

## **安裝手冊**

包含關於放置印表機的位置、組裝印表機的配件和安裝印表機驅動程式等說明。

## **進階使用說明 ( 這本手冊 )**

提供有關印表機的操作功能、維護、故障排除以技術規格等詳細資料。

## **網路管理者使用指南**

提供網路管理者在網路上如何設定印表機驅動程式和更改網路設定值的相關詳細資料。

## **快速索引 ( 包含在印表機百寶箱光碟片中 )**

列出液晶顯示幕上出現的訊息，教導您如何清除夾紙以及其他基本維護等說明。我們建議您印出這本手冊，並將其放置在靠近印表機的地方，以便快速解決印表機的問題。



彩色雷射印表機

# EPSON AcuLaser™ C8600

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with SEIKO EPSON CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Products or EPSON Approved Products by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P 2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

**General Notice:** Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 2002 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan

本手冊的內容如有變更，恕不另行通知。



Printed on Recycled Paper.

## 進階使用說明

---



## 第 1 章 產品資訊

---

印表機各部位名稱	12
選購品和耗材	14
選購品	14
耗材	15
關於這台印表機	16
設定儲存列印的功能	16
套表列印功能	17
印表機驅動程式色彩設定的預設值	17
雙面列印	17
品質增強 (RIT)	17

## 第 2 章 紙張的處理

---

可使用的紙張	19
EPSON 特殊紙張種類	19
一般紙張	21
不可使用的紙張	21
紙張來源	22
萬用進紙匣	23
標準下方進紙匣	24
A3W 250 張下方進紙器	24
500 張下方進紙器	25
高容量下方進紙器	25
選擇紙張來源	26
出紙槽	28
下方出紙槽	28
上方出紙槽	29
如何選擇出紙槽和選購下方進紙匣	30
裝入紙張	30
萬用進紙匣	31
標準和選購下方進紙器	34
使用特殊紙張列印	37
EPSON Color Laser Paper	38
EPSON 彩色雷射專用銅版紙	38
EPSON Color Laser 投影片	39
信封	40
標籤貼紙	42
厚紙 / 超厚紙	43

裝入自定大小的紙張 .....	43
-----------------	----

### **第 3 章 在 Windows 下使用印表機軟體**

---

關於印表機驅動程式 .....	45
開啓印表機驅動程式 .....	45
更改印表機的設定 .....	46
更改印表機列印品質的設定 .....	46
縮放版面 .....	51
更改列印版面 .....	53
使用浮水印 .....	55
使用套表列印 .....	59
使用硬碟裝置中的套表資料 .....	65
雙面列印 .....	69
使用進階設定 .....	72
設定儲存列印功能的使用方法 .....	74
再次列印工作 .....	76
確認列印工作 .....	77
儲存列印工作 .....	78
機密工作 .....	79
使用 EPSON 印表機監控程式 3 監控印表機 .....	81
關於 EPSON 印表機監控程式 3 .....	81
安裝 EPSON 印表機監控程式 3 .....	81
開啓 EPSON 印表機監控程式 3 .....	83
取得印表機詳細的狀態說明 .....	85
使用列印工作管理 .....	86
更改監控設定 .....	90
狀態警告視窗 .....	91
停止監控 .....	92
設定監控的印表機 .....	92
設定 USB 連接埠 .....	93
取消列印 .....	95
移除印表機軟體 .....	95
移除印表機驅動程式和 EPSON 狀態監控程式 3 .....	96
只移除 EPSON 印表機狀態監控程式 3 .....	98

### **第 4 章 在網路上設定印表機**

---

資源分享印表機 .....	103
將印表機設爲一台資源分享的印表機 .....	104

使用其它驅動程式.....	106
設定用戶端.....	111
Windows Me/98/95 的使用者.....	111
在 Windows 2000/XP 下.....	113
在 Windows NT 4.0 下.....	117
安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式.....	119

## **第 5 章 在 Macintosh 下使用印表機軟體**

---

關於印表機驅動程式.....	121
開啓印表機驅動程式.....	121
更改印表機的設定.....	122
選擇列印品質.....	122
縮放版面.....	127
更改列印版面.....	128
使用浮水印.....	130
使用雙面列印單元列印.....	136
更改細項設定.....	138
設定儲存列印功能的使用方法.....	140
再次列印工作.....	141
確認列印工作.....	143
儲存列印工作.....	144
機密工作.....	145
使用 EPSON 印表機監控程式 3 監控印表機.....	146
關於 EPSON 印表機監控程式 3.....	146
開啓 EPSON 印表機監控程式 3.....	146
獲得印表機的詳細資料.....	147
更改監控設定.....	149
狀態警告視窗.....	150
使用列印工作管理.....	150
設定 USB 連接埠.....	152
取消列印.....	153
移除印表機軟體.....	154

## **第 6 章 印表機控制面板功能的說明**

---

控制面板的操作方法.....	157
使用控制面板選單.....	159
何時使用控制面板更改設定.....	159
如何開啓控制面板選單.....	159

列印和刪除儲存列印的工作 .....	162
使用 Quick Print Job/ 快速列印工作選單 .....	162
使用 Confidential Job/ 機密列印工作選單 .....	163
控制面板選單 .....	164
控制面板選單摘要說明 .....	164
Information Menu/ 訊息選單 .....	166
Tray Menu/ 紙匣選單 .....	169
Emulation Menu/ 列印模擬模式選單 .....	171
Printing Menu/ 列印選單 .....	171
Setup Menu/ 設定選單 .....	174
Quick Print Job Menu/ 快速列印選單 .....	179
Confidential Job Menu/ 機密工作選單 .....	179
Reset Menu/ 重置選單 .....	180
Parallel Menu/ 並行界面選單 .....	181
USB Menu/USB 選單 .....	182
LJ4 Menu/LJ4 列印模擬模式選單 .....	184
GL2 Menu/GL2 選單 .....	187
PS3 Menu/PS3 選單 .....	189
ESCP2 Menu/ESCP2 選單 .....	190
FX Menu/FX 選單 .....	193
I239X Menu/I239X 選單 .....	196

## **第 7 章 選購品的安裝和移除**

---

A3W 250 張下方進紙器 .....	201
安裝 A3W 250 張下方進紙器 .....	201
移除 A3W 250 張下方進紙器 .....	202
500 張下方進紙器 .....	203
安裝 500 張下方進紙器 .....	203
移除 500 張下方進紙器 .....	203
高容量下方進紙器 .....	204
安裝高容量下方進紙器 .....	206
移除高容量下方進紙器 .....	209
雙面列印單元 .....	211
安裝雙面列印單元 .....	211
移除雙面列印單元 .....	217
硬碟裝置 .....	218
安裝硬碟裝置 .....	218
重新格式化硬碟裝置 .....	223

移除硬碟裝置 .....	223
記憶體模組 .....	226
安裝記憶體模組 .....	227
移除記憶體模組 .....	230
Adobe PostScript 3 ROM 模組 .....	234
安裝 Adobe PostScript 3 ROM 模組 .....	234
移除 Adobe PostScript 3 ROM 模組 .....	237
界面卡 .....	240
安裝界面卡 .....	241
移除界面卡 .....	243
列印狀態表 .....	243

## **第 8 章 更換耗材**

---

更換訊息 .....	245
更換耗材時的注意事項 .....	246
碳粉匣 .....	247
更換碳粉匣的注意事項 .....	247
更換碳粉匣 .....	248
感光滾筒單元 .....	252
注意事項 .....	252
更換感光滾筒單元 .....	252
碳粉收集器 .....	257
注意事項 .....	257
更換碳粉收集器 .....	258

## **第 9 章 清潔和搬運印表機**

---

清潔印表機 .....	261
搬運印表機 .....	262

## **第 10 章 解決問題的方法**

---

清除夾紙 .....	267
夾紙的錯誤訊息 .....	267
清除夾紙的注意事項 .....	270
夾紙 - 下方進紙器 .....	270
夾紙 - 萬用進紙匣 .....	272
夾紙 - 護蓋 A (Jam A) .....	273
夾紙 - 護蓋 B (Jam B) .....	274

夾紙 - 單元 C (Jam C).....	277
夾紙 - 護蓋 D (Jam D) .....	280
夾紙 - 護蓋 E (Jam E).....	282
夾紙 - 護蓋 F (Jam F) .....	283
夾紙 - 單元 G (Jam G) .....	285
選購品的問題 .....	288
開啓印表機的電源時，“就緒”燈號（綠色）沒有亮起.....	288
印表機沒有列印，且“就緒”燈號也沒有亮.....	288
“就緒”燈號亮起，但無法列印.....	288
輸出問題 .....	290
應用軟體中所選擇字型被列印出來.....	290
列印出來的文件有部份或是全部的內容跳掉 .....	290
列印出來的文件位置不正確 t.....	291
圖片未正確列印.....	291
在銅版紙上雙面列印時，輸出的紙張表面是有褶痕的 .....	291
彩色列印的問題 .....	292
無法彩色列印 .....	292
不同印表機所輸出的色彩有所不同 .....	292
輸出的色彩和電腦螢幕上所看到的色彩不一樣 .....	293
列印品質的問題 .....	293
輸出文件的背景黑黑髒髒.....	293
輸出的文件有黑色或白色的線條 .....	295
在輸出文件上碳粉密集處，出現白點 .....	295
輸出文件的顏色不均勻.....	295
厚紙或銅版紙列印出的顏色不均勻.....	295
列印出的半色調影像顏色不均勻 .....	297
輸出的文件有碳粉污點 .....	297
印出的圖形有某部份不見了 .....	297
列印出空白頁 .....	299
列印出的圖形顏色太淡或有點模糊 .....	299
列印出的文件背面有點髒 .....	300
記憶體的問題 .....	300
液晶顯示幕上出現 Collate was disabled 訊息.....	300
液晶顯示幕上出現 Duplex Mem Overflow 訊息.....	300
液晶顯示幕上出現 Image Optimum 訊息.....	301
液晶顯示幕上出現 Mem Overflow 訊息.....	301
液晶顯示幕上出現 Need Memory 訊息.....	301
液晶顯示幕上出現 Print Overrun 訊息.....	302
紙張的問題 .....	302

進紙來源不正確 .....	302
狀態和錯誤訊息 .....	303
取消列印 .....	316
使用印表機驅動程式 .....	316
使用控制面板 .....	316
使用取消列印鍵 .....	317
使用 Reset 選單 (重置選單) .....	317

## **附錄 A 技術規格**

---

紙張種類 .....	319
適用的紙張種類 .....	319
紙張種類規格 .....	320
可列印範圍 .....	323
印表機 .....	324
一般規格 .....	324
環境 .....	326
安全認證 .....	326
機械規格 .....	328
電力規格 .....	328
界面 .....	329
並行界面 .....	329
USB 界面 .....	329
乙太網路界面 .....	329
選購品和耗材 .....	330
A3W 250 張下方進紙器 .....	330
500 張下方進紙器 .....	330
大容量下方進紙器 .....	332
雙面列印單元 .....	332
記憶體模組 .....	333
IEEE 1394 界面 (只適用於 Macintosh) .....	333
硬碟裝置 .....	333
碳粉匣 .....	334
感光滾筒單元 .....	334
碳粉收集器 .....	335

## **附錄 B 字元符號表**

---

字元符號表的簡介 .....	337
在 LJ4 列印模擬模式 .....	338

ISO 的國際字元符號表 .....	340
在 ESC/P2 或 FX 模式 .....	341
國際字元集 .....	342
可以和 ESC (^ 一起使用的字體 .....	343
在 I239X 列印模擬模式下 .....	343
在 EPSON GL/2 模式下 .....	343

## **附錄 C 字型的運用**

---

可使用的字型 .....	345
LJ4/GL2 模式 .....	345
ESC/P 2 和 FX 模式 .....	348
I239X 模式 .....	348
列印字型樣本 .....	349
增加更多的字型 .....	349
選擇字型 .....	350
下載字型 .....	350
EPSON 英文字型管理程式 (僅適用於 Windows 作業系統) .....	350
安裝 EPSON 英文字型管理程式 .....	350
EPSON 條碼字型 (僅適用於 Windows 作業系統) .....	352
系統需求 .....	353
安裝 EPSON 條碼字型 .....	354
使用 EPSON 條碼字型列印 .....	355
條碼字型的規格 .....	358
客戶技術支援服務中心 .....	369

## **字彙**

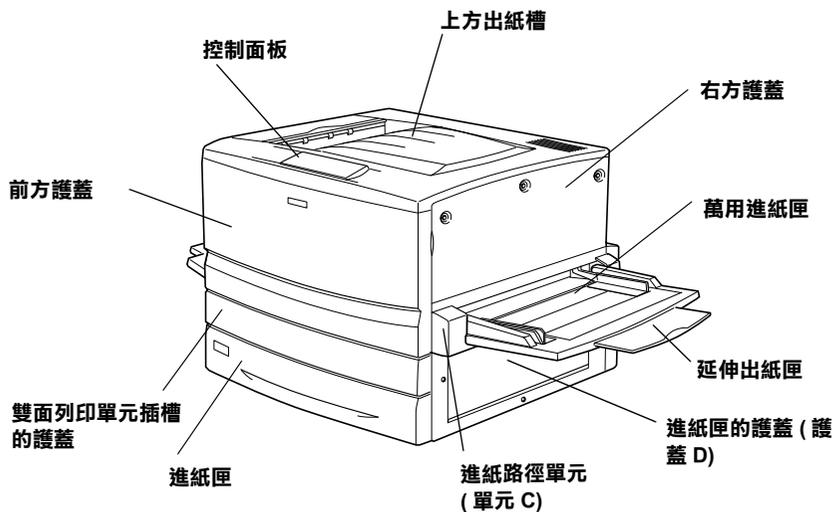
---

## 第 1 章

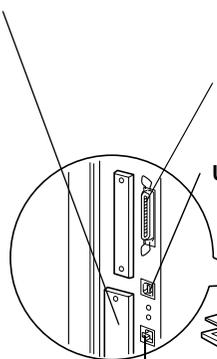
---

# 產品資訊

# 印表機各部位名稱



Type B 界面卡插槽的  
護蓋



並行界面連接埠

USB 界面連接埠

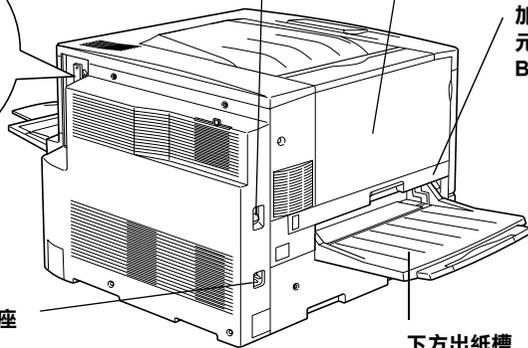
乙太網路界面連接  
埠

電源插座

電源開關

出紙匣的護蓋  
(護蓋 A)

加熱器單  
元 (單元  
B)



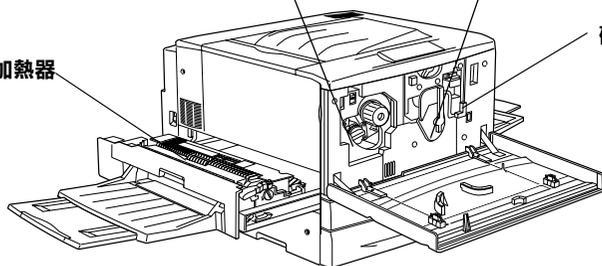
下方出紙槽

碳粉匣

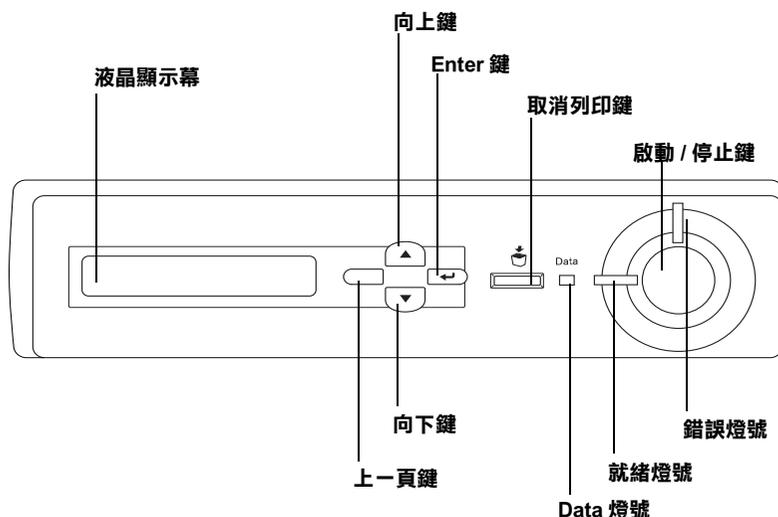
感光滾筒單元

加熱器

碳粉收集器



## 控制面板



---

## 選購品和耗材

### 選購品

安裝以下任何一項選購品，即可擴充印表機的功能：

- ❑ A3W 250 張下方進紙匣 (C813521)，可容納 250 張 A3W 尺寸的紙張。
- ❑ 500 張下方進紙器 (C12C813871) 包含一個進紙匣，可將進紙匣容量增加為 500 張。
- ❑ 高容量下方進紙器 (C12C813891) 包含兩個進紙匣，可將進紙匣容量增加為 1000 張。
- ❑ 雙面列印單元 (C12C813881) 可使印表機自動列印紙張的正反兩面。

- ❑ 硬碟裝置 (C12C823921) ，可擴充印表機的功能，可讓您快速大量列印複雜的文件。
- ❑ 選購記憶體模組可擴充印表機的記憶體，可以讓您列印大量圖片且複雜的文件。
- ❑ Adobe® PostScript® 3™ ROM 模組 (C12C83249\*)，可得到完美 PostScript 的輸出。但是當 Macintosh 連接在 IEEE 1394 Type B 界面卡時，則無法使用。
- ❑ IEEE 1394 Type B 界面卡 (C12C82372\*) 可讓使用者在 Macintosh 下使用。也可以連接在 Macintosh 的 FireWire® 連接埠上。

**附註：**

產品編號的最後一位數的星號 (\*) 字元，是用來區別不同國家區域的產品別。意即不同的國家區域這位數的編號也就不同。

## 耗材

提醒您：

若使用非原廠耗材導致印表機損壞，EPSON 將不提供免費保固服務。

印表機會監控下列耗材的使用壽命，並且會通知您何時需要更換耗材。

碳粉匣 (黑)	S050038/S050082
碳粉匣 (黃)	S050039/S050079
碳粉匣 (洋紅)	S050040/S050080
碳粉匣 (藍)	S050041/S050081
感光滾筒	S051082
(包含碳粉收集器)	
碳粉收集器	S050020

以下所列為 EPSON 特殊紙張種類，可提供完美品質的輸出。

EPSON Color Laser Paper (A4)	S041215
EPSON Color Laser Paper (A3)	S041216
EPSON Color Laser Paper (A3W)	S041217
EPSON Color Laser Transparencies (A4)	S041175
EPSON Color Laser Coated Paper (A4)	S041383
EPSON Color Laser Coated Paper (A3)	S041384



**注意：**

- ❑ 請勿將適用於 EPSON 噴墨印表機的特殊紙張，用於這台印表機，否則可能會造成夾紙或損壞這台印表機。
- ❑ 除了使用手冊有特別說明，否則請勿將以上所列的紙張種類用於其它的印表機。

---

## 關於這台印表機

這台印表機容易安裝及使用，且可得到高品質的輸出。以下所列為這台印表機主要的功能。

## 設定儲存列印的功能

“設定儲存列印”功能可以將要列印的資料儲存在印表機的硬碟裝置中，可以直接透過印表機的控制面板來列印資料，而不用透過電腦來列印資料。在列印多份文件之前，您可以先列印一份文件來確認文件的內容。若文件的內容是屬於私密的，則您還可以設定密碼限制別人列印文件。詳細的說明，Windows 的使用者請參考第 74 頁 “設定儲存列印功能的使用方法”，Macintosh 的使用者請參考第 140 頁 “設定儲存列印功能的使用方法”。

**附註：**

要使用 “設定儲存列印” 功能，印表機必須安裝選購硬碟裝置。

## 套表列印功能

這項功能可以讓您將套表列印資料儲存在選購硬碟裝置上，以提高列印的速度。這個功能只適用在 Windows 作業系統，詳細的說明，請參考第 65 頁 “使用硬碟裝置中的套表資料”。

## 印表機驅動程式色彩設定的預設值

印表機驅動程式提供很多色彩設定的預設值，可以讓您依照不同類型的色彩文件，選擇最佳的列印品質。

Windows 的使用者請參考第 47 頁 “使用內定值的設定”，  
Macintosh 的使用者請參考第 122 頁 “選擇列印品質”。

## 雙面列印

EPSON 提供選購雙面列印單元，可以讓您將資料列印在紙的正反兩面。使用選購雙面列印單元，可以讓您得到專業品質的雙面列印文件，也可以讓您節省成本和資源。

## 品質增強 (RIT)

品質增強 (RIT) 是 EPSON 獨創的列印技術，可以將列印的線段、文字和圖形平滑化，線條或是圖形的邊緣表現更完美。品質增強 (RIT) 技術也可以應用在彩色列印時。



## 第 2 章

---

# 紙張的處理

---

## 可使用的紙張

此節說明可適用於此印表機的紙張種類，請勿使用此節所沒有提及的紙張或種類。

**附註：**

由於您的印表機遇潮濕易損壞，因此請您務必把印表機放置在乾燥之處。

## EPSON 特殊紙張種類

EPSON 專為這台印表機提供特殊紙張：

**EPSON Color Laser Paper**

這種特殊紙張專為這台印表機所設計，您可從萬用進紙匣、標準下方進紙匣、選購 A3W 250 張進紙器、選購 500 張下方進紙器或選購大容量下方進紙器裝入特殊紙張。

S041215 (A4)

S041216 (A3)

S041217 (A3W)

**EPSON 彩色雷射投影片**

這種紙張種類是專為這台印表機所設計的。這種紙張種類只能從萬用進紙匣中進紙。

S041175 (A4)



### 注意：

- ❑ 請勿將其他 EPSON 的紙張種類，如 EPSON 噴墨印表機專用的特殊紙張，裝入這台印表機中，否則可能會造成夾紙而損壞印表機。
- ❑ 請勿將上述紙張使用於別台印表機，除非參考資料中有特別說明。

### EPSON 彩色雷射專用銅版紙

EPSON 彩色雷射專用銅版紙是專為這台印表機所設計。這種紙張種類比 EPSON Color Laser 紙還厚，但是可產生高品質的輸出。要列印在 EPSON 彩色雷射專用銅版紙上，請將紙張種類設為“**銅版紙**”或“**銅版紙（背面）**”。使用 EPSON 彩色雷射專用銅版紙列印時，這種設定可得最佳的品質，但是只能從萬用進紙匣中進紙。若您想要從標準下方進紙匣、選購 500 張下方進紙器或選購高容量下方進紙器中進紙，請將紙張種類設為“**普通紙**”。但是這種設定所產生的輸出品質會不如將紙張種類設為“**銅版紙**”或“**銅版紙（背面）**”的輸出品質。

S041383 (A4)

S041384 (A3)

### 附註：

- ❑ Windows 使用者，必須在選購品設定選單的進階設定中，勾選新增銅版紙到紙張種類中的檢查盒時，則基本設定選單中才會出現銅版紙和銅版紙（背面）等選項。  
Macintosh 使用者，在基本設定選單中按下進階設定鍵，開啓進階設定對話框。
- ❑ 在印表機驅動程式的紙張種類設定中選擇銅版紙和銅版紙（背面）等選項時，則無法使用雙面列印功能。

## 一般紙張

除了以上所述的特殊紙張種類，您還可以使用下列等紙張種類。

紙張種類	敘述
普通紙	可使用再生紙 * 重量：64 to 105 g/m <sup>2</sup> (17 to 28 lb)
信封	沒有黏膠及沒有膠帶 沒有塑膠的透明部份 (除非有註明是特別針對雷射印表機所設計的)
標籤貼紙	標籤必須完全涵蓋背面所貼的膠紙，每個標籤之間不能有空隙。 **
厚紙	重量：106 至 250 g/m <sup>2</sup>
色紙	沒有研光

\* 請在正常的室溫下使用再生紙。劣質的紙張會降低列印的品質，且可能會造成夾紙或其他的問題。

\*\* 在標籤之間的縫隙可能會導致標籤貼落在印表機的內部而損壞印表機。

### 附註：

- 由於各種品牌的紙張材質會隨製造商的不同而有所差異，因此我們無法保證在非 EPSON 原廠紙張的列印品質。所以在購買大量紙張或列印大量的資料之前，請先測試紙張的列印效果。
- 若紙張及墨水可與雷射印表機相容，則您可使用具有預印信頭的紙張。

## 不可使用的紙張

台印表機無法使用下列的紙張，因為這些紙張可能會導致印表機受損、夾紙、及較差的列印品質。

- 打算用在其它彩色雷射印表機、黑白雷射印表機、彩色影印機、黑白影印機、或噴墨印表機的紙張種類

- ❑ 由其它彩色雷射印表機、黑白雷射印表機、彩色影印機、黑白影印機、噴墨印表機、或熱感式印表機列印過的任何紙張
- ❑ 複寫紙、非複寫紙、轉寫紙、有壓紋的紙張、打字紙或彩烙紙的紙張
- ❑ 容易脫落的標籤或是標籤背面沒有完全覆蓋
- ❑ 銅版紙或特殊的色紙，除了 EPSON 彩色雷射專用銅版紙以外
- ❑ 紙張上面有裝釘洞或穿孔
- ❑ 紙張上面有膠水、釘書針、迴紋針或膠帶
- ❑ 容易產生靜電的紙張
- ❑ 有溼氣或潮濕的紙張
- ❑ 厚度不一的紙張
- ❑ 太厚或太薄的紙張
- ❑ 太光滑或太粗糙的紙張
- ❑ 列印面和背面材質不同的紙張
- ❑ 有摺疊的、捲曲的、摺痕的、或破碎的紙張
- ❑ 不規則形狀的紙張、或是紙張沒有正確的角度

---

## 紙張來源

這個章節將會介紹這台印表機可以使用的紙張種類和紙張來源。

## 萬用進紙匣

紙張種類	紙張尺寸	紙匣容量
普通紙， EPSON Color Laser Paper	A3W*, A3*, A4, A5, B4*, B5, Letter (LT), Half-Letter (HLT), Legal (LG)*, Executive (EXE), International B5 (IB5) Government Legal (GLG)*, Government Letter (GLT), Ledger (B)*, F4*  Custom-size paper: 90 × 139.7 mm minimum 328 × 453 mm maximum	最多可裝入 150 張。 (總厚度： 小於 16 mm)
信封	Monarch (MON), C10, DL, C6, C5	最多可裝入 20 張信 封。
標籤	90 × 139.7 mm minimum 328 × 453 mm maximum	最多可裝入 75 張。
厚紙	90 × 139.7 mm minimum 328 × 453 mm maximum	最多可裝入 75 張。
EPSON Color Laser 投影片	A4, Letter (LT)	最多可裝入 75 張。
EPSON 彩色雷射 專用銅版紙	A4, A3*	最多可裝入 150 張。

\* 裝入紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

## 標準下方進紙匣

紙張種類	紙張尺寸	紙匣容量
普通紙	A3*, A4, B4*, B5, Executive (EXE), Ledger (B)*	最多可裝入 250 張。 (總厚度：小於 26 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3*, A4	最多可裝入 250 張。
EPSON 彩色雷射專用銅版紙**	A3*, A4	最多可裝入 250 張。

\* 裝入紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

\*\* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

## A3W 250 張下方進紙器

紙張種類	紙張尺寸	紙匣容量
普通紙	A3W* (328 × 453 mm)	最多可裝入 250 張。 (總厚度：小於 26 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3W* (328 × 453 mm)	最多可裝入 250 張。

\* 裝入 A3W 尺寸的紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

## 500 張下方進紙器

紙張種類	紙張尺寸	紙匣容量
普通紙	A3*, A4, B4*, B5**, Executive (EXE)**, Ledger (B)*	最多可裝入 500 張 (總厚度： 小於 53 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3*, A4	最多可裝入 500 張。
EPSON 彩色雷射專用銅版紙 ***	A3*, A4	最多可裝入 500 張。

\* 裝入紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

\*\* 紙張種類將會因為國家的不同，而有所不同。

\*\*\*當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

## 高容量下方進紙器

這個單元有兩個紙匣。每個紙匣可以放入如下所示的紙張尺寸：

紙張種類	紙張尺寸	紙匣容量
普通紙	A3*, A4, B4*, B5**, Executive (EXE)**, Ledger (B)*	每一個紙匣最多可裝入 500 張 (總厚度： 小於 53 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3*, A4, Letter (LT)	每一個紙匣最多可裝入 500 張
EPSON 彩色雷射專用銅版紙 ***	A3*, A4	每一個紙匣最多可裝入 500 張

\* 裝入紙張時，請先放入紙張較短的那一邊。

\*\* 紙張種類將會因為國家的不同，而有所不同。

\*\*\*當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

## 選擇紙張來源

以下為選擇紙張來源的兩種方法：

- ❑ 進入印表機驅動程式，選擇“基本設定”選單，在於紙張來源中選擇要使用的紙張來源。再按下確定鍵。
- ❑ 在印表機控制面板“Paper Source”設定選擇要用的紙張來源。詳細的說明請參考第 174 頁“Setup Menu/ 設定選單”。

## 自動選擇

若您在印表機驅動程式中選擇**自動選擇**，若在控制面板上選擇“Auto”，則印表機會自己選擇紙匣中符合大小設定的紙張。

若所選擇的紙匣中沒有紙張，則印表機會依照下列的順序自動尋找有相同尺寸的紙張：

## 標準配置：

### 萬用進紙匣

#### Lower Cassette 1\* (標準下方進紙匣)

\* 會使用標準下方進紙匣或是選購 A3W 250 張下方進紙器，視安裝配置而定。

## 附註：

- ❑ 若在應用軟體中更改紙張大小和紙張來源的設定，這些設定將會覆蓋印表機驅動程式的設定。
- ❑ 在“Tray”選單中，透過“MP Mode”設定，您可以更改優先順序。詳細的說明，請參考第 169 頁“Tray Menu/ 紙匣選單”。

## 已安裝選購的紙張來源

### 萬用進紙匣

Lower Cassette 1\* (標準下方進紙匣)

Lower Cassette 2\*\* (選購下方進紙匣)

Lower Cassette 3 \*\*\* (選購下方進紙匣)

\* 會使用標準下方進紙匣或是選購 A3W 250 張下方進紙器，視安裝配置而定。

\*\* 會使用選購 500 張下方進紙器或是選購高容量下方進紙器，視安裝配置而定。

\*\*\*會使用選購高容量下方進紙器。

### 附註：

- 若在應用軟體中更改紙張大小和紙張來源的設定，這些設定將會覆蓋印表機驅動程式的設定。
- 當紙張大小是設為信封時，不管紙張來源的設定為何，只能從萬用進紙匣進紙。
- 在“Tray”選單中，透過“MF Mode”設定，您可以更改優先順序。詳細的說明，請參考第 169 頁“Tray Menu/ 紙匣選單”。

## 手動裝入紙張

請依照下列的步驟，將單張紙放入手動進紙槽：

1. 將單張紙列印面朝上，放萬用進紙匣中。調整紙張邊緣定位器符合放入紙張的大小。

### 附註：

將信頭紙的列印面朝上，並以表頭朝向印表機的方式裝入信頭紙。

2. 請確認印表機驅動程式基本設定選單中已點選“**手動進紙**”檢查盒 (Windows) 或已選擇基本設定對話框 (Macintosh)。
3. 從電腦傳送列印資料。控制面板上的“**Error**”和“**Ready**”燈號將會緩慢閃爍。
4. 按下開始 / 停止鍵。則印表機將會開始從萬用進紙匣進紙。

**附註：**

當您不需要手動進紙時，請在印表機驅動程式基本設定選單中清除“**手動進紙**”的檢查盒 (Windows) 或基本設定對話框 (Macintosh)。

---

## 出紙槽

紙張有兩種出紙的方式：上方出紙槽和下方出紙槽。

**附註：**

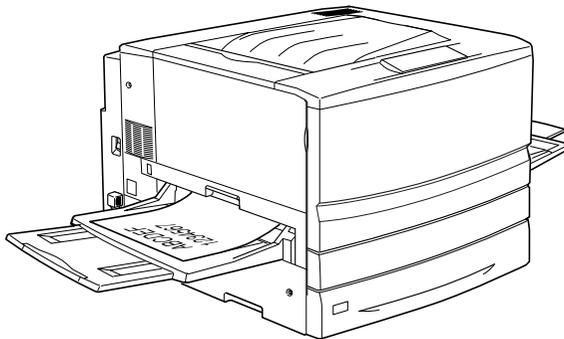
上方出紙槽是預設的出紙槽。請依照第 30 頁“如何選擇出紙槽和選購下方進紙匣”中的說明，選擇下方出紙槽。

## 下方出紙槽

下方出紙槽將會以列印面向上的方式堆疊列印過的紙張。下列的紙張種類可以使用下方出紙槽。

紙張種類： 這台印表機支援所有的紙張尺寸。

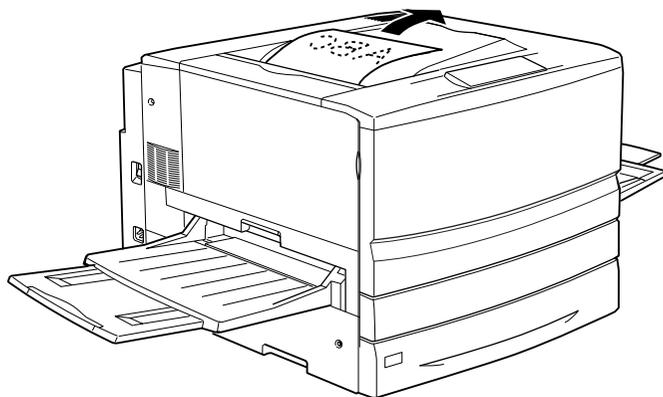
紙匣容量： 最多 150 張 (A4 或更小的紙張尺寸)  
最多 50 張 (大於 A4 尺寸的紙張)



將紙張輸出至下方出紙槽時，您必須在印表機驅動程式設定反序列印。要更改此項設定，請點選**基本設定**選單，勾選**反序列印**檢查盒，再按下**確定**。

## 上方出紙槽

上方出紙槽位於印表機的上方，輸出的紙張將會以列印面朝下的方式堆疊。



下列的紙張種類可以使用上方出紙槽：

紙張種類： 普通紙 ( 最小 210 mm 寬 × 182 mm 長度 )，  
EPSON Color Laser Paper、EPSON Color Laser Coated Paper

紙匣容量： 最多為 250 張



### 注意：

下列的紙張種類無法使用上方出紙槽出紙。請改用下方出紙槽出紙。

- 小於 210 × 182 mm 的普通紙
- EPSON 彩色雷射投影片
- 信封
- 厚紙
- 標籤貼紙

## 如何選擇出紙槽和選購下方進紙匣

有兩種方法可以讓您指定要使用的出紙槽，上方出紙槽和下方出紙槽。

### 使用印表機驅動程式：

點選**基本設定**選單，在出紙槽設定中選擇**上方出紙槽**或**下方出紙槽**，再按下**確定**。

### 使用控制面板：

在 Setup 選單中將 Out Bin 設為 Face-down (上方出紙槽) 或 Face-up (下方出紙槽)。

---

## 裝入紙張

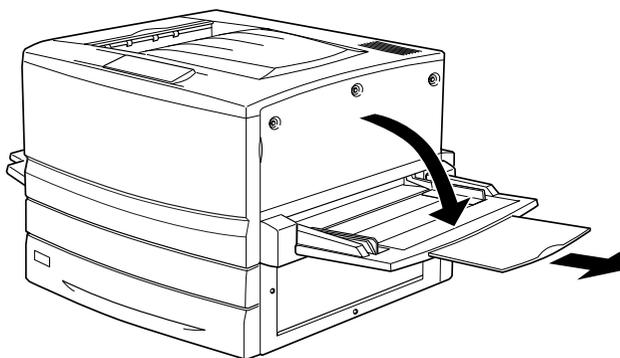
以下的部份將為您說明如何將紙張載入萬用進紙匣、標準下方進紙匣、以及選購下方進紙器。若您使用特殊紙張，如 EPSON Color Laser Transparencies 或信封，請參閱第 37 頁 “使用特殊紙張列印”。

## 萬用進紙匣

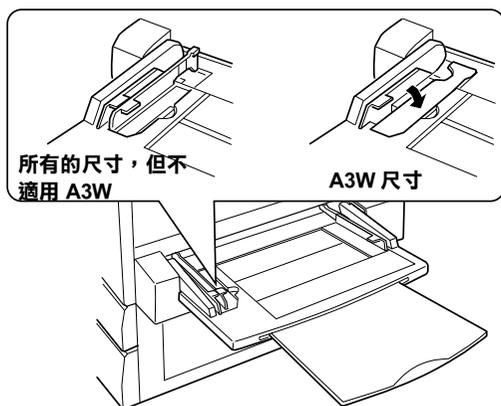
萬用進紙匣是最具彈性之進紙來源，可容納各種紙張尺寸及種類。萬用進紙匣也可以手動進紙。詳細的說明，請參考第 23 頁“萬用進紙匣”。

請依照下列這些步驟將紙張裝入萬用進紙匣內：

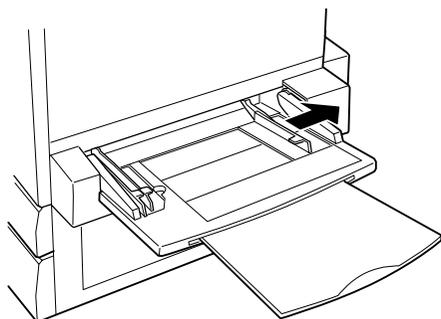
1. 拉開萬用進紙匣，並拉出延伸的出紙架以符合您要裝入的紙張種類。



- 若要裝 A3W 尺寸的紙張，請壓下左側的紙張邊緣定位器。要安裝非 A3W 尺寸的其他紙張，請確認紙張邊緣定位器並未被壓下。

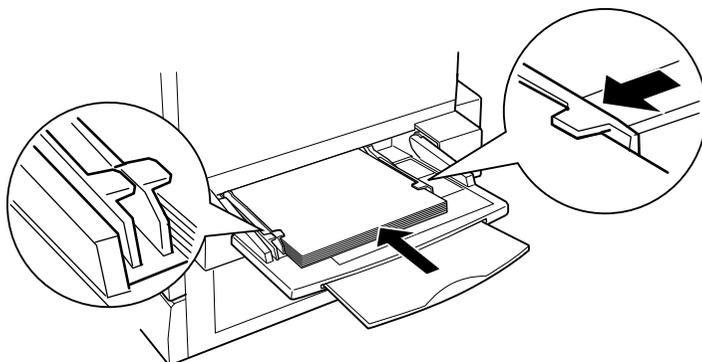


- 將右側的紙張邊緣定位器向拉移動。

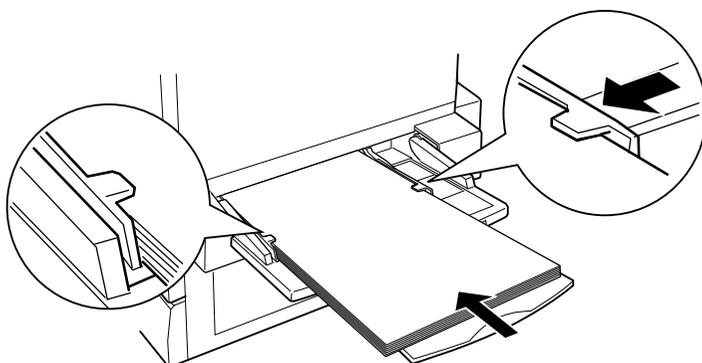


- 請以列印面朝上的方式裝入紙張。再移動右側的紙張邊緣定位器，使之靠住整疊紙張。

A3W 尺寸以外的其他紙張：



A3W 尺寸的紙張：



5. 透過印表機驅動程式或控制面板，設定紙張來源和紙張大小以符合所安裝的紙張種類。

**附註：**

- ❑ 要在已印過的紙張背面上再印一次，請使用萬用進紙匣。選購雙面列印單元無法被用於這種目的。
- ❑ 當您輸出紙張至下方出紙槽時，請在印表機驅動程式中或 Setup 選單中，更改 Out Bin(出紙槽)的設定。

## 標準和選購下方進紙器

標準下方進紙匣、選購 A3W 250 張下方進紙器、選購 500 張下方進紙器和選購高容量下方進紙器安裝紙張的步驟皆相同。

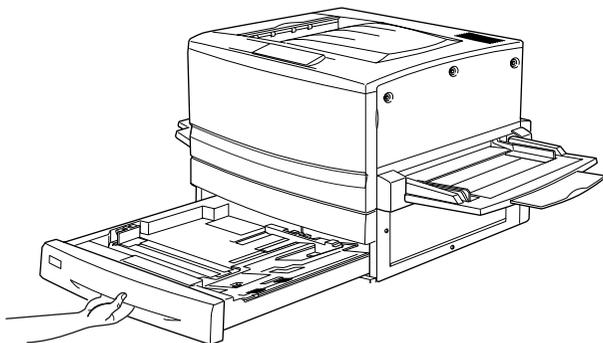
標準下方進紙匣不但可使用普通紙還可以使用 EPSON Color Laser Paper 的特殊紙張。

### 附註：

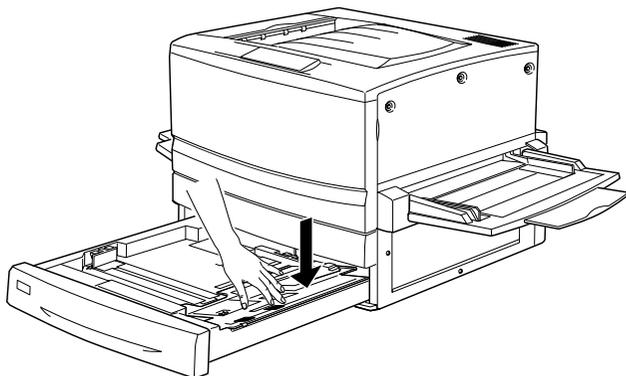
- 在使用的紙匣中，使用內含的紙張大小符號來標示出紙張大小。
- 要使用選購 A3W 250 張下方進紙器、選購 500 張下方進紙器和選購高容量下方進紙器，請在印表機驅動程式選購品設定選單選擇該選購品。

請依照下列的步驟，將紙張放入標準下方進紙匣中。下圖以標準下方進紙匣為例。

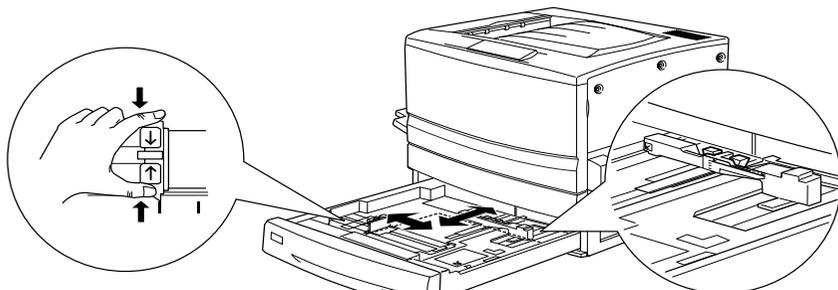
1. 將下方進紙匣自印表機拉出。



- 將進紙匣中的金屬板往下壓直到發出一聲喀嚓。



- 壓下側邊和後方的紙張邊緣定位器，並向外移動。

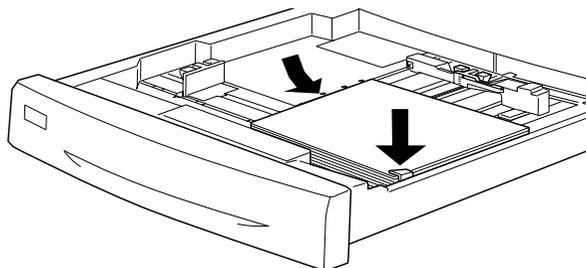


- 將整疊的紙張全部拍開後，再在平坦的桌面上將紙張邊緣順齊。

**附註：**

如果您發現所使用的普通紙在列印出來時紙張會有捲曲的現象，或是堆疊不整齊。此時，請您將印表機進紙匣內的整疊反過來再裝入紙匣內，重新再進紙列印。

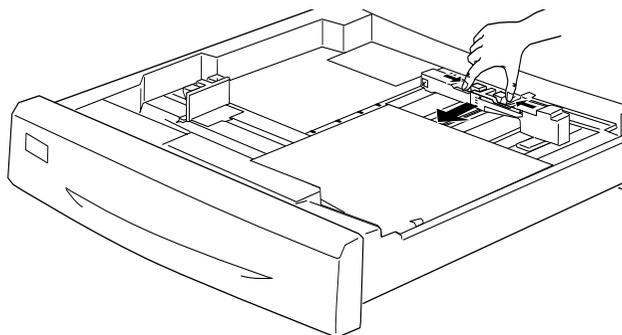
5. 如圖所示，將整疊紙裝入紙匣中。請確認紙張的列印面朝上，且位於金屬固定夾之下。



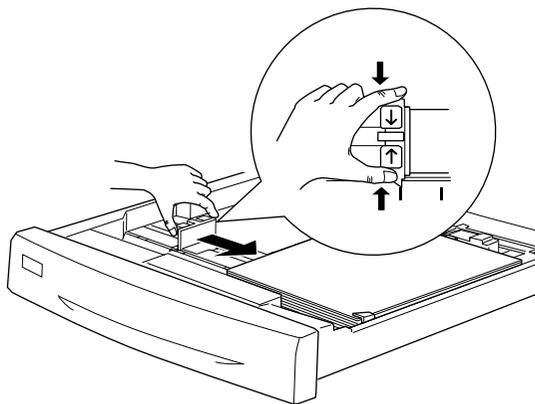
**附註：**

一次載入太多紙張會發生夾紙。

6. 移動後方紙張邊緣定位器，使其抵住紙張的邊緣。



7. 移動側邊的紙張邊緣定位器，使得紙張邊緣定位器抵住紙張的邊緣。



**附註：**

請確認您已將紙張定位器調至正確的位置，因為印表機會自動經由定位器的位置來感應紙張的大小。

8. 將紙匣推回印表機內。
9. 使用 Tray 選單，選擇 LC1 Type 設定，以符合您所裝入的紙張種類。詳細的說明，請參考第 169 頁 “Tray Menu/ 紙匣選單”。

**附註：**

若印表機已安裝選購 500 張下方進紙器或高容量下方進紙器，且紙匣中也已裝入紙張，請以 LC1 Type 至 LC3 Type 設定所有的紙張種類。

---

## 使用特殊紙張列印

您可以使用 EPSON Color Laser Paper，EPSON Color Laser 投影片、EPSON 彩色雷射專用銅版紙、超厚紙、信封和標籤貼紙。

### 附註：

由於特定廠牌紙張的品質會因廠商的不同而異，造成 EPSON 公司無法保證每種紙張的列印品質，因此請您在大量購買與列印之前先行測試。

## EPSON Color Laser Paper

EPSON Color Laser Paper 可以從下列等紙張來源中進紙。

紙張來源	紙匣容量
萬用進紙匣	最多為 150 張
標準下方進紙匣	最多為 250 張
選購 A3W 250 張下方進紙器	最多為 250 張
選購 500 張下方進紙器	最多為 500 張
選購高容量下方進紙器	每個紙匣最多為 500 張

## EPSON 彩色雷射專用銅版紙

EPSON 彩色雷射專用銅版紙可以得到最佳的列印輸出。EPSON 彩色雷射專用銅版紙可以從下列等紙張來源中進紙。

紙張來源	紙匣容量
萬用進紙匣	普通紙，銅版紙，銅版紙 (背面)
下方進紙匣 (標準)	只適用普通紙
500 張下方進紙器 (選購)	只適用普通紙
高容量下方進紙器 (選購)	只適用普通紙

要最佳化列印這種紙張種類，請在紙張種類設定中，選擇銅版紙或銅版紙 (背面)。

若您在「紙張種類」中選擇「普通紙」，則其列印品質將次於選擇「銅版紙」或「銅版紙(背面)」列印。

**附註：**

- Windows 的使用者，請至「選購品設定」選單的「進階設定」對話框中勾選「**新增銅版紙到紙張種類設定**」檢查盒，則「銅版紙」或「銅版紙(背面)」的設定將會出現在紙張種類清單中；Macintosh 的使用者，請點選「基本設定」選單中的「**進階設定**」圖示以開啓進階設定對話框。
- 若您想將資料列印在列印過紙張的背面，請選擇「**銅版紙(背面)**」。
- 當您在驅動程式中「紙張種類」中選擇「普通紙」時，EPSON Color Laser 專用銅版紙便可與選購雙面列印單元一起使用。

## EPSON Color Laser 投影片

EPSON 的印表機可使用 EPSON Color Laser Transparencies。

**附註：**

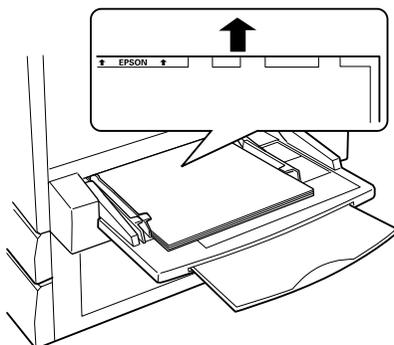
雙面列印無法使用種投影片。

下表顯示出使用 EPSON Color Laser Transparencies 時所應注意的重要訊息：

紙張來源	紙張種類設定
在 SelectType Tray 選單中設定 MP Tray Size	A4 或 LT (Letter)
在 SelectType Tray 選單中設定 MP Type	Transperncy
印表機驅動程式	紙張大小：A4 或 Letter 紙張來源：萬用進紙匣 紙張種類：投影片

使用此紙張時請注意以下事項：

- ❑ 當您拿紙張時，請盡量拿紙張的邊緣，因為您手上的指紋可能會破壞列印品質。
- ❑ 請以投影片較長的那一邊，且列印面朝上的方式將投影片裝入萬用進紙匣時。



- ❑ 若您想用其他方式載入投影片，印表機會自動將紙張退出以免損壞印表機

當液晶顯示幕上出現 Check Transparency 訊息時，請確認投影片是否裝入正確，再按下 **Start** 鍵。



**注意：**  
剛印完的紙張可能會有些燙。

## 信封

信封的列印品質可能會不穩定，因為每一批信封的厚度可能會稍有些不同。您可以先列印一兩個信封以測試其列印品質。



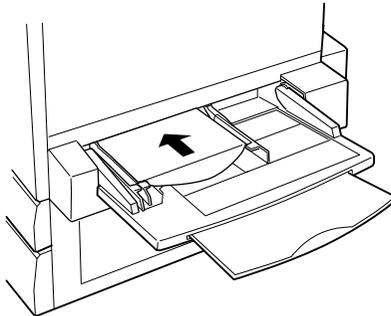
**注意：**  
請勿使用有透明紙窗的信封，除非此信封有特別註明適用於雷射印表機。否則當此信封接觸到高溫時，則信封上的透明紙窗將會被熔化。

下表為使用信封的重要訊息：

紙張來源	只適用於萬用進紙匣 ( 最多為 20 張信封 )
在 <b>SelecType Tray</b> 選單中設定 MP Tray Size	Mon, C10, DL, C6, C5
印表機驅動程式	紙張大小：Mon, C10, DL, C6, C5 紙張來源：萬用進紙匣 紙張種類：厚紙

請注意下列關於使用信封的注意事項：

- ❑ 請攤開信封的封口處，並以信封封口處向外的方式將信封裝入萬用進紙匣。



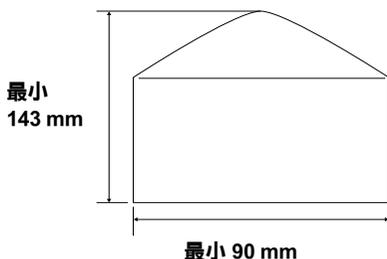


### 注意：

請確認信封的大小有符合下列的規格。

高： 143 mm (包含攤開的信封)

寬： 90 mm



- ❑ Windows 使用者，請進入印表機驅動程式，在版面選單中勾選**旋轉 180 度**檢查盒，Macintosh 使用者，在 Page Setup 選單中勾選**旋轉 180 度**檢查盒。

## 標籤貼紙

您可以裝入一張以上的標籤貼紙至萬用進紙匣中。但是有些標籤貼紙，您可能只能一次放入一張或是以手動進紙的方式進紙。

下表為使用標籤貼紙時的重要設定：

紙張來源	只適用於萬用進紙匣 (最多為 75 張)
在 SelecType Tray 選單中設定 MP Tray Size	(選擇適合的大小)
印表機驅動程式設定	紙張大小：(選擇適合的大小) 紙張來源：萬用進紙匣 紙張種類：厚紙

### 附註：

- ❑ 您只能使用雷射印表機專用或是針對普通紙影印機所設計的標籤紙列印。
- ❑ 爲了避免標籤內的黏膠會滲入到印表機內的零件上，標籤務必完全黏貼在背面膠紙上，而且每張個別的標籤也必須是緊緊地靠在一起，每張標籤與標籤之間沒有間隙。
- ❑ 您可以用一張普通紙緊緊地壓在標籤紙最上面的那一張標籤，檢查是否有黏膠滲出，如果發現當您拿開這張普通紙時標籤也一起黏住，表示有黏膠滲出則請您不要使用這類的標籤紙。

## 厚紙 / 超厚紙

下表爲使用厚紙或超厚紙時的重要設定：

紙張來源	只適用於萬用進紙匣 ( 最多為 75 張 )
在 SelecType Tray 選單中設定 MP Tray Size	( 選擇適合的大小 )
印表機驅動程式設定	紙張大小 : ( 選擇適合的大小 ) 紙張來源 : 萬用進紙匣 紙張種類 : 厚紙、超厚紙

---

## 裝入自定大小的紙張

要裝入從 90×139.7 mm (3.5×5.5 英吋) 至 328×453 mm (12.9×17.8 英吋) 等自定大小的紙張，請依照下列等方法使用萬進紙匣並自訂紙張的大小：

- ❑ Windows 使用者，開啓印表機驅動模式，在基本設定選單的紙張大小清單中選擇**使用者自訂大小**。在**使用者自訂紙張大小**對話框中，設定紙張長度、寬度、單位。按下**確定**，儲存自訂紙張大小的設定。

- ❑ Macintosh 使用者，開啓印表機驅動模式，在頁面設定選單中，按下**自定大小**鍵。再按下**新增**鍵，設定紙張長度、寬度、單位和紙張的邊界。輸入自訂紙張的名稱按下**確定**鍵，儲存自訂紙張大小的設定。
- ❑ 從控制面板進入 Printing 選單，將 Page Size 設爲 CTM (自訂)。

## 第 3 章

# 在 Windows 下使用印表機軟體

## 關於印表機驅動程式

印表機驅動程式可以讓您選擇更多的印表機設定，以得到最佳的列印品質。印表機驅動程式也包含了 EPSON 印表機監控程式 3(您可以由“**工具**”選單中進入)。EPSON 印表機監控程式 3 可以讓您監控印表機的狀態。詳細的說明，請參考第 81 頁“使用 EPSON 印表機監控程式 3 監控印表機”。

## 開啟印表機驅動程式

您可以從 Windows 作業系統下的應用軟體，直接進入印表機驅動程式。

您在應用軟體中所改變的印表機驅動程式中相關設定值會覆蓋原先您在印表機驅動程式所修改的相關設定值。所以，您應該從您所使用的應用軟體中進入印表機驅動程式，查看印表機驅動程式中的設定是否為您所需要的。

### 附註：

線上輔助說明提供更詳細的印表機驅動程式的設定。

- 要從應用軟體中進入印表機驅動程式，請點選在“檔案”選單中的“**列印**”或“**頁面設定**”。然後再按下『**設定**』、『**選項**』、『**內容**』鍵或按下具有這些功能的按鍵。
- 若要在 Windows 作業系統下進入印表機驅動程式，請按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。然後，在“**EPSON AL-C8600 Advanced**”圖示上按下滑鼠的右鍵並點選“**內容**”(Windows Me/98/95)或“**列印喜好設定**”(Windows XP/2000)或“**文件預設值**”(Windows NT 4.0)。

---

## 更改印表機的設定

### 更改印表機列印品質的設定

在印表機驅動程式中，您可以更改列印品質的設定。在印表機驅動程式中，您可以選擇自動設定，從清單中選擇預設的設定值或是自訂設定值。

#### 使用自動設定選擇列印品質

您可以使用印表機驅動程式來更改列印品質或輸出的解析度，有助於速度或細微部份的呈現效果。若您需要高品質輸出，請選擇較高的數值。請注意，增加列印品質將會降低列印速度。

在基本設定選單中選擇“**自動**”，印表機便會根據您所選擇的顏色做出各細項設定，而色彩及解析度是您唯一需要做的設定。在應用軟體中，您可以更改紙張大小或是列印方向等設定。

#### 附註：

線上輔助說明提供更詳細的印表機驅動程式的設定。

1. 點選“**基本設定**”選單。

- 勾選“自動”檢查盒。使用調整桿在“快速”(300 dpi)和“高品質”(600 dpi)中，選擇您要的列印品質。



- 按下『**確定**』鍵，套用設定。

#### 附註：

若出現列印不成功或與記憶體相關的錯誤訊息，請選擇較低的解析度可能可以繼續列印工作。

## 使用內定值的設定

內定值設定協助您將特定的列印資料(如簡報文件，或是由數位相機或攝影機製成的圖像)的效果達到最佳化。

依照下列的步驟，使用內定值設定：

1. 在基本設定選單中勾選“進階”檢查盒。您可在右邊的下拉式清單中找到“自動”。



### 附註：

此視窗為 Windows Me/98/95 系統。

2. 根據您所想要圖案或文件的形式來從清單中選出最合適的設定。

當您選擇內定值設定，其他的設定，如列印模式、解析度、螢幕及色彩管理都會自動設定。所有的更動都將會出現在基本設定選單左側的目前設定清單中。

這台印表機驅動程式提供下列的內定值設定：

### 自動 (一般)

適合一般列印，尤其是相片。

## **文字 / 圖形**

適合包括文字和圖形的列印文件，如簡報資料。

## **圖形 / CAD**

適合列印圖形及圖表。

## **影像**

適合列印相片。

## **影像加強 4**

適合列印用瀏覽器掃描，或用數位相機、攝影機所拍攝的圖像。EPSON 影像加強 4 會自動調整原始圖像的對比、飽和度及亮度以製作出色彩更生動的畫面，此設定並不影響原始的圖像資料。

## **ICM (Windows NT 4.0 例外)**

ICM 為 Image Color Matching 的縮寫。ICM 可自動調整輸出的顏色以符合螢幕的色彩。

## **sRGB**

當您的裝置 (如瀏覽器) 支援 sRGB，則您的印表機會在列印之前執行 ICM(Image Color Matching) 的功能。若您想確認您的裝置是否支援 sRGB，請詢問該產品的經銷商。

## **自動 (高品質)**

適合需要高品質效果的例行列印。

## **進階 文字 / 圖形**

適合需列印高品質且含有文字和圖形的簡報資料。

## **進階 圖形 / CAD**

適合列印高品質的圖形、圖表和相片。

## 進階影像

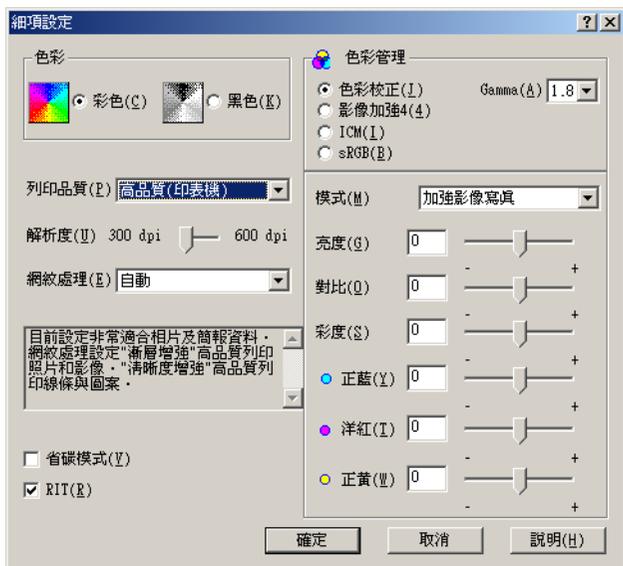
適合列印高品質的掃描相片及數位圖像。

## 自訂列印設定

若您想要更改詳細的設定，可以手動調整細部設定。

請按照以下的步驟來自訂印表機的設定：

1. 在基本設定選單中勾選“**進階**”檢查盒。點選右方的『**細項設定**』，便會出現下圖所示的對話框。



### 附註：

此視窗為 Windows Me/98/95 系統。

2. 在色彩設定中選擇“**彩色**”或“**黑色**”，再做其它的設定。關於各設定的詳細內容，請看線上輔助說明。

3. 在色彩設定中選擇“彩色”或“黑色”。
4. 使用調整桿在 300 dpi 和 600 dpi 之間，選擇您要的解析度。再做其它的設定。關於各設定的詳細內容，請看線上輔助說明。
5. 按下『**確定**』鍵，套用設定。並回到基本設定選單。按下『**取消**』鍵，不儲存您所做的設定並回到基本設定選單中。

## 儲存設定

如要儲存您的自訂設定，請在基本設定選單中勾選**進階**檢查盒，並按下右方的**儲存設定**，則使用者自訂的對話框便會出現。

在名稱欄位中輸入您自訂設定的名稱，並按下**儲存鍵**。您所做的設定將會在基本設定選單中**自動**的右方清單中。

### 附註：

- 自訂設定的名稱不可使用內定值設定的名稱。
- 要刪除自訂設定，請在基本設定選單中勾選**進階**檢查盒，並按下右方的**儲存設定**鍵，，在使用者自訂的對話框選擇欲刪除的設定，然後按下**刪除**鍵。
- 請勿刪除內定值設定。

若您變更細項設定對話框中的任何設定，細項設定對話框清單中所選擇的設定就會變更爲自訂設定。之前所選擇的自訂設定並不會受變更的影響。如欲回復到原有的自訂設定，只要由目前設定清單中選擇即可。

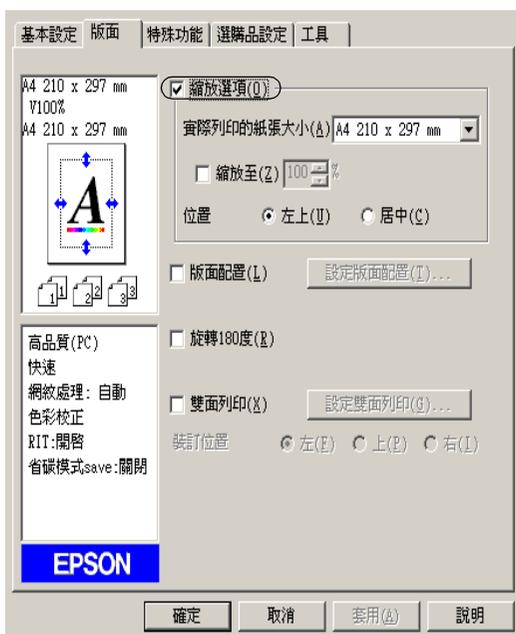
## 縮放版面

在列印中，您可以放大或縮小您的文件。

### 自動縮放頁面以符合輸出的紙張大小：

1. 點選**版面**選單。

2. 勾選**縮放選項**檢查盒。



3. 請在“實際列印的紙張大小”下拉式清單中，選擇您要使用的紙張尺寸。則頁面將會被縮放列印以符合您所選取的紙張尺寸。
4. 選擇**左上**則將會從左上角開始縮小頁面的影像。選擇**居中**則將會從中間位置開始縮小頁面的影像。
5. 按下**確定**鍵，以所做的設定印出。

### **指定縮放頁面的百分比：**

1. 點選**版面**選單。
2. 勾選**縮放選項**檢查盒。

3. 勾選**縮放至**檢查盒。



4. 請在欄位中指定要放大的百分比，再按下**確定**鍵。可被設定的百分比介於 50% 和 200%。

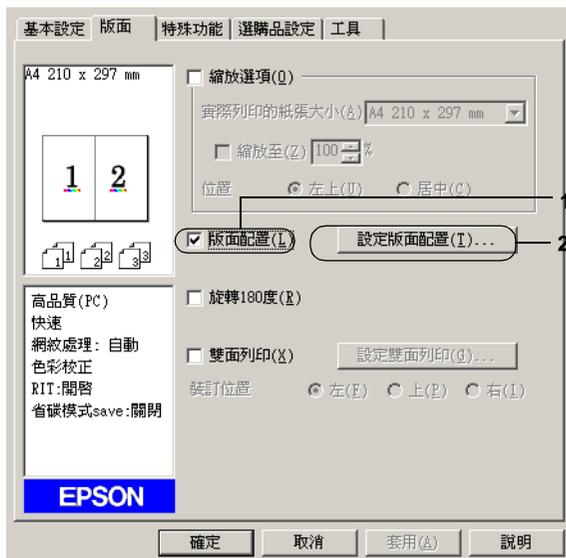
如有需要，請在“實際列印的紙張大小”下拉式清單中，選擇您要使用的紙張大小。

## 更改列印版面

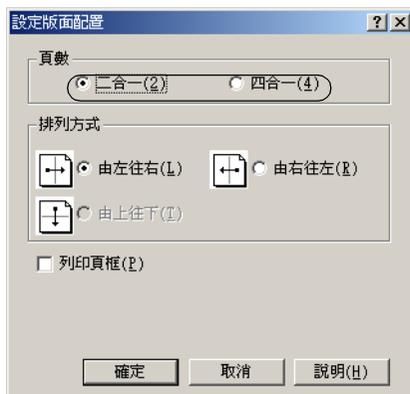
“版面配置”可讓您選擇在單張紙上列印兩頁或是四頁文件，並指定列印順序，印表機將自動調整頁面大小以符合所指定的紙張尺寸。另外，您亦可選擇列印出頁框。

1. 點選**版面**選單。

2. 勾選“版面配置”檢查盒，並按下『設定版面配置』鍵，則會出現“設定版面配置”對話框。



3. 點選您想要在一張紙上列印的頁數。



4. 選擇您想要列印在單張紙上的排列方式。若您想列印頁框，請勾選“**列印頁框**”檢查盒。

**附註：**

“排列方式”的選擇會依上列的“頁數”而改變，並可在“基本設定”選單中選擇列印方向（直印或橫印）。

5. 按下『**確定**』鍵，關閉“設定版面配置”對話框。
6. 按下“版面”選單上的『**確定**』鍵，套用設定。

## 使用浮水印

請依照下列的步驟，在文件中使用浮水印。在“浮水印”對話框中，您可以選擇已設定的浮水印清單，或使用文字或圖形(.BMP)檔案來更改原來的浮水印。“浮水印”對話框也可讓您更改更多的浮水印設定。例如，您可以選擇大小、濃淡度、及浮水印的位置。

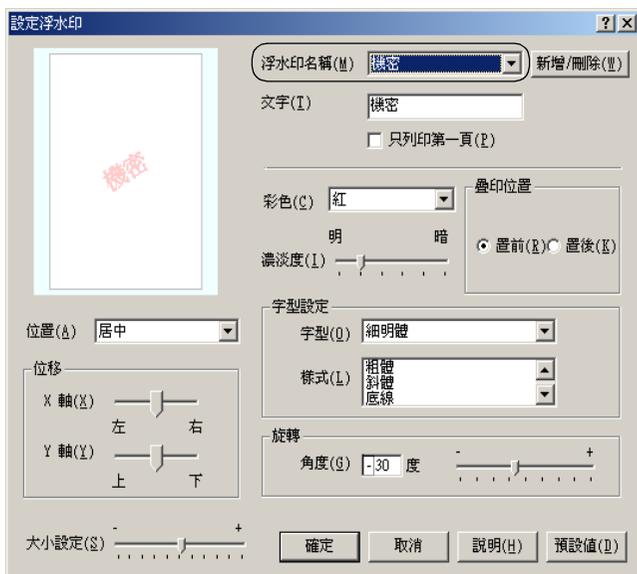
1. 點選“**特殊功能**”選單。

2. 點選「特殊功能」選單。



3. 按下『設定浮水印』鍵，則會出現設定浮水印對話框。

4. 從“浮水印名稱”下拉式選單中，選擇浮水印。

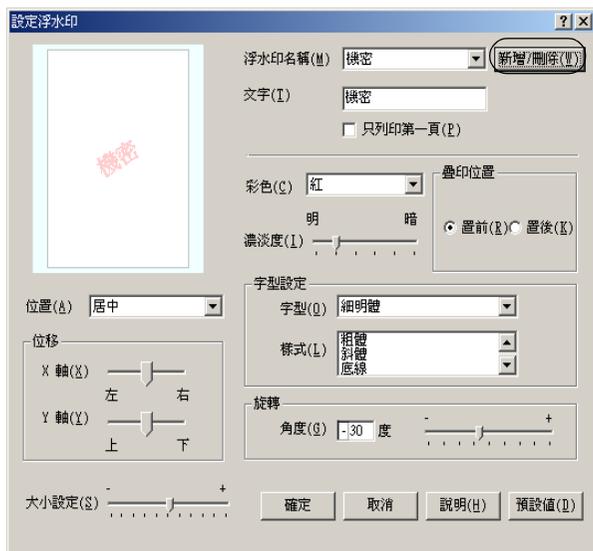


5. 從“位置”清單中，選擇您浮水印在文件上的列印位置。
6. 在“位移”欄中，調整水平或垂直位置。
7. 在“色彩”的下拉式清單中選擇浮水印的顏色。
8. 使用“濃淡度”調整桿調整浮水印影像的明暗度。
9. 使用“大小設定”調整桿調整浮水印的大小。
10. 您可選擇“置前”（將浮水印置於文字之前）或“置後”（將浮水印置於文件之後）以設定浮水印的位置。
11. 按下『**確定**』鍵，套用設定。

## 製作新的浮水印

請依照下列步驟製作新的浮水印：

1. 點選“特殊功能”選單。
2. 勾選“浮水印”檢查盒。
3. 按下『設定浮水印』鍵，則會出現“浮水印”對話框。
4. 按下『新增 / 刪除』鍵，則會出現“使用者自訂浮水印”對話框。



5. 點選“文字”或“圖形”，並在“名稱”欄位中鍵入新的浮水印名稱。
6. 若您選擇“文字”，在“文字”欄位中鍵入浮水印文字。若您選擇“圖形”，按下『瀏覽』鍵，選擇您想要使用的 BMP 檔，然後按下『確定』鍵。
7. 按下『儲存』鍵儲存新的浮水印，則您所儲存的浮水印將會出現在清單中。
8. 按下『確定』鍵，則新的浮水印設定將會註冊到清單中。

**附註：**

您可以自訂 10 個浮水印設定。

## 使用套表列印

當您在列印其它的文件時，“套表列印”對話框可以將一般的表格當作套表來使用。當您製作印有表頭的信紙或發貨單時，這個功能是非常有用的。

**附註：**

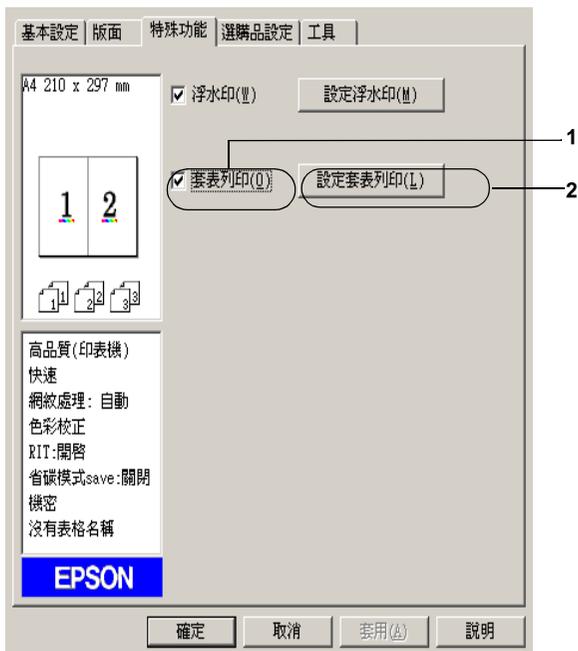
只有在“細項設定”對話框“列印品質”中選取了“高品質(印表機)”，才能使用套表列印功能。

## 建立套表資料

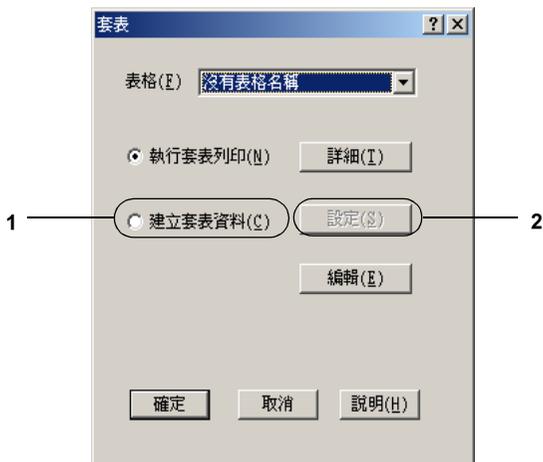
依照下列的步驟，建立表格資料並將之儲存成檔案。

1. 開啓您想要建立套表資料的應用軟體
2. 當檔案可以儲存成套表資料時，請在“檔案”選單下，選擇“**列印**”或“**列印設定**”。依據您所使用的應用軟體，再按下『**印表機**』、『**設定**』、『**選項**』或『**內容**』鍵，或按下具有這些功能的按鍵。
3. 點選“**特殊功能**”選單。

4. 勾選「套表列印」檢查盒，再按下『設定套表列印』鍵，開啓套表設定對話框。



5. 勾選『**建立套表資料**』檢查盒，按下『**設定**』鍵。將會開啓表格設定對話框。



6. 勾選「**使用表格名稱**」對話框。再按下『**新增表格名稱**』鍵。將會出現新增表格對話框。



7. 在“新增表格”對話框“**表格名稱**”中輸入表格的名稱，並在“**描述**”對話框中輸入對該表格的描述。



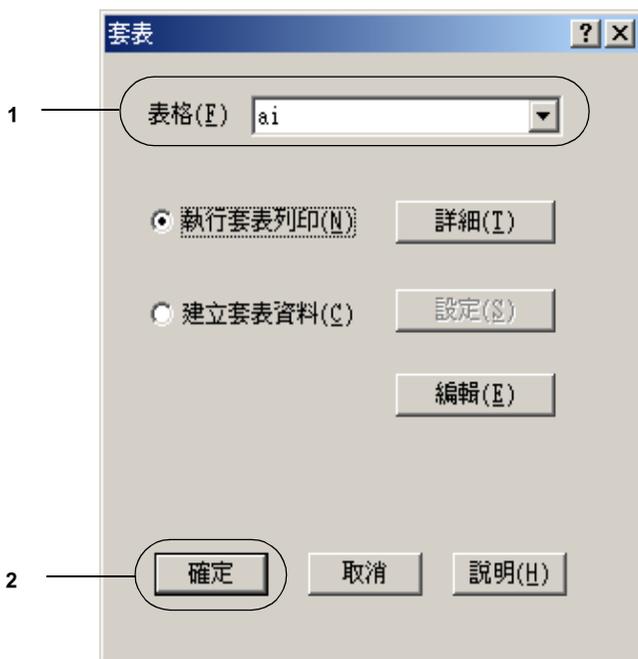
8. 點選“**置前**”（將表格印在文件的前面）或“**置後**”（將表格印在文件的後面）。
9. 在“新增表格”對話框中，按下『**確定**』鍵。
10. 在“表格設定”對話框中，按下『**確定**』鍵。
11. 在“套表設定”對話框中，請按下『**確定**』鍵。
12. 列印儲存的套表資料檔案。套表資料可以儲存任何類型的檔案。

## 套表列印

依照下列的操作步驟，列印套表資料的文件：

1. 開啓要套表列印的檔案。

2. 從應用軟體中進入印表機的驅動程式，在“檔案”選單下，選擇“列印”或“列印設定”。依據您所使用的應用軟體，再按下『印表機』、『設定』、『選項』或『內容』鍵，或按下具有這些功能的按鍵。
3. 點選“特殊功能”選單。
4. 勾選“套表列印”檢查盒，再按下『設定套表列印』鍵，開啓“套表設定”對話框。
5. 在“套表設定”對話框“表格”清單中選取您要使用的表格名稱，再按下『確定』鍵。



6. 按下『確定』鍵列印資料。

## 不同印表機設定的套表資料

套表資料將會套用印表機目前的設定 ( 如列印品質 : 600 dpi ) 。若您想將相同的套表資料套用至不同的印表機設定 ( 如 300 dpi ) ，請依照下列的步驟操作：

1. 請依照 附錄 “建立套表資料” 的步驟 2 中所描述的方式，重新進入印表機驅動程式。
2. 請做印表機的設定並離開印表機驅動程式。
3. 請依照附錄 “建立套表資料” 的步驟 12 的方法，將您在應用軟體中所做的相同資料傳送至印表機。

此設定只能使用於 “表格名稱” 資料。

## 使用硬碟裝置中的套表資料

這個功能可以啟動快速列印套表資料。雖然只有管理者可以刪除硬碟中的表格資料，但是所有的使用者都可以使用選購硬碟裝置中的表格資料。

### 附註：

- 當印機驅動程式基本設定的色彩是被設為**黑色**時，則這個功能不會作用。
- 若印表機沒有安裝選購的硬碟裝置，則這個功能不會作用。
- 印出列印清單後，請輸入已註冊的表格名稱來使用這個功能。
- 當文件解析度、紙張大小或列印方向等設定和您所使用套表資料的設定不同時，您無法列印有套表資料的文件。
- 可以在 ESC/Page Color 模式下使用這個功能。

## 將套表資料註冊在硬碟裝置中

在 Windows XP/2000/NT 4.0 下，只有網路管理者才有權限在選購硬碟裝置中註冊套表資料。請依照下列的步驟註冊套表資料。

### 附註：

- ❑ 表格名稱清單只會出現已註冊的表格名稱。
  - ❑ 表格名稱中非字母或數字的字體，將不會出現在表格名稱清單中。
  - ❑ 在單色印表機或是黑色模式下所建立的黑白套表資料將不會顯示。
1. 請準備要註冊在 local PC 硬碟裝置中的套表資料。
  2. 在 Windows XP/2000/NT 4.0 下，以 administrator 的身份登入電腦。
  3. 按下『開始』鍵，指向“設定”，選擇“印表機”。在“EPSON AL-C8600 Advanced”的圖示上按下右鍵，再按下『內容』鍵。
  4. 選擇“選購品設定”選單。
  5. 點選“選購品設定”選單。
  6. 按下『註冊』鍵。將會出現“指定至硬碟”對話框。

7. 從“表格名稱”清單中選擇套表資料的名稱，再按下『註冊』鍵。



8. 若您已將表格資料清單傳送到 clients 端，請按下『列印清單』鍵列印清單。
9. 按下『上一頁』鍵關閉“指定至硬碟”對話框。
10. 按下『確定』鍵關閉視窗。

## 列印硬碟裝置中的套表資料

Windows 使用者，可以使用選購硬碟裝置中已註冊的表格資料。請依照下列的步驟列印硬碟裝置中的套表資料。

1. 點選“特殊功能”選單。
2. 勾選“套表列印”檢查盒。再按下『設定套表列印』鍵，開啓套表對話框。
3. 按下『詳細』鍵，開啓選擇表格對話框。

- 勾選“**印表機硬碟**”檢查盒，再輸入註冊的表格名稱。若您想要列出已註冊的表格資料，請按下『**列印清單**』鍵，列印表格資料並確認表格名稱。



- 勾選“**置前**”或“**置後**”檢查盒，將表格資料列印成文件的背景或前景。
- 按下『**確定**』鍵列印資料。

## 刪除硬碟裝置中的套表資料

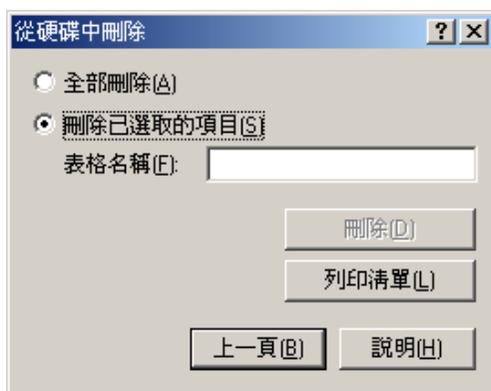
在 Windows XP/2000/NT 4.0 下，只有網路管理者才有權限在選購硬碟裝置中刪除或編輯套表資料。請依照下列的步驟刪除套表資料。

- 在 Windows XP/2000/NT 4.0 下，以 administrator 的身份登入電腦。
- 要在 Windows 下開啓印表機驅動程式，請按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”，選擇“**印表機**”。在“**EPSON AL-C8600 Advanced**”的圖示上按下右鍵，再按下『**內容**』鍵。
- 選擇“**選購品設定**”選單。

4. 按下『**刪除**』鍵，將會開啓從硬碟中刪除對話框。
5. 若您要刪除全部的表格資料，請按下『**刪除全部**』鍵，再按下『**刪除**』鍵。若您想要刪除某些指定的資料，請按下『**刪除已選取的項目**』鍵，在表格名稱欄位中輸入表格名稱，再按下『**刪除**』鍵。

**附註：**

若您需要列出已註冊的表格名稱資料，請按下『**列印清單**』鍵，列印表格資料並確認表格名稱。



6. 按下『**上一頁**』鍵。
7. 按下『**確定**』鍵關閉對話框。

## 雙面列印

雙面列印可以將資料列印在紙張的正反兩面。當您使用裝訂列印時，您對裝訂邊界所做的設定會影響到列印頁面的順序。

**附註：**

您必須先安裝選購雙面列印單元才能雙面列印。

1. 點選「版面」選單。
2. 勾選「雙面列印」檢查盒。



3. 請在「裝訂位置」中選擇「左」、「上」或「右」。
4. 按下『設定雙面列印』以開啓「設定雙面列印」對話框。

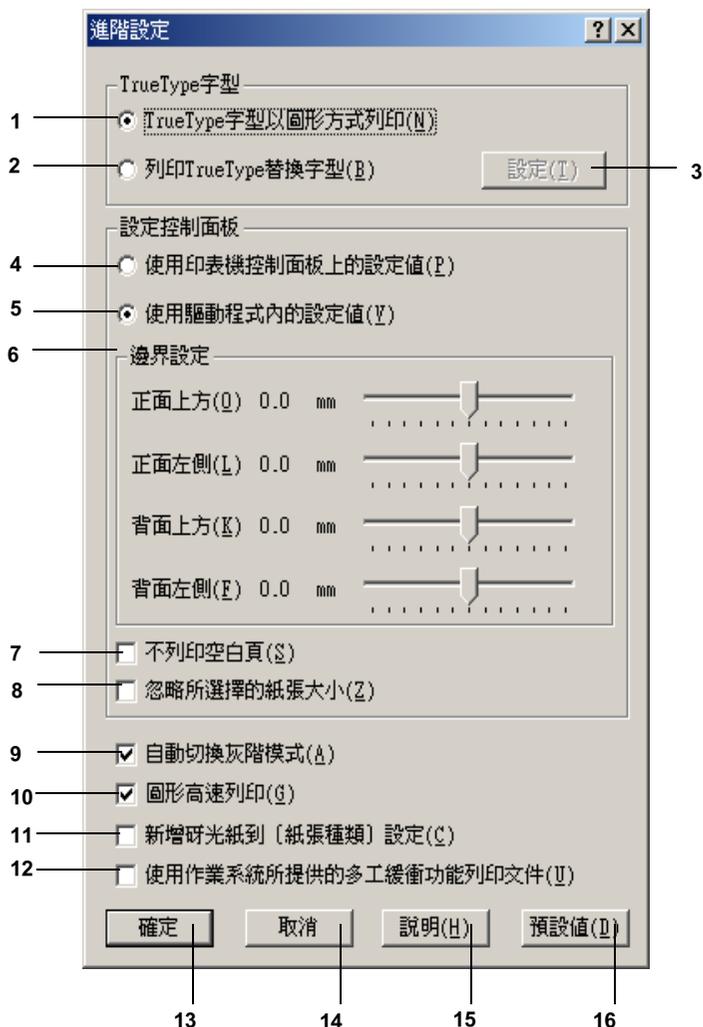
5. 在“裝訂邊界”中指定紙張正反面的裝訂邊界。



6. 請在首頁中，選擇要以紙張的正面或背面為第一頁。
7. 若您要列印成一冊，請勾選裝訂方式檢查盒，並做適當的設定。
8. 按下『**確定**』鍵，關閉“設定雙面列印”對話框。
9. 再按下版面中的『**確定**』鍵，套用設定。

## 使用進階設定

您可在進階設定對話框中設定進階設定如邊界設定等。點選選購品設定選單中的『**進階設定**』以開啓此對話框。



1. **True Type 字型以圖形方式列印** 檢查盒： 勾選這個檢查盒，則文件中 True Type 字型將會以圖形方式列印，而不會替換成裝置的字型。
2. **列印 True Type 替換字型** 檢查盒 勾選這個檢查盒，將 True Type 字型替換成裝置的字型印出。當您在細項設定對話框中，將列印品質設為“CRT”或“高品質(PC)”時，則這個設定無法作用。詳細的說明，請參考第 50 頁“自訂列印設定”。
3. **設定鍵：** 按下此鍵，開啓字型替換對話框。當您勾選**列印 True Type 替換字型**檢查盒時，這個按鍵才能作用。
4. **使用印表機控制面板上的設定值** 檢查盒： 勾選這個檢查盒，才能使用控制面板設定邊界設定、不列印空白頁和忽略所選擇的紙張大小等設定。
5. **使用驅動程式內的設定值**檢查盒： 勾選這個檢查盒，才能由印表機驅動程式設定邊界設定、不列印空白頁和忽略所選擇的紙張大小等設定。
6. **邊界設定** 調整列印面正面及背面的列印位置，而設定之調整單位為 1mm。
7. **不列印空白頁** 檢查盒： 勾選這個檢查盒，則印表機將會不列印空白頁。
8. **忽略所選擇的紙張大小** 檢查盒： 勾選這個檢查盒，印表機列印資料時將會不偵側紙張大小。

9. **自動切換灰階模式** 檢查盒： 勾選此檢查盒，則印表機驅動程式會分析您的列印文件，若文件是黑白色系的，系統會自動轉換成灰階模式。
10. **圖形高速列印** 檢查盒： 當您勾選此檢查盒，印表機會使帶有線條圖形的列印速度達到最佳化。  
若圖形印得不正確，請清除此檢查盒的勾選。
11. **新增銅版紙到紙張種類設定** 檢查盒： 勾選這個檢查盒，則在基本設定紙張種類清單中將會出現**銅版紙**的選項。
12. **使用作業系統所提供的多工緩衝功能列印文件** 檢查盒： 勾選這個檢查盒，在 Windows XP/2000/NT 4.0. 下，即可啓動多工緩衝功能。
13. **確定** 鍵 點選此鍵以儲存設定並退出印表機驅動程式或對話框。
14. **取消** 鍵 按下此鍵可結束對話框或印表機驅動程式，而不儲存任何設定。
15. **說明** 鍵 按下此鍵開啓線上輔助說明。
16. **預設值** 鍵： 按下此鍵，印表機驅動程式的設定值將會回復到印表機的內定值。

---

## 設定儲存列印功能的使用方法

“設定儲存列印功能”可以將列印工作儲存在印表機的硬碟裝置中，可以直接使用印表機控制面板輸出。請依照下列的操作步驟使用設定儲存列印功能。

**附註：**

要使用“設定儲存列印”功能，必須在印表機中安裝選購的硬碟裝置 (HDD)。使用“設定儲存列印”功能之前，請確定硬碟裝置可正確地被印表機驅動程式識別。

下表為設定儲存列印選項的簡介。在這個章節中也會描述每個選項的詳細說明。

設定儲存列印工作的選項	描述
再次列印工作	可以讓您現在執行列印工作，或儲存列印資料稍後再列印。
確認列印工作	在大量列印之前，可以讓您先列印一份，確認列印品質。
儲存列印工作	讓您在未列印資料的情況下，儲存列印工作。
機密工作	讓您在執行列印工作時，須要設定密碼，以及儲存列印工作，稍後再印出。

使用設定儲存列印工作的不同，則印表機處理儲存在硬碟裝置中的列印工作也會不同。詳細的說明，請參考下表中的說明。

設定儲存列印工作的選項	列印工作可儲存在 HDD 中的最大值	當最大值是已達到時	當 HDD 已滿時
再次列印工作 + 確認列印工作	64 (相加的總和)	自動刪除舊的列印工作，以儲存新的列印工作。	自動刪除舊的列印工作，以儲存新的列印工作。
儲存列印工作	64	使用者需要手動刪除舊的列印工作。	使用者需要手動刪除舊的列印工作。
機密工作	64		

設定儲存列印工作的選項	當已完成列印時	當已關閉印表機電源時或是執行全部重置時。
再次列印工作	列印資料仍然保留在 HDD 中	列印資料已被刪除
確認列印工作		
儲存列印工作		列印資料仍然保留在 HDD 中
機密工作	列印資料已被刪除	列印資料已被刪除

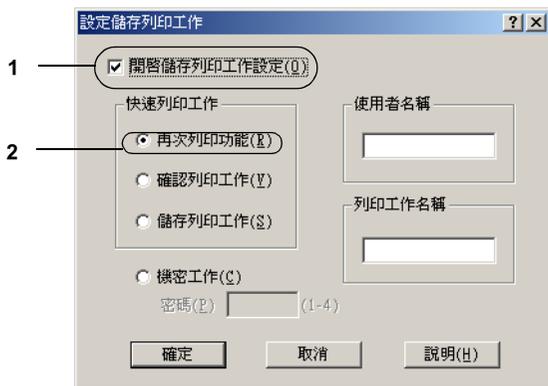
## 再次列印工作

再次列印工作可以讓您將列印工作儲存在印表機的硬碟裝置中，因此，您可以使用印表機控制面板印出相同的資料。

請依照下列步驟使用再次列印工作功能：

1. 選擇印表機驅動程式“基本設定”選單。勾選“**自動分頁**”檢查盒。指定要列印的份數，做其它適合的設定。
2. 點選“選購品設定”選單。按下“設定儲存列印”鍵。將會出現“設定儲存列印”對話框。

3. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“再次列印功能”鍵。



4. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
5. 按下『確定』鍵。則印表機將會執行列印工作，並同時將列印工作儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，再次列印或刪除列印資料，請參考第 162 頁“列印和刪除儲存列印的工作”。

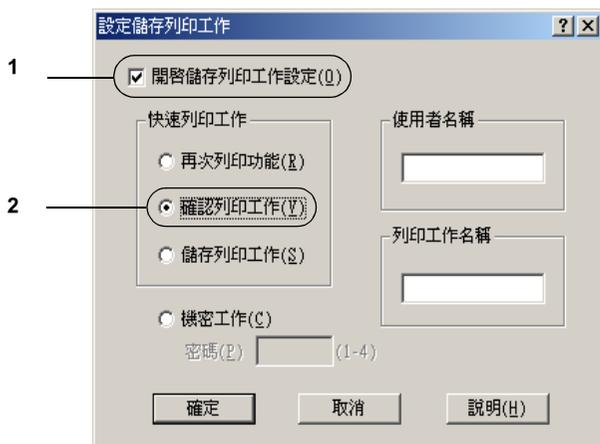
## 確認列印工作

確認列印工作功能可以讓您在列印大量工作之前，先列印一份以確認內容，避免印出不要的資料。

請依照下列操作步驟使用確認列印工作功能：

1. 選擇印表機驅動程式“基本設定”選單，勾選“自動分頁”檢查盒。指定要列印的份數，做其它適合的設定。
2. 點選“選購品設定”選單。按下“設定儲存列印”鍵。將會出現“設定儲存列印”對話框。

3. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“確認列印工作功能”鍵。



4. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
5. 按下『確定』鍵。則印表機將會印出一份列印工作，同時印表機也會將剩餘的列印工作儲存在硬碟裝置上。確認列印品質之後，若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 162 頁“列印和刪除儲存列印的工作”。

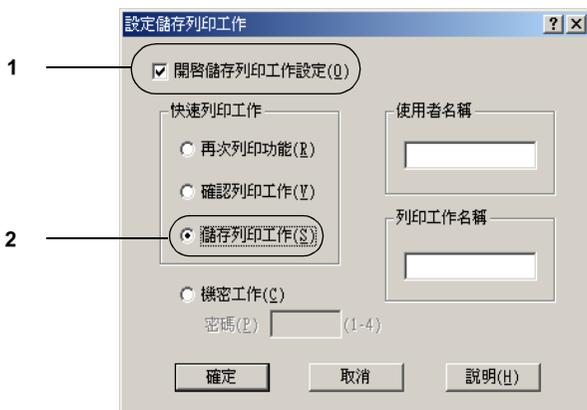
## 儲存列印工作

當您經常列印相同的資料，如信用狀等，則儲存列印工作功能是非常有用。即使您關閉印表機的電源或是使用“全部重置”重置印表機的設定，則儲存的資料依然會儲存在硬碟裝置中。

請依照下列操作步驟使用儲存列印工作功能儲存資料：

1. 選擇印表機驅動程式“基本設定”選單，勾選“自動分頁”檢查盒。指定要列印的份數，做其它適合的設定。

2. 點選“選購品設定”選單。按下“設定儲存列印”鍵。將會出現“設定儲存列印”對話框。
3. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“儲存列印工作功能”鍵。



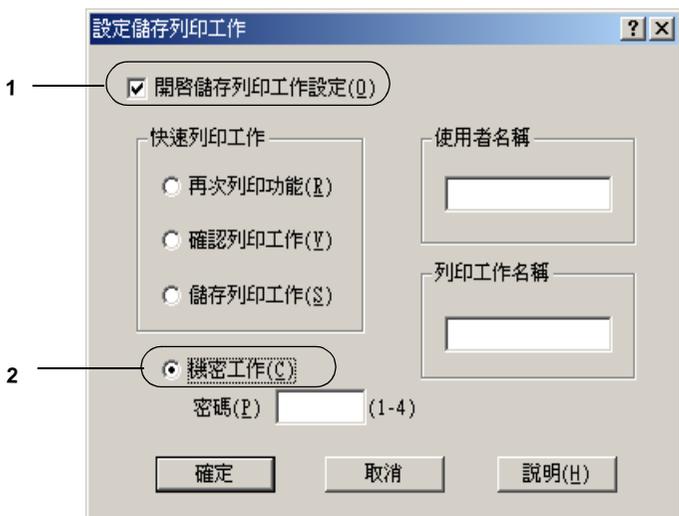
4. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
5. 按下『確定』鍵。則印表機會將資料儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 162 頁“列印和刪除儲存列印的工作”。

## 機密工作

機密工作選項可以讓您將列印工作儲存在硬碟裝置時，設定密碼。

請依照下列操作步驟使用機密工作功能儲存列印資料：

1. 選擇印表機驅動程式“基本設定”選單，勾選“**自動分頁**”檢查盒。指定要列印的份數，做其它適合的設定。選擇“選購品設定”選單。按下“設定儲存列印”鍵。將會出現“設定儲存列印”對話框。
2. 勾選“開啓儲存列工作設定”檢查盒和按下“機密工作功能”鍵。



3. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
4. 在密碼文字盒中輸入四位數字，即可為列印工作設定密碼。

**附註：**

- ❑ 密碼須為四位數字。
- ❑ 只有 1 至 4 的數字才能被當作密碼使用。
- ❑ 建議您將密碼保存在安全的地方，因為當您列印機密工作時，必須輸入正確的密碼。

5. 按下『確定』鍵。則印表機會將資料儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 162 頁“列印和刪除儲存列印的工作”。

---

## 使用 EPSON 印表機監控程式 3 監控印表機

### 關於 EPSON 印表機監控程式 3

EPSON 印表機監控程式 3 是監控印表機並提供有關印表機目前狀態資訊的工具程式。例如，您可以透過這個工具程式確定碳粉存量或感光滾筒的使用壽命。若發生列印錯誤，此工具程式將會提供錯誤訊息的敘述。您可從印表機驅動程式中取得印表機監控程式 3 工具程式。詳細的說明，請參考下列章節。

在使用印表機監控程式 3 之前，請確實閱讀印表機驅動程式中的讀我檔案。此檔案中包含有關印表機驅動程式和印表機監控程式 3 的最新資訊。

#### **Windows XP 使用者的注意事項：**

在 Windows clients 下，已分享的 Windows XP LPR 連接埠和 Windows XP Standard TCP/IP 連接埠，並不支援管理列印工作功能。

### 安裝 EPSON 印表機監控程式 3

請按照下列步驟安裝 EPSON 印表機監控程式 3：

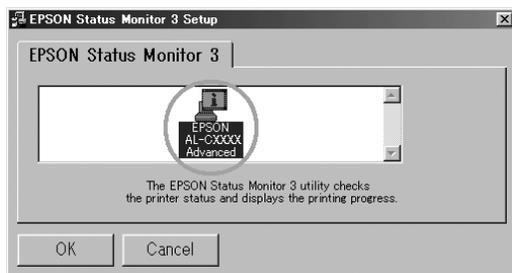
1. 將印表機百寶箱光碟片放入光碟機中，則會出現如下圖的安裝程式畫面：



若沒有自動出現安裝程式畫面，請雙擊“我的電腦”圖示，點選“光碟機”圖示按下滑鼠右鍵，點選“開啟舊檔”。再雙擊“Epssetup.exe”。

2. 在安裝程式畫面中，雙擊“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”。同樣地，您也可以點選“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”，然後按『下一步』鍵來安裝。

3. 在出現的對話框中，確定已選擇這台印表機的圖示，然後按下『OK』鍵，則會自動安裝工具程式。



4. 當安裝完成時，請按下『**確定**』鍵。

## 開啟 EPSON 印表機監控程式 3

在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框開啓的情況下，EPSON 印表機監控程式 3 將會監控印表機列印時的狀態。

您可以從任何應用程式，或 Windows 作業系統直接開啓 EPSON 印表機監控程式 3。

- 若要從應用程式開啓 EPSON 印表機監控程式 3，請點選“檔案”選單中的“**列印**”或“**頁面設定**”，按下『**內容**』鍵。然後點選“**工具**”選單，並按下『**EPSON 印表機監控程式 3**』圖示鍵開啓 EPSON 印表機監控程式 3。

- 若要從 Windows 中開啓 EPSON 印表機監控程式 3，請按下『開始』鍵，指向“設定”並點選“印表機”。接著，在“EPSON AL-C8600 Advanced”圖示上按滑鼠右鍵並點選“內容”（在 Windows Me/98/95 中）、“列印喜好設定”（在 Windows XP 及 2000 中）或“文件預設值”（在 Windows NT 4.0 中）。然後，點選“工具”選單，並按下『EPSON 印表機監控程式 3』圖示鍵開啓 EPSON 印表機監控程式 3。



## 取得印表機詳細的狀態說明

您可以使用“EPSON 印表機監控程式 3”對話框，監控印表機狀態及獲得有關耗材的資訊。



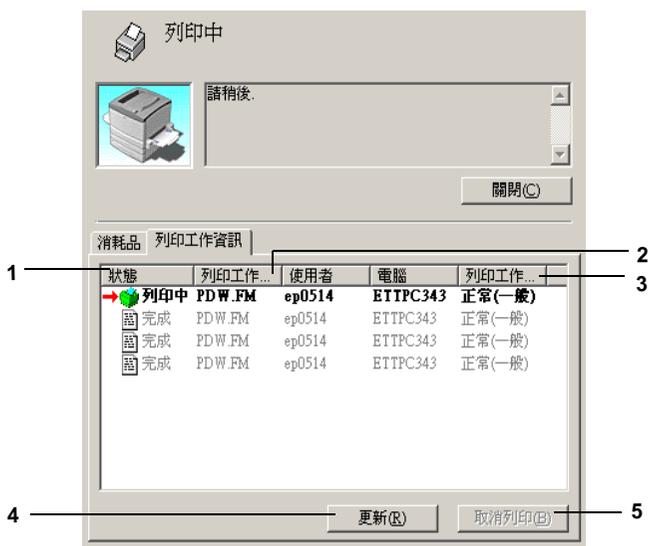
1. 圖示 / 訊息： 顯示印表機狀態的圖示及訊息。
2. 印表機圖示： 在左上角的圖示會影像方式顯示印表機狀態。
3. 文字欄： 印表機圖示旁的文字欄顯示印表機目前的狀態。當發生問題時，會顯示可行的解決方法。
4. 『關閉』鍵： 按下此鍵可關閉此對話框。

5. 耗材選單： 點選這個選單，即可顯示耗材的訊息如紙張或碳粉的剩餘量。
6. 列印工作訊息選單： 點選這個選單，即可顯示列印工作的訊息。當您在監控設定對話框中，勾選顯示列印工作訊息檢查盒，這個選單才會出現。
7. 紙張： 指示紙張種類、紙張大小及在紙張來源中剩餘的紙張數量。若印表機有安裝選購紙匣，也會顯示選購紙匣的訊息。
8. 碳粉： 指示剩餘的碳粉量。若碳粉快用盡，碳粉圖示會閃爍。
9. 感光滾筒壽命： 指示感光滾筒所剩餘的可使用壽命。

## **使用列印工作管理**

在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框的列印工作資訊選單中，您可以得到列印工作的訊息。

要顯示列印工作資訊選單，請在監控設定對話框中，勾選**顯示列印資訊** 檢查盒。在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框中點選**列印工作資訊** 選單。



1. 狀態：

  - 請稍後： 正在等待列印。
  - 列印中： 正在列印中。
  - 完成： 所選擇的列印工作已輸出。
  - 取消： 所選擇的列印工作已被取消。
  - 保留： 列印工作被保留。
2. 列印工作名稱：

顯示使用者列印工作的檔案名稱。其它使用者列印工作的檔案將會以 ----- 顯示。

3. **列印工作種類：** 顯示列印工作的種類。當您使用設定儲存列印工作的功能時，則列印工作將會以儲存，確認，再次列印和機密的方式顯示。關於設定儲存列印功能的詳細說明，請參考第 74 頁 “設定儲存列印功能的使用方法”。
4. **更新鍵：** 按下此鍵，即可更新此選單的資訊。
5. **取消列印鍵：** 選擇一項列印工作並按下此鍵，即可取消列印所選擇的工作。

## 使用列印工作管理的支援連接埠

使用下列連接埠時，則列印工作管理功能是可以作用的：

- 當使用 EPSON Net Direct Print TCP/IP 連接埠時 (Windows Me, 98, 95 and XP, 2000 或 NT 4.0)
- 當使用 LPR 連接埠時 (Windows XP, 2000 和 NT 4.0)
- 當使用 standard TCP/IP 連接埠 (Windows XP and 2000)
- 在 Windows XP, Me, 98, 95, 2000 和 NT 4.0 clients 端，分享的 Windows XP, 2000 和 NT 4.0 LPR 連接埠和分享的 Windows XP 和 2000 Standard TCP/IP 連接埠

### 附註：

在下列情況下，您無法使用這個功能：

- 當使用不支援列印工作管理功能的選購乙太網路界面卡時。
- 當 NetWare 連接埠並不支援列印工作管理功能時。
- 當從 NetWare 和 NetBEUI 所傳送的列印工作，在列印工作管理選單中顯示為 “Unknown” 時。

- 在 Windows XP/Me/98/95/2000/NT 4.0 clients 端，分享的 Windows 2000/NT 4.0 LPR 連接埠和分享的 Windows 2000 Standard TCP/IP 連接埠。請注意，若登入 client 端的使用者帳號和所連接伺服器的使用者帳號不相同時，則列印工作管理功能無法使用。

## **設定完成列印時的警示訊息**

當您已勾選**列印完成時發出通知**檢查盒，則列印完成時發出通知的功能將可以作用。

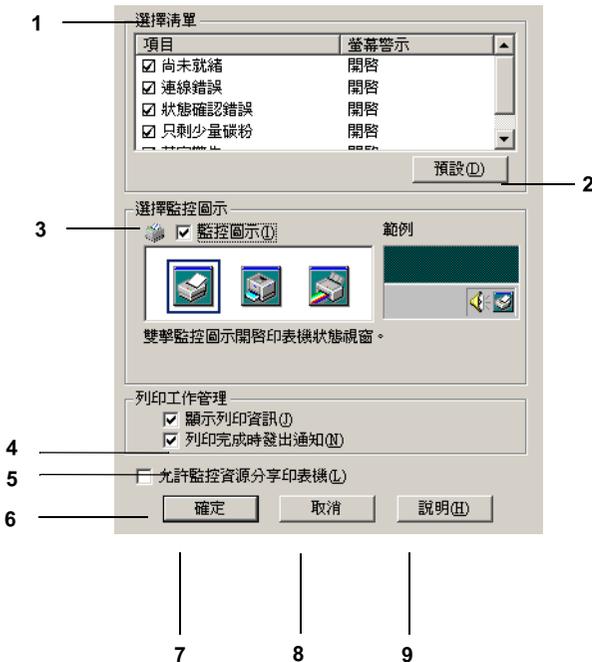
要使用這個功能，請在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框 列印工作資訊選單的列印工作清單中，點選指定的列印工作。當目標工作完成列印時，將會出現列印完成時發出通知對話框。

### **附註：**

當您取消目標工作，則列印完成時發出通知對話框將不會出現。

## 更改監控設定

若要更改特別的監控設定，請按下印表機驅動程式“工具”選單中的『**監控設定**』鍵，則會出現“監控設定”對話框。



在此對話框中會出現下列的設定及按鍵：

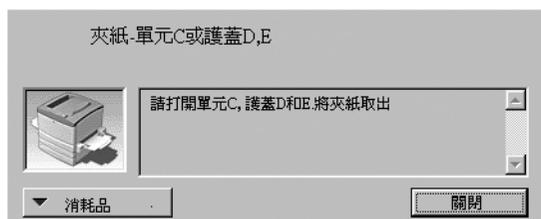
1. 選擇清單： 使用此區塊的檢查盒，選擇您希望得到的錯誤通知種類。
2. 『預設』鍵： 重置內定值設定。

3. 選擇監控圖示： 若要使用監控圖示，勾選「**監控圖示**」檢查盒並選擇圖示。所選擇的監控圖示會出現在工作列的右邊。一旦工作列上有出現監控圖示，則您可以雙擊此圖示來開啓「印表機監控程式 3」對話框。另外，您也可以在此圖示上按滑鼠右鍵並點選「**監控設定**」開啓「監控設定」對話框，及「**EPSON AL-C8600 Advanced**」開啓「EPSON 印表機監控程式 3」對話框。
4. 顯示列印工作訊息：\* 在 EPSON 印表機監控程式視窗中，顯示列印工作的訊息。
5. 列印完成時發出通知：\* 完成列印工作時，出現通知訊息。
6. **允許監控資源分享印表機** 檢查盒： 若要監控資源分享印表機，請勾選此檢查盒。您必須在伺服器上更改這個設定。
7. 『**確定**』鍵： 儲存新的設定。
8. 『**取消**』鍵： 取消任何設定。
9. 『**說明**』鍵： 開啓有關「監控設定」對話框的線上輔助說明。

## 狀態警告視窗

當發生錯誤時，將會自動出現狀態警告視窗。此視窗將會顯示錯誤類型並提供可行的解決方法。一旦問題解決了，此視窗將會自動關閉。

狀態警告視窗將在印表機出現錯誤時出現。狀態警告視窗將依您於監控設定對話框中所設定的條件開啓。



若您想要查看有關印表機耗材的資訊，請按下『**消耗品**』鍵。一旦按下此鍵，則即使已解決問題，狀態警告視窗將不會消失。若要關閉這個對話框，您必須按下『**關閉**』鍵。

## 停止監控

一般來說，若您不需要監控印表機，您可以清除印表機驅動程式“工具”選單中“**監控印表機列印狀態**”檢查盒。

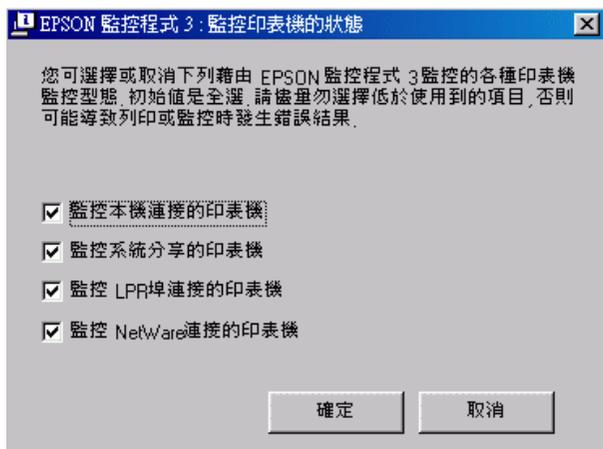
附註：

- “**監控印表機列印狀態**”檢查盒出現在 Windows NT 4.0 文件預設值中的“工具”選單，或在 Windows XP 或 2000 列印喜好設定中的“工具”選單。
- 您可以按下印表機驅動程式“工具”選單中的『**EPSON 印表機狀態監控 3**』圖示鍵，查看印表機目前的狀態。

## 設定監控的印表機

您可以使用“監控印表機”工具，更改 EPSON 印表機監控程式 3 將會監控的印表機種類。當您安裝 EPSON 印表機監控程式 3 時，也會一同安裝此工具。通常，並不需要去更改設定。

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**程式集**”中的“**EPSON 印表機**”，然後點選“**監控印表機**”。
2. 清除不需監控印表機的檢查盒。



3. 按下『**確定**』鍵，套用設定。

---

## 設定 USB 連接埠

這台印表機的 USB 界面符合 Microsoft Plug and Play (PnP) USB 的規格。

### 附註：

只有裝有 USB 連接埠即可個別運作於 Windows XP、Me、98、2000 的 PC 系統支援 USB 界面。

1. 點選『**開始**』，並選擇“**設定**”中的“**印表機**”。
2. 在“**EPSON AL-C8600 Advanced**”的圖示上按下滑鼠的右鍵，並選擇“**內容**”。

- 請選擇「**詳細資料**」選單，若您是使用 Windows 2000 作業系統，請選擇「**連接埠**」選單。
- 從「**列印到下面的連接埠**」的下拉式清單選擇合適的 USB 連接埠。在 Windows Me 或 98 下，請選擇 **EPUSB1(EPSON AL-C8600 Advanced)**。在 Windows XP/2000 下，在連接埠清單中選擇 **USB001**。



**附註：**  
這個視窗是 Windows 98 的視窗。

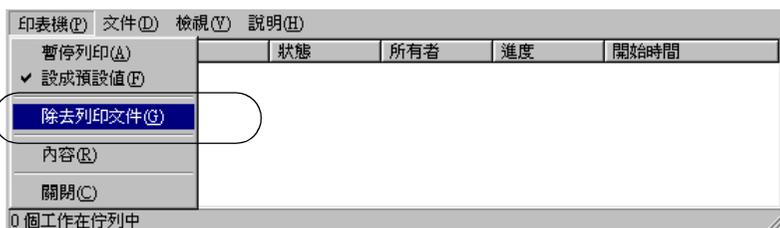
- 按下『**確定**』，儲存設定。

---

## 取消列印

若列印輸出的品質並不符合您所預期，或是出亂碼時，請依照下列的操作步驟，取消列印。當印表機圖示出現在工作列時，請依照下列步驟，取消列印。

雙擊工作列上的“印表機”圖示，並點選印表機選單中的“取消所有文件的列印”。



在最後一頁列印出來之後，印表機上的“就緒”（綠色）燈號便會亮起。

目前列印工作已取消。

### 附註：

您也可以按下控制面板上的『 取消列印』鍵，取消印表機目前的列印工作。取消列印工作時，請注意不要取消其他使用者所傳送的列印工作。

---

## 移除印表機軟體

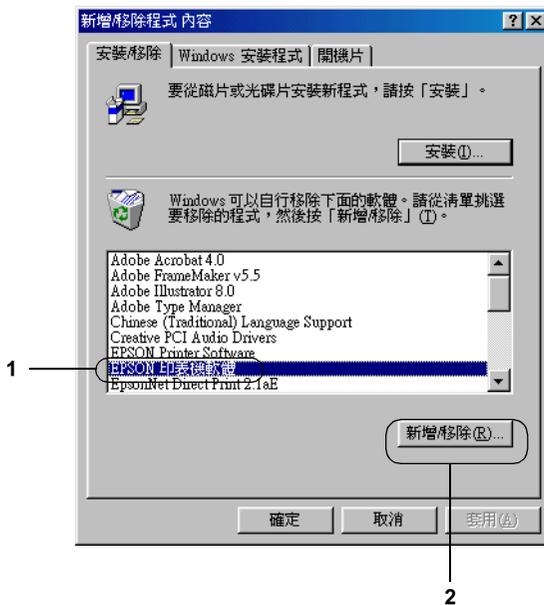
當您重新安裝或更新驅動程式時，請先移除已安裝的印表機驅動程式。

## 移除印表機驅動程式和 EPSON 狀態監控程式 3

1. 關閉所有的應用軟體。
2. 按下『開始』鍵，指向“設定”，然後點選“控制台”。
3. 雙擊“新增 / 移除程式”圖示。



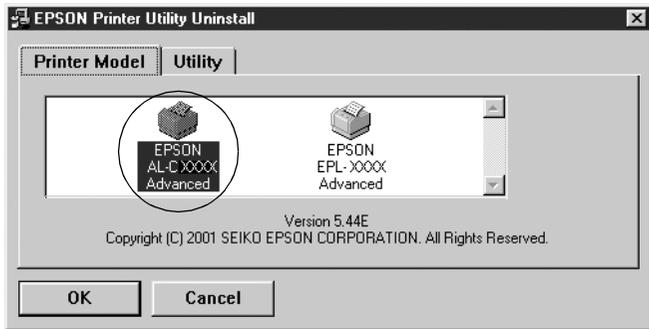
4. 點選“EPSON 印表機軟體”，然後按下『新增 / 移除』鍵。



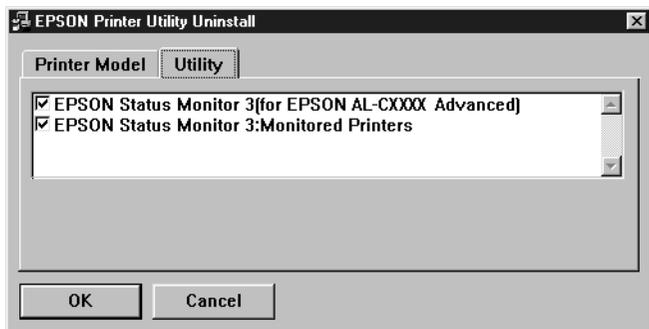
**附註：**

使用 Windows XP 或 Windows 2000 時，請雙擊「**變更或移除程式**」，點選「**EPSON 印表機軟體**」，然後按下『**變更 / 移除**』鍵。

5. 點選「**Printer Model**」選單，並確認已點選「**EPSON AL-C8600 Advanced**」圖示。



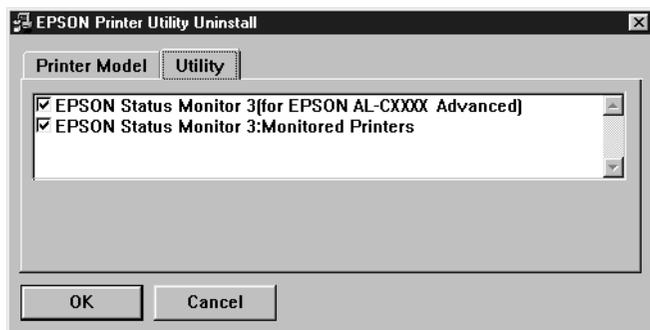
6. 點選「**Utility**」選單，並確認已勾選「**EPSON 印表機監控程式 3**」檢查盒。



**附註：**

當移除 EPSON 印表機狀態監控 3 時，請只要勾選「**EPSON 印表機狀態監控 3**」檢查盒。

7. 若您要移除監控的印表機工具，請勾選“**EPSON 印表機監控程式 3: 監控印表機**”檢查盒並按下『OK』鍵。



**附註：**

您只可以移除 EPSON 印表機監控程式 3 的監控印表機工具。當移除此工具後，您無法從其它印表機的 EPSON 印表機監控程式 3 工具中更改監控印表機的設定。

8. 請依照螢幕上的指示操作。

## 只移除 EPSON 印表機狀態監控程式 3

1. 關閉所有的應用軟體。
2. 按下『開始』鍵，指向“設定”，然後點選“控制台”。
3. 雙擊“新增 / 移除程式”圖示。



4. 點選“EPSON 印表機軟體”，然後按下『新增 / 移除』鍵。



**附註：**

使用 Windows 2000 時，請雙擊“變更或移除程式”，點選“EPSON 印表機軟體”，然後按下『變更 / 移除』鍵。

## 移除 USB 裝置驅動程式

當您使用 USB 界面連接線連接印表機和電腦時，則 USB 裝置驅動程式也會被安裝。當您移除印表機驅動程式時，您也需要移除 USB 裝置驅動程式。

請按照下列的步驟，移除 USB 裝置驅動程式：

**附註：**

- 在移除 USB 裝置驅動程式之前請先移除所有的印表機驅動程式。

- ❑ 當您移除 USB 裝置驅動程式後，您無法在使用任何以 USB 界面連接線所連接的 EPSON 印表機。
1. 請依照第 95 頁「移除印表機軟體」中的步驟 1 至 3 操作。
  2. 選擇「**EPSON USB 印表機裝置**」，並點選『**新增 / 移除**』。



#### 附註：

- ❑ 當印表機是以 USB 連界連接線至 Windows Me 及 98 作業系統，才會出現 **EPSON USB 印表機裝置**。
- ❑ 若 USB 裝置驅動程式安裝不正確，則 **EPSON USB 印表機裝置** 將不會出現，請按照以下的步驟執行印表機所附的光碟中的 `pusbun.exe` 檔案。
  1. 請將百寶箱光碟片插入電腦的光碟機中。
  2. 從電腦螢幕上開啓該光碟資料槽

3. 雙擊 **Win9x** 資料夾
  4. 雙擊 “**Epusbun.exe**” 的圖示
3. 按照螢幕指示操作。



## 第 4 章

---

# 在網路上設定印表機

---

## 資源分享印表機

此章節敘述如何在標準 Windows 網路上共享印表機。

將直接連接至電腦的印表機資源分享給網路上的其它電腦。直接連接至印表機的電腦為印表機伺服器，而其它的電腦為用戶端，需要取得印表機伺服器的許可才可共享印表機。用戶端透過印表機伺服器共享印表機。

依照 Windows 作業系統的版本及您在網路上的使用權利，執行印表機伺服器及用戶端的設定。

### 設定印表機伺服器

- ❑ Windows Me/98/95 的使用者，請參考第 104 頁 “將印表機設為一台資源分享的印表機”。
- ❑ Windows 2000/XP/NT 4.0 的使用者，請參考第 106 頁 “使用其它驅動程式”。

### 設定用戶端

- ❑ Windows Me/98/95 的使用者，請參考第 111 頁 “Windows Me/98/95 的使用者”。
- ❑ Windows 2000/XP 的使用者，請參考第 113 頁 “在 Windows 2000/XP 下”。
- ❑ Windows NT 4.0 的使用者，請參考第 117 頁 “在 Windows NT 4.0 下”。

**附註：**

- ❑ 當資源分享印表機時，請務必設定 EPSON 印表機狀態監控 3，如此在印表機伺服器上才可監控資源分享印表機。請參考第 90 頁 “更改監控設定”。
- ❑ 應該在相同的網路系統中，設定印表機伺服器和用戶端，且他們應該事先在相同的網路管理下。
- ❑ 下列頁數中所出現的顯示畫面可能會依 Windows 作業系統版本不同而有所差異。

---

## 將印表機設為一台資源分享的印表機

當印表機伺服器的作業系統為 Windows Me/98/95 時，請依照下列的步驟設定印表機伺服器：

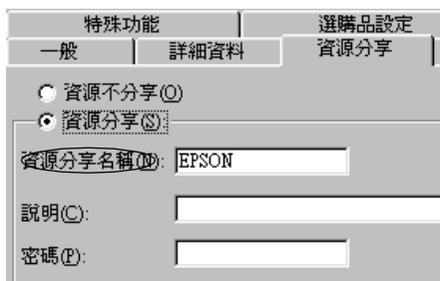
1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”，並點選“**控制台**”。
2. 雙擊“**網路**”圖示。
3. 按下“**組態**”選單中的『**檔案及列印分享**』鍵。
4. 勾選“**別人也可以使用我的印表機**”檢查盒，然後按下『**確定**』鍵。
5. 按下『**確定**』鍵，套用設定。

**附註：**

- ❑ 當出現“請插入光碟片”的訊息視窗時，請將 Windows Me/98/95 光碟片放入電腦的光碟機中。按下『**確定**』鍵並依照螢幕上的指示說明操作。
- ❑ 當出現提醒您重新啓動電腦的訊息視窗時，請重新啓動電腦並繼續設定。請參考第 105 頁 “使用者重新啓動電腦”。

## 使用者重新啟動電腦

1. 雙擊控制台中的“印表機”圖示。
2. 在“EPSON AcuLaser C8600 Advanced”圖示上按滑鼠右鍵，然後在出現的功能表中點選“資源分享”。
3. 點選“資源分享”，並在“資源分享名稱”欄位中鍵入名稱，並按下『確定』鍵。若有需要，請鍵入“說明”和“密碼”。



### 附註：

- ❑ 請勿使用空格或連字號 (-) 為資源分享名稱，否則可能會發生錯誤。
- ❑ 當資源分享印表機時，請務必設定 EPSON 印表機狀態監控 3，如此在印表機伺服器上才可監控資源分享印表機。請參考第 90 頁“更改監控設定”。

您必須設定用戶端電腦，如此這些電腦才可以從網路上使用這台印表機。請參考下列各項的詳細說明：

- ❑ 第 111 頁“Windows Me/98/95 的使用者”
- ❑ 第 113 頁“在 Windows 2000/XP 下”
- ❑ 第 117 頁“在 Windows NT 4.0 下”

---

## 使用其它驅動程式

當印表機伺服器的作業系統為 Windows 2000、XP 或 Windows NT 4.0，您可以在伺服器中安裝其他驅動程式。其他驅動程式為伺服器中的驅動程式，適用於使用不同作業系統的用戶端電腦。

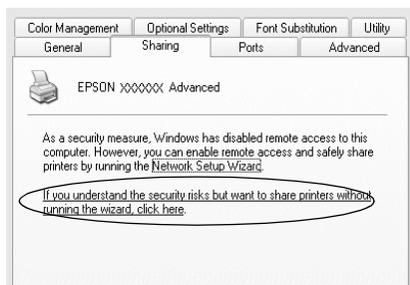
請依照這些步驟，設定 Windows 2000、XP 或 Windows NT 4.0 為印表機伺服器，並安裝其他驅動程式：

### 附註：

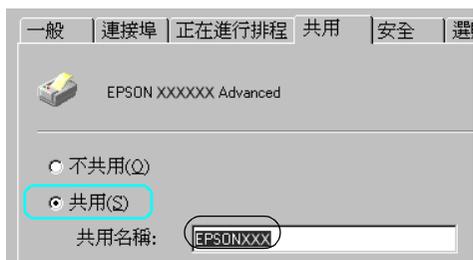
您必須以 *Administrators* 身份登入 Windows 2000、XP 或 Windows NT 4.0 的本機。

1. Windows 2000 或 NT 4.0 的印表機伺服器，按下『開始』鍵，指向“設定”，並點選“印表機”。  
Windows XP 的印表機伺服器，按下『開始』鍵，指向“印表機和傳真”。Windows XP Home edition 使用者，首先請指向“控制台”，再點選“印表機和傳真”。
2. 在“EPSON AcuLaser C8600 Advanced”圖示上按滑鼠右鍵，然後在出現的功能表中點選“共用”。

Windows XP 使用者，出現下列選單時，請點選“**you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here.**”。



- Windows 2000 或 NT 4.0 印表機伺服器，請點選“設定**共用**為”(Windows 2000 使用者)或“**共用**”(Windows NT 4.0 使用者)，然後在“共用名稱”欄位中鍵入名稱。



Windows XP 印表機伺服器，點選 Share this printer，然後在“Share name”欄位中鍵入名稱。



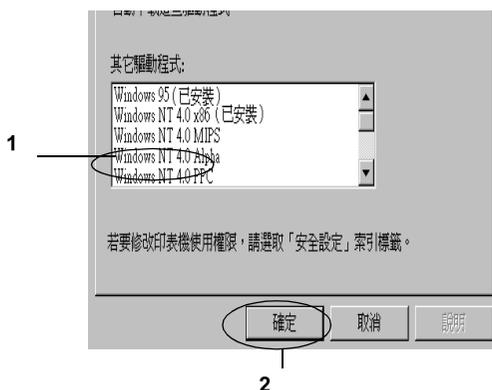
**附註：**  
請勿使用空格或連字號 (-) 為資源分享名稱，否則可能會發生錯誤。

- 選擇其他驅動程式。

**附註：**  
當伺服器 and 用戶端的電腦使用相同的作業系統，則您不需要安裝其他驅動程式。步驟 3 後只要按下**確定**鍵即可。

**在 Windows NT 4.0 印表機伺服器上**

點選要被用做用戶端的 Windows 作業系統，例如，點選“Windows 95”，將其他驅動動安裝至 Windows Me/98/95 用戶端，再按下『**確定**』鍵。

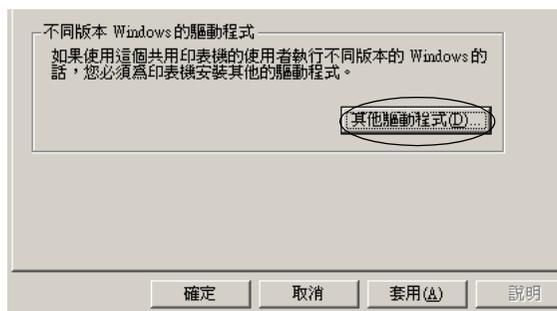


附註：

- ❑ 您不需要點選其他驅動程式中的“Windows NT 4.0x86”，因為這些驅動程式已經安裝了。
- ❑ 請勿選擇“Windows 95”外的其他驅動程式，因為其它的驅動程式無法作用。

## 在 Windows 2000/XP 印表機伺服器上

按下『**其他驅動程式**』鍵



點選要被用作用戶端的 Windows 作業系統，再按下『確定』鍵。

Windows Me/98/95 的用戶端	選擇 “Intel Windows 95 or 98 (和 Me)”
Windows NT 4.0 的用戶端	選擇 “Intel Windows NT 4.0 或 2000”
Windows XP/2000 的用戶端	“Intel Windows 2000 (或 XP)” 可能已選取



### 附註：

- ❑ 您不需要只安裝其他驅動程式中的 “Intel Windows 2000(或 XP)”，因為已經安裝這個驅動程式。
  - ❑ 請不要選擇 “Intel Windows 95 或 98(和 Me)” 和 “Intel Windows NT 4.0 或 2000” 以外的其他驅動程式，因為其它驅動程式無法作用。
5. 當視窗出現時，請將百寶箱光碟片放入光碟機中，再按下『確定』鍵。

6. 根據訊息，鍵入在用戶端中印表機驅動程式所在的正確磁碟機及資料夾名稱，然後按下『**確定**』鍵。  
依用戶端的作業系統而定，顯示的訊息可能會不同。



因為使用的作業系統不同，所以會有不同的資料夾名稱。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows Me/98/95	\\<Language>\WIN9X
Windows NT 4.0	\\<Language>\WINNT40

在 Windows XP/2000 下安裝驅動程式時，將會出現「找不到數位簽章」的畫面，請按下『**是**』鍵或『**繼續安裝**』(Windows XP)，繼續安裝。

7. 在 Windows XP/2000 下安裝驅動程式時，請按下『**關閉**』鍵關閉對話框。在 Windows NT 4.0 下安裝驅動程式時，會自動關閉視窗。

#### 附註：

當資源分享印表機時，請確認下列項目。

- ❑ 請務必設定 EPSON 印表機狀態監控 3，如此才可以在印表機伺服器中監控資源分享印表機。請參考第 90 頁「更改監控設定」。
- ❑ 設定資源分享印表機的安全性(用戶端的使用許可)。用戶端無法在沒有使用許可的情況下，使用資源分享印表機。詳細的說明，請參考 Windows 輔助說明。

您必須設定用戶端電腦，如此這些電腦才可以從網路上使用這台印表機。請參考下列各項的詳細說明：

- 第 111 頁 “Windows Me/98/95 的使用者”
- 第 113 頁 “在 Windows 2000/XP 下”
- 第 117 頁 “在 Windows NT 4.0 下”

---

## 設定用戶端

此章節說明如何藉由進入在網路上的資源分享印表機來安裝印表機驅動程式。

### 附註：

- 若要在 Windows 網路上共享印表機，您必須設定印表機伺服器。詳細的說明，請參考第 104 頁 “將印表機設為一台資源分享的印表機” (Windows Me/98/95) 或第 106 頁 “使用其它驅動程式” (Windows 2000/XP/NT 4.0)。
- 此章節敘述如何使用伺服器 (Microsoft 工作群組) 開啓標準網路系統中的資源分享印表機。當您因為網路系統而無法使用資源分享印表機時，請洽詢網路管理者。
- 此章節敘述如何安裝印表機驅動程式並從 “印表機” 資料夾開啓資源分享印表機。您也可以從 Windows 桌面上的 “網路上的芳鄰” 或 “我的網路” 開開啓資源分享印表機。
- 當您想要在用戶端中使用 EPSON 印表機監控程式 3 時，您必須在每個用戶端中同時安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式及 EPSON 印表機狀態監控 3。

## Windows Me/98/95 的使用者

請依照下列的步驟，設定 Windows Me、98 和 98 的用戶端：

1. 請按下『開始』鍵，指向“設定”，再按下“印表機”。
2. 雙擊“新增印表機”圖示，並按『下一步』鍵。
3. 點選“網路印表機”，再按下『下一步』鍵。
4. 按下『瀏覽』鍵，則會出現“瀏覽印表機”對話框。

**附註：**

您可以在“網路路徑或佇列名稱”欄位中，直接鍵入“\\連接資源分享印表機的電腦名稱\資源分享印表機的名稱”。

5. 點選連接資源分享印表機的電腦及此印表機的圖示，並按下『確定』鍵。



**附註：**

您可以在直接連接至資源分享印表機的電腦或伺服器中，更改資源分享印表機的名稱。若要確定資源分享印表機的名稱，請詢問網路管理者。

6. 按下『下一步』鍵。

**附註：**

- ❑ 當已事先在用戶端中安裝印表機驅動程式，您必須選擇新的印表機驅動程式或目前的印表機驅動程式。當出現提醒您選擇印表機驅動程式，請根據訊息選擇印表機驅動程式。
  - ❑ 當印表機伺服器的作業系統為 Windows Me/98/95 或在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中已安裝 Windows Me/98/95 其他驅動程式時，請執行下一個步驟。
  - ❑ 當在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中沒有安裝 Windows Me/98/95 其他驅動程式，請執行第 119 頁 “安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式”。
7. 確定資源分享印表機的名稱，並選擇是否將印表機設定為預設印表機。按下『**確定**』鍵，然後依照螢幕上的指示操作。

**附註：**

您可以更改資源分享印表機的名稱，不過此名稱只會出現在用戶端的電腦中。

## 在 Windows 2000/XP 下

請依照下列的步驟，設定 Windows XP/2000 用戶端：

當您是 “Power Users” 或者即使您不是管理者，但具有更大的權限，您可以安裝共享印表機的印表機驅動程式。

當印表機伺服器是 Windows NT 4.0，請確認下列各項：

- ❑ 在 Windows NT 4.0 印表機伺服器中，Windows XP/2000 用戶端的其他驅動程式是已事先安裝 “Windows NT 4.0 x86” 驅動程式當作 Windows NT 4.0 的印表機驅動程式。將印表機驅動程式安裝至 Windows XP/2000 用戶端時，請從已經安裝 Windows NT 4.0 驅動程式的 Windows NT 4.0 印表機伺服器中進行。

- ❑ 您無法安裝 Windows XP/2000 的印表機驅動程式，為 Windows NT 4.0 印表機伺服器中的其他驅動程式。若要在 Windows XP/2000 用戶端中安裝 Windows XP/2000 的印表機驅動程式，管理者在用戶端安裝隨機附贈百寶箱光碟片中的本地印表機驅動程式，然後執行下列印的步驟。

1. Windows 2000 用戶端，按下『開始』鍵，指向“設定”，並點選“印表機”。  
Windows XP 用戶端，按下『開始』鍵，指向“印表機和傳真機”。Windows XP Home edition 使用者，指向“控制台”，再點選“印表機和傳真機”。
2. Window 2000 使用者，請雙擊“新增印表機”圖示，然後按『下一步』鍵。

Windows XP 使用者，在印表機工作選單中點選“新增印表機”。



3. 點選“網路印表機” (Windows 2000) 或 “A network printer, or a printer attached to another computer” (for Windows XP)，再按下『下一步』鍵。

4. Windows 2000 使用者，請鍵入共享印表機的名稱，再按『**下一步**』鍵。



**附註：**

- 您也可以按在“網路路徑或佇列名稱”欄位中，直接鍵入“\\( **連接資源分享印表機的電腦名稱** )( **資源分享印表機的名稱** )”。
- 您不一定需要鍵入資源分享印表機的名稱。

Windows XP 使用者，請勾選“**在目錄中尋找印表機**”。



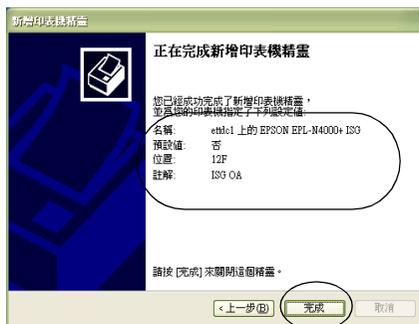
5. 點選連接至資源分享印表機的電腦或伺服器及資源分享印表機的名稱，然後按下『**確定**』鍵。



**附註：**

- ❑ 您可以在直接連接至資源分享印表機的電腦或伺服器中，更改資源分享印表機的名稱。若要確定資源分享印表機的名稱，請詢問網路管理者。
  - ❑ 當已事先在用戶端中安裝印表機驅動程式時，您必須選擇新的印表機驅動程式或目前的印表機驅動程式。當出現提醒您選擇印表機驅動程式，請根據訊息選擇印表機驅動程式。當已事先安裝 Windows XP/2000 本機印表機驅動程式，您可以選擇 Windows XP/2000 印表機驅動程式為目前的印表機驅動程式來代替在 Windows NT 4.0 伺服器中的其他驅動程式。
  - ❑ 當 Windows XP/2000 (NT 4.0) 的其他驅動程式已安裝在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中，請執行下個步驟。
  - ❑ 當其他驅動程式不是安裝在 Windows NT 4.0 印表機伺服器中或印表機伺服器的作業系統是 Windows Me/98/95 時，請執行第 119 頁 “安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式”。
6. Windows 2000 使用者，選擇是否要將印表機設定為預設印表機，然後按下『**確定**』鍵。

7. 確定設定值，然後按下『**完成**』鍵。



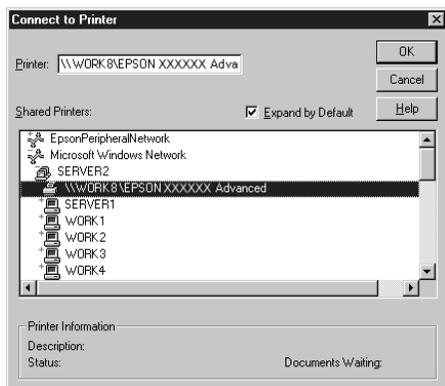
## 在 Windows NT 4.0 下

請依照下列的步驟，設定 Windows NT 4.0 用戶端：

當您是“Power Users”或者即使您不是管理者，但具有更大的權限，您可以安裝共享印表機的印表機驅動程式。

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”，並點選“**印表機**”。
2. 雙擊“**新增印表機**”圖示。
3. 點選“**網路印表機**”，然後按下『**下一步**』鍵。

4. 點選連接至資源分享印表機的電腦或伺服器及資源分享印表機的名稱，然後按下『OK』(確定)鍵。



**附註：**

- ❑ 您也可以直接在“網路路徑或佇列名稱”欄位中，直接鍵入“\\( 連接資源分享印表機的電腦名稱 )( 資源分享印表機的名稱 )”。
- ❑ 您可以在直接連接至資源分享印表機的電腦或伺服器中，更改資源分享印表機的名稱。若要確定資源分享印表機的名稱，請詢問網路管理者。
- ❑ 當已事先在用戶端中安裝印表機驅動程式時，您必須選擇新的印表機驅動程式或目前的印表機驅動程式。當出現提醒您選擇印表機驅動程式，請根據訊息選擇印表機驅動程式。
- ❑ 當 Windows NT 4.0 的其他驅動程式已安裝在 Windows XP/2000 印表機伺服器中，請執行下個步驟。
- ❑ 當 Windows NT 4.0 的其他驅動程式沒有安裝在 Windows XP/2000 印表機伺服器中或印表機伺服器的作業系統是 Windows Me/98/95，請執行第 119 頁“安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式”。

5. 選擇是否要將印表機設定為預設印表機，然後按下『**確定**』鍵。
6. 按下『**完成**』鍵。

---

## 安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式

當設定網路系統時，如何在用戶端中安裝印表機驅動程式的相關說明，請參考下列敘述：

- 在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中沒有安裝其他驅動程式。
- 印表機伺服器的作業系統為 Windows Me/98/95 及用戶端的作業系統為 Windows XP/2000/NT 4.0。

下列頁數中所出現的顯示畫面可能會依 Windows 作業系統版本不同而有所差異。

### 附註：

- 當在 Windows XP/2000/NT 4.0 用戶端安裝驅動程式時，必須以 Administrator 的身份登入 Windows XP/2000/NT 4.0。
  - 當已安裝其他驅動程式或伺服器和用戶端的電腦都使用相同的作業系統時，則您不需要安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式。
1. 開啓共享印表機時，可能會出現立即視窗。請按下『**確定**』鍵，然後依照螢幕上的指示操作。

- 放入光碟片。鍵入在用戶端中印表機驅動程式所在的正確磁碟機及資料夾名稱，然後按下『OK』（確定）鍵。



當安裝驅動程式在 Windows XP/2000 時，則會出現“找不到數位簽章”的畫面，請按下『是』鍵或『繼續安裝』鍵 (Windows XP)，繼續安裝。

因為使用的作業系統不同，所以會有不同的資料夾名稱。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows Me/98/95	\<Language>\WIN9X
Windows 2000/XP	\<Language>\WIN2000
Windows NT 4.0	\<Language>\WINNT40

- 確定資源分享印表機的名稱，並按下『確定』鍵，然後依照螢幕上的指示操作。

## 第 5 章

---

# 在 Macintosh 下使用印表機軟體

---

## 關於印表機驅動程式

印表機驅動程式可以讓您選擇更多的印表機設定，以得到最佳的列印品質。印表機驅動程式也包含了 EPSON 印表機監控程式 3 (您可以由“**工具**”頁次中進入)。EPSON 印表機監控程式 3 可以讓您監控印表機的狀態。詳細的說明，請參考第 146 頁“使用 EPSON 印表機監控程式 3 監控印表機”。

## 開啟印表機驅動程式

使用印表機驅動程式來操作印表機及改變印表機的設定。印表機驅動程式可讓您輕鬆地改變所有列印設定，包括紙張來源、紙張大小和列印方向。

### 附註：

線上輔助說明提供更詳細的印表機驅動程式的設定。

在 Macintosh 下，要進入表機的驅動程式。請在 Apple 選單中選擇“**Chooser / 選擇週邊**”，再點選“**AL-C8600**”的圖示。

- 要開啓紙張設定對話框，請點選檔案選單中的“**Page Setup/ 頁面設定**”。
- 要開啓基本設定對話框，請點選檔案選單中的“**Print/ 列印**”。
- 要開啓版面對話框，您可點選基本設定對話框中的『 / 版面』圖示。

---

## 更改印表機的設定

### 選擇列印品質

透過印表機驅動程式的設定，您可以更改輸出的列印品質。印表機驅動程式可以讓您選擇是要自動設定、從清單中選取印表機的內定值或是自訂設定。

### 使用自動設定選擇列印品質

您可以將輸出的列印品質設為高品質或快速。若您需要高品質輸出，請選擇較高的數值。請注意，增加列印品質將會降低列印速度。

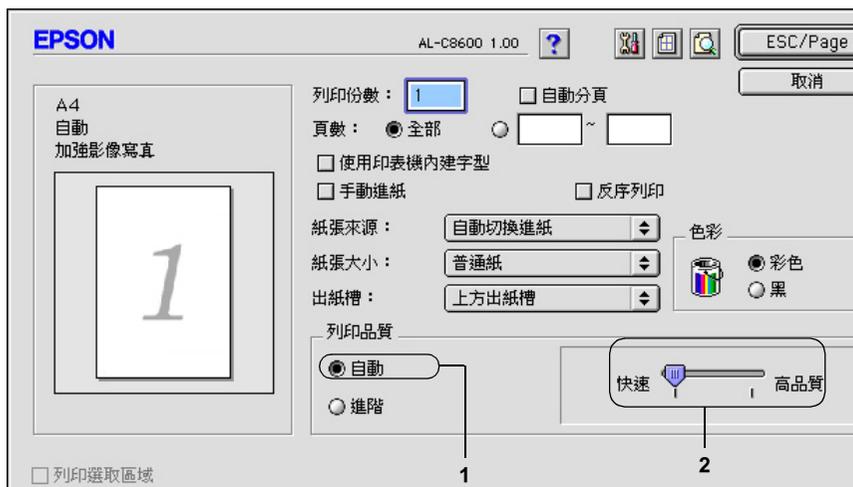
在基本設定選單中選擇“**自動**”，印表機便會根據您所選擇的顏色做出各細項設定，而色彩和解析度是唯一需要做的設定。在應用軟體中，您還可以更改紙張大小或列印方向等設定。

#### 附註：

線上輔助說明將提供您印表機動程式設定的重要訊息。

1. 開啓“**Basic Settings/ 基本設定**”對話框。

- 請在“列印品質”項目下選擇“自動”，並調整列印的解析度，您可以使用調整桿在“快速”(300 dpi)和“高品質”(600 dpi)中，選擇您要的解析度。



#### 附註：

- 關於 RIT 功能的詳細說明，請按下 / 說明鍵。
- 若出現列印不成功或與記憶體有關的錯誤訊息，選擇較低的解析度，或許可以繼續列印工作。

## 套用印表機的內定值設定

內定值設定協助您將特定的列印資料 ( 如簡報文件，或是由數位相機或攝影機製成的圖像 ) 的效果達到最佳化。

按照以下的步驟使用預定設定：

1. 在基本設定對話框中將列印品質設為“進階”，您可在下拉式清單中找到“自動（一般）”。



2. 根據您所想要圖案或文件的形式來從清單中選出最合適的設定。

當您選擇內定值設定，其他的設定，如列印模式、解析度、螢幕及色彩管理都會自動設定。所有的更動都將會出現在基本設定標籤左側的目前設定清單中。

印表機驅動程式提供下列的內定值設定：

### **自動（一般）**

適合例行列印，尤其是相片。

### **文字 / 圖形**

適合包括文字和圖形的列印文件，如簡報資料。

### **圖形 / CAD**

適合列印圖形及圖表。

### **影像**

適合列印相片。

## **影像加強 4**

適合列印用瀏覽器掃描，或用數位相機、攝影機所拍攝的圖像。EPSON 影像加強 4 會自動調整原始圖像的對比、飽和度及亮度以製作出色彩更生動的畫面，此設定並不影響原始的圖像資料。

## **ColorSync**

自動調整列印顏色以符合螢幕的設定。

## **自動 (高品質)**

適合需要高品質效果的例行列印。

## **進階文字 / 圖形**

適合需列印高品質且含有文字和圖形的簡報資料。

## **進階圖形 / CAD**

適合列印高品質的圖形、圖表和相片。

## **進階影像**

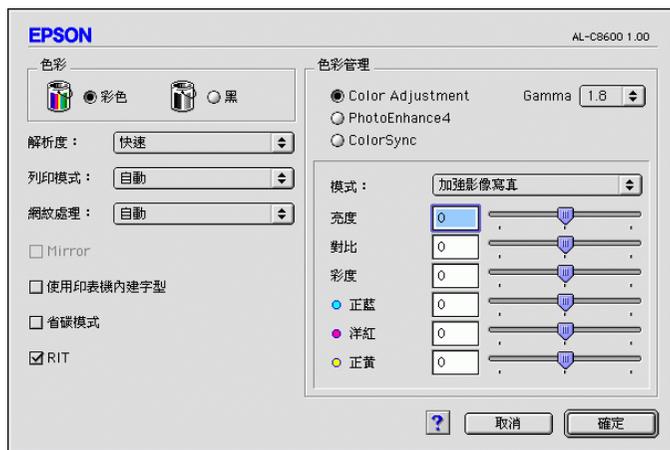
適合列印高品質的掃描相片及數位圖像。

## **自訂列印設定**

大多數的使用者並不需要自訂設定。但是，若您希望能有更詳細的設定，或是只是想做個實驗，您還是可以透過印表機所附的自訂功能來設定您的印表機。

請按照以下的步驟來自訂印表機的功能：

1. 請選擇基本設定選單中的“進階”，然後點選『細項設定』，便會出現下圖所示的對話框。



2. 在色彩設定中選擇“彩色”或“黑色”。
3. 使用解析度調整桿在 300 dpi 或 600 dpi 中，選擇您要的列印解析度，再做其它的設定。有關每一個設定的詳細說明，請按下  /說明鍵。
4. 按下『確定』鍵，套用設定，並回到基本設定選單。按下『取消』鍵，取消設定，並回到基本設定選單。

## 儲存自訂的設定

要儲存自訂設定，在基本設定選單中選擇“進階”並按下『儲存設定』，將會出現自訂設定對話框。

在名稱欄位中輸入自訂設定的名稱，再按下『儲存』鍵。您所做的設定將會出現在基本設定選單“自動”檢查盒的右方清單中。

### 附註：

- 自訂設定的名稱不可使用內定值設定的名稱。

- ❑ 要刪除自訂設定，請在基本設定選單中勾選**進階**檢查盒，並按下右方的**儲存設定**鍵，在使用者自訂的對話框選擇欲刪除的設定，然後按下**刪除**鍵。
- ❑ 請勿刪除內定值設定。

若您變更細項設定對話框中的任何設定，細項設定對話框清單中所選擇的設定就會變更爲自訂設定。之前所選擇的自訂設定並不會受變更的影響。如欲回復到原有的自訂設定，只要由目前設定清單中選擇即可。

## 縮放版面

在“版面”對話框中的“印至一頁”功能，可讓您在列印時放大或縮小文件比例以符合所指定的紙張大小。

### 附註：

- ❑ 根據在“紙張設定”對框中所選擇的紙張大小，自動放大或縮小指定的比例。
  - ❑ 在“紙張設定”對話框中不可修改或縮小所選擇的比例。
1. 在基本設定對話框中按下  / 版面圖示，將會出現版面對話框。

2. 勾選「縮印至一頁」檢查盒。



3. 從「實際列印的紙張大小」下拉式選單中，選擇您所需的紙張大小。則列印出的頁面將會符合您所選擇的紙張大小。
4. 按下『**確定**』鍵，套用設定。

## 更改列印版面

「版面配置」可在同一張紙上列印二合一或四合一及指定排列方式，自動調整每個頁面以符合指定的紙張大小。您也可以選擇列印頁框。

1. 在基本設定對話框中按下  / 版面圖示，將會出現版面對話框。

- 勾選“版面配置”檢查盒，然後按下『列印版面設定』鍵，則會出現“列印版面設定”對話框。



- 選擇您想要在一張紙上列印的頁數。



4. 選擇列印頁面的排列方式。

**附註：**

“排列方式”的選擇會依頁數及所選擇的列印方向而定。

5. 按下『**確定**』鍵，關閉“版面配置設定”對話框。
6. 當您想要在文件上列印頁框時，請勾選“版面”對話框中的“**列印頁框**”檢查盒。
7. 按下“版面”對話框中的『**確定**』鍵，套用設定。

## 使用浮水印

請依照下列的步驟，在文件中使用浮水印。在“版面”對話框中，您可以選擇已設定的浮水印清單，或使用文字或圖形 (PICT) 檔案來更改原來的浮水印。“版面”對話框也可讓您更改更多的浮水印設定。例如，您可以選擇大小、濃淡度、及浮水印的位置。

1. 在基本設定對話框中按下 / 版面圖示，將會出現版面對話框。

- 勾選“**浮水印設定**”檢查盒，再從下拉式清單中選擇浮水印。



- 在預覽視窗中，用拖曳的方式選擇浮水印的位置。另外，當您想要縮放浮水的大小時，請手動調整。
- 使用“**濃淡度**”調整桿調整浮水印影像的明暗度。
- 針對文字浮水印，您可以在“**角度**”欄位中輸入旋轉的角度。或是，勾選“**旋轉**”檢查盒，並在預覽視窗中，使用指標旋轉文字浮水印。
- 按下『**確定**』鍵，套用設定。

## 新增浮水印

請依照下列的步驟，新增文字或圖形的浮水印。

## 製作文字浮水印

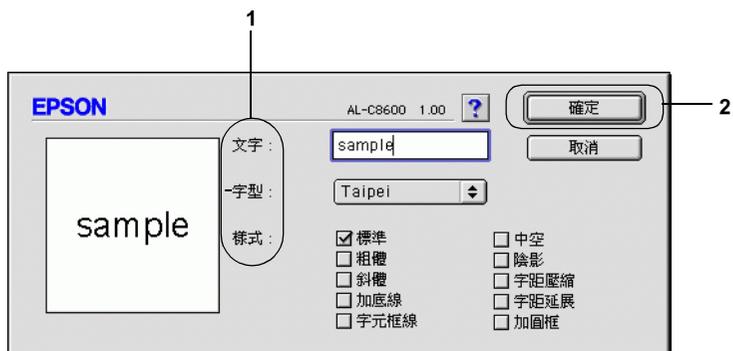
1. 在基本設定對話框中按下  / 版面圖示，將會出現版面對話框。
2. 勾選“浮水印設定”檢查盒，並按下『新增 / 刪除』鍵，開啓使用者自訂浮水印對話框。



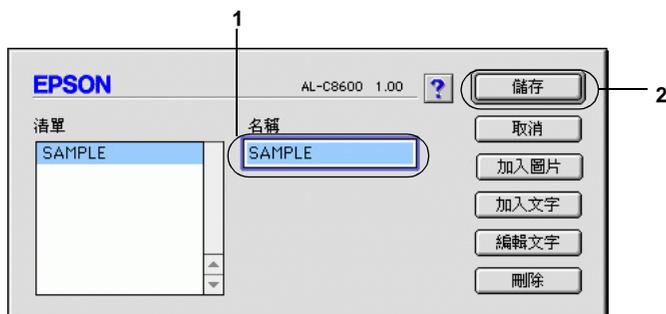
3. 使用者自訂浮水印對話框中，按下『加入文字』鍵。



4. 在“文字”欄位中鍵入浮水印文字，並選擇“字型”和“樣式”，然後按下『**確定**』鍵。



5. 在“名稱”欄位中輸入檔案名稱，再按下『**儲存**』鍵。



**附註：**

- 要編輯儲存的文字浮水印，請從清單中選擇浮水印，然後按下『**編輯文字**』鍵。編輯完成之後，請按下『**確定**』鍵，關閉對話框。

- 要刪除已儲存的文字浮水印，請從清單中選取浮水印的名稱，再按下**刪除**鍵。刪除浮水印之後，請確實按下儲存鍵，關閉對話框。
6. 在版面配置對話框中，從浮水印下拉式清單中選取自訂的浮水印，再按下**確定**鍵。

## 製作點陣圖浮水印

在自訂浮水印之前，請先準備一個圖檔 (PICT)。

1. 在基本設定對話框中點選  版面圖示，即可開啓版面配置對話框。將會出現使用者自訂浮水印的對話框。
2. 勾選**設定浮水印**檢查盒，再按下**新增 / 刪除**鍵。



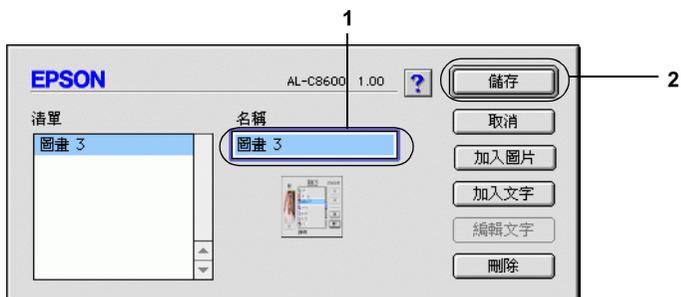
3. 在使用者自訂浮水印的對話框中按下**加入圖片**鍵。



4. 選擇圖片檔並按下**轉譯**。當您點選**製作**時，則會出現浮水印的預覽視窗。



5. 在儲存已轉譯的檔案為欄位中輸入檔名，並按下**儲存**鍵。



**附註：**

要刪除已儲存的浮水印，請從清單中選取浮水印的名稱，再按下**刪除**鍵。刪除浮水印之後，請確實按下儲存鍵，關閉對話框。

6. 在版面配置對話框中，從浮水印下拉式清單中選取自訂的浮水印，再按下**確定**鍵。

## 使用雙面列印單元列印

雙面列印可以將資料列印在紙張的正反兩面。當您使用裝訂列印時，您對裝訂邊界所做的設定會影響到列印頁面的順序。

要使用雙面列印單元，印表機必須已安裝雙面列印單元，而且您也已經在印表機驅動程式中啟動這個功能。要啟動雙面列印單元，請選擇 **AL-C8600** 的圖示，並關閉 Chooser/ 選擇週邊對話框。若雙面列印單元已安裝到印表機中，而且印表機也正確連接到電腦，則雙面列印單元即可自動被啟動。

1. 在基本設定對話框中點選  版面配置的圖示，即可開啓版面配置對話框。
2. 勾選**雙面**檢查盒。
3. 在**裝訂**欄位中選擇**左**、**上**或**右**的裝訂位置。
4. 按下**設定雙面列印**鍵，開啓“設定雙面列印”對話框。

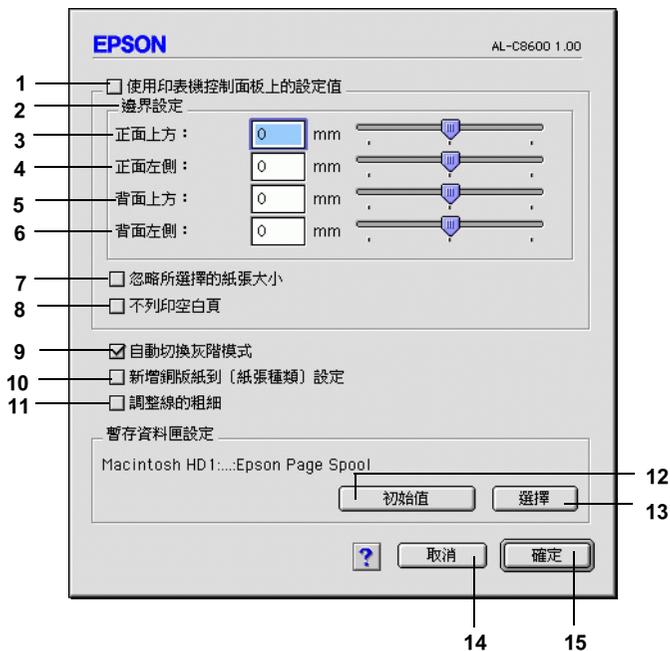
5. 在**裝訂邊界**中指定紙張正反面的裝訂邊界。



6. 請在**首頁**對話框中，選擇是要以紙張的正面或背面為首頁。
7. 按下**確定**鍵，關閉“設定雙面列印”對話框。
8. 按下版面配置對話框的**確定**鍵，以所做的設定印出。

## 更改細項設定

在細項設定對話框中，您可以做更多的設定。例如頁面保護等。要開啓這個對話框，請在基本設定對話框中按下  細項設定的圖示。



1. **使用印表機控制面板上的設定值** 檢查盒： 勾選這個檢查盒，才能使用控制面板設定邊界設定、不列印空白頁和忽略所選擇的紙張大小等設定。
2. 邊界設定 調整頁面的列印位置。

3. 正面上方：調整列印面正面的直向列印位置。
4. 正面左側：調整列印面正面的橫向列印位置。
5. 背面上方：當您使用雙面列印單元時，調整列印面背面的直向列印位置。
6. 背面左側：當您使用雙面列印單元時，調整列印面背面的橫向列印位置。
7. **忽略所選擇的紙張大小** 檢查盒：勾選這個檢查盒，印表機列印資料時將會不偵側紙張大小。
8. **不列印空白頁** 檢查盒：勾選這個檢查盒，則印表機將會不列印空白頁。
9. **自動切換灰階模式** 檢查盒：勾選此檢查盒，則印表機驅動程式會分析您的列印文件，若文件是黑白色系的，系統會自動轉換成灰階模式。
10. **新增銅版紙到紙張種類設定** 檢查盒：勾選這個檢查盒，則在基本設定紙張種類清單中將會出現**銅版紙**的選項。
11. **調整線的粗細** 檢查盒：調整列印線條的粗細。
12. **初始值** 鍵：按下此鍵，印表機驅動程式的設定值將會回復到印表機的內定值。
13. **選擇** 鍵：選擇暫存的資料夾。
14. **取消** 鍵：按下此鍵可結束對話框或印表機驅動程式，而不儲存任何設定。

15. **確定** 鍵： 點選此鍵以儲存設定並退出印表機驅動程式或對話框。這個設定將會生效，直到您更改的設定值，並按下**確定**鍵。

---

## 設定儲存列印功能的使用方法

“設定儲存列印功能”可以將列印工作儲存在印表機的硬碟裝置中，可以直接使用印表機控制面板輸出。請依照下列的操作步驟使用設定儲存列印功能。

### 附註：

要使用“設定儲存列印”功能，必須在印表機中安裝選購的硬碟裝置 (HDD)。使用“設定儲存列印”功能之前，請確定硬碟裝置可正確地被印表機驅動程式識別。

下表為設定儲存列印選項的簡介。在這個章節中也會描述每個選項的詳細說明。

設定儲存列印工作的選項	描述
再次列印工作	可以讓您現在執行列印工作，或儲存列印資料稍後再列印。
確認列印工作	在大量列印之前，可以讓您先列印一份，確認列印品質。
儲存列印工作	讓您在未列印資料的情況下，儲存列印工作。
機密工作	讓您在執行列印工作時，須要設定密碼，以及儲存列印工作，稍後再印出。

使用設定儲存列印工作的不同，則印表機處理儲存在硬碟裝置中的列印工作也會不同。詳細的說明，請參考下表中的說明。

設定儲存列印工作的選項	列印工作可儲存在 HDD 中的最大值	當最大值是已達到時	當 HDD 已滿時
再次列印工作 + 確認列印工作	64 (相加的總和)	自動刪除舊的列印工作，以儲存新的列印工作。	自動刪除舊的列印工作，以儲存新的列印工作。
儲存列印工作	64	使用者需要手動刪除舊的列印工作。	使用者需要手動刪除舊的列印工作。
機密工作	64		

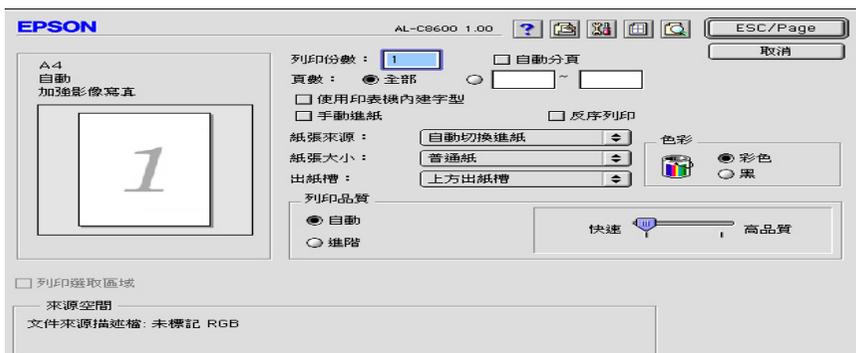
設定儲存列印工作的選項	當已完成列印時	當已關閉印表機電源時或是執行全部重置時。
再次列印工作	列印資料仍然保留在 HDD 中	列印資料已被刪除
確認列印工作		列印資料仍然保留在 HDD 中
儲存列印工作		
機密工作	列印資料已被刪除	列印資料已被刪除

## 再次列印工作

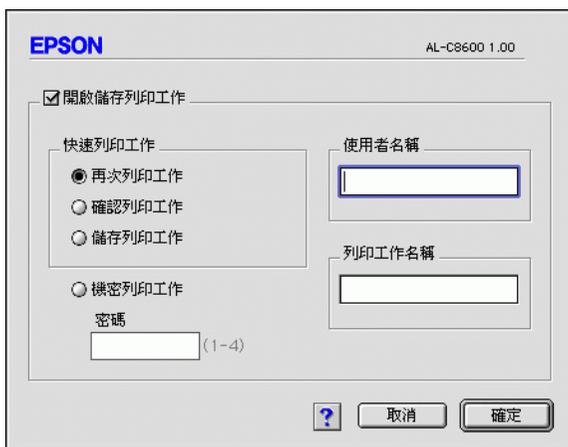
再次列印工作可以讓您將列印工作儲存在印表機的硬碟裝置中，因此，您可以使用印表機控制面板印出相同的資料。

請依照下列步驟使用再次列印工作功能：

1. 更改適合文件的驅動程式的設定，再開啓基本設定選單，再點選  **設定儲存列印** 圖示。即可開啓設定儲存列印對話框。



2. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“再次列印功能”鍵。



3. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。

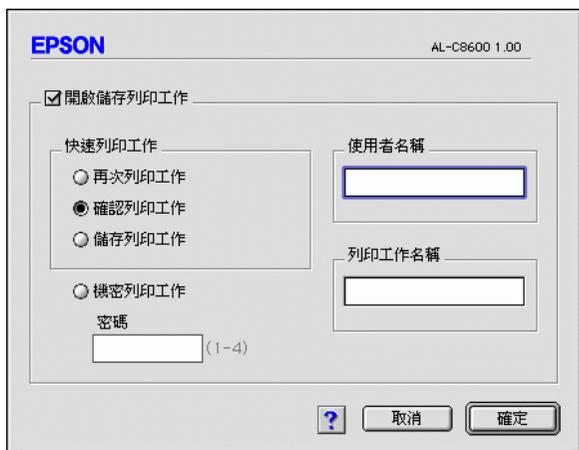
4. 按下『確定』鍵。則印表機將會執行列印工作，並同時將列印工作儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，再次列印或刪除列印資料，請參考第 162 頁“使用 Quick Print Job/ 快速列印工作選單”。

## 確認列印工作

確認列印工作功能可以讓您在列印大量工作之前，先列印一份以確認內容，避免印出不要的資料。

請依照下列操作步驟使用確認列印工作功能：

1. 指定要列印的份數，適合文件的驅動程式的設定。
2. 開啓基本設定選單，再點選  **設定儲存列印** 圖示。即可開啓設定儲存列印對話框。
3. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“確認列印工作”鍵。



4. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。

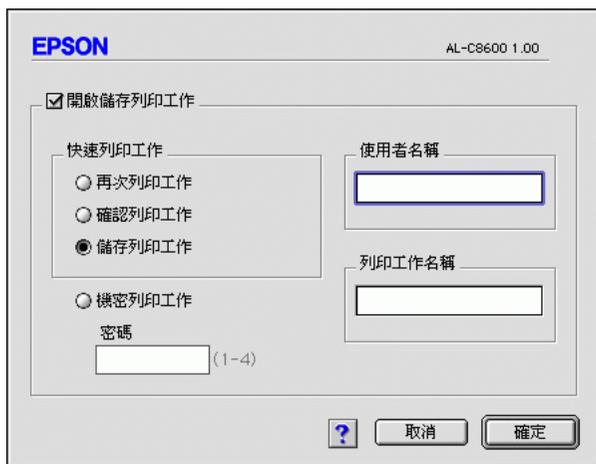
5. 按下『確定』鍵。則印表機將會印出一份列印工作，同時印表機也會將剩餘的列印工作儲存在硬碟裝置上。確認列印品質之後，若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 162 頁“使用 Quick Print Job/ 快速列印工作選單”。

## 儲存列印工作

當您經常列印相同的資料，如信用狀等，則儲存列印工作功能是非常有用。即使您關閉印表機的電源或是使用“全部重置”重置印表機的設定，則儲存的資料依然會儲存在硬碟裝置中。

請依照下列操作步驟使用儲存列印工作功能儲存資料：

1. 更改適合文件的驅動程式的設定，再開啓基本設定選單，再點選  **設定儲存列印** 圖示。即可開啓設定儲存列印對話框。
2. 勾選“開啓儲存列工作設定”檢查盒和按下“儲存列印工作”鍵。



EPSON AL-C8600 1.00

開啓儲存列印工作

快速列印工作

再次列印工作

確認列印工作

儲存列印工作

機密列印工作

密碼  (1-4)

使用者名稱

列印工作名稱

 取消 確定

3. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。

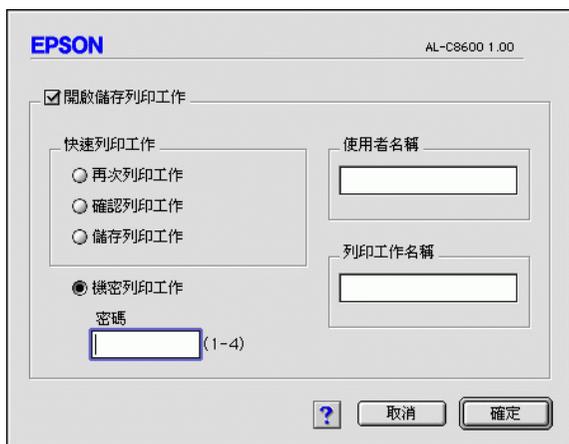
4. 按下『確定』鍵。則印表機會將資料儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 162 頁「使用 Quick Print Job/ 快速列印工作選單」。

## 機密工作

機密工作選項可以讓您將列印工作儲存在硬碟裝置時，設定密碼。

請依照下列操作步驟使用機密工作功能儲存列印資料：

1. 更改適合文件的驅動程式的設定，再開啓基本設定選單，再點選  **設定儲存列印** 圖示。即可開啓設定儲存列印對話框。
2. 勾選“開啓儲存列工作設定”檢查盒和按下“機密工作功能”鍵。



對話框標題為 EPSON，副標題為 AL-C8600 1.00。對話框內容如下：

- 開啓儲存列工作
- 快速列印工作：
  - 再次列印工作
  - 確認列印工作
  - 儲存列印工作
- 機密列印工作
- 密碼： (1-4)
- 使用者名稱：
- 列印工作名稱：
- 底部按鈕：? 取消 確定

3. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
4. 在密碼文字盒中輸入四位數字，即可為列印工作設定密碼。

### 附註：

- 密碼須為四位數字。

- 只有 1 至 4 的數字才能被當作密碼使用。
  - 建議您將密碼保存在安全的地方，因為當您列印機密工作時，必須輸入正確的密碼。
5. 按下『確定』鍵。則印表機會將資料儲存在硬碟裝置上。若要用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 163 頁“使用 Confidential Job/ 機密列印工作選單”。

---

## 使用 EPSON 印表機監控程式 3 監控印表機

### 關於 EPSON 印表機監控程式 3

EPSON 印表機監控程式 3 是監控印表機並提供有關印表機目前狀態資訊的工具程式。例如，您可以透過這個工具程式確定碳粉存量或感光滾筒的使用壽命。若發生列印錯誤，此工具程式將會提供錯誤訊息的敘述。您可從印表機驅動程式中取得印表機監控程式 3 工具程式。詳細的說明，請參考下列章節。

### 開啟 EPSON 印表機監控程式 3

在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框開啓的情況下，EPSON 印表機監控程式 3 將會監控印表機列印時的狀態。

您可以從 Apple 選單，選擇 EPSON 印表機監控程式 3，直接開啓 EPSON 印表機監控程式 3。

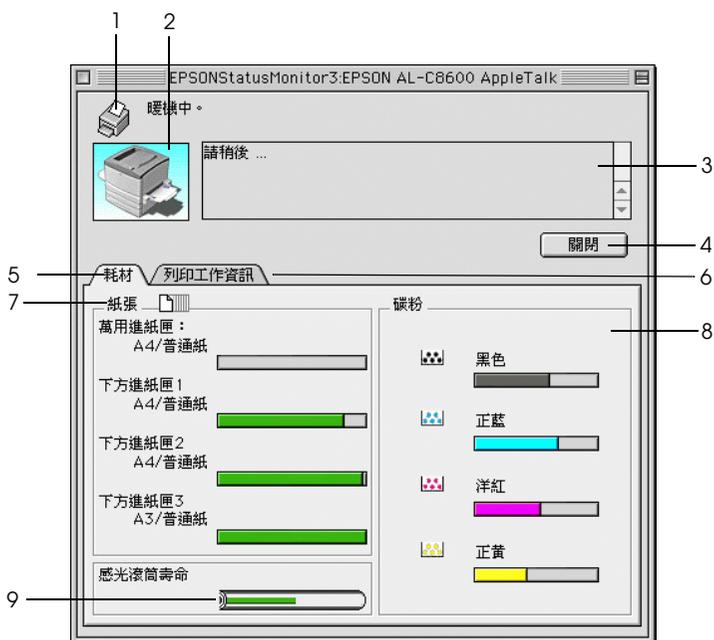
#### 附註：

- 在“Chooser / 選擇週邊”中必需選擇適合的連接埠，如此當開啓 EPSON 監控程式 3 時，則可以從選擇的印表機驅動程式中得到需要的資料。若印表機連接埠沒有連接，則將會出現錯誤訊息。

- ❑ 當使用背景列印佇列檔案，若您在“Chooser / 選擇週邊”中改變印表機驅動程式，輸出至印表機的資料可能會被中斷。
- ❑ 只有當“Chooser / 選擇週邊”獲得一般狀態時，則在狀態視窗中會出現印表機和耗材的資料。

## 獲得印表機的詳細資料

使用 EPSON 印表機監控程式 3 對話框，監控印表機狀態及取得有關耗材的資訊。

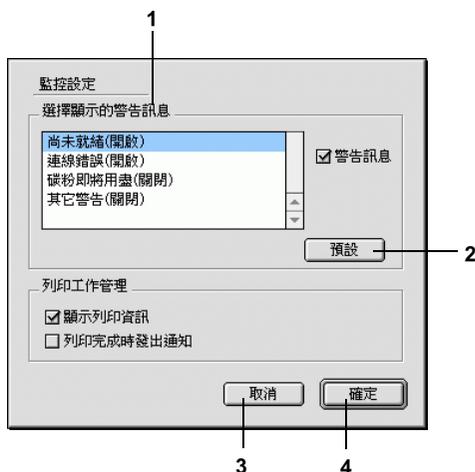


1. 圖示 / 訊息：顯示印表機狀態的圖示及訊息。

2. 印表機圖示： 在左上角的圖示會影像方式顯示印表機狀態。
3. 文字欄： 印表機圖示旁的文字欄顯示印表機目前的狀態。當發生問題時，會顯示可行的解決方法。
4. 『關閉』鍵： 按下此鍵可關閉對話框。
5. 耗材選單： 點選這個選單，即可顯示耗材的訊息如紙張或碳粉的剩餘量。
6. 列印工作訊息選單： 點選這個選單，即可顯示列印工作的訊息。當您在監控設定對話框中，勾選顯示列印工作訊息檢查盒，這個選單才會出現。
7. 紙張： 指示紙張種類、紙張大小及在紙張來源中剩餘的紙張數量。若印表機有安裝選購紙匣，也會顯示選購紙匣的訊息。
8. 碳粉： 指示剩餘的碳粉量。若碳粉快用盡，碳粉圖示會閃爍。
9. 感光滾筒壽命： 指示感光滾筒所剩餘的可使用壽命。

## 更改監控設定

若要更改特別的監控設定，請從“File”選單中選擇**監控設定**，即可開啓“監控設定”對話框。



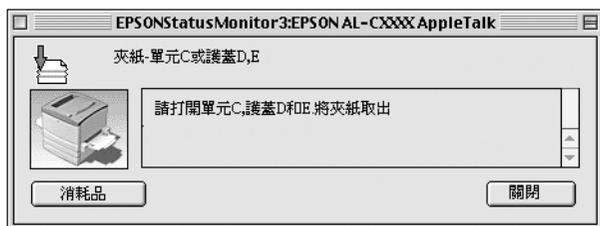
在此對話框中會出現下列的設定及按鍵：

1. **選擇顯示的警告訊息：** 點選您想要監控的錯誤種類。
2. **預設鍵：** 恢復印表機的內定值。
3. **取消鍵：** 取消任何變更。
4. **確定鍵：** 儲存新的設定值。

## 狀態警告視窗

當發生錯誤時，將會自動出現狀態警告視窗。此視窗將會顯示錯誤類型並提供可行的解決方法。一旦問題解決了，此視窗將會自動關閉。

狀態警告視窗將在印表機出現錯誤時出現。狀態警告視窗將依您於監控設定對話框中所設定的條件開啓。

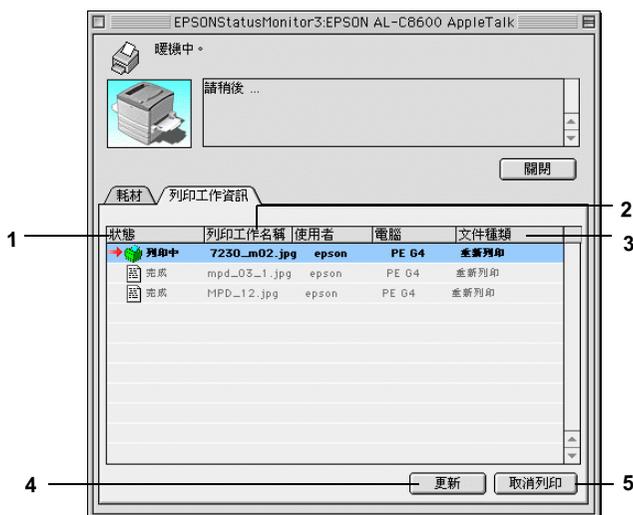


若您希望看到有關印表機耗材的資訊，請按下『**顯示詳細資料**』。若您按下此鍵，即使在解決問題之後，此對話框也不會關閉。若要關閉此對話框，您必須按下『**關閉**』鍵。

## 使用列印工作管理

在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框的列印工作資訊選單中，您可以得到列印工作的訊息。

要顯示列印工作資訊選單，請在監控設定對話框中，勾選**顯示列印資訊** 檢查盒。在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框中點選**列印工作資訊**選單。



1. 狀態：
  - 請稍後： 正在等待列印。
  - 列印中： 正在列印中。
  - 完成： 所選擇的列印工作已輸出。
  - 取消： 所選擇的列印工作已被取消。
  - 保留： 列印工作被保留。
2. 列印工作名稱： 顯示使用者列印工作的檔案名稱。其它使用者列印工作的檔案將會以 ----- 顯示。

3. **列印工作種類：** 顯示列印工作的種類。當您使用設定儲存列印工作的功能時，則列印工作將會以儲存，確認，再次列印和機密的方式顯示。關於設定儲存列印功能的詳細說明，請參考第 140 頁 “設定儲存列印功能的使用方法”。
4. **更新鍵：** 按下此鍵，即可更新此選單的資訊。
5. **取消列印鍵：** 選擇一項列印工作並按下此鍵，即可取消列印所選擇的工作。

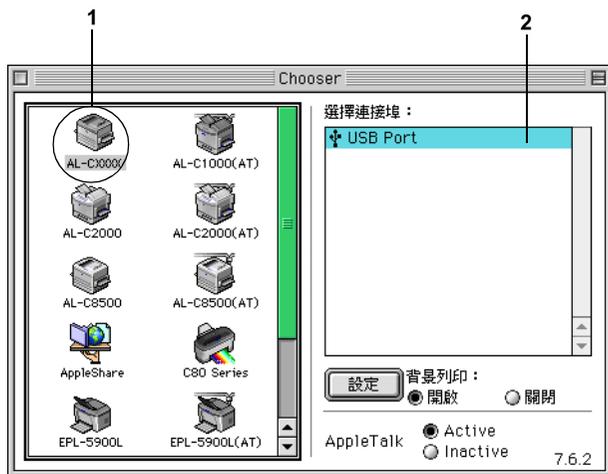
---

## 設定 USB 連接埠

### 附註：

若您是透過 USB 集線器連接 USB 電纜線至 Macintosh，請連接至此集線器的第一層。依所使用的集線器而定，USB 界面可能不是很穩定。若您使用此種設定遇到問題，請直接將 USB 電纜線連接至電腦的 USB 連接埠

1. 從 Apple 選單中選擇 “**Chooser / 選擇週邊**”。點選印表機 “**AL-C8600**” 的圖示，再選擇您所連接的 USB 連接埠。



2. 在 “**背景列印**” 項目下選擇開啓 (On) 或關閉 (Off) 背景列印。

**附註：**

- ❑ 若使用 EPSON 監控程式 3 管理列印工作，必須開啓背景列印。
- ❑ 當開啓背景列印時，您可以使用 Macintosh 列印其他文件。

3. 關閉 “**Chooser / 選擇週邊**”。

---

## 取消列印

列印輸出的品質並不符合您所預期，或是出亂碼時，請依照下列的操作步驟，以取消列印。

- ❑ 當您按住 Command 鍵時，請按下 (.) 鍵，取消列印。在列印時，會根據軟體的不同而顯示取消列印的程序，若出現訊息，請依照其指示操作。
- ❑ 在背景列印期間，請從應用程式的選單中開啓 EPSON 印表機狀態監控 3。然後從 EPSON 印表機狀態監控程式 3 中停止列印，或是在待機模式中刪除檔案。

在最後一頁列印出來之後，印表機上的“就緒”（綠色）燈號便會亮起。

**Note:**

按下控制面板上的『 取消列印』鍵，您也可以取消由電腦傳送到印表機的列印工作。但請注意勿將其他使用者電腦上的列印工作也取消了。

---

## 移除印表機軟體

當您重新安裝或更新驅動程式時，請先移除已安裝的印表機驅動程式。

1. 關閉所有的應用軟體，並重新啓動 Macintosh。
2. 將 EPSON 印表機百寶箱光碟片放入光碟機中。
3. 雙擊“安裝印表機軟體”圖示。



安裝印表機軟體

4. 雙擊“安裝”圖示。



5. 按下『繼續 (Continue)』鍵。出現“軟體授權協議書”視窗時，請詳細閱讀，並按下『接受 (Accept)』鍵。
6. 從左上方選單中，點選“移除 (Uninstall)”，然後按下『移除 (Uninstall)』鍵。

請依照螢幕上的指示操作。

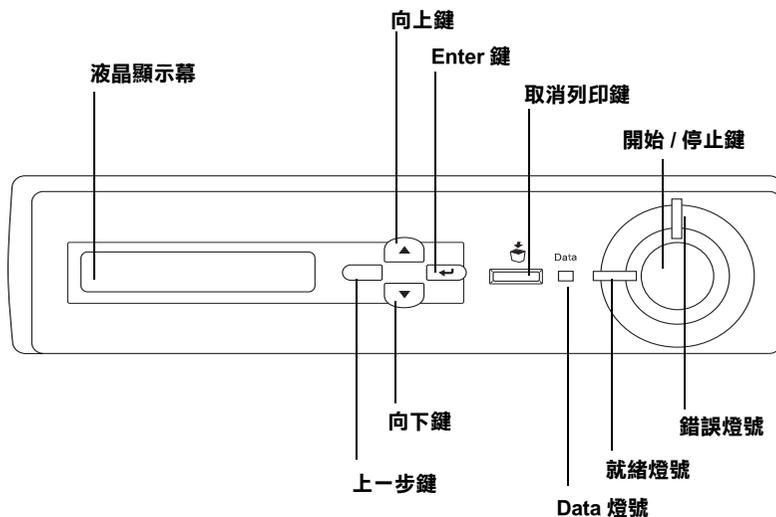


## 第 6 章

# 印表機控制面板功能的說明

## 控制面板的操作方法

印表機的控制面板是由三個原件所組成的：液晶顯示幕、指示燈和功能按鍵。這液晶顯示幕和指示燈是用來告訴您印表機目前的狀態，而您可以利用功能按鍵更改印表機的設定，檢查耗材和列印狀態表。雖然如此，通常您依然可以利用印表機的驅動程式和應用軟體來修改覆蓋掉原先使用印表機控制面板所改變的列印設定值。



- |    |                 |  |
|----|-----------------|--|
| 1  | 液晶顯示幕           | 顯示印表機狀態訊息及控制面板設定。  |
| 2  | 『向上             | 使用這些按鍵操控印表機面板上各項選單，您可做出設定並察看耗材的狀態。關於這些按鍵的詳細說明，請參考第159頁“使用控制面板選單”。                              |
| 3  | Enter           |  |
| 9  | 向下              |  |
| 10 | 『上一步』鍵          |  |
| 4  | 『取消列印』鍵         | 按一下此鍵，取消目前列印工作。<br>持續按著此鍵不放超過兩秒鐘可將印表機記憶體中的列印工作全部刪除，包括目前正在接收的列印資訊、已儲存至硬碟的、或正在列印中的工作。            |
| 5  | 『開始 / 停止』鍵      | 可將印表機切換至就緒狀態或離線狀態。<br>當錯誤燈號閃爍時，按下此鍵可取消錯誤訊息並使印表機恢復至就緒狀態。  |
| 6  | 錯誤燈號<br>(紅色)    | 此燈亮起或閃爍，即代表印表機發生錯誤。  |
| 7  | 就緒燈號<br>(綠色)    | 此燈亮起代表印表機正處於就緒狀態，即可接收列印資料。<br>當印表機尚未準備就緒，則此燈是熄滅的。  |
| 8  | Data 燈號<br>(黃色) | 此燈亮起代表列印資料已儲存在列印緩衝區(印表機記憶體中用來保留接收資料的區域)，但尚未印出。<br>此燈閃爍代表印表機正在處理資料。<br>若此燈熄滅，代表印表機資料還停留在列印緩衝區中。 |

---

## 使用控制面板選單

您可使用印表機之控制面板開啓各項選單以檢查耗材目前的狀態、列印狀態表及調整設定。此單元說明如何使用控制面板的選單，以及適合使用這些選單的時機。

## 何時使用控制面板更改設定

一般來說，您可不必要透過控制面板、只要直接使用印表機驅動程式就可做出設定，因為驅動程式中的設定值會覆蓋控制面板的設定值。因此，您只有在應用軟體或驅動程式中無法找到的設定才需要使用控制面板，包括下列各項：

- 變更列印模擬模式並選擇 IES (Intelligent Emulation Switching) 模式
- 設定或變更列印界面
- 選擇用來接收資料的記憶體緩衝區大小。

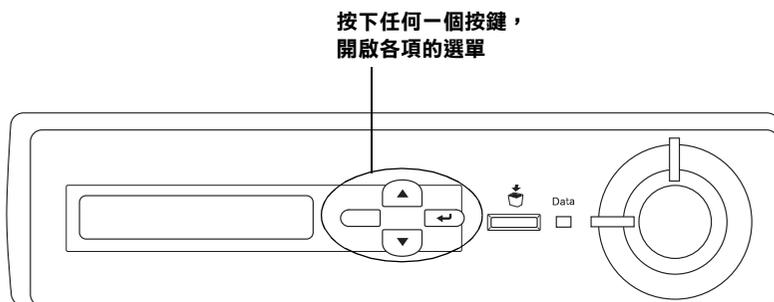
## 如何開啟控制面板選單

此單元說明如何開啓、使用及退出控制面板各選單。請參考下列有關控制面板按鍵功能的說明以及操作指示。

關於控制面板選單各項設定的完整說明，請參考第 164 頁“控制面板選單”。

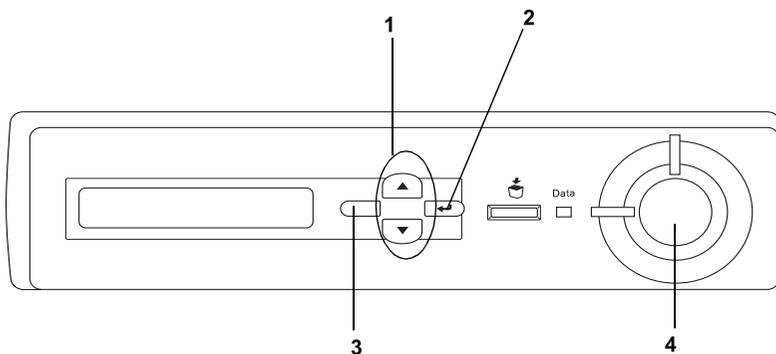
## 開啟控制面板選單

當印表機的「就緒」燈號亮起時，請按以下所指示之任何一個控制面板的按鍵以開啓各項選單。



## 使用控制面板的按鍵

當您開啓各項選單之後，控制面板上按鍵的功能，如下所示。



1. 『向上 / 向下』鍵

可由目前的選單、細項或設定值轉換至上一項目或下一項目。



---

## 列印和刪除儲存列印的工作

使用再次列印工作、確認列印工作及儲存列印工作的功能將列印工作儲存在印表機選購硬碟裝置中，可以使用控制面板 Quick Print Job 選單來列印或刪除。使用機密工作選項所儲存的列印工作，可以使用 Confidential Job 選單來列印。請參考下列的詳細說明。

### 使用 Quick Print Job/ 快速列印工作選單

請按照以下的步驟列印或刪除再次列印工作、確認列印工作及儲存列印工作：

1. 請確認液晶顯示幕上已顯示 “Ready” 或 “Standby”，再按下  Enter 鍵，開啓控制面板的選單。
2. 重覆按下  向下鍵，直到液晶顯示幕上出現 Quick Print Job Menu 訊息，再按下  Enter 鍵。
3. 使用  向下或  向上鍵，選取適合的使用者名稱，再按下  Enter 鍵。
4. 使用  向下或  向上鍵，選擇合適的列印工作名稱，再按下  Enter 鍵。
5. 指定您想要列印的份數，再按下  Enter 鍵。再使用  向下或  向上鍵，選擇列印的份數。

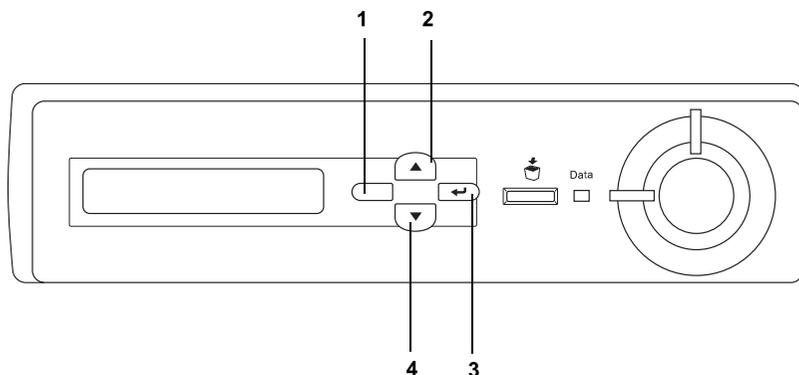
要刪除尚未列印出來的列印工作，請按下  向下鍵，直到液晶顯示幕上出現 Delete 訊息。

6. 按下  Enter 鍵，開始列印或刪除資料。

## 使用 Confidential Job/ 機密列印工作選單

請按照下列步驟列印或刪除機密列印工作：

1. 請確認液晶顯示幕上已顯示 “Ready” 或 “Standby”，再按下  Enter 鍵，開啓控制面板選單。
2. 重覆按下 ▼ 向下鍵，直到液晶顯示幕上出現 ConfidentialJobMenu 訊息，再按下  Enter 鍵。
3. 使用 ▼ 向下或 ▲ 向上鍵，選取適合的使用者名稱，再按下  Enter 鍵。
4. 請使用下圖標示的相對按鍵輸入您的密碼，此密碼必須爲四個數字。



### 附註：

- ❑ 密碼須爲四位數字。
- ❑ 密碼須爲 1 至 4 的數字。
- ❑ 若您輸入的密碼不是任何機密列印工作的密碼，液晶顯示幕上會出現 “Password Error” 訊息，且印表機會自動退出選單畫面，請確認您的密碼並再輸入一次。

5. 使用 ▼ 向下或 ▲ 向上鍵，選取合適的列印工作名稱，再按下  Enter 鍵。
6. 指定您想要列印的份數，按下  Enter 鍵。再使用 ▼ 向下或 ▲ 向上鍵，選擇列印的份數。

要刪除列印工作，請按下 ▼ 向下鍵，直到液晶顯示幕上出現 Delete 訊息。

7. 按下  Enter 鍵，開始列印或刪除資料。

---

## 控制面板選單

下一單元為控制面板選單的摘要說明，關於選單上各項目的詳細說明，我們將列於此摘要說明之後。

### 控制面板選單摘要說明

下表按照順序列出印表機液晶顯示幕會出現的選單及各設定項目：

按下 ▲ 向上和 ▼ 向下鍵，選擇您要的選單。下表列出選單和設定細項的詳細說明。

#### 附註：

在下表中的某些選單和設定細項，只有當印表機已加裝某些選購裝置和做了某些適當的設定之後，才會出現。

選單	設定細選
Information Menu/ 訊息選單	Status Sheet, Reserve Job List, Form Overlay List, NetworkStatus Sheet, AUX Status Sheet, PS3 Status Sheet, PS3 Font Sample, LJ4 Font Sample, ESCP2 Font Sample, FX Font Sample, I239X Font Sample, C Toner, M Toner, Y Toner, K Toner, Photocondctr, Total Pages, Color Pages, B/W Pages

選單	設定細選
Tray Menu/ 紙匣選單	MP Tray Size, LC1 Size, LC2 Size, LC3 Size, MP Type, LC1 Type, LC2 Type, LC3 Type
Emulation Menu/ 列印模擬模式選單	Parallel, USB
Printing Menu/ 列印單	Page Size, Wide A4, Orientation, Resolution, RITech, Toner Save, Image Optimum, Top Offset, LeftOffset, T Offset B, L Offset B
Setup Menu/ 設定選單	Lang, Time Out, Paper Source, Out Bin, MP Mode, Manual Feed, Copies, Duplex, Binding, Start Page, Paper Type, Page Side, Skip Blank Page, Auto Eject Page, Size Ignore, Auto Cont, Page Protect, LCD Contrast
Quick Print Job Menu/ 快速列印選單	User, Job, Copies, Delete
ConfidentialJobMenu/ 機密列印選單	User, Enter Password, Job, Copies, Delete
Reset Menu/ 重置選單	Clear Warning, Reset, Reset All, SelecType Init
Parallel Menu/ 並行界面選單	Parallel I/F, Speed, Bi-D, Buffer Size
USB Menu/USB 選單	USB I/F, Buffer Size
LJ4 Menu/LJ4 選單	FontSource, Font Number, Pitch, Height, Symset, Form, Source SymSet, Dest Symset, CR Function, LF Function, Tray Assign
GL2 Menu/GL2 選單	GL Mode, Scale, Origin, Pen, End, Join, Pen0, Pen1, Pen2, Pen3, Pen4, Pen5, Pen6
PS3 Menu/PS3 選單	Error Sheet, Coloration, Image Protect
ESCP2 Menu / ESCP2 選單	Font, Pitch, Condensed, T.Margin, Text, CG Table, Country, Auto CR, Auto LF, Bit Image, ZeroChar
FX Menu/FX 選單	Font, Pitch, Condensed, T.Margin, Text, CG Table, Country, Auto CR, Auto LF, Bit Image, ZeroChar

選單	設定細選
I239X Menu/I239X 選單	Font, Pitch, Code Page, T.Margin, Text, Auto CR, Auto LF, Alt. Graphics, Bit Image, ZeroChar, CharacterSet

## ***Information Menu/ 訊息選單***

由此選單您可得知碳粉存量及其他耗材剩餘壽命的相關訊息。您亦可列印狀態表已得知印表機的目前設定及可使用的字型等訊息。

按下 ▼ 向下或 ▲ 向上鍵，選擇設定細項。再按下  Enter 鍵，列印狀態表或字型樣本。

設定細項	設定值
Status Sheet/ 狀表表	-
Reserve Job List/ 儲存列印工作清單	(當儲存列印工作已登錄在印表機中時，這個清單才會顯示)
Form Overlay List/ 套表資料列印清單	(當儲存套表資料已登錄在印表機中時，這個清單才會顯示)
Network Status Sheet/ 網路狀態表	-
AUX Status Sheet*/AUX 狀態表 *	-
PS3 Status Sheet**/PS3 狀態表 **	-
PS3 Font Sample**/PS3 字型樣本 **	-
LJ4 font Sample/LJ4 字型樣本	-
ESCP2 Font Sample/ESCP2 字型樣本	-
FX Font Sample/FX 字型樣本	-
I239X Font Sample/I239X 字型樣本	-
C Toner / 藍色碳粉	E****F, E*** F, E** F, E* F, E F
M Toner / 紅色碳粉	E****F, E*** F, E** F, E* F, E F
Y Toner / 黃色碳粉	E****F, E*** F, E** F, E* F, E F
K Toner/ 黑色碳粉	E****F, E*** F, E** F, E* F, E F
Photoconductr/ 感光滾洞	E****F, E*** F, E** F, E* F, E F

Total Pages/ 列印的總頁數	0 至 99999999
Color Pages/ 彩色頁數	0 至 99999999
B/W Pages/ 黑白頁數	0 至 99999999

- \* 當印表機已安裝選購界面卡時，這個設定細項才能生效。
- \*\* 只有當印表機已安裝選購 Adobe PostScript 3 ROM 模組之後，這個設定細項才會生效。

### **Status Sheet, Network Status Sheet, AUX Status Sheet, PS3 Status Sheet/ 狀態表、網路狀態表、AUX 狀態表、PS3 狀態表**

您可列印一張狀態表察看印表機的目前設定以及已安裝的選購品。查看狀態表上的訊息，可得知選購品是否安裝正確。

### **Reserve Job List/ 儲存列印工作清單**

您可列印一張印表機選購硬碟裝置中所儲存列印工作的清單。

### **Form Overlay List/ 套表資料清單**

您可列印一張印表機選購硬碟裝置中所儲存表格資料的清單。

### **PS3 Font Sample, LJ4 Font Sample, ESCP2 Font Sample, FX Font Sample, I239X Font Sample/PS3 字型樣本、LJ4 字型樣本、ESCP2 字型樣本、FX 字型樣本、I239X 字型樣本**

您可列印所選擇列印模擬模式可使用的字型樣本。

### **C Toner/M Toner/Y Toner/K Toner/Photoconductr/ 藍色碳粉色碳粉 / 紅色碳粉 / 黃色碳粉 / 黑色碳粉 / 感光滾筒**

可顯示碳粉匣中的碳粉存量以及感光滾筒的剩餘使用壽命，如下表所示：

\*\*\*\*\*F (100 至 76%)

E*** F	(75 至 51%)
E** F	(50 至 26%)
E* F	(25 至 1%)
E F	(0%)

### **Total Pages/ 列印的總數**

顯示到目前為止印表機已經列印的總頁數。

### **Color Pages/ 彩色頁數**

顯示印表機列印彩色頁面的總頁數。

### **B/W Pages/ 黑白頁數**

顯示印表機列印黑白頁面的總頁數。

### **Tray Menu/ 紙匣選單**

這個功能選單可以讓您指定萬用進紙匣內紙張的種類和大小設定值。除此之外，您還可以利用這個選單檢查目前裝在下方進紙匣內的紙張大小的規格。

在這個選單中所提供的紙張種類設定值，您也可以直接在印表機驅動程式內設定這項設定值。凡是您在印表機驅動程式中所修改的設定值都會覆蓋原先的設定。因此，建議您盡可能地盡量利用印表機驅動程式改變相關的設定值。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
MP Tray Size/ 萬用進紙匣的紙張大小	<b>A4</b> , A3, A5, B4, B5, LT, HLT, LGL, GLT, GLG, B, EXE, F4, MON, C10, DL, C6, C5, IB5, A3W
LC1 Size/ 下方進紙匣 1 的紙張大小	<b>A4</b> , A3, B4, LT, LGL, B, EXE, A3W
LC2 Size*/ 下方進紙匣 2 的紙張大小 *	<b>A4</b> , A3, B4, LT, LGL, B, EXE
LC3 Size*/ 下方進紙匣 3 的紙張大小 *	<b>A4</b> , A3, B4, LT, LGL, B, EXE
MP Type/ 萬用進紙匣的紙張種類	<b>Plain</b> , Letterhead, Recycled, Color, Trnspncy, Labels
LC1 Type/ 下方進紙匣 1 的紙張種類	<b>Plain</b> , Letterhead, Recycled, Color
LC2 Type*/ 下方進紙匣 2 的紙張種類 *	<b>Plain</b> , Letterhead, Recycled, Color
LC3 Type*/ 下方進紙匣 3 的紙張種類 *	<b>Plain</b> , Letterhead, Recycled, Color

\* 當印表機已安裝選購大容量下方進紙匣，這個設定細項才會顯示。

### **MP Tray Size/ 萬用進紙匣的紙張大小**

從這個清單中挑選合適的紙張大小設定值。

### **LC1 Size, LC2 Size, LC3 Size/ 下方進紙匣 1、2、3 的紙張大小**

顯示目前裝在下方標準進紙匣或是選購性下方進紙匣內的紙張大小規格，您無法從這個選單中改變這個紙張大小的設定值。

### **MP Type/ 萬用進紙匣的紙張種類**

可以讓您設定萬用進紙匣中的紙張種類。

## LC1 Type, LC2 Type, LC3 Type/ 下方進紙匣 1、2、3 的紙張種類

可以讓您選擇裝在標準進紙匣或選購下方進紙匣中的紙張種類。

## Emulation Menu/ 列印模擬模式選單

在這個選單中您可以選擇印表機的字印模擬模式。您也能夠將印表機各個傳輸埠分別設定不同的字印模擬模式，換句話說，當您的印表機連接多台電腦主機時，便可以分別使用不同的字印模式。因為每一個字印模擬模式都有各自的特定功能選項，所以您在 LJ4、ESCP2、FX、GL2 或是 I239X 字印模擬模式下都必須設定各自的功能項目的設定值。而在印表機不同的傳輸界面上您可以運用相同的方式改變相關的設定值。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
Parallel/ 並行界面	<b>Auto</b> , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
USB	<b>Auto</b> , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2

\* 只有當印表機已安裝選購 Adobe PostScript 3 ROM 模組之後，這個設定細項才會生效。

## Printing Menu/ 列印選單

這個選單可以讓您改變標準的字印設定值，例如字印方向和紙張大小等，當您所使用的應用軟體或是作業系統並沒有提供改變印表機驅動程式設定值的功能時，在這種情況下您可以利用這種方式來改變相關字印功能的設定值。請切記儘可能地盡量利用印表機驅動程式來改變所需要的字印設定值，因為通常您利用軟體所改變的設定會覆蓋原先的設定值。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
------	---------------------

Page Size/ 紙張大小	<b>A4, A3, A5, B4, B5, LT, HLT, LGL, GLT, GLG, B, EXE, F4, MON, C10, DL, C6, C5, IB5, CTM, A3W</b>
Wide A4/ 寬 A4	<b>Off, On</b>
Orientation/ 列印方向	<b>Port, Land</b>
Resolution/ 列印解析度	<b>600, 300</b>
RI Tech	<b>On, Off</b>
Toner Save/ 省碳模式	<b>Off, On</b>
Image Optimum/ 影像最佳化	<b>Auto, Off, On</b>
Top Offset/ 頂邊界	<b>-150.0 至 0.0 至 150.0 mm ，每次的增量為 0.5</b>
Left Offset/ 左邊界	<b>-150.0 至 0.0 至 150.0 mm ，每次的增量為 0.5</b>
T Offset B/ 頂邊界 (背面)	<b>-150.0 至 0.0 至 150.0 mm ，每次的增量為 0.5</b>
L Offset B/ 左邊界 (背面)	<b>-150.0 至 0.0 至 150.0 mm ，每次的增量為 0.5</b>

### **Page Size/ 紙張大小**

指定紙張的大小。

### **Wide A4/ 寬 A4**

選擇 “On” 後，印表機會將右邊和左邊的邊界設定值由內定的 3.4 公釐改變成 4 公釐。

### **Orientation / 列印方向**

指定這資料頁面的列印方式是要被印成直印或是橫印的方式。

### **Resolution/ 列印解析度**

設定列印的解析度。

## **RI Tech**

RI Tech 可以將列印的線段、文字和圖形平滑化，線條或是圖形的邊緣更犀利。

## **Toner Save / 省碳模式**

當您啟動省碳模式，印表機會將原本文字內部實心純黑的網紋改變成灰階的效果以節省印表機的碳粉消耗量。而文字的右邊和底邊的外框邊緣部分，則仍然會保留實心純黑的列印方式。

## **Image Optimum/ 影像最佳化**

當您啟動這項功能時，圖形影像的品質會變差一些。因為您啟動這項功能之後，一旦列印的資料即將超過記憶體의極限時，印表機會減少原先圖形影像的資料量。如此一來，才能確保能將這份比較複雜的文件列印出來。

## **Top Offset/ 頂邊界**

調整列印資料在紙張上的垂直起始列印位置。



### **注意：**

請注意不要讓列印的影像超出紙張的邊緣，否則可能會損壞印表機。

## **Left Offset/ 左邊界**

調整列印資料在紙張上的水平垂直起始列印位置。當您使用手動進紙模式時，這個設定功能在如何調整較佳的水平列印位置時非常有幫助。



### **注意：**

請注意不要讓列印的影像超出紙張的邊緣，否則可能會損壞印表機。

## **T Offset B / 頂邊界 (背面)**

當您啓動雙面列印時，如果發現背面資料的垂直列印位置與您原先預期的位置不同時，可以利用這個功能調整紙張背面的頂邊界起始的列印位置。

## **L Offset B / 左邊界 (背面)**

當您啓動雙面列印時，如果發現背面資料的水平列印位置與您原先預期的位置不同時，可以利用這個功能調整紙張背面的左邊界起始的列印位置。

## **Setup Menu / 設定選單**

這個選單可以讓您設定和紙張來源、進紙模式和處理錯誤等各種相關的基本設定。您也可以使用這個選單選擇液晶顯示幕的顯示語言，並調整色彩偏移校正的位置。

設定細項	設定值 ( 粗黑字體表示印表機的內定值 )
Lang / 語言	<b>English</b> , Fran is, Deutsch, ITALIANO, ESPA L, SVENSKA, Dansk, Nederl., SUOMI, Portugu
Time Out / 逾時設定	0, 5 to 60 to 300 in increments of 1
Paper Source / 紙張來源	<b>Auto</b> , MP, LC1, LC2*, LC3*
MP Mode / 萬用進紙匣模式	<b>Face-down</b> , Face-up
Manual Feed / 手動進紙	Normal, Last
Copies / 列印份數	<b>Off</b> , On
Lang / 語言	<b>1</b> to 999
Duplex*/ 雙面列印 *	<b>Off</b> , On
Binding*/ 裝訂方式 *	<b>Long Edge</b> , Short Edge
Start Page*/ 首頁 *	<b>Front</b> , Back
Paper Type / 紙張種類	<b>Normal</b> , Thick, ExtraThk, Trnsprnc, Coated
Page Side / 列印面	<b>Front</b> , Back
Skip Blank Page**/ 不列 印空白頁 **	<b>Off</b> , On
Auto Eject Page/ 自動退 出列印頁	<b>Off</b> , On
Size Ignore/ 忽略所選擇 的紙張大小	<b>Off</b> , On
Auto Cont / 自動繼續	<b>Off</b> , On

Page Protect / 頁面保護	Auto, On
LCD Contrast/ 液晶顯示 幕的對比	0 至 9 至 15

\* 印表機必須已安裝所對應的選購品，這個設定細項才會生效。

\*\* 只有在 PCL5e、ESC/Page、ESC/P2 或 I239X 模式下，這個設定細項才會生效。

## Lang/ 語言

指定印表機的液晶顯示幕和印表機狀態表上的所要顯示的是哪一種語言。

## Time Out/ 逾時設定

當印表機是在連線的狀態下而且沒有接收到任何列印的資料時，印表機的等待時間，一旦到了這個時限印表機便會切換到另外一個傳輸埠接收新的列印資料。

## Paper Source/ 紙張來源

當紙張種類是設定為 "Normal"，則您可以將紙張來源設為萬用進紙匣、標準下方進紙匣或選購高容量下方進紙器。

若您將紙張種類設為 "Auto"，則印表機會使用和你所設定的紙張大小符合的紙匣進紙。

若紙張大小是設為信封的大小 (B5, C10, C6, DL, MON, C5)，則印表機只會從萬用進紙匣進紙。若紙張種類是設為 "Thick, ExtraThk, Trnsernc 或 Coated"，則印表機只會從萬用進紙匣進紙。

## Out Bin

選擇上方或下方的出紙槽。

## **MP Mode / 萬用進紙匣模式**

當您在印表機驅動程式的“紙張來源”中選擇“自動”時，印表機會自動決定是否優先使用萬用盡紙匣當作進紙來源。當您在萬用進紙匣模式設為“Normal”，則萬用進紙匣將會是第一順位的紙張來源。若您是選擇“Last”，則萬用進紙匣將會變成最後順位的紙張來源。

## **Manual Feed/ 手動進紙**

以讓您選擇所有紙張來源都使用手動進紙的模式。詳細操作方法請參考第 27 頁“手動裝入紙張”。

## **Copies/ 列印份數**

指定目前這份文件的列印份數。指定的列印份數為 1 至 999。

## **Duplex/ 雙面列印**

啟動或是關閉雙面列印功能。

## **Binding/ 裝訂方式**

指定列印輸出的裝訂方式。

## **Start Page/ 首頁**

設定印表機是要從正面或是背面開始列印。

## **Paper Type / 紙張種類**

指定列印的紙張種類。印表機可依您的設定調整列印速度，當您選擇“Thick、ExtraThk、Trnsernc 或 Coated”時，列印速度將會降低。

## **Page Side/ 列印面**

當您列印在厚紙 (Thick)、超厚紙 (ExtraThk) 或信封紙的正面時，請選擇“Front”。

當您列印在厚紙 (Thick)、超厚紙 (ExtraThk) 或信封紙的背面時，請選單 “Back”。

### **Skip Blank Page/ 不列印空白頁**

列印時，可以讓您不列印空白頁。當您使用 PCL5e、ESC/Page、ESCP2、FX 或 I239X 模式，這個設定才會生效。

### **Auto Eject Page/ 自動退出列印頁**

這項功能是用來設定當印表機等待列印資料的時間已經超過您所指定的『逾時設定』設定值時，是否將目前所接收到的資料先行列印出來。這個項目的內定值是 “Off”，因此在內定的狀態即使已經到了等待的時限，印表機並不會將資料列印出來。

### **Size Ignore/ 忽略所選擇的紙張大小**

當您選擇 “On” 時，印表機會自動忽略所選擇紙張大小錯誤。當您開啓這個設定細項時，即使影像大小超過指定紙張的列印區域，印表機仍然繼續列印。但由於碳粉無法適當的轉印於紙張上，因此容易導致列印出來的文件髒髒的。若您關閉此選項，當印表機發生紙張大小錯誤時，列印工作便會立即停止。

### **Auto Cont/ 自動繼續**

開啓這個選項，當發生以下任何一項錯誤時，經過一段時間之後，印表機仍然會自動列印，這些錯誤包括：“Paper Set”、“Print Overrun” 或 “Mem Overflow”。當您關閉這個選項，您必須按下『開始/停止』鍵，才會繼續列印。

### **Page Protect / 頁面保護**

在接收列印資料時將額外的印表機記憶體分配至列印工作，因此建議您在列印複雜的文件時將此功能開啓。若列印時，液晶顯示幕出現 “Print Overrun” 錯誤訊息，請您開啓此功能並重新列印您的文件。此功能將印表機記憶體的效能發揮至最大，因此可加長電腦傳輸列印工作的時間，且您亦可列印較複雜的工作。當您選擇 “Auto” 時，頁面保護的效果最佳。若記憶體錯誤繼續發生，建議您擴充印表機記憶體。

### 附註：

變更頁面保護的設定會導致印表機記憶體重新組態，此時您所下載的字型會被刪除。

## LCD Contrast/ 液晶顯示幕的對比

調整液晶顯示幕的對比，請使用 ▲ 向上和 ▼ 向下鍵，調整數值。這個數值必須介於 “0”（最低的對比值）和 “15”（最高的對比值）。

## Quick Print Job Menu/ 快速列印選單

這個選單可以讓您列印或刪除使用印表機驅動程式中設定儲存列印工作選單下的快速列印工作的功能（再次列印、確認列印及儲存列印工作）儲存在印表機選購硬碟裝置中的列印工作。當您使用這個功能時，將會顯示這個選單。關於這個選單的使用說明，請參考第 162 頁 “使用 Quick Print Job/ 快速列印工作選單”。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
User/ 使用者名稱	XXXXXXXXXXXXXX
Job/ 列印工作名稱	XXXXXXXXXXXXXX
Copies/ 拷貝份數	1 至 999
Delete/ 刪除	-

## Confidential Job Menu/ 機密工作選單

這個選單可以讓您列印或刪除使用印表機驅動程式中設定儲存列印工作對話框中機密工作的功能，儲存在印表機選購硬碟裝置中的列印工作。您必須輸入正確的密碼，才能取得機密列印工作的資料。當您使用這個功能時，將會顯示這個選單。關於這個選單的使用說明，請參考第 163 頁 “使用 Confidential Job/ 機密列印工作選單”。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
------	---------------------

User/ 使用者名稱	XXXXXXXXXXXXXXXX
Enter Password/ 輸入密碼	XXXX
Job/ 列印工作	XXXXXXXXXXXXXXXX
Copies/ 拷貝份數	1 至 999
Delete/ 刪除	-

## **Reset Menu/ 重置選單**

這個選單可以讓您取消列印並重置印表機的設定值。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
Clear Warning/ 清除警示訊息	-
Reset/ 重置	-
Reset All/ 全部重置	-
SelecType Init	-

### **Clear Warning / 清除警示訊息**

清除出現於印表機液晶顯示幕上的警示訊息。

### **Reset/ 重置**

停止列印，並清除由界面所接收到的列印工作。當列印工作發生問題或印表機無法成功輸出列印工作時，您需要重置印表機。

### **Reset All/ 全部重置**

停止列印、清除印表機記憶體並將印表機設定儲存至其預設值中，此時由所有界面接收到的列印工作都會被刪除。

### 附註：

由於執行“Reset All”時，所有界面接收到的列印工作都會被刪除，所以請注意不要因此中斷別人的工作。

## SelectType Init

將印表機控制面板選單的設定值儲存成內定值。總列印頁數、彩色頁數、黑白頁數、和每一個碳粉匣的碳粉計算器以及並行界面選單中的設定將不會被重置。

## Parallel Menu/ 並行界面選單

使用並行界面時，這個設定將會制印表機和電腦之間的通訊。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
Parallel I/F/ 並行界面	<b>On, Off</b>
Speed/ 傳輸速度	<b>Fast, Normal</b> (高速、正常)
Bi-D/ 雙向傳輸	<b>Nibble, ECP, Off</b>
Buffer Size/ 列印緩衝區的大小	<b>Normal, Maximum, Minimum</b> 正常、最大、最小)

### Parallel I/F/ 並行界面

這項功能可以讓您啓動或是關閉並行界面卡的傳輸功能。

### Speed / 傳輸速度

這項設定值可以設定並行連接埠在相容模式或是 Nibble 模式下，ACKNLG 的脈衝寬度。當您設定值改變成“Fast”時，這個脈衝寬度便大約是 1 $\mu$ s。若是改變成“Normal”的設定值時，脈衝寬度則是為 10 $\mu$ s。

### Bi-D / 雙向傳輸

可以讓您指定雙向傳輸模式的。一旦您將設定值改變成“Off”時，就表示關閉這雙向傳輸的功能。

## Buffer Size/ 列印緩衝的大小

這項設定功能項目是決定印表機要預留多少記憶體當作接收列印的資料和列印這些資料使用。如果您設定成“Maximum”（最大），則表示您要將印表機大部分的記憶體用來接收列印的資料。但是，如果您是設定成“Minimum”（最小）時，則這大部分的記憶體會被預留給列印資料時使用。

### 附註：

- ❑ 欲使“Buffer Size settings”（列印緩衝區的大小）的設定生效，您必須關閉印表機 5 秒以上的時間，然後再重新開啓。或者，您亦可執行“Reset All”（全部重置），詳細說明請參考第 180 頁“Reset Menu/ 重置選單”。
- ❑ 重置印表機會導致所有列印資料被刪除，因此當您重置印表機時，請確認“就緒”燈號沒有閃爍。

## USB Menu/USB 選單

使用 USB 界面時，這個設定將會制印表機和電腦之間的通訊。

設定細項	設定值 ( 粗黑字體表示印表機的內定值 )
USB I/F/USB 界面	<b>On, Off</b>
Buffer Size/ 列印緩衝區的大小	<b>Normal, Maximum, Minimum ( 正常、最大、最小 )</b>

## USB I/F/USB 界面

可以讓您開啓或關閉 USB 界面。

## Buffer Size/ 列印緩衝區的大小

這項設定功能項目是決定印表機要預留多少記憶體當作接收列印的資料和列印這些資料使用。如果您設定成“Maximum”（最大），則表示您要將印表機大部分的記憶體用來接收列印的資料。但是，如果您是設定成“Minimum”（最小）時，則這大部分的記憶體會被預留給列印資料時使用。

**附註：**

- 欲使“Buffer Size settings”(列印緩衝區的大小)的設定生效，您必須關閉印表機 5 秒以上的時間，然後再重新開啓。或者，您亦可執行“Reset All”(全部重置)，詳細說明請參考第 180 頁“Reset Menu/重置選單”。
- 重置印表機會導致所有列印資料被刪除，因此當您重置印表機時，請確認“**就緒**”燈號沒有閃爍。

## LJ4 Menu/LJ4 列印模擬模式選單

在 LJ4 列印模擬選單中，這個設定可以控制字型和符號設定。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
Font Source / 字體來源	<b>Resident</b> , Download, ROM A*, ROM B* (內建、下載、ROM 模組 A*、ROM 模組 B*)
Font Number / 字體編號	<b>0</b> 到可使用的編號 (最大值為 65535)
Pitch** / 字元間距 **	0.44 至 <b>10.00</b> 至 99.99 cpi，每次增加量為 0.01 cpi
Height** / 字元高度 **	4.00 至 <b>12.00</b> 至 999.75 pt，每次增加量為 0.25 pt
SymSet / 字元符號表	<b>IBM-US</b> , Roman-8, Roman-9, ECM94-1, 8859-2 ISO, 8859-9 ISO, 8859-10ISO, 8859-15ISO, PcBit775, IBM-DN, PcMultiling, PcE.Europe, PcTk437, PcEur858, Pc1004, WiAnsi, WiE.Europe, WiTurkish, WiBALT, DeskTop, PsText, VeInternati, VeUS, MsPublishin, Math-8, PsMath, VeMath, PiFont, Legal, UK, ANSI ASCII, Swedis2, Italian, Spanish, German, Norweg1, French2, Windows, McText, Pclcelandic, PcLt774, PcTurk1, PcPortugues, PcEt850, PcTurk2, PcCanFrench, PcSI437, PcNordic, 8859-3 ISO, 8859-4 ISO, WiBaltic, WiEstonian, WiLatvian, Mazowia, CodeMJK, BpBRASCII, BpAbicomp, PcGk437, PcGk851, PcGk869, 8859-7 ISO, WiGreek, Europe3, PcCy855, PcCy866, PcLt866, PcUkr866, PcLit771, 8859-5 ISO, WiCyrillic, Bulgarian, Hebrew7, 8859-8 ISO, Hebrew8, PcHe862, Arabic8, PcAr864, 8859-6 ISO, OCR A, OCR B
Form / 頁面長度	5 至 <b>64</b> 至 128 lines
Source SymSet / 字元符號來源	0 至 <b>277</b> 至 3199
Dest SymSet / 重設字元符號表	0 至 <b>277</b> 至 3199
CR Function / 歸位	<b>CR</b> , CR + LF (歸位、歸位+換行)

LF Function / 換行	LF, CR + LF( 換行、歸位+換行)
Tray Assign / 指定紙槽	4, 4K, 5S

\* 當印表機已安裝選購字型模組，這個設定細才會生效。

### 附註：

通常您在列印資料時會使用 HP LaserJet 4 印表機驅動程式，因此您應該盡可能地利用印表機驅動程式來改變這些設定值，因為印表機驅動程式的設定值會覆蓋您原先使用這個 LJ4 選單所改變的設定值。

## Font Source/ 字體來源

設定內定的字體來源。

## Font Number / 字體編號

設定內定字體來源的內定字體編號。所能選擇的字體編號會根據您的字體來源的設定值而定。

## Pitch/ 字元間距

當您是選用固定間距的外框字體時，可以利用這項功能改變字元間距。您可以從 0.44 至 99.99 cpi (cpi 是 characters per inch 的縮寫，表示每一英吋的距離可以列印幾個字元) 之間挑選適用的字體間距設定值，您每按一下就會增加 0.01 cpi。然而，這個設定細項會不會出現，完全根據您所選擇的字體來源和字體編號而定。

## Height/ 字體高度

當您是選用外框字體和比例間距時，可以利用這項功能改變字體高度。您可以從 4.00 至 999.75 points, 之間挑選適用的字體間距設定值，您每按一下就會增加 0.25 point。然而，這個設定細項會不會出現，完全根據您所選擇的字體來源和字體編號而定。

## **SymSet/ 字元符號表**

選擇內定的字體符號表。如果您所選用的字元符號表並不適用於的字元符號設定，則字體來源和字體編號將會自動替換成內定值 IBM-US。

## **Form / 頁面長度**

根據您所選定的紙張大小和列印方向，設定頁面的長度。一旦您改變了這個頁面長度設定值之後，也會連帶地改變列間距（VMI）的設定值，而被改變的列間距設定值也會儲存到印表機內。這表示一旦稍後您又改變紙張大小和列印方向的設定值，也會連帶改變這個『頁面長度』設定值以及所儲存的 VMI 設定值。

## **Source SymSet, Dest SymSet/ 字元符號來源，重設字元符號來源**

您必須先加裝特殊的唯獨記憶體模組（ROM）到印表機內才能處理一些特殊語言。

## **CR Function, LF Function / 歸位功能、換行功能**

這個設定細項適用於特殊作業系統的使用者。像是 Unix 系統。

## **Tray Assign/ 指定紙槽**

改變紙張來源指令所指定的紙槽。當您使用 HP LaserJet 4 列印模擬模式時，請將這項設定值改變為“4”。如果是選用 HP LaserJet 4000、5000 和 8000 列印模擬模式時，則將設定值改變成“4K”。若是使用 HP LaserJet 5Si 列印模擬模式則改變成“5S”的設定值。

## GL2 Menu/GL2 選單

這個選單可以讓您將印表機模擬成繪圖機，如此一來您便可以使用必須利用繪圖機作列印輸出的軟體。這項功能其中 LJ4GL2 模式是比較類似 HP LaserJet 4 印表機所提供的 GL/2 模式。T 而 GLlike 模式則是模擬 HP-GL 繪圖機部分的指令功能，HP GL/2 繪圖機所有的指令，除此之外還包含了下列這兩個額外的指令。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
GL Mode/GL 模式	<b>LJ4GL2</b> , GLlike (類似 GL)
Scale/ 縮放列印	<b>Off</b> (關閉), A0, A1, A2, A3
Origin/ 原點位置	<b>Corner</b> (角落), Center (中心)
Pen/ 列印筆	<b>Pen0</b> , Pen1, Pen2*, Pen3*, Pen4*, Pen5*, Pen6*
End/ 線的終點	<b>Butt</b> , Square, Triangular, Round
Join/ 線的接點	<b>Mitered</b> , Miteredbeveled, Triangular, Round, Beveled, None
Pen 0 / 筆寬 0	0.05 至 <b>0.35</b> 至 5.00 mm, 每次的增量為 0.05
Pen1/ 筆寬 1	0.05 至 <b>0.35</b> 至 5.00 mm, 每次的增量為 0.05
Pen2*/ 筆寬 2*	0.05 至 <b>0.35</b> 至 5.00 mm, 每次的增量為 0.05
Pen3*/ 筆寬 3*	0.05 至 <b>0.35</b> 至 5.00 mm, 每次的增量為 0.05
Pen4*/ 筆寬 4*	0.05 至 <b>0.35</b> 至 5.00 mm, 每次的增量為 0.05
Pen5*/ 筆寬 5*	0.05 至 <b>0.35</b> 至 5.00 mm, 每次的增量為 0.05
Pen6*/ 筆寬 6*	0.05 至 <b>0.35</b> 至 5.00 mm, 每次的增量為 0.05

\* 只有在 GL 模式設為 "GLlike" 時，這個設定細項才會生效。

### 使用 GL/2 列印模擬模式列印資料前的注意事項

根據您實際列印輸出的需求，您必須在應用軟體中改變下列這些設定值。請務必檢查這些設定值是否符合您想要列印的資料型態。

列印選項	設定值
------	-----

Paper size / 紙張大小	印表機紙張大小的設定值。
Driver (plotter selection)/ 選擇繪圖機的驅動程式	HP-GL/2 or HP-GL
Pen configuration/ 列印筆的組態	Pen thickness (筆寬)
Plot origin/ 繪圖的原點位置	Center (中心) 或是 Corner (角落)
Orientation/ 列印方向	GLlike 類似 GL 模式) 只支援橫向列印 y LJ4GL2 模式則支援橫向和直向列印。

如果您需要重新規劃印表機相關設定值，首先必須先切換 GL/2 列印模擬模式，再利用印表機驅動程式或是控制面板上的選擇模式來改變相關的設定值。

#### 附註：

當您切換印表機的字印模擬模式時，原先儲存在印表機的隨機存取記憶體 (RAM) 中的相關設定值或是列印的資料也會被一併清除。

### GL Mode/GL 模式

您可以指定印表機是否直接模擬 GL/2 繪圖機的控制語言，或者是模擬 HP LaserJet 4 列印模擬模式的 GL/2 控制語言。

### Scale/ 縮放列印

設定是否要依照應用軟體所指定的縮放比例，這是依據應用軟體的紙張大小設定來作為縮放列印的主要考量因素。

### Origin/ 原點的位置

設定繪圖機的邏輯原點的位置，您可以指定在紙張的中心點上或是其中某一個角落上。

## Pen / 列印筆

可以讓您設定從 Pen 0 到 Pen 6 功能細項中總共七枝筆的筆寬。不過在 LJ4GL2 列印模擬模式下只有提供兩枝筆（0 和 1），若是在 GLLike 列印模擬模式下則是提供了七枝筆（0 到 6）可以供您選擇。

## End / 線的終點

設定線的終點的型式。

## Join/ 線的接點

設定線的接合點樣式。

## Pens 0 through 6/ 0 到 6 的筆寬

可以讓您設定列印輸出的筆寬。不過在 LJ4GL2 列印模擬模式下只有提供兩枝筆 Pen 0 和 Pen 1，若是在 GLLike 列印模擬模式下則是提供了七枝筆 Pen 0 到 Pen 6，可以供您選擇。

## PS3 Menu/PS3 選單

您必須先加裝選購性的 Adobe PostScript3 ROM 記憶體模組到印表機內部後。這些設定細項才能夠生效。詳細的操作方法請參考第 234 頁“Adobe PostScript 3 ROM 模組”，同時也一併閱讀附在您的 Adobe PostScript3 Kit 包裝內的相關文件

設定細項	設定值 ( 粗黑字體表示印表機的內定值 )
Error Sheet/( 錯誤狀態表 )	<b>Off, On</b> ( 關閉、啟動 )
Coloration/ 著色方式	<b>Color, Mono, TrueCol.</b>
Image Protect/ 影像保護	<b>Off, On</b> ( 關閉、啟動 )

## Error Sheet/ 錯誤狀態表

當您選擇 On ( 啟動 ) 的設定值，印表機便會列印出錯誤狀態表。

## Coloration/ 著色方式

可以讓您指定彩色列印的方法。Color 請參照彩色列印（1 bit/pixel）、Mono 請參照黑白列印、TrueCol. 請參照彩色列印（8bit/pixel）。

## Image Protect/ 影像保護

可以讓您指定是否使用高效率壓縮。請注意高效率壓縮可能導致影像失真。

## ESCP2 Menu/ESCP2 選單

當您將印表機的列印模擬模式設定為 ESCP2 模式時，便可以利用這些設定細項改變相關的設定值。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
Font / 字體	<b>Courler</b> , Prestige, Roman, Sans serif, Roman T, Orator S, Sans H, Script, OCR A, OCR B
Pitch / 字元間距	<b>10cpi</b> , 12cpi, 15cpi, Prop.
Condensed / 壓縮	<b>Off</b> , On
T. Margin / 頂邊界	0.40 至 <b>0.50</b> 至 1.50 inch, 每次增量為 0.05 inch
Text / 頁面長度	1 至 <b>66</b> 至 104 列
CGTabl / 字元表	<b>PcUSA</b> , Italic, PcMultilin, PcPortugue, PcCanFrenc, PcNordic, PcTurkish2, Pclcelandic, PcE.Europe, BpBRASCII, BpAbicomp, Roman-8, PcEur858, ISO Latin1, 8859-15ISO, PcSI437, PcTurkish1, 8859-9 ISO, Mazowia, CodeMJK, PcGk437, PcGk851, PcGk869, 8859-7 ISO, PcCy855, PcCy866, PcUkr866, PcLit771, Bulgarian, Hebrew7, Hebrew8, PcHe862, PcAr864

Country / 國家	<b>USA, France, Germany, UK, Denmark, Sweden, Italy, Spain1, Japan, Norway, Denmark2, Spain2, LatinAmeric, Korea, Legal</b>
Auto CR / 自動歸位	<b>On, Off</b>
Auto LF / 自動換列	<b>Off, On</b>
Bit Image / 位元映象	<b>Dark, Light, BarCode</b>
ZeroChar / 字母零	<b>0, (或是斜線零)</b>

## **Font/ 字體**

選擇字體。

## **Pitch/ 字元間距**

選擇字元的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字元間距是用每一英吋可以列印多少字元（cpi 是 characters per inch）的縮寫為衡量的單位。您也可選擇比例間距。

## **Condensed/ 壓縮**

開啓或是關閉壓縮列印功能。

## **T. Margin / 頂邊界**

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英吋為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

## **Text / 頁面長度**

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 1 pica（1/6 英吋）。如果您改變列印方向、紙張大小和頂邊界的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

## **CG Table / 字元表**

利用這個字元產生器表格（CG）可以選擇圖形字元表或是斜體的字元表。這個圖形字元表中包含有線段符號、罕用的符號、陰影符號和一些國際字元、希臘字元和數學符號等等。如果您是選擇“*Italic*”（斜體符號）的設定值，則表示字元表上半部的字元會被列印成斜體的樣式。

## **Country/ 國家**

利用這個設定值可以選擇十五種國家的符號集，相關的詳細資料請參考第 342 頁“國際字元集”的說明資料，和字元符號集。。

## **Auto CR/ 自動歸位**

指定當列印位置抵達列印範圍的右邊界時，印表機是否要執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。如果您將這個設定值改變成 Off（關閉），則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動地執行歸位換行的動作，除非印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

## **Auto LF/ 自動換行**

如果您將這項設定值改變成 Off（關閉），則印表機每一次歸位（CR）後將不會自動再加上一個換行（LF）的指令。但是若設定為 On 啟動的狀態，當印表機接收到每一個歸位指令後，將會自動換行。若文中每一行的資料重疊在一起時，請選擇 On。

## **Bit Image/ 位元影像**

印表機能夠模擬列印控制指令所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成“Dark”（較黑），則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成“Light”（較淡），則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定值改變成“BarCode（條碼）”，則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。

## ZeroChar/ 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

## FX Menu/FX 選單

當您將印表機的列印模擬模式設定為 FX 模式時，便可以利用這些設定細項改變相關的設定值。

設定細項	設定值 ( 粗黑字體表示印表機的內定值 )
Font / 字體	<b>Courier, Prestige, Roman, Sans serif, Script, Orator S, OCR A, OCR B</b>
Pitch / 字元間距	<b>10cpi, 12cpi, 15cpi, Prop.</b>
Condensed / 壓縮	<b>Off, On</b>
T. Margin / 頂邊界	<b>0.40 至 0.50 至 1.50 inch 次的增量為 0.05</b>
Text / 頁面長度	<b>1 至 66 至 104 列</b>
CGTable / 字元表	<b>PcUSA, Italic, PcMultilin, PcPortugue, PcCanFrenc, PcNordic, PcTurkish2, Pclcelandic, PcE.Europe, BpBRASCI, BpAbicomp, Roman-8, PcEur858, ISO Latin1, 8859-15ISO</b>
Country / 國家	<b>USA, France, Germany, UK, Denmark, Sweden, Italy, Spain1, Japan, Norway, Denmark2, Spain2, LatinAmeric</b>

Auto CR / 自動歸位	On, Off
Auto LF / 自動換行	Off, On
Bit Image / 位元映象	Dark, Light, BarCode
ZeroCha / 零字元	0, ( 或是斜線零 )

## Font/ 字體

選擇字體。

## Pitch/ 字元間距

選擇字體的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字體間距是用每一英吋可以列印多少字元（dpi 是 characters per inch）的縮寫為衡量的單位。您亦可選擇比例間距。

## Condensed / 壓縮

開啓或是關閉壓縮列印功能。

## T. Margin/ 頂邊界

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英吋為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

## Text / 頁面長度

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 1 pica（1/6 英吋）。如果您改變 Orientation、Page Size 或 T. Margin 的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

## **CG Table / 字元表**

利用這個字元產生器表格（CG）可以選擇圖形字元表或是斜體的字元表。這個圖形字元表中包含有線段符號、罕用的符號、陰影符號和一些國際字元、希臘字元和數學符號等等。如果您是選擇“*Italic*”（斜體符號）的設定值，則表示字元表上半部的字元會被列印成斜體的樣式。

## **Country / 國家**

利用這個設定值可以選擇十五種國家的符號集，相關的詳細資料請參考第 342 頁“國際字元集”的說明資料，和字元符號集。。

## **Auto CR / 自動歸位**

指定當列印位置抵達列印範圍的右邊界時，印表機是否要執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。如果您將這個設定值改變成“Off”（關閉），則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動地執行歸位換行的動作，除非印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

## **Auto LF / 自動換行**

如果您將這項設定值改變成 Off（關閉），則印表機每一次歸位（CR）後將不會自動再加上一個換行（LF）的指令。但是若設定為 On 啟動的狀態，當印表機接收到每一個歸位指令後，將會自動換行。若文中每一行的資料重疊在一起時，請選擇 On。

## **Bit Image/ 位元影像**

印表機能夠模擬列印控制指令所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成“Dark”（較黑），則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成“Light”（較淡），則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定值改變成 `BarCode` (條碼)，則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。

## ZeroChar/ 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

## I239X Menu/1239X 選單

I239X 模式將會模擬 IBM® 2390/2391 Plus 的列印模擬指令。

下表中的功能設定值，只能適用於 I239X 列印模擬模式中使用。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示印表機的內定值)
Font / 字體	<b>Courier, Prestige, Gothic, Orator, Script, Presentor, Sans serif</b>
Pitch / 字元間距	<b>10cpl, 12cpi, 15cpi, 17cpi, 20cpi, 24 cpi, Prop.</b>
Code Page / 字元碼	<b>437, 850, 858, 860, 863, 865</b>
T. Margin / 頂邊界	<b>0.30 至 0.40 至 1.50 inch 每次的增量為 0.05</b>
Text / 頁面長度	<b>1 至 67 至 104 列</b>
Auto CR / 自動歸位	<b>Off, On</b>
Auto LF / 自動換行	<b>Off, On</b>
Alt. Graphic / 圖形切換	<b>Off, On</b>

<b>Bit Image</b> / 位元映象	<b>Dark, Light</b>
<b>ZeroChar</b> / 零字元	<b>0, (或是斜線零)</b>
<b>CharacterSet</b> / 字元集	<b>1, 2</b>

## **Font/ 字體**

選擇字體。

## **Pitch/ 字元間距**

選擇字體的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字體間距是用每一英吋可以列印多少字元（cpi 是 characters per inch）的縮寫為衡量的單位。您亦可選擇比例間距。

## **Code Page/ 字元碼**

選擇字元碼表。這些碼表中包含有各種不同語言的符號和字元。因此，您必須選擇正確的字元碼表，印表機才能夠列印出您想要的文字出來。

## **T. Margin/ 頂邊界**

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英吋為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

## **Text/ 頁面長度**

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 1 pica（1/6 英吋）。如果您改變 Orientation、Page Size 或 T. Margin 的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

## **Auto CR / 自動歸位**

指定當列印位置抵達列印範圍的右邊界時，印表機是否要執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。如果您將這個設定值改變成 “Off” (關閉)，則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動地執行歸位換行的動作，除非印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

## **Auto LF / 自動換行**

如果您將這項設定值改變成 Off (關閉)，則印表機每一次歸位 (CR) 後將不會自動再加上一個換行 (LF) 的指令。但是若設定為 On 啟動的狀態，當印表機接收到每一個歸位指令後，將會自動換行。若文中每一行的資料重疊在一起時，請選擇 On。

## **Alt. Graphics / 圖形切換**

您可以啟動或是關閉切換圖形的功能。

## **Bit Image / 位元影像**

印表機能夠模擬列印控制指令所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成 “Dark” (較黑)，則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成 “Light” (較淡)，則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定值改變成 “BarCode (條碼)”，則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。

## **ZeroChar / 零字元**

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

## **Character Set/ 字元集**

您可以選擇字元集 1 或是 2。



## 第 7 章

# 選購品的安裝和移除

---

## A3W 250 張下方進紙器

選購 A3W 250 張下方進紙器 (C813521) 為 A3W 尺寸紙張的專用進紙器，其可裝載 250 張普通紙或 EPSON Color Laser Paper。您必須先移除標準下方進紙匣才可使用此裝置。

關於安裝此選購品的詳細內容，請參考以下的單元。若您欲將此選購品安裝至下方進紙器，請參考第 34 頁「標準和選購下方進紙器」。



### 注意：

選購下方進紙器無法安裝於選購高容量下方進紙器或 500 張下方進紙器，若強迫安裝紙匣會導致紙匣與整個單元受到損壞。

### 附註：

- 請勿將 A3W 尺寸以外的其他紙張裝入此下方進紙器中。
- 請先裝入紙張較短的一邊，並將列印面朝下裝入紙匣中。

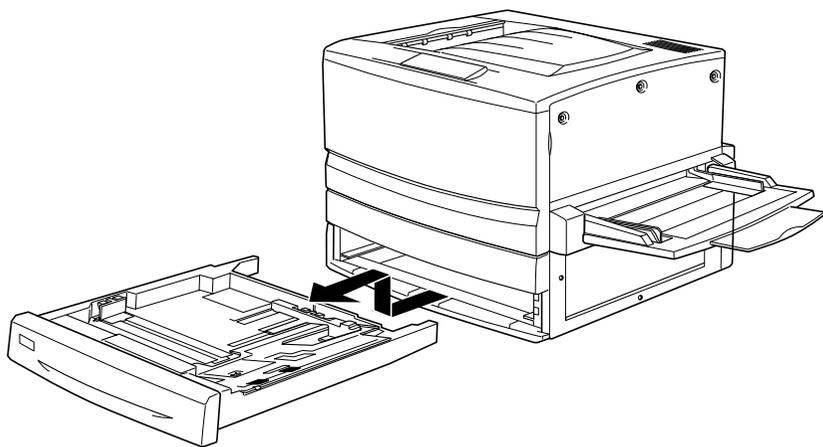
## 安裝 A3W 250 張下方進紙器

請按照下列步驟安裝選購 A3W 250 張下方進紙器。

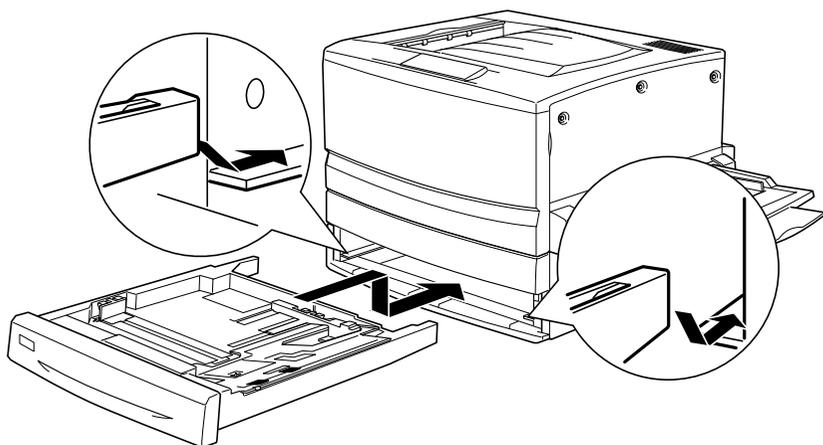
### 附註：

A3W 250 張下方進紙器無法與標準下方進紙匣同時使用。

1. 請抽出標準下方進紙匣，並稍微往上抬以移除之。



2. 將選購 A3W 250 張下方進紙器的兩個水平支架嵌入印表機的滑軌中，並將之推入印表機內。



## 移除 A3W 250 張下方進紙器

請按照以下步驟以 A3W 250 張下方進紙器：

1. 請抽出 A3W 250 張下方進紙器，並稍微往上抬以移除之。
2. 將標準下方進紙匣的兩個水平支架嵌入印表機的滑軌中，並將之推入印表機內。

---

## 500 張下方進紙器

您可安裝選購下方進紙器以擴充印表機的容量。專門為印表機所設計的兩個選購下方進紙器為 500 張下方進紙器 (C12C813871) 及高容量下方進紙器 (C12C813891)。然而，您一次只能安裝並使用一個選購進紙器。

- 選購 500 張下方進紙器可容納一個紙匣，並可載入 500 張紙。
- 選購高容量下方進紙器含有兩個紙匣，而每個紙匣各可裝載 500 張紙。

處理這個選購品時的注意事項、安裝及移除步驟皆與 500 張下方進紙器及高容量下方進紙器的敘述相同。詳細內容請參考第 204 頁“高容量下方進紙器”。

## 安裝 500 張下方進紙器

500 張下方進紙器的安裝步驟與高容量下方進紙器的安裝步驟相同。詳細內容請參考第 206 頁“安裝高容量下方進紙器”。

## 移除 500 張下方進紙器

500 張下方進紙器的安裝步驟與高容量下方進紙器的安裝步驟相同。詳細內容請參考第 209 頁“移除高容量下方進紙器”。

## 高容量下方進紙器

安裝選購高容量下方進紙器可擴充印表機的裝紙容量。這個選購品包括兩個進紙器，一個為 500 張下方進紙器 (C12C813871)，一個為高容量下方進紙器 (C12C813891)。然而，您也可以一次只安裝一個選購品。

- ❑ 選購 500 張下方進紙器可容納一個紙匣，並容納 500 張紙。
- ❑ 選購高容量下方進紙器含有兩個紙匣，而每個紙匣各可容納 500 張紙。

下表列出高容量下方進紙器及 500 張下方進紙器可使用的紙張種類與紙張大小。

紙張種類	紙張大小	紙匣容量
普通紙	A3, A4, B4, B5* Letter (LT), Legal (LG), Executive (EXE)*, Ledger (B)	每個紙匣最多 500 張 (總厚度： 每個紙匣小於 26 mm)
EPSON Color Laser Paper	A3, A4, Letter (LT)	每個紙匣最多 500 張
EPSON 彩色雷射專用銅版紙 **	A3, A4	每個紙匣最多 500 張

\* 這種紙張大小的可用性取決於當地國家是否有這種紙張大小而定。

\*\* 您必須在印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“普通紙”，這種紙張才能使用這種紙張來源進紙。



### 注意：

選購 A3W 250 張下方進紙器無法安裝於選購高容量下方進紙器或 500 張下方進紙器，若強迫安裝紙匣會導致紙匣與整個單元受到損壞。

### 附註：

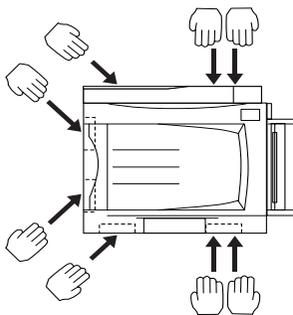
- ❑ 裝入 A3、B4、Legal 及 Ledger (B) 尺寸的紙張時，請先裝入邊緣較短的一邊。

- 以列印面朝下的方式裝入紙張。

## 注意事項

安裝選購品之前請注意以下事項：

- 選購高容量下方進紙器的重量大約為 21.2 kg (47 lbs)，因此搬運時，需要二人以上的人力。
- 選購 500 張下方進紙器的重量大約為 14 kg (31 lbs)，因此搬運時，需要二個人的人力。
- 安裝進紙器至印表機時，請將單元底部的腳輪鎖緊。
- 印表機的重量約為 70 kg (154 lbs)，因此以一個人的心力，無法搬運這台印表機，因此搬運這台印表機時至少需要四個人的心力，請握住如下圖所示的正確位置，抬起這台印表機。



### 警告：

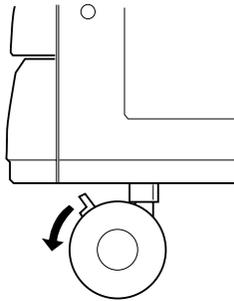
若您搬運方式不正確，印表機將會掉落甚至導致身體受傷。

## 安裝大容量下方進紙器

選購大容量下方進紙器包含兩個紙匣。選購大容量下方進紙器的安裝步驟和安裝 500 張下方進紙器的步驟相同。下圖所示為含有兩個紙匣的選購大容量下方進紙器。

請依照下列步驟安裝選購大容量下方進紙器或 500 張下方進紙器：

1. 請確實關閉印表機的電源，並將電源線從插座上拔掉。
2. 請將單元底部的腳輪鎖緊。



### 警告：

您在將大容量下方進紙器安裝至印表機之前，必須先把所有的腳輪鎖緊，以免進紙器移動導致意外發生。



### 注意：

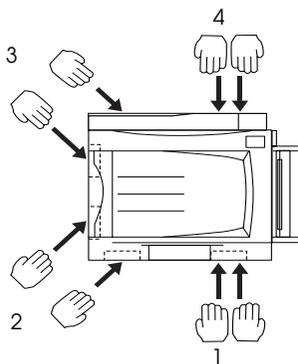
安裝大容量下方進紙器時，請移除印表機左側的下方出紙匣並將印表機右側的萬用進紙匣豎直並收起來，以免損壞紙匣。

3. 請抬起印表機。

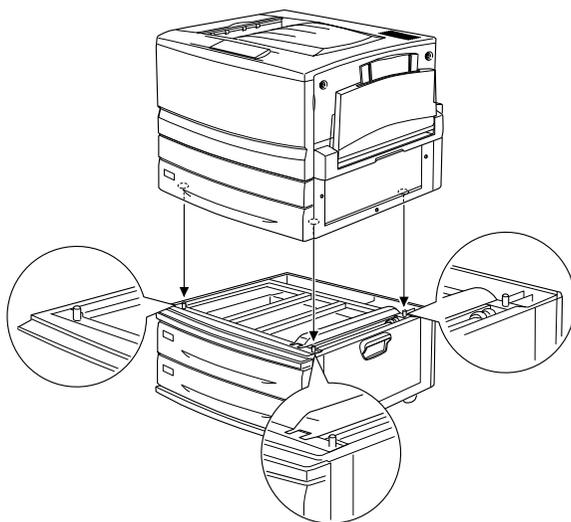


**警告：**

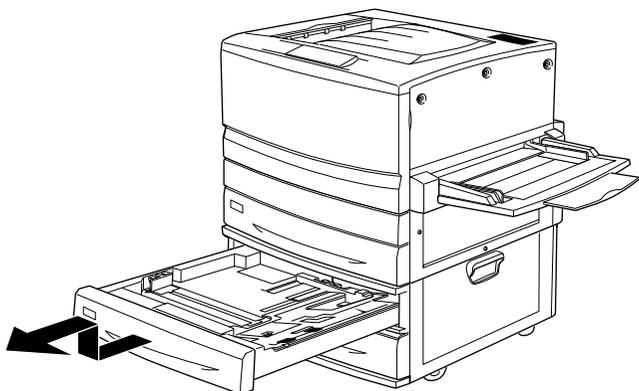
搬運這台印表機需要四個人的人力，請握住下圖正確位置。



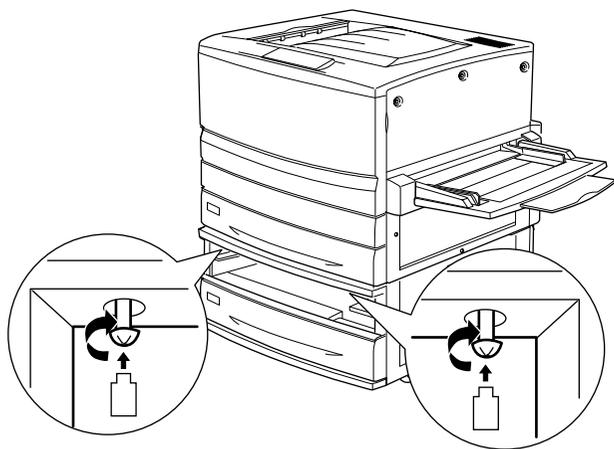
4. 將印表機向下放至進紙器上，請將進紙器上的三個卡榫插入印表機的插槽中。



5. 請向外拉出上方的紙匣，並稍微往上抬起以移除之。

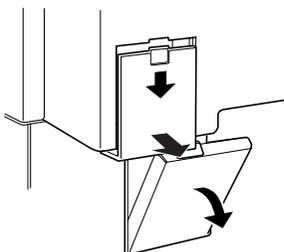


6. 使用所附的金屬片栓緊兩個螺絲。

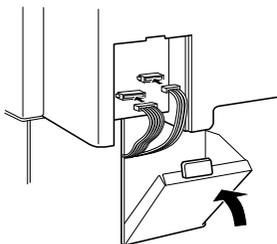


7. 請重新將上方的紙匣推回進紙器單元中。

- 將印表機背面上方的護蓋往下推，並開啓下方的護蓋。



- 請個別插入兩組連接埠，並闔上護蓋。



- R 重新裝上左側連接埠護蓋。
- 將印表機的電源線插回插座上。
- 開啓印表機的電源。

爲了確認高容量下方進紙器或 500 張下方進紙器是否已安裝正確，請列印狀態表。若該裝置並沒有出現在狀態表上，請確認印表機和選購品之間有正確連接。

## 移除高容量下方進紙器

移除選購高容量下方進紙器的操作步驟和移除 500 張下方進紙器的步驟相同。下圖所示爲含有兩個紙匣的選購高容量下方進紙器。

請依照下列的步驟移除高容量下方進紙器或 500 張下方進紙器：

1. 確定已關閉印表機的電源，並從電源插座上拔下印表機的電源線。
2. 鎖緊高容量下方進紙器底部所有的腳輪。



**警告：**

在自印表機移除高容量下方進紙器之前，請先將所有的腳輪鎖緊，以免進紙器移動並導致意外發生。

3. 請將印表機背面左側的連接埠護蓋往下推以移除之，並開啓右下方的護蓋。
4. 拔下印表機連接埠上的兩條連接線，然後闔上右下方的護蓋，並重新裝上左上方的連接埠護蓋。
5. 自高容量下方進紙器拉出上方的紙匣。
6. 鬆開插槽上方的兩個螺絲，將高容量下方進紙器自印表機中移除。
7. 重新將上方的紙匣推回單元中。
8. 慢慢地抬起印表機，直到單元上的三個卡榫離開印表機底部的插槽。



**警告：**

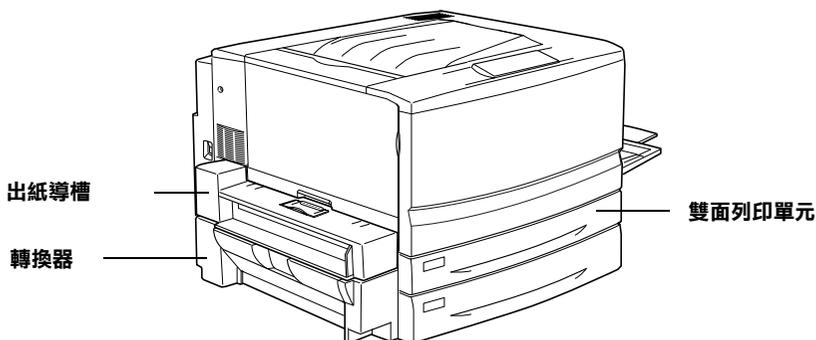
搬運這台印表機需要四個人的人力，請依照第 205 頁“注意事項”的指示搬運。

9. 請將印表機置於平穩的表面上。
10. 重新連接所有的界面連接線。
11. 將印表機的電源線插入電源插座中。
12. 請開啓印表機的電源。

## 雙面列印單元

選購雙面列印單元 (C12C813881) 可以讓您將資料列印於紙張的正面和背面。

雙面列印單元包含三個零件，出紙導槽、轉換器和雙面列印單元。下圖顯示雙面列印單元包裝箱中所包含的所有項目。(除了這台印表機以外)



螺絲 (兩個)



連接埠護蓋



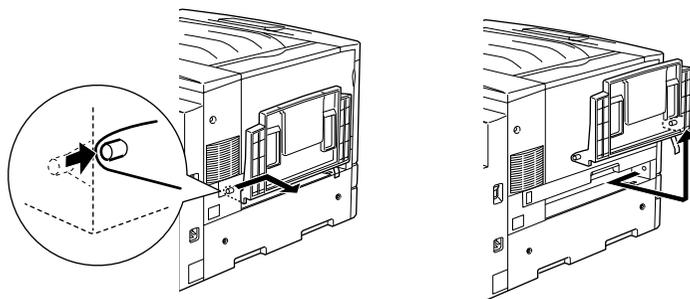
金屬片

## 安裝雙面列印單元

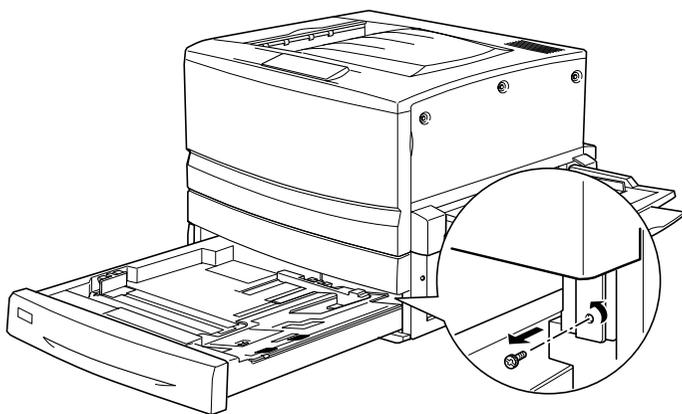
請依照下列操作步驟，安裝雙面列印單元：

1. 請確實關閉印表機的電源，並將電源線從插座上拔掉。

2. 移除印表機的下方出紙槽。



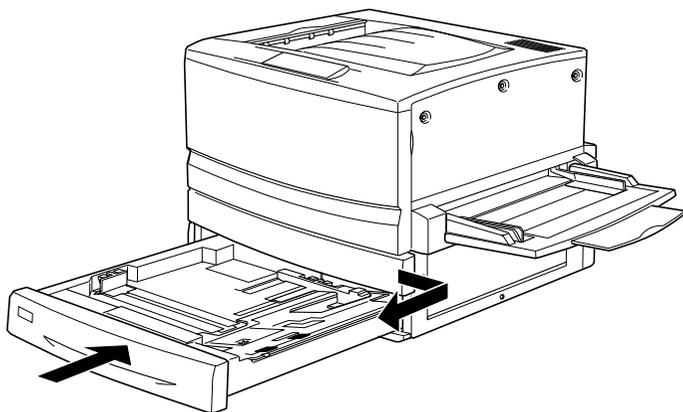
3. 向外拉出標準下方進紙匣，並移除螺絲。



**附註：**

請妥善保存螺絲以便日後移除雙面列印單元時使用。

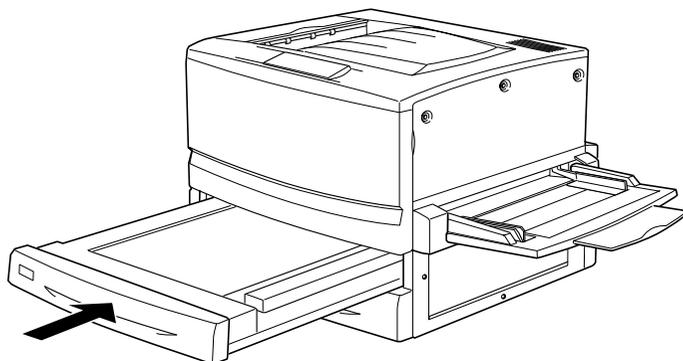
4. 移除雙面列印單元插槽的護蓋，並將標準下方進紙匣推回印表機中。



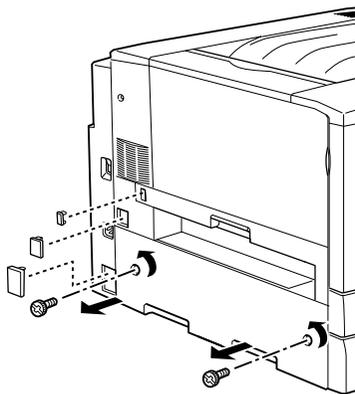
**附註：**

請妥善保存插槽的護蓋，以便日後移除雙面列印單元時使用。

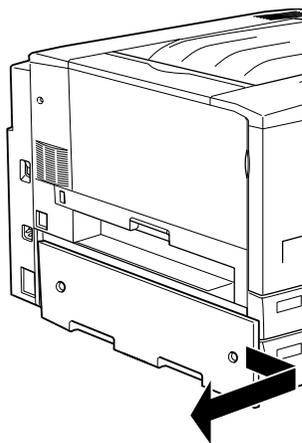
5. 請將雙面列印單元完全推入標準下方進紙匣的上方插槽中。



6. 使用所附贈的金屬片移除印表機左側的三塊小塑膠板，再卸下兩個螺絲。



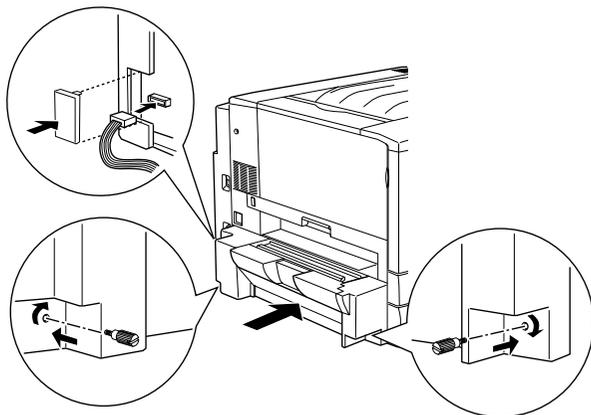
7. 移除護蓋。



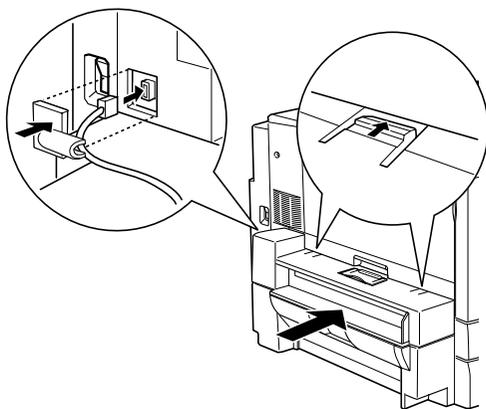
**附註：**

請妥善保存兩塊小的塑膠板、兩個螺絲以及護蓋。

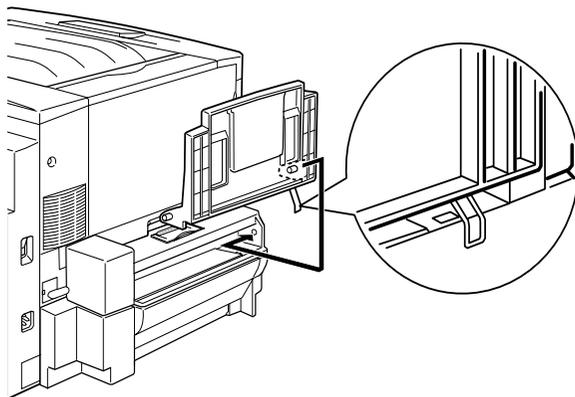
8. 使用所附的螺絲栓緊轉換器，將連接線插入連接埠之後，請再裝上步驟 7 所拆下較大塑膠板。



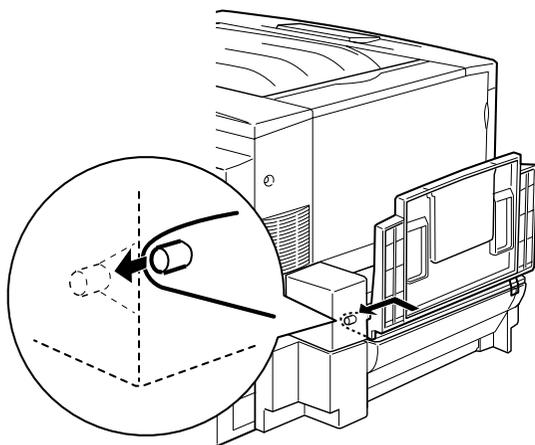
9. 如下圖所示的方式，將雙面列印出紙導槽裝到印表機中，再將連接線插入連接埠中。最後，請闔上雙面列印單元的插槽護蓋。



10. 將下方出紙槽安裝在雙面列印的出紙導槽上。



**注意：**  
請勿將金屬彈簧片插入出紙槽上的任何插槽中或任何凹槽中，因為這麼做，將會導致下方出紙槽或印表機受損。



11. 將印表機的電源線插入電源插座中。
12. 開啓印表機的電源。

爲了確認雙面列印單元是否已安裝正確，請列印一張狀態表。若該單元並沒有出現在狀態表上，請您檢查雙面列印單元和印表機之間是否已正確連接。

## 移除雙面列印單元

請依照下列的步驟移除雙面列印單元：

1. 請確實關閉印表機的電源，並將電源線從插座上拔掉。
2. 移除裝在印表機左側雙面列印出紙導槽的下方出紙匣。
3. 移除連接埠護蓋，並拔下雙面列印出紙導槽的連接線。再移除雙面列印的出紙導槽。
4. 請拆下塑膠片，並將印表機連接埠上轉換器的連接線拔下，再鬆開兩個螺絲，移除轉換器。
5. 請使用螺絲，請重新裝上護蓋（安裝時所移除和儲存的護蓋）再重新裝上三塊小塑膠片。
6. 從印表機的前方拆下雙面列印單元。
7. 重新裝上雙面列印單元插槽的護蓋，再使用安裝步驟時所移除並儲存的螺絲，將護蓋鎖緊。

### **附註：**

您必須向外拉出標準下方進紙匣，才能將螺絲鎖緊。

8. 將下方出紙槽裝在印表機的左側。
9. 將印表機的電源線插入電源插座中。
10. 開啓印表機的電源。

---

## 硬碟裝置

選購硬碟裝置 (C12C823921) 可以讓您使用乙太網路界面時，擴充印表機的資料接收緩衝區，並且提供更多的記憶體空間以列印影像、高速多頁資料功能。

## 安裝硬碟裝置

請依照下列的操作步驟，安裝選購硬碟裝置：



### 注意：

安裝硬碟裝置之前，請先觸摸已經接地的金屬片以釋放出身上的靜電。否則，您可能會損壞某些對靜電特別敏感的電子零件。

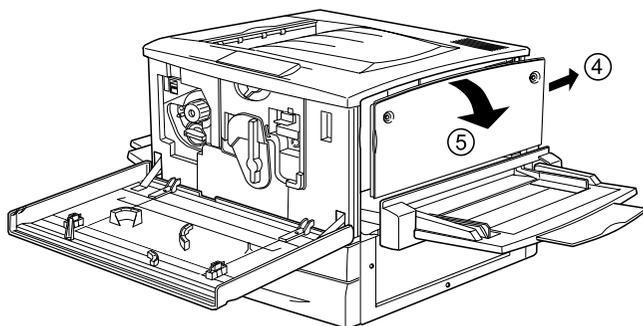
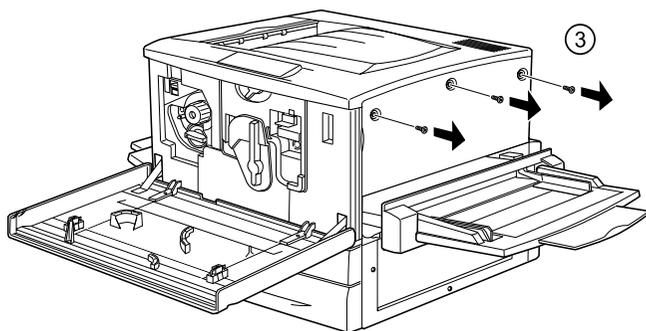
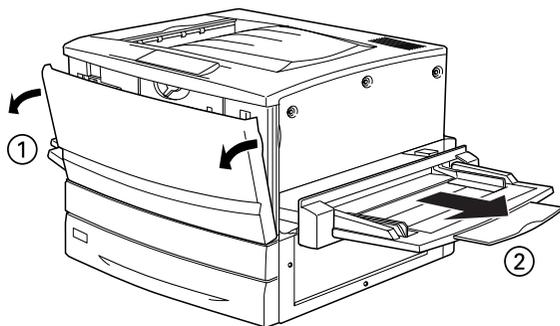


### 警告：

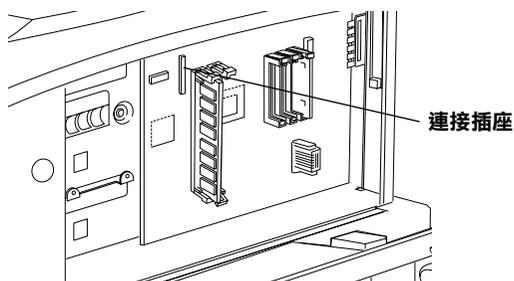
處理印表機內部的零件時，請小心，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。

1. 請確定已關閉印表機電源，而且也已拔下印表機的電源線。

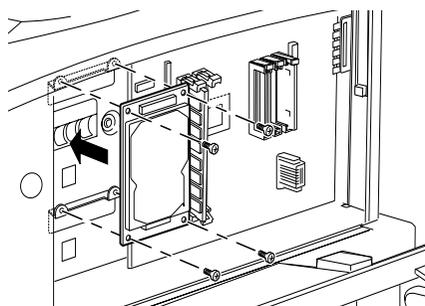
2. 請依照下圖所標示的步驟操作順序，移除印表機的護蓋，以便找出硬碟裝置的插座。



3. 請確認硬碟裝置連接插座的位置。



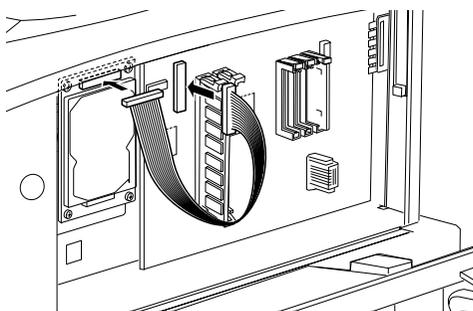
4. 使用螺絲將硬碟裝置安裝在印表機上。



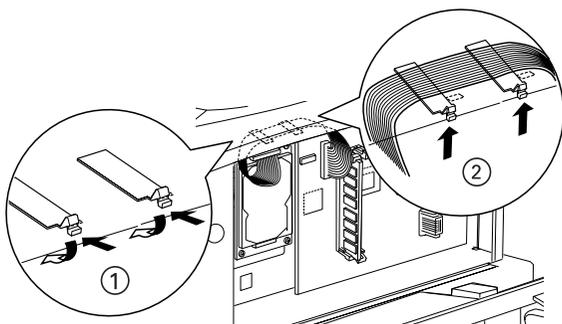
**注意：**

您不可以拆除電路板上任何的模組，否則印表機將會無法正常運作。

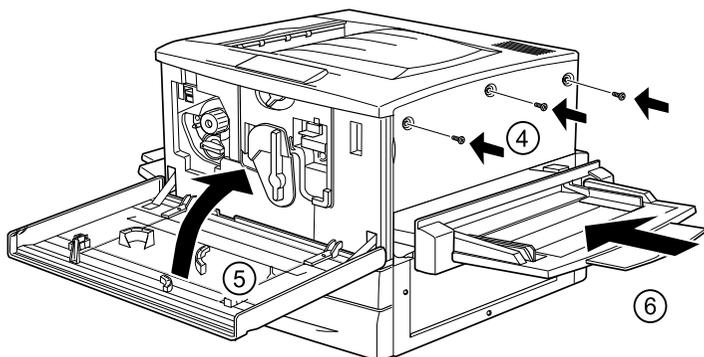
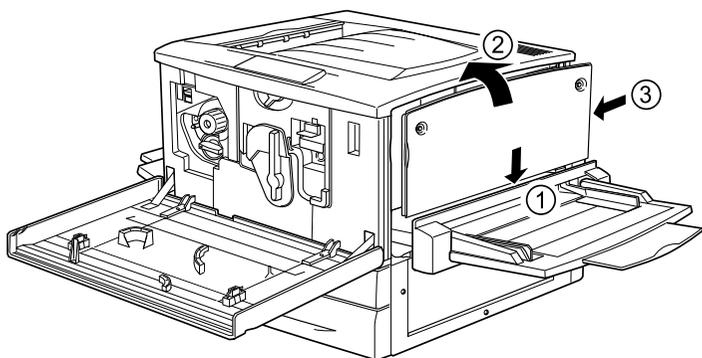
5. 用連接線連接如下圖所示的兩個連接插座。



6. 壓下扣夾，放入連接線，再往上扣上扣夾。



7. 如下圖所標示的步驟，將印表機恢復至原始的狀態。



8. 將印表機的電源線插入電源插座中。
9. 開啓印表機的電源。
10. 列印狀態表，確認已正確安裝硬碟裝置。詳細的說明，請參考第 243 頁“列印狀態表”。

## 設定硬碟裝置的設定

Windows 的使用者，請依照下列的操作步驟，確認硬碟裝置可以被印表機驅動程式正確地識別出。

1. 點選**選購品設定**選單。
2. 勾選**手動更新選購品設定**檢查盒，再按下**設定**鍵。將會開啓選購品設定對話框。
3. 勾選**選購硬碟**檢查盒
4. 按下**確定**鍵。

## 重新格式化硬碟裝置

請依照下列的操作步驟，重新格式化硬碟裝置。

1. 請確實關閉印表機的電源。拔下所有的界面連接線。
2. 開啓印表機電源時，按下 ▼ 向下鍵。
3. 按住 ▼ 向下不放，直到液晶顯示幕出現 HDD format 訊息，再按下  **Enter** 鍵，格式化硬碟裝置。

### 附註：

- ❑ 格式化硬碟裝置之後，印表機將會自動重新開啓電源。
- ❑ 當您只想刪除選購 Adobe PostScript 3 (PS3) 中的字型時，請依照 1 至 3 的步驟操作。當印表機有安裝選購 Adobe PostScript 3 模組時，請選擇 **PS3 HDD Init**。
- ❑ PS3 中安裝的其它字型也將會被刪除。
- ❑ 安裝其它印表機的硬碟裝置時，請使用這個功能格式化硬碟裝置。

## 移除硬碟裝置

請按照下列步驟移除硬碟裝置：



**注意：**

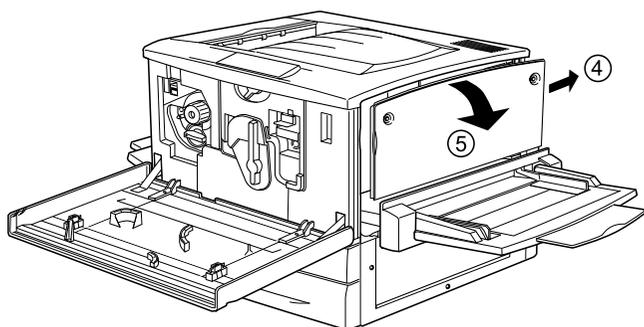
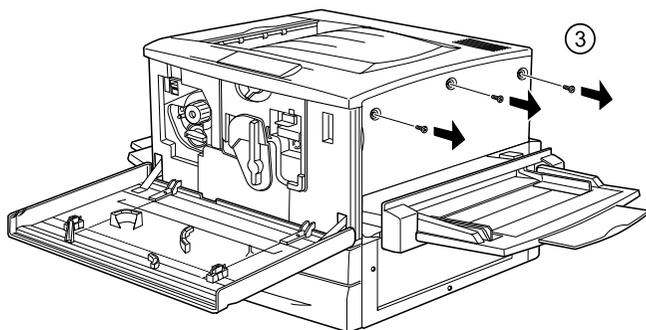
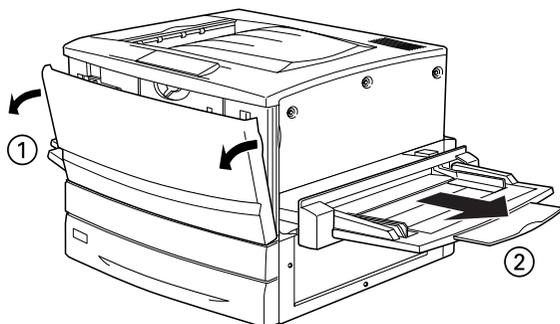
安裝硬碟裝置之前，請先觸摸已經接地的金屬片以釋放出身上的靜電。否則，您可能會損壞某些對靜電特別敏感的電子零件。



**警告：**

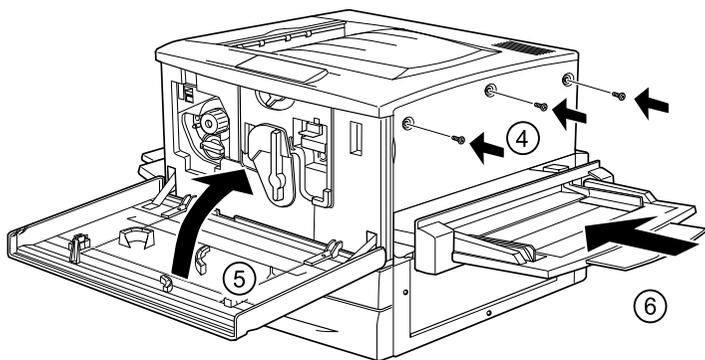
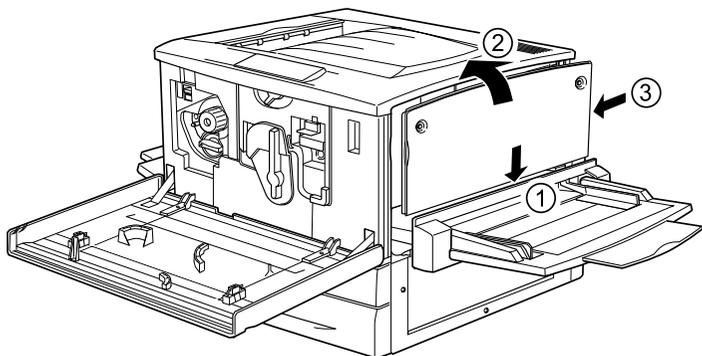
處理印表機內部的零件時，請小心，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。

1. 請依照下圖所示的步驟操作，開啓硬碟裝置。



2. 使用十字起子鬆開並移除螺絲，再移除硬碟裝置上的遮板。

3. 握住硬碟裝置的兩側，並將硬碟裝置從插槽中取出，
4. 將遮板重新裝上電路板，並用螺絲鎖緊。
5. 完成下圖所示的步驟。



---

## 記憶體模組

增加印表機的記憶體，可以讓您列印出比較複雜或圖形密集的文件。安裝選購 DIMM 規格記憶體模組，最大可以擴充至 1GB。

增加印表機的記憶體，可以讓您列印出比較複雜或圖形密集的文件。安裝選購 DIMM 規格記憶體模組，最大可以擴充至 1GB。

您可以跟不同的經銷商購買 DIMM 記憶體，只要確定您所購買的 DIMM 是符合下列的規格即可：

<b>DRAM 種類</b>	<b>SDRAM 記憶體模組 (Synchronous Dynamic RAM Dual In-line )</b>
<b>記憶體大小</b>	<b>64、128、256 或 512 MB</b>
<b>種類</b>	<b>168-pin 種類，64 位元有支援 SPD*</b>
<b>存取的速度</b>	<b>100 MHz 或是更快 (10 ns 或是更低)</b>
<b>CAS Latency</b>	<b>CL=2</b>
<b>高度</b>	<b>低於 40 mm</b>

\* SPD 是 Serial Presence Detect ( 串列存在偵測 ) 的縮寫，在記憶體模組上有一塊晶片上記載著記憶體大小、存取速度、和其他規格的相關資料，像是製造廠商的名稱。這些資料可以經由主機板的電子訊號讀取這些相關的資料。

#### **附註：**

總印表機記憶體的大小為標準的 64 MB 再加上所安裝的選購 DIMM。舉例而言，若您安裝了選購 32 MB DIMM 記憶體槽組，則印表機全部記憶體的大小為 96 MB。

## **安裝記憶體模組**

請依照下列的操作步驟，安裝選購記憶體模組。



#### **注意：**

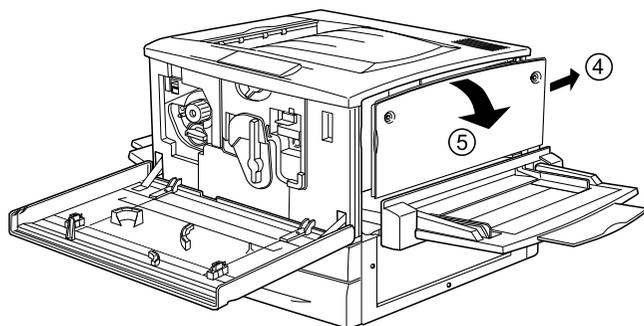
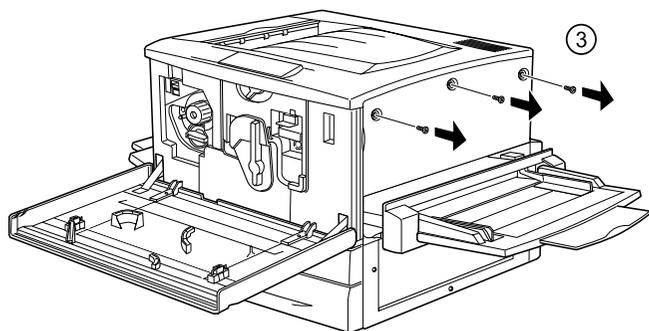
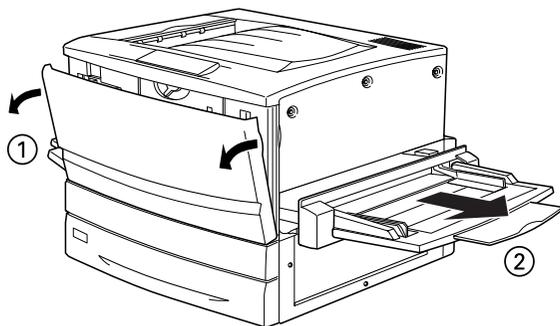
安裝記憶體模組之前，請先觸摸已經接地的金屬片以釋放出身上的靜電。否則，您可能會損壞某些對靜電特別敏感的電子零件。



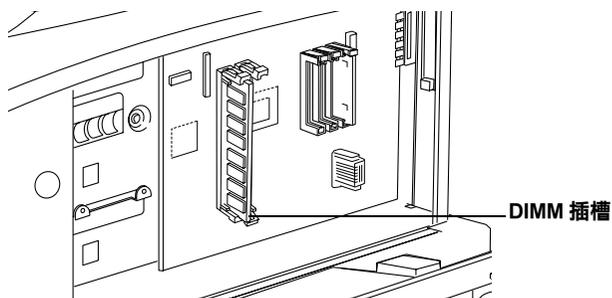
#### **警告：**

處理印表機內部的零件時，請小心，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。

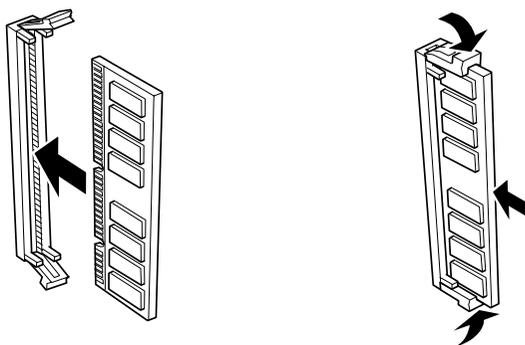
1. 請確定已關閉印表機的電源，而且也已拔下印表機的電源線。
2. 依照下圖的步驟操作，開啓 DIMM 插槽。



3. 請確認 DIMM 插槽的位置。



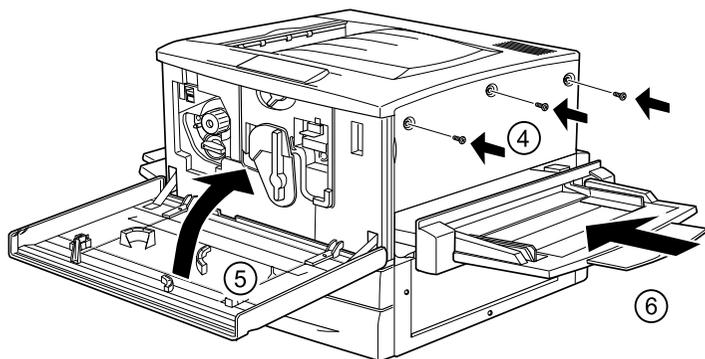
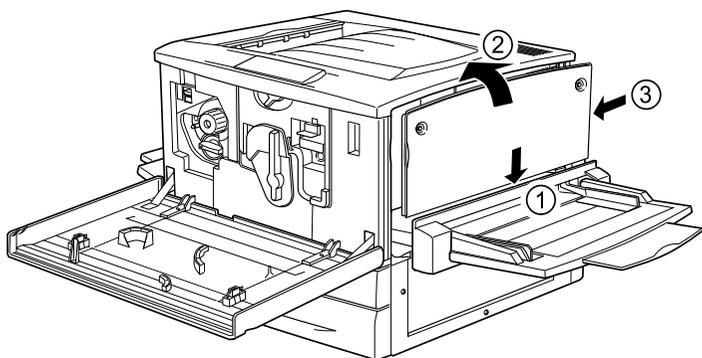
4. 將 DIMM 壓入插槽中，並將左右兩側的護夾扣緊 DIMM。



**注意：**

- ❑ 請勿用力將 DIMM 壓入插槽中。
- ❑ 請將 DIMM 面向正確的方向，插入插槽中。
- ❑ 請勿拆除電路板上任何的模組，否則印表機將無法正常運作。

5. 依照下圖的操作步驟，將印表機恢復至原先狀態。



6. 將印表機的電源線插入電源插座中。
7. 開啓印表機的電源。
8. 列印狀態表，確認已正確安裝記憶體模組。詳細的說明，請參考第 243 頁“列印狀態表”。

## 移除記憶體模組

請按照下列的步驟移除記憶體模組：

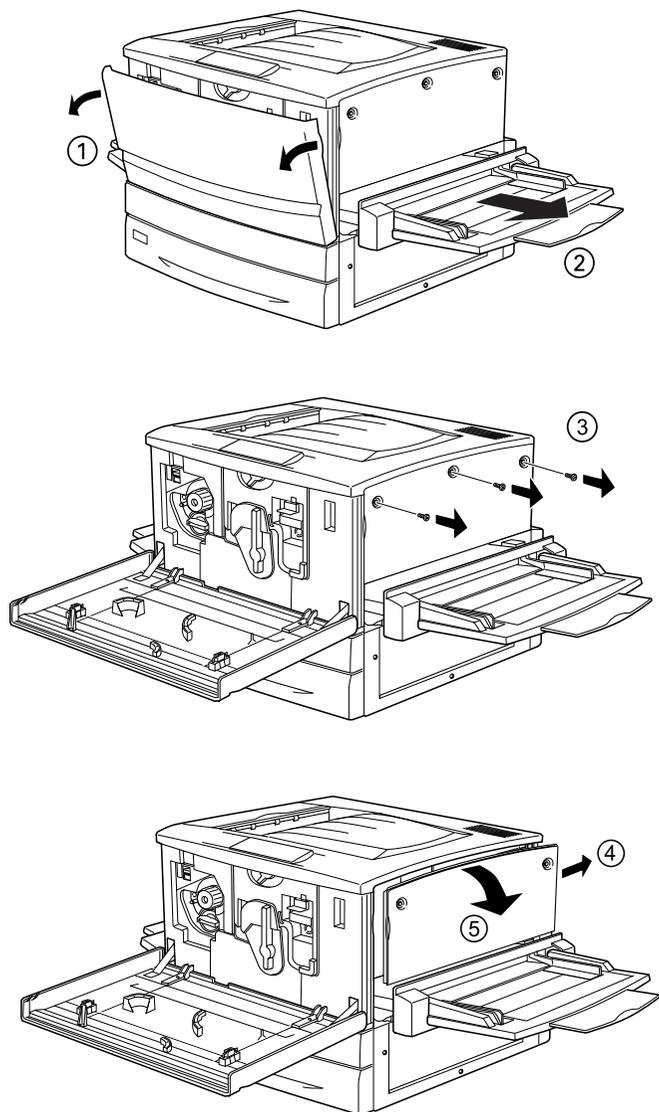
**注意：**

安裝記憶體模組之前，請先觸摸已經接地的金屬片以釋放出身上的靜電。否則，您可能會損壞某些對靜電特別敏感的電子零件。

**警告：**

處理印表機內部的零件時，請小心，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。

1. 依照下圖的操作步驟，開啓電路板。



2. 將插槽四周的護夾向下壓，鬆開記憶體模組。

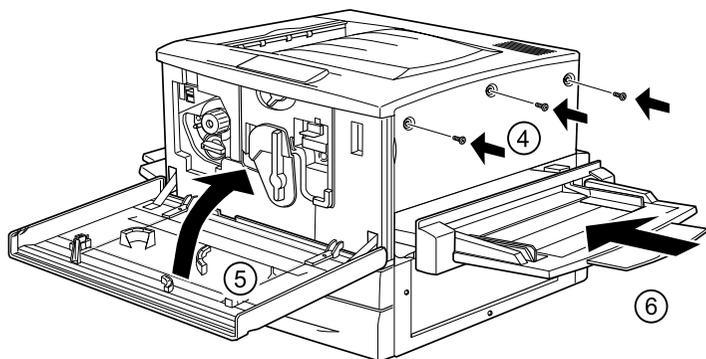
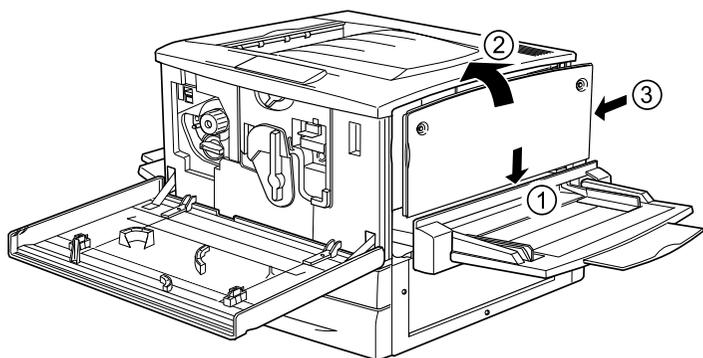
3. 握住記憶體模組的兩側，並將記憶體模組向外拉出。



**注意：**

請勿移除電路板上其它的模組，否則，印表機將無法運作。

4. 請將記憶體模組儲在原始的包裝箱中。
5. 完成下圖所示的操作步驟。



---

## Adobe PostScript 3 ROM 模組

在某些地區，Adobe PostScript 3 Kit (C12C83249\*) ROM 模組是可使用的選購品，這個模組可以讓印表機以 PostScript 語言列印文件。

### 附註：

使用 IEEE 1394 Type B 界面卡和 Macintosh 電腦連接時，則無法使用 Adobe PostScript 3 ROM 模組。

## 安裝 Adobe PostScript 3 ROM 模組

請依照下列的操作步驟，安裝選購 Adobe PostScript 3 ROM 模組：



### 注意：

安裝 ROM 模組之前，請先觸摸已經接地的金屬片以釋放出身上的靜電。否則，您可能會損壞某些對靜電特別敏感的電子零件。



### 警告：

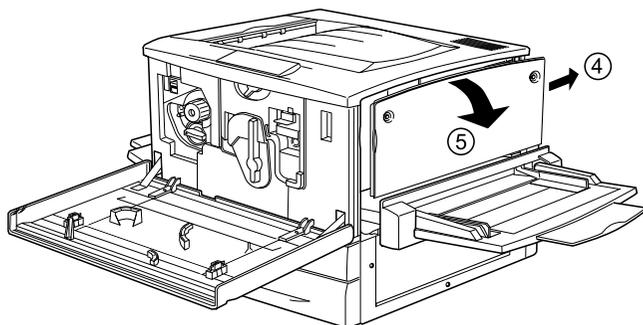
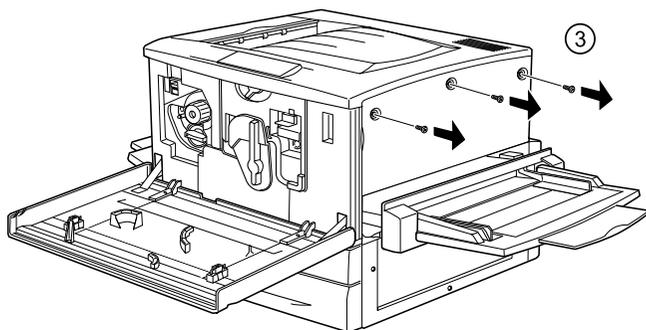
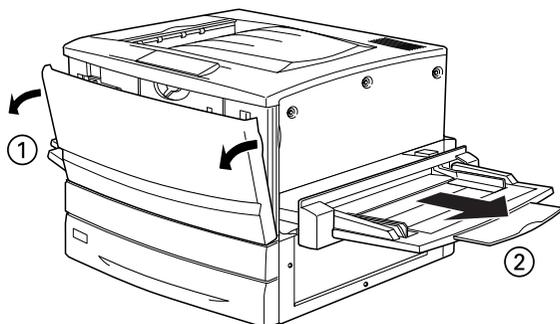
處理印表機內部的零件時，請小心，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。

### 附註：

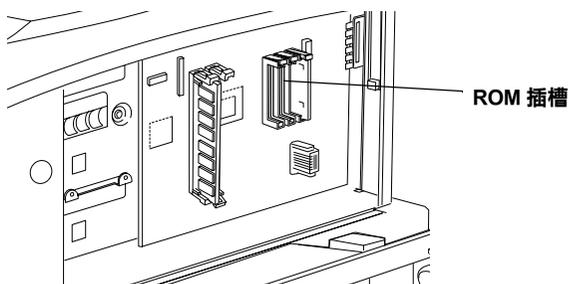
選購品 ROM 模組可以擴充印表機的功能，將會因為購買選購品的地區而有所不同。

1. 請確定已關閉印表機的電源，而且也已拔下印表機的電源線。

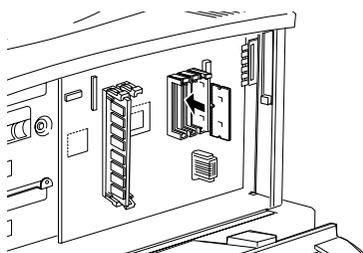
2. 請如下圖所示的步驟操作，移除印表機的護蓋。



3. 請確認 ROM 插槽的位置。



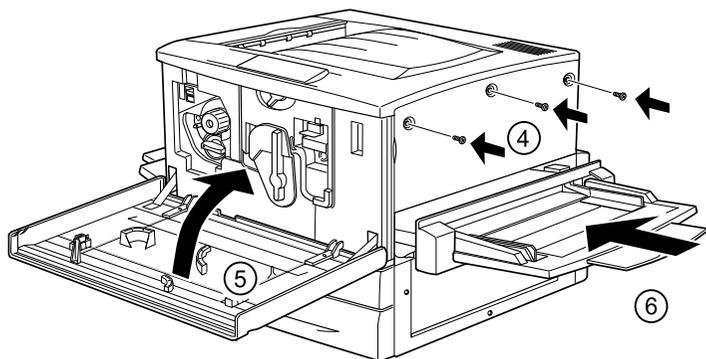
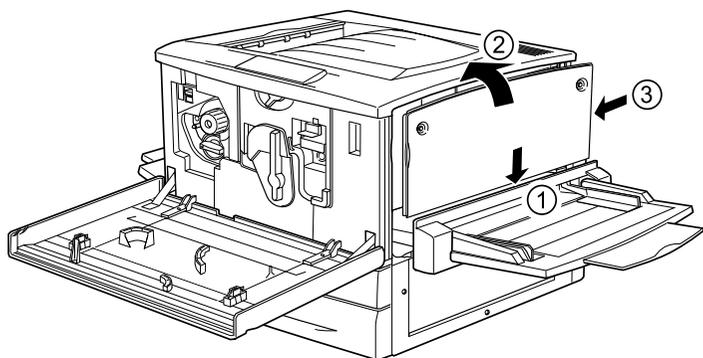
4. 請如下圖所示，將模組插入插槽 A 或 B 中。



**注意：**

- ❑ 請不要用力將 ROM 模組壓入插槽中。
- ❑ 請將模組面向正確的方向，插入插槽中。
- ❑ 請勿拆除電路板上任何的模組，否則印表機將無法正常運作。

5. 請依照下圖的步驟，闔上印表機的護蓋。



6. 將印表機的電源線插入電源插座中。
7. 開啓印表機的電源。
8. 列印狀態表，確認已正確安裝 ROM 模組。詳細的說明，請參考第 243 頁“列印狀態表”。

## 移除 Adobe PostScript 3 ROM 模組

請按照以下的步驟，移除 Adobe PostScript 3 ROM 模組：

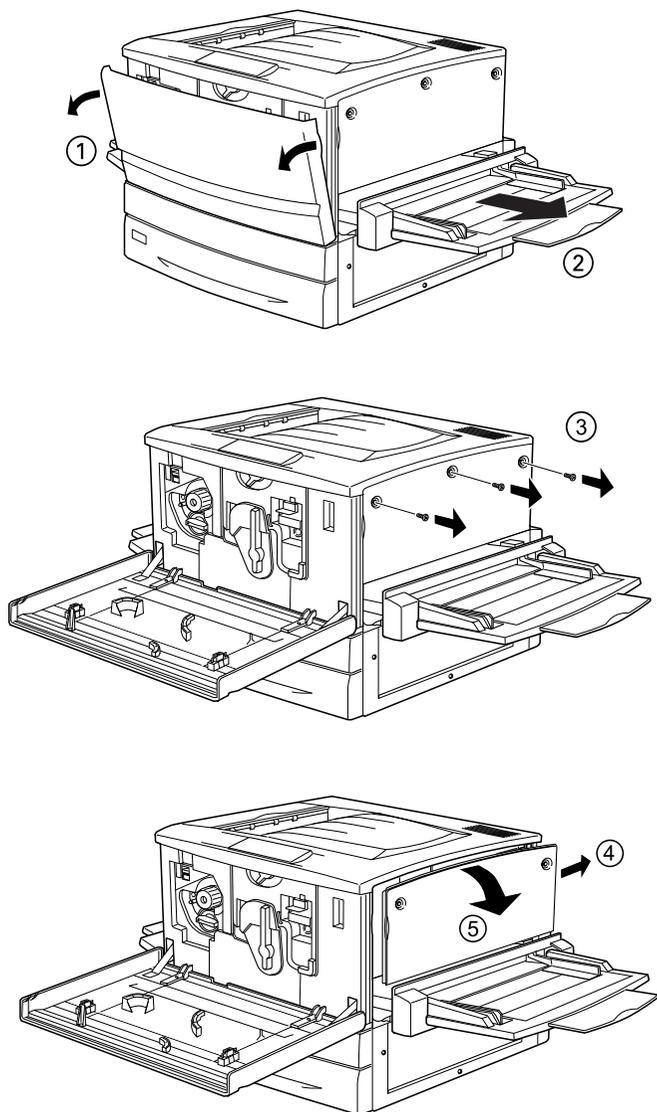
**注意：**

安裝 ROM 模組之前，請先觸摸已經接地的金屬片以釋放出身上的靜電。否則，您可能會損壞某些對靜電特別敏感的電子零件。

**警告：**

處理印表機內部的零件時，請小心，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。

1. 依照下圖的操作步驟，開啓電路板。



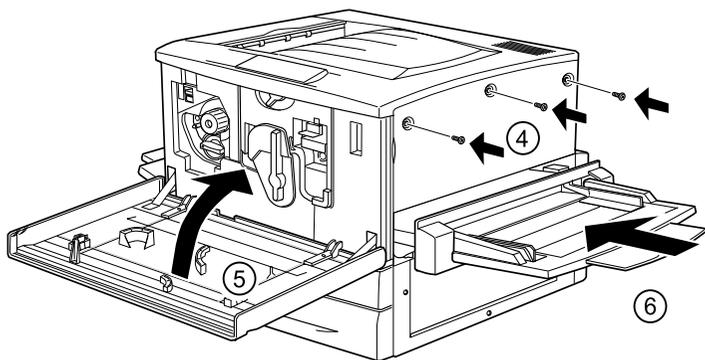
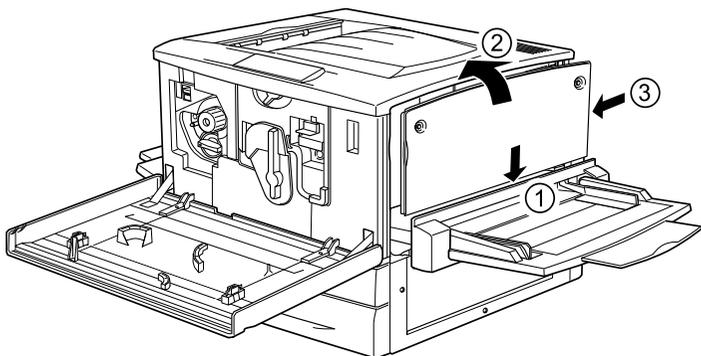
2. 壓下 ROM 插槽左側的 X 卡榫，直到 ROM 模組離開插槽。



### 注意：

請勿移除電路板上其它的模組，否則，印表機將無法正常運作。

3. 將 ROM 模組從插槽中取出。
4. 完成下圖所標示的操作步驟。



## 界面卡

您可以將不同的選購界面卡安裝到印表機內建的並行，USB 和可以增加網路相容性乙太網路界面。

若您不確定這個選購界面卡是否適合這台印表機或是您想要更深入了解界面，請洽詢經銷商。

## 安裝界面卡

這台印表機上有一個 Type B 的界面卡插槽，可讓您加裝各種不同的選購界面卡，擴充印表機的界面選項。

### 附註：

Mac OS 8.6 至 9.X 有支援 Type B IEEE 1394 界面卡 (C12C82372\*)。這塊界面卡可以被連接至 Macintosh® 的 FireWire® 傳輸埠上。

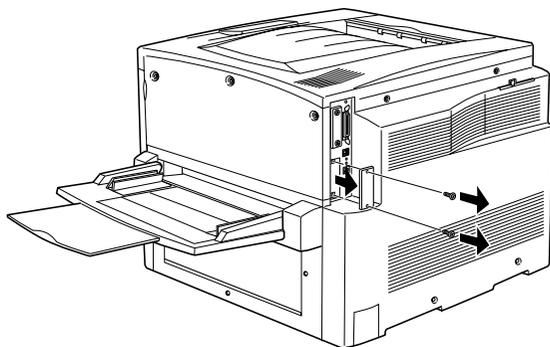
請依照下列的操作步驟，安裝選購界面卡：



### 注意：

安裝界面卡之前，請先觸摸已經接地的金屬片以釋放出身上的靜電。否則，您可能會損壞某些對靜電特別敏感的電子零件。

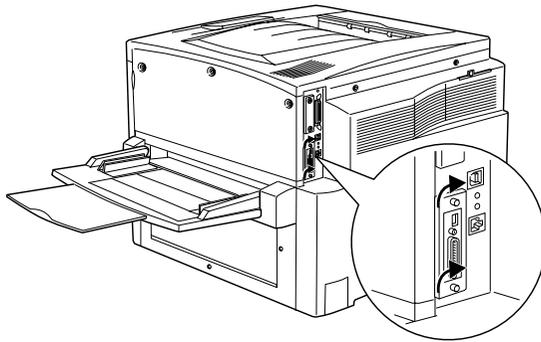
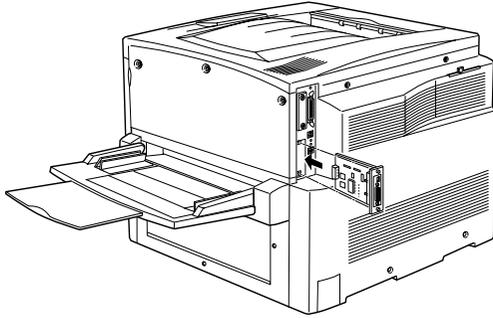
1. 請確定已關閉印表機的電源，而且也已拔下印表機的電源線。
2. 請依照需求，調整界面卡上的切換開關或是 jumper。詳細的說明，請參考界面卡的使用手冊。
3. 請如下圖所示，移除螺絲並取下遮板。



**附註：**

請將這塊遮板存放在安全的地方，因為日後，當您移除界面卡時，您便需要重新重回遮板。

4. 輕輕地將界面卡推入插槽中，再如下圖所示，使用螺絲將界面卡固定在印表機上。



5. 將印表機的電源線插入電源插座中。
6. 開啓印表機的電源。
7. 列印狀態表，確認已正確安裝界面卡。詳細的說明，請參考第 243 頁 “列印狀態表”。

## 移除界面卡

請按照下列步驟移除界面卡：



### 注意：

在您移除界面卡之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。

1. 鬆開印表機背面界面卡上的兩個螺絲。
2. 輕輕地將界面卡自印表機的內部插槽中取出。
3. 重新裝回界面插槽遮板（安裝時所移除和儲存的遮板），並使用兩個螺絲將之鎖緊。
4. 將界面卡裝在可防靜電的袋子裡，如買來時包裝記憶卡的包裝紙。

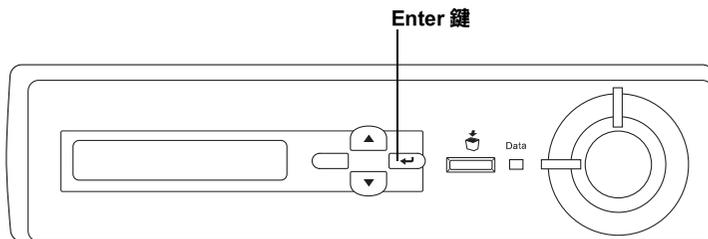
---

## 列印狀態表

要確認選購是否已安裝正確，請使用印表機控制面板列印狀態表。

1. 開啓印表機的電源。經過 30 秒之後，液晶顯示幕將會出現“Ready” 訊息。

2. 按下  Enter 鍵三下，印表機將會開始列印狀態表。



3. 確認印表機已安裝選購品的資訊是否正確。若印表機可正確偵測出所安裝的選購品，則選購品的名稱將會出現在“Hardware Configurations (硬體配備組態)”下方。若狀態表上並未列出選購品，請重新安裝選購品。

**附註：**

- ❑ 若狀態表上並未列出所安裝選購品的名稱時，請確認選購品有正確連接到印表機中。
- ❑ 若印表機無法印出狀態表，請聯絡當地的經銷商。
- ❑ Windows 的使用者，您可以手動更新選購品的資訊。請在選購品設定選單中按下『**設定**』鍵，並勾選“**手動更新選購品資訊**”檢查盒，將會出現選購品設定對話框。請更新每一個已安裝選購品的設定，再按下**確定**鍵。

## 第 8 章

# 更換耗材

## 更換訊息

當您看見印表機的液晶顯示幕或 EPSON 監控程式 3 的視窗出現下列警示訊息時，請更換耗材。在訊息出現後，您可再列印一段時間，但是 EPSON 建議您早些時候更換，這樣可維持其列印品質並延長您印表機之壽命。

液晶顯示幕的警示訊息	說明
XXXX* Toner Low	碳粉匣中的碳粉剩餘量低
Worn Photoconductor	感光滾筒單元使用壽命即將用盡
Waste T Box Nearfull	碳粉收集器即將裝滿碳粉

\* C, M, Y, 和 / 或 K 代表要更換碳粉匣的顏色。例如，Y Toner Low 訊息意謂著黃色碳粉匣的碳粉量低。

### 附註：

若您按下 **Start** 鍵，液晶顯示幕上的訊息將會消失。

若您在耗材的使用壽命用盡時，在不更換耗材的情況下繼續使用印表機，則印表機將會停止列印，液晶顯示幕上或 EPSON 印表機狀態監控程式 3 視窗會出現以下等訊息，出現下列等訊息時，直到您更換耗材之後，印表機才會重新列印。

液晶顯示幕的訊息	說明
XXXX* Toner Out	碳粉匣是空的
Replace Photocondctr	感光滾筒單元的使用壽命已經用盡
Replace Waste T Box	碳粉收集器已裝滿碳粉

\* C, M, Y, 和 / 或 K 代表要更換碳粉匣的顏色。例如，Y Toner Out 訊息意謂著須要更換黃色碳粉匣。

#### 附註：

每次只會出現有關一個耗材的訊息。更換耗材之後，請查看液晶顯示幕有關其它耗材的更換訊息。

---

## 更換耗材時的注意事項

當液晶顯示幕上或 EPSON 印表機狀態監控程式 3 視窗顯示以下等訊息，您須要更換以下等耗材。

#### 提醒您：

若使用非原廠耗材導致印表機損壞，EPSON 將不提供免費保固服務。

當更換耗材時，請務必遵守下列事項：

- 請準備足夠的空間爲了更換耗材時所需。因爲當您更換耗材時，您將會需要打開印表機的某些部份（如前蓋）。
- 請勿將已使用過的耗材裝入印表機中。



### 警告：

- ❑ 請勿觸碰印表機內標示著“CAUTION! HIGH TEMPERATURE”（注意！表面高溫請勿觸碰）字樣的加熱器。若印表機剛剛列印完資料，則此加熱器的溫度可能會很高。
- ❑ 請勿將已用完的耗材丟棄在易燃物中，因為可能會發生爆炸而造成傷害。因此，請根據當地的法令規則來處理這些已用完的耗材。

---

## 碳粉匣

依據液晶顯示幕上或 EPSON 印表機狀態監控程式 3 視窗所顯示的訊息，請依照下列清單中的編號更換碳粉匣。

碳粉匣（黑）	S050038/S050082
碳粉匣（黃）	S050039/S050079
碳粉匣（洋紅）	S050040/S050080
碳粉匣（藍）	S050041/S050081

## 更換碳粉匣的注意事項

更換碳粉匣之前，請注意下列等注意事項：

- ❑ 請勿將已用過的碳粉匣裝入印表機中。
- ❑ 當您將碳粉匣從低溫的地方移到溫暖的地方後，請稍等一個小時後才將碳粉匣安裝到印表機中，否則將會因為耗材的凝結而損害印表機。



### 警告：

- ❑ 請不要觸碰碳粉，且避免讓碳粉接觸到您的眼睛。若您的皮膚或衣服不小心碰觸到碳粉，請立即用肥皂或清水洗淨。
- ❑ 請將碳粉匣放置在兒童拿不到的地方。
- ❑ 將碳粉匣從一個極低溫的環境移到高溫的地方時，請等待一個小時後，才將碳粉匣裝入印表機內。這樣一來，即可避免因為急速凝結壓縮而導致的損壞。

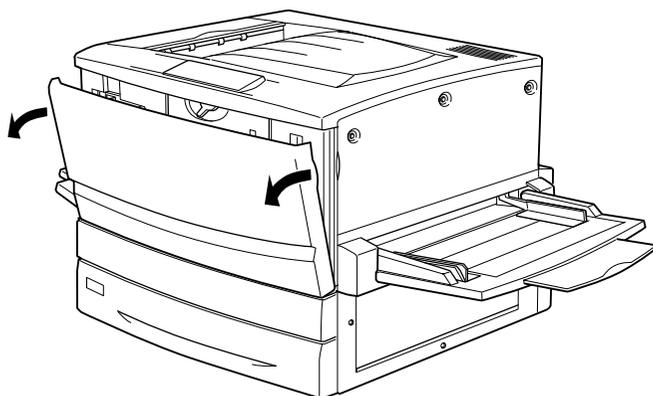
### 提醒您：

若使用非原廠耗材導致印表機損壞，EPSON 將不提供免費保固服務。

## 更換碳粉匣

請依照下列的步驟，更換碳粉匣：

1. 請檢查印表機液晶顯示幕的訊息，確認印表機是需要更換哪一種顏色的碳粉匣。
2. 打開印表機的前方護蓋。

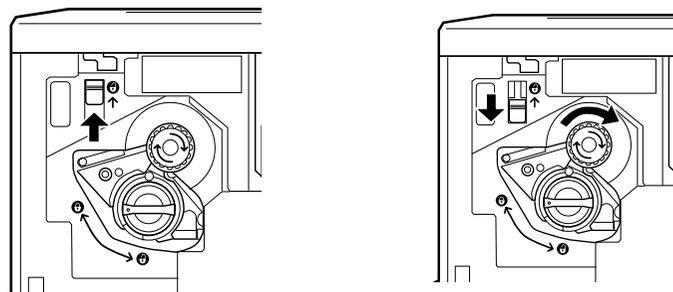


3. 確認在碳粉匣安裝視窗中的顏色，並準備與該顏色相同的碳粉匣。

若您看到的是需要更換的顏色，請進行步驟 5。

若您看到是不一樣的顏色，請進行下一步驟。

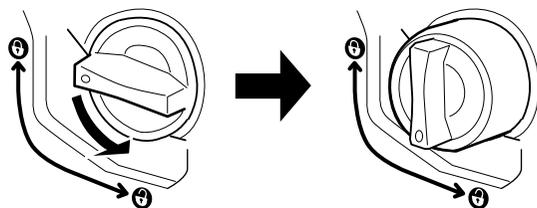
4. 將開關往上推，即可解開。旋轉旋鈕，直到轉不動為止。請重覆這個步驟，直到您看到要更換的顏色。



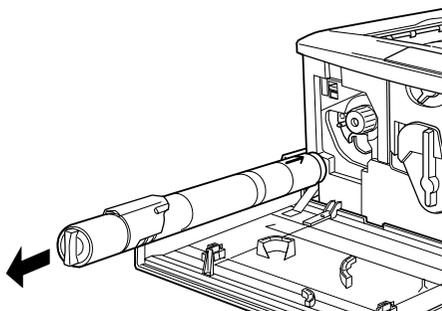
**附註：**

若您無法轉動旋鈕，請先確定開關是否位於最頂端的位置。  
請勿強制轉動旋鈕。

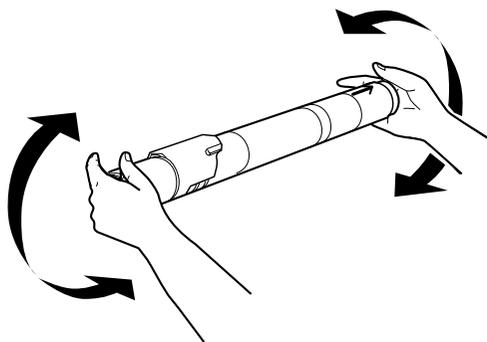
5. 請如下圖所示的方向，旋轉碳粉匣的旋鈕。



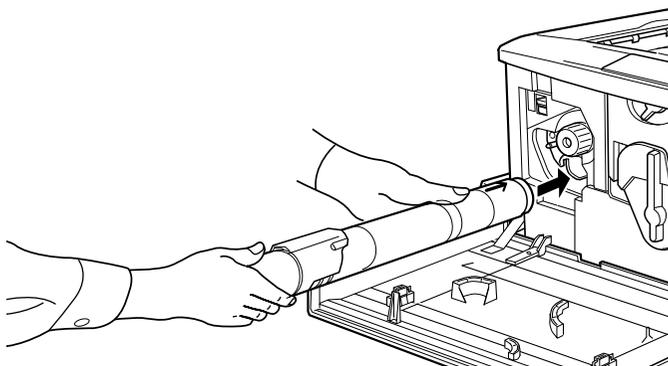
6. 將碳粉匣從導槽中取出。



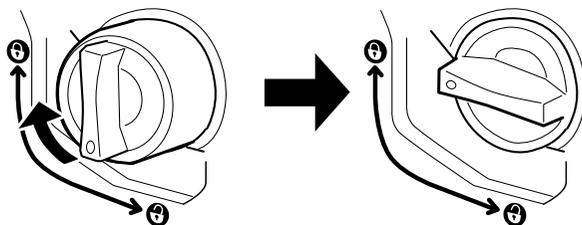
7. 將新的碳粉匣從包裝袋中取出後，再輕輕地搖晃數次。



- 將碳粉匣完全推入導槽內。



- 請如下圖所示的方向，旋轉碳粉匣的旋鈕。



**注意：**

請確實將旋鈕旋轉至鎖住的位置，否則，碳粉匣可能會發生問題或造成碳粉外漏。

- 若您需要更換另一個碳粉匣，請重覆步驟 3 至 9 的動作。
- 請闔上印表機的前方護蓋。

---

## 感光滾筒單元

液晶顯示幕上出現更換感光滾筒單元訊息時，請更換感光滾筒單元。感光滾筒單元上有一個碳粉收集器的插槽。

當您購買感光滾筒單元時，將會附贈一個碳粉收集器。因為更換感光滾筒單元時，也需要同時更換碳粉收集器。若您因為使用量的關係，而需要個別更換碳粉收集器時，碳粉收集器也有個別販售。

### 注意事項

更換感光滾筒單元時，請注意下列等注意事項：

- ❑ 安裝感光滾筒單元時，請不要讓感光滾筒單元暴露在室內光源下太久。
- ❑ 請不要觸碰到感光滾筒的表面，因為皮膚上的油脂，將會損壞感光滾筒的表面，而且會影響到列印的品質。
- ❑ 爲了得到最佳的列印品質，請不要將感光滾筒單元存放在陽光直射、灰層、含有鹽分的空氣、或是具有腐蝕性的瓦斯（像是阿摩尼亞氣體）中。避免將感光滾筒單元儲存在溫差極大或是濕度變化很大的環境中。



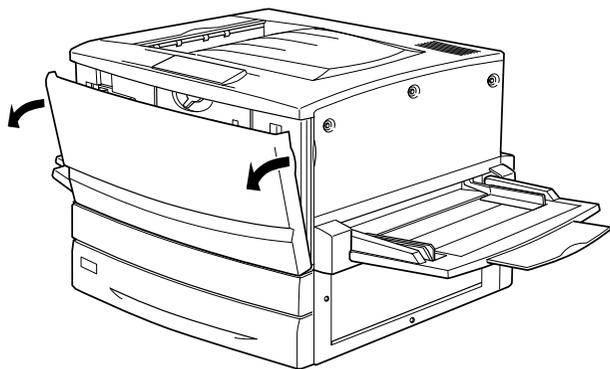
#### 警告：

- ❑ 請不要將使用過的感光滾筒單元丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地廢棄物的相關規定辦法來處理這感光滾筒。
- ❑ 請將感光滾筒單元放置在兒童不容易拿到的地方。

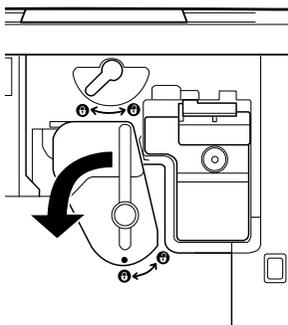
### 更換感光滾筒單元

請依照下列的步驟，更換感光滾筒：

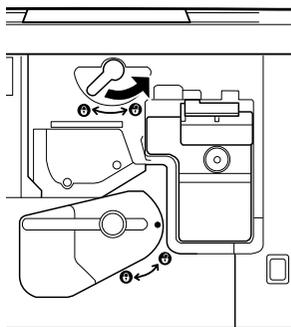
1. 請關閉印表機的電源。
2. 打開印表機的前方護蓋。



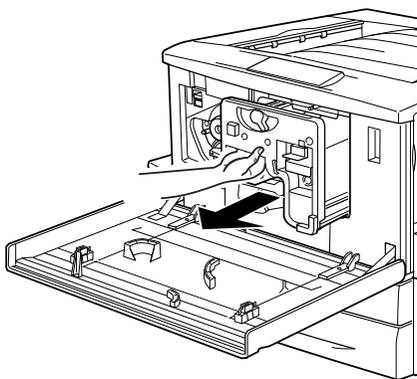
3. 將大的調整桿依照逆時針的方向，旋轉 90 度。



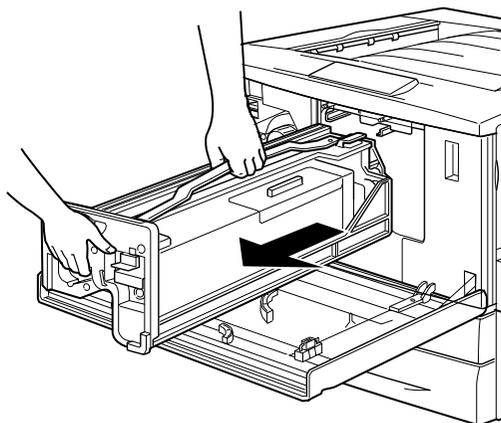
4. 再將小的調整桿向右旋轉。



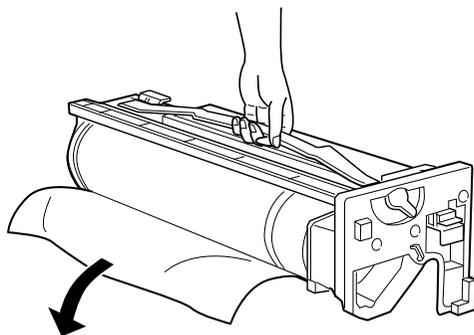
5. 將感光滾筒單元從印表機中拉出約 20 公分。



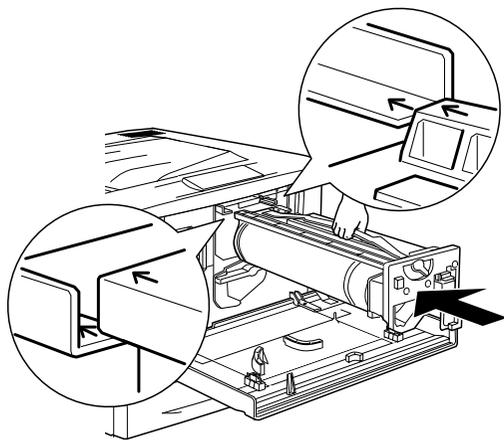
6. 握住感光滾筒單元上的把手，再將感光滾筒單元從印表機中取出。



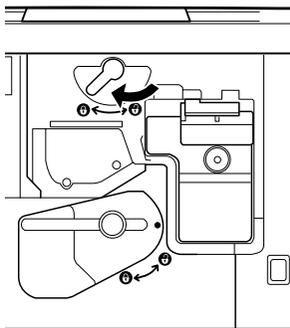
7. 從包裝袋中取出感光滾筒單元，握住感光滾筒單元的把手，再移除單元上的保護紙膜。



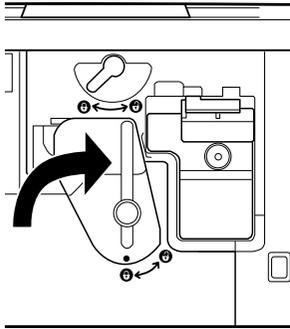
8. 如下圖所示，將感光滾筒單元推入插槽中。



9. 將小的調整桿向左旋轉。



10. 再將大的調整桿依照順時針的方向，旋轉 90 度。



11. 請闔上印表機的前方護蓋。

---

## 碳粉收集器

當液晶顯示幕上出現更換碳粉收集器訊息時，請更換碳粉收集器。通常碳粉收集器是跟隨著感光滾筒單元一起販售，因為在您更換感光滾筒單元的同時，也需要將碳粉收集器也一併更換。雖然如此，碳粉收集器也有單獨銷售，所以您也可以根據實際的使用狀況另行更換它。

## 注意事項

更換碳粉收集器時，請注意下列等注意事項：

- ❑ 請勿重複使用碳粉收集器中的碳粉。



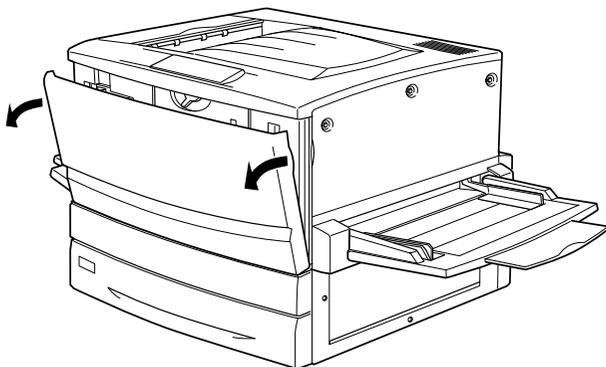
**警告：**

- ❑ 請不要將使用過的碳粉收集器丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地廢棄物的相關規定辦法來丟棄。
  
- ❑ 請將碳粉收集器放置在兒童拿不到的地方。

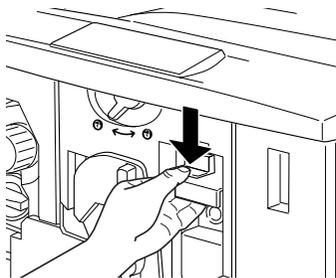
## 更換碳粉收集器

請依照下列的步驟，更換碳粉收集器：

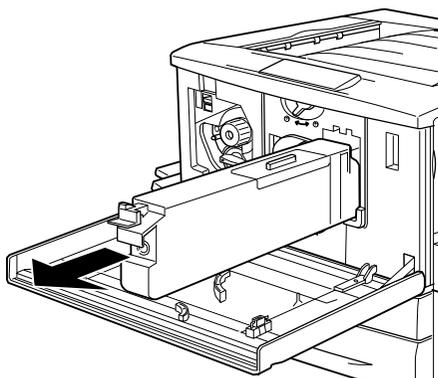
1. 請關閉印表機的電源。
2. 打開印表機的前方護蓋。



3. 握住碳粉收集器的把手並壓下卡榫，即可鬆開。

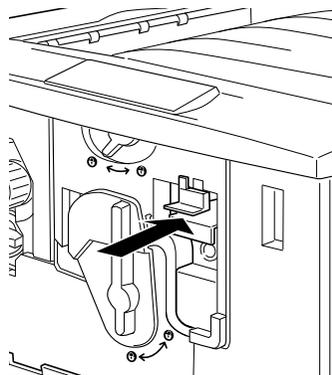


4. 將碳粉收集器從印表機中拉出。



5. 從包裝袋中取出新的碳粉收集器。

- 將新的碳粉收集器推入插槽中，直到扣上卡榫為止。



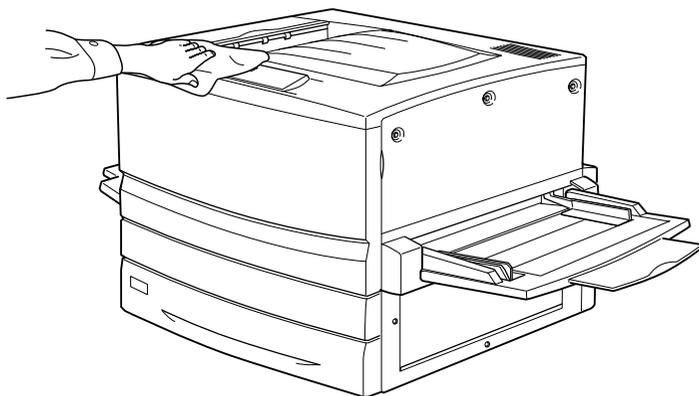
- 闔上印表機的前方護蓋。

## 第 9 章

# 清潔和搬運印表機

## 清潔印表機

這台印表機只需要少量的清潔工作即可，若印表機的外殼髒了或有灰塵，請關閉印表機的電源，並使用乾淨的絨布沾少許的中性清潔劑擦拭。



### 注意：

請勿使用酒精或稀釋劑來擦拭印表機外殼，這些化學製品可能會損壞零件和外殼。所以在清潔印表機時，請勿讓印表機或任何電子零件沾到水。

---

# 搬運印表機

## 遠距離的搬運

如果您需要長距離搬運印表機時，請先小心地將印表機裝回原先的外箱內和原先的包裝的保護裝置也必須一併裝回。

請依照下列操作步驟打包您的印表機：

1. 關閉印表機的電源。
2. 從電源插座上拔下印表機的電源線。
3. 移除碳粉匣，感光滾筒和碳粉收集器。詳細的說明，請參考“更換耗材”的說明。將原先的保護裝置一併裝回印表機上。然後將印表機裝回原先的包裝外箱內。
4. 移除印表機上的選購品。詳細的說明，請參考“使用選購品”。
5. 將原先的保護裝置一併裝回印表機上。然後將印表機裝回原先的包裝外箱內。

## 短距離的搬運

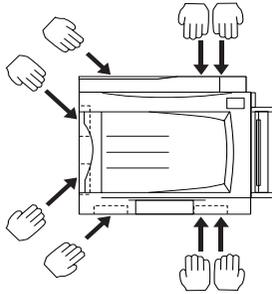
短距離搬運印表機時，請注意下列等注意事項：

- ❑ 若您想一起移動印表機和選購 500 張下方進紙器或選購高容量下方進紙器，您可以使用單元上的小腳輪來移動印表機，詳細的說明，請參考第 263 頁“一起搬運印表機和選購下方進紙器”。
- ❑ 若您只想移動印表機，搬運這台印表機需要四個人的力量。

## 搬運印表機

請依照下列的步驟，短距離搬運這台印表機。

1. 關閉印表機的電源，移除下列等項目：
  - 電源線
  - 界面連接線
  - 萬用進紙匣和紙匣中的紙張
  - 下方出紙槽
2. 抬起印表機時，請如圖所示，扶住印表機正確的位置。



**注意：**  
搬運印表機時，請勿握著萬用進紙匣。

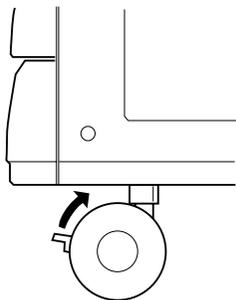
3. 請以水平方式搬運印表機。

### **一起搬運印表機和選購下方進紙器**

請依照下列的操作步驟，一起搬運印表機和選購 500 張下方進紙或高容量下方進紙器。

1. 關閉印表機的電源，移除下列等項目：
  - 電源線
  - 界面連接線

- 萬用進紙匣和紙匣中的紙張
  - 下方出紙槽
2. 解開選購進紙器單元底部的四個腳輪的固定栓。



3. 一起推動印表機和選購單元。
4. 放置好印表機之後，再鎖住腳輪上的固定栓。

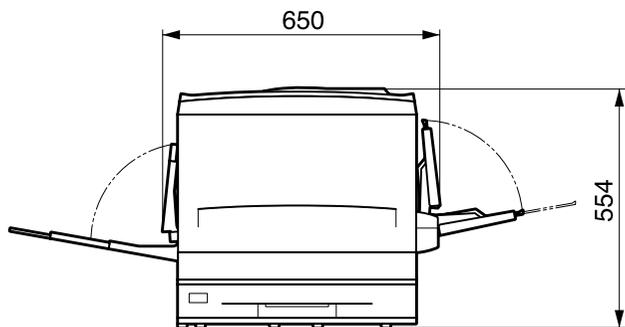
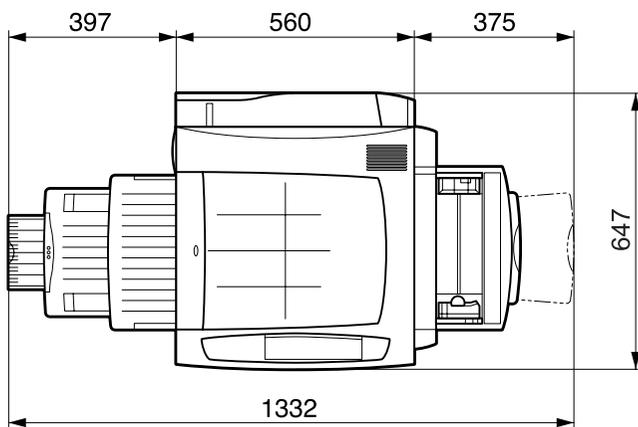


**注意：**

請勿將印表機放置角落或不平坦的地方。

## 尋找放置印表機的場所

放置印表機時，請在放置印表機的四周圍預留足夠的空間以方便操作和維護印表機，請依照下列圖示上所標示的數子，預留印表機的空間，以確保可以正常操作印表機。



若要安裝下列選購品，則需要額外增加一些空間：

500 張下方進紙器單元請在印表機的下方增加 176 mm (6.9 in.) 的空間。

高容量下方進紙器請在印表機的下方增加 264 mm (10.4 in.) 的空間。

雙面列印單元請在印表機的左側增加 92 mm (3.6 in.) 的空間。

除了空間上的考慮，尋找放置印表機的場所時，請注意下列等注意事項：

- ❑ 印表機擺放的位置最好可以很容易從電源插座上拔除印表機電源線。
- ❑ 盡量讓電腦主機和印表機遠離可能的干擾源，像是喇叭，或是無線電話的基座。
- ❑ 避免使用牆壁上自動切換或是有加定時器的電子式電源插座。意外地斷電或是供電都很容易將電腦主機和印表機記憶體內的資料損毀。



**注意：**

- ❑ 務必在印表機的周圍預留足夠的空間以保持空氣的流通。
- ❑ 避免將印表機放置在陽光直射、高溫、溼度高或灰塵多的地方。
- ❑ 請避免和其它電器用品共用一個電源插座。
- ❑ 請使用符合印表機電源插頭的接地電源插座。請勿使用轉接器接頭。
- ❑ 請只使用符合這台印表機電力規格的電源插座。

## 第 10 章

---

# 解決問題的方法

---

## 清除夾紙

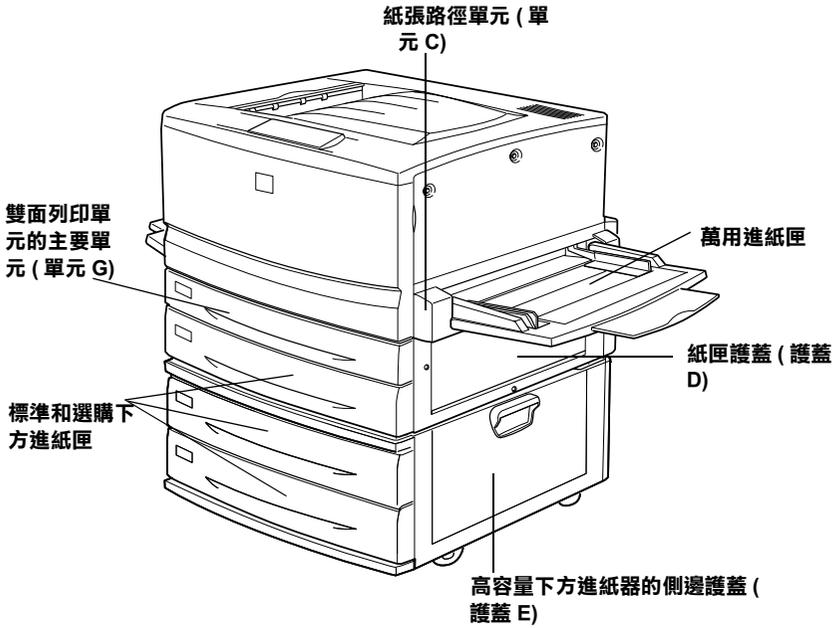
當印表機發生夾紙，印表機的液晶顯示面板及 EPSON 監控程式 3 將會出現警告訊息。

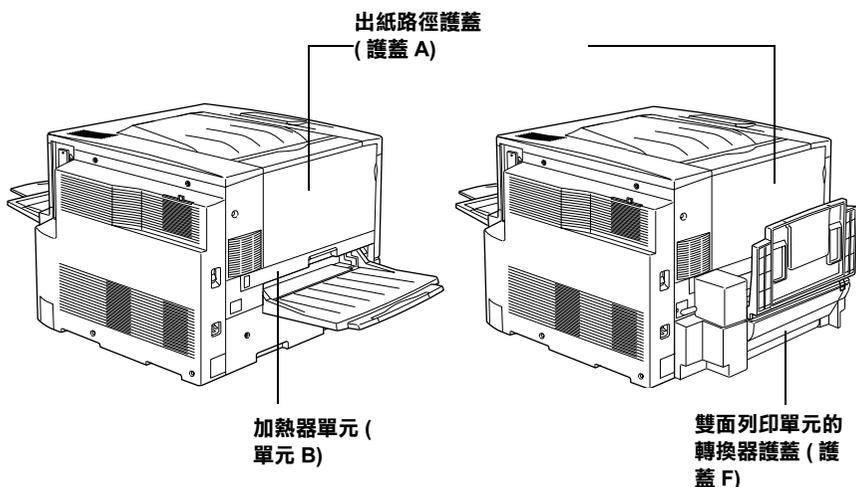
## 夾紙的錯誤訊息

液晶顯示幕上出現如下的訊息時，請確實清除夾紙。

Jam xxxx

將會以 xxxx 標示發生夾紙的地方。xxxx 將會指示發生夾紙的地方。下圖標示出印表機配件的名稱。





若同時有兩個以上的地方發生夾紙，將會顯示發生夾紙對應的位置。

Jam A	夾紙發生在出紙路徑護蓋中 (護蓋 A)。
Jam B	夾紙發生在加熱器單元中 (單元 B)。
Jam C	夾紙發生在紙張路徑單元中 (單元 C)。
Jam D	夾紙發生在印表機右側的紙匣護蓋中 (護蓋 D)。 若您無法在這個護蓋中發現夾紙，請查看選購雙面列印單元轉換器的護蓋 (護蓋 F)，再檢查這個的主要單元 (單元 G)。
Jam E	夾紙發生在選購高容量下方進紙器的側邊護蓋中 (護蓋 E)。
Jam F	夾紙發生在選購雙面列印轉換器的護蓋 (護蓋 F)。 若您無法在這個護蓋中發現夾紙，請查看紙匣護蓋 (護蓋 D)，再檢查雙面列印的主要單元 (單元 G)。
Jam G	夾紙發生在選購雙面列印的主要單元中 (單元 G)。 在檢看雙面列印的主要單元 (單元 G) 之前，請先檢查紙匣護蓋 (護蓋 D) 或雙面列印的轉換器護蓋 (護蓋 F)。

## 清除夾紙的注意事項

清除印表機的夾紙時，請注意以下幾點事項：

- ❑ 取出夾紙時請勿太用力，因為扯破的碎紙片會更難清除並造成其他夾紙問題，因此請您輕輕地將夾紙取出以防扯破紙張。
- ❑ 請輕輕地用雙手將夾紙取出，並注意勿將紙扯破。
- ❑ 若夾紙碎片依然殘留在印表機的內部，或是手冊中並無提及這方面的夾紙問題，此時，請直接聯絡您的經銷商。



### 警告：

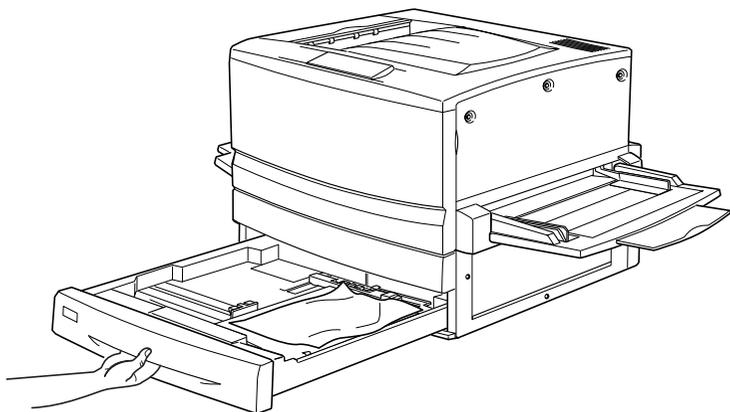
- ❑ 請不要碰觸到印表機內部標示著“**CAUTION! HIGH TEMPERATURE / 注意！表面高温避免觸碰**”字樣的加熱器或周圍的部位。若剛使用印表機列印資料，則加熱器和周圍的溫度可能非常高。
- ❑ 請勿將手伸入加熱器裝置內，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。

## 夾紙 - 下方進紙器

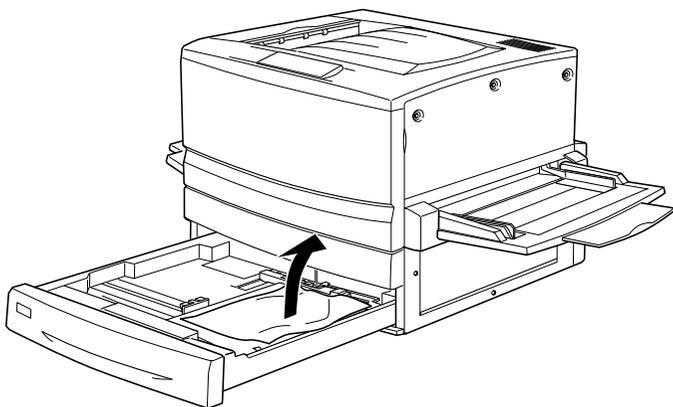
這個章節將會描述如何清除標準或選購的下方進紙器中的夾紙。所有下方進紙器清除夾紙的操作步驟皆相同。

請依照下列的操作步驟清除下方進紙器中的夾紙。下列的圖示以標準下方進紙匣為例。

1. 請慢慢地拉出下方進紙器的紙匣。請勿撕破夾紙。



2. 取出所有的夾紙或捲曲的紙張。



**附註：**

若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

3. 取出紙匣中全部的紙張。

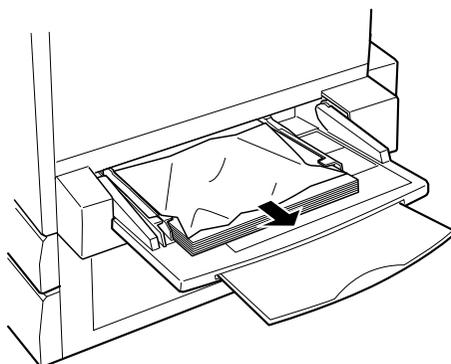
4. 在平坦的桌面上將紙張靠邊順齊，再將這疊紙張重新放回紙匣中。請確認紙張對齊邊緣而且紙張高度也沒有超過紙匣上最高限度的標示。
5. 請將進紙匣推回印表機中。

當夾紙清除完畢，而且也將進紙匣推回印表機中，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

## 夾紙 - 萬用進紙匣

請依照下列的步驟，清除萬用進紙匣中的夾紙。

1. 請輕輕將夾紙向外拉出。



### 注意：

若您發現紙張夾在萬用進紙匣非常裏面的地方，請勿將夾紙拉出。請先拉出進紙路徑單元，再取出夾紙。

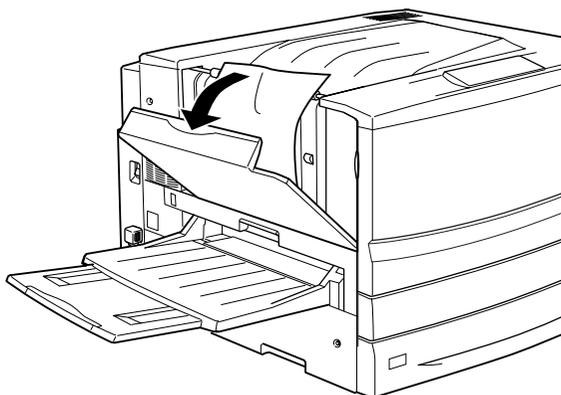
2. 將先將紙張在平坦的表面上順齊，再將紙張放回萬用進紙匣中。

## 夾紙 - 護蓋 A (Jam A)

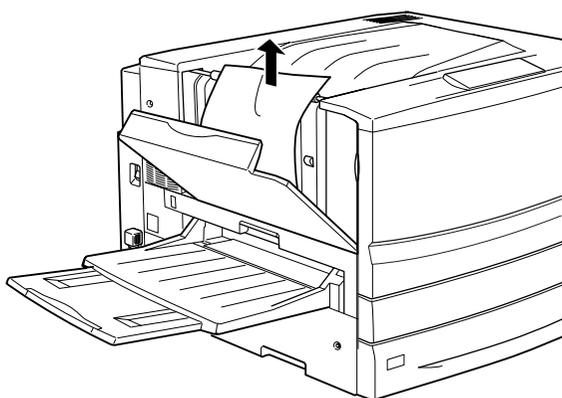
當紙張夾在出紙路徑的護蓋處時，則液晶顯示幕將會顯示 Jam A 錯誤訊息。

請依照下列的步驟，清除出紙路徑護蓋處的夾紙。

1. 開啓印表機左側的出紙路徑護蓋。



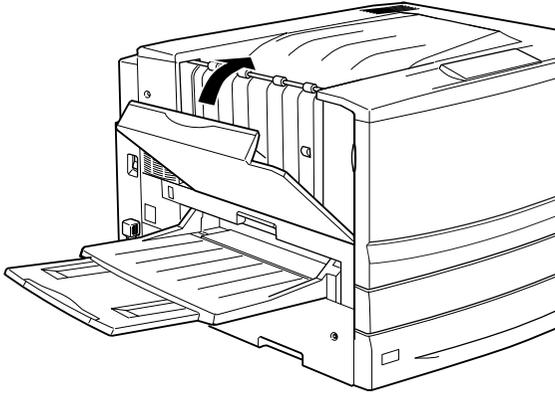
2. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



**附註：**

- 爲了避免將紙張撕破，請用雙手將夾紙取出。
- 若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

3. 闔上出紙路徑的護蓋。



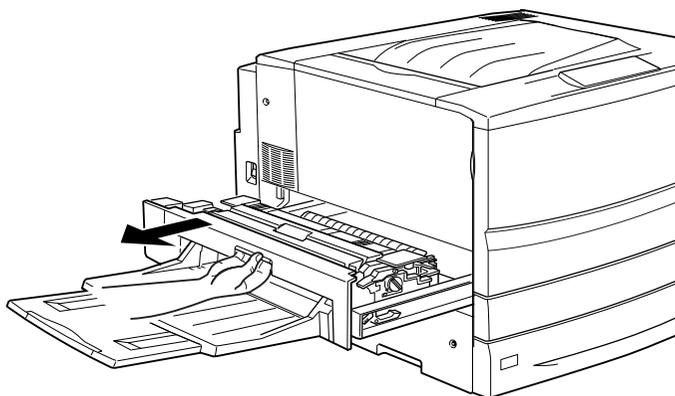
當夾紙清除完畢，而且也已闔上出紙路徑護蓋（護蓋 A），則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

## **夾紙 - 護蓋 B (Jam B)**

當紙張夾在加熱器單元，則液晶顯示幕將會 Jam B 錯誤訊息。

請依照下列的步驟，清除加熱器單元中的夾紙。

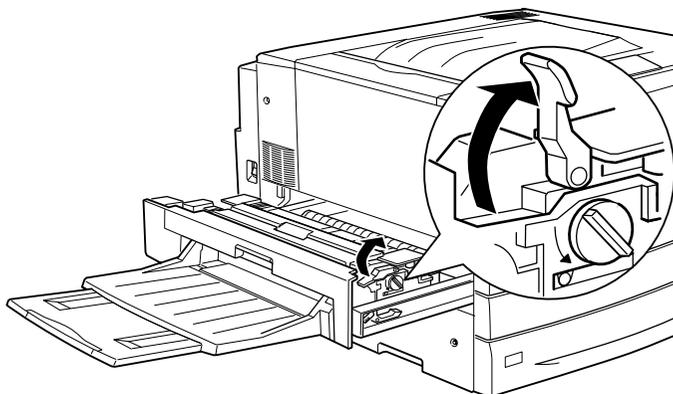
1. 請將加熱器單元向外拉出。請勿將紙張撕破。



**警告：**

請勿將手伸入加熱器單元內 (單元 B)，因為印表機中某些零件的邊緣，非常地銳利，可能會被割傷。

2. 請將調整桿切換向上，鬆開紙張路徑。

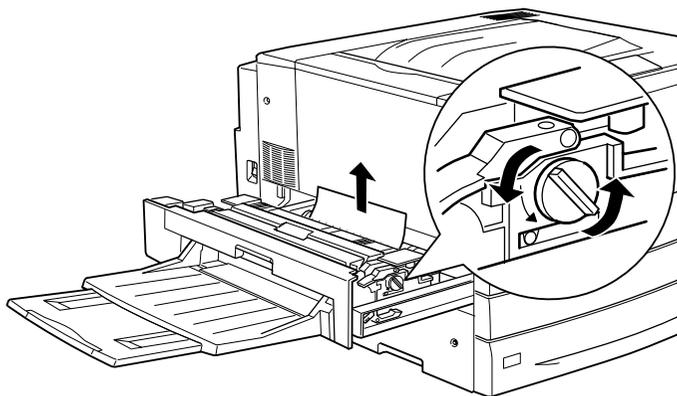




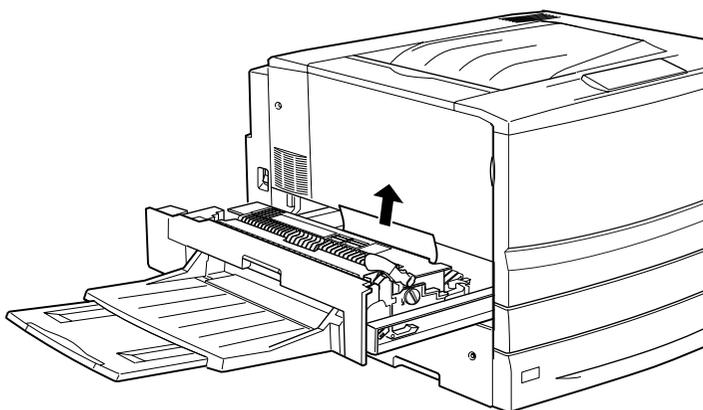
**警告：**

請不要碰觸到印表機內部標示著“**CAUTION! HIGH TEMPERATURE / 注意！表面高温避免觸碰**”字樣的加熱器或周圍的部位。若剛使用印表機列印資料，則加熱器和周圍的溫度可能非常高。

3. 旋轉加熱器單元的旋鈕，退出夾紙。



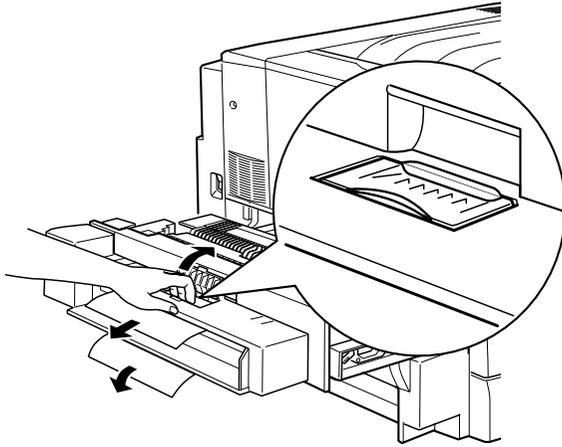
4. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



**附註：**

- 爲了可以完全取出夾紙，請將紙張向上拉出。
- 若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

若有安裝雙面列印單元，請依照下一個步驟操作。若您發現有無法取出的夾紙，請打開護蓋，並依照下列的步驟取出夾紙。



5. 請完全清除加熱器單元中的夾紙。
6. 請將加熱器單元自後推回印表機中。

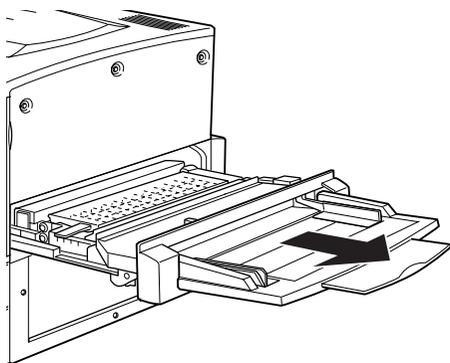
當夾紙清除完畢，而且加熱器單元（單元 B）也已推回印表機中，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

## 夾紙 - 單元 C (Jam C)

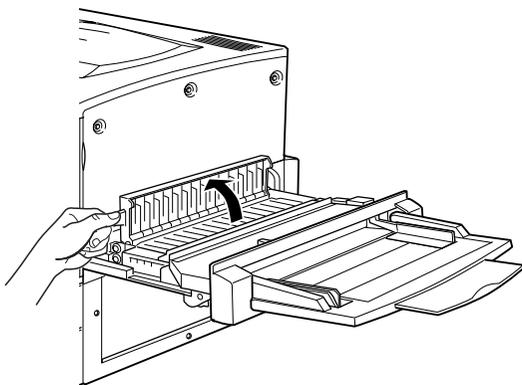
當紙張夾在紙張路徑單元處，則液晶顯示幕將會 Jam C 錯誤訊息。

請依照下列的步驟，清除紙張路徑單元中的夾紙。

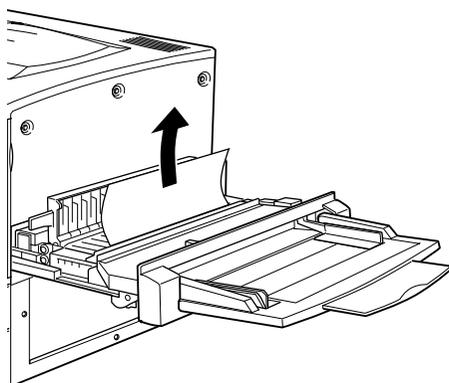
1. 請將紙張路徑單元自外拉出。



2. 握住紙張路徑護蓋的把手，向上掀開護蓋。



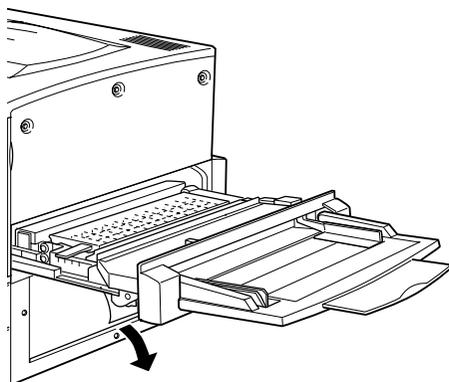
3. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。



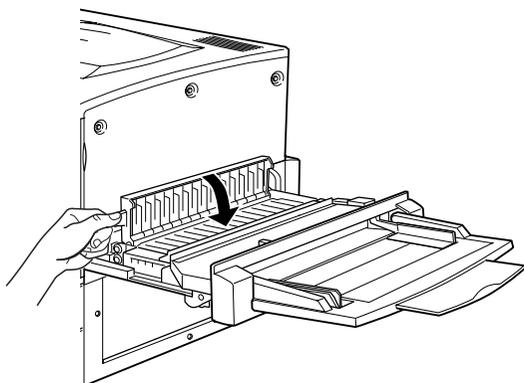
**附註：**

若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

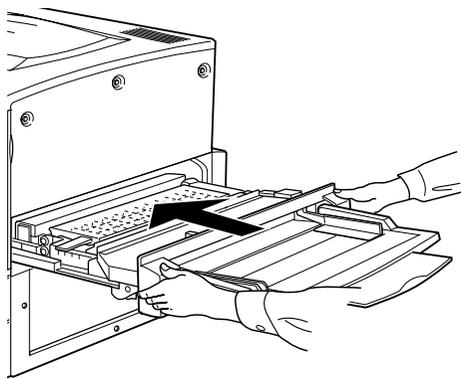
4. 請查看紙張是否還殘留在紙張路徑單元的底部。若您發現還有任何殘留的夾紙，請用雙手慢慢地將夾紙取出。



5. 闔上紙張路徑單元的護蓋。



6. 請將紙張路徑單元推回印表機中。



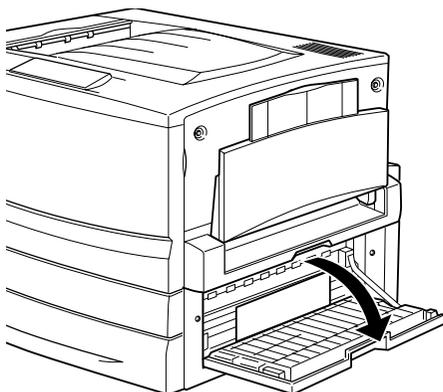
當夾紙清除完畢，而且紙張路徑單元（單元 C）也已推回印表機中，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

## 夾紙 - 護蓋 D (Jam D)

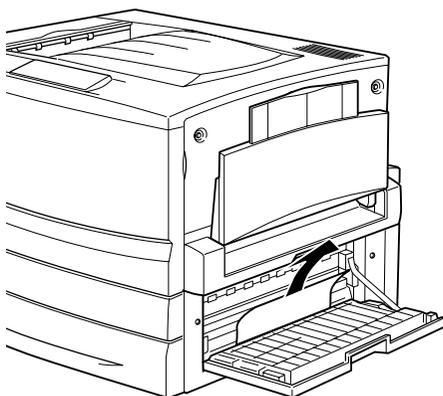
當紙張夾在紙匣護蓋中，則液晶顯示幕將會 Jam D 錯誤訊息。

請依照下列的步驟，清除紙匣護蓋中的夾紙。

1. 打開紙匣的護蓋 (護蓋 D)。



2. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



3. 闔上紙匣的護蓋。

當夾紙清除完畢，也已闔上紙匣護蓋 (護蓋 D)，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

**附註：**

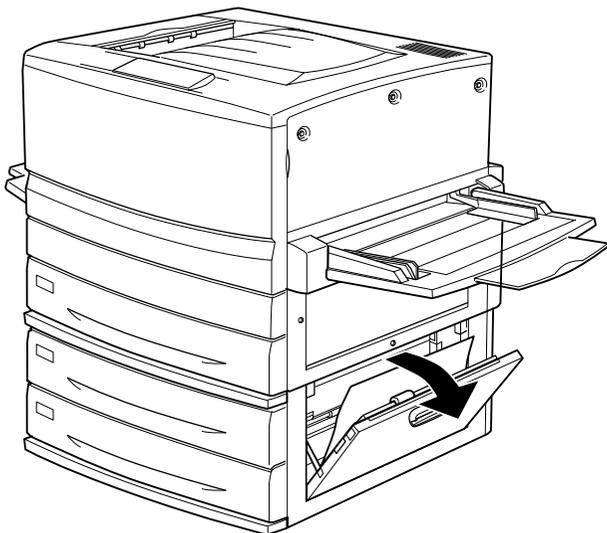
若您在這個護蓋中沒有發現任何的夾紙，請查看選購雙面列印單元的護蓋 (護蓋 F) 有無夾紙，再查看主要單元 (單元 G)。

## 夾紙 - 護蓋 E (Jam E)

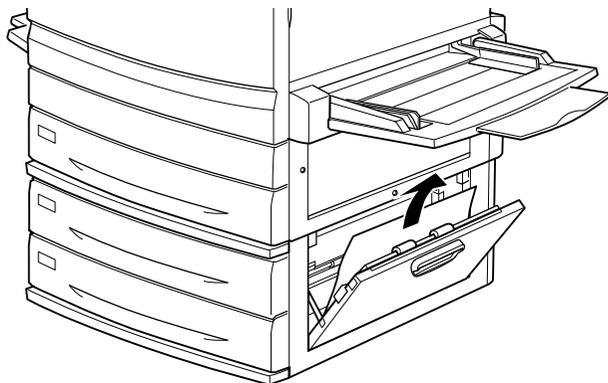
當紙張夾在選購高容量下方進紙器的側邊護蓋中，則液晶顯示幕將會 Jam E 錯誤訊息。

請依照下列的步驟，清除選購高容量下方進紙器中的夾紙。

1. 打開選購高容量下方進紙器的右方護蓋 (護蓋 E)。



2. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



3. 請闔上護蓋。

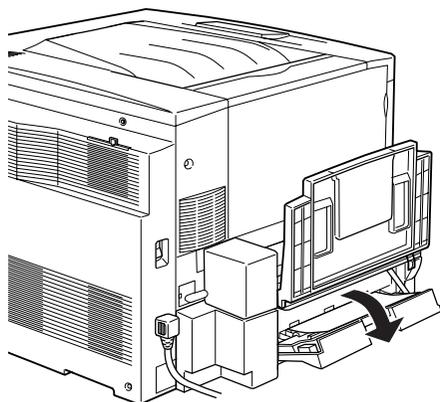
當夾紙清除完畢，也已闔上選購高容量下方進紙器的右方護蓋 (護蓋 E)，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

## 夾紙 - 護蓋 F (Jam F)

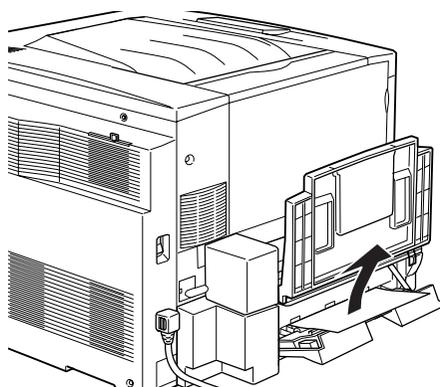
當紙張夾在選購雙面列印單元的護蓋中，則液晶顯示幕將會 Jam F 錯誤訊息。

請依照下列的步驟，清除選購雙面列印單元中的夾紙。

1. 打開印表機左方雙面列印單元的護蓋 (護蓋 F)。



2. 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



**附註：**

若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

3. 請闔上護蓋。

當夾紙清除完畢，也已闔上雙面列印單元的護蓋 (護蓋 F)，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

### 附註：

若在這個護蓋中沒有發現夾紙，請檢查紙匣的護蓋（護蓋 D），再檢查選購雙面列印的主要單元（單元 G）。

## 夾紙 - 單元 G (Jam G)

當紙張夾在選購雙面列印的主要單元中，則液晶顯示幕將會 Jam G 錯誤訊息。

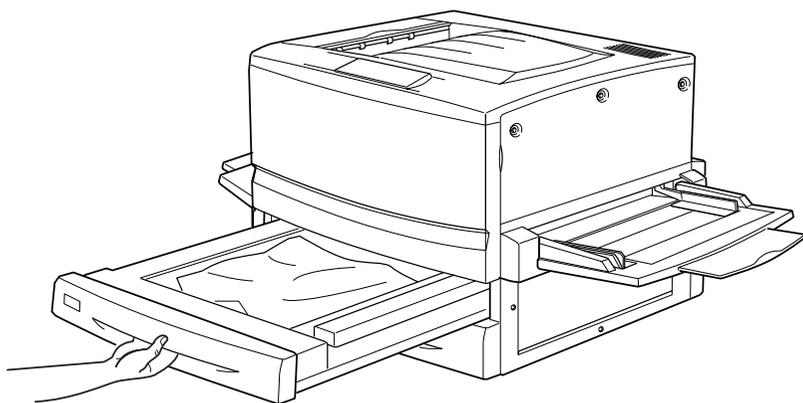
請依照下列的步驟，清除選購雙面列印主要單元中的夾紙。



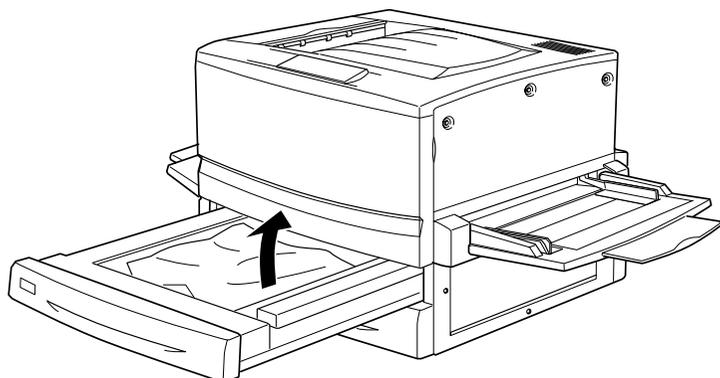
### 注意：

請先查看紙匣護蓋（護蓋 D）中或雙面列印護蓋（護蓋 F）中有無夾紙，再向外拉出雙面列印的主要單元。若您先拉出雙面列印的主要單元，則無法清除夾紙的錯誤訊息。

1. 將雙面列印的主要單元向外完全拉出。



- 請用雙手慢慢地將夾紙取出。請勿將紙張撕破。



**附註：**

若紙張已被撕裂，請記得取出所有殘留的碎片。

- 將雙面列印的主要單元完全推入印表機中。

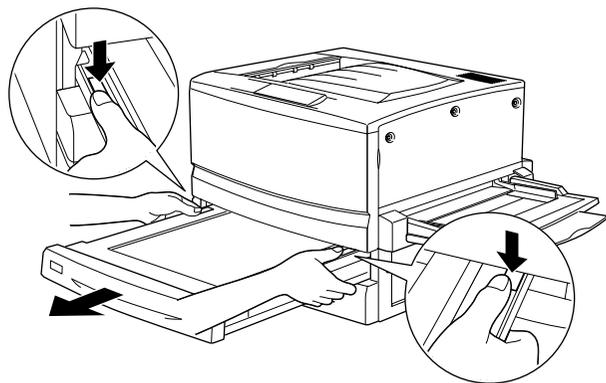
當夾紙清除完畢，也已經將雙面列印的主要單元（單元 G）推回印表機中，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

## **取出主要的單元**

在上述的過程中，若您無法取出夾紙，請將雙面列印的主要單元從印表機中取出。

請依照下列的操作步驟，取出雙面列印的主要單元。

請輕輕地將主要單元向後推，再壓下主要單元上左右兩側的卡榫，以面向自己的方向，將單元從印表機中取出。



---

## 選購品的問題

### 開啟印表機的電源時，“就緒”燈號（綠色）沒有亮起。

---

原因	解決的方法
印表機的電源插頭可能沒有插入電源插座中。	關閉印表機的電源，並檢查印表機的電源插頭是否有插入電源插座；然後再重新開啓印表機的電源。
電源插座受制於外在的開關或自動定時器。	請先確定是否已開啓轉接器，或是測試其他透過此插座的電子裝置是否可以正常運作。

---

### 印表機沒有列印，且“就緒”燈號也沒有亮

---

原因	解決的方法
印表機處於離線狀態。	請按一下『開始 / 停止』鍵並等待印表機回復至“就緒”狀態。

---

### “就緒”燈號亮起，但無法列印

---

原因	解決的方法
您所使用的電腦與印表機之間的連接可能不正確。	請執行“安裝手冊”中“連接印表機”中所指示的步驟。
界面連接線可能沒有接牢。	請檢查連接至電腦及印表機的連接線接頭。並確定有將接頭兩端的固定夾往內扳。

---

---

您可能沒有使用正確的界面連接線。

若您是使用並行界面，請確定是使用長度不超過 6 英尺的遮蔽式雙絞線的並行連接線。

若您是使用 USB 界面，請使用和 1.1 版本相容連接線。

---

可能發生某些錯誤。

若發生錯誤訊息，請查看液晶顯示幕。

---

在應用軟體下印表機的設定不正確。

請確認在應用軟體下有正確設定印表機。

---

電腦系統的記憶體太小，無法處理文件中的資料。

請在應用軟體中，減少文件中圖形的解析度，或增加更大的記憶體到電腦中。

---

## 輸出問題

### 應用軟體中所選擇字型被列印出來

---

原因	解決的方法
您可能使用印表機的字型取代 TrueType 替換字型。	請在印表機的驅動程式的進階設定中，勾選 <b>TrueType 字型以圖形方式列印</b> 檢查盒。
印表機不支援您所選擇的字型。	請確認您已安裝正確的字型。詳細的說明，請參考第 345 頁 “可使用的字型”。

### 列印出來的文件有部份或是全部的內容跳掉

---

原因	解決的方法
界面連接線可能沒有接牢。	請確定連接的連接線的兩端接頭都已經很牢固地插入插槽中。
您可能使用不正確的連接線。	若您是使用並行界面，請確定是使用長度不超過 6 英尺的遮蔽式雙絞線的並行連接線。 若您是使用 USB 界面，請使用和 1.1 版本相容連接線。
這個連接埠的列印模擬模式的設定值可能不正確。	請使用印表機控制面板的選單指定正確的列印模擬模式。詳細的說明，請參考第 171 頁 “Emulation Menu/ 列印模擬模式選單”。

#### 附註：

如果您已經試過上述的方法印表機依然無法正確地列印出資料來，請聯繫當地的印表機維修中心尋求協助。

## 列印出來的文件位置不正確 t

---

原因	解決的方法
應用軟體中所設定的紙張大小和邊界不正確。	請確認應用軟體中所設定的紙張大小和邊界是正確。

---

## 圖片未正確列印

---

原因	解決的方法
在應用軟體中所指定的列印模擬模式可能是不正確的。	請確定您在應用軟體中所指定使用的列印模擬模式和印表機目前所設定的模擬模式一樣。舉例來說，如果您的印表機目前是設定在 LJ4 列印模擬模式下，請檢查您的影像應用軟體中是否同樣地是設定使用 LaserJet 4 這款印表機。
可能需要更大的記憶體。	印表機在處理影像圖形會需要較大的記憶體，因此您可能需要擴充印表機的記憶體。詳細的說明，請參考第 227 頁“安裝記憶體模組”。

---

## 在銅版紙上雙面列印時，輸出的紙張表面是有褶痕的

---

原因	解決的方法
在潮濕的銅版紙上雙面列印時，輸出的紙張可能會有褶痕。	請使用尚未開封新的銅版紙。請將銅版紙儲存在乾燥的地方。

---

---

## 彩色列印的問題

### 無法彩色列印

---

原因	解決的方法
印表機驅動程式中色彩是設為 <b>黑色</b> 。	請將色彩設為 <b>彩色</b> 。
應用軟體中的色彩設定是不適合彩色列印的。	請確認應用軟體中的設定是適合彩色列印。

---

### 不同印表機所輸出的色彩有所不同

---

原因	解決的方法
印表機的內定值和顏色盤會因為印表機的型號不同而有所不同。	在印表機驅動程式的細項設定中，將 Gamma 值設為 1.5，再列印一次。若列印的品質仍然和預期的不同，請使用調整桿調整色彩。詳細的說明，Windows 的使用者，請參考第 50 頁“自訂列印設定”或 Macintosh 的使用者，請參考第 125 頁“自訂列印設定”。

---

## 輸出的色彩和電腦螢幕上所看到的色彩不一樣

原因	解決的方法
輸出的色彩無法完全吻合螢幕上的色彩。這是因為螢幕和印表機使用不同的色彩系統：螢幕使用 RGB (紅色、綠色和藍色)，然而印表機卻是使用 CMYK (綠色、洋紅、黃色和黑色)。	雖然色彩沒有辦法完吻合，但是可以在印表機驅動程式 ICM 設定 (Windows XP, Me, 98, 95 或 2000) 或 ColorSync 設定 (Macintosh) 中改善不同裝置之間的色彩吻合。Windows 的使用者，請參考第 47 頁“使用內定值的設定”和 Macintosh 的使用者，請參考第 123 頁“套用印表機的內定值設定”。
Macintosh 的使用者，並未使用系統檔案的設定。	要正確套用 ColorSync，輸出的裝置和應用軟體必須支援 ColorSync，而且螢幕必須是使用系統檔案。
也許在印表機驅動程式中，勾選了 <b>PhotoEnhance4</b> 的檢查盒。	PhotoEnhance4 功能會校正影像的對比和亮度，並讓輸出的影像更鮮豔。如有需要，請不要勾選 PhotoEnhance4 檢查盒的勾選。

## 列印品質的問題

### 輸出文件的背景黑黑髒髒

原因	解決的方法
有可能是感光滾筒單元的問題。	更換感光滾筒。詳細的說明，請參考第 252 頁“感光滾筒單元”。

---

您可能沒有使用適用於這台印表機的紙張種類。

若紙張的表面太粗糙，列印出的字元可能會歪斜或毀損。建議您使用平滑、高品質的紙張，以達到最佳的列印品質。關於選擇紙張的說明，請參考第 19 頁“可使用的紙張”。

## 輸出的文件有黑色或白色的線條

---

原因	解決的方法
有可能是感光滾筒的問題。	更換感光滾筒。詳細的說明，請參考第 252 頁“感光滾筒單元”。

---

## 在輸出文件上碳粉密集處，出現白點

---

原因	解決的方法
在潮濕的銅版紙或較厚的紙上雙面列印，在碳粉密集處的紙張背面將會出現白點。	在印表機驅動程式的紙張種類設定中，請不要選擇厚紙 (背面) 或銅版紙 (背面)。請選擇厚紙 或銅版紙。 請不要將銅版紙存放在濕氣重或是有霧氣的場所。請使用新的尚未開封的紙張。

---

## 輸出文件的顏色不均勻

---

原因	解決的方法
紙張可能受潮或是有霧氣。	請不要將銅版紙存放在濕氣重或是有霧氣的場所。
有可能是感光滾筒的問題。	更換感光滾筒。詳細的說明，請參考第 252 頁“感光滾筒單元”。

---

## 厚紙或銅版紙列印出的顏色不均勻

---

原因	解決的方法
----	-------

---

---

紙張可能太過乾燥。

在印表機驅動程式中，將紙張種類設定設定為厚紙 (背面) 或銅版紙 (背面)。請不要將紙張存放在太過乾燥的場所。

## 列印出的半色調影像顏色不均勻

原因	解決的方法
紙張可能有點潮濕或有濕氣。	請不要將銅版紙存放在濕氣重或是有霧氣的場所。請使用新的尚未開封的紙張。
碳粉可能已用盡。	若液晶顯示幕或是 EPSON 狀態監控程式 3 皆顯示碳粉存量過低時，請參考第 248 頁 “更換碳粉匣”。
有可能是感光滾筒的問題。	更換感光滾筒。詳細的說明，請參考第 252 頁 “感光滾筒單元”。

## 輸出的文件有碳粉污點

原因	解決的方法
紙張可能有點潮濕或有濕氣。	請不要將銅版紙存放在濕氣重或是有霧氣的場所。
印表機使用不正確的紙張種類。	建議您更換 EPSON 特殊紙或較細緻光滑的紙張，以得到最佳的列印效果。詳細的說明，請參考第 19 頁 “可使用的紙張”。
有可能是感光滾筒的問題。	更換感光滾筒。詳細的說明，請參考第 252 頁 “感光滾筒單元”。

## 印出的圖形有某部份不見了

原因	解決的方法
----	-------

---

您所使用的紙張可能受潮或是有霧氣。

印表機對於使用潮濕的紙張列印時的列印品質是非常敏感的。紙張內所含的濕氣越高，列印輸出的碳粉濃度就會越淡。因此，請不要將紙張存放在濕氣重或是有霧氣的環境。

---

所使用的紙張種類可能不適用於這款印表機。

如果您所使用的紙張表面太過於粗糙，所列印出來的字元可能會歪斜或是斷線。因此，爲了得到最佳的列印品質建議您使用表面光滑，高品質的影印紙。請參考第 19 頁 “可使用的紙張” 單元中詳細的解說。

## 列印出空白頁

原因	解決的方法
印表機一次饋入一張以上的紙張。	取出印表機中的紙張，先扇成扇狀，將紙張的邊緣在平坦的表面上順齊，再將紙張重新裝入印表機中。
碳粉可能已用盡。	若液晶顯示幕或是 EPSON 狀態監控程式 3 皆顯示碳粉存量過低時，請參考第 248 頁 “更換碳粉匣”。
有可能是感光滾筒的問題。	更換感光滾筒。詳細的說明，請參考第 252 頁 “感光滾筒單元”。
有可能是應用軟體或是連接線的問題。	在控制面板上按下三次  Enter 鍵，印出狀態表。若退出空白紙，則印表機可能發生問題。請關閉印表機的電源，再和經銷商聯絡。

## 列印出的圖形顏色太淡或有點模糊

原因	解決的方法
紙張可能有點潮濕或有濕氣。	請不要將銅版紙存放在濕氣重或是有霧氣的場所。
您可能啓動了 “省碳模式”。	請從印表機驅動程式中、或是印表機控制面板中，關閉 “省碳模式”。
有可能是感光滾筒的問題。	更換感光滾筒。詳細的說明，請參考第 252 頁 “感光滾筒單元”。

## 列印出的文件背面有點髒

---

原因	解決的方法
紙張路徑上可能有碳粉溢出。	請列印三張各只有一個字的文件，來清洗印表機內部的零件。

---

## 記憶體的問題

### 液晶顯示幕上出現 Collate was disabled 訊息

---

原因	解決的方法
印表機沒有足夠的記憶體處理多份列印工作。只送出一份文件。	請增加印表機記憶體。請參考第 226 頁“記憶體模組”。

---

### 液晶顯示幕上出現 Duplex Men Overflow 訊息

---

原因	解決的方法
沒有足夠的記憶體做雙面列印。印表機只印出了列印面的上面部份就將紙張送出了。	若 Setup 選單中的設定為 Auto Cont is set to Off，請按下開始 / 停止鍵。 若 Setup 選單中的設定為 Auto Cont is set to On，則經過一段時間之後，錯誤會自動刪除。

---

## 液晶顯示幕上出現 Image Optimum 訊息

---

原因	解決的方法
印表機沒有足夠的記憶體以指定的列印品質處理列印工作。	印表機會自動降低列印品質以便能印出文件。如果，您不能接受輸出文件的列印品質，請嘗試刪減列印面的圖形或字型的數量。  請將解析度降低為 300 dpi。

## 液晶顯示幕上出現 Mem Overflow 訊息

---

原因	解決的方法
印表機記憶體不足無法執行目前的列印工作。	要改正這種錯誤，請按下控制面板的開始 / 停止鍵。

## 液晶顯示幕上出現 Need Memory 訊息

---

原因	解決的方法
印表機的記憶體不足以執行目前的列印工作。	要改正這種錯誤，請按下控制面板的開始 / 停止鍵。
可能需要增加印表機的記憶體。	關於增加記憶體的詳細說明，請參考第 333 頁 “記憶體模組”。

## 液晶顯示幕上出現 Print Overrun 訊息

原因	解決的方法
因爲目前列印頁太過複雜，使得列印文件所需要時間超出列印引擎的速度。	要校正這種錯誤，請按下開始 / 停止鍵暫停列印，若錯誤沒有排除，請在 Setup 選單中啓動 Page Protect。  列印個別頁時，還繼續出現這個訊息，請嘗試刪減列印面的圖形或字型的數量。
可能需要增加印表機的記憶體，以避免再發生這種錯誤。	關於增加記憶體的詳細說明，請參考第 333 頁 “記憶體模組”。

## 紙張的問題

### 進紙來源不正確

原因	解決的方法
紙張來源的設定可能不正確。	請確認您在應用軟體中所設定的紙張來源是正確的。
紙匣或萬用進紙器中可能沒有紙了。	請再裝入紙張。
紙匣或萬用進紙匣中可能裝了太多紙張了。	請確認進紙匣中是否放入太多紙張了。有關每個紙匣的最大容量，請參考第 23 頁 “萬用進紙匣”。
若紙張不是從選購高容量下方進紙器饋入，則這個單元可能安裝不正確。	安裝單元的操作步驟，請參考第 206 頁 “安裝高容量下方進紙器”。

---

## 狀態和錯誤訊息

這個章節將解說出現在印表機液晶顯示幕上所有訊息這其中包含狀態、錯誤、和警告等訊息。請注意以下並無列出液晶顯示幕上的所有訊息。

### **Calibrating Printer (印表機自動校正)**

當印表機任何一個護蓋被打開，而且也沒有發生夾紙時，印表機就會自動啓動自我校正功能。這個訊息並不是錯誤訊息，而且會在一分鐘後自動清除。當液晶顯示幕顯示這個訊息時，請勿開啓護蓋或關閉印表機電源。

### **Cancel All Print Job (取消所有列印工作)**

印表機取消印表機記憶體中所有的列印工作，包括印表機正在接收或是正在列印的工作。當您按下  取消列印鍵超過 2 秒，液晶顯示幕將會顯示這個訊息。

### **Cancel Print Job (取消列印工作)**

印表機正在取消目前的列印工作。當您在按下  取消列印鍵，並在 2 秒之內放開此鍵，液晶顯示幕將會顯示這個訊息。

### **Cannot Print Duplex (無法雙面列印)**

印表機做雙面列印時，發生問題。請確定您是否使用符合印表機雙面列印單元規定的紙張大小和紙張種類。這個問題可能是因為目前紙張來源的設定值不正確所導致。按下『開始/停止』鍵便可以繼續以單面列印的方式將這份列印工作完成。按下  取消列印鍵，將會取消列印。

### **Check Paper Size( 檢查紙張大小)**

紙張大小的設定值和裝入印表機中的紙張大小設定值不同，液晶顯示幕將會顯示這個訊息。請檢查指定紙張來源中所裝入的紙張正確大小。

要清除這個錯誤，請在印表機控制面的 Reset 選單中選擇 Clear Warnings。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

### **Check Paper Type( 檢查紙張種類 )**

裝在印表機進紙匣中的紙張種類與印表機驅動程式中所設定的紙張種類不相同時。因此，印表機將會使用符合紙張大小設定的紙張進行列印。

要清除這個錯誤，請在印表機控制面的 Reset 選單中選擇 Clear Warnings。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

### **Check Transparency( 檢查投影片 )**

當印表機驅動程式紙張種類是設為**投影片**時，您卻裝入非投影片的紙張種類。則印表機會停止饋入紙張，避免造成印表機的受損。請將投影片裝入所指定的紙張來源中，再按下開始 / 停止鍵。

### **Collate was disabled ( 自動分頁功能失效 )**

印表機因為沒有足夠的記憶體或因選購硬碟裝置空間不足，因此無法執行分頁列印的功能，若發生這種錯誤，請一次只列印一份文件。

要清除這個錯誤，請在印表機控制面的 Reset 選單中選擇 Clear Warnings。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

### **Cover A Open( 護蓋 A 被打開 )**

印表機左側的出紙路徑護蓋 ( 護蓋 A ) 被打開了，請闔上護蓋，則錯誤訊息將會自動清除。

### **Cover D Open( 護蓋 D 被打開 )**

印表機的右側的紙匣護蓋 ( 護蓋 D ) 被打開了，請闔上護蓋，則錯誤訊息將會自動清除。

### **Cover E Open( 護蓋 E 被打開 )**

選購大容量下方進紙器單元的護蓋 ( 護蓋 E ) 被打開了，請闔上護蓋，則錯誤訊息將會自動清除。

### **Cover F Open( 護蓋 F 被打開 )**

選購雙面列印單元的護蓋 ( 護蓋 F ) 被打開了，請闔上護蓋，則錯誤訊息將會自動清除。

### **Duplex Mem Overflow( 雙面列印的記憶體超載 )**

這訊息是表示印表機沒有足夠的記憶體可以完成這雙面列印的工作。因此，印表機只能列印一面資料後就將該紙張退出印表機。所以您可以依照下列指示方向修正這個錯誤。

若控制面板 Setup 選單的 Auto Cont 是設為 Off，請按下開始 / 停止鍵，列印在下一頁的背面上，或是按下  取消列印鍵取消列印工作。

若控制面板 Setup 選單的 Auto Cont 是設為 On，印表機將在一段時間之後自動列印。

### **Format Error ROM A/Format Error Rom B(ROM A 格式化錯誤 /ROM B 格式化錯誤)**

目前安裝在印表機中的 ROM 模組未格式化。若 ROM 模組已被格式化了，但是仍然無法讀取，請再格式化一次。若格式化後，這個 ROM 仍然無法讀取，請拿著這模組，洽詢經銷商。

要清除這個錯誤訊息，請按下開始 / 停止鍵或關閉印表機電源並取出這個模組。

### **Form Data Canceled( 套表資料已取消 )**

無法將套表資料儲存在印表機的硬碟裝置中。也許是硬碟裝置的容量已滿或是已達到套表資料檔案的最大的編號。請刪除您不需要的套表資料，再試著儲存新的套表資料。

要清除這個錯誤，請在印表機控制面的 Reset 選單中選擇 Clear Warnins。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

### **Form Feed( 換頁 )**

由於發生列印錯誤，印表機退出紙張。爲了挽回列印錯誤，按下開始 / 停止鍵不放超過 2 秒鐘以上，將會出現這個訊息。

### **Front Cover Open( 前方護蓋被打開 )**

前方護蓋被打開。請闔上護蓋，則錯誤訊息將會自動清除。

### **Hard Disk Full( 硬碟裝置已滿 )**

印表機沒有足夠的記憶體。請刪除硬碟裝置中不必要的資料。要清除這種錯誤訊息，請在控制面板 Reset 選單中選擇 Clear Warnins。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

### **HDD Check( 檢查硬碟 )**

印表機正在檢查您所加裝的選購硬碟裝置。

### **HDD Format \*\*\*%( 硬碟格式化 \*\*\*%)**

印表機正在格式化選購硬碟裝置。\*\*\* 代表格式化的進度。

### **Image Optimum( 影像佳化 )**

印表機因爲記憶體不足因此將無法依照您要求的列印品質水準列印影像資料，所以印表機會自動降低列印品質以讓印表機能持續地列印資料。請您檢查列印成品的品質是否能接受，如果您無法接收，請將列印資料的頁面簡單化，例如減少圖形或是使用字型的數目。

要清除這種錯誤訊息，請在控制面板 Reset 選單中選擇 Clear Warnins。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

如果您不想要印表機自動降低列印品質以繼續列印，請關閉控制面板 “Printing 選單” 中的 Image Optimum 設定。

您可能需要擴充印表機的記憶體才能夠讓您的列印文件保持一定水準的列印品質。詳細的說明，請參考第 333 頁 “記憶體模組”。

### ***Install Photoconductor( 安裝感光滾筒 )***

印表機中沒有安裝感光滾筒或感光滾筒安裝不正確。請關閉印表機的電源，安裝感光滾筒單元。

若印表機中已安裝感光滾筒單元，請關閉印表機的電源，打開護蓋 A，再打開護蓋 D。取出感光滾筒單元，重新正確安裝感光滾筒單元。請闔上護蓋 D 和 A。若感光滾筒正確安裝，則錯誤訊息將會自動清除。

### ***Install Waste T Box***

印表機中沒有安裝碳粉收集器或碳粉收集器安裝不正確。若印表機中沒有安裝碳粉收集器，請安裝碳粉收集器。若碳粉收集器安裝不正確，請取出碳粉收集器，並重新正確安裝。詳細的說明，請參考第 258 頁 “更換碳粉收集器”。

### ***Invalid AUX I/F Card( 輔助擴充界面卡無效 )***

這個錯誤訊息代表 印表機內安裝了不支援的選購界面卡。因此，請關閉印表機的電源後移除該界面卡，再重新安裝支援的界面卡。

### ***Invalid HDD( 無效的硬碟裝置 )***

您所安裝的硬碟已損壞或不適用於這款印表機使用。因此，請關閉印表機的電源後拆除印表機內的硬碟裝置。

### ***Invalid IPDS(IPDS 無效)***

請關閉印表機的電源，更換 IPDS 模組。

### **Invalid PS3(PS3 無效)**

您在印表機中安裝了不支援的選購 PostScript 3 ROM 模組，請關閉印表機的電源，取出這個模組。

### **Invalid ROM A/Invalid ROM B(ROM A 無效 /ROM B 無效)**

印表機無法讀取所安裝的選購 ROM 模組。請關閉印表機的電源，取出這個模組。

要清除這種錯誤訊息，請在控制面板 Reset 選單中選擇 Clear Warning。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

### **Irregular Density**

若您想要在高密度的紙上列印，則印表機會停止饋入這種紙張以避免損害印表機。在這種情況下，您需要清除萬用進紙匣中或是任何紙張路徑中的夾紙。

### **Jam XX(XX 夾紙)**

這個訊息是標示著印表機的 xxxxx 裝置內發生了夾紙。xxxxx 指示著發生錯誤訊息的地方。

若同時有兩個以上的地方發生夾紙，液晶顯示幕上將會顯示對應的位置。

Jam A	紙張夾在出紙路徑護蓋中 ( 護蓋 A)。關於如何取出出紙路徑護蓋中的夾紙，請參考第 273 頁 “夾紙 - 護蓋 A (Jam A)”。
Jam B	紙張夾在加熱器單元中 ( 單元 B)。關於如何取出加熱器單元中的夾紙，請參考第 274 頁 “夾紙 - 護蓋 B (Jam B)”。
Jam C	紙張夾在紙張路徑單元中 ( 單元 C)。關於如何取出紙張路徑單元中的夾紙，請參考第 277 頁 “夾紙 - 單元 C (Jam C)”。
Jam D	紙張夾在紙匣護蓋中 ( 護蓋 D)。關於如何取出紙匣護蓋中的夾紙，請參考第 280 頁 “夾紙 - 護蓋 D (Jam D)”。
Jam E	紙張夾在選購高容量下方進紙器的右邊護蓋中 ( 護蓋 E)。關於如何取出選購高容量下方進紙器的右邊護蓋中的夾紙，請參考第 282 頁 “夾紙 - 護蓋 E (Jam E)”。
Jam F	紙張夾在雙面列印單元的護蓋中 ( 護蓋 F)。關於如何取出雙面列印單元的護蓋中的夾紙，請參考第 283 頁 “夾紙 - 護蓋 F (Jam F)”。
Jam G	紙張夾在選購雙面列印主要單元中 ( 單元 G)。關於如何取出雙選購雙面列印主要單元中的夾紙，請參考第 285 頁 “夾紙 - 單元 G (Jam G)”。

### **Manual Feed xxx(xxx 手動進紙)**

目前的列印工作被指定使用手動進紙模式，請確定所指定的紙張大小已裝入 xxx 紙匣中，再按下開始 / 停止鍵。

若您不想要以手動進紙模式列印，請按下開始 / 停止鍵。則印表機會以指定的張來源進紙。

關於手動進紙模式詳細的說明，請參考手動進紙單元中的說明。

### **Mem Overflow( 記憶體超載)**

印表機沒有足夠可利用的記憶體來完成目前這份列印工作，您可以按下控制面板上的『開始 / 停止』鍵以繼續列印，或按下  取消列印鍵，取消列印。

## **Menus Locked( 功能表鎖定 )**

當按鍵被鎖定時，您想要透過控制面板更改印表機的設定時，將會出現這個錯誤訊息。使用 EPSON WinAssist 或 WebAssist 工具，即可開解鎖定。詳細的說明，請參考網路管理者使用指南。

## **Need Memory( 需要記憶體 )**

印表機缺乏足夠的記憶體來完成目前的列印工作。在電腦端刪除列印佇列中的列印工作，或按下印表機上的  取消列印鍵，取消列印。

要清除這種錯誤訊息，請在控制面板 Reset 選單中選擇 Clear Warnina。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

再避免再發生這種錯誤，請依照第 333 頁 “記憶體模組” 中的操作步驟，擴充印表機的記憶體。

## **Offline( 印表機離線 )**

印表機目前對於列印工作尚未準備就緒。請按下 『開始 / 停止』 鍵。

## **Optional RAM Error( 選購 RAM 錯誤 )**

選購記憶體模組可能是損壞的或是不正確的，請更換新的記憶體模組。

## **Outbin Select Error**

紙張並非從您所指定的出紙槽出紙，因為列印的限制，而從另一個紙槽出紙。

## **Paper Out XXX YYY(XXX YYY 缺紙 )**

您所指定使用的紙張來源 (XXX) 中已經沒有紙張可以列印資料。請在該進紙匣中裝入指定使用大小的紙張 (YYY)。

## **Paper Set XXX YYY( 設定 XXX YYY 紙張 )**

裝在所指定的紙張夾源 (XXX) 中的紙張，和您所指定使用的紙張大小設定值 (YYY) 不符。因此，請更換正確大小規格的紙張後，再按下控制面板上的『開始/停止』鍵繼續列印。或按下  取消列印鍵取消列印。

若您沒有更換紙張，而按下開始繼續鍵，雖然所饋入的紙張大小和您所指定的大小不符，印表機也會繼續列印。

## **Photoconduotr Trouble**

所安裝的感光滾筒單元有問題，請關閉印表機的電源，取出感光滾筒，安裝新的感光滾筒。詳細的說明，請參考第 252 頁“更換感光滾筒單元”。

## **Print Overrun( 印表機過度負載 )**

處理列印資料的時間超過印表機引擎的速度，因為列印的資料量過於龐大。按下面板上的『開始/停止』鍵便可以繼續列印資料，或按下  取消列印鍵取消列印。若一直出現這個訊息，請在控制面板 Setup 選單將 Page Protect 設定設為 On。

如果您在列印某些特定的資料時，依然繼續接收到這樣的訊息，請試著減少圖形的數目，或是所使用字型的大小和字型種類。

請依照第 333 頁“記憶體模組”中的操作步驟，擴充印表機的記憶體。

## **PS3 Hard Disk full(PS3 硬碟的資料滿了)**

您將要寫入選購性硬碟中的 PostScript 3 指令集已經滿了。

要清除這種錯誤訊息，請在控制面板 Reset 選單中選擇 Clear Warning。詳細的說明，請參考第 159 頁“如何開啓控制面板選單”。

## **RAM Check( 檢查 RAM )**

印表機正在檢查 RAM。

## **Ready( 印表機準備就緒 )**

印表機已經準備就緒隨時可以接收資料執行列印的工作。

## **Replace Photoconductor( 更換感光滾筒 )**

感光滾筒的使用壽命已經用盡。請關閉印表機的電源，更換感光滾筒單元，詳細的說明，請參考第 252 頁 “感光滾筒單元”。

當您更換了此單元並關閉所有護蓋，這個錯誤訊息便會自動地清除。一旦您更換了上述所有的配件後闔上印表機前蓋和上蓋後，感光滾筒的計數器便會自動地重置。

## **Replace Waste T Box**

碳粉收集器已經裝滿了碳粉，請更換新的碳粉回收器，詳細的說明，請參考第 258 頁 “更換碳粉收集器”。

當您更換了碳粉收集器並闔上所有護蓋，這個錯誤訊息便會自動地清除。

## **Reserve Job Canceled( 儲存列印工作已取消 )**

印表機無法使用儲存列印工作功能儲存列印工作資料。可以儲存在硬碟裝置上的最大量已達到了或是裝置已經沒有足夠的記憶體再儲存新的列印工作。要儲存新的列印工作，請刪除之前所儲存的列印工作，若您是儲存成機密工作，將會需要更多的記憶體。

要清除這種錯誤訊息，請在控制面板 Reset 選單中選擇 Clear Warning。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

## **Reset( 重置 )**

印表機目前的傳輸界面已經被重置而且在印表機的緩衝區中的列印資料也已經被清除。然而，其他傳輸界面依然會有作用而且該界面也還保留原先的設定值和列印資料。

### **Reset All( 全部重置 )**

印表機所有的設定值都已經被重置回使用者內定的列印組態，或者是先前儲存的設定值。

### **Reset to Save( 儲存後重置 )**

當印表機正在列印時，控制面板選單的設定被更改了。按下開始 / 停止鍵清除這個訊息。當列印完成之後，這個設定將會生效。

### **ROM Check( 檢查 ROM )**

印表機正在檢查 ROM 模組。

### **Self Test( 印表機自我測試 )**

印表機正在執行一個快速內部檢查工作。

### **Service Req xyyy( 維修需求 xyyy )**

偵測到印表機的控制器發生錯誤或是引擎發生錯誤。關閉印表機的電源後，等待至少五秒鐘後重新再開啓印表機的電源。如果這個錯誤依然存在，請抄寫下印表機的液晶顯示幕上所出現的號碼(xyyy)，關閉印表機的電源，再洽詢經銷商。

### **Standby( 待機 )**

印表機目前處在電力消耗比較低的省電待機狀態。

### **Time exceeded**

即使是已饋入過的紙張，當列印資料沒有在時間點傳送到印表機中，印表機仍然會輸出紙張( 列印空白頁 )。

### **Toner Cart Out**

有一個或一個以上的碳粉匣尚未安裝至印表機中。

安裝碳粉匣的操作步驟，請參考第 247 頁“碳粉匣”。

## **Turn Paper XXX**

紙張以不正確的方向裝入 XXX 紙匣中。請從標準下方進紙匣中取出紙張，以 90 度的方向改變紙張的方向，再以紙張邊緣較長的一邊，放入紙匣中。

## **Unable Clear Error( 無法清除錯誤 )**

印表機無法清除錯誤訊息，因為錯誤訊息仍然存在。請試著解決錯誤。

## **Unit B Open( 單元 B 被打開 )**

加熱器單元被打開，當加熱器單元被正確闔上，則這個錯誤將會自動清除。

## **Unit C Open( 單元 C 被打開 )**

紙張路徑單元被打開，當紙張路徑單元被正確闔上，則這個錯誤將會自動清除。

## **Unit G Open( 單元 G 被打開 )**

選購雙面列印單元被打開，當選購雙面列印單元被正確闔上，則這個錯誤將會自動清除。

## **Warming Up( 印表機暖機中 )**

印表機正在暖機。

## **Waste T Box Nearfull**

碳粉收集器已經裝滿了碳粉。您可以繼續列印，除非 Replace Waste T Box 錯誤訊息再出現，但是 EPSON 建議您更換新的碳粉收集器以維持列印品質。詳細的說明，請參考第 258 頁 “更換碳粉收集器”。

### **Worn Fuser( 加熱器耗盡 )**

這個訊息提醒您印表機內的加熱器的使用壽命即將耗盡。請關閉印表機的電源，更換新的加熱器，洽詢經銷商。

要清除這個訊息並繼續列印，請在控制面板 Reset 選單中選擇 Clear Warning。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

### **Worn Photoconductor( 感光滾筒耗盡 )**

這個訊息提醒您印表機內的感光滾筒單元使用壽命即將耗盡。您可以繼續列印，除非 Replace Photoconductor 錯誤訊息再出現，但是 EPSON 建議您更換新的感光滾筒單元以維持列印品質。

要清除這個訊息並繼續列印，請在控制面板 Reset 選單中選擇 Clear Warning。詳細的說明，請參考第 159 頁 “如何開啓控制面板選單”。

### **Write Error ROM A/Write Error ROM P**

這個錯誤訊息是表示印表機內部發生了錯誤，請重置印表機。如果這個錯誤依然存在，請聯絡您的經銷商。

### **Writing ROM A/Writing ROM P**

這個錯誤訊息是表示印表機內部發生了錯誤，請重置印表機。如果這個錯誤依然存在，請聯絡您的經銷商。

### **Wrong Photoconductor( 錯誤的感光滾筒 )**

您所安裝的感光滾筒單元並不適用於這款印表機。請關閉印表機的電源，取出不正確的感光滾筒單元，再裝入適合這台印表機的感光滾筒 (S051082)。詳細的說明，請參考第 252 頁 “更換感光滾筒單元”。

### **XXXX Toner Low(XXXX 碳粉即將用盡)**

所指示碳粉匣的存量少於 10% (出現在 XXXX 的字母 C, M, Y 或 K 分別表示藍色、洋紅、黃色和黑色)。

您可以繼續列印，除非 **XXXX Toner Out** 錯誤訊息再出現，若碳粉匣中還有碳粉，更換碳粉匣將會有碳粉溢出，因此請等待這個訊息再度出現時才更換碳粉匣。當輸出變得模糊時，請參考第 247 頁“碳粉匣”。

要清除這個訊息並繼續列印，請在控制面板 **Reset** 選單中選擇 **Clear Warning**。詳細的說明，請參考第 159 頁“如何開啓控制面板選單”。

### **XXXX Toner Out(XXXX 碳粉已經用盡)**

所指示的碳粉匣的使用壽命已經用盡，需要更換新的碳粉匣。(出現在 **XXXX** 的字母 C, M, Y 或 K 分別表示藍色、洋紅、黃色和黑色)

詳細的說明，請參考第 247 頁“碳粉匣”。

---

## **取消列印**

透過印表機驅動程式，可以從電腦端取消列印，或是按下  取消列印鍵或是從控制面板的 **Reset** 選單，皆可從印表機端取消列印。

## **使用印表機驅動程式**

要取消從電腦傳送到印表機的列印工作，Windows 的使用者，請參考第 95 頁“取消列印”或 Macintosh 的使用者，請參考第 153 頁“取消列印”。

## **使用控制面板**

在很多情況下，您會發現列印工作已被傳送至印表機中，若要取消列印，您必須在印表機端才能取消列印工作。雖然 **Reset** 選單也可以取消列印工作，但是  取消列印鍵才是列印工作最好的方法。請參考下列的操作步驟。

## 使用取消列印鍵

印表機上的  取消列印鍵，是取消列印工作最快速且最簡單的方法。按一下這個鍵，取消目前的列印工作，且列印工作會儲存在硬碟裝置中。按下  取消列印鍵不放約兩秒鐘，將會刪除印表機記憶體中所有的工作，也包括印表機剛接收的列印工作，儲存在硬碟裝置中的列印工作或是正在列印的工作。

## 使用 Reset 選單 ( 重置選單 )

當您選擇印表機控制面板的 “Reset Menu” ( 重置選單 ) 中的 “Reset” 時，印表機會取消正在列印的工作、所接收到的列印資料以及所會產生的錯誤訊息。

請按照以下的操作步驟：

1. 按下  Enter 鍵，開啓控制面板的選單。
2. 按下  向下鍵，直到液晶顯示幕上出現 Reset Menu 訊息，再按下  Enter 鍵。
3. 按一下  向下鍵，顯示 Reset 訊息。
4. 按下  Enter 鍵。將會取消列印，且印表機準備接收新的列印工作。



## 附錄 A

# 技術規格

## 紙張種類

由於各種品牌的紙張紙質會隨製造商的不同而有所差異，因此 EPSON 無法保證列印在非 EPSON 生產紙張的列印品質。在大量購入紙張或列印前，請先測試紙張列印的效果。

## 適用的紙張種類

紙張種類	描述
普通紙	一般影印紙 (可使用再生紙*)
信封	沒有黏膠及沒有膠帶 沒有塑膠的透明部份 (除非有註明是特別針對雷射印表機所設計的)
標籤貼紙	標籤必須完全涵蓋背面所貼的膠紙，每個標籤之間不能有空隙。
厚紙	重量：105 至 250 g/m <sup>2</sup>
雷射印表機紙張	EPSON Color Laser Paper
投影片	EPSON 彩色雷射投影片
上膠紙	EPSON 彩色雷射專用銅版紙
色紙	沒有研光
信頭紙	信頭紙的紙張和墨水必需相容於雷射印表機。

\* 請在正常的室溫下使用再生紙。劣質的紙張會降低列印的品質，且可能會造成夾紙或其他的問題。

## 紙張種類規格

### 普通紙

紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> 、17 至 28 lb
紙張大小：	A3W (328 × 453 mm) A3 (297 × 420 mm) A4 (210 × 297 mm) A5 (148 × 210 mm) B4 (257 × 364 mm) B5 (182 × 257 mm) Half-Letter (5.5 × 8.5 in.) International B5 (176 × 250 mm) Government Letter (8.0 × 10.5 in.) Government Legal (8.5 × 13 in.) Executive (7.25 × 10.5 in.) Ledger (B) (11 × 17 in.) F4 (210 × 330 mm) 自訂 (90 至 328 mm × 139.7 至 453 mm)
紙張來源：	萬用進紙匣 適用於所有尺寸的紙張 標準下方進紙匣 適用於 A3、A4、B4、B5 Executive、Ledger (B) 選購 A3W 250 張下方進紙器 適用於 A3W 選購 500 張下方進紙器 / 選購高容量下方進紙器 適用於 A3、A4、B4、B5 Executive*, Ledger (B)

\* 紙張種類將會因為國家的不同，而有所不同。

## 信封

紙張大小：	Monarch (3 7/8 × 7 1/2 in.) Commercial 10 (4 1/8 × 9 1/2 in.) DL (110 × 220 mm) C6 (114 × 162 mm) C5 (162 × 229 mm)
紙張來源：	僅適用於萬用進紙匣

## 標籤貼紙

紙張重量：	105 至 250 g/m <sup>2</sup> 、28 至 58.5 lb
紙張大小：	90 至 328 mm × 139.7 至 453 mm
紙張來源：	僅適用於萬用進紙匣

## 厚紙 / 超厚紙

紙張重量：	106 至 250 g/m <sup>2</sup> , 28 至 1 67.4 lb
紙張大小：	90 至 328 mm × 139.7 至 453 mm
紙張來源：	僅適用於萬用進紙匣

## **EPSON Color Laser Paper**

紙張重量：	A3W (328 × 453 mm) A3 (297 × 420 mm) A4 (210 × 297 mm)
-------	--

紙張來源：

- 萬用進紙匣
  - 適用於所有尺寸的紙張
- 標準下方進紙匣
  - 適用於 A3, A4, B4, B5, Executive, Ledger (B)
- 選購 A3W 250 張下方進紙器
  - 適用於 A3W
- 選購 500 張下方進紙器
  - 適用於 A3, A4, B4, B5, Executive, Ledger (B)
- 選購高容量下方進紙器
  - 適用於 A3, A4, B4, B5, Executive, Ledger (B)

## **EPSON Color Laser 投影片**

紙張大小：	A4 (210 × 297 mm) Letter (8.5 × 11 in.)
紙張來源：	僅適用於萬用進紙匣

## **EPSON 彩色雷射專用銅版紙**

紙張大小：	A4 (210 × 297 mm) A3 (297 × 420 mm)
紙張來源：	僅適用於萬用進紙匣 ( 當印表機驅動程式的紙張種類是選擇 “銅版紙”或“銅版紙(背面)” ) 萬用進紙匣、標準下方進紙匣、選購 500 張進紙器和高容量下方進紙器 ( 當印表機驅動程式的紙張種類是選擇 “普通紙” )

## **可列印範圍**

在紙張的每一邊皆保留 5-mm 的最小邊界。

### **附註：**

可列印範圍會因為所使用的模擬模組的不同有所不同。

---

# 印表機

## 一般規格

列印方式：	半導體雷射掃瞄及電子顯影頁印式
解析度：	600 × 600 dpi
首頁列印 *( A4):	
彩色列印：	下方出紙槽：19.6 秒或更少 上方出紙槽：21.7 秒或更少
只用黑色列印：	下方出紙槽：8.3 秒或更少 上方出紙槽：10.4 秒或更少
暖機時間：	常溫下約 330 秒
進紙方式：	自動或手動進紙
進紙調整：	靠中調整所有尺寸的紙張
紙張來源：	
萬用進紙匣：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用銅版紙最多為 150 張 信封最多為 20 張 標籤貼紙、厚紙或投影片最多為 75 張
標準下方進紙匣：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用銅版紙 ** 最多為 250 張  * 列印速度會因為紙張來源或其它的情況而有所不同。 ** 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。
選購 A3W 250 張下方進紙器：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙張最多為 250 張
選購 500 張下方進紙器：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用銅版紙 * 最多為 500 張

\* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

選購高容量下方進紙器：

2 個紙匣大約可以容納 1,000 張普通紙、EPSON 彩色雷射紙、EPSON 彩色雷射專用銅版紙\*，每個紙匣大約可以容納 500 張的紙張。

\* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

出紙方式：

上方出紙槽：

適用於普通紙（最小為 210 mm 寬 × 182 mm 長），EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用銅版紙

下方出紙槽：

適用於所有尺寸的紙張

出紙容量：

上方出紙槽：

最多為 250 張（大於 B5/EXE 尺寸的紙張）

下方出紙槽：

最多為 150 張（A4 或更小尺寸的紙張）  
最多為 50 張（大於 A4 尺寸的紙張）

內部模擬：

HP listed LaserJet 4 列印表機模擬功能 (LJ4 模式)

HP-GL/2 列印表機模擬功能 (GL2 模式)

ESC/P2 24 針印表機列印表機模擬功能 (ESCP2 模式)

ESC/P 9 針印表機列印表機模擬功能 (FX 模式)

IBM Proprinter 列印表機模擬功能 (I239X 模式)

內建字體：

84 種 scalable 字體和 7 種 bitmap 字體

RAM:

64 MB，可擴充至 1 GB

## 環境

溫度：	操作：	10 至 32°C (50 至 89.6°F)
	儲存：	0 至 35°C (32 至 95°F)
溼度：	操作：	15 至 85% RH
	儲存：	15 至 85% RH
高度：	最高	3,100 公尺 (10,168 英尺)

## 安全認證

安全標：

美規：	UL 1950 CSA C22.2 No.950
歐規：	Directive 73/23/EEC EN60950 EN60825-1

EMC:

美規：	FCC part 15 subpart B class B
歐規：	Directive 89/336 /EEC EN 55022 class B EN 61000-3-2 EN 61000-3-3 EN 55024
澳規：	AS/NZS 3548 class B

## 雷射的安全性

這台印表機經過美國健康和人類服務 (Health and Human Services 縮寫為 DHHS) 部門在 1968 年針對人體健康和安全性雷射控制量所制訂的標準雷射輻射量認證。這代表的意義是這台印表機不會產生有危害性的雷射輻射量。

雖然如此雷射所產生的輻射也都被具有保護隔離的箱子覆蓋，並且外面還罩著一個護蓋。因此，只要您按照正確的操作方式，印表機的雷射光絕對不會漏出機殼外面。

## CDRH 安全規定守則

美國食品和藥物管理部在 1976 年八月二日針對雷射印表機所制訂的裝置的中心設計和放射性健康 (Center for Devices and Radiological Health 縮寫為 CDRH) 的安全規範，一旦通過該管理局所委託受理公司的測試，便會在產品上貼上下列這種的 CDRH 安全規定認定合格的標誌。在美國產品上一定必須有這種標誌的貼紙。

This laser product conforms to the applicable  
requirement of 21 CFR  
Chapter I, subchapter J.

SEIKO EPSON CORP.  
Hirooka Office  
80 Hirooka, Shiojiri-shi, Nagano-ken,  
Japan

## 機械規格

體積及重量：	高：	554 mm (21.8 in.)
	寬：	650 mm (25.6 in.)*
		* 當拉出所有的延伸紙匣為 730 mm (28.7 in.)
	深：	647 mm (25.5 in.)
	重量：	加上選購品和耗材時，大約重達 70 kg (約 154 lb)
使用壽命：	5 年或 180,000 張，視哪種情形先發生而定。 (以 A4 大小的紙張為例，連續列印 4 頁：黑和白 = 1:1)	

## 電力規格

				110 V/120 V 模式 (YCA-6 模式)	220 至 240 V 模式 (YCB-6 模式)	
電壓				110 V-120 V ± 10%	220 V-240 V ± 10%	
額定頻率				50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz	50 Hz / 60 Hz <sup>3</sup> Hz	
額定電流				低於 10 A	低於 5 A	
耗電量	列印時	平均	彩色	550Wh 或更低		
			黑 / 白	750Wh 或更低		
		最大	彩色	1100W 或更低	1200W 或更低	
			黑 / 白	1100W 或更低	1200W 或更低	
	待機模式	平均	240Wh 或更低			
		最大	100W/1000W 或更低			
睡眠模式 **				20Wh		

\* 包含選購紙匣單元和雙面列印單元。

\*\* 完全停止。遵照能源之星的規則。

---

## 界面

### 並行界面

請使用 IEEE 1284-I 相容的並行連接埠。

#### 使用 ECP 模式

若要使用具有並行 (與 IEEE 1284-I 相容) 的 ECP 模式，則您的電腦必須有支援 ECP 模式。

並行界面中模式設定的步驟會依您的電腦而有不同。請參考您的手冊以調整模式設定。

### USB 界面

與 USB 1.1 相容。

#### 附註：

只適用於具有 USB 連接埠，並且已安裝 Mac OS 8.1 至 9.X 及 Windows XP、Me、98 或 2000 等作業系統及有支援 USB 界面的電腦。

### 乙太網路界面

透過 RJ45 連接插頭，您可以使用 IEEE 802.3 100BASE-TX/10 BASE-T 雙覆皮的連接線。

---

## 選購品和耗材

### A3W 250 張下方進紙器

紙張大小：	A3W (328 × 453 mm)
紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> (17 至 28 lb)
進紙方式：	自動進紙系統 紙匣容量，最多 250 張
紙張種類：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙
尺寸及重量：	
高：	88 mm (3.5 in.)
寬：	560 mm (22 in.)
深：	547 mm (21.5in.)
重量：	2.7 kg (6.0 lb)

### 500 張下方進紙器

紙張大小：	A3, A4, B4, B5*, Executive* 和 Ledger (B) <b>* 會因為國家的不同而有所不同</b>
紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> (17 至 28 lb)
進紙方式：	自動進紙系統 紙匣容量，最多 500 張
紙張種類：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙和 EPSON 彩色雷射專用銅版紙* <b>* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。</b>
電源供應：	印表機供應 5 Vdc 和 24V

尺寸及重量：

高：	206 mm (8.1 in.)
寬：	575 mm (22.6 in.)
深：	602 mm (23.7 in.)
重量：	包含所有的紙匣為 14 kg (31 lb)

## 高容量下方進紙器

紙張大小：	A3, A4, B4, B5*, Executive*, 和 Ledger (B) <b>* 會因為國家的不同而有所不同</b>
紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> (17 至 28 lb)
進紙方式：	2 個已裝好的下方進紙匣 自動進紙系統 紙匣容量，最多 500 張 (指每個紙匣的容量)
紙張種類：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙和 EPSON 彩色雷射專用銅版紙* <b>* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。</b>
電源供應：	印表機供應 5 Vdc 和 24 V
尺寸及重量：	
高：	264 mm (10.4 in.)
寬：	578 mm (22.8 in.)
深：	602 mm (23.7 in.)
重量：	包含所有的紙匣為 21.2 kg (47 lb)

## 雙面列印單元

紙張大小：	A3, A4, B4, B5, Government Letter (GLT), Executive (EXE), Ledger (B), F4
紙張重量：	64 至 105 g/m <sup>2</sup> (17 至 28 lb)
電源供應：	印表機供應 DC 5V and DC 24V
重量：	8.2 kg (18 lb)

## 記憶體模組

DRAM 種類：	SDRAM 記憶體模組 (Synchronous Dynamic RAM Dual In-line)
記憶體大小：	64、128、256 或 512 MB
種類：	168-pin 種類，64 位元有支援 SPD*
存取速度：	100 MHz 或是更快 (10 ns 或是更低)
CAS Latency:	CL=2

- \* SPD 是 Serial Presence Detect (串列存在偵測) 的縮寫，在記憶體模組上有一塊晶片上記載著記憶體大小、存取速度、和其他規格的相關資料，像是製造廠商的名稱。這些資料可以經由主機板的電子訊號讀取這些相關的資料。

## IEEE 1394 界面 (只適用於 Macintosh)

### 基本規格

資料傳輸方式：	Half-duplex Data/Strobe differential serial
Synchronization method:	和 IEEE 1394 - 1995 相容
Encoding/decoding:	和 IEEE 1394 - 1995 相容
相容的連接埠：	和 IEEE 1394 - 1995 相容的 6 contact receptable

## 硬碟裝置

選購的硬碟裝置可以擴充印表機的記憶體。

## 碳粉匣

儲存溫度：	0 至 35 °C (32 至 95 °F)
儲存溼度：	15 至 80% RH
使用壽命：	黑色：
(當您使用 A4 大小的紙、5% 的列印比例、連續列印時)	最多為 5,500 影像
	黃色、洋紅和藍：
	最多為 6,000 影像

碳粉匣實際列印的紙張數量視列印的方式而定。

## 感光滾筒單元

儲存溫度：	0 至 35 °C (32 至 95 °F)
儲存溼度：	15 至 80% RH
使用壽命：	20,000 頁
	(以 A4 大小的紙張為例，連續列印 4 頁： 黑和白 = 1:1)

感光滾筒單元實際列印的紙張數量視列印的方式而定。

## 碳粉收集器

儲存溫度：	0 至 35°C (32 至 95°F)
儲存溼度：	15 至 80% RH
使用壽命：	20,000 頁 (當您使用 A4 大小的紙、連續列印 4 頁、 5% 彩色的列印比例：黑和白 = 1:1)

在更換碳粉收集器之前，實際列印的紙張數量視列印的方式而定。



## 附錄 B

---

# 字元符號表

---

## 字元符號表的簡介

此台印表機可以處理更多種類的字元符號。很多字元符號只有在國際字體指定到每一個語言時才會有所不同。

**附註：**

因為大多數的應用軟體都可以自動處理字型 and 符號，因此您不需要再去調整印表機的設定。然而，如果您正在寫印表機的自我控制程式，或是您所使用的應用軟體太舊而無法控制字型時，請參考下列有關字元符號表的詳細說明。

當您正在考慮要使用那種字型時，您必須也考慮和字型搭配使用的字元符號。依照您所使用的列印模擬模式和所選擇的字型，可以使用的字元符號將會有所不同。

## 在 LJ4 列印模擬模式

下表所列的字元符號，可以在 LJ4 列印模擬模式下使用：

可使用的字體	字元符號的名稱：
有 76 種 typefaces + Line Printer	IBM-US (10U)
	Roman-8 (8U)* (includes another 19 sets)
	Roman-9 (4U)                      ECM94-1 (0N)
	8859-2 ISO (2N)                      8859-9 ISO (5N)
	8859-10 ISO (6N)                      8859-15 ISO (9N)
	IBM-DN (11U)                      PcMultilingual (12U)
	PcEur858 (13U)                      Legal (1U)
有 76 種 typefaces	PcBit775 (26U)                      PcE.Europe (17U)
	PcTk437 (9T)                      Pc1004 (9J)
	WiAnsi (19U)                      WiE.Europe (9E)
	WiTurkish (5T)                      WiBALT (19L)
	DeskTop (7J)                      PsText (10J)
	VeInternational (13J)                      VeUS (14J)
	MsPublishing (6J)                      Math-8(8M)
	PsMath(5M)                      VeMath(6M)
	PiFont (15U)                      Windows (9U)
	McText (12J)
	Line Printer
Symbol Set SWA 和 Symbol Set SWM	Symbol (19M)
更多的 WingBats SWM	Wingdings (579L)
OCR A	OCR A (00)

OCR B	OCR B (10)
	OCR B Extension (3Q)
2 種 Code 39	Code 39 (0Y)
2 種 EAN/UPC	EAN/UPC (8Y)

\* 其他 19 種字元符號如下所示 :ANSI ASCII, Norweg1, French, HP German, Italian, JIS ASCII, Swedis 2, Norweg 2, UK, French 2, German, HP Spanish, Chinese, Spanish, IRV, Swedish, Portuguese, IBM Portuguese, and IBM Spanish. These are partial variations of the Roman-8 set °

請參考下面所列的 76 種 typefaces:

<b>Courier SWC</b>	<b>Swiss 721 Narrow SWA</b>
<b>Dutch 801 SWC</b>	<b>Zapf Calligraphic 801 SWA</b>
<b>Zapf Humanist 601 SWC</b>	<b>ITC Avant Garde SWA</b>
<b>Ribbon 131 SWC</b>	<b>ITC Bookman SWA</b>
<b>Clarendon Condensed SWC</b>	<b>Century Schoolbook SWA</b>
<b>Swiss 742 SWC</b>	<b>Dutch 801 SWA</b>
<b>Swiss 742 Condensed SWC</b>	<b>ITC Zapf Chancery SWA Italic</b>
<b>Incised 901 SWC</b>	<b>Letter Gothic SWC</b>
<b>Original Garamond SWC</b>	<b>Courier SWA</b>
<b>Audrey Two SWC</b>	
<b>Flareserif 821 SWC</b>	
<b>Swiss 721 SWM</b>	
<b>Dutch 801 SWM</b>	
<b>Swiss 721 SWA</b>	

## ISO 的國際字元符號表

下表列出可供使用的 ISO 國際字元符號表：

字元集：	ANSI ASCII (0U)	Norweg 1 (0D)
	French (0F)	HP German (0G)
	Italian (0I)	JIS ASCII (0K)
	Swedis 2 (0S)	Norweg 2 (1D)
	UK (1E)	French 2 (1F)
	HP Spanish (1S)	German (1G)
	Chinese (2K)	Spanish (2S)
	IRV (2U)	Swedish (3S)
	Portuguese (4S)	IBM Portuguese (5S)
	IBM Spanish (6S)	

## 在 ESC/P2 或 FX 模式

	Pc 437 (U.S./ Standard Europe)	Pc 850 (Multilingual), Pc 860 (Portuguese), Pc 863 (Canadian- French), Pc 865 (Nordic), Roman-8, 8859-15 ISO	Pc 857 (Turkish), Pc 861 (Icelandic), Pc 852 (East Europe, BpBRASCIi, Abicomp, ISOLatin1	Pc858 (13U)	OCR A
Courier SWC	適用	適用	適用	適用	不適用
EPSON Prestige	適用	適用	不適用	適用	不適用
EPSON Roman	適用	適用	不適用	適用	不適用
EPSON Sans serif	適用	適用	不適用	適用	不適用
Swiss 721 SWM*	適用	適用	適用	適用	不適用
Letter Gothic SWC	適用	適用	適用	適用	不適用
Dutch 801 SWM*	適用	適用	適用	適用	不適用
EPSON Script	適用	適用	不適用	適用	不適用
OCR A	不適用	不適用	不適用	不適用	適用
OCR B	適用	不適用	不適用	適用	不適用

\* 只可在 ESC/P2 列印模擬模式下使用。

Swiss 721 SWM 是和 RomanT 相容的字體。

Letter Gothic SWC 是和 OratorS 相容的字體。

Dutch 801 SWM 是和 SansH 相容的字體。

## 國際字元集

您可以使用 “Remote Control Panel” 工具或 “ESC R” 命令從下列的國際字元集中選擇一種字體使用：

字元集：                      USA, France, Germany, UK,  
                                      Japan, Denmark1, Denmark2,  
                                      Sweden, Italy, Spain1, Spain2,  
                                      Norway, Latin America,  
                                      Korea\*, Legal\*

\* 只可在 ESC/P2 列印模擬模式下使用。

## 可以和 ESC (^ 一起使用的字體

要印出下表所列的字體，請使用 ESC (^ command。

CODE	0	1	7
0		▶	
1	☺	◀	
2	☹	↕	
3	♥	!!	
4	◆	¶	
5	♣		
6	♠	—	
7	•	±	
8	■	↑	
9	○	↓	
A	☉	→	
B	♂	←	
C	♀	↵	
D	♪	↔	
E	♂	▲	
F	♂	▼	△

---

## 在 I239X 列印模擬模式下

在 I239X 列印模擬模式下，可使用的字元符號為 Pc437, Pc850, Pc858, Pc860, Pc863, and Pc865。詳細的說明，請參考第 341 頁 “在 ESC/P2 或 FX 模式”。

可使用的字型為 EPSON Sans Serif, Courier SWC, EPSON Prestige, EPSON Gothic, EPSON Presentor, EPSON Orator, 和 EPSON Script。

---

## 在 EPSON GL/2 模式下

在 EPSON GL/2 模式下，所使用的字元集和在 LaserJet4 列印模擬模式下所使用的字元集是一樣的。詳細的說明，請參考第 338 頁 “在 LJ4 列印模擬模式”。



## 附錄 C

# 字型的運用

## 可使用的字型

下表列出安裝在此台印表機中的字型。當您正在使用印表機所提供的驅動程式時，則在應用軟體的字型清單中，將會出現所有字型的名稱。若您正在使用不同的驅動程式時，則這些字型將無法使用。

依據所安裝的列印模擬模式，提供給印表機所使用的字型將會有所不同。

## LJ4/GL2 模式

Font Name	Family	HP Equivalent
Courier SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Courier
Dutch 801 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CG Times
Zapf Humanist 601 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CG Omega
Ribbon 131 SWC	-	Coronet
Clarendon Condensed SWC	-	Clarendon Condensed
Swiss 742 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Univers
Swiss 742 Condensed SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Univers Condensed
Incised 901 SWC	Medium, Bold, Italic	Antique Olive

Font Name	Family	HP Equivalent
Original Garamond SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Garamond
Audrey Two SWC	-	Marigold
Flaereserif 821 SWC	Medium, Extra Bold	Albertus
Swiss 721 SWM	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Arial
Dutch 801 SWM	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Times New
Swiss 721 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Helvetica
Swiss 721 Narrow SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Helvetica Narrow
Zapf Calligraphic 801 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Palatino Roman
ITC Avant Garde SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	ITC Avant Garde Gothic
ITC Bookman SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	ITC Bookman
Century Schoolbook SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	New Century Schoolbook
Dutch 801 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Times
ITC Zapf Chancery SWA Italic	-	ITC Zapf Chancery Medium Italic
Symbol Set SWM	-	Symbol
Symbol Set SWA	-	SymbolPS
More WingBats SWM	-	Wingdings
ITC Zapf Dingbats SWA	-	ITC Zapf Dingbats
Letter Gothic SWC	Medium, Bold, Italic	Letter Gothic
Courier SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CourierPS

Font Name	Family	HP Equivalent
Line Printer	-	Line Printer
OCR A	-	-
OCR B	-	-
Code39	9.37 pitch, 4.68 pitch	-
EAN/UPC	Bold, Medium	-

在應用軟體中選擇字型時，請從 HP equivalent column 中 “字型名稱” 清單中選擇字型。

**附註：**

由於列印的密度或是紙張的顏色或品質，OCR A、OCR B、Code39、EAN/UPC 等字型可能無法被讀取。在大量列印之前，請先列印樣張以確定字型是否可被讀取。

## ESC/P 2 和 FX 模式

Font Name	Family
Courier SWC	Medium, Bold
EPSON Prestige	-
EPSON Roman	-
EPSON Sans serif	-
Swiss 721 SWM*	Medium, Bold
Letter Gothic SWC	Medium, Bold
Dutch 801 SWM*	Medium, Bold
EPSON Script	-
OCR A	-
OCR B	-

\* 只有在 ESC/P2 模式下，這些設定項目才能夠生效。

### 附註：

由於列印的密度或是紙張的顏色或品質，OCR A 和 OCR B 字型可能無法被讀取。在大量列印之前，請先列印樣張以確定字型是否可被讀取。

## 1239X 模式

Font Name	Family
Courier SWC	Medium, Bold
EPSON Prestige	-
EPSON Gothic	-

EPSON Orator	-
EPSON Script	-
EPSON Presentor	-
EPSON Sans serif	-
OCR B	-

**附註：**

由於列印的密度或是紙張的顏色或品質，OCR B 字型可能無法被讀取。在大量列印之前，請先列印樣張以確定字型是否可被讀取。

## 列印字型樣本

透過控制面板的 Information 選單，您可以列出每一個模式下可使用的字型範本。請依照下列的操作步驟列印字型樣本。

1. 請確認印表機中已裝有紙張。
2. 請確認液晶顯示幕有顯示 Ready 或 Standby，再按下『確定』鍵。
3. 按下『向下』鍵，選擇適合的字型樣本。
4. 按下『確定』鍵，印出字型樣本表。

---

## 增加更多的字型

您可以安裝更多的字型至電腦中。有更多的字型包含在安裝程式中就是爲了這個目的。

關於安裝字型的詳細說明，請參考電腦的操作文件。

---

## 選擇字型

不管什麼時候，都可以從應用軟體中選擇要使用的字型。詳細的資料，請參考軟體所附的說明文件。

若您直接從 DOS 傳送未格式化的文件至印表機或是您正在使用未包含字型選擇的簡易軟體時，在 LJ4、ESC/P 2、FX 或 I239X 功能選單下，您可以使用印表機控制面板選擇字型。

---

## 下載字型

存在於電腦硬碟中的字型，可以被下載或傳送至印表機列印出來。下載字型也被稱為軟體字型，將會停留在印表機的記憶體直到您關閉印表機的電源或是將下載字型移除掉。若您計畫下載很多字型時，請確認印表機有足夠的記憶體容量。

透過字型的安裝程式，將會讓您更容易去管理字型。安裝程式會提供您每次一啓動電腦時，即可自動下載字型或是需要列印特殊字型時，才須下載字型的選項。

---

## **EPSON 英文字型管理程式 ( 僅適用於 Windows 作業系統 )**

EPSON 英文字型管理程式提供 131 種軟體字型。

## **安裝 EPSON 英文字型管理程式**

請依照下列的操作步驟，安裝 EPSON 英文字型管理程式：

1. 請確實關閉印表機的電源，而且您的電腦正在執行 Windows 作業系統。

2. 請將“EPSON 百寶箱”光碟片放入光碟機中。
3. 出現如下所示的對話框時，請雙擊“**安裝 EPSON 英文字型管理程式**”。或者，您也可以藉由點選“**安裝 EPSON 英文字型管理程式**”，再點選位於右上角的鍵頭符號即可安裝。



4. 請依照螢幕上的指示操作。
5. 完成安裝時，請按下『**確定**』鍵。

現在“EPSON 英文字型管理程式”已安裝至電腦中。

## EPSON 條碼字型 ( 僅適用於 Windows 作業系統 )

EPSON 條碼字型可以讓您更容易製作及列印更多種類的條碼字型。

通常，條碼的製作過程是費力的，您必須指定多種命令控制碼，例如開始條、結束條和 OCR-B，除此之外還有條碼字元本身。無論如何，EPSON 條碼字型可自動的增加此類字碼，可以讓您更容易列印條碼，符合各種條碼的規格。

EPSON 條碼字型支援下列的條碼：

條碼規格	EPSON 條碼	OCR-B	檢查碼	附註
EAN	EPSON EAN-8	是	是	製作 EAN ( 簡易版本 ) 條碼。
	EPSON EAN-13	是	是	製作 EAN ( 標準版本 ) 條碼。
UPC-A	EPSON UPC-A	是	是	製作 UPC-A 條碼。
UPC-E	EPSON UPC-E	是	是	製作 UPC-E 條碼。
Code39	EPSON Code39	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON Code39CD	否	是	
	EPSON Code39 CD Num	是	是	
	EPSON Code39 Num	是	是	
Code128	EPSON Code128	否	是	製作 Code 128 條碼。

條碼規格	EPSON 條碼	OCR-B	檢查碼	附註
Interleaved 2 of 5 (ITF)	EPSON ITF	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON ITF CD	否	是	
	EPSON ITF CD Num	是	是	
	EPSON ITF Num	是	否	
Codabar	EPSON Codabar	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON Codabar CD	否	是	
	EPSON Codabar CD Num	是	是	
	EPSON Codabar Num	是	否	

## 系統需求

使用 EPSON 條碼字型，您的電腦系統必須符合下列的要求：

電腦： BM PC 系列或與 IBM 相容且具備 i386SX 或更高的 CPU

作業系統： Microsoft Windows Me, 98, 95, Windows XP, 2000, NT 4.0

硬碟： 15 至 30 KB 可用空間，依據字型的不同而有所不同

### 附註：

EPSON 條碼字型只能和 EPSON 印表機驅動程式一起使用。

## 安裝 EPSON 條碼字型

請依照下列的步驟，安裝 EPSON 條碼字型。這個部份的安裝說明是以 Windows 98 為例；其他 Windows 作業系統的安裝步驟和此說明的操作步驟非常相似。

1. 打開電腦，並啟動 Windows 作業系統。
2. 將包含條碼字型的百寶箱光碟片或磁碟片，放入電腦中，將字型安裝到適當的裝置中。
3. 點選『開始』，指向『設定』，然後點選『控制台』。
4. 雙擊『字型』。
5. 在“檔案”功能表中，選取“安裝新字型”。



6. 選取適當的 CD-ROM 或磁碟機，然後從資料夾清單中點選“條碼字型”資料夾。
7. 在字型盒的清單中，選取您要安裝的條碼字型，或點選『全選』鍵，安裝 EPSON 條碼字型。

**附註：**

請確認已點選 “將字型複製到字型資料夾” 檢查盒。

8. 按下『**確定**』鍵，然後選取已安裝在 Windows 字型資料夾的 EPSON 條碼字型。

## 使用 EPSON 條碼字型列印

請依照下列的步驟使用 EPSON 條碼字型，新增並列印條碼。這項軟體的功能是以 Microsoft WordPad 來說明。如果您使用的是其他的軟體，實際的步驟可能稍有差異。

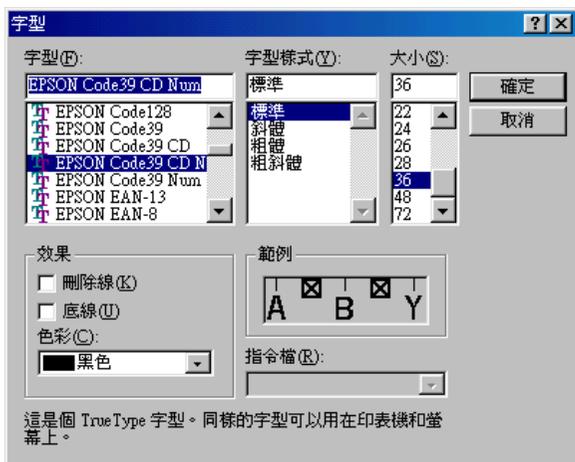
1. 在您的應用軟體中開啓文件，並輸入您要轉換成條碼的字元。



2. 選取字元，然後從“格式”功能表中選取“字型”。



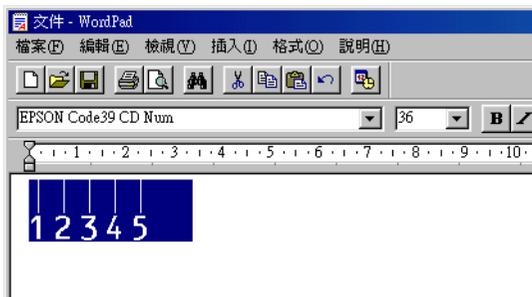
3. 選擇您要使用的 EPSON 條碼字型，設定字型的大小，然後按下『確定』鍵。



### 附註：

在 Windows XP、2000 和 NT 4.0 作業系統下，列印條碼時，字型大小無法設定超過 96 點。

4. 將會顯示您所選擇的字元，如下圖所示。



5. 在檔案功能表中，點選“**列印**”然後選取 EPSON 印表機，再按下“**內容**”鍵，設定如下的印表機選項：

項目	設定值
色彩	黑色
列印品質	Fine (600 dpi)
省碳模式	不能選擇
縮放選項	不能選擇
繪圖模式 (位於“選購品設定”頁次下的進階設定對話框中)	(不適用)
列印模式 (位於“基本設定”頁次下的細項設定對話框中)	高品質 (印表機)

6. 點選『**確定**』列印條碼。

**附註：**

如果條碼字元串中出現錯誤，例如不適當的資料，印表機還是會列印出如螢幕所顯示的條碼，但是它無法被條碼閱讀機所閱讀。

## 輸入與編排條碼的注意事項

當您輸入與編排條碼時，請注意下列事項：

- ❑ 請不要使用陰影或特殊的字元格式，例如粗黑體、斜體或加底線。
- ❑ 條碼只能黑白列印。
- ❑ 旋轉字元時，旋轉的角度只限於 90°、180° 和 270°。
- ❑ 關閉應用軟體內所有字元與文字間の間隔設定。
- ❑ 請勿在您的應用軟體中，只有放大或縮小垂直或水平方向的字元大小。
- ❑ 請關閉應用軟體中，拼字、文法及空間等自動校正的功能。
- ❑ 更容易從文件的其他文字中辨識條碼，設定您的應用軟體，使其可以顯示文字符號，如章節符號、標籤等。
- ❑ 選擇 EPSON 條碼字型後，會增加開始和結束條，最後產生的條碼將會多於原本輸入的字元。
- ❑ 當您使用 EPSON 條碼字型，爲了達到最好的效果，建議您使用第 358 頁“條碼字型的規格”的字型大小。若您設定其它的字型大小，可能造成條碼閱讀機無法辨認。

**附註：**

條碼閱讀機是否能辨識條碼，取決於列印的濃淡度，或紙張的品質及顏色。在大量列印條碼前，請先列印樣本，確定是否能被閱讀。

## 條碼字型的規格

這個章節的內容是關於 EPSON 條碼字型的字元輸入說明。

### EPSON EAN-8

- ❑ EAN-8 由 8 個數字組成，屬 EAN 的簡易編碼型式。

- 因為檢查碼會自動的新增，所以只能輸入 7 個字元。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多 7 個字元
字型大小	52 pt 至 130 pt ( 在 Windows XP/2000/NT , 最多至 96 pt ) 。建議字型的大小為 52 pt 、 65 pt ( 標準 ) , 97.5 pt 和 130 pt 。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

### 列印範例



### EPSON EAN-13

- EAN-13 由 13 個位數組成，為 EAN 的標準編碼型式。
- 因為檢查碼會自動的新增，所以只能輸入 12 字元。

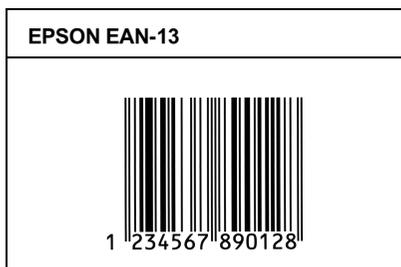
字元種類	數字 (0 至 9)
------	------------

字元的數量	最多 12 個字元
字型大小	60 pt 至 150 pt ( 在 Windows XP/2000/NT , )。建議字型的大小為 60 pt、75 pt ( 標準 )、112.5 pt 和 150 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

### 列印範例



### EPSON UPC-A

- UPC-A 是由美國統一商品條碼所訂定（UPC 符號規格手冊）的 UPC-A 標準編碼型式。
- 只有支援標準的 UPC 控制碼。其他補充的控制碼沒有支援。

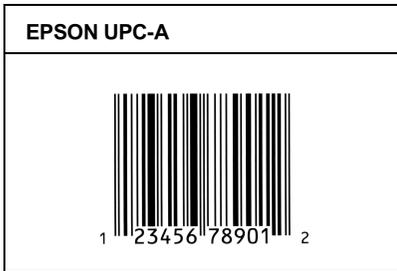
字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多 11 個字元

字型大小	60 pt 至 150 pt ( 在 Windows XP/2000/NT , 最多至 96 pt) 。建議字型的大小為 60 pt 、 75 pt ( 標準) , 112.5 pt 和 150 pt 。
------	--

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

### 列印範例



### EPSON UPC-E

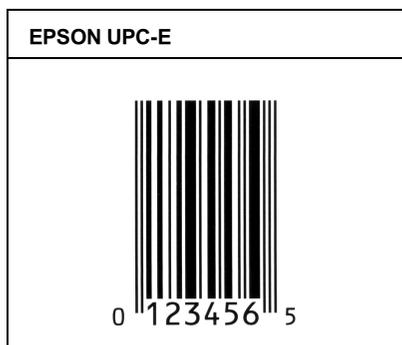
- UPC-E 是 UPC-A 碼的簡化型式 (刪除國碼 0) 由美國統一商品條碼 (UPC 符號規格手冊) 所訂定。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多至 6 個字元
字型大小	60 pt 至 150 pt ( 在 Windows XP/2000/NT , 最多至 96 pt) 。建議字型的大小為 60 pt 、 75 pt ( 標準) , 112.5 pt 和 150 pt 。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 檢查碼
- OCR-B
- 數字 “0”

### 列印範例



### EPSON Code39

- 有四種 Code39 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- 將條碼的高度自動的調整 15% 或大於總長度，符合 Code39 的規格。原因是為了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- 在 39 碼內的空白應該輸入如同 “\_” 的符號。
- 當在同一列列印二個或更多的條碼時，請以 “\tab”，或是選擇除了條碼字型以外的字型和空白來分隔這些條碼。當選擇 39 碼列印而輸入空白時，條碼列印將不正確。

字元種類	字母與數字的字元 (A 至 Z、0 至 9) 符號 (-, space \$ / + %)
------	---

字元數量	沒有限制
字型大小	<p>不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。</p> <p>使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。</p>

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 檢查碼
- 起始 / 終止碼

### 列印範例

<p><b>EPSON Code39</b></p> 	<p><b>EPSON Code39 CD</b></p> 
<p><b>EPSON Code39 Num</b></p>  <p>1 2 3 4 5 6 7</p>	<p><b>EPSON Code39 CD Num</b></p>  <p>1 2 3 4 5 6 7 8</p>

### EPSON Code128

- 128 碼具有 A、B、C 三種不同的編碼類型。當中線的字元碼變更時，一個轉換碼即自動新增。

- ❑ 條碼的高度自動調整大於總長度的 15% 或更多，以符合 128 碼的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- ❑ 某些應用軟體會自動刪除列尾端的空白或是將數個空白改成“tabs”。從這些應用軟體可能無法正確的列印條碼。
- ❑ 當在同一列列印二個或更多的條碼時，請以“tab”，或是選擇除了條碼字型以外的字型和空白來分隔這些條碼。當選擇 128 碼列印而輸入空白時，條碼列印將不正確。

字元種類	All ASCII 字元 ( 總共 95 種 )
字元數量	沒有限制
字型大小	26 pt 至 104 pt ( 在 Windows XP/2000/NT , 最多至 96 pt )。建議的字型大小為 26 pt 、 52 pt 、 78 pt 和 104 pt 。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- ❑ 左 / 右 空白區域
- ❑ 起始 / 終止碼
- ❑ 檢查碼
- ❑ 轉換碼

## 列印範例



## EPSON ITF

- EPSON ITF 字型符合 USS Interleaved 2-of-5 的規格（美國）。
- 有四種 EPSON ITF 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- 條碼的高度自動的調整大於總長度的 15% 或更多，以符合 Interleaved 2-of-5 的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- Interleaved 2 of 5 將兩個字元視爲一組。若有字元是單一的數字 EPSON ITF 字型將會自動在字元串之前加上 "0"。

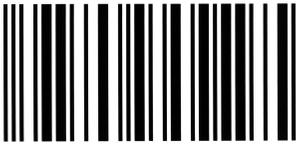
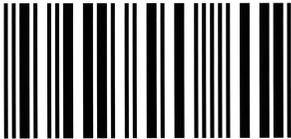
字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	沒有限制
字型大小	不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。 使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 起始 / 終止碼

- ❑ 檢查碼
- ❑ 數字“0”（需要時會在字元串之前插入）

### 列印範例

EPSON ITF	EPSON ITF CD
	
EPSON ITF Num	EPSON ITF CD Num
 <p data-bbox="250 799 497 831">0 1 2 3 4 5 6 7</p>	 <p data-bbox="654 799 900 831">1 2 3 4 5 6 7 0</p>

### EPSON Codabar

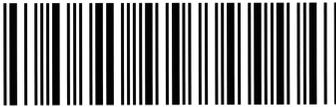
- ❑ 有四種 Codabar 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- ❑ 將條碼的高度自動的調整 15% 或大於總長度，符合 Codabar 的規格。原因是為了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- ❑ 不論是否輸入開始或結束的字元，Codabar 字型都將自動的插入 complimentary 字元。
- ❑ 不論是否輸入開始或結束的字元，都將自動的插入字母 A。

字元種類	數字 (0 至 9) 符號 (- \$ : / . +)
字元數量	沒有限制
字型大小	不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。 使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 (在 Windows XP/2000/NT，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 起始 / 終止碼 (不須輸入時)
- 檢查碼

### 列印範例

EPSON Codabar	EPSON Codabar CD
	
EPSON Codabar Num	EPSON Codabar CD Num
 A 1 2 3 4 5 6 7 A	 A 1 2 3 4 5 6 7 4 A



## 附錄 D

---

### 客戶技術支援服務中心

若您所使用的 EPSON 產品無法正常運作，且您參考使用手冊中的解決方法仍然無法解除問題時，請與 EPSON 客戶服務中心聯絡。

請提供下列的資料，以方便客戶服中心以最快的方式來協助您解決問題。

- 產品序號  
(此序號標籤通常貼於產品的背面)
- 產品機型
- 產品軟體版本  
(按下產品軟體中的“關於”、“版本資訊”或相似的按鍵)
- 電腦的廠牌和機型
- 電腦所使用的作業系統名稱及版本
- 一般在使用此產品時，所會用到的應用軟體名稱及版本。



---

# 字彙

## **ASCII**

美國國家資訊交換標準碼，用於表示字元及符號的標準數碼。此系統已廣泛被點腦、印表機及軟體製造商所使用。

## **buffer / 緩衝區**

印表機記憶體用來儲存資料的部分。

## **character set / 字元組**

收集一些特殊語言所使用的字母、數字和符號。

## **ColorSync**

此為 Macintosh 軟體中的功能，可使您列印文件的色彩更真實，亦即您可列印出與在電腦螢幕上看到一樣真實的色彩效果。

## **cpi (characters per inch) / 每英吋列印字元**

度量文字字元大小的單位，有時會以列印字元間距 (pitch) 表示。

## **CR (carriage return) / 印字頭歸位**

在列印一行字之後，可使印字頭回到一行的第一個字位置的控制碼。

## **default / 預設值**

印表機啟動、重置 (Reset) 或初始化時的有效數值或設定。

## **download / 下載**

從電腦轉換資料到印表機的動作。

## **downloaded font / 下載字型**

從外在來源將字型載入印表機的記憶體中，例如從電腦，也叫做軟體字型。

## **dpi (dots per inch) / 每英吋點數**

每英吋內所佈滿的點數，dpi 是衡量解析度的單位。點數愈高，解析度及列印的品質愈高。

## **driver / 驅動程式**

詳細的說明，請參考 “printer driver/ 印表機驅動程式”。

## **drum / 感光滾筒**

印表機機械結構的一部份，列印的影像由此轉換到紙張上。

## **emulation /**

請參考 “印表機模擬模式”。

**FF (Form Feed)/ 換頁**

可執行換頁的控制碼。

**fixed-width font/ 固定寬度字型**

不管字元的寬度大小，每個字元分配到相同的水平空間。就像是大寫的 M 與數字 1 所分配到的空間是一樣的。

**font/ 字型**

以通俗名稱代表使用的字型。

**font family/ 字型組**

收集字型所有的型態和大小尺寸。

**halftone/ 半色調**

由小黑點組合成的灰階影像。當這些黑點較密集時，影像色彩則較趨進黑，而黑點較疏散時，影像色彩則較灰或白。

**initialization/ 初始化**

讓印表機回復到預設值，當您每次開啓或重置印表機時，印表機相關設定都會還原為預設值。

**interface / 界面**

係指電腦與印表機之間的連接。並行界面每次傳送一個字元，串行界面每次傳送一個位元。

**landscape / 橫印**

水平的列印方向。這個列印方向的頁面寬度大於它的長度，通常使用在列印寬度較寬的表格。

**LF (Line Feed)/ 換行**

開始新的一行的控制碼。

**memory/ 記憶體**

印表機機械結構的一部份，用來儲存資料，有些資料是固定用控制如何操作印表機，從電腦傳送至印表機的資料則是暫存在記憶體中，請參考“RAM”和“ROM”。

**orientation/ 列印方向**

請參考字元列印在頁面的方向。列印方向不是“直印”（頁面的長度比寬度還大），就是“橫印”（頁面的寬度比長度還大）。

**outline font/ 外框字**

以數學計算描述外框的字型，可任意尺寸的平滑縮放。

**PCL**

內建在 Hewlett-Packard 雷射系列印表機內的印表機控制語言。

**photoconductor unit/ 感光滾筒單元**

感光滾筒單是印表機的零件，感光滾筒使用高溫 and 壓力將碳粉固定在紙上。

**pitch/ 字元間距**

每一英吋內字元與字元的間距。

**point size/ 點的大小**

特殊字元的高度，如同從字元的最高點到最低點的計量單位。一個點是指印刷上的計量單位，相當於 1/72 英吋。

**portrait/ 直印**

垂直的列印方向。這是列印信件或文件的標準方向。

**ppm (pages per minute)**

平均一分鐘可列印的頁數。

**printer driver / 印表機驅動程式**

決定從電腦端如何傳送或中斷資料至印表機端的指令集。印表機模擬模式存在於印表機端，例如 HP LaserJet 4。

**printer emulation / 印表機模擬模式**

決定從電腦端如何傳送或中斷資料至印表機端的指令集。印表機模擬模式存在於印表機端，例如 HP LaserJet 4。

**proportional font / 比例字型**

依字元寬度大小的不同，而有不同的水平空間。像是大寫的 M 比數字 1 佔了較多的水平空間。

**RAM**

隨機存取記憶體的英文縮寫，印表機記憶體可當作緩衝區並存放使用者自定的字體，儲存在記憶體的資料關機時便會消失。

**reset / 重置**

將印表機關閉後再開啓，即可重置印表機。

**resident font / 內建字型**

儲存在印表機記憶體內的字型。

**resolution / 解析度**

用來表現圖像的每英吋列印點數。印表機所使用的解析度衡量單位為 dpi，而螢幕所使用的解析度衡量單位為像素。

**列印解析度增強技術 / RITech**

為 Resolution Improvement Technology 的縮寫。這是用來改善文件內線段、文字和圖形的列印曲線外觀。

**ROM**

唯讀記憶體，記憶體中僅可讀取但不得存入的部份，印表機關機時，ROM 中的資料仍然保留。

**sans serif font**

字型的一種。

**scalable font**

請參考 “outline font / 外框字”。

**serif**

某些印刷字母上部或下部的（短）襯線。

**status sheet/ 狀態表**

列出印表機設定和其它印表機資訊的報表。

**symbol set/ 符號表**

收集一些特殊字元的符號集。這些符號被指定在一些指定的字元表中。

**toner/ 碳粉**

載在碳粉匣中的彩色粉末，其可於紙張上列印圖案。

**TrueType**

Apple 電腦和 Microsoft 公司所發展的一種外框字型。TrueType 字型是外框字的一種，可任意縮放，供螢幕顯示和列印用。