

何處可以找到所需的資訊

安裝手冊

提供有關組裝印表機各個配件及安裝印表機驅動程式的資料。

進階使用說明 (此手冊)

提供有關印表機功能、選購品、印表機維護、解決方法及技術規格的詳細資料。

網路管理使用指南 (內含在印表機百寶箱光碟片內)

本手冊是教導網路管理者在網路上如何設定印表機驅動程式和修改網路設定值的相關詳細資料。

快速索引 (百寶箱光碟片中的 PDF 檔)

列出液晶顯示幕上出現的訊息，教導您如何清除夾紙以及其他基本維護等說明。我們建議您印出這本手冊，並將其放置在靠近印表機的地方，以便快速解決印表機的問題。

彩色雷射印表機

EPSON AcuLaser™ C4000

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with SEIKO EPSON CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Products or EPSON Approved Products by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P 2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

Speedo, Fontware, FaceLift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and/or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Albertus is a trademark of Monotype Corporation plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries (UK) Ltd.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of Monotype Corporation plc.

Dutch and Swiss are trademarks of Bitstream Inc.

Times, Helvetica and Palatino are registered trademarks of the Linotype AG and/or its subsidiaries.

ITC Avant Garde Gothic, ITC Bookman, ITC Zapf Chancery and ITC Zapf Dingbats are registered trademarks of the International Typeface Corporation.

Century SchoolBook is registered trademark of the Kingsley-ATF Type Corporation.

New Century Schoolbook is a trademark of the Linotype AG and/or its subsidiaries.

HP and HP LaserJet are registered trademarks of Hewlett-Packard Company.

Adobe and PostScript are trademarks of Adobe Systems Incorporated, which may be registered in certain jurisdictions.

NEST Office Kit Copyright © 1996, Novell, Inc. All Rights Reserved.

進階使用說明

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 2002 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan



Printed on Recycled Paper.

本手冊的內容若有變更，恕不另行變更。

目錄

注意事項	1
重要的安全說明	3
電源開關的注意事項	4

第 1 章 認識您的印表機

印表機各部位名稱	5
選購品和耗材	10
選購品	10
耗材	10
關於這台印表機	11
高速列印引擎	11
雙面列印	11
儲存列印功能	12
套表列印功能	12
印表機驅動程式色彩設定的預設值	12
列印解析度增強技術 (RITech)	13

第 2 章 紙張的處理

適用紙張	14
EPSON 特殊紙張種類	14
一般紙張	16
不可使用的紙張	16
紙張來源	18
萬用進紙匣	18
標準下方進紙匣	19
大容量下方進紙器	19
選擇進紙來源	20
出紙匣	23
載入紙張	23
萬用進紙匣	23
標準及選購下方進紙匣	25
特殊紙張列印	30
EPSON 彩色雷射專用紙	30

EPSON 彩色雷射專用銅版紙	30
EPSON 彩色雷射投影片	31
信封	33
標籤	34
厚紙	35
超厚紙	36
裝入自訂大小的紙張	37

第 3 章 使用 Windows 系統的印表機軟體

關於印表機驅動程式	39
開啓印表機驅動程式	39
變更印表機的設定	40
選擇列印品質	40
縮放版面	45
修改版面配置	48
使用浮水印	49
使用套表列印	54
使用硬碟套表功能	60
使用雙面列印單元列印	64
使用進階設定	66
設定儲存列印功能的使用方法	68
再次列印工作	70
確認列印工作	71
儲存列印工作	72
機密工作	73
監控印表機 (EPSON 印表機監控程式 3)	75
關於 EPSON 印表機監控程式 3	75
安裝 EPSON 印表機監控程式 3	75
開啓 EPSON 印表機監控程式 3	77
取得印表機詳細的狀態說明	79
使用列印工作管理	80
調整監控設定	84
狀態警告視窗	85
停止監控	86
設定監控的印表機	86
設定 USB 連接埠	87
取消列印	89
移除印表機軟體	89

移除印表機驅動程式及 EPSON 印表機監控程式 3.....	90
只移除 EPSON 印表機狀態監控 3.....	92

第 4 章 在網路上設定印表機

資源分享印表機.....	97
設定您的印表機成爲一台資源分享印表機.....	98
使用其他驅動程式.....	100
設定用戶端.....	106
Windows Me、98 和 95 的使用者.....	106
Windows XP/2000 的使用者.....	108
Windows NT 4.0 的使用者.....	112
安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式.....	114

第 5 章 使用 Macintosh 系統的印表機軟體

關於印表機驅動程式.....	116
開啓印表機驅動程式.....	116
變更印表機設定.....	117
選擇列印品質.....	117
縮放版面.....	122
修改版面配置.....	123
使用浮水印.....	125
使用雙面列印單元列印.....	129
使用進階設定.....	131
設定儲存列印功能的使用方法.....	133
再次列印工作.....	134
確認列印工作.....	135
儲存列印工作.....	136
機密工作.....	137
監控印表機 (EPSON 印表機狀態監控 3).....	139
關於 EPSON 印表機狀態監控 3.....	139
開啓 EPSON 監控程式 3.....	139
取得印表機詳細的狀態說明.....	140
更改監控設定.....	141
狀態警告視窗.....	142
設定 USB 連接埠.....	142
取消列印.....	143
移除印表機軟體.....	144

第 6 章 印表機控制面板功能說明

控制面板操作方式	146
使用控制面板選單	147
何時使用控制面板更改設定	148
如何開啓控制面板選單	148
列印並刪除儲存列印工作	151
使用快速列印選單	152
使用機密列印選單	152
控制面板選單	154
控制面板摘要說明	154
Information Menu / 訊息選單	157
Tray Menu / 紙匣選單	161
Emulation Menu / 列印模擬模式選單	162
Printing Menu / 列印選單	163
Steup Menu / 設定選單	166
Quick Print Job Menu / 快速列印選單	172
Confidential Job Menu / 機密列印選單	172
Reset Menu / 重置選單	172
Parallel Menu / 並行界面選單	173
USB Menu / USB 選單	174
Network Menu / 網路選單	175
AUX Menu / 擴充界面選單	175
LJ4 列印模擬模式選單	176
GL2 Menu / GL2 選單	179
PS3 Menu / PS3 選單	181
ESCP2 Menu / ESCP2 選單	183
FX Menu / FX 選單	186
I239X Menu / I239X 選單	189

第 7 章 選購品的安裝和移除

高容量下方進紙器	192
安裝高量下方進紙器	193
移除高容量下方進紙器	199
硬碟裝置	202
安裝硬碟裝置	203
移除硬碟裝置	207
記憶體模組	209
安裝記憶體模組	209

移除記憶體模組	214
Adobe PostScript 3 ROM 模組	217
安裝 Adobe PostScript 3 ROM 模組	218
移除 Adobe PostScript 3 ROM 模組	222
界面卡	224
安裝界面卡	225
移除界面卡	227
列印狀態表	228

第 8 章 清潔和搬運

更換耗材	230
更換耗材之注意事項	230
更換訊息	231
碳粉匣	232
感光滾筒	237
加熱器單元	243
轉印單元	248
清潔印表機	252
搬運印表機	252
放置印表機的場所	256
色板校正偏移	257

第 9 章 解決方法

清除夾紙	260
清除夾紙注意事項	260
夾紙 AB (護蓋 A 和 B)	261
夾紙 A (護蓋 A)	263
夾紙 AC (護蓋 A 及進紙器)	267
夾紙 B (護蓋 B)	271
夾紙 ABC (護蓋 A、進紙器及護蓋 B)	273
萬用進紙匣夾紙	274
問題及解決方法	274
操作問題	274
輸出問題	276
彩色列印問題	278
列印品質的問題	279
處理紙張的問題	283
狀態和錯誤訊息	283

取消列印	297
使用印表機驅動程式	298
使用取消列印鍵	298
使用 “Reset Menu” (重置選單)	298

附錄 A 技術規格

適用紙張	299
適用紙張種類	299
規格	300
可列印區域	303
印表機	303
一般規格	303
使用環境	306
機械規格 1	306
電力規格	306
安全認證	307
界面	309
並行界面	309
USB 界面	310
乙太網路界面	310
選購品和耗材	310
大容量下方進紙器	310
記憶體模組	311
碳粉匣	312
感光滾筒	312
轉印單元	313
加熱器單元 120/220	313

附錄 B 字元符號表

字元符號的簡介	314
在 LJ4 列印模擬模式	315
ISO 的國際字元符號表	318
在 ESC/P2 或 FX 模式	319
國際字元集	320
可以和 ESC (^ 指令一起使用的字體	320
在 I239X 列印模擬模式下	321
在 EPSON GL/2 模式下	321

附錄 C 字型的運用

適用的字型	322
LJ4/GL2 模式	322
ESC/P2 及 FX 模式	325
I239X 模式	325
列印字型樣本	326
新增字型	326
選擇字型	327
下載字型	327
EPSON Font Manager (僅適用於 Windows 系統)	327
安裝 EPSON Font Manager	327
EPSON 條碼字型 (僅適用於 Windows 系統)	328
使用 EPSON 條碼字型的系統需求	330
安裝 EPSON 條碼字型	330
使用 EPSON 條碼字型列印	332
EPSON 條碼字型規格	335

附錄 D 客戶技術支援服務中心

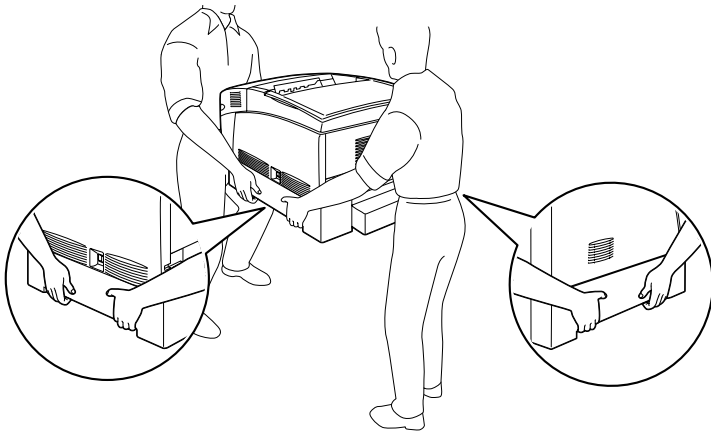
客戶技術支援服務中心	346
台北總公司	346
高雄辦事處	347

字彙

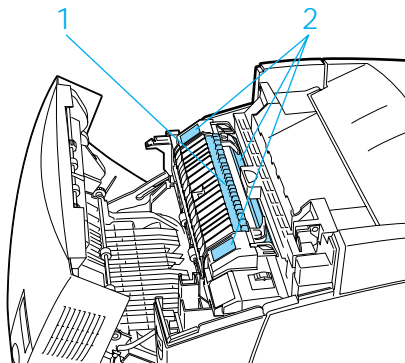
注意事項

請確實遵守下列這些注意事項，以確保安全性並有效率地操作印表機：

- 由於本印表機在安裝耗材後，大約重達 34.5 kg (76 lb)，所以您無法獨自抬起及搬運此台印表機。搬運此台印表機需要兩個人以上的人力，以扶住印表機正確的位置，抬起印表機，請如下圖所示。請按照 “安裝手冊” 的指示操作。



- ❑ 請勿觸碰印表機內標示著「**CAUTION Hot Surface Avoid Contact**」（注意！表面高溫請勿觸碰）字樣的加熱器。若印表機剛剛列印完資料，則此加熱器的溫度可能會很高。



- ❑ 請勿將手伸入加熱器單元內，因為有些零件的邊緣非常的銳利，您可能會被割傷。
- ❑ 避免觸碰印表機內部的零件，除非是在手冊中有指示說明的部份。
- ❑ 請勿用力插入印表機的零件。雖然這台印表機的設計很堅固，但是太粗暴的動作還是會損壞印表機。
- ❑ 當處理碳粉匣時，請將其放在一個乾淨且平坦的平台上。
- ❑ 請勿試圖維修或拆除碳粉匣上的任何零件。同時也請勿使用填充碳粉。
- ❑ 請勿直接觸摸碳粉，並避免碳粉接觸到眼睛。
- ❑ 請勿將已用完的碳粉匣、感光滾筒、加熱器單元及轉印單元丟棄在易燃物中，因為可能會發生爆炸而造成傷害。請根據當地的法令規則來處理已用完的耗材。

- ❑ 當將碳粉匣或加熱器單元從極低溫的環境移到高溫的地方時，請先等約一個小時之後，再裝入印表機中，以避免因為急速凝結壓縮而導致印表機受損。
- ❑ 當移除感光滾筒時，請勿將感光滾筒暴露在室內光源中超過五分鐘。此單元中含有一個綠色的感光滾筒對於光線相當敏感。因此，感光滾筒的過度暴露會導致列印頁面上出現不正常的黑色或白色區域，且也會縮短感光滾筒的使用壽命。若您必須將感光滾筒從印表機內取出一段長時間時，請使用一塊不透光的布覆蓋住感光滾筒。
- ❑ 請勿刮傷感光滾筒的表面。當您從印表機內取出碳粉匣後，先將它放在一個乾淨、平坦的平台上。除此之外，請勿觸摸感光滾筒的表面，因為皮膚上的油脂會造成感光滾筒表面永久性的破壞且也會影響印表機的字印品質。
- ❑ 為了得到最佳的列印品質，請勿將感光滾筒存放在面向陽光直射、灰塵多、含有鹽分的空氣、或是具有腐蝕性氣體（例如阿摩尼亞）的環境中。同時也避免將其存放在溫度或溼度變化很大的環境中。
- ❑ 請注意將耗材配件放置在兒童不容易拿到的地方。
- ❑ 請勿在印表機內部殘留夾紙，如此可能會導致印表機過熱。
- ❑ 避免與其他家電用品使用同一個電源插座。
- ❑ 只可使用符合這台印表機的電力規格之電源插座。

重要的安全說明

- ❑ 請將印表機連接至符合此台印表機電力需求的電源插座中。這台印表機的背面標籤上有指示所需的電力規格。若您不確定該使用何種電力類型，請洽詢經銷商或當地的電力公司。
- ❑ 若您無法將電源線插入電源插座內，請洽詢合格的電工。

- ❑ 由於不當的調整動作可能會導致機器故障，因此您只可執行在手冊中有提到的調整動作。

符合 ENERGY STAR®



EPSON 為 ENERGY STAR® 的加盟者，特此聲明本產品之能源效率皆符合國際 ENERGY STAR® 各項準則。EPSON 為 ENERGY STAR® 的加盟者，特此聲明本產品之能源效率皆符合國際 ENERGY STAR® 各項準則。國際 ENERGY STAR® 辦公室設備計劃係一電腦及辦公室設備業界組成之聯盟，並且將節省能源效能引到個人電腦、顯示器、印表機、傳真機、影印機及掃描器上，以減少空氣污染。

電源開關的注意事項

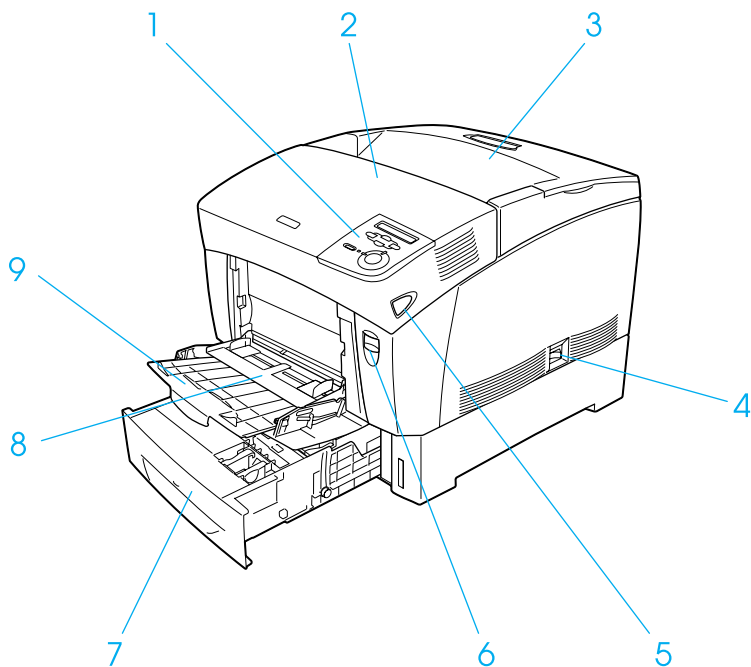
以下的情況請勿關閉印表機的電源：

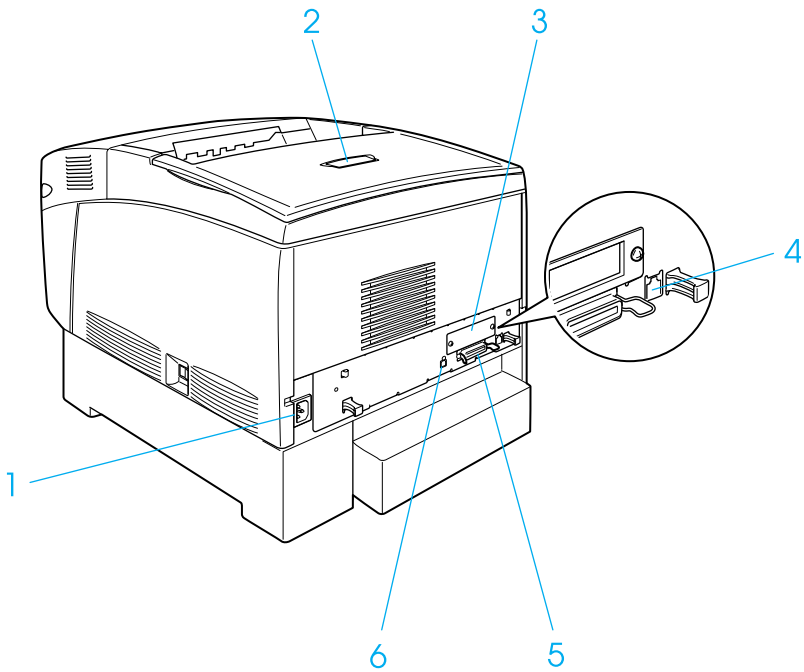
- ❑ 開啓印表機的電源後，請至少等待約 30 秒，直到液晶顯示幕上亮起“Ready”為止。
- ❑ 當“Ready”燈號正在閃爍時。
- ❑ 當“Data”燈號亮起且正在閃爍時。
- ❑ 當正在列印時。

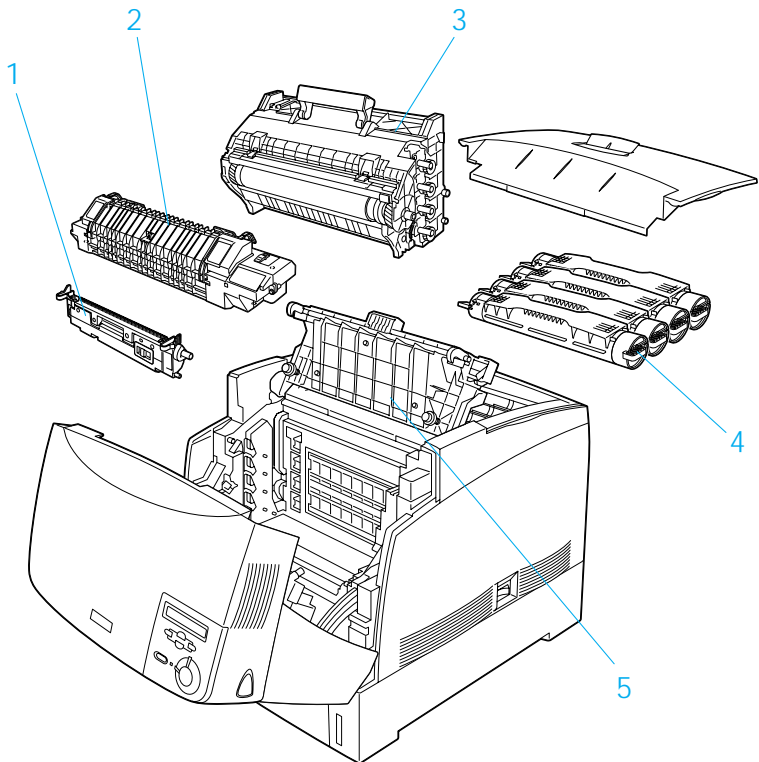
第 1 章

認識您的印表機

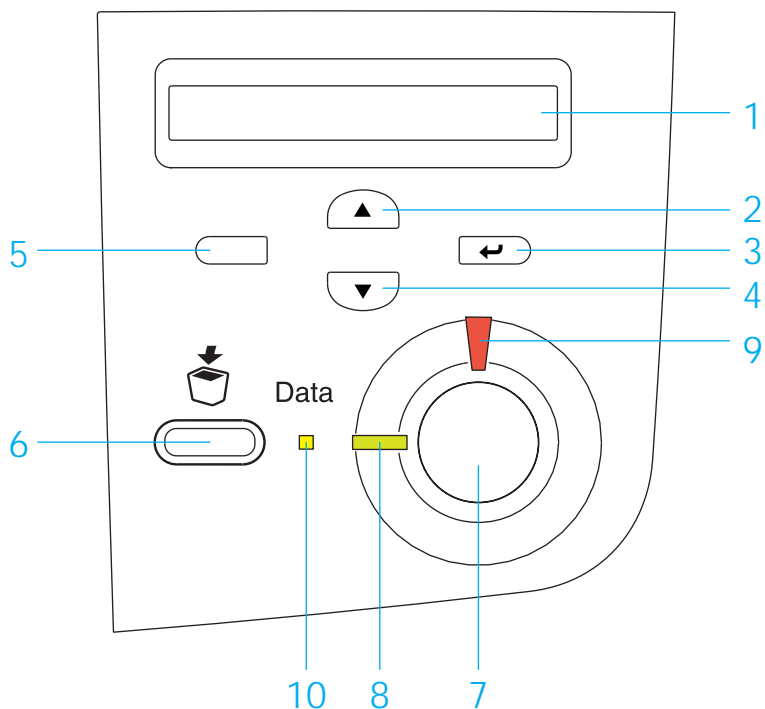
印表機各部位名稱







控制面板



- 1 液晶顯示幕 顯示印表機狀態訊息及控制面板設定。
- 2, 3, 4, 『向上 / 設定 / 向下』 使用這些按鍵操控印表機面板上各項選單，您可做出設定並察看耗材的狀態。關於使用這些按鍵的詳細內容，請參考第 147 頁 “使用控制面板選單”。
- 5 『上一頁』 鍵

- | | | |
|----|------------|---|
| 6 | 『取消列印』鍵 | 按一下此鍵以取消目前列印工作。
持續按著此鍵不放超過兩秒鐘已將印表機記憶體中的列印工作全部刪除，包括目前正在接收的列印資訊、已儲存至硬碟的、或正在列印中的工作。 |
| 7 | 『開始 / 停止』鍵 | 可將印表機切換至就緒狀態或離線狀態。
當錯誤燈號閃爍時，按下此鍵可取消錯誤訊息並使印表機恢復至就緒狀態。 |
| 8 | 就緒燈號 | 此燈亮起代表印表機正處於就緒狀態，包括印表機可接收列印資料。
若此燈不亮代表印表機尚未準備完畢。 |
| 9 | 錯誤燈號 | 此燈亮起代表印表機發生錯誤。
此燈慢速閃爍代表印表機尚未準備完畢。 |
| 10 | Data 燈號 | 此燈亮起代表列印資料已儲存在列印緩衝區（印表機記憶體中用來保留接收資料的區域），但尚未印出。
此燈閃爍代表印表機正在處理資料。
若此燈不亮代表印表機資料還停留在列印緩衝區中。 |

關於使用控制面板的詳細內容，請參考第 146 頁“控制面板操作方式”。

選購品和耗材

選購品

您可安裝以下任一項選購品以擴充您印表機的容量：

- ❑ 高容量下方進紙器 (C12C813861) 包含兩個進紙匣，可將進紙匣容量增加為 1000 張。
- ❑ 硬碟裝置 (C12C823921) 可擴充印表機的功能，可讓您快速大量列印複雜的文件。
- ❑ 選購記憶體模組可擴充您印表機的記憶體，協助您列印大量圖片且複雜的文件。
- ❑ **Adobe® PostScript® 3** ROM 模組 (C12C832501) 可得到完美 PostScript 的輸出。但是當 Macintosh 連接在 IEEE 1394 Type B 界面卡時，則無法使用。
- ❑ **IEEE 1394 Type B** 界面卡 (C12C82391) 可讓使用者在 Macintosh 下使用。也可以連接在 Macintosh 的 **FireWire®** 連接埠上。

耗材

印表機會監控下列耗材的使用壽命，並且會在需要更換時提醒您。

碳粉匣 (黃)	S050088
碳粉匣 (紅)	S050089
碳粉匣 (藍)	S050090
碳粉匣 (黑)	S050091
感光滾筒	S051081
轉印單元	S053006
加熱器單元 120/220	S053008/S053007*

* 產品編號依國家區域的不同而有異

下列 EPSON 的特殊紙張給您最高品質的列印效果。

EPSON 彩色雷射專用紙 (A4)	S041215
EPSON 彩色雷射專用紙 (Letter)	S041218
EPSON 彩色雷射投影片 (A4)	S041175
EPSON 彩色雷射投影片 (Letter)	S041174
EPSON 彩色雷射專用研光紙 (A4)	S041383



注意：

- ❑ 請勿將適用於 EPSON 噴墨印表機的特殊紙張，用於這台印表機，否則可能會造成夾紙或損壞這台印表機。
- ❑ 除了使用手冊有特別說明，否則請勿將以上所列的紙張種類用於其它的印表機。

關於這台印表機

這台印表機內建的完整功能，可以提供簡易的使用方法及一致性、高品質輸出。其主要的功能，請參考下列敘述。

高速列印引擎

這台印表機具有最新的高速引擎，其彩色及黑白列印速度在解析度 600 dpi 時為 16 ppm，而解析度 1200 dpi 時為 8 ppm。

雙面列印

EPSON 提供選購雙面列印單元，可以讓您將資料列印在紙的正反兩面。使用選購雙面列印單元，可以讓您得到專業品質的雙面列印文件，也可以讓您節省成本和資源。

EPSON 為 ENERGY STAR[®] 的加盟者，特此聲明本產品之能源效率皆符合國際 ENERGY STAR[®] 各項準則。

儲存列印功能

“設定儲存列印”功能可以將要列印的資料儲存在印表機的硬碟裝置中，可以直接透過印表機的控制面板來列印資料，而不用透過電腦來列印資料。在列印多份文件之前，您可以先列印一份文件來確認文件的內容。若文件的內容是屬於私密的，則您還可以設定密碼限制別人列印文件。詳細的說明，Windows 的使用者請參考第 68 頁“設定儲存列印功能的使用方法” Macintosh 的使用者請參考第 133 頁“設定儲存列印功能的使用方法”。

附註：

要使用“儲存列印”功能，印表機必須安裝選購硬碟裝置。

套表列印功能

這項功能可以讓您將套表列印資料儲存在選購硬碟裝置上，以提高列印的速度。這個功能只適用在 Windows 作業系統，詳細的說明，請參考第 60 頁“使用硬碟套表功能”。

附註：

要使用“套表列印”功能，印表機必須安裝選購硬碟裝置。

印表機驅動程式色彩設定的預設值

印表機驅動程式提供很多色彩設定的預設值，可以讓您依照不同種類的色彩文件，選擇最佳的列印品質。

Windows 的使用者請參考第 40 頁“選擇列印品質” Macintosh 的使用者請參考第 117 頁“選擇列印品質”。

列印解析度增強技術 (RITech)

這個列印解析度增強技術（RITech）是 EPSON 所擁有的原創的印表機技術，這是用來改善文件內線段、文字和圖形的列印曲線外觀。

第 2 章

紙張的處理

適用紙張

此節說明可適用於此印表機的紙張種類，請勿使用此節所沒有提及的紙張或種類。

附註：

由於您的印表機遇潮濕易損壞，因此請您務必把印表機放置在乾燥之處。

EPSON 特殊紙張種類

EPSON 專門為這台印表機提供特殊紙張：

EPSON 彩色雷射專用紙

您可從萬用進紙匣、標準下方進紙匣或選購高容量下方進紙器裝入此特殊紙張。

S041215 (A4)

S041218 (Letter)

EPSON 彩色雷射投影片

您只能由萬用進紙匣裝入此紙張。

S041175 (A4)

S041174 (Letter)



注意：

- 在使用本台印表機時，請勿裝入其他的 EPSON 紙張，如 EPSON 噴墨印表機專用的特殊紙張，因為它們可能會造成夾紙而損壞印表機。
- 請勿將上述紙張使用於別台印表機，除非參考資料中有特別說明。

EPSON 彩色雷射專用研光紙


此紙張比 EPSON 彩色雷射專用紙厚，且具有更光滑的列印效果。若您希望 EPSON 彩色雷射專用研光紙是由萬用進紙匣進紙，請至印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“**研光紙**”。

若您希望 EPSON 彩色雷射專用研光紙是由標準下方進紙匣或選購大容量下方進紙匣進紙，請至印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“**普通紙**”。

若您在驅動程式中選擇“**研光紙**”，其列印效果將優於選擇“**普通紙**”。

S041383 (A4)

附註：

- 當您在“選購品選單”的“進階設定對話框”中勾選“**新增研光紙到紙張種類設定**”檢查盒，您便可在“基本設定選單”的“紙張種類”中看見“**研光紙**”。若您是 Macintosh 系統的使用者，則您可以在“基本設定對話框”中點選  圖示以開啓“**進階設定對話框**”。
- 當您在“紙張種類”中選擇“**研光紙**”之後，您便無法使用面列印單元雙面列印。

一般紙張

除了上述之 EPSON 特殊紙張，您還可以使用下列之紙張。

紙張種類	敘述
普通紙	可使用再生紙 * 重量：60 至 105 g/m ² (16 至 12.70 kg)
信封	沒有黏膠及沒有膠帶 沒有塑膠的透明部份 (除非有註明是特別針對雷射印表機所設計的)
標籤	背面應該完全黏貼，且每個標籤之間沒有任何空隙 **
厚紙	重量：106 至 159 g/m ² (28.2 至 42.3 lb)
超厚紙	重量：160 至 216 g/m ² (42.5 至 57.4 lb)
研光紙	沒有研光

* 若您要使用再生紙，請務必要在常溫及一般溼度的狀態下。在這裡還要提醒您，低品質的紙張會降低列印品質，並導致夾紙或其他的問題。

** 在標籤之間的縫隙可能會導致標籤貼落在印表機的內部而損壞印表機。

附註：

- 由於各種品牌的紙張材質會隨製造商的不同而有所差異，因此我們無法保證在非 EPSON 原廠紙張的列印品質。所以在購買大量紙張或列印大量的資料之前，請先測試紙張的列印效果。
- 若紙張及墨水可與雷射印表機相容，則您可使用具有預印信頭的紙張。

不可使用的紙張

這台印表機無法使用下列的紙張，因為這些紙張可能會導致印表機受損、夾紙、及較差的列印品質。

- 打算用在其它彩色雷射印表機、黑白雷射印表機、彩色影印機、黑白影印機、或噴墨印表機的紙張種類。
- 由其它彩色雷射印表機、黑白雷射印表機、彩色影印機、黑白影印機、噴墨印表機、或熱感式印表機列印過的任何紙張。
- 複寫紙、轉寫紙、有壓紋的紙張、打字紙或彩烙紙的紙張。
- 彩色影印機或其他彩色雷射印表機適用的投影片
- 容易脫落的標籤或是標籤背面沒有完全覆蓋
- 除了 EPSON 彩色雷射專用研光紙以外的研光紙或特殊的色紙
- 紙張上面有裝釘洞或穿孔
- 紙張上面有膠水、釘書針、迴紋針或膠帶
- 容易產生靜電的紙張
- 有溼氣或潮濕的紙張
- 厚度不一的紙張
- 太厚或太薄的紙張
- 太光滑或太粗糙的紙張
- 列印面和背面材質不同的紙張
- 有摺疊的、捲曲的、摺痕的、或破碎的紙張
- 不規則形狀的紙張、或是紙張沒有正確的角度

紙張來源

本單元介紹此台印表機可使用之標準的和選購的紙張種類，並教您如何設定進紙來源或手動進紙。

薦用進紙匣

紙張種類	紙張大小	紙匣容量
普通紙	A4, A5, B5, Letter (LT), Half-Letter (HLT), Executive (EXE), Government Legal (GLG), Legal (LGL), Government Letter (GLT), F4 Custom-size paper: 88.9 × 139.7 mm minimum 215.9 × 355.6 mm maximum	最多可裝入 100 張。 (總厚度不超過 10 mm)
信封	Monarch (MON), C10, DL, C5, C6, IB5	總厚度約 10 mm
標籤	A4, Letter (LT)	總厚度約 10 mm
厚紙 重量：106 至 159 g/m ²	88.9 × 139.7 mm minimum 215.9 × 457.2 mm maximum	總厚度約 10 mm
超厚紙 重量：160 至 216 g/m ²	88.9 × 139.7 mm minimum 215.9 × 457.2 mm maximum	總厚度約 10 mm
EPSON 彩色雷射 專用紙	A4, Letter (LT)	總共 100 張 (總厚度不超過 10 mm)
EPSON 彩色雷射 專用研光紙	A4	最多可裝入 100 張。
EPSON 彩色雷射 投影片	A4, Letter (LT)	最多可裝入 75 張。

標準下方進紙匣

紙張種類	紙張大小	紙匣容量
普通紙	A4, A5, B5, Executive (EXE), Letter (LT), Legal (LGL) Government Legal (GLG),	最多可裝入 500 張。 (總厚度不超過 58 mm)
EPSON 彩色雷射專用紙	A4, Letter (LT)	最多可裝入 500 張。
EPSON 彩色雷射專用 研光紙	A4	最多可裝入 500 張。

大容量下方進紙器

這個單元有兩個紙匣。每個紙匣可以放入如下所示的紙張大小：

紙張種類	紙張大小	紙匣容量
普通紙	A4, A5, B5, Letter (LT), Executive (EXE), Legal (LGL) Government Legal (GLG),	最多可裝入 500 張 in each cassette (總厚度不超過 58 mm)
EPSON 彩色雷射專用紙	A4, Letter (LT)	每一個紙匣最多可裝入 500 張
EPSON 彩色雷射專用 研光紙	A4	每一個紙匣最多可裝入 500 張

選擇進紙來源

您可從印表機驅動程式選擇紙張來源，或是將您的印表機設定成自動選擇進紙來源。

手動選擇

您可使用印表機驅動程式或印表機的控制面板選擇進紙來源。

使用印表機驅動程式

若您使用 Windows 系統，請開啓印表機驅動程式，並點選“**基本設定**”選單，然後由“紙張來源”下拉式清單中選擇適合的進紙來源，最後按下『**確定**』鍵。

若您使用 Macintosh 系統，請開啓印表機驅動程式，並開啓“基本設定對話框”，然後由“紙張來源”下拉式清單中選擇適合的進紙來源，最後按下『**確定**』鍵。

使用印表機控制面板

點選控制面板上的“設定選單”，並選擇“Paper Source”以指定您想要的進紙來源。

自動選擇

您可在印表機驅動程式中選擇“**自動選擇**”，或使用液晶顯示幕選擇 Auto，則印表機會自己選擇紙匣中符合大小設定的紙張。

印表機會按照以下的順序選擇紙匣中符合大小設定的紙張：

標準配置：

萬用進紙匣
Lower Cassette 1 (標準下方進紙匣)

附註：

- 您在應用軟體中紙張大小及進紙來源的設定會自動覆蓋印表機驅動程式原有的設定值。

- 在“設定”選單中，透過“MP Mode”設定，您可以更改優先順序。詳細的說明，請參考第 166 頁“Steup Menu / 設定選單”。

加裝選購高容量下方進紙匣時的紙張來源：

萬用進紙匣

Lower Cassette 1 (標準下方進紙匣)

Lower Cassette 2 (選購下方進紙器)

Lower Cassette 3 (選購下方進紙器)

附註：

- 若在應用軟體中更改紙張大小和紙張來源的設定，這些設定將會覆蓋印表機驅動程式的設定。
- 當紙張大小是設為信封時，不管紙張來源的設定為何，只能從萬用進紙匣進紙。
- 在“設定”選單中，透過“MP Mode”設定，您可以更改優先順序。詳細的說明，請參考第 166 頁“Steup Menu / 設定選單”。

手動進紙

手動進紙和一般進紙的方式類似，唯讀不同的是，您必須在印完第一頁時自行按下○『開始/停止』鍵。

請依照下列的步驟手動進紙：

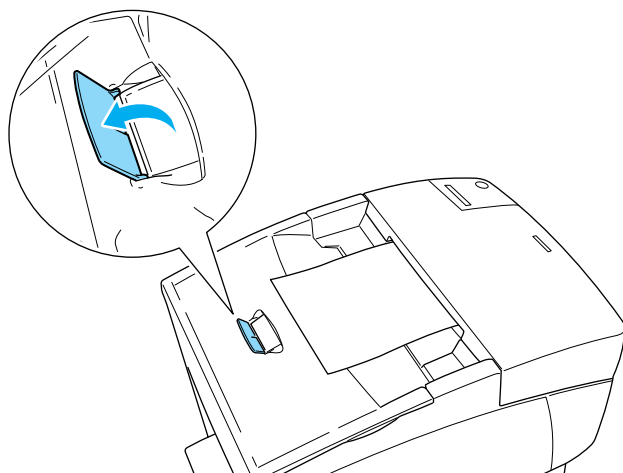
1. 用下列其中一種方式開啓印表機驅動程式：

- 您可在應用軟體中點選“檔案”選單中的“列印”或“頁面設定”以開啓印表機驅動程式，您亦可點選“設定”、“選項”、“內容”或這些相關的組合按鍵。

- 若要在 Windows 作業系統下進入印表機驅動程式，請按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。然後，在“**EPSON EPSON AL-C400Advanced**”圖示上按下滑鼠的右鍵並點選“**內容**”(Windows Me/98/95)或“**列印喜好設定**”(Windows 2000)或“**文件預設值**”(Windows NT 4.0)。
 - 若要在 Macintosh 作業系統下進入印表機驅動程式，請點選“**檔案**”選單中的“**列印**”或“**選擇週邊**”項目。
2. 若您是 Windows 的使用者，請在“**基本設定**”選單中勾選“**手動進紙**”檢查盒。若您是 Macintosh 的使用者，請在“基本設定對話框”中勾選“**手動進紙**”檢查盒。
 3. 在“**紙張大小**”下拉式清單中選擇符合您裝入在印表機中的紙張大小。
 4. 若符合您設定大小的紙張已經裝入紙匣中，請直接跳至下一步驟。否則，請移除紙匣中所剩餘的紙張。將符合您所選擇大小的紙張之列印面朝上，並放入適合的紙匣中。調整紙張邊緣定位器符合放入紙張的大小。
 5. 請將文件列印出來。液晶顯示幕會出現“**Manual Feed**”及所選擇的紙張大小。
 6. 按下『**○ 開始 / 停止**』鍵，則您所裝入的紙張將會開始列印。

出紙匣

出紙匣位於印表機的上端，且其列印面朝下。此紙匣可容納 250 張紙。請將印表機的阻擋器拉高，以避免列印文件自印表機滑落。



載入紙張

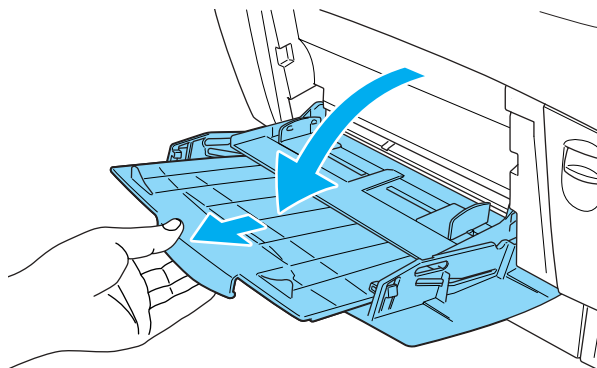
以下的部份將為您說明如何將紙張載入萬用進紙匣、標準下方進紙匣、以及選購 500 張下方進紙器。若您使用特殊紙張，如 EPSON 彩色雷射投影片或 EPSON 彩色雷射專用研光紙，請參閱第 30 頁“特殊紙張列印”。

萬用進紙匣

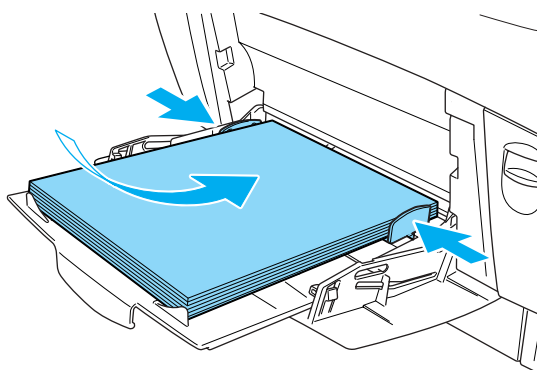
萬用進紙匣是最具彈性之進紙來源，其可容納各種紙張大小及種類。欲知詳細內容，請參考第 18 頁“萬用進紙匣”。

請依照下列這些步驟將紙張裝入萬用進紙匣內：

1. 拉開萬用進紙匣，並將如下圖所示的紙張支撐架扳起，以固定您所安裝的紙張。



2. 請將紙張的列印面朝下並載入紙匣，然後將定位器往內移，使之靠住整疊紙張。



3. 使用印表機之液晶顯示幕或驅動程式以設定紙張大小，使印表機的設定與載入的紙張大小吻合。

附註：

若您想列印於已印過的紙張背面，您可使用萬用進紙匣。雙面列印不適用於此目的。

標準及選購下方進紙匣

標準下方進紙匣的進紙程序與選購高容量下方進紙器相同。

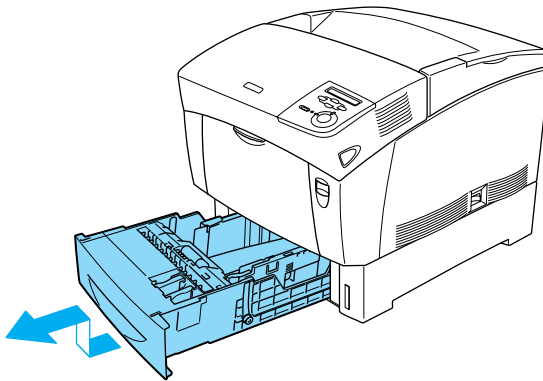
除了普通紙之外，您還可以使用標準下方進紙匣的 EPSON 彩色雷射專用紙的特殊紙張。

附註：

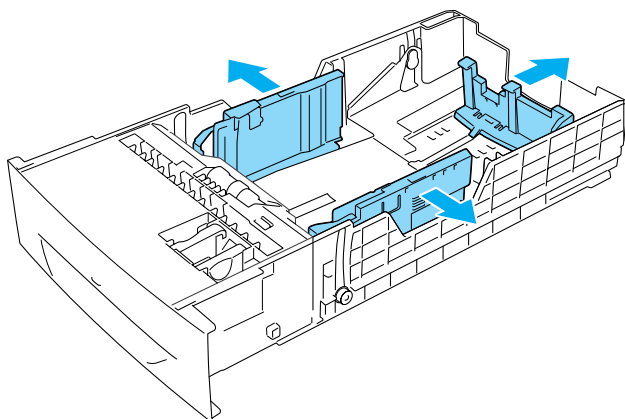
- 在使用的紙匣中，使用內含的紙張大小符號來標示出紙張大小。
- 要使用選購高容量下方進紙器，請在印表機驅動程式的“選購品設定”選單中選擇該選購品。

請依照下列的步驟，將紙張放入標準下方進紙匣或高容量下方進紙器中（以下的圖片以標準下方進紙匣為例）：

1. 將進紙匣自印表機拉出。



2. 調整紙張邊緣定位器以符合您所裝入紙張的寬度。

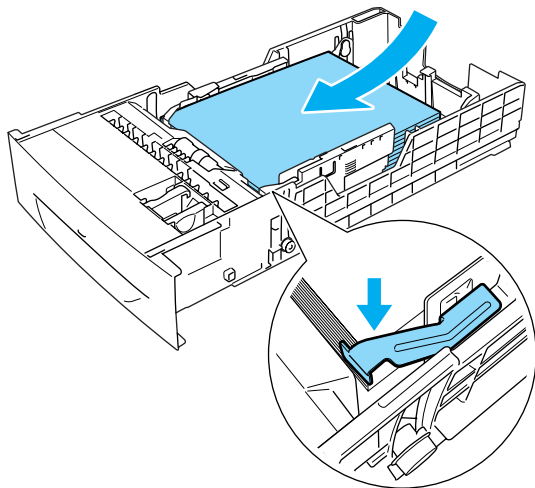


3. 將整疊的紙張全部拍開後，再在平坦的桌面上將紙張邊緣順齊，以免數張紙黏在一起。

附註：

如果您發現所使用的普通紙在列印出來時紙張會有捲曲的現象，或是堆疊不整齊。此時，請您將印表機進紙匣內的整疊反過來再裝入紙匣內，重新再裝入紙張。

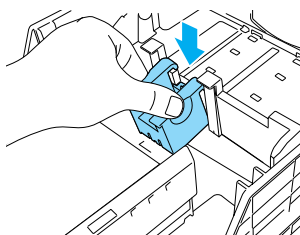
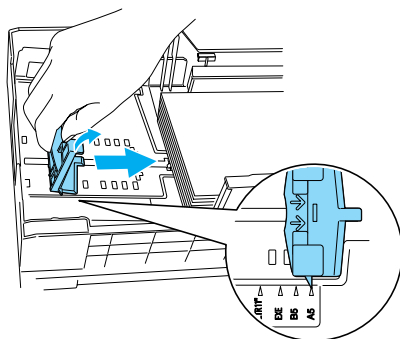
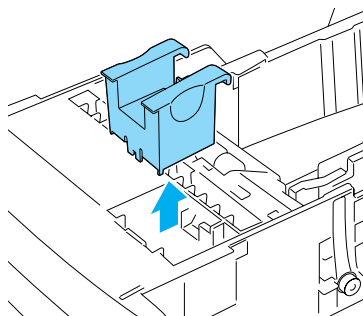
- 將整疊紙裝入進紙匣中，使紙張的背面及右側與紙匣對齊。請您再次確認此時列印面為朝上，且紙張已用金屬片固定住。



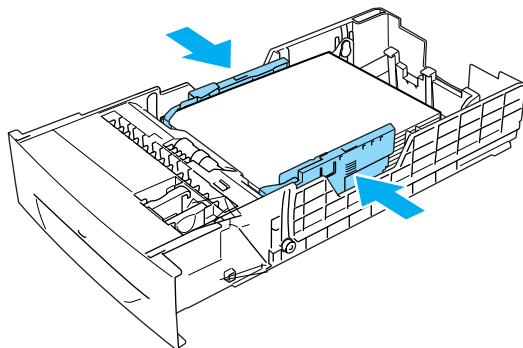
附註：

- 一次載入太多紙張會造成夾紙的問題。

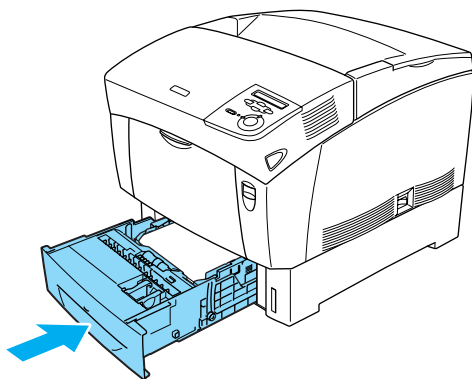
- 當您裝入 A5 大小的紙張時，請調整紙張邊緣定位器至紙張的邊緣位置。



5. 請調整紙張邊緣定位器以確保定位器是固定在紙張頁面的邊緣。



6. 請輕輕地將紙匣推回印表機內。



7. 使用控制面板選擇 LC1 Type 設定，以符合您所裝入的紙張種類。詳細的說明，請參考第 161 頁 “Tray Menu / 紙匣選單”。

附註：

若印表機已安裝選購高容量下方進紙器，且紙匣中也已裝入紙張，請以 LC1 Type 至 LC3 Type 設定所有的紙張種類。

特殊紙張列印

您可使用特殊紙張列印，如 EPSON 彩色雷射專用紙、EPSON 彩色雷射投影片、厚紙、信封和標籤。

附註：

由於特定廠牌紙張的品質會因廠商的不同而異，造成 EPSON 公司無法保證每種紙張的列印品質，因此請您在大量購買與列印之前先行測試。

EPSON 彩色雷射專用紙

您可於下列紙匣中載入 EPSON 彩色雷射專用紙：

萬用進紙匣 (100 張)

標準下方進紙匣 (500 張)

選購高容量下方進紙器 (每個紙匣 500 張)

EPSON 彩色雷射專用銅版紙

EPSON 彩色雷射專用銅版紙可以得到最佳的列印輸出。EPSON 彩色雷射專用銅版紙可以從下列等紙張來源中進紙：

紙張來源	紙張種類設定
萬用進紙匣	普通紙，研光紙
標準下方進紙匣	普通紙
高容量下方進紙器	普通紙

要從萬用進紙匣中最佳化列印這種紙張種類，請在紙張種類設定中選擇「**研光紙**」。

若您在「紙張種類」中選擇「**普通紙**」，則其列印品質將次於選擇「**研光紙**」列印。

附註：

- 若您想新增“**研光紙**”或“**研光紙(背面)**”，Windows 的使用者，請您至“選購品設定”選單的“進階設定”對話框中勾選“**新增研光紙到紙張種類設定**”檢查盒；Macintosh 的使用者，請您點選“基本設定”選單中的“**進階設定**”圖示以開啓進階設定對話框。
- 當您在驅動程式中選擇“紙張種類”中選擇“**普通紙**”時，EPSON Color Laser 專用研光紙便可與選購雙面列印單元一起使用。

EPSON 彩色雷射投影片

EPSON 的印表機可使用 EPSON 彩色雷射投影片。

附註：

投影片不適用於雙面列印。

當您使用投影片時，您必須依照下表設定紙張：

- Windows 的使用者，請至“基本設定”選單中調整設定；Macintosh 的使用者，請至“基本設定對話框”中調整設定。

紙張大小： **A4 或 Letter**

進紙來源： 萬用進紙匣

紙張種類： 投影片

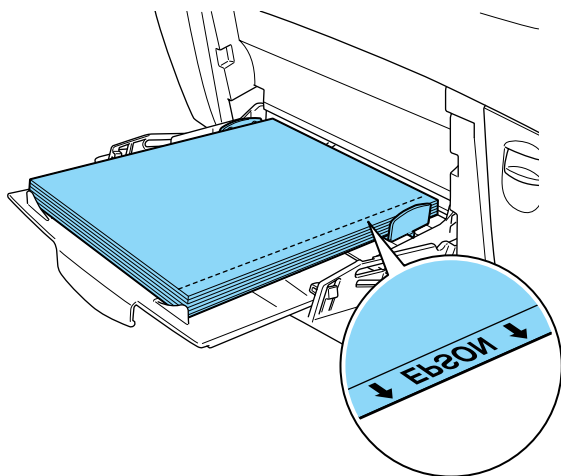
- 您亦可至印表機的控制面板的“Tray Menu”調整以下的設定。

萬用進紙匣紙張 A4 or LT
大小：

紙張種類： Transparency

使用此紙張時請注意以下事項：

- ❑ 當您拿紙張時，請盡量拿紙張的邊緣，因為您手上的指紋可能會破壞列印品質。
- ❑ 請以投影片較長的那一邊，且列印面朝上的方式將投影片裝入萬用進紙匣時。



若您投影片放置不正確，液晶顯示幕會出現“Check Transparency”的字樣。請至萬用進紙匣移除投影片及夾紙，並且開啓在新闔上護蓋 A 以清除液晶顯示幕上的訊息，然後除新裝入投影片，印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

- ❑ 使用投影片列印時，請將之裝入萬用進紙匣中，並將“紙張種類”設定為“**投影片**”。
- ❑ 當印表機趨重是中的“紙張種類”設定為“**投影片**”時，請勿裝入其他紙張。



注意：

剛印完的紙張可能會有些燙。

信封

信封的列印品質可能會不穩定，因為每一批信封的厚度可能會稍有些不同。您可以先列印一兩個信封以測試其列印品質。



注意：

請勿使用 Window 的信封，除非其為專門為雷射印表機設計的，因為大部份這種信封上的塑膠會在碰到加熱器時融化。

附註：

- 信封不適用於雙面列印。
- 信封會受列印環境、列印程序及信封品質的影響而呈現皺折的現象，印此在大量列印前請先列印一張作為試驗。

當您使用信封時，您必須依照下表設定紙張：

- Windows 的使用者，請至“基本設定”選單中調整設定；
Macintosh 的使用者，請至“基本設定對話框”中調整設定。

紙張大小：**MON, C10, DL, C5, C6, IB5**

進紙來源：**萬用進紙匣**

紙張種類：**厚紙**

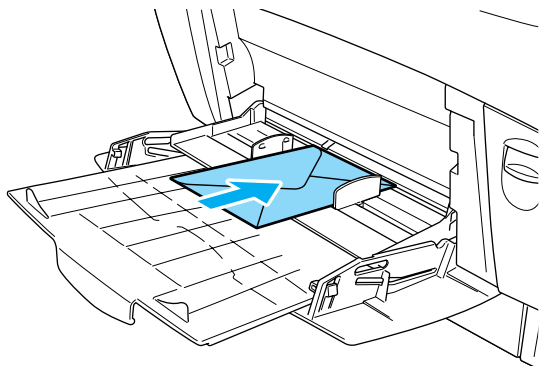
- 您亦可至印表機的控制面板的“Tray Menu”及“Setup Menu”調整以下的設定。

萬用進紙匣紙張大小(於 Tray Menu MON, C10, DL, C5, C6, IB5 中):

紙張種類(於 Setup Menu 中): **Thick**

下表顯示出您在使用此種紙張時所應注意的重要訊息：

- ❑ 請將信封蓋之列印面朝下，並沿著較長的邊緣載入印表機，如下圖所示：



標籤

您可以放入超過一張的標籤至萬用進紙匣中。但是有些標籤紙，您可能需要一次放入一張。

附註：

- ❑ 雙面列印不適合使用標籤。
- ❑ 標籤會受列印環境、列印程序及標籤品質的影響而呈現皺折的現象，印此在大量列印前請先列印一張作為試驗。
- ❑ 標籤僅可載入萬用進紙匣中 (其厚度不可超過 10mm)。
- ❑ Windows 的使用者，請至“基本設定”選單中調整設定；Macintosh 的使用者，請至“基本設定對話框”中調整設定。

紙張大小： (選擇適合的紙張大小)

進紙來源： **萬用進紙匣**

紙張種類： **標籤**

- ❑ 您亦可至印表機的控制面板的 “Tray Menu” 及 “Setup Menu” 調整以下的設定。

萬用進紙匣紙張大小 (於 Tray Menu (選擇適合的紙張大小) 中):

紙張種類 (於 Tray Menu 中): Labels

紙張種類 (於 Setup Menu 中): Thick*

* 當您使用特殊的後標籤時，請將紙張種類設為 “ExtraThk”。

附註：

- ❑ 您必須使用此台雷射印表機專用的標籤紙或普通影印紙。
- ❑ 爲了避免黏膠會黏附在印表機的零組件上，請選擇列印面與黏貼面緊密接合、無縫隙的標籤紙。
- ❑ 您可以用一張普通紙緊緊地壓在標籤紙最上面的那一張標籤，檢查是否有黏膠滲出，如果發現當您拿開這張普通紙時標籤也一起黏住，表示有黏膠滲出則請您不要使用這類的標籤紙。

厚紙

您僅可將厚紙載入萬用進紙匣中 (其厚度不可超過 10mm)。使用厚紙時，請依照下表調整設定：

下表爲使用厚紙時的重要設定：

- ❑ Windows 的使用者，請至 “基本設定” 選單中調整設定；
Macintosh 的使用者，請至 “基本設定對話框” 中調整設定。

紙張大小： (選擇適合的紙張大小)

進紙來源：**萬用進紙匣**

紙張種類：**厚紙**

- ❑ 您亦可至印表機的控制面板的 “Tray Menu” 及 “Setup Menu” 調整以下的設定。

紙張大小 (於 Tray Menu 中)： (選擇適合的紙張大小)

紙張種類 (於 Setup Menu 中)： Thick

附註：

當您使用厚紙時，印表機便無法自動雙面列印。若您想使用厚紙雙面列印，請於控制面板的 “Setup Menu” 中，將 “Page side” 設定調整為 “Back” 或 “Front”，然後手動列印。

超厚紙

您僅可將超厚紙載入萬用進紙匣中 (其厚度不可超過 10mm)。使用超厚紙時，請依照下表調整設定：

- ❑ Windows 的使用者，請至 “基本設定” 選單中調整設定；
Macintosh 的使用者，請至 “基本設定對話框” 中調整設定。

紙張大小： (選擇適合的紙張大小)

進紙來源：**萬用進紙匣**

紙張種類：**超厚紙**

- ❑ 您亦可至印表機的控制面板的 “Tray Menu” 及 “Setup Menu” 調整以下的設定。

萬用進紙匣紙張大小 (於 Tray Menu (選擇適合的紙張大小) 中)：

附註：

當您使用厚紙時，印表機便無法自動雙面列印。若您想使用厚紙雙面列印，請於控制面板的“Setup Menu”中，將“Page side”設定調整為“Back”或“Front”，然後手動列印。

裝入自訂大小的紙張

您可將非一般標準規格的紙張裝入萬用進紙匣中，只要該紙張符合以下大小及重量的規定：

普通紙	88.9 × 139.7 mm to 215.9 × 355.6 mm (35 × 55 in. to 85 × 140 in.) (重量：60 to 105g/m ²)
厚紙	88.9 × 139.7 mm to 215.9 × 355.6 mm (35 × 55 in. to 85 × 140 in.) (重量：106 至 159 g/m ²)
超厚紙	88.9 × 139.7 mm to 215.9 × 355.6 mm (35 × 55 in. to 85 × 140 in.) (重量：106 至 216g/m ²)

- ❑ 若您是 Windows 的使用者，請開啓印表機驅動模式，並由“基本設定”選單的“紙張大小”下拉式清單中選擇“**使用者自定大小**”。然後，請在“**使用者自定紙張大小**”對話框中的“紙張大小名稱”欄位中，輸入自訂紙張的名稱、調整紙張之長寬、並調整單元設定。完成之後請點選『**確定**』以儲存設定。
- ❑ 若您是 Macintosh 的使用者，請開啓印表機驅動模式，並點選“頁面設定”對話框中的『**自定大小**』，然後點選“**新增**”，調整紙張之長寬、紙張邊界，並輸入自訂紙張的名稱，最後按下『**確定**』以儲存您的設定。

- 若您無法從印表機驅動程式中設定，請使用控制面板進入“Printing”選單，並將Page Size設為CTM(自訂)。

第 3 章

使用 Windows 系統的印表機軟體

關於印表機驅動程式

印表機驅動程式可以讓您選擇更多的印表機設定，以得到最佳的列印品質。印表機驅動程式也包含了 EPSON 印表機監控程式 3 (您可以由“**工具**”選單中進入)。EPSON 印表機監控程式 3 可以讓您監控印表機的狀態。詳細的說明，請參考第 75 頁“**監控印表機 (EPSON 印表機監控程式 3)**”。

開啟印表機驅動程式

您可以從 Windows 作業系統下的應用軟體，直接進入印表機驅動程式。

您在應用軟體中所改變的印表機驅動程式中相關設定值會覆蓋原先您在印表機驅動程式所修改的相關設定值。所以，您應該從您所使用的應用軟體中進入印表機驅動程式，查看印表機驅動程式中的設定是否為您所需要的。

附註：

線上輔助說明提供更詳細的印表機驅動程式的設定。

- 若要從應用軟體中進入印表機驅動程式，請點選在“檔案”選單中的“**列印**”或“**頁面設定**”。然後再按下『**設定**』、『**選項**』、『**內容**』鍵或按下具有這些功能的按鍵。
- 若要在 Windows 作業系統下進入印表機驅動程式，請按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。然後，在“**EPSON EPSON AL-C4000Advanced**”圖示上按下滑鼠的右鍵並點選“**內容**”(Windows Me/98/95)或“**列印喜好設定**”(Windows 2000)或“**文件預設值**”(Windows NT 4.0)。

變更印表機的設定

選擇列印品質

您可以改變列印輸出的品質或是解析度。您可透過印表機驅動程式變更列印品質或解析度。此印表機提供您自動設定、預定設定的功能，當然，您亦可自訂您的設定。

使用自動設定選擇列印品質

您可以使用印表機驅動程式來更改列印品質或輸出的解析度，有助於速度或細微部份的呈現效果。若您需要高品質輸出，請選擇較高的數值。請注意，增加列印品質將會降低列印速度。

在基本設定選單中選擇“**自動**”，印表機便會根據您所選擇的顏色做出各細項設定，而色彩及解析度是您唯一需要做的設定。您可在大部分的應用程式中變更其他設定，如紙張大小或列印方向等。

附註：

線上說明將提供您印表機動程式設定的重要訊息。

列印輸出共有兩種不同的解析度：300 dpi、600 dpi 和 1200 dpi。1200 dpi 提供高品質、更準確的列印，但是需要較大的記憶體，因此會降低列印的速度。

附註：

- 當模擬模式為 *ESC/Page*、*ESC/Page Color* 或 *PS3* 時，您可使用 1200-dpi 的解析度。
- 若您想將解析度設為 1200-dpi，請點選“基本設定”選單中的“**進階**”項目，並點選“細項設定”鍵以將解析度設為“1200 dpi”。

1. 點選“基本設定”選單。

- 請在“列印品質”項目下選擇“自動”，並調整解析度的大小，您可在“快速”(300 dpi)和“高品質”(600 dpi)兩變項中選擇最適合您的解析度。



- 按下『**確定**』鍵，套用設定。

附註：

若出現列印不成功或與記憶體相關的錯誤訊息，請選擇較低的解析度可能可以繼續列印工作。

使用預定設定

內定值設定協助您將特定的列印資料（如簡報文件，或是由數位相機或攝影機製成的圖像）的效果達到最佳化。

依照以下的步驟使用內定值設定：

1. 在基本設定選單中勾選“**進階**”檢查盒。您可在右邊的下拉式清單中找到“**自動 (一般)**”。



附註：

此視窗為 Windows Me/98/95 系統。

2. 根據您所想要圖案或文件的形式來從清單中選出最合適的設定。

當您選擇內定值設定，其他的設定，如列印模式、解析度、螢幕及色彩管理都會自動設定。所有的更動都將會出現在基本設定選單左側的目前設定清單中。

此印表機驅動程式提供您以下的預定設定：

自動 (一般)

適合一般列印，尤其是相片。

文字 / 圖形

適合包括文字和圖形的列印文件，如簡報資料。

圖形 / CAD

適合列印圖形及圖表。

影像

適合列印相片。

影像加強 4

適合列印用瀏覽器掃描，或用數位相機、攝影機所拍攝的圖像。EPSON 影像加強 4 會自動調整原始圖像的對比、飽和度及亮度以製作出色彩更生動的畫面，此設定並不影響原始的圖像資料。

ICM (Windows NT 4.0 例外)

ICM 為 Image Color Matching 的縮寫。ICM 可自動調整輸出的顏色以符合您螢幕的色彩。

當您的裝置 (如瀏覽器) 支援 sRGB，則您的印表機會在列印之前執行 ICM(Image Color Matching) 的功能。若您想確認您的裝置是否支援 sRGB，請詢問該產品的經銷商。

自動 (高品質)

適合需要高品質效果的例行列印。

進階 文字 / 圖形

適合需列印高品質且含有文字和圖形的簡報資料。

進階 圖形 / CAD

適合列印高品質的圖形、圖表和相片。

進階影像

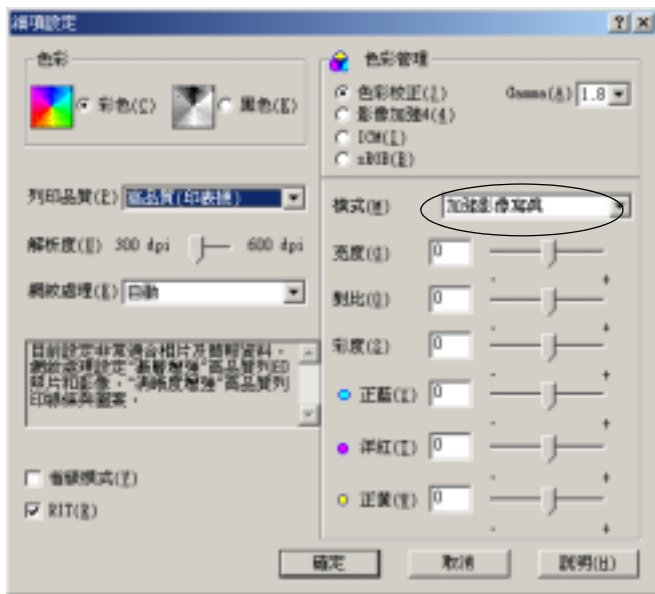
適合列印高品質的掃描相片及數位圖像。

自訂列印設定

若您想要更改詳細的設定，可以手動調整細部設定。

請按照以下的步驟來自訂您印表機的功能：

1. 請在基本設定選單中選擇列印品質項目下的“**進階**”，然後點選右方的『**細項設定**』，便會出現下圖所示的對話框。



附註：

此為 Windows 98、95 系統的螢幕。

2. 在色彩設定中選擇“**彩色**”或“**黑色**”。
3. 使用“**解析度**”調整桿選擇適合的解析度，然後再設定其他的項目。欲知關於各設定的詳細內容，請看線上指南。

附註：

當您將解析度調整為 1200 dpi 時，螢幕會出現警示訊息，請點選『**確定**』鍵以清除訊息。

4. 點選『**確定**』以確認您的設定並回到基本設定選單。點選『**取消**』表示不儲存您所做的設定並回到基本設定選單中。

儲存您的設定

如欲儲存您的自訂設定，請在基本設定選單中選擇列印品質項目下的“**進階**”，並按下右方的『**儲存設定**』，則自訂設定的對話框便會出現。

在名稱欄位中輸入您自訂設定的名稱，並點選『**儲存**』。您所做的設定將會在基本設定選單中“**自動**”的右方清單中。

附註：

- 自訂設定的名稱不可使用預定設定的名稱。
- 如欲刪除自訂設定，請在基本設定選單中選擇列印品質項目下的“**進階**”，並點選右方的『**儲存設定**』、在自訂設定對話框中選擇欲刪除的設定，然後點選『**刪除**』。
- 請勿刪除預定設定。

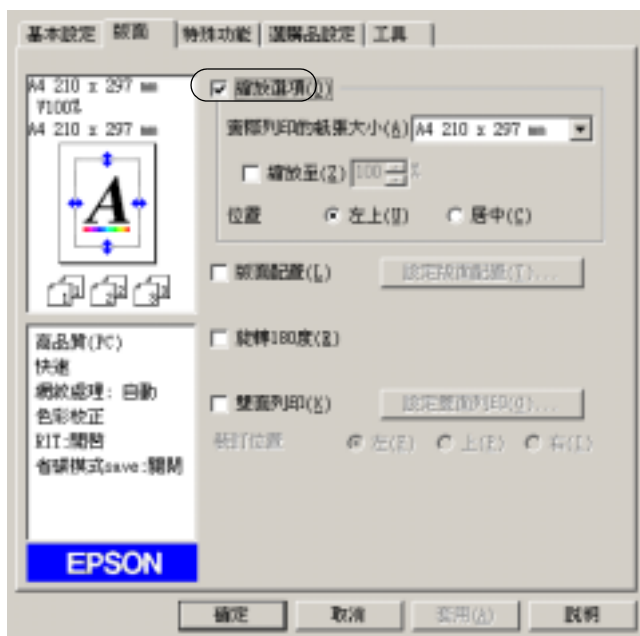
若您變更細項設定對話框中的任何設定，細項設定對話框清單中所選擇的設定就會變更為自訂設定。之前所選擇的自訂設定並不會受變更的影響。如欲回復到原有的自訂設定，只要由目前設定清單中選擇即可。

縮放版面

您可在列印時可以放大或縮小文件比例。

自動縮放頁面以符合實際列印的紙張大小

1. 點選“版面”選單。
2. 勾選“縮放選項”檢查盒。



3. 從“實際列印的紙張大小”下拉式選單中，選擇您所需的紙張大小。則列印出的頁面將會符合您所選擇的紙張大小。
4. 點選“左上”位置，將縮小頁面影像列印在紙張的左上角。
點選“居中”位置，將縮小頁面影像列印在中間。
5. 按下『確定』鍵，接受此設定。

藉由指定比例來縮放頁面

1. 點選“版面”選單。
2. 勾選“縮放選項”檢查盒。
3. 勾選“縮放至”檢查盒。



4. 在欄位中指定放大的比例，然後按下『**確定**』鍵。可設定的比例範圍介於 50% 和 200% 之間，以 1% 為單位。

若有需要，請從“實際列印的紙張大小”下拉式清單中，選擇您所需的紙張大小。

修改版面配置

您可在同一張紙上列印二合一或四合一及指定排列方式，自動調整每個頁面以符合指定的紙張大小。您也可以選擇列印頁框。

1. 點選“版面”選單。
2. 勾選“版面配置”檢查盒，並按下『設定版面配置』鍵，則會出現“設定版面配置”對話框。



3. 點選您想要在同一張紙上列印的頁數。



4. 選擇您想要列印在單張紙上的排列方式。若您想列印頁框，請您勾選“**列印頁框**”檢查盒。

附註：

“排列方式”的選擇會依上列的“頁數”而改變，並可在“基本設定”選單中選擇列印方向（直印或橫印）。

5. 按下『**確定**』鍵，關閉“設定版面配置”對話框。
6. 按下“版面”選單上的『**確定**』鍵，接受此設定值。

使用浮水印

請依照下列的步驟，在文件中使用浮水印。在“浮水印”對話框中，您可以選擇已設定的浮水印清單，或使用文字或圖形 (.BMP) 檔案來更改原來的浮水印。“浮水印”對話框也可讓您更改更多的浮水印設定。例如，您可以選擇大小、濃淡度、及浮水印的位置。

1. 點選“**特殊功能**”選單。

2. 勾選「浮水印」檢查盒。



3. 按下『設定浮水印』鍵，則會出現浮水印對話框。

4. 從“浮水印名稱”下拉式選單中，選擇浮水印。



5. 從“位置”清單中，選擇您浮水印在文件上的列印位置。
6. 在“位移”欄中，調整水平或垂直位置。
7. 在“色彩”的下拉式清單中選擇浮水印的顏色。
8. 使用“濃淡度”調整桿調整浮水印影像的明暗度。
9. 使用“大小設定”調整桿調整浮水印的大小。
10. 您可選擇“置前”（將浮水印置於文字之前）或“置後”（將浮水印置於文件之後）以設定浮水印的位置。
11. 按下『確定』鍵，接受此設定。

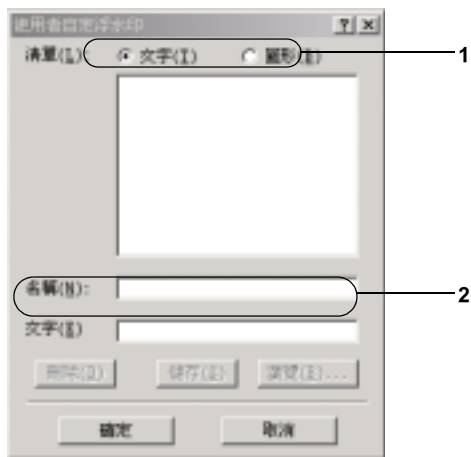
製作新的浮水印

請依照下列步驟製作新的浮水印：

1. 點選「**特殊功能**」選單。
2. 勾選「**浮水印**」檢查盒。
3. 按下『**設定浮水印**』鍵，則會出現「浮水印」對話框。
4. 按下『**新增 / 刪除**』鍵，則會出現「使用者自訂浮水印」對話框。



5. 點選“文字”或“圖形”，並在“名稱”欄位中鍵入新的浮水印名稱。



附註：

當您選擇“文字”時會出現此畫面。

6. 若您選擇“文字”，在“文字”欄位中鍵入浮水印文字。若您選擇“圖形”，按下『瀏覽』鍵，選擇您想要使用的 BMP 檔，然後按下『確定』鍵。
7. 按下『儲存』鍵儲存新的浮水印，則您所儲存的浮水印將會出現在清單中。
8. 按下『確定』鍵，則會記錄新的浮水印設定。

附註：

您可指定十組浮水印。

使用套表列印

“套表列印”對話框可協助您製作標準的表格或樣板，您亦可使用此功能製作公司的信頭紙或票據。

附註：

只有在“細項設定”對話框“列印品質”中選取了“高品質(印表機)”，才能使用套表列印功能。

建立套表資料

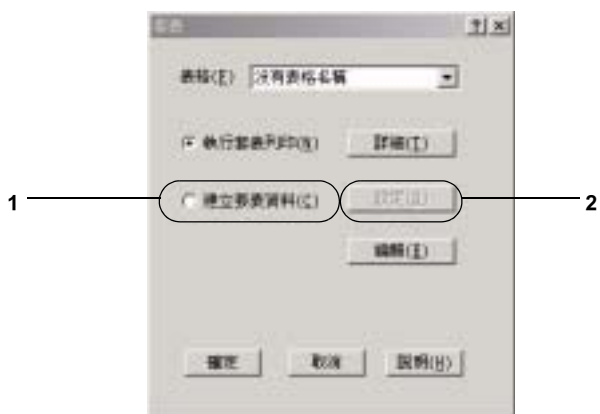
依照下列的步驟，建立表格資料並將之儲存成檔案。

1. 開啓您想要建立套表資料的應用軟體。
2. 從應用軟體中進入印表機驅動程式，在“檔案”選單下，選擇“**列印**”或“**列印設定**”。依據您所使用的應用軟體，再按下『**印表機**』、『**設定**』、『**選項**』或『**內容**』鍵，或按下具有這些功能的按鍵。
3. 點選“**特殊功能**”選單。

4. 勾選“套表列印”檢查盒，再按下『設定套表列印』鍵，開啓套表設定對話框。



5. 勾選『**建立套表資料**』檢查盒，按下『**設定**』鍵，以開啓“表格設定”對話框。



6. 勾選「**使用表格名稱**」對話框。再按下『**新增表格名稱**』鍵。將會出現新增表格對話框。



- 在“新增表格”對話框“**表格名稱**”中輸入表格的名稱，並在“**描述**”對話框中輸入對該表格的描述。



- 點選“**置前**”（將表格印在文件的前面）或“**置後**”（將表格印在文件的後面）。
- 在“新增表格”對話框中，按下『**確定**』鍵。
- 在“表格設定”對話框中，請按下『**確定**』鍵。
- 在“套表設定”對話框中，請按下『**確定**』鍵。
- 列印儲存的套表資料檔案。套表資料可以儲存任何類型的檔案。

套表列印

依照下列的操作步驟，列印套表資料的文件：

- 開啓要套表列印的檔案。

2. 從應用軟體中進入印表機的驅動程式，在“檔案”選單下，選擇“列印”或“列印設定”。依據您所使用的應用軟體，再按下『印表機』、『設定』、『選項』或『內容』鍵，或按下具有這些功能的按鍵。
3. 點選“特殊功能”選單。
4. 勾選“套表列印”檢查盒，再按下『設定套表列印』鍵，開啓“套表設定”對話框。
5. 在“套表設定”對話框“表格”清單中選取您要使用的表格名稱，再按下『確定』鍵。



6. 請按下『確定』鍵列印資料。

不同印表機設定的套表資料

套表資料將會套用印表機目前的設定 (如列印品質: 600 dpi)。若您想將相同的套表資料套用至不同的印表機設定 (如 300 dpi)，請依照下列的步驟操作：

1. 請依照第 54 頁“建立套表資料”的步驟 2 中所描述的方式，重新進入印表機驅動程式。

2. 請做印表機的設定並離開印表機驅動程式。
3. 請依照第 54 頁“建立套表資料”的步驟 12 的方法，將您在應用軟體中所做的相同資料傳送至印表機。

此設定只能使用於“表格名稱”資料。

使用硬碟套表功能

Windows 的使用者可使用選購硬碟裝置中的表格資料，但是只有網路管理者可新增或刪除硬碟中的套表資料。您可按下印表機驅動程式中“詳細”鍵以開啓“選擇表格”對話框，使用此功能。

附註：

- ❑ 當印表機驅動程式的“基本設定”選單中“色彩設定”設定為“黑白”時，無法使用此功能。
- ❑ 若您沒有安裝硬碟裝置，無法使用此功能。
- ❑ 請輸入指定表格的名稱以使用此功能。
- ❑ 當文件解析度、紙張大小或列印方向的設定與您所使用的表格不同時，您無法將表格與文件一起列印。
- ❑ 當您的解析度設為 1200-dpi 時，無法使用此功能。
- ❑ 此功能適用於 ESC/Page Color 模式。

將套表資料指定至硬碟裝置中

只有使用 Windows XP、2000 或 NT 4.0 的網路管理者可以將表格資料指定至硬碟中，請依照以下步驟指定表格。

附註：

- ❑ 只有可以被指定的表格名稱會出現於表格名稱清單中。
- ❑ 包含有英文字母及數字以外的任何字元的表格名稱將不會出現於表格名稱清單中。

- 由黑白印表機或設定為黑白模式的印表機列印的表格將不會被顯示出來。
1. 請預備好要指定於電腦硬碟的套表資料。
 2. 以網路管理者的身分登入 Windows XP、2000 或 NT 4.0。
 3. 點選『開始』鍵，指向“設定”，並點選“印表機”。在“EPSON AL-C4000 Advanced”圖示上按滑鼠右鍵，並點選『內容』。
 4. 點選“選購品設定”選單。
 5. 按下『註冊』鍵以開啓對話框。
 6. 由“表格名稱”清單中選擇表格的名稱，並按下『註冊』鍵。



7. 請點選『列印清單』鍵。
8. 請點選『上一頁』鍵以關閉此對話框。

列印硬碟套表

所有的 Windows 使用者皆可使用硬碟中的表格。請依照以下步驟列印硬碟中的表格。

1. 點選「**特殊功能**」選單。
2. 勾選「**套表列印**」檢查盒，並點選『**設定套表列印**』鍵以開啓對話框。
3. 點選『**詳細**』鍵以開啓對話框。
4. 選擇「**印表機硬碟**」項目並指定表格名稱，您亦可點選『**列印清單**』鍵以將指定的表格資料列印出來。



5. 選擇『**置前**』或『**置後**』以決定文件的背景是列印於正面或背面。
6. 點選『**確定**』鍵以列印表格。

自硬碟中刪除表格資料

只有使用 Windows XP、2000 或 NT 4.0 的網路管理者可以刪除或編輯硬碟中的表格資料，請依照以下步驟刪除表格。

1. 以網路管理者的身分登入 Windows XP、2000 或 NT 4.0。
2. 點選『開始』鍵，指向“設定”，並點選“印表機”。在“EPSON AL-C4000 Advanced”圖示上按滑鼠右鍵，並點選『內容』。
3. 點選“選購品設定”選單。
4. 點選『刪除』鍵以開啓對話框。
5. 若您想刪除所有的表格資料，請選擇“全部刪除”，並點選『刪除』鍵，或者您亦可選擇“刪除已選擇的項目”已刪除部分表格。請在對話框中輸入表格名稱，並按下『刪除』鍵。

附註：

若您需要指定表格資料的清單，請按下『列印清單』鍵以列印表格。



6. 點選『上一頁』鍵。
7. 點選『確定』鍵以關閉此對話框。

使用雙面列印單元列印

雙面列印可以將資料列印在紙張的正反兩面。當您使用裝訂列印時，您對裝訂邊界所做的設定會影響到列印頁面的順序。

身為 ENERGY STAR® 的加盟者，EPSON 建議您使用雙面列印的功能。詳細的說明，請參考『重要的安全說明』。

1. 點選“版面”選單。
2. 勾選“雙面列印”檢查盒。



3. 請在“裝訂位置”中選擇“左”、“上”或“右”。
4. 按下『設定雙面列印』以開啓“設定雙面列印”對話框。

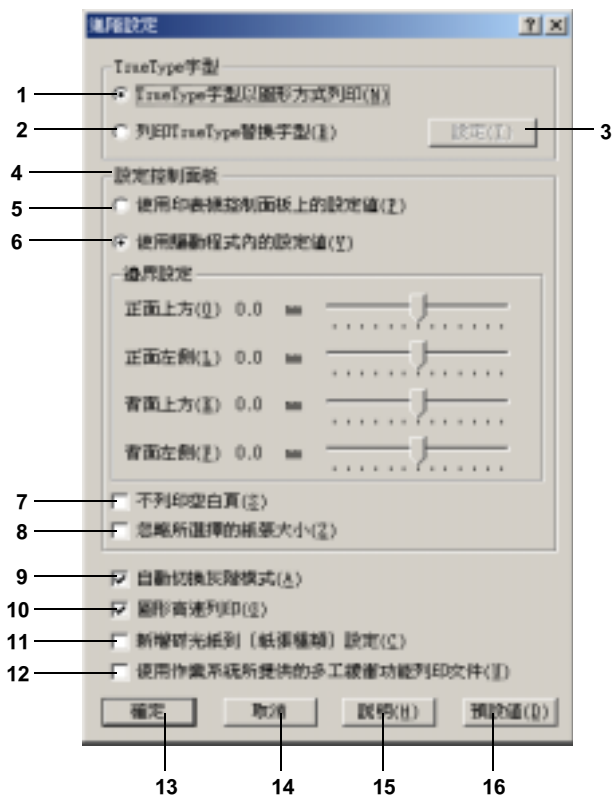
5. 在“裝訂邊界”中指定紙張正反面的裝訂邊界。



6. 請在首頁中，選擇要以紙張的正面或背面為第一頁。
7. 若您欲使用裝訂列印功能以製作書本，您可勾選“**裝訂方式**”檢查盒。
8. 按下『**確定**』鍵，關閉“設定雙面列印”對話框。
9. 再按下版面中的『**確定**』鍵，套用設定。

使用進階設定

您可在進階設定對話框中選擇使用各種進階設定，例如規避頁面錯誤。點選選購品設定選單中的『**進階設定**』以開啓此對話框。



附註：

此為 Windows 2000 的螢幕。這些設定會依您作業系統的不同而有所差異。

1. **“True Type 字型以圖形方式列印”**：
勾選這個檢查盒，則文件中 True Type 字型將會以圖形方式列印，而不會替換成裝置的字型。
2. **“列印 True Type 替換字型”**：
勾選這個檢查盒，將 True Type 字型替換成裝置的字型印出。當您在細項設定對話框中，將列印品質設為“CRT”或“高品質(PC)”時，則這個設定無法作用。詳細的說明，請參考第 44 頁“自訂列印設定”。
3. **『設定』鍵**：
按下此鍵，開啓字型替換對話框。當您勾選**列印 True Type 替換字型**檢查盒時，這個按鍵才能作用。
4. **“使用印表機控制面板上的設定值”** 檢查盒：
勾選這個檢查盒，才能使用控制面板設定邊界設定、不列印空白頁和忽略所選擇的紙張大小等設定。
5. **“使用驅動程式內的設定值”** 檢查盒：
勾選這個檢查盒，才能由印表機驅動程式設定邊界設定、不列印空白頁和忽略所選擇的紙張大小等設定。
6. **邊界設定**
調整列印面正面及背面的列印位置，而設定之調整單位為 1mm。
7. **“不列印空白頁”** 檢查盒
此功能協助您避免列印空白頁。
8. **“忽略所選擇的紙張大小”** 檢查盒
當您勾選此檢查盒，印表機可自動忽略文件大小來幫您列印大量資料。

9. “自動切換灰階模式”
檢查盒
- 勾選此檢查盒，則印表機驅動程式會分析您的列印文件，若文件是黑白色系的，系統會自動轉換成灰階模式。
10. “圖形高速列印” 檢查
盒
- 當您勾選此檢查盒，印表機會使帶有線條圖形的列印速度達到最佳化。
- 若圖形印得不正確，請清除此檢查盒的勾選。
11. “新增研光紙到紙張種類設定” 檢查盒
- 當您勾選此檢查盒，“基本設定”選單中的“紙張種類”清單中將會出現“研光紙”。
12. “使用作業系統所提供的多工緩衝功能列印文件” 檢查盒
- 勾選此檢查盒可啟動針對 Windows2000/NT4.0 的多工緩衝功能來列印資料。
13. 『確定』 鍵
- 點選此鍵以儲存設定並退出印表機驅動程式或對話框。
14. 『取消』 鍵
- 按下此鍵可結束對話框或印表機驅動程式，而不儲存您的任何設定。
15. 『說明』 鍵
- 點選此鍵以開啓輔助說明。
16. 『預設值』 鍵
- 按下此鍵後，您便恢復到原有的設定。

設定儲存列印功能的使用方法

“設定儲存列印功能”可以將列印工作儲存在印表機的硬碟裝置中，可以直接使用印表機控制面板輸出。請依照下列的操作步驟使用設定儲存列印功能。

附註：

要使用“設定儲存列印”功能，必須在印表機中安裝選購的硬碟裝置(HDD)。使用“設定儲存列印”功能之前，請確定硬碟裝置可正確地被印表機驅動程式識別。

下表為設定儲存列印選項的簡介。在這個章節中也會描述每個選項的詳細說明。

設定儲存列印工作的選項	描述
再次列印工作	可以讓您現在執行列印工作，或儲存列印資料稍後再列印。
確認列印工作	在大量列印之前，可以讓您先列印一份，確認列印品質。
儲存列印工作	讓您在不在列印資料的情況下，儲存列印工作。
機密工作	讓您執行列印工作時，須要設定密碼，以及儲存列印工作，稍後再印出。

使用設定儲存列印工作的不同，則印表機處理儲存在硬碟裝置中的列印工作也會不同。詳細的說明，請參考下表中的說明。

設定儲存列印工作的選項	列印工作可儲存在 HDD 中的最大值	當最大值是已達到時	當 HDD 已滿時
再次列印工作 + 確認列印工作	64 (相加的總和)	自動刪除舊的列印工作，以儲存新的列印工作。	自動刪除舊的列印工作，以儲存新的列印工作。
儲存列印工作	64	使用者需要手動刪除舊的列印工作。	使用者需要手動刪除舊的列印工作。
機密工作	64		

設定儲存列印工作的選項	當已完成列印時	當已關閉印表機電源時或是執行全部重置時。
再次列印工作	列印資料仍然保留在 HDD 中	列印資料已被刪除
確認列印工作		
儲存列印工作		列印資料仍然保留在 HDD 中
機密工作	列印資料已被刪除	列印資料已被刪除

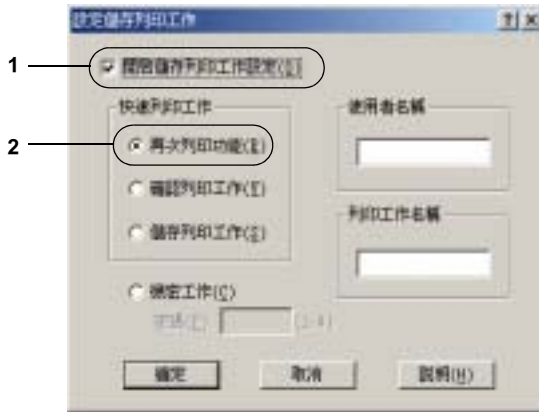
再次列印工作

再次列印工作可以讓您將列印工作儲存在印表機的硬碟裝置中，因此，您可以使用印表機控制面板印出相同的資料。

請依照下列步驟使用再次列印工作功能：

1. 選擇印表機驅動程式“基本設定”選單。勾選“自動分頁”檢查盒。指定要列印的份數，做其它適合的設定。
2. 點選“選購品設定”選單。按下“設定儲存列印”鍵。將會出現“設定儲存列印”對話框。

3. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“再次列印功能”鍵。



4. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
5. 按下『確定』鍵。則印表機將會執行列印工作，並同時將列印工作儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，再次列印或刪除列印資料，請參考第 151 頁“列印並刪除儲存列印工作”。

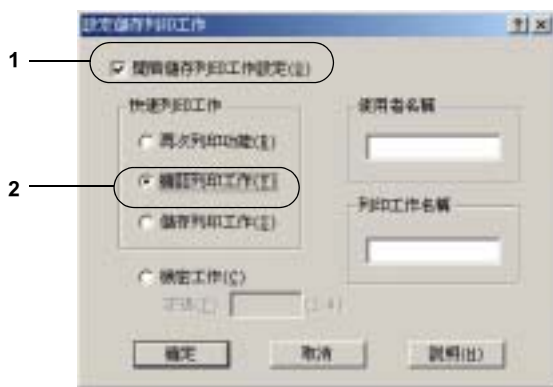
確認列印工作

確認列印工作功能可以讓您在列印大量工作之前，先列印一份以確認內容，避免印出不要的資料。

請依照下列操作步驟使用確認列印工作功能：

1. 選擇印表機驅動程式“基本設定”選單，勾選“自動分頁”檢查盒。指定要列印的份數，做其它適合的設定。
2. 點選“選購品設定”選單。按下“設定儲存列印”鍵。將會出現“設定儲存列印”對話框。

3. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“確認列印工作功能”鍵。



4. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
5. 按下『確定』鍵。則印表機將會印出一份列印工作，同時印表機也會將剩餘的列印工作儲存在硬碟裝置上。確認列印品質之後，若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 151 頁“列印並刪除儲存列印工作”。

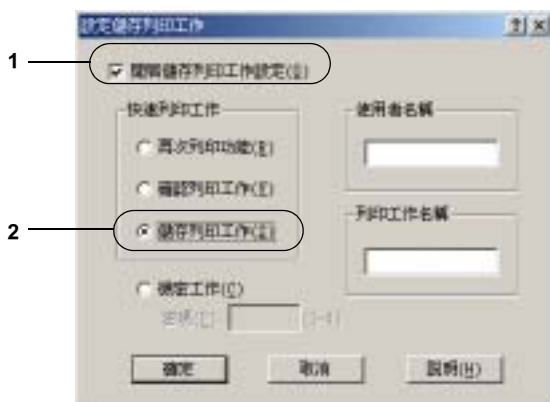
儲存列印工作

當您經常列印相同的資料，如信用狀等，則儲存列印工作功能是非常有用。即使您關閉印表機的電源或是使用“全部重置”重置印表機的設定，則儲存的資料依然會儲存在硬碟裝置中。

請依照下列操作步驟使用儲存列印工作功能儲存資料：

1. 選擇印表機驅動程式“基本設定”選單，勾選“自動分頁”檢查盒。指定要列印的份數，做其它適合的設定。
2. 點選“選購品設定”選單。按下“設定儲存列印”鍵。將會出現“設定儲存列印”對話框。

3. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“儲存列印工作功能”鍵。



4. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
5. 按下『確定』鍵。則印表機會將資料儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 151 頁“列印並刪除儲存列印工作”。

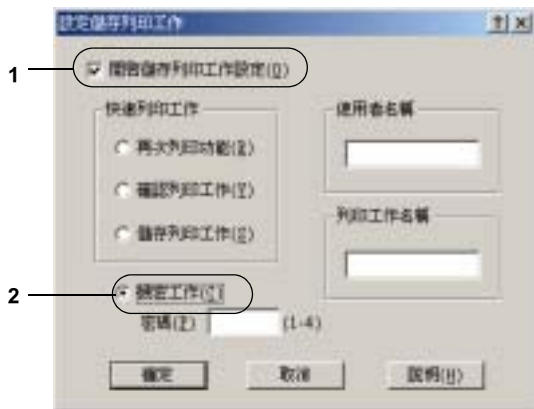
機密工作

機密工作選項可以讓您將列印工作儲存在硬碟裝置時，設定密碼。

請依照下列操作步驟使用機密工作功能儲存列印資料：

1. 選擇印表機驅動程式“基本設定”選單，勾選“自動分頁”檢查盒。指定要列印的份數，做其它適合的設定。選擇“選購品設定”選單。按下“設定儲存列印”鍵。將會出現“設定儲存列印”對話框。

2. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“機密工作功能”鍵。



3. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
4. 在密碼文字盒中輸入四位數字，即可為列印工作設定密碼。

附註：

- ❑ 密碼須為四位數字。
 - ❑ 只有 1 至 4 的數字才能被當作密碼使用。
 - ❑ 建議您將密碼保存在安全的地方，因為當您列印機密工作時，必須輸入正確的密碼。
5. 按下『確定』鍵。則印表機會將資料儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 151 頁“列印並刪除儲存列印工作”。

監控印表機 (EPSON 印表機監控程式 3)

關於 EPSON 印表機監控程式 3

EPSON 印表機監控程式 3 是監控印表機並提供有關印表機目前狀態資訊的工具程式。例如，您可以透過這個工具程式確定碳粉存量或感光滾筒的使用壽命。若發生列印錯誤，此工具程式將會提供錯誤訊息的敘述。您可從印表機驅動程式中取得印表機監控程式 3 工具程式。詳細的說明，請參考下列章節。

Windows XP 使用者的注意事項：

在 Windows clients 下，已分享的 Windows XP LPR 連接埠和 Windows XP Standard TCP/IP 連接埠，並不支援管理列印工作功能。

在使用印表機監控程式 3 之前，請確實閱讀印表機驅動程式中的讀我檔案。此檔案中包含有關印表機驅動程式和印表機監控程式 3 的最新資訊。

安裝 EPSON 印表機監控程式 3

請按照下列步驟安裝 EPSON 印表機監控程式 3：

1. 將印表機百寶箱光碟片放入光碟機中，則會出現如下圖的安裝程式畫面：



若沒有自動出現安裝程式畫面，請雙擊“我的電腦”圖示，點選“光碟機”圖示按下滑鼠右鍵，點選“開啟舊檔”。再雙擊“Epsetup.exe”。

2. 在安裝程式畫面中，雙擊“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”。同樣地，您也可以點選“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”，然後按『下一步』鍵來安裝。

3. 在出現的對話框中，確定已選擇這台印表機的圖示，然後按下『OK』鍵，則會自動安裝工具程式。



4. 當安裝完成時，請按下『確定』鍵。

開啟 EPSON 印表機監控程式 3

在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框開啓的情況下，EPSON 印表機監控程式 3 將會監控印表機列印時的狀態。

您可以從任何應用程式，或 Windows 作業系統直接開啓 EPSON 印表機監控程式 3。

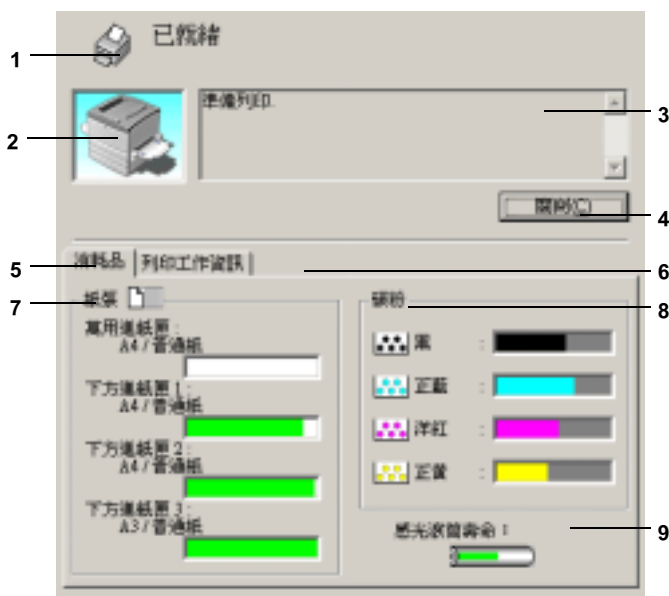
- 若要從應用程式開啓 EPSON 印表機監控程式 3，請點選“檔案”選單中的“列印”或“頁面設定”，按下『內容』鍵，然後點選“工具”選單，並按下『EPSON 印表機監控程式 3』圖示鍵開啓 EPSON 印表機監控程式 3。

- 若要從 Windows 中開啓 EPSON 印表機監控程式 3，請按下『開始』鍵，指向“設定”並點選“印表機”。接著，在“EPSON AL-C4000 Advanced”圖示上按滑鼠右鍵並點選“內容”（在 Windows Me/98/95 中）、“列印喜好設定”（在 Windows XP 及 2000 中）或“文件預設值”（在 Windows NT 4.0 中）。然後，點選“工具”選單，並按下『EPSON 印表機監控程式 3』圖示鍵開啓 EPSON 印表機監控程式 3。



取得印表機詳細的狀態說明

您可以使用“EPSON 印表機監控程式 3”對話框，監控印表機狀態及獲得有關耗材的資訊。



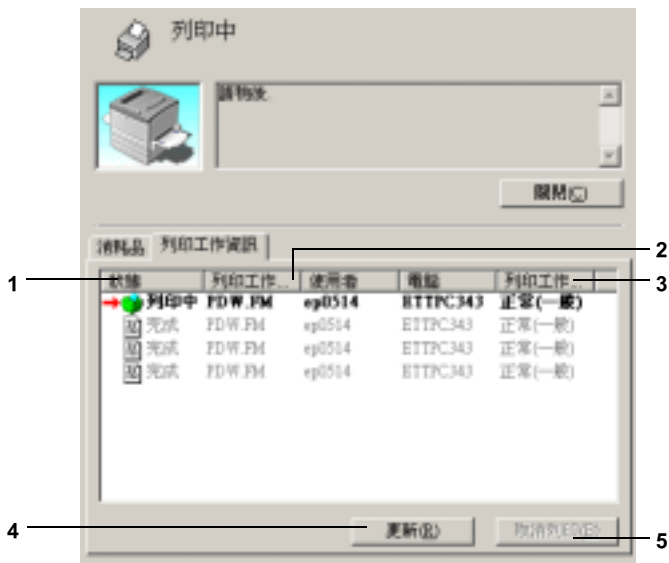
1. 圖示 / 訊息：顯示印表機狀態的圖示及訊息。
2. 印表機圖示：在左上角的圖示會影像方式顯示印表機狀態。
3. 文字欄：印表機圖示旁的文字欄顯示印表機目前的狀態。當發生問題時，會顯示可行的解決方法。
4. 『關閉』鍵：按下此鍵可關閉此對話框。

5. 消耗品選單： 點選這個選單，即可顯示耗材的訊息如紙張或碳粉的剩餘量。
6. 列印工作訊息選單： 點選這個選單，即可顯示列印工作的訊息。當您在監控設定對話框中，勾選顯示列印工作訊息檢查盒，這個選單才會出現。
7. 紙張： 指示紙張種類、紙張大小及在紙張來源中剩餘的紙張數量。若印表機有安裝選購紙匣，也會顯示選購紙匣的訊息。
8. 碳粉： 指示剩餘的碳粉量。若碳粉快用盡，碳粉圖示會閃爍(10% 或以下)。
9. 感光滾筒壽命： 指示感光滾筒所剩餘的可使用壽命。

使用列印工作管理

在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框的列印工作資訊選單中，您可以得到列印工作的訊息。

要顯示列印工作資訊選單，請在監控設定對話框中，勾選**顯示列印資訊** 檢查盒。在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框中點選**列印工作資訊**選單。



- 狀態：
 - 請稍後： 正在等待列印。
 - 列印中： 正在列印中。
 - 完成： 所選擇的列印工作已輸出。
 - 取消： 所選擇的列印工作已被取消。
 - 保留： 列印工作被保留。
2. 列印工作名稱： 顯示使用者列印工作的檔案名稱。其它使用者列印工作的檔案將會以 ----- 顯示。

3. **列印工作種類：** 顯示列印工作的種類。當您使用設定儲存列印工作的功能時，則列印工作將會以儲存，確認，再次列印和機密的方式顯示。關於設定儲存列印功能的詳細說明，請參考第 68 頁 “設定儲存列印功能的使用方法”。
4. **更新鍵：** 按下此鍵，即可更新此選單的資訊。
5. **取消列印鍵：** 選擇一項列印工作並按下此鍵，即可取消列印所選擇的工作。

使用列印工作管理的支援連接埠

使用下列連接埠時，則列印工作管理功能是可以作用的：

- 當使用 EPSON Net Direct Print TCP/IP 連接埠時 (Windows Me, 98, 95 and XP, 2000 或 NT 4.0)
- 當使用 LPR 連接埠時 (Windows XP, 2000 和 NT 4.0)
- 當使用 standard TCP/IP 連接埠 (Windows XP and 2000)
- 在 Windows XP, Me, 98, 95, 2000 和 NT 4.0 clients 端，分享的 Windows XP, 2000 和 NT 4.0 LPR 連接埠和分享的 Windows XP 和 2000 Standard TCP/IP 連接埠

附註：

在下列情況下，您無法使用這個功能：

- 當使用不支援列印工作管理功能的選購乙太網路界面卡時。
- 當 NetWare 連接埠並不支援列印工作管理功能時。
- 當從 NetWare 和 NetBEUI 所傳送的列印工作，在列印工作管理選單中顯示為 “Unknown” 時。

- 在 Windows XP/Me/98/95/2000/NT 4.0 clients 端，分享的 Windows 2000/NT 4.0 LPR 連接埠和分享的 Windows 2000 Standard TCP/IP 連接埠。請注意，若登入 client 端的使用者帳號和所連接伺服器的使用者帳號不相同時，則列印工作管理功能無法使用。

設定完成列印時的警示訊息

當您已勾選**列印完成時發出通知**檢查盒，則列印完成時發出通知的功能將可以作用。

要使用這個功能，請在 EPSON 印表機監控程式 3 對話框 列印工作資訊選單的列印工作清單中，點選指定的列印工作。當目標工作完成列印時，將會出現列印完成時發出通知對話框。

附註：

當您取消目標工作，則列印完成時發出通知對話框將不會出現。

調整監控設定

若要更改特別的監控設定，請按下印表機驅動程式“工具”選單中的『**監控設定**』鍵，則會出現“監控設定”對話框。



在此對話框中會出現下列的設定及按鍵：

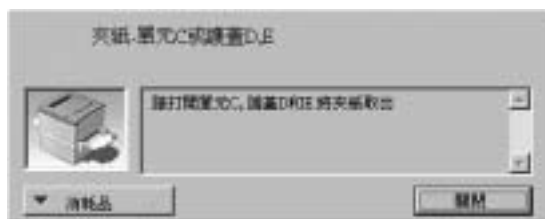
1. 選擇清單： 使用此區塊的檢查盒，選擇您希望得到的錯誤通知種類。
2. 『**預設**』鍵： 重置內定值設定。

3. 選擇監控圖示： 若要使用監控圖示，勾選「**監控圖示**」檢查盒並選擇圖示。所選擇的監控圖示會出現在工作列的右邊。一旦工作列上有出現監控圖示，則您可以雙擊此圖示來開啓「印表機監控程式 3」對話框。另外，您也可以在此圖示上按滑鼠右鍵並點選「**監控設定**」開啓「監控設定」對話框，及「**EPSON AL-C4000 Advanced**」開啓「EPSON 印表機監控程式 3」對話框。
4. 顯示列印工作訊息： 在 EPSON 印表機監控程式視窗中，顯示列印工作的訊息。
5. 列印完成時發出通知： 完成列印工作時，出現通知訊息。
6. **允許監控資源分享印表機** 檢查盒： 若要監控資源分享印表機，請勾選此檢查盒。您必須更改伺服器上的這個設定。
7. 『**確定**』鍵： 儲存新的變更。
8. 『**取消**』鍵： 取消任何變更。
9. 『**說明**』鍵： 開啓有關「監控設定」對話框的線上輔助說明。

狀態警告視窗

當發生錯誤時，將會自動出現狀態警告視窗。此視窗將會顯示錯誤類型並提供可行的解決方法。一旦問題解決了，此視窗將會自動關閉。

狀態警告視窗將在印表機出現錯誤時出現。狀態警告視窗將依您於監控設定對話框中所設定的條件開啓。



若您想要查看有關印表機耗材的資訊，請按下『**消耗品**』鍵。一旦按下此鍵，則即使已解決問題，狀態警告視窗將不會消失。若要關閉這個對話框，您必須按下『**關閉**』鍵。

停止監控

一般來說，若您不需要監控印表機，您可以清除印表機驅動程式“工具”選單中“**監控印表機列印狀態**”檢查盒。

附註：

- “**監控印表機列印狀態**”檢查盒出現在 Windows NT 4.0 文件預設值中的“工具”選單，或在 Windows XP 或 2000 列印喜好設定中的“工具”選單。
- 您可以按下印表機驅動程式“工具”選單中的『**EPSON 印表機狀態監控 3**』圖示鍵，查看印表機目前的狀態。

設定監控的印表機

您可以使用“監控印表機”工具，更改 EPSON 印表機監控程式 3 將會監控的印表機種類。當您安裝 EPSON 印表機監控程式 3 時，也會一同安裝此工具。通常，並不需要去更改設定。當基於某些原因，您想要更改設定時，請使用此工具。

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**程式集**”中的“**EPSON**”，然後點選“**監控印表機**”。
2. 清除不需監控印表機的檢查盒。



3. 按下『**確定**』鍵。

設定 USB 連接埠

您印表機的 USB 界面符合 Microsoft Plug and Play (PnP) USB 的規格。

附註：

只有裝有 USB 連接埠即可個別運作於 Windows XP、Me、98、2000 的 PC 系統支援 USB 界面。

1. 點選『**開始**』，並選擇“**設定**”中的“**印表機**”。
2. 在“**EPSON AL-C4000 Advanced**”的圖示上點選滑鼠的右鍵，此時螢幕會出現一個新視窗，請選擇視窗中的“**內容**”。
3. 請選擇“**詳細資料**”。若您是使用 Windows XP 或 2000，請選擇“**連接埠**”。

4. 從“列印到下面的連接埠”的下拉式清單選擇合適的 USB 連接埠。在 Windows Me 或 98 的系統中選擇 **EPUSB1: (EPSON AL-C4000 Advanced)**。
若您是 Windows XP 或 2000 的作業系統，請將連接埠清單中的 **USB001** 打勾。



附註：
這個視窗是 Windows 98 的視窗。

5. 按下『**確定**』以儲存您的設定。

取消列印

若列印輸出的品質並不符合您所預期，或是出亂碼時，請依照下列的操作步驟，取消列印。

雙擊工作列上的“**印表機**”圖示，並點選印表機選單中的“**取消所有文件的列印**”



在最後一頁列印出來之後，印表機上的“**就緒**”（綠色）燈號便會亮起。

目前列印工作已取消。

附註：

您亦可按控制面板上的『**取消列印**』以取消印表機目前的列印。但請注意勿將其他使用者電腦上的列印工作也取消了。

移除印表機軟體

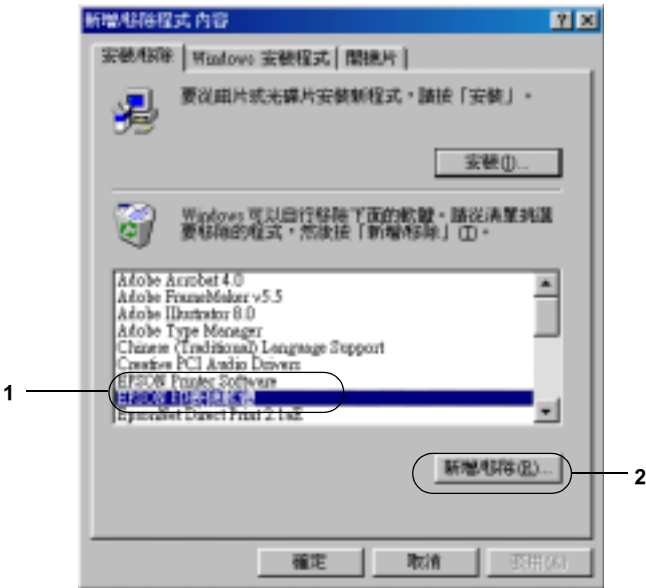
當您重新安裝或更新驅動程式時，請先移除已安裝的印表機驅動程式。

移除印表機驅動程式及 EPSON 印表機監控程式 3

1. 關閉所有的應用軟體。
2. 按下『開始』鍵，指向“設定”，然後點選“控制台”。
3. 雙擊“新增 / 移除程式”圖示。



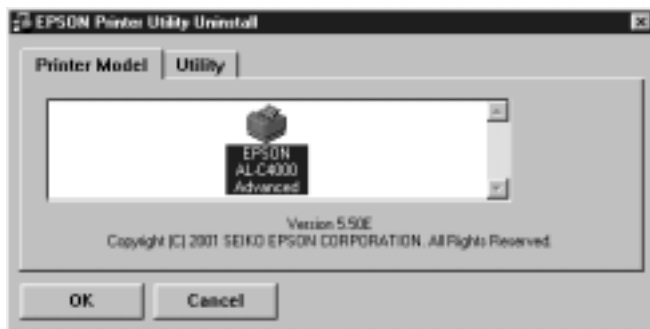
4. 點選“EPSON 印表機軟體”，然後按下『新增 / 移除』鍵。



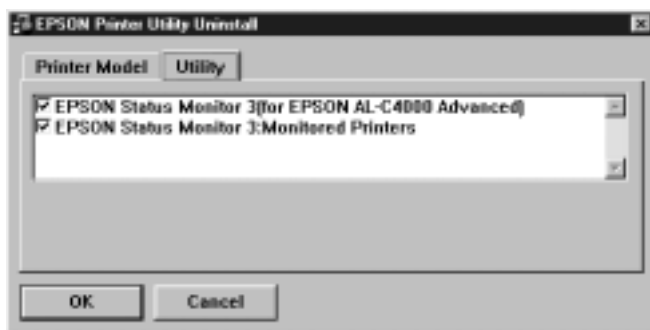
附註：

當您使用 Windows 2000 時，請雙擊“變更或移除程式”，點選“EPSON 印表機軟體”，然後按下『變更 / 移除』鍵。

5. 點選“Printer Model”選單，並確認您已點選“EPSON AL-C4000 Advanced”圖示。



6. 點選“Utility”選單，並確認已勾選“EPSON 印表機監控程式 3: 監控印表機”檢查盒。



附註：

當移除 EPSON 印表機狀態監控 3 時，請只要勾選“EPSON 印表機狀態監控 3”檢查盒。

7. 若您已移除監控印表機工具，請勾選「**EPSON 印表機監控程式 3: 監控印表機**」檢查盒並按下『OK』鍵。



附註：

您只可以移除 EPSON 印表機監控程式 3 的監控印表機工具。當移除此工具後，您無法從其它印表機的 EPSON 印表機監控程式 3 工具中更改監控印表機的設定。

8. 請依照螢幕上的指示操作。

只移除 EPSON 印表機狀態監控 3

1. 離開所有的應用軟體。
2. 按下『開始』鍵，指向「設定」，然後點選「控制台」。
3. 雙擊「新增 / 移除程式」圖示。



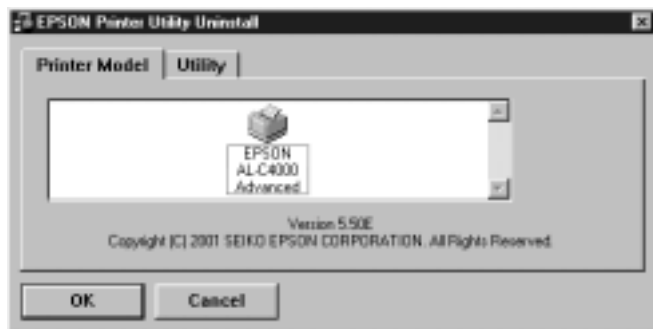
4. 點選“EPSON 印表機軟體”，然後按下『新增 / 移除』鍵。



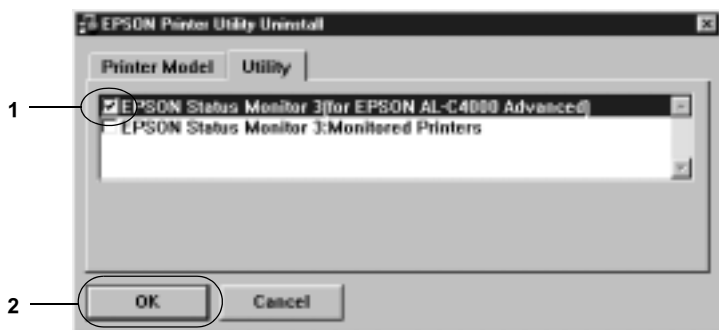
附註：

當您使用 Windows 2000 時，請雙擊“變更或移除程式”，點選“EPSON 印表機軟體”，然後按下『變更 / 移除』鍵。

5. 若要移除印表機驅動程式，請選擇在 “Printer Model” 選單中的印表機圖示。



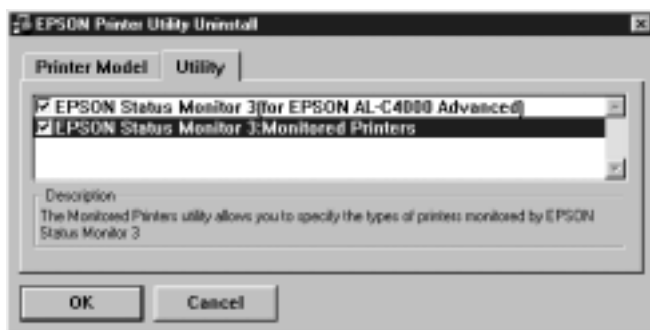
6. 點選 “Utility” 選單，並勾選 “EPSON 印表機監控程式 3” 檢查盒，然後按下 『OK』 鍵。



附註：

當移除 EPSON 印表機狀態監控 3 時，請只要勾選 “EPSON 印表機狀態監控 3” 檢查盒。

7. 若您要移除監控印表機，請點選「**EPSON 印表機監控程式 3: 監控印表機**」檢查盒並按下『OK』鍵。



附註：

您只可以移除 EPSON 印表機狀態監控 3 的監控印表機工具程式。當已移除此工具程式時，您無法從其他印表機的 EPSON 印表機狀態監控 3 來更改監控印表機的設定。

8. 請依照螢幕上的指示操作。

移除 USB 裝置驅動程式

當您使用 USB 界面連接線連接印表機和電腦時，則 USB 裝置驅動程式也會被安裝。當您移除印表機驅動程式時，您也需要移除 USB 裝置驅動程式。

請按照以下的步驟以移除 USB 裝置驅動程式：

附註：

- 在移除 USB 裝置驅動程式之前請移除印表機驅動程式。
- 當您移除 USB 裝置驅動程式時，請勿開啓連有 USB 連接線的其他 EPSON 印表機。

1. 按照第 89 頁「移除印表機軟體」. 的步驟一至步驟三。

2. 選擇“EPSON USB 印表機裝置”，並點選『新增 / 移除』。



附註：

- “EPSON USB 印表機裝置” 只出現於印表機用 USB 連線連接至 Windows Me 及 98 時。
 - 若您的 USB 裝置驅動程式安裝不正確，“EPSON USB 印表機裝置” 將不會出現，請按照以下的步驟執行印表機所附的光碟中的 `pusbun.exe` 檔案。
 1. 請將百寶箱光碟片插入電腦的光碟機中。
 2. 從電腦螢幕上開啓該光碟資料槽
 3. 雙擊 Win9x 資料夾
 4. 雙擊“Epusbun.exe”的圖示
3. 按照螢幕指示操作。

第 4 章

在網路上設定印表機

資源分享印表機

這個部份將告訴您如何讓網路上的其它電腦也可以分享使用您的印表機進行列印。

將直接連接至電腦的印表機資源分享給網路上的其它電腦。直接連接至印表機的電腦為印表機伺服器，而其它的電腦為用戶端，需要取得印表機伺服器的許可才可共享印表機。用戶端透過印表機伺服器共享印表機。

依照 Windows 作業系統的版本及您在網路上的使用權利，執行印表機伺服器及用戶端的設定。

設定印表機驅動程式

- Windows Me/98/95 的使用者請參考第 98 頁 “設定您的印表機成爲一台資源分享印表機”。
- Windows XP/2000/NT 4.0 的使用者請參考第 100 頁 “使用其他驅動程式”。

設定用戶端

- Windows Me/98/95 的使用者請參考第 106 頁 “Windows Me、98 和 95 的使用者”。
- Windows XP/2000 的使用者請參考第 108 頁 “Windows XP/2000 的使用者”。
- Windows NT 4.0 的使用者請參考第 112 頁 “Windows NT 4.0 的使用者”。

附註：

- ❑ 當資源分享印表機時，請務必設定 EPSON 印表機狀態監控 3，如此在印表機伺服器上才可監控資源分享印表機。請參考第 84 頁“調整監控設定”。
- ❑ 應該在相同的網路系統中，設定印表機伺服器和用戶端，且他們應該事先在相同的網路管理下。
- ❑ 下列頁數中所出現的顯示畫面可能會依 Windows 作業系統版本不同而有所差異。

設定您的印表機成為一台資源分享印表機

若您是 Windows Me、98 或 95 的使用者，請依照下列設定您的伺服器：

1. 請按『開始』，然後指向“設定”中的“控制台”。
2. 雙擊『網路』圖示。
3. 按下“組態”選單中的『檔案及列印分享』鍵。
4. 點選“別人也可以使用我的印表機”檢查盒並按下『確定』鍵。
5. 按下『確定』鍵，接受此設定值。

附註：

- ❑ 若出現要求您放入 Windows 98 或 95 光碟片的對話框，則請按下『確定』並將光碟片放入光碟機，按照螢幕上的指示操作。
- ❑ 若出現要求您重新啟動電腦的對話框，則請您重新啟動電腦並繼續設定，詳細內容請參考第 99 頁“使用者重新啟動電腦”。

使用者重新啟動電腦

1. 雙擊控制台中的“**印表機**”圖示。
2. 在“**EPSON AL-C4000 Advanced**”圖示上按滑鼠右鍵，然後在出現的功能表中點選“**資源分享**”。
3. 點選“**資源分享**”，並在“資源分享名稱”欄位中鍵入名稱，並按下『**確定**』鍵。若有需要，請鍵入“說明”和“密碼”。



附註：

- ❑ 請勿使用空格或連字號 (-) 為資源分享名稱，否則可能會發生錯誤。
- ❑ 當資源分享印表機時，請務必設定 EPSON 印表機狀態監控 3，如此在印表機伺服器上才可監控資源分享印表機。請參考第 84 頁“調整監控設定”。

您必須設定用戶端電腦，如此這些電腦才可以從網路上使用這台印表機。請參考下列各項的詳細說明：

- ❑ 第 106 頁“Windows Me、98 和 95 的使用者”
- ❑ 第 108 頁“Windows XP/2000 的使用者”
- ❑ 第 112 頁“Windows NT 4.0 的使用者”

使用其他驅動程式

當印表機伺服器的作業系統為 Windows XP、2000 或 Windows NT 4.0，您可以在伺服器中安裝其他驅動程式。其他驅動程式為伺服器中的驅動程式，適用於使用不同作業系統的用戶端電腦。

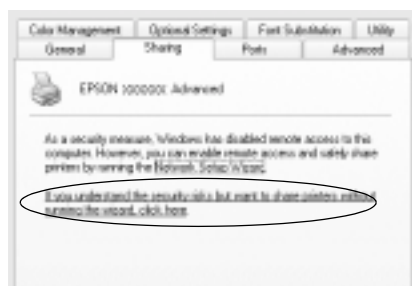
請依照這些步驟，設定 Windows XP、2000 或 Windows NT 4.0 為印表機伺服器，並安裝其他驅動程式：

附註：

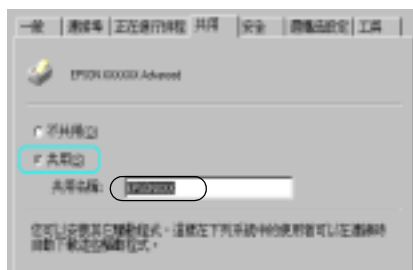
您必須進入 Windows XP、2000 或 Windows NT 4.0 當作本地機的管理者。

1. 若您是使用 Windows 2000 或 NT 4.0 的作業系統，請按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”，並點選“**印表機**”。
若您是使用 Windows XP 的作業系統，請按下『**開始**』鍵，指向“**控制台**”，再點選**印表機和傳真**”。
2. 在“**EPSON AcuLaser C4000 Advanced**”圖示上按滑鼠右鍵，然後在出現的功能表中點選“**共用**”。

Windows XP 使用者，出現下列選單時，請點選“**If you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here.**”。



3. 若您是 Windows 2000 的使用者，請點選“**共用**”，若您是 Windows NT 4.0 的使用者，請點選“**設定共用為**”，然後在“共用名稱”欄位中鍵入名稱。



Windows XP 印表機伺服器，點選“**共用這個印表機**”，然後在“共用名稱”欄位中鍵入名稱。



附註：

請勿使用空格或連字號 (-) 為資源分享名稱，否則可能會發生錯誤。

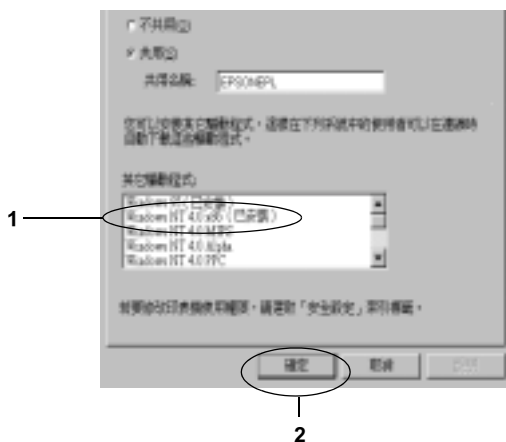
4. 選擇其他驅動程式。

附註：

當伺服器和用戶端的電腦使用相同的作業系統，則您不需要安裝其他驅動程式，您只需要在步驟三之後點選『確定』。

在 Windows NT 4.0 印表機伺服器上

點選用戶端用過的 Windows，例如，請點選“Windows 95”將其他驅動動安裝至 Windows Me/98/95 用戶端，然後按下『確定』鍵。

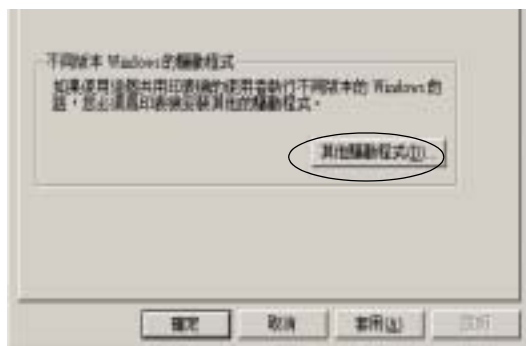


附註：

- ❑ 您不需要安裝其他驅動程式中的“Windows NT 4.0x86”，因為已經安裝這些驅動程式。
- ❑ 請勿選擇“Windows 95”外的其他驅動程式，因為可能無法使用其他驅動程式。

在 Windows XP/2000 印表機伺服器上

按下『其他驅動程式』鍵



選擇您所使用的作業系統並按下『確定』鍵。

Windows Me/98/95 的用戶端	選擇 “Intel Windows 95 or 98 (and Me)”
Windows NT 4.0 的用戶端	選擇 “Intel Windows NT 4.0 or 2000”
Windows XP/2000 的用戶端	“Intel Windows 2000 (or XP)” 可能已選取



附註：

- 您不需要只安裝其他驅動程式中的 “**Intel Windows 2000(or XP)**”，因為已經安裝此驅動程式。
 - 請勿選擇 “**Intel Windows 95 or 98(and Me)**” 和 “**Intel Windows NT 4.0 or 2000**” 外的其他驅動程式，因為可能無法使用其他驅動程式。
5. 當視窗出現時，請將百寶箱光碟片放入光碟機中，再按下『**確定**』鍵。

- 根據訊息，鍵入在用戶端中印表機驅動程式所在的正確磁碟機及資料夾名稱，然後按下『**確定**』鍵。
依用戶端的作業系統而定，顯示的訊息可能會不同。



因為使用的作業系統不同，所以會有不同的資料夾名稱。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows Me/98/95	\\<Language>\WIN9X
Windows NT 4.0	\\<Language>\WINNT40

當安裝驅動程式在 Windows XP/2000 時，則會出現“找不到數位簽章”的畫面，請按下『**是**』鍵或『**繼續安裝**』(Windows XP)以繼續安裝。

- 當安裝至 Windows 2000 時，請按下『**關閉**』鍵。當安裝至 Windows NT 4.0 時，會自動關閉使用權視窗。

附註：

當資源分享印表機時，請確認下列項目。

- ❑ 請務必設定 EPSON 印表機狀態監控 3，如此才可以在印表機伺服器中監控資源分享印表機。請參考第 84 頁“調整監控設定”。
- ❑ 設定資源分享印表機的安全性(用戶端的使用許可)。用戶端無法在沒有使用許可的情況下，使用資源分享印表機。詳細的說明，請參考 Windows 輔助說明。

您必須設定用戶端電腦，如此這些電腦才可以從網路上使用這台印表機。請參考下列各項的詳細說明：

- ❑ 第 106 頁 “Windows Me、98 和 95 的使用者”
- ❑ 第 108 頁 “Windows XP/2000 的使用者”
- ❑ 第 112 頁 “Windows NT 4.0 的使用者”

設定用戶端

此章節說明如何藉由進入在網路上的資源分享印表機來安裝印表機驅動程式。

附註：

- ❑ 若要在 Windows 網路上共享印表機，您必須設定印表機伺服器。詳細的說明，請參考第 98 頁 “設定您的印表機成爲一台資源分享印表機” (Windows Me/98/95) 或第 100 頁 “使用其他驅動程式” (Windows XP/2000/NT 4.0)。
- ❑ 此章節敘述如何使用伺服器 (Microsoft 工作群組) 開啓標準網路系統中的資源分享印表機。當您因爲網路系統而無法使用資源分享印表機時，請洽詢網路管理者。
- ❑ 此章節敘述如何安裝印表機驅動程式並從 “印表機” 資料夾開啓資源分享印表機。您也可以從 Windows 桌面上的 “網路上的芳鄰” 或 “我的網路” 開啓資源分享印表機。
- ❑ 當您想要在用戶端中使用 EPSON 印表機監控程式 3 時，您必須在每個用戶端中同時安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式及 EPSON 印表機狀態監控 3。

Windows Me、98 和 95 的使用者

請依照下列的步驟，設定 Windows Me、98 和 98 的用戶端：

1. 請按『開始』，然後指向“設定”中的“印表機”。
2. 雙擊“新增印表機”圖示，並按『下一步』。
3. 點選“網路印表機”，然後按『下一步』
4. 按下『瀏覽』鍵，則會出現“瀏覽印表機”對話框。

附註：

您亦可在“網路路徑或佇列名稱”欄位中，直接鍵入“\\(連接資源分享印表機的電腦名稱)\(資源分享印表機的名稱)”。

5. 點選連接資源分享印表機的電腦及此印表機的圖示，並按下『確定』鍵。



附註：

您可以在直接連接至資源分享印表機的電腦或伺服器中，更改資源分享印表機的名稱。若要確定資源分享印表機的名稱，請詢問網路管理者。

6. 按下『下一步』鍵。

附註：

- 當已事先在用戶端中安裝印表機驅動程式，您必須選擇新的印表機驅動程式或目前的印表機驅動程式。當出現提醒您選擇印表機驅動程式，請根據訊息選擇印表機驅動程式。
 - 當印表機伺服器的作業系統為 Windows Me/98/95 或在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中已安裝 Windows Me/98/95 其他驅動程式時，請執行下個步驟。
 - 當在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中沒有安裝 Windows Me/98/95 其他驅動程式，請執行第 114 頁“安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式”。
7. 確定資源分享印表機的名稱，並選擇是否將印表機設定為預設印表機。按下『**確定**』鍵，然後依照螢幕上的指示操作。

附註：

您可以更改資源分享印表機的名稱，不過此名稱只會出現在用戶端的電腦中。

Windows XP/2000 的使用者

請依照下列的步驟，設定 Windows XP/2000 用戶端：

當您是“Power Users”或者即使您不是管理者，但具有更大的權限，您可以安裝共享印表機的印表機驅動程式。

當印表機伺服器是 Windows NT 4.0，請確認下列各項：

- 在 Windows NT 4.0 印表機伺服器中，Windows XP/2000 用戶端的其他驅動程式是已事先安裝“Windows NT 4.0 x86”驅動程式當作 Windows NT 4.0 的印表機驅動程式。將印表機驅動程式安裝至 Windows XP/2000 用戶端時，請從已經安裝 Windows NT 4.0 驅動程式的 Windows NT 4.0 印表機伺服器中進行。

- 您無法安裝 Windows XP/2000 的印表機驅動程式，為 Windows NT 4.0 印表機伺服器中的其他驅動程式。若要在 Windows XP/2000 用戶端中安裝 Windows XP/2000 的印表機驅動程式，管理者在用戶端安裝隨機附贈百寶箱光碟片中的本地印表機驅動程式，然後執行下列印的步驟。

1. Windows 2000 用戶端，按下『開始』鍵，指向“設定”，並點選“印表機”。
Windows XP 用戶端，按下『開始』鍵，指向“印表機和傳真機”。Windows XP Home edition 使用者，指向“控制台”，並點選“印表機和傳真機”。
2. Window 2000 使用者，雙擊“新增印表機”圖示，然後按『下一步』鍵。

Windows XP 使用者，在印表機工作選單中點選“新增印表機”。



3. 點選“網路印表機” (Windows 2000) 或“網路印表機或連接到另一部電腦的印表機” (Windows XP)，然後按『下一步』鍵。

4. Windows 2000 使用者，鍵入共享印表機的名稱，然後按『**下一步**』鍵。



附註：

- 您也可以將“網路路徑或佇列名稱”欄位中，直接鍵入“\\(**連接資源分享印表機的電腦名稱**)/(**資源分享印表機的名稱**)”。
- 您不一定需要鍵入資源分享印表機的名稱。

Windows XP 使用者，點選『**瀏覽印表機**』鍵。



5. 點選連接至資源分享印表機的電腦或伺服器及資源分享印表機的名稱，然後按下『**確定**』鍵。



附註：

- ❑ 您可以在直接連接至資源分享印表機的電腦或伺服器中，更改資源分享印表機的名稱。若要確定資源分享印表機的名稱，請詢問網路管理者。
 - ❑ 當已事先在用戶端中安裝印表機驅動程式時，您必須選擇新的印表機驅動程式或目前的印表機驅動程式。當出現提醒您選擇印表機驅動程式，請根據訊息選擇印表機驅動程式。當已事先安裝 Windows XP/2000 本機印表機驅動程式，您可以選擇 Windows XP/2000 印表機驅動程式為目前的印表機驅動程式來代替在 Windows NT 4.0 伺服器中的其他驅動程式。
 - ❑ 當 Windows XP/2000 (NT 4.0) 的其他驅動程式已安裝在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中，請執行下個步驟。
 - ❑ 當其他驅動程式不是安裝在 Windows NT 4.0 印表機伺服器中或印表機伺服器的作業系統是 Windows Me/98/95 時，請執行第 114 頁“安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式”。
6. Windows 2000 使用者，選擇是否要將印表機設定為預設印表機，然後按下『**確定**』鍵。

7. 確定設定值，然後按下『**完成**』鍵。



Windows NT 4.0 的使用者

請依照下列的步驟，設定 Windows NT 4.0 用戶端：

當您是“Power Users”或者即使您不是管理者，但具有更大的權限，您可以安裝共享印表機的印表機驅動程式。

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”，並點選“**印表機**”。
2. 雙擊“**新增印表機**”圖示。
3. 點選“**網路印表機**”，然後按下『**下一步**』鍵。

4. 點選連接至資源分享印表機的電腦或伺服器及資源分享印表機的名稱，然後按下『OK』（確定）鍵。



附註：

- ❑ 您也可以將“網路路徑或佇列名稱”欄位中，直接鍵入“\\(連接資源分享印表機的電腦名稱)\ (資源分享印表機的名稱)”。
- ❑ 您可以在直接連接至資源分享印表機的電腦或伺服器中，更改資源分享印表機的名稱。若要確定資源分享印表機的名稱，請詢問網路管理者。
- ❑ 當已事先在用戶端中安裝印表機驅動程式時，您必須選擇新的印表機驅動程式或目前的印表機驅動程式。當出現提醒您選擇印表機驅動程式，請根據訊息選擇印表機驅動程式。
- ❑ 當 Windows NT 4.0 的其他驅動程式已安裝在 Windows XP/2000 印表機伺服器中，請執行下個步驟。
- ❑ 當 Windows NT 4.0 的其他驅動程式沒有安裝在 Windows XP/2000 印表機伺服器中或印表機伺服器的作業系統是 Windows Me/98/95，請執行第 114 頁“安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式”。

5. 選擇是否要將印表機設定為預設印表機，然後按下『**確定**』鍵。
6. 按下『**完成**』鍵。

安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式

當設定網路系統時，如何在用戶端中安裝印表機驅動程式的相關說明，請參考下列敘述：

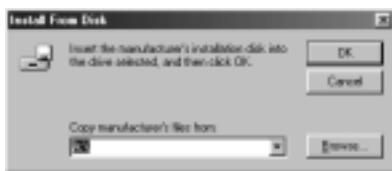
- 在 Windows XP/2000/NT 4.0 印表機伺服器中沒有安裝其他驅動程式。
- 印表機伺服器的作業系統為 Windows Me/98/95 及用戶端的作業系統為 Windows XP/2000/NT 4.0。

下列頁數中所出現的顯示畫面可能會依 Windows 作業系統版本不同而有所差異。

附註：

- 當安裝至 Windows XP/2000/NT 4.0 用戶端時，您必須使用管理者權限進入 Windows XP/2000/NT 4.0。
 - 當已安裝其他驅動程式或伺服器和用戶端的電腦都使用相同的作業系統時，則您不需要安裝百寶箱光碟片中的印表機驅動程式。
1. 開啓共享印表機時，可能會出現立即視窗。請按下『**確定**』鍵，然後依照螢幕上的指示操作。

2. 鍵入在用戶端中印表機驅動程式所在的正確磁碟機及資料夾名稱，然後按下『**OK**』(確定)鍵。



當安裝驅動程式在 Windows XP/2000 時，則會出現“找不到數位簽章”的畫面，請按下『**是**』鍵或『**繼續安裝**』(Windows XP)以繼續安裝。

依使用的作業系統而定，有不同的資料夾名稱。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows Me/98/95	\<Language>\WIN9X
Windows XP/2000	\<Language>\WIN2000
Windows NT 4.0	\<Language>\WINNT40

3. 確定資源分享印表機的名稱，並按下『**確定**』鍵，然後依照螢幕上的指示操作。

第 5 章

使用 Macintosh 系統的印表機軟體

關於印表機驅動程式

印表機驅動程式可讓您藉由多樣的設定，從印表機中取得較佳的列印結果。印表機驅動程式還包括 EPSON 印表機監控程式 3 工具程式，可透過“Apple”選單進入此工具程式。EPSON 印表機監控程式 3 工具程式可讓您查看印表機的狀態。詳細的說明，請參考第 139 頁“監控印表機 (EPSON 印表機狀態監控 3)”。

開啟印表機驅動程式

使用印表機驅動程式來操作印表機及改變印表機的設定。印表機驅動程式可讓您輕鬆地改變所有列印設定，包括紙張來源、紙張大小和列印方向。

附註：

線上輔助說明提供更詳細的印表機驅動程式的設定。

若要從 Macintosh 中使用印表機驅動程式，請在 Apple 選單中選擇“Chooser / 選擇週邊”。然後，在檔案選單中點選“AL-C4000”圖示。

- 請點選在檔案選單中的“頁面設定”開啓紙張設定對話框。
- 請點選在檔案選單中的“列印”以開啓基本設定對話框。
- 若您欲開啓版面對話框，您可點選基本設定對話框中的版面圖示。

變更印表機設定

選擇列印品質

您可透過印表機驅動程式變更列印品質或解析度。此印表機提供您自動設定、預定設定的功能，當然，您亦可自訂您的設定。

使用自動設定選擇列印品質

您可以更改列印品質或輸出的解析度，有助於速度或細微部份的呈現效果。若您需要高品質輸出，請選擇較高的數值。請注意，增加列印品質將會降低列印速度。

在基本設定選單中選擇“**自動**”，印表機便會根據您所選擇的顏色做出各細項設定，而色彩及解析度是您唯一需要做的設定。大部份的應用軟體會覆蓋印表機驅動程式中紙張大小和方向設定等類似設定。

附註：

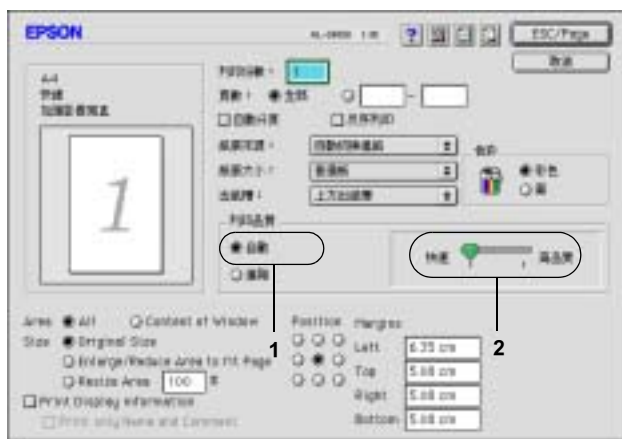
線上說明將提供您印表機動程式設定的重要訊息。

列印輸出共有兩種不同的解析度：300 dpi、600 dpi 和 1200 dpi。1200 dpi 提供高品質、更準確的列印，但是需要較大的記憶體，因此會降低列印的速度。

附註：

- 當模擬模式為 *ESC/Page*、*ESC/Page Color* 或 *PS3* 時，您可使用 1200-dpi 的解析度。
 - 若您想將解析度設為 1200-dpi，請點選“基本設定”選單中的“**進階**”項目，並點選“細項設定”鍵以將解析度設為“**1200 dpi**”。
1. 開啓“基本設定”對話框。

- 請在“列印品質”項目下選擇“自動”，並調整列印的解析度，您可在“快速”(300 dpi)和“高品質”(600 dpi)兩變項中選擇最適合您的解析度。



附註：

- 關於 RITech 功能的詳細說明，請見線上輔助說明。
- 若出現列印不成功或與記憶體相關的錯誤訊息，請選擇較低的解析度可能可以繼續列印工作。

使用預定設定

內定值設定協助您將特定的列印資料(如簡報文件，或是由數位相機或攝影機製成的圖像)的效果達到最佳化。

按照以下的步驟使用預定設定：

1. 在基本設定對話框中將列印品質設為“**進階**”，您可在下拉式清單中找到“**自動 (一般)**”。



2. 根據您所想要圖案或文件的形式來從清單中選出最合適的設定。

當您選擇內定值設定，其他的設定，如列印模式、解析度、螢幕及色彩管理都會自動設定。所有的更動都將會出現在基本設定選單左側的目前設定清單中。

印表機驅動程式提供您以下的預定設定：

自動 (一般)

適合例行列印，尤其是相片。

文字 / 圖形

適合包括文字和圖形的列印文件，如簡報資料。

圖形 / CAD

適合列印圖形及圖表。

影像

適合列印相片。

影像加強 4

適合列印用瀏覽器掃描，或用數位相機、攝影機所拍攝的圖像。EPSON 影像加強 4 會自動調整原始圖像的對比、飽和度及亮度以製作出色彩更生動的畫面，此設定並不影響原始的圖像資料。

ColorSync

自動調整列印顏色以符合螢幕的設定。

自動 (高品質)

適合需要高品質效果的例行列印。

進階 文字 / 圖形

適合需列印高品質且含有文字和圖形的簡報資料。

進階 圖形 / CAD

適合列印高品質的圖形、圖表和相片。

進階影像

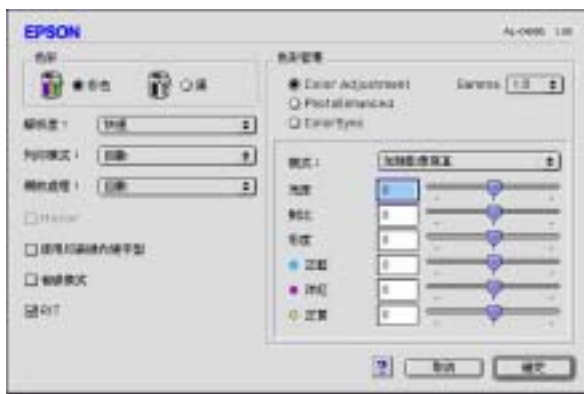
適合列印高品質的掃描相片及數位圖像。

自訂列印設定

大多數的使用者並不需要自訂設定。但是，若您希望能有更詳細的設定，或是只是想做個實驗，您還是可以透過印表機所附的自訂功能來設定您的印表機。

請您按照以下的步驟來自訂您印表機的功能：

1. 請選擇基本設定選單中的“進階”，然後點選『細項設定』，便會出現下圖所示的對話框。



2. 在色彩設定中選擇“彩色”或“黑”。
3. 使用“解析度”調整桿選擇適合的解析度。欲知關於各設定的詳細內容，請看線上指南。
4. 點選『確定』以確認您的設定並回到基本設定選單。點選『取消』表示不儲存您所做的設定並回到基本設定選單中。

儲存您的設定

若欲儲存您的自訂設定，您可在基本設定選單中選擇“進階”並按下『儲存設定』，則自訂設定的對話框便會出現。

在名稱欄位中輸入您自訂設定的名稱，並點選『儲存』。您所做的設定將會在基本設定選單中“自動”的右方清單中。

附註：

- 自訂設定的名稱不可使用預定設定的名稱。
- 如欲刪除自訂設定，請在基本設定選單中選擇“進階”，並點選『儲存設定』、在自訂設定對話框中選擇欲刪除的設定，然後點選『刪除』。


- ❑ 請勿刪除預定設定。

若您變更細項設定對話框中的任何設定，細項設定對話框清單中所選擇的設定就會變更為自訂設定。之前所選擇的自訂設定並不會受變更的影響。如欲回復到原有的自訂設定，只要由目前設定清單中選擇即可。

縮放版面

在“版面”對話框中的“印至一頁”功能，可讓您在列印時放大或縮小文件比例以符合所指定的紙張大小。

附註：

- ❑ 根據在“紙張設定”對框中所選擇的紙張大小，自動放大或縮小指定的比例。
 - ❑ 在“紙張設定”對話框中不可修改或縮小所選擇的比例。
1. 點選基本設定對話框中的  “版面” 鍵以開啓對話框。
 2. 勾選“印至一頁”檢查盒。




3. 從“實際列印的紙張大小”下拉式選單中，選擇您所需的紙張大小。則列印出的頁面將會符合您所選擇的紙張大小。

4. 按下『**確定**』鍵，接受此設定值。

修改版面配置

“版面配置”可在同一張紙上列印二合一或四合一及指定排列方式，自動調整每個頁面以符合指定的紙張大小。您也可以選擇列印頁框。

1. 點選基本設定對話框中的  “版面” 鍵以開啓對話框。
2. 勾選“**版面配置**”檢查盒，然後按下『**列印版面設定**』鍵，則會出現“列印版面設定”對話框。



3. 選擇您想要在同一張紙上列印的頁數。



4. 選擇列印頁面的排列方式。


附註：

“排列方式”的選擇會依頁數及所選擇的列印方向而定。

5. 按下『**確定**』鍵，關閉“版面配置設定”對話框。
6. 當您想要在文件上列印頁框時，請勾選“版面”對話框中的“**列印頁框**”檢查盒。
7. 按下“版面”對話框中的『**確定**』鍵，接受此設定值。

使用浮水印

請依照下列的步驟，在文件中使用浮水印。在“浮水印”對話框中，您可以選擇已設定的浮水印清單，或使用文字或圖形 (PICT) 檔案來更改原來的浮水印。“浮水印”對話框也可讓您更改更多的浮水印設定。例如，您可以選擇大小、濃淡度、及浮水印的位置。

1. 點選基本設定對話框中的  “版面” 鍵以開啓對話框。
2. 勾選“浮水印設定” 檢查盒並由下拉式清單中選擇您想要的浮水印。




3. 在預覽視窗中，用拖曳的方式選擇浮水印的位置。另外，當您想要縮放浮水的大小時，請手動調整。
4. 使用“濃淡度” 調整桿調整浮水印影像的明暗度。
5. 針對文字浮水印，您可以在“角度” 欄位中輸入旋轉的角度。或是，勾選“旋轉” 檢查盒，並在預覽視窗中，使用指標旋轉文字浮水印。
6. 按下『**確定**』鍵，接受此設定值。

新增浮水印

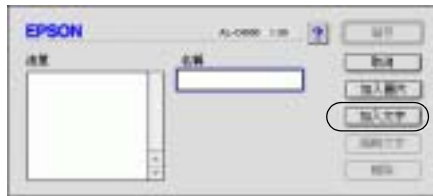
若要新增文字浮水印，您可以參考下列敘述。

製作文字浮水印

1. 在基本設定對話框中點選版面圖示 ，即會出現版面配置對話框。
2. 勾選“浮水印設定”檢查盒，並按下『新增 / 刪除』鍵以開啓對話框。



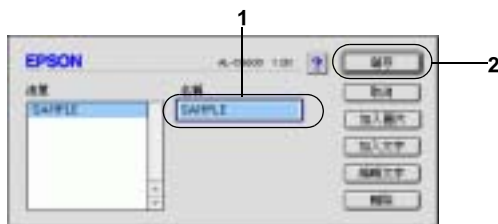
3. 請點選按下『加入文字』鍵。



4. 在“文字”欄位中鍵入浮水印文字，並選擇“字型”和“樣式”，然後按下『**確定**』鍵。



5. 在“名稱”欄位中輸入檔案名稱，然後按下『**儲存**』鍵。




附註：

- 若要編輯儲存的文字浮水印，請從清單中選擇浮水印，然後按下『**編輯文字**』鍵。編輯完成之後，請按下『**確定**』鍵，關閉對話框。
 - 若要移除所儲存的浮水印，請從清單中選擇浮水印，然後按下『**刪除**』鍵。移除之後，請按下『**儲存**』鍵，關閉對話框。
6. 由浮水印設定的下拉式清單中選擇並儲存浮水印，然後點選版面配置對話框中的『**確定**』鍵。

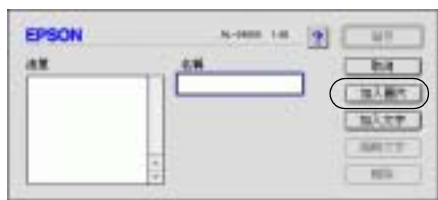
製作圖案浮水印

在更改自訂的浮水印之前，您應該先準備一個圖形 (PICT) 檔案。

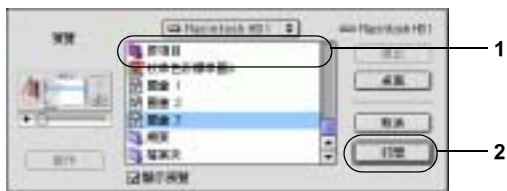
1. 在基本設定對話框中點選版面圖示 ，即會出現版面配置對話框。
2. 勾選“浮水印設定”檢查盒並點選『新增 / 刪除』鍵。



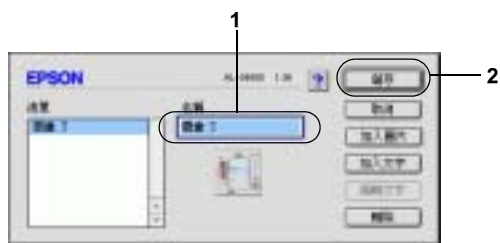
3. 點選自訂浮水印對話框中的『加入圖片』鍵。



4. 選擇 PICT 檔案並按下『Open』鍵。



5. 在“名稱”欄位中輸入檔案名稱，然後按下『儲存』鍵。



附註：

若要移除所儲存的浮水印，請從清單中選擇浮水印，然後按下『刪除』鍵。移除之後，請按下『儲存』鍵，關閉對話框。

6. 由浮水印設定的下拉式清單中選擇並儲存自訂浮水印，然後按下版面配置對話框中的『確定』鍵。

使用雙面列印單元列印

雙面列印可以將資料列印在紙張的正反兩面。當您使用裝訂列印時，您對裝訂邊界所做的設定會影響到列印頁面的順序。

您可在選擇 **AL-C4000** 圖示後關閉 Chooser / 選擇週邊以開啓雙面列印。然而，如果印表機是連接至雙向溝通的連接埠上，而 EPSON 印表機監控程式 3 正在執行時，則此對話框將會被自動檢查。

身為 ENERGY STAR® 的加盟者，EPSON 建議您使用雙面列印的功能。詳細的說明，請參考符合“ENERGY STAR”。


1. 在基本設定對話框中點選版面圖示，即會出現版面配置對話框。
2. 勾選“雙面列印”檢查盒。
3. 請在“裝訂位置”中選擇“左”、“上”或“右”。

4. 按下「**設定雙面列印**」後開啓設定雙面列印對話框。
5. 在「**裝訂邊界**」中指定紙張正反面的裝訂邊界。



6. 請在「**首頁**」中，選擇要以紙張的正面或背面為首頁。
7. 按下『**確定**』鍵關閉「設定雙面列印」對話框。
8. 按下版面中的『**確定**』鍵，以所做的設定印出。

使用進階設定

您可進入基本設定對話框中，然後再點選上方的  進階設定圖示以開啓進階設定對話框。在此對話框中，您可選擇是否要使用其他進一步設定，例如頁面保護。



1. **使用印表機控制面板上的設定值** 檢查盒： 勾選這個檢查盒，才能使用控制面板設定邊界設定、不列印空白頁和忽略所選擇的紙張大小等設定。
2. 邊界設定 調整頁面的列印位置。
3. 正面上方 調整列印面正面的直向列印位置。
4. 正面左側 調整列印面正面的橫向列印位置。

5. 背面上方
當您使用雙面列印單元時，調整
列印面背面的直向列印位置。
6. 背面左側
當您使用雙面列印單元時，調整
列印面背面的橫向列印位置。
7. “忽略所選擇的紙張大小” 檢查盒
當您勾選此檢查盒，印表機可自
動忽略文件大小來幫您列印大量
資料。
8. “不列印空白頁” 檢查盒
此功能協助您避免列印空白頁。
9. “自動切換灰階模式” 檢
查盒
勾選此檢查盒，則印表機驅動程
式會分析您的列印文件，若文件
是黑白色系的，系統會自動轉換
成灰階模式。
10. 新增銅版紙到紙張種類設
定 檢查盒：
勾選這個檢查盒，則在基本設定
紙張種類清單中將會出現**銅版紙**
的選項。
11. “調整線的粗細” 檢查盒
調整列印線條的粗細。
12. 『初始值』 鍵
恢復到原有的設定。
13. 『選擇』 鍵
選擇分類儲存資料夾。
14. 『取消』 鍵
系統不會儲存您的設定，並會離
開對話框及印表機驅動程式。
15. 『確定』 鍵
勾選此檢查盒可儲存您的設定，
並結束印表機驅動程式或對話
框。直到您做出新的設定並再次
按下『**確定**』，設定才生效。

設定儲存列印功能的使用方法

“設定儲存列印功能”可以將列印工作儲存在印表機的硬碟裝置中，可以直接使用印表機控制面板輸出。請依照下列的操作步驟使用設定儲存列印功能。

附註：

要使用“設定儲存列印”功能，必須在印表機中安裝選購的硬碟裝置(HDD)。使用“設定儲存列印”功能之前，請確定硬碟裝置可正確地被印表機驅動程式識別。

下表為設定儲存列印選項的簡介。在這個章節中也會描述每個選項的詳細說明。

設定儲存列印工作的選項	描述
再次列印工作	可以讓您現在執行列印工作，或儲存列印資料稍後再列印。
確認列印工作	在大量列印之前，可以讓您先列印一份，確認列印品質。
儲存列印工作	讓您在不在列印資料的情況下，儲存列印工作。
機密工作	讓您在執行列印工作時，須要設定密碼，以及儲存列印工作，稍後再印出。

使用設定儲存列印工作的不同，則印表機處理儲存在硬碟裝置中的列印工作也會不同。詳細的說明，請參考下表中的說明。


設定儲存列印工作的選項	列印工作可儲存在 HDD 中的最大值	當最大值是已達到時	當 HDD 已滿時
再次列印工作 + 確認列印工作	64 (相加的總和)	自動刪除舊的列印工作，以儲存新的列印工作。	自動刪除舊的列印工作，以儲存新的列印工作。
儲存列印工作	64	使用者需要手動刪除舊的列印工作。	使用者需要手動刪除舊的列印工作。
機密工作	64		

設定儲存列印工作的選項	當已完成列印時	當已關閉印表機電源時或是執行全部重置時。
再次列印工作	列印資料仍然保留在 HDD 中	列印資料已被刪除
確認列印工作		
儲存列印工作		列印資料仍然保留在 HDD 中
機密工作	列印資料已被刪除	列印資料已被刪除

再次列印工作

再次列印工作可以讓您將列印工作儲存在印表機的硬碟裝置中，因此，您可以使用印表機控制面板印出相同的資料。

請依照下列步驟使用再次列印工作功能：

1. 更改適合文件的驅動程式的設定，再開啓基本設定選單，再點選  **設定儲存列印** 圖示。即可開啓設定儲存列印對話框。



2. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“再次列印功能”鍵。




3. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
4. 按下『確定』鍵。則印表機將會執行列印工作，並同時將列印工作儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，再次列印或刪除列印資料，請參考第 152 頁“使用快速列印選單”。

確認列印工作

確認列印工作功能可以讓您在列印大量工作之前，先列印一份以確認內容，避免印出不要的資料。

請依照下列操作步驟使用確認列印工作功能：

1. 指定要列印的份數，適合文件的驅動程式的設定。
2. 開啓基本設定選單，再點選  **設定儲存列印** 圖示。即可開啓設定儲存列印對話框。

3. 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“確認列印工作”鍵。




4. 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
5. 按下『確定』鍵。則印表機將會印出一份列印工作，同時印表機也會將剩餘的列印工作儲存在硬碟裝置上。確認列印品質之後，若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 152 頁“使用快速列印選單”。

儲存列印工作

當您經常列印相同的資料，如信用狀等，則儲存列印工作功能是非常有用。即使您關閉印表機的電源或是使用“全部重置”重置印表機的設定，則儲存的資料依然會儲存在硬碟裝置中。

請依照下列操作步驟使用儲存列印工作功能儲存資料：

1. 更改適合文件的驅動程式的設定，再開啓基本設定選單，再點選  **設定儲存列印** 圖示。即可開啓設定儲存列印對話框。

- 勾選“開啓儲存列印工作”檢查盒和按下“儲存列印工作”鍵。




- 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
- 按下『確定』鍵。則印表機會將資料儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 152 頁“使用快速列印選單”。

機密工作

機密工作選項可以讓您將列印工作儲存在硬碟裝置時，設定密碼。

請依照下列操作步驟使用機密工作功能儲存列印資料：

- 更改適合文件的驅動程式的設定，再開啓基本設定選單，再點選  **設定儲存列印** 圖示。即可開啓設定儲存列印對話框。

- 勾選“開啓儲存列印工作設定”檢查盒和按下“機密工作功能”鍵。



- 在對應的文字盒中輸入使用者的名字和列印工作的名稱。
- 在密碼文字盒中輸入四位數字，即可為列印工作設定密碼。

附註：

- ❑ 密碼須為四位數字。
 - ❑ 只有 1 至 4 的數字才能被當作密碼使用。
 - ❑ 建議您將密碼保存在安全的地方，因為當您列印機密工作時，必須輸入正確的密碼。
- 按下『確定』鍵。則印表機會將資料儲存在硬碟裝置上。若要使用控制面板，列印或刪除列印資料，請參考第 152 頁“使用機密列印選單”。

監控印表機 (EPSON 印表機狀態監控 3)

關於 EPSON 印表機狀態監控 3

EPSON 印表機監控程式 3 是監控印表機並提供有關印表機目前狀態資訊的工具程式。例如，您可以透過這個工具程式確定碳粉存量或感光滾筒的使用壽命。若發生列印錯誤，此工具程式將會提供錯誤訊息的敘述。您可從印表機驅動程式中取得印表機監控程式 3 工具程式。詳細的說明，請參考下列章節。

開啟 EPSON 監控程式 3

在列印時及當 EPSON 監控程式 3 對話框被開啓時，EPSON 監控程式 3 即可監控印表機。

您可以在 Apple 選單中選擇“EPSON 監控程式 3”來使用 EPSON 監控程式 3 工具程式。

附註：

- 在“Chooser / 選擇週邊”中必須選擇適合的連接埠，如此當開啓 EPSON 監控程式 3 時，則可以從選擇的印表機驅動程式中得到需要的資料。若印表機連接埠沒有連接，則將會出現錯誤訊息。
- 當使用背景列印佇列檔案，若您在“Chooser / 選擇週邊”中改變印表機驅動程式，輸出至印表機的資料可能會被中斷。
- 只有當“Chooser / 選擇週邊”獲得一般狀態時，則在狀態視窗中會出現印表機和耗材的資料。

取得印表機詳細的狀態說明

您可以使用「EPSON 印表機監控程式 3」對話框，監控印表機狀態及獲得有關耗材的資訊。



1. 圖示 / 訊息：顯示印表機狀態的圖示及訊息。
2. 印表機圖示：在左上角的圖示會影像方式顯示印表機狀態。
3. 文字欄：印表機圖示旁的文字欄顯示印表機目前的狀態。當發生問題時，會顯示可行的解決方法。
4. 『關閉』鍵：按下此鍵，關閉此對話框。
5. 紙張大小：顯示紙張來源、紙張大小及在紙張來源中剩餘的紙張數量。

6. 碳粉：指示剩餘的碳粉量。若碳粉快用盡，碳粉圖示會閃爍 (10% 或以下) 或熄滅。
7. 感光滾筒壽命：指示感光滾筒所剩餘的可使用壽命。

更改監控設定

若要更改特別的監控設定，點選「檔案」選單中的「**監控設定**」，則會出現「監控設定」對話框。



在此對話框中會出現下列的設定及按鍵：

1. 選擇顯示的警告訊息：使用此區塊的檢查盒，選擇您希望得到的錯誤通知種類。
2. 『**預設值**』鍵：重置預設值。
3. 『**取消**』鍵：取消任何變更。
4. 『**確定**』鍵：儲存新的變更。

狀態警告視窗

當發生錯誤時，將會自動出現狀態警告視窗。此視窗將會顯示錯誤類型並提供可行的解決方法。



若您希望看到有關印表機耗材的資訊，請按下『**顯示詳細資料**』。若您按下此鍵，即使在解決問題之後，此對話框也不會關閉。若要關閉此對話框，您必須按下『**關閉**』鍵。

設定 USB 連接埠

附註：

若您是透過 USB 集線器連接 USB 連接線至 Macintosh，請連接至此集線器的第一層。依所使用的集線器而定，USB 界面可能不是很穩定。若您使用此種設定遇到問題，請直接將 USB 連接線連接至電腦的 USB 連接埠。

1. 從 Apple 選單中選擇 “Chooser / 選擇週邊”。點選印表機 “AL-C4000” 的圖示，然後選擇您所欲連接的 USB 連接埠。



2. 在 “背景列印” 項目下選擇開啓 (On) 或關閉 (Off) 背景列印。

附註：

- ❑ 若使用 EPSON 監控程式 3 管理列印工作，必須開啓背景列印。
 - ❑ 當開啓背景列印時，您可以使用 Macintosh 列印其他文件。
3. 關閉 “Chooser / 選擇週邊”。

取消列印

若列印輸出的品質並不符合您所預期，或是出亂碼時，請依照下列的操作步驟，以取消列印。

- ❑ 當您按下 Command 鍵時，請按 (.) 鍵。在列印時，系統訊息會根據軟體的不同而顯示取消列印的程序，若訊息出現，請按照其指示操作。

- 也可以從電腦中取消列印工作。在背景列印期間，請從應用程式的選單中開啓 EPSON 印表機狀態監控 3。然後從 EPSON 印表機狀態監控程式 3 中停止列印，或是在待機模式中刪除檔案。

在最後一頁列印出來之後，印表機上的“**就緒**”（綠色）燈號便會亮起。

附註：

若要取消列印，請按下控制面板上的『**取消列印**』鍵。但請注意勿將其他使用者電腦上的列印工作也取消了。

移除印表機軟體

當您重新安裝或更新驅動程式時，請先移除已安裝的印表機驅動程式。

1. 離開所有的應用軟體，並重新啓動 Macintosh。
2. 將 EPSON 印表機百寶箱光碟片放入 Macintosh 中。
3. 雙擊“**Install Software**”資料夾。



4. 雙擊“**安裝**”圖示。



5. 按下『**繼續**』鍵，然後按下『**接受**』鍵。

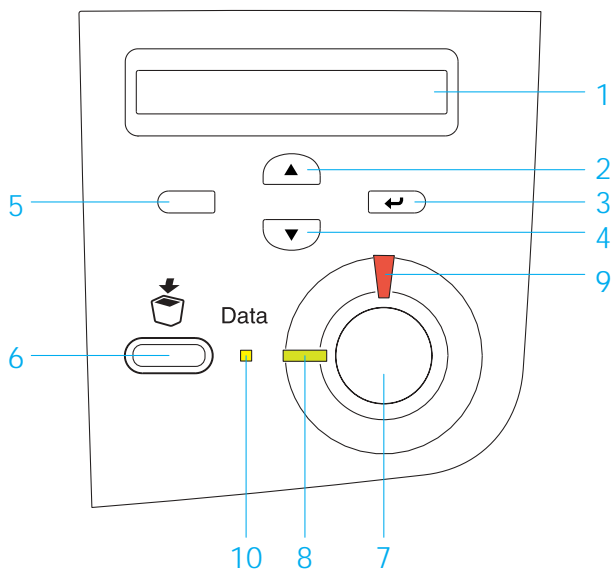
6. 從左上方選單中，點選“**移除**”，然後按下『**移除**』鍵。
7. 請依照螢幕上的指示操作。

第 6 章

印表機控制面板功能說明

控制面板操作方式

印表機的控制面板是由三個原件所組成的：液晶顯示幕、指示燈和功能按鍵。這液晶顯示幕和指示燈是用來告訴您印表機目前的狀態，而您可以利用功能按鍵來改變設定值和功能。雖然如此，通常您依然可以利用印表機的驅動程式和應用軟體來修改覆蓋掉原先使用印表機控制面板所改變的列印設定值。(台灣地區印表機面板應是以中文標示)



- 1 液晶顯示幕 顯示印表機狀態訊息及控制面板設定。

- 2, 3, 『**向上 / 設定 / 向下**』 使用這些按鍵操控印表機面板上各項選單，您可做出設定並察看耗材的狀態。關於使用這些按鍵的詳細內容，請參考第 147 頁 “使用控制面板選單”。
- 4, 5 / 『**上一頁**』 鍵
- 6 『**取消列印**』 鍵 按一下此鍵以取消目前列印工作。持續按著此鍵不放超過兩秒鐘已將印表機記憶體中的列印工作全部刪除，包括目前正在接收的列印資訊、已儲存至硬碟的、或正在列印中的工作。
- 7 『**開始 / 停止**』 鍵 可將印表機切換至就緒狀態或離線狀態。當錯誤燈號閃爍時，按下此鍵可取消錯誤訊息並使印表機恢復至就緒狀態。
- 8 就緒燈號 此燈亮起代表印表機正處於就緒狀態，包括印表機可接收列印資料。若此燈不亮代表印表機尚未準備完畢。
- 9 錯誤燈號 此燈亮起代表印表機發生錯誤。
- 10 **Data** 燈號 此燈亮起代表列印資料已儲存在列印緩衝區（印表機記憶體中用來保留接收資料的區域），但尚未印出。此燈閃爍代表印表機正在處理資料。若此燈不亮代表印表機資料還停留在列印緩衝區中。

使用控制面板選單

您可使用印表機之控制面板開啓各項選單以檢查耗材目前的狀態、列印狀態表及調整設定。此單元說明如何使用控制面板的選單，以及適合使用這些選單的時機。

何時使用控制面板更改設定

一般來說，您可不必要透過控制面板、只要直接使用印表機驅動程式就可做出設定，因為驅動程式中的設定值會覆蓋控制面板的設定值。因此，您只有在應用軟體或驅動程式中無法找到的設定才需要使用控制面板，包括下列各項：

- ❑ 變更列印模擬模式並選擇 IES (Intelligent Emulation Switching) 模式。
- ❑ 設定或變更列印界面
- ❑ 選擇用來接收資料的記憶體緩衝區大小。

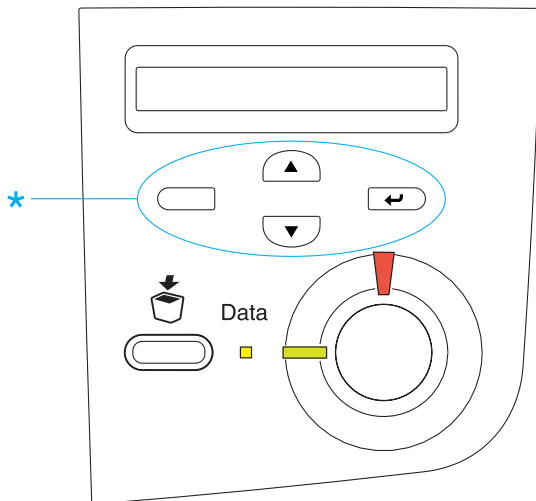
如何開啟控制面板選單

此單元說明如何開啓、使用及退出控制面板各選單。請參考下列有關控制面板按鍵功能的說明以及操作指示。

關於控制面板選單各項設定的完整說明，請參考第 154 頁“控制面板選單”。

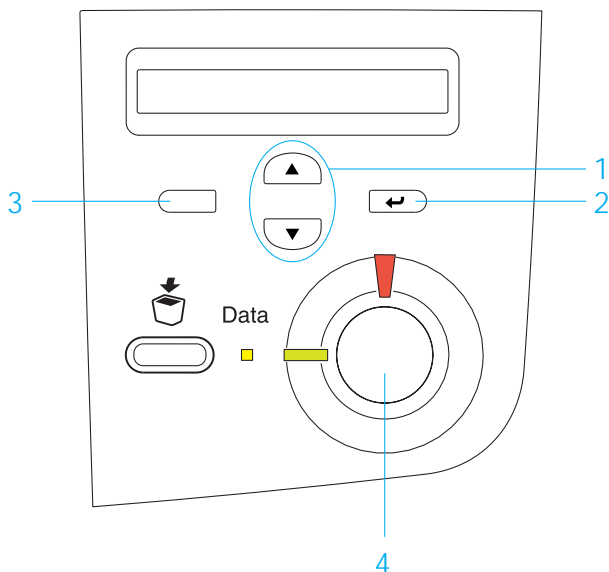
開啟控制面板選單

當“就緒”燈號亮起時，請按以下所指示之任何一個控制面板的按鍵以開啓各項選單。



按下任何一個按鍵以開啓各項選單**使用控制面板按鍵**

在您開啓控制面板之各項選單之後，各按鍵之功能便生效，詳細說明如下。



1. 『**向上 / 向下**』鍵 可由目前的選單、細項或設定值轉換至上一項目或下一項目。
2. 『**設定**』鍵 完成您在目前指定項目所做出的設定，以使設定生效。
3. 『**上一頁**』鍵 退回至上一畫面。
4. 『**開始 / 停止**』鍵 結束並退出控制面板選單。

如何使用控制面板選單

1. 請確認“**就緒**”燈號是亮著的，然後請按下上述的任一按鈕以開啓選單。
2. 使用『▲』向上鍵及『▼』向下鍵以移動至另一選單。
3. 請按下『↵』設定鍵以進入該選單瀏覽其內容。有些選單會將該項目名稱及其設定值用一個星號隔開，顯示 (YYY*ZZZ) 的畫面，而有的選單只會出現該項目名稱 (YYY)，此情況視選單而定。
4. 使用『▲』向上鍵及『▼』向下鍵以移動至另一項目，若是您可按下『◀』上一頁鍵以回到前一畫面。
5. 按下『↵』設定鍵以完成該項目的設定，例如列印狀態表或重置印表機。

使用『▲』向上鍵及『▼』向下鍵以轉換至另一設定項目，按下『↵』設定鍵可儲存您想要的設定並回到上一畫面，或者您亦可按下『◀』上一頁鍵離開此選單、回到上一畫面，則您設定將不會被儲存。

附註：

您必須關閉印表機後再重新開啓以使設定生效。詳細內容請參考第 154 頁“控制面板選單”。













6. 請按下『○ 開始 / 停止』鍵以退出控制面板選單。


列印並刪除儲存列印工作

您可使用控制面板的“快速列印”選單以列印或刪除儲存於印表機硬碟的各項列印工作（包括再次列印工作、確認列印工作及儲存列印工作）。而機密列印工作可使用“機密列印”選單列印出來。請按照下列指示操作。

使用快速列印選單

請按照以下的步驟列印或刪除“再次列印工作、確認列印工作及儲存列印工作”：







1. 請確認液晶顯示幕上已顯示“Ready”或“Standby”，然後按下『』設定鍵以開啓控制面板各選單。
2. 多按幾次『』向下鍵直到控制面板出現“Quick Print Job Menu”，然後再按下『』設定鍵。
3. 使用『』向下鍵或『』向上鍵調整至適合您的使用者名稱，然後再按下『』設定鍵。
4. 使用『』向下鍵或『』向上鍵調整至適合您的列印工作名稱，然後再按下『』設定鍵。
5. 若要指定您希望列印的份數，請按下『』設定鍵，然後使用『』向下鍵及『』向上鍵以選擇列印的數量。

欲刪除尚未列印出來的列印工作，請按『』向下鍵直至控制面板上出現“Delete”。

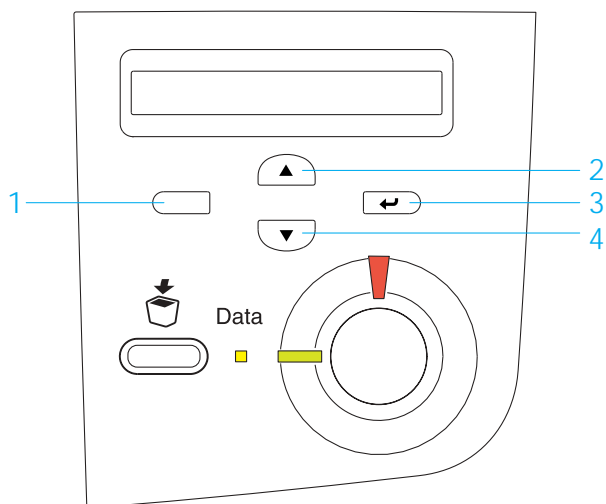
6. 按下『』設定鍵以啓動列印或刪除列印資料。

使用機密列印選單

請按照下列步驟列印或刪除機密列印工作：

1. 請確認液晶顯示幕上已顯示“Ready”或“Standby”，然後按下『』設定鍵以開啓控制面板各選單。
2. 多按幾次『』向下鍵直到控制面板出現“ConfidentialJobMenu”，然後再按下『』設定鍵。
3. 使用『』向下鍵或『』向上鍵調整至適合您的使用者名稱，然後再按下『』設定鍵。

- 請使用下圖標示的相對按鍵輸入您的密碼，此密碼必須為四個數字。



附註：

- ❑ 密碼可使用的數字為 1 至 4。
 - ❑ 若您輸入的密碼不是任何機密列印工作的密碼，控制面板上會出現“Password Error”且印表機會自動退出選單畫面，請確認您的密碼並再輸入一次。
- 使用『▽』向下鍵或『▲』向上鍵調整至適合您的列印工作名稱，然後再按下『→』設定鍵。
 - 若要指定您希望列印的份數，請按下『→』設定鍵，然後使用『▽』向下鍵及『▲』向上鍵以選擇列印的數量。
- 欲刪除尚未列印出來的列印工作，請按『▽』向下鍵直至控制面板上出現“Delete”。
- 按下『→』設定鍵以啟動列印或刪除列印資料。

控制面板選單

下一單元為控制面板選單的摘要說明，關於選單上各項目的詳細說明，我們將列於此摘要說明之後。

控制面板摘要說明

下表按照順序列出印表機液晶顯示幕會出現的選單及各設定項目：

使用控制面板上的『▲』向上鍵及『▼』向下鍵可已瀏覽以下各選單：

功能選單	功能細項
Information Menu / 訊息選單	Status Sheet, Reserve Job List* ¹ , Form Overlay List* ² , NetworkStatus Sheet* ³ , Color Regist Sheet, AUX Status Sheet* ⁴ , PS3 Status Sheet* ⁴ , PS3 Font Sample* ⁴ , LJ4 Font Sample, ESCP2 Font Sample, FX Font Sample, I239X Font Sample, C Toner, M Toner, Y Toner, K Toner, Photoconductr, Total Pages, Color Pages, B/W Pages
Tray Menu / 紙匣選單	MP Tray Size, LC1 Size, LC2 Size* ⁴ , LC3 Size* ⁴ , MP Type, LC1 Type, LC2 Type* ⁴ , LC3 Type* ⁴
Emulation Menu / 列印模擬模式選單	Parallel, USB, Network, AUX* ⁴
Printing Menu / 列印選單	Page Size, Wide A4, Orientation, Resolution, RITech, Toner Save, Image Optimum, Top Offset, LeftOffset, T Offset B, L Offset B
Setup Menu / 設定選單	Lang, Time Out, Paper Source, MP Mode* ⁴ , Manual Feed, Copies, Duplex, Binding, Start Page, Paper Type, Page Side, Skip Blank Page, Auto Eject Page, Size Ignore, Auto Cont, Page Protect, LCD Contrast, Cyan Regist, Magenta Regist, Yellow Regist
Quick Print Job Menu* ⁵ / 快速列印選單	-
ConfidentialJobMenu* ⁶ / 機密列印選單	-
Reset Menu / 重置選單	Clear Warning, Reset, Reset All, SelecType Init
Parallel Menu* ⁹ / 並行界面選單	Parallel I/F, Speed, Bi-D, Buffer Size
USB Menu* ⁹ /USB 選單	USB I/F, Buffer Size
Network Menu* ⁹ / 網路選單	Network I/F, Network Config, Get IPAddress* ⁷ , IP Byte1* ⁷ * ⁸ , IP Byte2* ⁷ * ⁸ , IP Byte3* ⁷ * ⁸ , IP Byte4* ⁷ * ⁸ , SM Byte1* ⁷ , SM Byte2* ⁷ , SM Byte3* ⁷ , SM Byte4* ⁷ , GW Byte1* ⁷ , GW Byte2* ⁷ , GW Byte3* ⁷ , GW Byte4* ⁷ , Buffer Size

功能選單	功能細項
AUX Menu ^{*4 *9} / 擴充界面選單	AUX I/F, AUX Config, Get IPAddress, IP Byte1, IP Byte2, IP Byte3, IP Byte4, SM Byte1, SM Byte2, SM Byte3, SM Byte4, GW Byte1, GW Byte2, GW Byte3, GW Byte4, NetWare, AppleTalk, NetBEUI, AUX Init, Buffer Size
LJ4 Menu / LJ4 選單	FontSource, Font Number, Pitch ^{*10} , Height ^{*10} , Symset, Form, Source Symset, Dest Symset, CR Function, LF Function, Tray Assign
GL2 Menu / GL2 選單	GLMode, Scale, Origin, Pen, End, Join, Pen0 to Pen6
PS3 Menu ^{*4} / PS3 選單	Error Sheet, Coloration, Image Protect
ESCP2 Menu / ESCP2 選單	Font, Pitch, Condensed, T.Margin, Text, CGTable, Country, Auto CR, Auto LF, Bit Image, ZeroChar
FX Menu / FX 選單	Font, Pitch, Condensed, T.Margin, Text, CGTable, Country, Auto CR, Auto LF, Bit Image, ZeroChar
I239X Menu / I239X 選單	Font, Pitch, Code Page, T.Margin, Text, Auto CR, Auto LF, Alt. Graphics, Bit Image, ZeroChar, CharacterSet

*1 此項目只有在在使用“快速列印”功能儲存列印資料時才會出現。

*2 此項目只有在套表資料存在時才會出現。

*3 此項目只有在“列印模擬模式”選單中的“Network I/F”設定為“on”時才會出現。

*4 這個選購品的功能細項必須在印表機有加裝所對應的選購品之後才會出現。

*5 此項目只有在在使用“快速列印”選單儲存列印資料於印表機硬碟時才會出現。

*6 此項目只有在在使用“機密列印”選單儲存列印資料於印表機硬碟時才會出現。

*7 只有在“Network Config”設定為“yes”時才可使用。

*8 當“Get IPAddress”的設定為“Auto”時，包括“IP Byte1”及“GW Byte4”在內及其之間的所有設定項目都將無法取得，印表機將採用其預設值。

*9 此項目將在印表機重新開啟後生效。

*10T 此項目只在已選取合適的字型後才會出現。

Information Menu / 訊息選單

由此選單您可得知碳粉存量及其他耗材剩餘壽命的相關訊息。您亦可列印狀態表已得知印表機的目前設定及可使用的字型等訊息。

請使用『』向下鍵或『』向上鍵已選擇一個設定細項。您可按下『』設定鍵以列印相關資訊的清單。

設定細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Status Sheet / 狀態表	-
Reserve Job List* ¹ / 儲存列印清單 * ¹	-
Form Overlay List* ² / 套表列印清單 * ²	-
Network Status Sheet* ³ / 網路狀態表 * ³	-
Color Regist Sheet / 色彩偏移校正表	-
AUX Status Sheet* ⁴ / AUX 狀態表 * ⁴	-
PS3 Status Sheet* ⁵ / PS3 狀態表 * ⁵	-
PS3 Font Sample* ⁵ / PS3 字型樣本 * ⁵	-
ESC/Page Font Sample / ESC/ 頁面字型樣本	-
LJ4 Font Sample / LJ4 字型樣本	-
ESCP2 Font Sample / ESCP2 字型樣本	-
FX Font Sample / FX 字型樣本	-
I239X Font Sample / I239X 字型樣本	-
C Toner / 藍色碳粉	E****F
M Toner / 紅色碳粉	E****F

Y Toner / 黃色碳粉	E****F
K Toner / 黑色碳粉	E****F
Photoconductr / 感光滾筒	E****F
Total Pages / 列印的總頁數	0 至 99999999
Color Pages / 彩色頁數	0 至 99999999
B/W Pages / 黑白頁數	0 至 99999999

*1 此項目只有在 使用“快速列印”功能儲存列印資料時才會出現。

*2 此項目只有在 套表資料存在時才會出現。

*3 此項目只有在 “列印模擬模式” 選單中的 “Network I/F” 設定為 “on” 時才會出現。

*4 這個選購品的功能細項必須在 印表機有加裝所對應的選購品之後才會出現。

*5 必須在 印表機有加裝 “Adobe PostScript 3 ROM” 之後才會出現。

Status Sheet, AUX Status Sheet, PS3 Status Sheet / 狀態表

您可列印一張狀態表察看印表機的目前設定以及已安裝的選購品。如此一來，您便可確定選購品是否皆已安裝正確。

Reserve Job List / 儲存列印清單

您可列印一張印表機選購硬碟儲存列印工作的清單。

Form Overlay List / 套表列印清單

您可列印一張印表機選購硬碟儲存表格資料的清單。

Network Status Sheet / 網路狀態表

您可列印一張顯示網路工作狀態的清單。

Color Regist Sheet / 色彩偏移校正表

您可列印色彩偏移校正表以檢查每種顏色的偏移位置（黃、藍及紅），若您發現顏色沒有對齊，請按照第 166 頁 “Steup Menu / 設定選單” 中的說明以調整顏色。

PS3 Font Sample, LJ4 Font Sample, ESCP2 Font Sample, FX Font Sample, I239X Font Sample / 字型樣本

您可列印所選擇列印模擬模式可使用的字型樣本。

C Toner、M Toner、Y Toner、K Toner、Photoconductor / 碳粉顏色、感光滾筒

可顯示碳粉匣中的碳粉存量以及感光滾筒的剩餘使用壽命，如下表所示：

E****F	(100 至 76%)
E***F	(75 至 51%)
E**F	(50 至 26%)
E*F	(25 至 1%)
EF	(0%)

Total Pages / 列印的總頁數

顯示到目前為止印表機已經列印的總頁數。

Color Pages / 彩色頁數

顯示印表機列印彩色頁面的總頁數。

B/W Pages / 黑白頁數

顯示印表機列印黑白頁面的總頁數。

Tray Menu / 紙匣選單

這個功能選單可以讓您改變萬用進紙匣內的紙張大小設定值。除此之外，您還可以利用這個選單檢查目前裝在下方進紙匣內的紙張大小的規格。

在這個選單中所提供的紙張種類設定值，您也可以直接在印表機驅動程式內修改這項設定值。凡是您在印表機驅動程式中所修改的設定值都會覆蓋原先的設定。因此，建議您盡可能地盡量利用印表機驅動程式改變相關的設定值。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
MP Tray Size / 萬用進紙匣的紙張大小	A4* , A5, B5, LT* , HLT, LGL, GLT, GLG, EXE, F4, MON, C10, DL, C5, C6, IB5
LC1 Size / 下方進紙匣 1 的紙張大小	A4, LT, A5, B5, LGL, GLG, EXE
LC2 Size / 下方進紙匣 2 的紙張大小 *	A4, LT, A5, B5, LGL, GLG, EXE
LC3 Size / 下方進紙匣 3 的紙張大小 *	A4, LT, A5, B5, LGL, GLG, EXE
MP Type / 萬用進紙匣的紙張種類	Plain , Letterhead, Recycled, Color, Trnsprncy, Labels
LC1 Type** / 下方進紙匣 1 的紙張種類	Plain , Letterhead, Recycled, Color
LC2 Type** / 下方進紙匣 2 的紙張種類	Plain , Letterhead, Recycled, Color
LC3 Type** / 下方進紙匣 3 的紙張種類	Plain , Letterhead, Recycled, Color

* 預設值根據國家的不同而有些許差異。

** 只有在已加裝選購 Type-B 高容量下方進紙器時才會出現。

MP Tray Size / 萬用進紙匣的紙張大小

從這個清單中挑選合適的紙張大小設定值。

LC1 Size, LC2 Size, LC3 Size / 下方進紙匣 1、2、3 的紙張大小

顯示目前裝在下方標準進紙匣或是選購性下方進紙匣內的紙張大小規格，您無法從這個選單中改變這個紙張大小的設定值。

MP Type/ 萬用進紙匣的紙張種類

讓您可以根據目前裝在萬用進紙匣內的紙張種類改變這設定值。

LC1 Type, LC2 Type, LC3 Type / 下方進紙匣 1、2、3 的紙張種類

讓您可以根據目前裝在標準進紙匣及選購下方進紙匣的紙張種類，改變這些設定值。

Emulation Menu / 列印模擬模式選單

在這個選單中您可以選擇印表機的列印模擬模式。您也能夠將印表機的各個傳輸埠分別設定不同的列印模擬模式，換句話說，當您的印表機連接多台電腦主機時，便可以分別使用不同的列印模式。因為每一個列印模擬模式都有各自的特定功能選項，所以您在 LJ4、ESCP2、FX、GL2 或是 I239X 列印模擬模式下都必須改變各自的功能項目的設定值。而在印表機不同的傳輸界面上您可以運用相同的方式改變相關的設定值。

設定細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Paralle / 並行介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
USB	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
NetWork / 網路介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
AUX** / 輔助介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2

以運用相同的方式改變相關的設定值。

設定細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Paralle / 並行介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
Serial / 串行介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
NetWork / 網路介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2
AUX** / 輔助介面	Auto , LJ4, ESCP2, FX, I239X, PS3*, GL2

* 您必須要先加裝選購的 Adobe PostScript3 ROM 模組到印表機內，然後這個設定項目才會生效。

** 您必須先加裝所指定的選購性 Type-B 界面卡到印表機內，然後這個設定項目才會生效。

Printing Menu / 列印選單

這個選單可以讓您改變標準的列印設定值，例如列印方向和紙張大小等，當您所使用的應用軟體或是作業系統並沒有提供改變印表機驅動程式設定值的功能時，在這種情況下您可以利用這種方式來改變相關列印功能的設定值。請切記儘可能地盡量利用印表機驅動程式來改變所需要的列印設定值，因為通常您利用軟體所改變的設定會覆蓋原先的設定值。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Page Size / 紙張大小	A4* , A5, B5, LT*, HLT, LGL, GLT, GLG, EXE, F4, MON, C10, DL, C5, C6, IB5, CTM
Wide A4 / 寬 A4	Off , On
Orientation / 列印方向	Port , Land
Resolution / 列印解析度	600 , 1200**, 300
RITech	On , Off
Toner Save / 省碳模式	Off , On
Image Optimum / 影像最佳化	Auto , Off, On
Top Offset / 頂邊界	-99.0 ... 0.0 ... 99.0 mm，每次的增量為 0.5
LeftOffset / 左邊界	-99.0 ... 0.0 ... 99.0 mm，每次的增量為 0.5
T Offset B / 頂邊界 (背面)	-99.0 ... 0.0 ... 99.0 mm，每次的增量為 0.5
L Offset B / 左邊界 (背面)	-99.0 ... 0.0 ... 99.0 mm，每次的增量為 0.5

* 預設值根據國家的不同而有些許差異。

** 當您將印表機設定在 ESC/Page、ESC/Page-Color 或 PS3 列印模擬模式下，這個設定項目才能生效。

Page Size / 紙張大小

指定紙張的大小規格。

Wide A4 / 寬 A4

選擇 “On” 後，印表機會將右邊和左邊的邊界設定值由內定的 3.4 公釐改變成 4 公釐。

Orientation / 列印方向

指定這資料頁面的列印方式是要被印成直印或是橫印的方式。

Resolution / 列印解析度

設定列印的解析度。唯有列印模擬模式設為 ESC/Page、ESC/Page Color 或 PS3 時，才可使用 1200-dpi 的解析度。

RI Tech

RI Tech 可以將列印的線段、文字和圖形平滑化，線條或是圖形的邊緣更犀利。

Toner Save / 省碳模式

當您啟動省碳模式，印表機會將原本文字內部實心純黑的網紋改變成灰階的效果以節省印表機的碳粉消耗量。而文字的右邊和底邊的外框邊緣部分，則仍然會保留實心純黑的列印方式。

Top Offset / 頂邊界

調整列印資料在紙張上的垂直起始列印位置。



注意：

請注意不要讓列印的影像超出紙張的邊緣，否則可能會損壞印表機。

Left Offset / 左邊界

調整列印資料在紙張上的水平垂直起始列印位置。當您使用手動進紙模式時，這個設定功能在如何調整較佳的水平列印位置時非常有幫助。

**注意：**

請注意不要讓列印的影像超出紙張的邊緣，否則可能會損壞印表機。

T Offset B / 頂邊界 (背面)

當您啓動雙面列印時，如果發現背面資料的垂直列印位置與您原先預期的位置不同時，可以利用這個功能調整紙張背面的頂邊界起始的列印位置。

L Offset B / 左邊界 (背面)

當您啓動雙面列印時，如果發現背面資料的水平列印位置與您原先預期的位置不同時，可以利用這個功能調整紙張背面的左邊界起始的列印位置。

Steup Menu / 設定選單

在這個選單所提供的功能，可以讓您製訂各種不同的進紙來源及進紙模式，您還可以選擇印表機的液晶顯示幕的顯示語言，並調整色彩偏移校正的位置。

設定細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Lang / 語言	English, Français, Deutsch, ITALIANO, ESPAÑOL, SVENSKA, Dansk, Nederl., SUOMI, Português
Time Out / 逾時設定	0, 5... 60 ... 300 , 每次的增量為 1
Paper Source / 紙張來源	Auto , MP, LC1, LC2*, LC3*
MP Mode / 萬用進紙匣模式	Normal, Last
Manual Feed / 手動進紙	Off , On
Copies / 列印份數	1 至 999
Duplex / 雙面列印	Off , On
Binding / 裝訂方式	Long Edge , Short Edge
Start Page / 首頁	Front , Back
Paper Type / 紙張種類	Normal , Thick, ExtraThk, Trnsprnc, Coated
Page Side / 列印面	Front , Back
Skip Blank Page** / 不列印空白頁	Off , On
Auto Eject Page / 自動退出列印頁	Off , On
Size Ignore / 忽略紙張大小錯誤	Off , On
Auto Cont / 自動繼續	Off , On

Page Protect / 頁面保護	Off, On
LCD Contrast	0 ... 8 ... 15
Cyan Regist / 藍色校正	-7 ... 0 ... 7, 每次增量為 1
Magenta Regist / 紅色校正	-7 ... 0 ... 7, 每次增量為 1
Yellow Regist / 黃色校正	-7 ... 0 ... 7, 每次增量為 1

* 您必須安裝所對應的選購品到印表機上，這個選項才會出現。

** 只有在 PCL5e、ESC/Page、ESC/P2 或 I239X 模式下才可使用。

Lang / 語言

指定印表機的液晶顯示幕和印表機狀態表上的所要顯示的是哪一種語言。

Time Out / 逾時設定

當印表機是在連線的狀態下而且沒有接收到任何列印的資料時，印表機的等待時間，一旦到了這個時限印表機便會切換到另外一個傳輸埠接收新的列印資料。

Paper Source / 紙張來源

當您選擇 "Normal" 時，您可選擇紙張的來源是從萬用進紙匣、標準下方進紙匣或選購高容量下方進紙器。

當您選擇 "Auto" 時，印表機會使用和你所設定的紙張大小符合的紙匣進紙。

當您選擇 "IB5°BC10°BC5°BDL°BMON 或 C6" 的紙張大小列印信封時，印表機將從萬用進紙匣進紙；若您將紙張設定為 "Thick、ExtraThk、Trnsernc 或 Coated" 時，印表機將從萬用進紙匣進紙。

MP Mode / 萬用進紙匣模式

當您在印表機驅動程式的“紙張來源”中選擇“自動”時，印表機會自動決定是否優先使用萬用進紙匣當作進紙來源。當您選擇“Normal”時，這個萬用進紙匣會是第一順位的紙張來源。但是如果您選擇的是“Last”時，這個萬用進紙匣則會變成最後順位的紙張來源了。

Manual Feed / 手動進紙

這個功能項目可以讓您選擇所有紙張來源都使用手動進紙的模式。詳細操作方法請參考第 21 頁“手動進紙”。

Copies / 列印份數

指定目前這份文件的列印份數。您最多可以指定列印 999 份。

Duplex / 雙面列印

啓動或是關閉雙面列印功能。

Binding / 裝訂方式

設定印表機所列印資料的裝訂方向。

Start Page / 首頁

設定印表機是要從正面或是背面開始列印。

Pape Type / 紙張種類

指定印表機列印的紙張種類。印表機可依您的設定調整列印速度，當您選擇“Thick”、“ExtraThk”、“Trnspcrncy”或“Coated”時，列印速度將會降低。

Page Side / 列印面

當您列印於“Thick”（厚紙）或“ExtraThk”（超厚紙）的正面時，請選擇“Front”（正面）。

當您列印於 “Thick” (厚紙) 或 “ExtraThk” (超厚紙) 的背面時，請選擇 “Back” (背面)。

Skip Blank Page / 不列印空白頁

啓動這項設定功能後當您列印的文件中如果含有空白頁，將會略過不列印出來。此功能只有在您使用 PCL5e、ESC/Page、ESC P2、FX 或 I239X 模式列印時才可使用。

Auto Eject Page / 自動退出列印頁

這項功能是用來設定當印表機等待列印資料的時間已經超過您所指定的『逾時設定』設定值時，是否將目前所接收到的資料先行列印出來。這個項目的內定預設值是關閉，因此在內定的狀態即使已經到了等待的時限，印表機並不會將資料列印出來。

Size Ignore / 忽略紙張大小錯誤

當您選擇 “On” 時，印表機會自動忽略紙張大小錯誤，即使您的影像大小超過指定紙張的列印區域，印表機仍然繼續列印。但由於碳粉無法適當的轉印於紙張上，因此容易導致列印出來的文件髒髒的。若您關閉此選項，當印表機發生紙張大小錯誤時，列印工作便會立即停止。

Auto Cont / 自動繼續

若您開啓此選項，當以下任何一項錯誤發生時，印表機仍然會自動列印一段時間，這些錯誤包括：“Paper Set”、“Print Overrun” 或 “Mem Overflow”。當您關閉此選項，您必須按下『○ 開始 / 停止』鍵以繼續列印。



Page Protect / 頁面保護

在接收列印資料時將額外的印表機記憶體分配至列印工作，因此建議您在列印複雜的文件時將此功能開啓。若印表機液晶顯示幕在您列印時出現 “Print Overrun” 的錯誤訊息，請您開啓此功能並重新列印您的文件。此功能將印表機記憶體的效能發揮至最大，因此可加長電腦傳輸列印工作的時間，且您亦可列印較複雜的工作。當您選擇 “Auto” 時，頁面保護的效果最佳。若記憶體錯誤繼續發生，建議您擴充印表機記憶體。

附註：

變更頁面保護的設定會導致印表機記憶體重新組態，此時您所下載的字型會被刪除。

LCD Contrast / LCD 對比

調整印表機液晶顯示幕的對比值大小。您可使用『』向上鍵及『』向下鍵調整數值，此數值必須介於“0”至“15”之間。

Cyan Regist / 藍色校正

調整藍色相對於黑色的色彩校正位置。

欲校正偏移色彩，請選擇“訊息選單”中的“Color Resist Sheet”以列印色彩偏移校正表。然後請在“Cyan Regist”（藍色校正）中選擇最符合色彩偏移校正表上偏移數值之設定值。詳細內容請參考第 257 頁“色板校正偏移”。

Magenta Regist / 紅色校正

調整紅色相對於黑色的色彩校正位置。

欲校正偏移色彩，請選擇“訊息選單”中的“Color Resist Sheet”以列印色彩偏移校正表。然後請在“Magenta Regist”（紅色校正）中選擇最符合色彩偏移校正表上偏移數值之設定值。詳細內容請參考第 257 頁“色板校正偏移”。

Yellow Regist / 黃色校正

調整黃色相對於黑色的色彩校正位置。

欲校正偏移色彩，請選擇“訊息選單”中的“Color Resist Sheet”以列印色彩偏移校正表。然後請在“Yellow Regist”（黃色校正）中選擇最符合色彩偏移校正表上偏移數值之設定值。詳細內容請參考第 257 頁“色板校正偏移”。

Quick Print Job Menu / 快速列印選單

您可使用此選單的功能 (包括再次列印、確認列印及儲存列印工作) 列印或刪除儲存於印表機硬碟中的列印工作。詳細內容請參考 第 152 頁 “使用快速列印選單” 。

Confidential Job Menu / 機密列印選單

您可使用機密列印選單列印或刪除儲存於印表機硬碟中的機密列印工作。此時您必須輸入正確的密碼，才能取得機密列印工作的資料。詳細內容請參考 第 152 頁 “使用機密列印選單” 。

Reset Menu / 重置選單

您可使用此選單取消列印並重置印表機的設定值。

Clear Warning / 清除警示訊息

清除出現於印表機液晶顯示幕上的警示訊息。

Reset / 重置

停止列印並清除由使用中的界面接收到的現有列印工作。當發生列印的問題時，您可重置印表機。

Reset All / 全部重置

停止列印、清除印表機記憶體並將印表機設定儲存至其預設值中，此時由所有界面接收到的列印工作都會被刪除。

附註：

由於執行 “Reset All” 時，所有界面接收到的列印工作都會被刪除，所以請注意不要因此中斷別人的工作。

SelecType Init

將印表機控制面板選單的設定儲存至其預設值中。黃色、紅色和藍色校正的設定無法重置。

Parallel Menu / 並行界面選單

當您的印表機和電腦主機之間是使用並行界面傳輸時，可以利用這項選單改變控制通訊的相關設定值。

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Parallel I/F / 並行界面	On, Off
Speed / 傳輸速度	Fast, Normal （高速、正常）
Bi-D / 雙向傳輸	Nibble, ECP, Off
Buffer Size / 列印緩衝區的大小	Normal, Maximum, Minimum （正常、最大、最小）

Parallel I/F / 並行界面

這項功能可以讓您啟動或是關閉並行界面卡的傳輸功能。

Speed / 傳輸速度

這項設定值可以設定並行連接埠在相容模式或是 Nibble 模式下，ACKNLG 的脈衝寬度。當您設定值改變成“Fast”時，這個脈衝寬度便大約是 1 μ s。若是改變成“Normal”的設定值時，脈衝寬度則是為 10 μ s。

Bi-D / 雙向傳輸

可以讓您指定雙向傳輸模式的。一旦您將設定值改變成“Off”時，就表示關閉這雙向傳輸的功能。

Buffer Size / 列印緩衝區的大小

這項設定功能項目是決定印表機要預留多少記憶體當作接收列印的資料和列印這些資料使用。如果您設定成“Maximum”（最大），則表示您要將印表機大部分的記憶體用來接收列印的資料。但是，如果您是設定成“Minimum”（最小）時，則這大部分的記憶體會被預留給列印資料時使用。

附註：

- ❑ 欲使“Buffer Size settings”（列印緩衝區的大小）的設定生效，您必須關閉印表機 5 秒以上的時間，然後再重新開啓。或者，您亦可執行“Reset All”（全部重置），詳細說明請參考第 172 頁“Reset Menu / 重置選單”。
- ❑ 重置印表機會導致所有列印資料被刪除，因此當您重置印表機時，請確認“**就緒**”燈號沒有閃爍。

USB Menu / USB 選單

當您使用 USB 界面時，這些設定控制印表機及電腦之間的傳訊。這些設定會在您將印表機關閉並重新開啓之後生效。

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
USB I/F / USB 界面	On, Off
Buffer Size / 列印緩衝區的大小	Normal, Maximum, Minimum （正常、最大、最小）

USB I/F / USB 界面

可使您開啓或關閉 USB 界面。

Buffer Size / 列印緩衝區的大小

這項設定功能項目是決定印表機要預留多少記憶體當作接收列印的資料和列印這些資料使用。如果您設定成“Maximum”（最大），則表示您要將印表機大部分的記憶體用來接收列印的資料。但是，如果您是設定成“Minimum”（最小）時，則這大部分的記憶體會被預留給列印資料時使用。

附註：

- 欲使“Buffer Size settings”（列印緩衝區的大小）的設定生效，您必須關閉印表機 5 秒以上的時間，然後再重新開啓。或者，您亦可執行“Reset All”（全部重置），詳細說明請參考第 172 頁“Reset Menu / 重置選單”。
- 重置印表機會導致所有列印資料被刪除，因此當您重置印表機時，請確認“就緒”燈號沒有閃爍。

Network Menu / 網路選單

各項設定的詳細說明請參考“網路管理者使用指南”。

AUX Menu / 擴充界面選單

各項設定的詳細說明請參考“網路管理者使用指南”。

LJ4 列印模擬模式選單

當您將印表機的列印模擬模式設定為 LJ4 模式時，便可以利用這些設定細項改變相關的設定值。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Font Source / 字體來源	Resident , Download, ROM A* (內建、下載、ROM 模組 A*)
Font Number / 字體編號	0 到 65535 (依照您的設定值而定)
Pitch** / 字元間距 **	0.44 ... 10.00 ... 99.99 cpi，每次增加量為 0.0-cpi
Height**	4.00 ... 12.00 ... 999.75 pt，每次增加量為 0.25-pt
SymSet / 字元符號表	IBM-US , Roman-8, Roman-9, ECM94-1, 8859-2 ISO, 8859-9 ISO, 8859-10ISO, 8859-15ISO, PcBit775, IBM-DN, PcMultiling, PcE.Europe, PcTk437, PcEur858, Pc1004, WiAnsi, WiE.Europe, WiTurkish, WiBALT, DeskTop, PsText, VeInternati, VeUS, MsPublishin, Math-8, PsMath, VeMath, PiFont, Legal, UK, ANSI ASCII, Swedis2, Italian, Spanish, German, Norweg1, French2, Windows, McText, Pclcelandic, Pclt774, PcTurk1, PcPortugues, PcEt850, PcTurk2, PcCanFrench, PcSI437, PcNordic, 8859-3 ISO, 8859-4 ISO, WiBaltic, WiEstonian, WiLatvian, Mazowia, CodeMJK, BpBRASCII, BpAbicomp, PcGk437, PcGk851, PcGk869, 8859-7 ISO, WiGreek, Europe3, PcCy855, PcCy866, Pclt866, PcUkr866, Pclit771, 8859-5 ISO, WiCyrillic, Bulgarian, Hebrew7, 8859-8 ISO, Hebrew8, PcHe862, Arabic8, PcAr864, 8859-6 ISO, OCR A, OCR B
Form / 頁面長度	5 ... 60/64** ... 128 列
Source SymSet / 字元符號來源	0 ... 277 ... 3199
Dest SymSet / 重設字元符號表	0 ... 277 ... 3199

CR Function / 歸位	CR, CR + LF
LF Function / 換行	LF, CR + LF
Tray Assign / 指定紙槽	4, 4K, 5S

* 您必須先加裝 ROM 字體模組到印表機內，這個設定細項才能生效。

** 這設定值是跟據目前是選定 Letter (60) 或是 A4 (64) 的紙張而定。

附註：

通常您在列印資料時會使用 HP LaserJet 4 印表機驅動程式，因此您應該盡可能地利用印表機驅動程式來改變這些設定值，因為印表機驅動程式的設定值會覆蓋您原先使用這個 LJ4 選單所改變的設定值。

Font Source / 字體來源

設定內定的字體來源。

Font Number / 字體編號

設定內定字體來源的內定字體編號。所能選擇的字體編號會根據您的字體來源的設定值而定。

Pitch / 字體間距

當您是選用固定間距的外框字體時，可以利用這項功能改變字體間距。您可以從 0.44 到 99.99 cpi 之間挑選適用的字體間距設定值（cpi 是 characters per inch 的縮寫，表示每一英吋的距離可以列印幾個字元），您每按一下就會增加 0.01 cpi。然而，這個設定細項會不會出現，完全根據您所選擇的字體來源和字體編號而定。

Height / 字體高度

當您是選用外框字體和比例間距時，可以利用這項功能改變字體高度。您可以從 4.00 到 999.75 points 之間挑選適用的字體間距設定值，您每按一下就會增加 0.25 point。然而，這個設定細項會不會出現，完全根據您所選擇的字體來源和字體編號而定。

SymSet / 字元符號表

選擇內定的字體符號表。如果您所選用的字元符號表並不適用您目前所設定的字體來源和字體編號時，將會自動替換成他們原先的內定值 IBM-US。

Form / 頁面長度

根據您所選定的紙張大小和列印方向，設定頁面的長度。一旦您改變了這個頁面長度設定值之後，也會連帶地改變列間距（VMI）的設定值，而被改變的列間距設定值也會儲存到印表機內。這表示一旦稍後您又改變紙張大小和列印方向的設定值，也會連帶改變這個『頁面長度』設定值以及所儲存的 VMI 設定值。

Source SymSet, Dest SymSet / 字元符號來源

您必須先加裝特殊的唯獨記憶體模組（ROM）到印表機內才能處理一些特殊語言。

CR Function, LF Function / 歸位功能、換行功能

這個設定細項適用於特殊作業系統的使用者。像是 Unix 系統。

Tray Assign / 指定紙槽

改變紙張來源指令所指定的紙槽。當您使用 HP LaserJet 4 列印模擬模式時，請將這項設定值改變為“4”。如果是選用 HP LaserJet 4000°B 5000°B ©M8000 列印模擬模式時，則將設定值改變成“4k”。若是使用 HP LaserJet 5Si 列印模擬模式則改變成“5s”的設定值。

GL2 Menu / GL2 選單

這個選單可以讓您將印表機模擬成繪圖機，如此一來您便可以使用必須利用繪圖機作列印輸出的軟體。這項功能其中 LJ4GL2 模式是比較類似 HP LaserJet 4 印表機所提供的 GL/2 模式。而 GLlike 模式則是模擬 HP-GL 繪圖機部分的指令功能，和 HP™1/2 GL/2 繪圖機所有的指令，除此之外還包含了下列這兩個額外的指令。

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
GL Mode/ GL 模式	LJ4GL2 , GLlike（類似 GL）
Scale / 縮放列印	Off （關閉）, A0, A1, A2, A3
Origin / 原點位置	Corner （角落）, Center （中心）
Pen / 列印筆	Pen0 , Pen1, Pen2*, Pen3*, Pen4*, Pen5*, Pen6*
End / 線的終點	Butt , Square, Triangular, Round
Join / 線的接點	Mitered , Miteredbeveled, Triangular, Round, Beveled, None
Pen 0 through 6 / 筆寬	0.05 ... 0.35 ... 5.00 mm，每次的增量為 0.05

* 只有在 GL Mode 設為 “GLlike” 時才可使用。

使用 GL/2 列印模擬模式列印資料前的注意事項

根據您實際列印輸出的需求，您必須在應用軟體中改變下列這些設定值。請務必檢查這些設定值是否符合您想要列印的資料型態。

列印設定細項	設定值
Paper size / 紙張大小	印表機列印紙張大小的設定值。

Driver (plotter selection) / 選擇繪圖機的驅動程式	HP-GL/2 or HP-GL
Pen configuration / 列印筆的組態	Pen thickness (筆寬)
Plot origin / 繪圖的原點位置	Center (中心) 或是 Corner (角落)
Orientation / 列印方向	GLlike (類似 GL 模式) 只支援橫向列印 LJ4GL2 模式則支援橫向和直向列印。

如果您需要重新規劃印表機相關設定值，首先必須先切換到正確的模擬列印模式後，再利用印表機驅動程式或是控制面板上的選擇模式來改變相關的設定值。

附註：

當您切換印表機的列印模擬模式時，原先儲存在印表機的隨機存取記憶體 (RAM) 中的相關設定值或是列印的資料也會被一併清除。

GL Mode / GL 模式

您可以指定印表機是否直接模擬 GL/2 繪圖機的控制語言，或者是模擬 HP LaserJet 4 列印模擬模式的 GL/2 控制語言。

Scale / 縮放列印

設定是否要依照應用軟體所指定的縮放比例，這是依據應用軟體的紙張大小設定來作為縮放列印的主要考量因素。

Origin / 原點的位置

設定繪圖機的邏輯原點的位置，您可以指定在紙張的中心點上或是其中某一個角落上。

Pen / 列印筆

可以讓您設定從 **Pen 0** 到 **Pen 6** 功能細項中總共七枝筆的筆寬。不過在 **LJ4GL2** 列印模擬模式下只有提供兩枝筆（**0** 和 **1**），若是在 **GLlike** 列印模擬模式下則是提供了七枝筆（**0** 到 **6**）可以供您選擇。

End / 線的終點

設定線的終點的型式。

Join / 線的接點

設定線的接合點樣式。

Pens 0 through 6 / 0 到 6 的筆寬

可以讓您設定列印輸出的筆寬。不過在 **LJ4GL2** 列印模擬模式下只有提供兩枝筆（**0** 和 **1**），若是在 **GLlike** 列印模擬模式下則是提供了七枝筆（**0** 到 **6**）可以供您選擇。

PS3 Menu / PS3 選單

您必須先加裝選購性的 **Adobe PostScript3 ROM** 記憶體模組到印表機內部後。這些設定細項才能夠生效。詳細的操作方法請參考第 217 頁 “**Adobe PostScript 3 ROM 模組**”，同時也一併閱讀附在您的 **Adobe PostScript3 Kit** 包裝內的相關文件。

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Error Sheet (錯誤狀態表)	Off, On （關閉、啟動）
Coloration	Color, Mono, TrueCol.
Image Protect	Off, On

Error Sheet / 錯誤狀態表

當您選擇 “On” 以開啓此項設定時，印表機便會列印出錯誤狀態表。

色彩列印方式

您可使用此功能指定彩色列印的方式。“Color” 為 1 位元 / 像素的彩色列印，“Mono” 為黑白 (灰階) 列印，而 “TrueCol.” 為 8 位元 / 像素的彩色列印。

Image Protect / 影像保護

可以讓您指定是否使用高效率壓縮。請注意高效率壓縮可能導致影像失真。

ESCP2 Menu / ESCP2 選單

當您將印表機的列印模擬模式設定為 ESCP2 模式時，便可以利用這些設定細項改變相關的設定值。

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Font / 字體	Courier , Prestige, Roman, Sans Serif, Roman T, Orator S, Sans H, Script, OCR A, OCR B
Pitch / 字體間距	10 , 12, 15 cpi, Prop.
Condensed / 壓縮	Off , On
T. Margin / 頂邊界	0.40 ... 0.50 ... 1.50 inches in 0.05-inch increments
Text / 頁面長度	1... 62/66 *... 67 列
CGTabl / 字元表	PcUSA , Italic, PcMultilin, PcPortugue, PcCanFrenc, PcNordic, PcTurkish2, Pclcelandic, PcE.Europe, BpBRASCII, BpAbicomp, Roman-8, PcEur858, ISO Latin1, 8859-15ISO, PcSI437, PcTurkish1, 8859-9ISO, Mazowia, CodeMJK, PcGk437, PcGk851, PcGk869, 8859-7 ISO, PcCy855, PcCy866, PcUkr866, PcLit771, Bulgarian, Hebrew7, Hebrew8, PcHe862, PcAr864
Country / 國家	USA , France, Germany, UK, Denmark, Sweden, Italy, Spain1, Japan, Norway, Denmark2, Spain2, LatinAmeric, Korea, Legal
Auto CR / 自動歸位	On , Off
Auto LF / 自動換列	Off , On
Bit Image / 位元映象	Dark , Light, BarCode
ZeroChar / 字母零	0 、或是斜線零

* 這設定值是跟據目前是選定 Letter (62) 或是 A4 (66) 的紙張而定。

Font / 字體

選擇字體。

Pitch / 字體間距

選擇字體的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字體間距是用每一英吋可以列印多少字元（**cpi** 是 **characters per inch**）的縮寫為衡量的單位。您亦可選擇比例間距。

Condensed / 壓縮

開啓或是關閉壓縮列印功能。

T. Margin / 頂邊界

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英吋為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

Text / 頁面長度

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 **1 pica**（**1/6 英吋**）。如果您改變“Orientation”、“Page Size”，或“T. Margin”的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

CG Table / 字元表

利用這個字元產生器表格（**CG**）可以選擇圖形字元表或是斜體的字元表。這個圖形字元表中包含有線段符號、罕用的符號、陰影符號和一些國際字元、希臘字元和數學符號等等。如果您是選擇“*Italic*”（斜體符號）的設定值，則表示字元表上半部的字元會被列印成斜體的樣式。

Countr / 國家

利用這個設定值可以選擇十五種國家的符號集，相關的詳細資料請參考第 320 頁“國際字元集”。

Auto CR / 自動歸位

指定當列印位置抵達列印範圍的右邊界時，印表機是否要執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。如果您將這個設定值改變成 Off (關閉)，則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動地執行歸位換行的動作，除非印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

Auto LF / 自動換行

如果您將這項設定值改變成 "Off" (關閉) 狀態，印表機將不會在接收到每一個歸位 (CR) 指定後自動再加上一個換行 (LF) 的指令。但是如果您是設定成 "On" (啟動) 的狀態，則您的每一行的資料則會重疊在一起。

Bit Image / 位元影像

印表機能夠模擬列印控制指令所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成 "Dark" (較黑)，則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成 "Light" (較淡)，則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定值改變成 "BarCode" (條碼)，則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。

ZeroChar / 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

FX Menu / FX 選單

當您將印表機的列印模擬模式設定為 FX 模式時，便可以利用這些設定細項改變相關的設定值。

功能細項	設定值 (粗黑字體表示內定的預設值)
Font / 字體	Courier , Prestige, Roman, Sans Serif, Script, Orator S, OCR A, OCR B
Pitch / 字體間距	10 , 12, 15 cpi, Prop.
Condensed / 壓縮	Off , On
T. Margin / 頂邊界	0.40 ... 0.50 ... 1.50 每次的增量為 0.05 英吋。
Text / 頁面長度	1... 62/66 *... 67 列
CGTable / 字元表	PcUSA , Italic, PcMultilin, PcPortugue, PcCanFrenc, PcNordic, PcTurkish2, Pcccelandic, PcE.Europe, BpBRASCI, BpAbicomp, Roman-8, PcEur858, ISO Latin1, 8859-15ISO
Country / 國家	USA , France, Germany, UK, Denmark, Sweden, Italy, Spain1, Japan, Norway, Denmark2, Spain2, LatinAmeric
Auto CR / 自動歸位	On , Off
Auto LF / 自動換行	Off , On
Bit Image / 位元映象	Dark , Light, BarCode
ZeroCha / 零字元	0 、或是斜線零

* 這個設定值是跟據目前是選定 Letter (62) 或是 A4 (66) 的紙張而定。

Font / 字體

選擇字體。

Pitch

Pitch / 字體間距

選擇字體的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字體間距是用每一英吋可以列印多少字元（**cpi** 是 **characters per inch**）的縮寫為衡量的單位。您亦可選擇比例間距。

Condensed / 壓縮

開啓或是關閉壓縮列印功能。

T. Margin / 頂邊界

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英吋為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

Text / 頁面長度

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 **1 pica**（**1/6 英吋**）。如果您改變“Orientation”、“Page Size”，或“T. Margin”的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

CG Table / 字元表

利用這個字元產生器表格（**CG**）可以選擇圖形字元表或是斜體的字元表。這個圖形字元表中包含有線段符號、罕用的符號、陰影符號和一些國際字元、希臘字元和數學符號等等。如果您是選擇“**Italic**”（斜體符號）的設定值，則表示字元表上半部的字元會被列印成斜體的樣式。

Country / 國家

利用這個設定值可以選擇十五種國家的符號集，相關的詳細資料請參考第 320 頁“國際字元集”的說明資料，和字元符號集。

Auto CR / 自動歸位

指定當列印位置抵達列印範圍的右邊界時，印表機是否要執行歸位 / 換行 (CR-LF) 的動作。如果您將這個設定值改變成“Off”（關閉），則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動地執行歸位換行的動作，除非印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

Auto LF / 自動換行

如果您將這項設定值改變成“Off”（關閉）狀態，印表機將不會在接收到每一個歸位 (CR) 指定後自動再加上一個換行 (LF) 的指令。但是如果您是設定成“On”（啟動）的狀態，則您的每一行的資料則會重疊在一起。

Bit Image / 位元影像

印表機能夠模擬列印控制指定所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成“Dark”（較黑），則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成“Light”（較淡），則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定值改變成“BarCode”（條碼），則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。

ZeroChar / 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

I239X Menu / I239X 選單

這個 I239X 模式是將您的印表機的模擬 IBM 2390/2391 Plus 的列印模擬模式。

下表中的功能設定值，只能適用於 I239X 列印模擬模式中使用。

功能細項	設定值（粗黑字體表示內定的預設值）
Font / 字體	Courier, Prestige, Gothic, Orator, Script, Presentor, Sans Serif
Pitch / 字體間距	10, 12, 15, 17, 20, 24 cpi, Prop.
Code Page / 字元碼	437, 850, 858, 860, 863, 865
T. Margin / 頂邊界	0.30 ... 0.40 ... 1.50 每次的增量為 0.05 英吋。
Text / 頁面長度	1 ... 63/67* ... 67 列
Auto CR / 自動歸位	Off, On
Auto LF / 自動換行	Off, On
Alt. Graphic / 圖形切換	Off, On
Bit Image / 位元映象	Dark, Light
ZeroChar / 零字元	0、或是斜線零)
CharacterSet / 字元集	1**, 2**

* 這個設定值是跟據目前是選定 Letter (63) 或是 A4 (67) 的紙張而定。

** 取決於是否已選取 Letter (1) 或 A4 (2) 紙張。

Font / 字體

選擇字體。

Pitch / 字體間距

選擇字體的固定間距（水平距離）或是比例間距，這個字體間距是用每一英寸可以列印多少字元（**cpi** 是 **characters per inch**）的縮寫為衡量的單位。您亦可選擇比例間距。

Code Page / 字元碼

選擇字元碼表。這些碼表中包含有各種不同語言的符號和字元。因此，您必須選擇正確的字元碼表，印表機才能夠列印出您想要的文字出來。

T. Margin / 頂邊界

設定紙張的最上邊緣與列印資料的第一行之間的距離，這段距離是以英寸為計算單位。如果這個設定值愈小就表示列印資料的第一列欲接近紙張頂端的邊緣。

Text / 頁面長度

以每頁可以列印多少行資料的方式，設定頁面的長度，針對這個設定值是以每一行的行間距是 **1 pica**（**1/6** 英寸）。如果您改變了“Orientation”、“Page Size”或“T. Margin”的設定值，這個頁面長度的設定值也會自動地跟著回復到出廠的預設值。

Auto CR / 自動歸位

指定當列印位置抵達列印範圍的右邊界時，印表機是否要執行歸位 / 換行（**CR-LF**）的動作。如果您將這個設定值改變成“Off”（關閉），則表示印表機不會列印出超過右邊界的資料，而且也不會自動地執行歸位換行的動作，除非印表機接收到歸位的指令。在一般的情況下應用軟體會自動執行這個功能。

Auto LF / 自動換行

如果您將這項設定值改變成 Off（關閉）狀態，印表機將不會在接收到每一個歸位（CR）指定後自動再加上一個換行（LF）的指令。但是如果您是設定成 On（啟動）的狀態，則您的每一行的資料則會重疊在一起。

Alt.Graphic / 圖形切換

您可以啟動或是關閉切換圖形的功能。

Bit Image / 位元影像

印表機能夠模擬列印控制指令所下達的關於圖形密度的指令集。如果您是設定成 Dark（較黑），則所列印的圖形密度就會高一些，但是如果設定成 Light（較淡），則表示圖形的密度必須低一些。

若是您將設定值改變成 BarCode（條碼），則印表機會自動將位元映象的圖形轉換成條碼的形式列印出來。也就是以有一段間隔的垂直點線來表示條碼。而所產生出來的垂直線是沒有任何的間斷，因此這樣的條碼是可以被讀碼機作正確地辨識。這個模式會減少所列印的影像資料量，因此也可能會導致列印照片影像圖檔時會發生圖像衰減變形。

ZeroChar / 零字元

指定印表機在列印字元 0 的字體時，是列印出有斜線的零還是列印沒有斜線的零字元。

Character Set / 字元集

您可以選擇字元集 1 或是 2。

第 7 章

選購品的安裝和移除

高容量下方進紙器

安裝選購高容量下方進紙器 (C12C813861) 可擴充您印表機的裝載紙量。此選購品包括兩個進紙器，每一個進紙器可容納 500 張紙。

下表列出高容量下方進紙器可使用的紙張種類與紙張大小。

紙張種類	紙張大小	紙張容量
普通紙	A4, A5, B5 Letter (LT), Legal (LG), Government Legal (GLG) Executive (EXE),	每個紙匣最多 500 張 (總厚度： 每個紙匣小於 58 mm) (寬度：60 至 105 g/m ² , 16 至 28 lb)
EPSON 彩色雷射專用紙	A4, Letter (LT)	每個紙匣最多 500 張
EPSON 彩色雷射專用研光紙 *	A4	每個紙匣最多 500 張

* 您必須在印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“普通紙”，才可使用此種紙張。

附註：

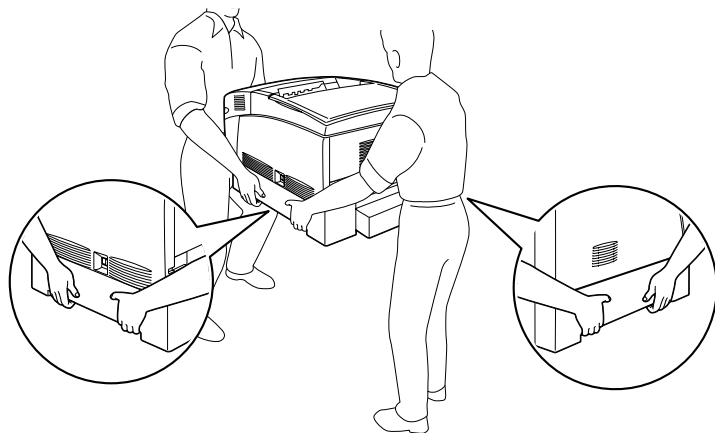
載入紙張時將列印面朝上。

注意事項

在安裝選購品之前請注意以下事項：

- 選購高容量下方進紙器的重量大約為 18.5 kg (8.4 lb)，因此搬運需要三人以上。
- 安裝進紙器至印表機時，請將單元底部的腳輪鎖緊。

- 印表機在安裝耗材之後的重量約為 34.5 kg (76 lb)，因此搬運時至少需要兩個人，正確搬運位置如下圖所示。



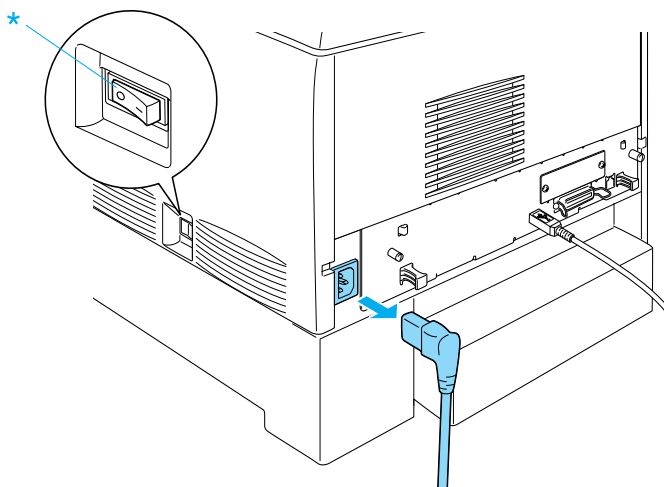
警告：

若您搬運方式不正確，印表機將會掉落甚至導致受傷。

安裝高量下方進紙器

請按照下列步驟安裝選購高容量下方進紙器：

1. 關閉印表機的電源並將電源線從插座上拔除。

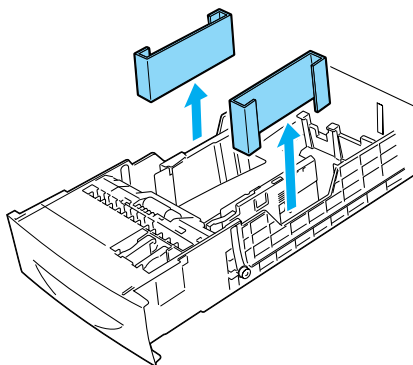


2. 將印表機界面連接埠上所有的連接線都拔下來。
3. 請移除高容量下方進紙器並將之放在地上。

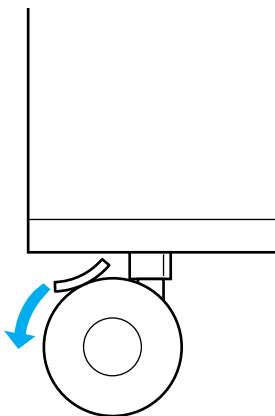
附註：

- 請確認您已將四個螺絲與高容量下方進紙器包裝在一起。
- 請移除進紙器中的保護裝置。
- 請將所有的保護裝置保存好，以便日後搬運時使用。

- 請移除紙張內的保護裝置。



- 請將單元底部的腳輪鎖緊。



警告：

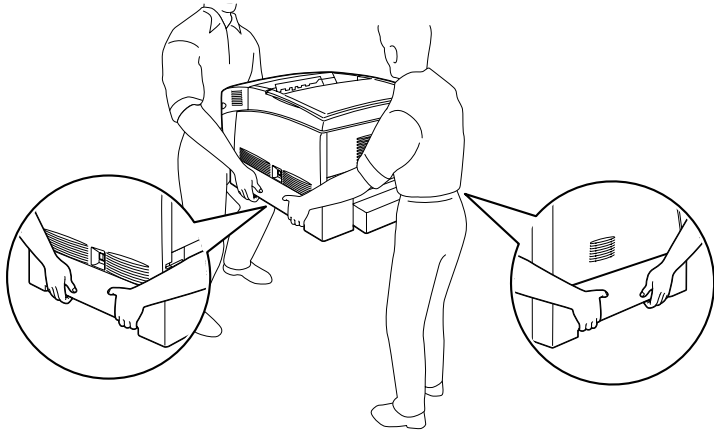
您在將大容量下方進紙器安裝至印表機之前，必須先把所有的腳輪鎖緊，以免進紙器移動導致意外發生。

- 請依照下圖正確位置搬運。

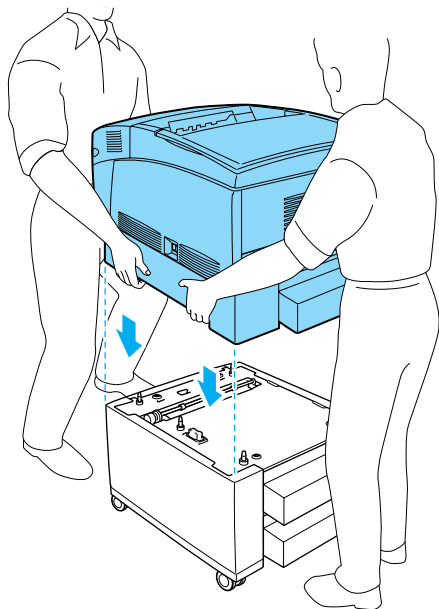


警告

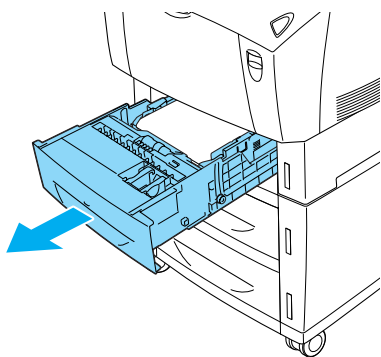
最少需要有一個人才能夠將印表機整台抬高，如下圖所示。



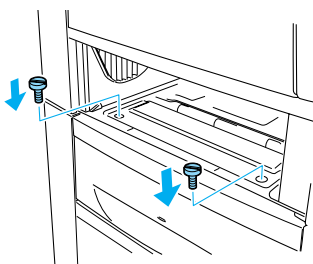
7. 將印表機往下放至進紙器上，直至紙匣上方的三個卡榫嵌入進紙器底部的三個凹洞。



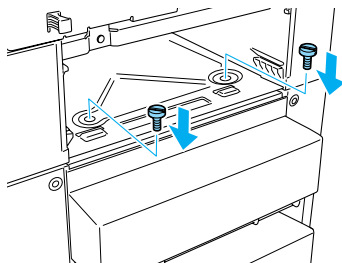
8. 請抽出標準下方進紙匣。



9. 使用所附的兩個螺絲將高容量下方進紙器固定於印表機。



10. 請移除標準下方進紙匣的背面護蓋，並使用剩下的兩個螺絲將單元背側固定於印表機，然後重新裝回護蓋。



11. 重新將標準下方進紙匣裝回印表機中。
12. 重新連接所有的界面連接線和電源線。
13. 將印表機的電源線插回插座上。
14. 開啓印表機的電源。

爲了確認高容量下方進紙器已安裝正確，請使用印表機之液晶顯示面板以列印狀態表。請參考第 228 頁“列印狀態表”。若高容量下方進紙器沒有出現在狀態列上，請確認連接器是否連接正確。

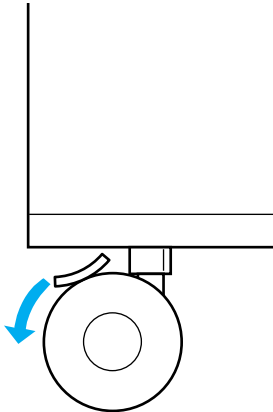
附註：

Windows 的使用者，若您沒有安裝 EPSON 印表機監控程式 3，您必須手動設定印表機驅動程式，請選擇“選購品設定”選單中的“手動更新選購品設定”，並點選『設定』鍵，然後選擇“高容量下方進紙器”，並點選『確定』鍵。

移除高容量下方進紙器

請按照以下的步驟移除高容量下方進紙器：

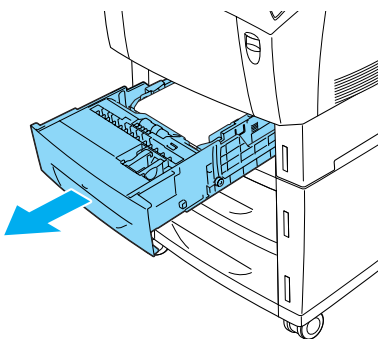
1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下電源線。
2. 移除界面連接埠上所有的連接線。
3. 栓緊進紙器底部的兩個腳輪。



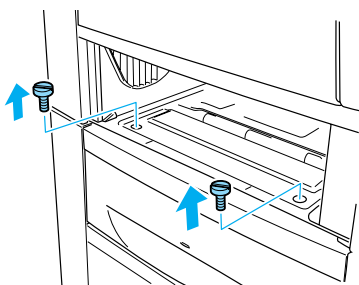
警告：

在自印表機移除高容量下方進紙器之前，請先將所有的腳輪鎖緊，以免進紙器移動並導致意外發生。

4. 將標準下方進紙匣自印表機中移除。



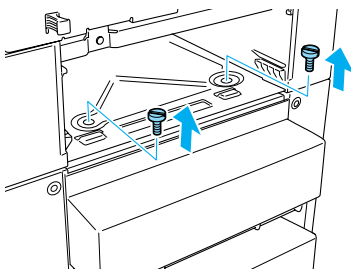
5. 移除固定於進紙器前方的兩個螺絲。



警告：

請勿移除其他的螺絲及護蓋，以免不小心觸及高電壓。

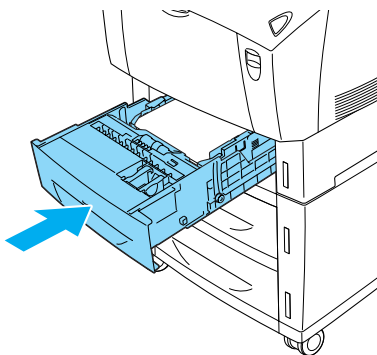
- 請移除標準下方進紙匣的背側護蓋及兩個螺絲，然後重新裝回護蓋。



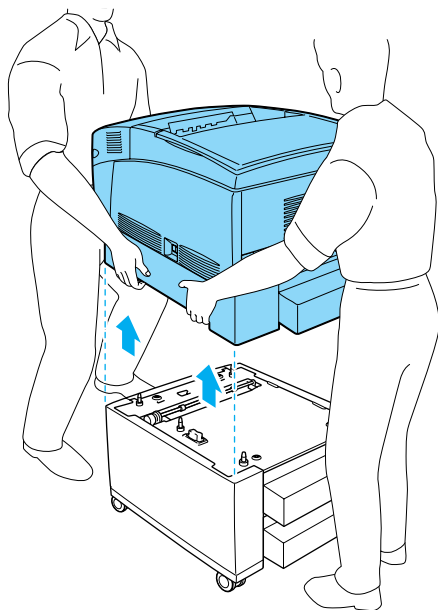
警告：

請勿移除其他的螺絲及護蓋，以免不小心觸及高電壓。

- 將標準下方進紙匣裝回印表機中。



- 請至少與兩個人慢慢地抬起印表機，直至其底部的三個凹洞離開紙匣上方的三個卡榫，並將印表機置於平穩的表面上。



- 將大容量下方進紙器裝回其原來的紙箱中。
- 重新連接所有的界面連接線和電源線。
- 將印表機的電源線插回插座上。
- 開啓印表機的電源。

硬碟裝置

當您使用乙大網路界面卡時，選購硬碟裝置 (C12C823921) 可擴充您印表機的緩衝區，並使您有較充足的記憶體以列印圖片以及較複雜的文件。

安裝硬碟裝置

請按照以下的步驟安裝硬碟裝置：



注意：

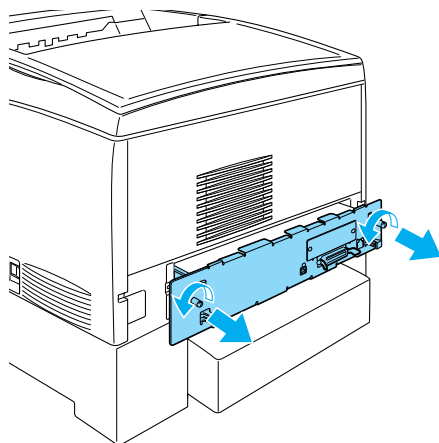
在您安裝硬碟裝置之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。



警告：

當處理印表機內部比較尖銳的零件時，請特別小心，以免身體受傷。

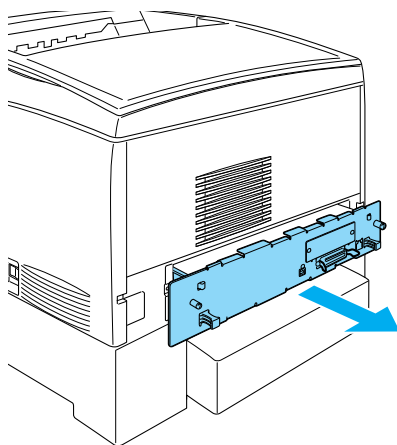
1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下電源線。
2. 移除界面連接埠上所有的連接線。
3. 鬆開印表機背面的兩個螺絲。



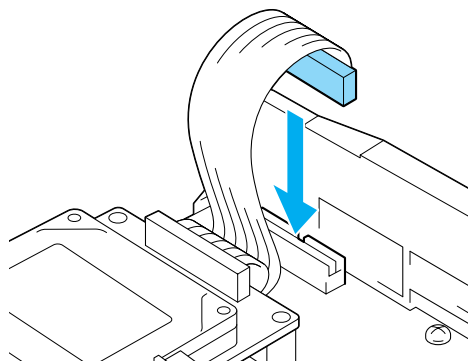
警告：

請勿移除其他的螺絲及護蓋，以免不小心觸及高電壓。

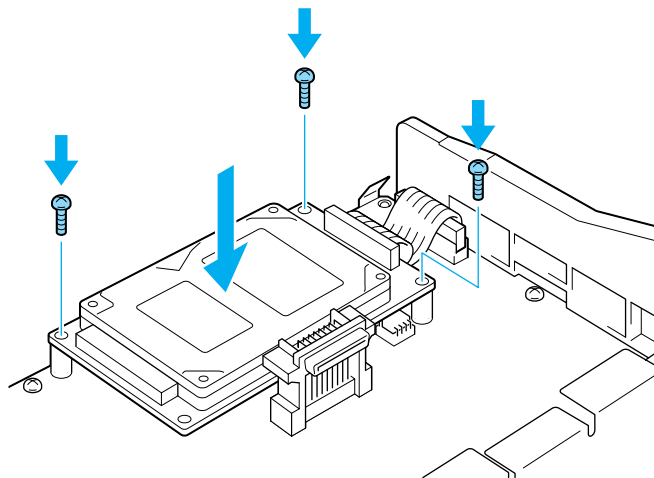
4. 請抽出印表機電路板裝置。



5. 將硬碟裝置的連接線連至電路板上。



6. 對齊硬碟裝置上的三個螺絲孔與電路板上對應的螺絲孔。並使用所附的螺絲起子鎖緊螺絲。



附註：

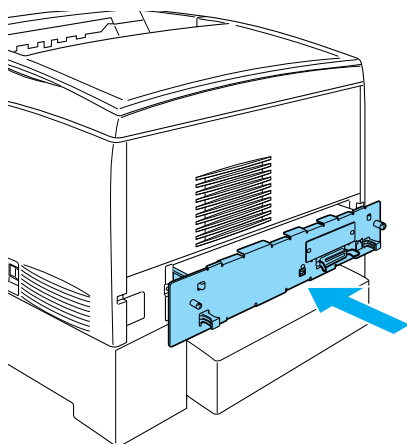
當您栓緊螺絲時，請勿損壞連接線。



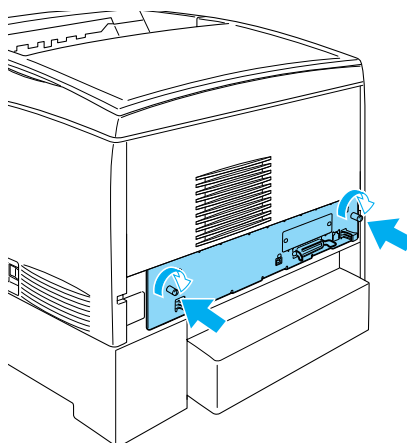
注意：

請勿自電路板上移除任何模組，否則印表機將無法使用。

7. 將電路板裝置插入印表機中。



8. 將電路板裝置的兩個螺絲栓緊。



9. 重新連接所有的界面連接線和電源線。

10. 將印表機的電源線插回插座上。
11. 開啓印表機的電源。

爲了確認硬碟裝置已安裝正確，請使用印表機之液晶顯示面板以列印狀態表。請參考第 228 頁“列印狀態表”。若硬碟裝置沒有出現在狀態列上，請重新安裝該裝置。請確認硬碟是否正確安裝。

附註：

Windows 的使用者，若您沒有安裝 EPSON 印表機監控程式 3，您必須手動設定印表機驅動程式，請選擇“選購品設定”選單中的“手動更新選購品設定”，並點選『設定』鍵，然後勾選“選購硬碟”檢查盒，並按下『確定』鍵。

移除硬碟裝置

請按照下列步驟移除硬碟裝置：



注意：

在您移除硬碟裝置之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。

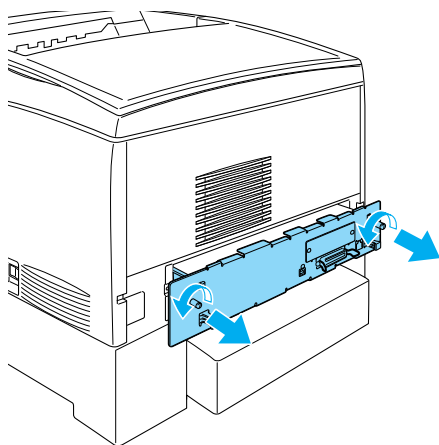


警告：

當處理印表機內部比較尖銳的零件時，請特別小心，以免身體受傷。

1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下印表機的電源線。
2. 移除界面連接埠上所有的連接線。

3. 鬆開印表機背面的兩個螺絲。



警告：

請勿移除其他的螺絲及護蓋，以免不小心觸及高電壓。

4. 將電路板裝置向外抽出。
5. 鬆開硬碟裝置上的三個螺絲，並拔掉電路板上的連接線。

附註：

請將三個螺絲與硬碟裝置存放在一起。

6. 將電路板裝置插入印表機中。
7. 將電路板裝置的兩個螺絲栓緊。
8. 重新連接所有的界面連接線和電源線。
9. 將印表機的電源線插回插座上。
10. 開啓印表機的電源。

記憶體模組

您的印表機已安裝了 64 MB 標準規格的記憶體模組。藉由安裝記憶體模組，您可將印表機記憶體擴充至 1024MB 以上。若您有列印複雜文件和圖片的困難，或若您是使用大量的下載字型時，您可能需要額外擴充記憶體。

這台印表機內共有兩個記憶體的插槽，但是其中一個插槽已經在印表機出廠時就已經安裝了一條 64 MB 的記憶體。因此，若您想要將印表機的記憶體擴充到最大的 576 MB，您就必須選購兩條的記憶體，並且還必須將原先印表機內的 64 MB 的記憶體移除。

關於記憶體模組需求的詳細說明，請參考第 311 頁“記憶體模組”。

安裝記憶體模組

請按照下列步驟加裝印表機的記憶體模組：



注意：

在您安裝記憶體模組之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。

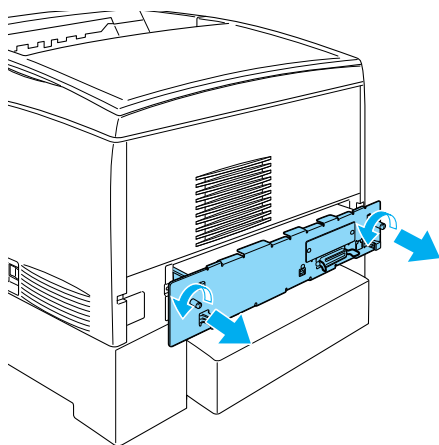


警告：

當處理印表機內部比較尖銳的零件時，請特別小心，以免身體受傷。

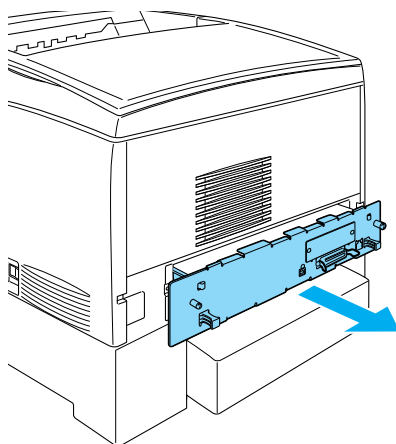
1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下印表機的電源線。
2. 移除界面連接埠上所有的連接線。

3. 鬆開印表機背面的兩個螺絲。

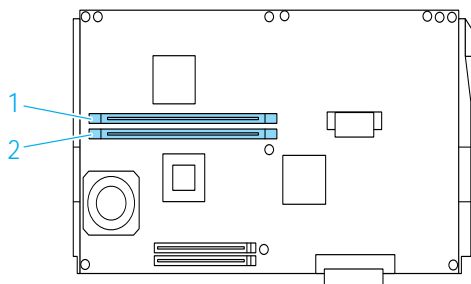


警告：
請勿移除其他的螺絲及護蓋，以免不小心觸及高電壓。

4. 將電路板裝置向外抽出。

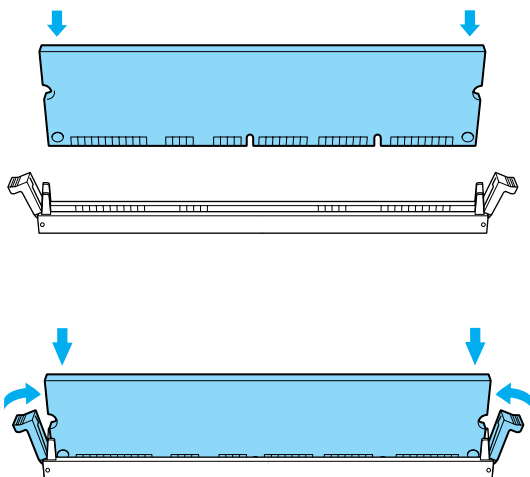


5. 請確認 DIMM 的插槽位置。它周遭相關部位請參考下圖所標示的位置。



2.

6. 如圖所示，握緊記憶體模組並將之插入凹槽中直到其卡入正確位置，此時請勿太用力。

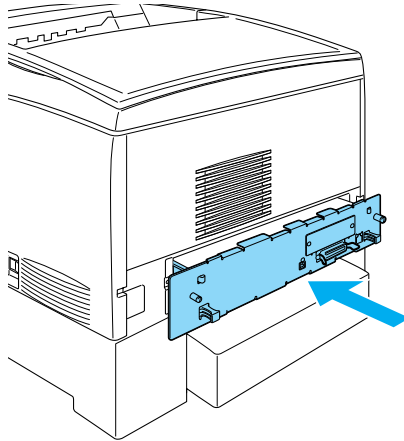




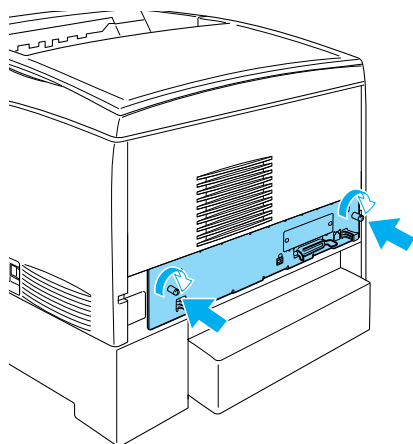
注意：

- ❑ 將記憶體壓入插槽內請勿太過用力。
- ❑ 請確定插入的記憶體是面向正確的方向。
- ❑ 請勿移除在主機板上的任何模組。否則，印表機將無法運作。
- ❑ 請確認**SO**插槽已安裝一個記憶體模組(64MB以上)。

7. 將電路板裝置插入印表機中。



- 鎖緊電路板裝置上的兩顆螺絲。



- 重新連接所有的界面連接線和電源線。
- 將印表機的電源線插回插座上。
- 開啓印表機的電源。

爲了確認記憶體模組已安裝正確，請列印狀態表。請參考第 228 頁“列印狀態表”。若出現在狀態列上的記憶體沒有列出選購記憶體模組的大小，請重新安裝該裝置。請確認該模組是否正確安裝在印表機電路板上。

附註：

Windows 的使用者，若您沒有安裝 EPSON 印表機監控程式 3，您必須手動設定印表機驅動程式，請選擇“選購品設定”選單中的“**手動更新選購品設定**”，並點選『設定』鍵，然後由“已安裝的記憶體”下拉式選單中選擇記憶體數量，並按下『**確定**』鍵。

移除記憶體模組

請按照以下的步驟移除記憶體模組：



注意：

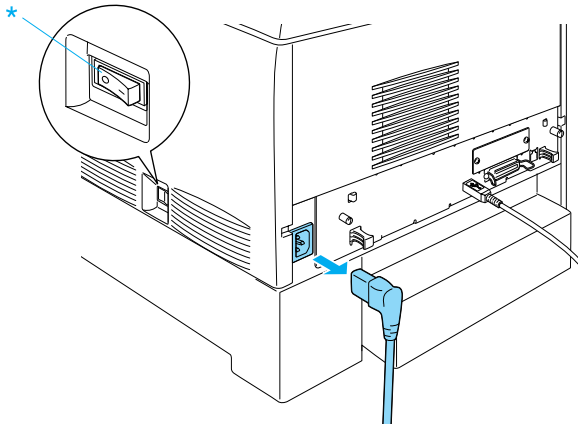
在您移除記憶體模組之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。



警告：

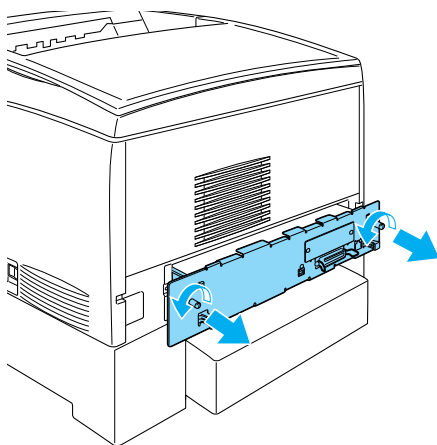
當處理印表機內部比較尖銳的零件時，請特別小心，以免身體受傷。

1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下印表機的電源線。



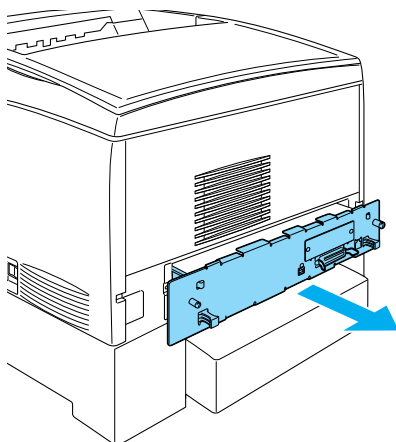
2. 移除界面連接埠上所有的連接線。

3. 鬆開印表機背面的兩個螺絲。

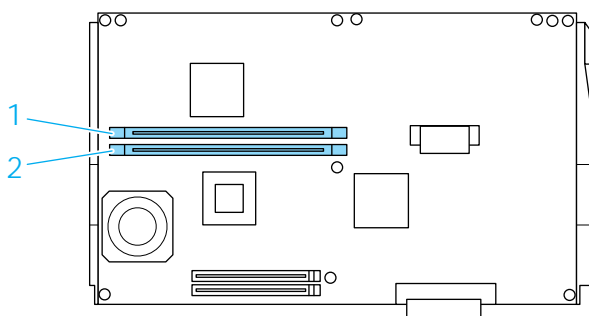


警告： 請勿移除其他的螺絲及護蓋，以免不小心觸及高電壓。

4. 將電路板裝置向外抽出。



- 請確認 DIMM 的插槽位置。它周遭相關部位請參考下圖所標示的位置。



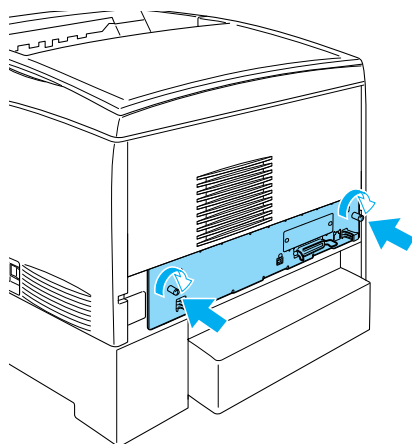
- 握緊記憶體模組的兩側並將之拉出。



注意：

- ❑ 不可自電路板上移除任何模組，否則印表機將無法使用。
 - ❑ 請確認您印表機的 **SO** 插槽已安裝 64MB 以上的記憶體模組，否則印表機將無法使用。
- 將記憶體模組裝在可防靜電的袋子裡，如買來時包裝記憶體的包裝紙。
 - 將電路板裝置插入印表機中。

- 鎖緊電路板裝置上的兩顆螺絲。



- 重新連接所有的界面連接線和電源線。
- 將印表機的電源線插回插座上。
- 開啓印表機的電源。

Adobe PostScript 3 ROM 模組

Adobe PostScript 3 ROM 模組 (C12C832501) 可透過 PostScript 印表機語言列印較複雜的文件。

附註：

當您的印表機與使用選購 IEEE 1394 Type B 界面卡的 Macintosh 電腦連接時，無法使用 Adobe PostScript 3 ROM 模組。

安裝 Adobe PostScript 3 ROM 模組

請依照下列的說明，安裝 Adobe PostScript 3 ROM 模組：



注意：

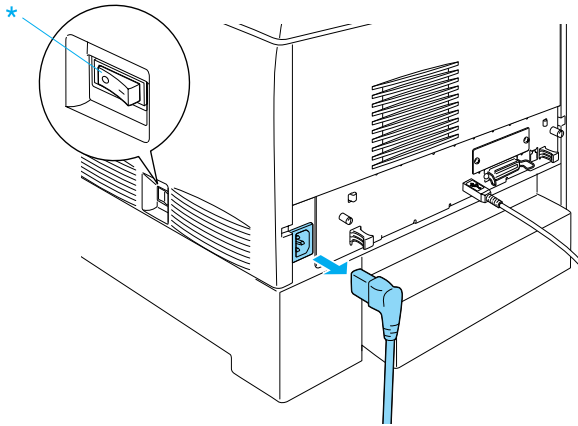
在您安裝 ROM 模組之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。



警告：

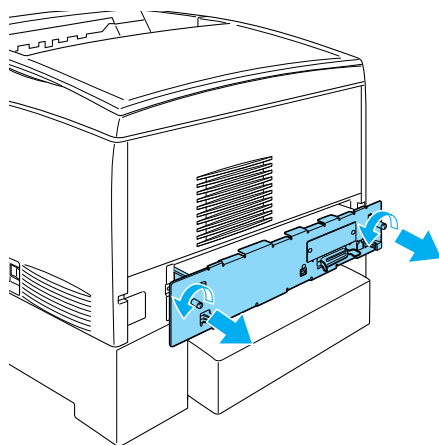
當處理印表機內部比較尖銳的零件時，請特別小心，以免身體受傷。

1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下印表機的電源線。



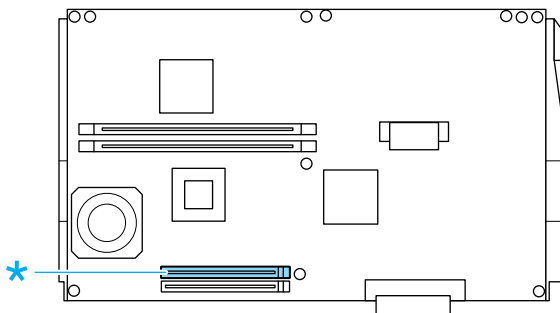
2. 移除界面連接埠上所有的連接線。

3. 鬆開印表機背面的兩個螺絲。



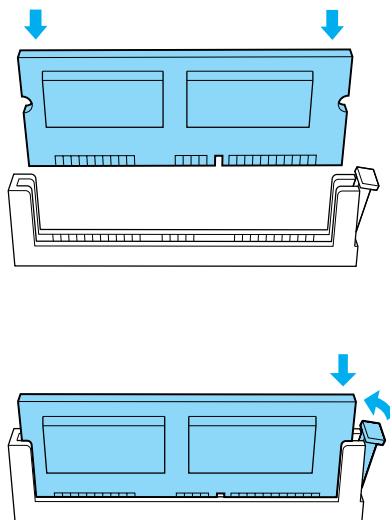
警告：
請勿移除其他的螺絲及護蓋，以免不小心觸及高電壓。

4. 將電路板裝置向外抽出。
5. 請確認 ROM 插槽 **A** 的位置，如下圖所示：



6. 請拆開 ROM 模組的保護紙膜。

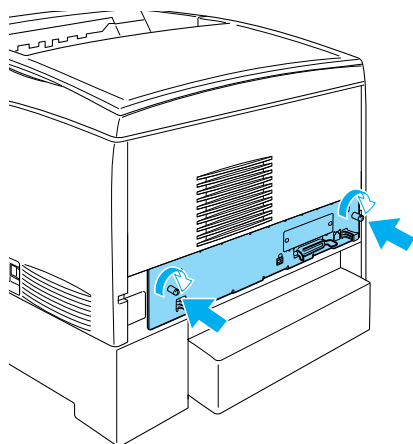
7. 如下圖所示握住記憶體模組，並從插槽 **A** 的上方對準插槽的位置插入，直到該模組已穩固地卡在正確位置。此時請勿太過用力。



注意：

- ❑ 將 ROM 模組壓入插槽內時請勿太過用力。
 - ❑ 請確定插入的模組是面向正確的方向。
 - ❑ 請勿拆除電路板上任何的模組，否則印表機可能會無法運作。
8. 將電路板裝置插入印表機中。

9. 將電路板裝置的兩個螺絲栓緊。



10. 重新連接所有的界面連接線和電源線。
11. 將印表機的電源線插回插座上。
12. 開啓印表機的電源。
13. 爲了確認 Adobe PostScript 3 ROM 模組已安裝正確，請列印狀態表。請參考第 228 頁“列印狀態表”。若 PS3 沒有出現在狀態列上，請重新安裝該模組。請確認該模組已正確固定於電路板的 ROM 插槽中。

附註：

Windows 的使用者，若您沒有安裝 EPSON 印表機監控程式 3，您必須手動設定印表機驅動程式，請選擇“選購品設定”選單中的“**手動更新選購品設定**”，並點選『**設定**』鍵，然後調整對話框中的設定，並按下『**確定**』鍵。

移除 Adobe PostScript 3 ROM 模組

請按照下列步驟移除 Adobe PostScript 3 ROM 模組：



注意：

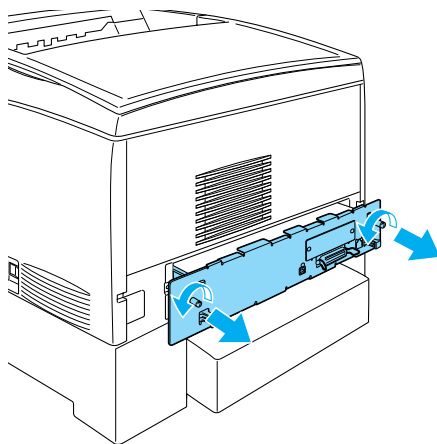
在您移除 ROM 模組之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。



警告：

當處理印表機內部比較尖銳的零件時，請特別小心，以免身體受傷。

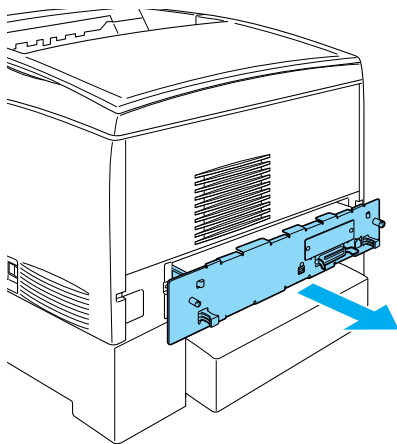
1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下印表機的電源線。
2. 移除界面連接埠上所有的連接線。
3. 鬆開印表機背面的兩個螺絲。



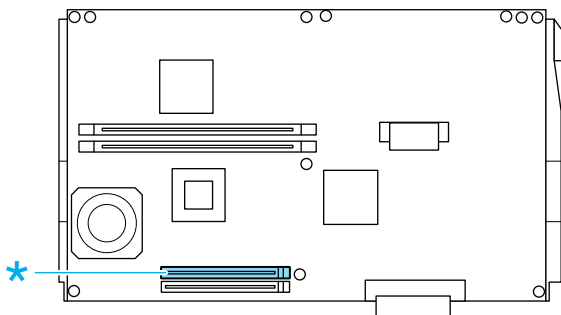
警告：

請勿移除其他的螺絲及護蓋，以免不小心觸及高電壓。

- 將電路板裝置向外抽出。



- 請確認 ROM 插槽 **A** 的位置，如下圖所示。



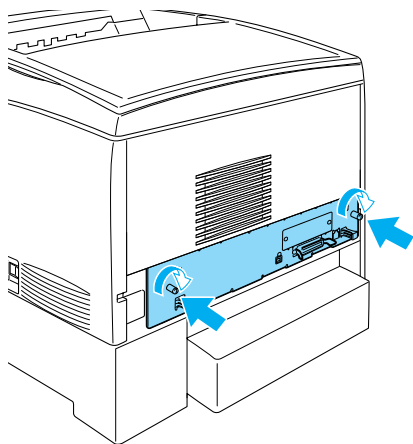
- 將 ROM 插槽右側的卡榫往下壓以取出插槽 **A** 中的模組。



注意：

請勿移除 ROM 插槽 **P** 中的 ROM 模組，否則印表機將無法使用。

7. 請移除插槽 **A** 中的 ROM 模組，並將 ROM 模組裝在可防靜電的袋子裡。
8. 將電路板裝置插入印表機中。
9. 將電路板裝置的兩個螺絲栓緊。



10. 重新連接所有的界面連接線和電源線。
11. 將印表機的電源線插回插座上。
12. 開啓印表機的電源。

界面卡

您可安裝各種選購界面卡以提供額外的網路相容性。

若您不確定是否需要此選購界面或是您想知道更多資訊，請洽您的經銷商。

安裝界面卡

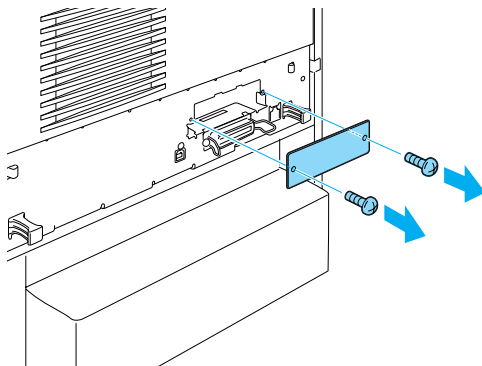
請按照以下的步驟以安裝界面卡：



注意：

在您安裝界面卡之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。

1. 確認已關閉印表機的電源，並拔下電源線。
2. 請依照需求調整界面卡上的切換開關或是 **jumper**。詳細的說明，請參考界面卡的使用手冊。
3. 請如下圖所示，移除螺絲並取下印表機背後的遮板。



附註：

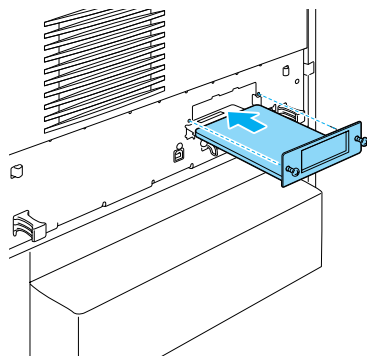
請將這塊遮板存放在安全的地方，因為日後您可能需要拆除原先所加裝的界面卡時，便需要將這遮板重新裝回去。



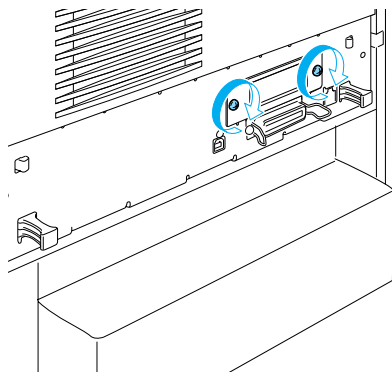
警告：

請勿移除其他的螺絲及護蓋，以免不小心觸及高電壓。

4. 如圖所示範的方法將界面卡導入插槽兩側的滑軌內，然後輕輕地將界面卡沿著滑軌往印表機內部推入直到界面卡的接頭嵌入印表機內部的插槽固定住為止。



5. 將螺絲旋緊以固定界面卡。



6. 將印表機的電源線插回插座上。
7. 開啓印表機的電源。

若您想要確認界面卡是否安裝正確，可以列印一張狀態表。詳細操作方法請參考第 228 頁“列印狀態表”。若界面卡沒有出現在狀態列上，請重新安裝界面卡。請確認界面卡是否牢牢地固定於插槽中。

附註：

Windows 的使用者，若您沒有安裝 EPSON 印表機監控程式 3，您必須手動設定印表機驅動程式，請選擇“選購品設定”選單中的“**手動更新選購品設定**”，並點選『**設定**』鍵，然後調整對話框中的設定，並按下『**確定**』鍵。

移除界面卡

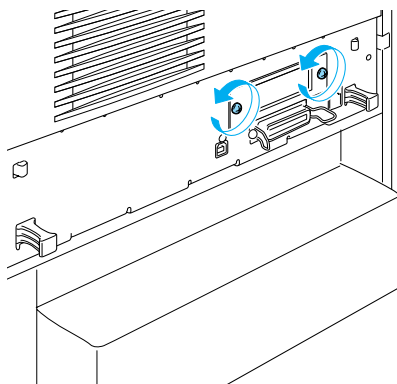
請按照下列步驟移除界面卡：



注意：

在您移除界面卡之前，請先觸碰有接地的金屬片以排出身上的靜電。否則，可能會損壞某些容易受到靜電影響的零組件。

1. 確定已關閉印表機的電源，並拔下印表機的電源線。
2. 鬆開印表機背面界面卡上的兩個螺絲。



3. 將界面卡自插槽中取出。
4. 重新將界面卡護蓋裝回去 (於安裝界面卡時所移除)，並使用兩個螺絲將之栓緊。
5. 將界面卡裝在可防靜電的袋子裡，如買來時的包裝紙。

列印狀態表

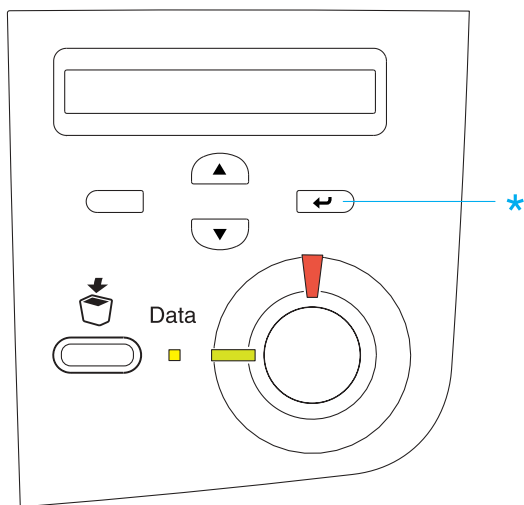
爲了確認所有選購品皆已安裝正確，請使用印表機之液晶顯示面板列印狀態表。

1. 打開印表機的電源，稍待 30 秒後，印表機之液晶顯示面板上之『Ready (準備就緒)』燈號將會亮起。

附註：

所花費的時間視印表機安裝的記憶體多少而定。

2. 請按三下面板上的『↶』鍵，印表機便開始列印狀態表。



3. 詳細地檢查印表機所列印出來的狀態表，並且確認您所加裝的選購性裝置是否也一併地在 Hardware Configurations (硬體配備組態) 中一一列出該選購品的正確名稱。若無出現請重新安裝。

附註：

- 若狀態列沒有正確的列出所有的選購品，請確認所有的選購品是否皆已安裝正確。
- 若您的印表機無法列印出正確的狀態表，請聯絡您當地的經銷商。
- Windows 的使用者，若您沒有安裝 EPSON 印表機監控程式 3，您必須手動設定印表機驅動程式，請選擇“選購品設定”選單中的“**手動更新選購品設定**”，並點選『**設定**』鍵，然後調整對話框中的設定，並按下『**確定**』鍵。

第 8 章

清潔和搬運

更換耗材

當印表機的液晶顯示面板及 EPSON 監控程式 3 出現要求印表機更換耗材的警示訊息時，您必須更換印表機耗材：

更換耗材之注意事項

當更換耗材時，請務必遵守下列事項：

- 請準備足夠的空間爲了更換耗材時所需。因爲當您更換耗材時，您將會需要打開印表機的某些部份（如印表機上蓋）。
- 請勿將已使用過的耗材裝入印表機中。



警告：

- 請勿觸碰印表機內標示著 **“CAUTION Hot Surface Avoid Contact”**（注意！表面高溫請勿觸碰）字樣的加熱器。若印表機剛剛列印完資料，則此加熱器的溫度可能會很高。
- 請勿將將已用完的耗材丟棄在易燃物中，因爲可能會發生爆炸而造成傷害。因此，請根據當地的法令規則來處理這些已用完的耗材。

更換訊息

當您看見印表機的液晶顯示面板及 EPSON 監控程式 3 的視窗出現警示訊息時，請您更換合適的耗材。在訊息出現後，您可再列印一段時間，但是 EPSON 建議您早些時候更換，這樣可維持其列印品質並延長您印表機之壽命。

LCD 面板警示訊息	說明
XXXX* Toner Low(碳粉即將用盡)	碳粉匣中的碳粉剩餘量過低
Worn Photoconductor(感光滾筒壽命已盡)	感光滾筒之使用壽命已盡
Worn Fuser(加熱器單元壽命已盡)	加熱器單元之使用壽命已盡
Worn Transfer Unit(轉印單元壽命已盡)	轉印單元之使用壽命將盡

* C, M, Y, 和 / 或 K 代表要更換碳粉匣的顏色。例如，Y Toner Low 訊息意謂著黃色碳粉匣的碳粉量低。

附註：

- ❑ 當 “XXXX Toner Low” 訊息出現時，請勿更換碳粉匣，因為碳粉匣中剩餘的碳粉可能會在您更換時溢出來。請在看見 “XXXX Toner Out” 訊息後再更換。
- ❑ 若您在 “XXXX Toner Out” 訊息出現之前就更換碳粉匣，印表機不會偵測到已經換裝新的碳粉匣。同時 “XXXX Toner Low” 的訊息也不會被清除。
- ❑ 請選擇控制面板 “Reset Menu” 中的 “Clear Warnings” 以清除訊息。

若您在耗材之使用壽命將盡時繼續使用而不更換，則印表機將會停止列印，並出現以下訊息，直到您更換之後，印表機才會重新列印。

液晶顯示幕訊息	說明
XXXX* Toner Out (碳粉即將用盡)	所指示的碳粉匣已用完
Replace Photocondctr (更換感光滾筒)	停止列印以免損害印表機
Replace TransferUnit (更換轉印單元)	轉印皮帶單元之使用壽命已盡

* C, M, Y, 和 / 或 K 代表要更換碳粉匣的顏色。例如，Y Toner Low 訊息意謂著黃色碳粉匣的碳粉量低。

附註：

印表機一次只會顯示一個耗材的訊息，因此再更換完一項耗材時，請檢查印表機液晶顯示幕是否出現其他訊息。

碳粉匣

請更換下列其中一種印表機耗材：

碳粉匣 (黃)	S050088
碳粉匣 (紅)	S050089
碳粉匣 (藍)	S050090
碳粉匣 (黑)	S050091

注意事項

在更換碳粉匣之前，請留意以下事項：

- 請勿將已用過的碳粉匣裝入印表機中。

- ❑ 請勿在移除碳粉匣以外的時機進行更換的動作，否則，碳粉可會溢出來。
- ❑ 當您將碳粉匣從低溫的地方移到溫暖的地方後，請稍等一個小時後才將碳粉匣安裝到印表機中，否則將會因為耗材的凝結而損害印表機。



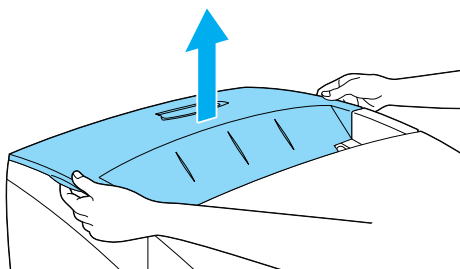
警告：

- ❑ 請問觸碰碳粉，且避免讓碳粉接觸到您的眼睛。若您的皮膚或衣服不小心碰觸到碳粉，請立即用肥皂或清水洗淨。
- ❑ 請將碳粉匣放置在兒童拿不到的地方。
- ❑ 請不要將使用過的碳粉匣丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地廢棄物的相關規定辦法來處理這碳粉匣。

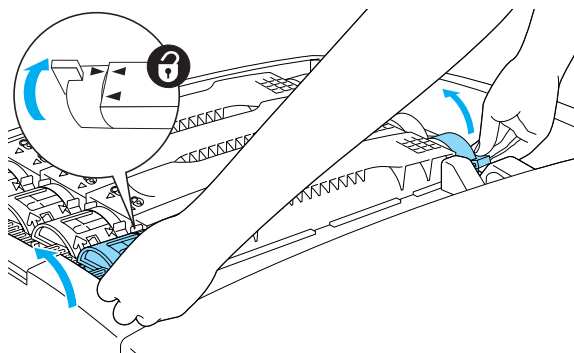
更換碳粉匣

請依照下列的步驟，更換碳粉匣：

1. 請檢查印表機液晶顯示面板及監控程式的訊息，確認印表機是需要更換哪一種顏色的碳粉匣。
2. 請打開上方護蓋。



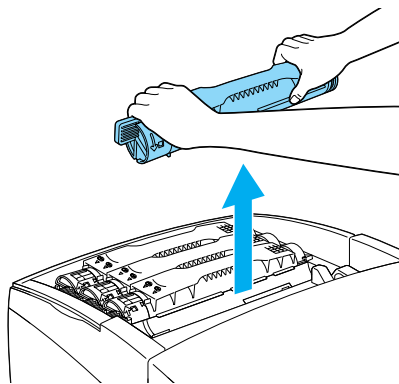
3. 旋轉碳粉匣的旋鈕至鎖住的位置。



附註：

請用雙手握住旋鈕。

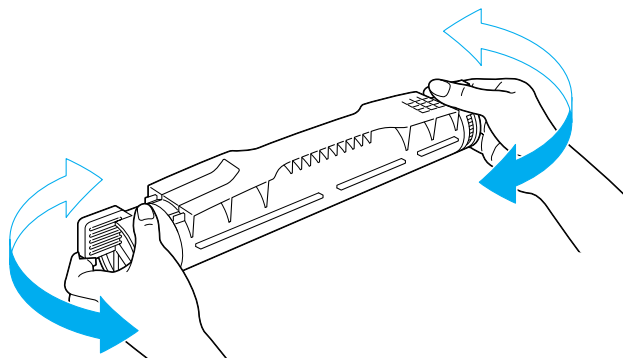
4. 自印表機中取出需更換的碳粉匣。



附註：

- 將使用過的碳粉匣放置於平坦之處，並使開口朝上，以免碳粉向外溢出。

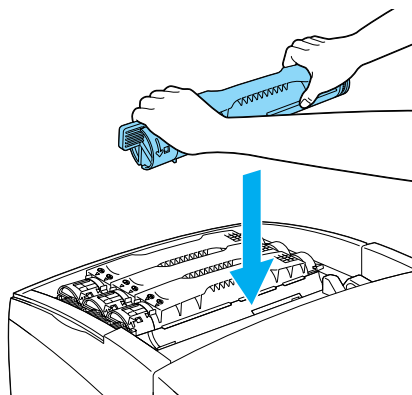
5. 將該顏色新的碳粉匣自包裝袋中取出後，依照下圖所示範的方法，輕輕握穩該卡匣並前後搖晃數次，讓卡匣內的碳粉得以均勻分佈。



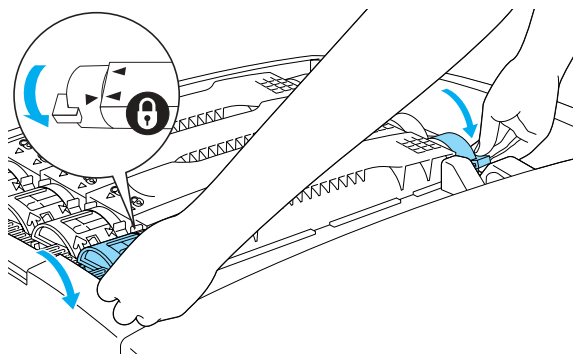
附註：

先不要拆除碳粉匣的保護膠帶。

6. 如下圖所示，握住碳粉匣向下放入插槽內



7. 將碳粉匣推至固定位置，並轉動旋鈕將之鎖住。



附註：

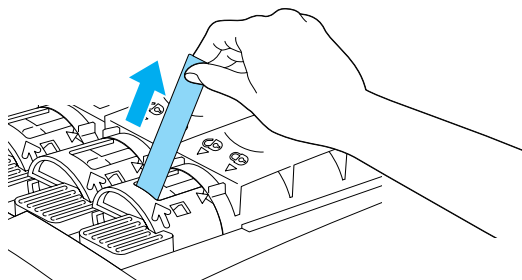
請用雙手握住旋鈕並轉動至其發出喀嚓聲。



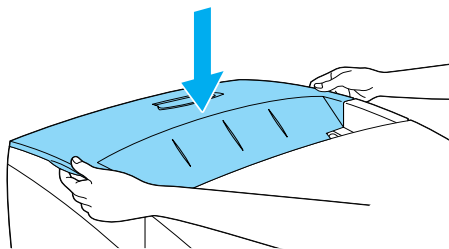
注意：

請確實將旋鈕旋轉至鎖住的位置，否則，碳粉匣可能會發生問題或造成碳粉外漏。

8. 請拆除碳粉匣的保護膠帶。



9. 更換上方的護蓋。



感光滾筒

當要求更換的警示訊息出現時，請您更換新的感光滾筒。

注意事項

在更換感光滾筒之前，請留意以下事項：

- ❑ 此感光滾筒重量為 4.5 kg (9.9 lb)，因此請您牢牢握住以免掉落。
- ❑ 當您正在更換感光滾筒時，請儘可能地避免讓感光滾筒直接暴露於室內光下太久的時間。
- ❑ 請勿刮到感光滾筒的表面。除此之外，也要避免直接觸摸到感光滾筒，因為您的皮膚中所滲出的油脂會造成感光滾筒表面永久性的傷害，並且會影響列印的品質。
- ❑ 為了得到最佳的列印品質，請不要將碳粉匣存放在陽光直射、灰層、含有鹽分的空氣、或是具有腐蝕性的瓦斯（像是阿摩尼亞氣體）。避免將碳粉匣儲存在溫差極大或是濕度變化很大的環境中。
- ❑ 務必將感光滾筒放置在兒童不容易拿到的地方。



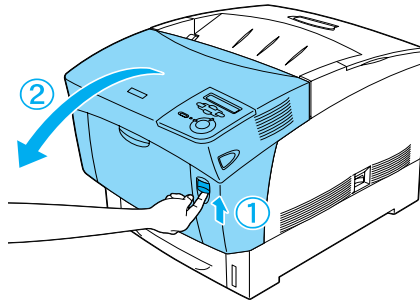
警告：

- 請不要將使用過的感光滾筒丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地廢棄物的相關規定辦法來處理這感光滾筒。

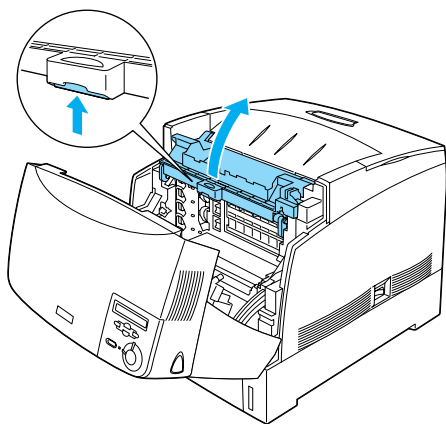
更換感光滾筒

請按照下列步驟更換感光滾筒：

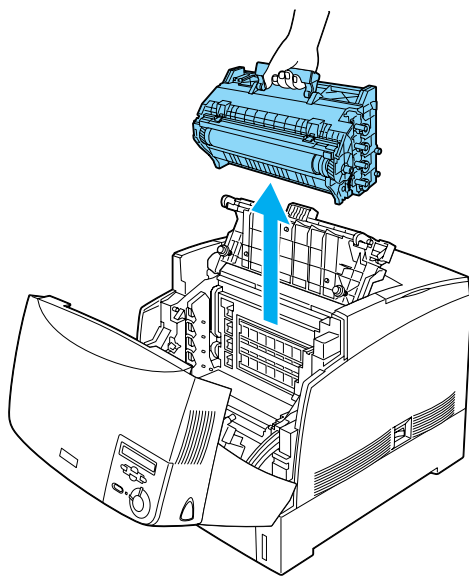
1. 請關閉印表機的電源。
2. 如圖所示，請按下護蓋 A 的卡榫，並開啓該護蓋。



3. 掀起護蓋 D。



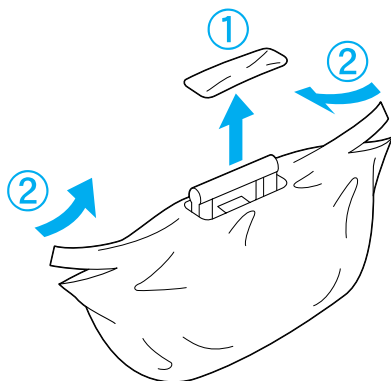
4. 請握住感光滾筒的把手，並慢慢地將其自印表機中抬出來。



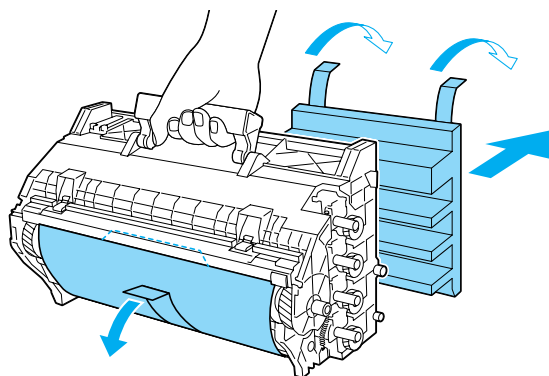
5. 沿著感光滾筒保護紙膜上方的虛線撕開以露出其握把，然後握住握把以移除泡棉並沿著虛線處撕開保護紙膜。

附註：

請依照下圖的擺放方式放置卡匣。



6. 如圖所示，當您握住感光滾筒的握把時，請順便拆除保護紙膜及裝置。

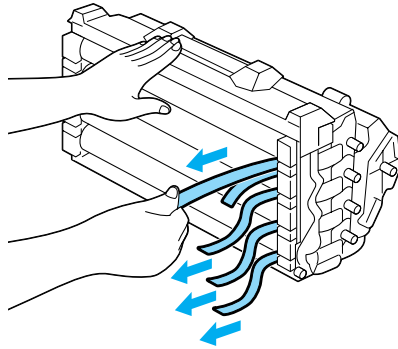




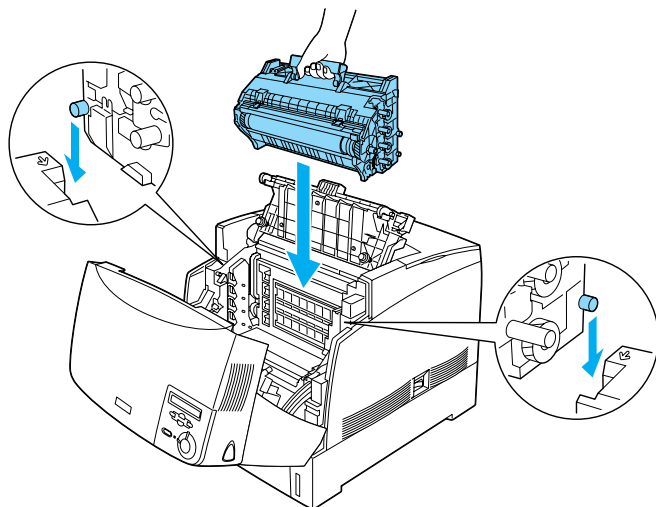
注意：

- 請勿碰觸感光鼓的表面，因為您皮膚所滲出的油脂會破壞其表面並影響列印品質。

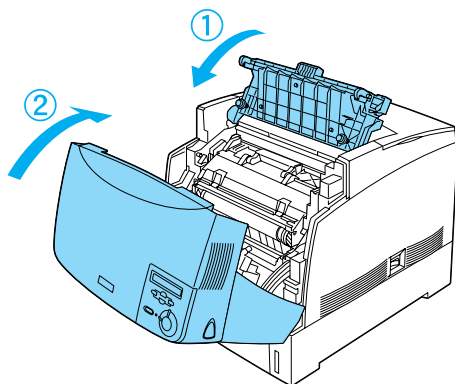
7. 請移除保護膠帶。



8. 如下圖所示範的方法握住感光滾筒，然後穩穩地插入凹槽內，確認該單元的底部確實嵌入導引的凹槽內。



9. 請闔上護蓋 D 及護蓋 A。



加熱器單元

當印表機出現更換警示訊息時，您必須更換新的加熱器單元組。

注意事項

在更換加熱器單元之前，請留意以下事項：

- ❑ 請勿碰觸加熱器單元的表面以免影響列印品質。



警告：

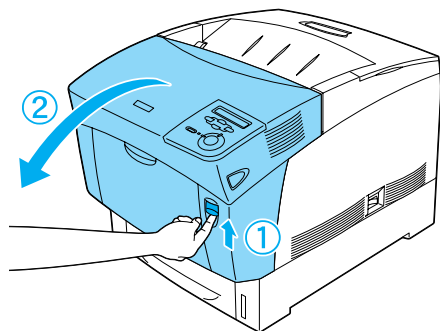
- ❑ 當您要更換加熱器單元時，請先注意印表機是否正在使用當中。若在使用中，加熱器單元會很燙，此時請把印表機電源關掉並稍等 30 秒後再進行更換。
- ❑ 請不要將使用過的加熱器單元丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。所以請依照您當地的相關規定來處理之。
- ❑ 請將加熱器單元放在兒童拿不到的地方。

更換加熱器單元

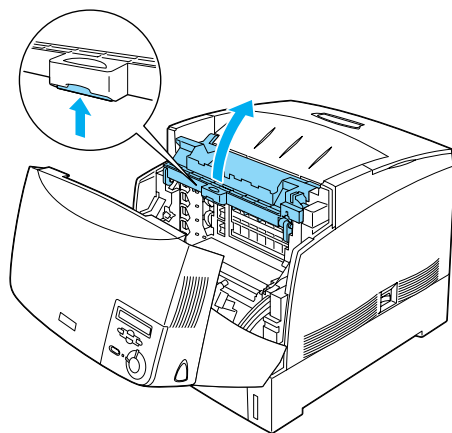
請按照下列步驟更換加熱器單元：

1. 請關閉印表機的電源，並稍等 30 秒直至印表機溫度稍降。

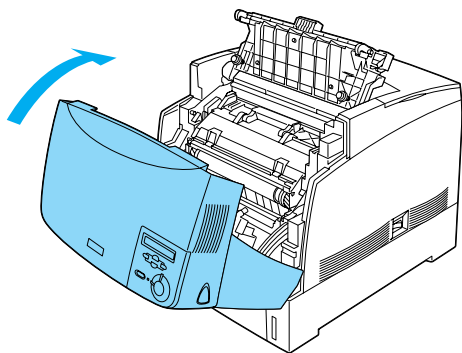
2. 按一下護蓋 A 的卡榫，並將印表機的上方護蓋掀開。



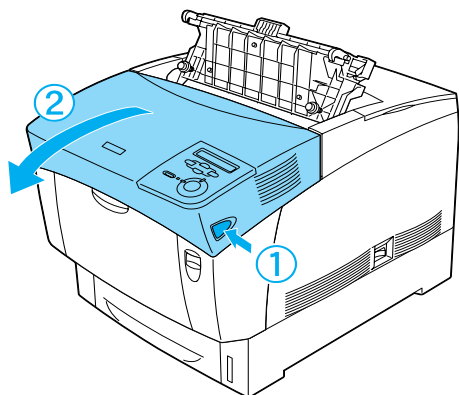
3. 掀起護蓋 D。



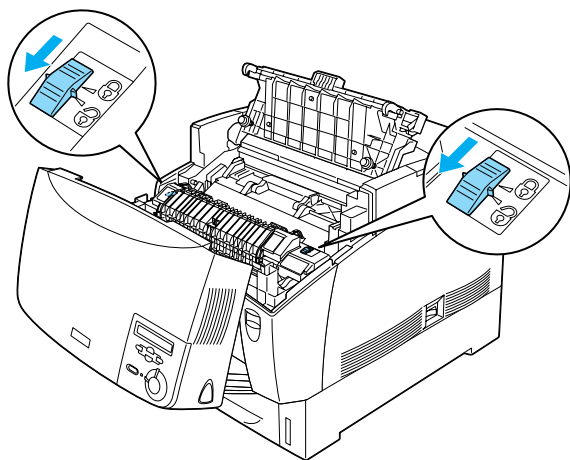
4. 請闔上護蓋 A。



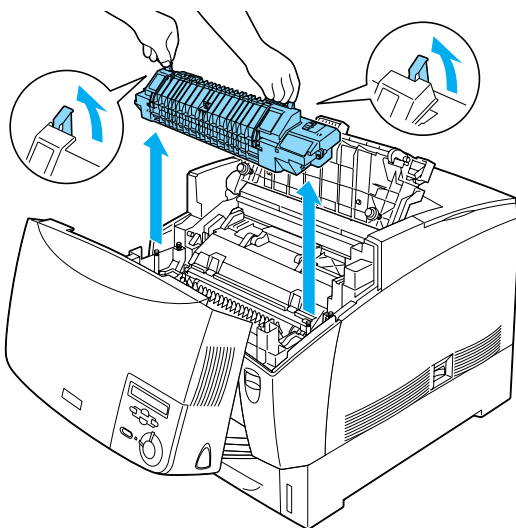
5. 如圖所示，請按下護蓋 B 的卡榫，並開啓該護蓋。



6. 打開加熱器單元兩側的鎖鈕。

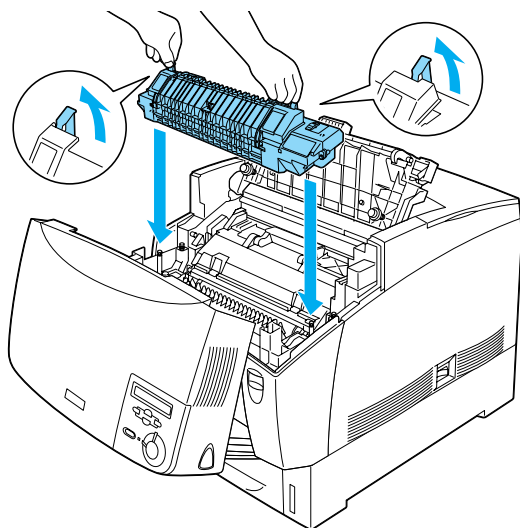


7. 如下圖所示，輕輕地將加熱器單元自印表機內拉起。

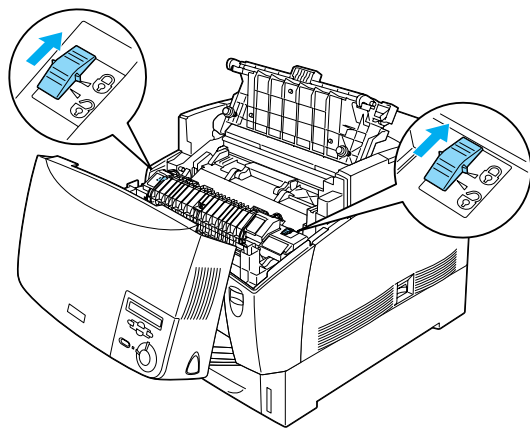


8. 將加熱器單元從它的包裝袋中取出來。

9. 將加熱器放入印表機內以進行更換的工作，請確認兩端的卡榫有對準加熱器單元上對應的導槽。

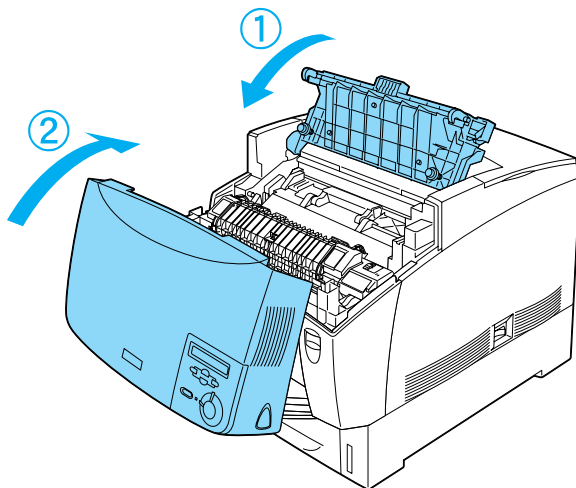


10. 請將加熱器單元鎖住，如下圖所示：



附註：
請確認加熱器單元已經牢牢固定住。

11. 請闔上護蓋 D 及護蓋 B。



轉印單元

當印表機出現更換警示訊息時，您必須更換新的轉印單元。

注意事項

在更換轉印單元之前，請留意以下事項：

- ❑ 請勿觸碰轉印單元的表面以免影響列印品質。



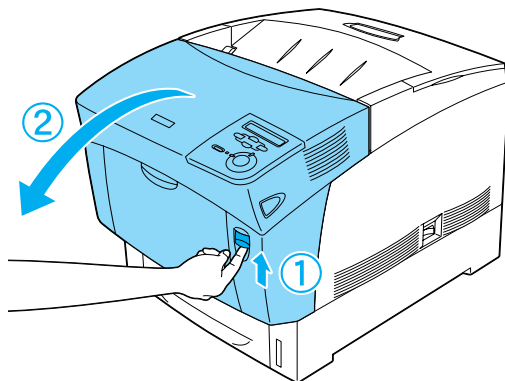
警告：

- ❑ 請不要將使用過的轉印單元丟棄在火源中，因為它可能會爆炸而導致受傷。請依照您當地的相關規定來丟棄轉印單元。
- ❑ 請將加熱器單元放在兒童拿不到的地方。

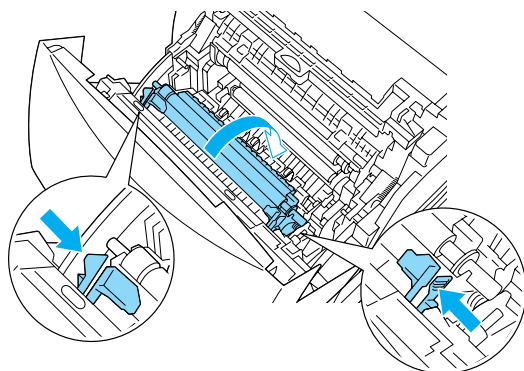
更換轉印單元

請按照下列步驟更換轉印單元：

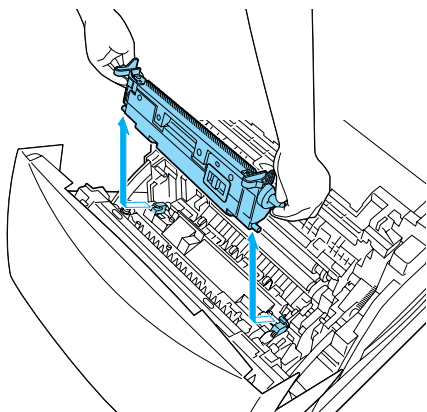
1. 如圖所示，請按下護蓋 A 的卡榫，並開啓該護蓋。



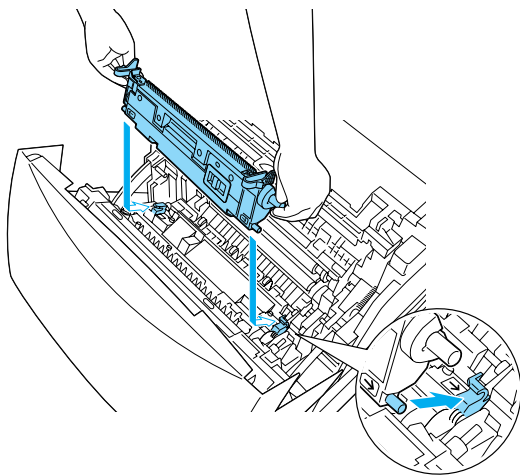
2. 握著新的轉印單元的把手並將其往下推，然後再把它從印表機中抬出來。



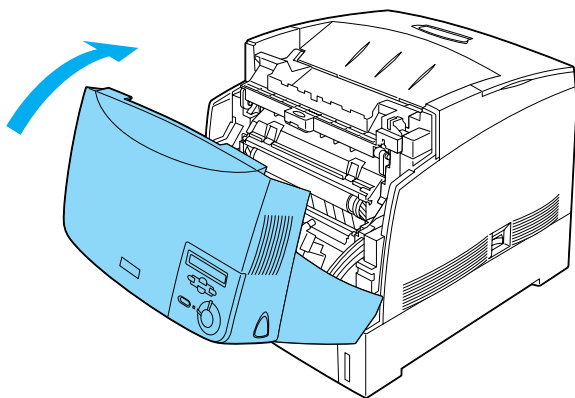
3. 請將整個轉印單元抬起。



4. 將新的轉印單元自包裝袋中取出。
5. 握著新的轉印單元的把手並將其放入印表機中，並確認其已卡入凹槽之固定位置直至其發出喀嚓聲。

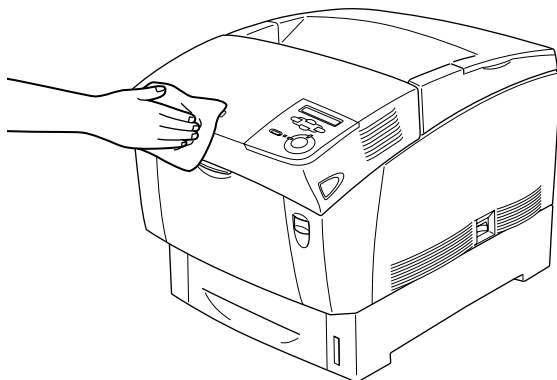


6. 請闔上護蓋 A。



清潔印表機

這台印表機只需要少量的清潔工作即可，若印表機的外殼髒了或有灰塵，請關閉印表機的電源，並使用乾淨的絨布沾少許的中性清潔劑擦拭。



注意：

請勿使用酒精或稀釋劑來擦拭印表機外殼，這些化學製品可能會損壞零件和外殼。所以在清潔印表機時，請勿讓印表機或任何電子零件沾到水。

搬運印表機

遠距離搬運

如果您需要長距離搬運印表機時，請先小心地將印表機裝回原先的外箱內和原先的包裝的保護裝置也必須一併裝回。

請依照下列操作步驟打包您的印表機：

1. 關閉印表機的電源。

2. 從電源插座上拔下印表機的電源線。
3. 請移除感光滾筒。詳細操作方法，請參考第 237 頁“感光滾筒”。將原先的保護裝置一併裝回印表機上。然後將印表機裝回原先的包裝外箱內。
4. 請移除選購高容量下方進紙器。詳細操作方法，請參考第 199 頁“移除高容量下方進紙器”。
5. 將原先的保護裝置一併裝回印表機上。然後將印表機裝回原先的包裝外箱內。

當您搬完印表機之後，請檢查您印表機的色彩校正，詳細內容請參考第 257 頁“色板校正偏移”。

短距離的搬運

短距離搬運印表機時，請注意下列等注意事項：

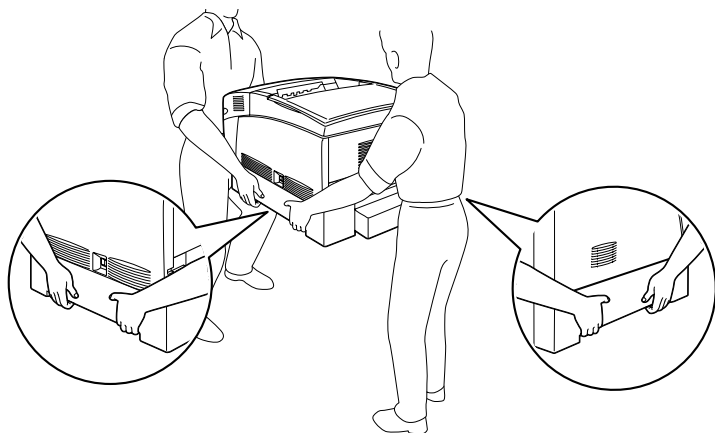
- 若您想一起移動印表機和選購高容量下方進紙器，您可以使用單元上的小腳輪來移動印表機，詳細的說明，請參考第 254 頁“搬運已加裝高容量下方進紙器的印表機”。
- 若您想移動印表機，建議您最好需要兩個人以上的力量來搬運。詳細的說明，請參考第 253 頁“搬運印表機”。

搬運印表機

請依照下列的步驟，短距離搬運這台印表機。

1. 關閉印表機的電源，移除下列等項目：
 - 電源線
 - 界面連接線
 - 紙張
 - 感光滾筒

- 搬運此抬印表機需要兩個人以上。



注意：

搬運印表機時，請勿握著萬用進紙匣。

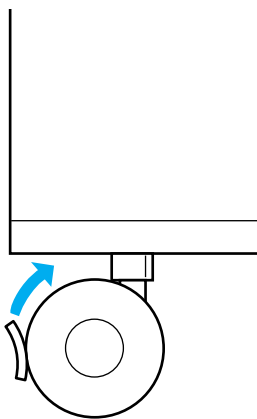
- 搬運印表機時，請使印表機保持水平的方向。

搬運已加裝高容量下方進紙器的印表機

請依照下列的操作步驟，一起搬運印表機和高容量下方進紙器。

- 關閉印表機的電源，移除下列等項目：
 - 電源線
 - 界面連接線
 - 紙張
 - 感光滾筒

2. 解開高容量下方進紙器底部的兩個腳輪的固定栓。



3. 推動印表機和選購高容量下方進紙器。
4. 放置好印表機之後，再鎖住兩個腳輪。

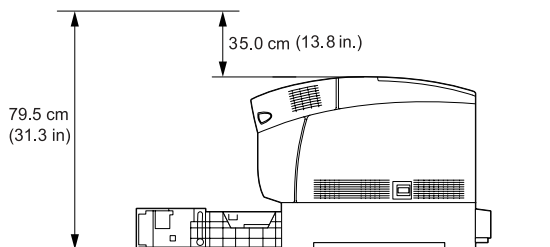
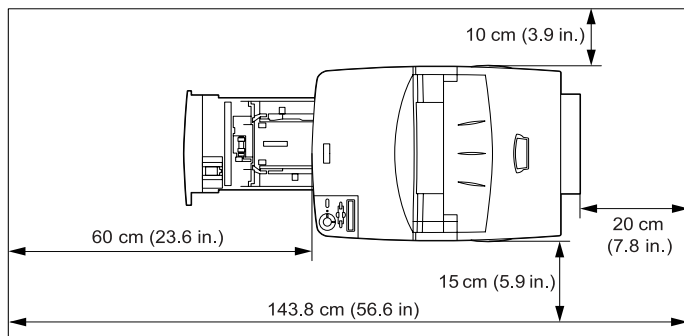


注意：

請勿將印表機放置角落或不平坦的地方。

放置印表機的場所

放置印表機時，請在放置印表機的四周圍預留足夠的空間以方便操作和維護印表機，請依照下列圖示預留印表機的空間，以確保可以正常操作印表機。



若要安裝選購高容量下方進紙器，則您需要額外再在印表機的下方增加 35.2 cm (14.3 in.) 的安裝空間。

爲了考量需要額外的空間，因此當您在尋找放置印表機的理想場所時，請留意下列的相關注意事項：

- ❑ 印表機擺放的位置最好可以很容易從電源插座上拔除印表機電源線。
- ❑ 盡量讓電腦主機和印表機遠離可能的干擾源，像是喇叭，或是無線電話的基座。
- ❑ 避免使用牆壁上自動切換或是有加定時器的電子式電源插座。意外地斷電或是供電都很容易將電腦主機和印表機記憶體內的資料損毀。




注意：



- ❑ 務必在印表機的周圍預留足夠的空間以保持空氣的流通。
- ❑ 避免將印表機放置在陽光直射、高溫、很潮濕或是灰塵很多的場所。
- ❑ 避免和其他的電器用品共用同一個電源插座。
- ❑ 使用與印表機電源插頭一樣有接地的電源插座。不要使用轉接式的電源插座。
- ❑ 您只能使用符合這台印表機電源需求規定的電源插座。

色板校正偏移

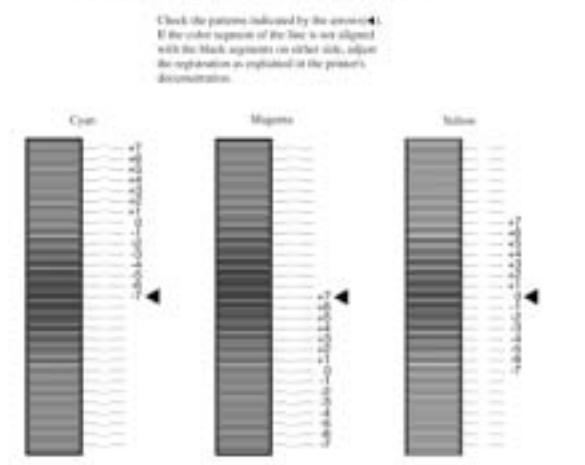
在遠距離搬運印表機之後，您必須檢驗是否出現色板偏移。

請按照以下的步驟，進行色板偏移校正。




1. 請開啓您的印表機。
2. 將紙張載入萬用進紙匣。
3. 請確認液晶顯示幕上已顯示“Ready”或“Standby”，然後請您按兩次控制面板上的『設定』鍵。

- 請多按幾次控制面板上的『』鍵，直到液晶顯示幕上顯示“Color Resist Sheet”。
- 請按下控制面板上的『 設定』鍵以列印 Color Registration Sheet (色板偏移校正表)。
- 圖中的箭頭符號(◀)指向目前的設定。請檢查箭頭(◀)所指向的校色樣本。若線條的彩色部分與另一邊的黑色部分對齊而呈現一直線，您則不需校正該色板。但若線條部分沒有對齊，請您按照下一部份的說明以校正色板。

Color Registration Sheet



調整色板偏移

- 請確認液晶顯示幕上已顯示“Ready”或“Standby”，然後請按下『 設定』鍵以調整面板選單。
- 請多按幾次『』向下鍵直到液晶顯示幕出現“Setup Menu”，然後再按下『 設定』鍵。

3. 請多按幾次『▲』向上鍵直到液晶顯示幕顯示“XXXX Resist”需要校正的色板(藍、紅或黃),然後再按下『↵設定』鍵。例如,若要校正藍色偏移,您必須往上調至“Cyan Resist”,然後再按下『↵設定』鍵即可。
4. 您可由色板偏移校正表中找到最接近對齊的線條部分,並使用『▲』向上鍵或『▼』向下鍵調整符合校色樣本的數目。請按下『↵設定』鍵完成校正。
5. 您可依照需要決定是否要列印色板偏移校正表以進行確認。

第 9 章

解決方法

清除夾紙

當印表機出現夾紙狀況時，印表機的液晶顯示面板及 EPSON 監控程式 3 亦會發出警示訊號指出夾紙的位置。

請參照印表機液晶顯示幕所出現的夾紙訊息以尋找以下的相關說明，並按照指示清除夾紙。

清除夾紙注意事項

當您在清除印表機中的夾紙時，請注意以下幾點事項：

- 移除夾紙時請勿太用力，因為扯破的碎紙片會更難清除並造成其他夾紙問題，因此請您輕輕地將夾紙取出以防扯破紙張。
- 請您輕輕地用雙手將夾紙取出，並注意勿將紙扯破。
- 若夾紙碎片依然殘留在印表機的內部，或是手冊中並無提及這方面的夾紙問題，此時，請直接聯絡您的經銷商。
- 請確認你所裝入的紙張種類和您在印表機驅動程式中的設定一致。



警告：

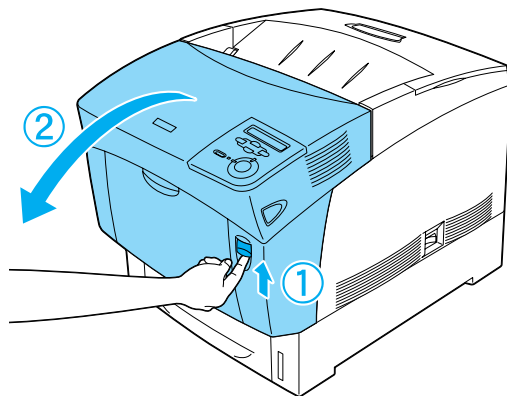
- 請勿觸碰加熱器或是其周圍的部份，請注意其上標示著“CAUTION Hot Surface Avoid Contact / 注意！表面高温勿觸”的字樣。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。
- 由於某些銳利零件可能會導致您的手受傷，因此請勿將您的手伸入加熱器單元中。

夾紙 AB (護蓋 A 和 B)

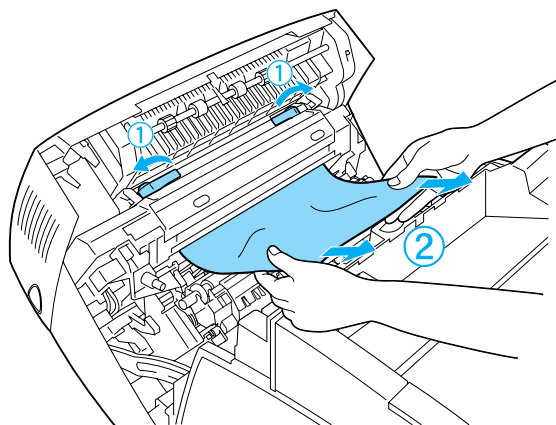
當列印的紙張夾在加熱器附近時，印表機的液晶顯示幕會顯示“Jam AB”的錯誤訊息。

請依照下列操作步驟清除夾紙：

1. 按下護蓋 A 的卡榫並開啓護蓋。



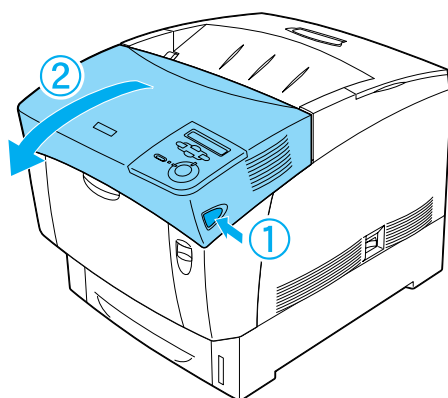
2. 請將加熱器單元內部的綠色調整桿往外扳，然後用雙手輕輕移除夾紙。



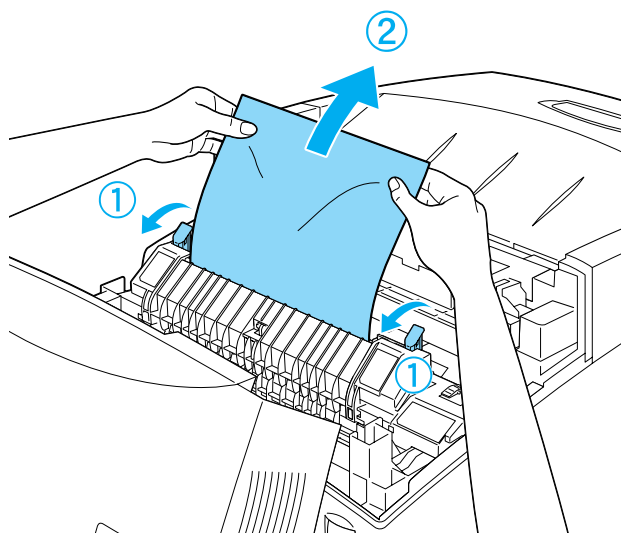
附註：

若紙張已被撕裂，請記得移除所有殘留碎片。

3. 請闔上護蓋 A。
4. 請按下護蓋 B 的卡榫並開啓該護蓋。



5. 扳起綠色的調整鈕以開啓進紙路徑，並移除夾紙。



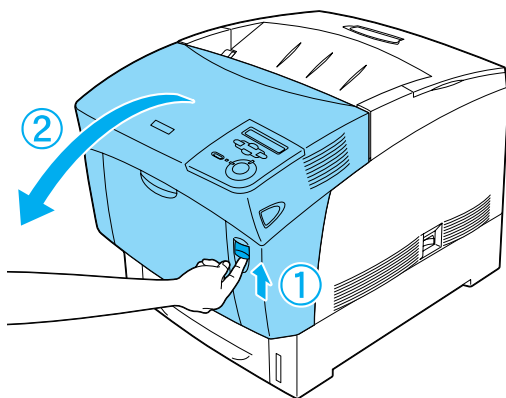
6. 闔上護蓋 B。

當您將夾紙完全清除乾淨後，原先夾紙的那一頁資料，印表機會重新列印一次。

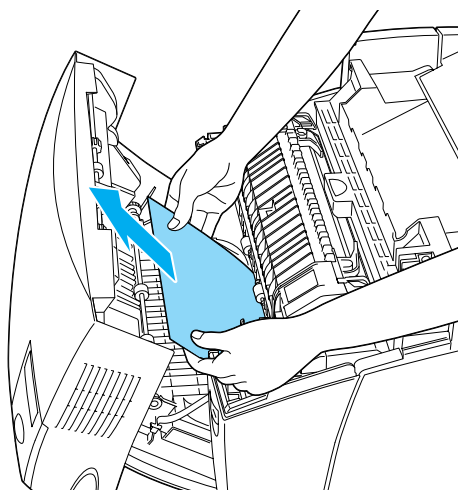
夾紙 A (護蓋 A)

請按照下列步驟清除護蓋 A 的夾紙：

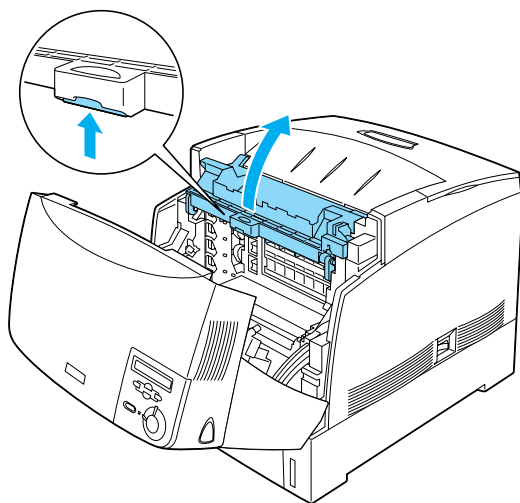
1. 按下護蓋 A 的卡榫並開啓護蓋。



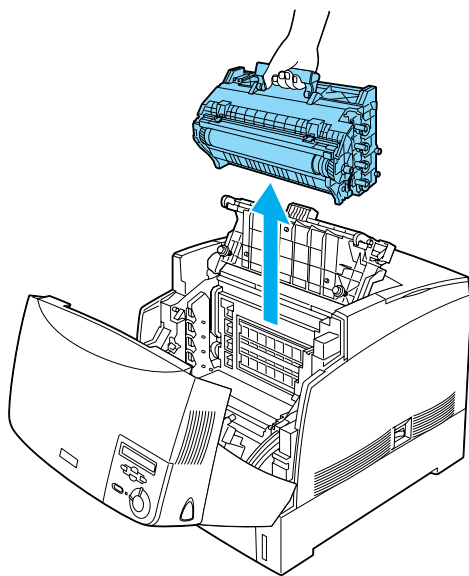
2. 請用雙手將所發現的夾紙清除乾淨。



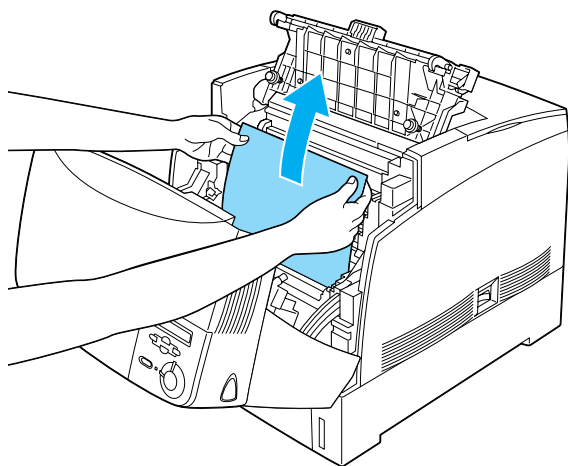
3. 請開啓護蓋 D。



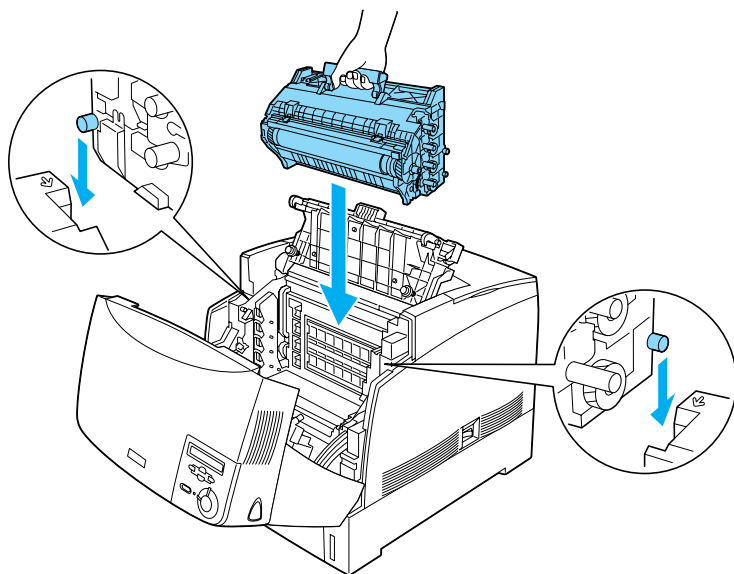
4. 請握緊感光滾筒的把手並將之油印表機中拉出來



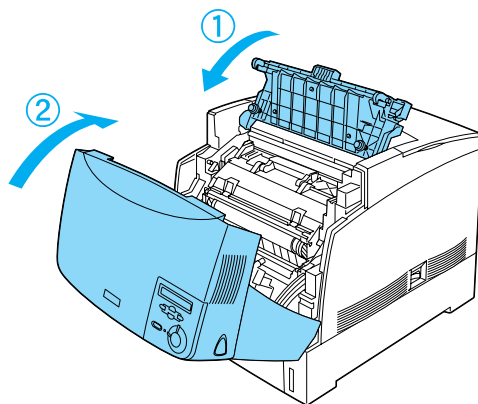
5. 請移除夾紙。



6. 請重新安裝感光滾筒，並確認感光滾筒已嵌入插槽中。



7. 闔上護蓋 D 及 A。



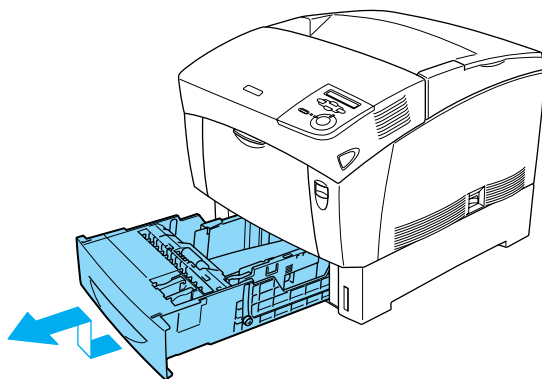
當夾紙清除完畢且護蓋闔上之後，印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

夾紙 AC (護蓋 A 及進紙器)

當印表機之護蓋 A 或進紙器發生夾紙時，液晶顯示幕會出現“Jam AC”的錯誤訊息。

請依照下列操作步驟清除夾紙：

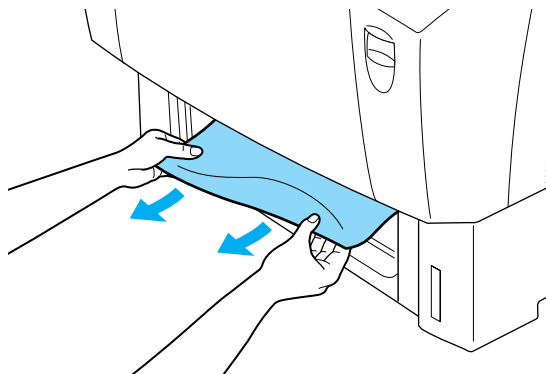
1. 將整個進紙器自印表機中抽出，並移除皺折的紙張。



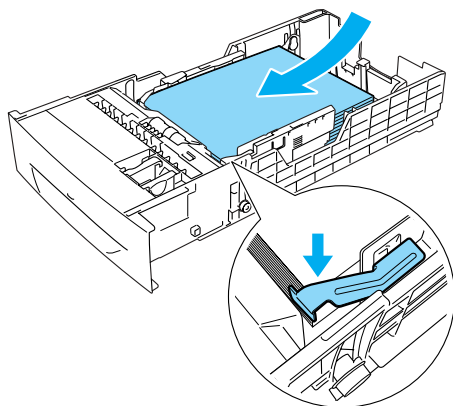
附註：

此圖是以標準進紙匣為例。若您有安裝選購高容量下方進紙器，請按照標準進紙匣的方式處理。

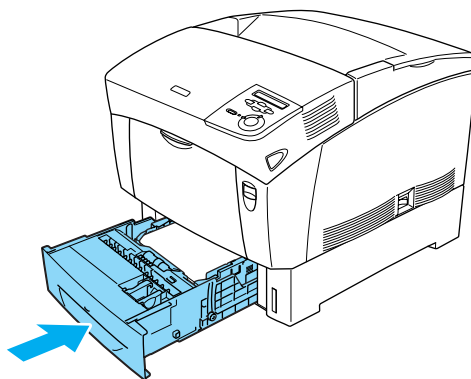
2. 輕輕地移除印表機進紙路徑中的紙張。



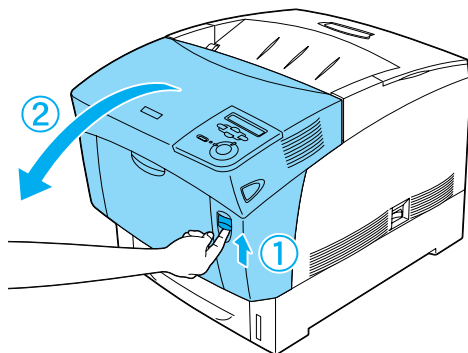
- 將整疊紙裝入進紙匣中，並將整疊的紙張全部拍開後，再在平坦的桌面上將紙張邊緣順齊。請確認金屬片已固定住紙張上方邊緣。



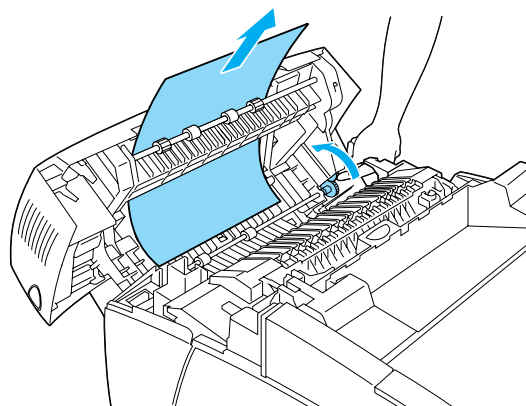
- 重新將進紙器推入印表機中。



5. 按下護蓋 A 的卡榫並開啓護蓋 A。



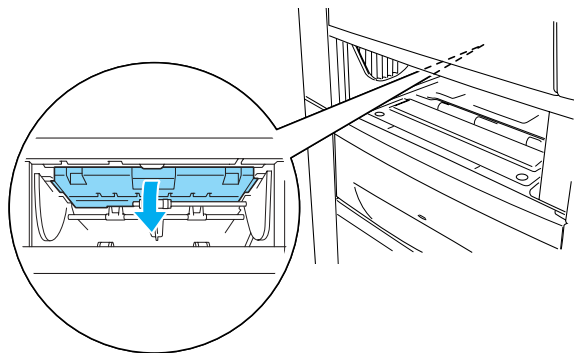
6. 用雙手輕輕移除夾紙，注意請勿將夾紙撕裂。



附註：

- 若紙張已被撕裂，請記得移除所有殘留碎片。

- 若進紙匣持續發生夾紙(夾紙AC或夾紙ABC),這表示夾紙依然殘留於印表機中。因此請您抽出進紙器,並移除置於進紙器插槽上方的黑色單元,以檢查那裡是否有夾紙。



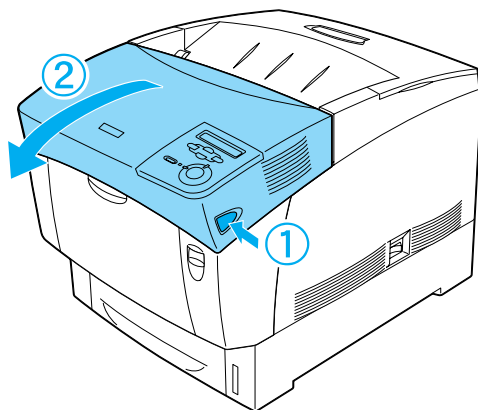
當夾紙清除完畢且護蓋闔上之後,印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

夾紙 B (護蓋 B)

當印表機之雙面列印單元發生夾紙時,液晶顯示幕會出現“Jam B”的錯誤訊息。

請依照下列操作步驟清除夾紙：

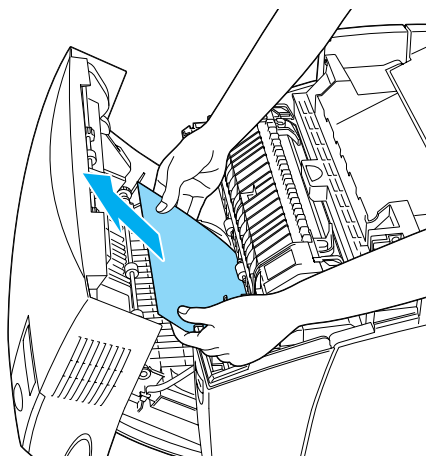
1. 請按下護蓋 B 的卡榫並開啓該護蓋。



2. 請將所發現的夾紙清除乾淨。

附註：

- 請將夾紙向上拉出以移除夾紙。
- 若紙張已被撕裂，請記得移除所有殘留碎片。





警告：

請勿觸碰加熱器或是其周圍的部份，請注意其上標示著“**CAUTION HIGH TEMPERATURE / 注意！高溫**”的字樣。若您剛剛使用過印表機列印資料，則此加熱器和其周圍的溫度可能非常高。

3. 請闔上護蓋 B。

當夾紙清除完畢且護蓋 B 闔上之後，印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

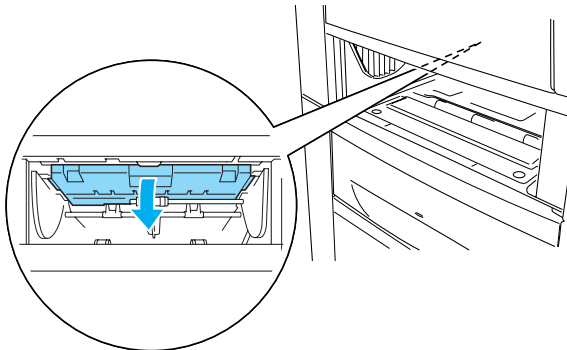
夾紙 ABC (護蓋 A、進紙器及護蓋 B)

當印表機之進紙器或雙面列印單元發生夾紙時，液晶顯示幕會出現“Jam ABC”的錯誤訊息。

若發生夾紙時，請您先清除印表機進紙來源之夾紙，請參考第 267 頁“夾紙 AC (護蓋 A 及進紙器)”。然後，請清除雙面列印單元的夾紙，請參考第 271 頁“夾紙 B (護蓋 B)”。

附註：

若進紙匣持續發生夾紙 (夾紙 AC 或夾紙 ABC)，這表示夾紙依然殘留於印表機中。因此請您抽出進紙器，並移除置於進紙器插槽上方的黑色單元，以檢查那裡是否有夾紙。



萬用進紙匣夾紙

若萬用進紙匣發生夾紙，液晶顯示幕會出現“Check Transparency”的錯誤訊息。

請將萬用進紙匣中的紙張拿出來，並移除其中的夾紙。您可開啓並闔上護蓋 A 以清除液晶顯示幕上的警示訊息，然後重新裝入紙張，則印表機會從夾紙的那一頁開始繼續列印。

附註：

- 若您想使用投影片，請將投影片裝入萬用進紙匣中，並至印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“**投影片**”。
- 當您已在印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“**投影片**”後，請勿放入除了投影片之外的任何紙張。

問題及解決方法

您可使用此說明以解決大部分印表機的問題。您可依照以下的分類尋找你所遇到的問題，並嘗試使用以下所列出的解決方式。

附註：

若您在採用下述解決方式後，問題依然存在，此時請您與當地的經銷商聯繫。

操作問題

當開啓印表機的電源時，“ 就緒 ”燈號（綠色）沒有亮起

原因

如何解決

印表機的電源插頭可能沒有插入電源插座中。

關閉印表機的電源，並檢查印表機的電源插頭是否有插入電源插座；然後再重新開啓印表機的電源。

電源插座受制於外在的來源，如壁式轉接器。

請先確定是否已開啓轉接器，或是測試其他透過此插座的電子裝置是否可以正常運作。

印表機沒有列印，且“就緒”燈號也沒有亮

原因	如何解決
印表機處於離線狀態	請按一下『○開始/停止』鍵並等待印表機回復至“就緒”狀態。

“就緒”燈號亮起，但無法列印

原因	如何解決
您所使用的電腦與印表機之間的連接可能不正確。	請執行“安裝手冊”中“連接印表機”中所指示的步驟。
界面連接線可能沒有接牢。	請檢查連接至電腦及印表機的連接線接頭。並確定有將接頭兩端的固定夾往內扳。
您可能沒有使用正確的界面連接線。	若您是使用並行界面，請確定是使用長度不超過 6 英尺的覆皮雙絞線的並行連接線。
可能有某些錯誤發生。	請檢查指示燈號以判斷是否有錯誤發生。
您應用軟體中的印表機或許沒有設定成功。	請確認您已在您的應用軟體中選擇了印表機。
您電腦中的記憶體不足以處理您的資料。	請您降低列印解析度或增加印表機記憶體。

輸出問題

色板偏移

原因

如何解決

印表機搬運至新的地點造成各種顏色的校正位置印晃動而偏移。

請檢查色板並校正之。詳細內容請參考第 257 頁 “色板校正偏移”。

應用軟體中所選擇字型沒有列印出來

原因

如何解決

您可能使用印表機的字型取代 TrueType 替換字型。

請在印表機的驅動程式的進階設定中，勾選 **TrueType 字型以圖形方式列印** 檢查盒。

印表機不支援您所選擇的字型。

請確認您已安裝正確的字型。詳細的說明，詳細內容請參考第 322 頁 “適用的字型”。

列印出的文件有某些部份或全部的內容不清楚或是變成星號 (*)

原因

如何解決

界面連接線可能沒有接牢。

請確定印表機連接線兩端的接頭已接牢。

您可能沒有使用正確的界面連接線。

若您是使用並行界面，請確定是使用長度不超過 6 英尺的覆皮雙絞線的並行連接線。

這個連接埠的列印模擬模式的設定值可能不正確。

請使用印表機控制面板的選單指定正確的列印模擬模式。詳細內容請參考第 162 頁 “Emulation Menu / 列印模擬模式選單”。

如果您已經試過上述的方法印表機依然無法正確地列印出資料來，請聯繫當地的印表機維修中心尋求協助。

列印出的文件位置不正確

原因	如何解決
應用軟體中的紙張長度及邊界設定可能不正確。	請確定在應用軟體中所使用的紙張長度和邊界設定正確。

列印出的圖形不正確

原因	如何解決
在應用軟體中所指定的列印模擬模式可能是不正確的。	請確定您在應用軟體中所指定使用的列印模擬模式和印表機目前所設定的模擬模式一樣。舉例來說，如果您的印表機目前是設定在 LJ4 列印模擬模式下，請檢查您的影像應用軟體中是否同樣地是設定使用 LaserJet 4 這款印表機。
您可能需要更多的記憶體。	列印圖形時，需要較多的記憶體容量。 在此建議您擴充印表機記憶體。詳細的說明，請參考第 209 頁“記憶體模組”。

當您雙面列印於研光紙時，列印表面粗糙不平

原因	如何解決
雙面列印於潮濕的研光紙可能會導致此種情形。	請不要將研光紙存放在潮濕或有濕氣的環境中，請您使用剛拆封的紙張。

彩色列印問題

無法彩色列印

原因	如何解決
您印表機驅動程式的色彩設定中可能設定為“黑色”。	請變更設定為“彩色”。
您應用軟體中的色彩設定可能不適用於彩色列印。	請確認您應用軟體中的設定適用於彩色列印。

使用不同印表機列印時，列印出來的色彩不同

原因	如何解決
印表機驅動程式的預設值及色彩設定視不同的機型而有異。	在印表機驅動程式的細項設定中將 Gamma 設定值調整至 1.5，然後再次列印。若您的列印效果依然不如預期，請手動調整色彩的設定。詳細內容請參考第 44 頁“自訂列印設定”(Windows) 或第 120 頁“自訂列印設定”(Macintosh)。

列印出來的色彩與電腦螢幕上所看到的不同

原因	如何解決
電腦螢幕與印表機可能使用不同的色彩系統：螢幕是使用 RGB (紅、綠、藍)，而印表機是使用 CMYK (藍、紅、黃、黑)。	您可以使用印表驅動程式調整 ICM (Windows XP、Me、98、95 或 2000) 或 ColorSync (Macintosh) 的設定。詳細內容請參考第 41 頁“使用預定設定”(Windows) 及第 118 頁“使用預定設定”(Macintosh)。

對於 Macintosh 的使用者來說，您的色彩描述檔可能沒有在使用當中。

您的週邊裝置及應用軟體必須支援 ColorSync，且您的螢幕必須使用色彩描述檔。

您可在印表驅動程式中選擇“影像加強 4”。

影像加強 4 可校正原始圖片檔的對比及亮度，使列印效果更生動。您亦可關閉此功能。

列印品質的問題

列印出的文件背景暗暗髒髒的

原因

如何解決

有可能是感光滾筒的問題。

更換感光滾筒。詳細的說明，請參考第 237 頁“感光滾筒”。

您可能沒有使用適用於這台印表機的紙張種類。

若紙張的表面太粗糙，列印出的字元可能會歪斜或毀損。建議您使用平滑、高品質的紙張，以達到最佳的列印品質。關於選擇紙張的說明，請參考第 14 頁“適用紙張”。

列印出的文件有黑色或白色線條

原因

如何解決

有可能是感光滾筒的問題。

更換一個新的感光滾筒。詳細內容請參考第 237 頁“感光滾筒”。

文件上碳粉濃度較高的區域出現白點

原因	如何解決
雙面列印於潮濕的研光紙或厚紙可能會導致列印文件背面出現此種情形。	請勿在印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“ 厚紙 (背面) ”或“ 研光紙 (背面) ”，建議您選擇“ 厚紙 ”或“ 研光紙 ”。 請不要將紙張存放在潮濕或有濕氣的環境中，請您使用剛拆封的紙張。

列印出的文件顏色不均勻

原因	如何解決
您的紙張可能有點潮濕或有濕氣。	請不要將紙張存放在潮濕或有濕氣的環境中。
可能是感光滾筒的問題。	請更換新的感光滾筒。詳細內容請參考第 237 頁“感光滾筒”。

厚紙或研光紙列印出的顏色不均勻

原因	如何解決
您使用的紙張可能過於乾燥。	請在印表機驅動程式的“紙張種類”中選擇“ 厚紙 (背面) ”或“ 研光紙 (背面) ”。 請勿將紙張存放於過於乾燥的環境。

列印出的半色調影像顏色不均勻

原因	如何解決
紙張可能有點潮濕或有濕氣。	這台印表機對於溼氣相當敏感。請您使用剛拆封的紙張。
碳粉可能已用盡	若您的液晶顯示目及 EPSON 印表機監控程式 3 顯示印表機碳粉量不足，請參考第 232 頁“碳粉匣”。

可能是感光滾筒的問題。

請更換新的感光滾筒。詳細內容請參考第 237 頁 “感光滾筒”。

列印出的文件有碳粉的污點

原因	如何解決
您的紙張可能有點潮濕或有濕氣。	請不要將紙張存放在潮濕或有濕氣的環境中。
您可能使用了不適用於此台印表機的紙張。	如果紙張表面太粗糙，可能會造成列印的成品歪斜、毀損。請使用平滑、高品質的紙張，以達到最好的列印品質。詳細內容請參考第 14 頁 “適用紙張”。

可能是感光滾筒的問題。

請更換新的感光滾筒。詳細內容請參考第 237 頁 “感光滾筒”。

列印出的圖形有某部份不見了

原因	如何解決
您的紙張可能有點潮濕或有濕氣。	潮濕的紙張會影像碳粉的附著，濕氣愈高，列印顏色愈淡。請不要將紙張存放在潮濕或有濕氣的環境中。
您可能使用了不適用於此台印表機的紙張。	如果紙張表面太粗糙，可能會造成列印的成品歪斜、毀損。建議您使用平滑、高品質的紙張，以達到最好的列印品質。詳細說明，請參閱第 14 頁 “適用紙張”。

列印出空白頁

原因	如何解決
印表機可能一次不只饋入一張紙。	取出紙匣內整疊紙張，然後在一個平坦的桌面上將紙張靠邊順齊，然後將這疊紙張裝回紙匣內。

碳粉匣內可能沒有碳粉了。	若 EPSON 印表機監控程式 3 工具程式及液晶顯示幕所指示的碳粉狀態為碳粉即將用盡，請參考第 232 頁“碳粉匣”以更換一個新的碳粉匣。
--------------	--

可能是感光滾筒的問題。	請更換一只新的感光滾筒。請參考第 237 頁“感光滾筒”。
-------------	-------------------------------

可是應用軟體或界面連接線的問題。	請按三次控制面板上的『設定』鍵以列印狀態表。若還是繼續出現空白頁，則表示印表機有問題。請關閉印表機的電源並洽詢經銷商。
------------------	---

列印出的影像太亮或模糊不清

原因	如何解決
紙張可能有點潮濕或有濕氣。	請勿將紙張貯存在潮濕或具有濕氣的環境中。
能開啓了“省碳模式”。	關閉印表機驅動程式中的“省碳模式”。
可能是感光滾筒的問題。	請更換新的感光滾筒。詳細內容請參考第 237 頁“感光滾筒”。

列印出的文件背面有點髒

原因	如何解決
碳粉可能散落在紙張的進紙路徑上。	請列印出每頁只含一個字元的紙張三頁，以清潔印表機的內部元件。

處理紙張的問題

進紙來源不正確

原因	如何解決
紙張來源的設定可能不正確。	請確認您在應用軟體中所設定的紙張來源是正確的。
進紙匣或萬用進紙器中可能沒有紙了。	請再裝入紙張。
紙匣或萬用進紙匣中可能裝了太多紙張了。	請確定紙匣內是否放入太多紙張了。關於紙匣容量上限的說明，請參考第 303 頁“印表機”。
若進紙來源不是選購高容量下方進紙器，也許該進紙器未正確安裝。	關於安裝選高容量下方進紙器的詳細說明，請參考第 193 頁“安裝高量下方進紙器”。


狀態和錯誤訊息

這個章節將解說出現在印表機液晶顯示幕上所有訊息這其中包含狀態、錯誤、和警告等訊息。請注意以下並無列出液晶顯示幕上的所有訊息。


Calibrating Printer (印表機自動校正)

當印表機任何一個護蓋被打開，而且也沒有發生夾紙時，印表機就會自動啟動自我校正功能。這個訊息並不是錯誤訊息，而且會在一分鐘後自動清除。請勿開啓護蓋或關閉印表機電源。



Cancel All Print Job (取消所有列印工作)

印表機取消印表機記憶體中所有的列印工作，包括印表機正在接收或是正在列印的工作。當您按下『 取消列印』鍵超過 2 秒，將會出現這個訊息。

Cancel Print Job (取消列印)

印表機正在取消目前的列印工作。當您在按下『 取消列印』鍵，並在 2 秒之內放開此鍵，將會出現這個訊息。

Can't Print Duplex (無法雙面列印)

印表機已經察覺在雙面列印單元內發生問題，請確定您是否使用符合印表機雙面列印單元規定的紙張大小和紙張種類。這個問題可能是因為目前紙張來源的設定值不正確所導致。此時，您可以按下『 開始 / 停止』鍵便可以繼續以單面列印的方式將這份列印工作完成。按下『 取消列印』鍵，將會取消列印。

Check Transparency (檢查投影片)

當印表機驅動程式紙張種類是設為**投影片**時，您卻裝入非投影片的紙張種類。則印表機會停止饋入紙張，以避免造成印表機的損壞。請將投影片裝入所指定的紙張來源中，再按下開始 / 停止鍵。

Check Paper Size (檢查紙張大小)

當印表機進紙匣內的紙張大小與您在印表機驅動程式中『基本設定』選單中或是選擇模式內紙張大小設定值不相同時，便會出現這樣的訊息。因此，請裝入正確大小規格的紙張到進紙匣內。

欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear warnings”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

Check Paper Type (檢查紙張種類)

當印表機進紙匣內的紙張種類與您在印表機驅動程式中『基本設定』選單中或是選擇模式內紙張種類設定值不相同時，便會出現這樣的訊息。因此，請裝入正確紙張種類的紙張到進紙匣內。

欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear Warning”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

C Toner Cart Out (藍色的碳粉匣沒有安裝)

詳細內容請參考第 296 頁“XXXX Toner Cart Out (xxxx 顏色的碳粉匣沒有安裝)”。

Clean Sensor (清除感應功能)

請打開護蓋 A 並暫時移除轉印單元。重新將轉印單元裝回去，然後闔上護蓋 A，則這個訊息便會被清除。

若此錯誤訊息持續出現，請更換新的轉印單元。

Collate was disabled (自動分頁功能失效)

印表機因為沒有足夠的記憶體或因選購硬碟裝置空間不足，因此無法執行分頁列印的功能，所以您一次只能列印一份文件。

欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear Warning”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

C Toner Low (藍色碳粉即將用盡)


詳細內容請參考第 296 頁“XXXX Toner Low (xxxx 碳粉即將用盡)”。

C Toner Out (藍色碳粉用盡)

詳細內容請參考第 297 頁“XXXX Toner Out (xxxx 碳粉用盡)”。

Duplex Mem Overflow（雙面列印的記憶體超載）

這訊息是表示印表機沒有足夠的記憶體可以完成這雙面列印的工作。因此，印表機只能列印一面資料後就將該紙張退出印表機。所以您可以依照下列指示方向修正這個錯誤。

如果您在選擇模式中將 Auto Cont（自動繼續）功能設定為 Off（關閉）的狀態時，按下『○開始/停止』鍵，列印在下一頁的背面上，或是按下『取消列印』鍵取消列印工作。

如果您在選擇模式的 Config（組態）中將 Auto Cont（自動繼續）功能設定為 On（開啓）的狀態時，印表機將在一段時間後動列印。

Face Down Full（上方出紙槽滿了）

印表機上方列印面朝下的出紙槽已經裝滿了列印的紙張。請將紙張從上方出紙槽內移開後按下控制面板上的『○開始/停止』鍵按鍵。出紙槽可容納 250 張紙。

Form Data Canceled（套表資料已取消）

無法將套表資料儲存在印表機的硬碟裝置中。也許是硬碟裝置的容量已滿或是已達到套表資料檔案的最大的編號。請刪除您不需要的套表資料，再試著儲存新的套表資料。

欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear Warnins”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

Form Feed（換頁）

當印表機是在離線的狀態下而在印表機的記憶體中，仍然保留有尚未列印出來資料。此時，請按『○開始/停止』鍵超過兩秒鐘。

Format Error ROM A (ROM 模組 A 格式化錯誤)

目前安裝在印表機插槽 **A** 中的 ROM 模組並沒有事先格式化。如果這個 ROM 模組已經格式化，但是無法讀取資料，請重新將它格式化一次。如果既使再重新格式化依然無法讀取資料，請聯絡印表機的經銷商。

如果您要清除這個訊息，(1) 按下面板上『**○開始/停止**』鍵按鍵，或是 (2) 關閉印表機的電源後將 ROM 模組移除。

Hard Disk Full (硬碟已滿)

印表機沒有足夠的記憶體。請刪除硬碟裝置中不必要的資料。欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear Warnings”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

HDD Check (檢查硬碟)

印表機目前正在檢查您的硬碟裝置。

HDD Format *%** (硬碟格式化)

印表機正在格式化選購硬碟裝置。***% 代表格式化的進度。

Image Optimum (影像最佳化)

印表機因為記憶體不足夠因此將無法依照您要求的列印品質水準列印影像資料，所以印表機會自動降低列印品質以讓印表機能持續地列印資料。請您檢查列印成品的品質是否能接受，如果您無法接收，請將列印資料的頁面簡單化，例如減少圖形或是使用字型的數目。

欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear Warnings”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

如果您不想要讓印表機以降低列印品質的方式，您可將控制面板的“列印選單”中的 Image Optimum(影像最佳化)關閉。

您可能需要擴充印表機的記憶體才能夠讓您的列印文件保持一定水準的列印品質。詳細內容請參考第 209 頁 “記憶體模組”。

Install Fuser (安裝加熱器)

印表機內沒有安裝加熱器或是安裝不正確。如果您發現沒有安裝，則請將加熱器安裝到印表機內。

如果加熱器已經安裝在印表機內，請關閉印表機電源，並打開護蓋 A 及 D、然後關閉護蓋 A 及 B，移除加熱器單元，重新安裝加熱器單元。請闔上護蓋 B 及 D。如果這次您的加熱器的安裝方式正確無誤，這個訊息便會自動清除。

若此錯誤訊息持續出現，請更換新的加熱器單元。

Install LC1 (安裝下方進紙器 1)

印表機中沒有安裝標準下方進紙匣或安裝不正確。若印表機中沒有安裝標準下方進紙匣，請安裝標準下方進紙匣。

Install LC2 (安裝下方進紙器 2)

印表機中沒有安裝高容量下方進紙器或安裝不正確。若印表機中沒有安裝高容量下方進紙器，請安裝高容量下方進紙器。

Install Photoconductor (安裝感光滾筒)

印表機內沒有安裝感光滾筒或是安裝不正確。如果您發現沒有安裝，則請將感光滾筒安裝到印表機內。

如果感光滾筒已經安裝在印表機內，請關閉印表機電源，並打開護蓋 A 及 D、然後關閉護蓋 A 及 B，移除感光滾筒後重新安裝。請闔上護蓋 A 及 D。如果這次的安裝方式正確無誤，這個訊息便會自動清除。

Install TransferUnit (安裝轉印單元)

印表機內沒有安裝轉換皮帶單元，請將轉換皮帶單元安裝到印表機內。

若您已安裝轉印單元，請關閉印表機的電源、開啓護蓋 A，並移除轉印單元。重新安裝轉印單元後並蓋上護蓋 A。若您安裝正確，警示訊息會自動消失。

Invalid AUX I/F Card (輔助擴充界面卡無效)

您在印表機內安裝了不支援的界面卡。因此，請關閉印表機的電源並移除該界面卡，之後請重新安裝界面卡。

Invalid HDD (硬碟無效)

您所安裝的硬碟已損壞或不適用於這款印表機使用。因此，請關閉印表機的電源後拆除印表機內的硬碟裝置。

Invalid IPDS (IPDS 無效)

請關閉印表機的電源，取出這個模組。

Invalid PS3 (PS3 模組無效)

您在印表機上安裝了這印表機不支援的 PostScript3 ROM 模組，請關閉印表機的電源後拆除印表機內的 PostScript3 ROM 模組。

Invalid ROM A (ROM A 模組無效)

您在印表機上安裝了這印表機不支援的選購 ROM 模組，請關閉印表機的電源後拆除印表機內的選購 ROM 模組。

欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear Warning”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

Jam XXX (夾紙 xxx)

這個訊息是表示在印表機標示的 xxx 裝置內發生了夾紙的問題。

如果印表機同時在兩個或是更多地方發生夾紙時，這些對應位置都會被一併地顯示在面板上。

位置	敘述
Jam AB	紙張夾在加熱器單元中。詳細內容請參考第 261 頁“夾紙 AB (護蓋 A 和 B)”。
Jam A	紙張夾在護蓋 A 中。詳細內容請參考第 263 頁“夾紙 A (護蓋 A)”。
Jam AC	夾紙發生在進紙來源或是紙匣。詳細內容請參考第 267 頁“夾紙 AC (護蓋 A 及進紙器)”。
Jam B	紙張夾在雙面列印單元中。詳細內容請參考第 271 頁“夾紙 B (護蓋 B)”。
Jam ABC	夾紙發生在進紙來源、紙匣或是雙面列印單元中。詳細內容請參考第 273 頁“夾紙 ABC (護蓋 A、進紙器及護蓋 B)”。

K Toner Cart Out (黑色的碳粉匣沒有安裝)

詳細內容請參考第 296 頁“XXXX Toner Cart Out (xxxx 顏色的碳粉匣沒有安裝)”。

K Toner Low (碳粉即將用盡)

詳細內容請參考第 296 頁“XXXX Toner Low (xxxx 碳粉即將用盡)”。

K Toner Out (碳粉用盡)

詳細內容請參考第 297 頁“XXXX Toner Out (xxxx 碳粉用盡)”。

Manual Feed xxx (手動進紙 xxx)

目前的列印工作被指定使用手動進紙模式，請確定所指定的紙張大小 (xxx) 已正確裝入紙匣中，確定後請按下印表機控制面板上的『○開始/停止』鍵。

關於手動進紙模式的詳細解說資料，詳細內容請參考第 21 頁“手動進紙”。

Mem Overflow (記憶體超載)

印表機沒有足夠可利用的記憶體來完成目前這份列印工作，您可以按下控制面板上的『開始/停止』鍵以繼續列印。或按下印表機上的『取消列印』鍵，取消列印。為減少此錯誤發生的機會，請減低您的列印解析度並增加更多的記憶體，詳細內容請參考第 209 頁“記憶體模組”。

Menus Locked (功能表鎖定)

從印表機的控制面板上直接驅動的功能表已經被關閉了，這可能是因為設定值被 EPSON WebAssist 工具程式所更改了。您可使用 EPSON WebAssist 工具程式解除之，詳細內容請參考 *Administrator 撥 Guide*。

M Toner Cart Out (紅色的碳粉匣沒有安裝)

詳細內容請參考第 296 頁“XXXX Toner Cart Out (xxx 顏色的碳粉匣沒有安裝)”。

M Toner Low (紅色碳粉即將用盡)

詳細內容請參考第 296 頁“XXXX Toner Low (xxx 碳粉即將用盡)”。

M Toner Out (碳粉用盡)

詳細內容請參考第 297 頁“XXXX Toner Out (xxx 碳粉用盡)”。

Need Memory (需要記憶體)

您的印表機缺乏足夠的記憶體來完成目前的列印工作。在電腦端刪除列印佇列中的列印工作，或按下印表機上的『取消列印』鍵，取消列印。

欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear warnings”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

再避免再發生這種錯誤，請參考第 209 頁“記憶體模組”。

Offline (印表機離線)

印表機目前對於列印工作尚未準備就緒。請按下『○開始/停止』鍵


Optional RAM Error (選購 RAM 錯誤)

請關閉印表機，並在更換新的記憶體模組之後，重新開機。

Paper Out XXX YYY (xxx yyy 缺紙)

您所指定使用的紙張來源(×××)中已經沒有紙張可以列印資料。因此，請在該進紙匣中裝入指定使用大小的紙張(ㄅㄆㄇ)。

Paper Set XXX YYY (設定 xxx yyy 紙張)


目前裝在進紙匣(×××)內的紙張大小和您所指定使用的紙張大小設定值(ㄅㄆㄇ)不吻合。因此，請更換正確大小規格的紙張後，再按下面板上的『開始/停止』鍵。Or press the 『取消列印』鍵 button to cancel the print job.

如果您沒有更換進紙匣內的紙張就直接按下面板上的『○開始/停止』鍵，印表機將會資料列印在目前饋入的紙張上，即使該紙張的大小並不符合原先的設定需求。

Printer Open (印表機開啓)

護蓋 A、B、D 或其他的護蓋開啓。請將護蓋全部蓋上。

Print Overrun (印表機過度負載)

處理列印資料的時間超過印表機引擎的速度，因為列印的資料量過於龐大。此時，您只要按下面板上的『開始/停止』鍵便可以繼續列印資料。或按下『取消列印』鍵取消列印。若一直出現這個訊息，請在控制面板 Setup 選單將 Page Protect 設定設為 On。

如果您在列印某些特定的資料時，依然繼續接收到這樣的訊息，請試著減少圖形的數目，或是所使用字型的大小和字型種類。

請依照第 209 頁 “記憶體模組” 中的操作步驟，擴充印表機的記憶體。

PS3 Hard Disk full (PS3 硬碟的資料滿了)

您將要寫入選購性硬碟中的 PostScript 3 指令集已經滿了。

欲清除此錯誤訊息，請選擇 “Reset Menu” 中的 “Clear Warnings”。詳細內容請參考第 148 頁 “如何開啓控制面板選單”。

RAM Check (檢查 RAM)

印表機正在檢查 RAM。

Ready (印表機準備就緒)

印表機已經準備就緒隨時可以接收資料執行列印的工作。

Replace Photoconductor (更換感光滾筒)

感光滾筒的使用壽命已經用盡。請關閉印表機的電源，更換感光滾筒，詳細的說明，請參考第 237 頁 “感光滾筒”

當您更換了此單元並關閉所有護蓋，這個錯誤訊息便會自動地清除。一旦您更換了上述所有的配件後闔上印表機前蓋和上蓋後，感光滾筒的計數器便會自動地重置。

Replace TransferUnit (更換轉印單元)

轉印單元已經到達使用的壽命，請更換印表機內的轉印單元。詳細內容請參考第 248 頁 “轉印單元”。

一旦您更換了上述所有的配件後闔上印表機前蓋和上蓋後，轉印單元的計數器便會自動地重置。

Reserve Job Canceled (儲存列印工作已取消)

印表機無法使用儲存列印工作功能儲存列印工作資料。可以儲存在硬碟裝置上的最大量已達到了或是裝置已經沒有足夠的記憶體再儲存新的列印工作。要儲存新的列印工作，請刪除之前所儲存的列印工作，若您是儲存成機密工作，將會需要更多的記憶體。

欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear Warning”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

Reset (重置)

印表機目前的傳輸界面已經被重置而且在印表機的緩衝區中的列印資料也已經被清除。然而，其他傳輸界面依然會有作用而且該界面也還保留原先的設定值和列印資料。

Reset All (全部重置)

印表機所有的設定值都已經被重置回使用者內定的列印組態，或者是先前儲存的設定值。

Reset to Save (儲存後重置)

當印表機正在列印時，控制面板選單的設定被更改了。按下『○開始/停止』鍵清除這個訊息。當列印完成之後，這個設定將會生效。

ROM Check (檢查 ROM)

印表機正在檢查 ROM 模組。

Self Test (印表機自我測試)

印表機正在執行一個快速內部檢查工作。

Service Req xyyy (維修代號 xyyy)

偵測到印表機的控制器發生錯誤或是引擎發生錯誤。請抄寫下印表機的液晶顯示幕上所出現的號碼 (xxxx)。然後，關閉印表機的電源後，等待至少五秒鐘後重新再開啓印表機的電源。如果這個錯誤依然存在，請關閉印表機的電源後拔除連接的電源線然後聯絡維修中心。

Standby (待機)

印表機目前處在電力消耗比較低的省電待機狀態。雖然如此，印表機依然還在連線的狀態。

Unable Clear Error (無法清除錯誤)

印表機無法清除錯誤訊息，因為錯誤訊息仍然存在。請試著解決錯誤。

Worn Fuser (加熱器耗盡)

這個訊息提醒您印表機內的加熱器的使用壽命即將耗盡，建議您儘早更換以持續保持印表機較高的列印品質。詳細內容請參考第 243 頁“加熱器單元”。

當印表機所有的護蓋被正確闔上，則這個錯誤將會自動清除。

Worn Photoconductor (感光滾筒耗盡)

這個訊息提醒您印表機內的感光滾筒使用壽命即將耗盡，建議您儘早更換以持續保持印表機較高的列印品質。詳細內容請參考第 237 頁“感光滾筒”。當感光滾筒已更換且印表機護蓋被正確闔上，則這個錯誤將會自動清除。

Worn TransferUnit (轉印單元耗盡)

這個訊息提醒您印表機內的轉換皮帶單元的使用壽命即將耗盡，您可以繼續列印資料直到印表機的液晶顯示幕上出現 Replace TransferUnit 的錯誤訊息。不過，建議您儘早更換以持續保持印表機較高的列印品質。

要清除這個訊息並繼續列印，請在控制面板 Reset 選單中選擇 Clear Warnins。詳細的說明，請參考第 148 頁 “如何開啓控制面板選單”。

Write Error ROM A/Write Error ROM P (ROM A/P 資料寫入錯誤)

這個錯誤訊息是表示印表機內部發生了錯誤，請重置印表機。如果這個錯誤依然存在，請聯絡您的經銷商。

Wrong Photoconductor (錯誤的感光滾筒)

您所安裝的感光滾筒並不適用於這款印表機。請安裝列於第 10 頁 “耗材” 的感光滾筒。

詳細內容請參考第 237 頁 “感光滾筒”。

XXXX Toner Cart Out (XXXX 顏色的碳粉匣沒有安裝)

表示印表機內並沒有安裝 (XXXX) 顏色的碳粉匣 (字母 C、M、Y、或 K 分別表示藍色、紅色、黃色和黑色等顏色)。

請安裝新的碳粉匣。詳細內容請參考第 232 頁 “碳粉匣”。

XXXX Toner Low (XXXX 碳粉即將用盡)

這個訊息表示目前印表機內 (XXXX) 顏色的碳粉存量已經小於碳粉容量的 10%(字母 C、M、Y、或 K 分別表示藍色、紅色、黃色和黑色等顏色)。

不過，您依然可以繼續列印資料，直到印表機的液晶顯示幕出現 XXXX Toner Out 為止。若碳粉匣中還有碳粉，更換碳粉匣將會有碳粉溢出，因此請等待這個訊息再度出現時才更換碳粉匣。當輸出變得模糊時，請參考第 232 頁 “碳粉匣”。

附註：

- 請勿在 “XXXX Toner Low” 訊息出現時更換碳粉匣。若碳粉匣中還有碳粉，更換碳粉匣將會有碳粉溢出，因此請等待 “XXXX Toner Out” 這個訊息出現時才更換碳粉匣。

- 若您在“XXX Toner Out”訊息出現之前更換碳粉匣，印表機可能會偵測不到新的碳粉匣，且警示訊息亦不會消失。

欲清除此錯誤訊息，請選擇“Reset Menu”中的“Clear Warnings”。詳細內容請參考第 148 頁“如何開啓控制面板選單”。

XXXX Toner Out (xxxx 碳粉用盡)

這個訊息表示目前印表機內 (XXXX) 顏色的碳粉匣應當更換 (字母 C、M、Y、或 K 分別表示藍色、紅色、黃色和黑色等顏色)。

詳細內容請參考第 232 頁“碳粉匣”。

Y Toner Cart Out (黃色碳粉用盡)

詳細內容請參考第 296 頁“XXXX Toner Cart Out (xxxx 顏色的碳粉匣沒有安裝)”。


Y Toner Low (黃色碳粉即將用盡)

詳細內容請參考第 296 頁“XXXX Toner Low (xxxx 碳粉即將用盡)”。

Y Toner Out (黃色碳粉用盡)

詳細內容請參考第 297 頁“XXXX Toner Out (xxxx 碳粉用盡)”。



取消列印

您可使用印表機驅動程式取消您的列印工作，或者您亦可按下控制面板上“Reset Menu”(重置選單)中的『 取消列印』鍵以取消列印。

使用印表機驅動程式

若您想要在唸腦將資料傳至印表機之前取消列印工作，請參考第 89 頁“取消列印”(Windows) 或第 143 頁“取消列印”(Macintosh)。






使用取消列印鍵

印表機上的『取消列印』鍵，是取消列印工作最快速且最簡單的方法。按一下這個鍵，取消目前的列印工作，且列印工作會儲存在硬碟裝置中。按下『取消列印』鍵不放約兩秒鐘，將會刪除印表機記憶體中所有的工作，也包括印表機剛接收的列印工作，儲存在硬碟裝置中的列印工作或是正在列印的工作。

使用“Reset Menu”(重置選單)

當您選擇印表機控制面板的“Reset Menu”(重置選單)中的“Reset”時，印表機會取消正在列印的工作、所接收到的列印資料以及所會產生的錯誤訊息。

請按照以下步驟：

1. 請按下『』設定鍵以開啓控制面板各選單。
2. 多按幾次『』向下鍵直到控制面板出現“Reset Menu”，然後再按下『』設定鍵。
3. 請按一下『』向下鍵，控制面板便會出現“Reset”。
4. 請按下『』設定鍵，此時列印已取消，印表機正準備接收新的列印工作。

附錄 A

技術規格

適用紙張

由於各種品牌的紙張紙質會隨製造商的不同而有所差異，因此 EPSON 無法保證列印在非 EPSON 生產紙張的列印品質。在大量購入紙張或列印前，請先測試紙張列印的效果。

適用紙張種類

紙張種類	敘述
普通紙	一般影印紙 (可使用再生紙*)
信封	沒有黏膠及沒有膠帶 沒有塑膠的透明部份 (除非有註明是特別針對雷射印表機所設計的)
標籤	背面應該完全黏貼，且每個標籤之間沒有任何空隙
厚紙	重量：106 至 159 g/m ² (28.2 至 42.3 lb)
超厚紙	重量：160 to 216 g/m ² (42.5 至 57.4 lb)
雷射印表紙	EPSON 彩色雷射專用紙
投影片	EPSON 彩色雷射投影片
銅版紙	EPSON Color Laser 銅版紙
色紙	沒有研光
信頭紙	有預印信頭的紙張，且在紙張及墨水可與雷射印表機相容。

* 只可在正常的溫度和溼度環境中使用再生紙。劣質的紙張可能會降低列印品質、造成夾紙及其它問題。

規格

普通紙

- 紙張重量： 60 to 105 g/m², 16 to 28 lb
- 紙張大小： A4 (210 × 297 mm)
A5 (148 × 210 mm)
B5 (182 × 257 mm)
Letter (216 × 279 mm, 8.5 × 11 in.)
Legal (216 × 356 mm, 8.5 × 14 in.)
Half-Letter (140 mm × 216 mm, 5.5 × 8.5 in.)
Government Letter (203 × 267 mm, 8.0 × 10.5 in.)
Government Legal (216 × 330 mm, 8.5 × 13 in.)
Executive (184 × 267 mm, 7.25 × 10.5 in.)
F4 (210 × 330 mm)
Custom (88.9 × 139.7 mm to 215.9 × 355.6 mm,
35 × 55 in. to 85 × 140 in.)
- 紙張來源： 萬用進紙匣
 針對各種大小
標準下方進紙匣
 針對 A4、A5、B5、Letter、Legal、
 Government Legal 及 Executive
選購大容量下方進紙器
 針對 A4、A5、B5、Letter、Legal、
 Government Legal 及 Executive

信封

紙張大小： Monarch (3 7/8 × 7 1/2 in.)
Commercial 10 (4 1/8 × 9 1/2 in.)
DL (110 × 220 mm)
C5 (162 × 1229 mm)
C6 (114 × 163 mm)
International B5 (176 × 250 mm, 7 × 9.8 in.)

紙張來源： 萬用進紙匣

標籤

紙張大小： A4 (210 × 297 mm)
Letter (216 × 279 mm, 8.5 × 11 in.)

紙張來源： 萬用進紙匣

厚紙

紙張重量： 106 to 159 g/m² 28.2 to 42.3 lb

紙張大小： 88.9 × 139.7 mm to 215.9 × 355.6 mm
(35 × 55 in. to 85 × 140 in.)

紙張來源： 萬用進紙匣

超厚紙

紙張重量：	160 to 216 g/m ² 42.5 to 57.4 lb
紙張大小：	88.9 × 139.7 mm to 215.9 × 355.6 mm (35 × 55 in. to 85 × 140 in.)
紙張來源：	萬用進紙匣

EPSON 彩色雷射專用紙

紙張大小：	A4 (210 × 297 mm) Letter (216 mm × 279 mm, 8.5 × 11 in.)
紙張來源：	萬用進紙匣 標準下方進紙匣 選購高容量下方進紙器

EPSON 彩色雷射投影片

紙張大小：	A4 (210 × 297 mm) Letter (216 mm × 279 mm, 8.5 × 11 in.)
紙張來源：	萬用進紙匣

EPSON 彩色雷射專用銅版紙

紙張大小：	A4 (210 × 297 mm)
紙張來源：	萬用進紙匣 (當印表機驅動程式的紙張種類是選擇 “銅版紙”或“銅版紙(背面)”) 萬用進紙匣、標準下方進紙器、選購 500 張進紙器和高容量下方進紙器 (當印表機驅動程式的紙張種類是選擇 “普通紙”)

可列印區域

在紙張的每一邊皆保留 5-mm 的最小邊界。

附註：

可列印範圍會因為所使用的模擬模組的不同有所不同。

印表機

一般規格

列印方式：	半導體雷射掃描及電子顯影頁印式
解析度：	1200 × 1200 dpi、* 600 × 600 dpi 或 300 × 300 dpi * 解析度 1200-dpi 只適用於列印模式為 ESC/Page、 ESC/Page Color 或 PS3 時。

連續列印速度：

(使用 A4/Letter 紙張)

解析度 300/600 dpi 時 所有的進紙方式皆為 16 ppm

雙面列印時，所有的進紙方式皆為 10 ppm

解析度 1200 dpi 時 所有的進紙方式皆為 8 ppm

雙面列印時，所有的進紙方式皆為 5 ppm

首頁列印：(A4/Letter)萬用進紙匣：低於 15 秒

標準下方進紙器：低於 15.5 秒

暖機時間：常溫下約 30 秒

進紙方式：自動或手動進紙

進紙調整：所有尺寸的紙張都置中對齊

紙張來源：

萬用進紙匣：普通紙、EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用銅版紙最多為 100 張
信封、標籤貼紙、厚紙或投影片的厚度不超過 10mm

標準下方進紙器：普通紙、EPSON 彩色雷射紙張、EPSON 彩色雷射專用銅版紙 * 最多為 100 張

*** 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。**

選購高容量下方進紙器：2 個紙匣約可容納 1,000 張普通紙、EPSON 彩色雷射紙、EPSON 彩色雷射專用銅版紙 *，每個紙匣大約可以容納 500 張的紙張。

*** 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。**

出紙容量：最多 250 張紙 (大於 B5/EXE)

內部模擬：HP listed LaserJet 4 列印模擬功能 (LJ4 模式)

HP-GL/2 列印模擬功能 (GL2 模式)

ESC/P2 24 針印表機列印模擬功能 (ESCP2 模式)

ESC/P 9 針印表機列印模擬功能 (FX 模式)

IBM Proprinter 列印模擬功能 (I239X 模式)

內建字型：

84 種向量字體和 7 種點陣字體

RAM:

64 MB，可擴充至 1024 MB

(您可移除原先 64MB 的記憶體模組，在安裝兩條選購記憶體模組，以將印表機擴充至 576 MB)

使用環境

溫度： (溼度 0%)	操作中：	10 至 32°C(50 至 89.6°F)
	貯存時：	0 至 35°C(32 至 95°F)
溼度：	操作中：	15 至 85% RH
	貯存時：	15 至 85% RH
高度：		最高 3,100 公尺 (10,168 英呎)

機械規格 I

體積及重量：	高：	44.45 cm (17.5 英吋)
	寬：	43.94 cm (17.3 英吋)*
		*當所有的紙匣都被開啟時，72.9 cm (28.7 in.)
	深：	63.8 cm (25.1 英吋)
	重量：	安裝耗材後大約 34.5 kg (76 lb)
使用壽命：		5 年或 300,000 張，看哪一個先發生 (使用 A4 大小的紙張、連續列印四頁、彩色列印比例 5% : 黑白列印 = 1:1)

電力規格

模式	110 V 至 120 V 模式 (KAA-1 模式)	220 至 240 V 模式 (KAB-1 模式)
電壓	110 V-120 V ± 10%	220 V-240 V ± 10%
額定頻率	50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz	50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz
額定電流	低於 8 A	低於 4 A

模式			110 V 至 120 V 模式 (KAA-1 模式)	220 至 240 V 模式 (KAB-1 模式)
消耗電功率	在列印時 *	最大	850 W	850 W
		平均	450 Wh	450 Wh
	在待機模式下		850 Wh	850 Wh
	在省電模式下		低於 45 Wh	低於 45 Wh

* 包括選購紙匣

安全認證

美規：

安全標準

UL 1950
CSA C22.2 No. 950

EMC

FCC Part 15 Subpart B Class B
CSA C108.8 Class B

歐規：

Low Voltage Directive 73/23/EEC

EN 60950

EMC Directive 89/336/EEC

EN 55022 Class B

EN 55024

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

澳規：

EMC

AS/NZS 3548 Class B

雷射的安全性

這台印表機經過美國健康和人類服務 (Health and Human Services 縮寫為 DHHS) 部門在 1968 年針對人體健康和安全性雷射控制量所制訂的標準雷射輻射量認證。這代表的意義是這台印表機不會產生有危害性的雷射輻射量。

雖然如此雷射所產生的輻射也都被具有保護隔離的箱子覆蓋，並且外面還罩著一個護蓋。因此，只要您按照正確的操作方式，印表機的雷射光絕對不會漏出機殼外面。

CDRH 安全規定守則

美國食品和藥物管理部在 1976 年八月二日針對雷射印表機所制訂的裝置的中心設計和放射性健康 (Center for Devices and Radiological Health 縮寫為 CDRH) 的安全規範，一旦通過該管理局所委託受理公司的測試，便會在產品上貼上下列這種的 CDRH 安全規定認定合格的標誌。在美國產品上一定必須有這種標誌的貼紙。

This laser product conforms to the applicable
requirement of 21 CFR
Chapter I, subchapter J.

SEIKO EPSON CORP.
Hirooka Office
80 Hirooka, Shiojiri-shi, Nagano-ken,
Japan

界面

並行界面

只可使用與 IEEE 1284-II 相容的並行連接埠。

在 Windows Me、98 及 95 使用 ECP 模式

若要使用具有並行 (與 IEEE 1284-I 相容) 的 ECP 模式，則您的電腦必須有支援 ECP 模式。

附註：

Windows NT 4.0 無法使用 ECP 模式。

請依照以下的步驟使用 ECP 模式：

1. 請在電腦 BIOS 程式下設定 ECP 模式 (關於如何使用此程式，請參考您電腦所附的說明文件。)
2. 點選 **“開始”**，指向 **“設定”**，並點選 **“控制台”**。
3. 在 **“系統”** 的圖示上點一下滑鼠的右鍵，並選擇 **“開啟”** 以開啓對話框。
4. 請點選 **“硬體”** 選單中的 **“裝置管理員”** 鍵。
5. 選擇 **“連接埠 [COM & LPT]”** 下的 **“ECP 印表機連接埠”**，選後按一下滑鼠的右鍵，並選擇 **“內容”**。
6. 點選 **“資源”** 選單。
7. 調整選單中的設定值，關於如何使用此程式，請參考您電腦所附的說明文件。
8. 點選 **『確定』** 鍵以儲存設定。

USB 界面

與 USB 1.1 相容。

附註：

只適用於具有 USB 連接埠，並且執行有支援 USB 界面的 Mac OS 8.6(或更新版本)及 Windows XP、Me、98 及 2000 作業系統的 Macintosh。

乙太網路界面

透過 RJ45 連接插頭，您可以使用 IEEE 802.3 100BASE-TX/10 BASE-T 覆皮的連接線。

選購品和耗材

大容量下方進紙器

產品型號：	C12C813861
紙張大小：	A4, A5, B5, Letter, Legal (LGL), Government Legal (GLG), and Executive
紙張重量：	64 至 105 g/m ² (16 至 28 lb)
進紙方式：	2 個已裝好的下方進紙匣 自動進紙系統 紙匣容量，最多 500 張 (指每個紙匣的容量)
紙張種類：	普通紙、EPSON 彩色雷射紙和 EPSON 彩色雷射專用銅版紙*

* 當您在印表機驅動程式“紙張種類”中，選擇“普通紙”時，則這種紙張種類只能從這種“紙張來源”進紙。

電源供應：	印表機供應 DC 5V 及 DC 24V
大小及重量：	
高：	352 mm (13.9 in.)
寬：	439 mm (17.2 in.)
深：	563 mm (22.2 in.)
重量：	包含紙匣為 18.5 kg (8.4 lb)

記憶體模組

DRAM 種類	Synchronous Dynamic RAM Double In-line memory module (SDRAM 記憶體模組)
記憶體大小	32 MB, 64 MB, 128 MB, 256 MB, or 512 MB
CAS Latency	CL = 2
種類	168-pin 種類、64 位元、3.3 V，有支援 SPD* 與 PC 100 相容
大小	Within 134 × 36 mm 的厚度不超過 10 mm 高度低於 40 mm

* SPD 是 Serial Presence Detect (串列存在偵測) 的縮寫，在記憶體模組上有一塊晶片上記載著記憶體大小、存取速度、和其他規格的相關資料，像是製造廠商的名稱。這些資料可以經由主機板的電子訊號讀取這些相關的資料。

碳粉匣

產品型號：	黃	S050088
	紅	S050089
	藍	S050090
	黑	S050091
貯存溫度：	0 至 35°C(32 至 95°F)	
貯存溼度：	15 至 80% RH	
使用壽命：	黑	最多 8,500 個影像
(當您使用 A4 大小的 紙、5% 的列印比例、連 續列印時)	黃、藍、紅	最多 6,000 個影像

碳粉匣可列印的紙張數量依據您的列印方式而有所不同。

感光滾筒

產品型號：	S051081
貯存溫度：	0 至 35°C (32 至 95°F)
貯存溼度：	15 至 80% RH
使用壽命：	可連續列印 30,000 頁
(使用 A4 或 Letter 大小 的紙張時)	重複暖機、列印信封、標籤、厚紙或投影 片會降低感光滾筒的壽命。

感光滾筒可列印的頁面數量會依列印方式的不同而有所差異。

轉印單元

產品型號：	S053006
貯存溫度：	0 至 35°C (32 至 95°F)
貯存溼度：	15 至 80% RH
使用壽命： (使用 A4 或 Letter 大小 的紙張時)	可連續列印 25,000 頁 重複暖機、列印信封、標籤、厚紙、投影 片或小於紙張大小設定的紙張會降低感光 滾筒的壽命。

在您更換轉印單元之前的實際列印數目視各台機型而定。

加熱器單元 120/220

產品型號：	S053008/S053007 產品型號依地區而有不同
貯存溫度：	0 至 35°C (32 至 95°F)
貯存溼度：	15 至 80% RH
使用壽命： (使用 A4 或 Letter 大小 的紙張時)	可連續列印 100,000 頁 重複暖機、列印信封、標籤、厚紙或投影 片會降低感光滾筒的壽命。

加熱器單元之列印壽命會依您列印方式的不同而有差異。

字元符號表

字元符號的簡介

此台印表機可以處理更多種類的字元符號。很多字元符號只有在國際字體指定到每一個語言時才會有所不同。

附註：

因為大多數的應用軟體都可以自動處理字型 and 符號，因此您不需要再去調整印表機的設定。然而，如果您正在寫印表機的自我控制程式，或是您所使用的應用軟體太舊而無法控制字型時，請參考下列有關字元符號表的詳細說明。

當您正在考慮要使用那種字型時，您必須也考慮和字型搭配使用的字元符號。依照您所使用的列印模擬模式和所選擇的字型，可以使用的字元符號將會有所不同。

在 LJ4 列印模擬模式

下表所列的字元符號，可以在 LJ4 列印模擬模式下使用：

字元符號的名稱：**有 76 種 typefaces + Line Printer 可供下列的字元符號所使用：**

IBM-US (10U),
Roman-8 (8U)* (includes another 19 sets),
Roman-9 (4U), ECM94-1 (0N),
8859-2 ISO (2N), 8859-9 ISO (5N),
8859-10 ISO (6N), 8859-15 ISO (9N),
IBM-DN (11U), PcMultilingual (12U),
PcEur858 (13U), Legal (1U)

有 76 種 typefaces 可供下列的字元符號所使用：

PcBlt775 (26U), PcE.Europe (17U), PcTk437
(9T), Pc1004 (9J),
WiAnsi (19U), WiE.Europe (9E),
WiTurkish (5T), WiBALT (19L),
DeskTop (7J), PsText (10J),
VeInternational (13J), VeUS (14J),
MsPublishing (6J), Math-8 (8M),
PsMath (5M), VeMath (6M),
PiFont (15U), Windows (9U),
McText (12J)

Line Printer 可被使用於：

Roman Extension (0E)

Symbol Set SWA 和 Symbol Set SWM 可被使用於：

Symbol (19M)

更多的 WingBats SWM 可被使用於：

Wingdings (579L)

OCR A 可被使用於：
OCR A (00)

OCR B 可被使用於：
OCR B (10)

Code 39 (2 types) 可被使用於：
Code 39 (0Y)

EAN/UPC (2 types) 可被使用於：
EAN/UPC (8Y)

- * 其他 19 種字元符號如下所示：ANSI ASCII, Norweg1, French, HP German, Italian, JIS ASCII, Swedis 2, Norweg 2, UK, French 2, German, HP Spanish, Chinese, Spanish, IRV, Swedish, Portuguese, IBM Portuguese, and IBM Spanish. These are partial variations of the Roman-8 set.

請參考下面所列的 76 種 typefaces :

Courier SWC	Swiss 721 SWA
Courier SWC Bold	Swiss 721 SWA Bold
Courier SWC Italic	Swiss 721 SWA Italic
Courier SWC Bold Italic	Swiss 721 SWA Bold Italic
Dutch 801 SWC	Swiss 721 Narrow SWA
Dutch 801 SWC Bold	Swiss 721 Narrow SWA Bold
Dutch 801 SWC Italic	Swiss 721 Narrow SWA Italic
Dutch 801 SWC Bold Italic	Swiss 721 Narrow SWA Bold Italic
Zapf Humanist 601 SWC	Zapf Calligraphic 801 SWA
Zapf Humanist 601 SWC Bold	Zapf Calligraphic 801 SWA Bold
Zapf Humanist 601 SWC Italic	Zapf Calligraphic 801 SWA Italic
Zapf Humanist 601 SWC Bold Italic	Zapf Calligraphic 801 SWA Bold Italic
Ribbon 131 SWC	ITC Avant Garde SWA
Clarendon Condensed SWC	ITC Avant Garde SWA Bold
Swiss 742 SWC	ITC Avant Garde SWA Italic
Swiss 742 SWC Bold	ITC Avant Garde SWA Bold Italic
Swiss 742 SWC Italic	ITC Bookman SWA
Swiss 742 SWC Bold Italic	ITC Bookman SWA Bold
Swiss 742 Condensed SWC	ITC Bookman SWA Italic
Swiss 742 Condensed SWC Bold	ITC Bookman SWA Bold Italic
Swiss 742 Condensed SWC Italic	Century Schoolbook SWA
Swiss 742 Condensed SWC Bold Italic	Century Schoolbook SWA Bold
Incised 901 SWC	Century Schoolbook SWA Italic
Incised 901 SWC Bold	Century Schoolbook SWA Bold Italic
Incised 901 SWC Italic	Dutch 801 SWA
Original Garamond SWC	Dutch 801 SWA Bold
Original Garamond SWC Bold	Dutch 801 SWA Italic
Original Garamond SWC Italic	Dutch 801 SWA Bold Italic
Original Garamond SWC Bold Italic	ITC Zapf Chancery SWA Italic
Audrey Two SWC	Letter Gothic SWC
Flareserif 821 SWC	Letter Gothic SWC Bold
Flareserif 821 SWC Extra Bold	Letter Gothic SWC Italic
Swiss 721 SWM	Courier SWA
Swiss 721 SWM Bold	Courier SWA Bold
Swiss 721 SWM Italic	Courier SWA Italic
Swiss 721 SWM Bold Italic	Courier SWA Bold Italic
Dutch 801 SWM	
Dutch 801 SWM Bold	
Dutch 801 SWM Italic	
Dutch 801 SWM Bold Italic	

ISO 的國際字元符號表

下表列出可供使用的 ISO 國際字元符號表：

字元集：

- ANSI ASCII (0U),
- Norweg 1 (0D), French (0F),
- HP German (0G), Italian (0I),
- JIS ASCII (0K), Swedis 2 (0S),
- Norweg 2 (1D), UK (1E),
- French 2 (1F), German (1G),
- HP Spanish (1S), Chinese (2K),
- Spanish (2S), IRV (2U),
- Swedish (3S), Portuguese (4S),
- IBM Portuguese (5S),
- IBM Spanish (6S)

在 ESC/P2 或 FX 模式

	Pc437 (U.S./Standard Europe)	Pc850(Multi lingual), Pc860(Port uguese), Pc863(Cana dian-Frenc h), Pc865(Nord ic), Roman-8, 8859-15 ISO	Pc857(Turkis h), Pc861(Iceland ic), Pc852(East E urope, BpBRASCII, Abicomp, ISOLatin1	Pc858 (13U)	OCR A
Courier SWC	適用	適用	適用	適用	不適用
EPSON Prestige	適用	適用	不適用	適用	不適用
EPSON Roman	適用	適用	不適用	適用	不適用
EPSON Sans serif	適用	適用	不適用	適用	不適用
Swiss 721 SWM*	適用	適用	適用	適用	不適用
Letter Gothic SWC	適用	適用	適用	適用	不適用
Dutch 801 SWM*	適用	適用	適用	適用	不適用
EPSON Script	適用	適用	不適用	適用	不適用
OCR A	不適用	不適用	不適用	不適用	適用
OCR B	適用	不適用	不適用	適用	不適用

* 只可在 ESC/P2 列印模擬模式下使用。

附註：

- *Swiss 721 SWM* 是和 *RomanT* 相容的 type face。
- *Letter Gothic SWC* 是和 *OratorS* 相容的 type face。
- *Dutch 801 SWM* 是和 *SansH* 相容的 type face。

國際字元集

您可以使用 “Remote Control Panel” 工具或 “ESC R” 命令從下列的國際字元集中選擇一種字體使用：

字元集： USA, France, Germany, UK,
 Japan, Denmark, Denmark2,
 Sweden, Italy, Spain1, Spain2,
 Norway, Latin America,
 Korea*, Legal*

* 只可在 ESC/P2 列印模擬模式下使用。

可以和 ESC (^ 指令一起使用的字體

要印出下表所列的字體，請使用 ESC (^ 指令。

CODE	0	1	7
0		▶	
1	○	◀	
2	⊙	±	
3	⊖	≡	
4	⊕	≡	
5	⊗	—	
6	⊘	—	
7	•	±	
8	◼	↑	
9	○	↓	
A	⊙	→	
B	⊖	←	
C	⊗	↘	
D	⊕	↙	
E	⊘	▲	
F	○	▼	◊

在 I239X 列印模擬模式下

在 I239X 列印模擬模式下，可使用的字元符號為 Pc437, Pc850, Pc858, Pc860, Pc863 and Pc865。詳細的說明，請參考第 319 頁“在 ESC/P2 或 FX 模式”。

可使用的字型為 EPSON Sans Serif, Courier SWC, EPSON Prestige, EPSON Gothic, EPSON Presentor, EPSON Orator, and EPSON Script。

在 EPSON GL/2 模式下

EPSON GL/2 模式所適用的字元集與 LaserJet4 模擬模式的相同，請參考第 315 頁“在 LJ4 列印模擬模式”。

附錄 C

字型的運用

適用的字型

下表列出安裝在此台印表機中的字型。當您正在使用印表機所提供的驅動程式時，則在應用軟體的字型清單中，將會出現所有字型的名稱。若您正在使用不同的驅動程式時，則這些字型將無法使用。

依據所安裝的列印模擬模式，提供給印表機所使用的字型將會有所不同。

LJ4/GL2 模式

Font Name	Family	HP Equivalent
Courier SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Courier
Dutch 801 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CG Times
Zapf Humanist 601 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CG Omega
Ribbon 131 SWC	-	Coronet
Clarendon Condensed SWC	-	Clarendon Condensed
Swiss 742 SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Univers
Swiss 742 Condensed SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Univers Condensed
Incised 901 SWC	Medium, Bold, Italic	Antique Olive

Font Name	Family	HP Equivalent
Original Garamond SWC	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Garamond
Audrey Two SWC	-	Marigold
Flareserif 821 SWC	Medium, Extra Bold	Albertus
Swiss 721 SWM	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Arial
Dutch 801 SWM	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Times New
Swiss 721 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Helvetica
Swiss 721 Narrow SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Helvetica Narrow
Zapf Calligraphic 801 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Palatino Roman
ITC Avant Garde SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	ITC Avant Garde Gothic
ITC Bookman SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	ITC Bookman
Century Schoolbook SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	New Century Schoolbook
Dutch 801 SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	Times
ITC Zapf Chancery SWA Italic	-	ITC Zapf Chancery Medium Italic
Symbol Set SWM	-	Symbol
Symbol Set SWA	-	SymbolPS
More WingBats SWM	-	Wingdings
ITC Zapf Dingbats SWA	-	ITC Zapf Dingbats
Letter Gothic SWC	Medium, Bold, Italic	Letter Gothic
Courier SWA	Medium, Bold, Italic, Bold Italic	CourierPS

Font Name	Family	HP Equivalent
Line Printer	-	Line Printer
OCR A	-	-
OCR B	-	-
Code39	9.37 pitch, 4.68 pitch	-
EAN/UPC	Bold, Medium	-

在應用軟體中選擇字型時，請從 HP equivalent column 中 “字型名稱” 清單中選擇字型。

附註：

由於列印的密度或是紙張的顏色或品質，OCR A、OCR B、Code39、EAN/UPC 等字型可能無法被讀取。在大量列印之前，請先列印樣張以確定字型是否可被讀取。

ESC/P2 及 FX 模式

Font Name	Family
Courier SWC	Medium, Bold
EPSON Prestige	-
EPSON Roman	-
EPSON Sans serif	-
Swiss 721 SWM*	Medium, Bold
Letter Gothic SWC	Medium, Bold
Dutch 801 SWM*	Medium, Bold
EPSON Script	-
OCR A	-
OCR B	-

* 只有在 ESC/P2 模式下，這些設定項目才能夠生效。

附註：

由於列印的密度或是紙張的顏色或品質，OCR A 和 OCR B 字型可能無法被讀取。在大量列印之前，請先列印樣張以確定字型是否可被讀取。

I239X 模式

Font Name	Family
Courier SWC	Medium, Bold
EPSON Prestige	-
EPSON Gothic	-




EPSON Orator	-
EPSON Script	-
EPSON Presentor	-
EPSON Sans serif	-
OCR B	-

附註：

由於列印的密度或是紙張的顏色或品質，OCR B 字型可能無法被讀取。在大量列印之前，請先列印樣張以確定字型是否可被讀取。

列印字型樣本

透過控制面板的 Information 選單，您可以列出每一個模式下可使用的字型範本。請依照下列的操作步驟列印字型樣本。

1. 請確認印表機中已裝有紙張。
2. 請確認液晶顯示幕有顯示 Ready 或 Standby，再按下『確定』鍵。
3. 按下『向下』鍵，選擇適合的字型樣本。
4. 按下『確定』鍵，印出字型樣本表。

新增字型

您可以安裝更多的字型至 Windows 的作業系統中。有更多的字型包含在安裝程式中就是為了這個目的。

關於安裝字型的詳細說明，請參考電腦的操作文件。

選擇字型

不管什麼時候，都可以從應用軟體中選擇要使用的字型。詳細的資料，請參考軟體所附的說明文件。

若您直接從 DOS 傳送未格式化的文件至印表機或是您正在使用未包含字型選擇的簡易軟體時，在 LJ4、ESC/P 2、FX 或 I239X 功能選單下，您可以選擇字型。

下載字型

存在於電腦硬碟中的字型，可以被下載或傳送至印表機列印出來。下載字型也被稱為軟體字型，將會停留在印表機的記憶體直到您關閉印表機的電源或是將下載字型移除掉。若您計畫下載很多字型時，請確認印表機有足夠的記憶體容量。

透過字型的安裝程式，將會讓您更容易去管理字型。安裝程式會提供您每次一啓動電腦時，即可自動下載字型或是需要列印特殊字型時，才須下載字型的選項。

EPSON Font Manager (僅適用於 Windows 系統)

EPSON Font Manager 提供 131 種軟體字型。

安裝 EPSON Font Manager

請依照下列的操作步驟，安裝 EPSON Font Manager：

1. 請確實關閉印表機的電源，而且您的電腦正在執行 Windows 作業系統。

2. 請將隨印表機所附贈的“EPSON 百寶箱”光碟片放入光碟機中。
3. 出現如下所示的對話框時，請雙擊“**安裝 EPSON Font Manager**”。或者，您也可以藉由點選“**安裝 EPSON Font Manager**”，再點選位於右上角的鍵頭符號即可安裝。



4. 請依照螢幕上的指示操作。
5. 完成安裝時，請按下『**確定**』鍵。

現在“EPSON Font Manager”已安裝至電腦中。

EPSON 條碼字型 (僅適用於 Windows 系統)

EPSON 條碼字型讓您更容易製作及列印多種的條碼。

通常，條碼的製作過程是很辛苦的，您必須指定多種命令控制碼，例如開始條、結束條和 OCR-B，除此之外還有條碼字元本身。無論如何，EPSON 條碼字型可自動的增加此類字碼，可以讓您更容易列印條碼，符合各種條碼的規格。

EPSON 條碼字型支援下列的條碼：

條碼規格	EPSON 條碼	OCR-B	檢查碼	備註
EAN	EPSON EAN-8	是	是	製作 EAN (簡易版本) 條碼
	EPSON EAN-13	是	是	製作 EAN (標準版本) 條碼
UPC-A	EPSON UPC-A	是	是	製作 UPC-A 條碼
UPC-E	EPSON UPC-E	是	是	製作 UPC-E 條碼
Code39	EPSON Code39	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON Code39 CD	否	是	
	EPSON Code39 CD Num	是	是	
	EPSON Code39 Num	是	否	
Code128	EPSON Code128	否	是	製作 Code128 條碼
Interleaved 2 of 5 (ITF)	EPSON ITF	否	No	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON ITF CD	否	是	
	EPSON ITF CD Num	是	是	
	EPSON ITF Num	是	否	

條碼規格	EPSON 條碼	OCR-B	檢查碼	備註
Codabar	EPSON Codabar	否	否	列印 OCR-B 和檢查碼，並可指定字型名稱。
	EPSON Codabar CD	否	是	
	EPSON Codabar CD Num	是	是	
	EPSON Codabar Num	是	否	

使用 EPSON 條碼字型的系統需求

使用 EPSON 條碼字型，您的電腦系統必須符合下列的要求：

- 電腦： IBM PC 系列或與 IBM 相容且具備 i386SX 或更高的 CPU
- 作業系統： Microsoft Windows XP、Me、98、95、2000、NT 4.0
- 硬碟： 15 至 30 KB 可用空間，依據字型的不同而有所不同

附註：

EPSON 條碼字型只能和 EPSON 印表機驅動程式一起使用。

安裝 EPSON 條碼字型

請依照下列的步驟安裝 EPSON 條碼字型。這個部份的安裝說明是以 Windows 98 為例；安裝的步驟與其他 Windows 作業系統大同小異。

1. 打開電腦，並啟動 Windows 作業系統。

- 將包含條碼字型的百寶箱光碟片或磁碟片，放入電腦，將字型安裝到適當的裝置。
- 點選“開始”，指向“設定”，然後點選“控制台”。
- 雙擊“字型”。
- 在“檔案”選單中，選取“安裝新字型”。



- 選取適當的 CD-ROM 或磁碟機，然後從資料夾清單中點選“條碼字型”資料夾。
- 在字型盒的清單中，選取您要安裝的條碼字型，或點選“全選”鍵，安裝 EPSON 條碼字型。

附註：

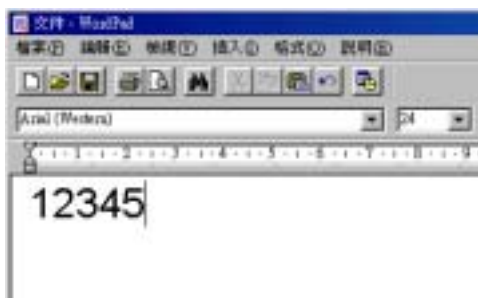
請確認已勾選“將字型複製到字型資料夾”檢查盒。

- 點選“確定”之後，EPSON 條碼字型便成功的安裝在 Windows 字型資料夾。

使用 EPSON 條碼字型列印

請依照下列的步驟使用 EPSON 條碼字型，新增並列印條碼。這項軟體的功能是以 Microsoft WordPad 來說明。如果您使用的是其他的軟體，實際的步驟可能稍有差異。

1. 在您的應用軟體中開啓文件，並輸入您要轉換成條碼的字元。



2. 選取字元，然後從“格式”選單中選取“字型”。



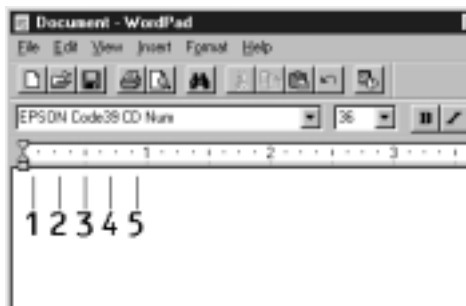
3. 選擇您要使用的 EPSON 條碼字型，設定字型的大小，然後按下“**確定**”鍵。



附註：

在 Windows XP、2000 及 NT 4.0 的環境下，列印條碼時，字型大小無法設定超過 96 點。

4. 您所選擇的字元將會呈現類似以下的圖示。



5. 在檔案選單中，點選“**列印**”然後選取您的 EPSON 印表機，然後點選“**內容**”，設定如下的印表機選項：

項目	彩色印表機驅動程式
列印色彩	黑
列印品質	Fine (600 dpi)
省碳模式	不能選擇
縮放選項	不能選擇
圖形高速列印 (在選購品設定的進階設定對話框中)	(無法使用)
列印模式 (在基本設定的更多設定對話框中)	高品質 (印表機)

6. 點選“**確定**”以列印條碼。

附註：

如果條碼字元串中出現錯誤，例如不適當的資料，印表機還是會列印出如螢幕所顯示的條碼，但是它無法被條碼閱讀機所閱讀。

輸入與編排條碼的注意事項

當您輸入與編排條碼時，請注意下列事項：

- 請不要使用陰影或特殊的字元格式，例如粗黑體、斜體或加底線。
- 條碼只能黑白列印。
- 旋轉字元時，旋轉的角度只限於 90°、180° 和 270°。
- 關閉應用軟體內所有字元與文字間の間隔設定。
- 請勿在您的應用軟體中，將字元只做單方向縮放，如僅僅橫向或直向。

- ❑ 請關閉應用軟體中，拼字、文法及空間等自動校正的功能。
- ❑ 爲了方便讓您從文件的其他文字中辨識條碼，請設定您的應用軟體，使其可以顯示文字符號，如章節符號、標籤等。
- ❑ 選擇 EPSON 條碼字型後，會增加開始和結束條，最後產生的條碼將會多於原本輸入的字元。
- ❑ 爲了讓您在使用的 EPSON 條碼字型時，能夠達到最好的效果，請您使用第 335 頁“EPSON 條碼字型規格”的建議字型大小。若您設定其它的字型大小，可能造成條碼閱讀機無法辨認。

附註：

條碼閱讀機是否能辨識條碼，取決於列印的濃淡度或紙張的品質及顏色。在大量列印條碼前，請先列印樣本，確定是否能被閱讀。

EPSON 條碼字型規格

這個章節的內容是關於 EPSON 條碼字型的字元輸入規格說明。

EPSON EAN-8

- ❑ EAN-8 由 8 個數字組成，屬 EAN 的簡易編碼型式。
- ❑ 因爲檢查碼會自動的新增，所以只能輸入 7 個字元。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多 7 個字
字型大小	2 pt 至 130 pt (在 Windows XP、2000 或 NT)，最多至 96 pt)。建議字型的大小為 52 pt、65 pt (標準)、97.5 pt 和 130 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不需要手動輸入：

- ❑ 左 / 右邊界

- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

列印範例



EPSON EAN-13

- EAN-13 由 13 個位數組成，為 EAN 的標準編碼型式。
- 因為檢查碼會自動的新增，所以只能輸入 12 字元。

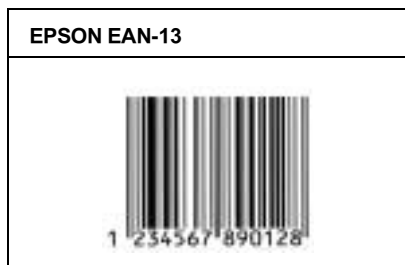
字元種類	數字 (0 至 9)
字元的數量	最多 12 個字元
字型大小	0 pt 至 150 pt (在 Windows XP、2000 或 NT，最多至 96 pt)。建議字型的大小為 60 pt、75 pt (標準)、112.5 pt 和 150 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右護線
- 中線

- 檢查碼
- OCR-B

列印範例



EPSON UPC-A

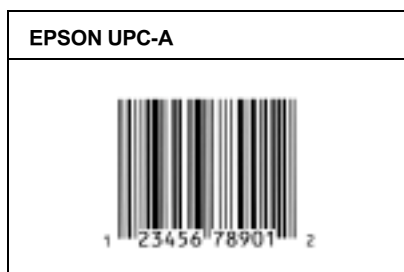
- UPC-A 是由美國統一商品條碼所訂定（UPC 符號規格手冊）的 UPC-A 標準編碼型式。
- 只有支援標準的 UPC 控制碼。其他追加的控制碼沒有支援。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多 11 個字元
字型大小	0 pt 至 150 pt (在 Windows XP、2000 或 NT，最多至 96 pt)。建議字型的大小為 60 pt、75 pt (標準)、112.5 pt 和 150 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 中線
- 檢查碼
- OCR-B

列印範例



EPSON UPC-E

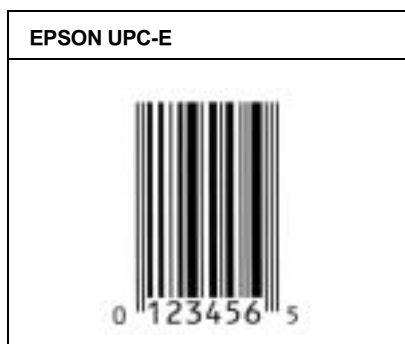
- UPC-E 是 UPC-A 碼的簡化型式（刪除國碼 0）由美國統一商品條碼（UPC 符號規格手冊）所訂定。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	最多至 6 個字元
字型大小	60 pt to 150 pt (Windows XP, 2000 或 NT 下可達 96 pt). 建議字型的大小為 60 pt, 75 pt (standard), 112.5 pt and 150 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右邊界
- 左 / 右 護線
- 檢查碼
- OCR-B
- 數字 “0”

列印範例



EPSON Code39

- 有四種 Code39 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- 將條碼的高度自動的調整 15% 或大於總長度，符合 Code39 的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- 在 39 碼內的空白應該輸入如同 “_” 的符號。
- 當您於線上列印兩個以上的字型條碼時，請用 “Tab” 鍵將之隔開，或是選擇一個非條碼字型的字型並鍵入空白鍵。若您選擇 Code39 字型時，發現畫面輸入了一個空白鍵，則表示條碼字型並不正確。





字元種類	字母與數字的字元 (A 至 Z、0 至 9) 符號 (- . space \$ / + %)
字元數量	沒有限制

<p>字型大小</p>	<p>不使用 OCR-B 時：26 pt 或更大 (在 Windows XP、NT、2000，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 26 pt、52 pt、78 pt 和 104 pt。</p> <p>使用 OCR-B 時：36 pt 或更大 (在 Windows XP、NT、2000，最多至 96 pt) 建議的字型大小為 36 pt、72 pt、108 pt 和 144 pt。</p>
-------------	---

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 檢查碼
- 起始 / 終止碼 r

列印範例

<p>EPSON Code39</p> 	<p>EPSON Code39 CD</p> 
<p>EPSON Code39 Num</p>  <p>1 2 3 4 5 6 7</p>	<p>EPSON Code39 CD Num</p>  <p>1 2 3 4 5 6 7 8</p>

EPSON Code128

- 128 碼具有 A、B、C 三種不同的編碼類型。當中線的字元碼變更時，一個轉換碼即自動新增。

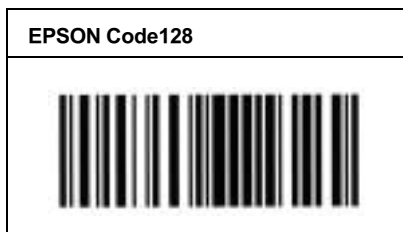
- ❑ 條碼的高度自動調整大於總長度的 15% 或更多，以符合 128 碼的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- ❑ 某些應用軟體會自動刪除列尾端的空白或是將數個空白改成“\tab”。從這些應用軟體可能無法正確的列印條碼。
- ❑ 當在同一列列印二個或更多的條碼時，請以“\tab”，或是選擇除了條碼字型以外的字型和空白來分隔這些條碼。當選擇 128 碼列印而輸入空白時，條碼列印將不正確。

字元種類	All ASCII 字元 (總共 95 種)
字元數量	沒有限制
字型大小	26 pt to 104 pt (Windows XP, 2000 或 NT 下可達 96 pt). 建議字型的大小為 26 pt, 52 pt, 78 pt and 104 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- ❑ 左 / 右 空白區域
- ❑ 起始 / 終止碼
- ❑ 檢查碼
- ❑ 轉換碼

列印範例



EPSON ITF

- ❑ EPSON ITF 字型符合 USS Interleaved 2-of-5 的規格（美國）。
- ❑ 有四種 EPSON ITF 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- ❑ 條碼的高度自動的調整大於總長度的 15% 或更多，以符合 Interleaved 2-of-5 的規格。原因是為了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- ❑ Interleaved 2 of 5 將兩個字元視為一組。若有字元是單一的數字 EPSON ITF 字型將會自動在字元串之前加上 “0”。

字元種類	數字 (0 至 9)
字元數量	沒有限制
字型大小	不使用 OCR-B 時：26 pt 以上 (Windows XP, 2000 或 NT 下可達 96 pt). 建議字型的大小為 26 pt, 52 pt, 78 pt 和 104 pt。 使用 OCR-B 時：36 pt 以上 (Windows XP, 2000 或 NT 下可達 96 pt). 建議字型的大小為 36 pt, 72 pt, 108 pt and 144 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- ❑ 左 / 右 空白區域

- 起始 / 終止碼
- 檢查碼
- 數字 “0” (需要時會在字元串之前插入)

列印範例

EPSON ITF	EPSON ITF CD
	
EPSON ITF Num	EPSON ITF CD Num
 <p style="text-align: center;">0 1 2 3 4 5 6 7</p>	 <p style="text-align: center;">1 2 3 4 5 6 7 0</p>

EPSON Codabar

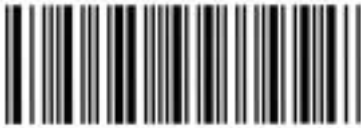



- 有四種 Codabar 字型，可供您選擇是否要自動插入檢查碼和 OCR-B。
- 將條碼的高度自動的調整 15% 或大於總長度，符合 Codabar 的規格。原因是爲了在條碼與周圍文字間，至少保留一個空間以避免部份重疊。
- 當輸入開始或結束的字元，Codabar 字型都將自動的插入 **complimentary** 字元。
- 不論是否輸入開始或結束的字元，都將自動的插入字母 A。

字元種類	數字 (0 至 9) 符號 (- \$: / . +)
字元數量	沒有限制
字型大小	不使用 OCR-B 時：26 pt 以上 (Windows XP, 2000 或 NT 下可達 96 pt). 建議字型的大小為 26 pt, 52 pt, 78 pt and 104 pt。 使用 OCR-B 時：36 pt 以上 (Windows XP, 2000 或 NT 下可達 96 pt). 建議字型的大小為 36 pt, 72 pt, 108 pt and 144 pt。

下列的控制碼會自動的插入，所以不須要手動輸入：

- 左 / 右 空白區域
- 起始 / 終止碼 (不須輸入時)
- 檢查碼

列印範例

EPSON Codabar	EPSON Codabar CD
	
EPSON Codabar Num	EPSON Codabar CD Num
 A 1 2 3 4 5 6 7 A	 A 1 2 3 4 5 6 7 4 A

附錄 D

客戶技術支援服務中心

客戶技術支援服務中心

若您所使用的 EPSON 產品無法正常運作，且您參考使用手冊中的解決方法仍然無法解除問題時，請與 EPSON 客戶服務中心聯絡。

請提供下列的資料，以方便客戶服中心以最快的方式來協助您解決問題。

- 產品序號
(此序號標籤通常貼於產品的背面)
- 產品機型
- 產品軟體版本
(按下產品軟體中的“關於”、“版本資訊”或相似的按鍵)
- 電腦的廠牌和機型
- 電腦所使用的作業系統名稱及版本
- 一般在使用此產品時，所會用到的應用軟體名稱及版本。

台北總公司

地址：台北市南京東路三段 287 號 10 樓

客服專線：(02) 2547-3000

傳真：(02) 2713-2155

高雄辦事處

地址：高雄市民族一路 80 號 26 樓之 1

電話：(07) 398-8155

傳真：(07) 395-8155

字彙

ASCII

美國國家資訊交換標準碼，用於表示字元及符號的標準數碼。此系統已廣泛被點腦、印表機及軟體製造商所使用。

buffer / 緩衝區

印表機記憶體用來儲存資料的部分。

character set / 字元組

收集一些特殊語言所使用的字母、數字和符號。

ColorSync

此為 Macintosh 軟體中的功能，可使您列印文件的色彩更真實，亦即可列印出與在電腦螢幕上看到一樣真實的色彩效果。

cpi (characters per inch) / 每英吋列印字元

度量文字字元大小的單位，有時會以列印字元間距 (pitch) 表示。

CR (carriage return) / 歸位

在列印一行字之後，可使印字頭回到一行的第一個字位置的控制碼。

default / 預設值

印表機啟動、重置 (Reset) 或初始化時的有效數值或設定。

dpi (dots per inch) / 每英吋點數

每英吋內所佈滿的點數，dpi 是衡量解析度的單位。點數愈高，解析度及列印的品質愈高。

download / 下載

從電腦轉換資料到印表機的動作。

downloaded font / 下載字型

從外在來源將字型載入印表機的記憶體中，例如從電腦，也叫做軟體字型。

driver / 驅動程式

請參考 *printer driver / 印表機驅動程式*。

drum / 滾筒

滾筒為印表機運作裝置的其中一部份，其作用在於形成圖像並將之轉印至紙張上。

emulation / 列印模擬模式

請參考 *printer emulation / 印表機模擬模式*。

FF (Form Feed) / 換頁

可執行換頁的控制碼。

fixed-width font / 固定寬度字型

不管字元的寬度大小，每個字元分配到相同的水平空間。就像是大寫的 M 與數字 1 所分配到的空間是一樣的。

font / 字型

一組字元及一般印刷用的符號。

font family / 字型組

收集字型所有的型態和大小尺寸。

halftone / 半色調

由小黑點組合成的灰階影像。當這些黑點較密集時，影像色彩則較趨進黑，而黑點較疏散時，影像色彩則較灰或白。

initialization / 初始化

讓印表機回復到預設值。

interface / 界面

係指電腦與印表機之間的連接。並行界面每次傳送一個字元，串行界面每次傳送一個位元。

landscape / 橫印

水平的列印方向。這個列印方向的頁面寬度大於它的長度，通常使用在列印寬度較寬的表格。

LF (Line Feed) / 換行

移至新的一行的控制碼。

memory / 記憶體

印表機機械結構的一部份，用來儲存資料，有些資料是固定用來控制如何操作印表機，從電腦傳送至印表機的資料則是暫存在記憶體中。請參考 *RAM* 及 *ROM*。

orientation / 列印方向

請參考字元列印在頁面的方向。列印方向不是“直印”→像此頁文件，就是“橫印”→此頁文件旋轉 90 度。

outline font / 外框字

以數學計算描述外框的字型，可任意尺寸的平滑縮放。

PCL

內建在 Hewlett-Packard 雷射系列印表機內的印表機控制語言。

photoconductor unit / 感光滾筒

此為印表機的元件之一，作用是將碳粉固定在紙張上。

pitch / 字元間距

每一英吋內字元與字元的間距。

point size / 點的大小

特殊字元的高度，如同從字元的最高點到最低點的計量單位。一個點是指印刷上的計量單位，相當於 1/72 英吋。

portrait / 直印

從直的列印方向（如本手冊的排版方式），這是標準的列印方向。

ppm (pages per minute)

平均一分鐘可列印的頁數。

printer driver / 印表機驅動程式

決定從電腦端如何傳送或中斷資料至印表機端的指令集。印表機模擬模式存在於印表機端，例如 HP LaserJet 4。

printer emulation / 印表機模擬模式

決定從電腦端如何傳送或中斷資料至印表機端的指令集。印表機模擬模式存在於印表機端，例如 HP LaserJet 4。

proportional font / 比例字型

依字元寬度大小的不同，而有不同的水平空間。像是大寫的 M 比數字 1 佔了較多的水平空間。

RAM

隨機存取記憶體的文縮寫，印表機記憶體可當作緩衝區並存放使用者自定的字體，儲存在記憶體的資料關機時便會消失。

reset / 重置

將印表機關閉後再開啓，即可重置印表機。

resident font / 內建字型

儲存在印表機記憶體內的字型。

resolution / 解析度

用來表現圖像的每英吋列印點數。印表機所使用的解析度衡量單位為 dpi，而螢幕所使用的解析度衡量單位為像素。

RI Tech / 列印解析度增強技術

為 Resolution Improvement Technology 的縮寫。這是用來改善文件內線段、文字和圖形的列印曲線外觀。

ROM

唯讀記憶體，記憶體中僅可讀取但不得存入的部份，印表機關機時，ROM 中的資料仍然保留。

sans serif font

字型的一種。

scalable font

請參考 *outline font* / 外框字。

serif

字型的一種。

status sheet / 狀態表

印表機設定及其他有關印表機資訊的報表清單。

symbol set / 符號集

收集一些特殊字元的符號集。這些符號被指定在一些指定的字元表中。

toner / 碳粉

裝載在碳粉匣中的彩色粉末，其可於紙張上列印圖案。

TrueType

Apple 電腦和 Microsoft 公司所發展的一種外框字型。TrueType 字型是外框字的一種，可任意縮放，供螢幕顯示和列印用。