

Windows[®] 2000 使用者注意事項

若您計劃於 Windows 2000 作業環境下，使用 EPSON 印表機。請依照下列的說明，安裝印表機軟體。

安裝印表機軟體

請依照下列的步驟來安裝印表機軟體。

1. 請確定 Windows 作業系統正在啟動，而印表機的電源已關閉。
2. 請將 Windows 2000 的光碟片放入光碟機中。
3. 開啓“控制台”中的“印表機”。
4. 於“新增印表機”的圖示上點二下，然後依照“新增印表機精靈”中的指示操作。
5. 當出現“製造廠商”及“印表機”時，請選擇“EPSON”及從清單中點選您所使用的印表機名稱。

附註：

包含於印表機軟體光碟片中的 EPSON Status Monitor 2 不能在 Windows 2000 作業系統下執行。若您希望能夠監控印表機的狀態，則您必須取得與 Windows 2000 相容的 EPSON Status Monitor 2 軟體。至於詳細的資料，請與當地的 EPSON 客戶服務中心聯絡。

Windows[®] 2000 使用者注意事項

若您計劃於 Windows 2000 作業環境下，使用 EPSON LQ-2080、LQ-2080C 或 LQ-2180C 印表機。

現象

在下列所述的情況之下，有可能發生連線錯誤的問題。

1. 作業系統為 Windows 2000。
2. 已安裝 Status Monitor 2。
3. 印表機直接連接至 PC。

解決方法

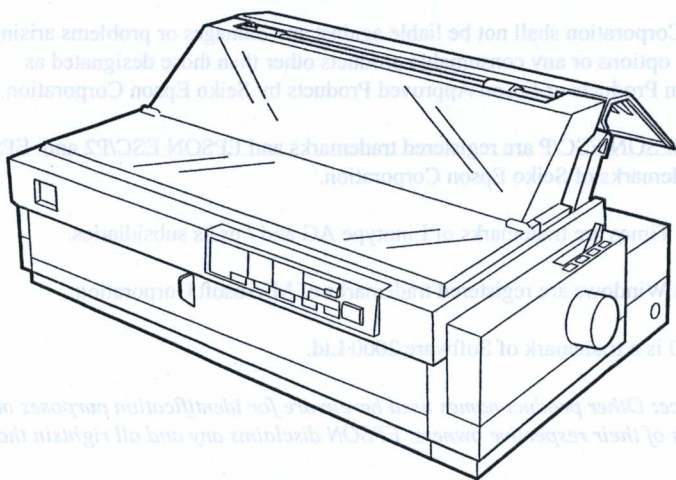
請如下所述，改變印表機驅動程式的設定。

1. 開啓驅動程式的“內容”視窗。
2. 開啓“連接埠”的“設定連接埠”。
3. 將“傳輸等候逾時(秒)”的值從 90 秒改為 3 秒。

版權所有・不得翻印

LQ-2080C/2180C

中文印表機簡易使用手冊



EPSON

版權所有・不得翻印

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P2 and EPSON Stylus are trademarks of Seiko Epson Corporation.

Helvetica and Times are trademarks of Linotype AG and / or its subsidiaries.

Microsoft and Windows are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Software 2000 is a trademark of Software 2000 Ltd.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 1997 by Seiko Epson Corporation, Nagano, Japan.

●本手冊內所列的全部資料和規格至印製為最新。然而產品的設計需不斷的精益求精，因此本手冊內容若有任何變動，恕不另行通知。

目 錄

第一章 印表機的安裝

1-1	清點配件	1
1-2	拆除保護裝置	4
1-3	色帶的安裝.....	5
1-4	印表機上蓋、上方導紙板及紙張分隔板的安裝.....	9
1-5	執行印表機自我測試.....	11
1-6	與電腦連接.....	15

第二章 紙張的處理

2-1	選擇進紙方式.....	17
2-2	單張紙.....	19
	上方單張紙進紙.....	19
	前方單張紙進紙.....	22
2-3	連續報表紙.....	25
	前方推送式進紙 (LQ-2080C 選購品).....	26
	後方推送式進紙	31
	拖曳式進紙.....	35
2-5	特殊紙張的處理.....	41
	複寫紙	42

自黏標籤紙.....	43
信封.....	44
明信片.....	44

第三章 印表機面板功能的操作

3-1 控制面板的外觀.....	45
3-2 按鍵/燈號功能一覽表.....	46
3-3 面板功能的介紹與操作.....	46
按鍵說明.....	48

第四章 內定值設定模式

4-1 內定值設定模式的操作.....	55
4-2 內定值設定模式功能說明.....	59

第五章 選購品裝置

5-1 高容量自動送紙槽.....	61
5-2 選購界面卡.....	67
5-3 拖曳式牽引器.....	68

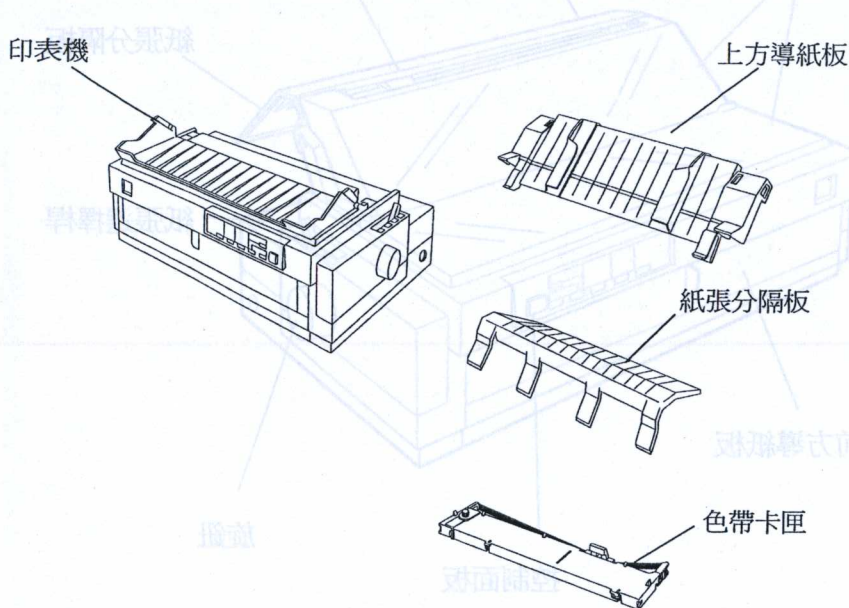
第六章 簡易維護與故障排除

6-1 印表機校準功能.....	69
6-2 夾紙的處理.....	70
6-3 日常保養工作.....	71
6-4 故障排除.....	72
錯誤訊息與解決方法.....	72

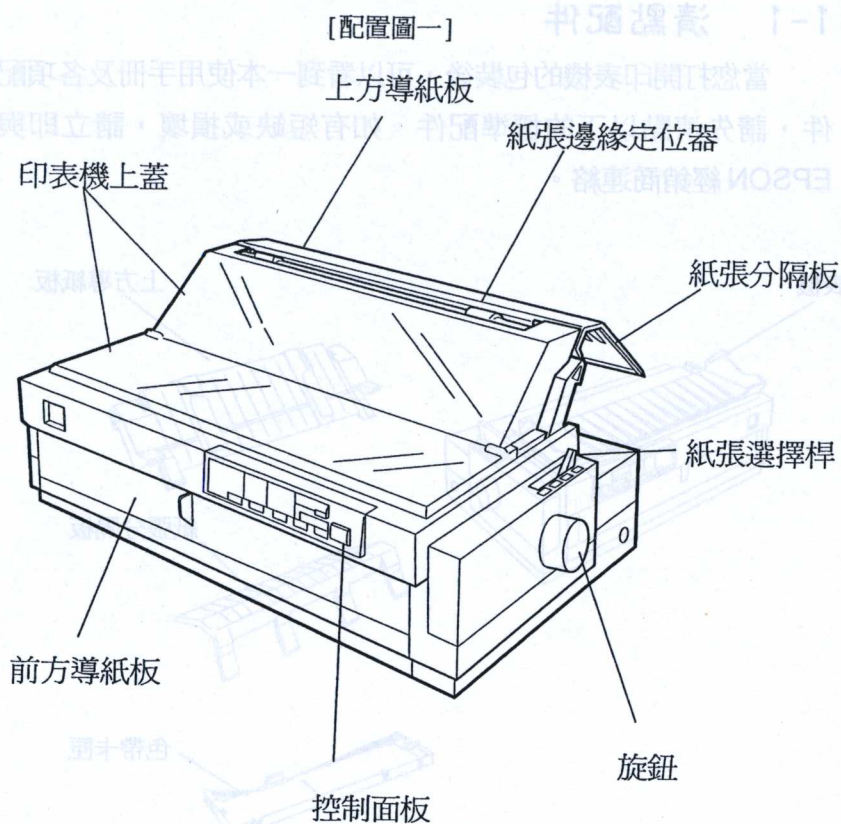
第一章 印表機的安裝

1-1 清點配件

當您打開印表機的包裝後，可以看到一本使用手冊及各項配件，請先清點以下的標準配件，如有短缺或損壞，請立即與 EPSON 經銷商連絡。

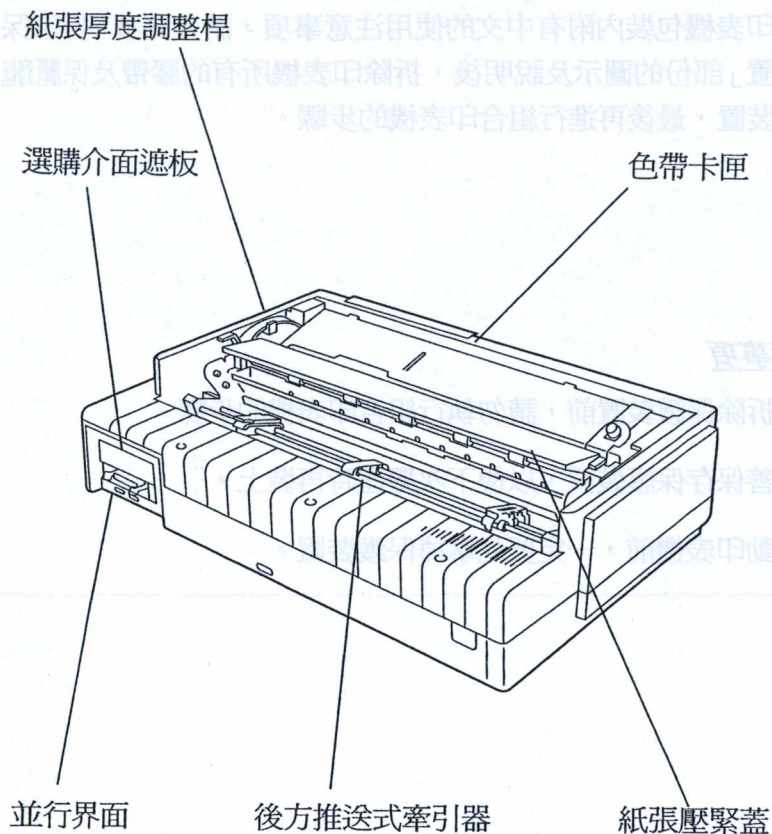


1-1-1 印表機外觀與各部位名稱

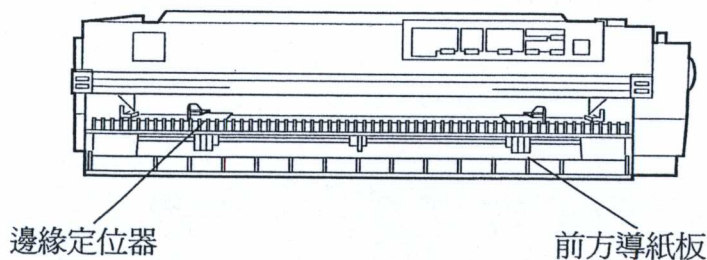


🔌 在未完成各配件安裝前，請勿開啓印表機電源。

[配置圖二]



[配置圖三]



1-2 拆除保護裝置

[二圖圖示]

印表機包裝內附有中文的使用注意事項，請先閱讀「拆除保護裝置」部份的圖示及說明後，拆除印表機所有的膠帶及保麗龍固定裝置，最後再進行組合印表機的步驟。

注意事項

- 一未拆除保護裝置前，請勿執行組合印表機的步驟。
- 一妥善保存保護裝置，以便下次搬運時再裝上。
- 一啟動印表機前，一定要先拿掉保護裝置。

[三圖圖示]



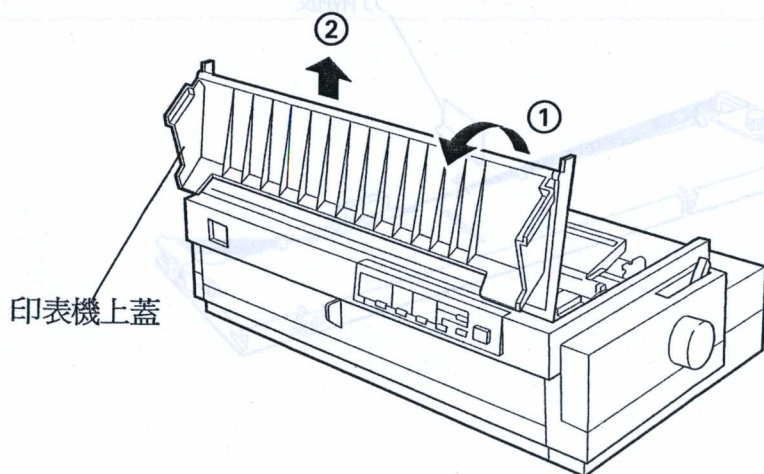
1-3 色帶的安裝

操作指引

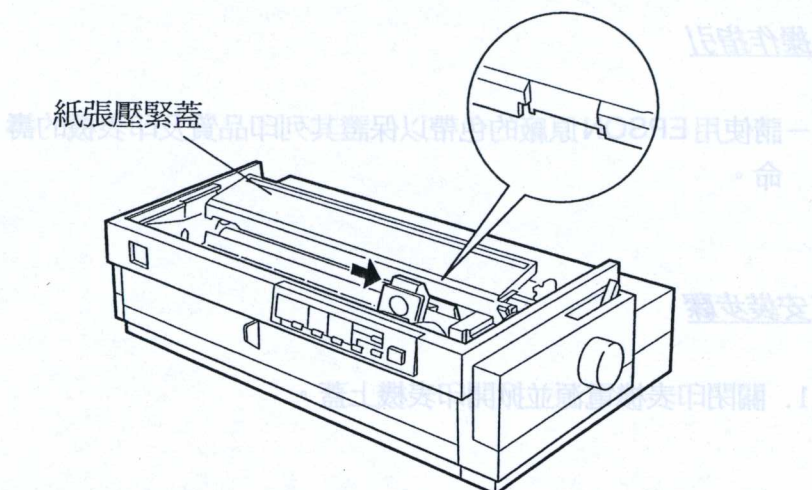
—請使用 EPSON 原廠的色帶以保證其列印品質及印表機的壽命。

安裝步驟

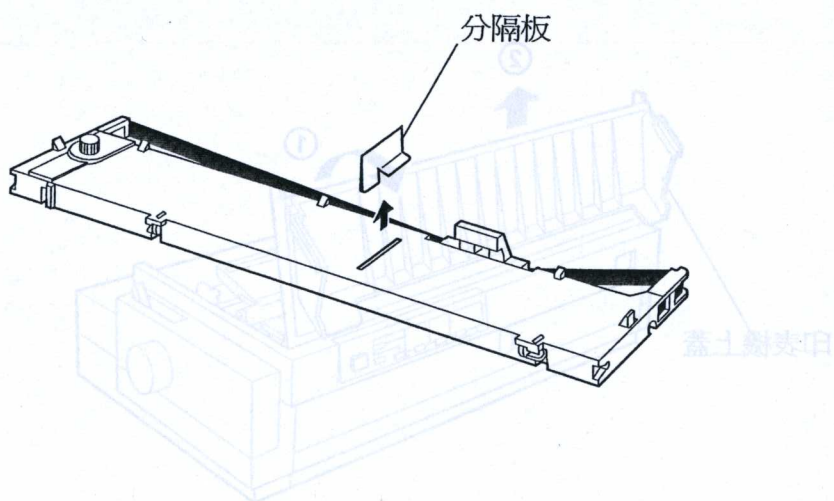
1. 關閉印表機電源並掀開印表機上蓋。



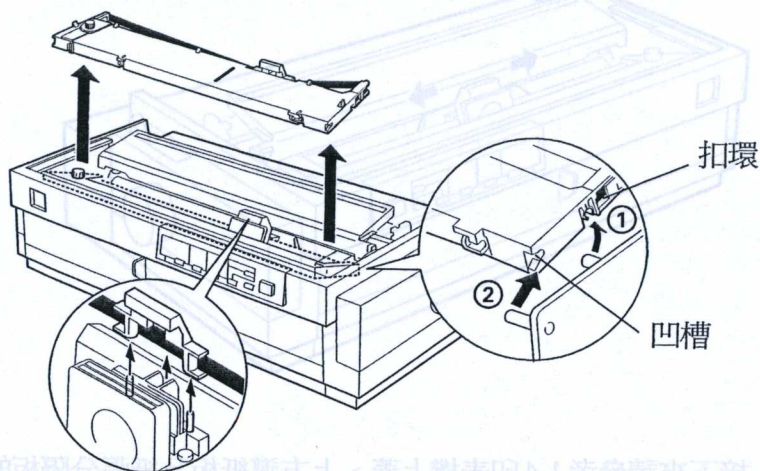
2. 請用手輕輕的將印字頭移至色帶安裝位置（紙張壓緊蓋“┐┌”處）。



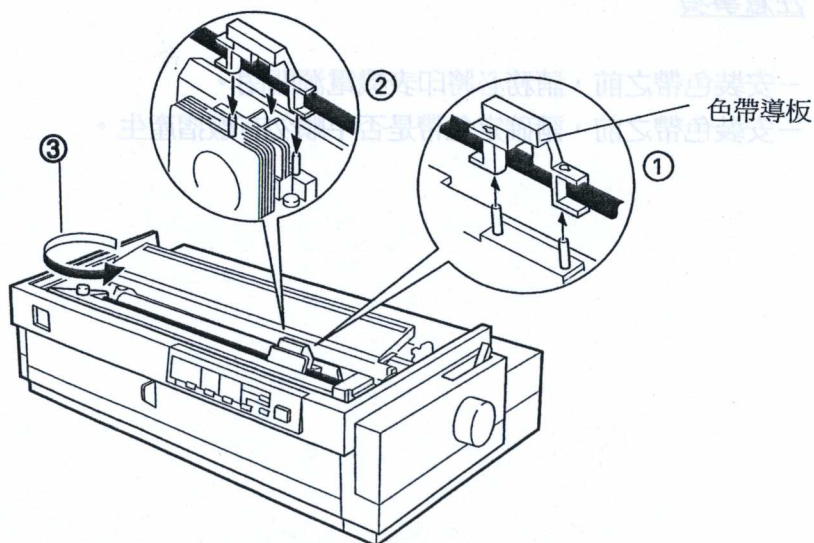
3. 請如圖所示，將分隔板取出。



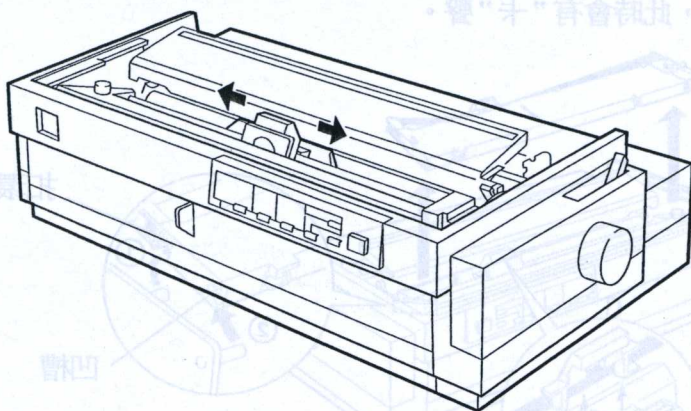
4. 握住色帶兩側以稍微傾斜的角度將兩端的凹槽 (2) 裝入兩側的卡榫，並將兩側的扣環 (1) 對準兩側的卡榫下壓，此時會有「卡」聲。



5. ①將色帶導板由色帶匣取下。
②再將色帶導板兩側的凸桿插入印字頭左右兩側卡榫上。
③安裝妥當之後依色帶匣上所示以逆時鐘的方向將色帶旋緊。



6. 握住印字頭來回滑動，以確保印字頭能順暢移頭。



7. 接下來請參考 1-4 印表機上蓋、上方導紙板及紙張分隔板的安裝。

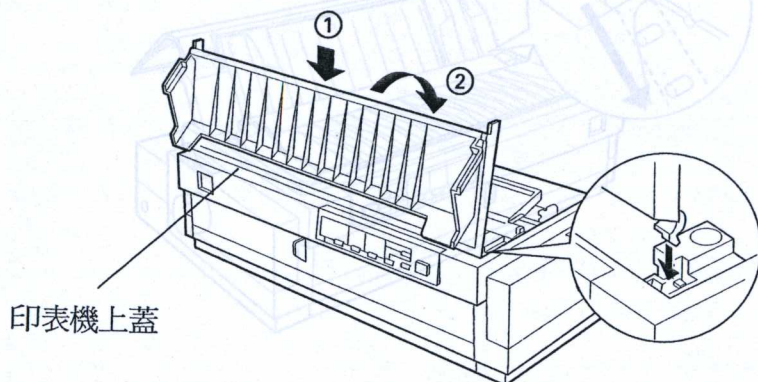
注意事項

- 安裝色帶之前，請務必將印表機電源關閉。
- 安裝色帶之前，請確定色帶是否平順勿有皺摺產生。

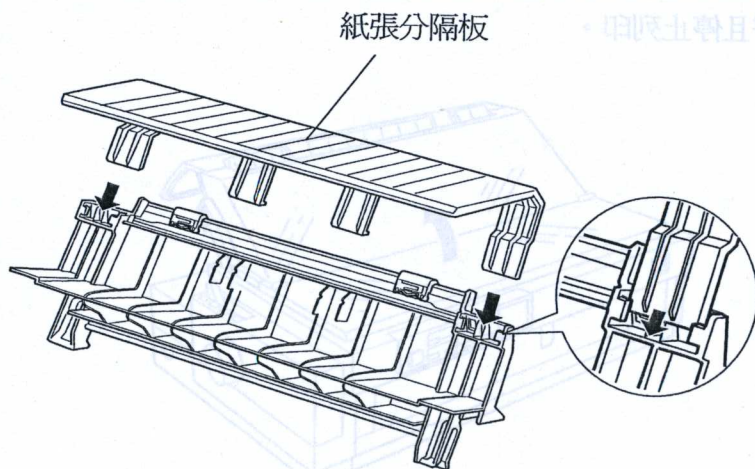
1-4 印表機上蓋、上方導紙板及紙張分隔板的安裝

安裝步驟

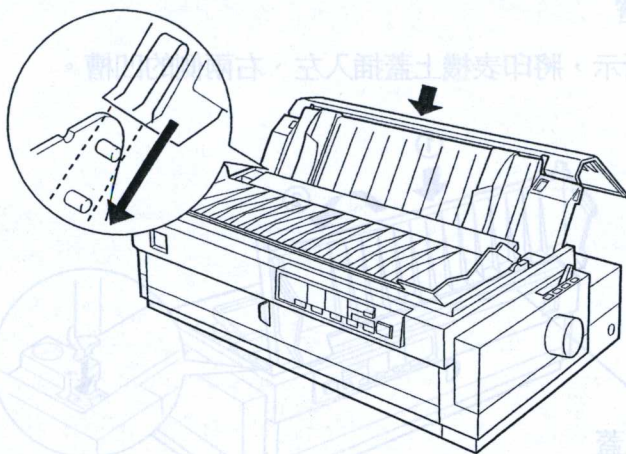
一如圖所示，將印表機上蓋插入左、右兩側的凹槽。



一紙張分隔板：如圖所示，將紙張分隔板插入上方導紙板的背面以區隔紙張。

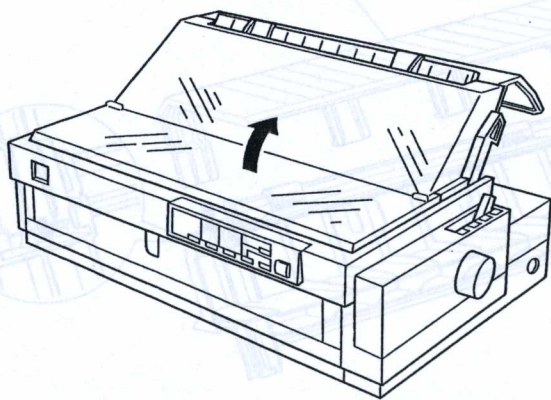


—上方導紙板：將導紙板舉起，插入兩側的卡榫內最底端。



注意事項

—列印之前請先將印表機上蓋合上，否則印表機會發出警告嗶聲且停止列印。

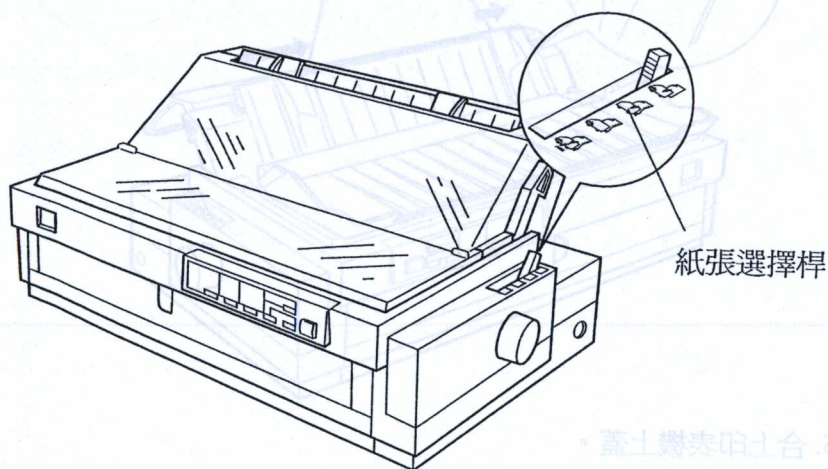


1-5 執行印表機自我測試

印表機各組合配件及色帶安裝完畢之後，則可執行自我測試，測試印表機安裝是否正常。

操作步驟

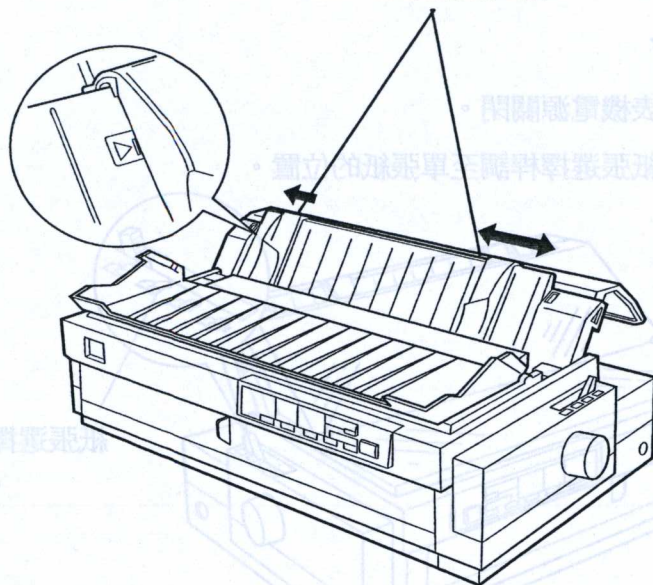
1. 確定印表機電源關閉。
2. 請先將紙張選擇桿調至單張紙的位置。



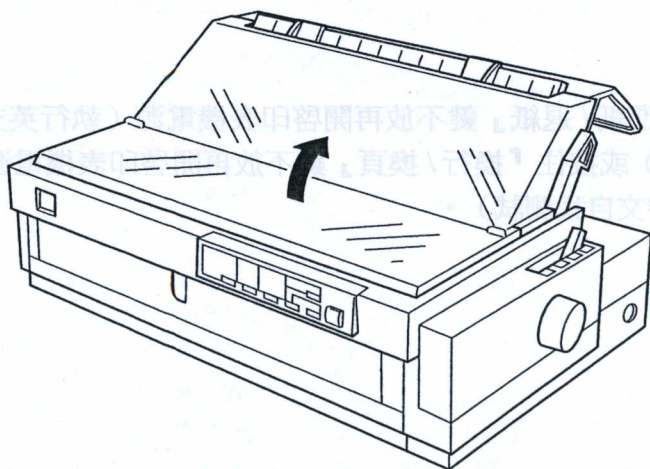
3. 按住『進紙 / 退紙』鍵不放再開啓印表機電源（執行英文自我測試）或按住『換行 / 換頁』鍵不放再開啓印表機電源（執行中文自我測試）。

4. 調整左邊緣定位器使其對準導紙板上的指示箭頭（▶|），
再依紙張大小調整右邊緣定位器。

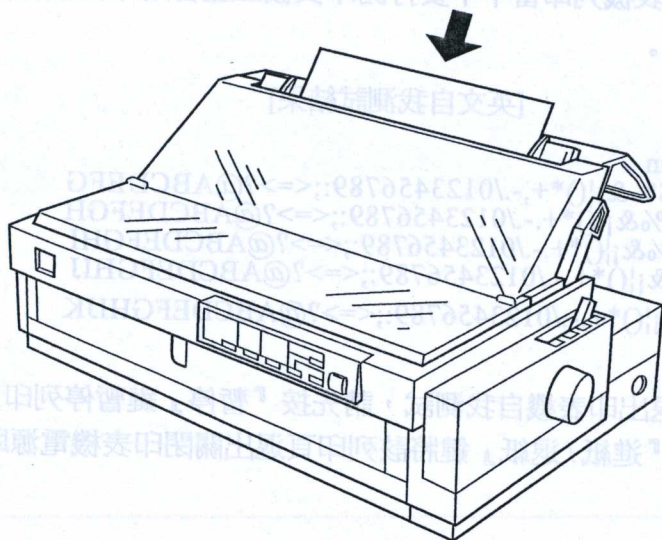
左、右邊緣定位器



5. 合上印表機上蓋。



6. 請裝入至少B4尺寸大小的紙張直到紙張碰到底部，幾秒之後印表機會自動將紙張饋入執行列印的動作。



7. 自我測試會測試印表機的內建字元。請參考下圖：

🖨 在印表機列印當中不要打開印表機上蓋否則印表機會停止列印。

[英文自我測試結果]

Roman

!`~#\$%&|()'+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGG
!`~#\$%&|()'+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGGH
!`~#\$%&|()'+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHII
!`~#\$%&|()'+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIIJ
!`~#\$%&|()'+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJK

8. 若要退出印表機自我測試，請先按『暫停』鍵暫停列印，再按『進紙/退紙』鍵將該列印頁退出關閉印表機電源即可。

注意事項

- 當印表機列印不正常時，也可經由自我測試的結果，來界定問題所在的原因。
- 若自我測試不正常，請聯絡經銷商或維修中心。

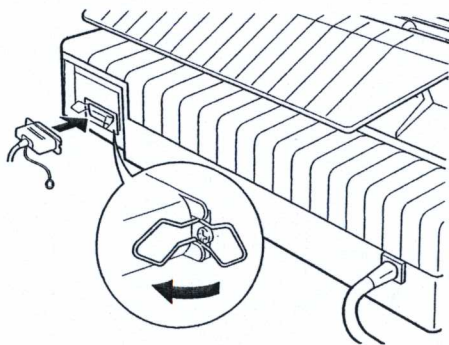
1-6 與電腦連接

假如自我測試功能運作正常，您就可以準備連接電腦和印表機了。LQ-2080C/2180C 本身有提供標準並行界面可使用，還可選購其他界面（請參考 5-3 選購界面卡）。

1-6-1 連接並行界面

操作步驟

1. 連接印表機和電腦之前，要先關閉這兩部機器的電源。
2. 把電纜線的接頭插入印表機。再用插槽兩旁的固定夾將電纜線固定在印表機上。



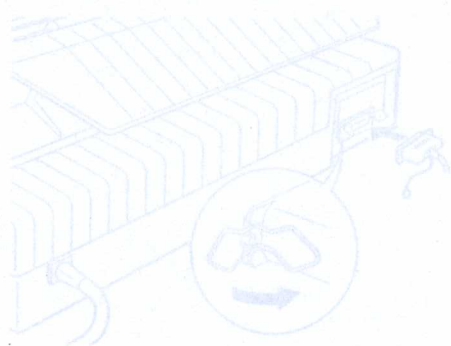
1-6-2 與電腦之間的測試

操作指引

— 此步驟是測試印表機與電腦之間是否已連線。

操作步驟

1. 進入電腦 C:\> 底下。
2. 將 Autoexec.bat 檔案內容印出，測試印表機與電腦之間是否連線。 C:\>TYPE AUTOEXEC.BAT>PRN
3. 若資料無法印出，請檢查印表機與電腦的連接線是否未安裝妥當。

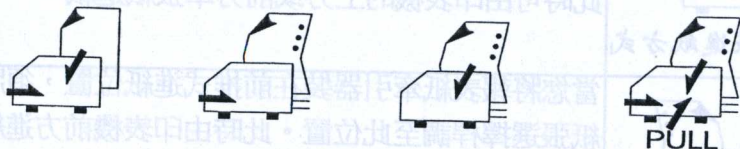


第二章 紙張的處理

2-1 選擇進紙方式

操作指引

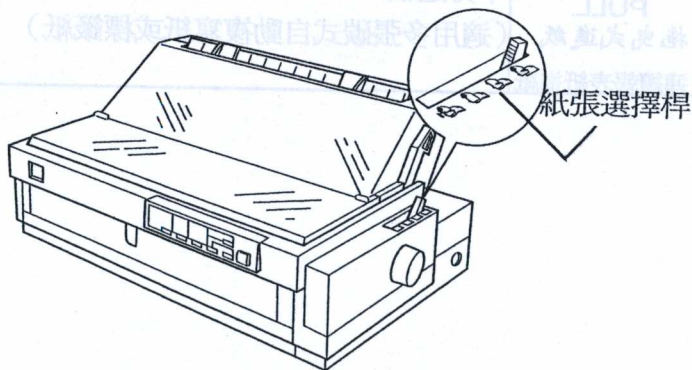
— LQ-2080C/2180C在紙張的處理上提供四種進紙方式：

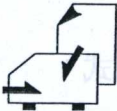
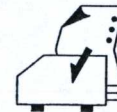


此四種方式是透過紙張選擇桿及牽引器的位置來調整進紙方向。故當您裝紙時，須將此桿調至正確的位置，以避免會有錯誤訊息發生。

操作步驟

一印表機右邊旋鈕旁有個紙張選擇桿。它一共有四種標示圖分別表示不同進紙方式。



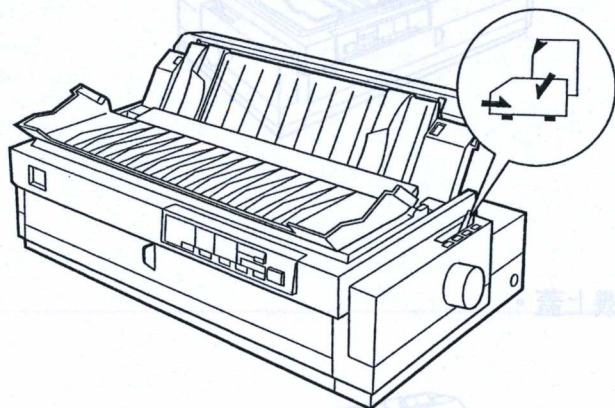
標示圖	圖 示 說 明
 單張進紙方式	當您利用上方、前方導紙板或自動送紙槽(選購品)使用單張紙時，須將紙張選擇桿推至此位置。此時可由印表機的上方或前方單張紙進紙。
 前推式進紙 連續報表紙進紙	當您將報表紙牽引器裝在前推式進紙位置，須將紙張選擇桿調至此位置。此時由印表機前方進紙。(適用連續報表紙、多張碳式自動複寫紙或標籤紙)
 後推式進紙 連續報表紙進紙	報表紙由後方推送式進紙，須將紙張選擇桿調至此位置。此時由印表機後方進紙。(適用連續報表紙或多張碳式自動複寫紙)
 拖曳式進紙 連續報表紙進紙	當您將報表紙牽引器裝在拖曳式進紙位置，須將紙張選擇桿調至此位置。此時由印表機前、後及下方進紙。(適用多張碳式自動複寫紙或標籤紙)

2-2 單張紙

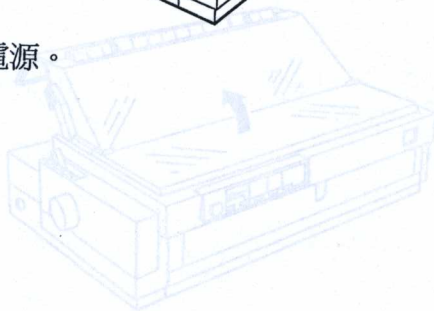
2-2-1 上方單張紙進紙

操作步驟

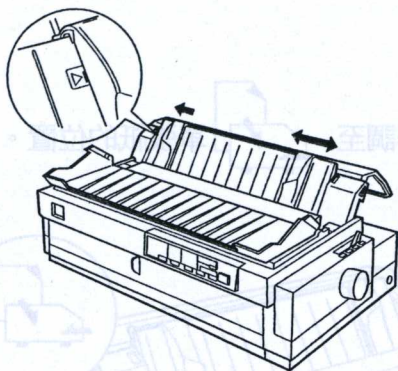
1. 將紙張選擇桿調至  單張紙的位置。



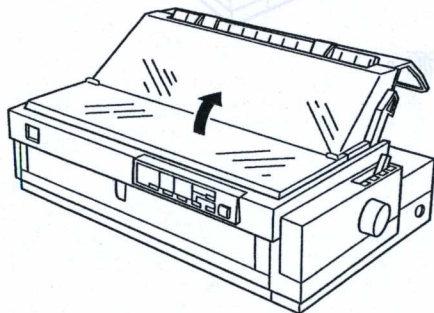
2. 打開印表機電源。



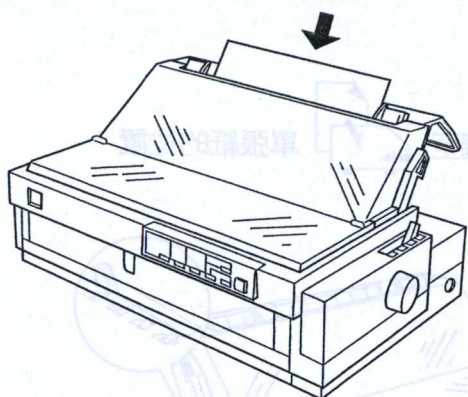
3. 調整左邊緣定位器使其對準導紙板上的箭頭（▶|），再依紙張大小調整右邊緣定位器。



4. 合上印表機上蓋。

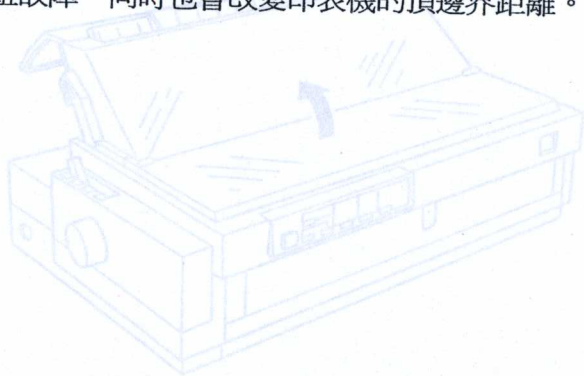


5. 裝入紙張直到紙張碰到底部，幾秒之後印表機會自動將紙張饋入。



注意事項

- 若進紙歪斜則請按『進紙/退紙』鍵將紙張退出再重新進紙。
- 印表機右邊旋鈕使用時機為「印表機夾紙」且印表機電源必須在關閉的狀態。因為若在電源開啓時，旋轉旋鈕會容易導致旋鈕故障，同時也會改變印表機的頂邊界距離。



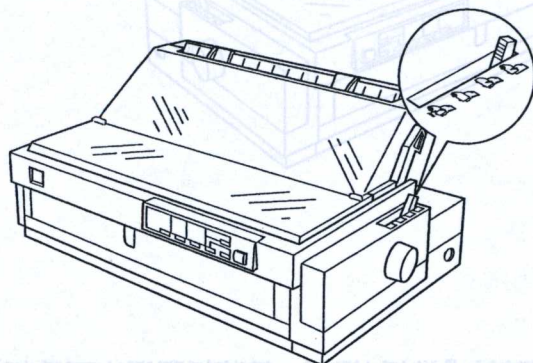
2-2-2 前方單張紙進紙

操作步驟

1. 將紙張選擇桿調至單張紙的位置。

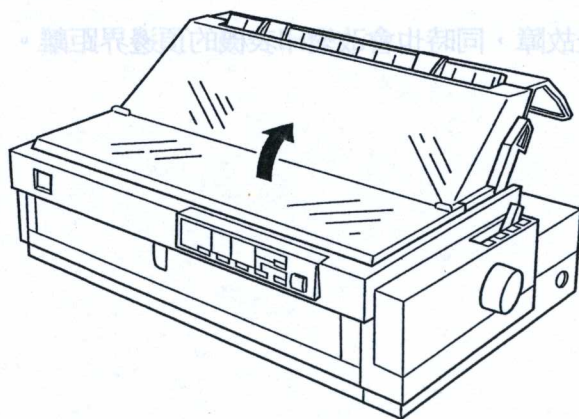


單張紙的位置。

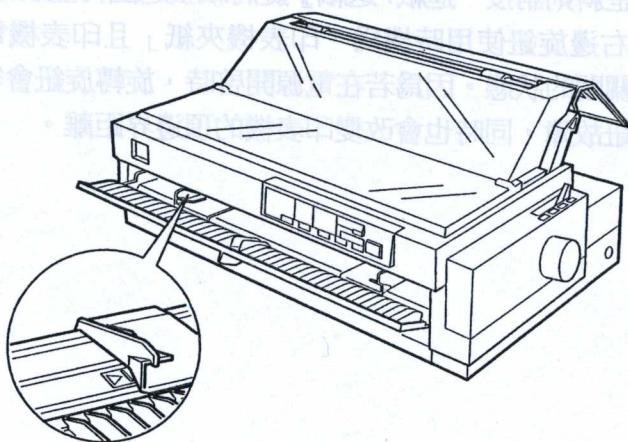


2. 打開印表機電源。

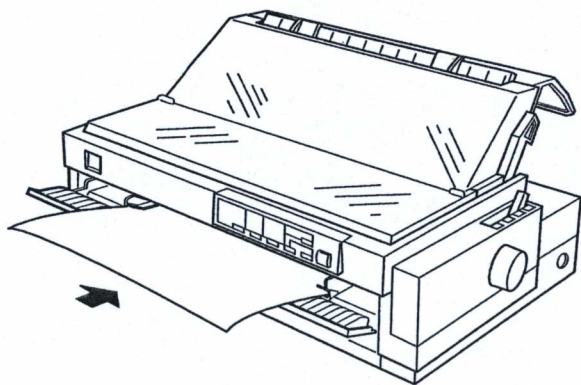
3. 合上印表機上蓋。



4. 掀開前方導紙板並調整左邊緣定位器使其對準導紙板上的箭頭，再依紙張大小調整右邊緣定位器。

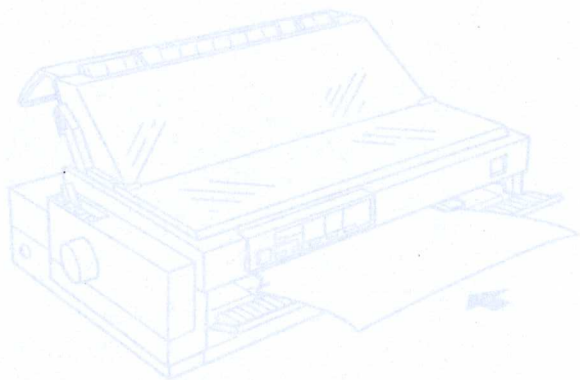
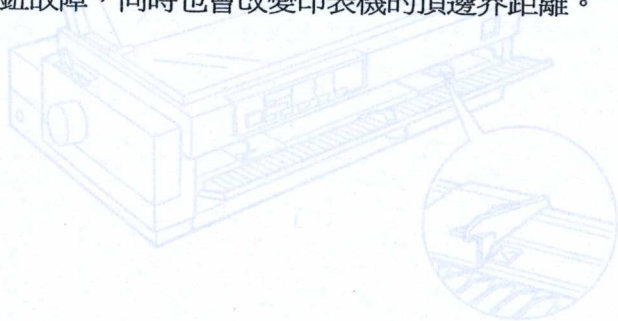


5. 平行裝入紙張直到紙張碰到底部，幾秒之後印表機會自動將紙張饋入。



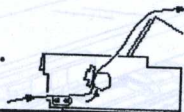
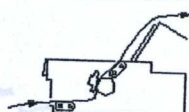
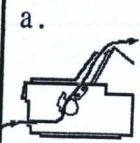
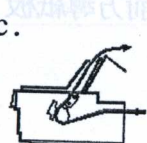
注意事項

- 印表機上蓋若未合上印表機會停止列印。
- 若進紙歪斜則請按『進紙/退紙』鍵將紙張退出再重新進紙。
- 印表機右邊旋鈕使用時機為「印表機夾紙」且印表機電源必須在關閉的狀態。因為若在電源開啓時，旋轉旋鈕會容易導致旋鈕故障，同時也會改變印表機的頂邊界距離。



2-3 連續報表紙

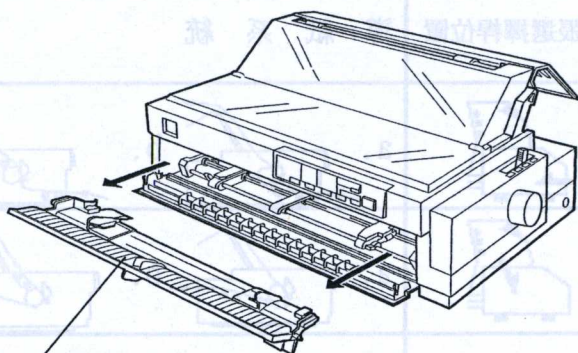
2-3-1 連續報表紙導紙系統

牽引器位置	紙張選擇桿位置	導紙系統
a. 前方推送式 b. 前方拖曳式		a.  b. 
a. 後方推送式 b. 後方拖曳式		a.  b. 
拖曳式推紙 a. 前方進紙/ 上方出紙 b. 下方進紙/ 上方出紙 c. 後方進紙/ 上方出紙		a.  b.  c. 

2-3-2 前方推送式進紙 (LQ-2080C 為選購品)

操作步驟

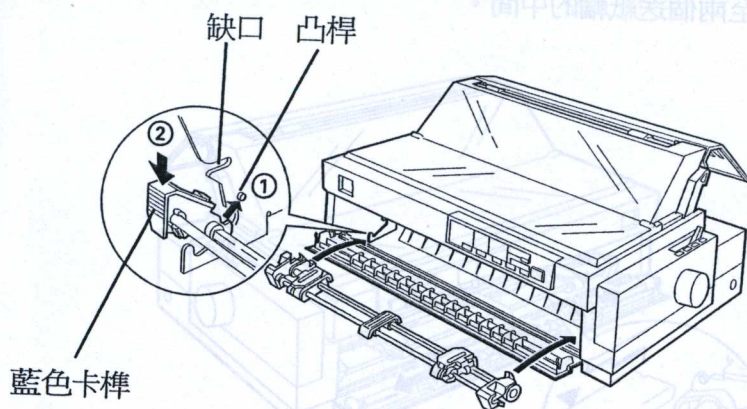
1. 關閉印表機電源。並移開前方導紙板。



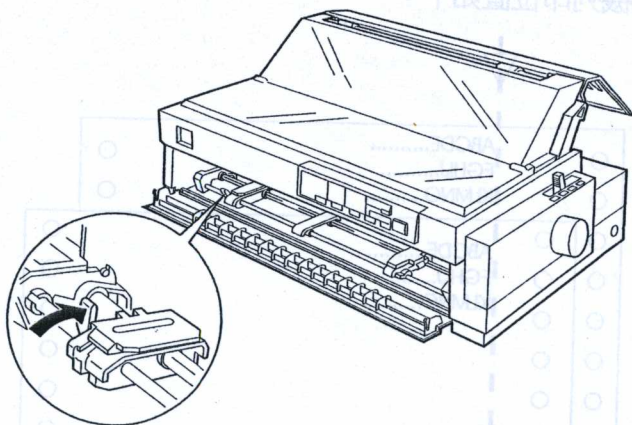
前方導紙板

2. 將紙張選擇桿調至前方推送式  進紙位置。

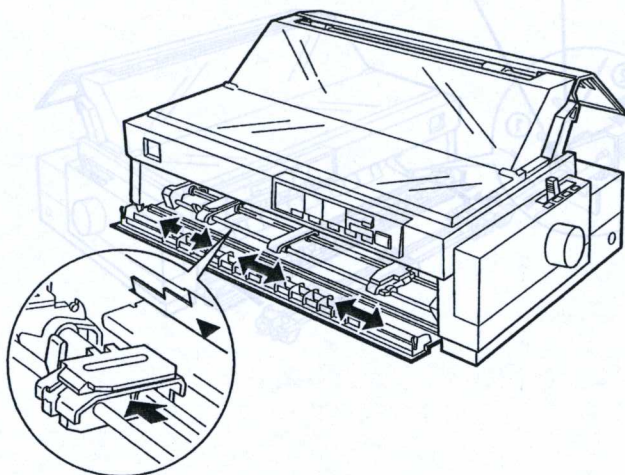
3. 下壓牽引器兩側藍色卡榫，對準印表機的缺口並將凸桿扣住。



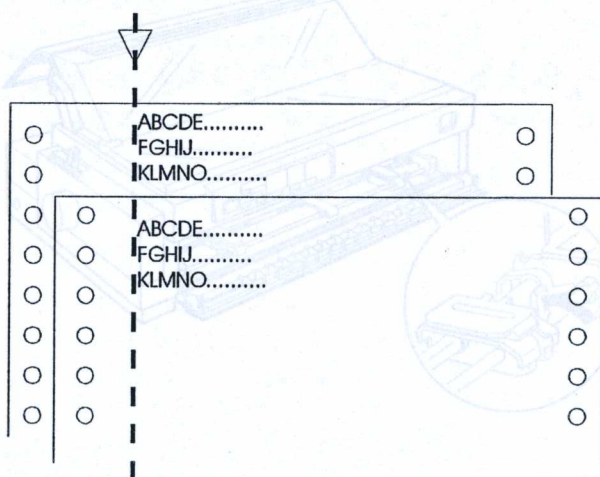
4. 將兩邊固定桿往前推以鬆開送紙輪。



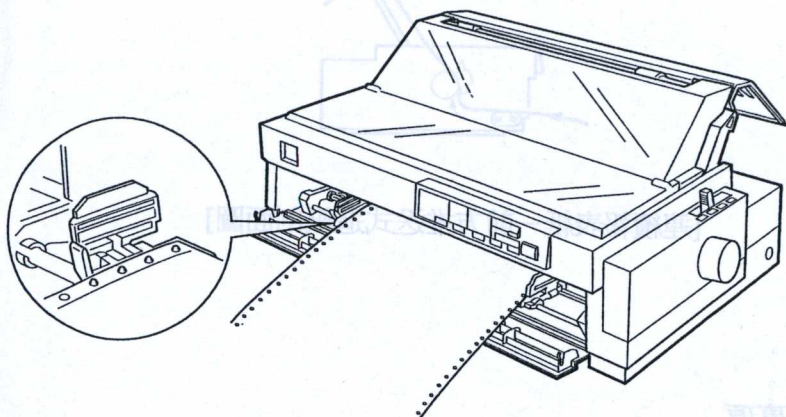
5. 以刻度尺「0」為起點，壓下固定桿以固定其位置。然後視其紙張寬度調整右送紙輪，但尙勿固定住。並將中間的支撐器調至兩個送紙輪的中間。



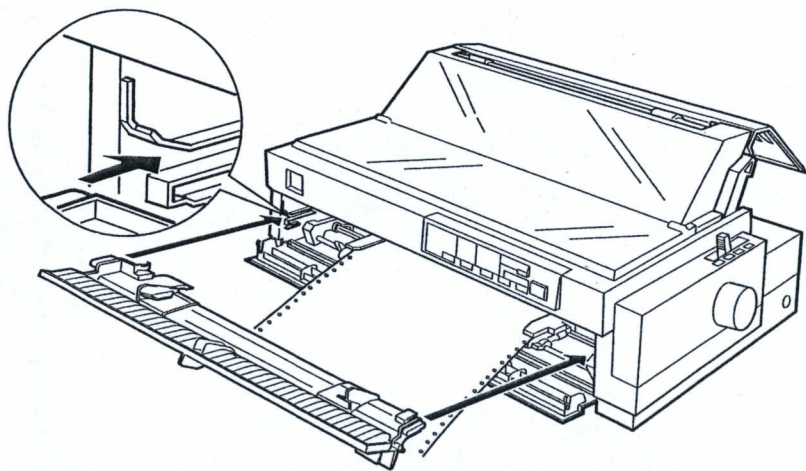
☞ 印表機列印位置如下：



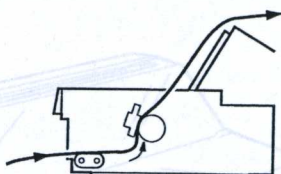
6. 打開送紙輪上的活蓋，將報表紙頂端前幾孔置入左送紙輪上的孔針，再蓋上活蓋。以紙張的寬度來調整右送紙輪直到沒有皺摺產生再加以固定且蓋上活蓋。



7. 將前方導紙板裝回，並將導紙板上左、右兩邊的定位器移至中間。



8. 打開印表機電源，印表機一接收到資料會自動將紙張送至待列印位置並執行列印的動作。



[連續報表紙—前方推送式進紙剖面圖]

注意事項

- 印表機上蓋若未合上印表機會停止列印。
- 印表機右邊旋鈕使用時機為「印表機夾紙」且印表機電源必須在關閉的狀態。因為若在電源開啓時，旋轉旋鈕會容易導致旋鈕故障及會改變印表機的頂邊界距離。

2-3-3 後方推送式進紙

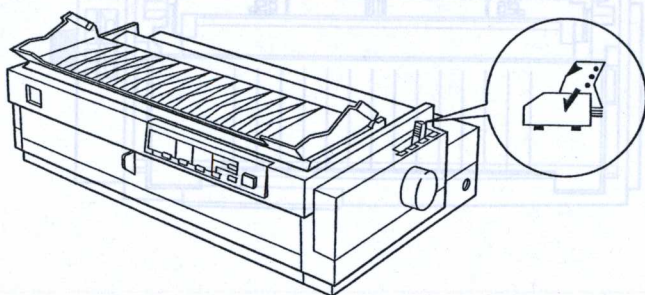
操作步驟

1. 關閉印表機電源。並移開上方導紙板。

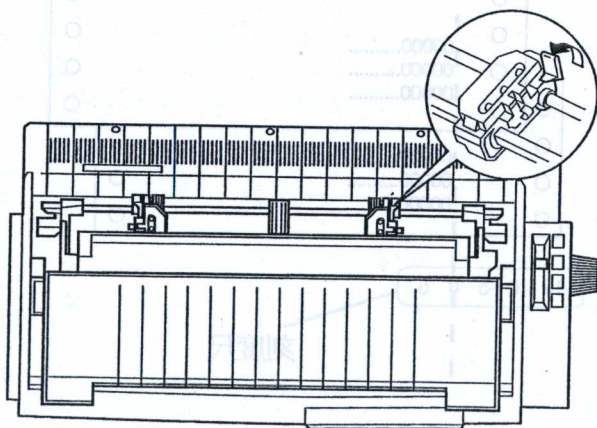
2. 將紙張選擇桿調至後方



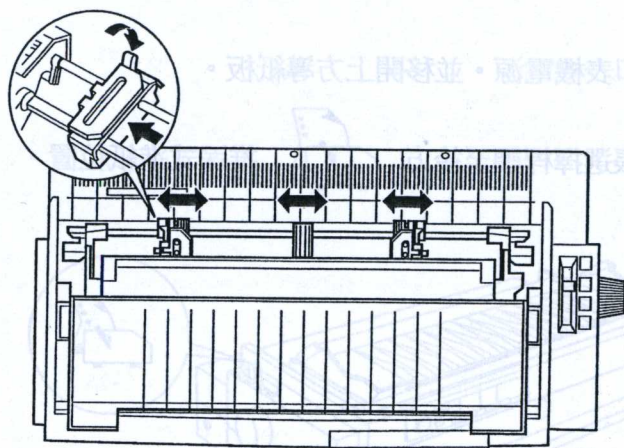
推送式進紙位置。



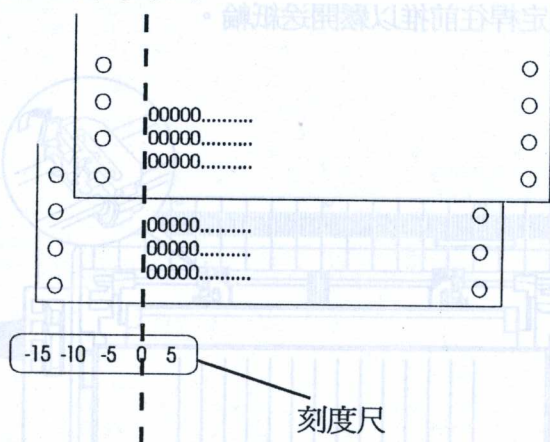
3. 將兩邊固定桿往前推以鬆開送紙輪。



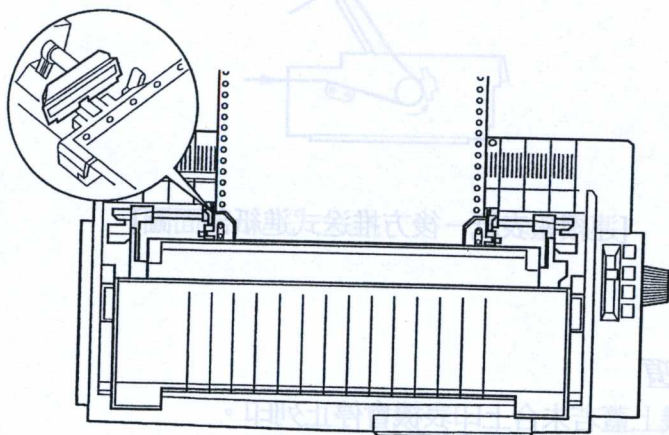
4. 以刻度尺「0」為起點，壓下固定桿以固定其位置。然後視其紙張寬度調整右送紙輪，但尚勿固定住。並將中間的支撐器調至兩個送紙輪的中間。



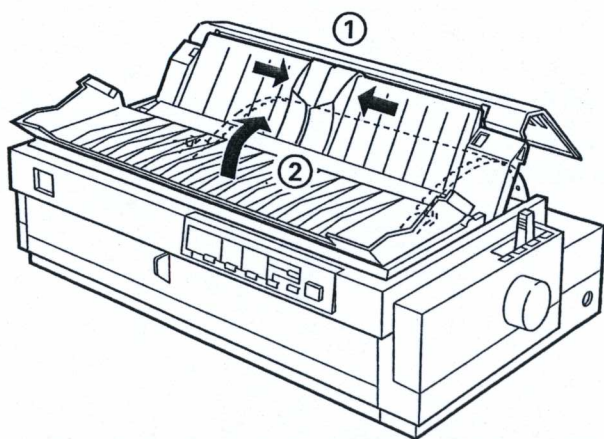
☞ 印表機列印位置如下：



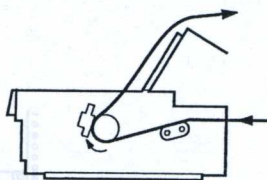
5. 打開送紙輪上的活蓋，將報表紙頂端前幾孔置入左送紙輪上的孔針，再蓋上活蓋。以紙張的寬度來調整右送紙輪直到沒有皺摺產生再加以固定且蓋上活蓋。



6. 將上方導紙板裝回，並將上方導紙板上左、右兩邊的定位器移至中間以方便分隔紙張避免夾紙。



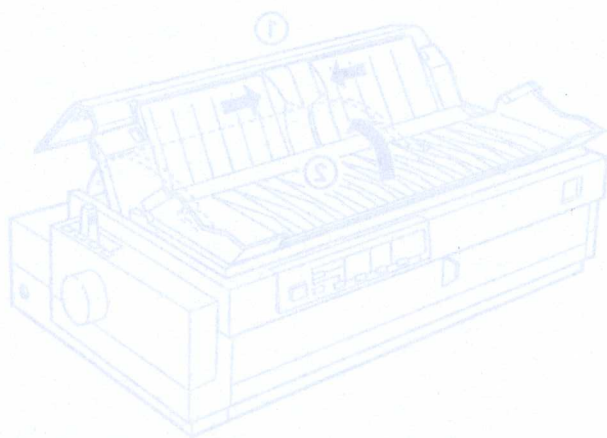
7. 打開印表機電源，印表機一接收到資料會自動將紙張送至待列印位置並執行列印的動作。



[連續報表紙—後方推送式進紙剖面圖]

注意事項

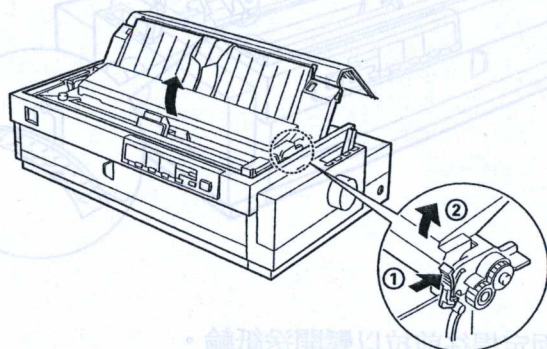
- 印表機上蓋若未合上印表機會停止列印。
- 印表機右邊旋鈕使用時機為「印表機夾紙」且印表機電源必須在關閉的狀態。因為若在電源開啓時，旋轉旋鈕會容易導致旋鈕故障及會改變印表機的頂邊界距離。



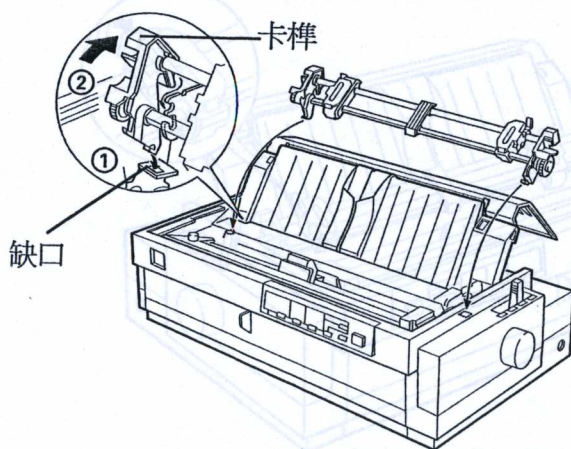
2-3-4 拖曳式進紙

操作步驟

1. 關閉印表機電源。並移開印表機上蓋。
2. 握住透明紙張壓緊蓋兩側握把並如下圖所示取下。



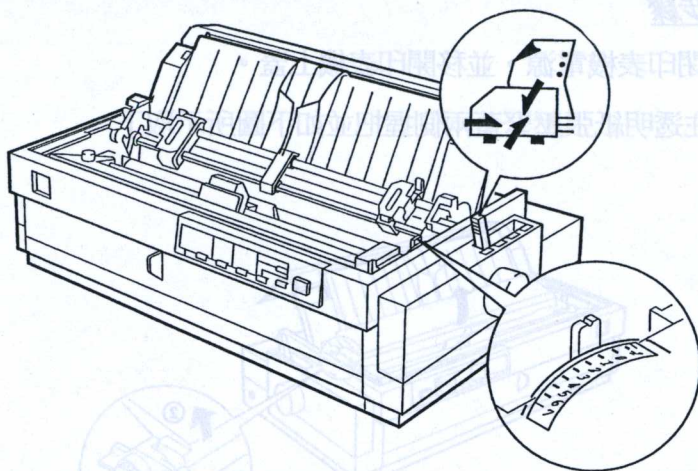
3. 如圖所示，下壓左右兩側的藍色卡榫，對準印表機正方形缺口卡好即可。



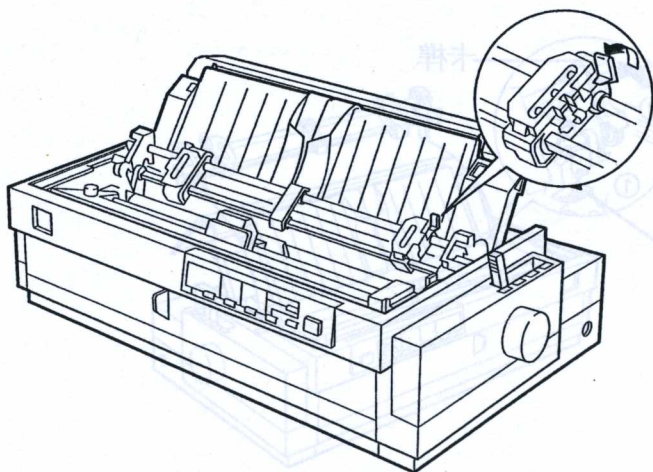
4. 將紙張選擇桿調至



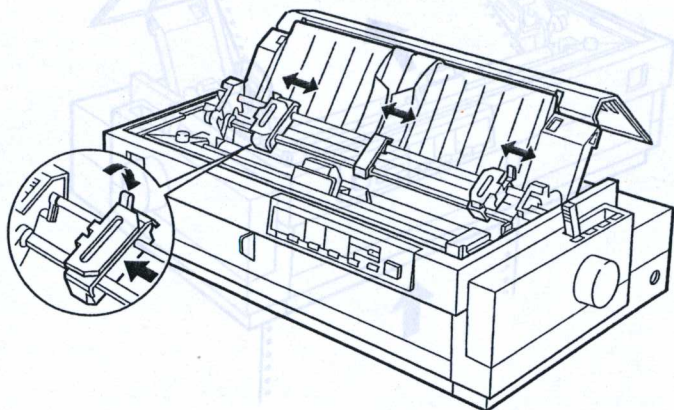
推曳式進紙位置，同時將紙張厚度調整桿調至適當的位置。



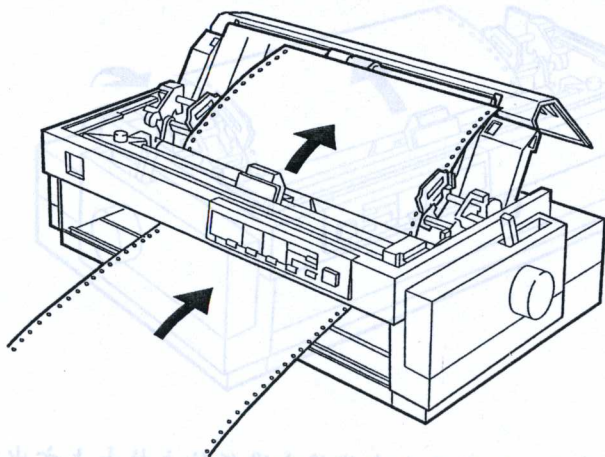
5. 將兩邊固定桿往前拉以鬆開送紙輪。



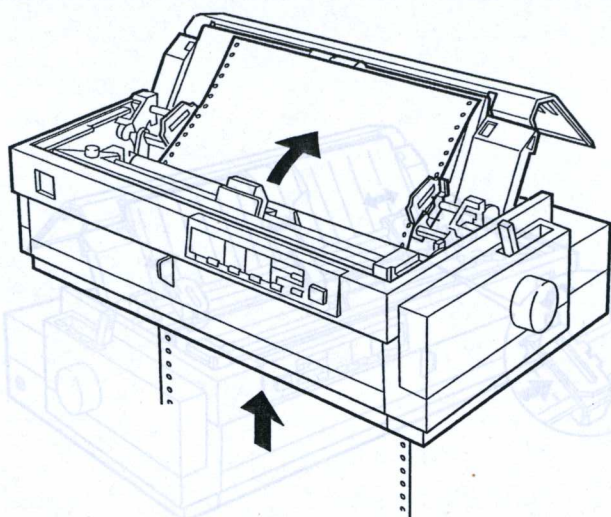
- 壓下固定桿以固定其位置。然後視其紙張寬度調整右送紙輪，但尚勿固定住。並將中間的支撐器調至兩個送紙輪的中間。



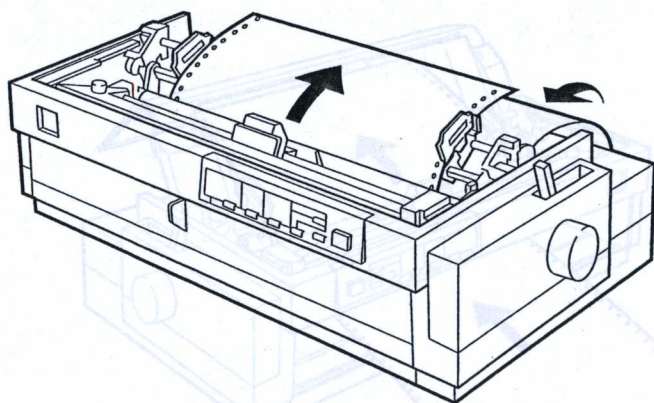
- 拖曳式進紙方式有前方、下方、及後方三種進紙方式。如下圖所示：



☞ 前方拖曳式進紙—紙張由印表機前方進紙往上拉由上方出紙，此進紙方式適合用在多張複寫時。

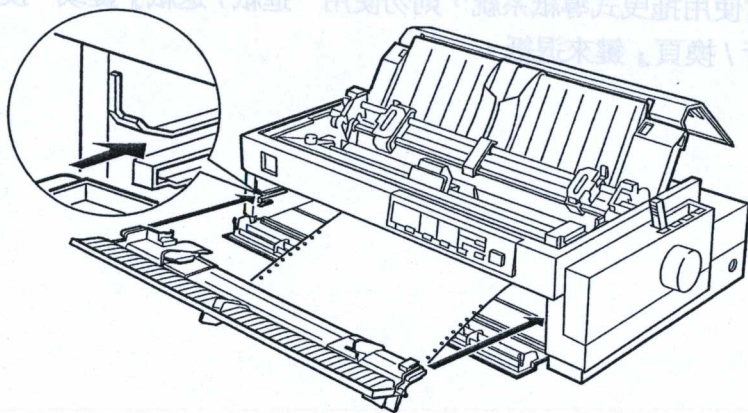


下方拖曳式進紙—紙張由印表機下方進紙往上拉由上方出紙。

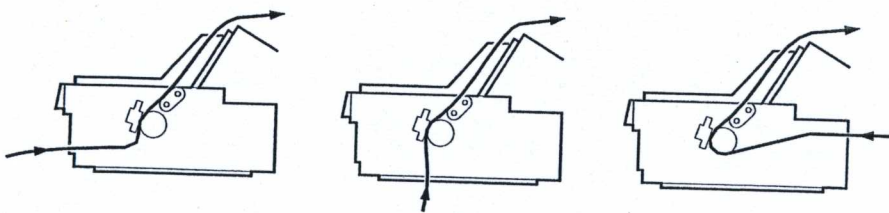


後方拖曳式進紙—紙張由印表機後方進紙往上拉由上方出紙。

8. 打開送紙輪上的活蓋，將報表紙頂端前幾孔置入左送紙輪上的孔針，並且依紙張的寬度來調整右送紙輪直到沒有皺摺產生再加以固定且蓋上活蓋。
9. 合上印表機上蓋及裝回上方導紙板。



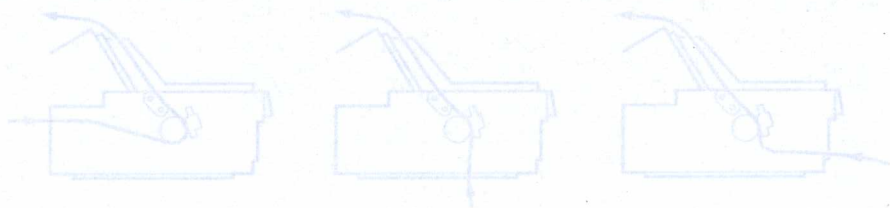
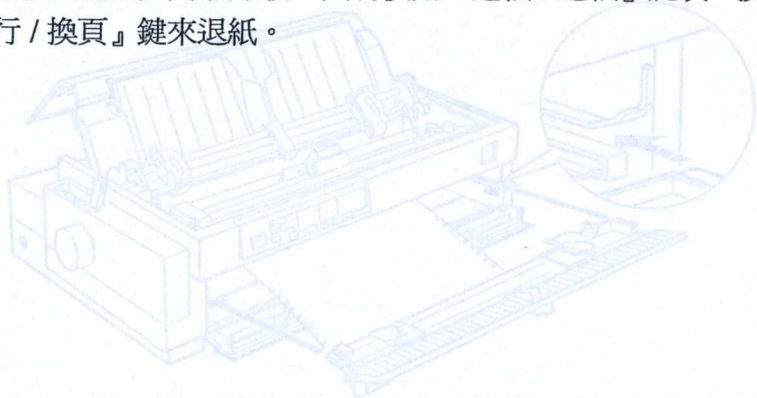
10. 打開印表機電源，印表機一接收到資料會自動將紙張送至待列印位置並執行列印的動作。



[連續報表紙—拖曳式進紙剖面圖]

注意事項

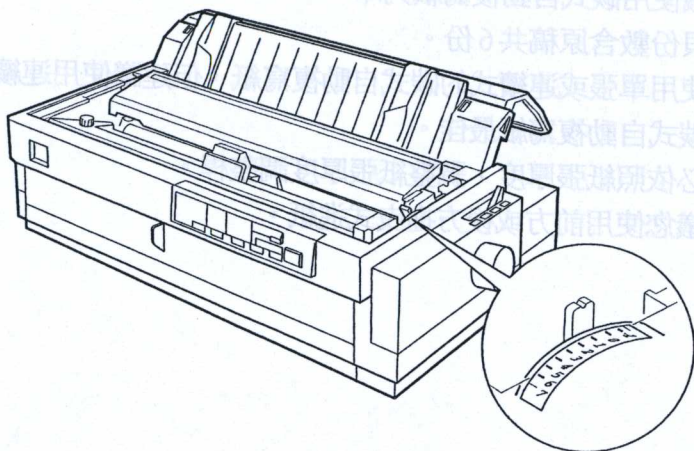
- 印表機上蓋若未合上印表機會停止列印。
- 印表機右邊旋鈕使用時機為 " 印表機夾紙 " 且印表機電源必須在關閉的狀態。因為若在電源開啓時，旋轉旋鈕會容易導致旋鈕故障及會改變印表機的頂邊界距離。
- 當使用拖曳式導紙系統，則勿使用『進紙 / 退紙』鍵或『換行 / 換頁』鍵來退紙。



[圖面說明紙張位置調整一環之調整方法]

2-5 特殊紙張的處理

當使用標籤、信封或...等較厚的紙張。請依紙張的厚度調整印表機的紙張厚度調整桿。



操作步驟

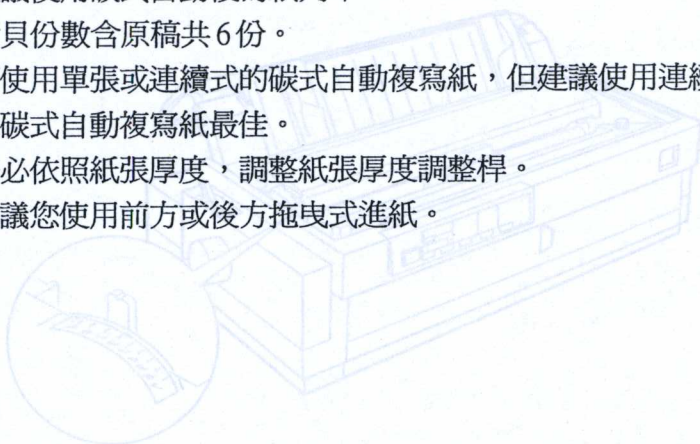
一請依照下表調整印表機的紙張厚度調整桿。

紙張型式	調整桿
單張紙或連續報表紙	0
薄紙	-1或0
碳式自動複寫紙	
2張 (含原稿)	1
3張 (含原稿)	2
4張 (含原稿)	3
5張 (含原稿)	5
6張 (含原稿)	7
標籤紙	2
信封	2 or 6
明信片	2

2-5-1 複寫紙

操作指引

- 建議使用碳式自動複寫紙列印。
- 拷貝份數含原稿共 6 份。
- 可使用單張或連續式的碳式自動複寫紙，但建議使用連續式的碳式自動複寫紙最佳。
- 務必依照紙張厚度，調整紙張厚度調整桿。
- 建議您使用前方或後方拖曳式進紙。



調整開	左邊紙張
0	單式單張紙張厚度
0.5mm	連續紙
1	連續紙 (薄型)
2	連續紙 (標準)
3	連續紙 (厚型)
4	連續紙 (最厚)
5	連續紙 (最厚)
6	連續紙 (最厚)
7	連續紙 (最厚)
8	連續紙 (最厚)
9	連續紙 (最厚)
10	連續紙 (最厚)
11	連續紙 (最厚)

2-5-2 自黏標籤紙

操作指引

- 您可使用前方或下方拖曳式進紙。
- 若您有列印標籤紙的需求，您可使用連續式的自黏標籤紙。
- 列印連續式自黏標籤紙時，須將內定值設定模式的「自動定頁撕紙」功能關閉，以避免退紙時導致夾紙狀況發生。
- 列印自黏式標籤紙時，勿使用『進紙/退紙』鍵或『定頁撕紙/送紙槽』鍵功能退紙。應先將空白頁先行撕開，再利用面板上的『換行/換頁』功能將印表機內的列印送出。
- 務必將紙張厚度調整桿調至「2」的位置。

注意事項

- 列印連續自黏標籤紙前，須將內定值設定模式的「自動定頁撕紙」功能項關閉（無效），以避免因紙張倒退，標籤會黏於印表機內部。
- 列印連續自黏標籤紙時，建議採用前方進紙的方式，因為標籤紙很容易捲曲，而且後方進紙的列印方式容易夾紙。
- 印表機右邊旋鈕使用時機為「印表機夾紙」且印表機電源必須在關閉的狀態。因為若在電源開啓時，旋轉旋鈕會容易導致旋鈕故障及會改變印表機的頂邊界距離。

2-5-3 信封

操作步驟

1. 將紙張放鬆桿調至單張紙  的位置。
2. 您可採用上方或前方單張紙進紙系統，或者可選購自動進紙槽由自動進紙槽進紙。
3. 請將印表機面板『定頁撕紙/送紙槽』功能鍵調至「明信片」（兩個指示燈皆亮）
4. 調整邊緣定位器，將信封置入，此時印表機會自動將信封送至待列印位置。

2-5-4 明信片

操作步驟

1. 將紙張放鬆桿調至單張紙  的位置。
2. 採上方或前方單張紙進紙系統。
3. 請將印表機面板「定頁撕紙/送紙槽」功能鍵調至「明信片」（兩個指示燈皆亮）
4. 調整邊緣定位器，將信封置入，此時印表機會自動將信封送至待列印位置。

3-2 按鍵／燈號功能一覽表

單一按鍵及組合按鍵

按鍵	功能 (按此鍵一下)	功能 (按此鍵3秒)
進紙/退紙	進紙/退紙	-----
換行/換頁	執行換行功能	執行換頁功能
暫停	暫停列印	進入印表機微調功能： ↑ 紙張往前微調 ↓ 紙張往後微調
定頁撕紙/送紙槽	定頁撕紙 送紙槽1 送紙槽2 信封／明信片	-----
字型	字型的選擇（依照面板指示燈號選擇字型）	-----
高速列印	高速列印適用於草稿列印	
壓縮	壓縮英文和數字	-----

 下表按鍵功能，請按住指示按鍵不放再開啓印表機電源。

例如：換行/換頁，請按住『換行/換頁』鍵不放再開啓印表機電源即可執行自我測試。

指示按鍵	功能（按此鍵一下）
換行/換頁	執行中文自我測試
進紙/退紙	執行英文自我測試
高速列印/壓縮	進入Default Setting Mode （內定值設定模式）
暫停	執行直線性校準功能
進紙/退紙 + 換行/換頁	執行十六進位傾印模式

3-3 面板功能的介紹與操作

3-3-1 按鍵說明

☐ 字型

LQ-2080C/2180C 面板共提供 7 種英文字型，您可以由面板上字型燈號看出所顯示的字型及選項，請依照指示燈號選定所需要的字型。

 軟體的設定大於硬體之設定。例如：軟體內的字型已設定為「細明體」，雖然面板上的字型設在「宋體」，但是印表機印出來的字體為「細明體」。

☐ 高速列印 / 壓縮

- 高速列印：啟動高速列印，可使英文列印速度較正常列印時快，適用於草稿列印。
- 壓縮功能：壓縮燈號亮起，印出來的字元大小會變成只有原來字元的 60%。壓縮功能只壓縮英文和數字。

☐ 暫停

按一下：暫停印表機列印功能。

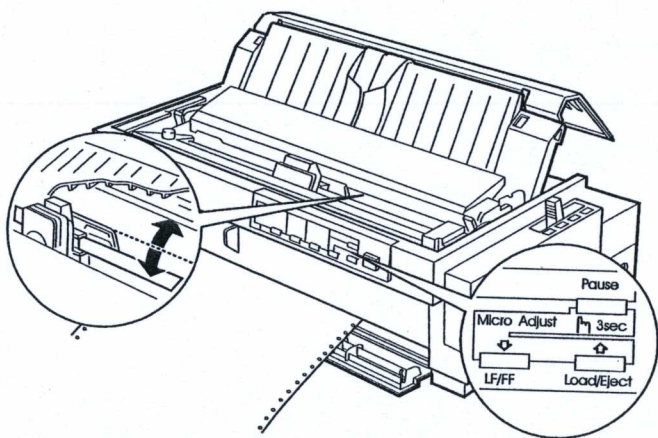
按 3 秒：微調功能，改變印表機的起始列印位置。（有關微調功能請參考下列敘述）

□ 微調功能

提供微調的功能，可依據需要改變印表機的起始列印位置。

操作步驟

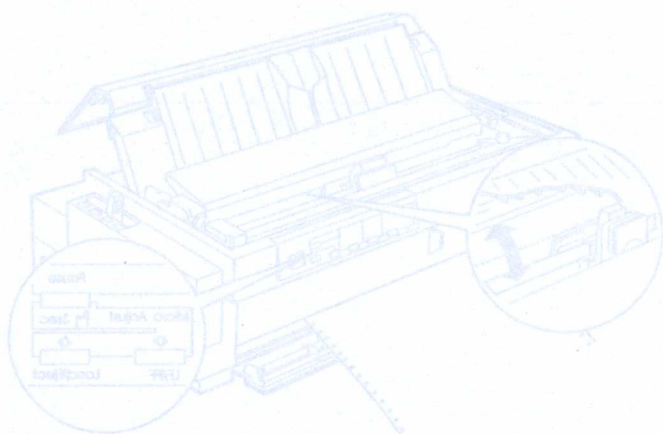
1. 開啓印表機電源。
2. 放入單張紙或連續報表紙。
3. 按『進紙/退紙』鍵載入單張紙或連續報表紙。
4. 按住『暫停』鍵不放約三秒，印表機會以 " 嗶聲 " 表示已經進入微調功能模式。（此時暫停指示燈號為閃爍狀態）
5. 請依需要做微調，每按住『進紙/退紙』鍵一次紙張會往前微調 1/180 英吋；每按住『換行/換頁』鍵一次紙張會往後微調 1/180 英吋。



6. 待列印位置確定之後，請按『暫停』鍵一下（此時「暫停」燈會熄滅）以退出微調模式，印表機會將設定值儲存。即使印表機關閉後再重新開機，設定依然有效。

注意事項

- 一若欲更改印表機的起始列印位置請以「微調功能」的方式來加以調整。不可旋轉印表機右邊的旋鈕，以避免導致旋鈕受損。
- 一連續報表紙及單張紙微調距離有「有效距離」的限制。只要超過此距離印表機會發出警告嗶聲及停止移動。



☐ 定頁撕紙／送紙槽

操作指引

—自動送紙槽的安裝使用請參考 第五章 選購品裝置。

—定頁撕紙功能主要是方便使用者將列印完畢的紙張延著印表機上蓋邊緣撕開。

—前方或後方推送式連續報表紙進紙才有提供定頁撕紙功能。

—執行定頁撕紙功能有兩種方式：

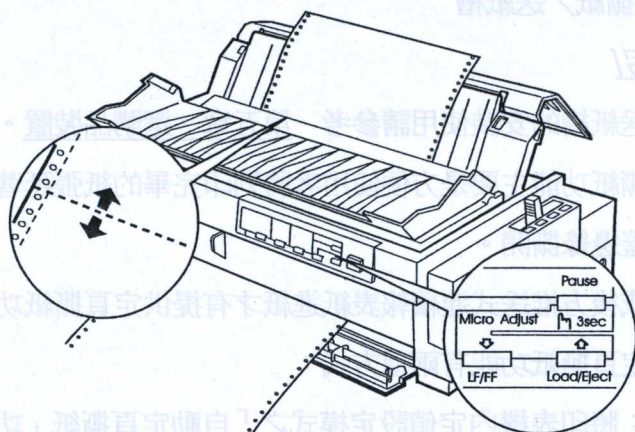
方法一：將印表機內定值設定模式之「自動定頁撕紙」功能調至「有效」。

方法二：直接由控制面板的『定頁撕紙／送紙槽』鍵執行定頁撕紙功能。

操作步驟

方法一：

1. 確定印表機內定值設定模式或軟體之連續報表紙頁長設定和所使用的紙張尺寸是否相符。
2. 印表機一接收到換頁的指令(EJECT)會自動將紙張送至待撕紙位置。若連續報表紙的騎縫線未對準印表機的撕紙邊緣板(如下圖所示)，請利用微調方式加以調整(微調功能請參考手冊P49)。



3. 將紙張撕開。
4. 請按一次『定頁撕紙/送紙槽』鍵將紙張退回待列印位置或者再傳送欲列印的資料給印表機，印表機即將連續報表紙自動退回至待列印位置再開始列印。

方法二：

1. 資料列印完畢請按『定頁撕紙/送紙槽』鍵(此時「定頁撕紙/送紙槽」的兩個燈號皆閃)，印表機會自動將紙張送至待撕紙位置。若連續報表紙的騎縫線未對準印表機的撕紙邊緣板請利用微調方式加以調整。
2. 將紙張撕開。
3. 請再按一次『定頁撕紙/送紙槽』鍵將紙張退回待列印位置或者再傳送欲列印的資料給印表機，印表機即將連續報表紙自動退回至待列印位置再開始列印。

注意事項

—印表機右邊旋鈕使用時機為“印表機夾紙”且印表機電源必須在關閉的狀態。因為若在電源開啓時，旋轉旋鈕會容易導致旋鈕故障及會改變印表機的頂邊界距離。

—列印連續自黏標籤紙前，須將內定值設定模式的定頁撕紙功能項關閉（無效），以避免因紙張倒退，標籤會黏於印表機內部。

☐換行／換頁

按一下則執行換一行功能。按約3秒則執行換頁的功能。

☐進紙／退紙

在電源開啓的狀態，執行此按鍵就可執行進紙或退紙的功能。

◎單張紙：按此按鍵單張紙進紙及退紙都是往同一個方向。

◎連續報表紙：若有連續報表紙在待列位置再按此鍵會將紙張退回紙張待安裝位置。若有連續報表紙在紙張待安裝位置再按此鍵會將紙張饋入待列印位置。

☐十六進位傾印模式

此功能為一項特殊功能，是將電腦送至印表機的資料不經印表機解譯而直接印出。主要是判斷印表機到底收到那些由電腦傳送過來的資料而進行判斷。

操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 同時按住『進紙/退紙』鍵及『換行/換頁』鍵不放再開啓印表機電源。印表機即進入「十六進位傾印模式」。
3. 由電腦傳送列印指令給印表機，印表機會將所接收的指令直接以十六進位印出。
4. 若要退出「十六進位傾印模式」關閉印表機電源即可。

☐自我測試（『換行/換頁』鍵+開啓印表機電源或『進紙/退紙』鍵+開啓印表機電源）

請參考手冊第 11 頁。

☐內定值設定模式（『高速列印/壓縮』鍵+開啓印表機電源）

請參考本手冊第 55 頁。

☐直線性校準功能（『暫停』鍵+開啓印表機電源）

請參考本手冊第 69 頁。

第四章 內定值設定模式

4-1 內定值設定模式的操作

「內定值設定模式」是由使用者由控制面板的按鍵直接進入印表機內定值設定模式的功能。

LQ-2080C/2180C 設定值在出廠時已設定在最佳的狀態。基本上使用者不需要再特別的更改設定。

操作步驟

1. 關閉電源，放入連續報表紙或單張紙，按住『高速列印/壓縮』鍵不放開啓印表機電源即進入內定值設定模式。
2. 請先以『字型』鍵依照下頁各指示燈號選定所要變更的主功能項。

●○○○	選擇輸入紙	●●●●	選擇紙張大小(英一)
●●○○	選擇示警	○○●●	選擇頁數(自)
○○○○	選擇紙張(與紙不)	○○●●	選擇(自)

*** 主功能項 ***

燈號指示：●滅○亮◎閃

主 功 能 項	指 示 燈 號 (字 型)	主 功 能 項	指 示 燈 號 (字 型)
a.中文內碼	●●○	j.列印方向	○●●
b.中文字間距	●●◎	k.傳輸界面模式	○●○
c.英文字元間距	●○●	l.界面自動切換時限	○●◎
d.前方連續報表紙頁長 設定	●○○	m.斜線零	○○●
e.後方連續報表紙頁設 定	●○◎	n.高速普通體列印	○○○
f.一英吋針線孔跳躍	●◎●	o.輸入緩衝區	○○◎
g.自動定頁撕紙	●◎○	p.警示嗶聲	○○●
h.自動換行	●◎◎	q.滾筒紙 (不提供)	○○○

4. 主功能項選定之後，請執行『定頁撕紙/送紙槽』鍵依照下列指示燈號選定所需要變更的設定值。

☞ 『<--』為出廠設定值

●熄滅○亮◎閃

設 定 值	指示燈號 [定頁撕紙/送紙槽] [暫停]	設 定 值	指示燈號 [定頁撕紙/送紙槽] [暫停]
a. 中文內碼 國標碼 電信碼 公會碼 五大碼 擴充碼 IBM 5550碼		g. 自動定頁撕紙 無效 有效	
b. 中文字間距 6.7 cpi 6 cpi 5 cpi		h. 自動換行 無效 有效	
c. 英文字間距 10 cpi 12 cpi 15 cpi 17 cpi 20 cpi 比例字		i. 列印方向 雙向 單向 自動	
d. 前方連續報表紙頁長設定 2.75 英吋 3 英吋 3.5 英吋 22/6 英吋 4 英吋 5.5 英吋 6 英吋 7 英吋 8 英吋 8.5 英吋 11 英吋 70/6 英吋 12 英吋 14 英吋 17 英吋 其他		j. 傳輸界面模式 自動 並行埠 選購界面	
e. 後方連續報表紙頁長設定	設定值同上	k. 界面自動切換時限 10秒 30秒	
f. 一英吋針線孔跳躍 無效 有效		l. 斜線零 有效 無效	
		m. 高速普通體列印 無效 有效	
		n. 輸入緩衝區 無效 有效	
		o. 警示哩聲 無效 有效	
		p. 滾筒紙(不提供) 無效 有效	

4-2 內定值設定模式功能

☐ 中文字間距

每一英吋可列印幾個中文字。

☐ 英文字間距

每一英吋可列印幾個英文字。

☐ 自動換行

當此功能項設定為有效時，印表機每收一個歸位訊號，會自動產生一個跳行訊號。也就是印一列（ROW）資料會空一列空白行。

☐ 列印方向

印表機出廠設定值將此功能設為“Auto”（自動切換），即印表機在畫表格和圖形輸出時為單向列印，在列印文字時為雙向列印。當此功能項設為Bi-direction（雙向列印）時，印表機列印資料時皆為雙向列印。若當此功能項設為Uni-direction（單向列印）時，印表機列印任何資料皆為單向列印。軟體的控制權大於印表機的設定。

☐ 傳輸界面模式

當印表機同時連接兩台主機且此功能項設定為「自動」時，印表機可同時處理經由並行界面或選購界面所接收到的資料。其處理的方式是按資料進來的順序，一次只處理一個界面的資料。若該界面未能於界面切換時限（10 秒或 30 秒）內傳送資料給印表機，則印表機會先行將存於緩衝區內的資料強制印出，再將列印權順移至下一個界面。

☐ 界面自動切換時限

請參閱“界面模式”功能項說明。

☐ 警告嗶聲

印表機發生錯誤時是否發出嗶聲以示警告。

☐ 一英吋針線孔跳躍

當此功能項設為有效時，印表機會在連續報表紙上頁的最後一列和次頁的第一列間，留下一英吋的空白，以避免資料印在騎縫線上。

☐ 定頁撕紙

當此功能設為有效時，在資料列印完畢後送出換頁指令就能自動執行定頁撕紙的功能。

☐ 高速普通體列印

此列印模式適合用於草稿列印可節省時間。

第五章 選購品裝置

5-1 高容量自動送紙槽 (C806732)

操作指引

—自動送紙槽：

高容量 C806732 150 張紙 / 25 張信封

低容量 C806742 50 張紙

—自動送紙槽組合方式：高容量或高容量+低容量。（低容量必須和高容量送紙槽搭配才可使用。）

—高容量自動送紙槽標準配備有：

A. 紙張支撐板 x1。

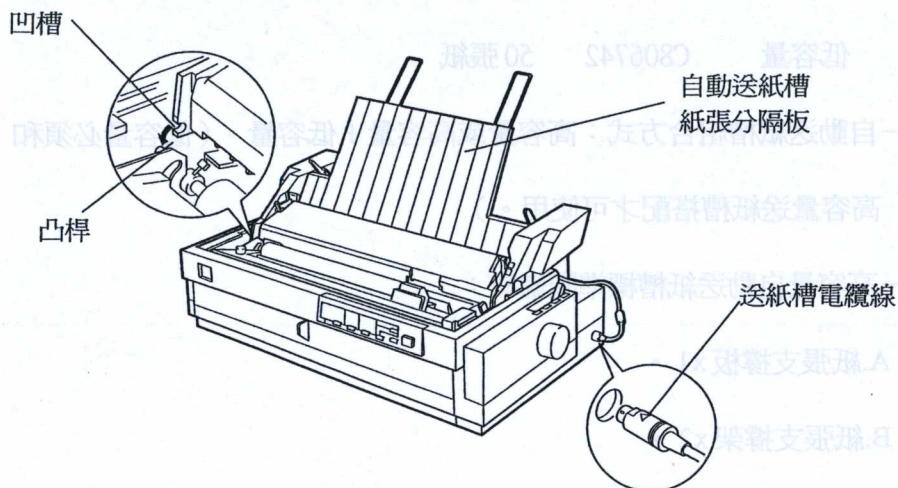
B. 紙張支撐架 x2。

C. 自動送紙槽紙張分隔板 x1。

D. 自動送紙槽 x1。

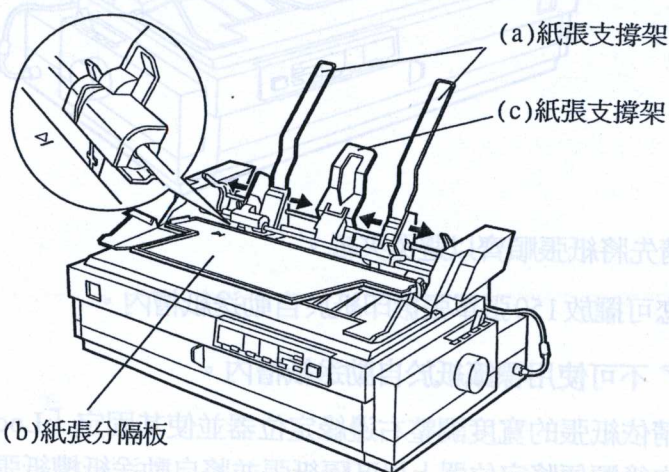
操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 移去印表機上蓋、上方導紙板、紙張分隔板及紙張壓緊蓋。
3. 如圖所示，將自動送紙槽兩側的凹槽勾住印表機兩側的凸桿上使之平躺並將自動送紙槽紙張分隔板兩側的卡榫插入送紙槽兩側的凹槽內。

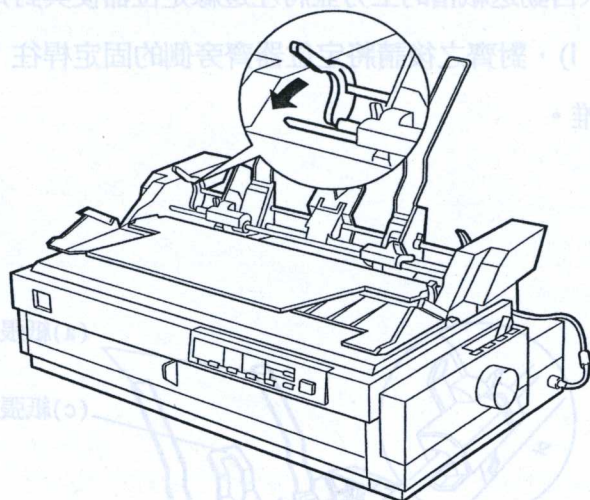


4. 如上圖所示，將送紙槽電纜線的 "◀" 標記對齊印表機右邊的連接處 "▶" 插入。
5. 合上印表機上蓋。

6. 如圖所示，將自動送紙槽所附的(a.)紙張支撐架及(b.)紙張分隔板裝入自動送紙槽的上方並將左邊緣定位器使其對齊指示標記(▶ I)，對齊之後請將定位器齊旁側的固定桿往「Lock」方向推。



7. 將(c)紙張支撐板(如前頁所示)移至中間並將兩側的紙張固定桿往前推使其鬆開可擺放紙張。

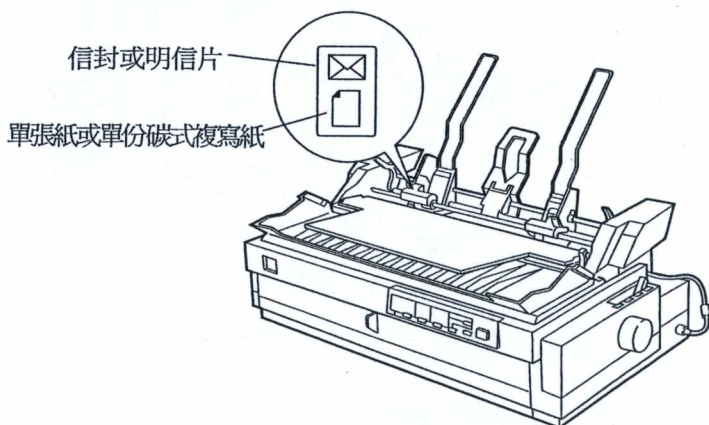


8. 請先將紙張順齊以避免夾紙。

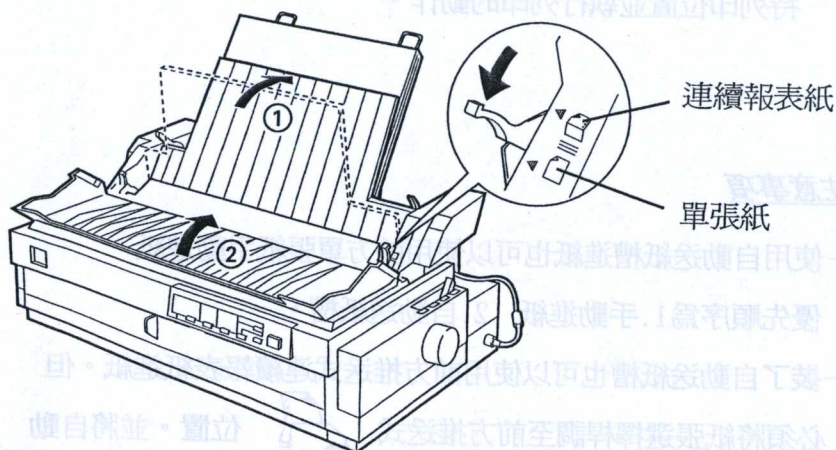
9. 您可擺放 150 張單張影印紙於自動送紙槽內。

 不可使用標籤紙於自動送紙槽內。

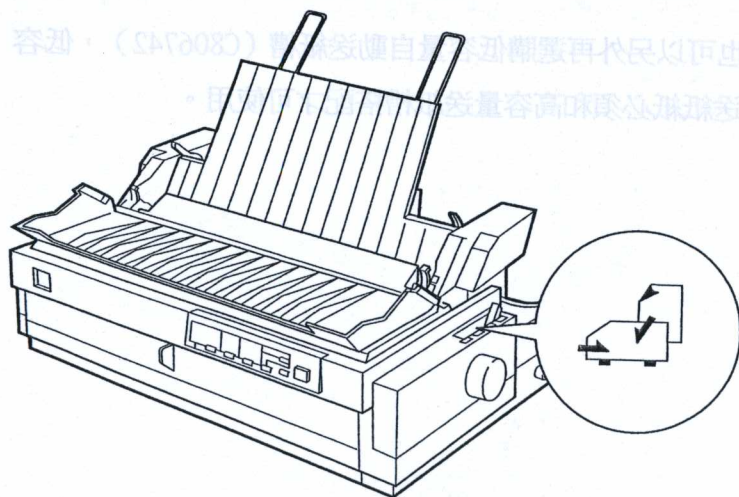
10. 請依紙張的寬度調整右邊緣定位器並使其固定「Lock」。固定之後順便將定位器上以區隔紙張並將自動送紙槽紙張選擇桿調至單張紙的位置。



11. 紙張裝完之後，請將紙張支撐板合上以區隔紙張並將自動送紙槽的紙張選擇桿調至單張紙的位置。



12. 將紙張選擇桿調至單張紙進紙位置。



13. 打開印表機電源，印表機一接收到資料會自動將紙張送至

待列印位置並執行列印的動作。

注意事項

—使用自動送紙槽進紙也可以使用前方單張紙手動進紙。

優先順序為1.手動進紙 2.自動送紙槽。

—裝了自動送紙槽也可以使用前方推送式連續報表紙進紙。但必須將紙張選擇桿調至前方推送式  位置。並將自動送紙槽紙張選擇桿調至連續報表紙的位置。

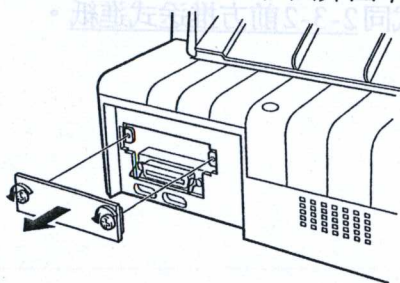
👁 您也可以另外再選購低容量自動送紙槽（C806742），低容量送紙紙必須和高容量送紙槽搭配才可使用。

5-3 選購界面卡

LQ-2080C/2180C具有二接一的功能，除了本身內建的標準界面外，再加裝一個選購界面即有此功能。

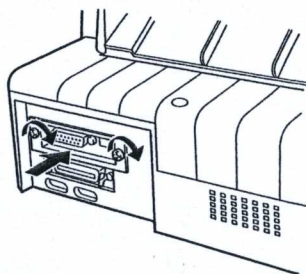
安裝步驟

1. 關閉印表機及電腦的電源。
2. 拔開印表機電纜線。
3. 旋開界面遮板上的螺絲，並移去界面卡遮板。



4. 將界面卡沿著兩側槽溝滑入，直到界面卡完全的插入內部的凹槽插座。

5. 用螺絲將界面卡鎖緊。



6. 選購界面卡安裝完畢請進入內定值設定模式，設定相關的設定。（例如：界面模式、界面切換時限或者串行界面卡上傳輸率的設定、……等。）

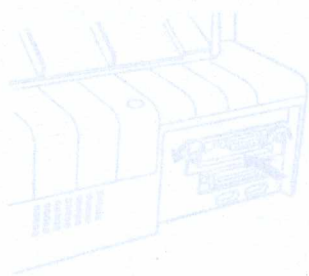
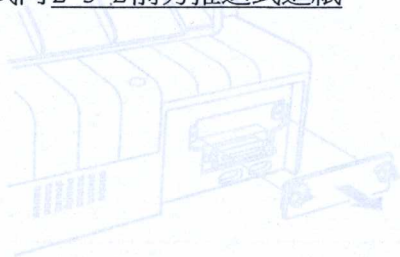
5-4 拖曳式牽引器（選購品）

拖曳式牽引器或前方推送式牽引器編號：NO.C800322。

操作步驟

—拖曳式牽引器的安裝及進紙方式同2-3-4拖曳式進紙。

—前方推送式進紙方式同2-3-2前方推送式進紙。



第六章 簡易維護與故障排除

6-1 印表機校準功能

操作指引

一列印當中若發現直線性不直的狀況則請執行校準功能。

操作步驟

1. 關閉印表機電源，放入 B4 尺寸紙張（橫放）。
2. 按住『暫停』鍵不放開啓印表機電源，印表機即進入直線性校準功能。
3. 印表機會先印出操作指示說明及指示燈號步驟。
4. 印表機會印出 Draft、Draft Copy 及 LQ 三種程序供其校準，每一種校準程序分別有 1～25 組參數供其選擇。
5. 請用『換行/換頁』鍵或『進紙/退紙』鍵依照列印出來的狀態表選定最直的參數（例如：2 參數最直，則執行『換行/換頁』鍵或『進紙/退紙』鍵直到字型燈號為“■ ■ □”的狀態），選定之後請按『字型』鍵確認。印表機即會繼續下一個步驟直到最後一個程序（LQ）結束。
6. 設定完畢，關閉印表機電源即自動儲存其設定值。

6-2 夾紙的處理

操作指引

一當「暫停」燈號及「缺紙」燈號亮起表示印表機夾紙，請執行下列步驟將夾紙紙張清除。

操作步驟

1. 關閉印表機電源並將紙張選擇桿調至拖曳式進紙位置以方便排除夾紙紙張。
2. a. 紙張夾於印表機出紙口：用手扶著印表機，並用另一隻手將夾紙紙張輕輕的抽出印表機。
b. 紙張夾於印表機內部：旋轉印表機右邊的旋鈕將紙張捲出來。

◎預防印表機夾紙的措施

1. 請使用符合印表機列印規格的紙張。太厚或太薄的紙張均不適用。
2. 先將紙張打散順齊後才裝入紙槽內。
3. 若使用較厚的紙張，例如：標籤紙或信封請將印表機的紙張厚度調整桿調至厚紙位置。（請參考本手冊第 41 頁）

6-3 日常保養工作

操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 以乾絨布擦拭印表機外殼，若外殼污漬請用少量中性清潔劑擦拭。

注意事項

- 不要用水來清潔印表機內部及外殼，否則會造成機件的損壞。
- 勿使用酒精或有機溶劑做清潔劑；化學物質會導致內部機件受損。

6-4 故障排除

6-4-1 錯誤訊息與解決方法

■ 暫停燈號亮起

⊗ 印表機處於暫停列印的狀態

☺ 請按一下『暫停』鍵讓燈熄滅印表機會繼續列印。

■ 暫停燈亮且嗶三聲

⊗ 印表機上蓋未蓋好

☺ 蓋上印表機上蓋且按一下『暫停』鍵讓燈熄滅印表機會繼續列印。

■ 暫停燈亮且嗶五聲

⊗ 紙張位置與紙張調整桿不符

☺ 請將紙張調整桿移至適當的位置並按『進紙/退紙』鍵讓印表機順利進紙，請檢查「暫停」燈號是否亮起，如果是，請按一下『暫停』鍵讓燈熄滅。

■ 缺紙及暫停燈亮且嗶三聲

⊗ 沒有放紙

☺ 請放入紙張並按『暫停』鍵讓燈號熄滅。

⊗ 進紙錯誤

☺ 請先將紙移開，檢查紙張選擇桿是否在適當的位置，重新放紙張並按暫停鍵讓燈號熄滅。

⊗ 夾紙

☺ 請清除夾紙紙張。

■ 暫停燈閃爍

⊗ 印字頭過熱

☺ 幾分鐘過後印表機會繼續列印。

■ 暫停燈亮且嗶 3 聲。

⊗ 缺紙或印表機上蓋未蓋好

☺ 請放入紙張並檢查上蓋是否沒有蓋好。

■ 缺紙燈號閃爍且暫停燈亮

⊗ 連續報表紙沒有進到正確的列印位置

☺ 請將先前列印的文件撕下，然後按『進紙/退紙』鍵，則印表機會自動將紙張調整在待列印的位置，請按『暫停』鍵使燈號熄滅。

⊗ 單張紙沒有完全退出

☺ 請按『進紙/退紙』鍵一下將紙張退出，並按『暫停』鍵使燈號熄滅。

⊗ 夾紙

☺ 請清除夾紙紙張。

■ 暫停、缺紙、定頁撕紙/送紙槽、字型的燈號全在閃爍

⊗ 系統錯誤

☺ 請先將印表機關閉，過幾分鐘之後再打開電源，如果還是不行，請將機器送至修維中心。