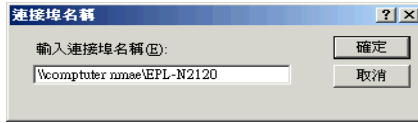
1. 從“EPSON 百寶箱”光碟片中安裝印表機驅動程式。
2. 按下『**開始**』鍵並指向“**設定**”，然後點選“**控制台**”。
3. 雙擊“**印表機**”圖示。
4. 在您所使用的印表機圖示上按下滑鼠的右鍵，然後點選功能表中的“**內容**”，則會開啓印表機驅動程式內容。
5. 點選“**連接埠**”選單，然後按下『**新增連接埠**』。



- 在“印表機連接埠”對話框中，選擇“Local Port”，然後按下『新增連接埠』。



- 在“連接埠名稱”對話框中，鍵入此印表機的路徑，其格式如下：
\\ 連接此印表機的電腦名稱 \ 資源分享的印表機名稱。

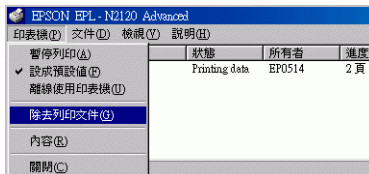


8. 按下『**確定**』鍵，回到“印表機連接埠”對話框。
9. 按下『**關閉**』鍵，回到“連接埠”選單。
10. 在“連接埠”選單中，請確定在此清單中已包含了新的連接埠，且已點選此檢查盒。按下『**確定**』鍵關閉印表機驅動程式。

取消列印

若列印輸出的品質並不符合您所預期，或是出亂碼時，請依照下列的操作步驟，取消列印。

1. 請按下控制面板上的『**連線**』鍵。
則“**連線**”燈號將會熄滅。
2. 當電腦仍在繼續列印工作時，請在工作列上雙擊“**印表機**”的圖示，點選印表機選單，再點選“**除去列印文件**”。



3. 請按下『**切換**』鍵和『**重置**』鍵。

則列印工作已被取消了。

附註：

按下『**切換**』鍵和『**重置**』鍵，請勿超過 5 秒鐘。否則可能會將所有的設定皆重置成預設值。

移除印表機軟體

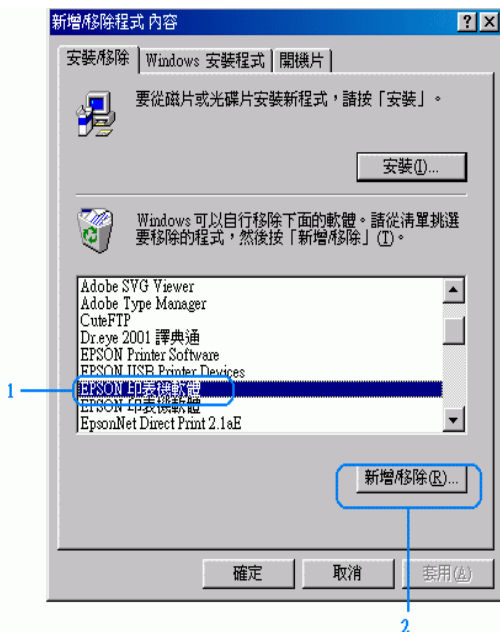
當您要重新安裝或是更新印表機驅動程式時，請先移除已安裝的印表機驅動程式。

移除印表機驅動程式和 EPSON 印表機監控程式 3

1. 請關閉所有的應用軟體。
2. 按下『**開始**』鍵並指向“**設定**”，然後點選“**控制台**”。
3. 雙擊“**新增 / 移除程式**”圖示。



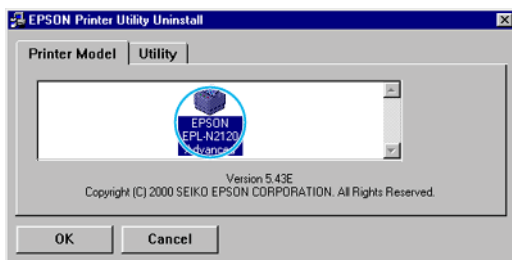
4. 選擇“EPSON 印表機軟體”，再按下『**新增 / 移除程式**』鍵。



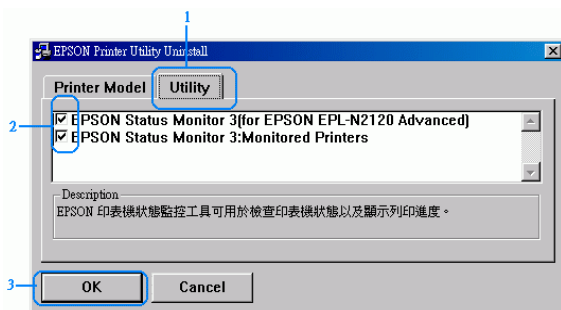
附註：

Windows 2000 的使用者，請點選 “新增 / 移除程式”，選擇 “EPSON 印表機軟體”，再按下 『變更 / 移除』 鍵。

5. 點選 “Printer Model” 標籤，再選擇此台印表機的圖示。



- 點選 “Utility” 標籤，確認已勾選 “EPSON Status Monitor 3” 對話框，再按下 『OK』 鍵。



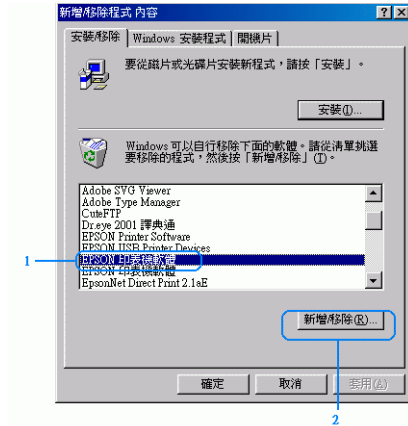
- 請依照螢幕上的指示操作。

只移除 EPSON 印表機監控程式 3

- 請關閉所有的應用軟體。
- 按下 『開始』 鍵並指向 “設定”，然後點選 “控制台”。
- 雙擊 “新增 / 移除程式” 圖示。



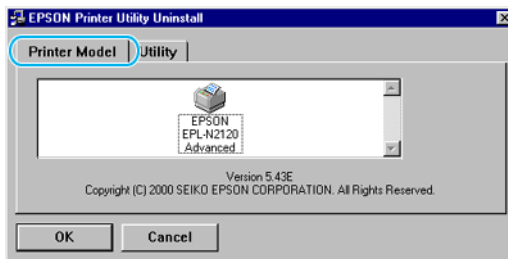
- 選擇 “EPSON 印表機軟體”，再按下 『新增 / 移除程式』 鍵。



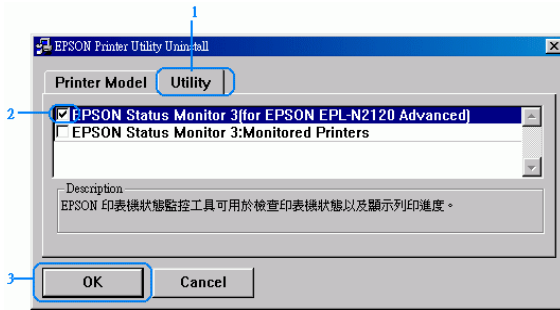
附註：

Windows 2000 的使用者，請點選「新增移除程式」，選擇「EPSON 印表機軟體」，再按下『變更 / 移除』鍵。

5. 點選「Printer Model」標籤，再點選空白的地方，不選取任何圖示。



6. 點選「Utility」標籤，確認已勾選「EPSON Status Monitor 3」對話框，再按下『OK』鍵。



7. 按下『**Yes**』。
8. 再按下『**OK**』。

控制面板的使用方法

控制面板的概要

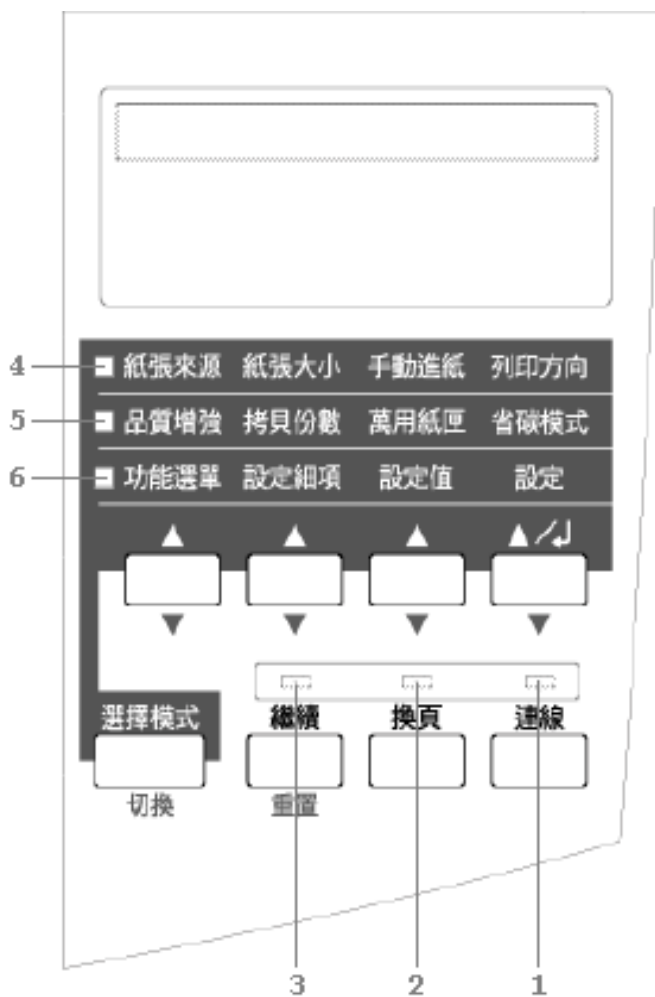
印表機的控制面板可以讓您更簡易操控印表機的操作。印表機的控制面板是由三個原件所組成的：液晶顯示幕、指示燈和功能按鍵。這液晶顯示幕和指示燈是用來告訴您印表機目前的狀態，而您可以利用功能按鍵來改變設定值和功能。雖然如此，通常您依然可以利用印表機的驅動程式和應用軟體來修改覆蓋掉原先使用印表機控制面板所改變的列印設定值。

液晶顯示幕

印表機的液晶顯示幕會出現下列這些類別的訊息：

- 狀態訊息，指示印表機目前的狀態。如 **Warming Up** (暖機中)。
- 錯誤訊息，指示您必須執行的維修程序或您必須解決的錯誤狀況。如 **Paper Out** (缺紙)。
- 選擇模式選項，可讓您控制印表機列印模擬模式、選擇列印的字型、指定紙張處理的方式、及印表機其他的列印功能。如 **Emulation Menu** (列印模擬模式功能表)。

關於如何解決錯誤訊息的說明，請參考『印表機狀態和錯誤訊息』。



指示燈號

1 連線

當此燈號亮起時，即表示印表機正在連線狀態，可以準備接收及列印資料。

當此燈號熄滅時，即表示印表機正在離線狀態。當此燈號閃爍時，即表示系統正在進行連線與離線狀態之間的切換。

2 換頁

當此燈號亮起時，即表示印表機正在接收資料並且儲存在印表機的列印緩衝區內，但尚未開始進行列印。

當此燈號閃爍時，即表示印表機正在處理資料。而當印表機的列印緩衝區（預留一部份的記憶體，用來接收資料）內沒有資料時，則此燈號將熄滅。

3 繼續

當此燈號閃爍時，即表示印表機偵測到錯誤狀況，或是必須進行某一個維修的程序。同時，錯誤或維修的訊息也會出現在液晶顯示幕上。

4 快速鍵模式 1

當此燈號亮起時，即表示印表機已進入“快速鍵模式 1”（如下圖所示）。詳細操作方法請參考『使用快速鍵模式』。

■ 紙張來源 紙張大小 手動進紙 列印方向

5 快速鍵模式 2

當此燈號亮起時，即表示印表機已進入“快速鍵模式 2”（如下圖所示）。詳細操作方法請參考『使用快速鍵模式』。

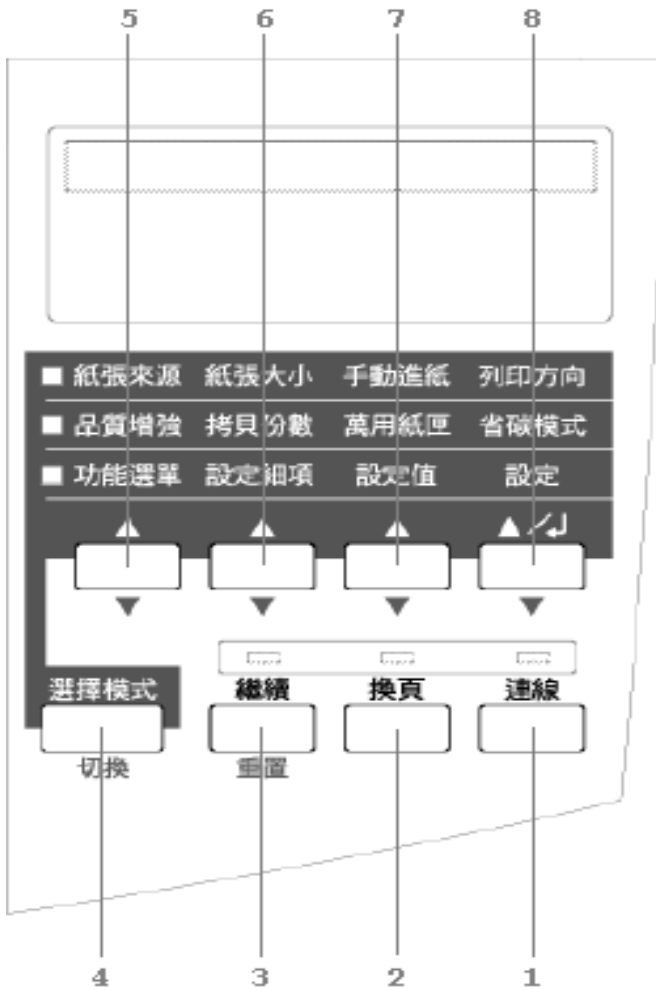
■ 品質增強 拷貝份數 萬用紙匣 省碳模式

6 選擇模式

當此燈號亮起時，即表示印表機已進入“選擇模式”。(如下圖所示)

■ 功能選單 設定細項 設定值 設定

按鍵



1 連線

印表機連線與離線狀態之間的切換。

- 2 換頁** 當印表機在離線狀態，且資料保留在印表機的列印緩衝區（“換頁”燈號亮起）時，按下此鍵，即可列印資料並清除緩衝區內的資料。
- 3 繼續
(重置)** 清除了需要維修的狀況或錯誤之後，按下此鍵，印表機則會繼續列印。若“繼續”燈號閃爍，請查看液晶顯示幕上所出現的狀態或錯誤訊息，並參考『印表機狀態和錯誤訊息』的說明來解決問題。若同時按下此鍵及『切換』，則可重置印表機。
- 4 選擇模式
(切換)** 選擇“快速鍵模式”或“選擇模式”。按一下此鍵，即可進入“快速鍵模式 1”。再按一次此鍵，即可進入“快速鍵模式 2”。若再按一次，即可以進入“選擇模式”。當在“選擇模式”時，按下此鍵，印表機則會回復到連線狀態。
- 5 功能選單** 無論您是在“快速鍵模式 1”或“快速鍵模式 2”下，都可以選擇此鍵上方所對應到的快速鍵模式。或是在“選擇模式”下，挑選合適的選擇模式選單。當印表機在連線狀態時，按下此鍵即可進入“選擇模式”。
- 6 設定細項** 無論您是在“快速鍵模式 1”或“快速鍵模式 2”下，都可以選擇此鍵上方所對應到的快速鍵模式。或是在“選擇模式”下，挑選此功能選單的相關細項功能。
- 7 設定值** 無論您是在“快速鍵模式 1”或“快速鍵模式 2”下，都可以利用此鍵挑選此功能項目的合適設定值。或是在“選擇模式”下，挑選此功能項目的合適設定值。
- 8 設定
(狀態表)** 無論您是在“快速鍵模式 1”或“快速鍵模式 2”下，都可以利用此鍵將所選定的設定值輸入，而在“選擇模式”下所生效的設定值會出現在印表機的液晶顯示幕上。當印表機正在連線狀態，按此鍵兩次即可列印狀態表。

- 9 切換 + 功能選單** 將每個群組中所顯示的參數或設定值回復到**設定細項或設定值** 之前的設定值。

使用快速鍵模式

如果您所使用的應用軟體或是作業系統並沒有提供改變印表機驅動程式設定值的功能時，在這種情況下您可以利用“快速鍵”模式來改變相關列印功能的設定值。請切記盡可能地盡量利用印表機驅動程式來改變所需要的列印設定值，因為通常您利用軟體所改變的設定值會覆蓋原先透過印表機面板上“快速鍵”模式所修改的設定值。

至於如何利用快速鍵模式改變相關的列印設定值，您只要啟動下列說明中任何一個模式，並且按下設定值下方的按鍵，這些設定功能項目便會依序循環出現。此時，您可以挑選需要的相關項目修改該設定值。您也可以同時按著『**切換**』按鍵和設定值下方的按鍵。則所有的設定功能項目便會以逆向方式依序循環出現供您挑選項目並更改設定值。

快速鍵模式 1

要進入快速鍵模式 1，按下『**選擇模式**』按鍵（可能會不只按一次，視實際情況而定），直到在“**紙張來源**”左邊的指示燈亮起，便是進入快速鍵模式 1。在這個快速鍵模式 1 中所提供的設定項目會出現在印表機的液晶顯示幕上，順序分別是“**紙張來源**”、“**紙張大小**”、“**手動進紙**”和“**列印方向**”的四個設定項目。例如，“**列印方向**”將會出現“**Port**”或“**Land**”等設定。

■ 紙張來源 紙張大小 手動進紙 列印方向

紙張來源

指定在列印資料時，列印的紙張是要從萬用進紙匣進紙、標準下方進紙匣或選購性下方進紙匣進紙（如有安裝的話）。如果您是選擇 Auto（自動進紙）表示印表機將使用符合“紙張大小”項目所指定的紙張規格的紙匣內的紙張。

紙張大小

指定紙張大小的規格。

手動進紙

啓動或是關閉手動進紙模式，關於這個手動進紙模式的詳細操作方法請參考『手動安裝紙張』。

列印方向

指定這資料頁面的列印方式是要被印成直印 (Port) 或是橫印 (Land) 的方式。

要做“快速鍵”設定，請依照上述的方法進入模式下的其中一種設定，在您想要改變設定下，按下按鍵，則將會向前循環直到出現您要使用的選項。您也可以按下『**切換 (選擇模式)**』鍵，則此按鍵會向後循環直到出現您要使用的選項。

快速鍵模式 2

要進入快速鍵模式 1，按下『**選擇模式**』按鍵（可能會不只按一次，視實際情況而定），直到在“品質增強”左邊的指示燈亮起，便是進入快速鍵模式 2。在這個快速鍵模式 2 中所提供的設定項目會出現在印表機的液晶顯示幕上，順序分別為“**品質增強**”、“**拷貝份數**”、“**萬用紙匣**”和“**省碳模式**”的四個設定項目。例如，在“**省碳模式**”下將會出現“On”或“Off”。

■ 品質增強 拷貝份數 萬用紙匣 省碳模式

品質增強

啓動或是關閉品質增強功能。品質增強功能可以將列印的線段、文字和圖形平滑化，線條或是圖形的邊緣更犀利。

拷貝份數

指定目前這份文件的列印份數。您最多可以指定列印 999 份。

萬用紙匣

可以讓您設定目前裝在印表機萬用進紙匣內的紙張大小。

省碳模式

啓動或是關閉省碳模式。當您啓動省碳模式，印表機會將原本文字內部實心純黑的網紋改變成灰階的效果以節省印表機的碳粉消耗量。而文字的右邊和底邊的外框邊緣部分，則仍然會保留實心純黑的列印方式。

使用選擇模式

印表機控制面板上的“選擇模式”可以讓您設定無法透過應用軟體或是印表機驅動程式中所做的詳細設定。當您是使用 DOS 軟體時，這個模式對您而言是非常有用的。詳細的說明，請參考『當使用選擇模式時』。

請使用印表機控制面板上的按鍵進入“選擇模式”。在快速鍵模式下的控制面板按鍵功能和在選擇模式下的控制面板按鍵功能是不相同的。關於按鍵功能的詳細說明，請參考『按鍵』。

當使用 選擇模式時

一般而言，只有當您所使用的應用軟體或是印表機驅動程式無法提供您某些列印功能設定值的改變時，您才需要使用印表機的“選擇模式”功能來改變這些設定值。這包含了下列這些功能設定值：

- ❑ 改變列印模擬模式和選擇 IES（Intelligent Emulation Switching，智慧型列印模擬模式切換方式）模式
- ❑ 指定傳輸界面的連接埠和規劃界面的組態設定
- ❑ 選擇要用來接收列印資料的印表機記憶體大小的設定值

當您使用印表機“選擇模式”改變某些設定值的時候，請將下列這些注意事項謹記在心：

- ❑ 有一些選擇模式中的功能設定您可以直接在“快速鍵”模式中改變這些設定值。
- ❑ 應用軟體所做的設定將會覆蓋掉選擇模式下所做的設定。所以，當您得到的結果不能符合您所預期的，請確認應用軟體所做的設定是否正確。
- ❑ 列印一份印表機的狀態表便可以對目前選擇模式中所有功能項目的設定值一目了然。

進入選擇模式

使用印表機控制面板上的按鍵即可進入選擇模式。進入後在印表機的液晶顯示幕上會出現選擇模式中各個功能項目的設定值

附註：

您可以利用面板上的“快速鍵”模式直接啓動某一個功能項目，改變該項目的設定值，詳細操作方法請參考『使用快速鍵模式』相關詳細說明。



請依照下列的步驟進入、操作和離開選擇模式：

1. 要進入選擇模式，請按下『**功能選單**』鍵。
2. 要改變設定，請按下『**功能選單**』、『**設定細項**』和『**設定值**』鍵。
 - 要選擇新的選單，請按下『**功能選單**』鍵。

- 要在“功能選單”中選擇“設定細項”(設定)，請按下『**設定細項**』鍵。
 - 要選擇“設定細項”的“設定值”(參數)，請按下『**設定值**』鍵。
 - 要接受新的設定值，請按下『**設定**』鍵。
 - 請按下『**切換**』鍵再加上『**功能選單**』鍵、『**設定細項**』鍵或是『**設定值**』鍵，以相反的順序選擇“功能選單”、“設定細項”或是“設定值”。
3. 要離開“選擇模式”，請按下『**連線**』鍵或『**選擇模式**』鍵。

選擇模式功能表的簡介

本節章將會提供關於選擇模式功能表和其細項設定的簡短說明。詳細的說明，請參考『選擇模式的設定』。

Test Menu/ 測試功能表

這項設定可以選擇和執行印表機的內部測試列印。您可以得到印表機目前相關功能的設定值、可以選用的內建字體和相關功能簡單描述的一覽總表。詳細的說明，請參考『Test Menu/ 測試功能表』。

Status Sheet(狀態表)、AUX Status Sheet*、LJ4 Font Sample(LJ4 字體樣張)、ESCP2 Font Sample(ESCP2 字體樣張)、FX Font Sample(FX 字體樣張)、I239X Font Sample(I239X 字體樣張)

* 只有當印表機安裝了選購 Ethernet Interface Card(乙太網路界面卡) (C82362* 或 C82363*) 時，此項選項才能生效。

Emulation Menu/ 列印模擬模式功能表

在這個功能表中您可以選擇每一個界面預設的列印模擬模式。詳細的說明，請參考『Emulation Menu/ 列印模擬模式功能表』。

Parallel, AUX*(並行界面、輔助界面 *)

* 只有當印表機安裝了選購 Type-B 界面卡時，此項選項才能生效。

Printing Menu/ 列印功能表

此功能表中的設定是最基本的設定值。大部份的設定皆能由應用軟體中所設定。請確認應用軟體中的設定，因為通常您利用軟體所改變的設定值會覆蓋原先透過印表機面板上選擇模式所做的設定。詳細的說明，請參考『Printing Menu / 列印功能表』。

Paper Source(紙張來源)、Page Size(紙張大小)、Wide A4(寬 A4)、Orientation(列印方向)、Copies(拷貝份數)、Manual Feed(手動進紙)、Resolution(列印解析度)、Skip Blank Page(空白頁略過不印出)、Auto Eject Page(自動退出列印頁)、Duplex*(雙面列印)、Binding*(裝訂方式)、Start Page*(首頁)

* 當您安裝選購性的雙面列印單元裝置到印表機上這個設定項目才會能夠生效。

Tray Menu/ 紙匣功能表

這個功能選單可以讓您設定紙張來源中的紙張大小和種類。您還可以利用這個功能表檢查目前裝在紙匣內的紙張大小的規格。這個訊息將會透過“紙張來源”中邊緣定位器的位置，直接傳送至印表機。詳細的說明，請參考『Tray Menu/ 紙匣功能表』。

MP Mode(萬用進紙匣模式)、MP Tray Size* (萬用進紙匣的紙張大小)、LC1 Size*(LC1 的紙張大小)、LC2 Size**(LC2 的紙張大小)、LC3 Size**(LC3 的紙張大小)、MP Type(萬用進紙匣的紙張種類)、LC1 Type*(LC1 的紙張種類)、LC2 Type**(LC2 的紙張種類)、LC3 Type**(LC3 的紙張種類)**

* LC1 的紙張大小和 LC2 的紙張大小將會顯示出目前安裝在 LC1 和 LC2 的紙張大小。

** 當印表機已安裝選購性的下方進紙匣，這個選項設定才會能夠生效。

*** 列印時，請勿改變此項設定。

Config Menu/ 組態功能表

這個功能表將會影響印表機的性能。詳細的說明，請參考『Config Menu/ 組態功能表』。

RI Tech(品質增強)、Toner Save(省碳模式)、Density(列印濃度)、Top Offset(頂邊界)、Left Offset(左邊界)、T offset B*(頂邊界 背面)、L offset B*(左邊界背面)、Size Ignore(不偵側紙張大小)、Auto Cont(自動繼續)、Page Protect(頁面保護)、Image Optimum(影像資料最佳化)、Paper Type(紙張種類)

* 當印表機已安裝選購性的雙面列印單元時，這個選項設定才會生效。

Setup Menu/ 設定選單

這個選單提供印表機列印時所需的資訊。詳細的說明，請參考『Setup Menu/ 設定選單』。

Time Out(逾時設定)、Toner(碳粉)、Toner Out(碳粉用盡)、Total Pages(列印總頁數)、SelecType Init(起始化選擇模式)

Parallel Menu/ 並行傳輸埠功能表

當您的印表機和電腦主機之間是使用並行界面傳輸時，可以利用這項功能表改變控制通訊的相關設定值。詳細的說明，請參考『Parallel Menu/ 並行傳輸埠功能表』。

Parallel I/F(並行界面卡)、Speed(傳輸速度)、Bi-D(雙向傳輸協定)、Buffer Size(列印緩衝區的大小)

AUX* Menu/ 擴充界面功能表

當您的印表機和電腦主機之間是使用擴充界面卡傳輸時，可以利用這項功能表改變控制通訊的相關設定值。詳細的說明，請參考『AUX Menu/ 擴充界面功能表』。

AUX I/F(擴充界面卡功能表)、AUX Config**(擴充界面卡組態)、Get IP Address**, IP Byte 1**, IP Byte 2**, IP Byte 3**, IP Byte 4**, SM Byte 1**, SM Byte 2**, SM Byte 3**, SM Byte 4**, GW Byte 1**, GW Byte 2**, GW Byte 3**, GW Byte 4**, NetWare**, AppleTalk**, NetBEUI**, AUX Init**, Buffer Size

* 只有當印表機安裝了選購 Type-B 界面卡時，此項選項才能生效。

** 只有當印表機安裝了選購 Ethernet Interface Card(乙太網路界面卡) (C82362* 或 C82363*) 時，此項選項才能生效。

LJ4 Menu/LJ4 列印模擬模式功能表

當您將印表機的列印模擬模式設定為 LJ4 模式時，便可以利用這些設定細項控制字體和字元符號表。詳細的說明，請參考『LJ4 Menu/LJ4 列印模擬模式功能表』。

FontSource(字體來源)、Font Number(字體編號)、Pitch(字元間距)、Height(字元高度)、SymSet(字元符號表)、Form(頁面長度)、Source SymSet(字元符號來源)、Dest SymSet(重設字元符號表)、CR Function(歸位)、LF Function(換行)、Tray Assign(指定紙槽)

GL2 Menu/CL2 功能表

當印表機處於 GL2 模式下，才能使用此設定。詳細的說明，請參考『GL/2 Menu/ GL2 功能表』。

GLMode(GL 模式)、Scale(縮放列印)、Origin(原點位置)、Pen(列印筆)、End(線的終點)、Join(線的接點)、Pen0 through Pen6(筆寬)

ESCP2 Menu/ESCP2 功能表

當印表機處於 ESC/P 2 模式下，才能使用此設定。詳細的說明，請參考『ESC/P 2 Menu/ ESC/P 2 功能表』。

Font(字體)、Pitch(字體間距)、Condensed(壓縮)、T.Margin(頂邊界)、Text(頁面長度)、CG Table(字元表)、Country(國家)、Auto CR(自動歸位)、Auto LF(自動換列)、Bit Image(位元映象)、ZeroChar(字母零)

FX Menu/FX 功能表

當印表機處於 FX 模式下，才能使用此設定。詳細的說明，請參考『FX Menu/ FX 功能表』。

Font(字體)、Pitch(字體間距)、Condensed(壓縮)、T.Margin(頂邊界)、Text(頁面長度)、CG Table(字元表)、Country(國家)、Auto CR(自動歸位)、Auto LF(自動換列)、Bit Image(位元映象)、ZeroChar(字母零)

I239X Menu/I239X 功能表

當印表機處於 I239X 模式下，才能使用此設定。詳細的說明，請參考『I239X Menu/ I239X 功能表』。

Font(字體)、Pitch(字體間距)、Code Page(字元碼)、T.Margin(頂邊界)、Text(頁面長度)、Auto CR(自動歸位)、Auto LF(自動換列)、Alt. Graphics(圖形切換)、Bit Image(位元映象)、ZeroChar(字母零)、CharacterSet(字元集)

選擇模式的設定

關於“選擇模式”功能表所提供的功能選單和設定細項，都將在這個章節中有詳盡的解說。

Test Menu/ 測試功能表

在下列設定中，請按下『**設定**』鍵列印。按下『**設定值**』鍵，不會出現任何設定值可以讓您選擇。

附註：

列印樣張之後，使用者自訂的資料將會儲存在印表機內，如下載的字型，可能會因為所使用的列印樣張，而被清除。

Status Sheet(狀態表)、AUX Status Sheet*

列印一張描述印表機目前相關狀況的狀態表，您可以利用這張狀態表中所提供的相關資料，檢視您的印表機目前是否能夠正常地運作。

* 只有當印表機安裝了選購 Ethernet Interface Card(乙太網路界面卡) (C82362* 或 C82363*) 時，此項選項才能生效。

LJ4 Font Sample, ESCP2 Font Sample, FX Font Sample, I239X Font Sample

您可以列印出印表機各個列印模擬模式中所能夠提供的各種字體字體的樣張。

Emulation Menu/ 列印模擬模式功能表

在這個功能表中您可以選擇印表機的字印模擬模式。您也能夠將印表機的各個傳輸埠分別設定不同的列印模擬模式，換句話說，當您的印表機連接多台電腦主機時，便可以分別使用不同的列印模式。因為每一個列印模擬模式都有各自的特定功能選項，所以您在 LJ4、ESCP2、FX、GL2 或是 I239X 列印模擬模式下都必須改變各自的功能項目的設定值。而在印表機不同的傳輸界面上您可以運用相同的方式改變相關的設定值。

設定細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Parallel/ 並行介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, GL2
AUX*/ 輔助介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, GL2

* 您必須要先加裝選購的 Type-B 界面卡到印表機內，然後這個設定項目才會生效。

附註：

依照您所安裝的選購品不同，預設值也將會有所改變。請先列印狀態表，確定目前的預設值。

Printing Menu / 列印功能表

可以從應用軟體中設定 Printing Menu(列印功能表) 的選項。利用軟體所改變的設定值會覆蓋原先透過印表機面板上 “選擇模式” 所修改的字印設定值。

大部分 Printing Menu(列印功能表) 所提供的設定項目，除了 Resolution、Wide A4、Skip Blank Page 和 Auto Eject Page 以外，都可以直接利用印表機面板上的“快速鍵”改變相關的設定值。相關的詳細說明請參考『使用快速鍵模式』。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Paper Source / 紙張來源	Auto , MP, LC1, LC2*, LC3*
Paper Size / 紙張大小	A4 , A3, A5, B4, B5, LT, B, HLT, LGL, GLT, GLG, EXE, F4, MON, C10, DL, C5, CTM
Wide A4 / 寬 A4	Off , On
Orientation / 列印方向	Port , Land
Copies / 列印份數	1 - 999
Manual Feed / 手動進紙	Off , On
Resolution / 列印解析度	600 , 1200, 300
Skip Blank Page / 空白頁略過不印出	Off , On
Auto Eject Page / 自動退出列印頁	Off , On
Duplex* / 雙面列印 *	Off , On
Binding* / 裝訂方式 *	Long Edge , Short Edge
Start Page* / 首頁 *	Front , Back

* 當您加裝選購性的雙面列印單元裝置到印表機上這個設定項目才會能夠生效。

Paper Source/ 紙張來源

指定在列印資料時，列印的紙張是要從萬用進紙匣進紙，或者標準下方進紙匣或選購性下方進紙匣進紙。

如果您是選擇 Auto（自動進紙）表示印表機將使用的是符合“紙張大小”項目中所指定的紙張規格的紙匣內的紙張。

Page Size / 紙張大小

指定紙張的大小規格。

Wide A4 / 寬 A4

此選項可以指定是否要擴展較短邊緣的列印區域。開啓此項選項時，則將會延伸列印區域。

Orientation/ 列印方向

指定這資料頁面的列印方式是要被印成直印或是橫印的方式。

Copies / 列印份數

指定目前這份文件的列印份數。您最多可以指定列印 999 份。

Manual Feed/ 手動進紙

這個功能項目可以讓您選擇所有紙張來源都使用手動進紙的模式。詳細操作方法請參考『手動安裝紙張』相關詳細說明。

Resolution / 列印解析度

切換列印的解析度到 300、600 和 1200 dpi。

Skip Blank Page / 略過空白頁不列印

啓動這項設定功能後當您列印的文件中如果含有空白頁，將會略過不列印出來。可以節省紙張。

Auto Eject Page/ 自動退出列印頁

這項功能是用來設定當印表機等待列印資料的時間已經超過您在“設定功能表”中所指定的“Time Out/ 逾時設定”設定值時，是否將目前所接收到的資料先行列印出來。這個項目的內定預設值是關閉，因此在內定的狀態即使已經到了等待的時限，印表機並不會將資料列印出來。

Duplex/ 雙面列印

啟動或是關閉雙面列印功能。但是您必須先加裝選購雙面列印單元裝置到印表機上，這個設定項目才能生效。預設值是關閉此項設定。

Binding/ 裝訂方式

設定印表機所列印資料的裝訂方向。但是您必須先加裝選購雙面列印單元到印表機上，這個設定項目才能生效。

附註：

您可以在“Config Menu”中改變裝訂邊界。

Start Page/ 首頁

設定印表機是要從正面或是背面開始列印。但是您必須先加裝選購雙面列印單元到印表機上，這個設定項目才能生效。

Tray Menu/ 紙匣功能表

這個功能選單可以讓您改變萬用進紙匣內的紙張大小設定值。除此之外，您還可以利用這個功能表檢查目前裝在下方進紙匣內的紙張大小的規格。

在這個功能表中所提供的紙張種類設定值，您也可以直接在印表機驅動程式內修改這項設定值。凡是您在印表機驅動程式中所修改的設定值都會將原先利用面板上“選擇模式”所改變的設定值覆蓋掉。因此，建議您盡可能地盡量利用印表機驅動程式改變相關的設定值。

設定細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
MP Mode / 萬用進紙匣模式	Normal, Last
MP Tray Size / 萬用進紙匣的紙張大小	A4, A3, A5, B4, B5, LT, B, HLT, LGL, GLT, GLG, EXE, F4, MON, C10, DL C5
LC1 Size / 下方進紙匣 1 的紙張大小	A4, A3, A5, B4, B5, LT, LGL
LC2 Size / 下方進紙匣 2 的紙張大小 *	A4, A3, A5, B4, B5, LT, LGL
LC3 Size / 下方進紙匣 3 的紙張大小 *	A4, A3, A5, B4, B5, LT, LGL
MP Type / 萬用進紙匣的紙張種類	Plain, Preprinted, Letterhead, Recycled, Color, Trnspncy, Labels
LC1 Type / 下方進紙匣 1 的紙張種類	Plain, Preprinted, Recycled, Color
LC2 Type / 下方進紙匣 2 的紙張種類 *	Plain, Preprinted, Recycled, Color
LC3 Type / 下方進紙匣 3 的紙張種類 *	Plain, Preprinted, Recycled, Color

* 您必須先安裝所對應的選購性進紙匣到印表機上，這些設定項目才能夠生效。

MP Mode / 萬用進紙匣模式

當您選擇 Normal (正常) 模式時，這個萬用進紙匣會是第一順位的紙張來源。但是如果您選擇的是 Last (最後) 模式時，這個萬用進紙匣則會變成最後順位的紙張來源了。

MP Tray Size/ 萬用進紙匣的紙張大小

可以讓您設定萬用進紙匣的紙張大小。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上“快速鍵模式 2”改變這項 MP Tray Size 的設定值。

LC1 Size, LC2 Size, LC3 Size / 下方進紙匣 1、2、3 的紙張大小

顯示目前裝在下方標準進紙匣或是選購性下方進紙匣內的紙張大小規格。

附註：

LC1 Size、LC2 Size 和 LC3 Size 只會顯示目前已安裝的紙張尺寸。您無法改變此項設定，因為這是被自動設定。

MP Type/ 萬用進紙匣的紙張種類

讓您可以根據目前裝在萬用進紙匣內的紙張種類改變這設定值。

LC1 Type, LC2 Type, LC3 Type / 下方進紙匣 1、2、3 的紙張種類

讓您可以根據目前裝在下方進紙匣 1、2、3 的紙張種類，改變這些設定值。

Config Menu/ 組態功能表

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
RiTech / 品質增強	On, Off
Toner Save / 省碳模式	Off, On
Density / 列印濃淡度	1, 2, 3, 4, 5
Top Offset / 頂邊界	-150.0 ... 0.0 ... 150.0 mm，每次的增量为 0.5。
Left Offset / 左邊界	-150.0 ... 0.0 ... 150.0 mm，每次的增量为 0.5。
T OffSet B* / 頂邊界 背面 *	-150.0 ... 0.0 ... 150.0 mm，每次的增量为 0.5。
L OffSet B* / 左邊界 背面 *	-150.0 ... 0.0 ... 150.0 mm，每次的增量为 0.5
Size Ignore / 不偵測紙張大小	Off, On
auto Cont / 自動繼續	Off, On
Page Protece / 頁面保護	Auto, On
Image Optimum / 影像資料最佳化	Auto, Off, On
Paper Type / 紙張種類	Normal, Thick, Trnsprnc

* 當您加裝選購性的雙面列印單元裝置到印表機上這個設定項目才會能夠生效。

RiTech/ 品質增強

啟動或是關閉品質增強功能。啟動品質增強功能可以將列印的線段、文字和圖形平滑化，線條或是圖形的邊緣更犀利。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上 “快速鍵模式 2” 改變這項 “RITech” 的設定值。

Toner Save/ 省碳模式

啓動或是關閉省碳模式。當您設定 On（啓動）省碳模式，印表機會將原本文字內部實心純黑的網紋改變成灰階的效果以節省印表機的碳粉消耗量。而文字的右邊和底邊的外框邊緣部分，則仍然會保留實心純黑的列印方式。

附註：

您也可以直接利用印表機面板上 “快速鍵模式 2” 改變這項 Toner Save 的設定值。

Top Offset/ 頂邊界

調整列印資料在紙張上的垂直起始列印位置。

**注意：**

請注意不要讓列印的影像超出紙張的邊緣，否則可能會損壞印表機。

Left Offset/ 左邊界

調整列印資料在紙張上的水平垂直起始列印位置。

**注意：**

請注意不要讓列印的影像超出紙張的邊緣，否則可能會損壞印表機。

T Offset B / 頂邊界（背面）

當您啓動雙面列印時，如果發現背面資料的頂邊起始列印位置與您原先預期的位置不同時，可以利用這個功能調整紙張背面的頂邊界起始的列印位置。當然您必須先加裝選購的印表機雙面列印裝置後，這項功能才能生效。

L Offset B / 左邊界 (背面)

當您啓動雙面列印時，如果發現背面資料的左邊起始列印位置與您原先預期的位置不同時，可以利用這個功能調整紙張背面的左邊起始的列印位置。當然您必須先加裝選購的印表機雙面列印裝置後，這項功能才能生效。

Size Ignore / 不偵測紙張大小

如果您想讓印表機在發生紙張大小錯誤時直接忽略不處理，請將這項功能的設定值改變成 On (啓動)。一旦您啓動這項功能後，即使印表機發現列印的影像大小超過您原先所設定的紙張大小，依然會繼續列印該影像資料。但是在這種情況下可能會導致紙張邊緣的碳粉因為無法直接正確地附著在紙張表面而弄髒了紙張。因此如果您關閉這項功能後，一旦發生紙張大小設定值錯誤時，印表機會停止列印資料。

Auto Cont / 自動繼續

當您啓動這項功能後，印表機會在發生下列這些錯誤時一段時間後繼續列印資料，即使您並沒有排除這些錯誤的狀況：Paper Set (紙張設定)、Print Overrun (列印超載) 或是 Mem Overflow (記憶體溢載)。一旦您關閉這項功能後，則必需按下『繼續』按鍵，才能夠繼續列印資料。通常，我們會建議您將使選項設為 Off (關閉)。

Page Protect / 頁面保護

分配較多的印表機記憶體以便能夠完整地列印出該頁的資料，但是相對地用來接收儲存列印資料的記憶體則將會被減少。當您要列印非常複雜的資料時，您可能必須要使用這個 Page Protect (頁面保護) 功能。如果印表機出現 Print Overrun (列印超載) 的錯誤訊息時，則您必須將這個頁面保護的功能啓動 (On) 後再重新列印一次。但是由於印表機內預留來接收列印資料的記憶體減少，因此從您的電腦中傳送列印資料也會耗費較多的時間。所以最好的方法是將這個 Page Protect (頁面保護) 功能設為 Auto (自動)。雖然如此，如果您已經改變設定值依然無法解除這個錯誤的狀況時，您將需要擴充印表機的記憶體。

附註：

改變Page Protect(頁面保護)功能的設定值重新規劃印表機記憶體之分配方式，將會導致原先下載到印表機記憶體內的字型被刪除。

Image Optimum / 影像最佳化

當您啟動這項功能時，圖形影像的品質會變差一些。因為您啟動這項功能之後，一旦列印的資料即將超過記憶體的極限時，印表機會減少原先圖形影像的資料量。如此一來，才能確保能將這份比較複雜的文件列印出來。

Paper Type/ 紙張種類

可以讓您使用更多的紙張種類。列印信封和超過 75g/m² 不規則尺寸的普通紙時，Thick 設定是非常有用的。除非發生列印品質上的問題，否則請將此設定設為 Normal。

Setup Menu/ 設定選單

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Time Out/ 逾時設定	0, 5 ... 60 ... 300 ，每次的增量為 1 秒
Toner/ 碳粉	E****F
Toner Out/ 碳粉用盡	Stop, Continue
Total Pages/ 列印總頁數	0 to 99999999
SelecType Init/ 起始化選擇模式	

Time Out / 逾時設定

當印表機是在連線的狀態下而且沒有接收到任何列印的資料時，印表機的等待時間，一旦到了這個時限印表機便會切換到另外一個傳輸埠接收新的列印資料。

Toner / 碳粉

顯示目前印表機內三合一碳粉匣內碳粉的存量：

E****	F	(100-75%)
E***	F	(75-50%)
E**	F	(50-25%)
E*	F	(25-0%)
E	F	(0%)

Toner Out/ 碳粉用盡

當印表機的液晶顯示幕上是顯示 Toner Out (碳粉用盡) 的訊息，印表機會自動停止列印資料。此時，您可以按下『繼續』按鍵，印表機便會繼續列印資料，每按一次就會列表印出一頁的資料。雖然如此，但是您只要改變 Toner Out (碳粉用盡) 的設定為 Continue (繼續列印) 時，印表機就會自動強制執行這樣的程序。

Total Pages/ 列印的總頁數

顯示到目前為止印表機已經列印的總頁數。

SelectType Init / 初始化選擇模式

刪除原先您在選擇模式中所有改變的設定值，並且讓這些設定值回復到原先的出廠設定值。

Parallel Menu/ 並行傳輸埠功能表

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Parallel I/F/ 並行界面卡	On, Off (啟動、關閉)

Speed/ 傳輸速度	Fast, Normal (高速、正常)
Bi-D/ 雙向傳輸協定	Nibble, ECP, Off
Buffer Size/ 列印緩衝區的大小	Normal, Maximum, Minimum (正常、最大、最小)

Parallel I/F/ 並行界面卡

這項功能可以讓您啟動或是關閉並行界面卡的傳輸功能。

Speed / 傳輸速度

藉由選擇 STROBE 至 ACKNLG signal 的 “delay period”，以指定傳輸速度。

Bi-D/ 雙向傳輸協定

這項功能可以讓您啟動或是關閉雙向傳輸功能。

Buffer Size/ 列印緩衝區的大小

這項設定功能項目是決定印表機要預留多少記憶體當作接收列印的資料和列印這些資料使用。如果您設定成 Maximum 最大)，則表示您要將印表機大部分的記憶體用來接收列印的資料。但是，如果您是設定成 Minimum (最小) 時，則這大部分的記憶體會被預留給列印資料時使用。而出廠的預設值為 Normal(正常)。

附註：

- 一旦您更改這些設定值之後，必須重新啟動印表機才能讓您所改變的設定值生效。要重置印表機，請同時按下『繼續』和『選擇模式』按鍵不放直到液晶顯示幕出現 Reset All，然後啟動印表機的電源。同時提醒您關閉印表機電源後必須等待約五秒鐘後才重新開啓電源。
- 一旦重新啟動印表機的電源後，所有等待列印的資料也會跟著被清除，因此，當您要重新開啓印表機的電源時，請確定印表機控制面板上“連線”的指示燈號不是在閃爍不停的狀態。

AUX Menu/ 擴充界面功能表

此功能表可以用來設定選購性界面卡的設定值：

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
AUX I/F/ 擴充界面卡功能表	On, Off 啟動、關閉
AUX Config*/ 擴充界面卡組態	No, Yes
Get IPAddress*	Panel, Auto, PING
IP Byte 1**	0 to 255
IP Byte 2**	0 to 255
IP Byte 3**	0 to 255
IP Byte 4**	0 to 255
SM Byte 1**	0 to 255
SM Byte 2**	0 to 255
SM Byte 3**	0 to 255
SM Byte 4**	0 to 255
GW Byte 1**	0 to 255
GW Byte 2**	0 to 255
GW Byte 3**	0 to 255
GW Byte 4**	0 to 255
NetWare**	On, Off
AppleTalk**	On, Off
NetBEUI**	On, Off
AUX Init**	
Buffer Size/ 列印緩衝區的大小	Normal, Maximum, Minimum （正常、最大、最小）

* 當選購性界面卡 (C82362* 或 C82363*) 安裝至印表機內時，這個設定細項才能夠生效。

** 當您將 AUX Config（界面卡組態）的設定值設為 Yes（是）的狀態下，這項設定

細項才會生效。

附註：

當印表機已安裝 Ethernet Interface Card(乙太網路界面卡) (C82362* , C82363*) 時，網路設定星號才會顯示。關於網路設定的詳細說明，請參考選購界面卡所附的使用說明。

AUX I/F/ 擴充界面卡

當您加裝選購界面卡到印表機內，可以利用這個設定細項啓動或是關閉這 AUX 擴充界面卡。

Buffer Size/ 列印緩衝區的大小

這項設定功能項目是決定印表機要預留多少記憶體當作接收列印的資料和列印這些資料使用。如果您設定成 Maximum(最大)，則表示您要將印表機大部分的記憶體用來接收列印的資料。但是，如果您是設定成 Minimum (最小) 時，則這大部分的記憶體會被預留給列印資料時使用。而出廠的預設值為 Normal(正常)。

附註：

- 一旦您更改這些設定值之後，必須重新啓動印表機才能讓您所改變的設定值生效。要重置印表機，請同時按下『繼續』和『選擇模式』按鍵不放直到液晶顯示幕出現 Reset All，然後啓動印表機的電源。同時提醒您關閉印表機電源後必須等待約五秒鐘後才重新開啓電源。

- 一旦重新啓動印表機的電源後，所有等待列印的資料也會跟著被清除，因此，當您要重新開啓印表機的電源時，請確定印表機控制面板上“連線”的指示燈號不是在閃爍不停的狀態。

LJ4 Menu/LJ4 列印模擬模式功能表

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Font Source/ 字體來源	Resident , Download, DIMM A (內建、下載、字體模組 A*、)
Font Number/ 字體編號	0 至 65535
Pitch/ 字元間距	0.44 ... 10.00 ... 99.99 cpi, 每次增加量為 0.01-cpi。
Height/ 字元高度	4.00 ... 12.00 ... 999.75 pt, 每次增加量為 0.25-pt。
SymSet/ 字元符號表	IBM-US , Roman-8, Roman-9, ECM94-1, 8859-2 ISO, 8859-9 ISO, 8859-10ISO, 8859-15ISO, PcBlt775, IBM-DN, PcMultiling, PcE. Europe, PcTk437, PcEur858, Pc1004, WiAnsi, WiE.Europe, WiTurkish, WiBALT, DeskTop, PsText, VeInternati, VeUS, MsPublishin, Math-8, PsMath, VeMath, PiFont, Legal, UK, ANSI ASCII, Swedis2, Italian, Spanish, German, Norweg1, French2, Windows, McText, Pclcelandic, Pclt774, PcTurk1, PcPortugues, PcEt850, PcTurk2, PcCanFrench, PcS1437, PcNordic, 8859-3 ISO, 8859-4 ISO, WiBaltic, WiEstonian, WiLatvian, Mazowia, CodeMJK, BpBRASCI, BpAbicomp, PcGk437, PcGk851, PcGk869, 8859-7 ISO, WiGreek, Europe3, PcCy855, PcCy866, Pclt866, PcUkr866, Pclit771, 8859-5 ISO, WiCyrillic, Bulgarian, Hebrew7, 8859-8 ISO, Hebrew8, PcHe862, Arabic8, PcAr864, 8859-6 ISO, OCR A, OCR B
Form/ 頁面長度	5 ... 64 ... 128 列
Source SymSet/ 字元符號來源	0 ... 277 ... 3199
Dest SymSet/ 重設字元符號表	0 ... 277 ... 3199

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
CR Function/ 歸位	CR, CR+LF (歸位、歸位+換行)
LF Function/ 換行	LF, CR+LF (歸位、歸位+換行)
Tray Assign/ 指定紙槽	4, 4K, 5S

附註：

通常您在列印資料時會使用 HP LaserJet 4 印表機驅動程式，因此您應該盡可能地利用印表機驅動程式來改變這些設定值，因為印表機驅動程式的設定值會覆蓋您原先使用這個 LJ4 功能表所改變的設定值。

Font Source / 字體來源

設定內定的字體來源。

Font Number/ 字體編號

設定內定字體來源的內定字體編號。所能選擇的字體編號會根據您的字體來源的設定值而定。

Pitch / 字體間距

當您是選用固定間距的外框字體時，可以利用這項功能改變字體間距。您可以從 0.44 到 99.99 cpi 之間挑選適用的字體間距設定值 (cpi 是 characters per inch 的縮寫，表示每一英吋的距離可以列印幾個字元)，您每按一下就會增加 0.01 cpi。

Height / 字體高度

當您是選用外框字體和比例間距時，可以利用這項功能改變字體高度。您可以從 4.00 到 999.75 points 之間挑選適用的字體間距設定值，您每按一下就會增加 0.25 point。

SymSet/ 字元符號表

選擇內定的字元符號表。如果您所選用的字元符號表並不適用您目前所設定的 FontSource (字體來源) 和 Font Number 字體編號) 時，將會自動替換成他們原先的內定值。

Form/ 頁面長度

一旦您改變了這個頁面長度設定值之後，也會連帶地改變列間距（VMI）的設定值，而被改變的列間距設定值也會儲存到印表機內。這表示一旦稍後您又改變 Page Size（紙張大小）和 Orientation（列印方向）的設定值，也會連帶改變這個“頁面長度”設定值以及所儲存的 VMI 設定值。

Source SymSet/ 字元符號來源

您必須先加裝唯獨記憶體模組（ROM）到印表機內才能處理一些特殊語言。

Dest SymSet

當選購的字型記憶體模組（ROM）安裝至印表機時，才能使用這項功能。

CR Function/ 歸位功能

當“CR Function”被設為“CR”時，則印表機歸位之後並不會執行換行的指令(LF)。當“CR Function”被設為“CR+LF”時，將會造成印表機每印一行就會進行換列的動作。當您發現文中的行列有重疊的現象時，請將“CR Function”設為“CR+LF”。

LF Function/ 換行功能

當“LF Function”被設為“LF”時，則當印表機每換一列(LF)或每換一頁(FF)時，印表機將不會執行歸位功能(CR)。當“LF Function”被設為“CR+LF”時，則當印表機每換一列(LF)或每換一頁(FF)時，印表機將會執行歸位功能。當您發現印表機無法印出右邊界的字體時，請將“LF Function”設為“LF”。

Tray Assign / 指定紙槽

改變紙張來源指令所指定的紙槽。當您使用 HP LaserJet 4 列印模擬模式時，請將這項設定值改變為 4（4）。如果是選用 HP LaserJet 4000、5000、和 8000 列印模擬模式時，則將設定值改變成 4K（4K）。若是使用 HP LaserJet 5Si 列印模擬模式則改變成 5S（5S）的設定值。

GL/2 Menu/ GL2 功能表

在 EPSON GL/2 模式中，可以讓您將印表機模擬成繪圖機。這項功能其中 LJ4GL2 模式是比較類似 HP LaserJet 4 印表機所提供的 GL/2 模式。而 EPSON GL/2 模式則是模擬 HP-GL 繪圖機部分的指令功能，和 HP 的 GL/2 繪圖機所有的指令，除此之外還包含了下列這兩個額外的指令。

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
GLMode/ GL 模式	GLlike（類似 GL）, LJ4GL2
Scale/ 縮放列印	Off（關閉）, A0, A1, A2, A3
Origin/ 原點位置	Corner（角落）、Center（中心）
Pen/ 列印筆	Pen0, Pen1, Pen2*, Pen3*, Pen4*, Pen5*, Pen6*
End/ 線的終點	Butt, Square, Triangular, Round
Join/ 線的接點	Mitered, Miteredbeveled, Triangular, Round, Beveled, None
Pen0 through Pen6*/ 筆寬	0.05 ... 0.35 ... 5.00 mm，每次增量為 0.05-mm。

* 只有在已選取 GLlike(GL 模式) 狀態下，才能使用 Pen2 through Pen6 (筆寬) 設定。

GLMode / GL 模式

您可以指定印表機是否直接模擬 GL/2 繪圖機的控制語言，或者是模擬 HP LaserJet 4 列印模擬模式的 GL/2 控制語言。

Scale / 縮放列印

設定是否要依照應用軟體所指定的縮放比例，然而這個縮放的因素是依據應用軟體輸出的紙張大小的設定值來作為縮放列印的主要考量因素。

Origin/ 原點的位置

設定繪圖機的邏輯原點的位置，您可以指定在紙張的中心點上或是其中某一個角落上。

Pen / 列印筆

使用“Plot”繪圖時，請選擇 logical “pen”。

End / 線的終點

設定線的終點的型式。

Join/ 線的接點

設定線的接合點樣式。

Pen0 through Pen6/ 0 到 6 的筆寬

有 7 種筆寬，可以讓您設定列印輸出的筆寬。

兩種列印模擬模式的差異

下表列出 Hewlett-Packard 的 GL/2 mode(GL/2 模式) 和 EPSON 的 GL/2 mode(GL/2 模式) 兩者間的差異：

Command	HP GL/2 mode	EPSON GL/2 mode
Orientation	Printer setting	Landscape only
Plotter unit	1/1016 inch	1/1021 inch
Picture frame	Same as LaserJet 4 mode	Depends on the hard-clip limit

Command	HP GL/2 mode	EPSON GL/2 mode
Default position of P1 and P2	Lower left and lower right corners, respectively, of picture frame	Inside of picture frame
Undefined commands	First character is ignored	First two characters are ignored
CS, CA commands	Not supported	Partially supported
PG, AF commands	Not supported	Supported
Results when a DT command with no second parameter is sent	Terminator is not plotted	Terminator is plotted
ESC %nA commands	Supported	Not supported

使用 EPSON GL/2 列印模擬模式列印資料前的注意事項

根據您實際列印輸出的需求，您必須在應用軟體中改變下列這些設定值。請務必檢查這些設定值是否符合您想要列印的資料型態。

列印設定細項	設定值
Paper size/ 紙張大小	印表機列印紙張大小的設定值。
Driver (plotter selection)/ 選擇繪圖機的驅動程式	HP-GL/2 或是 HP-GL
Pen configuration/ 列印筆的組態	Pen thickness (筆寬)
Plot origin/ 繪圖的原點位置	Center (中心) 或是 Corner (角落)
Orientation/ 列印方向	GLlike (類似 GL 模式) 只支援橫向列印，LJ4GL2 模式則支援橫向和直向列印。

如果您需要重新規劃印表機相關設定值，首先必須先切換到 GL/2 模擬列印模式後，再利用印表機驅動程式或是控制面板上的選擇模式來改變相關的設定值。

附註：

當您切換印表機的列印模擬模式時，原先儲存在印表機的隨機存取記憶體（RAM）中的相關設定值或是列印的資料也會被一併清除。

ESC/P 2 Menu/ ESC/P 2 功能表

下表列出 ESC/P 2 功能的選項：

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Font/ 字體	Courier , Prestige, Roman, Sans Serif, Roman T, Orator S, Sans H, Script, OCR A, OCR B
Pitch/ 字體間距	10 cpi , 12 cpi, 15 cpi, Prop.
Condensed/ 壓縮	Off , On
T. Margin/ 頂邊界	0.40 ... 0.50 ... 1.50 inch，每次的增量為 0.05-inch。
Text/ 頁面長度	1... 66 ... 117 列
CG Table/ 字元表	PcUSA , Italic, PcMultilin, PcPortugue, PcCanFrenc, PcNordic, PcTurkish2, Pclcelandic, PcE.Europe, BpBRASCI, BpAbicomp, Roman-8, PcEur858, ISO Latin1, 8859-15ISO, PcS1437, PcTurkish1, 8859-9 ISO, Mazowia, CodeMJK, PcGk437, PcGk851, PcGk869, 8859-7 ISO, PcCy855, PcCy866, PcUkr866, PcLit771, Bulgarian, Hebrew7, PcHe862, Hebrew8, PcAr864
Country/ 國家	USA , France, Germany, UK, Denmark, Sweden, Italy, Spain1, Japan, Norway, Denmark2, Spain2, LatinAmeric, Korea, Legal.
Auto CR/ 自動歸位	On , Off
Auto LF/ 自動換列	Off , On
Bit Image/ 位元映象	Dark , Light, BarCode
ZeroChar/ 字母零	0 、或是斜線零

Font/ 字體

可以讓您指定字體。

出廠的預設值為 Courier。選擇您想要的字體後，您可以使用 Pitch (字體間距) 和 Condensed (壓縮) 兩個選項來調整字體的間距和大小。

Pitch / 字體間距

您可以選擇的字體間距為 10、12 或 15 cpi (characters per inch/ 每一英寸可以列印多少字元) 或是選擇，或是比例間距。

Condensed / 壓縮

使用此選項可以改變字體的間距。壓縮列印功能對想將許多文字集中列印在一頁的人相當有幫助。不過，15cpi 的字型無法壓縮。

T.Margin/ 頂邊界

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英寸為計算單位。以 0.05-inch 增加量，調整頂邊界起始列印位置。

Text/ 頁面長度

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 1 pica (1/6 英寸)。

如果您改變 Orientation、Page Size (紙張大小) 或是 T.Margin (頂邊界) 的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

CG Table / 字元表

利用這個字元產生器表格可以選擇圖形字元表或是斜體的字元表。這個圖形字元表中包含有線段符號、罕用的符號、陰影符號和一些國際字元、希臘字元和數學符號等等。如果您是選擇 italics (斜體符號) 的設定值，則表示字元表上半部的字元會被列印成斜體的樣式。

Country / 國家

利用這個設定值可以選擇十五種國家的符號集。

Auto CR / 自動歸位

當列印的位置超過右邊界時，使用自動歸位的選項以執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。若自動歸位的設定為 Off (關閉) 時，則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動執行歸位換行的動作，直到印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

Auto LF/ 自動換行

如果您將 Auto LF(自動換行)設為 Off (關閉)，則印表機每一次歸位 (CR) 後將不會自動再加上一個換行 (LF) 的指令。但是若設定為 On (啟動) 的狀態，當印表機接收到每一個歸位指令後，將會自動換行。若文中每一行的資料重疊在一起時，請將 Auto LF(自動換行)設為 On (啟動)。

Bit Image/ 位元映象

調整 Bit Image (位元映象) 為 Dark(較黑) 或是 Light(較淡)。則印表機能夠模擬列印控制指令所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成 Dark (較黑)，則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成 Light (較淡)，則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定值改變成 BarCode (條碼)，則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。BarCode (條碼) 選項不支援 I239X 模式。

ZeroChar/ 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

FX Menu/ FX 功能表

下表列出 FX 功能表的選項。每一個選項的詳細說明都和 ESC/P 2 功能表的選項相同。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Font/ 字體	Courier , Prestige, Roman, Sans Serif, Orator S, Script, OCR A, OCR B
Pitch/ 字體間距	10 cpi , 12 cpi, 15 cpi, Prop.
Condensed/ 壓縮	Off , On
T.Margin/ 頂邊界	0.40 ... 0.50 ... 1.50 inch，每次的增量為 0.05-inch。
Text/ 頁面長度	1 ... 66 ... 117 列
CG Table/ 字元表	PcUSA , Italic, PcMultilin, PcPortugue, PcCanFrenc, PcNordic, PcTurkish2, Pclcelandic, PcE.Europe, BpBRASCII, BpAbicom, Roman-8, PcEur858, ISO Latin1, 8859-15ISO
Country/ 國家	USA , France, Germany, UK, Denmark, Sweden, Italy, Spain1, Japan, Norway, Denmark2, Spain2, LatinAmeric, Korea
Auto CR/ 自動歸位	Off, On
Auto LF/ 自動換行	Off , On
Bit Image/ 位元映象	Dark , Light
ZeroChar/ 零字元	0 、或是斜線零

I239X Menu/ I239X 功能表

I239X 模式是模擬 IBM 2390/2391 Plus 的列印模擬模式。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Font/ 字體	Courier , Prestige, Gothic, Orator, Script, Presentor, Sans serif
Pitch/ 字體間距	10 cpi , 12 cpi, 15 cpi, 17 cpi, 20 cpi, 24 cpi, Prop.

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Code page/ 字元碼	437 , 850, 858, 860, 863, 865
T. Margin/ 頂邊界	0.30 ... 0.40 ... 1.50 inch，每次的增量為 0.05-inch。
Text/ 頁面長度	1 ... 67 ... 117 列
Auto CR/	Off , On
Auto LF/ 自動歸位	Off , On
Alt. Graphics/ 圖形 切換	Off , On
Bit Image/ 位元映 象	Dark , Light
ZeroChar/ 零字元	0 , 或是斜線零
CharacterSet / 字元集	1 , 2

Font/ 字體

可以讓您指定字體。

Pitch / 字體間距

選擇字體的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字體間距是用每一英吋可以列印多少字元（cpi 是 characters per inch）的縮寫為衡量的單位。

Code page/ 字元碼

選擇字元碼表。這些碼表中包含有各種不同語言的符號和字元。因此，您必須選擇正確的字元碼表，印表機才能夠列印出您想要的文字出來。

T. Margin / 頂邊界

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英吋為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

Text/ 頁面長度

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 1 pica（1/6 英吋）。如果您改變 Orientation、Page Size（紙張大小）或是 Top Margin（頂邊界）的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

Auto CR/ 自動歸位

當列印的位置超過右邊界時，使用自動歸位的選項以執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。若自動歸位的設定為 Off（關閉）時，則表示印表機不會列出超過右邊界的資料，而且也不會自動執行歸位換行的動作，直到印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

Auto LF / 自動換行

如果您將 Auto LF (自動換行) 設為 Off（關閉），則印表機每一次歸位（CR）後將不會自動再加上一個換行（LF）的指令。但是若設定為 On（啟動）的狀態，當印表機接收到每一個歸位指令後，將會自動換行。若文中每一行的資料重疊在一起時，請將 Auto LF (自動換行) 設為 On（啟動）。

Alt.Graphics/ 圖形切換

您可以啟動或是關閉 Alternate Graphics (圖形切換) 的功能。此項選項的預設值為 Off。

Bit Image/ 位元映象

印表機能夠模擬列印控制指令所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成 Dark（較黑），則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成 Light（較淡），則表示圖形的密度必須低一些。

ZeroChar/ 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

CharacterSet/ 字元集

您可以選擇字元集 1 或是 2。

了解印表機的列印模擬模式

此台印表機被設計成在 LJ4 列印模擬模式中，可以得到最好的工作效能。所以，可能的話，我們將會建議您使用 LJ4 列印模擬模式。若您想使用其他的列印模擬模式，您還可以選擇 ESC/P 2、FX、I239X 或 GL/2 等列印模擬模式。

在 “Emulation Menu” (列印模擬模式功能表) 下的 “Emulation mode” (列印模擬模式) 中搭配印表機驅動程式和已被格式成 EPSON LQ 或 FX series printers 或 IBM printers 的列印資料。

附註：

依據您所接收到的資料，則印表機的 *intelligent emulation switching (IES)* 功能將會自動在列印模擬模式中轉換成適合的列印模擬模式。可以使用的列印模擬模式有 LJ4、GL2、I239X、ESC/P 2 和 FX。

預設的列印模擬模式為 “Auto”。請使用 “選擇模式” 改變列印模擬模式。詳細的說明，請參考 『Emulation Menu/ 列印模擬模式功能表』。

選購品的安裝及移除方法

選購 250 張下方進紙匣

安裝選購 250 張下方進紙匣可以增加印表機的進紙量。關於適用於選購 250 張下方進紙匣的紙張尺寸和種類，請參考『紙張來源』。



注意：

安裝此選購品之前，請仔細閱讀此選購品的說明文件。

安裝選購 250 張下方進紙匣

安裝選購 250 張下方進紙匣和 500 張下方進紙匣的步驟完全相同。所以，當您在安裝此兩種選購品時，請參考下列的操作說明。

請依照下列操作步驟安裝選購 250 張下方進紙匣或是 500 張下方進紙匣：

附註：

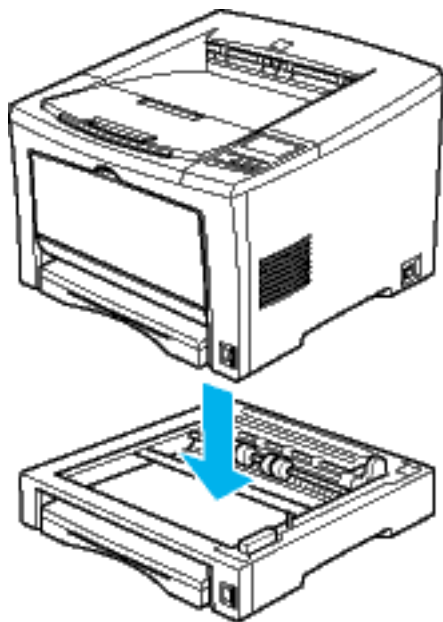
下列所顯示的圖示為 250 張下方進紙匣。

1. 請確實關閉印表機的電源。
2. 從電源插座上和印表機，拔下印表機的電源線。
3. 拔下所有在印表機界面連接埠上的電纜線。
4. 請將進紙匣放置在要安裝印表機的地方。

附註：

當您計畫安裝兩個選購下方進紙匣時，在裝上印表機之前，請依序將進紙匣放在另一個進紙匣的上面。

5. 向上抬起印表機，再將選購下方進紙匣擺至印表機的正下方，讓選購下方進紙槽四邊的圓孔對準印表機的四個角落。確定好方位後，即可將印表機平穩放置在選購下方進紙匣上。



注意：

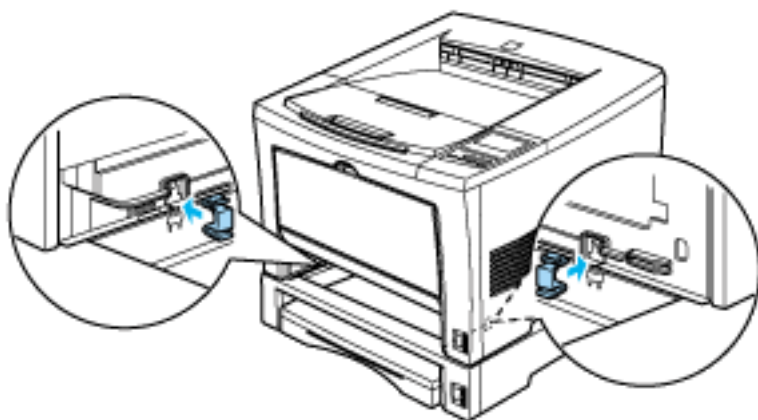
搬運此台印表機需要兩個人以上的人力，請扶住如下圖所示的正確位置，抬起印表機。

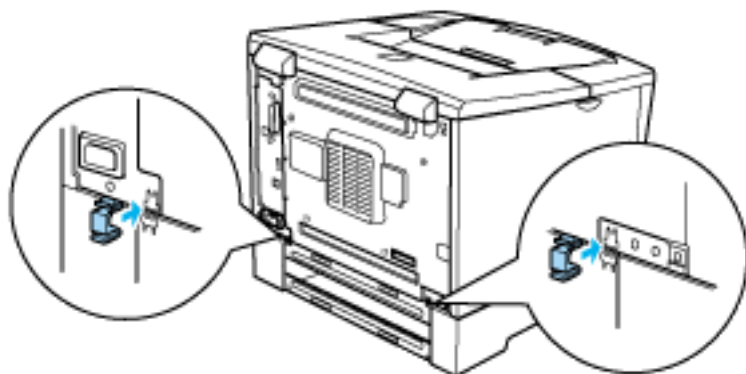


附註：

當您計畫安裝兩個選購下方進紙匣時，請依序將進紙匣放在另一個進紙匣的上面，再將印表機放在最上面。

6. 請以所提供的配件將印表機和進紙匣固定住，請在下圖附註的位置上使用配件固定印表機和進紙匣。





附註：

當您安裝兩個選購下方進紙匣時，請使用相同的步驟將兩個下方進紙匣固定住。

7. 請重新連接之前所拔下的界面電纜線。
8. 請確定印表機的電源開關為關閉的狀態，再將電源線插上電源插座和印表機。
9. 開啓印表機的電源。

請在印表機為連線的狀態下，按下『設定』鍵兩次，印出印表機狀態表，以確認 250 張下方進紙匣或是 500 張下方進紙匣已安裝正確。則 250 張下方進紙匣或是 500 張下方進紙匣將會出現在狀態表中“Other Options”之下，且為其中之一的可用選購品。如果進紙匣沒有顯示在狀態表上，請再重新安裝一次。

當將資料列印在安裝於 250 張下方進紙匣或是 500 張下方進紙匣中的紙張時，在您所使用的應用軟體中，請確實將“紙張來源”設為此選購品。由於您所使用的應用軟體不同，因此設定的方法也將會有所不同，詳細的說明，請參考應用軟體所附的操作說明。

附註：

選購 250 張下方進紙匣安裝紙張的步驟和標準下方進紙匣安裝紙張的步驟是相同的。詳細的說明，請參考『安裝紙張』。

移除 250 張下方進紙匣

要移除 250 張下方進紙匣，請以安裝的相反步驟來進行。

選購 500 張下方進紙匣

安裝選購 500 張下方進紙匣可以增加印表機的進紙量。關於適用於選購 500 張下方進紙匣的紙張尺寸和種類，請參考『紙張來源』。

安裝 500 張下方進紙匣

安裝選購 500 張下方進紙匣和 250 張下方進紙匣的步驟完全相同。有關安裝的操作說明，請參考『安裝選購 250 張下方進紙匣』。

附註：

關於選購 500 張下方進紙匣安裝紙張步驟的詳細說明，請參考線上使用說明之『安裝紙張』單元。

移除選購 500 張下方進紙匣

要移除 500 張下方進紙匣，請以安裝的相反步驟來進行。

雙面列印單元

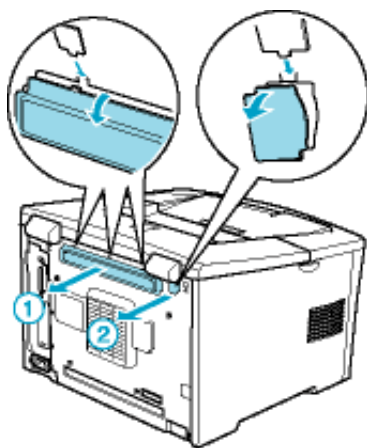
安裝雙面列印單元，即可雙面列印。

關於適用雙面列印單元的紙張尺寸和種類的詳細說明，請參考『紙張來源』。

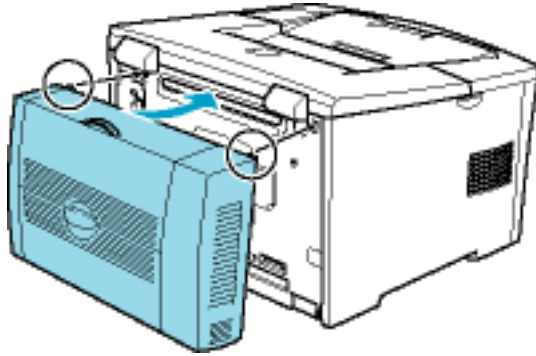
身為能源之星 (ENERGY STAR) 的加盟者，EPSON 建議您使用雙面列印的功能。關於能源之星 (ENERGY STAR®) 各項準則，請參考『符合 ENERGY STAR』的說明。

安裝雙面列印單元

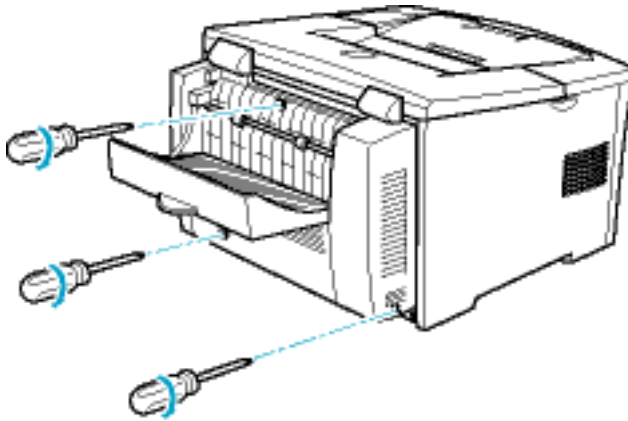
1. 請確實關閉印表機的電源。
2. 從電源插座上和印表機，拔下印表機的電源線。
3. 拔下印表機連接埠上所有的電纜線。
4. 使用所提供的工具，移除印表機後面的遮蓋。



5. 安裝雙面列印單元。
請如圖所示，安裝紙張傳送裝置。



6. 利用這選購品內附的螺絲將紙張傳送器鎖緊固定住。



爲了要確認此記憶體已正確安裝，請列印狀態表。關於如何列印狀態表的詳細說明，請參考“安裝指南”。

如果雙面列印單元沒有出現在狀態表中，請重新安裝此雙面列印單元。

移除雙面列印單元

要移除雙面列印單元，請以安裝的相反步驟來進行。

記憶體模組

安裝 DIMM (Dual In-line Memory Module) 記憶體模組，您可以將印表機的記憶體，擴充到 256 MB。如果您必須要列印較複雜、很多影像圖形的頁面，或者您必須經常性地下載一些字體到印表機的記憶體內，則您就需要擴充印表機的記憶體。

關於記憶體模組需求的詳細資料，請參考『選購品和耗材』。

安裝記憶體模組

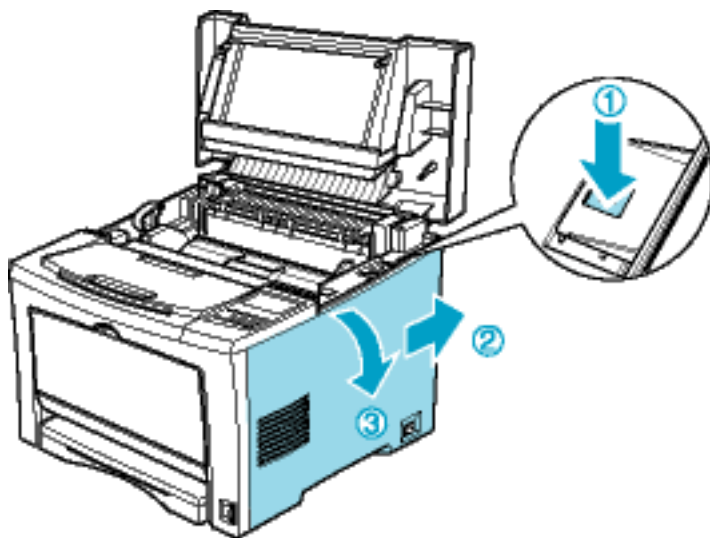
1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下電源線。



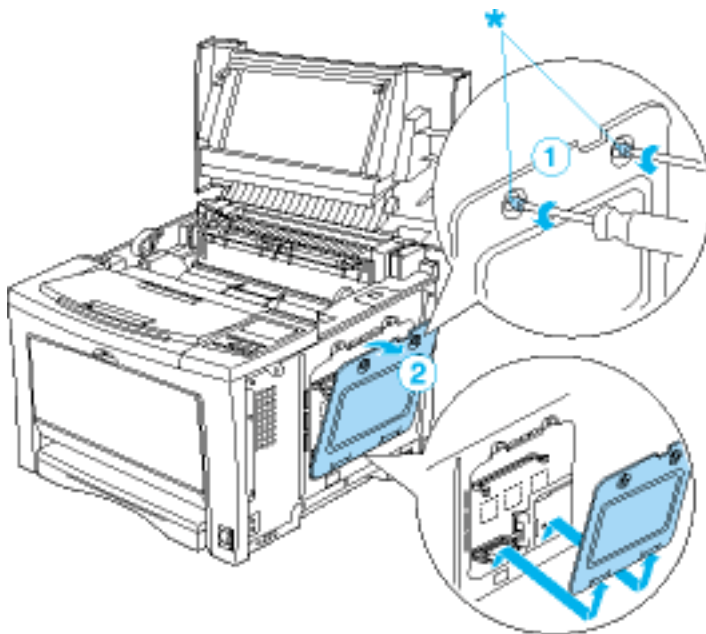
警告：

爲了避免觸電，除非已經關閉印表機的電源，否則請勿嘗試安裝 DIMM。

2. 按壓印表機左側的藍色按鈕，向上掀開印表機上蓋，然後，請依照下圖所指示的步驟操作：先壓下圖 ① 所示的按鈕，再拆下印表機右側的保護蓋。



3. 使用十字起子鬆開印表機右側保護蓋上的螺絲，再拆下保護蓋。



* 螺絲



警告：

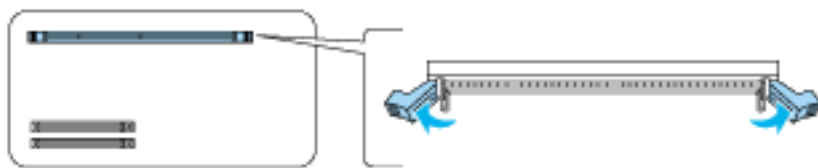
在拆除保護板後，請勿觸碰保護板內部的零組件。因為當印表機正在使用狀態中時，其內部的零組件會變燙。



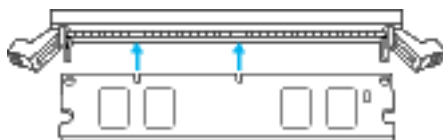
注意：

安裝記憶體模組之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零件。

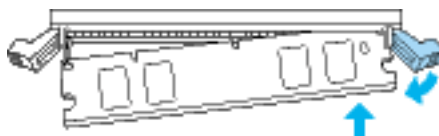
4. 將 RAM 插槽兩側的卡榫向外扳。



5. 將 DIMM 底部的兩個凹處對準 RAM 插槽內部突起的部份以確定安裝的位置。



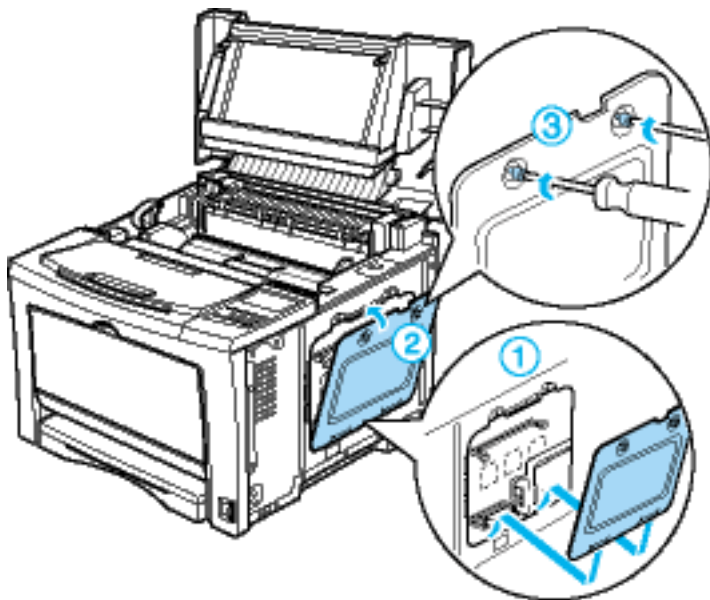
6. 將 DIMM 的一端插入插槽中並向下壓並將卡榫往內卡上。



7. 將 DIMM 的另一端壓入插槽中並將卡榫往內卡上，將記憶體模組牢牢地固定住。



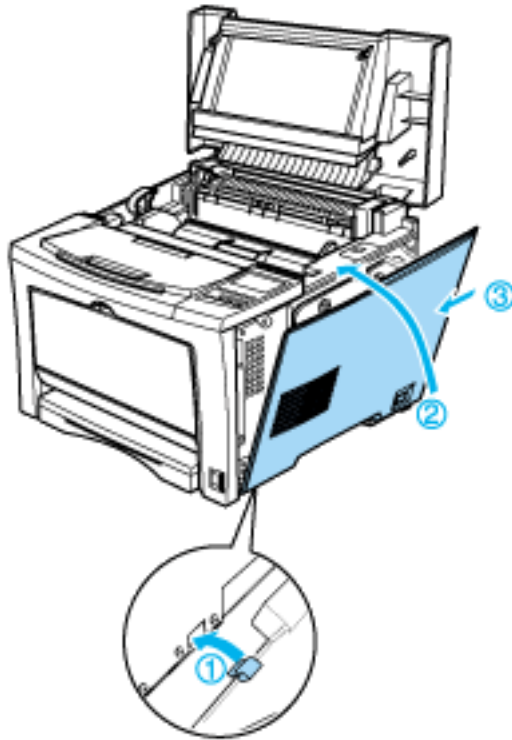
8. 將遮板放回原位，並用其專屬的螺絲鎖緊。



警告：

當遮板放回原位時，請注意不要將印表機內部的電線夾在機殼與遮板之間。

9. 將印表機右側的保護蓋放回原位。



10. 向下闔上印表機上蓋。

爲了確認記憶體模組已正確安裝，請列印狀態表。關於如何列印狀態表的詳細說明，請參考“安裝指南”。

若在狀態表中所顯示的記憶卡容量不正確，請關閉印表機的電源並重新執行一次上述的步驟以確定 DIMM 的安裝正確。所顯示的記憶體容量還是不正確，請與經銷商或合格的服務中心聯絡以取得協助。

移除記憶體模組

要移除記憶體模組，請以安裝的相反步驟來進行。

界面卡

這台印表機附有 Type B 界面插槽。不同的選購界面卡可供印表機擴充界面選項。

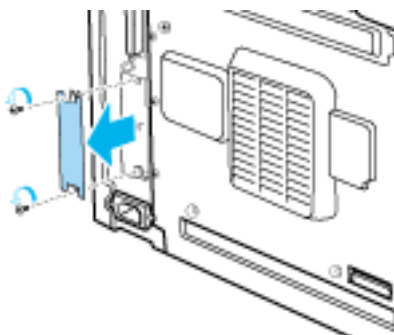


注意：

在安裝界面卡之前，請先觸摸已經接地的金屬片放掉您身上的靜電。否則，您可能會損壞某些對靜電特別敏感的電子零件。

安裝界面卡

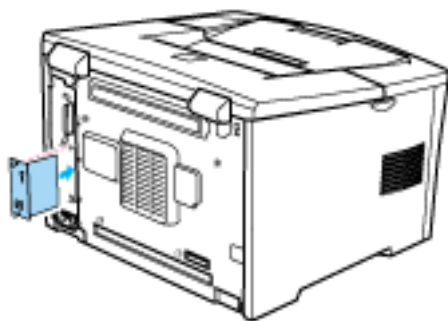
1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下電源線。
2. 取下 Type-B 界面插槽護蓋上的兩顆螺絲，並移除此蓋。



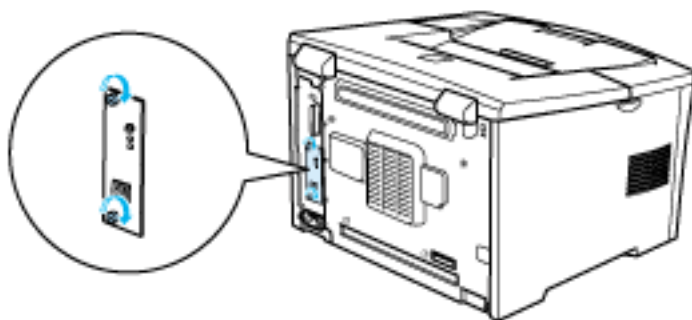
3. 將界面卡從界面插槽內上下兩側的凹槽水平插入，並往內推至底部為止。

附註：

當您插入界面卡時，請先參考下列圖示確定界面卡的零件面在左側。



4. 使用在步驟 2 中所取下的兩顆螺絲來鎖緊界面卡。



爲了要確認此界面卡已正確安裝，請列印狀態表。關於如何列印狀態表的詳細說明，請參考“安裝指南”。

若在狀態表中沒有顯示界面卡，請試著重新安裝並確定界面卡牢牢地固定在印表機的插槽中。

移除界面卡

要移除界面卡，請以安裝的相反步驟來進行。

更換耗材

更換三合一碳粉匣

根據列印資料的複雜程度而定，三合一碳粉匣最多可列印 10,000 頁的文件。(放置在印表機內的三合一碳粉匣，最多可列印 6,000 頁的文件。)

若列印出來的影像模糊不清，請進入“選擇模式”設定選單，使用“Toner”功能查看三合一碳粉匣還剩下多少存量的碳粉。

簡單計算液晶顯示幕上，在 E(空的)和 F(滿的)之間的星號。每個星號表示的存量約為全部碳粉存量的 25%。若您在液晶顯示幕上只看到一個星號時，即代表碳粉存量低於 25%，您需準備一個新的三合一碳粉匣以備隨時更換。

當更換三合一碳粉匣時，請先確定所使用的三合一碳粉的產品編號為 S051077。請勿使用其他產品編號的碳粉匣；因為只有產品編號為 S051077 的碳粉匣，才是專門為本印表機所設計的。

EPSON 建議您使用 EPSON 原廠的三合一碳粉匣。若使用其他非 EPSON 原廠的三合一碳粉匣，可能會造成印表機的損壞，則印表機即使仍在 EPSON 的保固期內，亦不提供免費維修。

請依照下列步驟更換三合一碳粉匣，並重置碳粉的計算器：



警告：

請勿觸碰印表機內標示著“CAUTION! HIGH TEMPERATURE”(注意! 高溫)字樣的加熱器或是其周圍的部份。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。

1. 請勿關閉印表機的電源，務必將印表機保持在開啓狀態，才能繼續下列印步驟。

- 請小心地打開印表機的上蓋，握住三合一碳粉匣的把手，水平地往上提起。
- 請注意下列的警告事項，正確地處理已用過的三合一碳粉匣。



警告：

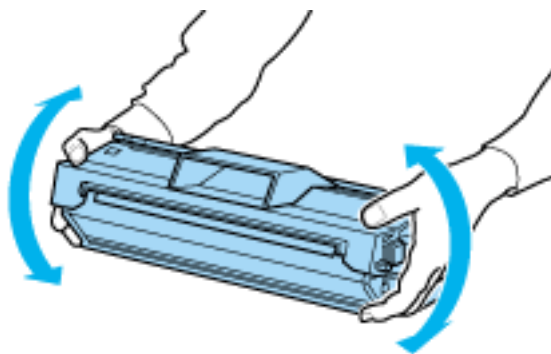
請勿將已用完的三合一碳粉匣丟棄在易燃物中，因為可能會發生爆炸而造成傷亡。請依照當地的法令規規來處理已用完的三合一碳粉匣。



注意：

請勿將三合一碳粉匣上下顛倒或垂直站立，除非有需要，否則請勿將三合一碳粉匣暴露在光線中太長的時間。

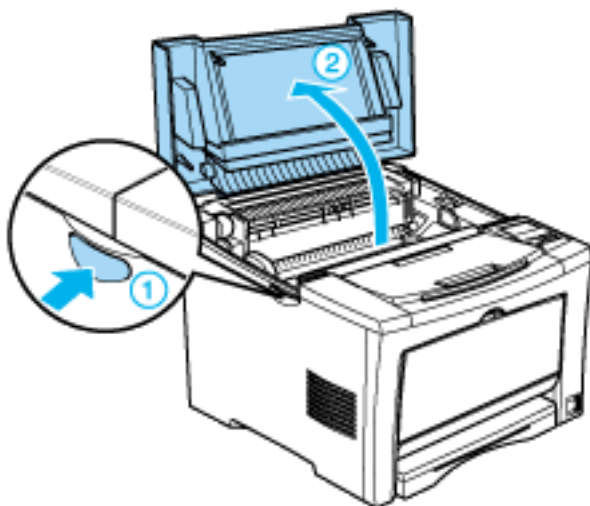
- 雙手握住三合一碳粉匣的兩側，輕輕搖晃數次，讓三合一碳粉匣內的碳粉能夠均勻分佈。



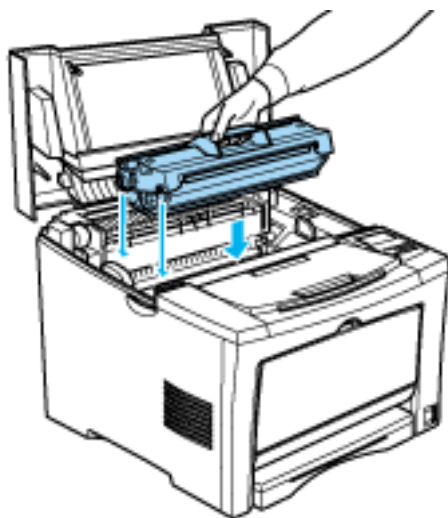
- 將膠帶緩緩向外拉，直到取出整條膠帶為止。



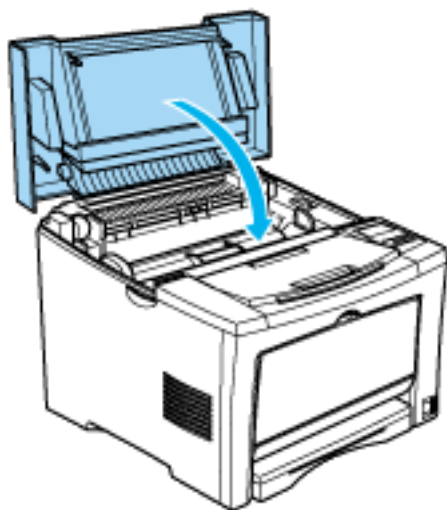
6. 如圖所示，按壓印表機左側的藍色按鈕（如圖 ① 所示的位置），並向上掀開印表機上蓋。



7. 將三合一碳粉匣兩邊的卡榫對準印表機左右兩側溝槽擺入，直到卡緊底座為止。



8. 輕輕地闔上印表機上蓋直到完全闔上為止。





注意：

搬運印表機之前，請先取出三合一碳粉匣，並妥善保存。

印表機的清潔和搬運

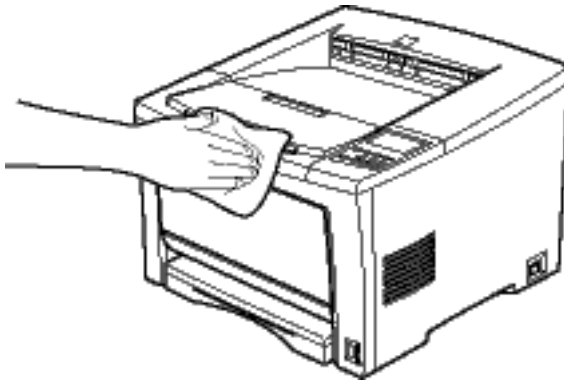
清潔印表機

此印表機只需要極少的清潔。若您擔心會降低列印品質，請參考下列所述清潔印表機的內部。

請每幾個月清潔一次萬用進紙匣和印表機。

清潔印表機的外殼

如果印表機的外殼骯髒或是有灰塵，請先關閉印表機的電源後，請用柔軟乾淨的抹布沾一些中性的清潔劑清潔印表機的外殼。



注意：

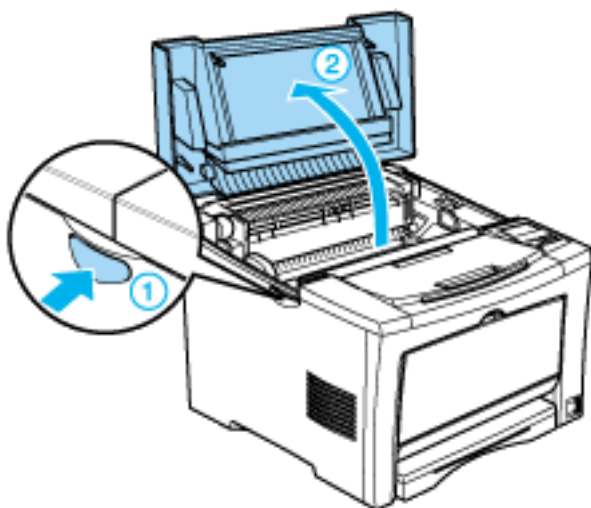
絕對不可以使用酒精或是稀釋溶劑來清潔印表機的外殼，因為這些化學藥劑可能會損壞碳粉匣、印表機的零件和機殼。而且，請避免不要讓水滴濺入印表機內部的機構或是任何的電子零件。

清潔印表機的進紙輪軸

長期列印累積的碎紙屑與灰塵都會弄髒印表機的內部，因此定期的清理是不可或缺的。當萬用進紙匣開始發生進紙問題時，請依照下列的步驟清潔進紙輪軸。

請依照下列的步驟清潔進紙輪：

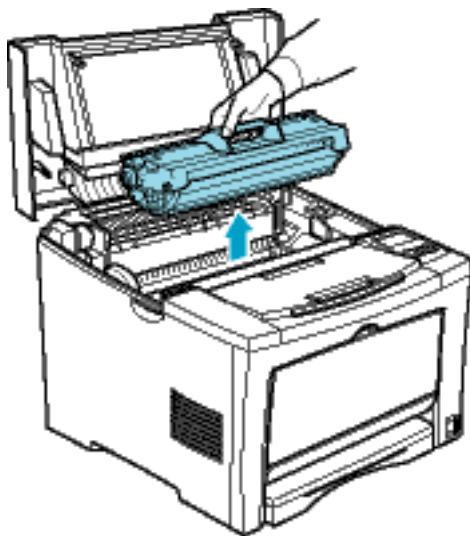
1. 請確實關閉印表機的電源。
2. 按下印表機左側的藍色按鈕，掀開印表機上蓋。



警告：

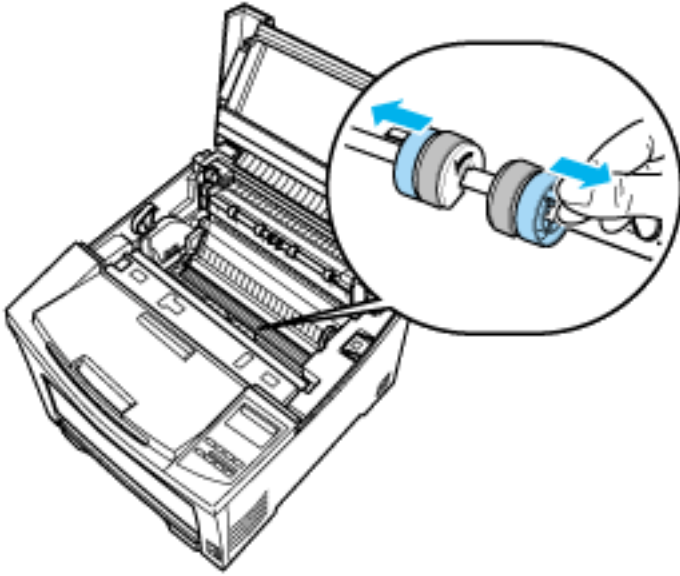
請勿觸碰印表機內標示著“CAUTION! HIGH TEMPERATURE”字樣的加熱器或是其周圍的部份。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。

3. 請從印表機中取出三合一碳粉匣。

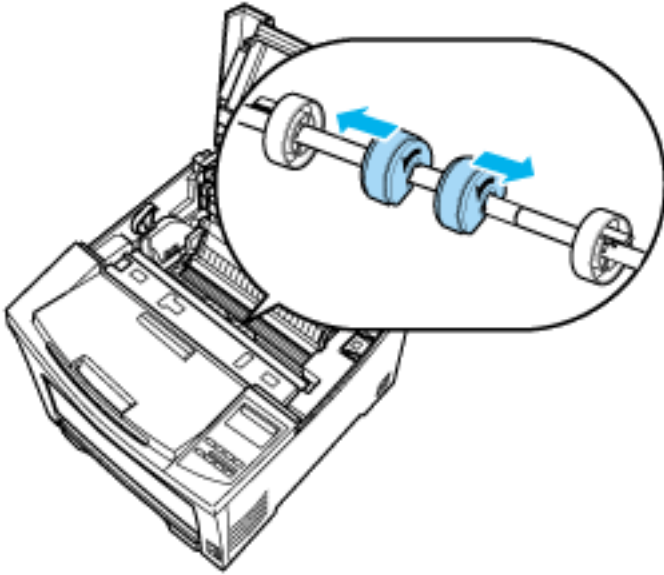


注意：
請勿碰觸到轉換輪軸，以避免降低列印品質。

4. 按壓進紙輪軸兩側的扣環，並如下圖所示將進紙輪軸向外移動。

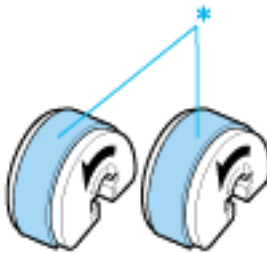


5. 請輕輕向外移動進紙輪軸，直到可以從把手取出進紙輪軸。



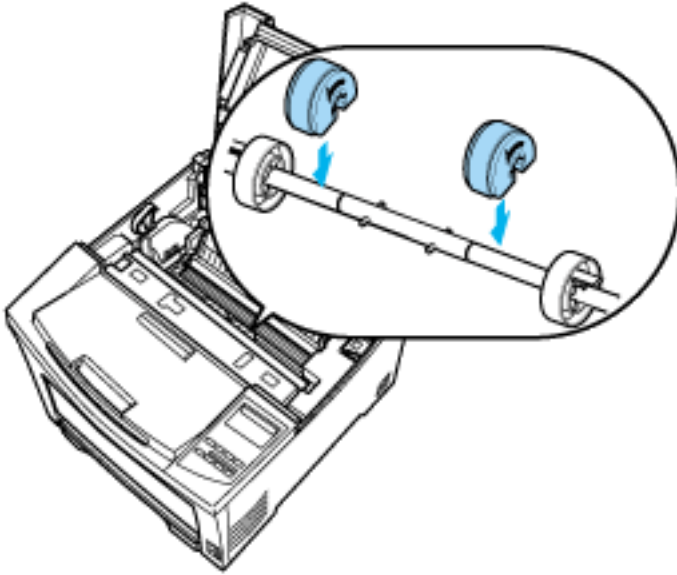
6. 請輕輕用絨布擦拭進紙輪軸的橡膠部份。

此台印表機擁有兩個進紙輪軸。

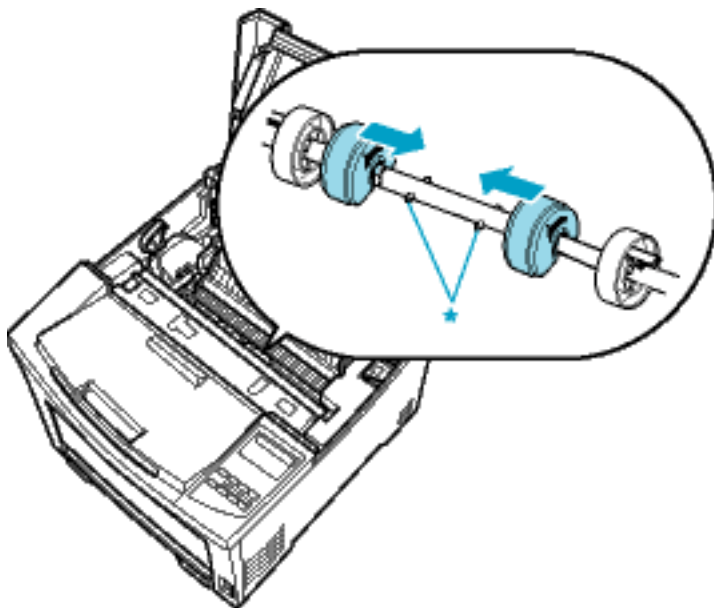


* 請小心擦拭此橡膠部份。

7. 再將進紙輪軸安裝至把手中，請確實將進紙輪軸上的箭頭符號朝向右方，如下圖所示。

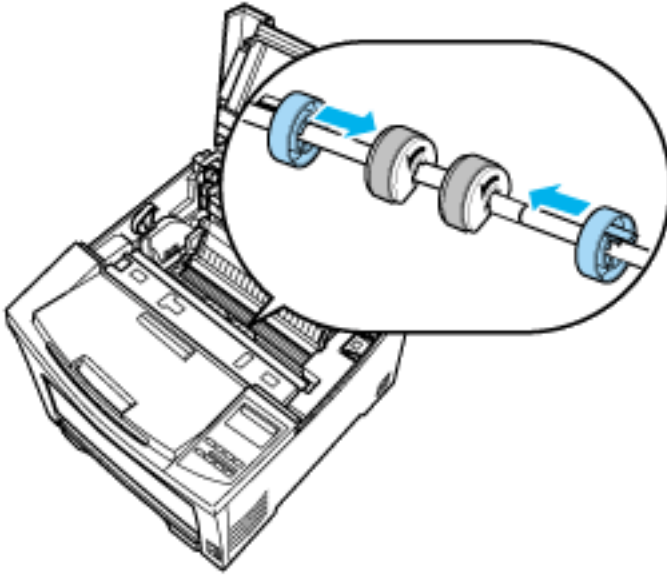


8. 請向把手的中心位置移動進紙輪軸，請確實將把手上的銷釘卡進進紙輪軸的凹槽中。

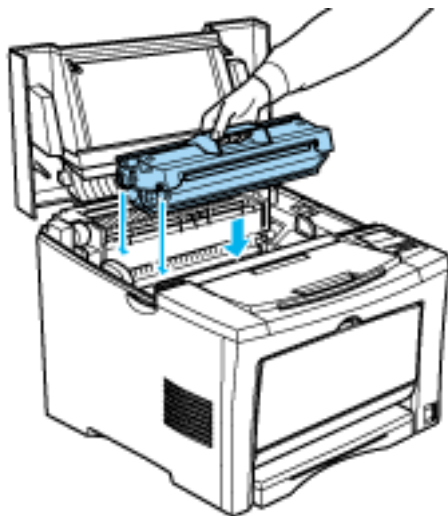


* 銷釘

9. 再將扣環移回原位，使得扣環可以緊緊地扣住進紙輪軸。



10. 重新將三合一碳粉匣裝回印表機內。



11. 請闔上印表機的上蓋。

搬運印表機

若您需要搬運印表機，請如下所述，小心地將印表機重新放入原先的包裝箱中：



注意：

搬運此台印表機，需要兩個人以上的人力，搬運時，請如下圖所示，扶住印表機正確的位置。



請依照下列的步驟：

1. 請關閉印表機的電源。
2. 打開印表機的上蓋並取出三合一碳粉匣。



注意：

除非必要，否則請勿將三合一碳粉匣曝光於燈光下太久。

3. 請移除萬用進紙匣中的所有紙張。
4. 請移除印表機中的標準下方進紙匣。
5. 請移除下方進紙匣中的所有紙張。
6. 請從電源插座上拔掉印表機的電源線，再拔掉印表機連接埠上的界面電纜線。
7. 若您有安裝選購下方進紙匣，請從印表機中將其取出。
8. 將原先的保護裝置一併裝回印表機上。然後將印表機裝回原先的包裝外箱內。

字型的運用

可使用的字型

下表列出安裝在此台印表機中的字型。當您正在使用印表機所提供的驅動程式時，則在應用軟體的字型清單中，將會出現所有字型的名稱。若您正在使用不同的驅動程式時，則這些字型將無法使用。

依據所安裝的列印模擬模式，提供給印表機所使用的字型將會有所不同。

LJ4/GL2 模式

Font name	Family	HP equivalent
Courier SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Courier
Dutch 801 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CG Times
Zapf Humanist 601 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CG Omega
Ribbon 131 SWC	-	Coronet
Clarendon Condensed SWC	-	Clarendon Condensed
Swiss 742 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Univers
Swiss 742 Condensed SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Univers Condensed
Incised 901 SWC	Medium, Bold, Italic	Antique Olive
Original Garamond SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Garamond

Font name	Family	HP equivalent
Audrey Two SWC	-	Marigold
Flareserif 821 SWC	Medium, Extra Bold	Albertus
Swiss 721 SWM	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Arial
Dutch 801 SWM	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Times New
Swiss 721 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Helvetica
Swiss 721 Narrow SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Helvetica Narrow
Zapf Calligraphic 801 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Palatino Roman
ITC Avant Garde SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	ITC Avant Garde Gothic
ITC Bookman SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	ITC Bookman
Century Schoolbook SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	New Century Schoolbook
Dutch 801 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Times
ITC Zapf Chancery SWA Italic	-	ITC Zapf Chancery Medium Italic
Symbol Set SWM	-	Symbol
Symbol Set SWA	-	SymbolPS
More WingBats SWM	-	Wingdings
ITC Zapf Dingbats SWA	-	ITC Zapf Dingbats
Letter Gothic SWC	Medium, Bold, Italic	Letter Gothic
Courier SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CourierPS

Font name	Family	HP equivalent
Line Printer	-	Line Printer
OCR A	-	-
OCR B	-	-
Code39	9.37 pitch, 4.68 pitch	-
EAN/UPC	Bold, Medium	-

在應用軟體中選擇字型時，請從 HP equivalent column 中 “字型名稱” 清單中選擇字型。

附註：

由於列印的密度或是紙張的顏色或品質，OCR A、OCR B、Code39、EAN/UPC 等字型可能無法被讀取。在大量列印之前，請先列印樣張以確定字型是否可被讀取。

ESC/P 2 和 FX 模式

Font name	Family
Courier SWC	Medium, Bold
EPSON Prestige	-
EPSON Roman	-
EPSON Sans serif	-
Swiss 721 SWM*	Medium, Bold
Letter Gothic SWC	Medium, Bold
Dutch 801 SWM*	Medium, Bold
EPSON Script	-
OCR A	-
OCR B	-

* 只有在 ESC/P2 模式下，這些設定項目才能夠生效。

附註：

由於列印的密度或是紙張的顏色或品質，OCR A 和 OCR B 字型可能無法被讀取。在大量列印之前，請先列印樣張以確定字型是否可被讀取。

1239X 模式

Font name	Family
Courier SWC	Medium, Bold
EPSON Prestige	-
EPSON Gothic	-
EPSON Orator	-
EPSON Script	-
EPSON Presentor	-
EPSON Sans serif	-
OCR B	-

附註：

由於列印的密度或是紙張的顏色或品質，OCR B 字型可能無法被讀取。在大量列印之前，請先列印樣張以確定字型是否可被讀取。

您可以使用“選擇模式”下的“Test Men”（測試功能表）列印字型的樣張，請依照下列的步驟列印字型樣張：

1. 請確定紙張已安裝在印表機中。
2. 當印表機處於“連線”的狀態下，按下『**功能選單**』。
3. 按下『**設定細項**』鍵，直到出現您要使用的字型樣本為止。
4. 按下『**設定**』鍵，則將會印出字型的樣張。

增加更多的字型

您可以安裝更多的字型至 Windows 的作業系統中。有更多的字型包含在安裝程式中就是爲了這個目的。

當您正在執行 Windows 作業系統，您也可以在此視窗中安裝字型。要進入此視窗，請開啓“控制台”，再雙擊“**字型**”圖示。完成安裝後，則在所有的 Windows 應用軟體下皆可使用新安裝的字型。

選擇字型

不管什麼時候，都可以從應用軟體“字型清單”中選擇要使用的字型。詳細的資料，請參考軟體所附的說明文件。

若您直接從 DOS 傳送未格式化的文件至印表機或是您正在使用未包含字型選擇的簡易軟體時，在 LJ4、ESC/P 2、FX 或 I239X 功能選單下，您可以使用“選擇模式”選擇字型。

下載字型

存在於電腦硬碟中的字型，可以被下載或傳送至印表機列印出來。下載字型也被稱爲軟體字型，將會停留在印表機的記憶體直到您關閉印表機的電源或是將下載字型移除掉。若您計畫下載很多字型時，請確認印表機有足夠的記憶體容量。

透過字型的安裝程式，將會讓您更容易去管理字型。安裝程式會提供您每次一啓動電腦時，即可自動下載字型或是需要列印特殊字型時，才須下載字型的選項。

EPSON Font Manager

EPSON Font Manager 提供 31 種印表機字型和 96 種軟體字型。

安裝 EPSON Font Manager

請依照下列的操作步驟，安裝 EPSON Font Manager:

1. 請確實關閉印表機的電源，而且您的電腦正在執行 Windows 作業系統。
2. 請將隨印表機所附贈的“EPSON 百寶箱”光碟片放入光碟機中。
3. 出現如下所示的對話框時，請雙擊“**安裝 EPSON Font Manager**”。或者，您也可以藉由點選“**安裝 EPSON Font Manager**”，再點選位於右上角的鍵頭符號即可安裝。



4. 請依照螢幕上的指示操作。

5. 完成安裝時，請按下『**確定**』鍵。

現在“EPSON Font Manager”已安裝至電腦中。

EPSON 條碼字型

EPSON 條碼字型可以讓您更容易製作及列印更多種類的條碼字型。

通常，條碼的製作過程是費力的，您必須指定多種命令控制碼，例如開始條、結束條和 OCR-B，除此之外還有條碼字元本身。無論如何，EPSON 條碼字型可自動的增加此類字碼，可以讓您更容易列印條碼，符合各種條碼的規格。

EPSON 條碼字型支援下列的條碼：

條碼規格	EPSON 條碼	OCR-B	檢查碼	備註
EAN	EPSON EAN-8	是	是	製作 EAN (簡易版本) 條碼。
	EPSON EAN-13	是	是	製作 EAN (標準版本) 條碼。
UPC-A	EPSON UPC-A	是	是	製作 UPC-A 條碼。
UPC-E	EPSON UPC-E	是	是	製作 UPC-E 條碼。
Code39	EPSON Code39	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON Code39CD	否	是	
	EPSON Code39 CD Num	是	是	
	EPSON Code39 Num	是	是	

條碼規格	EPSON 條碼	OCR-B	檢查碼	備註
Code128	EPSON Code128	否	是	製作 Code 128 條碼。
Interleaved 2 of 5 (ITF)	EPSON ITF	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON ITF CD	否	是	
	EPSON ITF CD Num	是	是	
	EPSON ITF Num	是	否	
Codabar	EPSON Codabar	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON Codabar CD	否	是	
	EPSON Codabar CD Num	是	是	
	EPSON Codabar Num	是	否	

系統需求

使用 EPSON 條碼字型，您的電腦系統必須符合下列的要求：

電腦： IBM PC 系列或與 IBM 相容且具備 i386SX 或更高的 CPU

作業系統： Microsoft Windows 2000、Windows Me、Windows 98/95 和 Windows NT 4.0

硬碟： 15 至 30 KB 可用空間，依據字型的不同而有所不同

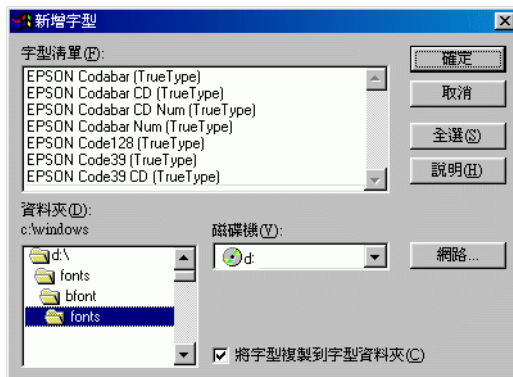
附註：

EPSON 條碼字型只能和 EPSON 印表機驅動程式一起使用。

安裝 EPSON 條碼字型

請依照下列的步驟，安裝 EPSON 條碼字型。這個部份的安裝說明是以 Windows 98 為例；其他 Windows 作業系統的安裝步驟和此說明的操作步驟非常相似。

1. 打開電腦，並啟動 Windows 作業系統。
2. 將包含條碼字型的百寶箱光碟片或磁碟片，放入電腦，將字型安裝到適當的裝置。
3. 點選『開始』，指向『設定』，然後點選『控制台』。
4. 雙擊『字型』。
5. 在“檔案”功能表中，選取“安裝新字型”。



6. 選取適當的 CD-ROM 或磁碟機，然後從資料夾清單中點選“條碼字型”資料夾。
7. 在字型盒的清單中，選取您要安裝的條碼字型，或點選『全選』鍵，安裝 EPSON 條碼字型。

附註：

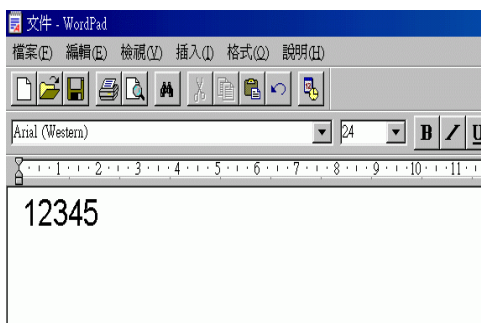
請確認已點選“將字型複製到字型資料夾”檢查盒。

8. 按下『**確定**』鍵，然後選取已安裝在 Windows 字型資料夾的 EPSON 條碼字型。

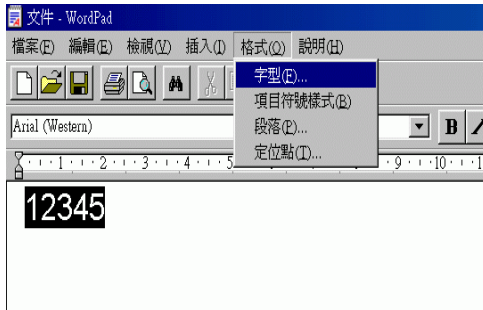
使用 EPSON BarCode 字型列印

請依照下列的步驟使用 EPSON 條碼字型，新增並列印條碼。這項軟體的功能是以 Microsoft WordPad 來說明。如果您使用的是其他的軟體，實際的步驟可能稍有差異。

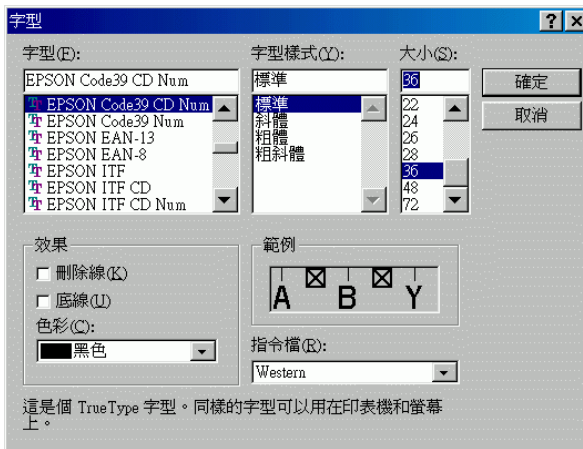
1. 在您的應用軟體中開啓文件，並輸入您要轉換成條碼的字元。



2. 選取字元，然後從“格式”功能表中選取“**字型**”。



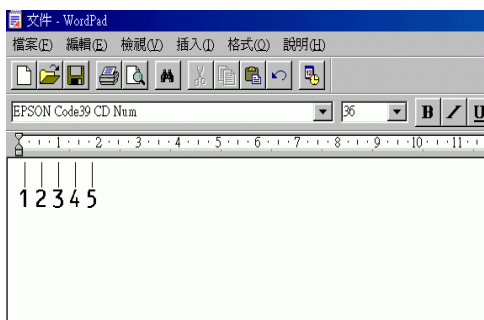
3. 選擇您要使用的 EPSON 條碼字型，設定字型的大小，然後按下『**確定**』鍵。



附註：

在 Windows NT 4.0 和 Windows 2000 作業系統下，列印條碼時，字型大小無法設定超過 96 點。

4. 將會顯示您所選擇的字元，如下圖所示。



5. 在檔案功能表中，點選「**列印**」然後選取 EPSON 印表機，再按下「**內容**」鍵，設定如下的印表機選項：

	黑白印表機驅動程式	彩色印表機驅動程式
色彩	不能選擇	黑色
列印品質	600 dpi	600 dpi
省碳模式	不能選擇	不能選擇
縮放選項	不能選擇	不能選擇
繪圖模式 (位於「選購品設定」頁次下的進階設定對話框中)	高品質 (印表機)	(不適用)
列印模式 (位於「基本設定」頁次下的細項設定對話框中)	(不適用)	高品質 (印表機)

6. 點選『**確定**』列印條碼。

附註：

如果條碼字元串中出現錯誤，例如不適當的資料，印表機還是會列印出如螢幕所顯示的條碼，但是它無法被條碼閱讀機所閱讀。

輸入與編排條碼的注意事項

當您輸入與編排條碼時，請注意下列事項：

- ❑ 請不要使用陰影或特殊的字元格式，例如粗黑體、斜體或加底線。
- ❑ 條碼只能黑白列印。
- ❑ 旋轉字元時，旋轉的角度只限於 90°、180° 和 270°。
- ❑ 關閉應用軟體內所有字元與文字間の間隔設定。
- ❑ 請勿在您的應用軟體中，只有放大或縮小垂直或水平方向的字元大小。
- ❑ 請關閉應用軟體中，拼字、文法及空間等自動校正的功能。
- ❑ 更容易從文件的其他文字中辨識條碼，設定您的應用軟體，使其可以顯示文字符號，如章節符號、標籤等。
- ❑ 選擇 EPSON 條碼字型後，會增加開始和結束條，最後產生的條碼將會多於原本輸入的字元。
- ❑ 當您使用 EPSON 條碼字型，爲了達到最好的效果，建議您使用『EPSON 條碼字型的規格』的字型大小。若您設定其它的字型大小，可能造成條碼閱讀機無法辨認。

附註：

條碼閱讀機是否能辨識條碼，取決於列印的濃淡度，或紙張的品質及顏色。在大量列印條碼前，請先列印樣本，確定是否能被閱讀。

EPSON 條碼字型的規格

這個章節的內容是關於 EPSON 條碼字型的字元輸入說明。

EPSON EAN-8

- ❑ EAN-8 由 8 個數字組成，屬 EAN 的簡易編碼型式。

- 因為檢查碼會自動的新增，所以只能輸入 7 個字元。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多 7 個字元
字型大小	52 pt 至 130 pt (在 Windows NT , 最多至 96 pt)。建議字型的大小為 52 pt、65 pt (標準), 97.5 pt 和 130 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

列印範例



EPSON EAN-13

- EAN-13 由 13 個位數組成，為 EAN 的標準編碼型式。
- 因為檢查碼會自動的新增，所以只能輸入 12 字元。

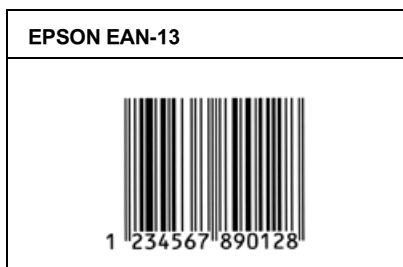
字元種類	數字 (0 至 9)
字元的數量	最多 12 個字元

字型大小	60 pt 至 150 pt (在 Windows NT/Windows 2000 , 最多至 96 pt) 。建議字型的大小為 60 pt 、 75 pt (標準) , 112.5 pt 和 150 pt 。
------	---

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

列印範例



EPSON UPC-A

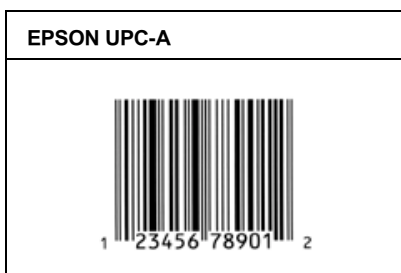
- UPC-A 是由美國統一商品條碼所訂定（UPC 符號規格手冊）的 UPC-A 標準編碼型式。
- 只有支援標準的 UPC 控制碼。其他追加的控制碼沒有支援。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多 11 個字元
字型大小	60 pt 至 150 pt (在 Windows NT/Windows 200 , 最多至 96 pt) 。建議字型的大小為 60 pt 、 75 pt (標準) , 112.5 pt 和 150 pt 。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

列印範例



EPSON UPC-E

- UPC-E 是 UPC-A 碼的簡化型式 (刪除國碼 0) 由美國統一商品條碼 (UPC 符號規格手冊) 所訂定。

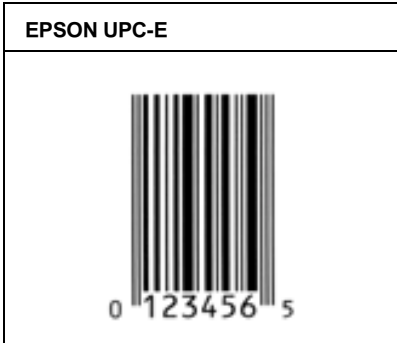
字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多至 6 個字元
字型大小	60 pt 至 150 pt (在 Windows NT/Windows 200, 最多至 96 pt)。建議字型的大小為 60 pt、75 pt (標準), 112.5 pt 和 150 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線

- 檢查碼
- OCR-B
- 數字“0”

列印範例



EPSON Code39

- 有四種 Code39 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- 將條碼的高度自動的調整 15% 或大於總長度，符合 Code39 的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- 在 39 碼內的空白應該輸入如同“_”的符號。
- 當在同一列列印二個或更多的條碼時，請以“\tab”，或是選擇除了條碼字型以外的字型和空白來分隔這些條碼。當選擇 39 碼列印而輸入空白時，條碼列印將不正確。

字元種類	字母與數字字元 (A 至 Z、0 至 9) 符號 (-, space \$ / + %)
字元數量	沒有限制

<p>字型大小</p>	<p>不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 (在 Windows NT/Windows 2000，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。</p> <p>不使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 (在 Windows NT/Windows 2000，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。</p>
-------------	--

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 檢查碼
- 起始 / 終止碼

列印範例

<p>EPSON Code39</p> 	<p>EPSON Code39 CD</p> 
<p>EPSON Code39 Num</p>  <p>1 2 3 4 5 6 7</p>	<p>EPSON Code39 CD Num</p>  <p>1 2 3 4 5 6 7 S</p>

EPSON Code128

- 128 碼具有 A、B、C 三種不同的編碼類型。當中線的字元碼變更時，一個轉換碼即自動新增。

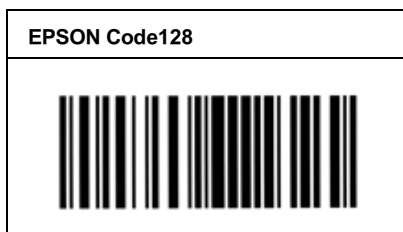
- ❑ 條碼的高度自動調整大於總長度的 15% 或更多，以符合 128 碼的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- ❑ 某些應用軟體會自動刪除列尾端的空白或是將數個空白改成“tab”。從這些應用軟體可能無法正確的列印條碼。
- ❑ 當在同一列列印二個或更多的條碼時，請以“tab”，或是選擇除了條碼字型以外的字型和空白來分隔這些條碼。當選擇 128 碼列印而輸入空白時，條碼列印將不正確。

字元種類	All ASCII 字元 (總共 95 種)
字元數量	沒有限制
字型大小	26 pt 至 104 pt (在 Windows NT/Windows 2000，最多至 96 pt)。建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- ❑ 左 / 右 空白區域
- ❑ 起始 / 終止碼
- ❑ 檢查碼
- ❑ 轉換碼

列印範例



EPSON ITF

- ❑ EPSON ITF 字型符合 USS Interleaved 2-of-5 的規格（美國）。
- ❑ 有四種 EPSON ITF 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- ❑ 條碼的高度自動的調整大於總長度的 15% 或更多，以符合 Interleaved 2-of-5 的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- ❑ Interleaved 2 of 5 將兩個字元視爲一組。若有字元是單一的數字 EPSON ITF 字型將會自動在字元串之前加上 “0”。S

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	沒有限制
字型大小	不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 (在 Windows NT/Windows 2000，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。 不使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 (在 Windows NT/Windows 2000，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- ❑ 左 / 右 空白區域

- ❑ 起始 / 終止碼
- ❑ 檢查碼
- ❑ 數字“0” (需要時會在字元串之前插入)

列印範例

EPSON ITF	EPSON ITF CD
	
EPSON ITF Num	EPSON ITF CD Num
 <p style="text-align: center;">0 1 2 3 4 5 6 7</p>	 <p style="text-align: center;">1 2 3 4 5 6 7 0</p>

EPSON Codabar

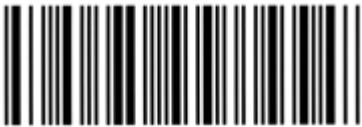



- ❑ 有四種 Codabar 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- ❑ 將條碼的高度自動的調整 15% 或大於總長度，符合 Codabar 的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- ❑ 不論是否輸入開始或結束的字元，Codabar 字型都將自動的插入 complimentary 字元。
- ❑ 不論是否輸入開始或結束的字元，都將自動的插入字母 A。

字元種類	數字 (0 至 9) 符號 (- \$: / . +)
字元數量	沒有限制
字型大小	不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 (在 Windows NT/Windows 2000，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。 不使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 (在 Windows NT/Windows 2000，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 起始 / 終止碼 (不須輸入時)
- 檢查碼

列印範例

EPSON Codabar	EPSON Codabar CD
	
EPSON Codabar Num	EPSON Codabar CD Num
 A 1 2 3 4 5 6 7 A	 A 1 2 3 4 5 6 7 4 A

故障排除

清除夾紙

當印表機發生夾紙的問題時，則控制面板上的液晶顯示幕和狀態監控 3 皆會出現此警告訊息。

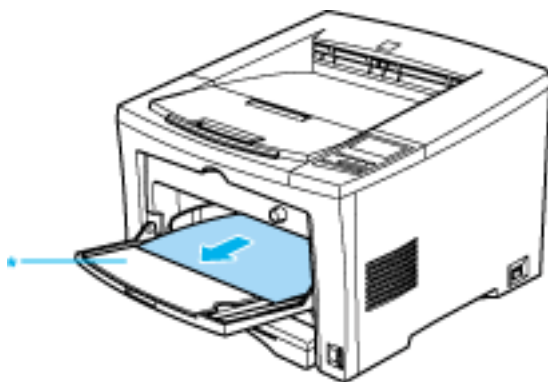
Feed Jam

當液晶顯示幕上出現“Feed Jam”訊息時，即表示有紙張夾在萬用進紙匣或是標準進紙匣中。

清除萬用進紙匣中的夾紙

若紙張夾在萬用進紙匣中，請按照下列的步驟移除紙張：

1. 打開萬用進紙匣。請小心取出紙匣內所有的紙張及夾於進紙匣內部的紙張。



* 萬用進紙匣

2. 打開印表機的上蓋。請確實移除所有夾在印表機內部的紙張，包含小紙屑。



警告：

請勿觸碰印表機內標示著“CAUTION! HIGH TEMPERATURE”（注意！高溫）字樣的加熱器或是其周圍的部份。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。

如有需要，請移除三合一碳粉匣和遺留在進紙道中的紙張，最後再將三合一碳粉匣重新裝好。

3. 請闔上印表機上蓋。
4. 順齊整疊紙張，再將紙張小心地放入萬用進紙匣中。（請勿放入捲曲或有摺痕的紙張）
5. 若紙張已正確放入印表機內，請闔上萬用進紙匣的外蓋。

夾紙的資料將會自動重新列印。

清除標準下方進紙匣中的夾紙

若紙張夾在標準下方進紙匣中，請按照下列的步驟移除紙張：

1. 打開印表機的上蓋。請確實移除所有夾在印表機內部的紙張，包含小紙屑。



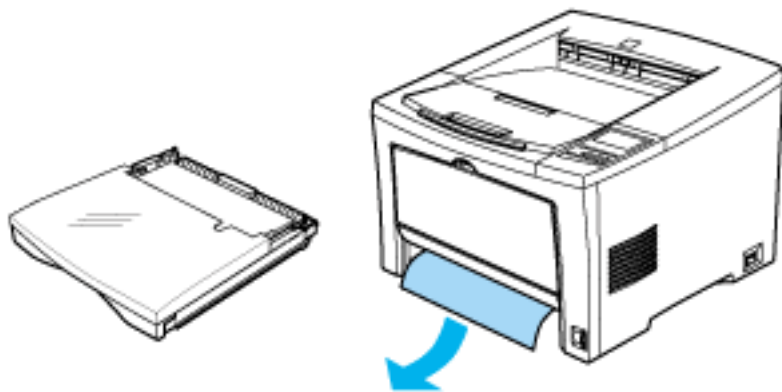
警告：

請勿觸碰印表機內標示著“CAUTION! HIGH TEMPERATURE”（注意！高溫）字樣的加熱器或是其周圍的部份。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。

如有需要，請移除三合一碳粉匣和遺留在進紙道中的紙張，最後再將三合一碳粉匣重新裝好。

2. 請闔上印表機上蓋。

3. 請從印表機中移除標準下方進紙匣。
4. 移除夾在進紙槽的紙張，將捲曲或皺褶的紙張丟棄。



5. 將整疊紙張從紙匣內取出。然後在一個平坦的桌面上將紙張靠邊順齊。然後，再將這疊紙張裝回紙匣內。請確認紙張對齊邊緣而且紙張高度也沒有超過紙匣上最高限度的標示。

附註：

請確定您目前所使用的紙張大小規格是符合這款印表機適用紙張規格章節中的規定。

6. 請闔上進紙匣的上蓋，再將進紙匣推入印表機內。

夾紙的資料將會自動重新列印。

Paper Jam

當液晶顯示幕上出現 “Paper Jam” 訊息時，即表示有紙張夾在印表機內。

請按照下列的步驟取出印表機內的夾紙：

1. 請打開印表機的上蓋，並移除三合一碳粉匣。



警告：

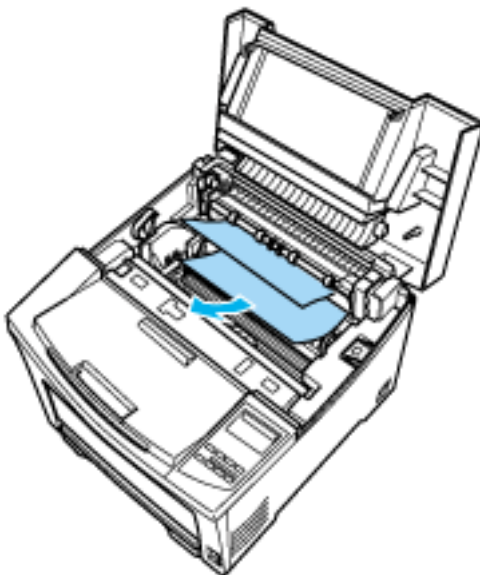
請勿觸碰印表機內標示著“**CAUTION! HIGH TEMPERATURE**”（注意！高溫）字樣的加熱器或是其周圍的部份。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。



注意：

請勿碰觸到轉換輪軸，以避免降低列印品質。

2. 請小心取出印表機內的夾紙。也請確實取出印表機內所有的小紙屑。請依照下圖所指示的方向取出夾紙，否則可能會降低列印的品質。



附註：

因為在印表機內紙張上的碳粉可能還沒有固定附著在頁面上，所以當您試著要拿出紙張時碳粉可能會剝落沾黏在您的手上。如果碳粉不小心剝落在您的衣服上，請用冷水清洗。如果您用熱水清洗則可能會留下永久性的污漬。

3. 請重新將三合一碳粉匣安裝至印表機內。
4. 請闔上印表機上蓋。

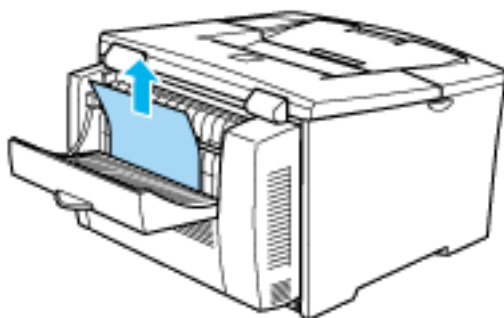
夾紙的資料將會自動重新列印。

Paper Jam In Duplex/ 紙張夾在雙面列印單元

當液晶顯示幕上出現 “Paper Jam In Duplex”（紙張夾在雙面列印單元）的訊息時，即表示有紙張夾在雙面列印單元。

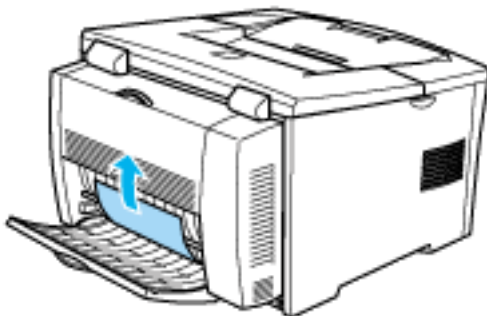
請按照下列的步驟取出雙面列印單元中的夾紙：

1. 請打開印表機的上蓋。
2. 打開雙面列印單元的上蓋。請確實移除所有夾在印表機內部的紙張，包含小紙屑。



3. 闔上雙面列印單元的上蓋。

- 請打開雙面列印單元的底蓋。請確實移除所有夾在印表機內部的紙張，包含小紙屑。



- 請闔上雙面列印單元的底蓋。
- 請闔上印表機的上蓋。

預防進紙及夾紙問題

如果您常有進紙或夾紙的問題，請參考下列幾點，可以幫助您排除問題：

- ❑ 使用高品質的紙張 -- 也就是說紙張不要太薄或是太粗糙。
- ❑ 當您要將紙張裝入進紙匣之前，要先將紙張完全拍開，然後靠邊順齊紙張。
- ❑ 請確定您不要一次裝入太多的紙張到印表機的進紙匣內。
- ❑ 請確認有依照實際的紙張寬度調整紙張邊緣導板的位置，如此一來紙張才能夠很平順地進出印表機的紙道。
- ❑ 不要讓印表機上方出紙槽累積超過 250 張的紙張。
- ❑ 試著將進紙匣內的紙張整疊翻過來。絕大部分的紙張都會在外包裝上用箭頭標示著那一面是紙張的正面。

印表機操作上的問題

印表機發出不正常的聲音

原因

如果您安裝新的三合一碳粉匣，而印表機發生短暫的怪異聲響。此種現象並不代表印表機發生故障。

解決的方法

請從印表機中取出三合一碳粉匣，輕輕向前和向後搖晃三合一碳粉匣二至三次，再重新將三合一碳粉匣裝回印表機內。

開啓印表機的電源，而控制面板上的液晶顯示幕並沒有出任何訊息

原因

印表機的電源可能未連接至電源插座。

解決的方法

關閉印表機的電源，檢查印表機和電源插座之間的電源線是否有連接妥當，確認後再重新開啓印表機的電源。

如果您所使用電源插座是由外部電源總開關控制，像是牆壁上總開關電源。請確定這電源切換開關是在開啓的通電狀態，您也可以利用其他的電器試一試這電源插座是否可以正常供電，或是已經故障了。

印表機沒有列印動作，且控制面板上的“連線”燈是熄滅的。

原因	解決的方法
印表機處於“離線”的狀態。	請按一下『 連線 』鍵，以恢復印表機的連線。(則“離線”燈將會亮起)

“連線”燈號亮起，卻沒有任何文件列印出來

原因	解決的方法
電腦主機和印表機之間連接的方式可能不正確。	關於正確的連接方式，請參考安裝指南中相關說明資料。
連接埠上的連接電纜線可能鬆開或沒有牢固地插入接頭內。	請檢查在印表機和電腦主機之間電纜線兩端的接頭。請確認您目前所使用的連接電纜線是符合印表機和電腦主機所指定的電纜線規格需求。
您可能使用不正確的電纜線。	如果您目前是使用並行連接埠，請確定您所使用的是雙絞、雙層覆皮且長度不超過 6 英尺的電纜線。
印表機內的三合一碳粉匣可能已用盡。	請更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法，請參考『更換三合一碳粉匣』。

列印上的問題

應用軟體中所選擇的字型沒有被列印出來

原因	解決的方法
----	-------

您所選擇的字體可能並沒有被安裝到印表機內。

請先確定您是否已經安裝了正確的字體。

列印出來的文件某部份或是全部的內容跳掉或是變成星號

原因

解決的方法

連接埠上的連接電纜線可能鬆開或沒有牢固地插入接頭內。

請確定連接的電纜線的兩端接頭都已經很牢固地插入插槽中。

您可能使用不正確的電纜線。

如果您目前是使用並行連接埠，請確定您使用的是雙絞、雙層覆皮且長度不超過 6 英尺的電纜線。

“**Image Optimum**”（影像最佳化）的設定值可能被設為 Auto（自動）或是 On（啟動）。

如果是這種情形時，印表機為了增加列印速度可能某些無法預期的字體會無法被列印出來。因此，請在印表機驅動程式中或是“選擇模式”中關閉“**Image Optimum**”（影像最佳化）的設定。

這個連接埠的列印模擬模式的設定值可能不正確，

請在“選擇模式”中指定正確的列印模擬模式。詳細的說明，請參考『Emulation Menu/ 列印模擬模式功能表』。

如果您已經試過上述的方法印表機依然無法正確地列印出資料來，請聯繫當地的印表機維修中心尋求協助。

列印出來的文件位置有點跑掉

原因

軟體中所設定的紙張大小和您印表機內所使用的紙張大小不一樣。

解決的方法

請確定您在應用軟體中所設定的紙張大小和您印表機內所使用的紙張大小一樣。

圖片未正確列印

原因

在應用軟體中所指定的列印模擬模式可能是不正確的。

解決的方法

請確定您在應用軟體中所指定使用的列印模擬模式和印表機目前所設定的模擬模式一樣。舉例來說，如果您的印表機目前是設定在 LJ4 列印模擬模式下，請檢查您的影像應用軟體中是否同樣地是設定使用 LaserJet 4 這款印表機。

可能需要更大的記憶體。

印表機在處理影像圖形會需要較大的記憶體，因此您可能需要擴充印表機的記憶體。詳細的說明，請參考『記憶體的問題』。

列印品質的問題

列印出文件的背景暗暗髒髒的

原因

解決的方法

印表機內部的紙張路徑可能有點髒。

請關閉印表機的電源。利用只有一個字的 列印資料讓印表機列印三次，便可以將印表機內部的機件清潔乾淨。

印表機內的三合一碳粉匣可能有點問題。

請關閉印表機的電源。取出三合一碳粉匣，搖晃數次後，再重新將三合一碳粉匣裝回印表機內。如果這個問題依然無法解決，請試著更換一個新的三合一碳粉匣，詳細操作方法，請參考『更換三合一碳粉匣』。

印表機使用不正確的紙張種類。

如果紙張的列印面太過粗糙，則將會導致字體歪曲、不連續。建議您更換較細緻光滑的的紙張，以得到最佳的列印效果。詳細的說明，請參考『紙張』。

在輸出的文件上有黑色或白色的區塊

原因

解決的方法

印表機內部的紙張路徑可能有點髒。

請關閉印表機的電源。利用只有一個字的列印資料讓印表機列印三次，便可以將印表機內部的機件清潔乾淨。

印表機內的三合一碳粉匣可能有點問題。

請關閉印表機的電源。取出三合一碳粉匣，搖晃數次後，再重新將三合一碳粉匣裝回印表機內。如果這個問題依然無法解決，請試著更換新的三合一碳粉匣，詳細操作方法，請參考『更換三合一碳粉匣』。

黑色分佈不均勻

原因

解決的方法

您所使用的紙張可能受潮或是有霧氣。

請不要將紙張存放在濕氣重或是有霧氣的場所。

印表機內的三合一碳粉匣可能有點問題。

請關閉印表機的電源。取出三合一碳粉匣，搖晃數次後，再重新將三合一碳粉匣裝回印表機內。

如果問題依然無法解決，請試著更換新的三合一碳粉匣，詳細操作方法，請參考『更換三合一碳粉匣』。然後試著列印幾頁的資料檢查列印品質是否有獲得改善。

列印出的文件有碳粉的污點

原因

解決的方法

您所使用的紙張可能受潮或是有霧氣。

請不要將紙張存放在濕氣重或是有霧氣的場所。

印表機使用不正確的紙張種類。

如果紙張的列印面太過粗糙，則將會導致字體歪曲、不連續。建議您更換較細緻光滑的紙張，以得到最佳的列印效果。詳細的說明，請參考『紙張』。

印表機內部的紙張路徑可能有點髒。

請關閉印表機的電源。利用只有一個字的列印資料讓印表機列印三次，便可以將印表機內部的機件清潔乾淨。

印表機內的三合一碳粉匣可能有點問題。

請關閉印表機的電源。取出三合一碳粉匣，搖晃數次讓碳粉分佈均勻，並且用乾淨乾布擦拭底部後重新裝回印表機內。

如果這個問題依然存在，請更換一個新的碳粉匣，詳細操作方法請參考『更換三合一碳粉匣』中相關的說明資料。

列印出的圖形有某部份不見了

原因

解決的方法

您所使用的紙張可能受潮或是有霧氣。

印表機對於使用潮濕的紙張列印時的列印品質是非常敏感的。紙張內所含的濕氣越高，列印輸出的碳粉濃度就會越淡。因此，請不要將紙張存放在濕氣重或是有霧氣的環境。

所使用的紙張種類可能不適用於這款印表機。

如果您所使用的紙張表面太過於粗糙，所列印出來的字元可能會歪斜或是斷線。因此，爲了得到最佳的列印品質建議您使用表面光滑，高品質的影印紙。請參考『紙張』單元中詳細的解說。

列印出空白頁

原因

解決的方法

三合一碳粉匣可能沒有碳粉了。

若 EPSON 印表機監控程式 3 或是“選擇模式”選單中的 Setup Menu(測試功能表)“Toner options”中，顯示出碳粉即將用盡。請更換新的碳粉匣。詳細的說明，請參考『更換三合一碳粉匣』。

三合一碳粉匣並未正確安裝。

請參考『更換三合一碳粉匣』中的詳細說明，檢查三合一碳粉匣是否已正確安裝。

問題可能來自您所使用的應用軟體或連接電腦與印表機的電纜線。

建議您使用控制面板列印狀態表。請按下『設定』鍵，請等待至液晶顯示幕上出現“Status Sheet”時，再按下『設定』鍵。如果列印出的測試頁也是空白頁，就表示您的印表機有問題，請關閉印表機電源，立即與您的經銷商連絡。

列印出的圖形顏色太淡或有點模糊

原因

解決的方法

您所使用的紙張可能受潮或是有霧氣。

紙張內所含的濕氣越高，列印輸出的碳粉濃度就會越淡。因此，請不要將紙張存放在濕氣重或是有霧氣的環境。

您可能啓動了“**省碳模式**”。

請從印表機驅動程式中、或是從“選擇模式”中的“快速鍵模式 2”中，關閉“**省碳模式**”。

印表機內的三合一碳粉匣可能有點問題。

請關閉印表機的電源。取出三合一碳粉匣，搖晃數次讓碳粉分佈均勻，並且用乾淨乾布擦拭底部後重新裝回印表機內。如果問題依然沒有解決，請參考『更換三合一碳粉匣』中的說明。

列印出的圖形太黑

原因

解決的方法

印表機內的三合一碳粉匣可能有點問題。

更換三合一碳粉匣後，如果問題依然沒有解決，請參考『更換三合一碳粉匣』中的說明。

列印出的文件背面有點髒

原因	解決的方法
印表機內部可能有碳粉溢出。	請關閉印表機電源，取出三合一碳粉匣，再拿一塊乾的絨布擦拭印表機內部。

記憶體的問題

印表機的液晶顯示幕上出現 Overflow 的字樣

原因	解決的方法
印表機記憶體不足無法執行目前的列印工作。	無論如何，請試著簡化您的文件，包括減少不同字型的使用、減低圖形的尺寸、降低解析度或增加印表機的記憶體。 請按下控制面板上的『取消』，取消列印工作。

印表機的液晶顯示幕上出現 Image Optimum 的字樣

原因	解決的方法
印表機沒有足夠的記憶體以指定的列印品質處理列印工作，因此印表機會自動降低列印品質以便能印出文件。	建議您先看看是否能接受列印出的文件。如果，您不能接受列印出的文件，請增加記憶體，或是在印表機驅動程式中降低列的品質和將“Page Protect”先暫時設為 Off 。

選購品的問題

印表機的液晶顯示幕上出現 Invalid AUX I/F Card 的字樣

原因	解決的方法
印表機無法辨識所安裝的選購界面卡。	請關閉印表機的電源。移除此選購界面卡。請確認印表機有支援此塊選購界面卡。

紙張無法從選購下方進紙匣中饋入

原因	解決的方法
“紙張來源”的設定可能不正確。	請確認您在應用軟體中所選擇“紙張來源”設定是正確的。
進紙匣中可能沒有紙了。	請再裝入紙張。

進紙匣中可能裝了太多紙張了。

請確定進紙匣是否放入太多紙張了。依照您所安裝的選購下方進紙匣，進紙匣最多只能安裝 500 張或是 250 張 75 g/m² (20 lb) 的紙張。

選購下方進紙匣也許未正確安裝。

關於安裝選購下方進紙匣的詳細說明，請參考“安裝和移除選購品”。

由下方選購進紙匣進紙時，發生夾紙情形

原因

解決的方法

紙張可能夾在選購進紙匣中。

詳細的說明，請參考『清除標準下方進紙匣中的夾紙』。

印表機狀態和錯誤訊息

這個章節將解說出現在印表機液晶顯示幕上所有的訊息，包含了狀態、錯誤、和警告等訊息，以下是以第一個英文字母為排序方式的列表方式逐一說明。

在印表機驅動程式或是在“選擇模式”中將“**Auto Continue**”設為 on，如果在執行這樣的動作之後，錯誤發生時，警告訊息依然沒有出現，則請先將“**Auto Continue**”設為 off。

無法雙面列印

印表機無法執行雙面列印的功能。請確定您所使用的紙張種類和尺寸適用於雙面列印單元。

Check Duplex P-Size/ 檢查雙面列印的紙張大小

當印表機進紙匣內的紙張大小與您在印表機驅動程式中“基本設定”選單中或是選擇模式內紙張大小設定值不相同時，便會出現這樣的訊息。因此，請裝入正確大小規格的紙張到進紙匣內或是更改紙張大小的設定值。然後，打開雙面列印單元的護蓋清除內部的夾紙。闔上雙面列印單元的護蓋，按下『繼續』鍵，則印表機便會繼續列印資料。

Check Paper Size/ 檢查紙張的大小

紙張大小的設定和您裝入在進紙匣中的紙張大小不相同。因此，請確認安裝至紙匣中的紙張尺寸是正確的；再按下『繼續』鍵，則印表機便會繼續列印資料。

如果您在印表機驅動中或是在“選擇模式”選單中的“Config Menu”的“Size Ignore”設為 on，則此錯誤訊息將不會出現。

Check Paper Type/ 檢查紙張的種類

當印表機進紙匣內的紙張種類與您在印表機驅動程式中“基本設定”選單中或是選擇模式內紙張種類設定值不相同時，便會出現這樣的訊息。因此，請確認安裝至紙匣中的紙張種類是正確的；再按下『繼續』鍵，則印表機便會繼續列印資料。

Collate was disabled/ 自動分頁功能失效

印表機沒有足夠的記憶體，因此無法執行分頁列印的功能，所以您將只能列印一份文件。所以您只能減少列印文件的內容或是加裝更多的記憶體到印表機內。再按下『繼續』鍵，則印表機便會繼續列印資料。

Cooling Down

印表機的引擎正處於冷卻的狀態以維持列印的品質。經過短暫時間後，印表機將會繼續列印工作。

Duplex Mem Overflow/ 雙面列印的記憶體超載

這訊息是表示印表機沒有足夠的記憶體可以完成雙面列印的工作。

請降低列印品質的設定。

請在選擇模式中將 “Buffer Size” 設定設為 “Minimum”。

您也可以增加印表機的記憶體，詳細的說明，請參考『安裝記憶體模組』。

Duplex Unit Open/ 雙面列印的護蓋開啟了

雙面列印單元的護蓋開啓了或是並未完全闔上。請闔上雙面列印單元的護蓋。

Exiting Paper Jam

紙張夾在印表機內。關於如何取出印表機內的夾紙，詳細的說明，請參考『Paper Jam』。

Feed Jam

紙張無法由進紙匣（或下方進紙匣）饋入至印表機內，或是紙張夾在印表機內。請參考『清除萬用進紙匣中的夾紙』中的說明，移除印表機內的夾紙。請參考『清除標準下方進紙匣中的夾紙』中的說明。移除下方進紙匣中的夾紙，請參考『預防進紙及夾紙問題』中的說明，預防夾紙問題。

Format Error ROM A/ROM 模組 A 格式化錯誤

目前安裝在印表機插槽 A 中的 ROM 模組格式化錯誤。請必須更換新的模組。

Form Feed/ 換頁

當印表機是在離線的狀態下而在印表機的記憶體中，仍然保留有尚未列印出來資料。此時，請按下印表機控制面板上的『換頁』按鍵將殘留的資料列印出來後清除印表機的緩衝記憶體。

Image Optimum 影像最佳化

印表機因為記憶體不足，所以無法依照您所要求的列印品質，列印影像資料，所以印表機會自動降低列印品質以讓印表機能持續地列印資料。請您檢查列印輸出的品質是否能接受，如果您無法接受列印輸出的品質，請試著簡化您的文件，包括減少不同字型的使用、降低圖形的尺寸等。

請降低列印品質的設定。

請在“選擇模式”中，將“Config Menu”的“Image Optimum”的設定設為“off”。

您必須擴充印表機的記憶體。詳細的說明，請參考『安裝記憶體模組』。

Imag. Crt ID Error

您所安裝的三合一碳粉匣，並不適用於這台印表機。因此，請安裝合適的三合一碳粉匣。

Imag. Crt W Error

當印表機正在讀取或寫入三合一碳粉匣時，發生錯誤。因此，請安裝合適的三合一碳粉匣。

Install Imaging Crtg

印表機並未安裝三合一碳粉匣。要清除這種錯誤，請安裝合適的三合一碳粉匣。

Install LC (1 or 2)

標準的下方進紙匣或是選購下方進紙匣，並未安裝在印表機內。要消除這種錯誤，請將進紙匣安裝至印表機內。

Invalid AUX I/F Card

印表機無法讀取您所安裝的選購界面卡。因此，請關閉印表機的電源後，移除該界面卡。

Invalid ROM A/ 無效的 ROM A 模組

您在印表機上安裝了不支援的 ROM 模組。

要消除這種錯誤，請關閉印表機的電源後，移除不支援的 ROM 模組。再開啓印表機的電源。

Job Cancel/ 列印工作取消

您所傳送的列印工作已經被取消了。

Manual Feed xxx yyy/ 手動進紙 xxx yyy

目前的列印工作被指定使用手動進紙模式。請確定所指定的紙張大小 (yyy) 已安裝在“紙張來源”(xxx) 中，確定後請按下印表機控制面板上的『**連線**』按鍵。

如果您不想使用手動進紙模式列印目前的列印工作，請按下控制面板上的『**繼續**』按鍵。則印表機便會從“紙張來源”設定中所指定的紙匣進紙，饋入紙張。

關於手動進紙模式的詳細資料，請參考『手動安裝紙張』。

Mem Overflow/ 記憶超載

印表機沒有足夠可利用的記憶體來完成目前這份列印工作，您可以按下控制面板上的『**繼續**』按鍵更正這個錯誤。如果這個訊息依然出現，則請按下面板上的『**重置**』按鍵。詳細資料，請參考『重置印表機』。您也可以藉由關閉印表機電源，耐心等待 10 秒鐘後，再開啓印表機的電源，便可以解除這個錯誤的狀況。

當您在列印某份文件時，一直出現這個訊息時，請試著簡化您的文件，包括減少不同字型的使用、降低圖形的尺寸等。

請降低列印品質的設定。

您也可以擴充印表機的記憶體。詳細的說明，請參考『安裝記憶體模組』。

Need Memory/ 需要記憶體

印表機沒有足夠可利用的記憶體來完成目前這份列印工作。請擴充印表機的記憶體。

Offline/ 印表機離線

印表機對於列印工作尚未準備就緒。

Paper Jam/ 夾紙

這個訊息是表示有紙張夾在紙張路徑中。請打開印表機的上蓋，並清除夾紙，詳細的說明，請參考『Paper Jam』。清除夾紙後，印表機將會從夾紙處的資料，重新開始列印。



警告：

請勿觸碰印表機內標示著“CAUTION! HIGH TEMPERATURE”（注意！高溫）字樣的加熱器或是其周圍的部份。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。

Paper Jam In Duplex/ 紙張夾在雙面列印單元處

紙張夾在雙面列印單元處。請打雙面列印單元的護蓋，並清除夾紙，詳細的說明，請參考『Paper Jam In Duplex/ 紙張夾在雙面列印單元』。

Paper Out xxx yyy/xxx yyy 缺紙

您所指定使用的紙張來源 (xxx) 中已經沒有紙張可以列印資料。因此，請在該進紙匣中裝入指定使用大小的紙張 (yyy)。詳細的說明，請參考“安裝指南”或是『安裝紙張』中的詳細說明。

Paper Set xxx yyy/ 設定 xxx yyy 的紙張

目前裝在進紙匣 (xxx) 內的紙張大小和您所指定使用的紙張大小設定值 (yyy) 不吻合。因此，請更換正確大小規格的紙張後，再按下面板上的『繼續』按鍵。

Print Overrun/ 印表機過度負載

處理列印資料的時間超過印表機引擎的速度，因為列印的資料量過於龐大。此時，您只要按下面板上的『繼續』按鍵便可以繼續列印資料。如果這個訊息再度出現，請您在“選擇模式”中將 Page Protect (頁面保護) 的設定設為 “on” 。

當您在列印某份文件時，一直出現這個訊息時，請試著簡化您的文件，包括減少不同字型的使用、降低圖形的尺寸等。

請降低列印品質的設定。

您也可以擴充印表機的記憶體。詳細的說明，請參考『安裝記憶體模組』。

Printer Open

印表機的上蓋沒有闔上，請闔上印表機的上蓋並繼續列印。

RAM Check/ 檢查 RA

印表機正在檢查 RAM 。

Ready/ 印表機已準備就緒

印表機已經準備就緒，隨時可以接收資料執行列印的工作。

Replace Imaging Ctrg/ 請更換三合一碳粉匣

三合一碳粉匣中的碳粉已用盡，請更換新的三合一碳粉匣。

Reset/ 重置

印表機目前的傳輸界面已經被重置而且在印表機的緩衝區中的列印資料也已經被清除。雖然如此，其他傳輸界面依然會有作用而且該界面也還保留原先的設定值和列印資料。

Reset All/ 全部重置

印表機所有的設定值都已經被重置回使用者內定的列印組態，或者是先前儲存的設定值。

Reset to Save/ 儲存後重置

在退出“選擇模式”後，您在“選擇模式”中所改變的設定值將不會立即生效。若您想要這些新設定值能夠立即生效，請執行下列其中的任何一個動作：(1) 按下控制面板上的『**繼續**』按鍵或是『**連線**』按鍵退出“選擇模式”。(目前列印工作一完成後新的設定值便會立即生效)，或是(2) 同時按下控制面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵重置印表機的設定值。

ROM Check/ 檢查 ROM

印表機目前正在檢查 ROM 模組。

Self Test/ 印表機自我測試

印表機正在執行內部檢查工作。

Service Req Exxx (Cxxxx)

偵測到印表機的控制器發生錯誤或是引擎發生錯誤。請抄寫下印表機控制面板中液晶顯示幕上所出現的號碼，並關閉印表機的電源。請耐心等待至少五秒鐘後，再重新開啓印表機的電源。如果這個錯誤依然存在，請關閉印表機的電源後，拔除所連接的電源線然後再聯絡維修中心。

Standby/ 省電待機中

印表機目前處在電力消耗比較低的省電待機狀態。雖然如此，如果控制面板上的“**連線**”指示燈號是亮著，就表示印表機依然是處於連線的狀態。

Toner Low/ 低碳粉存量

印表機的碳粉即將完全耗盡。因此，請準備一個新的三合一碳粉匣，隨時可以更換目前舊的三合一碳粉匣。

Toner Out/ 印表機沒有碳粉

您必須更換新的三合一碳粉匣。詳細的說明，請參考『更換三合一碳粉匣』。當在“選擇模式”中將“Toner Out”設為“Continue”時，則不會再出現此訊息。

按下控制面板上的『繼續』鍵可能還可以列印個一至二頁的資料。

Warming Up/ 印表機暖機中

印表機正在暖機。當印表機暖機完畢準備接收列印工作後，這時液晶顯示幕上的訊息會改變成“Ready”（準備就緒）的訊息。

Write Error ROM A/ROM A 資料寫入錯誤

在印表機的插槽 A 中發生寫入錯誤。請更換新的模組。

Writing ROM A/ 正在將資料寫入 ROM A

這個訊息將會出現在印表機正在將資料寫入插槽 A 中的 ROM 模組內時。印表機完成這項工作之後（通常約需費時 3 分鐘），您可以繼續列印。

16 進位傾印模式

所謂的十六進位傾印模式（也可以稱作資料傾印）是一種特殊的功能，對於有經驗的使用者來說可以用來找出印表機和電腦主機之間發生通訊錯誤原因的最簡單的方法。在這個十六進位傾印模式下，印表機會將所接收到的資料準確地以資料碼列印出來。

依照下列操作步驟在十六進位傾印模式下列印資料：

1. 請先確定進紙匣內已裝入紙張，而且印表機的電源是關閉著。
2. 按下控制面板上的『換頁』鍵不放，開啓印表機的電源，請確定您已看見印表機液晶顯示幕上已經出現了 HEX Dump（十六進位傾印）的字樣後才鬆開按鍵。
3. 啓動您的任何的應用軟體並且讓印表機列印出資料。您的印表機會將所接受到的資料碼以十六進位的格式列印出來。

附註：

在進入 16 進位傾印模式之前，請在印表機驅動程式“工具”選單中，清除“監控印表機列印狀態”檢查盒的勾選，以關閉 EPSON 印表機監控程式 3 的監控功能，因為在 16 進位傾印模式下，這個功能將會防害列印。

如果您想要關閉這個十六進位傾印模式，只要關閉印表機的電源或是同時按下面板上的『**切換**』按鍵和『**重置**』按鍵不放重置印表機的設定值。當印表機的液晶顯示幕上出現“Reset All”（全部重置）的訊息後才鬆開按鍵。

重置印表機

重置印表機，共有兩種方法：

Reset/ 重置

重置可以取消列印中的作業，並清除目前所連結的界面所接收到的列印作業。當您所列印的資料有問題或印表機列印不正常時，就可以重置印表機。

要重置印表機，請同時按下控制面板上的『**切換**』鍵和『**重置**』鍵不放直到液晶顯示幕上出現“Reset”（重置）的訊息為止後才鬆開按鍵，則印表機已被重置，並準備接受新的列印資料。

附註：

請勿按下控制面板上的『**切換**』鍵和『**重置**』鍵，超過 5 秒鐘。否則，將會把印表機上的所有設定還原成預設值。

Reset All/ 全部重置

執行全部重置，將會取消列印中的作業，清除印表機緩衝區，並將印表機所有的設定回復到預設值。這樣做會清除所有界面緩衝區中的列印作業。目前的設定及下載的字型也都會清除掉。

要執行全部重置，請按下控制面板上的『**切換**』鍵和『**重置**』鍵不放直到液晶顯示幕上出現“Reset All”（全部重置）的訊息為止後才鬆開按鍵。

您也可以使用關閉印表機的電源來執行“Reset All”（全部重置）。

附註：

執行“Reset All”（全部重置），將會清除印表機所有傳輸界面目前所接收到的列印工作。因此，請小心不要清除其他人所傳送的列印工作。

如何取得協助

若您的 EPSON 產品無法正常運作，且您無法從產品相關文件中的說明來解決問題時，請與 EPSON 客戶服務中心聯絡。

請提供下列資料，以方便客戶服務中心以最快的方式來協助您解決問題：

- 印表機的序號
（序號貼於印表機的背後）
- 印表機的機型
- 印表機軟體版本
（請參考“EPSON 百寶箱”上所註明的版本）
- 電腦的廠牌和機型
- 您所使用的 Windows 版本
- 您一般使用印表機時，所使用的應用軟體名稱及版本。

字彙

ASCII

美國國家資訊交換標準碼，用於表示字元及符號的標準數碼。

auto line feed/ 自動跳列

在每一列的 CR 碼之後自動加上 LF 碼，讓印表機每印一列就進行換列的動作。

bitmap font/ 點陣字型

以點對點方式描述的一種字型。點陣字型是顯示在電腦螢幕和點陣印表機所列印出來的字型。請參考“外框字”。

buffer/ 緩衝區

請參考“記憶體”。

character set/ 字元組

收集一些特殊語言所使用的字母、數字和符號。

cpi (characters per inch)/ 每英吋列印字元

度量文字字元大小尺寸的單位，有時會以列印字元間距 (pitch) 表示。

default/ 預設值

印表機啟動、重置 (Reset) 或初始化時的有效數值或設定。

dots per inch (dpi)/ 每英吋點數

印表機解析度的計量單位。點數愈高，則解析度愈高。

download/ 下載

從電腦轉換資料到印表機的動作。

downloaded font/ 下載字型

從外在來源將字型載入印表機的記憶體中，例如從電腦，也叫做軟體字型。

dpi

每英吋內所佈滿的點數，dpi 是衡量解析度的單位，相關說明，請參考“resolution/ 解析度”。

driver/ 驅動程式

提供指令，告知電腦週邊設備如何運作的軟體程式。舉例來說，印表機驅動程式以文書處理軟體接收列印資料，然後傳送指示給印表機告知如何列印。

drum/ 感光滾筒

印表機機械結構的一部份，列印的影像由此轉換到紙張上。

emulation/

請參考“印表機模擬模式”。

fixed-width font/ 固定寬度字型

不管字元的寬度大小，每個字元分配到相同的水平空間。就像是大寫的 M 與數字 1 所分配到的空間是一樣的。

font/ 字型

以通俗名稱代表使用的字型。

font family/ 字型組

收集字型所有的型態和大小尺寸。

halftone/ 半色調

重現影像時使用的墨色或彩色點。

imaging cartridge/ 碳粉匣

碳粉匣包含了感光滾筒和碳粉。

initialization/ 初始化

讓印表機回復到預設值，當您每次開啓或重置印表機時，印表機相關設定都會還原為預設值。

interface/ 界面

電腦及印表機間的連接，並行界面每次傳送一個字元，串行界面每次傳送一個位元。

landscape/ 橫印

水平的列印方向。此種列印方向提供您較寬的頁面列印。

memory/ 記憶體

印表機機械結構的一部份，用來儲存資料，有些資料是固定用控制如何操作印表機，從電腦傳送至印表機的資料則是暫存在記憶體中，請參考“RAM”和“ROM”。

orientation/ 列印方向

字元列印在頁面的方向。有直印和橫印二種。

outline font/ 外框字

以數學計算描述外框的字型，可任意尺寸的平滑縮放。

PCL

內建在 Hewlett-Packard 雷射系列印表機內的印表機控制語言。

pitch/ 字元間距

每一英吋內字元與字元的間距。

point size/ 點的大小

特殊字元的高度，如同從字元的最高點到最低點的計量單位。一個點是指印刷上的計量單位，相當於 1/72 英吋。

portrait/ 直印

垂直的列印方向。這是列印信件或文件的標準方向。

printer driver/ 印表機驅動程式

一種軟體程式，可以傳送指令至指定的印表機，簡稱「驅動程式」。

printer emulation/ 印表機模擬模式

決定從電腦端如何傳送或中斷資料至印表機端的指令集。印表機模擬模式存在於印表機端，例如 HP LaserJet 4。

proportional font/ 比例字型

依字元寬度大小的不同，而有不同的水平空間，像是大寫的 M 比數字 1 佔了較多的水平空間。

RAM

隨機存取記憶體的英文縮寫，印表機記憶體可當作緩衝區並存放使用者自定的字體，儲存在記憶體的資料關機時便會消失。

reset/ 重置

將印表機關閉後再開啓，即可重置印表機。

resident font/ 解析字型

用來表現圖像的每英吋列印點數。

resolution/ 解析度

用來表現圖像的每英吋列印點數。

RITech/ 解析度增強技術

修邊補點技術。當您列印較大的字型時，啓動此功能，可讓曲線更平滑。

ROM

唯讀記憶體，記憶體中僅可讀取但不得存入的部份，印表機關機時，ROM 中的資料仍然保留。

sans serif font

字型的一種。

scalable font

請參考「外框字」。

serif

字型的一種。

status sheet/ 狀態表

列出印表機設定和其它印表機資訊的報表。

symbol set/ 符號表

收集一些特殊字元的符號集。這些符號被指定在一些指定的字元表中。

TrueType

Apple 電腦和 Microsoft 公司所發展的一種外框字型。TrueType 字型是外框字的一種，可任意縮放，供螢幕顯示和列印用。

