



EPSON AcuLaser CX16 Series

印表機 / 影印機 / 掃描器使 用者指南

NPD4210-00 ZH

版權說明

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation and its affiliates shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON is a registered trademark and EPSON AcuLaser is a trademark of Seiko Epson Corporation.

軟體許可證協定

This package contains the following materials provided by Seiko Epson Corporation (Epson): software included as part of the printing system ("Printing Software"), the digitally-encoded machine-readable outline data encoded in the special format and in the encrypted form ("Font Programs"), other software which runs on a computer system for use in conjunction with the Printing Software ("Host Software"), and related explanatory written materials ("Documentation"). The term "Software" shall be used to describe Printing Software, Font Programs and/or Host Software and also include any upgrades, modified versions, additions, and copies of the Software. The Software is being licensed to you under the terms of this Agreement. Epson grants to you a non-exclusive sublicense to use the Software and Documentation, provided that you agree to the following:

1. You may use the Software and accompanying Font Programs for imaging to the licensed output device(s), solely for your own internal business purposes.
2. In addition to the license for Font Programs set forth in Section 1 above, you may use Roman Font Programs to reproduce weights, styles, and versions of letters, numerals, characters and symbols ("Typefaces") on the display or monitor for your own internal business purposes.
3. You may make one backup copy of the Host Software, provided your backup copy is not installed or used on any computer. Notwithstanding the above restrictions, you may install the Host Software on any number of computers solely for use with one or more printing systems running the Printing Software.
4. You may assign its rights under this Agreement to an assignee of all of Licensee's Right and interest to such Software and Documentation ("Assignee") provided you transfer to Assignee all copies of such Software and Documentation Assignee agrees to be bound by all of the terms and conditions of this Agreement.
5. You agree not to modify, adapt or translate the Software and Documentation.
6. You agree that you will not attempt to alter, disassemble, decrypt, reverse engineer or decompile the Software.
7. Title to and ownership of the Software and Documentation and any reproductions thereof shall remain with Epson and its licensor.
8. Trademarks shall be used in accordance with accepted trademark practice, including identification of the trademark owner's name. Trademarks can only be used to identify printed output produced by the Software. Such use of any trademark does not give you any rights of ownership in that trademark.

9. You may not rent, lease, sublicense, lend or transfer versions or copies of the Software Licensee does not use, or Software contained on any unused media, except as part of the permanent transfer of all Software and Documentation as described above.
10. In no event will Epson or its licensor be liable to you for any consequential, incidental indirect, punitive or special damages, including any lost profits or lost saving, even if Epson has been advised of the possibility of such damages, or for any claim by any third party. Epson or its licensor disclaims all warranties with regard to the software, express or implied, including, without limitation implied warranties of merchantability, fitness for a particular purpose, title and non-infringement of third party rights. Some states or jurisdictions do not allow the exclusion or limitation of incidental, consequential or special damages, so the above limitations may not apply to you.
11. Notice to Government End Users: The Software is a "commercial item," as that term is defined at 48 C.F.R.2.101, consisting of "commercial computer software" and "commercial computer software documentation," as such terms are used in 48 C.F.R. 12.212. Consistent with 48 C.F.R. 12.212 and 48 C.F.R. 227.7202-1 through 227.7202-4, all U.S. Government End Users acquire the Software with only those rights set forth herein.
12. You agree that you will not export the Software in any form in violation of any applicable laws and regulations regarding export control of any countries.

複製的法律限制

某些類型的文件不得意圖複製或進行偽造。

以下雖非一份完整的清單，但必須作為您承擔複製責任的指南。

金融文書

- ☐ 個人支票
- ☐ 旅行支票
- ☐ 匯票
- ☐ 定存單
- ☐ 債券或負債證明書
- ☐ 股票證書

法律文件

- ☐ 食品標記
- ☐ 郵票（蓋銷或未蓋銷）
- ☐ 政府開立的支票或匯票
- ☐ 印花稅票（蓋銷或未蓋銷）
- ☐ 護照
- ☐ 移民文件
- ☐ 汽車行車執照
- ☐ 房屋所有權狀

一般

- ☐ 身份證件
- ☐ 未經版權擁有人授權之資訊資源使用與版權的侵犯等

此外，未經版權擁有人授權，禁止在任何情況下複製本國貨幣、外國貨幣，或藝術作品。

對於有疑問性質的文件，請向律師諮詢。

目錄

版權說明

軟體許可證協定	3
複製的法律限制	5

第 1 章 簡介

認識您的印表機	10
空間需求	10
印表機各部位名稱	14
驅動程式	19
應用程式	20
說明文件	20
系統需求	20

第 2 章 控制面板和設定選單

關於控制面板	22
控制面板指示燈號與按鍵	22
顯示器指示	24
查看印表機狀態與設定	29
“PRINTER MODE (印表機模式)” 選單	29
TONER REMAINING (剩餘碳粉量)	30
T/C CHANGE (更換碳粉)	30
“REPORT/STATUS (報告 / 狀態)” 選單	31
“Configuration (設定)” 選單概述	32
“UTILITY (公用程式)” 選單	32

第 3 章 紙張處理

列印紙張	47
規格	47
類型	48
可列印範圍	54
信封	55
頁面邊界	56

放入紙張.....	56
如何放入紙張？.....	56
紙匣 1（多用途紙匣）.....	56
紙匣 2	60
關於雙面列印（限 AcuLaser CX16NF）.....	63
如何執行自動雙面列印？.....	63
出紙匣	65
紙張存放.....	65
原稿紙張.....	66
規格.....	66
放置要影印的文件	67
將文件放置在工作平台上	67
將文件放入 ADF（限 AcuLaser CX16NF）.....	69

第 4 章 使用印表機驅動程式

解除安裝印表機驅動程式（適用 Windows）.....	70
印表機驅動程式設定（適用 Windows / Macintosh）.....	70
常用按鍵.....	70
基本選單.....	72
版面設定選單	73
套印格式選單	73
浮水印選單	73
品質選單.....	74
版本選單.....	74

第 5 章 使用影印機

進行基本影印	75
基本影印操作	76
指定影印品質設定.....	77
指定縮放比	78
選擇紙匣（限 AcuLaser CX16NF）.....	78
進行進階影印	79
設定 2in1（2 張合一）影印（限 AcuLaser CX16NF）.....	79
設定影印功能	80
設定雙面影印（限 AcuLaser CX16NF）.....	83
設定分頁（排序）影印（限 AcuLaser CX16NF）.....	85

第 6 章 使用掃描器

從電腦應用程式掃描	87
基本掃描操作	87
Windows TWAIN 驅動程式設定	88
Windows WIA 驅動程式設定	90
Macintosh TWAIN 驅動程式設定	91
使用本機掃描 (限 AcuLaser CX16NF)	94
基本掃描操作	95
指定資料位置	96
指定目的位址 (掃描至電子郵件 /FTP/SMB)	96
註冊 / 編輯位址	104
選擇資料格式	110
選擇掃描品質設定	111
設定掃描尺寸	111
設定掃描色彩	112
指定主旨	112
刪除佇列中的傳送工作	113

第 7 章 更換耗材

更換耗材	114
關於碳粉匣	114
更換碳粉匣	115
取出所有碳粉匣	122
更換感光滾筒	124

第 8 章 維護

維護印表機	129
清潔機器	131
外部	131
紙張滾輪	132
印字頭視窗	143
印表機長時間存放	154

第 9 章 故障排除

簡介	155
----------	-----

列印設定頁.....	155
避免紙張進紙錯誤.....	155
清除紙張進紙錯誤.....	156
進紙錯誤與清除程序.....	157
解決紙張進紙錯誤問題.....	175
解決其他問題.....	177
解決列印品質問題.....	181
狀態、錯誤與維修訊息.....	185
狀態訊息.....	186
錯誤訊息.....	186
維修訊息.....	191

第 10 章 安裝配件 (限 AcuLaser CX16NF)

簡介.....	192
500 張下方進紙器 (紙匣 2).....	192
套件內容物.....	193
安裝 “紙匣 2”.....	193
含附加裝置的雙面列印單元 (選購雙面列印單元).....	195
套件內容物.....	196
安裝附加裝置.....	196
安裝選購雙面列印單元.....	197

附錄 A 附錄

技術規格.....	201
通過之標準與認可.....	203

第 1 章

簡介

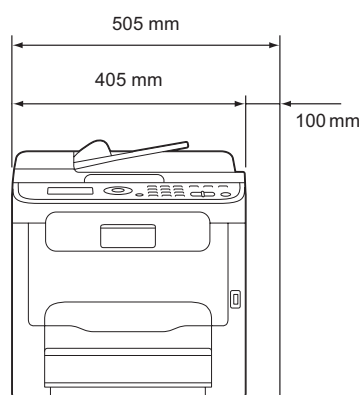
認識您的印表機

空間需求

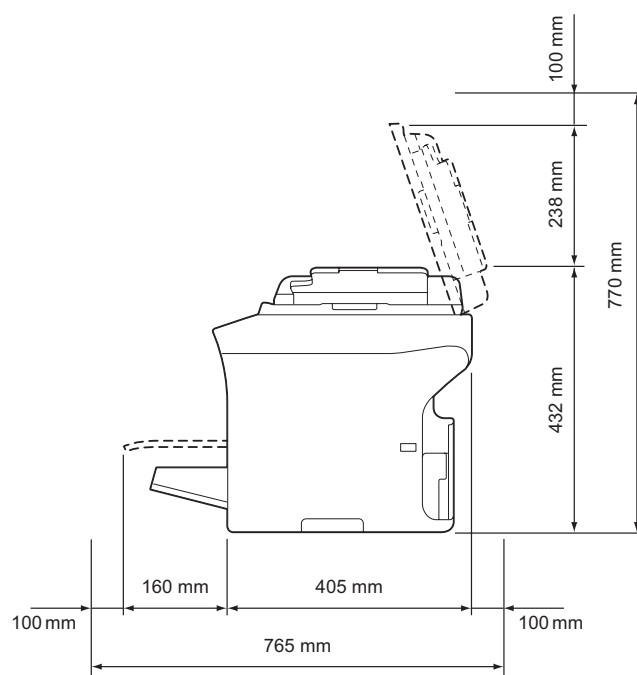
為方便操作、更換耗材與進行維護，安裝印表機時，請符合以下所建議的空間要求。

AcuLaser CX16NF

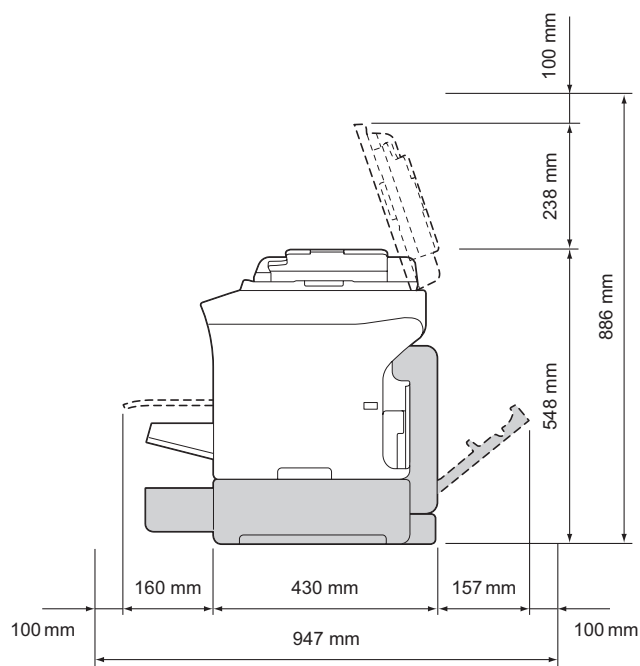
前視圖



側視圖

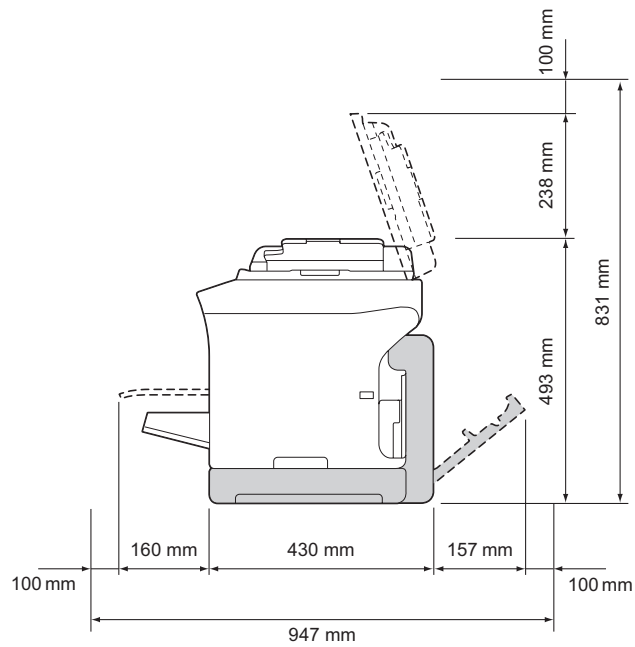


含選購品時的側視圖
(安裝“紙匣 2”以及選購雙面列印單元後)



附註：
上圖中的選購品以灰色陰影表示。

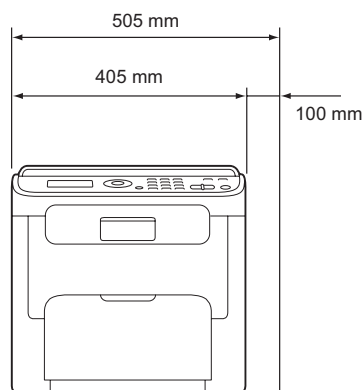
含選購品時的側視圖
(安裝附加裝置以及選購雙面列印單元後)



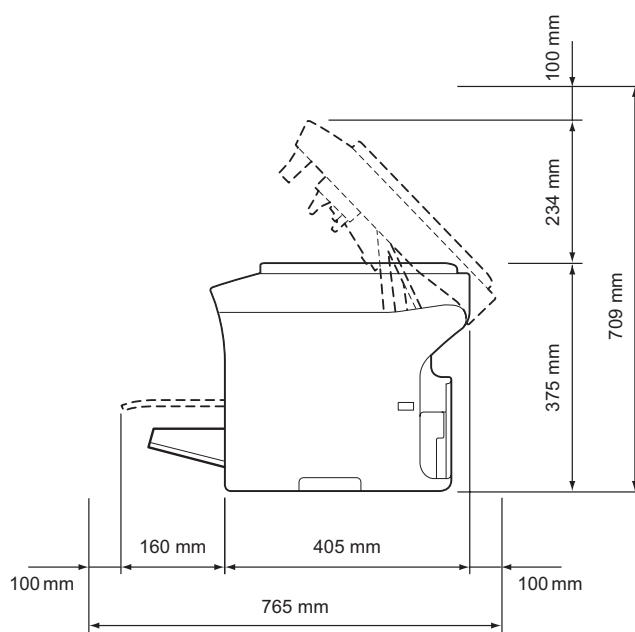
附註：
上圖中的選購品以灰色陰影表示。

AcuLaser CX16

前視圖



側視圖



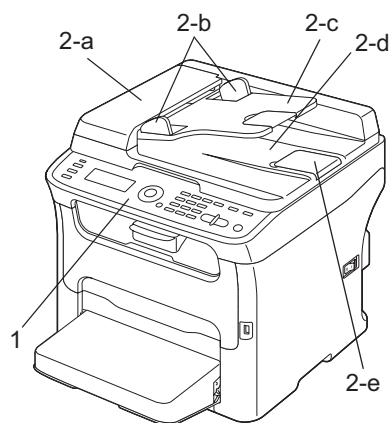
印表機各部位名稱

以下圖解為本指南中所提及的印表機各部位，因此請花一些時間熟悉印表機的各部位。

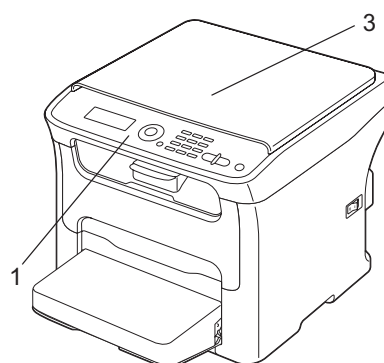
本指南中所提供的 AcuLaser CX16NF 圖解僅供參考。

前視圖

AcuLaser CX16NF



AcuLaser CX16



1. 控制面板
2. 自動進紙器 (ADF) (限 AcuLaser CX16NF)

2-a : 自動進紙器護蓋

2-b : 文件定位器

2-c : 文件進紙匣

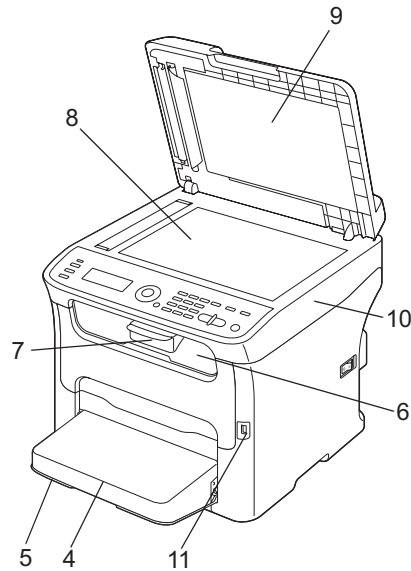
2-d : 文件出紙匣

2-e：擋紙板

附註：

- ❑ ADF 在某些狀態以及錯誤訊息中可能會以 “document cover (文件上蓋)” 顯示。
- ❑ 使用 ADF 掃描 Legal 大小的紙張時，請調低擋紙板。

3. 原上蓋 (限 AcuLaser CX16)



4. 防塵蓋

5. 紙匣 1 (多用途紙匣)

6. 出紙匣

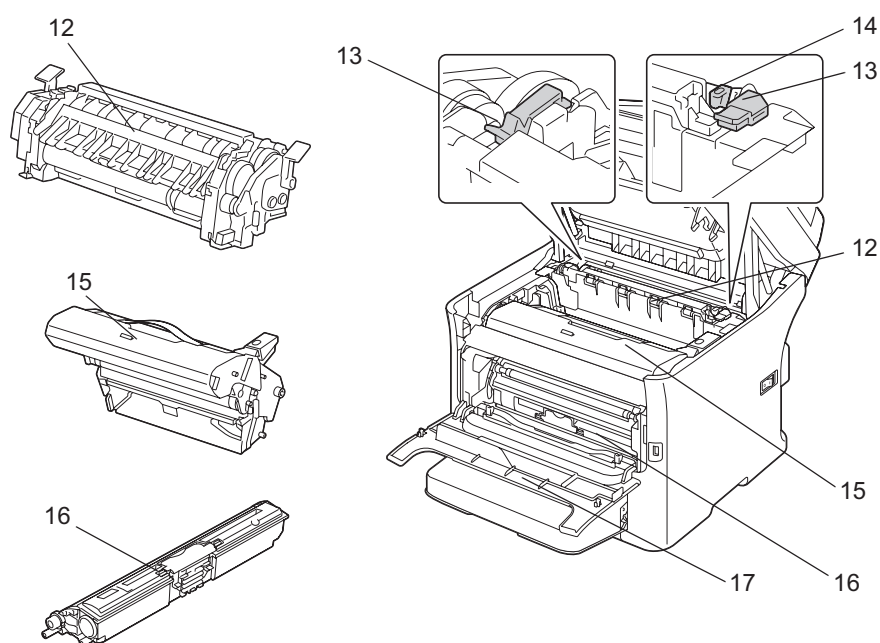
7. 延伸出紙托盤

8. 工作平台

9. 文件上蓋墊

10. 掃描器

11. USB 記憶體連接埠 (限 AcuLaser CX16NF)



12. 定影器

13. 定影器隔離調整桿

14. 定影器護蓋拉桿

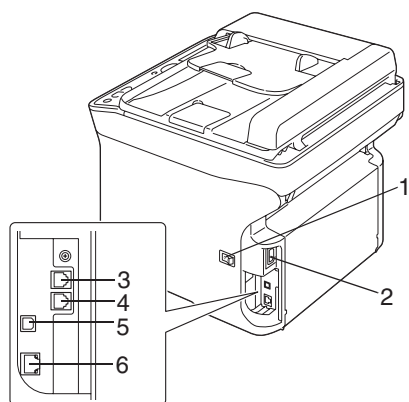
15. 感光滾筒

16. 碳粉匣

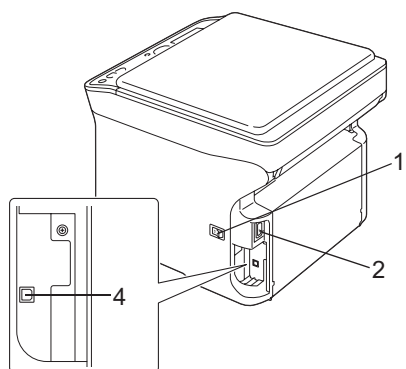
17. 前蓋

後視圖

AcuLaser CX16NF



AcuLaser CX16



1. 電源開關
2. 電源接孔
3. TEL (電話) 插孔
4. LINE (電話線) 插孔 (限 AcuLaser CX16NF)
5. USB 連接埠
6. 10Base-T/100Base-TX 乙太網路介面連接埠 (限 AcuLaser CX16NF)

驅動程式

印表機驅動程式

驅動程式	用途 / 效益
Windows 7/Vista/XP/Server 2008/Server 2003/2000	這些驅動程式可讓您使用所有印表機功能。
Windows 7/Vista/XP/Server 2008/Server 2003 (64 位元)	
Macintosh OS X (10.3.9/10.4/10.5/10.6)	

掃描器驅動程式

驅動程式	用途 / 效益
Windows 7/Vista/XP/Server 2008/Server 2003/2000 適用的 TWAIN 驅動程式	這些驅動程式可讓您設定掃描功能，如色彩設定與大小調整。
Macintosh OS X (10.3.9/10.4/10.5/10.6) 適用的 TWAIN 驅動程式	詳細說明請參考第 88 頁 “Windows TWAIN 驅動程式設定”。
Windows 7/Vista/XP 適用的 WIA 驅動程式	此驅動程式可讓您設定掃描功能，如色彩設定與大小調整。 詳細說明請參考第 90 頁 “Windows WIA 驅動程式設定”。
Windows 7/Vista/XP (64 位元) 適用的 WIA 驅動程式	

PC Fax 驅動程式 (限 AcuLaser CX16NF)

驅動程式	用途 / 效益
Windows 7/Vista/XP/Server 2008/Server 2003/2000	這些驅動程式可讓您指定傳真設定，如傳送傳真的紙張設定以及編輯通訊錄的設定。詳細說明請參考傳真機使用者指南。
Windows 7/Vista/XP/Server 2008/Server 2003 (64 位元)	

附註：

Windows TWAIN 驅動程式不支援 64 位元應用程式，但可支援 64 位元作業系統的 32 位元應用程式。

應用程式

應用程式	用途 / 效益
Local Setup Program (限 AcuLaser CX16NF)	此軟體可讓您從電腦的“我的最愛”清單、速撥以及組撥清單中，建立或編輯 (掃描與傳真) 目的地。此外也可查看印表機的狀態。 詳細說明請參考《參考指南》。

說明文件

說明文件	用途 / 效益
安裝說明	本使用說明提供詳盡的安裝說明，如設定印表機及安裝驅動程式，您必須完成這些操作才能開始使用印表機。
印表機 / 影印機 / 掃描器使用者指南 (本使用說明)	本使用說明提供一般日常操作的詳細說明，如使用驅動程式與控制面板以及更換耗材。
傳真機使用者指南 (限 AcuLaser CX16NF)	本使用說明提供一般傳真操作的詳細說明，如收發傳真以及使用控制面板。
參考指南 (限 AcuLaser CX16NF)	本使用說明提供指定網路、“Local Setup Program” 以及印表機管理公用程式設定的詳細說明。
快速指南	《快速指南》提供影印、傳真 (限 AcuLaser CX16NF)、掃描以及更換耗材的簡易操作說明。

系統需求

❑ 個人電腦

Windows 系統

❑ Pentium II：400MHz 以上 (Pentium 3：建議 500MHz 以上)

Macintosh 系統

❑ PowerPC G3 以上 (建議使用 G4 以上)

❑ Intel 處理器

❑ 作業系統

- ❑ Microsoft Windows 7 Home Basic/Home Premium/Home Professional/Home Ultimate、Windows 7 Home Basic/Home Premium/Home Professional/Home Ultimate x64 Edition、Windows Vista Home Basic/Home Premium/Ultimate/Business/Enterprise、Windows Vista Home Basic/Home Premium/Ultimate/Business/Enterprise x64 Edition、Windows XP Home Edition/Professional (Service Pack 2 以上)、Windows XP Professional x64 Edition、Windows Server 2008 Standard/Enterprise、Windows Server 2008 Standard/Enterprise x64 Edition、Windows Server 2003、Windows Server 2003 x64 Edition、Windows 2000 (Service Pack 4 以上)
- ❑ Mac OS X (10.3.9 以上；建議安裝最新的修補程式)
- ❑ 可用硬碟空間
256 MB 以上
- ❑ RAM
128 MB 以上
- ❑ CD/DVD 光碟機
- ❑ I/O 介面
 - ❑ 10Base-T/100Base-TX 乙太網路介面連接埠 (限 AcuLaser CX16NF)
 - ❑ 相容於 USB Revision 2.0 High-Speed (高速) 連接埠

附註：

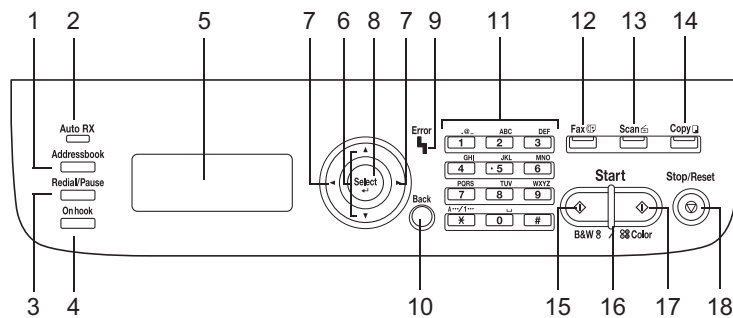
印表機不隨附乙太網路線 (AcuLaser CX16NF 用) 以及 USB 連接線。

第 2 章

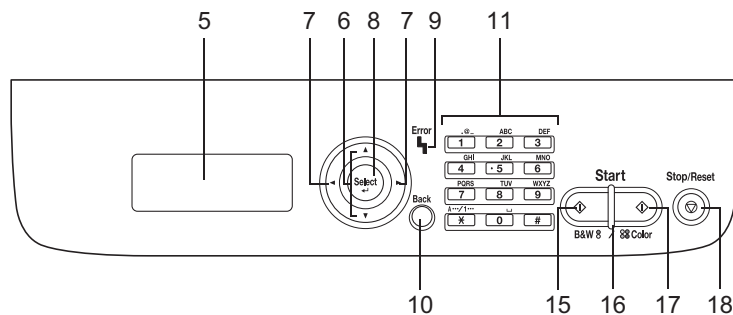
控制面板和設定選單

關於控制面板

AcuLaser CX16NF



AcuLaser CX16



控制面板指示燈號與按鍵

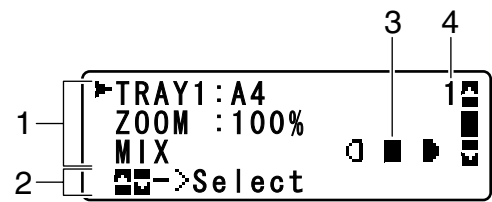
編號	名稱	功能
1	『通訊錄』鍵 (限 AcuLaser CX16NF)	顯示“我的最愛”清單、速撥目的地以及組撥目的地中所註冊的資訊。 詳細說明請參考傳真機使用者指南。

編號	名稱	功能
2	“自動接收”指示燈號 (限 AcuLaser CX16NF)	選擇自動接收功能後，此燈號會亮起。 詳細說明請參考傳真機使用者指南。
3	『重撥 / 暫停』鍵 (限 AcuLaser CX16NF)	重撥最後一次撥出的號碼。在撥號時輸入一個暫停訊號。 詳細說明請參考傳真機使用者指南。
4	『掛機』鍵 (限 AcuLaser CX16NF)	接收器保持掛機狀態時收發傳輸內容。 詳細說明請參考傳真機使用者指南。
5	訊息視窗	顯示設定、選單及訊息。
6	『▲/▼』鍵	往上或往下移動選單、選項或選擇。
7	『◀/▶』鍵	往左或往右移動選單、選項或選擇。
8	『Select』鍵	按此鍵可選擇目前顯示的設定。
9	“錯誤”指示燈號	指示錯誤的情況。
10	『返回』鍵	清除指定的份數並輸入文字。 按下可返回上一個畫面。 按此鍵可取消目前顯示的設定。
11	鍵盤	輸入所需的份數。若為 AcuLaser CX16NF，可輸入傳真號碼、電子郵件地址以及收件人姓名。
12	『傳真』鍵 / LED (限 AcuLaser CX16NF)	進入“傳真”模式。 亮綠燈表示印表機目前為“傳真”模式。 詳細說明請參考傳真機使用者指南。
13	『掃描』鍵 / LED (限 AcuLaser CX16NF)	進入“掃描”模式。 亮綠燈表示印表機目前為“掃描”模式。 關於掃描器功能的詳細說明，請參考第 87 頁“使用掃描器”
14	『影印』鍵 / LED (限 AcuLaser CX16NF)	進入“影印”模式。 亮綠燈表示印表機目前為“影印”模式。 關於影印功能的詳細說明，請參考第 75 頁“使用影印機”。
15	『開始』(黑白)鍵	開始進行單色影印、掃描或傳真(限 AcuLaser CX16NF)。
16	“開始”指示燈號	可進行影印和傳真傳輸(限 AcuLaser CX16NF)工作時，亮藍色燈號。 無法進行影印和傳真傳輸(限 AcuLaser CX16NF)時，例如發生錯誤，則亮橘色燈號。
17	『開始』(彩色)鍵	開始進行彩色影印、掃描或傳真(限 AcuLaser CX16NF)。
18	『停止 / 重設』鍵	將設定還原回預設值並停止功能運作。

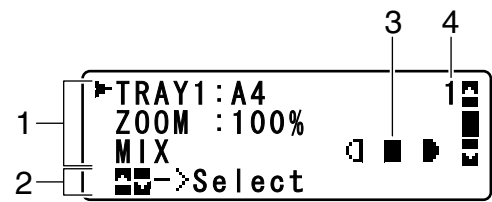
顯示器指示

主畫面 (影印模式)

AcuLaser CX16NF



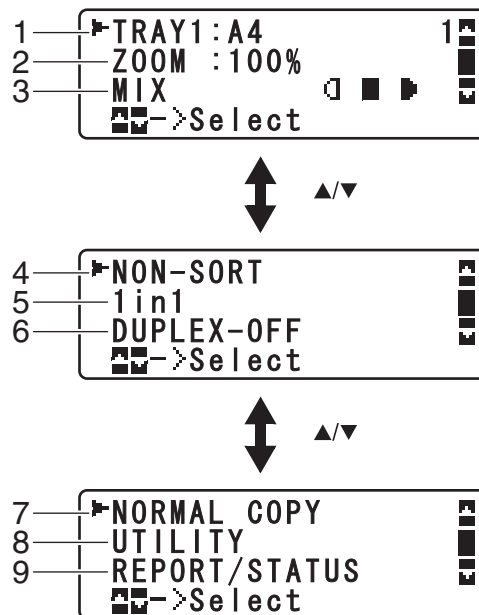
AcuLaser CX16



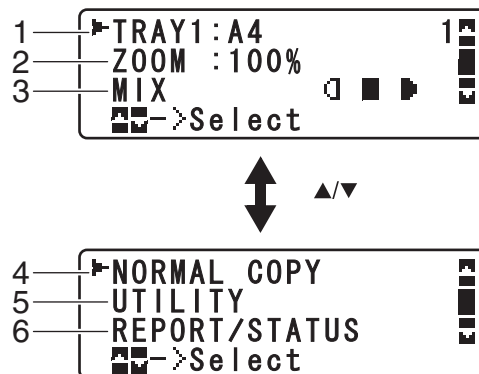
編號	指示	說明
1	影印設定	可查看目前的設定值並變更各種設定。詳細說明請參考第 24 頁「主畫面 (影印模式)」。
2	狀態	視情況而定，可能會顯示印表機狀態或錯誤訊息。
3	影印密度	表示影印密度。 當「DENSITY」設為「AUTO」，而且選擇「TEXT」影印模式時，便會顯示「AUTO」。
4	份數	表示份數。

□ 影印設定

AcuLaser CX16NF

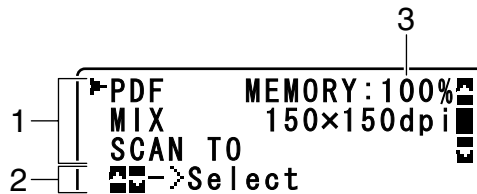


AcuLaser CX16



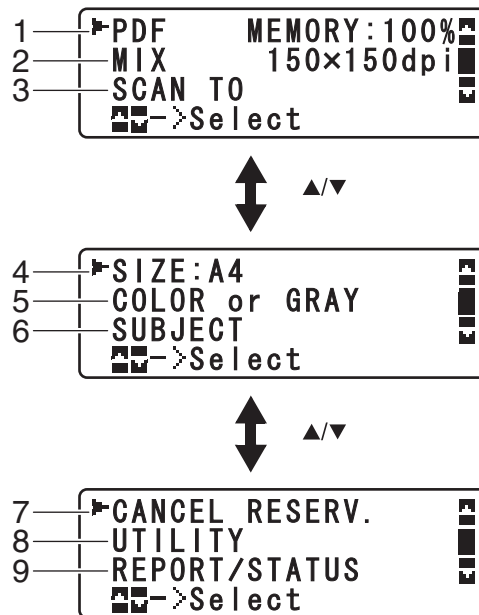
編號	指示	說明
1	紙匣 / 紙張大小	若為 AcuLaser CX16NF 表示選擇的紙匣。關於選擇紙匣的詳細說明，請參考第 78 頁 “選擇紙匣 (限 AcuLaser CX16NF)”。 若為 AcuLaser CX16 可使用 “UTILITY” 選單中的 “TRAY1 PAPER SETUP” 變更紙張大小設定。詳細說明請參考第 34 頁 “TRAY1 PAPER SETUP (紙匣 1 紙張設定)” 選單”。
2	縮放比	表示指定的縮放比例。關於指定縮放比例的詳細說明，請參考第 78 頁 “指定縮放比”。
3	影印品質	表示選擇的影印品質。關於選擇影印品質的詳細說明，請參考第 77 頁 “指定影印品質設定”。
4	分頁 (排序) 影印 (限 AcuLaser CX16NF)	表示是否有選擇分頁 (排序) 影印。關於選擇分頁 (排序) 影印的詳細說明，請參考第 85 頁 “設定分頁 (排序) 影印 (限 AcuLaser CX16NF)”。
5	2in1 (2 張合一) 影印 (限 AcuLaser CX16NF)	表示是否有選擇 2in1 (2 張合一) 影印。關於選擇 2in1 影印的詳細說明，請參考第 79 頁 “設定 2in1 (2 張合一) 影印 (限 AcuLaser CX16NF)”。
6	雙面影印 (限 AcuLaser CX16NF)	有安裝選購雙面列印單元時，才會顯示此內容。 表示是否有選擇雙面影印。若選擇雙面影印，將會指示指定的裝訂位置。關於選擇雙面影印的詳細說明，請參考第 83 頁 “設定雙面影印 (限 AcuLaser CX16NF)”。
7	影印功能	表示設定的影印功能。關於設定影印功能的詳細說明，請參考第 80 頁 “設定影印功能”。
8	公用程式	選擇此選單項目可變更各種印表機設定。詳細說明請參考第 32 頁 “UTILITY (公用程式)” 選單”。
9	報告 / 狀態	選擇此選單項目可檢視印表機列印的總頁數，並列印報告。詳細說明請參考第 31 頁 “REPORT/STATUS (報告 / 狀態)” 選單”。

主畫面 (掃描模式) (限 AcuLaser CX16NF)



編號	指示	說明
1	掃描設定	可查看目前的設定值並變更各種設定。詳細說明請參考第 26 頁「主畫面 (掃描模式) (限 AcuLaser CX16NF)」。
2	狀態	視情況而定，可能會顯示印表機狀態或錯誤訊息。
3	可用記憶體	表示可用於掃描操作的記憶體百分比。

□ 掃描設定



編號	指示	說明
1	資料格式	表示選擇的資料格式。關於選擇資料格式的詳細說明，請參考第 110 頁「選擇資料格式」。
2	掃描品質	表示選擇的掃描品質。關於選擇掃描品質的詳細說明，請參考第 111 頁「選擇掃描品質設定」。
3	掃描資料目的地	表示掃描資料指定的目的地。關於指定資料目的地的詳細說明，請參考第 96 頁「指定資料位置」和第 96 頁「指定目的位址 (掃描至電子郵件 /FTP/SMB)」。 附註： 如未指定任何目的地，將會顯示「SCAN TO」。
4	掃描尺寸	表示選擇的掃描尺寸。關於選擇掃描尺寸的詳細說明，請參考第 111 頁「設定掃描尺寸」。

編號	指示	說明
5	掃描色彩	表示選擇的掃描色彩。關於選擇掃描色彩的詳細說明，請參考第 112 頁 “設定掃描色彩”。
6	主旨	選擇此選單項目可指定主旨。關於指定主旨的詳細說明，請參考第 112 頁 “指定主旨”。 附註： 若指定 FTP 位址或 SMB 位址作為目的地，則不會顯示此選單項目。
7	取消預留	選擇此選單項目可顯示在佇列中等候傳輸的工作清單以及刪除工作。詳細說明請參考第 113 頁 “刪除佇列中的傳送工作”。 附註： 若指定電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址作為目的地，則不會顯示此選單項目。
8	公用程式	選擇此選單項目可變更各種印表機設定。詳細說明請參考第 32 頁 “UTILITY (公用程式)” 選單。 附註： 若指定電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址作為目的地，則不會顯示此選單項目。
9	報告 / 狀態	選擇此選單項目可檢視印表機所列印的總頁數，以及傳真傳送 / 接收結果，並列印報告。詳細說明請參考第 31 頁 “REPORT/STATUS (報告 / 狀態)” 選單。 附註： 若指定電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址作為目的地，則不會顯示此選單項目。

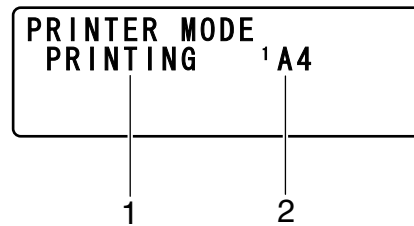
主畫面 (傳真模式) (限 AcuLaser CX16NF)

詳細說明請參考傳真機使用者指南。

列印畫面

接收到列印工作後，主畫面的狀態區會顯示 “PRINTER:Printing”。如要顯示列印畫面 (如下圖所示)，當畫面上出現 “PRINTER:Printing” 時，請按 『◀』 鍵。

如要取消列印，螢幕出現列印畫面時，請按『**停止 / 重設**』鍵。按『**Select**』鍵，選擇“YES”。



編號	指示	說明
1	狀態	顯示如列印的操作訊息。
2	紙匣 / 紙張大小	表示選擇的紙匣以及紙張大小。

附註：

印表機驅動程式接收到列印工作後，若紙張大小與控制面板“UTILITY”選單“TRAY1 PAPER SETUP”中所指定的不同，則會優先使用印表機驅動程式所指定的紙張大小設定。

查看印表機狀態與設定

“PRINTER MODE (印表機模式)” 選單

顯示主畫面時，按下『◀』鍵可顯示“PRINTER MODE (印表機模式)”畫面。

您可以從這個選單檢視碳粉匣內剩餘的碳粉量 (概略值)，並切換印表機操作模式。印表機操作模式包括更換碳粉「REPLACE MODE (更換模式)」、取出所有碳粉匣「EJECT MODE (彈出模式)」以及清潔印字頭視窗「P/H CLEAN MODE (印字頭清潔模式)」。「PRINTER MODE (印表機模式)」選單的結構如下。

附註：

如要返回上一個畫面，請按『**返回**』鍵；如要顯示主畫面，請按『**停止 / 重設**』鍵。

TONER REMAINING (剩餘碳粉量)

可檢視碳粉匣內粗估的碳粉剩餘量。



附註：

若畫面顯示以上資訊時，按下『**Select**』鍵 2 秒鐘以上，將會列印設定頁。

T/C CHANGE (更換碳粉)

REPLACE MODE (更換模式)	將印表機切換至 “REPLACE MODE (更換模式)”。 此模式用於更換碳粉匣。 關於更換碳粉匣的詳細說明，請參考第 115 頁 “更換碳粉匣”。 附註： 如要從 “REPLACE MODE (更換模式)” 返回一般操作模式，請按『停止 / 重設』鍵。
EJECT MODE (彈出模式)	將印表機切換至 “EJECT MODE (彈出模式)”。 此模式取出所有碳粉匣。 關於取出所有碳粉匣的詳細說明，請參考第 122 頁 “取出所有碳粉匣”。 附註： 如要從 “EJECT MODE (彈出模式)” 返回一般操作模式，請按『停止 / 重設』鍵。
P/H CLEAN MODE (印字頭清潔模式)	將印表機切換至 “P/H CLEAN MODE (印字頭清潔模式)”。 “P/H CLEAN MODE (印字頭清潔模式)” 可讓使用者更輕鬆地清潔印字頭視窗。印表機不會自動清潔印字頭視窗。 關於清潔印字頭視窗的詳細說明，請參考第 143 頁 “清潔印字頭視窗”。 附註： 如要從 “P/H CLEAN MODE (印字頭清潔模式)” 返回一般操作模式，請參考第 143 頁 “清潔印字頭視窗”。

“REPORT/STATUS (報告 / 狀態)” 選單

如要顯示 “REPORT/STATUS (報告 / 狀態)” 畫面，請在主畫面中選擇 “REPORT/STATUS”，然後按 『**Select**』 鍵。您可以從此選單中檢視印表機列印的總頁數，而且還可列印報告。 “REPORT/STATUS (報告 / 狀態)” 選單的結構如下。

附註：

如要返回上一個畫面，請按 『**返回**』 鍵；如要顯示主畫面，請按 『**停止 / 重設**』 鍵。

TOTAL PRINT (列印總量)

您可以查看以下各項操作的總列印頁數。

TOTAL PRINT (列印總量)	此計數器顯示列印的總頁數。
MONO COPY (單色影印)	此計數器顯示黑白影印的總頁數。
COLOR COPY (彩色影印)	此計數器顯示彩色影印的總頁數。
MONO PRINT (單色列印)	此計數器顯示黑白列印的總頁數。
COLOR PRINT (彩色列印)	此計數器顯示彩色列印的總頁數。
FAX PRINT (傳真列印) (限 AcuLaser CX16NF)	此計數器顯示傳真的總頁數。
TOTAL SCAN (掃描總量)	此計數器顯示掃描文件的總頁數。

SUPPLY STATUS (供應狀態)

印表機可以百分比顯示碳粉匣內剩餘的碳粉量以及感光滾筒剩餘的使用壽命。

C TONER 青色碳粉	以百分比顯示顯示青色 (C) 碳粉匣內剩餘的碳粉量。
M TONER 品紅色碳粉	以百分比顯示顯示品紅色 (M) 碳粉匣內剩餘的碳粉量。
Y TONER 黃色碳粉	以百分比顯示顯示黃色 (Y) 碳粉匣內剩餘的碳粉量。
K TONER 黑色碳粉	以百分比顯示顯示黑色 (K) 碳粉匣內剩餘的碳粉量。
P/U 感光滾筒	以百分比顯示感光滾筒剩餘的使用壽命。

附註：

供應狀態所顯示的剩餘量可能與實際的量有所出入，請僅供參考用。

TX/RX RESULT (傳送 / 接收結果) (限 AcuLaser CX16NF)

詳細說明請參考傳真機使用者指南。

REPORT (報告)

可列印印表機設定、清單與報告。

這些報告只能夠從 “紙匣 1” 列印。

TX RESULT REPORT (傳送結果報告) (限 AcuLaser CX16NF)	列印傳真傳送的結果。詳細說明請參考傳真機使用者指南。
RX RESULT REPORT (接收結果報告) (限 AcuLaser CX16NF)	列印傳真接收的結果。詳細說明請參考傳真機使用者指南。
ACTIVITY REPORT (活動報告) (限 AcuLaser CX16NF)	列印傳真傳送與接收的結果。詳細說明請參考傳真機使用者指南。
MEMORY DATA LIST (記憶體資料清單) (限 AcuLaser CX16NF)	列印在佇列中等待的傳真傳輸資訊。詳細說明請參考傳真機使用者指南。
MEMORY IMAGE PRINT (記憶體影像列印) (限 AcuLaser CX16NF)	列印在佇列中等待傳真傳輸的資訊，並以縮小的比例列印第一頁。詳細說明請參考傳真機使用者指南。
FAVORITE LIST (我的最愛清單) (限 AcuLaser CX16NF)	列印 “FAVORITE LIST (我的最愛清單)” 中註冊的目的地清單。詳細說明請參考傳真機使用者指南。
SPEED DIAL LIST (速撥清單)	列印設定為速撥的目的地清單。詳細說明請參考傳真機使用者指南。
GROUP DIAL LIST / 組撥清單 (限 AcuLaser CX16NF)	列印單鍵撥號群組的清單。詳細說明請參考傳真機使用者指南。
UTILITY MAP (公用程式導覽)	列印 “UTILITY (公用程式)” 選單及設定。
CONFIGURATION PAGE / 設定頁	列印剩餘碳粉量百分比的預估值，以及印表機的設定、資訊與狀態。

“Configuration (設定)” 選單概述

如要顯示印表機的設定選單，請在主畫面中選擇 “UTILITY”，然後按 『**Select**』 鍵。您可以在 “UTILITY (公用程式)” 選單中變更各種印表機功能的設定值。

“UTILITY (公用程式)” 選單

您可以到此選單中變更各項印表機設定。

附註：

- ❑ 如要在 “UTILITY (公用程式)” 選單中返回上一個畫面，請按 『**返回**』 鍵。(若指定設定值時按下 『**返回**』 鍵，將不會儲存這些設定值。)

- ❑ “ADMIN.MANAGEMENT (管理)” 選單只能由管理員存取，如要顯示此選單的設定值，請選擇 “ADMIN. MANAGEMENT”，使用鍵盤輸入 6 位數的管理員存取碼 (預設密碼：000000)，然後按 『Select』 鍵。

“MACHINE SETTING (印表機設定)” 選單

附註：
製造商的預設設定會以粗體表示。

AUTO PANEL RESET (自動面板重設)		設定	OFF / 30sec / 1 min / 2 min / 3 min / 4 min / 5 min
		設定當印表機無任何操作時，要經過多久的時間才會清除所有未經設定的設定值 (如份數)，並還原至預設設定。	
ENERGY SAVE MODE (節能模式)		設定	5 min / 15 min / 30 min / 60 min
		印表機無任何操作時，進入 “Energy Save mode (節能模式)” 可節省能源消耗。以分鐘為單位，指定印表機進入 “Energy Save mode (節能模式)” 的時間。	
LCD CONTRAST (LCD 對比度)		設定	(LIGHT) ◀◀◀◀◀ (DARK)
		指定訊息視窗的亮度。	
KEY SPEED (按鍵速度)	TIME TO START (啟動時間)	設定	0.1 sec / 0.3 sec / 0.5 sec / 1.0 sec / 1.5 sec / 2.0 sec / 2.5 sec / 3.0 sec
		指定按下按鍵多久後，游標可以開始連續移動。	
	INTERVAL (間隔時間)	設定	0.1 sec / 0.3 sec / 0.5 sec / 1.0 sec / 1.5 sec / 2.0 sec / 2.5 sec / 3.0 sec
		指定設定值或字元間要停留多久時間，游標才會連續移動。	
LANGUAGE (語言)		設定	ENGLISH / FRENCH / GERMAN / ITALIAN / SPANISH / PORTUGUESE / RUSSIAN / CZECH / SLOVAK / HUNGARIAN / POLISH / TURKISH
		選擇選單以及顯示在訊息視窗的訊息語言。	
BUZZER VOLUME (警示音量) (限 AcuLaser CX16NF)		設定	OFF / LOW / HIGH
		選擇按鍵音以及錯誤警示音的音量。	
INITIAL MODE (初始模式) (限 AcuLaser CX16NF)		設定	COPY / FAX
		指定印表機開機或控制面板上的所有設定皆還原為預設值之後，要使用哪種預設模式。	

TONER OUT STOP (碳粉用盡停止)	設定	ON / OFF
	選擇碳粉用盡時，是否要停止列印、影印和傳真 (限 AcuLaser CX16NF)。 您可以繼續列印、影印和傳真 (限 AcuLaser CX16NF)，但不保證列印結果的優劣。如果繼續列印、影印和傳真，印表機會顯示 “TONER LIFE END / CHANGE X TONER (碳粉使用壽命已盡 / 更換 X 碳粉匣)”，並停止列印。	
TONER LOW (碳粉不足)	設定	ON / OFF
	選擇碳粉即將用盡時，是否要顯示警告訊息。	
AUTO CONTINUE (自動繼續)	設定	ON / OFF
	選擇列印尺寸發生錯誤時，是否要繼續列印。	
IMAGE REFRESH (影像重新整理)	設定	ON / OFF
	當影像上斷續出現很細的白色橫線，請使用此功能。 附註： “IMAGE REFRESH (影像重新整理)” 功能會消耗一些碳粉。	
DUPLEX SPEED (雙面列印速度) (限 AcuLaser CX16NF)	設定	AUTOMATIC / SPEED / QUALITY
	選擇雙面列印的列印速度。 如果選擇 “AUTOMATIC”，印表機會自動選擇速度。 如果選擇 “SPEED”，則以列印速度為優先考量，但可能會影響列印品質。 如果選擇 “QUALITY”，則以列印品質為優先考量，因此列印速度會變慢，提高列印品質。 附註： 只有安裝選購雙面列印單元時才會出現此選單選項。	
CALIBRATION (校準)	設定	ON / OFF
	選擇是否要執行影像穩定功能。若選擇 “ON”，便會開始執行影像穩定功能。 附註： “CALIBRATION (校準)” 功能會消耗一些碳粉。	

“TRAY1 PAPER SETUP (紙匣 1 紙張設定)” 選單

附註：
製造商的預設設定會以粗體表示。

紙張類型	PLAIN PAPER / LETTERHEAD / THICK1 / THICK2 / LABELS / ENVELOPE / POSTCARD
------	--

紙張大小	適用的紙張大小隨選取的紙張類型不同而異。	
	選取的紙張類型設定	適用的紙張大小
	PLAIN PAPER	A4 / A5 / B5 / LEGAL / LETTER / G LETTER / STATEMENT / EXECUTIVE / FOLIO / OFICIO / G LEGAL / CUSTOM (PLAIN)
	THICK1, THICK2	A4 / A5 / B5 / LETTER / G LETTER / STATEMENT / EXECUTIVE / CUSTOM (THICK)
	LETTERHEAD, LABELS	A4 / A5 / B5 / LETTER / G LETTER / STATEMENT / EXECUTIVE
	ENVELOPE	C6 / DL
	POSTCARD	不會顯示選擇紙張大小的畫面，並自動指定以下紙張大小。 100 × 148 mm [3.9 × 5.8 inch]
選擇要放入“紙匣 1”的紙張類型與大小。若選擇“CUSTOM(PLAIN)”或“CUSTOM(THICK)”作為紙張大小，請分別設定紙張的“LENGTH”與“WIDTH”。 “PLAIN PAPER”的“LENGTH”設定範圍為 195 至 356 mm，“THICK1”和“THICK2”的設定範圍則為 184 至 297 mm。 預設值為 297 mm。 “WIDTH”的設定範圍為 92 至 216 mm。 預設值為 210 mm。 選擇紙張類型後，會出現一個畫面，顯示可用的紙張大小。可用的紙張大小視選取的紙張類型不同而異。 附註： 從印表機驅動程式列印時，將優先採用印表機驅動程式的設定值，其次才是“TRAY1PAPER SETUP”選單中的設定值。請確定紙匣 1 已放入印表機驅動程式所指定的紙張類型與大小。		

“ADMIN.MANAGEMENT (管理)” 選單 (限 AcuLaser CX16NF)

附註：

- ❑ “ADMIN.MANAGEMENT (管理)” 選單只能由管理員存取，如要顯示此選單的設定值，請選擇“ADMIN. MANAGEMENT”，使用鍵盤輸入 6 位數的管理員存取碼 (預設密碼：**000000**)，然後按『**Select**』鍵。
- ❑ 製造商的預設設定會以粗體表示。

ADMINISTRATOR NO. (管理員編號)		指定新的管理員存取碼。	
REMOTE MONITOR (遠端監視器)		設定	OFF / ON
		選擇是否要設定遠端監視器。 若選擇 “ON”，技術支援人員將可存取功能表模式。 若選擇 “OFF”，技術支援人員便無法存取功能表模式。 附註： 此設定僅供技術支援人員使用。必要時才變更此設定值。	
NETWORK SETTING (網路設定)	TCP/IP	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇透過網路連接本印表機的設定。	
	IP ADDR. SETTING* ¹	設定	AUTO / SPECIFY
		設定這部印表機在網路上的 IP 位址。 若選擇 “AUTO”，將會自動指派 IP 位址。 若選擇 “SPECIFY”，請手動指定 “IP ADDRESS”， “SUBNET MASK” 以及 “GATEWAY” 設定。	
	DNS CONFIG* ¹	設定	DISABLE / ENABLE
		設定是否要指定 DNS 伺服器設定。 若選擇 “ENABLE”，請指定 DNS 伺服器位址 (最多可指定三個位址)。	
	DHCP* ¹	設定	DISABLE / ENABLE
		如果網路上有 DHCP 伺服器，請指定是否要由 DHCP 伺服器自動指派 IP 位址以及其他網路資訊。	
	BOOTP* ¹	設定	DISABLE / ENABLE
		如果網路上有 BOOTP 伺服器，請指定是否要由 BOOTP 伺服器自動指派 IP 位址以及其他網路資訊。	
	ARP/PING* ¹	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇指派 IP 位址後，是否要使用 ARP/PING 命令。	
	HTTP* ¹	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇是否要啟用 HTTP。	

	FTP ^{*1}	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇是否要啟用 FTP。	
	SMB ^{*1}	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇是否要啟用 SMB。	
	BONJOUR ^{*1}	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇是否要啟用 Bonjour。	
	IPP ^{*1}	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇是否要啟用 IPP。	
	SLP ^{*1}	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇是否要啟用 SLP。	
E-MAIL SETTING (電子郵件設定)	SNMP ^{*1}	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇是否要啟用 SNMP。	
	SPEED / DUPLEX ^{*1}	設定	AUTO / 10BASE-T FULL / 10BASE-T HALF / 100BASE-TX FULL / 100BASE-TX HALF
		指定網路的傳輸速度以及雙向傳輸的傳送方式。	
	SMTP	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇要啟用或停用印表機的電子郵件傳輸操作。	
	SENDER NAME	指定網路掃描所要使用的電子郵件傳送者名稱 (最多 20 個字元)。 預設設定為 “EPSON_AL-CX16NF” 。	
	E-MAIL ADDRESS	指定電子郵件傳送者在網路掃描中要使用的電子郵件地址 (最多 64 個字元)。 預設設定為空白。	
	DEFAULT SUBJECT	指定網路掃描所要使用的電子郵件訊息主旨 (最多 20 個字元)。 預設設定為 “From EPSON AL-CX16NF” 。	
	SMTP SERVER ADDR.	指定 SMTP 伺服器的 IP 位址或主機名稱 (最多 64 個字元)。 預設設定為 “0.0.0.0” 。	
	SMTP PORT NO.	設定	1 至 65535 (預設值: 25)
		指定與 SMTP 伺服器通訊的連接埠號碼。	

SMTP TIMEOUT		設定	30 至 300 sec (預設值 : 60 sec)
		選擇與 SMTP 伺服器連線逾時的時間 (以秒計) 。	
TEXT INSERT		設定	OFF / ON
		選擇是否要在電子郵件訊息中插入指定文字 。	
POP BEFORE SMTP	DISABLE /ENABLE	設定	DISABLE /ENABLE
		選擇是否要啟用 POP Before SMTP 。	
	POP3 SERVER ADDR.* ²	指定用於驗證 “POP Before SMTP” 的 POP3 伺服器主機名稱或 IP 位址 (最多 64 個字元) 。	
		預設設定為 “ 0.0.0.0 ” 。	
	POP3 PORT NO.* ²	設定	1 至 65535 (預設值 : 110)
		指定用於和 POP3 伺服器通訊的連接埠號碼 。	
	POP3 TIMEOUT* ²	設定	30 至 300 sec (預設值 : 30 sec)
		選擇與 POP3 伺服器連線逾時的時間 (以秒計) 。	
	POP3 ACCOUNT* ²	指定用於與 POP3 伺服器驗證的使用者名稱 (最多 63 個字元) 。	
	POP3 PASSWORD* ²	指定用於與 POP3 伺服器驗證的密碼 (最多 15 個字元) 。	
	SMTP AUTH	DISABLE /ENABLE	DISABLE / ENABLE
			選擇是否要啟用 SMTP 驗證 。
		SMTP USER NAME* ³	指定用於 SMTP 驗證的使用者名稱 (最多 63 個字元) 。
		SMTP PASSWORD* ³	指定用於 SMTP 驗證的密碼 (最多 15 個字元) 。
		預設設定為空白 。	

LDAP SETTING (LDAP 設定)	DISABLE / ENABLE	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇是否要啟用 LDAP 功能。	
	LDAP SERVER ADDR.* ⁴	指定 LDAP 伺服器位址 (最多 64 個字元)。 預設值為 “0.0.0.0”。	
	LDAP PORT NO.* ⁴	設定	1 至 65535 (預設值：389)
		指定 LDAP 伺服器的連接埠號碼。	
	SSL SETTING* ⁴	設定	DISABLE / ENABLE
		選擇是否要啟用 SSL。	
	SEARCH BASE* ⁴	以 LDAP 伺服器的階級結構，指定搜尋的起始點 (最多 64 個字元)。 預設設定為空白。	
	ATTRIBUTE* ⁴	搜尋的條件可指定為名稱或電子郵件地址 (最多 32 個字元)。 預設設定為 “cn”。	
	SEARCH METHOD* ⁴	設定	BEGIN / CONTAIN / END
		可以搜尋指定字元的開頭、包含的字元或結尾。	
	LDAP TIMEOUT* ⁴	設定	5 至 300 sec (預設值：60 sec)
		指定搜尋時的最長等待時間。	
	MAX.SEARCH RESULTS* ⁴	設定	5 至 100 (預設值：100)
		指定搜尋後顯示的最大目的地數量。	
	AUTHENTICATION* ⁴	設定	ANONYMOUS / SIMPLE / DIGEST-MD5 / GSS-SPNEGO
		選擇登入 LDAP 伺服器所要使用的驗證方式。	
	LDAP ACCOUNT* ⁴	指定用於連接至 LDAP 伺服器的帳戶 (最多 64 個字元)。 預設設定為空白。	
	LDAP PASSWORD* ⁴	指定用於連接至 LDAP 伺服器的密碼 (最多 32 個字元)。 預設設定為空白。	
	DOMAIN NAME* ⁴	指定用於連接至 LDAP 伺服器的網域名稱 (最多 64 個字元)。 預設設定為空白。	
USB SETTING (USB 設定)		設定	Windows / Mac
		選擇印表機要使用 USB 連接線連接的電腦作業系統。	

COMM.SETTING (通訊設定)	TONE / PULSE	設定	TONE / PULSE
		選擇撥號系統。如果此參數不是設為使用的撥號系統類型，可能無法收發傳真。 請檢查電話線路使用的撥號系統類型，選擇正確的設定值。	
	LINE MONITOR	設定	OFF / LOW / HIGH
		選擇傳送訊號的監控音音量。	
USER SETTING (使用者設定)	PTSTN/PBX	設定	PTSTN / PBX
		選擇連接的電話線路為公眾式交換電話網路 (PTSTN) 或用戶電話專用交換機 (PBX)。 若為 PBX 系統，可指定冠碼 (線路存取碼或分機號碼不算在內)。	
	PTT SETTING	設定	AUSTRIA / BELGIUM / CZECH / DENMARK / EUROPE / FINLAND / FRANCE / GERMANY / GREECE / HONG KONG / HUNGARY / IRELAND / ITALY / KOREA / THE NETHERLANDS / NORWAY / POLAND / PORTUGAL / RUSSIA / SAUDIARABIA / SLOVAKIA / SOUTH AFRICA / SPAIN / SWEDEN / SWITZERLAND / TAIWAN / TURKEY / UNITED KINGDOM
		選擇印表機安裝的國家。	
	DATE&TIME	設定	時間：00:00-23:59 (預設值：00:00) 日期：' 00/01/01-' 99/12/31 區域：GMT+12:00-GMT-12:00 (以 30 分鐘為間隔) (預設值：GMT+00:00)
		使用鍵盤指定目前的日期、時間與時區。	
	DATE FORMAT	設定	MM/DD/YY , DD/MM/YY, YY/MM/DD
		選擇報告與清單的顯示格式。	
	USER FAX NUMBER	輸入您的傳真機號碼。最多可輸入 20 個字元 (含數字、空格以及 +、-)。指定的號碼會列印在發出傳真的頁面標頭。 預設設定為空白。	
	USER NAME	請輸入您的姓名。最多可輸入 32 個字元。指定的名稱會列印在發出傳真的頁面標頭。 預設設定為空白。	

AUTO REDIAL (自動重撥)	NUMBER OF REDIAL (重撥次數)	設定	1 至 10 (預設值：視 “PTT SETTING” 而定)
		指定若無人接聽 (如忙線) 時，要重新撥號的次數。	
	INTERVAL (間隔時間)	設定	2 至 99 min (預設值：視 “PTT SETTING” 而定)
		指定重撥的間隔時間。	

*1 ADMIN. MANAGEMENT / NETWORK SETTING / TCP/IP 設為 “ENABLE” 時，才會顯示此選單項目。

*2 ADMIN. MANAGEMENT / E-MAIL SETTING / POP BEFORE SMTP / DISABLE / ENABLE 設為 “ENABLE” 時，才會顯示此選項項目。

*3 ADMIN. MANAGEMENT / E-MAIL SETTING / SMTP AUTH. / DISABLE / ENABLE 設為 “ENABLE” 時，才會顯示此選單項目。

*4 ADMIN. MANAGEMENT / LDAP SETTING / DISABLE / ENABLE 設為 “ENABLE” 時，才會顯示此選單項目。

"COPY SETTING (影印設定)" 選單

附註：

製造商的預設設定會以粗體表示。

PAPER PRIORITY (紙張優先順序) (限 AcuLaser CX16NF)		設定	TRAY 1 / TRAY2
		請指定一般使用的紙匣。 附註： 若未安裝選購的 500 張下方進紙器，則無法使用此設定。	
QUALITY PRIORITY (品質優先順序)		設定	MIX, TEXT, PHOTO, FINE/MIX, FINE/TEXT, FINE/PHOTO
		選擇要影印的文件類型。	
DENSITY PRIORITY (密度優先順序)		設定	AUTO / MANUAL
		選擇一般使用的密度。	
DENSITYLEVEL (密度等級)	AUTO / 自動	設定	(LIGHT)  (DARK)
		調整背景顏色的密度。	
	MANUAL / 手動	設定	(LIGHT)  (DARK)
		指定預設的影印密度。	
OUTPUT PRIORITY (輸出優先順序) (限 AcuLaser CX16NF)		設定	NON-SORT / SORT
		選擇是否要依刷次為影印輸出排序。	

DUPLEX COPY (雙面影印) (限 AcuLaser CX16NF)	設定	OFF / LONG EDGE / SHORT EDGE
	選擇雙面影印的預設設定。 若選擇 “OFF”，便不會以預設執行雙面影印。 若選擇 “LONG EDGE”，則會以預設執行雙面影印，並以長邊裝訂輸出頁面。 若選擇 “SHORT EDGE”，則會以預設執行雙面影印，並以短邊裝訂輸出頁面。 附註： 只有安裝選購雙面列印單元時才會出現此選單選項。	

“DIAL REGISTER (撥號註冊)” 選單 (限 AcuLaser CX16NF)

FAVORITE (我的最愛)	在 “我的最愛” 清單中註冊常用的傳真號碼以及電子郵件地址。您不需手動輸入，只要重新叫出傳真號碼以及電子郵件地址，便可確定註冊的目的地資訊正確無誤。 最多可註冊 20 個目的地到 “我的最愛” 清單。
SPEED DIAL (速撥)	將常用的傳真號碼以及電子郵件地址註冊為速撥目的地。您不需手動輸入，只要重新叫出傳真號碼以及電子郵件地址，便可確定註冊的目的地資訊正確無誤。 最多可註冊 250 個速撥目的地。 詳細說明請參考第 105 頁 “註冊速撥目的地 (直接輸入)” 和第 106 頁 “註冊速撥目的地 (LDAP 搜尋)”。
GROUP DIAL (組撥)	將常用的廣播目的地註冊為組撥目的地。只要選擇註冊的群組，便可重新叫出多個目的地。 一個組撥目的地最多可註冊 50 個目的地。 最多可註冊 20 個組撥目的地。 詳細說明請參考第 108 頁 “註冊組撥目的地”。

“FAX TX OPERATION (傳真傳輸操作)” 選單 (限 AcuLaser CX16NF)

附註：
製造商的預設設定會以粗體表示。

DENSITY LEVEL (密度等級)	設定	(LIGHT) 0 1 2 3 (DARK)
	指定掃描文件時的密度。	

QUALITY PRIORITY (品質優先順序)	設定	STD/TEXT , FINE/TEXT, S-FINE/TEXT, STD/PHOTO, FINE/PHOTO, S-FINE/PHOTO
	選擇預設的掃描解析度 (傳真文件品質)。 STD/TEXT：若文件內容含手寫字跡或為電腦列印品，請選擇此設定。 FINE/TEXT：若文件內容含小型印字體，請選擇此設定。 S-FINE/TEXT：若文件內容含小型印字體 (如新聞) 或有詳細圖解，請選擇此設定。 STD/PHOTO：若為一般相片文件，請選擇此設定。 FINE/PHOTO：若為相片文件內容含細微的影像，請選擇此設定。 S-FINE/PHOTO：若為相片文件內容含更細微的影像，請選擇此設定。	
DEFAULT TX (預設傳送)	設定	MEMORY TX / DIRECT TX
	選擇傳送文件的方式。 MEMORY TX：若採用此方式，則文件掃描完並儲存至記憶體後，便會開始傳送傳真。總頁數會自動列印在標題的頁數上，但如果文件的頁數過多或者資料的影像品質 (解析度) 太高，記憶體可能會不足。 DIRECT TX：若採用此方式，則會根據目的地的傳輸順序即時傳送傳真。如果文件的頁數過多，可使用此方式傳真，便不會佔用記憶體空間。	
HEADER (標題)	設定	OFF / ON
	選擇印表機是否要在傳送出去的文件上，列印傳送來源資訊 (傳輸日期 / 時間、傳送者名稱、傳送者傳真號碼、工作階段號碼以及頁數)。	

“FAX RX OPERATION (傳真接收操作)” 選單 (限 AcuLaser CX16NF)

附註：
製造商的預設設定會以粗體表示。

MEMORY RX MODE (記憶體接收模式)	設定	OFF / ON
	選擇是 (“ON”) 否 (“OFF”) 要允許記憶體接收。若選擇 “ON”，則當接收機密傳真或無人在旁接收時 (如夜間)，印表機便不會進行列印，接收的文件可儲存至記憶體，並於指定的時間或關閉記憶體接收時列印 (即此功能設定為 “OFF” 的時候)。 您可以設定密碼，以指定記憶體接收的開始或結束時間或者取消此功能。設定的開始和結束時間每天都會啟用，直到關閉記憶體接收功能為止。	
NO. of RINGS (響鈴次數)	設定	1 至 16 (預設值：視 “PTT SETTING” 而定)
	輸入外線電話接通後，要響鈴幾次印表機才會自動開始接收傳真 (設定範圍：1 至 16)。	

REDUCTION RX (縮小接收)	設定	OFF / ON / CUT
	選擇超過目前紙張長度的文件是否要縮小、分割列印或放棄。 OFF：將以實際大小列印文件，並分成多頁輸出。 ON：以縮小的尺寸列印文件。 CUT：仍會列印文件，但任何超出頁面的部分都會被切除。	
RX PRINT (接收列印)	設定	MEMORY RX / PRINT RX
	選擇是否要等所有文件頁面完全接收後才列印傳真，或者接收到文件的第一頁之後便開始列印。 MEMORY RX：等所有頁面完成接收後才開始列印。 PRINT RX：接收到第一頁之後便開始列印。	
RX MODE (接收模式)	設定	AUTO RX / MANUAL RX
	選擇要將接收模式設為自動接收或手動接收。 AUTO RX：設定的鈴聲響畢後，自動開始接收傳真。 MANUAL RX：不要自動接收傳真。拿起電話接收器或按下『掛機』鍵連線後，按下『開始』鍵，便會開始接收傳真。	
FORWARD (轉寄)	設定	OFF / ON / ON(PRINT)
	選擇是否要轉寄接收的傳真文件。 OFF：如不轉寄文件，請選擇此設定。 ON：若要將接收的傳真文件轉寄給指定的傳真號碼或電子郵件地址，請選擇此設定。 ON(PRINT)：若要在印表機列印傳真內容的同時，將接收的傳真文件轉寄給指定的傳真號碼或電子郵件地址，請選擇此設定。	
FOOTER (頁尾)	設定	OFF / ON
	選擇是否要在每份接收文件的頁尾列印接收資訊 (接收日期、頁數等)。	
SELECT TRAY (選擇紙匣)	設定	TRAY1 / TRAY2
	選擇列印接收文件或傳送報告時，可用於供紙的紙匣。 附註： 若未安裝選購的 500 張下方進紙器，則無法使用此設定。	

“REPORTING (報告)” 選單 (限 AcuLaser CX16NF)

附註：
製造商的預設設定會以粗體表示。

ACTIVITY REPORT (活動報告)	設定	OFF / ON
	每傳送 / 接收 60 封傳真，便可列印報告，顯示傳送 / 接收的結果。選擇是否每達 60 封傳送 / 接收傳真時，便自動列印報告。	
TX RESULT REPORT (傳送結果報告)	設定	ON / ON(ERROR) / OFF
	選擇是否要在傳送完成後，自動列印顯示傳送結果的報告。 ON：每次傳送後皆列印報告。 ON(ERROR)：只有發生錯誤時，才於傳送完畢後列印報告。 OFF：即使發生錯誤，傳送完畢後也不列印報告。 傳送結果報告通常會在廣播傳送後列印。	
RX RESULT REPORT (接收結果報告)	設定	ON / ON(ERROR) / OFF
	選擇是否要在接收完成後，自動列印顯示接收結果的報告。 ON：每次接收後皆列印報告。 ON(ERROR)：只有發生錯誤時，才於接收完成後列印報告。 OFF：即使發生錯誤，接收完成後也不列印報告。	

“SCAN SETTING (掃描設定)” 選單 (限 AcuLaser CX16NF)

附註：
製造商的預設設定會以粗體表示。

RESOLUTION (解析度)	設定	150x150dpi / 300x300dpi
	選擇“掃描至電子郵件”操作的預設掃描解析度。	
IMAGE FORMAT (影像格式)	設定	TIFF / PDF / JPEG
	選擇以“掃描至電子郵件”操作儲存檔案的預設格式。 附註： 可使用 Adobe Acrobat Reader 開啟 PDF 資料。 使用 COLOR or GRAY 設定掃描的 TIFF 影像檔無法以 Windows XP 標準元件--Windows Picture 及 FAX Viewer 開啟，但可以使用影像處理應用程式，如 PhotoShop、Microsoft Office Document Imaging 或 ACDsee 開啟。	
CODING METHOD (編碼方式)	設定	MH / MR / MMR
	選擇“掃描至電子郵件”操作的預設壓縮方式。 以上編碼方式的壓縮比順序如下 (由左而右漸增)：MH > MR > MMR。 附註： 只有在電子郵件傳輸期間，在色彩設定中選擇“BW Only”，才可使用以上設定。	

FILE SIZE (檔案大小)	設定	NO SPLIT / SPLIT
	選擇是否要限制以電子郵件附件傳送的掃描資料大小。 若選擇 “SPLIT”，請指定 1 至 10 Mb 間的檔案大小上限。若要傳送的檔案超過允許的檔案大小上限，資料便會切分成多個附加檔案傳送。 附註： 收件者需有相容於分割傳輸的電子郵件應用程式，才可接收多個檔案附件。	
QUALITY PRIORITY (品質優先順序)	設定	MIX / TEXT / PHOTO
	選擇作為預設值使用的掃描資料品質。	
密度等級	設定	(LIGHT) ◀◀◀◀◀◀◀◀ (DARK)
	選擇作為預設值使用的掃描資料密度。	

第 3 章

紙張處理

列印紙張

規格

紙張	AcuLaser CX16NF					AcuLaser CX16	
	紙匣 *	雙面	影印	列印	傳真	影印	列印
A4	1/2	是	是	是	是	是	是
B5(JIS)	1	否	是	是	否	是	是
A5	1	否	是	是	否	是	是
Legal	1	否	是 (ADF)	是	是	否	是
Letter	1/2	是	是	是	是	是	是
Statement	1	否	是	是	否	是	是
Executive	1	否	是	是	否	是	是
Folio	1	否	是 (ADF)	是	否	否	是
Letter Plus	1	否	否	是	否	否	是
UK Quarto	1	否	否	是	否	否	是
Foolscap	1	否	否	是	否	否	是
Government Legal	1	否	是 (ADF)	是	否	否	是
B5 (ISO)	1	否	否	是	否	否	是
信封 DL	1	否	是	是	否	是	是
信封 C6	1	否	是	是	否	是	是
明信片	1	否	是	是	否	是	是
Kai 16	1	否	否	是	否	否	是
Kai 32	1	否	否	是	否	否	是
Government Letter	1	否	是	是	否	是	是
16 K	1	否	否	是	否	否	是

紙張	AcuLaser CX16NF					AcuLaser CX16	
	紙匣 *	雙面	影印	列印	傳真	影印	列印
Oficio	1	否	是 (ADF)	是	是	否	是
自訂, 最小 **	1	否	是	是	否	是	是
自訂, 最大 **	1	否	是	是	否	是	是

* 紙匣 1 = 多用途
紙匣 2 = 限普通紙

** 含厚紙
最小尺寸為 3.6 7.25 inch (92.0 184.0 mm)。
最大尺寸為 8.5 11.7 inch (216.0 297.0 mm)。

類型

購買大量的專用紙之前，請先以同樣的紙張進行試印，檢查列印品質。

在將紙張裝入紙匣前，請先將紙張包在原始包裝內，放在平坦的水平面上。

普通紙 (回收紙)

容量	紙匣 1	視紙張重量而定，最多 200 張
	紙匣 2 ^{*1}	視紙張重量而定，最多 500 張
方向	紙匣 1	正面朝上
	紙匣 2 ^{*1}	正面朝上
驅動程式紙張類型	普通紙 (回收)	
重量	60 至 90 g/m ² (16 至 24 lb bond)	
雙面列印 ^{*1}	只有 Letter/A4 普通紙可自動雙面列印。	

^{*1} 僅限 AcuLaser CX16NF

請使用符合以下規定的普通紙

□ 適用印表機與影印機列印的普通紙，如標準或回收的辦公室用紙。

附註：

請勿使用下列紙張類型，以免影響列印品質、導致紙張裝入錯誤或者對印表機造成損害。

請勿使用下列紙張：

- ☐ 紙張表面經過加工塗層 (如複寫紙以及經過特殊處理的彩色紙張)
- ☐ 含複寫碳粉的紙張
- ☐ 未經核可的燙印紙張 (如熱感應紙、熱加壓紙張以及熱壓轉印紙)
- ☐ 冷水轉印 (Cold-water-transfer) 紙
- ☐ 感壓紙張
- ☐ 噴墨印表機專用紙 (如超精細紙張、光面膠片以及明信片)
- ☐ 經過其他印表機、影印機或傳真機列印的紙張
- ☐ 灰塵過多
- ☐ 潮濕 (有濕氣)

附註：

請將紙張存放在 15% 至 85% 的相對濕度環境下，如果紙張濕氣過重或潮濕，碳粉將無法附著於紙張上。

- ☐ 多層
- ☐ 有黏性
- ☐ 折過、有摺痕、捲曲、有浮雕裝飾、變形或有皺摺
- ☐ 有打孔、三孔紙或撕裂的紙張
- ☐ 太光滑、太粗糙或紋理太多
- ☐ 紙張正面和背面的紋理 (粗糙度) 不同
- ☐ 太薄或太厚
- ☐ 因靜電黏附成一堆的紙張
- ☐ 含有金箔或鍍金；光澤度過高
- ☐ 耐熱度不高或無法承受定影溫度 (180C [356F])
- ☐ 不規則形狀 (非矩形或裁切角度不正確)
- ☐ 以膠水、膠帶、迴紋針、釘書針、緞帶、鉤子或扣子黏接或固定
- ☐ 含酸性物質

- ❑ 其他不合格的紙張

厚紙

紙張厚度超過 90 g/m² (24 lb bond) 即歸類為厚紙。請測試所有厚紙，確定列印效能良好且影像不會偏移。

您可以使用厚紙連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

容量	紙匣 1	視厚度而定，最多可裝入 50 張
	紙匣 2 ^{*1}	不支援
方向	正面朝上	
驅動程式紙張類型	厚紙 1 厚紙 2	
重量	厚紙 1：91 至 163 g/m ² (25 至 43.5 lb bond) 厚紙 2：164 至 209 g/m ² (43.6 至 55.6 lb bond)	
雙面列印 ^{*1}	不支援	

^{*1} 僅限 AcuLaser CX16NF

請勿使用以下類型的厚紙

- ❑ 在紙匣中混有其他紙張 (以免導致進紙錯誤)

信封

僅列印正面 (地址)。信封某些部分含有三層紙張 -- 正面、背面以及蓋口，列印在這三個部分的內容可能會不見或褪色。

您可以使用信封連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

容量	紙匣 1	視厚度而定，最多可裝入 10 張
	紙匣 2*1	不支援
方向	正面朝上	
驅動程式紙張類型	信封	
雙面列印*1	不支援	

*1 僅限 AcuLaser CX16NF

請使用符合以下規定的信封

- ☐ Envelope C6 或 Envelope DL (印表機不支援其他信封大小。)
- ☐ 適用於雷射列印的常見辦公室信封 -- 採對角接合、折線與邊緣明顯以及一般膠水蓋口

附註：

由於信封會經過加熱滾筒，因此蓋口上的膠水黏合區可能會因此而黏住，請使用採用乳化接著劑的信封以避免此問題。

- ☐ 適用雷射列印
- ☐ 乾燥

請勿使用以下類型的信封

- ☐ 有黏膠蓋口
- ☐ 以膠帶封住、有金屬扣、迴紋針、扣件或需撕下的密封條
- ☐ 有透明紙窗
- ☐ 表面過於粗糙
- ☐ 會熔化、蒸發、偏移、變色或釋放危險煙霧的材質
- ☐ 事先經過密封處理

標籤

一張標籤紙含正面 (列印表面)、黏著面以及載標紙張：

- ☐ 正面紙張需符合普通紙的規格。
- ☐ 正面紙張的表面必須涵蓋整個載標紙張，且表面不得有任何黏著劑。

您可以使用標籤紙張連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

請先在普通紙上列印資料，已確認列印出的排列位置。關於列印標籤的詳細資訊，請查閱應用程式說明文件。

容量	紙匣 1	視厚度而定，最多可裝入 50 張
	紙匣 2*1	不支援
方向	正面朝上	
驅動程式紙張類型	標籤	
雙面列印*1	不支援	

*1 僅限 AcuLaser CX16NF

請使用以下符合以下規定的標籤紙張

- ☐ 建議雷射列印使用

請勿使用以下類型的標籤紙張

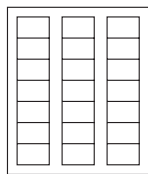
- ☐ 標籤容易脫落或者部分標籤已經被撕下
- ☐ 紙張背面已經脫落或黏著劑外露

附註：

標籤可能會黏在定影器上，導致標籤脫落以及紙張進紙錯誤。

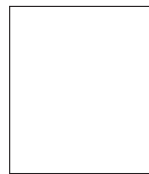
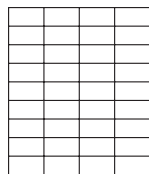
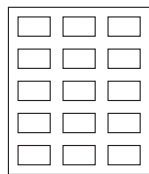
- ☐ 事先經過裁切或打孔

請勿使用



背面有光澤的紙張

可以使用



全頁標籤 (未經裁切)

信頭紙

您可以使用信頭紙連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

請先在普通紙上列印資料，已確認列印出的排列位置。

容量	紙匣 1	視大小與厚度而定，最多可裝入 50 張
	紙匣 2*1	不支援
方向	正面朝上	
驅動程式紙張類型	信頭紙	
雙面列印*1	不支援	

*1 僅限 AcuLaser CX16NF

明信片

您可以使用明信片連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

請先在普通紙上列印資料，已確認列印出的排列位置。

容量	紙匣 1	視厚度而定，最多可裝入 50 張
	紙匣 2*1	不支援
方向	正面朝上	
驅動程式紙張類型	明信片	
雙面列印*1	不支援	

*1 僅限 AcuLaser CX16NF

請使用符合以下規定的明信片

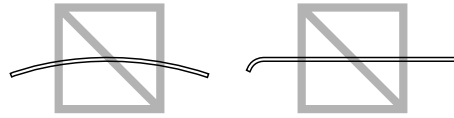
☐ 適用雷射列印

請勿使用以下類型的明信片

☐ 有塗層

☐ 噴墨印表機專用

- ❑ 事先經過裁切或打孔
- ❑ 事先經過列印或有多種顏色
- ❑ 有折痕或皺摺



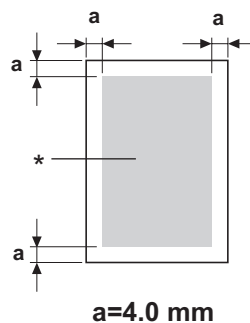
附註：

若明信片變形，請在將明信片放入紙匣前將其壓平。



可列印範圍

所有紙張大小的可列印範圍從紙張邊緣往內 4.0 mm (0.157") 算起。



* 可列印範圍

每種紙張大小都有特定的可列印範圍 (即印表機能夠清楚列印而不扭曲)。

這個範圍視硬體限制 (實體紙張大小以及印表機所要求的邊界) 和軟體限制 (全頁框架緩衝可用的記憶體) 而定；所有紙張大小的可列印範圍從紙張邊緣往內 4.0 mm (0.157") 算起。

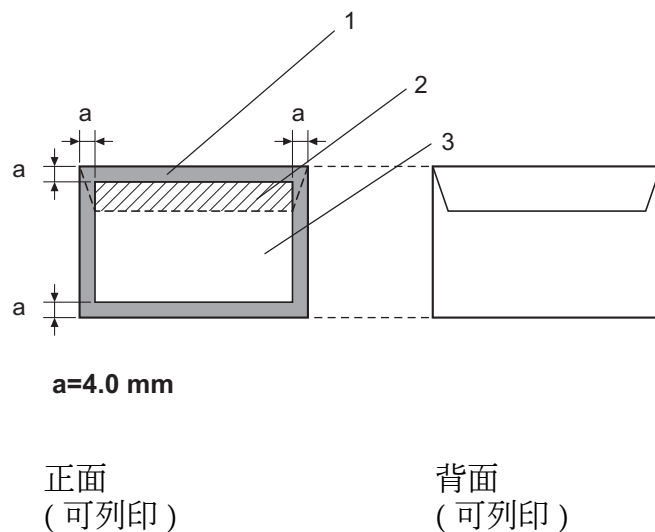
附註：

使用 Legal 大小紙張進行彩色列印時，將會產生以下限制。

- ❑ 可列印的範圍從紙張進紙端往內 339.6 (13.4") mm 處算起。(然而，進紙端最多會有 4.0 mm (0.157") 的不可列印範圍。)
- ❑ 底部邊界為 16.0 mm (0.63")。

信封

信封只能夠列印正面 (填寫收件人地址的那一面)。此外，印表機不保證信封正面與背面蓋口重疊部分的列印品質，這個區域的列印位置因信封類型不同而異。



1. 無法列印範圍
2. 不保證可列印範圍
3. 保證可列印範圍

附註：

- ❑ 信封的列印方向視您的應用程式而定。
- ❑ 若為 Envelope DL 大小 (從信封長邊裝入紙匣)，則左右兩邊的不可列印範圍為 6 mm。

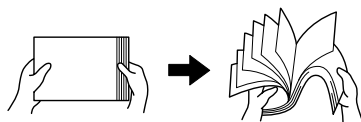
頁面邊界

邊界可透過您的應用程式設定，有些應用程式可讓您設定自訂頁面大小及邊界，但有些應用程式僅提供標準頁面與邊界。如果您選擇標準格式，可能會遺失部分邊界（受限於可列印範圍）。如果您可以在應用程式中自訂頁面大小，請使用可列印範圍所提供的尺寸，以達最佳結果。

放入紙張

如何放入紙張？

拿起一令紙，抽掉最上和最下一張紙，一次約拿住 200 張，然後放入紙匣前先將整疊紙張打散順齊，以免靜電累積。



附註：

此印表機可列印各種紙張類型，並非專為列印單一紙張類型所設計（普通紙除外），因此若連續列印普通紙以外的紙張（如信封、標籤紙或厚紙）可能導致列印品質不佳或縮短印表機引擎的使用壽命。

補充紙張時，請先取出紙匣內剩餘的紙張，然後與要裝入的新紙張疊好，邊緣順齊之後再重新放入。

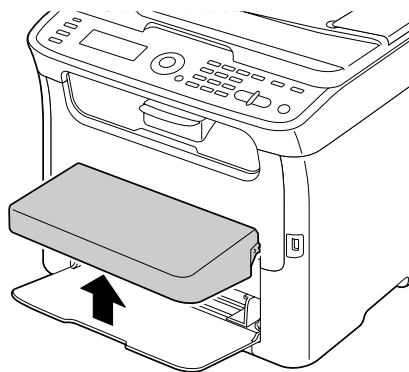
請勿混用不同類型及大小的紙張，以免導致紙張進紙錯誤。

紙匣 1（多用途紙匣）

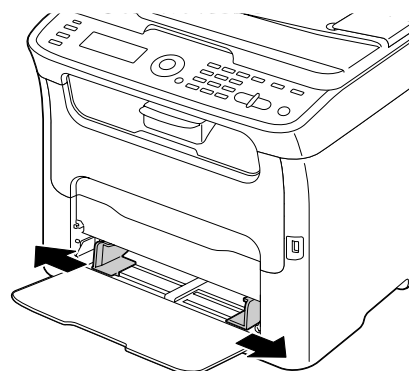
關於“紙匣 1”可列印的紙張類型與大小詳細說明，請參考第 47 頁“列印紙張”。

放入紙張

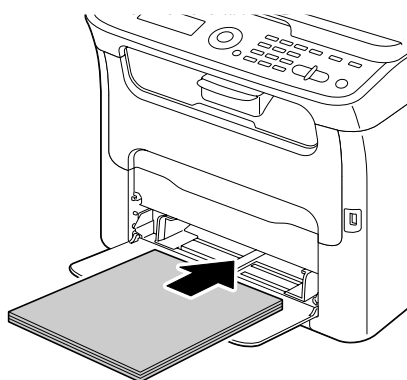
1. 取下防塵蓋。



2. 將紙張定位器往兩旁拉開，以提供更大的空間。

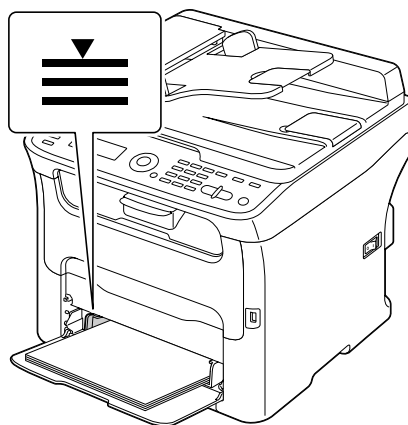


3. 將紙張正面朝上放入紙匣。

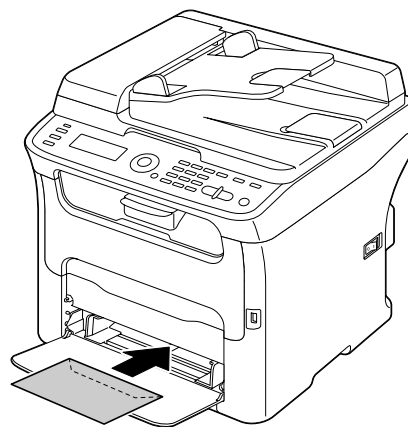


附註：

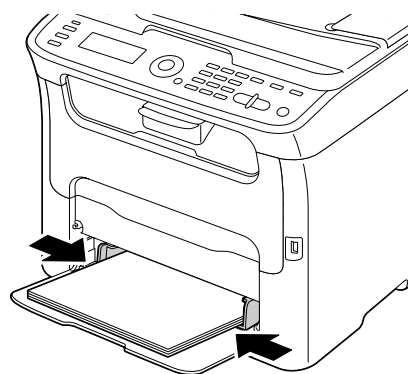
- ❑ 放入紙張時，紙張高度請勿超過 ▼ 標示。一次最多可將 200 張 (80 g/m² [21 lb]) 的普通紙放入紙匣。



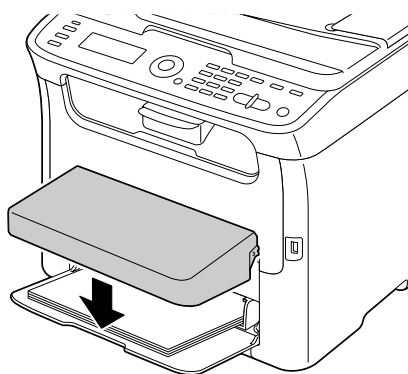
- ❑ 若有蓋口的信封，請將信封蓋口朝下放入紙匣。



4. 將紙張定位器往內縮，靠緊紙張邊緣。



5. 裝回防塵蓋。



- 在“UTILITY”選單中選擇“TRAT1 PAPER SETUP”，然後選擇放入紙張的大小及類型設定。另請參考第 47 頁“列印紙張”。

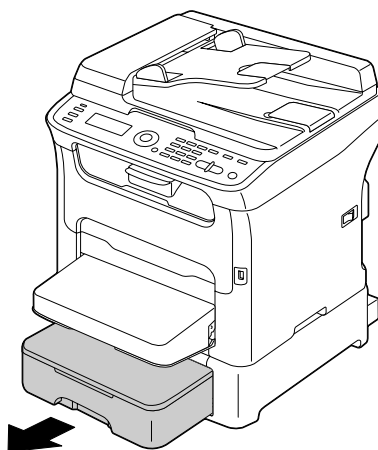
紙匣 2

附註：

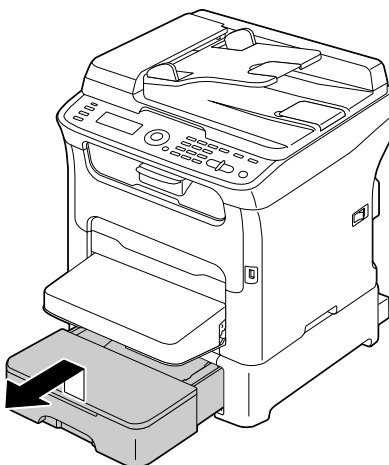
“紙匣 2”只能饋入 A4 大小的普通紙。

放入普通紙

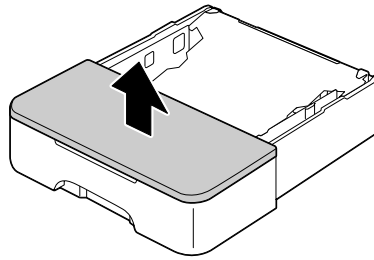
- 將“紙匣 2”往外拉到底。



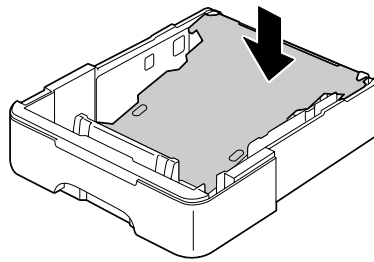
- 將“紙匣 2”往上提起取出。



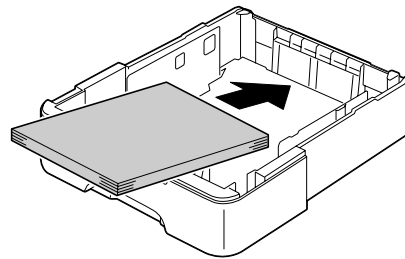
3. 取下“紙匣 2”的護蓋。



4. 將紙張壓板往下壓，使其固定至定位。

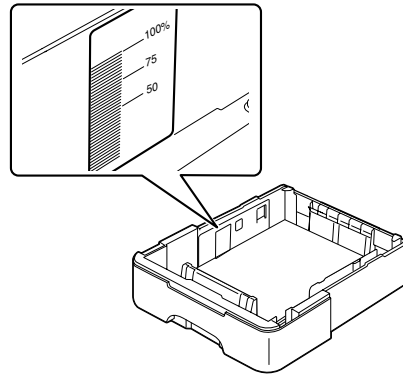


5. 將紙張正面朝上放入紙匣。

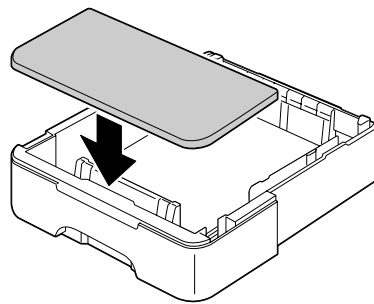


附註：

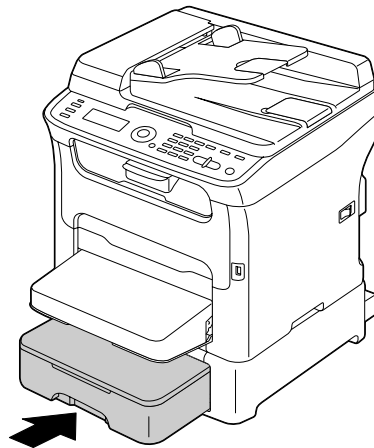
放紙時，紙張請勿超過 100% 標示線。一次最多可將 500 張 (80 g/m² [21 lb]) 的普通紙放入紙匣。



6. 重新裝回“紙匣 2”的護蓋。



7. 將“紙匣 2”裝回印表機。



關於雙面列印 (限 AcuLaser CX16NF)

若印表機有加裝選購雙面列印單元，便可執行雙面列印。

附註：

關於安裝選購雙面列印單元的詳細說明，請參考第 195 頁“含附加裝置的雙面列印單元 (選購雙面列印單元)”。

若紙張過於透明 (高半透明度)，則列印在 A 面的資料可能會穿透至 B 面。請確認所使用應用程式的邊界資訊。為達最佳結果，請先列印小部分，確定透明度的列印結果。

附註：

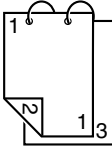
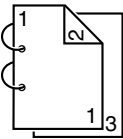
只有 Letter/A4、重量為 60-90 g/m² (16-24 lb bond) 的普通紙可自動雙面列印。請參考第 47 頁“列印紙張”。

不支援信封、標籤、信頭紙、明信片或厚紙的雙面列印。

如何執行自動雙面列印？

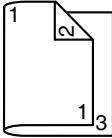
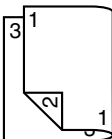
請查看您所使用的應用程式，以確定設定雙面列印邊界的方式。

可用的裝訂位置設定如下。

	若選擇“短邊裝訂”，紙張採往上翻頁的版面格式。
	若選擇“長邊裝訂”，紙張採往旁邊翻頁的版面格式。

此外，若“組合”設為“小冊子”，也會執行自動雙面列印。

選擇“小冊子”後，可使用下列“順序”設定。

	若選擇“左側裝訂”，頁面可以左邊裝訂小冊子的方式折頁。
	若選擇“右側裝訂”，頁面可以右邊裝訂小冊子的方式折頁。

1. 將普通紙放入紙匣。
2. 到印表機驅動程式中，指定雙面列印 (在 Windows 中為“版面設定”標籤)。
3. 按下『**確定**』。

附註：

使用自動雙面列印功能時，會先列印背面，然後再列印正面。

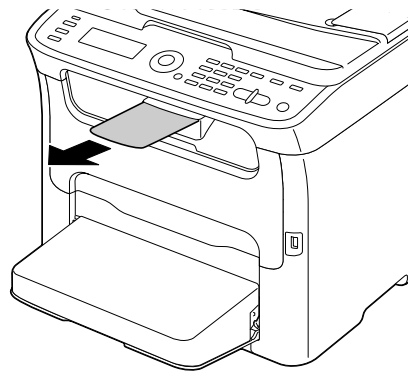
出紙匣

列印的紙張會以正面朝下的方式退出控制面板下方的出紙匣。出紙匣的容量約為 100 張 (A4/Letter) 重量 80 g/m² 的紙。

附註：

若紙張在出紙匣疊得過高，印表機可能會出現進紙錯誤、紙張過度捲曲或者產生靜電。

您可將出紙匣拉出以延長其接紙範圍。請根據要列印紙張的大小調整出紙匣。



紙張存放

- ❑ 在將紙張放入紙匣前，請先將紙張包在原始包裝內，放在平坦的水平面上。
拆封後長時間存放的紙張可能會過於乾燥，導致進紙錯誤。
- ❑ 紙張拆封後，請放在原始的包裝內，並存放在陰涼無日照的水平面。
- ❑ 存放紙張處請避免水氣、過度潮濕、直接日照、高溫 (超過 35C [95F]) 與灰塵。
- ❑ 請不要將紙張靠著其他物體放置或者以上下顛倒的方式放置。

使用存放的紙張前，請先試印並確認列印品質。

原稿紙張

規格

可放至工作平台上的文件

以下類型的文件可放至工作平台上。

文件類型	紙張或書本
最大文件大小	A4 或 Letter
最大重量	3 kg (6.6 lb)

將文件放到文件平台時，請遵守下列安全預防措施。

- ☐ 請勿將重量超過 3 kg (6.6 lb) 的物體放到文件平台上，以免損壞文件平台。
- ☐ 請勿重壓攤平放在文件平台上的書本，以免損壞文件平台。

可放入 ADF 的文件 (限 AcuLaser CX16NF)

以下類型的文件可放入 ADF。

文件紙張類型 / 重量	普通紙 / 50 至 110 g/m ² (13 至 29 lb)
最大文件大小	Legal
紙張容量	35 張 (紙張重量：80 g/m ²)

請勿將以下類型的文件放入 ADF。

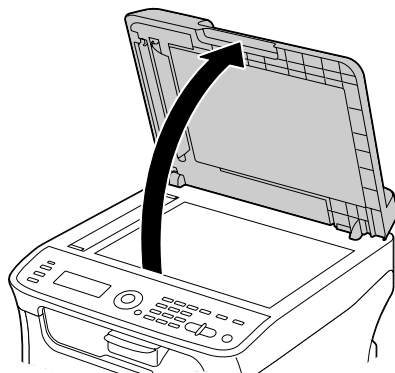
- ☐ 含有不同頁面大小的文件
- ☐ 皺摺、有折痕、捲曲或有被撕毀的文件
- ☐ 高度半透明或透明的文件，如幻燈片或二氮化合物感光紙。
- ☐ 塗層文件，如複寫紙
- ☐ 列印在厚度超過 110 g/m² (29 lb) 紙張上的文件
- ☐ 頁面以迴紋針或訂書針裝訂的文件
- ☐ 裝訂成書本或小冊子的文件

- ☐ 頁面使用膠水接合的文件
- ☐ 頁面圖案被剪下或者是剪下圖案的文件
- ☐ 標籤紙
- ☐ 會導致列印偏移的媒介
- ☐ 有裝訂孔的文件
- ☐ 珍貴相片

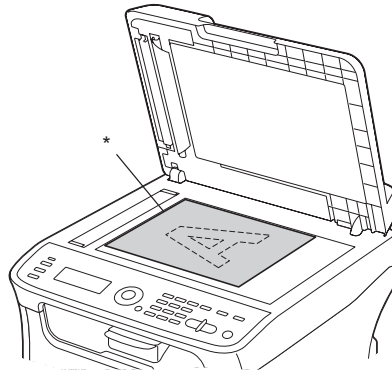
放置要影印的文件

將文件放置在工作平台上

1. 打開上蓋。

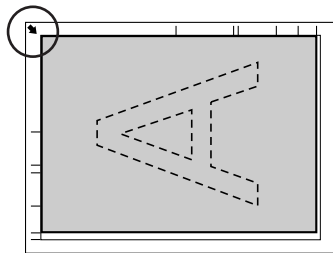


2. 將文件放置在工作平台上。

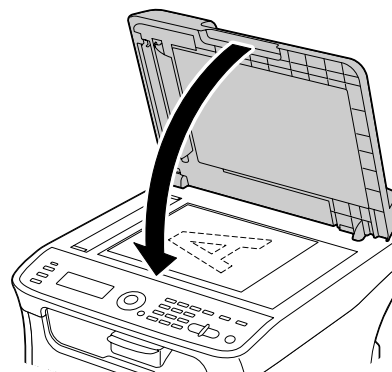


* 文件

附註：
將文件朝印表機後端左側的箭頭方向對齊。

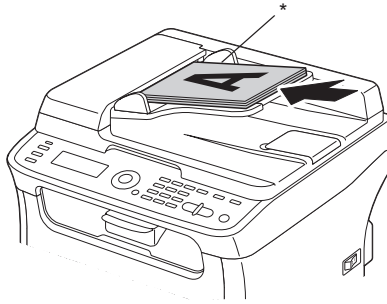


3. 輕輕關上蓋子。



將文件放入 ADF (限 AcuLaser CX16NF)

1. 將文件的正面朝上，放入 ADF 文件進紙匣。

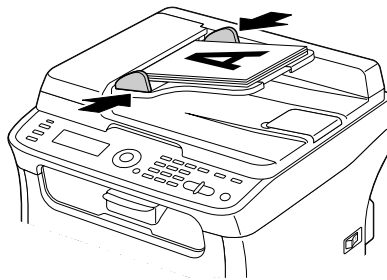


* 文件

附註：

- ❑ 將文件放入 ADF 前，請先檢查工作平台上沒有其他文件。
- ❑ 放入文件時，請將文件的頂端朝向印表機的背面或右邊靠齊。

2. 調整文件定位器，以符合文件大小。



附註：

關於影印放置文件的詳細說明，請參考第 75 頁“使用影印機”。關於掃描的詳細說明，請參考第 87 頁“使用掃描器”。

第 4 章

使用印表機驅動程式

解除安裝印表機驅動程式 (適用 Windows)

本節說明如何於需要時解除安裝印表機驅動程式。

附註：

- ❑ 您必須具備管理員權限才可解除安裝印表機驅動程式。
- ❑ 若在 Windows Vista 系統解除安裝時，出現“使用者帳戶控制”視窗，請點選『**允許**』或『**繼續**』鍵。
- 1. 關閉所有應用程式。
- 2. 選擇“移除安裝程式”。
- 3. 畫面上出現“解除安裝”對話框時，選擇要刪除的印表機，然後按『**解除安裝**』鍵。
- 4. 印表機驅動程式將會從您的電腦上解除安裝。

印表機驅動程式設定 (適用 Windows / Macintosh)

常用按鍵

以下說明每個標籤選單上所出現的按鍵。

❑ 確定

按此鍵可結束“內容”對話框，並儲存所有變更。

❑ 取消

按此鍵可結束“內容”對話框，不儲存所有變更。

❑ 套用

按此鍵可儲存所有變更，但不結束“內容”對話框。

□ 說明

按此鍵可檢視說明。

□ 簡易設定

點選“**儲存**”以儲存目前的設定。指定“**名稱**”與“**註解**”以供日後存取設定使用。

名稱：輸入要儲存設定的名稱。

註解：在要儲存的設定中加上簡單的註解。

完成以上操作後，便可以從下拉式清單選擇儲存的設定值。如要變更已註冊的設定，請點選“**編輯**”。

從下拉式清單中選擇“**預設**”，即可將所有標籤功能重設為預設值。

□ 印表機視圖

按此鍵可在圖示區顯示印表機圖像。

按下此鍵後，可變更為『**紙張視圖**』鍵（若選擇“**浮水印**”或“**品質**”以外的選單）、『**浮水印視圖**』鍵（若選擇“**浮水印**”標籤）或『**品質視圖**』鍵（若選擇“**品質**”選單）。

附註：

此按鍵不會出現在“**版本**”選單中。

□ 紙張視圖

按此鍵可在圖示區顯示頁面配置樣本。

按下此鍵後，便會變更至『**印表機視圖**』鍵。

附註：

此按鍵不會出現在“**浮水印**”、“**品質**”和“**版本**”選單中。

□ 浮水印視圖

按此鍵可顯示浮水印的預覽。

按下此鍵後，便會變更至『**印表機視圖**』鍵。

附註：

只有選擇“**浮水印**”選單後才會顯示此鍵。

☐ 品質視圖

按此鍵可在顯示在“**品質**”標籤中選擇的設定樣本。

按下此鍵後，便會變更至『**印表機視圖**』鍵。

附註：

只有選擇“**品質**”選單後才會顯示此鍵。

☐ 預設

按此鍵可將設定重設回預設值。

附註：

☐ 此按鍵不會出現在“**版本**”選單中。

☐ 按下此鍵後，顯示在對話框中的設定值都會重設回預設值；但其他選單中的設定值不會改變。

基本選單

“基本”選單的功能如下：

- ☐ 指定紙張方向
- ☐ 指定原始文件大小
- ☐ 選擇輸出紙張大小
- ☐ 註冊 / 編輯自訂紙張大小
- ☐ 縮放 (放大 / 縮小) 文件
- ☐ 指定份數
- ☐ 開啓 / 關閉工作分頁
- ☐ 指定紙張來源
- ☐ 指定紙張類型
- ☐ 選擇做為封面頁的紙張

版面設定選單

“版面設定”選單的功能如下：

- ☐ 在同一頁上列印文件的多張頁面 (多頁合印)
- ☐ 指定小冊子列印 (如有安裝選購雙面列印單元) (限 AcuLaser CX16NF)
- ☐ 列印一份放大文件以及列印多頁
- ☐ 將列印影像旋轉 180 度
- ☐ 指定雙面列印 (如有安裝選購雙面列印單元) (限 AcuLaser CX16NF)
- ☐ 指定影像偏移設定

套印格式選單

附註：

在列印工作中使用套印時，請務必使用與套印格式相符的紙張大小與方向。
此外，若印表機驅動程式的設定值已指定為“多頁合印”(N-up)或“小冊子”(限 AcuLaser CX16NF)，則套印格式將無法調整至與指定設定值相符的規格。

“套印格式”選單的功能如下：

- ☐ 選擇要使用的套印格式
- ☐ 新增、編輯或刪除套印檔案
- ☐ 選擇在所有頁面或僅在第一頁列印套印格式

浮水印選單

“浮水印”選單的功能如下：

- ☐ 選擇要使用的浮水印
- ☐ 新增、編輯或刪除浮水印
- ☐ 在背景中列印浮水印
- ☐ 僅在第一頁列印浮水印
- ☐ 在單一頁面上列印多個選取的浮水印

品質選單

“品質”選單的功能如下：

- ☐ 指定要以彩色或黑白列印
- ☐ 指定與列印文件相符的色彩
- ☐ 指定列印成品的解析度
- ☐ 選擇是否要使用經濟列印
- ☐ 調整對比度
- ☐ 控制影像的明暗 (亮度)
- ☐ 調整列印影像的飽和度
- ☐ 調整列印影像的清晰度

版本選單

- ☐ “版本”選單可讓您檢視與印表機驅動程式相關的資訊。

第 5 章

使用影印機

進行基本影印

本節說明常用的基本影印操作程序以及功能，如指定縮放比例以及影印密度。

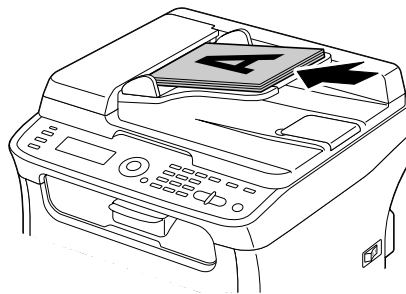
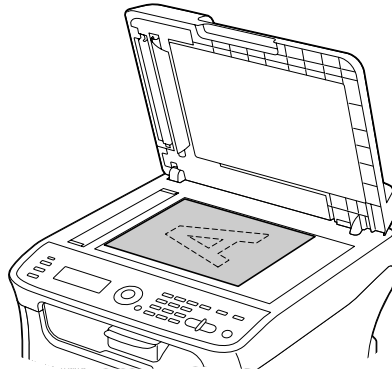
附註：

- ❑ 若使用 AcuLaser CX16NF，影印前請先確認『**影印**』鍵是否亮綠燈。如果該鍵不是亮綠燈，請按下『**影印**』鍵進入“影印”模式。
- ❑ 可使用“UTILITY”選單中的“TRAY1 PAPER SETUP”變更預設紙張大小設定。詳細說明請參考第 34 頁““TRAY1 PAPER SETUP (紙匣 1 紙張設定)”選單”。

指定設定時，若在“AUTO PANEL RESET”指定的時間內未按下任何按鍵，則輸入的設定值將會清除並顯示主畫面(“影印”模式)。

基本影印操作

1. 將要影印的文件放好。



附註：

關於放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”和第 69 頁“將文件放入 ADF (限 AcuLaser CX16NF)”。

2. 若使用 AcuLaser CX16NF，請按『**影印**』鍵。
若使用 AcuLaser CX16，請前進至步驟 3。
3. 指定所需的影印設定。
4. 使用鍵盤指定要影印的份數。

附註：

若不慎輸入錯誤的份數，只要按下『**返回**』鍵，然後重新指定正確的份數即可。

5. 如要影印彩色輸出，請按『**開始 - 彩色**』鍵。如要影印單色輸出，請按『**開始 - 黑白**』鍵。

開始影印。

附註：

若在影印時按下『**停止 / 重設**』鍵，將會出現“JOB CANCEL”訊息。如要停止影印，選擇“YES”。如要繼續影印，選擇“NO”。

指定影印品質設定

針對要影印的內容以及文件密度，選擇合適的文件類型與影印密度。

選擇文件類型

1. 在主畫面(“影印”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的影印品質設定，然後按『**Select**』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“MODE”，然後按『**Select**』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“MIX”、“TEXT”、“PHOTO”、“FINE/MIX”、“FINE/TEXT”或“FINE/PHOTO”，然後按『**Select**』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“影印”模式)。

指定影印密度

1. 在主畫面(“影印”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的影印品質設定，然後按『**Select**』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“DENSITY”，然後按『**Select**』鍵。
3. 按『◀』或『▶』鍵選擇所需的影印密度，然後按『**Select**』鍵。
指標愈靠右表示密度愈濃。
螢幕上會再次顯示主畫面(“影印”模式)。

附註：

如果在“影印”模式中選擇“TEXT”或“FINE/TEXT”，請在步驟3選擇“AUTO”或“MANUAL”。若選擇“MANUAL”，請指定影印密度。

指定縮放比

可選擇預設縮放比或指定自訂的縮放比來設定縮放比。

選擇預設縮放比

1. 在主畫面(“影印”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的縮放比設定，然後按『選擇』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“FIXED”，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇所需的縮放比，然後按『Select』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“影印”模式)。

指定自訂縮放比

1. 在主畫面(“影印”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的縮放比設定，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“MANUAL”，然後按『Select』鍵。
3. 使用鍵盤輸入所需的縮放比，或按『▲』或『▼』鍵指定縮放比，然後按『Select』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“影印”模式)。

附註：

每按一次『▲』或『▼』鍵，可調整 1% 的縮放比。

可指定 50% 至 200% 的設定值。

選擇紙匣 (限 AcuLaser CX16NF)

附註：

若未安裝選購的 500 張下方進紙器，則無法使用此設定。

1. 在主畫面(“影印”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的紙匣設定，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇要使用的紙匣，然後按『Select』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“影印”模式)。

附註：

如果“紙匣 2”中未放入任何紙張，紙張大小的右側將會顯示“EMPTY”。

進行進階影印

本節說明如何進行 2in1 (2 張合一) 影印、身份證影印、重複影印、海報影印、雙面影印以及分頁 (排序) 影印。

附註：

- ❑ 2in1 (2 張合一) 影印雙面影印以及分頁 (排序) 影印僅限 AcuLaser CX16NF。
- ❑ 設定 2in1 (2 張合一) 影印雙面影印或分頁 (排序) 影印的同時，無法設定身份證影印、重複影印或海報影印。

設定 2in1 (2 張合一) 影印 (限 AcuLaser CX16NF)

若設定 2in1 影印，可將兩面文件列印在同一頁上。

從 ADF 進行 2in1 影印

1. 在主畫面 (“影印” 模式) 中，按 『▲』或 『▼』鍵選擇目前的頁面配置設定，然後按 『Select』鍵。
2. 按 『▲』或 『▼』鍵選擇 “2in1”，然後按 『Select』鍵。
機器會自動根據指定的紙張大小設定縮放比。如有必要，請變更縮放比。
螢幕上會再次顯示主畫面 (“影印” 模式)。

附註：

- ❑ 如要在 2in1 (2 張合一) 影印時，執行雙面影印或分頁 (排序) 影印，請在啟動影印操作前，先指定必要的設定。詳細說明請參考第 83 頁 “設定雙面影印 (限 AcuLaser CX16NF)” 和第 85 頁 “設定分頁 (排序) 影印 (限 AcuLaser CX16NF)”。
- ❑ 當 ADF 往上抬起時，請勿設定 2in1 (2 張合一) 影印，否則將會發生故障。

從工作平台進行 2in1 影印

1. 在主畫面 (“影印” 模式) 中，按 『▲』或 『▼』鍵選擇目前的頁面配置設定，然後按 『Select』鍵。
2. 按 『▲』或 『▼』鍵選擇 “2in1”，然後按 『Select』鍵。
機器會自動根據指定的紙張大小設定縮放比。如有必要，請變更縮放比。
3. 將文件的第一頁放在工作平台上。

附註：

關於在工作平台上放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”。

4. 如要影印彩色輸出，請按『**開始 - 彩色**』鍵。如要影印單色輸出，請按『**開始 - 黑白**』鍵。
機器會開始掃描文件。

附註：

如要在 2in1 (2 張合一) 影印時，執行雙面影印或分頁 (排序) 影印，請在執行步驟 4 之前，先指定必要的設定。詳細說明請參考第 83 頁“設定雙面影印 (限 AcuLaser CX16NF)”和第 85 頁“設定分頁 (排序) 影印 (限 AcuLaser CX16NF)”。

5. 訊息視窗顯示“NEXT PAGE?”時，請將文件的第二頁放在工作平台上，然後按『**Select**』鍵。
6. 重複步驟 5 直到文件頁面全部掃描完畢。
若設定“2in1”，則文件雙面掃描完後，便會自動開始列印 (若設定雙面列印，則會等文件的四個頁面掃描完)。
7. 文件所有頁面掃描完畢後，按下『**開始 - 彩色**』鍵或『**開始 - 黑白**』鍵開始列印其餘的頁面，

設定影印功能

可設定身份證影印、重複影印以及海報影印。

附註：

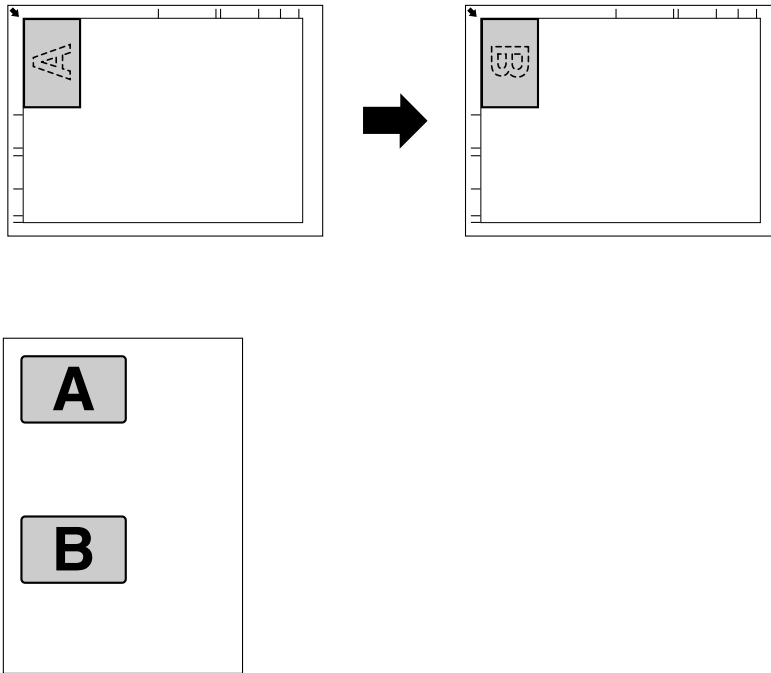
- 若設定“NORMAL COPY”以外的影印功能，則會自動設定縮放比 (且無法變更)。
- 身份證影印、重複影印以及海報影印只能夠在工作平台上操作。將文件頁面靠工作平台的左上角對齊以便掃描。影像列印的位置是從頁面頂端以及左側往內算起 4mm 處，請視需要調整文件位置。關於在工作平台上放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”。

影印身份證

影印身份證時，文件 (證件) 的正面和背面都會以實際大小列印在一張紙上。

正面

背面



附註：

適用於身份證影印的紙張大小為 A4、Letter 和 Legal。

1. 將文件放置在工作平台上。

附註：

關於在工作平台上放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”。

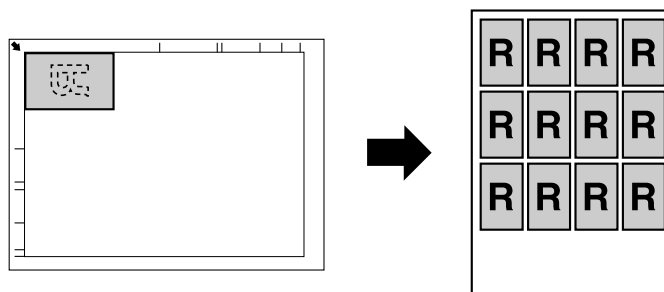
2. 在主畫面（“影印”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的影印功能設定，然後按『**Select**』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“ID CARD COPY”，然後按『**Select**』鍵。
4. 如要影印彩色輸出，請按『**開始 - 彩色**』鍵。如要影印單色輸出，請按『**開始 - 黑白**』鍵。
機器會開始掃描文件。
5. 顯示“NEXT PAGE?”訊息時，請將證件翻面，放在與正面相同的位置，然後按『**Select**』鍵。
背面掃描完後，便會開始自動列印。

附註：

若只要列印先掃描的正面，請在步驟 5 按『開始 - 彩色』鍵或『開始 - 黑白』鍵。

重複影印

使用重複影印時，小型文件（如備忘紙）會並排列印在同一頁面上。



1. 將文件放置在工作平台上。

附註：

關於在工作平台上放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”。

2. 在主畫面（“影印”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的影印功能設定，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“REPEAT COPY”，然後按『Select』鍵。
4. 出現“How to Repeat Copy（如何重複影印）”畫面時，請確認設定值，然後按『Select』鍵。
5. 如要影印彩色輸出，請按『開始 - 彩色』鍵。如要影印單色輸出，請按『開始 - 黑白』鍵。
6. 使用鍵盤輸入文件長度，然後按『Select』鍵。

附註：

如要變更文件大小，請按『返回』鍵刪除目前的尺寸，然後使用鍵盤指定所需的尺寸。

7. 使用鍵盤輸入文件寬度，然後按『Select』鍵。
文件掃描完畢後，便會自動開始列印。

附註：

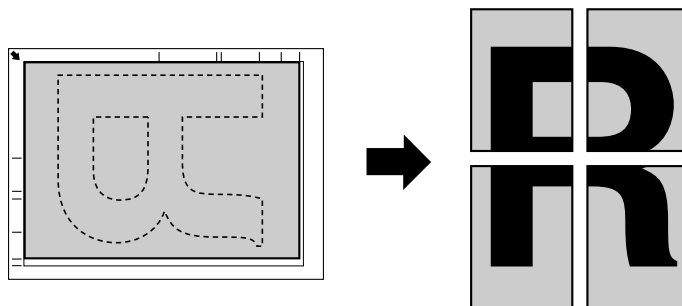
如要變更文件大小，請按『返回』鍵刪除目前的尺寸，然後使用鍵盤指定所需的尺寸。

海報列印

使用海報列印時，會將掃描文件的長度與寬度放大 2 倍，列印在四張頁面上。

附註：

如果掃描的影像與使用的紙張大小不符，表示影像四周可能留有邊界或者紙張大小不足，無法列印整幅影像。



1. 將文件放置在工作平台上。

附註：

關於在工作平台上放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”。

2. 在主畫面（“影印”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的影印功能設定，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“POSTER COPY”，然後按『Select』鍵。
4. 如要影印彩色輸出，請按『開始 - 彩色』鍵。如要影印單色輸出，請按『開始 - 黑白』鍵。
文件掃描完畢後，便會自動開始列印。

設定雙面影印 (限 AcuLaser CX16NF)

如要執行雙面影印，機器必須安裝選購雙面列印單元。

附註：

關於安裝選購雙面列印單元的詳細說明，請參考第 195 頁“含附加裝置的雙面列印單元 (選購雙面列印單元)”。

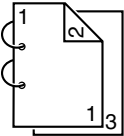
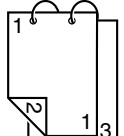
從 ADF 進行雙面影印

進行雙面影印時，ADF 會掃描文件的兩面，然後列印輸出在紙張的單面。

1. 在主畫面（“影印”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的雙面設定，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“LONG EDGE”或“SHORT EDGE”，然後按『Select』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面（“影印”模式）。

附註：

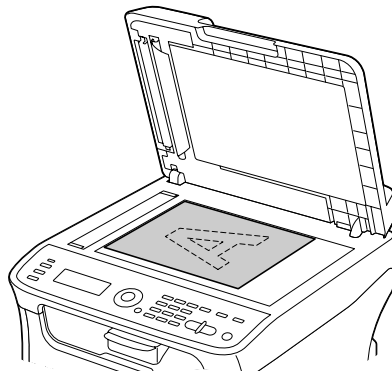
選擇“LONG EDGE”或“SHORT EDGE”後，將如下所述進行雙面影印。

	若選擇“LONG EDGE”，紙張採長邊翻頁的版面格式。
	若選擇“SHORT EDGE”，紙張採短邊翻頁的版面格式。

從工作平台進行雙面影印

您也可以將文件放在工作平台上進行雙面影印。

1. 將文件放置在工作平台上。



附註：

關於在工作平台上放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”。

2. 在主畫面(“影印”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的雙面設定，然後按『**Select**』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“LONG EDGE”或“SHORT EDGE”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

關於“LONG EDGE”和“SHORT EDGE”的詳細說明，請參考第 84 頁“從 ADF 進行雙面影印”。

4. 如要影印彩色輸出，請按『**開始 - 彩色**』鍵。如要影印單色輸出，請按『**開始 - 黑白**』鍵。
機器會開始掃描文件。
5. 訊息視窗顯示“NEXT PAGE?”時，請將文件的第二頁放在工作平台上，然後按『**Select**』鍵。
第二頁(背面)掃描完後，便會自動開始列印。

設定分頁(排序)影印(限 AcuLaser CX16NF)

使用分頁(排序)影印時，可依序列印多份多頁文件，並依照影印的刷次排序。

從 ADF 進行分頁(排序)影印

1. 在主畫面(“影印”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的排序設定(SORT)，然後按『**Select**』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“SORT”，然後按『**Select**』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“影印”模式)。

從工作平台進行分頁(排序)影印

1. 將文件放置在工作平台上。

附註：

關於在工作平台上放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”。

2. 在主畫面(“影印”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的排序設定，然後按『**Select**』鍵。

3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“SORT”，然後按『**Select**』鍵。
4. 如要影印彩色輸出，請按『**開始 - 彩色**』鍵。如要影印單色輸出，請按『**開始 - 黑白**』鍵。
5. 訊息視窗顯示“NEXT PAGE?”時，請將文件的第二頁放在工作平台上，然後按『**Select**』鍵。
6. 重複步驟 5，直到文件所有頁面掃描完畢。
7. 文件所有頁面掃描完畢後，請使用鍵盤輸入所需的份數，然後按『**開始 - 彩色**』鍵或『**開始 - 黑白**』鍵開始列印。

第 6 章

使用掃描器

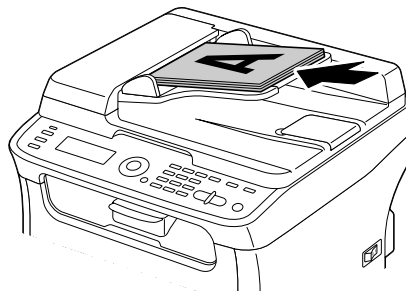
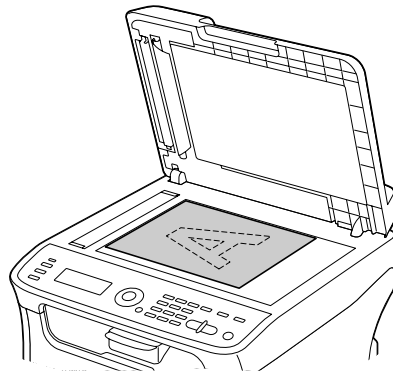
從電腦應用程式掃描

您可以使用 USB 連接線或透過網路，將電腦連接本機後掃描文件（限 AcuLaser CX16NF）。您可以指定掃描設定並從 TWAIN 或 WIA 相容的應用程式執行掃描操作。掃描器驅動程式上會顯示預覽並可指定各種調整項目，例如掃描範圍大小。

請事先安裝 “Desktop Experience”，以便在 Windows Server 2008 使用掃描器驅動程式。

基本掃描操作

1. 將要掃描的文件放好。



附註：

關於放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁 “將文件放置在工作平台上” 和第 69 頁 “將文件放入 ADF (限 AcuLaser CX16NF)”。

2. 開啓要用於掃描的應用程式。
3. 依照應用程式設定啓動掃描器驅動程式。
4. 指定必要的掃描器驅動程式設定。
5. 按下掃描器驅動程式的『**掃描**』鍵。

Windows TWAIN 驅動程式設定

☐ 載入

載入儲存的檔案 (dat 檔) 以供掃描。

☐ 儲存

將目前的設定另存為設定檔 (dat 檔)。

☐ 預設

將所有設定回復為預設值。

☐ “說明” 圖示

按此圖示可檢視 “說明”。

☐ “關於” 圖示

按此圖示可顯示軟體版本資訊。

☐ “紙張來源” (限 AcuLaser CX16NF)

選擇文件要放置在工作平台上或放入 ADF。

☐ 原稿規格

指定原稿大小。

☐ 掃描類型

指定掃描類型。

☐ 解析度

指定解析度。

☐ 比例

指定選擇範圍的放大或縮小比例。

附註：

若解析度設為 1200 1200dpi 以上，則無法指定超過 100% 的設定值。

☐ 掃描模式

選擇“**自動**”或“**手動**”。選擇“**手動**”後，會顯示一個選單以便指定詳盡的設定值，例如“**亮度 / 對比度**”和“**過濾**”。

附註：

☐ 可設定參數因選擇的掃描模式不同而異。

☐ 若選擇“**自動**”掃描模式，則執行完可預覽影像的預掃描之後，便會從工作平台進行掃描。

☐ 影像規格

顯示掃描影像的資料大小。

☐ 轉動

選擇要掃描影像的方向。

☐ 關閉

按此鍵以關閉 TWAIN 驅動程式視窗。

☐ 預掃描

按此鍵可開始掃描預覽影像。

☐ 掃描

按此鍵可開始掃描。

☐ “自動剪裁”圖示

按此圖示可根據預覽影像自動偵測掃描位置。

☐ “縮放”圖示

按此圖示可重新掃描預覽視窗中選擇的範圍，然後放大至視窗大小。

☐ “鏡像”圖示

按此圖示可顯示預覽影像的鏡像影像。

☐ “色調逆向”圖示

按此圖示可轉換預覽影像的顏色。

☐ “清除”圖示

按此圖示可清除預覽影像。

☐ 預覽視窗

顯示預覽影像。將矩形拖曳到影像上可選取範圍。

☐ “之前 / 之後” (RGB)

移動預覽視窗中的指標可顯示色調調整前後，在印表機上所顯示的位置。

☐ “寬度 / 高度”

以選擇的測量單位顯示選取範圍的寬度和高度。

Windows WIA 驅動程式設定

☐ “紙張來源” (限 AcuLaser CX16NF)

選擇文件要放在工作平台上或放入 ADF。

☐ 彩色圖像

若要使用彩色掃描，請選擇此設定。

☐ 灰階圖像

若要使用灰階掃描，請選擇此設定。

☐ 黑白圖像或文字

若要使用黑白掃描，請選擇此設定。

☐ 自訂設定

套用「**調整掃描圖像品質**」設定進行掃描時，請選擇此設定。

附註：

如果已經指定「**調整掃描圖像品質**」，將會自動選擇「**自訂設定**」。

☐ 調整掃描圖像品質

按此訊息以顯示進階內容對話框。在進階內容對話框中，可指定「**亮度**」、「**對比度**」、「**解析度**」和「**圖像類型**」的設定值（可選擇彩色、灰階或黑白）。

附註：

若選擇「**自訂設定**」，將會套用以上設定。

☐ 頁面尺寸（限 AcuLaser CX16NF）

「**頁面來源**」設為「**文件進紙匣**」時，指定紙張大小。

☐ 預覽視窗

顯示預覽影像。將矩形拖曳到影像上可選取範圍。

☐ 預覽

按此鍵可開始掃描預覽影像。

☐ 掃描

按此鍵可開始掃描。

☐ 取消

按此鍵以關閉 WIA 驅動程式視窗。

Macintosh TWAIN 驅動程式設定

☐ 載入

載入儲存的檔案 (dat 檔) 以供掃描。

☐ 儲存

將目前的設定另存為設定檔 (dat 檔)。

☐ 預設

將所有設定回復為預設值。

☐ “說明”圖示

按此圖示可檢視“說明”。

☐ “關於”圖示

按此圖示可顯示軟體版本資訊。

☐ “紙張來源” (限 AcuLaser CX16NF)

選擇文件要放置在工作平台上或放入 ADF。

☐ 原稿規格

指定原稿大小。

☐ 掃描類型

指定掃描類型。

☐ 解析度

指定解析度。

☐ 比例

指定選擇範圍的放大或縮小比例。

附註：

若解析度設為 1200 1200dpi 以上，則無法指定超過 100% 的設定值。

☐ 掃描模式

選擇“**自動**”或“**手動**”。選擇“**手動**”後，會顯示一個選單以便指定詳盡的設定值，例如“**亮度 / 對比度**”和“**過濾**”。

附註：

☐ 可設定參數因選擇的掃描模式不同而異。

- ❑ 若選擇“**自動**”掃描模式，則執行完可預覽影像的預掃描之後，便會從工作平台進行掃描。

- ❑ 影像規格

顯示掃描影像的資料大小。

- ❑ 轉動

選擇要掃描影像的方向。

- ❑ 關閉

按此鍵以關閉 TWAIN 驅動程式視窗。

- ❑ 預掃描

按此鍵可開始掃描預覽影像。

- ❑ 掃描

按此鍵可開始掃描。

- ❑ “自動剪裁”圖示

按此圖示可根據預覽影像自動偵測掃描位置。

- ❑ “縮放”圖示

按此圖示可重新掃描預覽視窗中選擇的範圍，然後放大至視窗大小。

- ❑ “鏡像”圖示

按此圖示可顯示預覽影像的鏡像影像。

- ❑ “色調逆向”圖示

按此圖示可轉換預覽影像的顏色。

- ❑ “清除”圖示

按此圖示可清除預覽影像。

- ❑ 預覽視窗

顯示預覽影像。將矩形拖曳到影像上可選取範圍。

❑ “之前 / 之後” (RGB)

移動預覽視窗中的指標可顯示色調調整前後，在印表機上所顯示的位置。

❑ “寬度 / 高度”

以選擇的測量單位顯示選取範圍的寬度和高度。

使用本機掃描 (限 AcuLaser CX16NF)

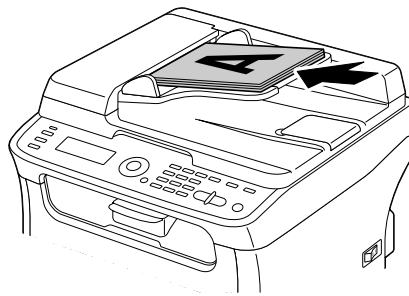
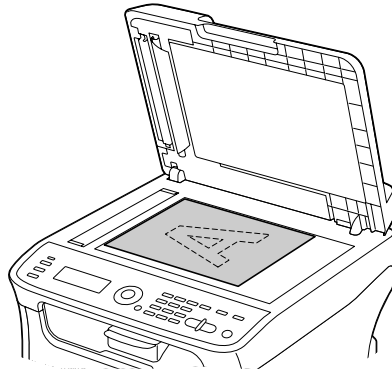
您可以使用本機按鍵進行掃描，這跟從電腦應用程式進行掃描不同，因為您可以使用按鍵指定掃描資料的目的地。

附註：

- ❑ 掃描前，請先確認『**掃描**』鍵是否亮綠燈。如果該鍵不是亮綠燈，請按下『**掃描**』鍵進入“掃描”模式。
- ❑ 指定設定時，若在“AUTO PANEL RESET”指定的時間內未按下任何按鍵，則輸入的設定值將會清除並顯示主畫面(“掃描”模式)。
- ❑ 使用工作平台可掃描 A4、A5、B5 (JIS)、Letter 或 Statement 尺寸的文件。
使用 ADF 可掃描 A4、A5、B5 (JIS)、Legal、Letter 或 Statement 尺寸的文件。

基本掃描操作

1. 放置要掃描的文件。



附註：

關於放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”和第 69 頁“將文件放入 ADF (限 AcuLaser CX16NF)”。

2. 按『**掃描**』鍵進入“掃描”模式。
3. 指定所需的掃描設定。
4. 如要進行彩色掃描，請按『**開始 - 彩色**』鍵。如要進行單色掃描，請按『**開始 - 黑白**』鍵。
若文件已放入 ADF，將會開始掃描並將資料傳送至指定位置。若文件是放在工作平台上，請執行步驟 5。
5. 訊息視窗顯示“NEXT PAGE?”時，請將文件的第二頁放在工作平台上，然後按『**Select**』鍵。

- 按『▲』或『▼』鍵選擇在步驟 5 中放好的文件尺寸，然後按『**Select**』鍵。
- 文件所有頁面皆掃描完畢後，按『**開始**』鍵。
掃描的文件便會傳送至指定的位址。

附註：

- ❑ 若在掃描時按下『**停止 / 重設**』鍵，將會出現“JOB CANCEL”訊息。如要繼續掃描，選擇“NO”。如要停止掃描，選擇“YES”。
- ❑ 如要取消已完成掃描，但資料在佇列中等待傳送的工作，請參考第 113 頁“刪除佇列中的傳送工作”。

指定資料位置

選擇要將掃描資料儲存在電腦或 USB 記憶體裝置；如要透過網路傳輸，請參考第 96 頁“指定目的位址 (掃描至電子郵件 /FTP/SMB)”。

附註：

如果已經為資料指定某一位址作為目的地，便無法選擇“SCAN TO USB MEMORY”。

將資料儲存至 USB 記憶體裝置 (掃描至 USB 記憶體)

請依照以下程序將掃描資料儲存至連接本機 USB 記憶體連接埠的 USB 記憶體裝置。

附註：

本機支援 4GB 以下的 USB 主機裝置。

- 請將 USB 記憶體裝置插入本機的 USB 主機連接埠。
- 在主畫面 (“掃描” 模式) 中，按『▲』或『▼』鍵選擇“SCAN TO”，然後按『**Select**』鍵。
- 按『▲』或『▼』鍵選擇“SCAN TO USB MEMORY”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

視您所使用的 USB 記憶體裝置，傳輸掃描資料時可能需要花一點時間。

指定目的位址 (掃描至電子郵件 /FTP/SMB)

掃描資料可透過網路傳送至指定的位址 (電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址)。您可以直接輸入位址或者選擇註冊至本機的位址。

附註：

- ❑ 如要透過網路傳送掃描資料，便必須指定“NETWORK SETTING”和“E-MAIL SETTING”（傳送至電子郵件地址時）。
- ❑ 若以電子郵件傳送的掃描資料大小超過“FILE SIZE”中指定的大小，資料會自動分成多封電子郵件訊息傳送。詳細說明請參考第 45 頁“SCAN SETTING (掃描設定)”選單（限 AcuLaser CX16NF）。
- ❑ 如要將掃描資料儲存在 Windows 電腦或 FTP 伺服器上的共用資料夾，則 FTP 位址或 SMB 位址必須註冊為速撥目的地。您只能夠從“Local Setup Program”或“EpsonNet Config”中註冊以上位址。詳細說明請參考《參考指南》。

直接輸入電子郵件地址

您可以直接輸入掃描資料的目的位址（電子郵件地址）。

附註：

最多可指定 16 個地址（直接輸入與 LDAP 搜尋到的電子郵件地址總數）。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，使用鍵盤輸入目的位址（最多 64 個字元）。

附註：

關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

2. 輸入文字後，請按『**Select**』鍵。
3. 若已選擇電子郵件地址，請按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

如要新增其他電子郵件地址，請在步驟 3 中選擇“ADD”，然後指定目的地。

如要編輯指定的電子郵件地址，請在步驟 3 中選擇“CHECK/EDIT”，然後執行步驟 2 的“編輯指定的目的地地址”。如要刪除地址，請在步驟 3 中選擇“CHECK/EDIT”，然後執行步驟 2 的“刪除指定的目的地地址”。

從“我的最愛”清單選擇

在本機上註冊速撥和組撥目的地之後，可以在“我的最愛”清單中註冊最多 20 組目的地，以方便存取常用的指定目的地。請依照以下程序，從“我的最愛”清單中指定位址（電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址）作為掃描資料的收件者。

附註：

關於在“我的最愛”清單中註冊位址的詳細說明，請參考第 104 頁“註冊於“我的最愛”清單”。

1. 在主畫面 (“掃描” 模式) 中或當畫面顯示 “Use AddressBook” 時，按下『通訊錄』鍵，便會顯示 “FAVORITE”。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇要傳送的資料，然後按『Select』鍵。
3. 再按一次『Select』鍵。
若已選擇 FTP 位址或 SMB 位址，將會指定目的地位址。
4. 若已選擇電子郵件地址，請按『▲』或『▼』鍵選擇 “FINISH”，然後按『Select』鍵。

附註：

如要新增電子郵件地址，請在步驟 4 中選擇 “ADD”，然後指定目的地。將資料傳送至 FTP 位址或 SMB 位址時，無法指定多重位址。

如要查看指定的電子郵件地址，請在步驟 4 中選擇 “CHECK/EDIT”。如要刪除地址，請在步驟 4 中選擇 “CHECK/EDIT”，然後執行步驟 2 的 “刪除指定的目的地位址”。

選擇速撥目的地

本機最多可註冊 250 個速撥目的地。請依照以下程序，從註冊的速撥目的地中指定位址 (電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址) 作為掃描資料的收件者。

附註：

關於將位址註冊為速撥目的地的詳細說明，請參考第 105 頁 “註冊速撥目的地 (直接輸入)” 或第 106 頁 “註冊速撥目的地 (LDAP 搜尋)”。

1. 在主畫面 (“掃描” 模式) 中或當畫面顯示 “Use AddressBook” 時，按下『通訊錄』鍵兩次，便會顯示 “SPEED DIAL”。
2. 使用鍵盤輸入速撥目的地的號碼 (1 - 250)，然後按『Select』鍵。
速撥目的地的資訊將會在畫面上顯示兩秒鐘。
3. 再按一次『Select』鍵。
若已選擇 FTP 位址或 SMB 位址，將會指定目的地位址。
4. 若已選擇電子郵件地址，請按『▲』或『▼』鍵選擇 “FINISH”，然後按『Select』鍵。

附註：

如要新增電子郵件地址，請在步驟 4 中選擇 “ADD”，然後指定目的地。將資料傳送至 FTP 位址或 SMB 位址時，無法指定多重位址。

如要查看指定的電子郵件地址，請在步驟 4 中選擇 “CHECK/EDIT”。如要刪除地址，請在步驟 4 中選擇 “CHECK/EDIT”，然後執行步驟 2 的 “刪除指定的目的地位址”。

選擇組撥目的地

本機最多可註冊 20 個組撥目的地。(每個群組最多可註冊 50 個電子郵件地址。)請依照以下程序從註冊的組撥目的地中，指定掃描資料收件者的電子郵件地址。

附註：

- 關於將電子郵件地址註冊為組撥目的地的詳細說明，請參考第 108 頁“註冊組撥目的地”。
 - 含有電話號碼的組撥目的地無法在“掃描”模式中使用。
1. 在主畫面(“掃描”模式)中或當畫面顯示“Can Use AddressBook”時，按下『**通訊錄**』鍵三次，便會顯示“GROUP DIAL”。
 2. 使用鍵盤輸入組撥目的地的號碼(1 - 20)，然後按『**Select**』鍵。
組撥目的地的資訊將會在畫面上顯示兩秒鐘。
 3. 再按一次『**Select**』鍵。
 4. 按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

如要新增其他電子郵件地址，請在步驟 4 中選擇“ADD”，然後指定目的地。

如要查看指定的電子郵件地址，請在步驟 4 中選擇“CHECK/EDIT”。如要刪除位址，請在步驟 4 中選擇“CHECK/EDIT”，然後執行步驟 2 的“刪除指定的目的地地址”。

從通訊錄選擇

本機所註冊的速撥和組撥目的地都儲存在通訊錄中。請依照以下程序，從通訊錄中指定位址(電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址)作為掃描資料的收件者。

附註：

資料註冊至通訊錄後，才可使用此功能。

1. 在主畫面中或當畫面顯示“Can Use AddressBook”時，按下『**通訊錄**』鍵四次，便會顯示“PHONE BOOK”。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“LIST”，然後按『**Select**』鍵。
畫面上會顯示通訊錄內容清單。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇要傳送的資料，然後按『**Select**』鍵。
4. 再按一次『**Select**』鍵。
若已選擇 FTP 位址或 SMB 位址，將會指定目地位址。

5. 若已選擇電子郵件地址，請按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

如要新增電子郵件地址，請在步驟 5 中選擇“ADD”，然後指定目的地。將資料傳送至 FTP 位址或 SMB 位址時，無法指定多重位址。

如要查看指定的電子郵件地址，請在步驟 5 中選擇“CHECK/EDIT”。如要刪除地址，請在步驟 5 中選擇“CHECK/EDIT”，然後執行步驟 2 的“刪除指定的目的地位址”。

搜尋通訊錄

您可以搜尋通訊錄，以指定掃描資料的目的地位址（電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址）。

附註：

資料註冊至通訊錄後，才可使用此功能。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中或當畫面顯示“Can Use AddressBook”時，按下『**通訊錄**』鍵四次，便會顯示“PHONE BOOK”。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“SEARCH”，然後按『**Select**』鍵。
3. 使用鍵盤輸入搜尋關鍵字（最多 10 個字元），然後按『**Select**』鍵。
系統便會開始搜尋，之後顯示搜尋結果。如果找不到符合搜尋關鍵字的資料，約兩秒後畫面上便會顯示“NOT FOUND”。

附註：

□ 關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

□ 將會開始搜尋 10 個字元中，第一個字元開頭的文字。如果搜尋的關鍵字是在某個字的中間，就無法找出該文字。

4. 按『▲』或『▼』鍵選擇要傳送的資料，然後按『**Select**』鍵。

附註：

若要縮小搜尋結果，請按『**返回**』鍵，然後重新執行步驟 3。

5. 再按一次『**Select**』鍵。
若已選擇 FTP 位址或 SMB 位址，將會指定目的地位址。
6. 若已選擇電子郵件地址，請按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

如要新增電子郵件地址，請在步驟 6 中選擇 “ADD”，然後指定目的地。將資料傳送至 FTP 位址或 SMB 位址時，無法指定多重位址。

如要查看指定的電子郵件地址，請在步驟 6 中選擇 “CHECK/EDIT”。如要刪除地址，請在步驟 6 中選擇 “CHECK/EDIT”，然後執行步驟 2 的 “刪除指定的目的地位址”。

搜尋 LDAP 伺服器

您可以使用 LDAP 伺服器上的資訊指定掃描資料的目的地電子郵件地址。

附註：

❑ 如要連線至 LDAP 伺服器，則需指定 “LDAP SETTING” 的設定值。詳細說明請參考《參考指南》。

❑ 最多可指定 16 個地址 (直接輸入與 LDAP 搜尋到的位址總數)。

❑ 如果使用匿名存取在 LDAP 伺服器上搜尋資訊，可能無法擷取正確的搜尋結果。

1. 在主畫面 (“掃描” 模式) 中或當畫面顯示 “Can Use AddressBook” 時，按下『通訊錄』鍵四次，便會顯示 “PHONE BOOK”。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇 “LDAP SEARCH”，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇 “NAME” 或 “E-MAIL”，然後按『Select』鍵。

附註：

如要搜尋註冊的名稱，請選擇 “NAME”。如要搜尋電子郵件地址，請選擇 “E-MAIL”。

4. 使用鍵盤輸入搜尋關鍵字 (最多 10 個字元)，然後按『Select』鍵。
系統便會開始搜尋，之後顯示搜尋結果。如果找不到符合搜尋關鍵字的資料，約兩秒後畫面上便會顯示 “NOT FOUND”。

附註：

❑ 關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

❑ 將會開始搜尋 10 個字元中，第一個字元開頭的文字。如果搜尋的關鍵字是在某個字的中間，就無法找出該文字。

5. 按『▲』或『▼』鍵選擇要傳送的資料，然後按『Select』鍵。

附註：

❑ 如要查看找到的資訊，按『▶』鍵。

❑ 您無法指定超過 64 個字元的電子郵件地址。若指定字元超過上限的電子郵件地址，畫面上會出現“ADDRESS IS TOO LONG”約兩秒鐘，然後顯示指定目的地地址的畫面。

❑ 若要縮小搜尋結果，請按『**返回**』鍵，然後重新執行步驟 4。

6. 再按一次『**Select**』鍵。

7. 按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

如要新增其他電子郵件地址，請在步驟 7 中選擇“ADD”，然後指定目的地。

如要編輯指定的電子郵件地址，請在步驟 7 中選擇“CHECK/EDIT”，然後執行步驟 2 的“編輯指定的目的地地址”。

若要刪除指定的電子郵件地址，請在步驟 7 中選擇“CHECK/EDIT”，然後執行步驟 2 的“刪除指定的目的地地址”。您無法編輯位址。

指定多個目的地地址

若已指定目的地電子郵件地址，便可新增目的地地址。

附註：

若選擇 FTP 位址或 SMB 位址，便無法指定多個目的地地址。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的資料目的地設定，然後按『**Select**』鍵。

2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“ADD”，然後按『**Select**』鍵。

3. 指定目的地地址。

附註：

關於輸入電子郵件地址的詳細說明，請參考第 97 頁“直接輸入電子郵件地址”。

關於從“我的最愛”清單中選擇的詳細說明，請參考第 97 頁“從“我的最愛”清單選擇”。

關於從速撥目的地選擇的詳細說明，請參考第 98 頁“選擇速撥目的地”。

關於從組撥目的地選擇的詳細說明，請參考第 99 頁“選擇組撥目的地”。

關於從通訊錄選擇的詳細說明，請參考第 99 頁“從通訊錄選擇”。

關於搜尋通訊錄的詳細說明，請參考第 100 頁“搜尋通訊錄”。

關於搜尋 LDAP 伺服器的詳細說明，請參考第 101 頁“搜尋 LDAP 伺服器”。

編輯指定的目的地地址

您可以編輯指定的目的地電子郵件地址。

附註：

您無法編輯 FTP 位址、SMB 位址以及註冊為速撥或組撥目的地的位址。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的資料目的地設定，然後按『**Select**』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“CHECK/EDIT”，然後按『**Select**』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇要編輯的電子郵件地址，然後按『**Select**』鍵。
4. 使用鍵盤編輯電子郵件地址，然後按『**Select**』鍵。

附註：

關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

5. 如要結束編輯位址，請按『**返回**』鍵。
6. 按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『**Select**』鍵。

刪除指定的目的地位址

可以刪除指定的目的地位址（電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址）。

附註：

在此程序中所做的變更將不會套用至原始資料（速撥目的地、組撥目的地等）。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的資料目的地設定，然後按『**Select**』鍵。
2. 如要刪除電子郵件地址，請按『▲』或『▼』鍵選擇“CHECK/EDIT”，然後按『**Select**』鍵。接著按『▲』或『▼』鍵選擇要刪除的地址。如要刪除 FTP 位址或 SMB 位址，請執行步驟 3。
3. 按『**停止 / 重設**』鍵。
4. 按『▲』或『▼』鍵選擇“YES”，然後按『**Select**』鍵。
選擇的位址便已刪除。

附註：

若刪除所有指定的位址，刪除完後便會顯示主畫面。

5. 如要刪除其他位址，請重複步驟 2 起的程序。

6. 如要結束刪除位址，請按『**返回**』鍵。
7. 按『**▲**』或『**▼**』鍵選擇“FINISH”，然後按『**Select**』鍵。

註冊 / 編輯位址

您可以在“我的最愛”清單中位址註冊 / 編輯位址，以作為速撥或組撥目的地。

附註：

- 您也可以使用“EpsonNet Config”或百寶箱光碟的“Local Setup Program”註冊 / 編輯位址。詳細說明請參考《參考指南》。
- 註冊/編輯傳真號碼與註冊/編輯位址所使用的選單皆相同。關於註冊/編輯傳真號碼的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

註冊於“我的最愛”清單

在本機上註冊速撥和組撥目的地之後，可以在“我的最愛”清單中註冊最多 20 組目的地，以方便存取常用的指定目的地。請依照以下程序在“我的最愛”清單中註冊位址（電子郵件地址、FTP 位址或 SMB 位址）。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『**▲**』或『**▼**』鍵選擇“UTILITY”，然後按『**Select**』鍵。
2. 按『**▲**』或『**▼**』鍵選擇“DIAL REGISTER”，然後按『**Select**』鍵。
3. 按『**▲**』或『**▼**』鍵選擇“FAVORITE”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

如果資料已經註冊到“我的最愛”清單中，完成步驟 3 之後，請執行步驟 7。

4. 按『**通訊錄**』鍵可切換“SPEED DIAL”和“GROUP DIAL”。
5. 使用鍵盤輸入要註冊至“我的最愛”清單中的速撥目的地號碼（1 - 250）或組撥目的地號碼（1 - 20），然後按『**Select**』鍵。
完成後畫面上將會顯示選擇註冊的速撥或組撥目的地資訊。
6. 再按一次『**Select**』鍵。
7. 如要註冊其他位址，請按『**▲**』或『**▼**』鍵選擇“ADD”，再按『**Select**』鍵，然後重複步驟 4 起的程序。

8. 如要結束位址註冊程序，按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『Select』鍵。

從“我的最愛”清單刪除

您可以刪除註冊至“我的最愛”清單中的資訊。

附註：

在此程序中所做的變更將不會套用至原始資料（速撥目的地、組撥目的地等）。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇“UTILITY”，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“DIAL REGISTER”，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“FAVORITE”，然後按『Select』鍵。
4. 按『▲』或『▼』鍵選擇“CHECK/EDIT”，然後按『Select』鍵。
5. 按『▲』或『▼』鍵選擇要從“我的最愛”清單中刪除的位址，然後按『停止 / 重設』鍵。
6. 按『▲』或『▼』鍵選擇“YES”，然後按『Select』鍵。
選擇的位址便已刪除。
7. 如要刪除其他位址，請重複步驟 5 起的程序。
8. 如要結束刪除位址，請按『返回』鍵。
9. 按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『Select』鍵。

註冊速撥目的地（直接輸入）

您可以將電子郵件地址註冊為速撥目的地。最多可註冊 250 個速撥目的地。

附註：

- ❑ 本機的按鍵操作無法用於將 FTP 位址或 SMB 位址註冊為速撥目的地；您可以從“Local Setup Program”或“EpsonNet Config”中註冊以上位址。詳細說明請參考《參考指南》。
 - ❑ 速撥目的地號碼 221 至 250 保留供“Local Setup Program”和“EpsonNet Config”註冊 FTP 位址和 SMB 位址使用。
1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇“UTILITY”，然後按『Select』鍵。

2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“DIAL REGISTER”，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“SPEED DIAL”，然後按『Select』鍵。
4. 使用鍵盤輸入速撥目的地號碼 (1 - 220)，然後按『Select』鍵。
5. 按『▲』或『▼』鍵選擇“MANUAL SETTING”，然後按『Select』鍵。

附註：

若未指定 LDAP 伺服器，請跳過步驟 5。

6. 使用鍵盤輸入註冊名稱，然後按『Select』鍵。

附註：

□ 關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

□ 最多可輸入 20 個字元。

7. 使用鍵盤輸入電子郵件地址，然後按『Select』鍵。
如此便已註冊您所輸入設定值，畫面上將會重新顯示“DIAL REGISTER”功能表。

附註：

最多可輸入 64 個字元。

註冊速撥目的地 (LDAP 搜尋)

您可以使用 LDAP 伺服器上的資訊，將電子郵件地址註冊為速撥目的地。最多可註冊 250 個速撥目的地。

附註：

- 如要連線至 LDAP 伺服器，則需指定“LDAP SETTING”的設定值。詳細說明請參考《參考指南》。
 - 本機的按鍵操作無法用於將 FTP 位址或 SMB 位址註冊為速撥目的地；您可以從“Local Setup Program”或“EpsonNet Config”中註冊以上位址。詳細說明請參考《參考指南》。
 - 速撥目的地號碼 221 至 250 保留供“Local Setup Program”和“EpsonNet Config”註冊 FTP 位址和 SMB 位址使用。
1. 在主畫面(“掃描”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇“UTILITY”，然後按『Select』鍵。
 2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“DIAL REGISTER”，然後按『Select』鍵。

3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“SPEED DIAL”，然後按『Select』鍵。
4. 使用鍵盤輸入速撥目的地號碼 (1 - 220)，然後按『Select』鍵。
5. 按『▲』或『▼』鍵選擇“LDAP 2J#M”，然後按『Select』鍵。

附註：

若未指定 LDAP 伺服器，將不會顯示“LDAP SEARCH”。

6. 按『▲』或『▼』鍵選擇“NAME”或“E-MAIL”，然後按『Select』鍵。

附註：

如要搜尋註冊的名稱，請選擇“NAME”。如要搜尋電子郵件地址，請選擇“E-MAIL”。

7. 使用鍵盤輸入搜尋關鍵字 (最多 10 個字元)，然後按『Select』鍵。
系統便會開始搜尋，之後顯示搜尋結果。如果找不到符合搜尋關鍵字的資料，約兩秒後畫面上便會顯示“NOT FOUND”。

附註：

❑ 關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

❑ 將會開始搜尋 10 個字元中，第一個字元開頭的文字。如果搜尋的關鍵字是在某個字的中間，就無法找出該文字。

8. 按『▲』或『▼』鍵選擇要傳送的資料，然後按『Select』鍵。

附註：

❑ 如要查看找到的資訊，按『▶』鍵。

❑ 您無法指定超過 64 個字元的電子郵件地址。若指定字元超過上限的電子郵件地址，畫面上會出現“ADDRESS IS TOO LONG”約兩秒鐘，然後顯示指定目的地地址的畫面。

❑ 若要縮小搜尋結果，請按『返回』鍵，然後重新執行步驟 7。

9. 如有需要，請編輯註冊名稱，然後按『Select』鍵。
10. 如有需要，請編輯電子郵件地址，然後按『Select』鍵。
如此便已註冊您所輸入設定值，畫面上將會重新顯示“DIAL REGISTER”選單。

編輯 / 刪除速撥目的地

您可以編輯或刪除註冊為速撥目的地的資訊。

附註：

本機的按鍵操作無法用於編輯 / 刪除註冊為速撥目的地的 FTP 位址或 SMB 位址；您可以從“Local Setup Program”或“EpsonNet Config”編輯 / 刪除以上位址。詳細說明請參考《參考指南》。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇“UTILITY”，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“DIAL REGISTER”，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“SPEED DIAL”，然後按『Select』鍵。
4. 使用鍵盤輸入要編輯 / 刪除的速撥目的地的號碼（1 - 220），然後按『Select』鍵。
目前註冊的速撥目的地資訊將會在畫面上顯示兩秒鐘。
5. 按『▲』或『▼』鍵選擇“EDIT”以編輯資訊或選擇“DELETE”以刪除目的地，然後按『Select』鍵。
若選擇“PR×E”，將會刪除設定值，且畫面上將會重新顯示“REGISTER”選單。
6. 使用鍵盤編輯註冊名稱，然後按『Select』鍵。

附註：

關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

7. 使用鍵盤編輯電子郵件地址，然後按『Select』鍵。
如此便完成設定值的編輯，畫面上將會重新顯示“DIAL REGISTER”選單。

附註：

若編輯的速撥目的地是註冊在“我的最愛”清單或組撥目的地中，則執行完步驟 7 之後，畫面上將會出現確認訊息，詢問是否要保留目的地原本的註冊狀態。如要保留目的地的原本註冊狀態，請選擇“YES”；如要取消註冊，選擇“NO”。

註冊組撥目的地

您可以在將電子郵件地址註冊至組撥目的地中。最多可註冊 20 個組撥目的地。（每個群組最多可註冊 50 個電子郵件地址。）

附註：

可註冊為組撥目的地的位址僅限已註冊為速撥目的地或其他組撥目的地的位址。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇“UTILITY”，然後按『Select』鍵。

2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“DIAL REGISTER”，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“GROUP DIAL”，然後按『Select』鍵。
4. 使用鍵盤輸入組撥目的地號碼 (1 - 20)，然後按『Select』鍵。
5. 使用鍵盤輸入群組註冊名稱，然後按『Select』鍵。

附註：

關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

6. 使用鍵盤輸入要新增至群組的速撥目的地的號碼 (1 - 220)，然後按『Select』鍵。
選擇註冊的速撥目的地資訊將會在畫面上顯示兩秒鐘。
7. 再按一次『Select』鍵。
8. 如要註冊其他速撥目的地，請按『▲』或『▼』鍵選擇“ADD”，再按『Select』鍵，
然後重複步驟 6 起的程序。
9. 如要結束速撥目的地註冊程序，按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『Select』鍵。

編輯 / 刪除組撥目的地

您可以編輯或刪除註冊為組撥目的地的資訊。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇“UTILITY”，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“DIAL REGISTER”，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“GROUP DIAL”，然後按『Select』鍵。
4. 使用鍵盤輸入要編輯 / 刪除的組撥目的地的號碼 (1 - 20)，然後按『Select』鍵。
目前註冊的組撥目的地資訊將會在畫面上顯示兩秒鐘。
5. 按『▲』或『▼』鍵選擇“EDIT”以編輯資訊或選擇“DELETE”以刪除目的地，然後按『Select』鍵。
若選擇“DELETE”，將會刪除設定值，且畫面上將會重新顯示“DIAL REGISTER”選單。
6. 如有需要，請編輯群組名稱，然後按『Select』鍵。

附註：

關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。

7. 按『▲』或『▼』鍵選擇“ADD”可新增速撥目的地；選擇“CHECK/EDIT”可刪除目的地或選擇“FINISH”結束編輯，然後按『**Select**』鍵。
若選擇“FINISH”，將會儲存編輯過的設定值，且畫面上會重新顯示“DIAL REGISTER”選單。若選擇“ADD”，請繼續執行第 108 頁“註冊組撥目的地”的步驟 6。若選擇“CHECK/EDIT”，請繼續執行步驟 8。
8. 按『▲』或『▼』鍵選擇要刪除的速撥目的地，然後按『**停止 / 重設**』鍵。

附註：

如要查看選擇的速撥目的地設定值，請按『**Select**』鍵。

9. 按『▲』或『▼』鍵選擇“YES”，然後按『**Select**』鍵。
10. 刪除速撥目的地之後，按『**返回**』鍵。
11. 如要刪除其他速撥目的地，請重複步驟 8 起的程序。
12. 如要結束速撥目的地的刪除程序，按『▲』或『▼』鍵選擇“FINISH”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

若編輯的組撥目的地是註冊在“我的最愛”清單中，則執行完步驟 12 之後，畫面上將會出現確認訊息，詢問是否要保留目的地原本的註冊狀態。如要保留目的地的原本註冊狀態，請選擇“YES”；如要取消註冊，選擇“NO”。

選擇資料格式

您可以選擇要掃描影像的資料格式。

1. 在主畫面(“掃描”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的資料格式設定，然後按『**Select**』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“TIFF”、“PDF”或“JPEG”，然後按『**Select**』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“掃描”模式)。

附註：

❑ 如果在色彩設定中選擇了“BW Only”，便不會顯示“JPEG”選項。

❑ 可使用 Adobe Acrobat Reader 開啟 PDF 資料。

- ❑ 使用COLOR or GRAY設定掃描的TIFF影像檔無法以Windows XP標準元件--Windows Picture及FAX Viewer開啟，但可以使用影像處理應用程式，如PhotoShop、Microsoft Office Document Imaging或ACDsee開啟。

選擇掃描品質設定

您可以選擇適合欲掃描影像的解析度、掃描模式和密度。

選擇解析度

1. 在主畫面(“掃描”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的掃描品質設定，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“RESOLUTION”，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“150x150dpi”或“300x300dpi”，然後按『Select』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“掃描”模式)。

選擇掃描模式

1. 在主畫面(“掃描”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的掃描品質設定，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“MODE”，然後按『Select』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“MIX”、“TEXT”或“PHOTO”，然後按『Select』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“掃描”模式)。

選擇掃描密度

1. 在主畫面(“掃描”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的掃描品質設定，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“DENSITY”，然後按『Select』鍵。
3. 按『◀』或『▶』鍵選擇所需的掃描密度，然後按『Select』鍵。
指標愈靠右表示密度愈濃。

設定掃描尺寸

您可以指定掃描資料的大小。

1. 在主畫面(“掃描”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的掃描尺寸設定，然後按『**Select**』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇要掃描的尺寸，然後按『**Select**』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“掃描”模式)。

設定掃描色彩

您可以指定掃描資料的色彩。

1. 在主畫面(“掃描”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇目前的掃描色彩設定，然後按『**Select**』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“BW Only”或“COLOR or GRAY”，然後按『**Select**』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“掃描”模式)。

附註：

- ☐ 若選擇“JPEG”作為資料格式，則掃描色彩將設為“BW Only”，而資料格式將自動設為“PDF”。
- ☐ 只有選擇“BWOnly”時，才可使用“UTILITY”選單中的“SCAN SETTING/CODING METHOD”設定。

指定主旨

指定將掃描資料以電子郵件方式傳送時所要使用的主旨。

1. 在主畫面(“掃描”模式)中，按『▲』或『▼』鍵選擇“SUBJECT”，然後按『**Select**』鍵。
2. 使用鍵盤輸入主旨名稱，然後按『**Select**』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面(“掃描”模式)。

附註：

- ☐ 關於輸入 / 編輯文字的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。
- ☐ 如要刪除指定的主旨名稱，請按『**返回**』鍵。

刪除佇列中的傳送工作

本機可顯示在佇列中等候傳輸的工作清單，您也可以刪除清單中的工作。

1. 在主畫面（“掃描”模式）中，按『▲』或『▼』鍵選擇“CANCEL RESERV.”，然後按『Select』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇要刪除的工作，然後按『Select』鍵。

附註：

- 如要查看已選取工作的資訊，按『▶』鍵。
 - 如果佇列中沒有等候傳送的工作，將會顯示“NONE”。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“YES”，然後按『Select』鍵。
螢幕上會再次顯示主畫面（“掃描”模式）。

第 7 章

更換耗材

更換耗材

附註：

- ❑ 若未依照本進階使用說明指示操作，可能導致保固失效。
- ❑ 若出現錯誤訊息 (TONER OUT, P/U LIFE END 等)，請列印設定頁，然後檢查其他耗材的狀態。關於錯誤訊息的詳細說明，請參考第 186 頁“錯誤訊息”。關於列印設定頁的詳細說明，請參考第 155 頁“列印設定頁”。

關於碳粉匣

本印表機使用四種顏色的碳粉匣：黑色、黃色、品紅色以及藍色。請小心處理碳粉匣，以免碳粉溢出灑在印表機內部或您的身上。

附註：

碳粉並不具毒性，若碳粉不慎接觸到皮膚，請立即以冷水以及中性清潔皂洗淨。若衣服沾到碳粉，請盡可能將碳粉拍落。如果仍有碳粉殘留在衣物上，請使用冷水將碳粉沖淨（不要使用熱水）。



注意：

如果眼睛不慎接觸到碳粉，請立即以大量冷水沖洗然後就醫。

附註：

請勿使用充填式的碳粉匣或不合格的碳粉匣，若因使用充填式或不合格碳粉匣，造成印表機損壞或列印品質問題，則將導致保固失效。恕不提供免費修復此類問題之技術支援。

碳粉匣類型	碳粉匣零件編號
標準容量碳粉匣 - 黃色 (Y)	0558
標準容量碳粉匣 - 品紅色 (M)	0559
標準容量碳粉匣 - 青色 (C)	0560
高容量碳粉匣 - 黑色 (K)	0557
高容量碳粉匣 - 黃色 (Y)	0554

碳粉匣類型	碳粉匣零件編號
高容量碳粉匣 - 品紅色 (M)	0555
高容量碳粉匣 - 青色 (C)	0556

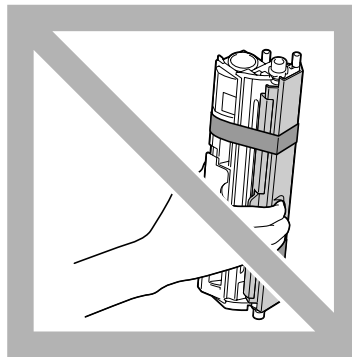
附註：

為達最佳列印品質與效能，請使用對應類型的原廠 EPSON 碳粉匣。

碳粉匣存放方式：

- ☐ 準備安裝新碳粉匣時再拆封。
- ☐ 將碳粉匣保存在乾爽、無日照的地方 (以免高溫影響碳粉品質)。
- ☐ 存放溫度的上限為 35° C (95° F)，存放濕度的上限為 85% (無凝結狀態下)。若將碳粉匣從低溫處移至較溫暖潮濕的地方，可能會產生凝結現象，導致列印品質降低。請先讓碳粉適應環境的變化，約等一小時後再使用。
- ☐ 搬運及存放時，請保持水平。

請勿將碳粉匣上下顛倒著拿取、直立或存放；以免碳粉匣內的碳粉結塊或分佈不均。



- ☐ 遠離帶有鹽分的空氣以及具侵蝕性的氣體，如氣溶膠。

更換碳粉匣

附註：

更換碳粉匣時，請小心不要讓碳粉溢出。如果碳粉不慎溢出，請立即以乾的軟布擦拭。

若“UTILITY (公用程式)”選單中的“MACHINE SETTING/TONER OUT”設為“ON”，則碳粉匣即將用盡時，便會顯示 TONER OUT/CHANGE X TONER (其中“X”表示碳粉顏色)。請依照以下步驟更換碳粉匣。

附註：

若“UTILITY (公用程式)”功能表中的“MACHINE SETTING/TONER OUT STOP”設為“OFF”，則即使出現“Toner Out X”訊息，仍可繼續列印；但不保證列印品質的優劣。如果繼續列印，直到碳粉完全用盡，印表機會顯示 TONER LIFE END/CHANGE X TONER，並停止列印。關於設定的詳細說明，請參考第 33 頁““MACHINE SETTING (印表機設定)”選單”。

1. 請查看訊息視窗以瞭解需要更換的碳粉匣顏色。

附註：

若印表機偵測到完全用盡的碳粉匣 (顯示“TONER OUT”或“TONER LIFE END”訊息)，則用盡的碳粉匣會自動移到更換位置。

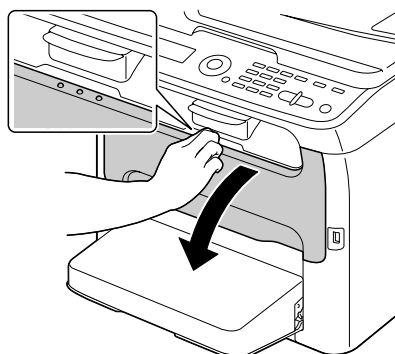
如果您要更換碳粉匣，請使用以下任一操作，將印表機切換至“更換模式”。

2. 顯示主畫面時，按下『◀』鍵可顯示“PRINTER MODE (印表機模式)”畫面。
3. 按『▼』鍵選擇“T/C CHANGE”，然後按『Select』鍵。
4. 按『Select』鍵，選擇“REPLACE MODE”。
5. 按『▲』或『▼』鍵選擇要更換的碳粉匣顏色，然後按『Select』鍵。
碳粉匣會在印表機內部轉動，將要選取顏色的碳粉匣移到更換位置。

附註：

如要結束“更換模式”，請按『停止 / 重設』鍵。

6. 打開前蓋。



附註：

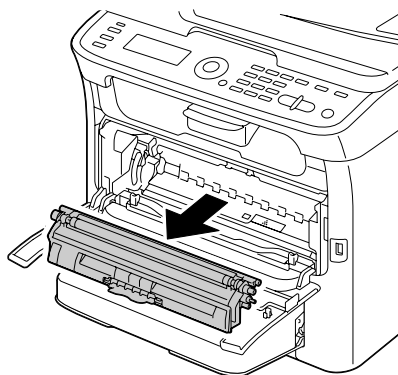
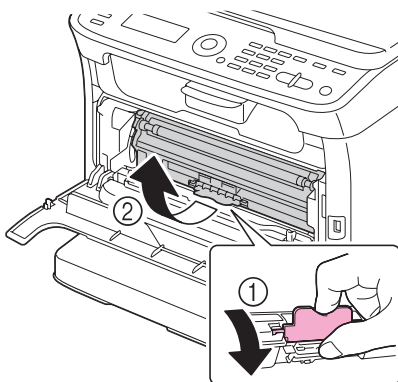
打開前蓋之前，若“紙匣 1”尚未開啓，請將其打開。

7. 檢查要更換的碳粉匣是否已經移到前端的位置。

附註：

您可以從卡榫的顏色辨識碳粉匣。

8. 將碳粉匣的卡榫往下拉，直到碳粉匣鬆開並稍微向您的方向傾出。
取出碳粉匣。

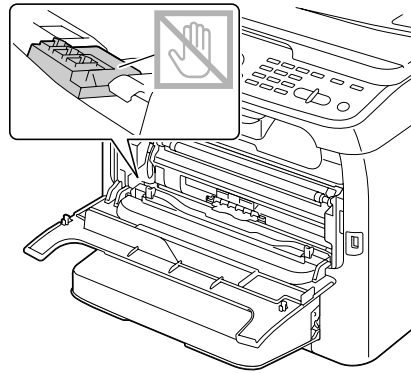


附註：

請勿手動旋轉碳粉匣的轉盤；此外，請勿強行轉動碳粉匣轉盤，以免導致裝置受損。

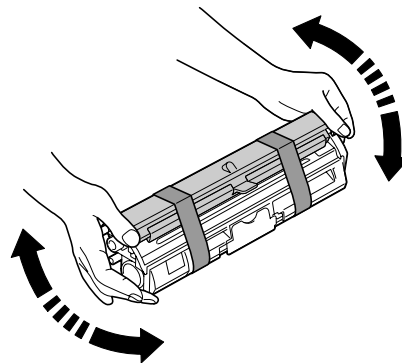
附註：

- ❑ 請勿觸碰圖示中的接點。



- ❑ 請依照您當地的規定丟棄用盡的碳粉匣。請勿燃燒碳粉匣。
詳細說明請參考第 114 頁“關於碳粉匣”。

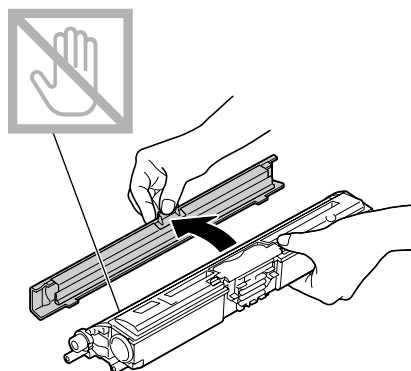
9. 確認要安裝的新碳粉匣顏色。
10. 從包裝袋中取出碳粉匣。
11. 將碳粉匣搖晃幾下，使碳粉平均分佈。



附註：

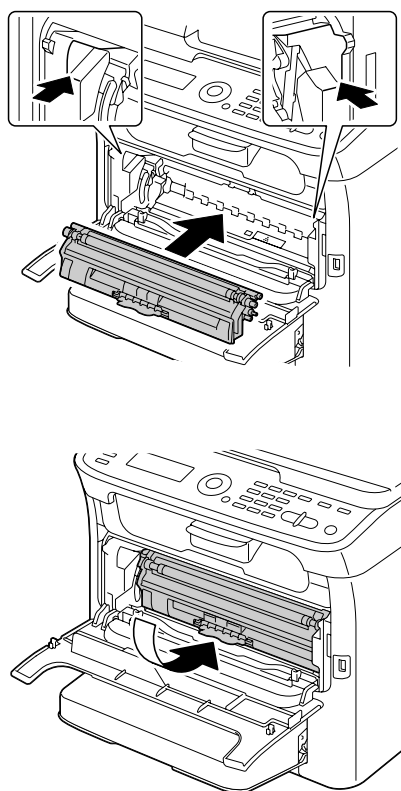
搖晃碳粉匣之前，請確定碳粉滾筒蓋確實地蓋緊。

12. 取下碳粉滾筒的護蓋。



附註：
請勿觸碰或刮傷碳粉滾筒。

13. 將碳粉匣兩端的接柄對齊固定器，然後裝入碳粉匣。

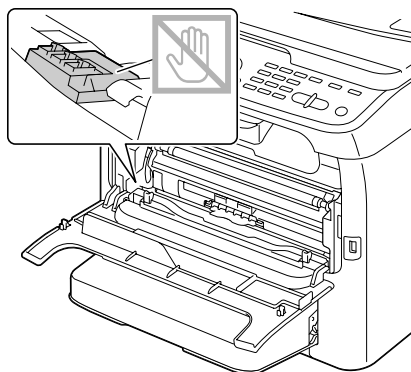


附註：

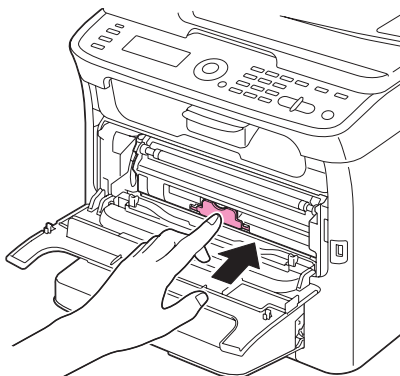
裝入碳粉匣之前，請確定要裝入的碳粉匣顏色與碳粉匣轉盤上的標示相同。

附註：

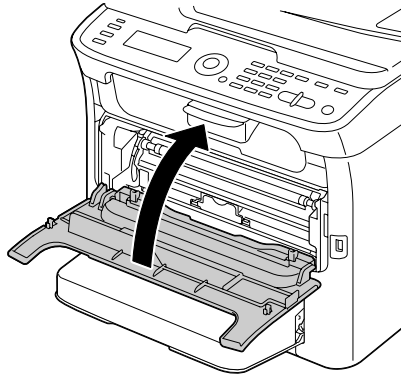
請勿觸碰圖示中的接點。



14. 將碳粉匣往內壓，直到卡至定位。



15. 關上前蓋。



16. 按『**停止 / 重設**』鍵可重設印表機並清除 Error (錯誤) 指示燈號。

附註：

更換碳粉匣後，印表機必須完成校準循環，如果在印表機重設前打開掃描器或前蓋，校準動作將會停止，直到您關上護蓋後才會再重新開始。

取出所有碳粉匣

附註：

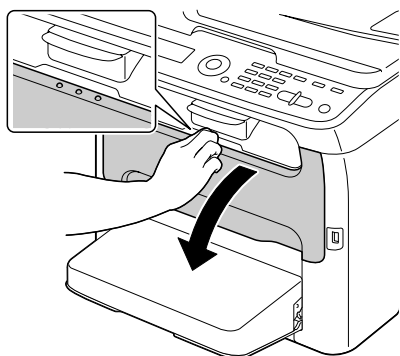
取出碳粉匣時，請小心不要讓碳粉溢出。如果碳粉不慎溢出，請立即以乾的軟布擦拭。

選擇“PRINTER MODE (印表機模式)”選單中的“EJECT MODE”，即可取出所有碳粉匣。

請依照以下程序使用“EJECT MODE (彈出模式)”。

1. 顯示主畫面時，按下『◀』鍵可顯示“印表機模式”畫面。
2. 按『▼』鍵選擇“T/C CHANGE”，然後按『**Select**』鍵。
3. 按『▼』鍵選擇“EJECT MODE”，然後按『**Select**』鍵。

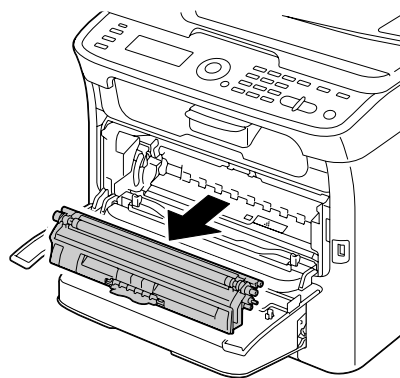
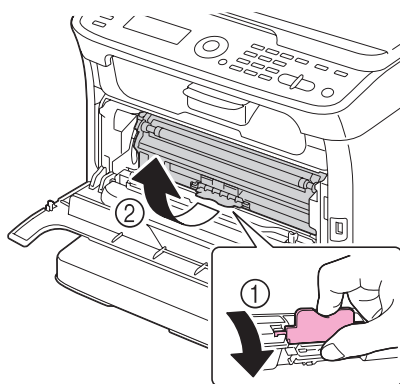
4. 打開前蓋。



附註：

打開前蓋之前，若“紙匣 1”尚未開啓，請將其打開。

5. 將碳粉匣的卡榫往下拉，直到碳粉匣鬆開並稍微向您的方向傾出。

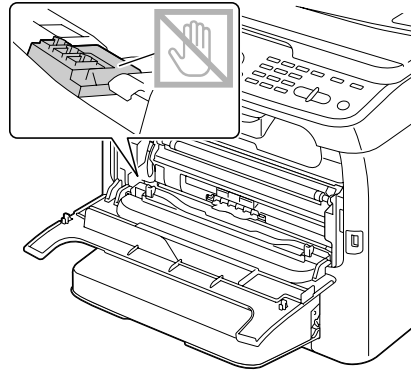


附註：

請勿手動旋轉碳粉匣的轉盤；此外，請勿強行轉動碳粉匣轉盤，以免導致裝置受損。

附註：

請勿觸碰圖示中的接點。



6. 關上前蓋。

附註：

如要結束 “Eject Mode (彈出模式)”，請按『**停止 / 重設**』鍵。

7. 請使用同上述的程序取出藍色、黑色、黃色碳粉匣。

8. 按『**停止 / 重設**』鍵重設印表機。

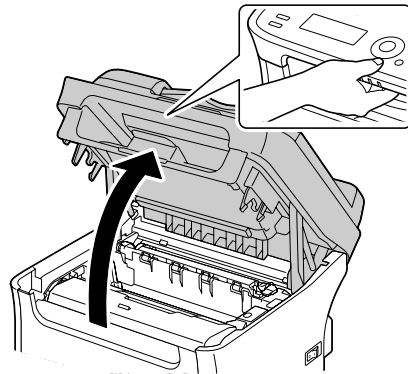
更換感光滾筒

零件名稱	感光滾筒零件編號
感光滾筒	1198

附註：

- ☐ 為達最佳列印品質與效能，請使用對應類型的原廠 EPSON 感光滾筒。
- ☐ 若畫面上顯示 “P/U LIFE END/REPLACE/U” 訊息，建議您更換感光滾筒。

1. 打開掃描器。

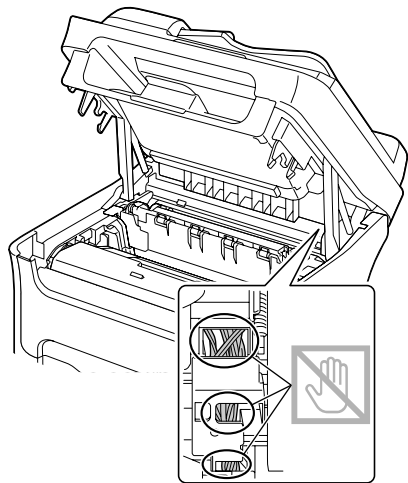


附註：

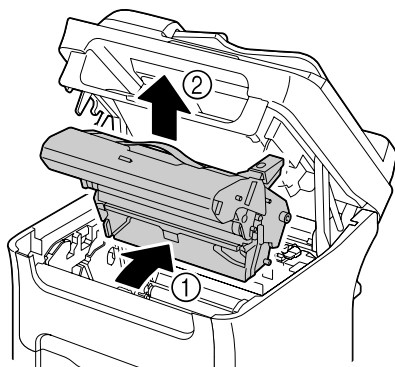
若出紙匣中有紙張，請將其取出，將出紙匣收起後再打開掃描器。

附註：

請勿觸碰圖示中的電線和排線。



2. 請提起把手然後稍微往後拉起，然後慢慢地將感光滾筒往上拉出。



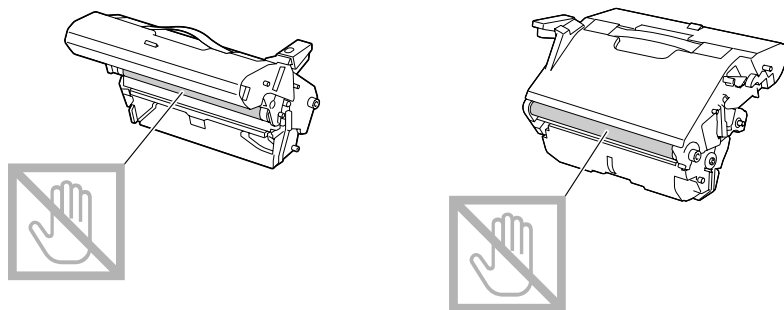
附註：

請依照您當地的規定丟棄用盡的感光滾筒。請勿燃燒感光滾筒。

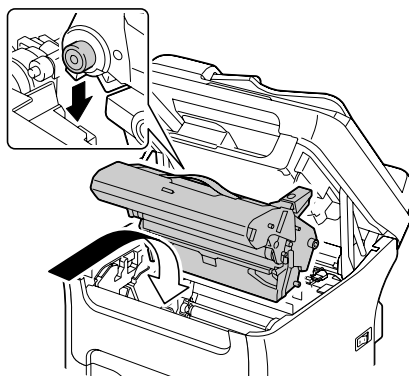
3. 準備新的感光滾筒。

附註：

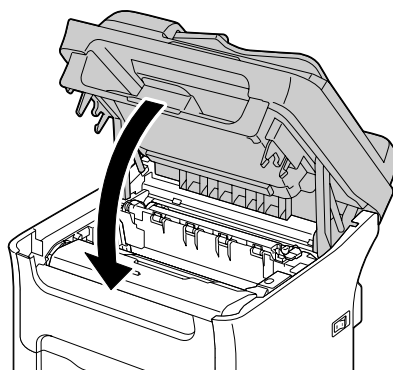
請勿觸碰成像匣上的 PC 感光鼓及傳送帶。



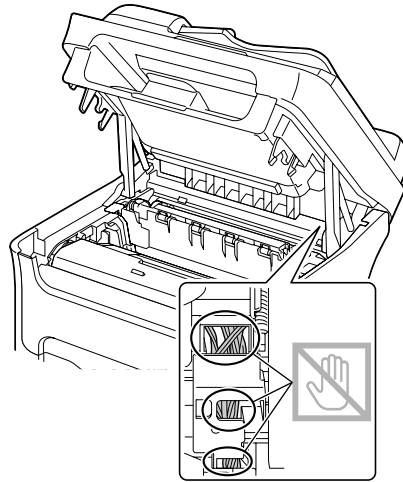
4. 慢慢地將新的感光滾筒筆直地裝回，然後輕輕地往下壓，如此便已成功裝入感光滾筒。



5. 小心關上掃描器。



附註：
請勿觸碰圖示中的電線和排線。



附註：
更換感光滾筒後，印表機必須完成校準循環，如果在印表機重設前打開掃描器或前蓋，校準動作將會停止，直到您關上護蓋後才會再重新開始。

第 8 章

維護

維護印表機



注意：

請詳讀所有注意與警告標示，確定依照規定的說明指示操作。這些標示位於本機護蓋以及機體內部。

請小心操作機器以維持其使用壽命；不當操作可能會造成印表機損壞，並導致您的保固失效。如果有灰塵和紙屑殘留在印表機內部或外部區域，可能會影響本機效能與列印品質，因此應定期清潔。請隨時注意以下操作準則。



警告：

清潔本機前，請先關閉電源、拔下電源線並且取下所有傳輸介面的連接線。請勿於機體內部噴灑水或清潔劑，以免機器損壞或導致人員觸電。

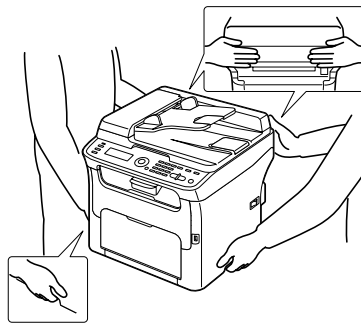


注意：

定影器溫度極高，打開機器頂蓋後，定影器便會逐漸降溫（需等候一小時）。

- ❑ 清潔機器內部或取出進紙錯誤的紙張時請小心，因為定影器以及其他內部零件的溫度極高。
- ❑ 請勿在本機上放置任何物品。
- ❑ 請使用軟布清潔本機。
- ❑ 請勿在機器表面直接噴灑任何清潔劑，以免清潔劑噴霧透過機器的通風口滲入機體內部，損壞內部電路。
- ❑ 請避免使用具腐蝕性或侵蝕性的溶液或含溶劑的溶液（如酒精和苯）清潔機器。
- ❑ 使用任何清潔劑（如溫和的清潔劑）之前，請先在機體較不顯眼的區域試擦，以確認該溶劑的功效。
- ❑ 請勿使用任何尖銳或粗糙的工具，如鋼刷或清潔用菜瓜布清洗印表機。
- ❑ 請輕輕關上本機護蓋；請勿搖晃或震動機體。
- ❑ 機器用畢後，請勿立即覆蓋其表面；請將印表機關機，等冷卻後再覆蓋其表面。

- ❑ 請不要讓機器的護蓋保持開啓狀態，尤其是在光線充足的地方，因為光線可能會對碳粉匣造成損害。
- ❑ 列印時，請勿開啓本機護蓋。
- ❑ 請勿在本機上拍打整理紙張。
- ❑ 請勿潤滑或拆卸機體。
- ❑ 請勿傾斜本機。
- ❑ 請勿觸碰印表機的電子接點、齒輪或雷射裝置，以免損壞機器，並導致列印品質不佳。
- ❑ 出紙匣內的紙張請勿超過疊放的最高標示，若紙張堆得太高，可能會發生進紙錯誤，並導致紙張過度捲曲。
- ❑ 抬起本機時，請抓住圖示中的區域。
請平放機體，以免碳粉溢出。



- ❑ 移動本機前，請先取下防塵蓋，並收起“紙匣 1”。
 - ❑ 如有安裝選購的 500 張下方進紙器、附加裝置以及選購雙面列印單元，請先取下並分別搬移。
 - ❑ 若碳粉不慎接觸到皮膚，請立即以冷水以及中性清潔皂洗淨。
- !** 注意：
如果眼睛不慎接觸到碳粉，請立即以大量冷水沖洗然後就醫。
- ❑ 連接電源前，請確定在清潔期間取下的所有零件皆已裝回。

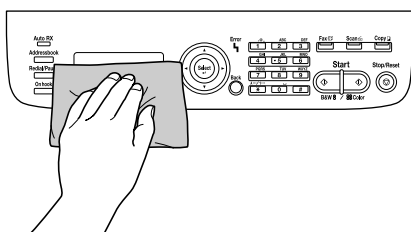
清潔機器



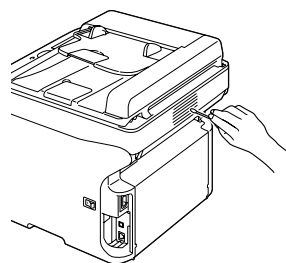
注意：
清潔前，請務必關閉機器電源，並取下電源線；但清潔印字頭視窗時，則需開啓電源。

外部

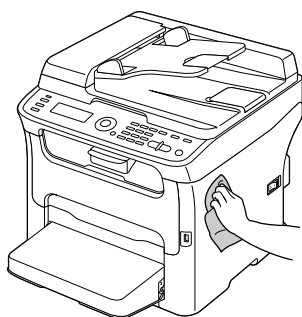
❑ 控制面板



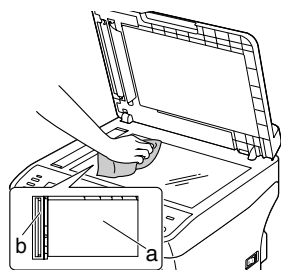
❑ 通風口



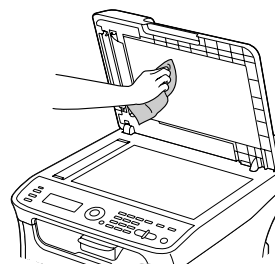
❑ 機器外表



- ❑ 工作平台 (a)
掃描視窗 (b) (限 AcuLaser CX16NF)



- ❑ 文件上蓋墊

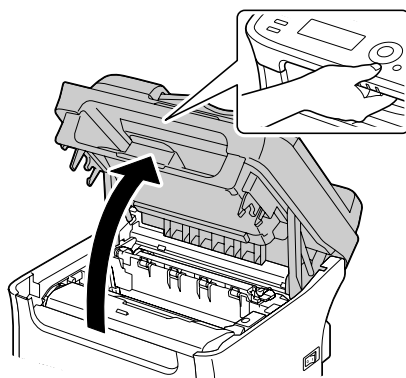


紙張滾輪

紙張滾輪上堆積的紙屑以及其他殘留物可能會導致進紙錯誤。

清潔進紙滾輪

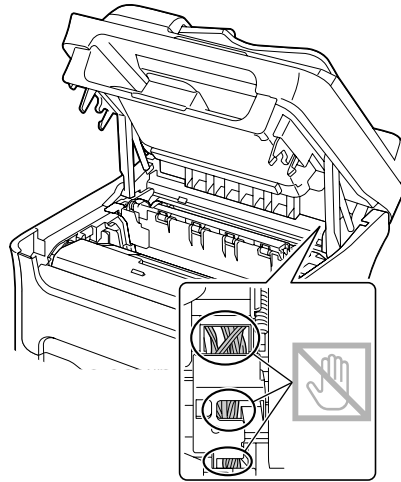
1. 打開掃描器。



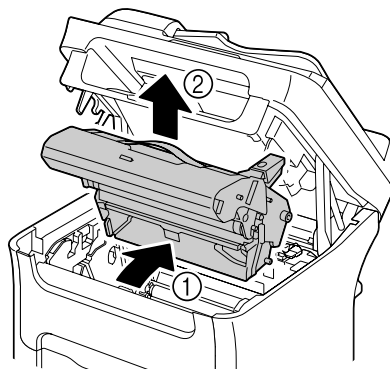
附註：

若出紙匣中有紙張，請將其取出，將出紙匣收起後再打開掃描器。

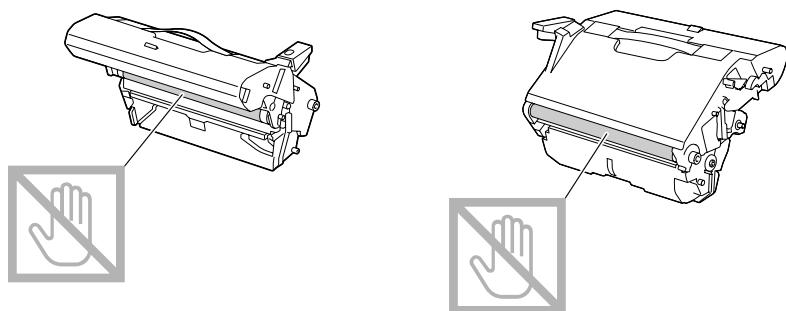
附註：
請勿觸碰圖示中的電線和排線。



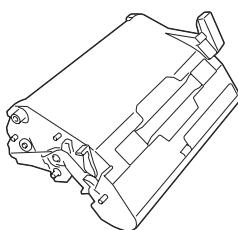
2. 請提起把手然後稍微往後拉起，然後慢慢地將感光滾筒往上拉出。



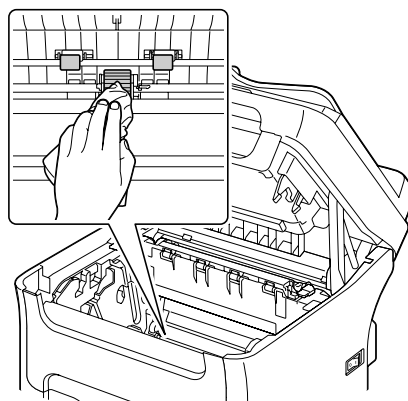
附註：
□ 請勿觸碰感光鼓及傳送帶。



- 如下圖所示，將取出的感光滾筒橫放。
確定感光滾筒保持水平放置，並放在不會受到灰塵沾染的地方。
感光滾筒取出的時間不可超過 15 分鐘，同時也不要將感光滾筒放在會受到光線直射之處 (如日光)。



3. 以乾的軟布擦拭進紙滾輪。

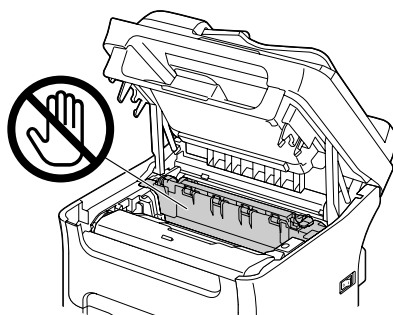




注意：

定影器周圍溫度極高。

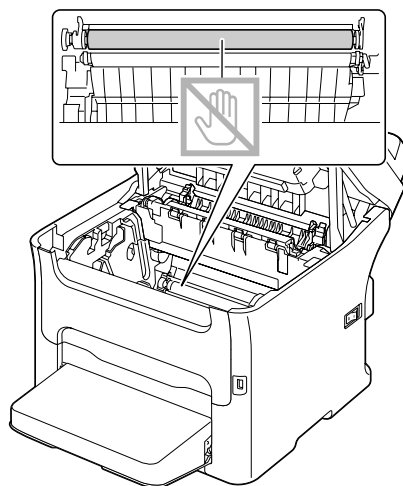
若觸碰圖中調整桿以外的部分可能會導致燙傷，若不慎燙傷，請立即以冷水沖洗皮膚，然後趕緊就醫。



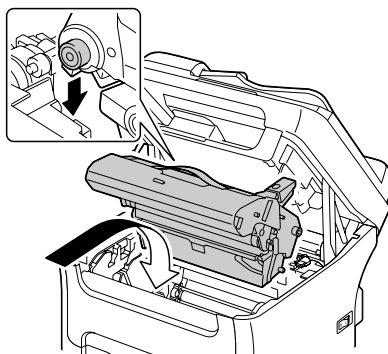
附註：

若觸碰傳送輥表面，可能導致列印品質降低。

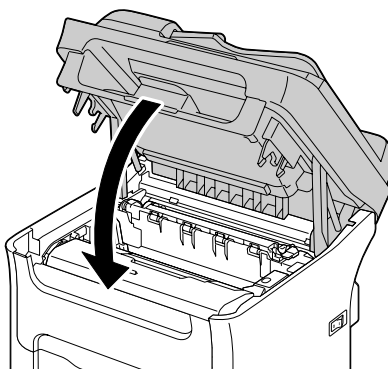
請注意不要觸碰傳送輥表面。



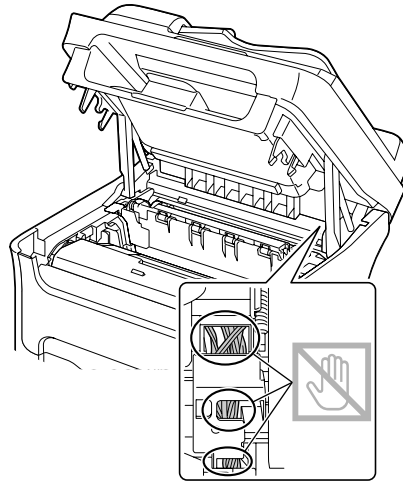
4. 慢慢地將感光滾筒筆直地裝回，然後輕輕地往下壓，如此便已成功裝回感光滾筒。



5. 小心關上掃描器。

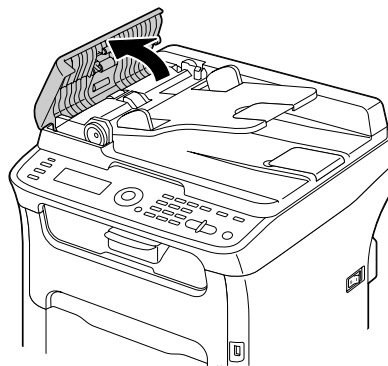


附註：
請勿觸碰圖示中的電線和排線。

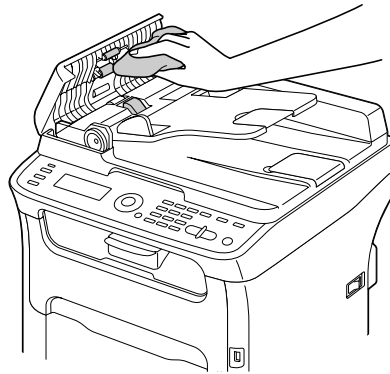


清潔 ADF 的進紙滾輪 (限 AcuLaser CX16NF)

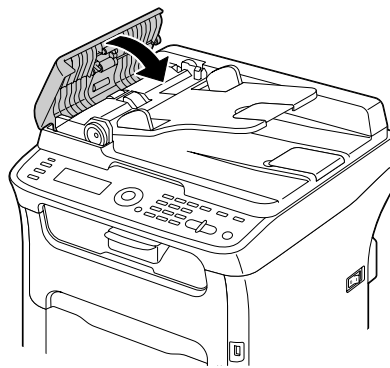
1. 打開自動進紙器護蓋。



2. 以乾的軟布擦拭進紙滾輪。



3. 關上自動進紙器護蓋。



清潔“紙匣 2”的進紙滾輪 (限 AcuLaser CX16NF)

清潔“紙匣 2”的進紙滾輪前，請務必取下選購雙面列印單元。

1. 如有安裝選購雙面列印單元，請先將其取下。

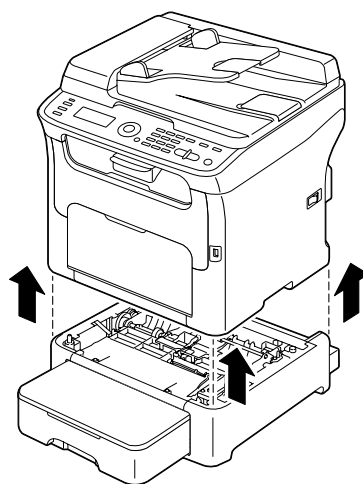
附註：

若未安裝選購雙面列印單元，但“紙匣 2”背面裝有卡榫，請取下卡榫（裝在“紙匣 2”背面左右兩邊的插槽）。

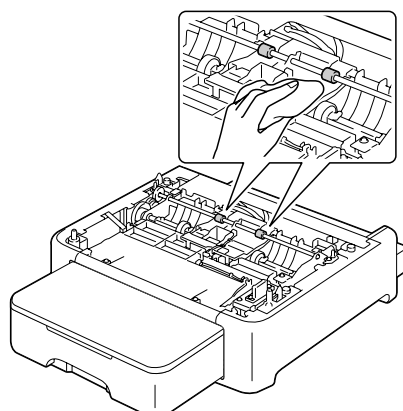
請先將卡榫往左或往右轉動，使其接柄呈垂直狀態，然後拉出即可取下卡榫。

2. 請取下“紙匣 1”的防塵蓋，然後關閉紙匣。

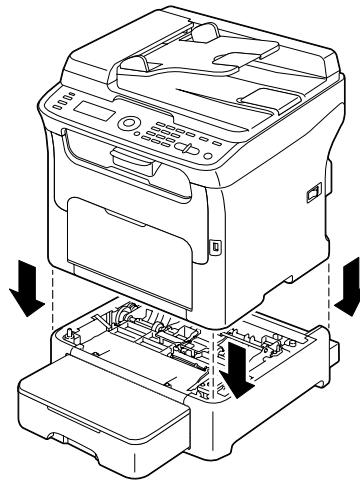
3. 將機器往上拿起，與“紙匣 2”分開，然後暫時放在穩固的平面上。



4. 以乾的軟布擦拭進紙滾輪。



5. 將機器抬起，重新裝回“紙匣 2”上方。



6. 打開“紙匣 1”，裝回防塵蓋。
7. 若在步驟 1 中取下選購雙面列印單元，請將其裝回。

附註：

若未安裝選購雙面列印單元，請裝上固定卡樁。

將固定卡樁的接柄垂直拿好，然後將固定卡樁插入 500 張下方進紙器左右兩邊灰色金屬的插槽，將卡樁往內壓入後往左或右轉動旋緊，直到固定卡樁的接柄呈水平狀態。

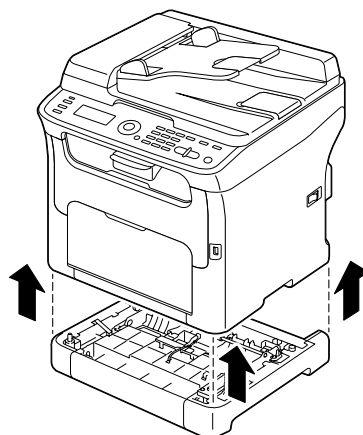
安裝左右兩邊的卡樁是爲了將 500 張下方進紙器固定於機體。

清潔附加裝置的進紙滾輪 (限 AcuLaser CX16NF)

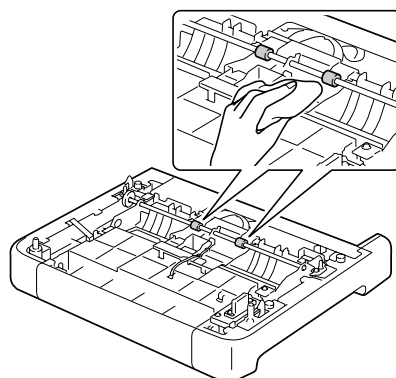
清潔附加裝置的進紙滾輪前，請務必取下選購雙面列印單元。

1. 如有安裝選購雙面列印單元，請先將其取下。
2. 請取下“紙匣 1”的防塵蓋，然後關閉紙匣。

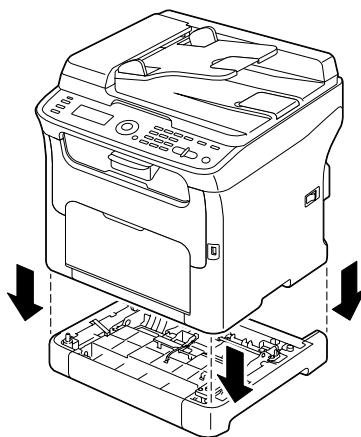
3. 將機器往上拿起，與附加裝置分開，然後暫時放在穩固的平面上。



4. 以乾的軟布擦拭進紙滾輪。



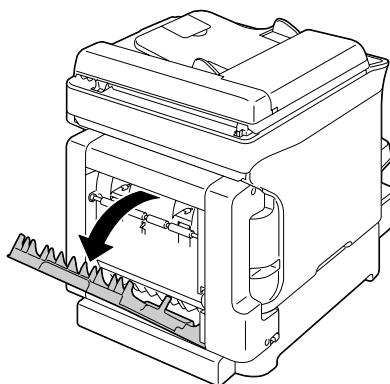
5. 將機器抬起，重新裝回附加裝置上方。



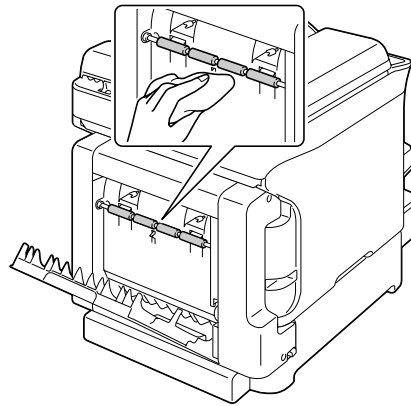
6. 打開“紙匣 1”，裝回防塵蓋。
7. 若在步驟 1 中取下選購雙面列印單元，請將其裝回。

清潔雙面列印單元的進紙滾輪 (限 AcuLaser CX16NF)

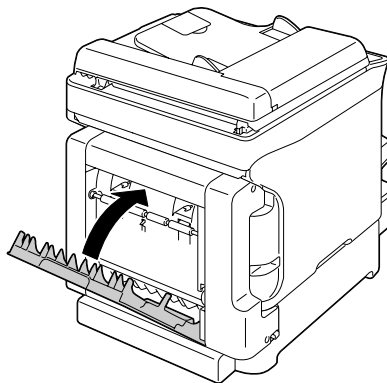
1. 打開雙面列印單元的護蓋。



2. 以乾的軟布擦拭進紙滾輪。



3. 關上雙面列印单元的護蓋。



印字頭視窗

若在印字頭視窗髒污的情況下，繼續使用本機，可能會導致列印品質問題。

清潔印字頭視窗

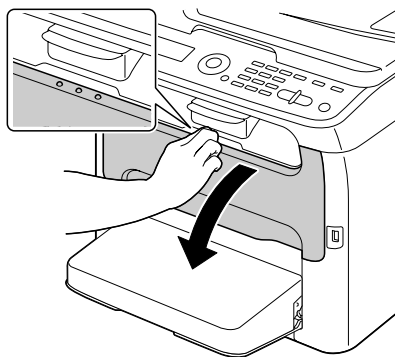
1. 顯示主畫面時，按下『◀』鍵可顯示“印表機模式”畫面。
2. 按『▼』鍵選擇“T/C CHANGE”，然後按『**Select**』鍵。
3. 按『▼』鍵選擇“P/H CLEAN MODE”，然後按『**Select**』鍵。

附註：

清潔操作完成前，無法結束“印字頭清潔模式”（即使按下『**停止 / 重設**』鍵）。

若不小心將機器切換至“印字頭清潔模式”，請執行步驟 4 - 7 以及步驟 11 - 16（跳過步驟 8 - 10）以結束“印字頭清潔模式”。

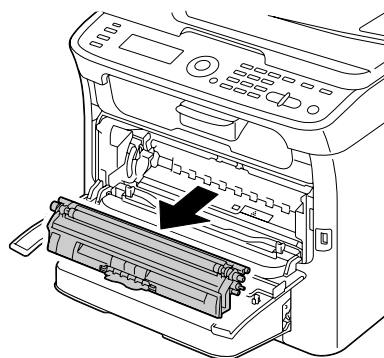
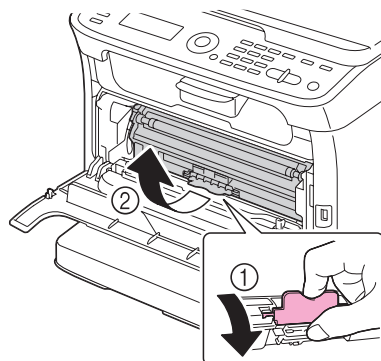
4. 打開前蓋。



附註：

打開前蓋之前，若“紙匣 1”尚未開啓，請將其打開。

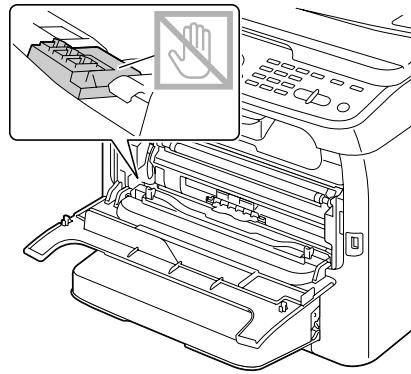
5. 品紅色碳粉匣會移到可以取下更換的位置。
將碳粉匣上的把手往下拉，直到碳粉匣鬆開，並稍微往你的方向傾出。
取出碳粉匣。



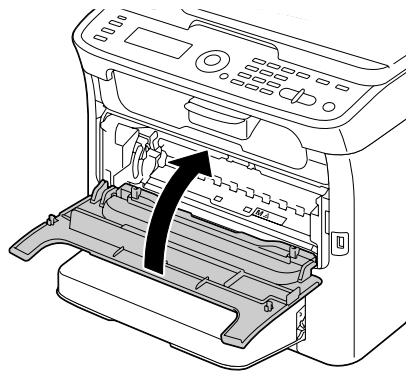
附註：

取出品紅色碳粉匣後，機器內會有一個縫隙，以便您能夠輕易地清潔印字頭視窗。

附註：
請勿觸碰圖示中的接點。

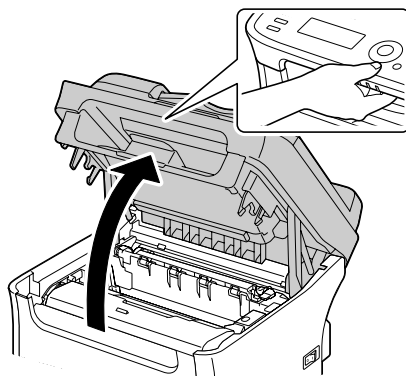


6. 關上前蓋。

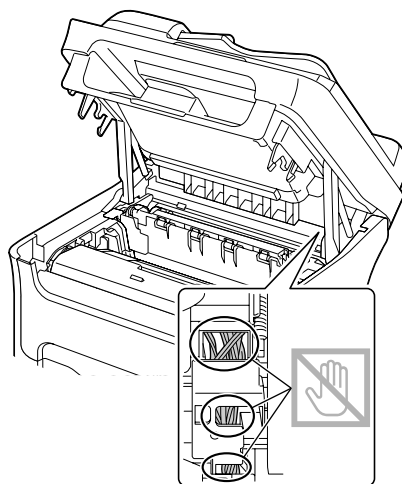


附註：
碳粉匣會在機器內轉動。

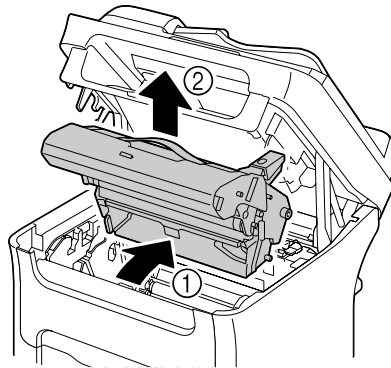
7. 碳粉匣結束轉動後，請打開掃描器。



附註：
請勿觸碰圖示中的電線和排線。

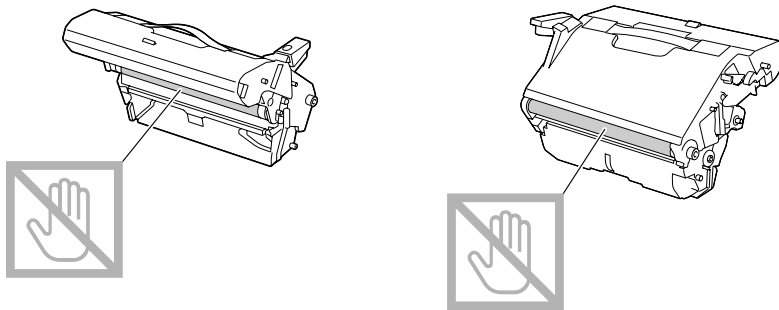


8. 請提起把手然後稍微往後拉起，然後慢慢地將感光滾筒往上拉出。

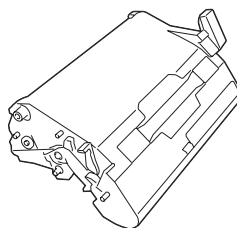


附註：

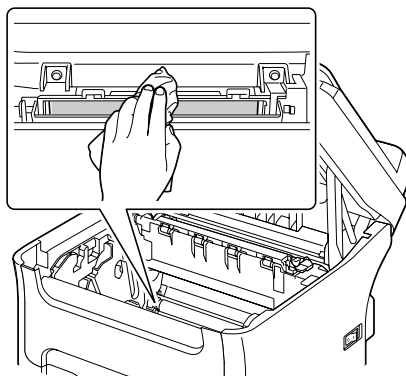
- ❑ 請勿觸碰感光滾筒上的 PC 感光鼓及傳送帶。



- ❑ 如下圖所示，將取出的感光滾筒橫放。
確定感光滾筒保持水平放置，並放在不會受到灰塵沾染的地方。
感光滾筒取出的時間不可超過 15 分鐘，同時也不要將感光滾筒放在會受到光線直射之處（如日光）。



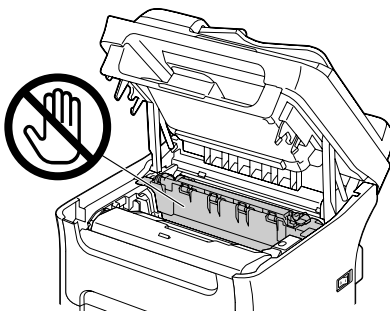
9. 以乾的軟布擦拭印字頭視窗。



注意：

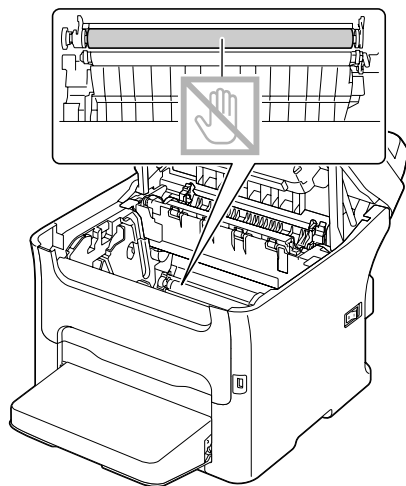
定影器周圍溫度極高。

若觸碰圖中調整桿以外的部分可能會導致燙傷，若不慎燙傷，請立即以冷水沖洗皮膚，然後趕緊就醫。

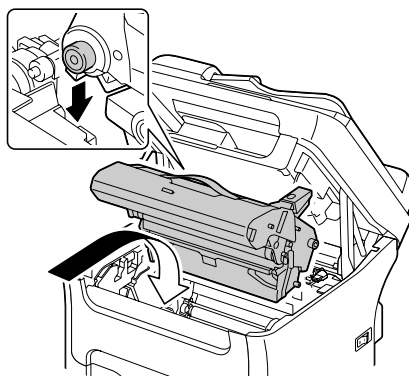


附註：

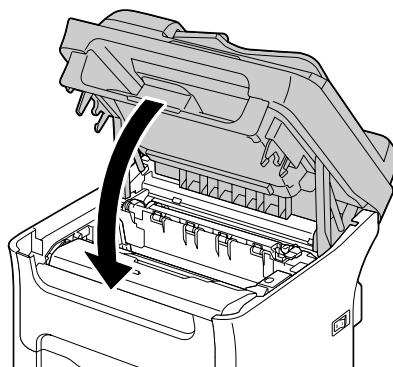
若觸碰傳送輥表面，可能導致列印品質降低。
請注意不要觸碰傳送輥表面。



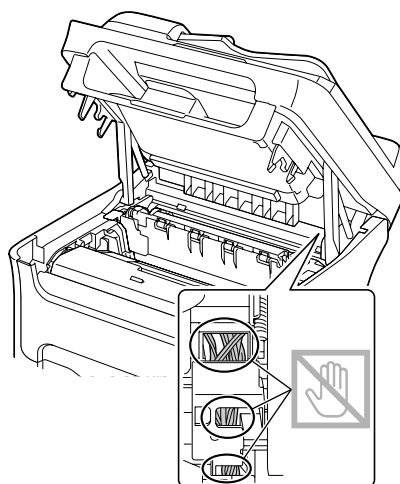
10. 慢慢地將感光滾筒筆直地裝回，然後輕輕地往下壓，如此便已成功裝回感光滾筒。



11. 關上掃描器。

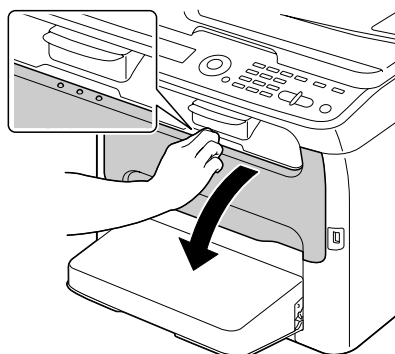


附註：
請勿觸碰圖示中的電線和排線。

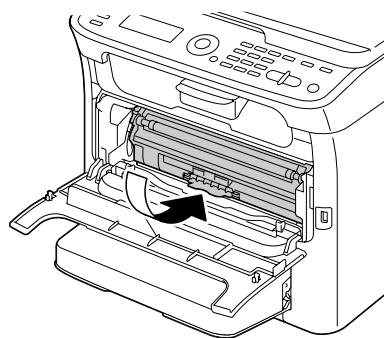
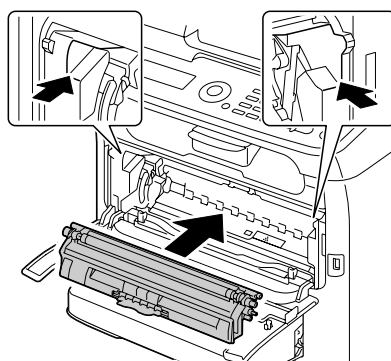


12. 按『**停止 / 重設**』鍵。

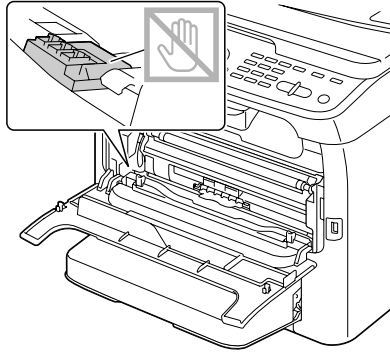
13. 碳粉匣結束轉動後，請打開前蓋。



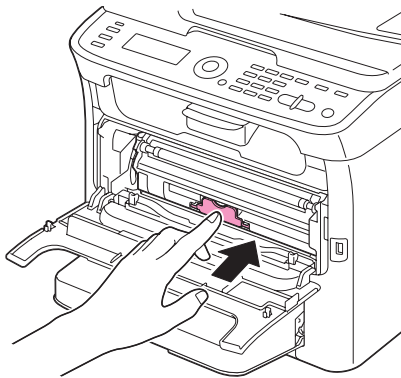
14. 將碳粉匣兩端的接柄對齊固定器，然後裝入碳粉匣。



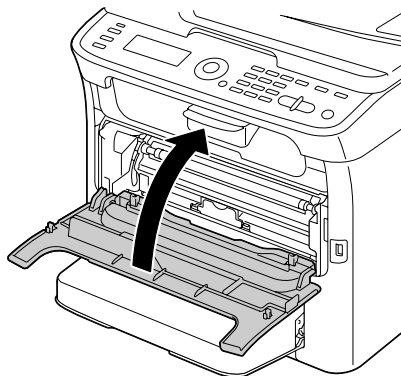
附註：
請勿觸碰圖示中的接點。



15. 將品紅色碳粉匣往內壓，直到卡至定位。

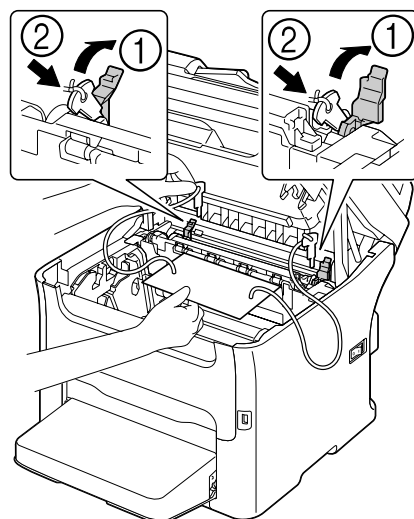


16. 關上前蓋。



印表機長時間存放

若超過一個月以上不使用印表機，請為定影器裝上保護裝置。



第 9 章

故障排除

簡介

本章所提供的資訊可協助您解決使用本機時可能遇到的問題，若無法解決也至少可指引您如何取得適當的協助管道。

列印設定頁

1. 在主畫面中，按『▲』或『▼』鍵選擇“REPORT/STATUS”，然後按『**Select**』鍵。
2. 按『▲』或『▼』鍵選擇“REPORT”，然後按『**Select**』鍵。
3. 按『▲』或『▼』鍵選擇“CONFIGURATION PAGE”，然後按『**Select**』鍵。
4. 按『**開始 - 黑白**』鍵或『**開始 - 彩色**』鍵。

避免紙張進紙錯誤

請確定以下事項：

使用的紙張符合本機規格。

紙張是否平坦，尤其是進紙的一端。

機器是否放置在堅固、平坦、平穩的表面上。

紙張的存放位置是否乾燥，遠離水氣與潮濕之處。

務必在裝入紙張之後，調整“紙匣 1”的紙張定位器（若未適當調整定位器可能導致列印品質不佳、紙張進紙錯誤甚至損壞本機）。

將紙張列印面朝上放入紙匣（許多製造商會在包裝紙的末端標示箭頭，表示列印面）。

請避免以下情況：

摺疊、弄皺或過度捲曲紙張。

請避免以下情況：
一次進紙兩張 (取出紙張時請將紙張打散順齊 -- 紙張可能會因靜電而黏在一起) 。
同時在同一紙匣中放入一種以上不同類型 / 大小 / 重量的紙張。
裝紙量超出紙匣負荷。
使出紙匣上累積的紙張超出負荷 (出紙匣可容納 100 張紙 -- 若一次累積的紙張超過 100 張，可能導致進紙錯誤) 。

清除紙張進紙錯誤

為避免損壞印表機，請輕輕取出進紙錯誤的紙張，不要用力撕扯。任何殘留在機器內部的紙張碎屑，不論大小都會阻礙紙張的進出紙路徑，導致更嚴重的進紙錯誤；請勿重新裝入進紙錯誤的紙張。

附註：

在定影過程之前，影像仍未固定在紙張的位置上；如果您觸碰列印過的表面，碳粉可能會附著在手指上，因此取出進紙錯誤的紙張時，請注意不要觸碰列印面。請不要讓碳粉灑在機器內部。



注意：

- ❑ 未定影的碳粉可能會弄髒您的手、衣物或附著的任何物體，如果衣物不慎沾到碳粉，請輕輕地將碳粉拍落。如果仍有碳粉殘留在衣物上，請使用冷水將碳粉沖淨 (不要使用熱水) 。若碳粉不慎接觸到皮膚，請立即以冷水以及中性清潔皂洗淨。
- ❑ 如果眼睛不慎接觸到碳粉，請立即以大量冷水沖洗然後就醫。

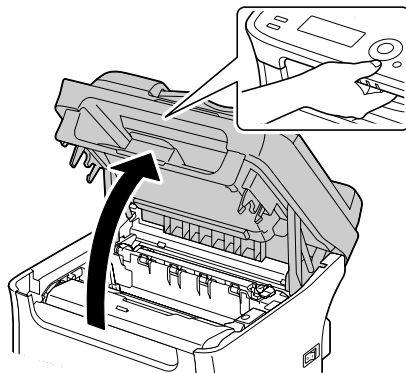
清除進紙錯誤的紙張後，如果訊息視窗上仍顯示進紙錯誤訊息，請打開然後再關上掃描器，應可清除進紙錯誤訊息。

進紙錯誤與清除程序

進紙錯誤訊息	參考頁數
CHECK TRAY1 PAPER LOAD PAPER (1xx) (PRESS START KEY)	發生以下情況時，會顯示此訊息。 ☐ “紙匣 1” 內未放入紙張 ☐ “紙匣 1” 內發生進紙錯誤 在第一種情況下，請將紙張放入紙匣，然後按『開始』鍵。 如果是第二種情況，請參考第 167 頁 “清除 “紙匣 1” 的紙張進紙錯誤”。
FUSER JAM OPEN TOP COVER	第 158 頁 “清除機器紙張進紙錯誤”
ORIGINAL DOC. JAM OPEN DOC.FEED COVER	第 172 頁 “清除 ADF 的紙張進紙錯誤 (限 AcuLaser CX16NF)”
OUTPUT JAM OPEN TOP COVER	第 158 頁 “清除機器紙張進紙錯誤”
TRANSFER JAM OPEN TOP COVER	第 158 頁 “清除機器紙張進紙錯誤”
TRAY2 JAM OPEN TOP COVER	第 168 頁 “清除 “紙匣 2” 的紙張進紙錯誤 (限 AcuLaser CX16NF)”
DUPLEX JAM OPEN DUPLEX COVER	第 174 頁 “清除選購雙面列印單元的紙張進紙錯誤 (限 AcuLaser CX16NF)”
DUPLEX JAM OPEN TOP/DUPLEX	第 158 頁 “清除機器紙張進紙錯誤” 以及 第 174 頁 “清除選購雙面列印單元的紙張進紙錯誤 (限 AcuLaser CX16NF)”

清除機器紙張進紙錯誤

1. 打開掃描器。

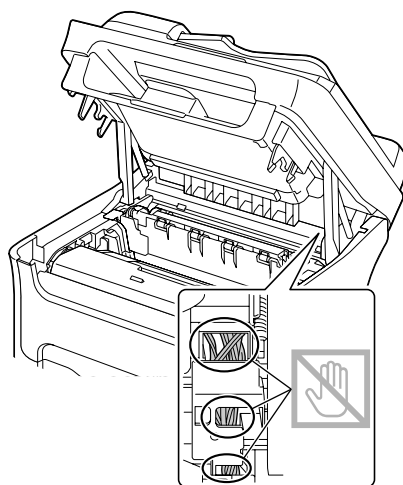


附註：

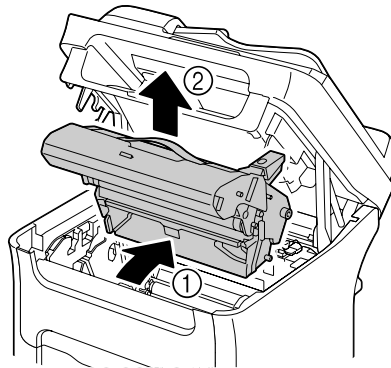
若出紙匣中有紙張，請將其取出，將出紙匣收起後再打開掃描器。

附註：

請勿觸碰圖示中的電線和排線。

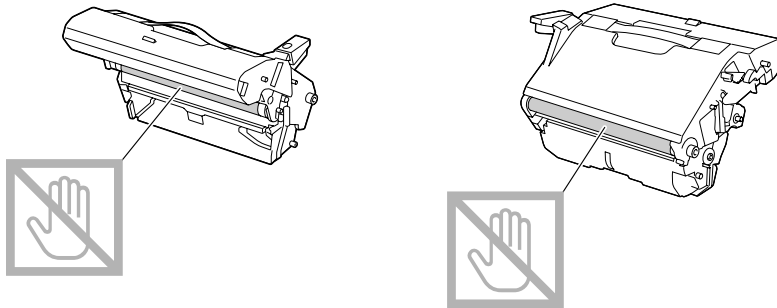


2. 請提起把手然後稍微往後拉起，然後慢慢地將感光滾筒往上拉出。

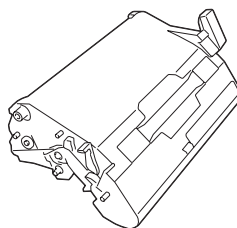


附註：

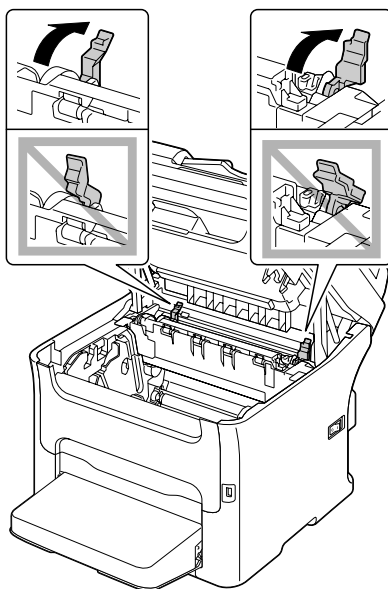
- ❑ 請勿觸碰感光滾筒上的 PC 感光鼓及傳送帶。



- ❑ 如下圖所示，將取出的感光滾筒橫放。
確定感光滾筒保持水平放置，並放在不會受到灰塵沾染的地方。
感光滾筒取出的時間不可超過 15 分鐘，同時也不要將感光滾筒放在會受到光線直射之處（如日光）。



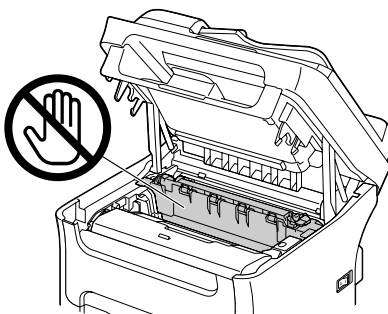
3. 將定影器隔離調整桿往後推到底。



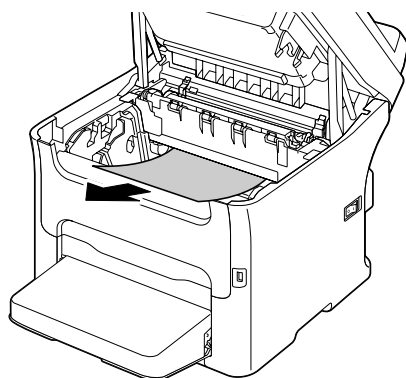
注意：

定影器周圍溫度極高。

若觸碰圖中調整桿以外的部分可能會導致燙傷，若不慎燙傷，請立即以冷水沖洗皮膚，然後趕緊就醫。

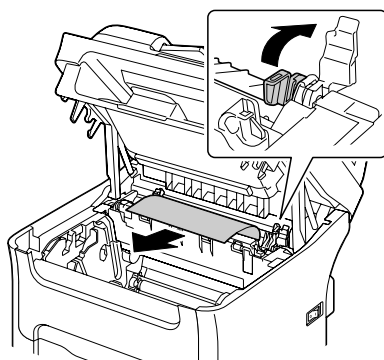


4. 取出進紙錯誤的紙張。

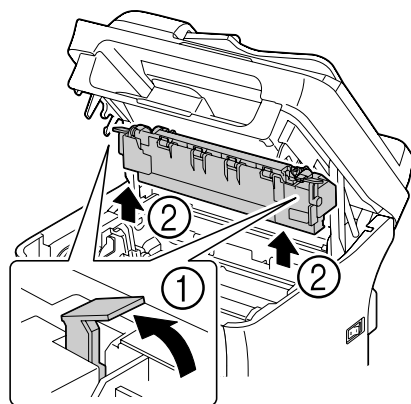


附註：

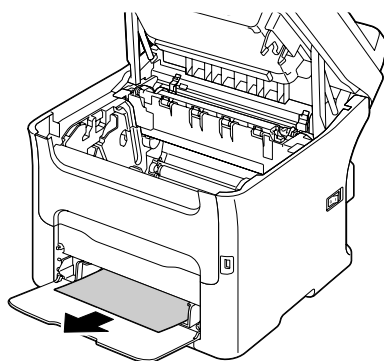
- ❑ 若定影器附近區域發生進紙錯誤，請依上圖所示方式，從定影器下方拉出紙張。
- ❑ 如果無法從定影器下方取出紙張，請掀開定影器護蓋，從定影器上方取出紙張，



- ❑ 如果無法取出定影器的夾紙，請取下定影器。

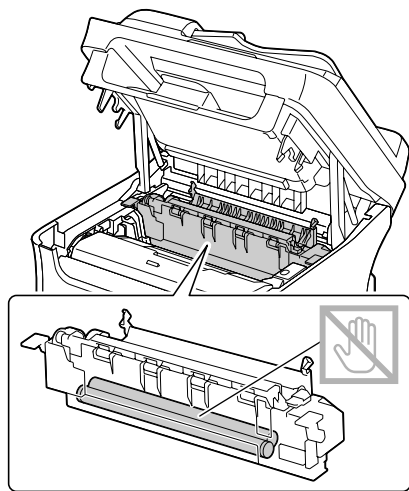


- ❑ 請取下“紙匣 1”的防塵蓋，然後取出紙張。

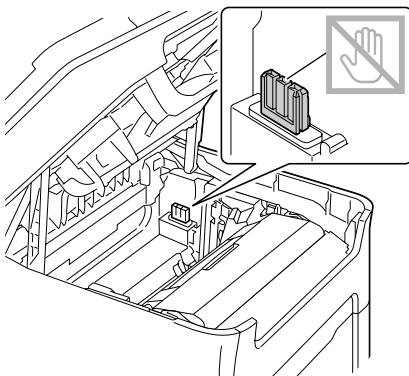


附註：

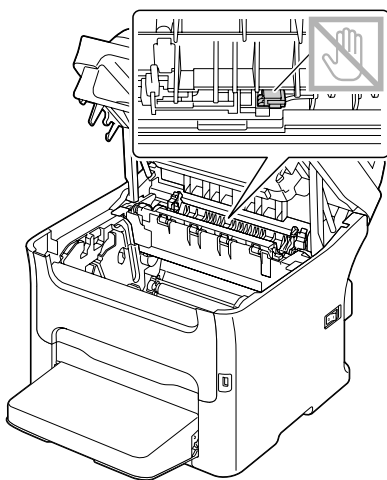
- ❑ 請勿觸碰定影器的定影滾筒表面。



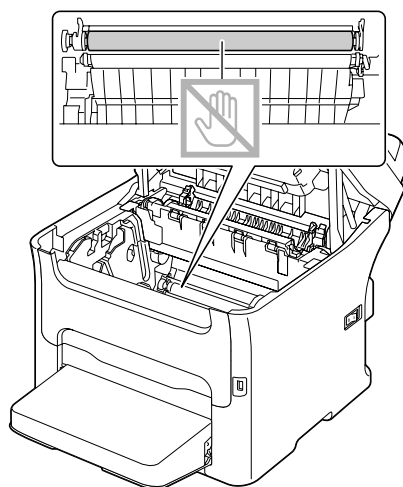
- ❑ 請勿觸碰定影器與印表機對應的接頭。



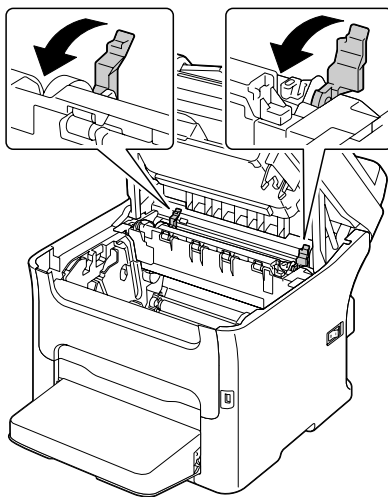
- ❑ 請勿觸碰定影器上的退紙感應器。



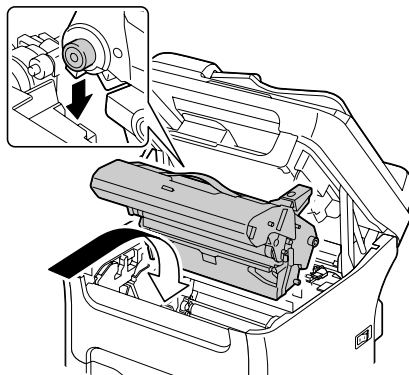
- ❑ 若觸碰傳送輥表面，可能導致列印品質降低。
請注意不要觸碰傳送輥表面。



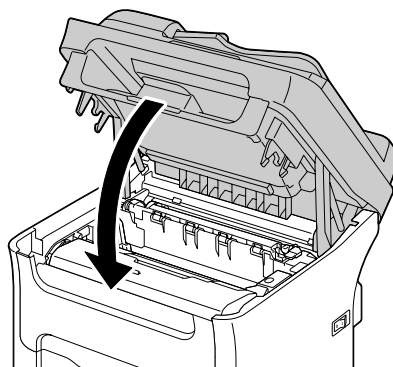
5. 將定影器隔離調整桿推回原位。



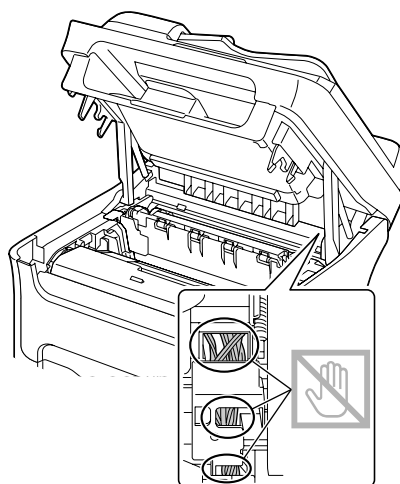
6. 慢慢地將感光滾筒筆直地裝回，然後輕輕地往下壓，如此便已成功裝回感光滾筒。



7. 小心關上掃描器。

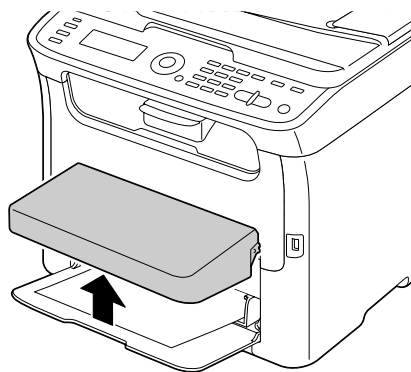


附註：
請勿觸碰圖示中的電線和排線。

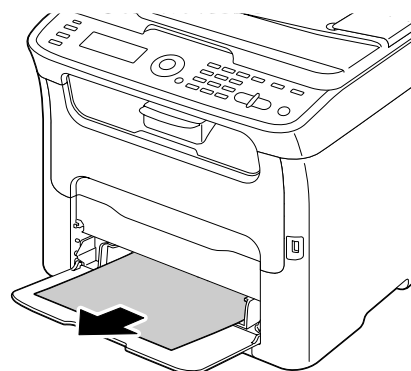


清除“紙匣 1”的紙張進紙錯誤

1. 取下“紙匣 1”的防塵蓋。



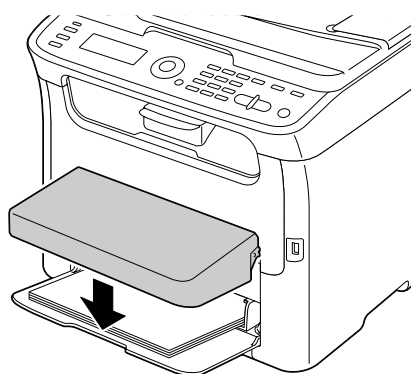
2. 小心地拉出進紙錯誤的紙張。



附註：

如果無法取出紙張，請勿強行拉扯；請依照第 158 頁“清除機器紙張進紙錯誤”中的程序清除進紙錯誤。

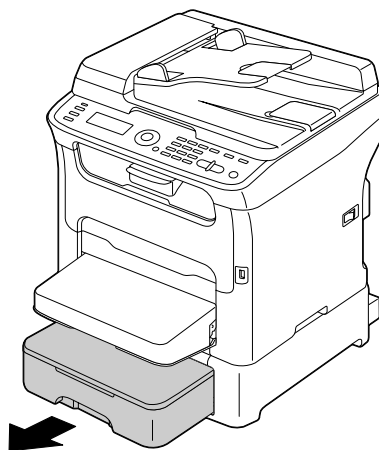
3. 重新裝回防塵蓋。



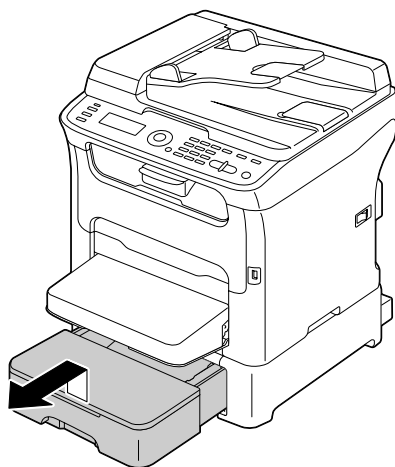
4. 按下『開始』鍵。

清除“紙匣 2”的紙張進紙錯誤 (限 AcuLaser CX16NF)

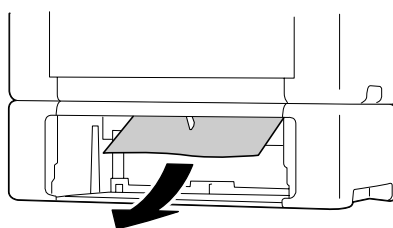
1. 將“紙匣 2”往外拉到底。



2. 將“紙匣 2”往上提起取出。



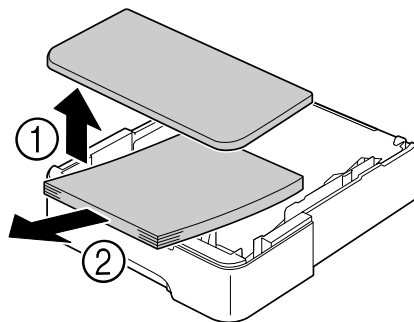
3. 取出進紙錯誤的紙張。



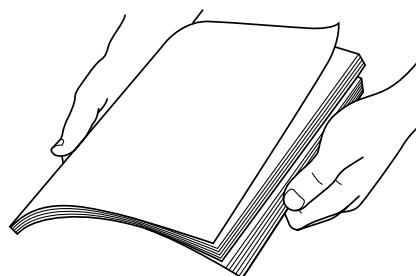
附註：

如有需要，請取下“紙匣 1”的防塵蓋，然後關閉紙匣。

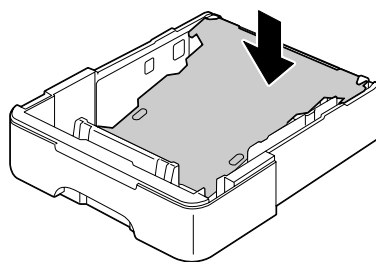
4. 取下“紙匣 2”的上蓋，然後取出紙匣內的所有紙張。



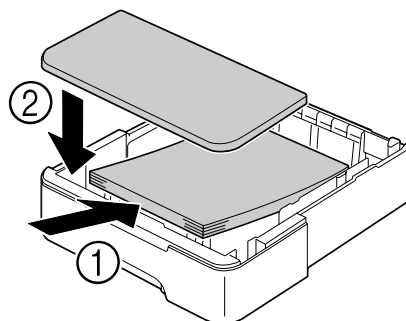
5. 將紙張打散，順齊邊緣。



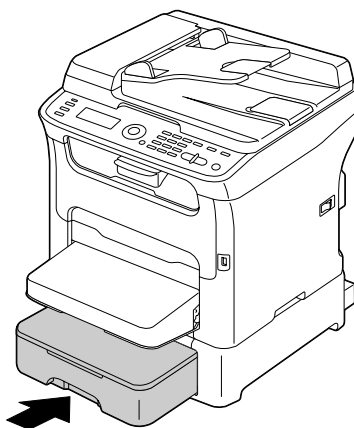
6. 將紙張壓板往下壓，使其固定至定位。



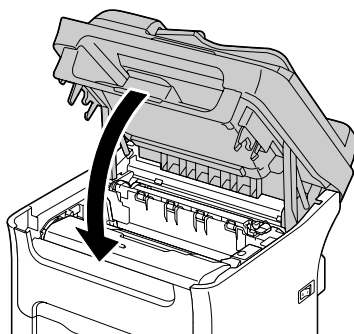
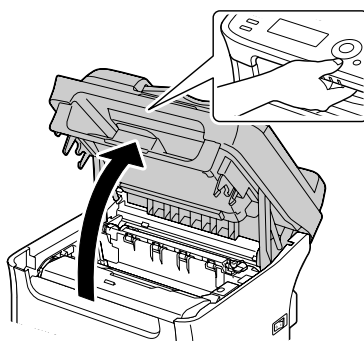
7. 將紙張裝入“紙匣 2”，裝回上蓋。



8. 重新裝回「紙匣 2」。

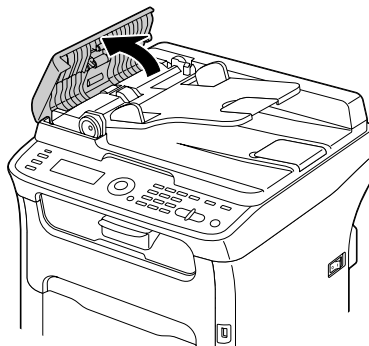


9. 先打開然後再關上掃描器，清除進紙錯誤訊息。

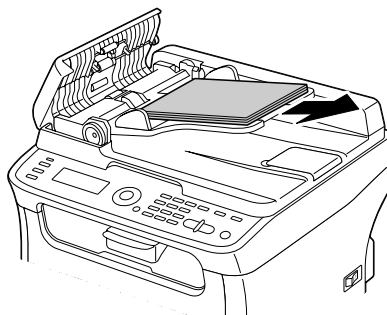


清除 ADF 的紙張進紙錯誤 (限 AcuLaser CX16NF)

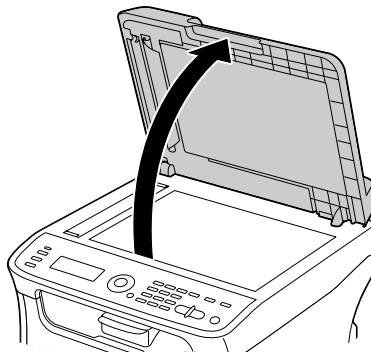
1. 打開自動進紙器護蓋。



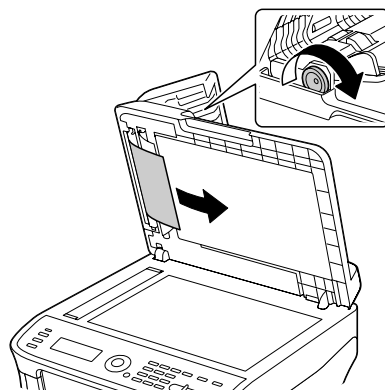
2. 從 ADF 的文件進紙匣取出文件。



3. 掀開 ADF 的蓋子。



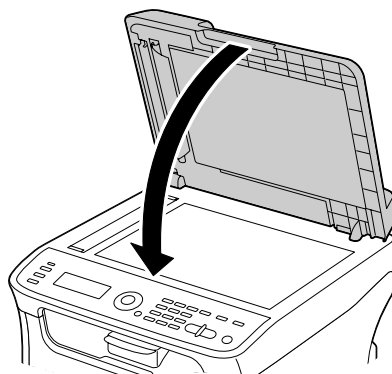
4. 取出進紙錯誤的紙張。



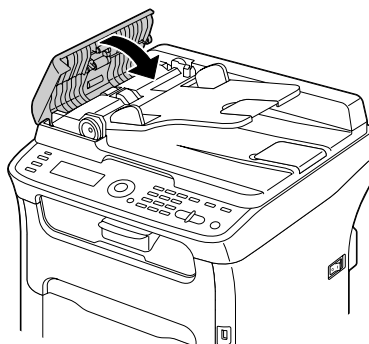
附註：

如果 ADF 中白色進紙邊緣突出來，請將其裝回原樣。

5. 關上 ADF 蓋子。

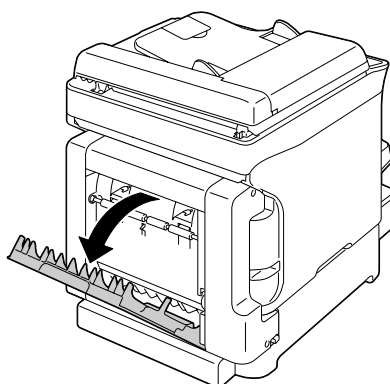


6. 關上自動進紙器護蓋。

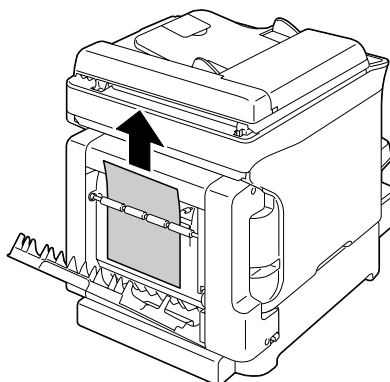


清除選購雙面列印單元的紙張進紙錯誤 (限 AcuLaser CX16NF)

1. 打開雙面列印單元的護蓋。

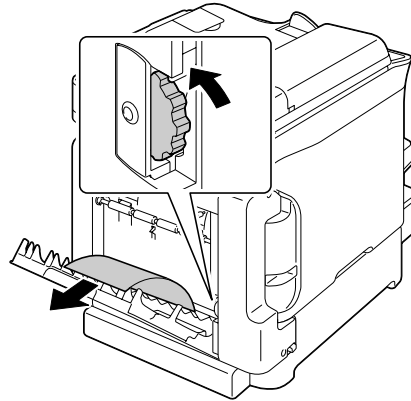


2. 小心地拉出進紙錯誤的紙張。

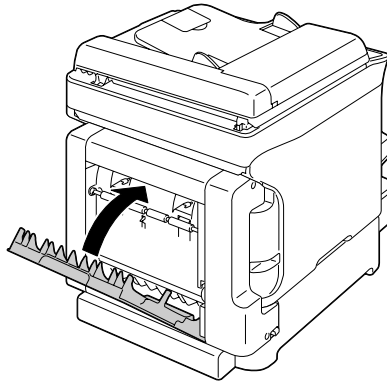


附註：

- ❑ 請務必依照圖中指示的進紙方向取出進紙錯誤的紙張。
- ❑ 如果是進紙槽底部發生進紙錯誤，且紙張突出的部分不足以您施力取出，請依箭頭指示方向轉動旋鈕，直到可將紙張拉出為止。



3. 關上雙面列印单元的護蓋。



解決紙張進紙錯誤問題

附註：

若某一區域經常發生進紙錯誤，則應進行檢查、修復或清潔；如果使用不支援的列印紙張或原稿紙張，也可能不斷發生進紙錯誤。

問題	起因	解決方法
好幾張紙同時饋入機器。	紙張的前端不平整。	取出紙張，順平前端後再重新饋入。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
無法清除紙張進紙錯誤訊息。	您需打開並重新關上掃描器才可重設本機。	打開然後重新關上掃描器。
	機器內仍有進紙錯誤的紙張。	重新檢查紙張路徑，並確定已取出所有進紙錯誤的紙張。
雙面列印單元進紙錯誤。 (限 AcuLaser CX16NF)	使用了印表機不支援的紙張 (大小、厚度、類型錯誤)。	請使用 EPSON 認可的紙張。請參考第 47 頁 “列印紙張”。
		如果驅動程式內的紙張類型設定無誤，僅可自動雙面列印 Letter/A4 的普通紙和回收紙。
		請確定紙匣內的紙張類型沒有混用。
		請勿雙面列印信封、標籤、信頭紙、明信片或厚紙。
	紙張仍然發生進紙錯誤。	重新檢查雙面列印單元內的紙張路徑，並確定已取出所有進紙錯誤的紙張。
紙張在 ADF 發生進紙錯誤。 (限 AcuLaser CX16NF)	放入的文件不符合本機規格。	請裝入正確規格的文件。關於可放入文件的詳細說明，請參考第 66 頁 “可放入 ADF 的文件 (限 AcuLaser CX16NF)”。
	放入的文件超出容量上限。	放入的文件請勿超出容量上限。關於可放入文件的詳細說明，請參考第 66 頁 “可放入 ADF 的文件 (限 AcuLaser CX16NF)”。
	文件定位器未對齊文件邊緣。	將文件定位器往內縮，靠緊文件邊緣。關於放入紙張的詳細說明，請參考第 69 頁 “將文件放入 ADF (限 AcuLaser CX16NF)”。
紙張進紙錯誤。	紙張放入紙匣的位置不正確。	取出進紙錯誤的紙張，將紙張重新放入紙匣。
	紙匣中的紙張數量超出容量上限。	取出多餘的紙張，將正確數量的紙張放入紙匣。
	紙張定位器未調整至正確的紙張大小。	調整 “紙匣 1” 的紙張定位器，使其符合紙張大小。
	將變形或有皺摺的紙張放入紙匣。	取出紙張，將其順平後重新放入。如果仍然無法正確進紙，請勿使用該紙張。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	在 “紙匣 2” 內裝入信封、標籤紙、明信片、厚紙或信頭紙。(限 AcuLaser CX16NF)	特殊紙張只可裝入 “紙匣 1”。
	建議使用的標籤紙放入 “紙匣 1” 時，正反兩面放反。	請依照製造商的指示放入標籤紙。

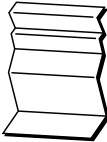
問題	起因	解決方法
紙張進紙錯誤。	信封放入“紙匣 1”時，正反兩面放反。	請將信封蓋口面朝下放入“紙匣 1”。
		若蓋口面在信封長邊的那一面 (Envelope C6 和 Envelope DL)，請將有蓋口的那一邊正對印表機，蓋口面朝下放入。
	使用了印表機不支援的紙張 (大小、厚度、類型錯誤)。	請使用 EPSON 認可的紙張。請參考第 47 頁“列印紙張”。
	進紙滾輪有髒污。	清潔進紙滾輪。 詳細說明請參考第 132 頁“紙張滾輪”。

解決其他問題

問題	起因	解決方法
無法開啓機器電源。	電源線未正確插入電源插座。	關閉本機電源，確認電源線確實插入電源插座，然後再開啓電源。
	機器連接的電源插座有問題。	請將其他電器的插頭插入該電源插座，確認是否可正常運作。
	未正確開啓電源開關 (I 位置)。	關閉電源開關 (O 位置)，然後再重新開啓 (I 位置)。
	機器連接了電壓或頻率與機器規格不符的電源插座。	請使用附錄 A “第 201 頁“技術規格””中所列的電源規格。
控制面板顯示“TONER LOW”的時間比預期早許多。	其中一個碳粉匣可能故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	使用較重的碳粉覆蓋率進行列印。	請參考附錄 A 第 201 頁“技術規格”的規格。
無法列印機器狀態清單。	紙匣內沒有紙張。	請確認至少“紙匣 1”內是否有紙張並確實放好。
	發生進紙錯誤。	清除紙張進紙錯誤。
“紙匣 1”的紙張類型或紙張大小有所改變時，會顯示“Check Fax Mode”的訊息。 (限 AcuLaser CX16NF)	收到傳真時，無法使用目前指定的紙張類型或大小列印；但可執行影印與列印操作。	按下『傳真』鍵，然後查看錯誤詳細資訊。 如要列印收到的傳真，請將紙張類型變更為“PLAIN PAPER”，並將紙張大小改為“A4”、“LEGAL”、“LETTER”或“OFICIO”。

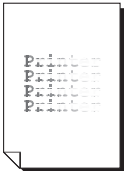
問題	起因	解決方法
列印時間過長。	機器設定在慢速列印模式 (例如：厚紙)。	列印特殊紙張需較久的時間，使用一般紙張時，請確定驅動程式中所設定的紙張類型正確。
	機器設定為省電模式。	在省電模式下，需要等候一段時間才會開始列印。
	工作非常複雜。	請耐心等待。不需要執行任何解決方法。
	若本機在「影印」模式的列印工作傳輸期間偵測到錯誤，會需要花一些時間處理錯誤然後恢復列印操作。	請耐心等待。不需要執行任何解決方法。
列印出空白頁。	其中一個或一個以上的碳粉匣故障或用盡。	請檢查碳粉匣。若碳粉匣內的碳粉已用盡，則無法正確列印影像或者無法列印。
	使用的紙張不正確。	請檢查驅動程式中設定的紙張類型與機器放入的紙張是否相符。
頁數未全部印畢。	有其他使用者不小心取消工作。	請將其餘的頁數印完。
	紙匣內沒有紙張。	請確認紙匣內的紙張是否確實放好。
	以不適當的印表機驅動程式所建立的套印檔案列印文件。	請使用合適的印表機驅動程式列印套印檔案。
使用 2in1 (2 張合一) 影印時，影像有些部分沒有列印出來。 (限 AcuLaser CX16NF)	列印信封時您有設定縮放比，結果又設定 2in1 (2 張合一) 影印。	使用 2in1 (2 張合一) 影印時，會自動調整縮放比。若使用 2in1 (2 張合一) 在列印範圍較窄的紙張上進行影印，如有需要，請設定 2in1 (2 張合一) 影印然後再調整縮放比。
機器經常重設或關機。	電源線未正確插入電源插座。	關閉本機電源，確認電源線確實插入電源插座，然後再開啓電源。
	發生系統錯誤。	請洽詢技術支援部門，並提供印表機顯示的錯誤資訊。

問題	起因	解決方法
雙面列印問題。 (限 AcuLaser CX16NF)	紙張或設定值有誤。	請確定您使用正確規格的紙張。
		☐ 只有 Letter/A4 普通紙可自動雙面列印。 ☐ 請勿雙面列印信封、標籤紙、明信片、厚紙、信頭紙或者大小超過 Letter/A4 的普通紙。 ☐ 請確定紙匣內的紙張類型沒有混用。
		在印表機驅動程式中(“版面設定 / 雙面”),選擇“短邊裝訂”(上下翻頁)或“長邊裝訂”(左右翻頁)。
		設定雙面(“雙面”)影印。關於設定雙面(“雙面”)影印的詳細說明,請參考第 83 頁“設定雙面影印(限 AcuLaser CX16NF)”。
使用多頁合印(N-up)列印多份時,無法正確輸出。	印表機驅動程式以及應用程式皆設為分頁。	如要使用多頁合印列印多份,只能在驅動程式的“基本”選單中選擇“分頁”,應用程式請勿設定分頁。
小冊子左右裝訂輸出錯誤。 (限 AcuLaser CX16NF)	印表機驅動程式以及應用程式皆設為分頁。	如需“小冊子左側裝訂”和“小冊子右側裝訂”,只能在印表機驅動程式的“基本”選單中選擇“分頁”,應用程式請勿設定分頁。
聽不到尋常的雜音。	機器沒有放在平穩的表面上。	請將機器放在平坦、堅固、平穩的表面上。
	紙匣未正確安裝。 (限 AcuLaser CX16NF)	取出目前正在列印的紙張來源紙匣,然後重新確實地裝回機器。
	機器內有異物阻塞。	關閉機器電源,取出異物。如果無法取出異物,請洽詢技術支援部門。
使用 ADF 影印或掃描時,影像或紙張前端或後端出現直線條或橫線條(5 - 6 mm)。 (限 AcuLaser CX16NF)	以 ADF 傳送紙張時可能發生故障。	如果影印後,影本上出現條紋,請選擇更濃一級的影印密度。 如果掃描後的影像出現條紋,請使用工作平台掃描。
無法使用 ADF 影印。 (限 AcuLaser CX16NF)	ADF 的紙張大小設為 Envelope DL 或 Envelope C6。	將文件放到工作平台上。若設定 Envelope DL 尺寸,有些部分可能不會影印出來。
掃描的影像不清晰。 (限 AcuLaser CX16NF)	解析度設為“150x150dpi”但掃描模式卻設為“MIX”或“TEXT”。	請將掃描模式設為“PHOTO”。

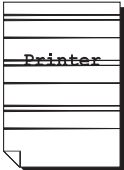
問題	起因	解決方法
掃描影像中有某些區域沒有顯示出來。	使用 Acrobat 8 (Macintosh 版本) 掃描影像。	在“Acrobat 掃描”設定中，關閉 OCR 和“過濾”功能。
無法開啓網路公用程式。 (限 AcuLaser CX16NF)	“EpsonNet Config”的管理員密碼錯誤。	“EpsonNet Config”管理員密碼最少為 4 個字元，最常可輸入 8 個字元。詳細說明請參考《參考指南》。
紙張有皺摺。 	紙張受潮或者濺到水。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	進紙滾輪或定影器無法正常運作。	請檢查以上裝置是否有損壞。如有必要，請洽詢技術支援部門，並提供印表機顯示的錯誤資訊。
	使用了印表機不支援的紙張(大小、厚度、類型錯誤)。	請使用 EPSON 認可的紙張。請參考第 47 頁“列印紙張”。
資料已傳送至機器，但無法列印。	訊息視窗上顯示錯誤訊息。	請根據顯示的訊息指示處理。
掃描資料傳送到 USB 記憶體裝置要花很久的時間。 (限 AcuLaser CX16NF)	回應時間緩慢可能與使用的 USB 記憶體裝置有關。	請耐心等待傳輸完成。
無法進入“掃描”模式或“傳真”模式。(“傳真模式”僅限 AcuLaser CS16NF。)	“影印”模式發生錯誤。	修正錯誤起因，然後進如其他模式。

解決列印品質問題

問題	起因	解決方法
未列印任何內容， 或者列印頁上有 空白的點。 	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障。	請取出碳粉匣，並檢查是否有受損。
	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	紙張受潮。	調整紙張存放的濕度。取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	印表機驅動程式中設定的紙張與機器放入的紙張不符。	請在機器紙匣上放入正確的紙張。
	電源與本機規格不符。	請使用正確規格的電源。
	有多張紙同時進紙。	從紙匣上取出紙張，檢查是否有靜電。將普通紙或其他紙張打散順齊，然後重新放回紙匣內。
	紙張沒有確實放入紙匣。	請取出紙張，將紙張稍微拍一拍順齊後再放回紙匣，並重新調整紙張定位器。
整張紙完全以黑 白或彩色列印。 	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	成像匣可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
影像濃度過淡； 影像密度太低。 	印字頭視窗有髒污。	請清潔印字頭視窗。
	影印密度設定過淡。	選擇濃一點的影印密度。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	碳粉匣內的碳粉不足。	更換碳粉匣。
	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	紙張類型設定有誤。	列印信封、標籤紙、信頭紙、明信片或厚紙或時，請在印表機驅動程式指定適當的紙張類型。

問題	起因	解決方法
影像顏色太暗。 	影印密度設定過濃。	選擇淡一點的影印密度。
	文件沒有緊緊貼合工作平台。	請將文件掃描面緊緊貼合工作平台壓。關於在工作平台上放置文件的詳細說明，請參考第 67 頁“將文件放置在工作平台上”。
	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
影像模糊；背景有輕微的髒污；列印影像的光澤度不夠。 	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	工作平台有髒污。	清潔工作平台。詳細說明請參考第 131 頁“清潔機器”。
	文件上蓋墊有髒污。	清潔文件上蓋墊。詳細說明請參考第 131 頁“清潔機器”。
列印或色彩的密度不均。 	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障或碳粉不足。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	機器沒有放在平穩的表面上。	請將機器放在平坦、堅固、平穩的表面上。
出現不規則的列印或斑駁的影像。 	紙張受潮。	調整紙張存放區域的濕度。 取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	使用了印表機不支援的紙張（大小、厚度、類型錯誤）。	請使用 EPSON 認可的紙張。請參考第 47 頁“列印紙張”。
	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。

問題	起因	解決方法
定影不足或影像用手一拭即可擦掉。 	紙張受潮。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	使用了印表機不支援的紙張（大小、厚度、類型錯誤）。	請使用 EPSON 認可的紙張。請參考第 47 頁“列印紙張”。
	紙張類型設定有誤。	列印信封、標籤紙、信頭紙、明信片或厚紙或時，請在印表機驅動程式指定適當的紙張類型。
有碳粉的污漬或殘影。 	其中一個或一個以上的碳粉匣故障或未正確安裝。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	印表機的溫度很高。	請到“UTILITY”選單的“MACHINE SETTING”選單中執行“CALIBRATION”作業。
頁面的背面有碳粉污漬（不論是否採用雙面列印）。 	紙張路徑被碳粉弄髒。	請列印數張空白頁，應可耗盡紙張路徑中多餘的碳粉。
	其中一個或一個以上的碳粉匣故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
在正常的圖樣中出現異常區域（黑、白或彩色）。 	印字頭視窗有髒污。	請清潔印字頭視窗。
	碳粉匣可能故障。	請取出導致異常影像的碳粉匣，更換新的碳粉匣。
	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	曝光視窗有髒污。	清潔曝光視窗。詳細說明請參考第 131 頁“清潔機器”。

問題	起因	解決方法
影像有殘缺。 	印字頭視窗有髒污。	請清潔印字頭視窗。
	碳粉匣的碳粉可能外漏。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	碳粉匣可能故障。	請取出導致異常影像的碳粉匣，更換新的碳粉匣。
	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
影像上出現橫線或粗線。 	機器沒有放在平穩的表面上。	請將機器放在平坦、堅固、平穩的表面上。
	紙張路徑被碳粉弄髒。	請多印幾張，應可耗盡紙張路徑中多餘的碳粉。
	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
進行雙面列印時，紙張正面出現鱗片狀的痕跡。 	紙張受潮。	請到“UTILITY”選單的“MACHINE SETTING”選單，將“DUPLEX SPEED”設為“QUALITY”。若仍無法解決問題，請與您的供應商或授權的服務供應商聯絡。
進行雙面列印時，紙張正面斷續出現污點。 	因紙張類型關係，導致碳粉傳送錯誤。	請到“UTILITY”選單的“MACHINE SETTING”選單，將“DUPLEX SPEED”設為“QUALITY”。

問題	起因	解決方法
影像上斷續出現很細的白色橫線。 	碳粉未均勻附著於紙張上。	請執行“影像重新整理”。(將“UTILITY”選單的 MACHINE SETTING/IMAGEREFRESH 設為“YES”。) 若仍無法解決問題，請與您的供應商或授權的服務供應商聯絡。
列印出的顏色與原色彩差異很大。	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障。	請取出碳粉匣，確認各色碳粉匣滾筒的碳粉是否平均分佈，然後再裝回碳粉匣。
列印出的顏色不正確；顏色互相摻雜或每頁印出來的顏色都有差異。	在校準期間沒有關上掃描器或前蓋。	將“UTILITY”選單的 MACHINE SETTING/CALIBRATION 設為“ON”，然後執行色彩校準。詳細說明請參考第 33 頁“MACHINE SETTING (印表機設定)”選單”。
	未正確調整色彩的灰度。	
	感光滾筒的安裝不牢固。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
顏色重現效果不佳，或者色彩密度不佳。 	感光滾筒可能故障。	取出感光滾筒並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。

狀態、錯誤與維修訊息

訊息視窗中會顯示狀態、錯誤和維修訊息。這些訊息提供本機相關資訊，並協助您瞭解許多問題的起因。顯示訊息的相關條件改變後，視窗上的訊息便會消失。

狀態訊息

顯示訊息	意義	請執行
(無顯示內容)	機器處於“節能”模式，以便於無操作期間節省耗電量。	不需要執行任何解決方法。
ACCEPTED	設定值已套用。	
DATA RECEIVING	機器正在接收資料。	
NONE	物件不存在。	
PC SCAN CANCEL	驅動程式已取消掃描工作。	
PLEASE WAIT!	正在執行色彩校準。 在下列情況中會自動執行色彩校準。 ☐ 機器開機時 ☐ 機器解除“節能”(睡眠)模式時 ☐ 機器因設定變更而重新啟動 ☐ 更換碳粉匣後 此程序可確保最佳列印品質。	
PRINT WAITING	機器正在等候列印。	
PRINTING	機器正在列印中。	不需要執行任何解決方法。
SEARCHING	機器正在搜尋資料。	
SCANNING	機器正在掃描文件。	
Warming Up	機器正在暖機或執行 AIDC。	
REFRESHING PLEASE WAIT!	印表機正在調整碳粉分佈。	

錯誤訊息

附註：

關於傳真錯誤訊息的詳細說明，請參考傳真機使用者指南。(限 AcuLaser CX16NF)

顯示訊息	意義	請執行
ADDRESS IS TOO LONG	從 LDAP 伺服器擷取的電子郵件地址超過 64 個字元。	本機可處理的位址不可超過 64 位元。請使用長度較短的位址。

顯示訊息	意義	請執行
CANNOT CONNECT xxx Server	無法與指定的伺服器建立連線。	請確認“NETWORK SETTING (網路設定)”和“E-MAIL SETTING (電子郵件設定)”選單中所指定的設定，然後重新傳送資料。
CANNOT GET IP xxx Server	DNS 伺服器無法取得指定伺服器的 IP 位址。	請確認“NETWORK SETTING (網路設定)”和“E-MAIL SETTING (電子郵件設定)”選單中所指定的設定，然後重新傳送資料。
CHECK TRAY1 PAPER LOAD PAPER (1xxx) (PRESS START KEY)	“紙匣 1”中的紙張已用盡。	請將紙張裝入紙匣，然後按『開始』鍵。
	“紙匣 1”中的紙張進紙錯誤。	取出進紙錯誤的紙張。
Check Print Mode=◀	印表機在列印時發生錯誤。	按『◀』鍵查看錯誤，然後採取適當解決措施。
COMMUNICATION ERROR USB Memory	資料在“掃描”模式中傳送時，與 USB 記憶體裝置的連線受到中斷。	請檢查與 USB 記憶體裝置的連線，然後重新傳送資料。
COMMUNICATION ERROR xxx Server	資料在“掃描”模式中傳送時，與伺服器的連線受到中斷。	請確認“NETWORK SETTING (網路設定)”和“E-MAIL SETTING (電子郵件設定)”選單中所指定的設定，然後重新傳送資料。
DISCONNECT USB Memory	與 USB 記憶體裝置的連線中斷。	請檢查與 USB 記憶體裝置的連線，然後重新傳送資料。
DISCONNECT xxx Server	與伺服器的連線中斷。	請確認“網路設定”和“電子郵件設定”選單中所指定的設定，然後重新傳送資料。
DESTINATION SET BY MANUAL UP TO 16	直接輸入的接收傳真號碼超過 16 組。	指定時，傳真號碼請勿超過 16 組。
P/U End	已達需要更換感光滾筒的時間。	更換感光滾筒。 附註： 您可以繼續列印，但不保證列印結果的優劣。若繼續列印，將會顯示“P/U LIFE END / REPLACE P/U (感光滾筒使用壽命已盡 / 更換感光滾筒)”的訊息，然後停止列印。
P/U LIFE END REPLACE P/U	已達需要更換感光滾筒的時間。	更換感光滾筒。
P/U Low	感光滾筒使用壽命將盡。	請準備要更換的感光滾筒。

顯示訊息	意義	請執行
JOB CANCELED	在“掃描”模式下從工作平台掃描文件時，掃描文件第一頁的時間超過一分鐘或者無法傳送資料，因此機器自動取消掃描工作。	請先關機，等幾秒鐘之後再重新開機。傳送多頁資料時，例如書籍，請先掃描第一頁然後在一分鐘內掃描下一頁。
MEMORY FILE FULL	已達影像資料檔案的容量上限。	請先關機，經過幾秒鐘之後再重新開機。減少要列印的資料量（例如降低解析度），然後再重新列印一次。
MEMORY FULL	機器內建記憶體所能夠處理的資料量已達上限。	請先關機，經過幾秒鐘之後再重新開機。減少要列印的資料量（例如降低解析度），然後再重新列印一次。
NO NETWORK SETTING	機器切換至“掃描”模式時，未完整指定的網路設定。	使用“掃描”模式進行掃描之前，請先到“網路設定”和“電子郵件設定”選單中指定網路設定。
NO SUITABLE PAPER CHECK DUPLEX SETTING	已指定使用雙面列印，但選擇的紙張類型或大小不符合雙面列印規格。	請選擇 Letter 或 A4 尺寸的普通紙或選擇單面列印，然後重新執行列印工作。
NO SUITABLE PAPER LOAD PAPER (xxx)	紙匣中未放入適合列印的紙張。	請將適合列印的紙張放入紙匣。
NOT AVAILABLE	無法設定選單。	關於選單設定的詳細說明，請參考第 32 頁“Configuration (設定)”選單概述。
NOT E-MAIL ADDRESS	指定掃描資料的目的地時，選擇了“我的最愛”清單中註冊的傳真號碼或選擇成速撥或組撥目的地。	請直接輸入掃描資料的目的地，或指定“我的最愛”清單中註冊的電子郵件地址或設為速撥或組撥的目的地。 傳送掃描資料至 FTP 位址或 SMB 位址時，只能指定一個位址。請刪除所有指定的目的地，或傳送掃描資料，然後重新掃描一次。
NOT INSTALLED TONER CHECK x TONER	未安裝指示的碳粉匣。	請安裝指示的碳粉匣。
NON GENUINE TONER	安裝的碳粉匣並非 EPSON 原廠產品。	請安裝建議使用的原廠碳粉匣。
NOT REGISTERED	未註冊速撥或組撥目的地。 或者是指定的速撥或組撥號碼未註冊目的地。	請直接輸入掃描資料的目的地位址，或者註冊速撥或組撥目的地，然後重新指定目的地位址。

顯示訊息	意義	請執行
OUTPUT TRAY FULL REMOVE PAPER	出紙匣紙張已滿。	請取出色紙匣內的所有紙張。
OVER SEARCH TIME	與 LDAP 伺服器的通訊逾時。	請重新建立與 LDAP 伺服器的連線。
Paper Empty LOAD PAPER (2xx)	“紙匣 2” 中的紙張已用盡。	請放入紙張至紙匣。
PAPER SIZE ERROR RESET PAPER (xxx)	列印的紙張大小與印表機驅動程式中所指定的紙張大小不同。	按『開始』鍵消除警示訊息。 如要在印表機驅動程式所指定的紙張大小上列印，請將正確的尺寸的紙張放入指定的紙匣，然後重新執行列印工作。
PC CONNECTION FAILED	資料在“掃描”模式中傳送時，與電腦的連線受到中斷。	請檢查與電腦的連線以及掃描器驅動程式狀態，然後重新傳送資料。
Process Caution-IDC PROCESS ERROR -xxx CLEAR BY COVER	機器發生程序錯誤。	打開然後再關上掃描器。
REMOVE ORIGINAL IN ADF	設定需從工作平台掃描的功能後，將文件放入 ADF。	將文件放到工作平台上。
RESULTS ARE OVER xxx	LDAP 的搜尋結果超過“LDAP SETTING”選單中指定的“MAX.SEARCHRESULTS”上限。	請變更上限設定或更改搜尋條件（例如，增加關鍵字長度），然後重新執行 LDAP 搜尋。
RETURN xx ORIGINAL to ADF and PRESSSTART KEY	清除 ADF 中進紙錯誤的紙張後，機器會指示重新放入 ADF 的文件頁數。	將“xx”中的文件頁數重新放入 ADF，然後按『開始』鍵。
SERVER MEMORY FULL SMTP Server	SMTP 伺服器的記憶體已滿。	請釋放一些磁碟空間；可洽詢您的伺服器管理員。
THE PARTY IS FULL	已達掃描資料 236 組目的地的上限。	請掃描資料，然後重新掃描一次。或者您也可以先刪除一些不要的目的地，然後再新增要傳送的目的地。
TONER LIFE END CHANGE X TONER	指示的碳粉匣已經用盡。	更換指示的碳粉匣。

顯示訊息	意義	請執行
TONER OUT CHANGE X TONER	指示的碳粉匣已經用盡。(若“MACHINE SETTING (印表機設定)”選單中的“TONEROUT STOP”設為“ON”，則會顯示此訊息。)	更換指示的碳粉匣。 附註： 若“MACHINE SETTING (印表機設定)”選單中的“TONER OUT STOP”設為“OFF”，則會繼續列印；但不保證列印結果的優劣。
Toner Out X	指示的碳粉匣已經用盡。(若“印表機設定”選單中的“TONEROUT STOP”設為“OFF”，則會顯示此訊息。)	更換指示的碳粉匣。 附註： 您可以繼續列印，但不保證列印結果的優劣。如果繼續列印，機器會顯示 TONER LIFE END (碳粉使用壽命已盡) / CHANGE X TONER (更換 X 碳粉匣) 的訊息，並停止列印。
Toner Low x	指示的碳粉匣即將用盡。	準備指示的碳粉匣以便更換。
TRAY2 OPEN CLOSE TRAY2	“紙匣 2”的紙匣盒未關上。	請關上紙匣。
T/C Memory Error	碳粉匣的記憶體發生錯誤。	請重新安裝指定的碳粉匣。
USB Dev.Not support	本機不支援您所連接的 USB 裝置。	請中斷該 USB 裝置與本機的連線。
USB Hub Not support	本機不支援您所連接的 USB 集線器。	本機不支援 USB 集線器。使用 USB 連接線連接本機時，請勿使用 USB 集線器。
USB MEMORY FULL	連接至本機的 USB 記憶體裝置無可用空間。	請刪除 USB 記憶體裝置的一些資料以釋放可用的空間，或者使用其他 USB 記憶體裝置。
Video I/F Error	機器發生視訊介面錯誤。	請關閉本機電源，經過幾秒鐘之後再重新開機。
WRONG PASSWORD xxx Server	密碼錯誤，無法存取指示的伺服器。	檢查密碼，然後指定正確的密碼。
Wrong Toner x	安裝了不適當的碳粉匣。	請安裝第 114 頁“關於碳粉匣”所列的碳粉匣。
xxx COVER OPEN CLOSE xxx COVER	指示的護蓋未關上。	關上指示的護蓋。
	未安裝指示的感光滾筒。	安裝感光滾筒。
	安裝了不符合本機規格的感光滾筒。	請換成正確的感光滾筒。

顯示訊息	意義	請執行
xxx IS DISABLED	TCP/IP、FTP、SMTP 或 SMB 設定已停用。	請啟用 TCP/IP、FTP、SMTP 或 SMB 設定。
xxxxxx IS NOT SUPPORTED	指定的紙張大小無法進行重複影印。	重複影印的最大紙張大小為 A4。 請指定 A4 以下的紙張大小。
xxx SERVER ERROR	檔案無法儲存在指示的伺服器。	請檢查指示的伺服器狀態。

維修訊息

以下訊息表示印表機發生嚴重故障，只能由客服工程師解決。如果出現以下任一訊息，請關閉本機電源然後重新開機。若仍無法解決問題，請與您當地供應商或授權的服務供應商聯絡。

顯示訊息	意義	請執行
MACHINE TROUBLE SERVICE CALL (xxxxx)	偵測到服務訊息中的 “xxxxx” 項目錯誤。	請重新開機。如此通常應可消除 服務訊息，並恢復機器的運作。 若仍無法解決問題，請洽全省維 修中心。

第 10 章

安裝配件 (限 AcuLaser CX16NF)

簡介

附註：
如因使用非 EPSON 製造或支援的配件，導致機器損壞，將不提供免費保固服務。

本章說明以下配件的相關資訊。

紙匣 2	
選購雙面列印單元與附加裝置	自動雙面列印 附註： 附加裝置為機器安裝選購雙面列印單元的介面。 安裝時，請先安裝附加裝置，再安裝選購雙面列印單元。

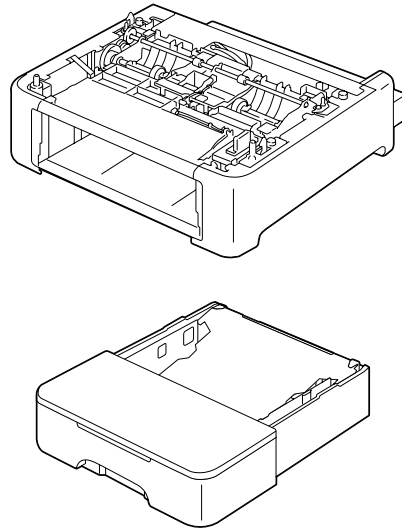
附註：
安裝配件時，必須先關閉本機及配件電源，並取下電源線。

500 張下方進紙器 (紙匣 2)

您最多可以安裝一個選購的 500 張下方進紙器 (紙匣 2)。

套件內容物

- 500 張下方進紙器 (含紙匣)



安裝「紙匣 2」

附註：

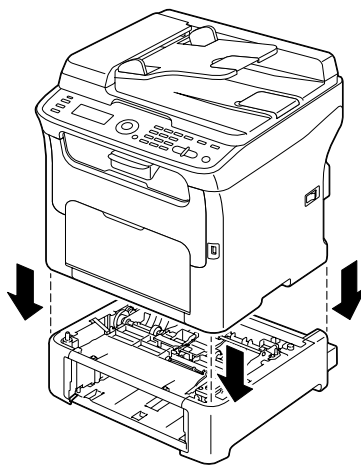
由於機器內裝有耗材，因此移動機器時，請保持水平，以免耗材不慎溢出。

1. 關閉機器電源，並取下電源線以及介面傳輸線。
2. 請取下「紙匣 1」的防塵蓋。
闔上「紙匣 1」以及出紙匣。
3. 準備安裝 500 張下方進紙器。

附註：

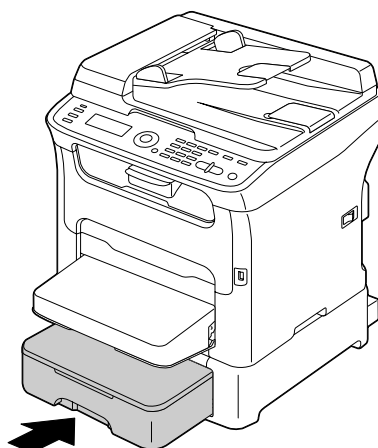
請務必將 500 張下方進紙器放在水平且平穩的表面上。

4. 將機器水平抬起來，放到 500 張下方進紙器上，確定 500 張下方進紙器的卡榫確實插入機器底部的接孔。



警告：
本機裝滿耗材時的重量約 21 kg (46 lb)。

5. 打開“紙匣 1”，裝回防塵蓋。
6. 將紙張裝入“紙匣 2”。
關於放置紙張的詳細說明，請參考第 60 頁“紙匣 2”。
7. 將“紙匣 2”裝回印表機。



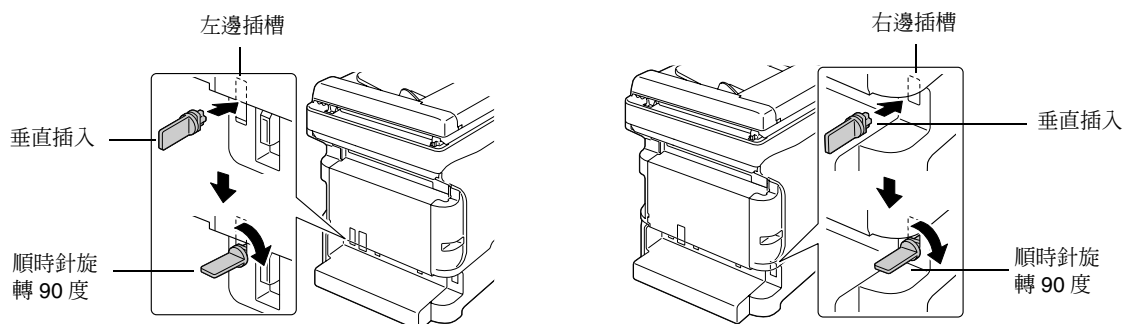
8. 若未安裝選購雙面列印單元，而要裝入“紙匣 2”時，請將固定卡榫裝入“紙匣 2”背面左右兩端的插槽中。

將固定卡榫的接柄垂直拿好，然後將固定卡榫插入 500 張下方進紙器左右兩邊灰色金屬的插槽，將卡榫往內壓入後往左或右轉動旋緊，直到固定卡榫的接柄呈水平狀態。

安裝左右兩邊的卡榫是爲了將 500 張下方進紙器固定於機體。

附註：

- ❑ 若安裝“紙匣 2”之後要安裝選購雙面列印單元，可略過此步驟。



- ❑ 如要從本機取下 500 張下方進紙器，請取下“紙匣 2”背面左右兩邊的固定卡榫，然後取下 500 張下方進紙器。如要取下固定卡榫，請先將固定卡榫往左或往右轉動，使其接柄呈垂直狀態，然後拉出即可取下固定卡榫。

9. 重新接上所有介面傳輸線。

10. 重新接回電源線，並開啓機器電源。

含附加裝置的雙面列印單元 (選購雙面列印單元)

若安裝選購雙面列印單元，機器可自動執行雙面列印。

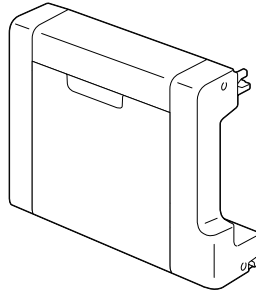
詳細說明請參考第 63 頁“關於雙面列印 (限 AcuLaser CX16NF)”。

如要安裝選購雙面列印單元，機器上必須安裝以下任一裝置。

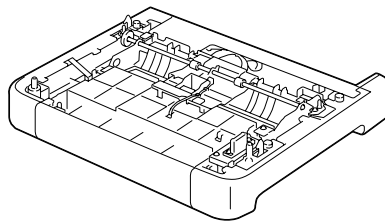
- ❑ 紙匣 2
- ❑ 附加裝置

套件內容物

選購雙面列印單元



附加裝置



附註：

若有安裝「紙匣 2」，便不需要安裝附加裝置。在此情況下，請略過「安裝附加裝置」，並繼續執行第 197 頁「安裝選購雙面列印單元」。

安裝附加裝置

若安裝附加裝置，則可安裝選購雙面列印單元。

(附加裝置無法單獨使用；必須與選購雙面列印單元搭配使用。)

附註：

由於機器內裝有耗材，因此移動機器時，請保持水平，以免耗材不慎溢出。

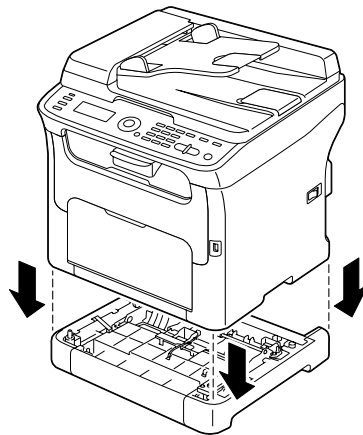
1. 關閉機器電源，並取下電源線以及介面傳輸線。
2. 請取下「紙匣 1」的防塵蓋。
闔上「紙匣 1」以及出紙匣。

3. 將附加裝置放在一旁準備。

附註：

請務必將附加裝置放在水平的表面上。

4. 抬起本機，放到附加裝置上，並確定附加裝置上的卡榫確實插入機器底部的插孔。



警告：

本機裝滿耗材時的重量約 21 kg (46 lb)。

5. 打開“紙匣 1”，裝回防塵蓋。

接著安裝選購雙面列印單元。

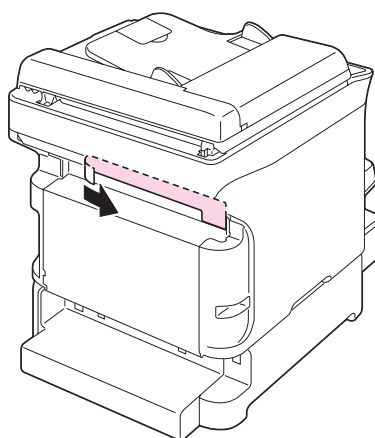
安裝選購雙面列印單元

附註：

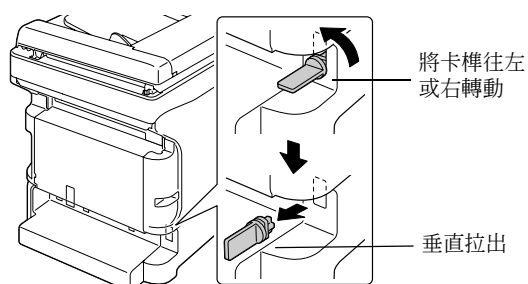
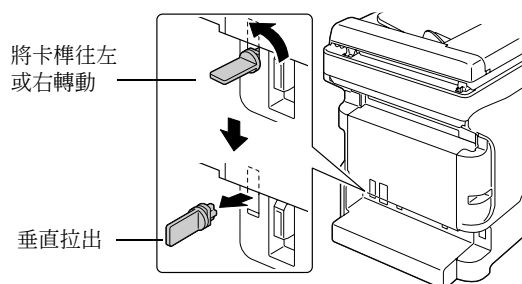
以下安裝程序圖示為有安裝“紙匣 2”的機器圖像；如果安裝附加裝置，也是採用與下圖相同的安裝程序。

1. 關閉機器電源，並取下電源線以及介面傳輸線。

2. 撕下後蓋的封帶。



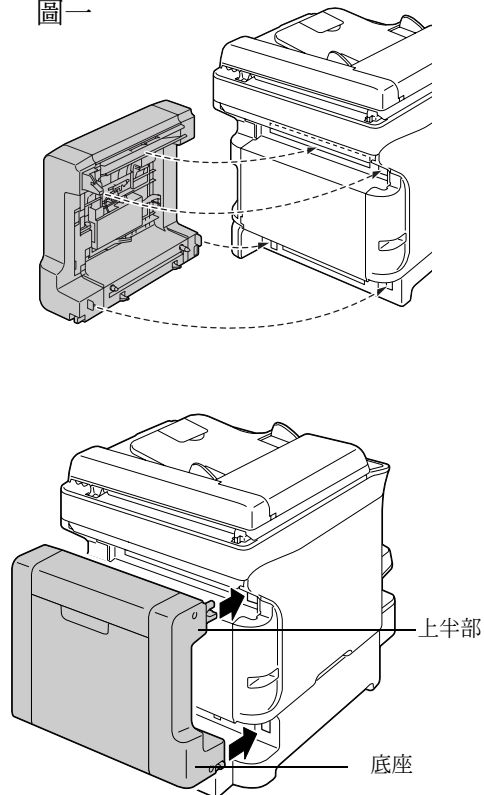
3. 若“紙匣 2”背面左右兩邊裝有固定卡榫，請將固定卡榫取下。
如要取下固定卡榫，請先將固定卡榫往左或往右轉動，使其接柄呈垂直狀態，然後拉出即可取下固定卡榫。



4. 將選購雙面列印單元放在一旁備好。

5. 安裝選購雙面列印單元。
先將選購雙面列印單元對準安裝位置 (圖一)，然後先將選購雙面列印單元的底座裝入並用手壓住固定 (鎖緊螺絲固定前請勿鬆開)，再將其上半部插入安裝位置。

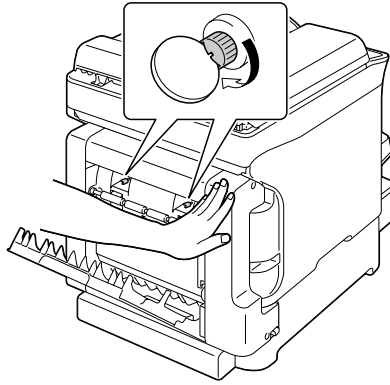
圖一



附註：

安裝選購雙面列印單元時，確認選購雙面列印單元的底座已接妥後，再闔上雙面列印單元的上半部，錯誤的安裝順序有可能導致裝置錯誤。

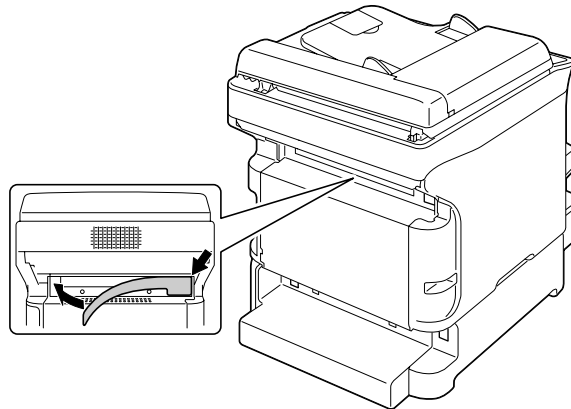
6. 打開雙面列印護蓋，然後握住圖示的位置將雙面列印單元上半部往上提並壓入定位，然後鎖緊護蓋內的螺絲，即完成選購雙面列印單元的安裝。



7. 重新接上所有介面傳輸線。
8. 重新接回電源線，並開啓機器電源。

附註：

安裝雙面列印單元後，於使用印表機時，請勿將雙面列印單元拆下。印表機開口的齒輪可能會夾傷您的手指或頭髮。如果未安裝雙面列印單元但需使用印表機，務必在雙面列印單元上貼上一層保護膠帶。



附錄 A

附錄

技術規格

型號名稱	AcuLaser CX16NF	L622B
	AcuLaser CX16	L622A
類型	桌上型 (全彩雷射複合式印表機)	
文件支撐架	標準配備	
顯影系統	單件式顯影系統	
定影系統	熱滾筒系統	
解析度	1200 dpi 600 dpi 或 600 dpi 600 dpi	
首次列印	單面 ☐ 單色 A4/Letter (普通紙) 為 14 秒 ☐ 全彩 A4/Letter (普通紙) 為 23 秒	
首次影印	單面 ☐ 單色 A4/Letter (普通紙) 為 23 秒 (正常解析度 600 300 dpi) ☐ 全彩 A4/Letter (普通紙) 為 52 秒 (正常解析度 600 300 dpi)	
紙張大小	紙匣 1 (多用途紙匣) ☐ 紙張寬度：92 至 216 mm (3.6" 至 8.5") ☐ 紙張長度： 普通紙： 195 至 356 mm (7.7" 至 14.0") 厚紙 1/2： 184 至 297 mm (7.25" 至 11.7") 紙匣 2 (選購) (限 AcuLaser CX16NF) ☐ A4	

紙張	普通紙 (60 至 90 g/m ²) 信頭紙 信封 標籤 厚紙 1 (91 至 163 g/m ²) 厚紙 2 (164 至 209 g/m ²) 明信片	
進紙容量	紙匣 1 (多用途紙匣) ☐ 普通 / 回收紙 : 200 張 ☐ 信封 : 10 張信封 ☐ 信頭紙、標籤紙、厚紙 1/2、明信片 : 50 張 紙匣 2 (選購) ☐ 普通 / 回收紙 : 500 張	
出紙容量	出紙匣 : 100 張	
操作溫度	10 至 35C (50 至 95F)	
操作濕度	15% 至 85%	
電源	AC 120 V , 50 至 60 Hz AC 220 至 240 V , 50 至 60 Hz	
耗電量	AC 120 V : 990 W 以下 AC 220 至 240 V : 1060 W 以下 節能模式 : 14 W 以下	
電流強度	AC 120 V : 8.4 A 以下 AC 220 至 240 V : 4.4 A 以下	
噪音	AcuLaser CX16NF	待機 : 38 dB 以下 列印時 : 49 dB 以下 影印時 : 52 dB 以下
	AcuLaser CX16	待機 : 38 dB 以下 列印時 : 50 dB 以下 影印時 : 50 dB 以下

外部尺寸	AcuLaser CX16NF	高度：432 mm (17.0") 寬度：405 mm (15.9") 深度：427 mm (16.8")
	AcuLaser CX16	高度：375 mm (14.8") 寬度：405 mm (15.9") 深度：427 mm (16.8")
重量	AcuLaser CX16NF	17.6 kg (不含耗材) 20.8 kg (含耗材)
	AcuLaser CX16	16.0 kg (不含耗材) 19.2 kg (含耗材)
介面	AcuLaser CX16NF	相容於 USB 2.0 (高速)、10/100Base-T Ethernet、Host USB (用於掃描至 USB 記憶體)
	AcuLaser CX16	相容於 USB 2.0 (高速)
標準配備記憶體	AcuLaser CX16NF	128 MB
	AcuLaser CX16	64 MB

通過之標準與認可

歐規：

低電壓指令 2006/95/EC	EN60950-1
EMC 指令 2004/108/EC	EN55022 Class B EN6100-3-2 EN6100-3-3 EN55024
R&TTE 指令 1999/5/EC (限 AcuLaser CX16NF)	ES203021-1 ES203021-2 ES203021-3 ES201187 EG201120 EN60950-1

❑ 歐洲使用者須知 (限 AcuLaser CX16NF)：

我方 (Seiko Epson Corporation) 在此聲明設備型號 L622B 符合 Directive 1999/5/EC 之必要規定以及其他相關條款要求。

□ 僅限於以下國家使用 (限 AcuLaser CX16NF)：

愛爾蘭、英國、奧地利、德國、列支敦斯登、瑞士、法國比利時、盧森堡、荷蘭、義大利、葡萄牙、西班牙、丹麥、芬蘭、挪威、瑞典、冰島、賽普勒斯、希臘、斯洛維尼亞、保加利亞、捷克、愛沙尼亞、匈牙利、波蘭、羅馬尼亞、斯洛伐克以及馬爾他。



廢電池請回收