

# 何處可以找到所需的資訊

## **安裝手冊**

包含關於放置印表機的位置、組裝印表機的配件和安裝印表機驅動程式等說明。

## **進階使用說明 ( 這本手冊 )**

提供有關印表機的操作功能、維護、解決問題的方法以及技術規格等詳細資料。

## **快速索引 ( 包含在印表機百寶箱光碟片中 )**

列出液晶顯示幕上出現的訊息，教導您如何清除夾紙以及其他基本維護等說明。我們建議您印出這本手冊，並將其放置在靠近印表機的地方，以便快速解決印表機的問題。

彩色雷射印表機

# EPSON AcuLaser™ C7000

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with SEIKO EPSON CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Products or EPSON Approved Products by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P 2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

*General Notice:* Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 2002 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan



Printed on Recycled Paper.

## 進階使用說明

---

---

# 目錄

注意事項	1
重要的安全說明	4
電源開關的注意事項	4
警告、注意和附註	5

---

## 第 1 章 產品資訊

---

印表機各部位名稱	7
指示燈	9
選購品和耗材	9
選購品	9
耗材	10
關於這台印表機	11
印表機驅動程式色彩設定的預設值	11
雙面列印	11
列印解析度增強技術 (RITech)	11

---

## 第 2 章 紙張的處理

---

適用的紙張	13
EPSON 特殊紙張種類	13
一般紙張	15
不可使用的紙張	15
紙張來源	17
萬用進紙匣	17
標準下方進紙匣	18
A3W 250 張下方進紙器	18
500 張下方進紙器	19
高容量下方進紙器	19
選擇紙張來源	20
出紙方式	22
下方出紙槽	22
上方出紙槽	23
如何選擇出紙槽和選購下方進紙匣	24
裝入紙張	24
萬用進紙匣	25

標準和選購下方進紙器.....	28
使用特殊紙張列印.....	31
EPSON Color Laser Paper.....	32
EPSON 彩色雷射專用研光紙.....	32
EPSON Color Laser 投影片.....	33
信封.....	34
標籤.....	36
厚紙 / 超厚紙.....	36
裝入自訂大小的紙張.....	37

### **第 3 章 在 Windows 系統下使用印表機軟體**

---

關於印表機驅動程式.....	39
開啓印表機驅動程式.....	39
變更印表機的設定.....	40
選擇列印品質.....	40
縮放版面.....	45
修改版面配置.....	47
使用浮水印.....	49
使用雙面列印單元列印.....	52
使用進階設定.....	55
監控印表機 (EPSON 印表機監控程式 3).....	57
關於 EPSON 印表機監控程式 3.....	57
安裝 EPSON 印表機監控程式 3.....	58
取得印表機詳細的狀態說明.....	59
調整監控設定.....	61
狀態警告視窗.....	62
設定監控的印表機.....	63
設定 USB 連接埠.....	64
取消列印.....	65
移除印表機軟體.....	66

### **第 4 章 在網路上設定印表機**

---

資源分享印表機.....	73
將印表機設爲一台資源分享的印表機.....	74
使用其它驅動程式.....	76
設定用戶端.....	81
Windows Me/98/95 的使用者.....	82
Windows 2000/XP 的使用者.....	83

Windows NT 4.0 的使用者.....	87
安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式.....	89

## **第 5 章 在 Macintosh 系統下使用印表機軟體**

---

關於印表機驅動程式.....	91
開啓印表機驅動程式.....	91
變更印表機設定.....	92
選擇列印品質.....	92
縮放版面.....	97
修改版面配置.....	97
使用浮水印.....	100
使用雙面列印單元列印.....	104
使用進階設定.....	105
監控印表機 (EPSON 印表機狀態監控 3).....	107
關於 EPSON 印表機狀態監控 3.....	107
開啓 EPSON 監控程式 3.....	107
取得印表機詳細的狀態說明.....	108
更改監控設定.....	109
狀態警告視窗.....	110
設定 USB 連接埠.....	111
取消列印.....	112
移除印表機軟體.....	112

## **第 6 章 選購品的安裝和移除**

---

A3W 250 張下方進紙器.....	115
安裝 A3W 250 張下方進紙器.....	115
移除 A3W 250 張下方進紙器.....	117
500 張下方進紙器.....	117
安裝 500 張下方進紙器.....	117
移除 500 張下方進紙器.....	117
大容量下方進紙器.....	118
安裝大容量下方進紙器.....	119
移除大容量下方進紙器.....	123
雙面列印單元.....	125
安裝雙面列印單元.....	125
移除雙面列印單元.....	131
記憶體模組.....	132
安裝記憶體模組.....	132

移除記憶體模組.....	136
界面卡.....	138
安裝界面卡.....	139
移除界面卡.....	141

## **第 7 章 更換耗材**

---

更換訊息.....	143
更換耗材之注意事項.....	143
碳粉匣.....	144
注意事項.....	144
更換碳粉匣.....	145
感光滾筒.....	149
注意事項.....	149
更換感光滾筒.....	150
碳粉收集器.....	154
注意事項.....	154
更換碳粉收集器.....	155

## **第 8 章 清潔和搬運印表機**

---

清潔印表機.....	157
搬運印表機.....	158

## **第 9 章 解決方法**

---

就緒和錯誤燈號.....	163
列印狀態表.....	165
清除夾紙.....	166
清除夾紙注意事項.....	166
下方進紙器夾紙.....	166
萬用進紙匣夾紙.....	168
護蓋 A 夾紙 ( Jam A).....	169
護蓋 B 夾紙 ( Jam B).....	171
單元 C 夾紙 (Jam C).....	174
護蓋 D 夾紙 ( Jam D).....	177
護蓋 E 夾紙 ( Jam E).....	178
護蓋 F 夾紙 ( Jam F).....	180
單元 D 夾紙 ( Jam D).....	181
操作問題.....	184

印表機電源開啓時，“就緒”燈號（綠色）沒有亮起.....	184
“就緒”燈號亮起，但無法列印.....	184
輸出問題.....	185
列印出的文件有某些部份或全部的內容不正確.....	185
列印出的文件位置不正確.....	185
列印出的圖形不正確.....	186
當您雙面列印於研光紙時，列印表面粗糙不平.....	186
彩色列印問題.....	186
無法彩色列印.....	186
使用不同印表機列印時，列印出來的色彩不同.....	187
列印出來的色彩與電腦螢幕上所看到的不同.....	187
列印品質的問題.....	188
列印出的文件背景暗暗髒髒的.....	188
列印出的文件有黑色或白色線條.....	188
文件上碳粉濃度較高的區域出現白點.....	189
列印出的文件顏色不均勻.....	189
厚紙或研光紙列印出的顏色不均勻.....	189
列印出的半色調影像顏色不均勻.....	190
列印出的文件有碳粉的污點.....	190
列印出的圖形有某部份不見了.....	191
列印出空白頁.....	191
列印出的影像太亮或模糊不清.....	192
列印出的文件背面有點髒.....	192
記憶體的問題.....	192
印表機無法完成所有的列印.....	192
印表機無法執行雙面列印工作.....	193
列印解析度低於您的設定.....	193
記憶體不足以執行目前的列印工作.....	193
處理紙張的問題.....	194
進紙來源不正確.....	194
取消列印.....	194

## **附錄 A 技術規格**

---

紙張種類.....	195
適用的紙張種類.....	195
紙張種類規格.....	196
可列印範圍.....	199
印表機.....	199

一般規格.....	199
環境.....	201
機械規格.....	201
電力規格.....	201
界面.....	202
並行界面.....	202
USB 界面.....	203
選購品和耗材.....	203
A3W 250 張下方進紙器.....	203
500 張下方進紙器.....	204
大容量下方進紙器.....	204
雙面列印單元.....	205
記憶體模組.....	205
碳粉匣.....	206
感光滾筒.....	206
碳粉收集器.....	206

## **附錄 B 字型的運用**

---

EPSON 條碼字型 (僅適用於 Windows 系統).....	207
使用 EPSON 條碼字型的系統需求.....	208
安裝 EPSON 條碼字型.....	209
使用 EPSON 條碼字型列印.....	210
條碼字型的規格.....	213
客戶技術支援服務中心.....	223
台北總公司.....	223
高雄辦事處.....	224

## **字彙**

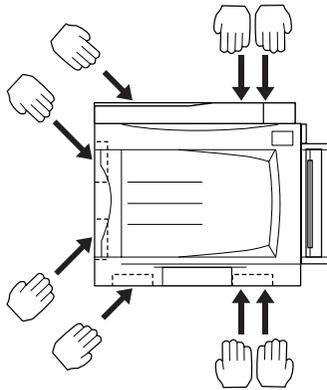
---

---

## 注意事項

請確實遵守下列的注意事項，以確保安全，並有效率地操作印表機。

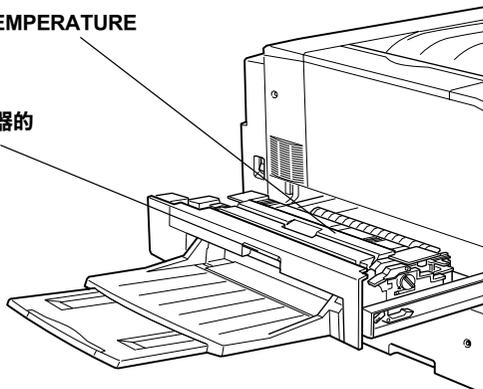
由於這台印表機大約重達 70 kg (154 lbs)，所以無法獨自一人抬起及搬運這台印表機，請如下圖所示，扶住印表機正確的位置，搬運這台印表機。請依照“拆裝指南”中的指示操作。



- ❑ 請不要碰觸到印表機內部標示著“**CAUTION! HIGH TEMPERATURE**”（注意！表面高溫）字樣的加熱器或周圍的部位。若剛使用印表機列印資料，則加熱器和周圍的溫度可能非常高。

**CAUTION! HIGH TEMPERATURE**  
(注意！表面高溫)

請不要將手伸入加熱器的  
內部，以避免燙傷。



- ❑ 請勿將手伸入加熱器裝置內，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。
- ❑ 除了這本手冊中所提到的操作步驟，否則，請勿碰觸到印表機內部的零件。
- ❑ 請不要用力安裝印表機配件。雖然，這台印表機是非常堅固，但是太粗暴的動作還是會損壞印表機。
- ❑ 處理碳粉匣或感光滾筒時，請務必將碳粉匣或感光滾筒放置在一個乾淨、平坦的桌面上。
- ❑ 請勿試圖修改或拆除碳粉匣上的任何的零件，同時您也無法再重新填充碳粉匣後再使用。
- ❑ 請勿直接觸摸碳粉，且必須避免碳粉接觸到您的眼睛。
- ❑ 請勿將使用過的碳粉匣、碳粉收集器或感光滾筒丟棄在火中，因為可能會引發爆炸而造成傷害。請依照當地廢棄物的相關規定，處置這些耗材。

- ❑ 將碳粉匣或感光滾筒從一個極低溫的環境移到高溫的環境時，請等待一個小時後，再將之裝入印表機內。如此一來，便可以避免因為急速凝結壓縮而導致的損壞。
- ❑ 更換感光滾筒時，請不要將之暴露在光源下，超過 5 分鐘的時間。因為感光滾筒含有一個對光線敏感的藍色滾筒。因此，將感光滾筒暴露在光源下，將會損壞感光滾筒，在列印的頁面上將會出現不正常黑色或白色的區域，且會縮短感光滾筒的使用壽命。若您必須將感光滾筒從印表機內取出一段長時間時，請使用一塊不透光的布覆蓋住感光滾筒。
- ❑ 請不要刮傷感光滾筒的表面。當您從印表機內取出感光滾筒後，請將之放置在乾淨、平坦的桌面上。也請不要觸碰到感光滾筒的表面，因為皮膚上的油脂，將會損壞感光滾筒的表面，而且會影響到印表機的列印品質。
- ❑ 為了得到最佳的列印品質，請勿將感光滾筒存放在陽光直射、灰塵多、含有鹽分的空氣中、或是具有腐蝕性的瓦斯（像是阿摩尼亞氣體）的地方。同時也請避免將感光滾筒儲存在溫差極大或是濕度變化很大的環境中。
- ❑ 請將耗材配件放置在兒童不容易拿到的地方。
- ❑ 請不要讓夾紙遺留在印表機內部，這樣可能會導致印表機發生過熱的現象。
- ❑ 請避免與其他家電用品共用一個電源插座。
- ❑ 請只使用符合此印表機的電力需求之電源插座。

---

## 重要的安全說明

- ❑ 請將印表機連接至符合此台印表機電力需求的電源插座上。印表機的標籤上將會指示出此台印表機所需的電力規格。若您不確定該使用何種電力規格，請洽詢經銷商或當地的電力公司。
- ❑ 若您無法將電源線插入電源插座內，請洽詢合格的電工。
- ❑ 通常您只能根據操作指引所提及的方式調整相關的控制功能，因為不正確的調整可能會損壞印表機，屆時工程師會相當費勁才能夠將印表機還原回原先的正常狀態。

## 符合 ENERGY STAR®



EPSON 公司為 ENERGY STAR 的加盟者，特此聲明本產品之能源效率皆符合 ENERGY STAR 各項準則。

國際 ENERGY STAR 辦公室設備計劃係一電腦及辦公室設備業界組成之聯盟，並且將節省能源效能引到個人電腦、印表機、傳真機、影印機及掃瞄器上，以減少空氣的污染。

---

## 電源開關的注意事項

請勿關閉印表機的電源：

- ❑ 開啓印表機的電源後，請至少等待約 330 秒，直到控制面板上的“就緒”（綠色）燈號亮起並且不再閃爍為止。
- ❑ 當“就緒”（綠色）燈號閃爍時。
- ❑ 當列印時。

---

## 警告、注意和附註



### 警告

請務必遵守，以避免受傷。



### 注意

請務必遵守，以避免損壞機器。

### 附註：

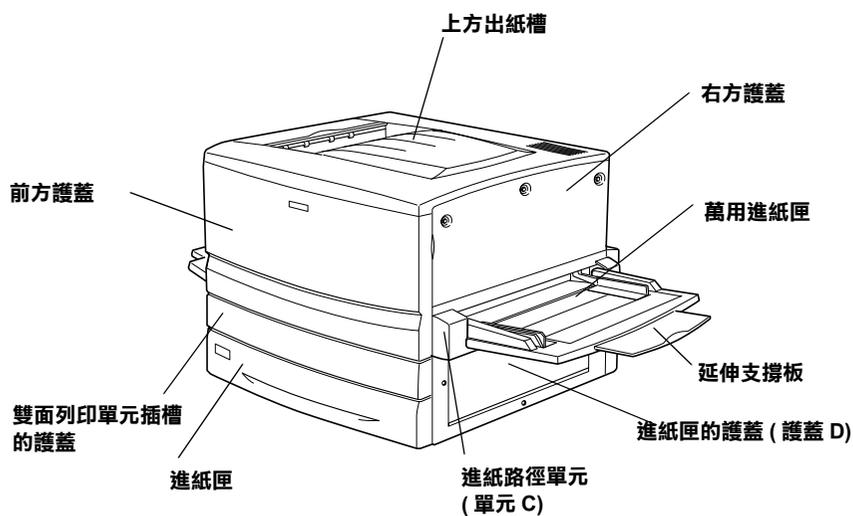
包含有關印表機操作的重要資料及有用的說明。

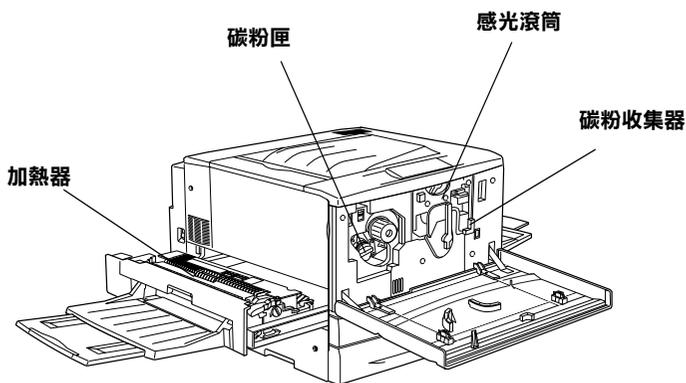
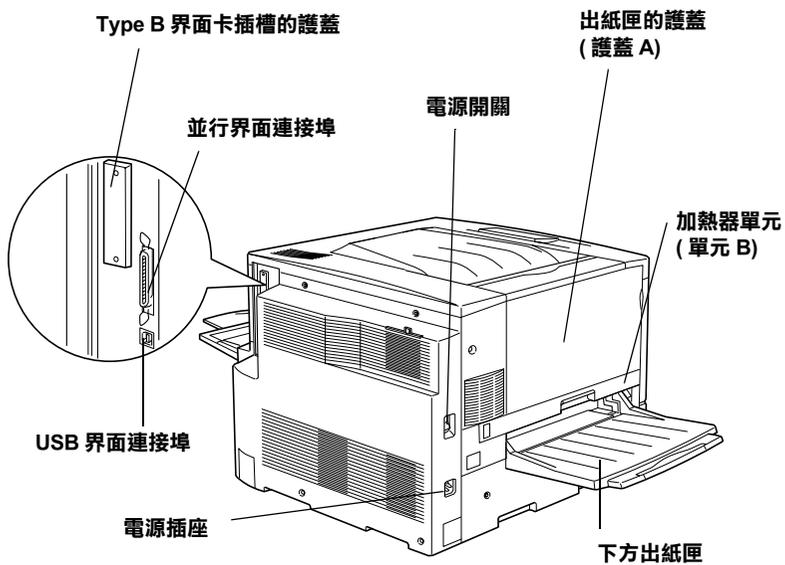


# 第 1 章

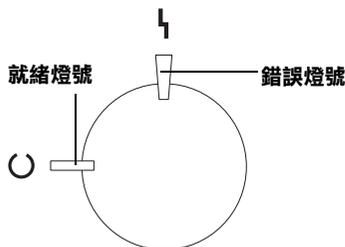
## 產品資訊

### 印表機各部位名稱





## 指示燈



關於指示燈號閃爍、亮或熄滅的相關資訊，請參考第 163 頁「就緒和錯誤燈號」。

---

## 選購品和耗材

### 選購品

您可安裝以下任一項選購品以擴充您印表機的容量：

- ❑ A3W 250 張下方進紙匣 (C813521)，可容納 250 張 A3W 尺寸的紙張。
- ❑ 500 張下方進紙器 (C12C813871) 包含一個進紙匣，可將進紙匣容量增加為 500 張。
- ❑ 高容量下方進紙器 (C12C813891) 包含兩個進紙匣，可將進紙匣容量增加為 1000 張。
- ❑ 雙面列印單元 (C12C813881) 可使印表機自動列印紙張的正反面。

- ❑ 選購記憶體模組可擴充您印表機的記憶體，協助您列印大量圖片且複雜的文件。
- ❑ 界面卡 (C12C82391\*) 為您的印表機提供網路連接。

**附註：**

產品編號的最後一位數的星號 (\*) 字元，是用來區別不同國家區域的產品別。意即不同的國家區域這位數的編號也就不同。

## 耗材

印表機會監控下列耗材的使用壽命，並且會在需要更換時提醒您。

碳粉匣 (黑)	S050038/S050082
碳粉匣 (黃)	S050039/S050079
碳粉匣 (紅)	S050040/S050080
碳粉匣 (藍)	S050041/S050081
感光滾筒 (包括碳粉收集器)	S051082
碳粉收集器	S050020

下列 EPSON 的特殊紙張給您最高品質的列印效果。

EPSON Color Laser Paper (A4)	S041215
EPSON Color Laser Paper (A3)	S041216
EPSON Color Laser Paper (A3W)	S041217
EPSON Color Laser Paper (Letter)	S041218
EPSON Color Laser Transparencies (A4)	S041175
EPSON Color Laser Transparencies (Letter)	S041174
EPSON Color Laser Coated Paper (A4)	S041383
EPSON Color Laser Coated Paper (A3)	S041384



**注意：**

- ❑ 請勿將適用於 EPSON 噴墨印表機的特殊紙張，用於這台印表機，否則可能會造成夾紙或損壞這台印表機。
- ❑ 除了使用手冊有特別說明，否則請勿將以上所列的紙張種類用於其它的印表機。

---

## 關於這台印表機

這台印表機容易安裝及使用，且可得到高品質的輸出。以下所列為這台印表機主要的功能。

### 印表機驅動程式色彩設定的預設值

印表機驅動程式提供很多色彩設定的預設值，可以讓您依照不同種類的色彩文件，選擇最佳的列印品質。

Windows 的使用者請參考第 40 頁 “選擇列印品質”，Macintosh 的使用者請參考第 92 頁 “選擇列印品質”。

### 雙面列印

EPSON 提供選購雙面列印單元，可以讓您將資料列印在紙的正反兩面。使用選購雙面列印單元，可以讓您得到專業品質的雙面列印文件，也可以讓您節省成本和資源。

### 列印解析度增強技術 (RITech)

列印解析度增強技術 (RIT) 是 EPSON 獨創的列印技術，可以將列印的線段、文字和圖形平滑化，線條或是圖形的邊緣表現更完美。品質增強 (RIT) 技術也可以應用在彩色列印時。



## 第 2 章

---

### 紙張的處理

---

#### 適用的紙張

此節說明可適用於此印表機的紙張種類，請勿使用此節所沒有提及的紙張或種類。

**附註：**

由於您的印表機遇潮濕易損壞，因此請您務必把印表機放置在乾燥之處。

#### EPSON 特殊紙張種類

EPSON 專門為這台印表機提供特殊紙張：

**EPSON Color Laser Paper**

這種特殊紙張專為這台印表機所設計，您可從萬用進紙匣、標準下方進紙匣、選購 A3W 250 張進紙器、選購 500 張下方進紙器或選購大容量下方進紙器裝入特殊紙張。

S041215 (A4)

S041216 (A3)

S041217 (A3W)

S041218 (Letter)

**EPSON 彩色投影片**

這種紙張種類是專為這台印表機所設計的。這種紙張種類只能從萬用進紙匣中進紙。

S041175 (A4)

S041174 (Letter)



### 注意：

- ❑ 在使用本台印表機時，請勿裝入其他的 EPSON 紙張，如 EPSON 噴墨印表機專用的特殊紙張，因為它們可能會造成夾紙而損壞印表機。
- ❑ 請勿將上述紙張使用於別台印表機，除非參考資料中有特別說明。

### EPSON 彩色雷射專用研光紙

EPSON 彩色雷射專用研光紙是專為這台印表機所設計。這種紙張種類比 EPSON Color Laser 紙還厚，但是可產生高品質的輸出。要列印在 EPSON 彩色雷射專用研光紙上，請將紙張種類設為“**研光紙**”或“**研光紙 (背面)**”。使用 EPSON 彩色雷射專用研光紙列印時，這種設定可得最佳的品質，但是只能從萬用進紙匣中進紙。若您想要從標準下方進紙匣、選購 500 張下方進紙器或選購大容量下方進紙器中進紙，請將紙張種類設為“**普通紙**”。但是這種設定所產生的輸出品質會不如將紙張種類設為“**研光紙**”或“**研光紙 (背面)**”的輸出品質。

S041383 (A4)

S041384 (A3)

### 附註：

- ❑ Windows 使用者，必須在選購品設定選單的“進階設定”對話框中，勾選“**新增研光紙到紙張種類設定**”的檢查盒時，則“基本設定選單”的“紙張種類”中才會出現“**研光紙**”和“**研光紙 (背面)**”等選項。  
Macintosh 使用者，在“基本設定對話框”中開啓“**更多設定對話框**”。
- ❑ 當您在“紙張種類”中選擇“**研光紙**”和“**研光紙 (背面)**”之後，您便無法使用面列印單元雙面列印。

## 一般紙張

除了以上所述的特殊紙張種類，您還可以使用下列等紙張種類。

紙張種類	敘述
普通紙	可使用再生紙 * 重量：64 至 105 g/m <sup>2</sup> (17 至 28 lb)
信封	沒有黏膠及沒有膠帶 沒有塑膠的透明部份 (除非有註明是特別針對雷射印表機所設計的)
標籤	標籤必須完全涵蓋背面所貼的膠紙，每個標籤之間不能有空隙。 **
厚紙	重量：106 至 250 g/m <sup>2</sup>
色紙	沒有研光

\* 請在正常的室溫下使用再生紙。劣質的紙張會降低列印的品質，且可能會造成夾紙或其他的問題。

\*\* 在標籤之間的縫隙可能會導致標籤貼落在印表機的內部而損壞印表機。

### 附註：

- 由於各種品牌的紙張材質會隨製造商的不同而有所差異，因此我們無法保證在非 EPSON 原廠紙張的列印品質。所以在購買大量紙張或列印大量的資料之前，請先測試紙張的列印效果。
- 若紙張及墨水可與雷射印表機相容，則您可使用具有預印信頭的紙張。

## 不可使用的紙張

台印表機無法使用下列的紙張，因為這些紙張可能會導致印表機受損、夾紙、及較差的列印品質。

- 打算用在其它彩色雷射印表機、黑白雷射印表機、彩色影印機、黑白影印機、或噴墨印表機的紙張種類

- ❑ 由其它彩色雷射印表機、黑白雷射印表機、彩色影印機、黑白影印機、噴墨印表機、或熱感式印表機列印過的任何紙張
- ❑ 複寫紙、非複寫紙、轉寫紙、有壓紋的紙張或彩烙紙(約150°C)
- ❑ 容易脫落的標籤或是標籤背面沒有完全覆蓋
- ❑ 研光紙或特殊的色紙，除了 EPSON 彩色雷射專用研光紙以外
- ❑ 紙張上面有裝釘洞或穿孔
- ❑ 紙張上面有膠水、釘書針、迴紋針或膠帶
- ❑ 容易產生靜電的紙張
- ❑ 有溼氣或潮濕的紙張
- ❑ 厚度不一的紙張
- ❑ 太厚或太薄的紙張
- ❑ 太光滑或太粗糙的紙張
- ❑ 列印面和背面材質不同的紙張
- ❑ 有摺疊的、捲曲的、摺痕的、或破碎的紙張
- ❑ 不規則形狀的紙張、或是紙張沒有正確的角度

---

## 紙張來源

這個章節將會介紹這台印表機可以使用的紙張種類和紙張來源。

### 萬用進紙匣

紙張種類	紙張大小	紙匣容量
普通紙， EPSON Color Laser Paper	A3W*, A3*, A4, A5, B4*, B5, Letter (LT), Half-Letter (HLT), Legal (LG)*, Executive (EXE), International B5 (IB5) Government Legal (GLG)*, Government Letter (GLT), Ledger (B)*, F4*  Custom-size paper: 90 × 139.7 mm minimum 328 × 453 mm maximum	最多可裝入 150 張。 (總厚度： 小於 16 mm)
信封	Monarch (MON), C10, DL, C6, C5	最多可裝 20 張信封。
標籤	90 × 139.7 mm minimum 328 × 453 mm maximum	最多可裝入 75 張。
厚紙	90 × 139.7 mm minimum 328 × 453 mm maximum	最多可裝入 75 張。
EPSON Color Laser 投影片	A4, Letter (LT)	最多可裝入 75 張。
EPSON 彩色雷射 專用研光紙	A4, A3*	最多可裝入 150 張。

\* 裝入紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

## 標準下方進紙匣

紙張種類	紙張大小	紙匣容量
普通紙	A3*, A4, B4*, B5, Letter (LT), Legal (LG)*, Executive (EXE), Ledger (B)*	最多可裝入 250 張。 (總厚度：小於 26 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3*, A4, Letter (LT)	最多可裝入 250 張。
EPSON 彩色雷射專用 研光紙**	A3*, A4	最多可裝入 250 張。

\* 裝入紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

\*\* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

## A3W 250 張下方進紙器

紙張種類	紙張大小	紙匣容量
普通紙	A3W* (328 × 453 mm)	最多可裝入 250 張。 (總厚度：小於 26 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3W (328 × 453 mm)	最多可裝入 250 張。

\* 裝入 A3W 尺寸的紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

## 500 張下方進紙器

紙張種類	紙張大小	紙匣容量
普通紙	A3*, A4, B4*, B5, Letter (LT), Legal (LG)*, Executive (EXE), Ledger (B)*	最多可裝入 500 張 (總厚度： 小於 53 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3*, A4, Letter (LT)	最多可裝入 500 張。
EPSON 彩色雷射專用 研光紙 **	A3*, A4	最多可裝入 500 張。

\* 裝入紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

\*\* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

## 大容量下方進紙器

這個單元有兩個紙匣。每個紙匣可以放入如下所示的紙張大小：

紙張種類	紙張大小	紙匣容量
普通紙	A3*, A4, B4*, B5, Letter (LT), Legal (LG)*, Executive (EXE), Ledger (B)*	每一個紙匣最多可裝入 500 張 (總厚度： 小於 53 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3*, A4, Letter (LT)	每一個紙匣最多可裝入 500 張
EPSON Color Laser Coated Paper**	A3*, A4	每一個紙匣最多可裝入 500 張

\* 裝入紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

\*\* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

## 選擇紙張來源

請開啓印表機驅動程式，並點選“**基本設定**”選單，然後由“紙張來源”下拉式清單中選擇適合的進紙來源，最後按下『**確定**』鍵。

### 自動選擇

您可在印表機驅動程式中選擇“**自動選擇**”，則印表機會自己選擇紙匣中符合大小設定的紙張。

若所選擇的紙匣中沒有紙張，則印表機會依照下列的順序自動尋找有相同尺寸的紙張：

### 標準配置：

#### 萬用進紙匣

#### Lower Cassette 1\* (標準下方進紙匣)

\* 會使用標準下方進紙匣或是選購 A3W 250 張下方進紙器，視安裝配置而定。

### 附註：

- 若在應用軟體中更改紙張大小和紙張來源的設定，這些設定將會覆蓋印表機驅動程式的設定。
- 以上配置的優先順序是印表機驅動程式中的預設值。若您想自行設定紙匣的優先順序，Windows 的使用者，請將滑鼠對著該印表機圖示上按右鍵，點選“內容”，並在所出現的對話框中點選“選購品設定”選單中的“印表機設定”對話框；Macintosh 的使用者請點選驅動程式中的“基本設定”對話框。

## 已安裝選購的紙張來源

### 萬用進紙匣

Lower Cassette 1\* (標準下方進紙匣)

Lower Cassette 2\*\* (選購下方進紙匣)

Lower Cassette 3 \*\*\* (選購下方進紙匣)

\* 會使用標準下方進紙匣或是選購 A3W 250 張下方進紙器，視安裝配置而定。

\*\* 會使用選購 500 張下方進紙器或是選購高容量下方進紙器，視安裝配置而定。

\*\*\* 會使用選購高容量下方進紙器。

### 附註：

- 若在應用軟體中更改紙張大小和紙張來源的設定，這些設定將會覆蓋印表機驅動程式的設定。
- 當紙張大小是設為信封時，不管紙張來源的設定為何，只能從萬用進紙匣進紙。

---

## 出紙方式

紙張有兩種出紙的方式：上方出紙槽和下方出紙槽。

### 附註：

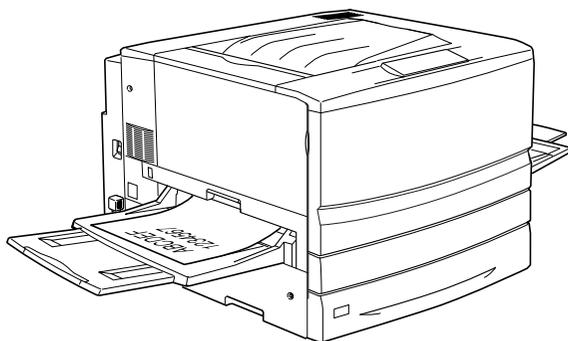
上方出紙槽是預設的出紙槽。請依照第 24 頁「如何選擇出紙槽和選購下方進紙匣」中的說明，選擇下方出紙槽。

## 下方出紙槽

下方出紙槽將會以列印面向上的方式堆疊列印過的紙張。下列的紙張種類可以使用下方出紙槽。

紙張種類： 這台印表機支援所有的紙張大小。

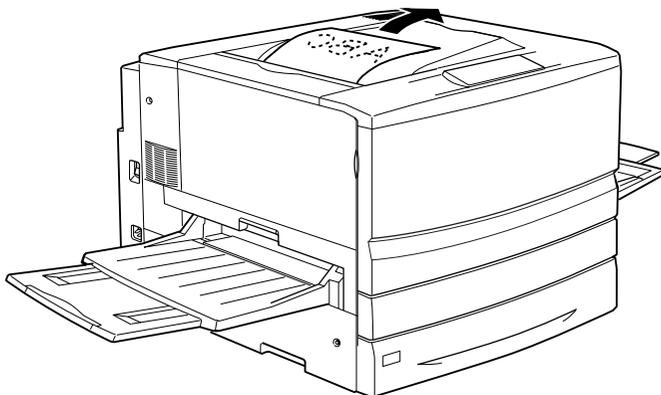
紙匣容量： 最多 150 張 (A4 或更小的紙張大小)  
最多 50 張 (大於 A4 尺寸的紙張)



將紙張輸出至下方出紙槽時，您必須在印表機驅動程式設定反序列印。要更改此項設定，請點選「基本設定」選單，勾選「反序列印」檢查盒，再按下『確定』。

## 上方出紙槽

上方出紙槽位於印表機的上方，輸出的紙張將會以列印面朝下的方式堆疊。



下列的紙張種類可以使用上方出紙槽：

紙張種類： 普通紙 ( 最小 210 mm width × 182 mm 長度 )，  
EPSON Color Laser Paper, EPSON Color Laser Coated Paper

紙匣容量： 最多為 250 張



### 注意：

下列的紙張種類無法使用上方出紙槽出紙。請改用下方出紙槽出紙。

- 小於 210 × 182 mm 的普通紙，例如 A5 或 Half-Letter
- EPSON 彩色雷射投影片
- 信封
- 厚紙
- 標籤

## 如何選擇出紙槽和選購下方進紙匣

有兩種方法可以讓您指定要使用的出紙槽，上方出紙槽和下方出紙槽。

### 使用印表機驅動程式：

點選“基本設定”選單，在出紙槽設定中選擇“上方出紙槽”或“下方出紙槽”，再按下『確定』。

---

## 裝入紙張

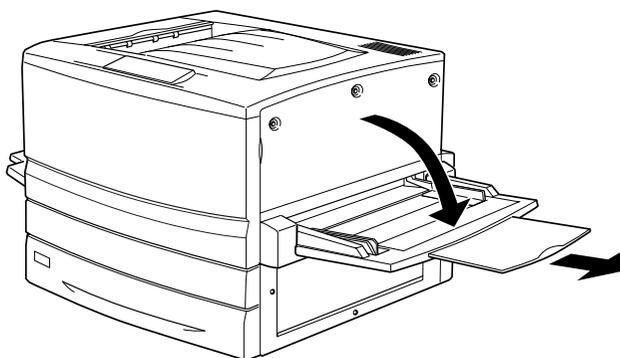
以下的部份將為您說明如何將紙張載入萬用進紙匣、標準下方進紙匣、以及選購下方進紙器。若您使用特殊紙張，如 EPSON Color Laser 投影片或信封，請參考第 31 頁“使用特殊紙張列印”。

## 萬用進紙匣

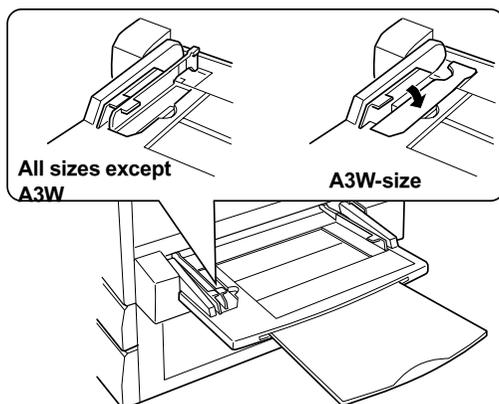
萬用進紙匣是最具彈性之進紙來源，可容納各種紙張大小及種類。萬用進紙匣也可以手動進紙。詳細的說明，請參考第 17 頁“萬用進紙匣”。

請依照下列這些步驟將紙張裝入萬用進紙匣內：

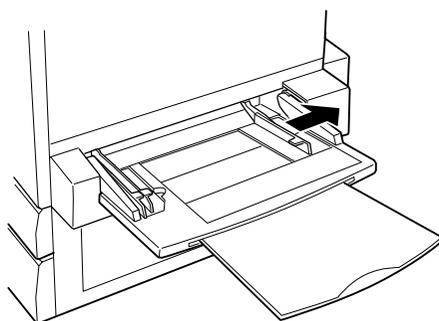
1. 拉開萬用進紙匣，並拉出延伸的出紙架以符合您要裝入的紙張種類。



- 若要裝 A3W 尺寸的紙張，請壓下左側的紙張邊緣定位器。要安裝非 A3W 尺寸的其他紙張，請確認紙張邊緣定位器並未被壓下。

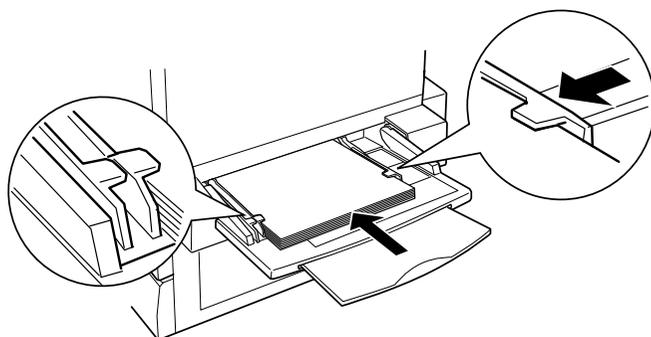


- 將右側的紙張邊緣定位器向拉移動。

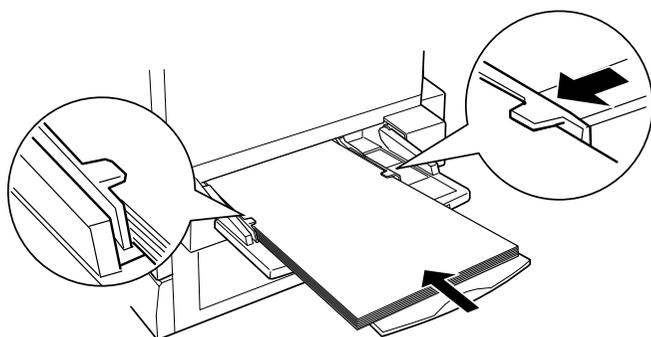


- 請以列印面朝上的方式裝入紙張。再移動右側的紙張邊緣定位器，使之靠住整疊紙張。

A3W 尺寸以外的其他紙張：



A3W 尺寸的紙張：



5. 透過印表機驅動程式或控制面板，設定紙張來源和紙張大小以符合所安裝的紙張種類。

**附註：**

- ❑ 要在已印過的紙張背面上再印一次，請使用萬用進紙匣。選購雙面列印單元無法被用於這種目的。
- ❑ 當您輸出紙張至下方出紙槽時，請在印表機驅動程式中或 Setup 選單中，更改 Out Bin(出紙槽)的設定。

## 標準和選購下方進紙器

標準下方進紙匣、選購 A3W 250 張下方進紙器、選購 500 張下方進紙器和選購高容量下方進紙器安裝紙張的步驟皆相同。

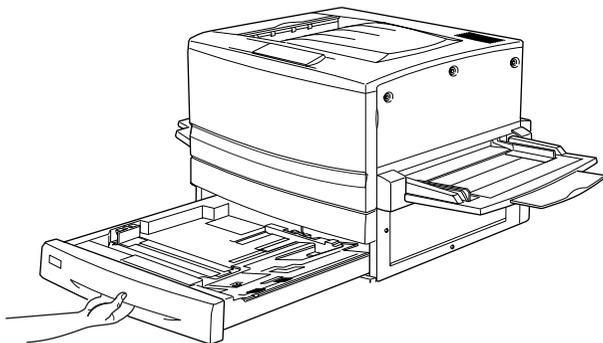
標準下方進紙匣不但可使用普通紙還可以使用 EPSON Color Laser Paper 的特殊紙張。

### 附註：

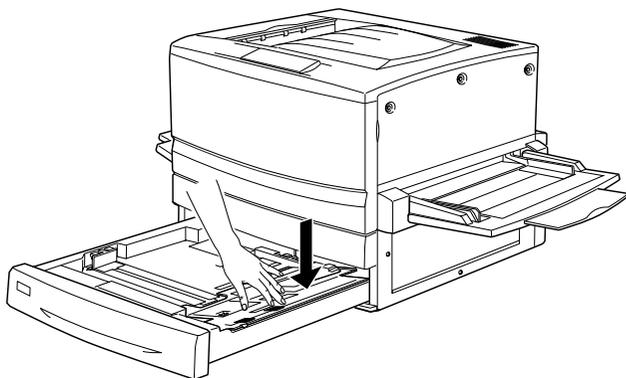
- 在使用的紙匣中，使用內含的紙張大小符號來標示出紙張大小。
- 要使用選購 A3W 250 張下方進紙器、選購 500 張下方進紙器和選購高容量下方進紙器，請在印表機驅動程式選購品設定選單選擇該選購品。

請依照下列的步驟，將紙張放入標準下方進紙匣中。下圖以標準下方進紙匣為例。

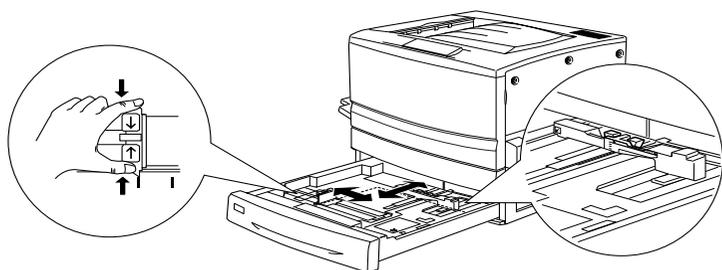
1. 將下方進紙匣自印表機拉出。



- 將進紙匣中的金屬板往下壓直到發出一聲喀嚓。



- 壓下側邊和後方的紙張邊緣定位器，並向外移動。

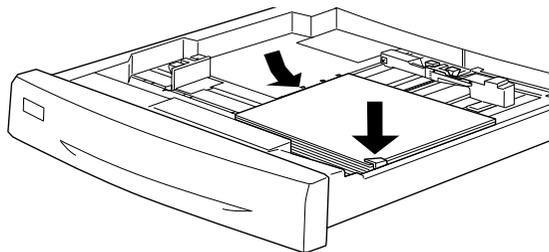


- 將整疊的紙張全部拍開後，再在平坦的桌面上將紙張邊緣順齊。

**附註：**

如果您發現所使用的普通紙在列印出來時紙張會有捲曲的現象，或是堆疊不整齊。此時，請您將印表機進紙匣內的整疊反過來再裝入紙匣內，重新再進紙列印。

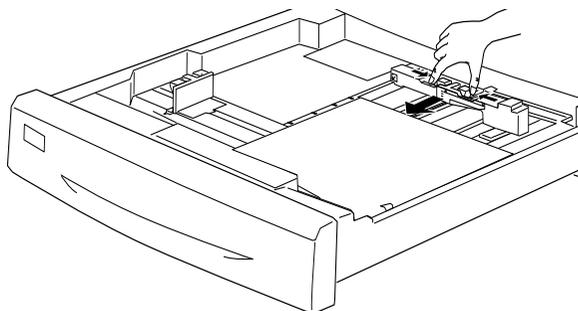
5. 如圖所示，將整疊紙裝入紙匣中。請確認紙張的列印面朝上，且位於金屬固定夾之下。



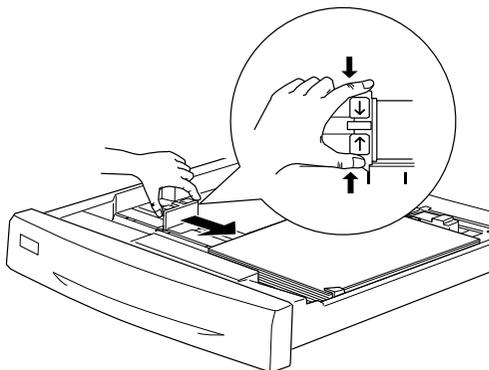
**附註：**

一次載入太多紙張會發生夾紙。

6. 移動後方紙張邊緣定位器，使其抵住紙張的邊緣



7. 移動側邊的紙張邊緣定位器，使得紙張邊緣定位器抵住紙張的邊緣。



**附註：**

請確認您已將紙張定位器調至正確的位置，因為印表機會自動經由定位器的位置來感應紙張的大小。

8. 將紙匣推回印表機內。

---

## 使用特殊紙張列印

您可以使用 EPSON Color Laser Paper，EPSON Color Laser 投影片、EPSON 彩色雷射專用研光紙、超厚紙、信封和標籤貼紙。

**附註：**

由於特定廠牌紙張的品質會因廠商的不同而異，造成 EPSON 公司無法保證每種紙張的列印品質，因此請您在大量購買與列印之前先行測試。

## EPSON Color Laser Paper

EPSON Color Laser Paper 可以從下列紙張來源中進紙。

紙張來源	紙匣容量
萬用進紙匣	最多為 150 張
標準下方進紙匣	最多為 250 張
選購 A3W 250 張下方進紙器	最多為 250 張
選購 500 張下方進紙器	最多為 500 張
選購大容量下方進紙器	每個紙匣最多為 500 張

## EPSON 彩色雷射專用研光紙

EPSON 彩色雷射專用研光紙可以得到最佳的列印輸出。EPSON 彩色雷射專用研光紙可以從下列等紙張來源中進紙。

紙張來源	紙匣種類
萬用進紙匣	普通紙，研光紙，研光紙 (背面)
下方進紙匣 (標準)	只適用普通紙
500 張下方進紙器 (選購)	只適用普通紙
大容量下方進紙器 (選購)	只適用普通紙

要最佳化列印這種紙張種類，請在“紙張種類”中，選擇“**研光紙**”或“**研光紙 (背面)**”。

若您在“紙張種類”中選擇“**普通紙**”，則其列印品質將次於選擇“**研光紙**”或“**研光紙 (背面)**”列印。

**附註：**

- ❑ 若您想新增“**研光紙**”或“**研光紙 (背面)**”，Windows 的使用者，請您至“選購品設定”選單的“進階設定”對話框中勾選“**新增研光紙到紙張種類設定**”檢查盒；Macintosh 的使用者，請您點選“基本設定”選單中的“**進階設定**”圖示以開啓進階設定對話框。
- ❑ 若您需要列印於“**研光紙 (背面)**”。
- ❑ 當您在驅動程式中選擇“紙張種類”中選擇“**普通紙**”時，EPSON Color Laser 專用研光紙便可與選購雙面列印單元一起使用。

## EPSON 彩色雷射投影片

EPSON 的印表機可使用 EPSON Color Laser 投影片。

**附註：**

投影片不適用於雙面列印。

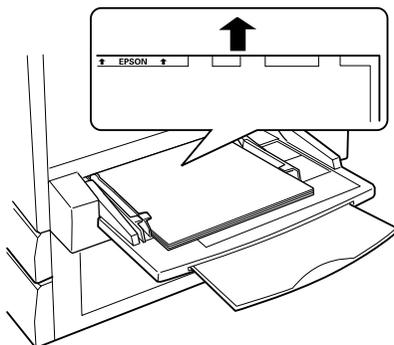
下表顯示出使用 EPSON Color Laser 投影片時所應注意的重要訊息：

紙張來源	只適用萬用進紙匣 (最多 75 張)
印表機驅動程式	紙張大小：A4 或 Letter 紙張來源：萬用進紙匣 紙張種類：投影片

使用此紙張時請注意以下事項：

- ❑ 當您拿紙張時，請盡量拿紙張的邊緣，因為您手上的指紋可能會破壞列印品質。

- ❑ 請以投影片較長的那一邊，且列印面朝上的方式將投影片裝入萬用進紙匣時。



- ❑ 若您想用其他方式載入投影片，印表機會自動將紙張退出以免損壞印表機。

當 EPSON 印表機監控程式 3 出現 “incorrect media-transparency” 的訊息時，請確認投影片是否裝入正確。



**注意：**  
剛印完的紙張可能會有些燙。

## 信封

信封的列印品質可能會不穩定，因為每一批信封的厚度可能會稍有些不同。您可以先列印一兩個信封以測試其列印品質。



**注意：**  
請勿使用有透明紙窗的信封，除非此信封有特別註明適用於雷射印表機。否則當此信封接觸到高溫時，則信封上的透明紙窗將會被熔化。

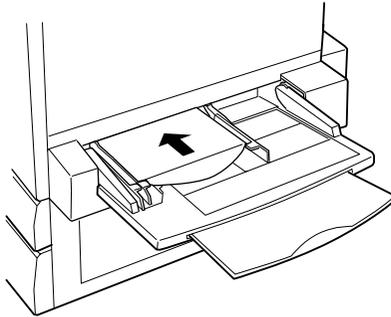
下表為使用信封的重要訊息：

紙張來源	只適用於萬用進紙匣 (最多為 20 張信封)
------	------------------------

印表機驅動程式	紙張大小：Mon, C10, DL, C6, C5 紙張來源：萬用進紙匣 紙張種類：厚紙
---------	--

請注意下列關於使用信封的注意事項：

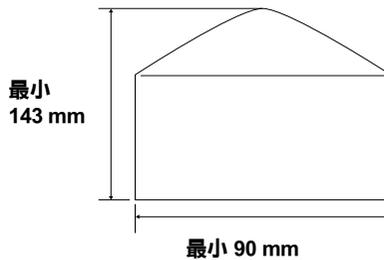
- ❑ 請攤開信封的封口處，並以信封封口處向外的方式將信封裝入萬用進紙匣。



**注意：**

請確認信封的大小有符合下列的規格。

高： 143 mm (包含攤開的信封)  
寬： 90 mm



- ❑ Windows 使用者，請進入印表機驅動程式，在“版面選單”中勾選“**旋轉 180 度**”檢查盒，Macintosh 使用者，在“Page Setup”選單中勾選“**旋轉 180 度**”檢查盒。

## 標籤

您可以裝入一張以上的標籤至萬用進紙匣中。但是有些標籤，您可能只能一次放入一張或是以手動進紙的方式進紙。

下表為使用標籤時的重要設定：

紙張來源	只適用於萬用進紙匣 ( 最多為 75 張 )
印表機驅動程式	紙張大小：選擇適合的紙張大小 紙張來源：萬用進紙匣 紙張種類：厚紙

### 附註：

- ❑ 您只能使用雷射印表機專用或是針對普通紙影印機所設計的標籤紙列印。
- ❑ 爲了避免標籤內的黏膠會滲入到印表機內的零件上，標籤務必完全黏貼在背面膠紙上，而且每張個別的標籤也必須是緊緊地靠在一起，每張標籤與標籤之間沒有間隙。
- ❑ 您可以用一張普通紙緊緊地壓在標籤紙最上面的那一張標籤，檢查是否有黏膠滲出，如果發現當您拿開這張普通紙時標籤也一起黏住，表示有黏膠滲出則請您不要使用這類的標籤紙。

## 厚紙 / 超厚紙

下表為使用厚紙或超厚紙時的重要設定：

紙張來源	只適用於萬用進紙匣 ( 最多為 75 張 )
------	------------------------

印表機驅動程式設定	紙張大小：(選擇適合的大小) 紙張來源：萬進紙匣 紙張種類：厚紙、超厚紙
-----------	--

---

## 裝入自訂大小的紙張

要裝入從 90 × 139.7 mm (3.5 × 5.5 英吋) 至 328 × 453 mm (12.9 × 17.8 英吋) 等自訂大小的紙張，請依照下列等方法使用萬進紙匣並自訂紙張的大小：

- Windows 使用者，開啓印表機驅動模式，在“基本設定選單”的“紙張大小”清單中選擇“**使用者自定大小**”。在“**使用者自訂紙張大小**”對話框中，設定紙張長度、寬度、單位。按下『**確定**』，儲存自訂紙張大小的設定。
- Macintosh 使用者，開啓印表機驅動模式，在頁面設定選單中，按下“**自定大小**”。再按下『**新增**』鍵，設定紙張長度、寬度、單位和紙張的邊界。輸入自訂紙張的名稱按下『**確定**』鍵，儲存自訂紙張大小的設定。



## 第 3 章

# 在 Windows 系統下使用印表機軟體

## 關於印表機驅動程式

印表機驅動程式可以讓您選擇更多的印表機設定，以得到最佳的列印品質。印表機驅動程式也包含了 EPSON 印表機監控程式 3 (您可以由“**工具**”選單中進入)。EPSON 印表機監控程式 3 可以讓您監控印表機的狀態。詳細的說明，請參考第 57 頁“**監控印表機 (EPSON 印表機監控程式 3)**”。

## 開啟印表機驅動程式

您可以從 Windows 作業系統下的應用軟體，直接進入印表機驅動程式。

您在應用軟體中所改變的印表機驅動程式中相關設定值會覆蓋原先您在印表機驅動程式所修改的相關設定值。所以，您應該從您所使用的應用軟體中進入印表機驅動程式，查看印表機驅動程式中的設定是否為您所需要的。

### 附註：

線上輔助說明提供更詳細的印表機驅動程式的設定。

- 若要從應用軟體中進入印表機驅動程式，請點選在“檔案”選單中的“**列印**”或“**頁面設定**”。然後再按下『**設定**』、『**選項**』、『**內容**』鍵或按下具有這些功能的按鍵。
- 若要在 Windows 作業系統下進入印表機驅動程式，請按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。然後，在“**EPSON AL-C7000 Advanced**”圖示上按下滑鼠的右鍵並點選“**內容**”(Windows Me/98/95)或“**列印喜好設定**”(Windows 2000)或“**文件預設值**”(Windows NT 4.0)。

---

## 變更印表機的設定

### 選擇列印品質

您可以使用印表機驅動程式改變列印輸出的品質或是解析度。您可使用印表機驅動程式自動設定印表機、選擇預定設定或自訂設定。

### 使用自動設定選擇列印品質

您可以使用印表機驅動程式來更改列印品質或輸出的解析度，有助於速度或細微部份的呈現效果。若您需要高品質輸出，請選擇較高的數值。請注意，增加列印品質將會降低列印速度。

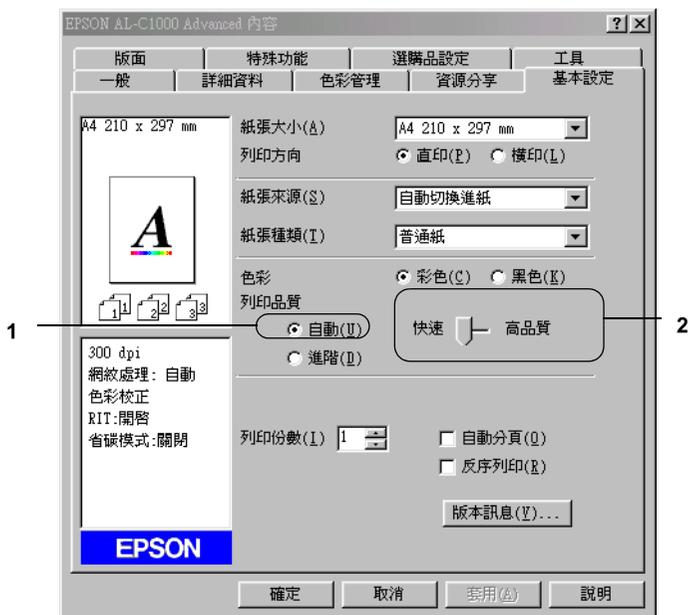
在基本設定選單中選擇“**自動**”，印表機便會根據您所選擇的顏色做出各細項設定，而色彩及解析度是您唯一需要做的設定。您可在大部分的應用程式中變更其他設定，如紙張大小或列印方向等。

#### **附註：**

線上說明將提供您印表機動程式設定的重要訊息。

1. 點選“**基本設定**”選單。

- 請在“列印品質”項目下選擇“自動”，並調整解析度的大小，您可在“快速”(300 dpi)和“高品質”(600 dpi)兩變項中選擇最適合您的解析度。



- 按下『**確定**』鍵以接受設定值。

### 附註：

若出現列印不成功或與記憶體相關的錯誤訊息，請選擇較低的解析度可能可以繼續列印工作。

## 使用預定設定

內定值設定協助您將特定的列印資料 ( 如簡報文件，或是由數位相機或攝影機製成的圖像 ) 的效果達到最佳化。

依照以下的步驟使用內定值設定：

1. 在基本設定選單中勾選“進階”檢查盒。您可在右邊的下拉式清單中找到“自動(一般)”。



### 附註：

此視窗為 Windows Me/98/95 系統。

2. 根據您所想要圖案或文件的形式來從清單中選出最合適的設定。

當您選擇內定值設定，其他的設定，如列印模式、解析度、螢幕及色彩管理都會自動設定。所有的更動都將會出現在基本設定選單左側的目前設定清單中。

此印表機驅動程式提供您以下的預定設定：

### 自動(一般)

適合一般列印，尤其是相片。

## **文字 / 圖形**

適合包括文字和圖形的列印文件，如簡報資料。

## **圖形 / CAD**

適合列印圖形及圖表。

## **影像**

適合列印相片。

## **影像加強 4**

適合列印用瀏覽器掃描，或用數位相機、攝影機所拍攝的圖像。EPSON 影像加強 4 會自動調整原始圖像的對比、飽和度及亮度以製作出色彩更生動的畫面，此設定並不影響原始的圖像資料。

## **ICM (Windows NT 4.0 例外)**

ICM 為 Image Color Matching 的縮寫。ICM 可自動調整輸出的顏色以符合您螢幕的色彩。

## **sRGB**

當您的裝置 (如瀏覽器) 支援 sRGB，則您的印表機會在列印之前執行 ICM(Image Color Matching) 的功能。若您想確認您的裝置是否支援 sRGB，請詢問該產品的經銷商。

## **自動 (高品質)**

適合需要高品質效果的例行列印。

## **進階 文字 / 圖形**

適合需列印高品質且含有文字和圖形的簡報資料。

## **進階 圖形 / CAD**

適合列印高品質的圖形、圖表和相片。

## 進階影像

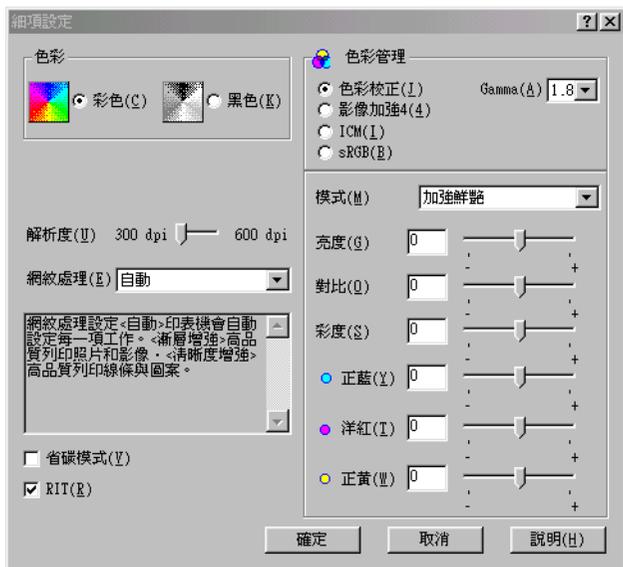
適合列印高品質的掃描相片及數位圖像。

### 自訂列印設定

雖然許多使用者不需要手動設定印表機，但是，若您希望能自己做出更詳細的設定，或只是想嘗試一下，此印表機亦提供您自訂設定的功能。

請按照以下的步驟來自訂您印表機的功能：

1. 請在基本設定選單中選擇列印品質項目下的“**進階**”，然後點選右方的『**細項設定**』鍵，便會出現下圖所示的對話框。



#### 附註：

此為 Windows 98、95 系統的螢幕。

2. 在色彩設定中選擇“彩色”或“黑色”，然後調整其他的設定。關於其他設定的詳細內容，請點選『說明』鍵。
3. 點選『確定』鍵以確認您的設定並回到基本設定選單。點選『取消』鍵表示不儲存您所做的設定並回到基本設定選單中。

## 儲存您的設定

如欲儲存您的自訂設定，請在基本設定選單中選擇列印品質項目下的“進階”，並按下右方的『儲存設定』鍵，則自訂設定的對話框便會出現。

在名稱欄位中輸入您自訂設定的名稱，並點選『儲存』鍵。您所做的設定將會在基本設定選單中“自動”的右方清單中。

### 附註：

- ❑ 自訂設定的名稱不可使用預定設定的名稱。
- ❑ 如欲刪除自訂設定，請在基本設定選單中選擇列印品質項目下的“進階”，並點選右方的『儲存設定』鍵、在自訂設定對話框中選擇欲刪除的設定，然後點選『刪除』鍵。
- ❑ 請勿刪除預定設定。

若您變更細項設定對話框中的任何設定，細項設定對話框清單中所選擇的設定就會變更爲自訂設定。之前所選擇的自訂設定並不會受變更的影響。如欲回復到原有的自訂設定，只要由目前設定清單中選擇即可。

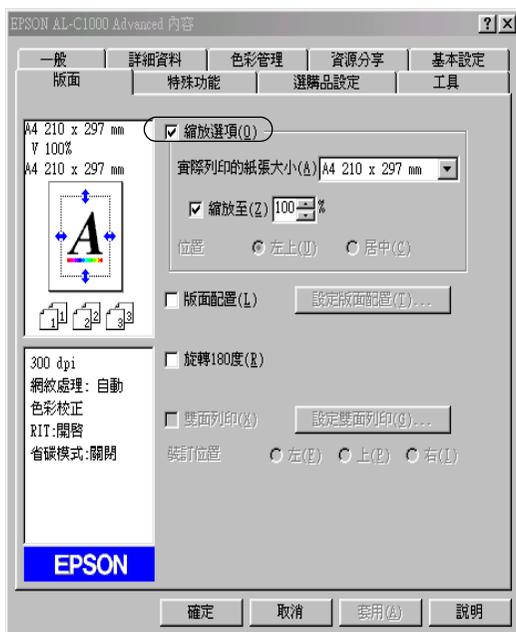
## 縮放版面

您可在列印時可以放大或縮小文件比例。

## 自動縮放頁面以符合實際列印的紙張大小

1. 點選“版面”選單。

2. 勾選「縮放選項」檢查盒。



3. 從「實際列印的紙張大小」下拉式選單中，選擇您所需的紙張大小。則列印出的頁面將會符合您所選擇的紙張大小。
4. 點選「左上」位置，將縮小頁面影像列印在紙張的左上角。  
點選「居中」位置，將縮小頁面影像列印在中間。
5. 按下『確定』鍵，接受此設定。

### 藉由指定比例來縮放頁面

1. 點選「版面」選單。
2. 勾選「縮放選項」檢查盒。

3. 勾選“縮放至”檢查盒。



4. 在欄位中指定放大的比例，然後按下『**確定**』鍵。可設定的比例範圍介於 50% 和 200% 之間，以 1% 為單位。

若有需要，請從“實際列印的紙張大小”下拉式清單中，選擇您所需的紙張大小。

## 修改版面配置

您可在同一張紙上列印二合一或四合一及指定排列方式，自動調整每個頁面以符合指定的紙張大小。您也可以選擇列印頁框。

1. 點選“版面”選單。

- 勾選“版面配置”檢查盒，並按下『設定版面配置』鍵，則會出現“設定版面配置”對話框。



3. 點選您想要在同一張紙上列印的頁數。



4. 選擇您想要列印在單張紙上的排列方式。若您想列印頁框，請您勾選「**列印頁框**」檢查盒。

**附註：**

“排列方式”的選擇會依上列的“頁數”而改變，並可在“基本設定”選單中選擇列印方向（直印或橫印）。

5. 按下『**確定**』鍵，關閉“設定版面配置”對話框。
6. 按下“版面”選單上的『**確定**』鍵，接受此設定值。

雙面列印及版面列印的功能皆合併在裝訂列印當中。

## 使用浮水印

請依照下列的步驟，在文件中使用浮水印。在“浮水印”對話框中，您可以選擇已設定的浮水印清單，或使用文字或圖形(.BMP)檔案來更改原來的浮水印。“浮水印”對話框也可讓您更改更多的浮水印設定。例如，您可以選擇大小、濃淡度、及浮水印的位置。

1. 點選「特殊功能」選單。
2. 勾選「浮水印」檢查盒。



3. 按下『設定浮水印』鍵，則會出現浮水印對話框。

4. 從“浮水印名稱”下拉式選單中，選擇浮水印。



5. 從“位置”清單中，選擇您浮水印在文件上的列印位置。
6. 在“位移”欄中，調整水平或垂直位置。
7. 在“彩色”的下拉式清單中選擇浮水印的顏色。
8. 使用“濃淡度”調整桿調整浮水印影像的明暗度。
9. 使用“大小設定”調整桿調整浮水印的大小。
10. 您可選擇“置前”（將浮水印置於文字之前）或“置後”（將浮水印置於文件之後）以設定浮水印的位置。
11. 按下『確定』鍵，接受此設定。

## 製作新的浮水印

請依照下列步驟製作新的浮水印：

1. 點選“**特殊功能**”選單。
2. 勾選“**浮水印**”檢查盒。
3. 按下『**設定浮水印**』鍵，則會出現“浮水印”對話框。
4. 按下『**新增 / 刪除**』鍵，則會出現“使用者自訂浮水印”對話框。
5. 點選“**文字**”或“**圖形**”，並在“名稱”欄位中鍵入新的浮水印名稱。
6. 若您選擇“**文字**”，在“文字”欄位中鍵入浮水印文字。若您選擇“**圖形**”，按下『**瀏覽**』鍵，選擇您想要使用的 BMP 檔，然後按下『**確定**』鍵。

### **附註：**

*在製作自訂浮水印之前，您必須先預備一個圖片檔 (.bmp)。*

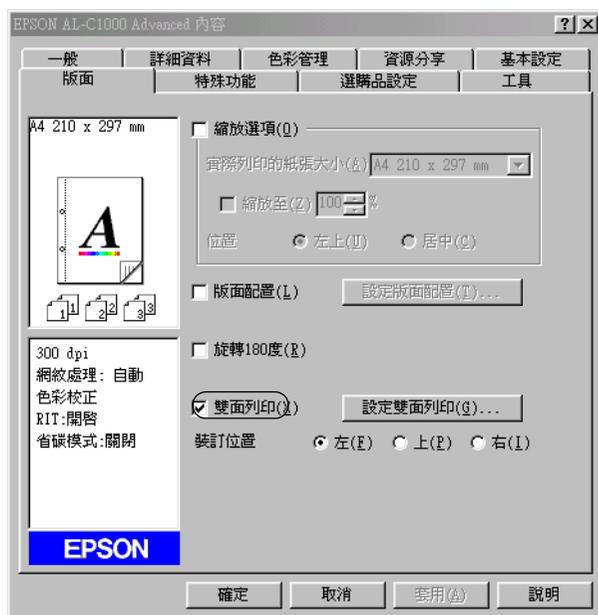
7. 按下『**儲存**』鍵，則您所儲存的浮水印將會出現在清單中。
8. 按下『**確定**』鍵，則會記錄新的浮水印設定。

## 使用雙面列印單元列印

雙面列印可以將資料列印在紙張的正反兩面。當您使用裝訂列印時，您對裝訂邊界所做的設定會影響到列印頁面的順序。

使用裝訂列印功能之前，請您先點選電腦螢幕左下方的“開始”，然後點選“設定”中的“印表機”，並在本台印表機圖示上點選滑鼠右鍵，選擇“內容”中的“選購品設定”選單，在“印表機”項目下選擇“手動更新選購品設定”，然後點選『設定』鍵，在隨即出現的選購品設定對話框中勾選“雙面列印單元”檢查盒。但若您已安裝雙面列印單元，且印表機與電腦也已正確連接，則此檢查盒便會自動勾選。

1. 點選“版面”選單。
2. 勾選“雙面列印”檢查盒。



3. 請在“裝訂位置”中選擇“左”、“上”或“右”。
4. 按下『設定雙面列印』鍵以開啓“設定雙面列印”對話框。

5. 在“裝訂邊界”中指定紙張正反面的裝訂邊界。



6. 請在首頁中，選擇要以紙張的正面或背面為第一頁。
7. 按下『**確定**』鍵，關閉“設定雙面列印”對話框。
8. 再按下版面中的『**確定**』鍵，套用設定。

## 使用進階設定

您可在進階設定對話框中選擇使用各種進階設定，例如規避頁面錯誤。點選“選購品設定”選單中的『**進階設定**』以開啓此對話框。



### 附註：

此為 Windows 2000 的螢幕。

- |         |                          |
|---------|--------------------------|
| 1. 邊界設定 | 調整頁面正面及背面的列印位置，每次增量為一公分。 |
| 2. 正面上方 | 調整列印面正面的直向列印位置。          |

3. 正面左側 調整列印面正面的橫向列印位置。
4. 背面上方 當您使用雙面列印單元時，調整列印面背面的直向列印位置。
5. 背面左側 當您使用雙面列印單元時，調整列印面背面的橫向列印位置。
6. “自動切換灰階模式” 檢查盒 勾選此檢查盒，則印表機驅動程式會分析您的列印文件，若文件是黑白色系的，系統會自動轉換成灰階模式。
7. “不列印空白頁” 檢查盒 此功能協助您避免列印空白頁。
8. “忽略所選擇的紙張大小” 檢查盒 當您勾選此檢查盒，印表機可自動忽略文件大小來幫您列印大量資料。
9. “圖形高速列印” 檢查盒 勾選此檢查盒可使矩形和圓形等幾何圖形之列印速度最佳化。  
  
若您發現圖形列印不正確，請勾選此檢查盒。
10. “避免頁面錯誤” 檢查盒 當列印資料因使用大量記憶體（如文件中包含大量複雜的字型或圖形）而導致列印錯誤時，您可勾選此檢查盒以減慢列印速度。
11. “繼續列印” 檢查盒 當您勾選此檢查盒，印表機會自動繼續列印（約 5 秒鐘），而忽略 Paper Set、Print Overrun 或 Mem Overflow 等訊息。
12. “監控印表機列印狀態” 檢查盒 監控文件列印之狀態。  
  
請勾選此檢查盒以監控您文件的列印情形。

13. “**新增研光紙到紙張種類設定**” 檢查盒  
當您勾選此檢查盒，“基本設定”選單中的“紙張種類”清單中將會出現“**研光紙**”。
14. “**使用作業系統所提供的多工緩衝功能列印文件**” 檢查盒  
勾選此檢查盒可啓動針對 Windows2000/NT4.0 的多工緩衝功能來列印資料。
15. 『**確定**』 鍵  
勾選此檢查盒可儲存您的設定，並結束印表機驅動程式或對話框。直到您做出新的設定並再次按下『**確定**』，設定才生效。
16. 『**取消**』 鍵  
系統不會儲存您的設定，並會離開對話框及印表機驅動程式。
17. 『**預設值**』 鍵  
使驅動程式恢復到原有的設定。

---

## **監控印表機 (EPSON 印表機監控程式 3)**

### **關於 EPSON 印表機監控程式 3**

EPSON 印表機監控程式 3 是監控印表機並提供有關印表機目前狀態資訊的工具程式。例如，您可以透過這個工具程式確定碳粉存量或感光滾筒的使用壽命。若發生列印錯誤，此工具程式將會提供錯誤訊息的敘述。您可從印表機驅動程式中取得印表機監控程式 3 工具程式。詳細的說明，請參考下列章節。

在使用印表機監控程式 3 之前，請確實閱讀印表機驅動程式中的讀我檔案。此檔案中包含有關印表機驅動程式和印表機監控程式 3 的最新資訊。

## 安裝 EPSON 印表機監控程式 3

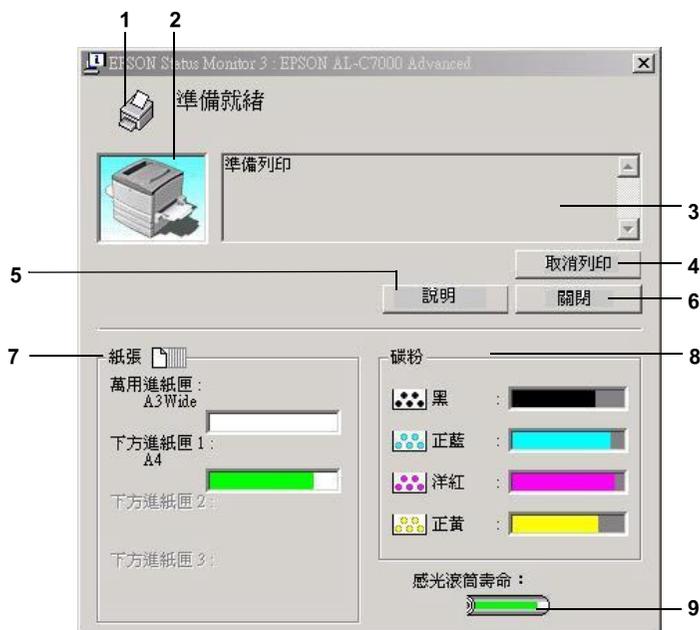
您可以從任何應用程式，或 Windows 作業系統直接開啓 EPSON 印表機監控程式 3。

- 若要從應用程式開啓 EPSON 印表機監控程式 3，請點選“檔案”選單中的“列印”或“頁面設定”，按下『內容』鍵，然後點選“工具”選單，並按下『EPSON 印表機監控程式 3』圖示鍵開啓 EPSON 印表機監控程式 3。
- 若要從 Windows 中開啓 EPSON 印表機監控程式 3，請按下『開始』鍵，指向“設定”並點選“印表機”。接著，在“EPSON AL-C7000 Advanced”圖示上按滑鼠右鍵並點選“內容”（在 Windows Me/98/95 中）、“列印喜好設定”（在 Windows XP 及 2000 中）或“文件預設值”（在 Windows NT 4.0 中）。然後，點選“工具”選單，並按下『EPSON 印表機監控程式 3』圖示鍵開啓 EPSON 印表機監控程式 3。



## 取得印表機詳細的狀態說明

您可以使用“EPSON 印表機監控程式 3”對話框，監控印表機狀態及獲得有關耗材的資訊。

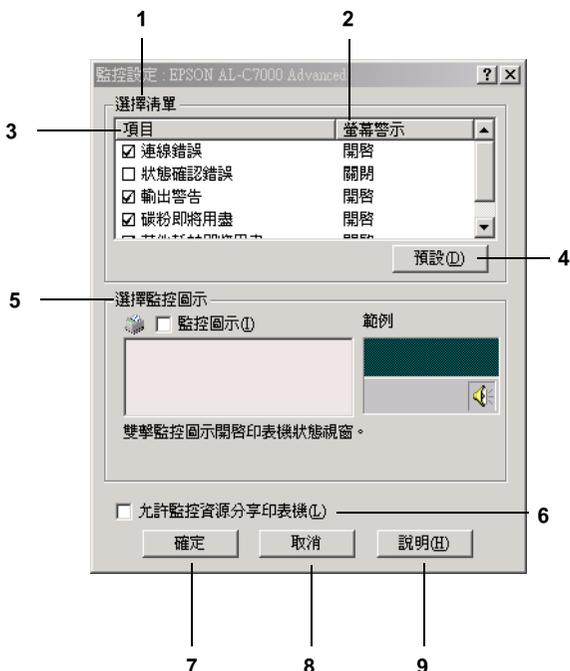


1. 圖示 / 訊息：顯示印表機狀態的圖示及訊息。
2. 印表機圖示：在左上角的圖示會影像方式顯示印表機狀態。
3. 文字欄：印表機圖示旁的文字欄顯示印表機目前的狀態。當發生問題時，會顯示可行的解決方法。

4. 『**取消列印**』鍵： 點選此鍵可取消印表機目前正在列印的工作。
5. 『**說明**』鍵： 當某些錯誤發生時，點選此鍵可指出問題的解決方法。
6. 『**關閉**』鍵： 按下此鍵可關閉此對話框。
7. 紙張： 顯示紙張種類、紙張大小及在紙張來源中剩餘的紙張數量。只有在選購品安裝之後，該項選購品的訊息才會出現。
8. 碳粉： 指示剩餘的碳粉量。若碳粉快用盡，碳粉圖示會閃爍。
9. 感光滾筒壽命： 指示感光滾筒所剩餘的可使用壽命。

## 調整監控設定

若要更改特別的監控設定，請按下印表機驅動程式“工具”選單中的『**監控設定**』鍵，則會出現“監控設定”對話框。



在此對話框中會出現下列的設定及按鍵：

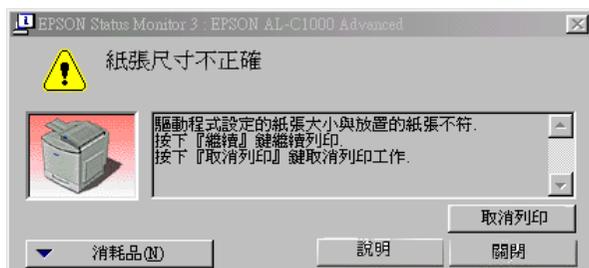
1. 選擇清單： 使用此區塊的檢查盒，選擇您希望得到的錯誤通知種類。
2. 螢幕警示： 顯示哪些警示訊息的項目是開啓的。
3. 項目： 顯示警示訊息出現之處。
4. 『預設』鍵： 重置內定值設定。

5. 選擇監控圖示：  
若要使用監控圖示，勾選“**監控圖示**”檢查盒並選擇圖示。所選擇的監控圖示會出現在工作列的右邊。一旦工作列上有出現監控圖示，則您可以雙擊此圖示來開啓“印表機監控程式 3”對話框。另外，您也可以在此圖示上按滑鼠右鍵並點選“**監控設定**”開啓“監控設定”對話框，及“**EPSON AL-C7000 Advanced**”開啓“EPSON 印表機監控程式 3”對話框。
6. 『**允許監控資源分享印表機**』檢查盒：  
若要監控資源分享印表機，請勾選此檢查盒。您必須更改伺服器上的這個設定。
7. 『**確定**』鍵：  
儲存新的變更。
8. 『**取消**』鍵：  
取消任何變更。
9. 『**說明**』鍵：  
開啓有關“監控設定”對話框的線上輔助說明。

## 狀態警告視窗

當發生錯誤時，將會自動出現狀態警告視窗。此視窗將會顯示錯誤類型並提供可行的解決方法，而您可按下『說明』鍵並依照螢幕指示操作。一旦問題解決了，此視窗將會自動關閉。

狀態警告視窗將在印表機出現錯誤時出現。狀態警告視窗將依您於監控設定對話框中所設定的條件開啓。



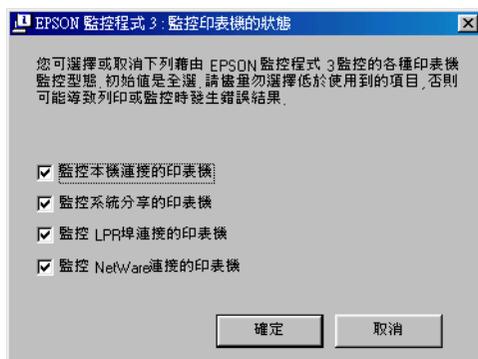
若您想要查看有關印表機耗材的資訊，請按下『**消耗品**』鍵。一旦按下此鍵，則即使已解決問題，狀態警告視窗將不會消失。若要關閉這個對話框，您必須按下『**關閉**』鍵。

## 設定監控的印表機

您可以使用“監控印表機”工具，更改 EPSON 印表機監控程式 3 將會監控的印表機種類。當您安裝 EPSON 印表機監控程式 3 時，也會一同安裝此工具。通常，並不需要去更改設定。當基於某些原因，您想要更改設定時，請使用此工具。

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**程式集**”中的“**EPSON**”，然後點選“**監控印表機**”。

2. 清除不需監控印表機的檢查盒。



3. 按下『**確定**』鍵。

---

## 設定 USB 連接埠

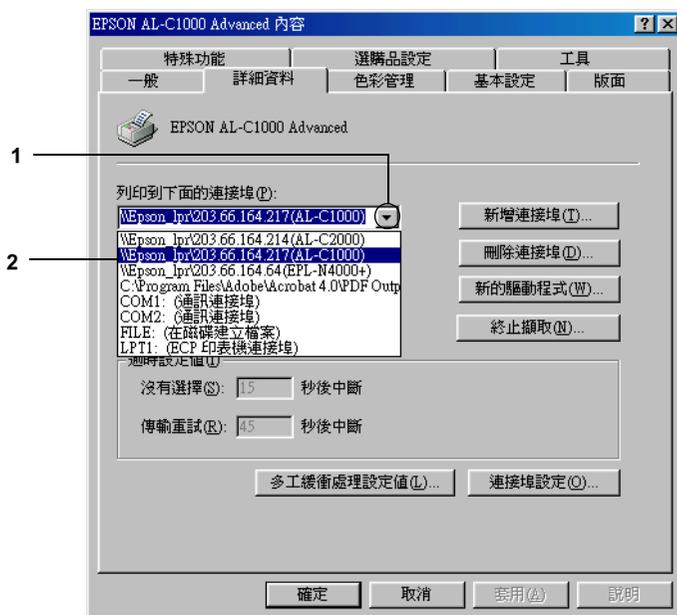
您印表機的 USB 界面符合 Microsoft Plug and Play (PnP) USB 的規格。

### 附註：

只有裝有 USB 連接埠即可個別運作於 Windows XP、Me、98、2000 的 PC 系統支援 USB 界面。

1. 點選『**開始**』，並選擇“**設定**”中的“**印表機**”。
2. 在“**EPSON AL-C7000 Advanced**”的圖示上點選滑鼠的右鍵，此時螢幕會出現一個新視窗，請選擇視窗中的“**內容**”。
3. 請選擇“**詳細資料**”。若您是使用 Windows XP 或 2000，請選擇“**連接埠**”。

4. 從“列印到下面的連接埠”的下拉式清單選擇合適的 USB 連接埠。在 Windows Me 或 98 的系統中選擇 **EPUSB1: (EPSON AL-C7000 Advanced)**。  
若您是 Windows XP 或 2000 的作業系統，請將連接埠清單中的 **USB001** 打勾。

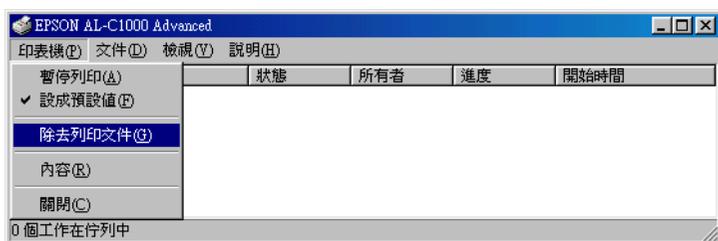


5. 按下『**確定**』以儲存您的設定。

## 取消列印

若列印輸出的品質並不符合您所預期，或是出亂碼時，請依照下列的操作步驟，取消列印。

雙擊工作列上的“印表機”圖示，並點選印表機選單中的“除去列印文件”。



在最後一頁列印出來之後，印表機上的“就緒”（綠色）燈號便會亮起。

目前列印工作已取消。

**附註：**

您亦可按控制面板上的『取消列印』以取消印表機目前的列印。但請注意勿將其他使用者電腦上的列印工作也取消了。

---

## 移除印表機軟體

當您重新安裝或更新驅動程式時，請先移除已安裝的印表機驅動程式。

**附註：**

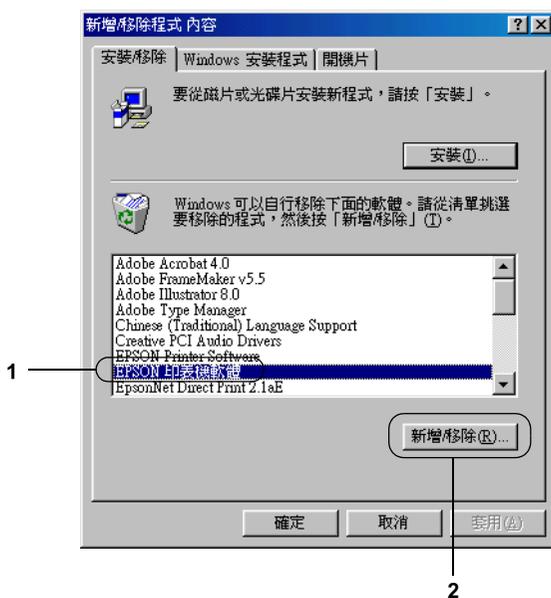
您可依照印表機所附之百寶箱光碟片中的螢幕指示移除印表機驅動程式及 EPSON 印表機監控程式 3。

1. 關閉所有的應用軟體。
2. 按下『開始』鍵，指向“設定”，然後點選“控制台”。

3. 雙擊“新增 / 移除程式”圖示。

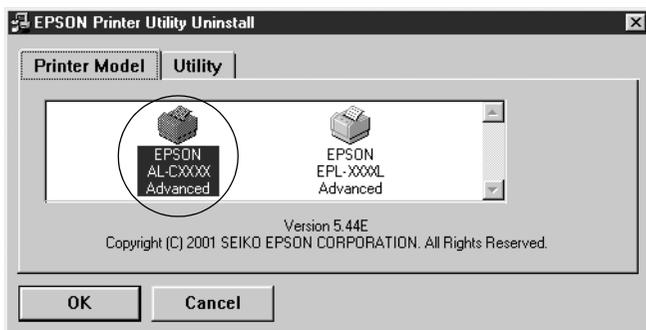


4. 點選“EPSON 印表機軟體”，然後按下『新增 / 移除』鍵。



當您使用 Windows 2000 時，請按下『變更 / 移除』鍵。

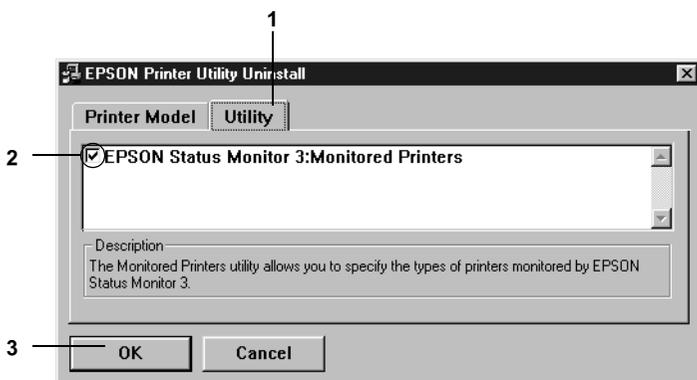
5. 點選“Printer Model”選單，並確認您已點選“EPSON AL-C7000 Advanced”圖示。



**附註：**

您只可以移除 EPSON 印表機監控程式 3 的監控印表機工具。當移除此工具後，您無法從其它印表機的 EPSON 印表機監控程式 3 工具中更改監控印表機的設定。

點選“Utility”選單，在確認已勾選“EPSON 印表機監控程式 3: 監控印表機”檢查盒之後按下『OK』鍵。



6. 請依照螢幕上的指示操作。

**附註：**

當出現 “Remove the related file” 的訊息時，請點選『Yes』鍵。

## **移除 USB 裝置驅動程式**

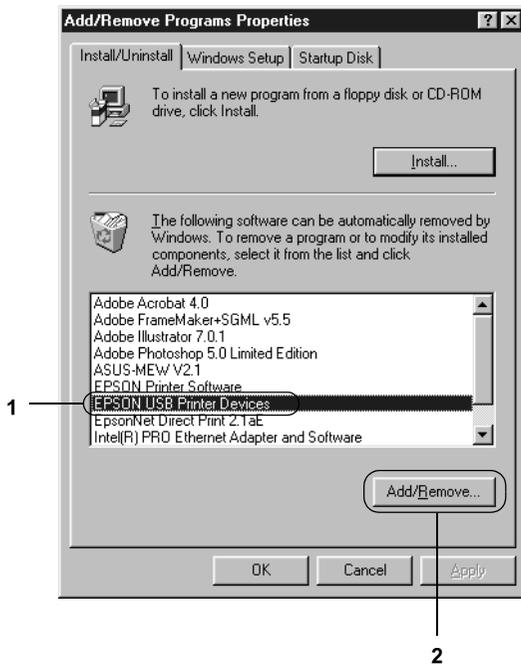
當您使用 USB 界面連接線連接電腦與印表機時，您需要一個 USB 裝置驅動程式。

請按照以下的步驟以移除 USB 裝置驅動程式：

**附註：**

- 在移除 USB 裝置驅動程式之前請移除印表機驅動程式。
  - 當您移除 USB 裝置驅動程式時，請勿開啓連有 USB 連接線的其他 EPSON 印表機。
1. 按照第 66 頁 “移除印表機軟體” 的步驟一至步驟三。

2. 選擇“EPSON USB 印表機裝置”，並點選『新增 / 移除』。



**附註：**

- ❑ “EPSON USB 印表機裝置” 只出現於印表機用 USB 連接線連接至 Windows Me 及 98 時。
- ❑ 若您的 USB 裝置驅動程式安裝不正確，“EPSON USB 印表機裝置” 將不會出現，請按照以下的步驟執行印表機所附的光碟中的 `pusbun.exe` 檔案。
  1. 請將百寶箱光碟片插入電腦的光碟機中。
  2. 使用電腦軟體（如 “Windows Explorer”）以開啓該光碟。

3. 雙擊 **Win9x** 資料夾
  4. 雙擊 “**Epusbun.exe**” 的圖示
3. 按照螢幕指示操作。



## 第 4 章

---

# 在網路上設定印表機

---

## 資源分享印表機

此章節敘述如何在標準 Windows 網路上共享印表機。

將直接連接至電腦的印表機資源分享給網路上的其它電腦。直接連接至印表機的電腦為印表機伺服器，而其它的電腦為用戶端，需要取得印表機伺服器的許可才可共享印表機。用戶端透過印表機伺服器共享印表機。

依照 Windows 作業系統的版本及您在網路上的使用權利，執行印表機伺服器及用戶端的設定。

### 設定印表機伺服器

- Windows Me/98/95 的使用者，請參考第 74 頁“將印表機設為一台資源分享的印表機”。
- Windows 2000/XP/NT 4.0 的使用者，請參考第 76 頁“使用其它驅動程式”。

### 設定用戶端

- Windows Me/98/95 的使用者，請參考第 82 頁“Windows Me/98/95 的使用者”。
- Windows 2000/XP 的使用者，請參考第 83 頁“Windows 2000/XP 的使用者”。
- Windows NT 4.0 的使用者，請參考第 87 頁“Windows NT 4.0 的使用者”。

**附註：**

- ❑ 當資源分享印表機時，請務必設定 EPSON 印表機狀態監控 3，如此在印表機伺服器上才可監控資源分享印表機。請參考第 61 頁 “調整監控設定”。
- ❑ 應該在相同的網路系統中，設定印表機伺服器和用戶端，且他們應該事先在相同的網路管理下。
- ❑ 下列頁數中所出現的顯示畫面可能會依 Windows 作業系統版本不同而有所差異。

---

## 將印表機設為一台資源分享的印表機

當印表機伺服器的作業系統為 Windows Me/98/95 時，請依照下列的步驟設定印表機伺服器：

1. 按下『開始』鍵，指向“設定”，並點選“控制台”。
2. 雙擊“網路”圖示。
3. 按下“組態”選單中的『檔案及列印分享』鍵。
4. 勾選“別人也可以使用我的印表機”檢查盒，然後按下『確定』鍵。
5. 按下『確定』鍵，套用設定。

**附註：**

- ❑ 當出現“請插入光碟片”的訊息視窗時，請將 Windows Me/98/95 光碟片放入電腦的光碟機中。按下『確定』鍵並依照螢幕上的指示說明操作。
- ❑ 當出現提醒您重新啟動電腦的訊息視窗時，請重新啟動電腦並繼續設定。請參考第 75 頁 “使用者重新啟動電腦”。

## 使用者重新啟動電腦

1. 雙擊控制台中的“印表機”圖示。
2. 在“EPSON AL-C7000 Advanced”圖示上按滑鼠右鍵，然後在出現的功能表中點選“資源分享”。
3. 點選“資源分享”，並在“資源分享名稱”欄位中鍵入名稱，並按下『確定』鍵。若有需要，請鍵入“說明”和“密碼”。



### 附註：

- ❑ 請勿使用空格或連字號 (-) 為資源分享名稱，否則可能會發生錯誤。
- ❑ 當資源分享印表機時，請務必設定 EPSON 印表機狀態監控 3，如此在印表機伺服器上才可監控資源分享印表機。請參考第 61 頁“調整監控設定”。

您必須設定用戶端電腦，如此這些電腦才可以從網路上使用這台印表機。請參考下列各項的詳細說明：

- ❑ 第 82 頁“Windows Me/98/95 的使用者”
- ❑ 第 83 頁“Windows 2000/XP 的使用者”
- ❑ 第 87 頁“Windows NT 4.0 的使用者”

## 新增印表機驅動程式

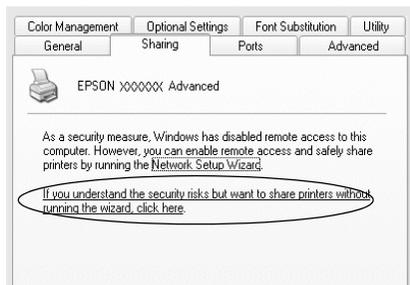
當印表機伺服器的作業系統為 Windows 2000、XP 或 Windows NT 4.0，您可以在伺服器中安裝其他驅動程式。其他驅動程式為伺服器中的驅動程式，適用於使用不同作業系統的用戶端電腦。

請依照這些步驟，設定 Windows 2000、XP 或 Windows NT 4.0 為印表機伺服器，並安裝其他驅動程式：

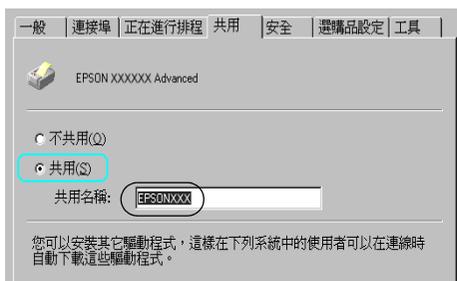
### 附註：

- ❑ 您必須以 *Administrators* 身份登入 Windows 2000、XP 或 Windows NT 4.0 的本機。
  - ❑ 若您印表機伺服器的作業系統為 Windows NT 4.0，則其他驅動程式只能使用於 *Service Pack 4* 以上的版本。
1. Windows 2000 或 NT 4.0 的印表機伺服器，按下『開始』鍵，指向“設定”，並點選“印表機”。  
Windows XP 的印表機伺服器，按下『開始』鍵，指向“印表機和傳真”。Windows XP Home edition 使用者，首先請指向“控制台”，再點選“印表機和傳真”。
  2. 在“EPSON AL-C7000 Advanced”圖示上按滑鼠右鍵，然後在出現的功能表中點選“共用”。

Windows XP 的使用者，若您的電腦出現以下的畫面，請點選“**If you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here**”。



- Windows 2000 或 NT 4.0 印表機伺服器，請點選“**共用**”（Windows 2000 使用者）或“**設定共用為**”（Windows NT 4.0 使用者），然後在“共用名稱”欄位中鍵入名稱。



Windows XP 印表機伺服器，點選“**共用這個印表機**”，然後在“共用名稱”欄位中鍵入名稱。



**附註：**

請勿使用空格或連字號 (-) 為資源分享名稱，否則可能會發生錯誤。

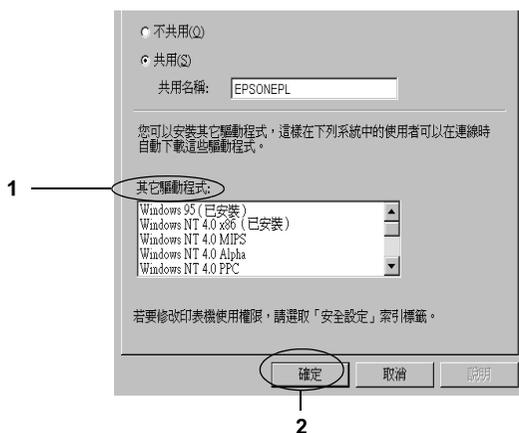
- 選擇其他驅動程式。

**附註：**

當伺服器 and 用戶端的電腦使用相同的作業系統，則您不需要安裝其他驅動程式。步驟 3 後只要按下『**確定**』鍵即可。

## 在 Windows NT 4.0 印表機伺服器上

點選要被用做用戶端的 Windows 作業系統，例如，點選“Windows 95”，將其他驅動程式安裝至 Windows Me/98/95 用戶端，再按下『**確定**』鍵。

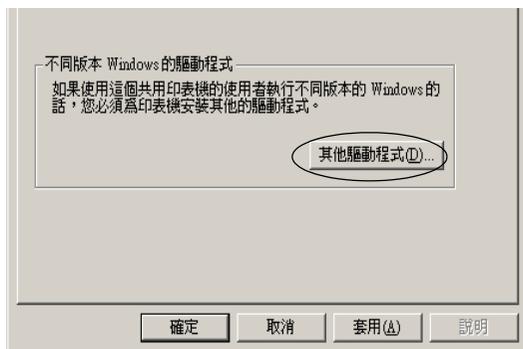


**附註：**

- 您不需要點選其他驅動程式中的“Windows NT 4.0x86”，因為這些驅動程式已經安裝了。
- 請勿選擇“Windows 95”外的其他驅動程式，因為其它的驅動程式無法作用。

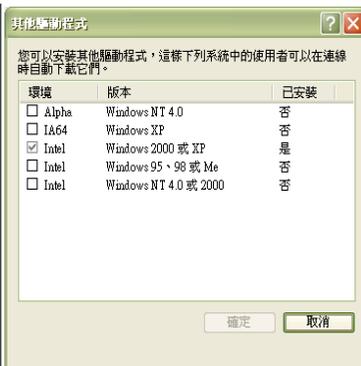
**在 Windows 2000/XP 印表機伺服器上**

按下『其他驅動程式』鍵



點選要被用作用戶端的 Windows 作業系統，再按下『確定』鍵。

Windows Me/98/95 的用戶端	選擇 “Intel Windows 95 or 98 (和 Me)”
Windows NT 4.0 的用戶端	選擇 “Intel Windows NT 4.0 或 2000”
Windows XP/2000 的用戶端	“Intel Windows 2000 (或 XP)” 可能已選取



**附註：**

- 您不需要只安裝其他驅動程式中的 “**Intel Windows 2000(或 XP)**”，因為已經安裝這個驅動程式。
  - 請不要選擇 “**Intel Windows 95 或 98(和 Me)**” 和 “**Intel Windows NT 4.0 或 2000**” 以外的其他驅動程式，因為其他的驅動程式無法作用。
5. 當視窗出現時，請將百寶箱光碟片放入光碟機中，再按下『**確定**』鍵。
  6. 根據訊息，鍵入在用戶端中印表機驅動程式所在的正確磁碟機及資料夾名稱，然後按下『**確定**』鍵。  
依用戶端的作業系統而定，顯示的訊息可能會不同。



因為使用的作業系統不同，所以會有不同的資料夾名稱。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows Me/98/95	\\<Language>\WIN9X
Windows NT 4.0	\\<Language>\WINNT40

在 Windows XP/2000 下安裝驅動程式時，將會出現 “找不到數位簽章” 的畫面，請按下『**是**』鍵或『**繼續安裝**』(Windows XP)，繼續安裝。

7. 在 Windows XP/2000 下安裝驅動程式時，請按下『**關閉**』鍵關閉對話框。在 Windows NT 4.0 下安裝驅動程式時，會自動關閉視窗。

**附註：**

當資源分享印表機時，請確認下列項目。

- ❑ 請務必設定 EPSON 印表機狀態監控 3，如此才可以在印表機伺服器中監控資源分享印表機。請參考第 61 頁 “調整監控設定”。
- ❑ 設定資源分享印表機的安全性 (用戶端的使用許可)。用戶端無法在沒有使用許可的情況下，使用資源分享印表機。詳細的說明，請參考 Windows 輔助說明。

您必須設定用戶端電腦，如此這些電腦才可以從網路上使用這台印表機。請參考下列各項的詳細說明：

- ❑ 第 82 頁 “Windows Me/98/95 的使用者”
- ❑ 第 83 頁 “Windows 2000/XP 的使用者”
- ❑ 第 87 頁 “Windows NT 4.0 的使用者”

---

## 設定用戶端

此章節說明如何藉由進入在網路上的資源分享印表機來安裝印表機驅動程式。

**附註：**

- ❑ 若要在 Windows 網路上共享印表機，您必須設定印表機伺服器。詳細的說明，請參考第 74 頁 “將印表機設為一台資源分享的印表機” (Windows Me/98/95) 或第 76 頁 “使用其它驅動程式” (Windows 2000/XP/NT 4.0)。
- ❑ 此章節敘述如何使用伺服器 (Microsoft 工作群組) 開啓標準網路系統中的資源分享印表機。當您因為網路系統而無法使用資源分享印表機時，請洽詢網路管理者。

- ❑ 此章節敘述如何安裝印表機驅動程式並從“**印表機**”資料夾開啓資源分享印表機。您也可以從 Windows 桌面上的“網路上的芳鄰”或“我的網路”開啓資源分享印表機。
- ❑ 您不可在伺服器作業系統上使用其他驅動程式。

## Windows Me/98/95 的使用者

請依照下列的步驟，設定 Windows Me、98 和 95 的用戶端：

1. 請按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”，再按下“**印表機**”。
2. 雙擊“**新增印表機**”圖示，並按『**下一步**』鍵。
3. 點選“**網路印表機**”，再按下『**下一步**』鍵。
4. 按下『**瀏覽**』鍵，則會出現“瀏覽印表機”對話框。

### 附註：

您可以在“網路路徑或佇列名稱”欄位中，直接鍵入“**\\(連接資源分享印表機的電腦名稱)\(資源分享印表機的名稱)**”。

5. 點選連接資源分享印表機的電腦及此印表機的圖示，並按下『**確定**』鍵。



**附註：**

您可以在直接連接至資源分享印表機的電腦或伺服器中，更改資源分享印表機的名稱。若要確定資源分享印表機的名稱，請詢問網路管理者。

6. 按下『**下一步**』鍵。

**附註：**

- 當已事先在用戶端中安裝印表機驅動程式，您必須選擇新的印表機驅動程式或目前的印表機驅動程式。當出現提醒您選擇印表機驅動程式，請根據訊息選擇印表機驅動程式。
- 當印表機伺服器的作業系統為 Windows Me/98/95 或在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中已安裝 Windows Me/98/95 其他驅動程式時，請執行下一個步驟。
- 當在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中沒有安裝 Windows Me/98/95 其他驅動程式，請執行第 89 頁“安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式”。

7. 確定資源分享印表機的名稱，並選擇是否將印表機設定為預設印表機。按下『**確定**』鍵，然後依照螢幕上的指示操作。

**附註：**

您可以更改資源分享印表機的名稱，不過此名稱只會出現在用戶端的電腦中。

## **Windows 2000/XP 的使用者**

請依照下列的步驟，設定 Windows XP/2000 用戶端：

當您是“Power Users”或者即使您不是管理者，但具有更大的權限，您可以安裝共享印表機的印表機驅動程式。

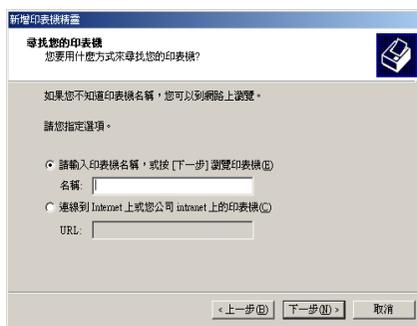
當印表機伺服器是 Windows NT 4.0，請確認下列各項：

- ❑ 在 Windows NT 4.0 印表機伺服器中 Windows XP/2000 用戶端的其他驅動程式是已事先安裝 “Windows NT 4.0 x86” 驅動程式當作 Windows NT 4.0 的印表機驅動程式。將印表機驅動程式安裝至 Windows XP/2000 用戶端時，請從已經安裝 Windows NT 4.0 驅動程式的 Windows NT 4.0 印表機伺服器中進行。
- ❑ 您無法安裝 Windows XP/2000 的印表機驅動程式，為 Windows NT 4.0 印表機伺服器中的其他驅動程式。若要在 Windows XP/2000 用戶端中安裝 Windows XP/2000 的印表機驅動程式，管理者在用戶端安裝隨機附贈百寶箱光碟片中的本地印表機驅動程式，然後執行下列印的步驟。
  1. Windows 2000 用戶端，按下『開始』鍵，指向“設定”，並點選“印表機”。  
Windows XP 用戶端，按下『開始』鍵，指向“印表機和傳真機”。Windows XP Home edition 使用者，指向“控制台”，再點選“印表機和傳真機”。
  2. Window 2000 使用者，請雙擊“新增印表機”圖示，然後按『下一步』鍵。

Windows XP 使用者，在印表機工作選單中點選“新增印表機”，然後按『下一步』鍵。



3. 選擇“網路印表機”(Windows 2000)或“網路印表機或連接到另一部電腦的印表機”(for Windows XP)，再按下『下一步』鍵。
4. Windows 2000 使用者，請鍵入共享印表機的名稱，再按『下一步』鍵。



**附註：**

❑ 您也可以**在“網路路徑或佇列名稱”欄位中，直接鍵入“\\(連接資源分享印表機的電腦名稱)(資源分享印表機的名稱)”。**

❑ 您**不一定需要鍵入資源分享印表機的名稱。**

Windows XP 使用者，請勾選“**瀏覽印表機**”。



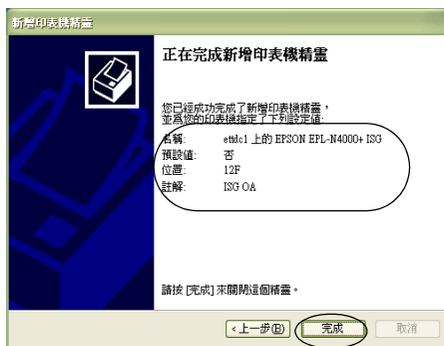
5. 點選連接至資源分享印表機的電腦或伺服器及資源分享印表機的名稱，然後按下『**確定**』鍵。



#### 附註：

- ❑ 您可以在直接連接至資源分享印表機的電腦或伺服器中，更改資源分享印表機的名稱。若要確定資源分享印表機的名稱，請詢問網路管理者。
  - ❑ 當已事先在用戶端中安裝印表機驅動程式時，您必須選擇新的印表機驅動程式或目前的印表機驅動程式。當出現提醒您選擇印表機驅動程式，請根據訊息選擇印表機驅動程式。當已事先安裝 Windows XP/2000 本機印表機驅動程式，您可以選擇 Windows XP/2000 印表機驅動程式為目前的印表機驅動程式來代替在 Windows NT 4.0 伺服器中的其他驅動程式。
  - ❑ 當 Windows XP/2000 (NT 4.0) 的其他驅動程式已安裝在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中，請執行下個步驟。
  - ❑ 當其他驅動程式不是安裝在 Windows NT 4.0 印表機伺服器中或印表機伺服器的作業系統是 Windows Me/98/95 時，請執行第 89 頁“安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式”。
6. Windows 2000 使用者，選擇是否要將印表機設定為預設印表機，然後按下『**確定**』鍵。

7. 確定設定值，然後按下『**完成**』鍵。



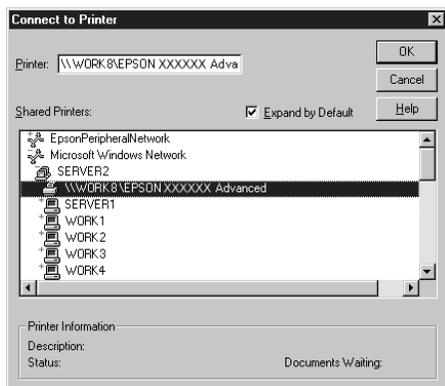
## Windows NT 4.0 的使用者

請依照下列的步驟，設定 Windows NT 4.0 用戶端：

當您是“Power Users”或者即使您不是管理者，但具有更大的權限，您可以安裝共享印表機的印表機驅動程式。

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”，並點選“**印表機**”。
2. 雙擊“**新增印表機**”圖示。
3. 點選“**網路印表機**”，然後按下『**下一步**』鍵。

4. 點選連接至資源分享印表機的電腦或伺服器及資源分享印表機的名稱，然後按下『OK』(確定)鍵。



**附註：**

- ❑ 您也可以將“網路路徑或佇列名稱”欄位中，直接鍵入“\\(連接資源分享印表機的電腦名稱)(資源分享印表機的名稱)”。
- ❑ 您可以在直接連接至資源分享印表機的電腦或伺服器中，更改資源分享印表機的名稱。若要確定資源分享印表機的名稱，請詢問網路管理者。
- ❑ 當已事先在用戶端中安裝印表機驅動程式時，您必須選擇新的印表機驅動程式或目前的印表機驅動程式。當出現提醒您選擇印表機驅動程式，請根據訊息選擇印表機驅動程式。
- ❑ 當 Windows NT 4.0 的其他驅動程式已安裝在 Windows XP/2000 印表機伺服器中，請執行下個步驟。
- ❑ 當 Windows NT 4.0 的其他驅動程式沒有安裝在 Windows XP/2000 印表機伺服器中或印表機伺服器的作業系統是 Windows Me/98/95，請執行第 89 頁“安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式”。

5. 選擇是否要將印表機設定為預設印表機，然後按下『**確定**』鍵。
6. 按下『**完成**』鍵。

---

## 安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式

當設定網路系統時，如何在用戶端中安裝印表機驅動程式的相關說明，請參考下列敘述：

- ❑ 在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中沒有安裝其他驅動程式。
- ❑ 印表機伺服器的作業系統為 Windows Me/98/95 及用戶端的作業系統為 Windows XP/2000/NT 4.0。

下列頁數中所出現的顯示畫面可能會依 Windows 作業系統版本不同而有所差異。

### 附註：

- ❑ 當在 Windows XP/2000/NT 4.0 用戶端安裝驅動程式時，必須以 Administrator 的身份登入 Windows XP/2000/NT 4.0。
  - ❑ 當已安裝其他驅動程式或伺服器和用戶端的電腦都使用相同的作業系統時，則您不需要安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式。
1. 開啓共享印表機時，可能會出現立即視窗。請按下『**確定**』鍵，然後依照螢幕上的指示操作。

- 放入光碟片。鍵入在用戶端中印表機驅動程式所在的正確磁碟機及資料夾名稱，然後按下『**OK**』（確定）鍵。



當安裝驅動程式在 Windows XP/2000 時，則會出現“找不到數位簽章”的畫面，請按下『**是**』鍵 (Windows 2000) 或『**繼續安裝**』鍵 (Windows XP)，繼續安裝。

因為使用的作業系統不同，所以會有不同的資料夾名稱。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows Me/98/95	\<Language>\WIN9X
Windows 2000/XP	\<Language>\WIN2000
Windows NT 4.0	\<Language>\WINNT40

- 確定資源分享印表機的名稱，並按下『**確定**』鍵，然後依照螢幕上的指示操作。

## 第 5 章

---

# 在 Macintosh 系統下使用印表機軟體

---

## 關於印表機驅動程式

印表機驅動程式可讓您藉由多樣的設定，從印表機中取得較佳的列印結果。印表機驅動程式還包括 EPSON 印表機監控程式 3 工具程式，可透過“Apple”選單進入此工具程式。EPSON 印表機監控程式 3 工具程式可讓您查看印表機的狀態。詳細的說明，請參考第 107 頁“監控印表機 (EPSON 印表機狀態監控 3)”。

## 開啟印表機驅動程式

使用印表機驅動程式來操作印表機及改變印表機的設定。印表機驅動程式可讓您輕鬆地改變所有列印設定，包括紙張來源、紙張大小和列印方向。

### 附註：

線上輔助說明提供更詳細的印表機驅動程式的設定。

若要從 Macintosh 中使用印表機驅動程式，請在 Apple 選單中選擇“Chooser / 選擇週邊”。然後，在檔案選單中點選“AL-C7000”圖示。

- 請點選在檔案選單中的“頁面設定”開啓紙張設定對話框。
- 請點選在檔案選單中的“列印”以開啓基本設定對話框。
- 若您欲開啓版面對話框，您可點選基本設定對話框中的  版面圖示。

---

## 變更印表機設定

### 選擇列印品質

您可透過印表機驅動程式變更列印品質或解析度。此印表機提供您自動設定、預定設定的功能，當然，您亦可自訂您的設定。

### 使用自動設定選擇列印品質

在基本設定選單中選擇“**自動**”，印表機便會根據您所選擇的顏色做出各細項設定，而色彩及解析度是您唯一需要做的設定。大部份的應用軟體會覆蓋印表機驅動程式中紙張大小和方向設定等類似設定，但若您的應用軟體不會覆蓋設定，您則必須先行確認印表機驅動程式中的設定是您想要的。

#### **附註：**

線上說明將提供您印表機動程式設定的重要訊息。

1. 開啓“**基本設定**”對話框。



1. 在基本設定對話框中將列印品質設為“**進階**”，您可在下拉式清單中找到“**自動 (一般)**”。



2. 根據您所想要圖案或文件的形式來從清單中選出最合適的設定。

當您選擇內定值設定，其他的設定，如列印模式、解析度、螢幕及色彩管理都會自動設定。所有的更動都將會出現在基本設定選單左側的目前設定清單中。

印表機驅動程式提供您以下的預定設定：

### **自動 (一般)**

適合例行列印，尤其是相片。

### **文字 / 圖形**

適合包括文字和圖形的列印文件，如簡報資料。

### **圖形 /CAD**

適合列印圖形及圖表。

### **影像**

適合列印相片。

## **影像加強 4**

適合列印用瀏覽器掃描，或用數位相機、攝影機所拍攝的圖像。EPSON 影像加強 4 會自動調整原始圖像的對比、飽和度及亮度以製作出色彩更生動的畫面，此設定並不影響原始的圖像資料。

## **ColorSync**

自動調整列印顏色以符合螢幕的設定。

## **自動 (高品質)**

適合需要高品質效果的例行列印。

## **進階 文字 / 圖形**

適合需列印高品質且含有文字和圖形的簡報資料。

## **進階 圖形 / CAD**

適合列印高品質的圖形、圖表和相片。

## **進階影像**

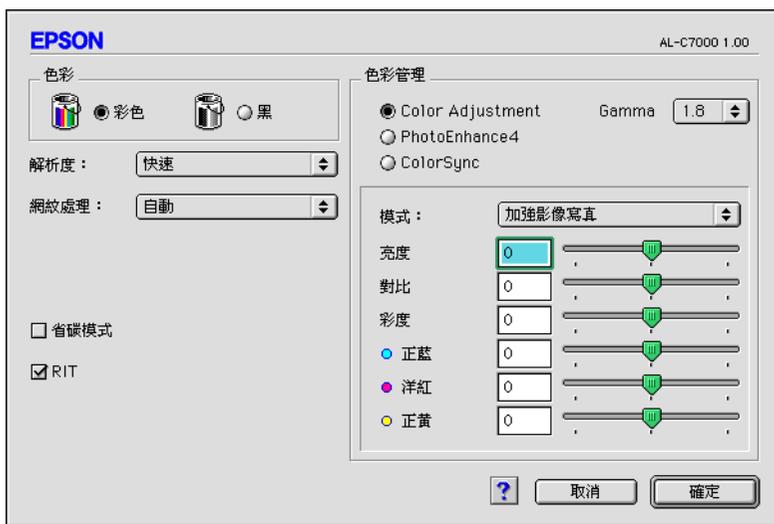
適合列印高品質的掃描相片及數位圖像。

## **自訂列印設定**

大多數的使用者並不需要自訂設定。但是，若您希望能有更詳細的設定，或是只是想做個實驗，您還是可以透過印表機所附的自訂功能來設定您的印表機。

請您按照以下的步驟來自訂您印表機的功能：

1. 請選擇基本設定選單中的“進階”，然後點選『細項設定』鍵，便會出現下圖所示的對話框。



2. 在色彩設定中選擇“彩色”或“黑”，然後調整其他的設定。關於其他設定的詳細內容，請點選  鍵。
3. 點選『確定』以確認您的設定並回到基本設定選單。點選『取消』表示不儲存您所做的設定並回到基本設定選單中。

## 儲存您的設定

若欲儲存您的自訂設定，您可在基本設定選單中選擇“進階”並按下『儲存設定』，則自訂設定的對話框便會出現。

在名稱欄位中輸入您自訂設定的名稱，並點選『儲存』。您所做的設定將會在基本設定選單中“自動”的右方清單中。

### 附註：

- 自訂設定的名稱不可使用預定設定的名稱。

- ❑ 如欲刪除自訂設定，請在基本設定選單中選擇“**進階**”，並點選『**儲存設定**』、在自訂設定對話框中選擇欲刪除的設定，然後點選『**刪除**』。
- ❑ 請勿刪除預定設定。

若您變更細項設定對話框中的任何設定，細項設定對話框清單中所選擇的設定就會變更爲自訂設定。之前所選擇的自訂設定並不會受變更的影響。如欲回復到原有的自訂設定，只要由目前設定清單中選擇即可。

## 縮放版面

在“版面”對話框中的“**印至一頁**”功能，可讓您在列印時放大或縮小文件比例以符合所指定的紙張大小。

### 附註：

根據在“紙張設定”對框中所選擇的紙張大小，自動放大或縮小指定的比例。

- ❑ 在“紙張設定”對話框中不可修改或縮小所選擇的比例。
1. 在基本設定對話框中點選版面圖示 ，即會出現版面配置對話框。
  2. 勾選“**印至一頁**”檢查盒。
  3. 從“實際列印的紙張大小”下拉式選單中，選擇您所需的紙張大小。則列印出的頁面將會符合您所選擇的紙張大小。
  4. 按下『**確定**』鍵，接受此設定值。

## 修改版面配置

“版面配置”可在同一張紙上列印二合一或四合一及指定排列方式，自動調整每個頁面以符合指定的紙張大小。您也可以選擇列印頁框。

1. 在基本設定對話框中點選版面圖示 ，即會出現版面配置對話框。
2. 勾選“版面配置”檢查盒，然後按下『設定版面配置』鍵，則會出現“設定版面配置”對話框。



3. 選擇您想要在同一張紙上列印的頁數。



4. 選擇列印頁面的排列方式。

**附註：**

“排列方式”的選擇會依頁數及所選擇的列印方向而定。

5. 按下『**確定**』鍵，關閉“版面配置設定”對話框。
6. 當您想要在文件上列印頁框時，請勾選“版面”對話框中的“**列印頁框**”檢查盒。
7. 按下“版面”對話框中的『**確定**』鍵，接受此設定值。

## 使用浮水印

請依照下列的步驟，在文件中使用浮水印。在“浮水印”對話框中，您可以選擇已設定的浮水印清單，或使用文字或圖形 (PICT) 檔案來更改原來的浮水印。“浮水印”對話框也可讓您更改更多的浮水印設定。例如，您可以選擇大小、濃淡度、及浮水印的位置。

1. 在基本設定對話框中點選版面圖示 ，即會出現版面配置對話框。
2. 勾選“**浮水印設定**”檢查盒，並由下拉式清單中挑選一個浮水印。
3. 在預覽視窗中，用拖曳的方式選擇浮水印的位置。另外，當您想要縮放浮水的大小時，請手動調整。
4. 使用“**濃淡度**”調整桿調整浮水印影像的明暗度。
5. 針對文字浮水印，您可以在“角度”欄位中輸入旋轉的角度。或是，勾選“**旋轉**”檢查盒，並在預覽視窗中，使用指標旋轉文字浮水印。
6. 按下『**確定**』鍵，接受此設定值。

## 新增浮水印

若要新增文字浮水印，您可以參考下列敘述。

### 製作文字浮水印

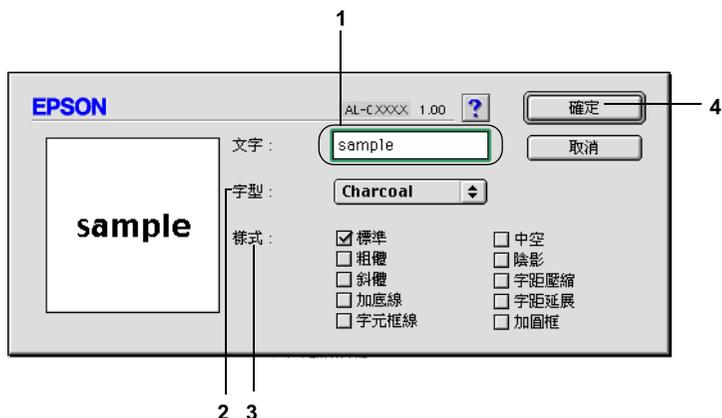
1. 在基本設定對話框中點選版面圖示 ，即會出現版面配置對話框。

2. 勾選“浮水印設定”檢查盒，並按下『新增 / 刪除』鍵以開啓對話盒。



3. 請點選按下『加入文字』鍵。

- 在“文字”欄位中鍵入浮水印文字，並選擇“字型”和“樣式”，然後按下『確定』鍵。



- 在“名稱”欄位中輸入檔案名稱，然後按下『儲存』鍵。

#### 附註：

- 若要編輯儲存的文字浮水印，請從清單中選擇浮水印，然後按下『編輯文字』鍵。編輯完成之後，請按下『確定』鍵，關閉對話框。
  - 若要移除所儲存的浮水印，請從清單中選擇浮水印，然後按下『刪除』鍵。移除之後，請按下『儲存』鍵，關閉對話框。
- 由浮水印設定的下拉式清單中選擇並儲存浮水印，然後點選版面配置對話框中的『確定』鍵。

### 製作圖案浮水印

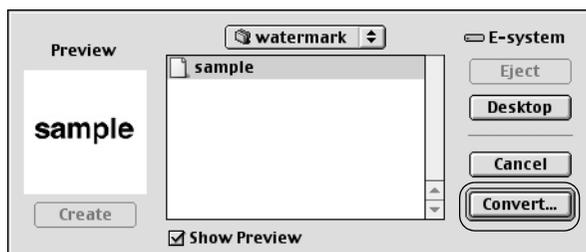
在更改自訂的浮水印之前，您應該先準備一個圖形 (PICT) 檔案。

- 在基本設定對話框中點選版面圖示 ，即會出現版面配置對話框。

2. 勾選“浮水印設定”檢查盒並點選『新增 / 刪除』鍵。



3. 點選自訂浮水印對話框中的『加入圖片』鍵。
4. 選取 PICT 檔案並點選『Convert』鍵。在您點選『Create』鍵之後，浮水印便預覽於視窗中。



5. 在“Save converted file as box”欄位中輸入檔案名稱，然後按下『儲存』鍵。

**附註：**

若要移除所儲存的浮水印，請從清單中選擇浮水印，然後按下『**刪除**』鍵。移除之後，請按下『**儲存**』鍵，關閉對話框。

6. 由浮水印設定的下拉式清單中選擇並儲存自訂浮水印，然後按下版面配置對話框中的『**確定**』鍵。

## 使用雙面列印單元列印

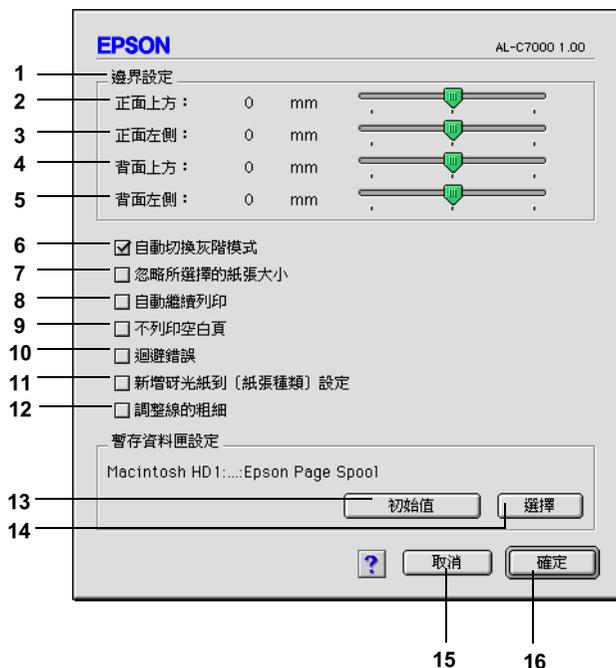
雙面列印可以將資料列印在紙張的正反兩面。當您使用裝訂列印時，您對裝訂邊界所做的設定會影響到列印頁面的順序。

您必須先安裝並啟動印表機驅動程式中的雙面列印，才可使用裝訂列印的功能。您可在選擇 **AL-C7000** 圖示後關閉 Chooser / 選擇週邊以開啓雙面列印。當您的驅動程式已安裝，且印表機已正確的連接至電腦時，雙面列印單元便自動啟動。

1. 在基本設定對話框中點選版面圖示 ，即會出現版面配置對話框。
2. 勾選“**雙面列印**”檢查盒。
3. 請在“**裝訂位置**”中選擇“**左**”、“**上**”或“**右**”。
4. 按下“**設定雙面列印**”後開啓設定雙面列印對話框。
5. 在“**裝訂邊界**”中指定紙張正反面的裝訂邊界。
6. 請在“**首頁**”中，選擇要以紙張的正面或背面為首頁。
7. 按下『**確定**』鍵關閉“**設定雙面列印**”對話框。
8. 按下版面中的『**確定**』鍵，以所做的設定印出。

## 使用進階設定

您可進入基本設定對話框中，然後再點選上方的  進階設定圖示以開啓進階設定對話框。在此對話框中，您可選擇是否要使用其他進一步設定，例如頁面保護。



- |         |                                 |
|---------|---------------------------------|
| 1. 邊界設定 | 調整頁面的列印位置。                      |
| 2. 正面上方 | 調整列印面正面的直向列印位置。                 |
| 3. 正面左側 | 調整列印面正面的橫向列印位置。                 |
| 4. 背面上方 | 當您使用雙面列印單元時，調整<br>列印面背面的直向列印位置。 |

5. 背面左側 當您使用雙面列印單元時，調整列印面背面的橫向列印位置。
6. “自動切換灰階模式” 檢查盒 勾選此檢查盒，則印表機驅動程式會分析您的列印文件，若文件是黑白色系的，系統會自動轉換成灰階模式。
7. “忽略所選擇的紙張大小” 檢查盒 當您勾選此檢查盒，印表機可自動忽略文件大小來幫您列印大量資料。
8. “自動繼續列印” 檢查盒 當您勾選此檢查盒，印表機會自動忽略記憶體容量及頁面大小的錯誤，而繼續列印。
9. “不列印空白頁” 檢查盒 此功能協助您避免列印空白頁。
10. “迴避錯誤” 檢查盒 當列印資料因使用大量記憶體（如文件中包含大量複雜的字型或圖形）而導致列印錯誤時，您可勾選此檢查盒以減慢列印速度。
11. “新增研光紙到紙張種類設定” 檢查盒 當您勾選此檢查盒，“基本設定”對話盒中的“紙張種類”清單中將會出現“研光紙”。
12. “調整線的粗細” 檢查盒 調整列印線條的粗細。
13. 『初始值』 鍵 恢復到原有的設定。
14. 『選擇』 鍵 選擇分類儲存資料夾。
15. 『取消』 鍵 系統不會儲存您的設定，並會離開對話框及印表機驅動程式。
16. 『確定』 鍵 勾選此檢查盒可儲存您的設定，並結束印表機驅動程式或對話框。直到您做出新的設定並再次按下『確定』，設定才生效。

---

## 監控印表機 (EPSON 印表機狀態監控 3)

### 關於 EPSON 印表機狀態監控 3

EPSON 印表機監控程式 3 是監控印表機並提供有關印表機目前狀態資訊的工具程式。例如，您可以透過這個工具程式確定碳粉存量或感光滾筒的使用壽命。若發生列印錯誤，此工具程式將會提供錯誤訊息的敘述。您可從印表機驅動程式中取得印表機監控程式 3 工具程式。詳細的說明，請參考下列章節。

### 開啟 EPSON 監控程式 3

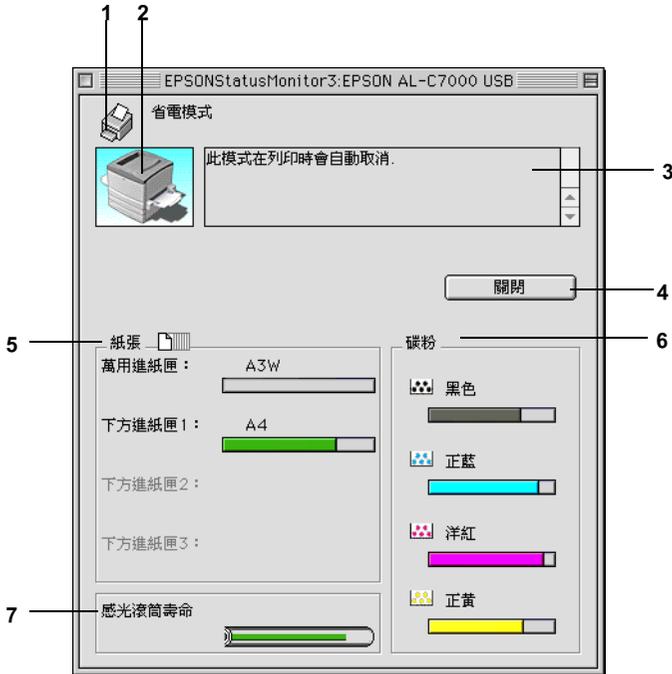
您可以在 Apple 選單中選擇“EPSON 監控程式 3”來使用 EPSON 監控程式 3 工具程式。

#### 附註：

- 在“Chooser / 選擇週邊”中必須選擇適合的連接埠，如此當開啓 EPSON 監控程式 3 時，則可以從選擇的印表機驅動程式中得到需要的資料。若印表機連接埠沒有連接，則將會出現錯誤訊息。
- 當使用背景列印佇列檔案，若您在“Chooser / 選擇週邊”中改變印表機驅動程式，輸出至印表機的資料可能會被中斷。
- 只有當“Chooser / 選擇週邊”獲得一般狀態時，則在狀態視窗中會出現印表機和耗材的資料。

## 取得印表機詳細的狀態說明

您可以使用“EPSON 印表機監控程式 3”對話框，監控印表機狀態及獲得有關耗材的資訊。

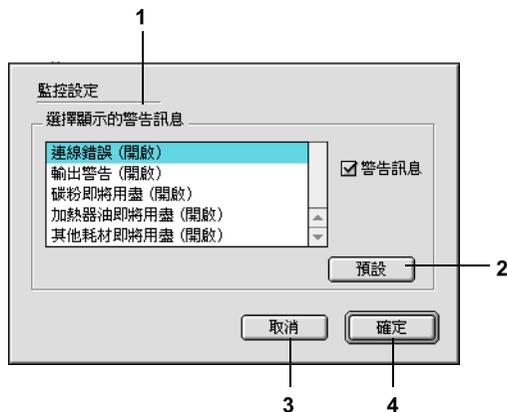


1. 圖示 / 訊息：顯示印表機狀態的圖示及訊息。
2. 印表機圖示：在左上角的圖示會影像方式顯示印表機狀態。
3. 文字欄：印表機圖示旁的文字欄顯示印表機目前的狀態。當發生問題時，會顯示可行的解決方法。

4. 『關閉』鍵： 按下此鍵，關閉此對話框。
5. 紙張： 顯示紙張來源、紙張大小及在紙張來源中剩餘的紙張數量。
6. 碳粉： 指示剩餘的碳粉量。若碳粉快用盡，碳粉圖示會閃爍或熄滅。
7. 感光滾筒壽命： 指出感光滾筒的剩餘壽命。
- 『說明』鍵： 點選此鍵可顯示解決問題的說明。此鍵會在發生錯誤時出現。
- 『取消列印』鍵： 點選此鍵可取消您印表機正在列印的工作。

## 更改監控設定

若要更改特別的監控設定，點選“檔案”選單中的“**監控設定**”，則會出現“監控設定”對話框。



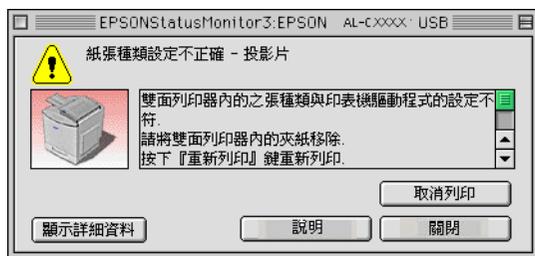
在此對話框中會出現下列的設定及按鍵：

1. 選擇顯示的警告訊息： 使用此區塊的檢查盒，選擇您希望得到的錯誤通知種類。
2. 『**預設值**』鍵： 重置預設值。
3. 『**取消**』鍵： 取消任何變更。
4. 『**確定**』鍵： 儲存新的變更。

## 狀態警告視窗

此視窗指出所發生的錯誤種類並提供您解決方法。當『**說明**』出現於視窗中時，請點選之並按照其指示操作。此視窗會在問題解決之後自動清除。

當發生錯誤時，將會自動出現狀態警告視窗。此視窗將會顯示錯誤類型並提供可行的解決方法。



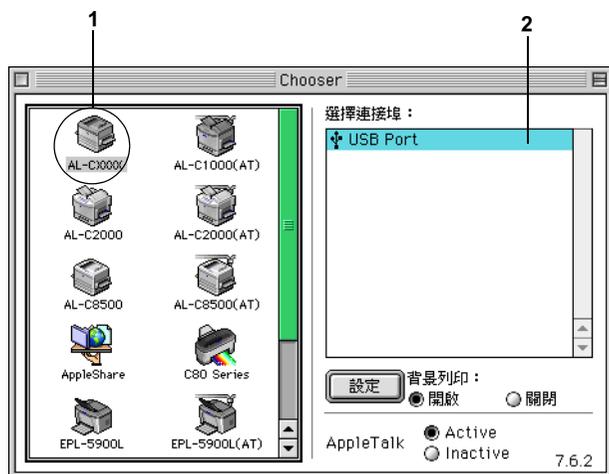
若您希望看到有關印表機耗材的資訊，請按下『**顯示詳細資料**』鍵。若您按下此鍵，即使在解決問題之後，此對話框也不會關閉。若要關閉此對話框，您必須按下『**關閉**』鍵。

## 設定 USB 連接埠

### 附註：

若您是透過 USB 集線器連接 USB 連接線至 Macintosh，請連接至此集線器的第一層。依所使用的集線器而定，USB 界面可能不是很穩定。若您使用此種設定遇到問題，請直接將 USB 連接線連接至電腦的 USB 連接埠。

1. 從 Apple 選單中選擇“**Chooser / 選擇週邊**”。點選印表機“**AL-C7000**”的圖示，然後選擇您所欲連接的 USB 連接埠。



2. 在“**背景列印**”項目下選擇“開啓”或“關閉”背景列印。

### 附註：

- ❑ 若使用 EPSON 監控程式 3 管理列印工作，必須開啓背景列印。
- ❑ 當開啓背景列印時，您可以使用 Macintosh 列印其他文件。

3. 關閉“Chooser / 選擇週邊”。

---

## 取消列印

若列印輸出的品質並不符合您所預期，或是出亂碼時，請依照下列的操作步驟，以取消列印。

- 當您按下 Command 鍵時，請按 (.) 鍵。在列印時，系統訊息會根據軟體的不同而顯示取消列印的程序，若訊息出現，請按照其指示操作。
- 也可以從電腦中取消列印工作。在背景列印期間，請從應用程式的選單中開啓 EPSON 印表機狀態監控 3。然後從 EPSON 印表機狀態監控程式 3 中停止列印，或是在待機模式中刪除檔案。

在最後一頁列印出來之後，印表機上的“就緒”（綠色）燈號便會亮起。

### 附註：

若要取消列印，請按下控制面板上的『取消列印』鍵。但請注意勿將其他使用者電腦上的列印工作也取消了。

---

## 移除印表機軟體

當您重新安裝或更新驅動程式時，請先移除已安裝的印表機驅動程式。

1. 離開所有的應用軟體，並重新啓動 Macintosh。

將 EPSON 印表機百寶箱光碟片放入 Macintosh 中。

2. 雙擊“安裝印表機驅動程式 / 工具程式”資料夾。



3. 雙擊“安裝”圖示。



4. 按下『繼續』鍵，然後按下『接受』鍵。
5. 從左上方選單中，點選“移除”。
6. 按下『移除』鍵，並依照螢幕上的指示操作。



## 第 6 章

---

### 選購品的安裝和移除

---

#### A3W 250 張下方進紙器

選購 A3W 250 張下方進紙器 (C813521) 為 A3W 尺寸紙張的專用進紙器，其可裝載 250 張普通紙或 EPSON Color Laser Paper。您必須先移除標準下方進紙器才可使用此裝置。

關於安裝此選購品的詳細內容，請參考以下的單元。若您欲將此選購品安裝至下方進紙器，請參考第 28 頁 “標準和選購下方進紙器”。



**注意：**

選購下方進紙器無法安裝於選購大容量下方進紙器或 500 張下方進紙器，若強迫安裝紙匣會導致紙匣與整個單元受到損壞。

**附註：**

- 請勿將 A3W 尺寸以外的其他紙張裝入此下方進紙器中。
- 請先裝入紙張較短的一邊，並將列印面朝下裝入紙匣中。

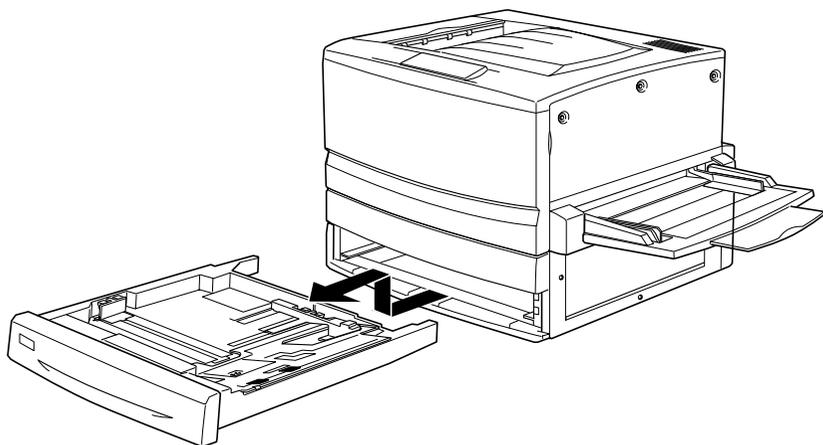
#### 安裝 A3W 250 張下方進紙器

請按照下列步驟安裝選購 A3W 250 張下方進紙器。

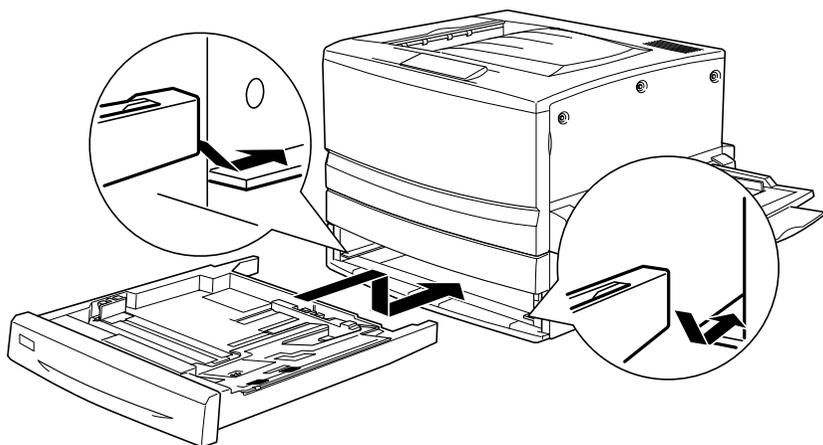
**附註：**

A3W 250 張下方進紙器無法與標準下方進紙器同時使用。

1. 請抽出標準下方進紙器，並稍微往上抬以移除之。



2. 將選購 A3W 250 張下方進紙器的兩個水平支架嵌入印表機的滑軌中，並將之推入印表機內。



## 移除 A3W 250 張下方進紙器

請按照以下步驟以 A3W 250 張下方進紙器：

1. 請抽出 A3W 250 張下方進紙器，並稍微往上抬以移除之。
2. 將標準下方進紙器的兩個水平支架嵌入印表機的滑軌中，並將之推入印表機內。

---

## 500 張下方進紙器

您可安裝選購下方進紙器以擴充印表機的容量。專門為印表機所設計的兩個選購下方進紙器為 500 張下方進紙器 (C12C813871) 及高容量下方進紙器 (C12C813891)。然而，您一次只能安裝並使用一個選購進紙器。

- 選購 500 張下方進紙器可容納一個紙匣，並可裝載 500 張紙。
- 選購高容量下方進紙器含有兩個紙匣，而每個紙匣各可裝載 500 張紙。

此選購品的注意事項、安裝及移除步驟皆與 500 張下方進紙器及高容量下方進紙器的敘述相同。詳細內容請參考第 118 頁“高容量下方進紙器”。

## 安裝 500 張下方進紙器

500 張下方進紙器的安裝步驟與高容量下方進紙器的安裝步驟相同。詳細內容請參考第 119 頁“安裝高容量下方進紙器”。

## 移除 500 張下方進紙器

500 張下方進紙器的安裝步驟與高容量下方進紙器的安裝步驟相同。詳細內容請參考第 123 頁“移除高容量下方進紙器”。

## 高容量下方進紙器

安裝選購高容量下方進紙器 (C12C813871) 可擴充您印表機的裝載紙量。此選購品包括兩個進紙器，每一個進紙器可容納 500 張紙。然而，您一次只能安裝並使用一個選購進紙器。

- ❑ 選購 500 張下方進紙器可容納一個紙匣，並可裝載 500 張紙。
- ❑ 選購高容量下方進紙器含有兩個紙匣，而每個紙匣各可裝載 500 張紙。

下表列出高容量下方進紙器及 500 張下方進紙器可使用的紙張種類與紙張大小。

紙張種類	紙張大小	紙張容量
普通紙	A3, A4, B4, B5 Letter (LT), Legal (LG), Executive (EXE) Ledger (B)	每個紙匣最多 500 張 (總厚度： 每個紙匣小於 26 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3, A4, Letter (LT)	每個紙匣最多 500 張
EPSON 彩色雷射專用研光紙 *	A3, A4	每個紙匣最多 500 張

\* 您必須在印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“普通紙”，才可使用此種紙張。



### 注意：

選購 A3W 250 張下方進紙器無法安裝於選購高容量下方進紙器或 500 張下方進紙器，若強迫安裝紙匣會導致紙匣與整個單元受到損壞。

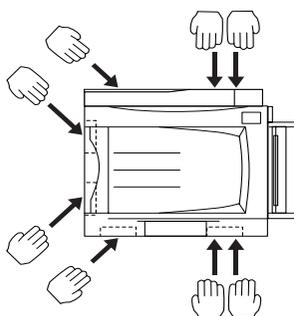
### 附註：

- ❑ 裝入 A3、B4、Legal 及 Ledger (B) 尺寸的紙張時，請先裝入較短的一邊。
- ❑ 載入紙張時將列印面朝下。

## 注意事項

在安裝選購品之前請注意以下事項：

- ❑ 選購高容量下方進紙器的重量大約為 21.2 kg (47 lbs)，因此搬運需要三人以上。
- ❑ 選購 500 張下方進紙器的重量大約為 14 kg (31 lbs)，因此搬運需要三人以上。
- ❑ 安裝進紙器至印表機時，請將單元底部的腳輪鎖緊。
- ❑ 印表機的重量約為 70 kg (154 lbs)，因此搬運時至少需要四個人，正確搬運位置如下圖所示。



### 警告：

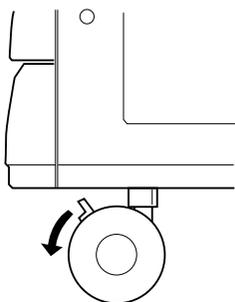
若您搬運方式不正確，印表機將會掉落甚至導致受傷。

## 安裝高容量下方進紙器

選購高容量下方進紙器可容納兩個紙匣，其安裝步驟與 500 張下方進紙器的安裝步驟相同。

請按照下列步驟安裝選購高容量下方進紙器或 500 張下方進紙器：

1. 關閉印表機的電源並將電源線從插座上拔除。
2. 請將單元底部的腳輪鎖緊。



**警告：**

您在將大容量下方進紙器安裝至印表機之前，必須先把所有的腳輪鎖緊，以免進紙器移動導致意外發生。



**注意：**

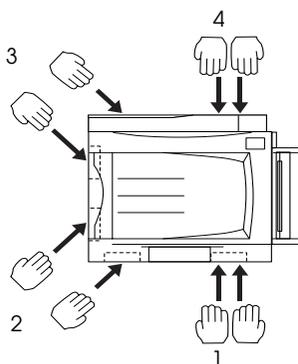
安裝大容量下方進紙器時，請移除印表機左側的下方出紙匣並將印表機右側的萬用進紙匣豎直並收起來，以免損壞紙匣。

3. 請抬起印表機。

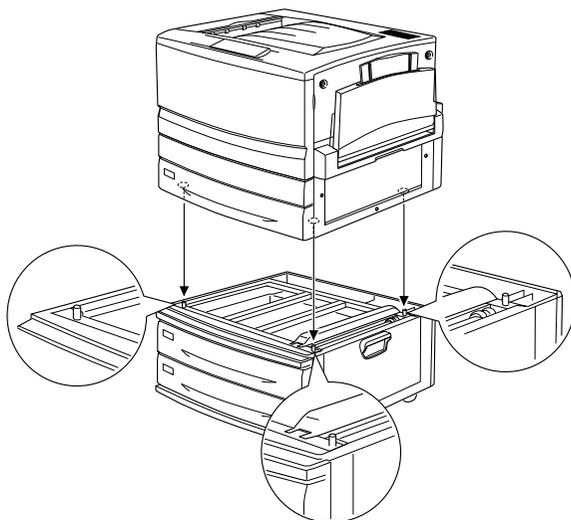


**警告：**

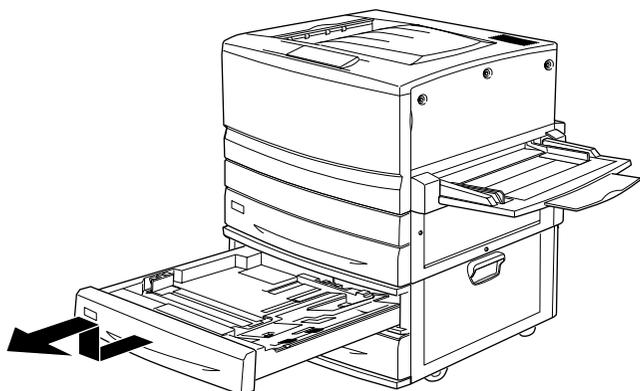
搬運此印表機需要至少四個人，請依照下圖正確位置搬運。



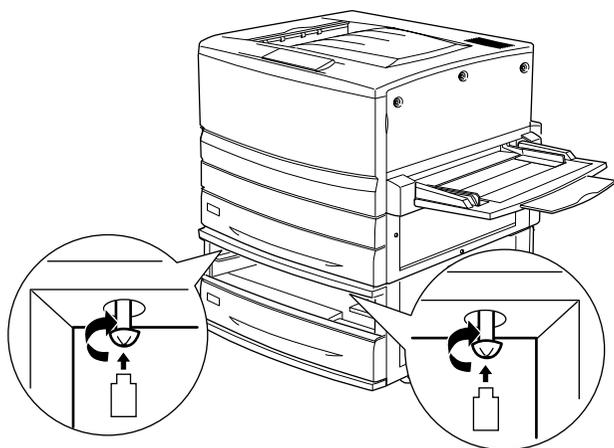
4. 將印表機往下放至進紙器上。



5. 請抽出上方的紙匣，並稍微往上抬以移除之。

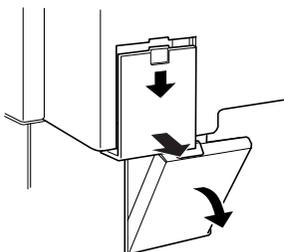


6. 使用所附的金屬片栓緊兩個螺絲。

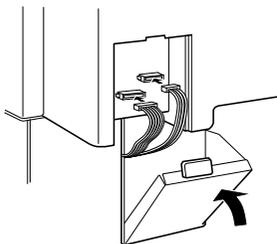


7. 重新將上方的紙匣插回單元中。

- 將印表機背側上方的護蓋往下推，並開啓下方護蓋。



- 請個別插入兩組連接埠，並闔上護蓋。



- 重新裝上左側連接埠護蓋。
- 將印表機的電源線插回插座上。
- 開啓印表機的電源。

爲了確認高容量下方進紙器或 500 張下方進紙器已安裝正確，請列印狀態表。若該裝置沒有出現在狀態列上，請確認連接器是否連接正確。

## 移除高容量下方進紙器

選購高容量下方進紙器的移除步驟與 500 張下方進紙器單元的移除步驟相同。

請按照以下的步驟移除高容量下方進紙器或 500 張下方進紙器：

1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下電源線。
2. 將高容量下方進紙器底部所有的腳輪鎖緊。



**警告：**

在自印表機移除高容量下方進紙器之前，請先將所有的腳輪鎖緊，以免進紙器移動並導致意外發生。

3. 請將印表機背面左側的連接埠護蓋往下推以移除之，並開啓右下方的護蓋。
4. 拔下印表機連接埠上的兩條連接線，然後闔上右下方的護蓋，並重新裝上左上方的連接埠護蓋。
5. 自高容量下方進紙器抽出上方的紙匣。
6. 鬆開插槽上方的兩個螺絲，將高容量下方進紙器自印表機中抽出。
7. 重新將上方的紙匣插回印表機中。
8. 慢慢地抬起印表機，直至其底部的三個凹洞離開紙匣上方的三個卡榫。



**警告：**

搬運此印表機需要至少四個人，請依照第 119 頁“注意事項”的指示搬運。

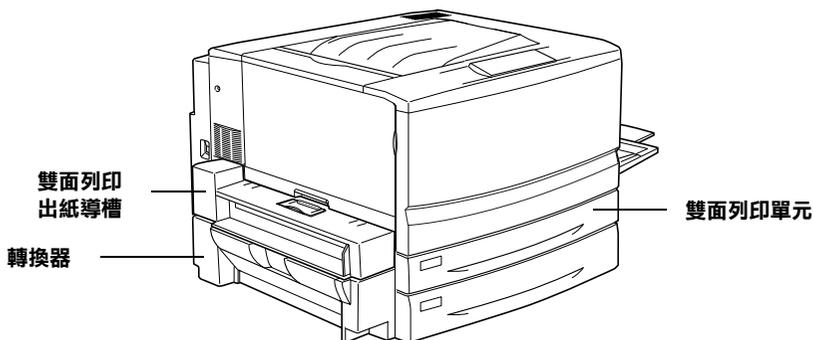
9. 請將印表機置於平穩的表面上。
10. 重新連接所有的界面連接線和電源線。
11. 將印表機的電源線插回插座上。
12. 開啓印表機的電源。

---

## 雙面列印單元

您可使用雙面列印單元 (C12C813881) 將資料列印於紙張的正面和背面。

雙面列印單元包括三部分：雙面列印出紙導槽、轉換器以及雙面列印單元，如下圖所示。



螺絲 (兩個)



連接埠護蓋



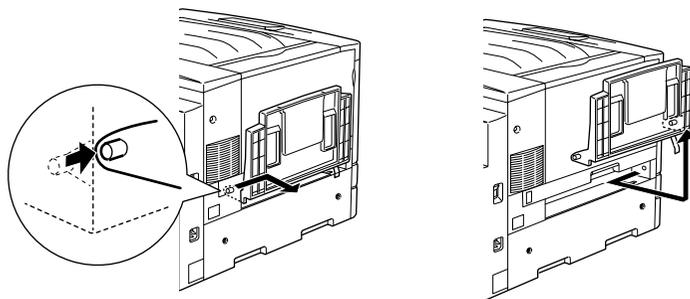
金屬片

## 安裝雙面列印單元

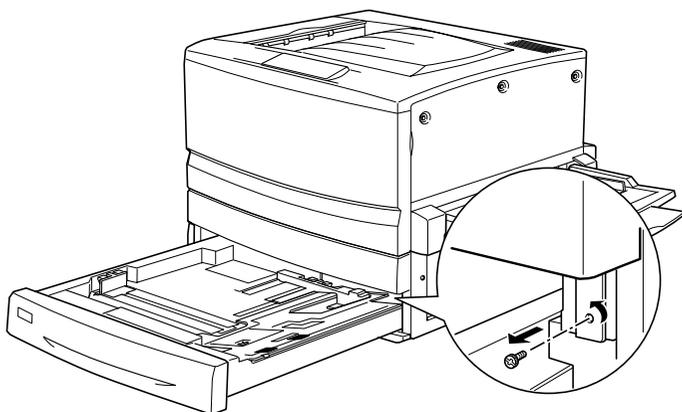
請依照下列操作步驟將雙面列印單元安裝到印表機內：

1. 關閉印表機的電源，並將印表機電源線從電源插座上拔除。

## 2. 自印表機下方出紙匣



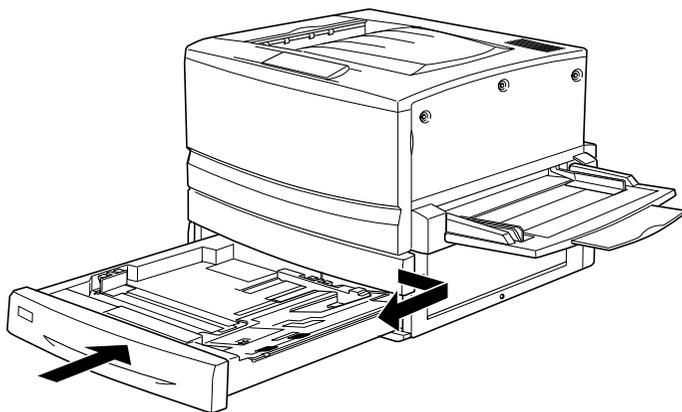
## 3. 抽出標準下方進紙匣以移除螺絲。



### 附註：

請自行保留螺絲以便日後移除雙面列印單元時使用。

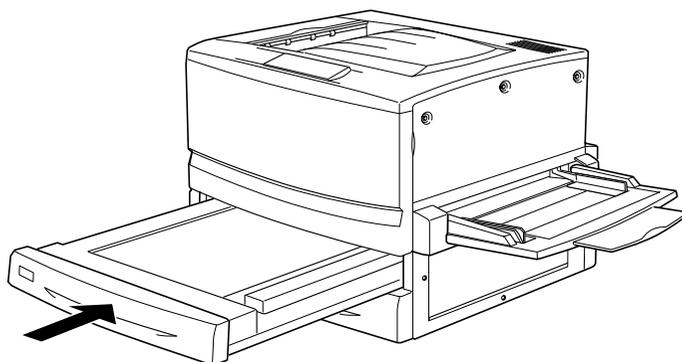
4. 移除雙面列印單元的插槽護蓋，並將標準下方進紙匣推回印表機中。



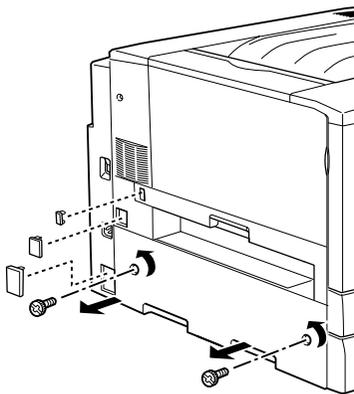
**附註：**

請自行保留插槽護蓋以便日後移除雙面列印單元時使用。

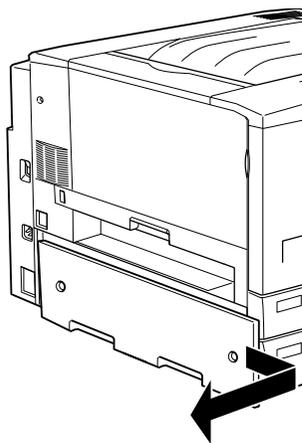
5. 移除所有與雙面列印單元一同搬運的裝置。
6. 將雙面列印單元推入標準下方進紙匣上方的凹槽中。



7. 請使用所附的金屬片移除印表機左側的三塊小塑膠板，然後請將兩個螺絲拆下。



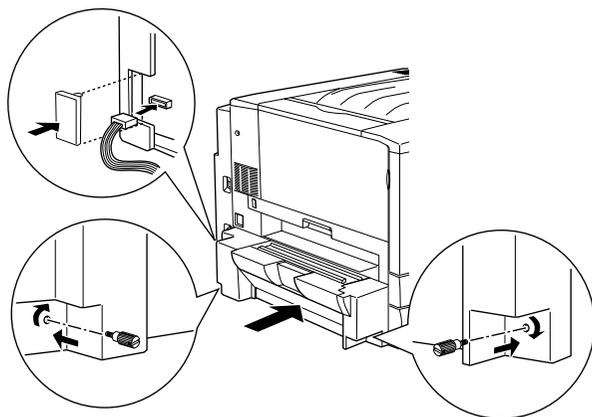
8. 請將護蓋拆下。



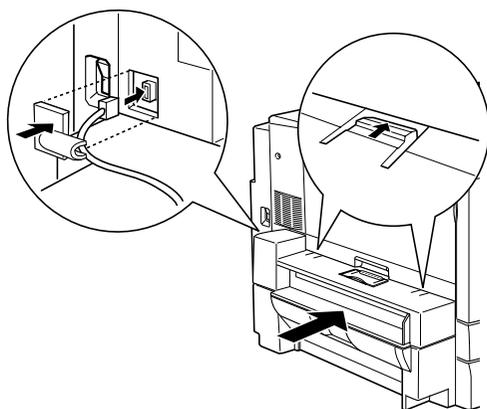
**附註：**

請妥善保管較小的兩塊塑膠板、兩個螺絲以及護蓋。

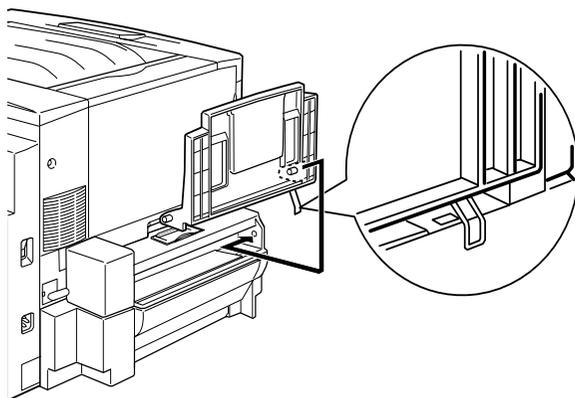
9. 使用所附的螺絲栓緊轉換器，並重新裝上步驟七所拆下較大塑膠板。



10. 如下圖所示的方式，將雙面列印出紙導槽裝入印表機中，然後插上連接線。最後，請闔上雙面列印單元的插槽護蓋。

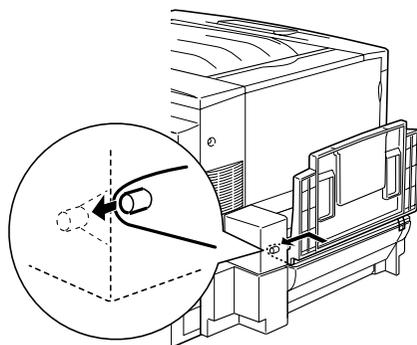


11. 將下方出紙匣對準雙面列印出紙導槽裝上去。



**注意：**

請注意別讓迴紋針掉入印表機の出紙匣或任何凹洞內，因為這麼做會破壞下方出紙匣或您的印表機。



12. 將印表機的電源線接在電源插座上。

13. 開啓印表機的電源。

爲了確認雙面列印單元安裝正確，請您列印一張狀態表。若您發現該單元沒有出現在狀態表上，請您檢查雙面列印單元的電子連接器是否連接正確。

## **移除雙面列印單元**

請依照以下的步驟移除雙面列印單元：

1. 關閉印表機的電源，並將印表機電源線從電源插座上拔除。
2. 移除裝在印表機左側雙面列印出紙導槽的下方出紙匣。
3. 移除連接埠護蓋，並拔下雙面列印出紙導槽的連接線。
4. 請拆下塑膠板，並將印表機連接埠上轉換器的連接線拔下，然後請鬆開兩個螺絲以移除轉換器。
5. 請使用螺絲以重新裝上護蓋（於進行安裝時所移除），並重新裝上三塊小塑膠板。
6. 自印表機前方拆下雙面列印單元。
7. 重新裝上雙面列印單元插槽護蓋並使用螺絲（於進行安裝時所移除）將之鎖緊。

### **附註：**

*您必須抽出標準下方進紙匣以栓緊螺絲。*

8. 將下方出紙匣裝回印表機的左側。
9. 將印表機的電源線接在電源插座上。
10. 開啓印表機的電源。

---

## 記憶體模組

您的印表機已安裝了 32MB 標準規格的記憶體模組。藉由安裝記憶體模組，您可將印表機記憶體擴充至 256MB。若您有列印複雜文件和圖片的困難，或若您是使用大量的下載字型時，您可能需要額外擴充記憶體。

這台印表機內共有兩個記憶體的插槽 (S0, S1)，但是其中一個插槽已經在印表機出廠時就已經安裝了一條 32MB 的記憶體。因此，若您想要將印表機的記憶體擴充到最大，您就必須選購兩條 128MB 的記憶體，並且還必須先移除原先印表機內的 32MB 記憶體。

關於記憶體模組需求的詳細說明，請參考以下單元或“安裝手冊”。

請確定您購買的記憶體符合 EPSON 產品的需求。詳細的說明，請洽詢您購買此印表機的商店或合格的 EPSON 專業服務中心。

記憶體容量	32 MB、64 MB 或 128 MB
-------	----------------------

## 安裝記憶體模組

請按照下列步驟加裝印表機的記憶體模組：



**注意：**

在您安裝記憶體模組之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。

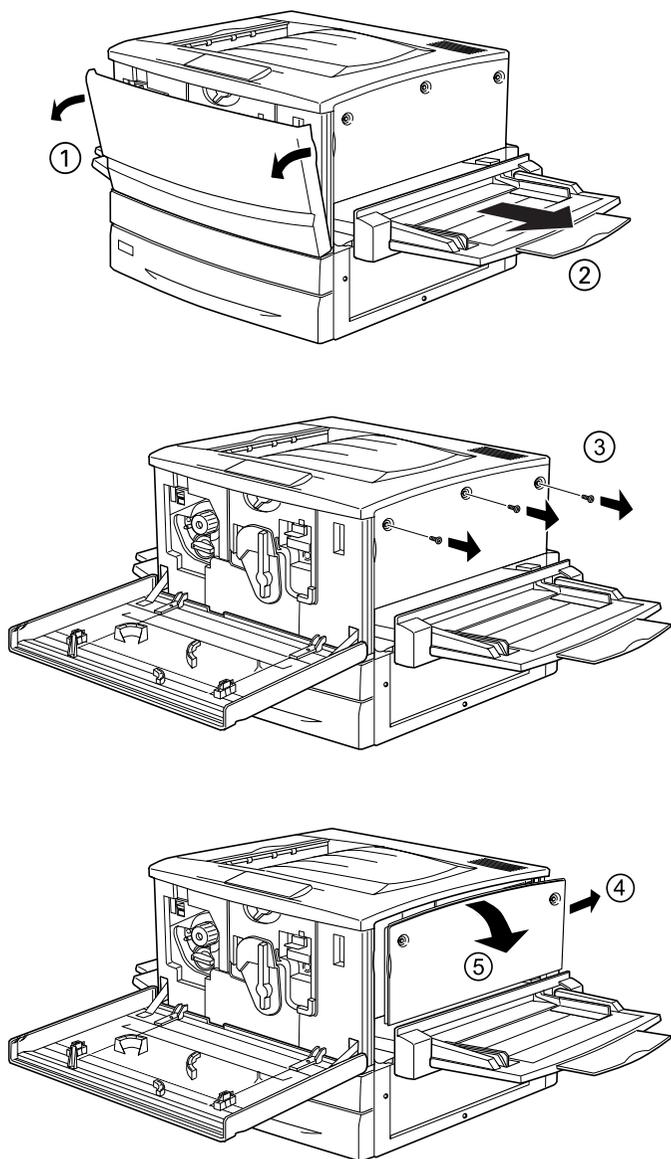


**警告：**

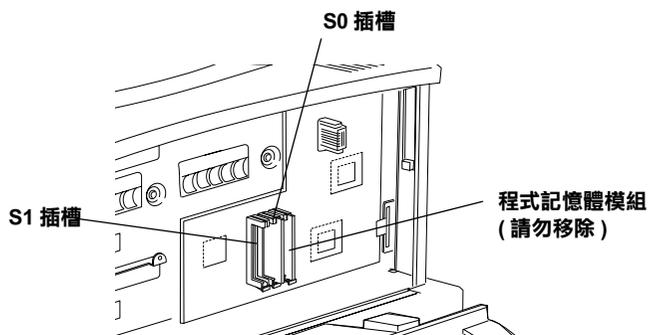
當處理印表機內部比較尖銳的零件時，請特別小心，以免身體受傷。

1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下印表機的電源線。

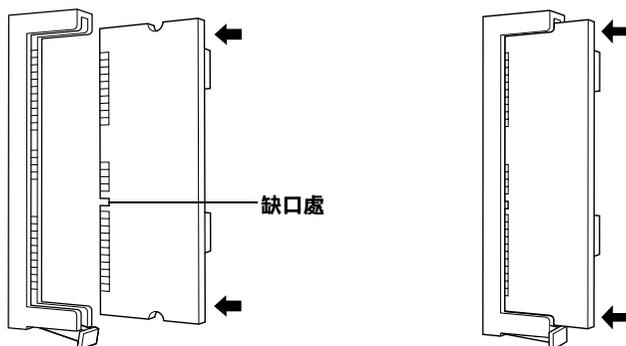
2. 依照下圖的方式操作以開啓 DIMM 插槽。



3. 請確認 DIMM 的插槽位置。



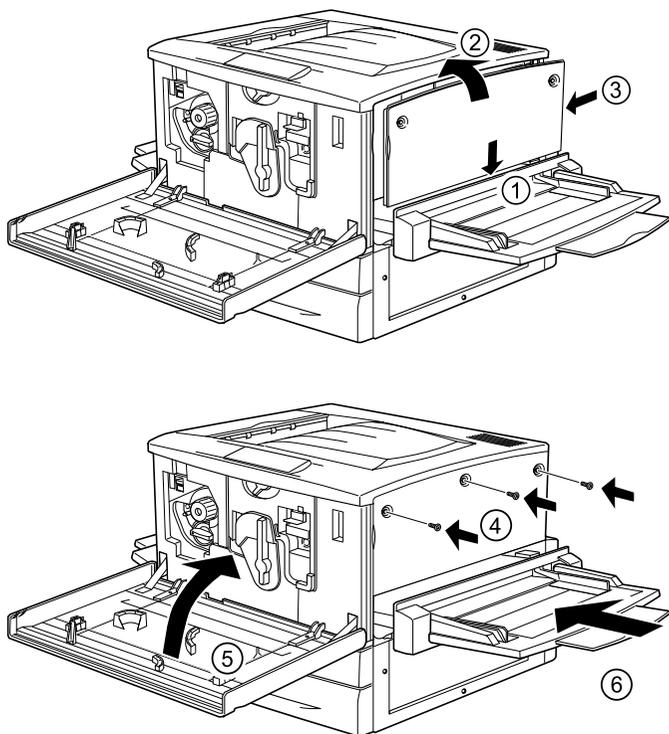
4. 如下圖所示，請確認記憶體缺口處的位置，並將記憶體確實地插入記憶體插槽 (S0 或 S1) 中。



**注意：**

- ❑ 將記憶體壓入插槽內請勿太過用力。
- ❑ 請確定插入的記憶體是面向正確的方向。
- ❑ 請勿移除在主機板上的任何模組。否則，印表機將無法運作。

5. 將印表機恢復至原先狀態，如下圖所示。



6. 將印表機的電源線插回插座上。
7. 開啓印表機的電源。
8. 爲了確認記憶體模組已安裝正確，請列印狀態表。請參考第 165 頁 “列印狀態表”。

## 移除記憶體模組

請按照以下的步驟移除記憶體模組：



### 注意：

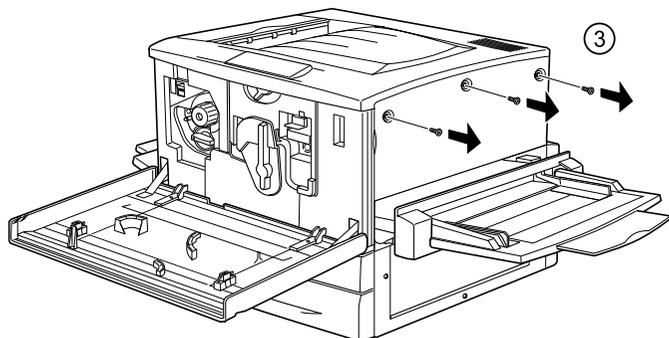
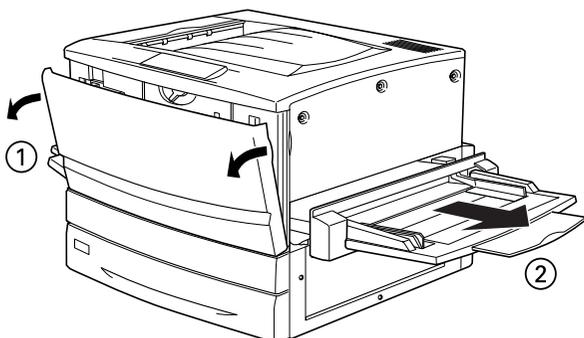
在您移除記憶體模組之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。

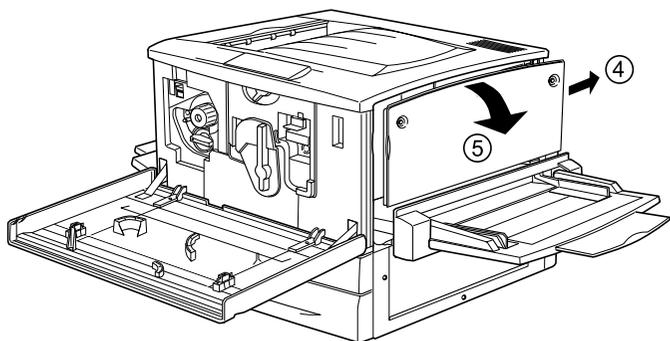


### 警告：

當處理印表機內部比較尖銳的零件時，請特別小心，以免身體受傷。

1. 依照下圖的方式操作以開啓電路板。





2. 將記憶體模組上下兩側的護夾往外壓以取出記憶體模組。
3. 握緊記憶體模組的兩側並將之抽出。

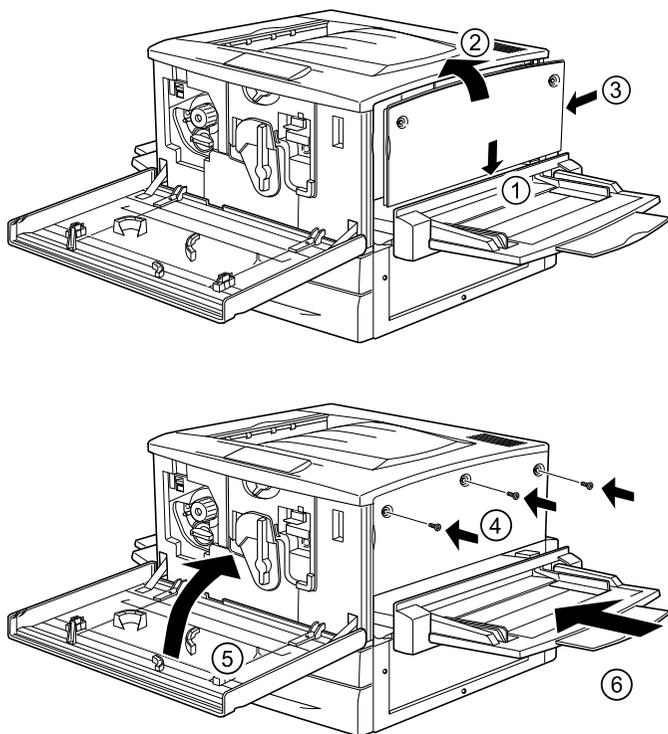


**注意：**

請勿移除電路板上任何模組，否則，印表機將無法使用。

4. 將記憶體模組裝在可防靜電的袋子裡，如買來時包裝記憶體的包裝紙。

5. 執行下圖所示的操作方法。



## 界面卡

這台印表機具有 Type B 界面插槽。不同的選購界面卡可供印表機以擴充界面選項。關於選購界面卡的詳細資料，請參考第 9 頁“選購品和耗材”。



### 注意：

安裝界面卡之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零件。

**附註：**

透過連接網路列印比其他連接方式需要更多的記憶體，因此，請擴充印表機的記憶體以增進列印效能。

## 安裝界面卡

這台印表機上有一個 Type B 的界面卡插槽，可讓您加裝各種不同的選購界面卡，擴充印表機的界面選項。

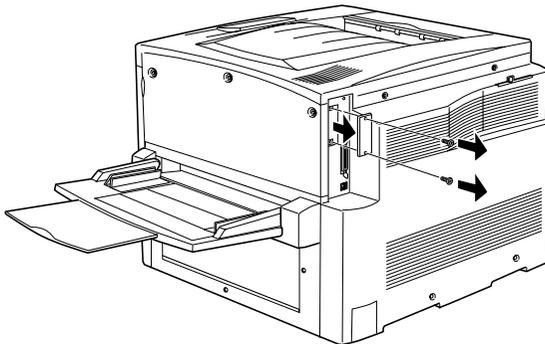
請按照以下的步驟以安裝界面卡：



**注意：**

在您安裝界面卡之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。

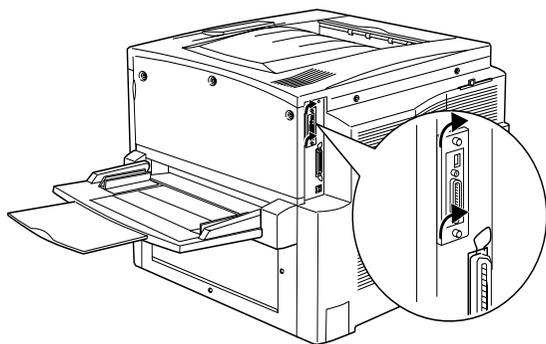
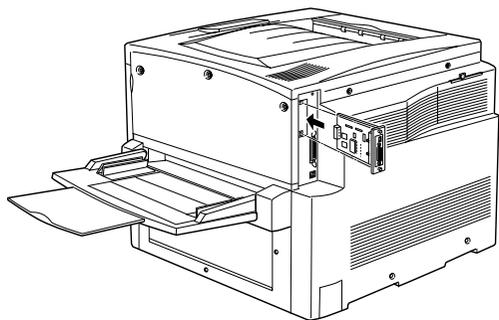
1. 確認已關閉印表機的電源，並拔下電源線。
2. 請依照需求調整界面卡上的切換開關或是 jumper。詳細的說明，請參考界面卡的使用手冊。
3. 請如下圖所示，移除螺絲並取下印表機背後的遮板。



**附註：**

請將這塊遮板存放在安全的地方，因為日後您可能會要拆除原先所加裝的界面卡時，便需要將這遮板重新裝回去。

- 輕輕地將界面卡推入插槽中，再如下圖所示，使用螺絲將界面卡固定在印表機上。



- 將印表機的電源線插回插座上。
- 開啓印表機的電源。
- 若您想要確認界面卡是否安裝正確，可以列印一張狀態表。詳細操作方法請參考第 165 頁“列印狀態表”。

## 移除界面卡

請按照下列步驟移除界面卡：



### 注意：

在您移除界面卡之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。

1. 鬆開印表機背面界面卡上的兩個螺絲。
2. 將界面卡自印表機的內部凹槽中取出。
3. 重新裝回界面插槽護蓋（於安裝時所移除），並使用兩個螺絲將之栓緊。
4. 將界面卡裝在可防靜電的袋子裡，如買來時包裝記憶卡的包裝紙。



## 第 7 章

---

### 更換耗材

---

#### 更換訊息

當您看見 EPSON 印表機監控程式 3 的視窗出現警示訊息時，請您更換合適的耗材。在訊息出現後，您可再列印一段時間，但是 EPSON 建議您早些時候更換，這樣可維持其列印品質並延長您印表機之壽命。

若您在耗材使用壽命將盡時繼續使用而不更換，則印表機將停止列印，並於 EPSON 印表機監控程式 3 中出現更換的訊息。您必須更換耗材後，印表機才能繼續執行列印。

#### 更換耗材之注意事項

當您看見 EPSON 印表機監控程式 3 的視窗出現警示訊息時，請您更換以下的耗材。

當更換耗材時，請務必遵守下列事項：

- 請準備足夠的空間以更換耗材。因為當您更換耗材時，您將會需要打開印表機的某些部份（如印表機前方護蓋）。
- 請勿將已使用過的耗材裝入印表機中。



### 警告：

- ❑ 請勿觸碰印表機內標示著“**CAUTION Hot Surface Avoid Contact**”（注意！表面高溫請勿觸碰）字樣的加熱器。若印表機剛剛列印完資料，則此加熱器的溫度可能會很高。
- ❑ 請勿將已用完的耗材丟棄在易燃物中，因為可能會發生爆炸而造成傷害。因此，請根據當地的法令規則來處理這些已用完的耗材。

---

## 碳粉匣

請根據 EPSON 印表機監控程式 3 的視窗訊息，更換下列其中一種印表機耗材：

碳粉匣（黑）	S050038/S050082
碳粉匣（黃）	S050039/S050079
碳粉匣（紅）	S050040/S050080
碳粉匣（藍）	S050041/S050081

## 注意事項

在更換碳粉匣之前，請留意以下事項：

- ❑ 請勿將已用過的碳粉匣裝入印表機中。
- ❑ 在您將碳粉匣自冷或熱的環境拿出來時，請您至少等待一小時後再裝入印表機，以避免碳粉匣因溫度改變造成損害。



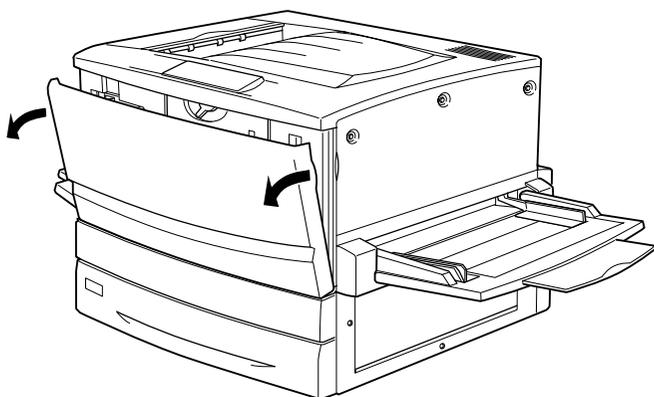
### 警告：

- 請避免觸碰碳粉，且避免讓碳粉接觸到您的眼睛。若您的皮膚或衣服不小心碰觸到碳粉，請立即用肥皂或清水洗淨。
- 請將碳粉匣放置在兒童拿不到的地方。
- 請不要將使用過的碳粉匣丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地廢棄物的相關規定辦法來處理這碳粉匣。

## 更換碳粉匣

請依照下列的步驟，更換碳粉匣：

1. 請檢查印表機監控程式的訊息，確認印表機是需要更換哪一種顏色的碳粉匣。
2. 請打開上方護蓋。

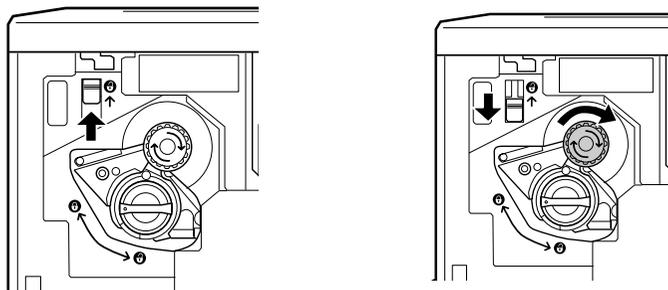


3. 檢查目前出現在卡匣安裝位置的是哪一種顏色。

若您看見目前的顏色正是您要更換的碳粉顏色，請直接到步驟五繼續執行。

若您看見與需要更換的碳粉顏色不同時，請進行下一個步驟。

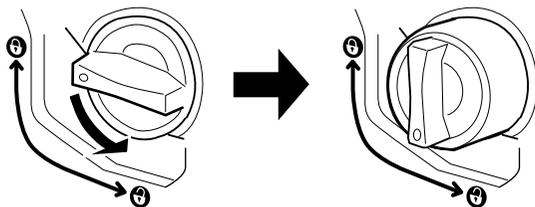
4. 將開關往上推以將鎖鬆開。請將旋轉鈕轉到無法轉動為止，重複此步驟直到您看見所要更換顏色碳粉匣出現在安裝位置為止。



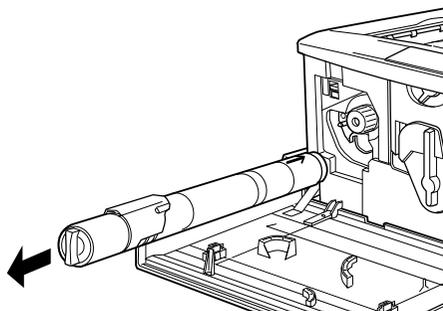
**附註：**

若旋鈕無法轉動，請先確認開關是否已推至上方的位置。推動開關時請勿太過用力。

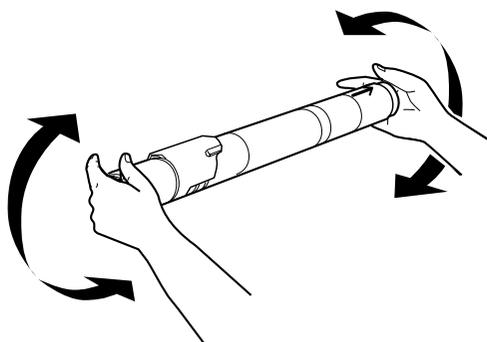
5. 如下圖所示的方法轉動旋鈕。



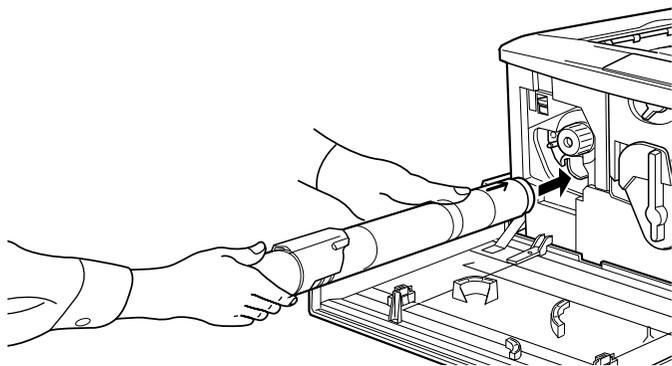
6. 自插槽中向外拉出碳粉匣。



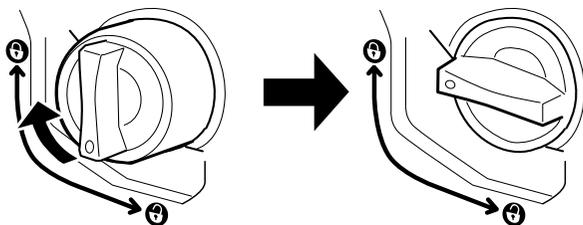
7. 將碳粉匣自包裝袋中取出後，依照下圖所示，輕輕握穩該卡匣並前後搖晃數次，讓卡匣內的碳粉得以均勻分佈。



8. 如下圖所示，握住碳粉匣並將之放入印表機內。



9. 如下圖所示的方法轉動旋鈕。



**注意：**

請確實將旋鈕旋轉至鎖住的位置，否則碳粉匣可能會發生問題或造成碳粉外漏。

10. 若您還想更換其他顏色的碳粉匣，請重複步驟四至步驟九。
11. 將印表機的前方護蓋闔上。

---

## 感光滾筒

當印表機出現要求更換感光滾筒的警示訊息時，請您更換新的感光滾筒。此感光滾筒有一個可容納碳粉收集器的插槽。

碳粉收集器必須和感光滾筒一起購買，因為通常這兩者必須同時更換。但是，若您在某種情形之下需要單獨購買碳粉收集器，我們亦提供零賣的服務。

## 注意事項

在更換感光滾筒之前，請留意以下事項：

- ❑ 當您正在更換感光滾筒時，請儘可能地避免讓感光滾筒直接暴露於室內光下太久的時間。
- ❑ 請勿刮到感光滾筒的表面。除此之外，也要避免直接觸摸到感光滾筒，因為您的皮膚中所滲出的油脂會造成感光滾筒表面永久性的傷害，並且會影響列印的品質。
- ❑ 爲了得到最佳的列印品質，請不要將碳粉匣存放在陽光直射、灰層、含有鹽分的空氣、或是具有腐蝕性的瓦斯（像是阿摩尼亞氣體）。避免將碳粉匣儲存在溫差極大或是濕度變化很大的環境中。



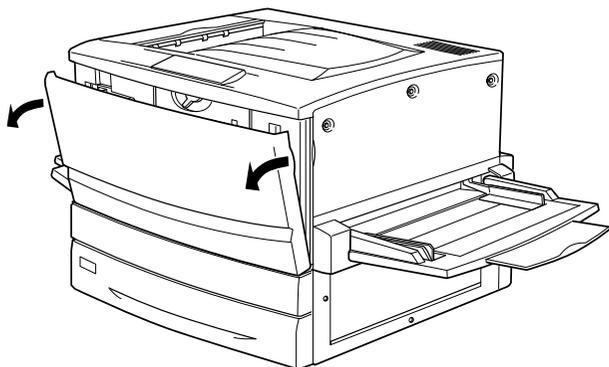
### 警告：

- ❑ 請不要將使用過的感光滾筒丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地廢棄物的相關規定辦法來處理這感光滾筒。
- ❑ 務必將感光滾筒放置在兒童不容易拿到的地方。

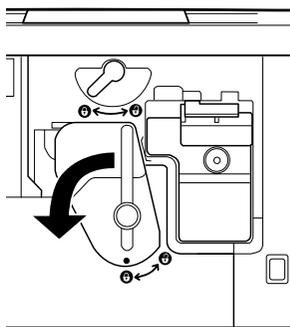
## 更換感光滾筒

請按照下列步驟更換感光滾筒：

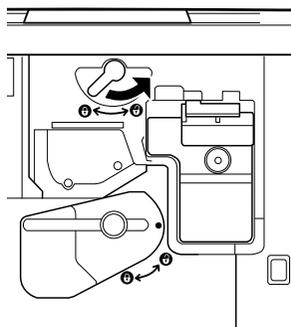
1. 請關閉印表機的電源。
2. 打開印表機的前護蓋。



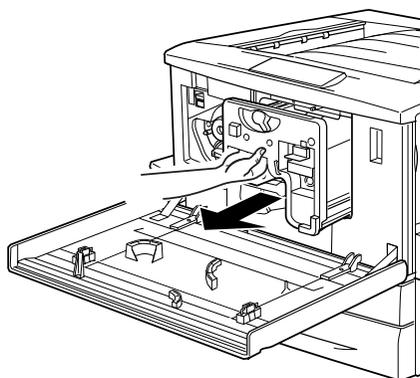
3. 將比較大的調整桿逆時針的方向旋轉 90 度。



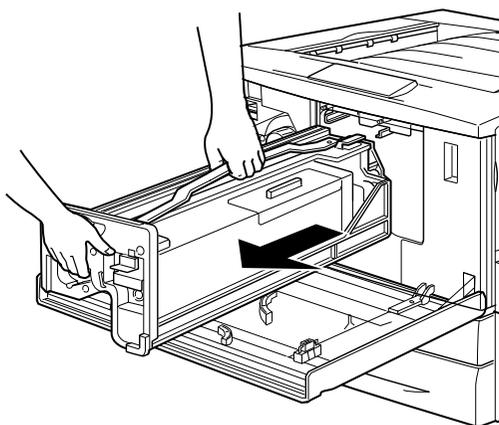
4. 將較小的調整桿往右轉。



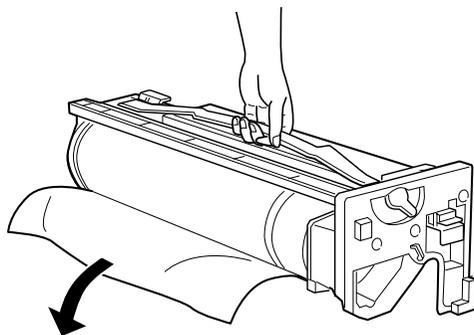
5. 將感光滾筒自印表機中向外拉出約 20 公分的距離。



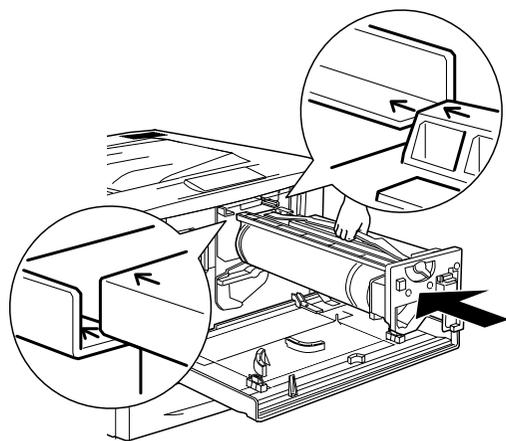
6. 如下圖所示範的方法握住感光滾筒上方的把手，然後輕輕地自印表機中抽出。



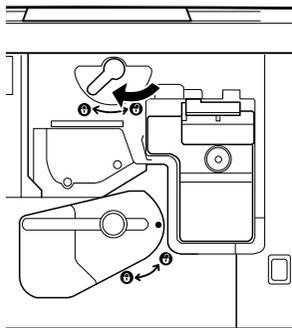
7. 當您用手扶住感光滾筒的把手時，請拆除感光滾筒的保護紙膜。



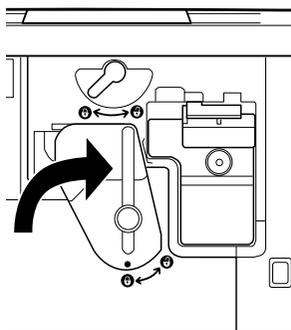
8. 如下圖所示的方法插入感光滾筒。



9. 請將較小的調整桿轉至左方。



10. 將比較大的調整桿往順時針方向轉動 90 度。



11. 請將前方護蓋闔上。

---

## 碳粉收集器

當印表機出現更換的警示訊息視窗時，請更換新的碳粉收集器。一般來說，碳粉收集器必須和感光滾筒一起購買，因為通常這兩者必須同時更換。但是，若您在某種情形之下需要單獨購買碳粉收集器，我們亦提供零賣的服務。

## 注意事項

在更換碳粉收集器之前，請注意下列各事項：

- ❑ 請勿重複使用碳粉收集器中的碳粉匣。



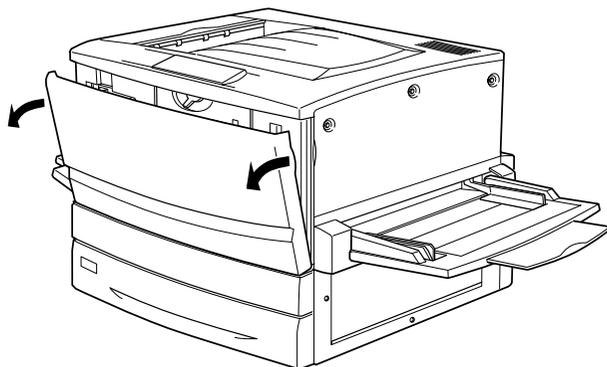
### 警告：

- ❑ 請不要將使用過的碳粉收集器丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地廢棄物的相關規定辦法來處理。
- ❑ 請將碳粉收集器放置於兒童拿不到的地方。

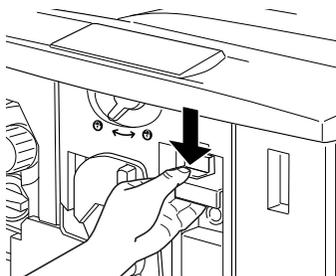
## 更換碳粉收集器

請依照以下的步驟更換碳粉收集器：

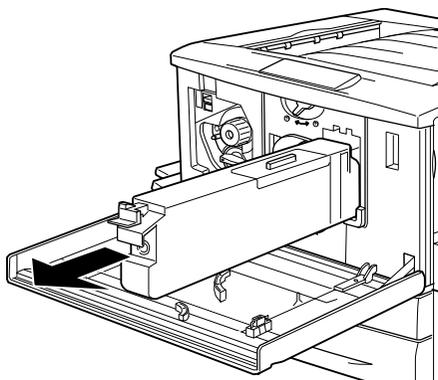
1. 請關閉印表機的電源。
2. 打開印表機的前方護蓋。



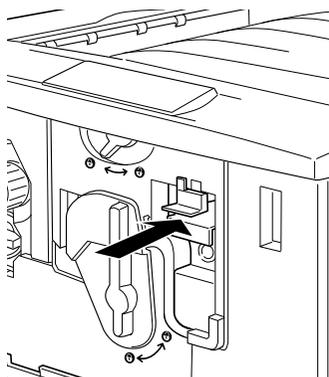
3. 緊握碳粉收集器的把手，將其卡榫往下壓以將鎖鬆開。



4. 將碳粉收集器抽出，如下圖所示：



5. 將新的碳粉收集器自包裝紙中拿出來。
6. 將新的碳粉收集器緊緊地卡入插槽中，直至該卡榫嵌入正確位置。



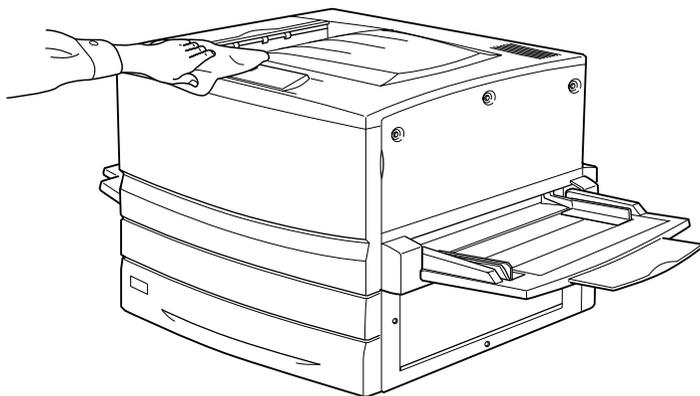
7. 請將前方護蓋闔上。

## 第 8 章

# 清潔和搬運印表機

## 清潔印表機

這台印表機只需要少量的清潔工作即可，若印表機的外殼髒了或有灰塵，請關閉印表機的電源，並使用乾淨的絨布沾少許的中性清潔劑擦拭。



### 注意：

請勿使用酒精或稀釋劑來擦拭印表機外殼，這些化學製品可能會損壞零件和外殼。所以在清潔印表機時，請勿讓印表機或任何電子零件沾到水。

---

# 搬運印表機

## 遠距離搬運

如果您需要長距離搬運印表機時，請先小心地將印表機裝回原先的外箱內和原先的包裝的保護裝置也必須一併裝回。

請依照下列操作步驟打包您的印表機：

1. 關閉印表機的電源。
2. 從電源插座上拔下印表機的電源線。
3. 請移除感光滾筒、碳粉匣及碳粉收集器。詳細操作方法，請參考有關移除及安裝碳粉匣、感光滾筒及碳粉收集器的說明。詳細內容請參考第 5 章“更換感光滾筒”。將原先的保護裝置一併裝回印表機上，然後將印表機裝回原先的包裝外箱內。
4. 請移除選購大容量下方進紙器。詳細操作方法，請參考第 4 章“選購品的安裝和移除”。
5. 將原先的保護裝置一併裝回印表機上。然後將印表機裝回原先的包裝外箱內。

## 短距離的搬運

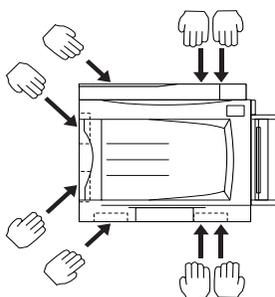
短距離搬運印表機時，請注意下列等注意事項：

- ❑ 若您想一起移動印表機和 500 張下方進紙器，您可以使用單元上的小腳輪來移動印表機，詳細的說明，請參考第 160 頁“搬運已加裝選購下方進紙器的印表機”。
- ❑ 若您想移動印表機，最好需要四個人以上的力量來搬運。

## 搬運印表機

請依照下列的步驟，短距離搬運這台印表機。

1. 關閉印表機的電源，移除下列等項目：
  - 電源線
  - 界面連接線
  - 萬用進紙匣及所有進紙匣的紙張
  - 下方出紙槽
2. 在搬運印表機時，請確認您抬的位置是正確的，如下圖所示：



**注意：**

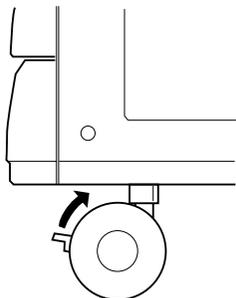
搬運印表機時，請勿握著萬用進紙匣。

3. 搬運印表機時，請使印表機保持水平的方向。

## 搬運已加裝選購下方進紙器的印表機

請依照下列的操作步驟，一起搬運印表機及選購 500 張下方進紙器或選購高容量下方進紙器。

1. 關閉印表機的電源，移除下列等項目：
  - 電源線
  - 界面連接線
  - 萬用進紙匣及所有進紙匣的紙張
  - 下方出紙槽
2. 解開選購進紙器底部的四個腳輪的固定栓。



3. 推動印表機和選購進紙器。



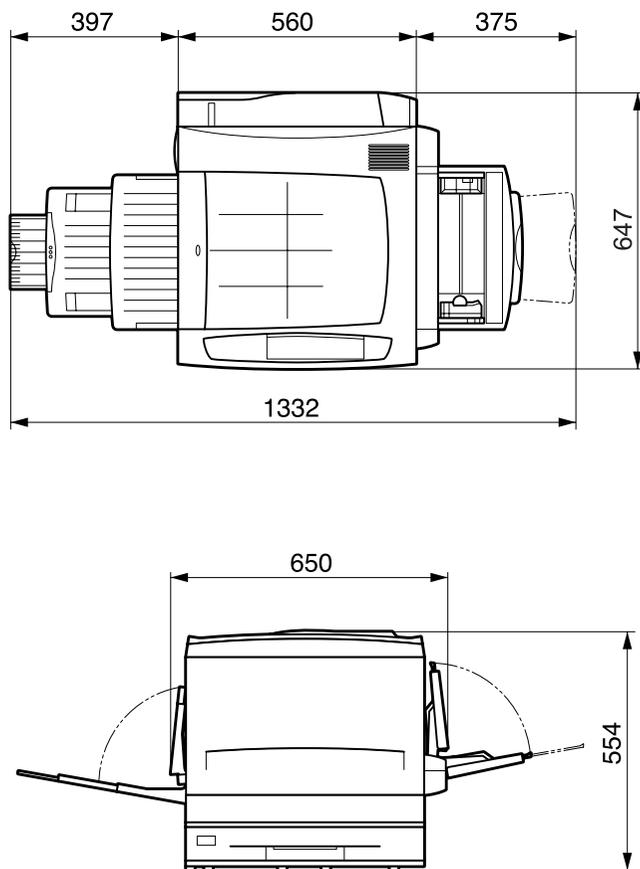
### 注意：

請勿將印表機放置角落或不平坦的地方。

4. 放置好印表機之後，再鎖住其腳輪。

## 放置印表機的場所

放置印表機時，請在放置印表機的四周圍預留足夠的空間以方便操作和維護印表機，請依照下列圖示預留印表機的空間，以確保可以正常操作印表機。



若要安裝選購高容量下方進紙器，則您需要額外預留印表機的下方增加以下所指出的安裝空間：

選購 500 張下方進紙器需要額外<sup>1</sup>在印表機的下方增加 176 mm (6.9 in.) 的空間。

選購高容量下方進紙器需要額外<sup>1</sup>在印表機的下方增加 264 mm (10.4 in.) 的空間。

雙面列印單元需要額外<sup>1</sup>在印表機的下方增加 92 mm (3.6 in.) 的空間。

爲了考量需要額外的空間，因此當您在尋找放置印表機的理想場所時，請留意下列的相關注意事項：

- ❑ 印表機擺放的位置最好可以很容易從電源插座上拔除印表機電源線。
- ❑ 盡量讓電腦主機和印表機遠離可能的干擾源，像是喇叭，或是無線電話的基座。
- ❑ 避免使用牆壁上自動切換或是有<sup>1</sup>加定時器的電子式電源插座。意外地斷電或是供電都很容易將電腦主機和印表機記憶體內的資料損毀。



**注意：**

- ❑ 務必在印表機的周圍預留足夠的空間以保持空氣的流通。
- ❑ 避免將印表機放置在陽光直射、高溫、很潮濕或是灰塵很多的場所。
- ❑ 避免和其他的電器用品共用同一個電源插座。
- ❑ 使用與印表機電源插頭一樣有接地的電源插座。不要使用轉接式的電源插座。
- ❑ 您只能使用符合這台印表機電源需求規定的電源插座。

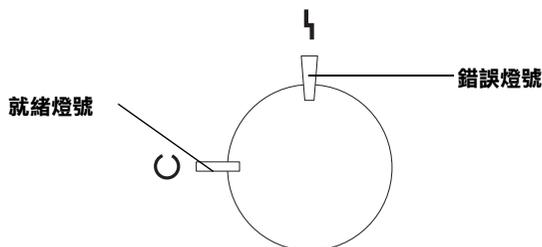
## 第 9 章

# 解決方法

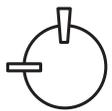
### 就緒和錯誤燈號

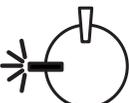
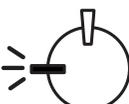
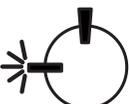
當印表機發生錯誤時，可能會先反應在印表機上的“就緒”燈號（綠色）以及“錯誤”燈號（紅色）。燈號會以亮、熄滅、或閃爍的狀態來指示印表機的狀態，請參考下表的說明。

在 EPSON 監控程式 3 工具的狀態警告視窗，將會顯示發生何種錯誤並提供您解決問題的方法。請參考此章節的說明，找出您的問題所在，然後試著執行其建議的解決方法，直到解決問題。



■ = 亮、 = 閃爍、 = 慢速閃爍、 = 熄滅

燈號	印表機狀態
	印表機電源已關閉

	<p>表示印表機處於待機模式、準備列印或是正在列印。此警示訊息顯示包括除了耗材以外的其他項目。若您希望取得目前印表機的資訊，請察看 EPSON 印表機監控程式 3。</p>
	<p>印表機正在暖機、接收資料以及調整以列印資料。</p>
	<p>耗材之使用壽命將盡，請察看 EPSON 監控程式 3 的警示訊息並更換新耗材。</p>
	<p>發生了一個很容易被修復的錯誤，請察看 EPSON 監控程式 3 的警示訊息以尋求解決方法。</p>
	<p>印表機的護蓋開啟、發生夾紙、或使用雙面列印單元時紙張大小設定不正確。</p>
 <p data-bbox="199 1129 350 1153">兩燈號同時閃爍</p>	<p>S0 插槽中尚未安裝記憶體模組或安裝不正確，詳細內容請參考第 18 頁“記憶體模組”。</p>
	<p>發生錯誤。試著關閉印表機的電源，等待數分鐘之後，再重新開啟印表機的電源。如果還是不能消除錯誤，請與經銷商或合格的服務人員聯絡。</p>

 <p data-bbox="229 502 386 534">兩燈號交互閃爍</p>	<p data-bbox="425 127 985 207">發生錯誤。試著關閉印表機的電源，等待數分鐘之後，再重新開啟印表機的電源。如果還是不能清除錯誤，請與經銷商或合格的服務人員聯絡。</p>
--	--

**附註：**

如果問題仍無法解決，請洽您的經銷商尋求協助。

---

## 列印狀態表

若要確認印表機目前的狀態，請從印表機驅動程式內容列印狀態表。此狀態表中所包含關於印表機的資訊、目前的設定值、及已安裝的選購品。

欲列印狀態表，請點選“選購品設定”選單，然後再按下『狀態表』鍵，印表機則會開始列印狀態表。

**附註：**

- 若狀態表上沒有出現有關已安裝選購品的資料，則請確定選購品是否有正確安裝。
- 若您無法列印出正確的狀態表，則請洽詢經銷商。

---

## 清除夾紙

當印表機夾紙時，EPSON 印表機監控程式 3 亦會發出警示訊號。

## 清除夾紙注意事項

當您在清除印表機中的夾紙時，請注意以下幾點事項：

- ❑ 移除夾紙時請勿太用力，因為扯破的碎紙片會更難清除並造成其他夾紙問題，因此請您輕輕地將夾紙取出以防扯破紙張。
- ❑ 請您輕輕地用雙手將夾紙取出，並注意勿將紙扯破。
- ❑ 若夾紙碎片依然殘留在印表機的內部，或是此章節中並無提及這方面的夾紙問題，此時請直接聯絡您的經銷商。



### 警告：

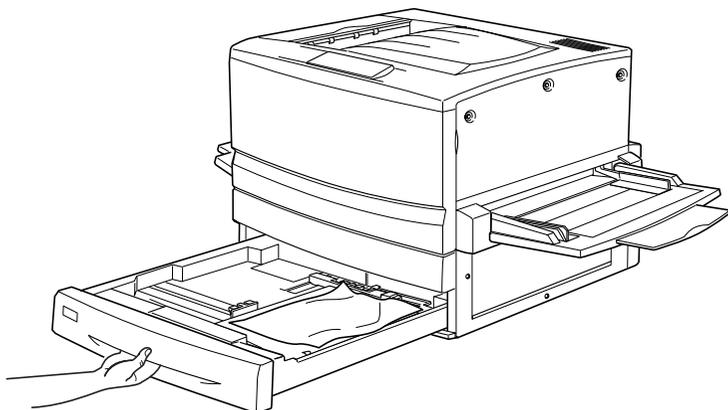
- ❑ 請勿觸碰加熱器或是其周圍的部份，請注意其上標示著 **“CAUTION Hot Surface Avoid Contact / 注意！表面高溫勿觸”** 的字樣。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。
- ❑ 請勿將手伸入加熱器裝置內，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。

## 下方進紙器夾紙

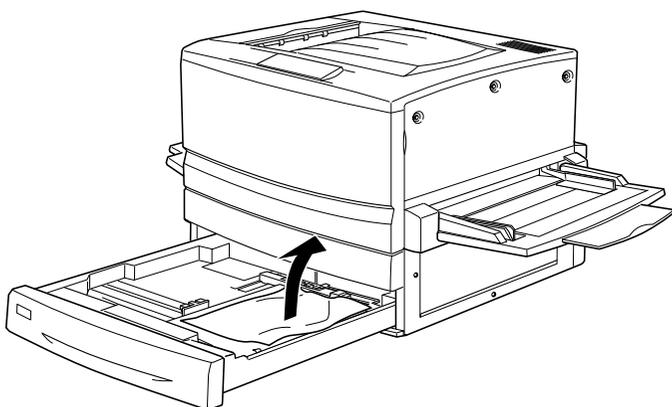
這個章節將會描述如何清除標準或選購的下方進紙器中的夾紙。所有下方進紙器清除夾紙的操作步驟皆相同。

請依照下列的操作步驟清除下方進紙器中的夾紙。下列的圖示以標準下方進紙匣為例。

1. 請慢慢地拉出下方進紙器的紙匣。請勿撕破夾紙。



2. 取出所有的夾紙或捲曲的紙張。



**附註：**

若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

3. 取出紙匣中全部的紙張。

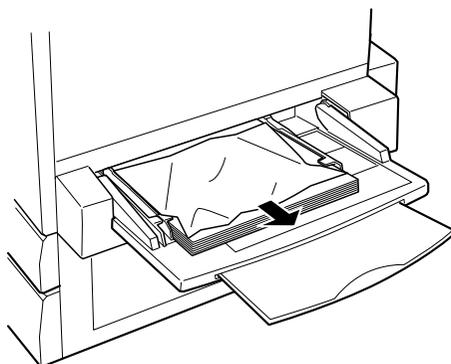
4. 在平坦的桌面上將紙張靠邊順齊，再將這疊紙張重新放回紙匣中。請確認紙張對齊邊緣而且紙張高度也沒有超過紙匣上最高限度的標示。
5. 請將進紙匣推回印表機中。

當夾紙清除完畢，而且也將進紙匣推回印表機中，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

## 萬用進紙匣夾紙

請按照下列的步驟移除萬用進紙匣中的紙張：

1. 請輕輕將夾紙向外拉出。



### 注意：

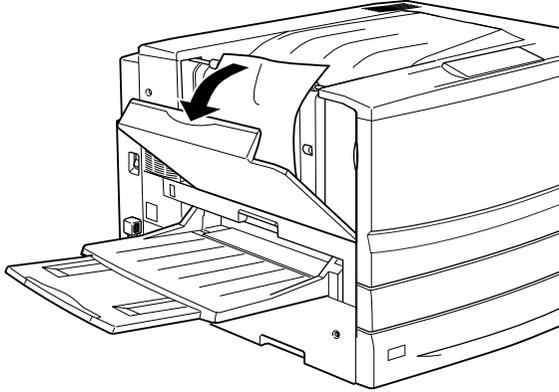
若您發現紙張夾在萬用進紙匣非常裏面的地方，請勿將夾紙拉出。請先拉出進紙路徑單元，再取出夾紙。

2. 將先將紙張在平坦的表面上順齊，再將紙張放回萬用進紙匣中。

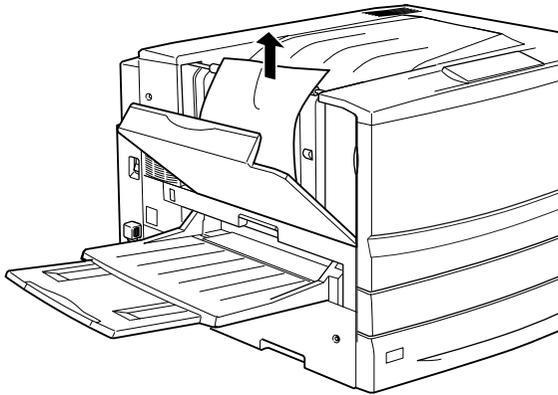
## 護蓋 A 夾紙 (Jam A)

請依照下列的步驟，清除出紙路徑護蓋處的夾紙。

1. 開啓印表機左側的出紙路徑護蓋。



2. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。

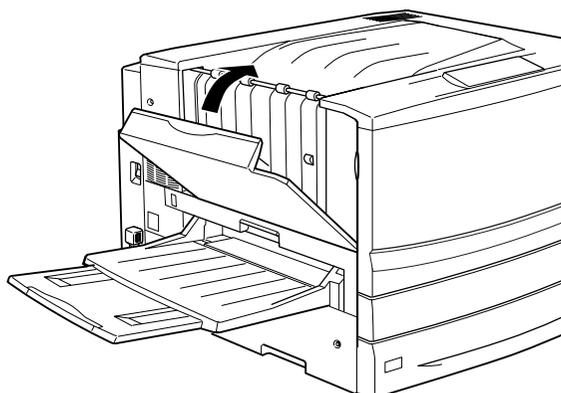


### 附註：

- 爲了避免將紙張撕破，請用雙手將夾紙取出。

□ 若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

3. 闔上出紙路徑的護蓋。

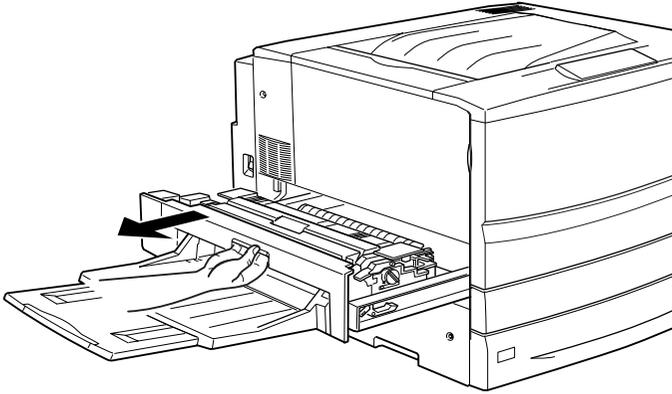


當夾紙清除完畢，而且也已闔上出紙路徑護蓋（護蓋 A），則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

## **護蓋 B 夾紙 (Jam B)**

請依照下列的步驟，清除加熱器單元中的夾紙。

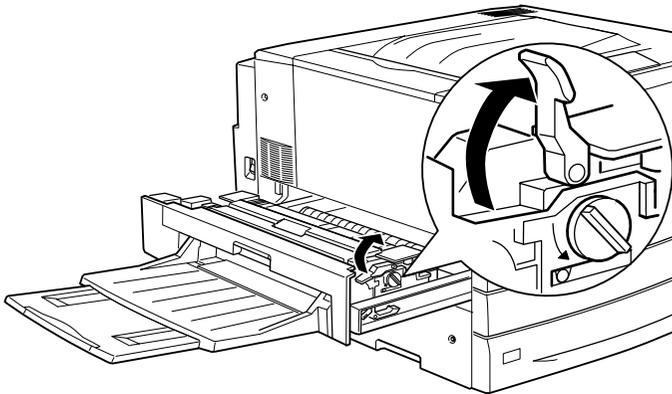
1. 請將加熱器單元向外拉出。請勿將紙張撕破。



**警告：**

請勿將手伸入加熱器單元內(單元 B)，因為印表機中某些零件的邊緣，非常地銳利，可能會被割傷。

2. 請將調整桿切換向上，鬆開紙張路徑。

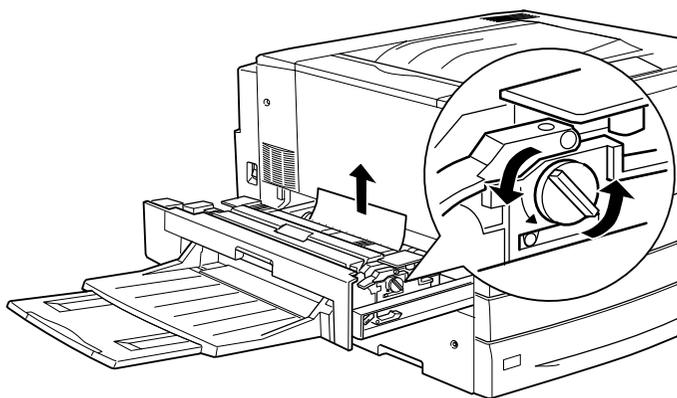




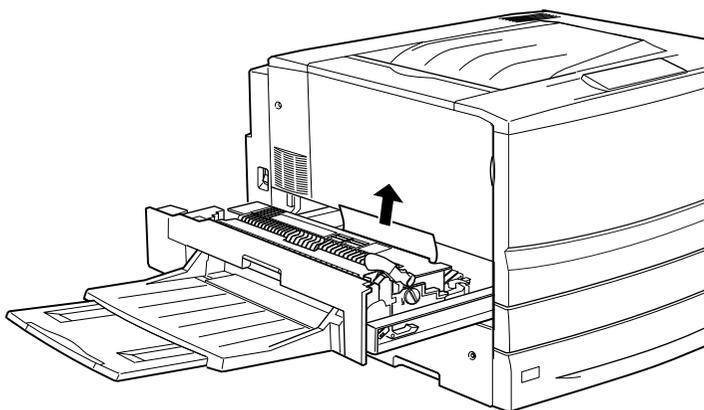
**警告：**

請不要碰觸到印表機內部標示著“**CAUTION! HIGH TEMPERATURE / 注意！表面高温避免觸碰**”字樣的加熱器或周圍的部位。若剛使用印表機列印資料，則加熱器和周圍的溫度可能非常高。

3. 旋轉加熱器單元的旋鈕，退出夾紙。



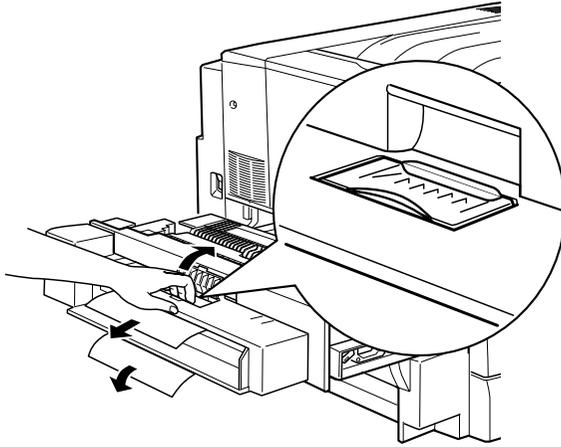
4. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



**附註：**

- 爲了可以完全取出夾紙，請將紙張向上拉出。
- 若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

若有安裝雙面列印單元，請依照下一個步驟操作。若您發現有無法取出的夾紙，請打開護蓋，並依照下列的步驟取出夾紙。



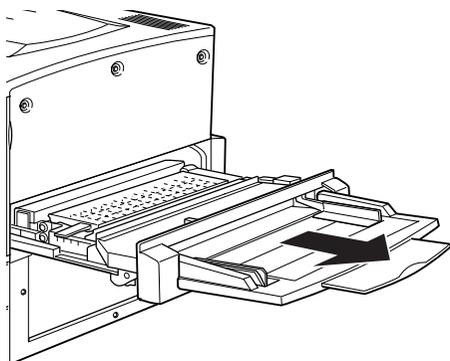
5. 請完全清除加熱器單元中的夾紙。
6. 請將加熱器單元自後推回印表機中。

當夾紙清除完畢，而且加熱器單元（單元 B）也已推回印表機中，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

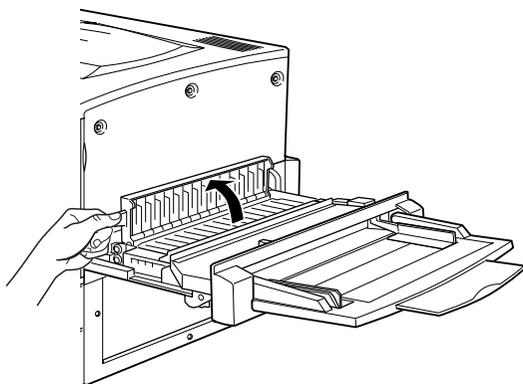
## **單元 C 夾紙 (Jam C)**

請依照下列的步驟，清除紙張路徑單元中的夾紙。

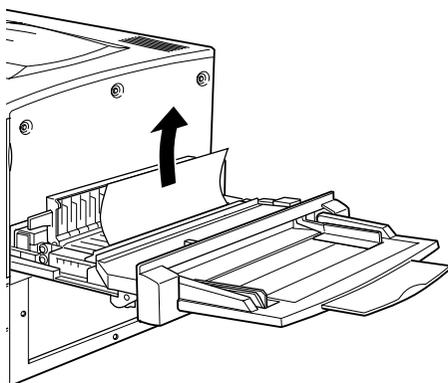
1. 請將紙張路徑單元自外拉出。



2. 握住紙張路徑護蓋的把手，向上掀開護蓋。



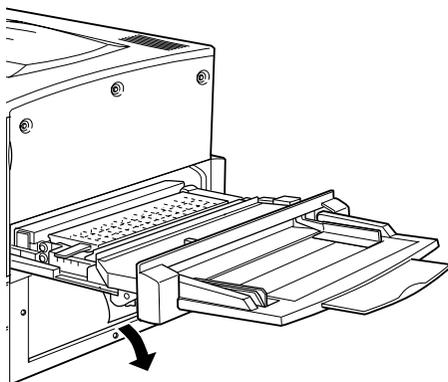
3. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。



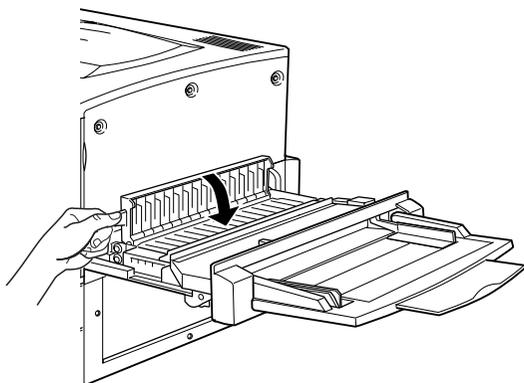
**附註：**

若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

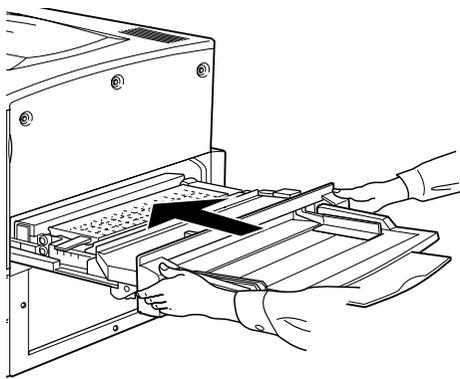
4. 請查看紙張是否還殘留在紙張路徑單元的底部。若您發現還有任何殘留的夾紙，請用雙手慢慢地將夾紙取出。



5. 闔上紙張路徑單元的護蓋。



6. 請將紙張路徑單元推回印表機中。

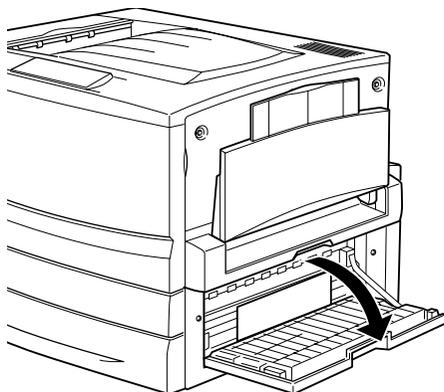


當夾紙清除完畢，而且紙張路徑單元（單元 C）也已推回印表機中，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

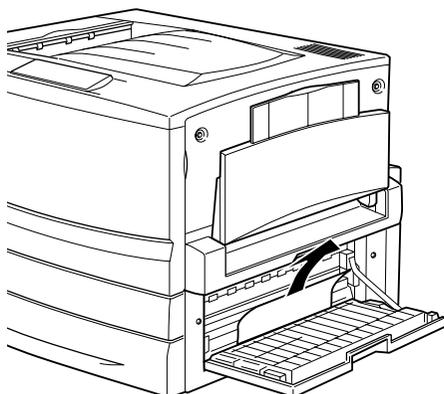
## **護蓋 D 夾紙 (Jam D)**

請依照下列的步驟，清除紙匣護蓋中的夾紙。

1. 打開紙匣的護蓋 (護蓋 D)。



2. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



3. 闔上紙匣的護蓋。

當夾紙清除完畢，也已闔上紙匣護蓋 (護蓋 D)，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

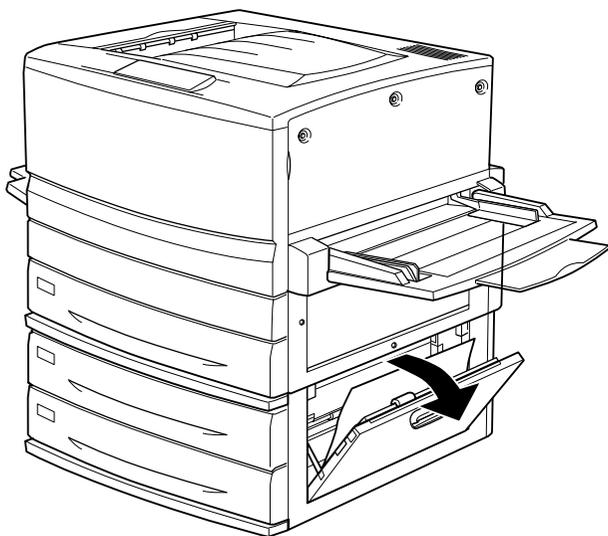
**附註：**

若您在這個護蓋中沒有發現任何的夾紙，請查看選購雙面列印單元的護蓋 (護蓋 F) 有無夾紙，再查看主要單元 (單元 G)。

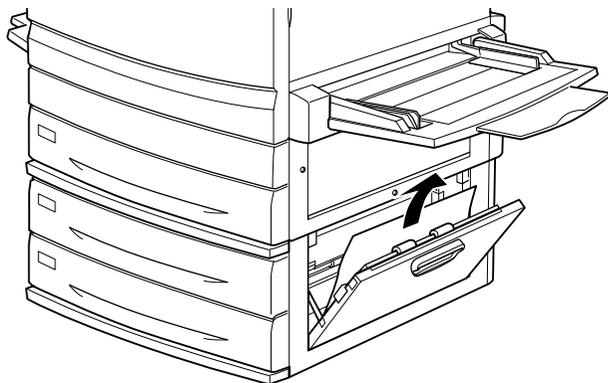
## **護蓋 E 夾紙 (Jam E)**

請依照下列的步驟，清除選購高容量下方進紙器中的夾紙。

1. 打開選購高容量下方進紙器的右方護蓋 (cover E)。



2. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



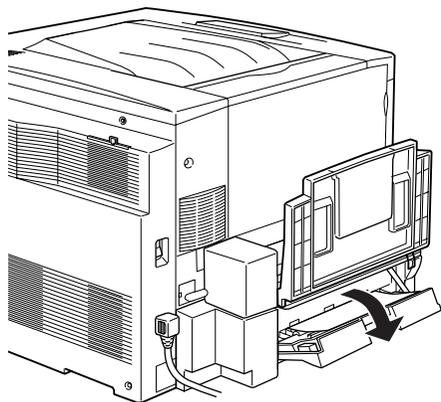
3. 請闔上護蓋。

當夾紙清除完畢，也已闔上選購高容量下方進紙器的右方護蓋（護蓋 E），則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

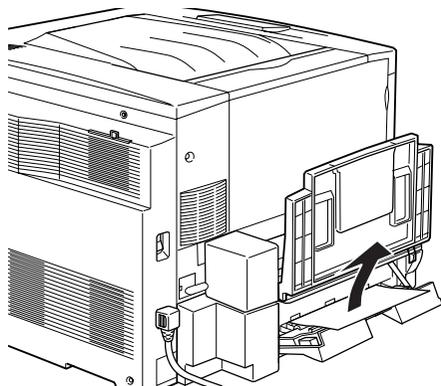
## **護蓋 F 夾紙 (Jam F)**

請依照下列的步驟，清除選購雙面列印單元中的夾紙。

1. 打開印表機左方雙面列印單元的護蓋 (護蓋 F)。



2. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



**附註：**

若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

3. 請闔上護蓋。

當夾紙清除完畢，而且雙面列印單元 (護蓋 F) 也已推回印表機中，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

**附註：**

若您在此護蓋中並無找到任何夾紙，請檢查進紙器護蓋（護蓋 D），然後再檢查選購雙面列印單元（單元 G）。

## 單元 D 夾紙 (Jam D)

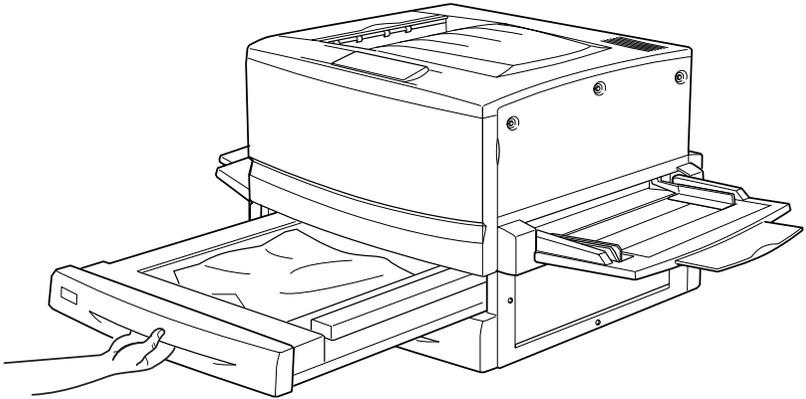
請依照下列的步驟，清除雙面列印單元中之夾紙。



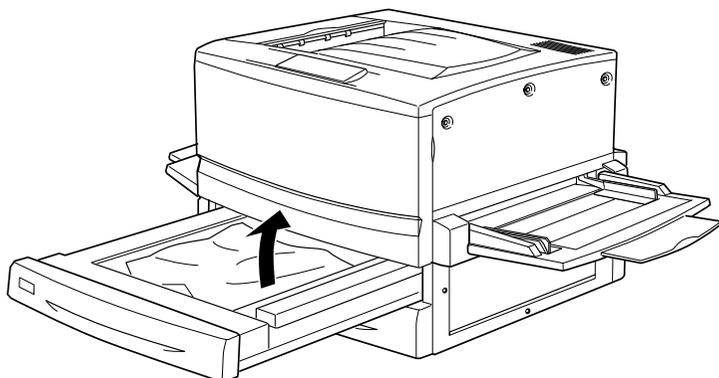
**注意：**

若夾紙是出現在紙匣護蓋（護蓋 D）或雙面列印單元護蓋（護蓋 F）中，請在檢查之後再將雙面列印單元抽出。若您直接將雙面列印單元抽出，可能會發生夾紙。

1. 請將雙面列印單元向外拉出，直到其卡住為止。



- 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



**附註：**

若紙張已撕破，請記得清除所有的紙張碎片。

- 將雙面列印單元推回印表機中。

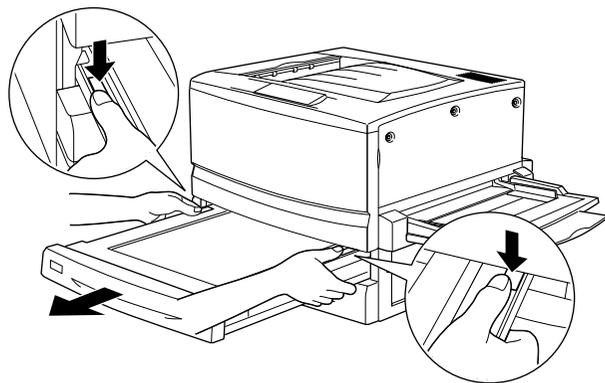
當夾紙清除完畢，也將雙面列印單元（單元 G）推回印表機中，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

### **移除雙面列印單元**

若您無法使用前面的步驟移除夾紙，則請您移除雙面列印單元。

請依照下列的步驟移除雙面列印單元。

輕輕地將雙面列印單元往後推，再將之往外拉至其卡住為止，然後將兩側的綠色卡榫往下壓，以抽出整個雙面列印單元。



---

## 操作問題

### 印表機電源開啟時，“就緒”燈號（綠色）沒有亮起

---

原因	如何解決
印表機的電源插頭可能沒有插入電源插座中。	關閉印表機的電源，並檢查印表機的電源插頭是否有插入電源插座；然後再重新開啓印表機的電源。
電源插座受制於外在的來源，如壁式轉接器。	請先確定是否已開啓轉接器，或是測試其他透過此插座的電子裝置是否可以正常運作。

### “就緒”燈號亮起，但無法列印

---

原因	如何解決
您所使用的電腦與印表機之間的連接可能不正確。	請執行“安裝手冊”中“連接印表機”中所指示的步驟。
界面連接線可能沒有接牢。	請檢查連接至電腦及印表機的連接線接頭。並確定有將接頭兩端的固定夾往內扳。
您可能沒有使用正確的界面連接線。	若您是使用並行界面，請確定是使用長度不超過 6 英尺的遮蔽式雙絞線的並行連接線。 確認您所使用的是認證的 USB 2.0 連接線。
可能有某些錯誤發生。	請檢查指示燈號以判斷是否有錯誤發生。

---

您應用軟體中的印表機或許沒有設定成功。

請確認您已在您的應用軟體中選擇了印表機。

---

您電腦中的記憶體不足以處理您的資料。

請您降低列印解析度或增加印表機記憶體。

---

## 輸出問題

### 列印出的文件有某些部份或全部的內容不正確

---

原因	如何解決
界面連接線可能沒有接牢。	請確定印表機連接線兩端的接頭已接牢。
您或許沒有使用正確的連接線。	若您是使用並行界面，請確定是使用長度不超過 6 英尺的遮蔽式雙絞線的並行連接線。  確認您所使用的是認證的 USB 2.0 連接線。

---

#### **附註：**

若您發現狀態表列印不正確，您的印表機可能受到損壞，請洽您的經銷商尋求協助。

### 列印出的文件位置不正確

---

原因	如何解決
應用軟體中的紙張長度及邊界設定可能不正確。	請確定在應用軟體中所使用的紙張長度和邊界設定正確。

---

### 列印出的圖形不正確

---

原因	如何解決
----	------

---

---

您可能需要更多的記憶體。

列印圖形時，需要較多的記憶體容量。詳細內容請參考第 18 頁“安裝記憶體模組”。

---

## 當您雙面列印於研光紙時，列印表面粗糙不平

---

原因

如何解決

雙面列印於潮濕的研光紙可能會導致此種情形。

請不要將研光紙存放在潮濕或有濕氣的環境中，請您使用剛拆封的紙張。

---

## 彩色列印問題

### 無法彩色列印

---

原因

如何解決

您印表機驅動程式的色彩設定中可能設定為“黑色”。

請變更設定為“彩色”。

您應用軟體中的色彩設定可能不適用於彩色列印。

請確認您應用軟體中的設定適用於彩色列印。

---

## 使用不同印表機列印時，列印出來的色彩不同

---

原因

如何解決

---

印表機驅動程式的預設值及色彩設定視不同的機型而有異。

在印表機驅動程式的細項設定中將 Gamma 設定值調整至 1.5，然後再次列印。若您的列印效果依然不如預期，請手動調整色彩的設定。詳細內容請參考第 32 頁 “自訂列印設定” (Windows) 或第 83 頁 “自訂列印設定” (Macintosh)。

## 列印出來的色彩與電腦螢幕上所看到的不同

原因	如何解決
電腦螢幕與印表機可能使用不同的色彩系統：螢幕是使用 RGB (紅、綠、藍)，而印表機是使用 CMYK (藍、紅、黃、黑)。	您可以使用印表驅動程式調整 ICM (Windows XP、Me、98、95 或 2000) 或 ColorSync (Macintosh) 的設定。詳細內容請參考第 29 頁 “使用預定設定” (Windows) 及第 81 頁 “使用預定設定” (Macintosh)。
對於 Macintosh 的使用者來說，您的色彩描述檔可能沒有在使用當中。	您的周邊裝置及應用軟體必須支援 ColorSync，且您的螢幕必須使用色彩描述檔。
您可在印表驅動程式中選擇 “影像加強 4”。	影像加強 4 可校正原始圖片檔的對比及亮度，使列印效果更生動。您亦可關閉此功能。

## 列印品質的問題

### 列印出的文件背景暗暗髒髒的

原因	如何解決
有可能是感光滾筒的問題。	更換感光滾筒。詳細的說明，請參考第 7 頁 “感光滾筒”。
您可能沒有使用適用於這台印表機的紙張種類。	若紙張的表面太粗糙，列印出的字元可能會歪斜或毀損。請使用平滑、高品質的紙張，以達到最佳的列印品質。關於選擇紙張的說明，請參考第 1 頁 “適用的紙張”。

## 列印出的文件有黑色或白色線條

---

原因	如何解決
有可能是感光滾筒的問題。	更換一個新的感光滾筒。詳細內容請參考第 7 頁“感光滾筒”。

## 文件上碳粉濃度較高的區域出現白點

---

原因	如何解決
雙面列印於潮濕的研光紙或厚紙可能會導致列印文件背面出現此種情形。	請勿在印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“厚紙(背面)”或“研光紙(背面)”，建議您選擇“厚紙”或“研光紙”。  請不要將紙張存放在潮濕或有濕氣的環境中，請您使用剛拆封的紙張。

## 列印出的文件顏色不均勻

---

原因	如何解決
您的紙張可能有點潮濕或有濕氣。	請不要將紙張存放在潮濕或有濕氣的環境中。
可能是感光滾筒的問題。	請更換新的感光滾筒。詳細說明請參考第 7 頁“感光滾筒”。

## 厚紙或研光紙列印出的顏色不均勻

---

原因	如何解決
----	------

---

您使用的紙張可能過於乾燥。請在印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“**厚紙(背面)**”或“**研光紙(背面)**”。  
請勿將紙張存放於過於乾燥的環境。

## 列印出的半色調影像顏色不均勻

原因	如何解決
紙張可能有點潮濕或有濕氣。	這台印表機對於溼氣相當敏感。請您使用剛拆封的紙張。
碳粉可能已用盡	若您的 EPSON 印表機監控程式 3 顯示印表機碳粉量不足，請參考第 3 頁 “更換碳粉匣”。
可能是感光滾筒的問題。	請更換新的感光滾筒。詳細說明請參考第 7 頁 “更換感光滾筒”。

## 列印出的文件有碳粉的污點

原因	如何解決
您的紙張可能有點潮濕或有濕氣。	請不要將紙張存放在潮濕或有濕氣的環境中。
您可能使用了不適用於此台印表機的紙張。	如果紙張表面太粗糙，可能會造成列印的成品歪斜、毀損。請使用平滑、高品質的紙張，以達到最好的列印品質。詳細說明，請參考第 1 頁 “適用的紙張”。
可能是感光滾筒的問題。	請更換新的感光滾筒。詳細說明請參考第 7 頁 “感光滾筒”。

## 列印出的圖形有某部份不見了

原因	如何解決
----	------

---

您的紙張可能有點潮濕或有濕氣。

潮濕的紙張會影像碳粉的附著，濕氣愈高，列印顏色愈淡。請不要將紙張存放在潮濕或有濕氣的環境中。

---

您可能使用了不適用於此台印表機的紙張。

如果紙張表面太粗糙，可能會造成列印的成品歪斜、毀損。請使用平滑、高品質的紙張，以達到最好的列印品質。詳細說明，請參考第 1 頁“適用的紙張”。

## 列印出空白頁

原因	如何解決
印表機可能一次不只饋入一張紙。	取出紙匣內整疊紙張，然後在一個平坦的桌面上將紙張靠邊順齊，然後將這疊紙張裝回紙匣內。
碳粉匣內可能沒有碳粉了。	若 EPSON 印表機監控程式 3 工具程式及液晶顯示幕所指示的碳粉狀態為碳粉即將用盡，請參考第 3 頁“更換碳粉匣”。
可能是感光滾筒的問題。	請更換新的感光滾筒。請參考第 7 頁“感光滾筒”。
問題可能來自您所使用的應用軟體或連接電腦與印表機的連接線。	請點選驅動程式的“選購品設定”選單中的『狀態表』鍵以列印狀態表。如果列印出的測試頁也是空白頁，就表示您的印表機有問題，請關閉印表機電源，立即與您的經銷商連絡。

## 列印出的影像太亮或模糊不清

原因	如何解決
紙張可能有點潮濕或有濕氣。	請勿將紙張貯存在潮濕或具有濕氣的環境中。
能開啓了“省碳模式”。	關閉印表機驅動程式中的“省碳模式”。
可能是感光滾筒的問題。	請更換新的感光滾筒。詳細說明請參考第 7 頁“感光滾筒”。

## 列印出的文件背面有點髒

---

原因	如何解決
碳粉可能散落在紙張的進紙路徑上。	請列印出每頁只含一個字元的紙張三頁，以清潔印表機的內部元件。

---

## 記憶體的問題

### 印表機無法完成所有的列印

---

原因	如何解決
印表機記憶體不足。只列印了一張就停了。	請您降低列印解析度或增加印表機記憶體。詳細內容請參考第 18 頁 “記憶體模組” for details.

---

### 印表機無法執行雙面列印工作

---

原因	如何解決
印表機沒有足夠的記憶體處理雙面列印工作。只印出了列印面的上面部份就將紙張送出了。	請您降低列印解析度或增加印表機記憶體。詳細內容請參考第 18 頁 “記憶體模組”。

---

## 列印解析度低於您的設定

---

原因	如何解決
印表機沒有足夠的記憶體以指定的列印品質處理列印工作。	印表機會自動降低列印品質以便能印出文件。您可以嘗試刪減列印面的圖形或字型的數量。 您也可以降低您所設定的解析度。

## 記憶體不足以執行目前的列印工作

---

原因	如何解決
印表機記憶體不足無法執行目前的列印工作。	請將印表機電源關掉，約等待 10 秒鐘後，再重新開啓。若您的印表機無法連上 ECP 模式，印表機便無法以標準的記憶體列印。然而，您還是有必要減輕列印工作量、降低解析度、或擴充記憶體。欲知詳細內容，請參考第 18 頁“記憶體模組”。

## 處理紙張的問題

### 進紙來源不正確

---

原因	如何解決
紙張來源的設定可能不正確。	請確認您在應用軟體中所設定的紙張來源是正確的。
進紙匣或萬用進紙器中可能沒有紙了。	請再裝入紙張。

---

進紙匣中可能裝了太多紙張了。

請確定進紙器是否放入太多紙張了。關於紙匣容量上限的說明，請參考第 5 頁“萬用進紙匣”。

---

若進紙來源不是選購高容量下方進紙器，也許該進紙器未正確安裝。

關於安裝選購 500 張高容量下方進紙器的詳細說明，請參考第 5 頁“安裝高容量下方進紙器”。

---

## **取消列印**

您可使用印表機驅動程式取消您的列印工作。

若您想要在唸腦將資料傳至印表機之前取消列印工作，請參考第 53 頁“取消列印”(Windows) 或第 100 頁“取消列印”(Macintosh)。



## 附錄 A

# 技術規格

## 紙張種類

由於各種品牌的紙張紙質會隨製造商的不同而有所差異，因此 EPSON 無法保證列印在非 EPSON 生產紙張的列印品質。在大量購入紙張或列印前，請先測試紙張列印的效果。

## 適用的紙張種類

紙張種類	描述
普通紙	一般影印紙 (可使用再生紙*)
信封	沒有黏膠及沒有膠帶 沒有塑膠的透明部份 (除非有註明是特別針對雷射印表機所設計的)
標籤	標籤必須完全涵蓋背面所貼的膠紙，每個標籤之間不能有空隙。
厚紙	重量：105 至 250 g/m <sup>2</sup>
雷射印表機紙張	EPSON Color Laser Paper
投影片	EPSON 彩色雷射投影片
研光紙	EPSON 彩色雷射專用研光紙
色紙	沒有研光
信頭紙	信頭紙的紙張和墨水必需相容於雷射印表機。

\* 請在正常的室溫下使用再生紙。劣質的紙張會降低列印的品質，且可能會造成夾紙或其他的問題。

# 紙張種類規格

## 普通紙

紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> 、17 至 28 lb
紙張大小：	A3W (328 × 453 mm) A3 (297 × 420 mm) A4 (210 × 297 mm) A5 (148 × 210 mm) B4 (257 × 364 mm) B5 (182 × 257 mm) Letter (8.5 × 11 in.) Legal (8.5 × 14 in.) Half-Letter (5.5 × 8.5 in.) International B5 (176 × 250 mm) Government Letter (8.0 × 10.5 in.) Government Legal (8.5 × 13 in.) Executive (7.25 × 10.5 in.) Ledger (B) (11 × 17 in.) F4 (210 × 330 mm) Custom (90 to 328 mm × 139.7 to 453 mm)
紙張來源：	萬用進紙匣 適用於所有尺寸的紙張 標準下方進紙匣 適用於 A3、A4、B4、B5、Letter、Legal Executive、Ledger (B) 選購 A3W 250 張下方進紙器 適用於 A3W 選購 500 張下方進紙器 / 選購高容量下方進 紙器 適用於 A3、A4、B4、B5、Letter、Legal Executive、Ledger (B)

## **信封**

紙張大小：	Monarch (3 7/8 × 7 1/2 in.) Commercial 10 (4 1/8 × 9 1/2 in.) DL (110 × 220 mm) C6 (114 × 162 mm) C5 (162 × 229 mm)
紙張來源：	僅適用於萬用進紙匣

## **標籤**

紙張重量：	105 至 250 g/m <sup>2</sup> 、28 至 58.5 lb
紙張大小：	90 至 328 mm × 139.7 至 453 mm
紙張來源：	僅適用於萬用進紙匣

## **厚紙 / 超厚紙**

紙張重量：	106 至 250 g/m <sup>2</sup> 、28 至 1 67.4 lb
紙張大小：	90 至 328 mm × 139.7 至 453 mm
紙張來源：	僅適用於萬用進紙匣

## **EPSON Color Laser Paper**

紙張重量：	A3W (328 × 453 mm) A3 (297 × 420 mm) A4 (210 × 297 mm) Letter (8.5 × 11 in.)
-------	---

紙張來源： 萬用進紙匣  
適用於所有尺寸的紙張  
標準下方進紙器  
適用於 A3, A4, B4, B5, Letter, Legal,  
Executive, Ledger (B)  
選購 A3W 250 張下方進紙器  
適用於 A3W  
選購 500 張下方進紙器  
適用於 A3, A4, B4, B5, Letter, Legal,  
Executive, Ledger (B)  
選購高容量下方進紙器  
適用於 A3, A4, B4, B5, Letter, Legal,  
Executive, Ledger (B)

### **EPSON Color Laser 投影片**

紙張大小： A4 (210 × 297 mm)  
Letter (8.5 × 11 in.)  
紙張來源： 僅適用於萬用進紙匣

### **EPSON 彩色雷射專用研光紙**

紙張大小： A4 (210 × 297 mm)  
A3 (297 × 420 mm)  
紙張來源： 僅適用於萬用進紙匣  
(當印表機驅動程式的紙張種類是選擇  
“研光紙”或“研光紙(背面)”)   
萬用進紙匣、標準下方進紙器、選購 500  
張進紙器和高容量下方進紙器  
(當印表機驅動程式的紙張種類是選擇  
“普通紙”)

## 可列印範圍

在紙張的每一邊皆保留 5-mm 的最小邊界。

---

## 印表機

### 一般規格

列印方式：	半導體雷射掃描及電子顯影頁印式
解析度：	600 × 600 dpi
首頁列印 * (A4/Letter):	
彩色列印：	下方出紙槽：19.6 秒或更少 上方出紙槽：21.7 秒或更少
只用黑色列印：	下方出紙槽：8.3 秒或更少 上方出紙槽：10.4 秒或更少
暖機時間：	常溫下約 330 秒
進紙方式：	自動或手動進紙
進紙調整：	靠中調整所有尺寸的紙張
紙張來源：	
萬用進紙匣：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用研光紙最多為 150 張 信封最多為 20 張 標籤、厚紙或投影片最多為 75 張
標準下方進紙器：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用研光紙 ** 最多為 250 張

\* 列印速度會因為紙張來源或其它的情況而有所不同。

\*\* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

- 選購 A3W 250 張下方進紙器：普通紙、EPSON 彩色雷射紙張最多為 250 張
- 選購 500 張下方進紙器：普通紙、EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用研光紙 \* 最多為 500 張
- \* 當您在印表機驅動程式 “紙張種類” 中，選擇 “普通紙” 時，則這種紙張種類只能從這種 “紙張來源” 進紙。**
- 高容量下方進紙器：2 個紙匣大約可以容納 1,000 張普通紙、EPSON 彩色雷射紙、EPSON 彩色雷射專用研光紙 \*，每個紙匣大約可以容納 500 張的紙張。
- \* 當您在印表機驅動程式 “紙張種類” 中，選擇 “普通紙” 時，則這種紙張種類只能從這種 “紙張來源” 進紙。**
- 出紙方式：
- 上方出紙槽：適用於普通紙 ( 最小為 210 mm 寬 × 182 mm 長 )，EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用研光紙
- 下方出紙槽：適用於所有尺寸的紙張
- 出紙容量：
- 上方出紙槽：最多為 250 張 ( 大於 B5/EXE 尺寸的紙張 )
- 下方出紙槽：最多為 150 張 (A4 或更小尺寸的紙張)  
最多為 50 張 ( 大於 A4 尺寸的紙張 )
- RAM: 32 MB，可擴充至 256 MB

## 環境

溫度：	操作：	10 至 32°C (50 至 89.6°F)
	儲存：	0 至 35°C (32 至 95°F)
溼度：	操作：	15 至 85% RH
	儲存：	15 至 85% RH
高度：	最高	3,100 公尺 (10,168 英尺)

## 機械規格

體積及重量：	高：	554 mm (21.8 in.)
	寬：	650 mm (25.6 in.)*
		* 若擴充所有紙匣，其容量為 730 mm (28.7 in.)
	深：	647 mm (25.5 in.)
	重量：	不含選購品及耗材約 70 kg (154 lb)
使用壽命：	5 年或 180,000 張，看哪一個先發生	
	(使用 A4 紙張、黑白比例為 1:1 時連續列印 4 頁)	

## 電力規格

	110 V 至 120 V 模式 (YCA-6 模式)	220 至 240 V 模式 (Model YCB-6)
電壓	110 V-120 V ± 10%	220 V-240 V ± 10%
額定頻率	50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz	50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz
額定電流	低於 10 A	低於 5 A

耗電量	列印時 *	平均	彩色	550Wh 或更低		
			黑 / 白	750Wh 或更低		
		最大	彩色	1100W 或更低	1200W 或更低	
			黑 / 白	1100W 或更低	1200W 或更低	
	待機模式	平均	240Wh 或更低			
		最大	100W***/1000W**** 或更低			
	睡眠模式 **	15Wh				

\* 包含選購紙匣單元和雙面列印單元。

\*\* 完全停止。導照能源之星的規則。

\*\*\* 當加熱器的燈號亮著時。

\*\*\*\* 當加熱器的燈號熄滅時。

---

## 界面

### 並行界面

請使用 IEEE 1284-I 相容的並行連接埠。

#### 使用 ECP 模式

若要使用具有並行 (與 IEEE 1284-I 相容) 的 ECP 模式，則您的電腦必須有支援 ECP 模式。

並行界面中模式設定的步驟會依您的電腦而有不同。請參考您的手冊以調整模式設定。

## USB 界面

與 USB 1.1 相容。建議使用 USB 2.0 連接線。

### 附註：

只適用於具有 USB 連接埠，並且已安裝 Mac OS 8.1 至 9.X 及 Windows XP、Me、98 或 2000 等作業系統及有支援 USB 界面的電腦。

---

## 選購品和耗材

### A3W 250 張下方進紙器

紙張大小：	A3W (328 × 453 mm)
紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> (17 至 28 lb)
進紙方式：	自動進紙系統 紙匣容量，最多 250 張
紙張種類：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙
尺寸及重量：	
高：	88 mm (3.5 in.)
寬：	560 mm (22 in.)
深：	547 mm (21.5 in.)
重量：	2.7 kg (6.0 lb)

## 500 張下方進紙器

紙張大小：	A3, A4, Letter, Legal, B4, B5, Executive, and Ledger (B)
紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> (17 至 28 lb)
進紙方式：	自動進紙系統 紙匣容量，最多 500 張
紙張種類：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙和 EPSON 彩色雷射專用研光紙 *  * 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。
電源供應：	印表機供應 5 Vdc 和 24V
尺寸及重量：	
高：	206 mm (8.1 in.)
寬：	575 mm (22.6 in.)
深：	602 mm (23.7 in.)
重量：	包含所有的紙匣為 14 kg (31 lb)

## 高容量下方進紙器

紙張大小：	A3, A4, Letter, Legal, B4, B5, Executive 和 Ledger (B)
紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> (17 至 28 lb)
進紙方式：	2 個已裝好的下方進紙匣 自動進紙系統 紙匣容量，最多 500 張 (指每個紙匣的容量)
紙張種類：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙和 EPSON 彩色雷射專用研光紙 *

**\* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。**

電源供應：	印表機供應 5 Vdc 和 24 V
尺寸及重量：	
高：	264 mm (10.4 in.)
寬：	578 mm (22.8 in.)
深：	602 mm (23.7 in.)
重量：	包含所有的紙匣為 21.2 kg (47 lb)

## **雙面列印單元**

紙張大小：	A3, A4, B4, B5, Legal, Government Legal (GLG), Letter, Government Letter (GLT), Executive (EXE), Ledger (B), F4
紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> (17 至 28 lb)
電源供應：	印表機供應 DC 5V and DC 24V
重量：	8.2 kg (18 lb)

## **記憶體模組**

DRAM 種類：	SDRAM 記憶體模組 (Synchronous Dynamic RAM Dual In-line )
記憶體大小：	32、64 或 128 MB

**\* 只可使用 EPSON 之專用記憶體模組。**

## 碳粉匣

儲存溫度：	0 至 35 °C (32 至 95 °F)
儲存溼度：	15 至 80% RH
使用壽命：	黑色：
( 當您使用 A4 大小的紙、5% 的列印比例、連續列印時 )	最多為 5,500 影像 黃色、洋紅和藍： 最多為 6,000 影像

\* 碳粉匣實際列印的紙張數量視列印的方式而定。

## 感光滾筒

儲存溫度：	0 至 35 °C (32 至 95 °F)
儲存溼度：	15 至 80% RH
使用壽命：	20,000 頁 ( 以 A4 大小的紙張為例，連續列印 4 頁： 黑和白 = 1:1)

\* 感光滾筒單元實際列印的紙張數量視列印的方式而定。

## 碳粉收集器

儲存溫度：	0 至 35°C (32 至 95°F)
儲存溼度：	15 至 80% RH
使用壽命：	20,000 頁 ( 當您使用 A4 大小的紙、連續列印 4 頁、5% 彩色的列印比例：黑和白 = 1:1)

\* 在更換碳粉收集器之前，實際列印的紙張數量視列印的方式而定。

## 附錄 B

# 字型的運用

## EPSON 條碼字型 (僅適用於 Windows 系統)

EPSON 條碼字型讓您更容易製作及列印多種的條碼。

通常，條碼的製作過程是很辛苦的，您必須指定多種命令控制碼，例如開始條、結束條和 OCR-B，除此之外還有條碼字元本身。無論如何，EPSON 條碼字型可自動的增加此類字碼，可以讓您更容易列印條碼，符合各種條碼的規格。

EPSON 條碼字型支援下列的條碼：

條碼規格	EPSON 條碼	OCR-B	檢查碼	備註
EAN	EPSON EAN-8	是	是	製作 EAN (簡易版本) 條碼
	EPSON EAN-13	是	是	製作 EAN (標準版本) 條碼
UPC-A	EPSON UPC-A	是	是	製作 UPC-A 條碼
UPC-E	EPSON UPC-E	是	是	製作 UPC-E 條碼
Code39	EPSON Code39	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON Code39CD	否	是	
	EPSON Code39 CD Num	是	是	
	EPSON Code39 Num	是	否	

條碼規格	EPSON 條碼	OCR-B	檢查碼	備註
Code128	EPSON Code128	否	是	製作 Code128 條碼
Interleaved 2 of 5 (ITF)	EPSON ITF	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON ITF CD	否	是	
	EPSON ITF CD Num	是	是	
	EPSON ITF Num	是	否	
Codabar	EPSON Codabar	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON Codabar CD	否	是	
	EPSON Codabar CD Num	是	是	
	EPSON Codabar Num	是	否	

## 使用 EPSON 條碼字型的系統需求

使用 EPSON 條碼字型，您的電腦系統必須符合下列的要求：

電腦： IBM PC 系列或與 IBM 相容且具備 i386SX 或更高的 CPU

作業系統： Microsoft Windows XP、Me、98、95、2000、NT 4.0

硬碟： 15 至 30 KB 可用空間，依據字型的不同而有所不同

**附註：**

EPSON 條碼字型只能和 EPSON 印表機驅動程式一起使用。

## 安裝 EPSON 條碼字型

請依照下列的步驟安裝 EPSON 條碼字型。這個部份的安裝說明是以 Windows 98 為例；安裝的步驟與其他 Windows 作業系統大同小異。

1. 打開電腦，並啟動 Windows 作業系統。
2. 將包含條碼字型的百寶箱光碟片或磁碟片，放入電腦，將字型安裝到適當的裝置。
3. 點選“開始”，指向“設定”，然後點選“控制台”。
4. 雙擊“字型”。
5. 在“檔案”功能表中，選取“安裝新字型”。



6. 選取適當的 CD-ROM 或磁碟機，然後從資料夾清單中點選“條碼字型”資料夾。

7. 在字型盒的清單中，選取您要安裝的條碼字型，或點選“**全選**”鍵，安裝 EPSON 條碼字型。

**附註：**

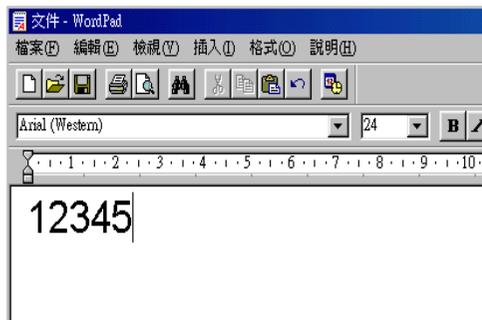
請確認已勾選“**將字型複製到字型資料夾**”檢查盒。

8. 點選“**確定**”之後，EPSON 條碼字型便成功的安裝在 Windows 字型資料夾。

## 使用 EPSON 條碼字型列印

請依照下列的步驟使用 EPSON 條碼字型，新增並列印條碼。這項軟體的功能是以 Microsoft WordPad 來說明。如果您使用的是其他的軟體，實際的步驟可能稍有差異。

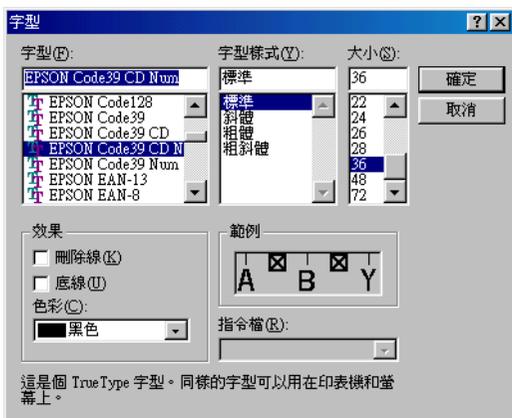
1. 在您的應用軟體中開啓文件，並輸入您要轉換成條碼的字元。



2. 選取字元，然後從“格式”功能表中選取“字型”。



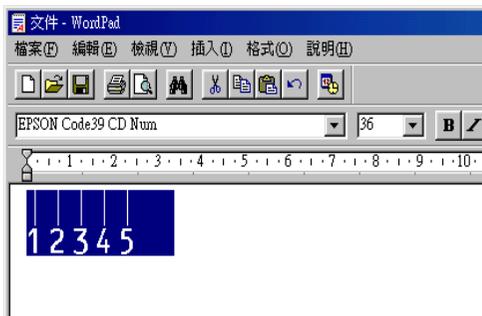
3. 選擇您要使用的 EPSON 條碼字型，設定字型的大小，然後按下“確定”鍵。



### 附註：

在 Windows XP、2000 及 NT 4.0 的環境下，列印條碼時，字型大小無法設定超過 96 點。

4. 您所選擇的字元將會呈現類似以下的圖示。



5. 在檔案功能表中，點選「列印」然後選取您的 EPSON 印表機，然後點選「內容」，設定如下的印表機選項：

項目	彩色印表機驅動程式
列印色彩	黑
列印品質	Fine (600 dpi)
省碳模式	不能選擇
縮放選項	不能選擇
繪圖模式 (位於「選購品設定」選單下的進階設定對話框中)	(無法使用)
列印模式 (位於「基本設定」選單下的細項設定對話框中)	高品質 (印表機)

6. 點選『確定』列印條碼。

**附註：**

如果條碼字元串中出現錯誤，例如不適當的資料，印表機還是會列印出如螢幕所顯示的條碼，但是它無法被條碼閱讀機所閱讀。

## 輸入與編排條碼的注意事項

- ❑ 當您輸入與編排條碼時，請注意下列事項：
- ❑ 請不要使用陰影或特殊的字元格式，例如粗黑體、斜體或加底線。
- ❑ 條碼只能黑白列印。
- ❑ 旋轉字元時，旋轉的角度只限於 90°、180° 和 270°。
- ❑ 關閉應用軟體內所有字元與文字間の間隔設定。
- ❑ 請勿在您的應用軟體中，只有放大或縮小垂直或水平方向的字元大小。
- ❑ 請關閉應用軟體中，拼字、文法及空間等自動校正的功能。
- ❑ 更容易從文件的其他文字中辨識條碼，設定您的應用軟體，使其可以顯示文字符號，如章節符號、標籤等。
- ❑ 選擇 EPSON 條碼字型後，會增加開始和結束條，最後產生的條碼將會多於原本輸入的字元。
- ❑ 當您使用 EPSON 條碼字型，爲了達到最好的效果，建議您使用第 213 頁“條碼字型的規格”的字型大小。若您設定其它的字型大小，可能造成條碼閱讀機無法辨認。

### 附註：

條碼閱讀機是否能辨識條碼取決於列印的濃淡度或紙張的品質及顏色。在大量列印條碼前，請先列印樣本，確定是否能被閱讀。

## 條碼字型的規格

這個章節的內容是關於 EPSON 條碼字型的字元輸入說明。

### EPSON EAN-8

- ❑ EAN-8 由 8 個數字組成，屬 EAN 的簡易編碼型式。

- 因為檢查碼會自動的新增，所以只能輸入 7 個字元。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多 7 個字元
字型大小	52 pt 至 130 pt ( 在 Windows XP/2000/NT , 最多至 96 pt ) 。建議字型的大小為 52 pt 、 65 pt ( 標準 ) 、 97.5 pt 和 130 pt 。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

### 列印範例



### **EPSON EAN-13**

- EAN-13 由 13 個位數組成，為 EAN 的標準編碼型式。
- 因為檢查碼會自動的新增，所以只能輸入 12 字元。

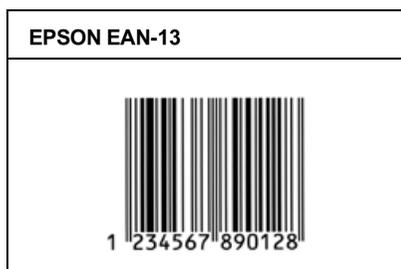
字元種類	數字 (0 至 9)
------	------------

字元的數量	最多 12 個字元
字型大小	60 pt 至 150 pt ( 在 Windows XP/2000/NT , )。建議字型的大小為 60 pt、75 pt ( 標準 )，112.5 pt 和 150 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

### 列印範例



### EPSON UPC-A

- UPC-A 是由美國統一商品條碼所訂定（UPC 符號規格手冊）的 UPC-A 標準編碼型式。
- 只有支援標準的 UPC 控制碼。其他補充的控制碼沒有支援。

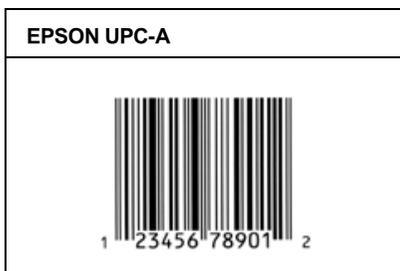
字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多 11 個字元

字型大小	60 pt 至 150 pt ( 在 Windows XP/2000/NT , 最多至 96 pt) 。建議字型的大小為 60 pt 、 75 pt ( 標準 ) 、 112.5 pt 和 150 pt 。
------	---

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

### 列印範例



### **EPSON UPC-E**

- UPC-E 是 UPC-A 碼的簡化型式 ( 刪除國碼 0 ) 由美國統一商品條碼 ( UPC 符號規格手冊 ) 所訂定。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多至 6 個字元
字型大小	60 pt 至 150 pt ( 在 Windows XP/2000/NT , 最多至 96 pt) 。建議字型的大小為 60 pt 、 75 pt ( 標準 ) 、 112.5 pt 和 150 pt 。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 檢查碼
- OCR-B
- 數字 “0”

### 列印範例



### ***EPSON Code39***

- 有四種 Code39 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- 將條碼的高度自動的調整 15% 或大於總長度，符合 Code39 的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- 在 39 碼內的空白應該輸入如同 “\_” 的符號。

- ❑ 當在同一列列印二個或更多的條碼時，請以“tab”，或是選擇除了條碼字型以外的字型和空白來分隔這些條碼。當選擇 39 碼列印而輸入空白時，條碼列印將不正確。

字元種類	字母與數字的字元 (A 至 Z、0 至 9) 符號 (-, space \$ / + %)
字元數量	沒有限制
字型大小	不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。 使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- ❑ 左 / 右 空白區域
- ❑ 檢查碼
- ❑ 起始 / 終止碼

### 列印範例

EPSON Code39	EPSON Code39 CD
	
EPSON Code39 Num	EPSON Code39 CD Num
	

## EPSON Code128

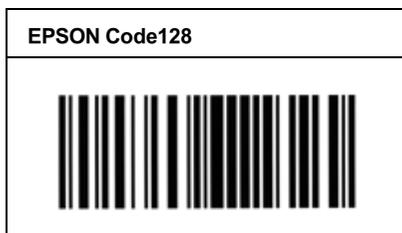
- 128 碼具有 A、B、C 三種不同的編碼類型。當中線的字元碼變更時，一個轉換碼即自動新增。
- 條碼的高度自動調整大於總長度的 15% 或更多，以符合 128 碼的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- 某些應用軟體會自動刪除列尾端的空白或是將數個空白改成“\tab”。從這些應用軟體可能無法正確的列印條碼。
- 當在同一列列印二個或更多的條碼時，請以“\tab”，或是選擇除了條碼字型以外的字型和空白來分隔這些條碼。當選擇 128 碼列印而輸入空白時，條碼列印將不正確。

字元種類	All ASCII 字元 ( 總共 95 種 )
字元數量	沒有限制
字型大小	26 pt 至 104 pt ( 在 Windows XP/2000/NT ，最多至 96 pt) 。建議的字型大小為 26 pt 、 52 pt 、 78 pt 和 104 pt 。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 起始 / 終止碼
- 檢查碼
- 轉換碼

## 列印範例



### EPSON ITF

- EPSON ITF 字型符合 USS Interleaved 2-of-5 的規格（美國）。
- 有四種 EPSON ITF 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- 條碼的高度自動的調整大於總長度的 15% 或更多，以符合 Interleaved 2-of-5 的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- Interleaved 2 of 5 將兩個字元視爲一組。若有字元是單一的數字 EPSON ITF 字型將會自動在字元串之前加上 "0"。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	沒有限制
字型大小	不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 ( 在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。 使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 ( 在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 起始 / 終止碼

- ❑ 檢查碼
- ❑ 數字“0”（需要時會在字元串之前插入）

### 列印範例

EPSON ITF	EPSON ITF CD
	
EPSON ITF Num	EPSON ITF CD Num
 <p data-bbox="286 802 529 834">0 1 2 3 4 5 6 7</p>	 <p data-bbox="689 802 932 834">1 2 3 4 5 6 7 0</p>

### ***EPSON Codabar***

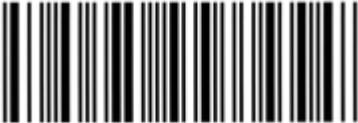
- ❑ 有四種 Codabar 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- ❑ 將條碼的高度自動的調整 15% 或大於總長度，符合 Codabar 的規格。原因是為了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- ❑ 不論是否輸入開始或結束的字元，Codabar 字型都將自動的插入 complimentary 字元。
- ❑ 不論是否輸入開始或結束的字元，都將自動的插入字母 A。

字元種類	數字 (0 至 9) 符號 (- \$ : / . +)
字元數量	沒有限制
字型大小	不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。 使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 起始 / 終止碼 (不須輸入時)
- 檢查碼

### 列印範例

EPSON Codabar	EPSON Codabar CD
	
EPSON Codabar Num	EPSON Codabar CD Num
	

---

## 客戶技術支援服務中心

若您所使用的 EPSON 產品無法正常運作，且您參考使用手冊中的解決方法仍然無法解除問題時，請與 EPSON 客戶服務中心聯絡。

請提供下列的資料，以方便客戶服中心以最快的方式來協助您解決問題。

- 產品序號  
(此序號標籤通常貼於產品的背面)
- 產品機型
- 產品軟體版本  
(按下產品軟體中的“關於”、“版本資訊”或相似的按鍵)
- 電腦的廠牌和機型
- 電腦所使用的作業系統名稱及版本
- 一般在使用此產品時，所會用到的應用軟體名稱及版本。
- 直接諮詢線上服務工程師。
- 寫電子郵件給服務工程師。
- 詢問有關於維修服務或保固事項

### 台北總公司

地址：台北市南京東路三段 287 號 10 樓

客服專線：(02) 2547-3000

傳真：(02) 2713-2155

## **高雄辦事處**

地址：高雄市民族一路 80 號 26 樓之 1

電話：(07) 398-8155

傳真：(07) 395-8155

---

# 字彙

## **ASCII**

美國國家資訊交換標準碼，用於表示字元及符號的標準數碼。此系統已廣泛被點腦、印表機及軟體製造商所使用。

## **buffer / 緩衝區**

請參考 “*memory / 記憶體*”。

## **character set / 字元組**

收集一些特殊語言所使用的字母、數字和符號。

## **ColorSync**

此為 Macintosh 軟體中的功能，可使您列印文件的色彩更真實，亦即您可列印出與在電腦螢幕上看到一樣真實的色彩效果。

## **cpi (characters per inch) / 每英吋列印字元**

度量文字字元大小的單位。

## **CR (carriage return) / 歸位**

在列印一行字之後，可使印字頭回到一行的第一個字位置的控制碼。

## **default / 預設值**

印表機啟動、重置 (Reset) 或初始化時的有效數值或設定。

## **download / 下載**

從電腦轉換資料到印表機的動作。

## **dpi (dots per inch)**

此為解析度的衡量單位，即一英吋內可列印的點數多寡。點數值愈大時，解析度也愈高。

## **river / 驅動程式**

請參考 “*printer driver / 印表機驅動程式*”。

## **drum / 滾筒**

滾筒為印表機運作裝置其中一部份，其作用在於形成圖像並將之轉印至紙張上。

## **FF (Form Feed) / 換頁**

可執行換頁的控制碼。

## **ixed-width font / 固定寬度字型**

不管字元的寬度大小，每個字元分配到相同的水平空間。就像是大寫的 M 與數字 1 所分配到的空間是一樣的。

**font / 字型**

一組字元及一般印刷用的符號。

**font family / 字型組**

收集字型所有的型態和大小尺寸。

**halftone / 半色調**

由小黑點組合成的灰階影像。當這些黑點較密集時，影像色彩則較趨進黑，而黑點較疏散時，影像色彩則較灰或白。

**initialization / 初始化**

讓印表機回復到預設值。

**interface / 界面**

係指電腦與印表機之間的連接。並行界面每次傳送一個字元，串行界面每次傳送一個位元。

**landscape / 橫印**

水平的列印方向。這個列印方向的頁面寬度大於它的長度，通常使用在列印寬度較寬的表格。

**LF (Line Feed) / 換行**

移至新的一行的控制碼。

**memory / 記憶體**

印表機機械結構的一部份，用來儲存資料，有些資料是固定用來控制如何操作印表機，從電腦傳送至印表機的資料則暫存在記憶體中。請參考 RAM 及 ROM。

**orientation / 列印方向**

請參考字元列印在頁面的方向。列印方向不是“直印”→像此頁文件，就是“橫印”→此頁文件旋轉 90 度。

**outline font / 外框字**

以數學計算描述外框的字型，可任意尺寸的平滑縮放。

**PCL**

內建在 Hewlett-Packard 雷射系列印表機內的印表機控制語言。

**photoconductor unit / 感光滾筒**

此為印表機的元件之一，作用是將碳粉固定在紙張上。

**pitch / 字元間距**

每一英吋內字元與字元的間距。

**point size / 點的大小**

特殊字元的高度，如同從字元的最高點到最低點的計量單位。一個點是指印刷上的計量單位，相當於 1/72 英吋。

**portrait / 直印**

從直的列印方向（如本手冊的排版方式），這是標準的列印方向。

**ppm (pages per minute)**

平均一分鐘可列印的頁數。

**printer driver / 印表機驅動程式**

決定從電腦端如何傳送或中斷資料至印表機端的指令集。印表機模擬模式存在於印表機端，例如 HP LaserJet 4。

**proportional font / 比例字型**

依字元寬度大小的不同，而有不同的水平空間。像是大寫的 M 比數字 1 佔了較多的水平空間。

**RAM**

隨機存取記憶體英文縮寫，印表機記憶體可當作緩衝區並存放使用者自定的字體，儲存在記憶體的資料關機時便會消失。

**reset / 重置**

將印表機關閉後再開啓，即可重置印表機。

**resolution / 解析度**

用來表現圖像的每英吋列印點數。印表機所使用的解析度衡量單位為 dpi，而螢幕所使用的解析度衡量單位為像素。

**RI Tech / 列印解析度增強技術**

為 Resolution Improvement Technology 的縮寫。這是用來改善文件內線段、文字和圖形的列印曲線外觀。

**sans serif font**

字型的一種。

**scalable font**

請參考 “outline font / 外框字”。

**serif**

某些印刷字母上部或下部的（短）襯線。

**status sheet**

列出印表機各項設定及資訊的清單。

**toner / 碳粉**

裝載在碳粉匣中的彩色粉末，其可於紙張上列印圖案。