

Epson Stylus® Pro 4900

進階使用說明

NPD4275-00 TW

版權說明和註冊商標

版權說明和註冊商標

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON[®], EPSON STYLUS[®], Epson UltraChrome[®] and SpectroProofer[®] are registered trademarks, and EPSON EXCEED YOUR VISION or EXCEED YOUR VISION is a trademark of Seiko Epson Corporation.

Microsoft[®], Windows[®], and Windows Vista[®] are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple[®], Macintosh[®], and Mac OS[®] are registered trademarks of Apple Inc.

Intel[®] is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC[®] is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

Adobe[®], Photoshop[®], Elements[®], Lightroom[®], and Adobe[®] RGB are registered trademarks of Adobe Systems Incorporated.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

© 2010 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目錄

版權說明和註冊商標

前言

基本操作

裝入及取出滾筒紙24
列印及查閱滾筒紙資訊24
設定滾筒紙自動進紙25
裝入滾筒紙25
裁切滾筒紙29
取出滾筒紙
裝入單張紙
裝入進紙匣32
從後端手動進紙
裝入與退出厚紙
基本列印方式 (Windows)
基本列印方式
(Mac OS X)
可列印範圍41

滾筒紙可列印範圍	41
單張紙可列印範圍	42
更換黑色墨水類型	42
使用電源管理功能關閉電源	43
取消列印	44

使用印表機驅動程式 (Windows)

顯示設定畫面46
從印表機圖示46
顯示 〝說明″47
按下 『說明』鍵顯示内容47
在欲查看及顯示的項目上按一下滑鼠右鍵47
自訂印表機驅動程式48
將各種設定儲存為個人的 "選擇設定"48
儲存列印設定48
重新安排顯示項目49
工具選單摘要50
移除印表機軟體51

使用印表機驅動程式 (Mac OS X)

顯示設定畫面	53
顯示 "說明"	53
使用 Epson Printer Utility 4	53
啓動 Epson Printer Utility 4	53
Epson Printer Utility 4 功能	53
移除印表機軟體	54
移除 EPSON LFP Remote Panel 2	55

多樣化列印

符合滾筒紙寬度
(僅適用 Windows)69
自訂縮放設定70
版面配置列印71
手動雙面列印
(僅適用 Windows)73
執行雙面列印時的注意事項
列印設定程序73
分割列印 (放大至多張紙的面積列印 - 僅適用
Windows)
列印設定程序74
拼貼輸出紙張75
在自訂紙張上進行列印77
長條紙列印(使用滾筒紙)80
Layout Manager
(僅適用 Windows)83
列印設定程序84
儲存並呼叫 Layout Manager 設定85

色彩管理列印

關於色彩管理86
色彩管理列印設定86
設定描述檔86
使用應用程式設定色彩管理87
使用印表機驅動程式設定色彩管理88
以 Host ICM (Windows) 進行色彩管理列印 .88
以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印.89
以驅動程式 ICM
進行色彩管理列印 (僅適用 Windows)91

使用控制面板選單

選單操作
Menu 清單95
Menu 詳細資訊97
Printer Setup 選單97
Test Print 選單99
Maintenance 選單
Printer Status 選單
Paper Setup 選單100
Head Alignment 選單103
Network Setup 選單103
SpectroProofer 選單104
Ink Menu 表104

維護

調整印字頭	
檢查阻塞的噴嘴	
清潔印字頭	
修正列印間隙(印字頭直線性	校正)109
更換耗材	
更換墨水卡匣	
更換維護盒1跟2	
更換裁刀	
清潔印表機	
清潔印表機外部	
清潔印表機内部	

解決問題的方法

顯示錯誤訊息時	.121
如需維護 / 送修時	.127
解決問題的方法	.128
無法列印(由於印表機無法運作)	
「」衣機範距來隊住進1」列口」,但卻沒有口口 何資料	⊐1± 131
列印品質不符合預期的結果	.131
進紙或退紙問題	.135
其他問題	138

附錄

選購品和耗材14	1 1
支援的紙張種類14	ł3
Epson 專用紙表格	13 18 18
Maintenance 模式	19
開始及結束 Maintenance 模式14	1 9
Maintenance 模式清單15	50
移動或搬運印表機的注意事項15	52
移動或搬運前15	52
搬運注意事項15	52
移動或搬運後15	52
系統需求15	53
規格表15	54
標準與認證15	55

何處取得協助

技術支援網站		156
--------	--	-----

聯絡 Epson 支援	•••	 	 .156
聯絡 EPSON 之前		 	 .156

軟體授權條款

Open Source 軟體授權	157
Bonjour	157
其他軟體授權	163
Info-ZIP copyright and license	163

重要的安全說明

在使用印表機前請詳閱各項操作說明。另外,請 務必遵守印表機上所標示的各項警告及說明。

當選擇放置這台印表機的位置時

- 請將印表機放在平坦、穩固且空間大於印表機
 機身的地方。這台印表機無法在傾斜或是晃動
 的地方正常運作。
- 避免將這台機器放置在溫度及溼度會急速改變的環境。另外,請將這台印表機放置在遠離陽光直射、強光照射或其他熱源的地方。
- 避免將機器放置於有灰塵、搖晃或震動的地方。
- □ 請將產品遠離多灰塵的區域。
- 將印表機放在靠近壁式插座的地方,以便可以 輕易地拔下電源線。

當安裝這台印表機時

- □ 請勿阻塞或蓋住產品機殼的出口。
- □ 請勿將異物插入隙縫中。請小心避免將任何液 體潑灑在本產品上。
- 本印表機的電源線僅適用於本產品。若使用於 其他設備,可能會造成火災或電擊危險。
- 將所有設備適當連接至接地電源插座。請避免
 與影印機或空調系統此種須定期開關的設備使
 用相同電路的插座。
- 避免電源插座受壁式切換器或自動定時器控制。
- 將整個電腦系統遠離會有電磁干擾的可能來 源,像是喇叭或是無線電話的充電座。
- □ 只使用印表機標籤上指示的電源類型。

- □ 請僅使用本產品隨附的電源線。若使用其他電 線,可能會造成火災或電擊危險。
- □ 請勿使用損壞或磨損的電源線。
- 若您以延長線連接印表機電源線,請確定插入 延長線中所有裝置的總安培數未超過電源線的 總安培數。另外,請確定插入壁式插座中所有 裝置的總安培數沒有超過壁式插座的總安培 數。
- □ 請勿企圖自行維修印表機。
- 在下列情況下,請拔除本產品,並送交合格服務人員維修:

電源線或插頭破損、液體進入產品内、產品曾 掉落或機殼破損、產品無法正常操作或其性能 有明顯的變化。

若插頭出現損壞,請更換整組電線或洽詢合格 的電器技師。若插頭中有保險絲,請確定更換 尺寸與額定規格正確的保險絲。

當使用這台印表機時

- □ 列印時,請勿把手放入印表機内或觸碰墨水卡
 匣。
- □ 請勿以手移動印字頭,否則可能會損壞印表
 機。
- 請使用控制面板上的『Power』鍵,關閉印表 機電源。在按下本鍵時, "Power"燈號會短 暫閃爍,然後熄滅。在 "Power"燈號停止閃 爍前,請勿拔除電源線或關閉印表機電源。

當處理墨水卡匣時

- □ 請將墨水卡匣放在孩童無法取得之處,以免孩 童誤飲墨水。
- 若墨水沾染皮膚,請以肥皀及清水徹底洗淨。
 若墨水噴入眼睛,請立刻以清水沖洗。
- 將新的墨水卡匣裝入印表機前,請在五秒内將 墨水橫向前後來回搖晃15次,搖動的範圍不 要超過五公分。
- □ 請在包裝盒上標示的保存期限之前使用墨水卡 匣。

- □ 為獲得最佳效果,請於安裝後六個月内將墨水 卡匣使用完畢。
- 請勿拆解墨水卡匣或試圖重新裝填。否則可能 會損壞印字頭。
- □ 請勿碰觸墨水卡匣側面的綠色 IC 晶片。否則 可能會影響正常運作及列印。
- 墨水卡匣的 IC 晶片中記錄著許多關於墨水的 訊息(例如墨水卡匣狀態),因此墨水卡匣可 以不受限制地取出或放入。但是每當您再重新 放回墨水卡匣的同時,也會因為這台印表機自 動執行的例行性檢查動作,而耗損一些墨水。
- 若您取出墨水卡匣是為了日後可繼續使用,請 小心避免灰塵異物進入墨水孔,並將其放置在 與這台印表機相同的環境下。請注意,在出墨 孔中有一個活門,因此您無須特別覆蓋或堵住 墨水孔,但應特別注意墨水可能會弄髒墨水卡 匣所接觸的區域。因此請勿觸碰墨水卡匣底部 的墨水孔或其周圍區域。

警告、注意、附註及提示 警告: 請務心遵守以冤身體嚴重受傷。

1 注意:	請務心遵守以兌損壞產品或導致 身體受傷。

附註:	含操作產品的重要資訊。
	今场作多中的每日武苑从资訊。

M.

提示:	含操作產品的實用或額外資訊。

印表機各部位名稱

前視圖



0 前蓋

更換内建裁刀或安裝選購的自動校色器時請取下。使用印表機時,通常需裝回。

2 墨水卡匣護蓋(左)

更換墨水卡匣時,請打開此蓋。 🗇 第 112 頁 "更換墨水卡匣"

❸ 進紙匣

裝入 8 - 17 英时寬的單張紙。 🖙 第 32 頁 "裝入進紙匣"

❹ 出紙槽

退出的紙張聚集在此。請依照退出紙張的大小延伸出紙槽。

● 維護盒 2

收集無邊界列印時,列印超出紙張邊緣所耗用的廢棄墨水。

6 退紙支撐板

列印普通滾筒紙且有安裝選購自動校色器時,請拉起支撐板以利承接退出的列印紙張。 🖉 第 27 頁 "裝入滾筒紙"

前方手動進紙槽

列印厚度 0.8 mm 以上的單張紙時,請將紙張饋入此進紙槽。 27 第 37 頁 "裝入與退出厚紙"

3 墨水卡匣護蓋(右)

更換墨水卡匣或維護盒1時,請打開此蓋。
△ 第 第 112 頁 "更換墨水卡匣"
△ 第 第 114 頁 "更換維護盒1"

④ 維護盒 1

收集廢棄墨水的容器。

● 墨水卡匣

安裝左右兩側共 11 色的墨水卡匣。訂購墨水卡匣 23 第 15 頁 "螢幕顯示"

① 印字頭

透過高密度噴嘴左右移動噴射墨水進行列印。 請勿用手移動印字頭。

⑦ 控制面板

∠牙 第 14 頁 "控制面板"

¹ 暨示燈

印表機發生錯誤或警告事件時,此燈會亮起或閃爍。

亮起 : 發生錯誤。請查看控制面板螢幕上的錯誤内容。

關閉 : 無錯誤。

① 印表機機蓋

裝入厚紙、清潔印表機内部或取出夾紙時,請打開此蓋。使用印表機時,通常需闔上。

④ 後方手動進紙槽

一次列印一張單張紙時,請手動將紙張饋入此進紙槽。 🗇 第 35 頁 "從後端手動進紙"

⑥ 紙張支撐板

手動進紙時,請撐起此支撐板以便正確進紙。此裝置可支撐紙張以兒紙張往前或往後掉落。

① 紙張邊緣定位器

請根據要裝入的紙張,將紙張邊緣定位器往左或往右移動。此裝置可避兒紙張進紙歪斜。

⑦ 滾筒紙進紙槽

用於滾筒紙列印的進紙槽。 27 第 25 頁 "裝入滾筒紙"

⑦ 滾筒紙護蓋

滾筒紙保護蓋。除了裝入或取出滾筒紙外,使用印表機時應闔上此蓋。

② 滾軸固定器

固定左右兩側裝有滾筒紙的滾軸。 ∠☞ 第 27 頁 "裝入滾筒紙"

印表機後端 / 滾軸



● 後方裝置

若有夾紙請取下後方裝置並清除夾紙。使用印表機時,通常需裝回。

2 滾筒紙固定器連接埠

使用時,請務必接上連接線。

❸ USB 界面連接埠

連接 USB 連接線。

❹ 通風口

疏通用於冷卻印表機内部的空氣。

❺ LAN 連接埠

連接 LAN (區域網路)連接線。

6 狀態燈號(綠色及紅色)

顏色表示網路傳輸速度。

緑色	: 10Base-T
紅色	: 100Base-TX

資料燈號(橘色)

以亮燈或閃爍表示網路連線狀態及資料接收。

亮起 : 已連線。

閃爍 正在接收資料。

❸ AC 插座

連接電源線。

⑤ 活動輪緣(黑色)

將滾筒紙固定在滾軸上。在滾軸上裝入或取下滾筒紙時,請先取下輪緣然後再裝回。

❶ 滾軸

如要將滾筒紙裝入印表機,請將滾筒紙放到滾軸上。

❻ 輪軸

如要將三英吋紙軸的滾筒紙放到滾軸上時,請安裝此輪軸。

④ /↔ 鍵 (墨水選單鍵)

如果在印表機就緒狀態下按下此鍵,螢幕上便會顯示 ^{*}Ink^{*} 選單,您可以執行印字頭清潔、噴嘴檢查或 切換黑色墨水類型。若在列印暫停期間按下此鍵,便 無法切換黑色墨水類型。∠Э^{*} 第 104 頁 ^{*}Ink Menu 表^{*}

● ◀ 鍵 (紙張來源鍵)

如果在印表機就緒或未裝入紙張的狀態下按下此 鍵,便會顯示 *Paper Type"選單,您便可以 切換滾筒紙與單張紙,並檢查裝紙方式。設定變 更後,螢幕上的圖示會如下所示變更。 您也可以從印表機驅動程式執行上述同一設定。 若從印表機驅動程式執行列印,則不論控制面板 上的設定為何,都以印表機驅動程式的設定為 準。



: 以滾筒紙列印,並在列印每一頁後自 動裁切紙張。



: 以滾筒紙列印,但列印後不裁切紙 張。



: 列印在單張紙上。

如果顯示選單時按下此鍵,將會返回上一個畫面(參數 > 項目 > 選單 > 就緒)。

6 ▲/▼ 鍵 (進紙鍵)

- □ 裝入滾筒紙時,可以饋入(▼鍵)或捲回(▲鍵) 滾筒紙。按住『▼』鍵,最多可饋入3公尺的滾 筒紙。按住該鍵兩秒以上,便可加快進紙速度。
 按住『▲』鍵,最多可捲回 20 cm 的滾筒紙。
- □ 如果在沒有裝入滾筒紙的情況下,按下 『▼』 鍵,且在 *Paper Type / 選單中選擇了 *Cut
 Sheet / ,則會從紙匣進紙然後退出紙張。
 第 119 頁 *清潔進紙匣列印路徑 /
- □ 從後方手動進紙槽饋入單張紙時,按下『▼』鍵 即可進紙並進入就緒狀態。
 △ 第 第 35 頁 "從後 端手動進紙"
- □ 如果在顯示選單時按下該鍵,便可選擇項目與參 數。 ∠ 第 93 頁 "選單操作"



● ① 燈號 (電源燈號)

以亮燈或閃爍表示印表機的操作狀態。

亮起 : 電波	原已開啓。
---------	-------

閃爍 : 正在接收資料或執行程序,如關 閉電源、清潔印字頭、自動噴嘴 檢查或更換黑色墨水類型。

關閉 : 電源已關閉。

❷ 🕛 鍵 (電源鍵)

開啓或關閉電源。

3 螢幕

顯示印表機狀態、選單、錯誤訊息等。∠♂第 15 頁 *螢幕顯示″

●▶鍵(選單鍵)

- □ 若在就緒狀態或沒有裝入紙張的情況下按下此 鍵,將會顯示選單。
 △ 第 第 93 頁 "選單操作"
- □ 若在列印時按下此鍵,則會直接顯示選單中的 ^{*}Printer Status^{*} 選單。 *△* 第 99 頁 ^{*}Printer Status 選單^{*}
- 如果顯示選單時按下此鍵,將會移到下一個畫面 (選單 > 項目 > 參數)。

❸ ≫ 鍵 (裁紙鍵)

按此鍵以内建裁刀裁切滾筒紙。 🗇 第 29 頁 "手動 裁切方法"

❸ % 鍵(固定紙張鍵)

- 本按鍵可以鎖住或解開壓紙器。
 23°第 37頁 "裝入與退出厚紙"
 23°第 27頁 "裝入滾筒紙"
- □ 若在滾筒紙列印完畢後按下此鍵,將解除壓紙器 鎖定,滾筒紙會自動捲回以便您取出。若選單中 的 "Remaining Paper Setup" 設為 "On,則 在紙張邊緣列印如剩餘滾筒紙長度等資訊後,滾 筒紙便會捲回。 ∠☞ 第 24 頁 "列印及查閱滾筒 紙資訊"

OK 鍵

- 若在墨水乾燥期間按下此鍵,則會取消墨水乾燥 程序。

① Ⅱ·□ 鍵(暫停/取消鍵)

- □ 若在列印時按下此鍵,印表機會進入暫停狀態。 如要解除暫停狀態,請再按一次『Ⅱ·⑩』鍵,或 者在螢幕上選擇 "Pause Cancel",然後按下 『OK』鍵。 如要取消正在處理的列印工作,請從螢幕上選擇 "Job Cancel",然後按下 『OK』鍵。 △ 第第 44 頁 "取消列印"
- 若在顯示選單時按下此鍵,將會關閉選單並回到 就緒狀態。

表示印表機是否已就緒可執行列印。

亮起 : 尚未就緒,無法列印。正在暫停 或取消工作。 關閉 : 已就緒,可列印。

⑧ △ 燈 (墨水檢查燈號)

以亮燈或閃爍表示墨水狀態。

亮起 : 表示發生錯誤,如安裝的墨水卡 匣已用盡、未安裝某一墨水卡匣 或安裝的墨水卡匣錯誤。請查看 控制面板螢幕上的錯誤內容。

閃爍 : 墨水存量不足。建議您盡快更換 墨水卡匣,因為墨水可能於列印 過程中用盡。

關閉 : 無錯誤。

● □ 燈 (紙張檢查燈號)

以亮燈或閃爍表示紙張狀態。

 亮起 : 未裝入紙張或紙張設定錯誤。請 查看控制面板螢幕上的錯誤內容。
 閃爍 : 表示發生如夾紙或紙張歪斜等錯 誤。請查看控制面板螢幕上的錯 誤内容。
 關閉 : 無錯誤。

螢幕顯示



❶ 訊息

顯示印表機狀態、操作及錯誤訊息。 ∠Э 第 121 頁 "顯示錯誤訊息時"

④ 紙張來源設定

下列圖示表示按下『◀』鍵可設定的紙張來源狀態。

您也可以從印表機驅動程式進行相同的設定。若從印 表機驅動程式執行列印,則不論控制面板上的設定為 何,都以印表機驅動程式的設定為準。



: 以滾筒紙列印,並在列印每一頁後自動 裁切紙張。



: 以滾筒紙列印,但列印後不裁切紙張。



:

列印在單張紙上。

3 墨水卡匣狀態

顯示剩餘墨水存量的約略値及目前的狀態。墨水存量 不足或發生錯誤時,墨水卡匣圖示會有所改變,如下 所示。



1 墨水插槽號碼

如果您正面面對印表機,墨水插槽的編號會從1 開始,由左而右遞增。以下說明與墨水插槽號碼 相應的顏色。

- 1 GR(緑色)
- 2 LLK (超淡黑)
- 3 Y(黃色)
- 4 LC(淡藍色)
- 5 VLM(淡靚紅)
- 6 OR (橘色)
- 7 MK(消光黑)
- 8 VM (靚紅色)
- 9 LK(淡黑色)
- 10 C(藍色)
- 11 PK (亮黑色)

2 狀態指示燈號

墨水卡匣的狀態顯示如下。



3 墨水顏色代碼

請參考 1 (上表) 中的清單,瞭解顏色相應的代碼。

、 提示:

您可以從 "Printer Status" 選單或印表機 驅動程式的 "EPSON Status Monitor"查 看更準確的剩餘墨水存量。建議您列印大 量工作前,先查看剩餘的墨水存量,並為 存量不足的墨水備妥新的墨水卡匣。

△ 第 99 頁 "Printer Status 選單"

Windows 2 第 50 頁 "工具選單摘要"

Mac OS X 企 第 53 頁 "使用 Epson Printer Utility 4"

④ 自動校色器使用狀態

下列圖示表示選購的自動校色器安裝狀態。



:已安裝。

無圖示 : 未安裝,或者未正確安裝。

⑤ 黑色墨水類型

顯示選取的黑色墨水類型。

6 維護盒狀態

維護盒1跟2的狀態顯示如下。



: 維護盒中有足夠的空間。



: 維護盒使用壽命已盡。您需要準備新的維護盒。(閃爍)

6 維護盒狀態

:



維護盒使用壽命已盡。請更換新的維護 盒。(閃爍)

 提示: 您可以從 "Printer Status" 選單或印表機驅動程式的 "EPSON Status Monitor" 查看更詳盡的維護盒剩餘空間。建議您在執行強力 清潔等程序之前,先檢查剩餘的可用空間, 若使用壽命將盡,請備妥新的維護盒。 ∠☞ 第 99 頁 "Printer Status 選單"

Windows 2 第 50 頁 "工具選單摘要"

Mac OS X 2 第 53 頁 "使用 Epson Printer Utility 4"

• 剩餘紙張

以下圖示說明裝入紙張的剩餘數量。

下列其中一種圖示的顯示方式隨紙張來源設為滾筒紙 或單張紙而異。



剩餘滾筒紙數量(長度)會顯示於圖示 後。只有在 "Remaining Paper Setup" 設為 "On"時才會顯示。

△ 第 第 24 頁 "列印及查閱滾筒紙資訊"

 紙匣中的剩餘紙張數量(張數)將會顯示 於圖示後。只有當 *Maintenance Mode⁷ 選單中的 *Cut Sheet Remaining⁷ 設為 *On⁷,並從選單中 設定 *Cut Sheet Remaining⁷ 時才會顯 示。
 企 第 149 頁 *Maintenance 模式⁷

③ 滾筒紙邊界參數



8 滾筒紙邊界參數

∠ ⑦ 第 97 頁 *Printer Setup 選單″

④ 印字頭間距調整設定 / 自訂紙張登錄號碼

□ 以下圖示表示目前的 *Platen Gap" 設定值。
 △ 第 第 97 頁 *Printer Setup 選單"



□ 表示從選單的 "Custom Paper" 中所選取的數 値。

∠ 〒第100頁 *Paper Setup 選單"

印表機特色

此印表機是支援 17 时紙張的大尺寸彩色噴墨印表機。

本印表機的主要功能如下所述。

高解析度列印

我們應用 Epson UltraChrome HDR Ink 技術,提供符合專業人士需求的高解析度列印。

進一步重現彩色列印範圍,提供更廣泛深遠的演繹。 使用含橘色及緑色等 10 色墨水,色彩範圍由亮 緑、鮮綠到黃色加上從黃色漸進至紅色的色域, 提供多重層次演繹。

匀稱的灰階平衡,無色偏 使用三種濃度的黑色墨水,提供高品質的黑白漸 層。

提供兩種黑色墨水類型,滿足紙張種類的列印需求 您可以根據使用的紙張種類,選擇亮黑色或消光 黑。亮黑色墨水能夠使亮面的相紙呈現更平滑的 質感。消光黑墨水可提高海報用紙的黑色光學濃 度。

此印表機可讓您設定使用亮黑色墨水或消光黑墨 水,並視紙張類型進行切換。

△ 第 42 頁 "更換黑色墨水類型"

在不同環境下減少對光線的依賴性,維持均匀的色 彩^{*}

我們使用 10 色墨水,可減少因環境光線差異,導 致色彩平衡偏移的 "光線依賴度 (色彩不一)"。

* 這是採用 A/F 11 光源,在 D50 光源下進行測量所得 的結果。

長效列印

顏料墨水具備高度防水及抗臭氧特性,加上高耐 光特質,可避冤墨水受到光線及空氣中的臭氧破 壞,因此能夠長保列印成品美觀生動的輸出品質。

大量列印輸出

優異的色彩穩定度,列印更有效率

色彩能夠在短時間内穩定,因此可安全用於進行 印刷前的工作流程及色彩編輯,提高工作效率。

自動切換滾筒紙及單張紙以進行列印

您可以同時在印表機中裝入滾筒紙並在紙匣中裝 入單張紙。如果列印時有指定紙張來源,指定的 紙張種類便會自動進紙。

∠了第27頁"裝入滾筒紙"

自動噴嘴檢查,避免列印錯誤

高速偵測所有噴嘴遺漏的點數,並在偵測到遺漏 的點數後,自動執行印字頭清潔。可避免列印錯 誤,減少不必要的紙張成本並節省時間。

☞ 第106頁 "調整印字頭"

以簡單易懂且便捷的彩色螢幕,提高操作使用性

大又明亮的彩色螢幕顯示如剩餘墨水存量等印表機狀態資訊。

△ア第15頁 "螢幕顯示"

顯示區域更大,以簡單易懂的格式,清楚呈現錯 誤訊息及其他資訊。您也可以查看裝入紙張的方 式。

有了警示燈,即使在遠處也能查看目前的操作狀態發生錯誤、墨水存量或紙張數量不足時,顯而易見的警示燈讓您即使在遠處,也能夠輕鬆查看印 表機狀態。 ∠☞ 第 150 頁 "Maintenance 模式清 單″ 如此一來,因為墨水不足或紙張不夠而導致印表 機停止列印時,便不需再浪費時間找出原因。

以連續列印達到高印量

我們的進紙匣也可使用光面紙張列印,最多可容納 250 張普通紙 (紙張厚度 0.1 mm) 或 100 張的 Epson 打樣紙。

此外,出紙槽也可承接 50 張列印紙張。如果進紙 匣內可裝入的紙張數量少於 50 張,則出紙槽可容 納的最大紙張數量即進紙匣中的紙張數量。這是 為了減少印表機處理輸出紙張或補充單張紙的負 擔。 ∠3 第 32 頁 "裝入進紙匣"

使用自動校色器(選購)自動執行後期處理

您可以安裝選購的自動校色器,以自動執行色彩 管理程序。您可以使用如自動化色彩校正、列印 驗證及建立描述檔等功能,達到高可靠度的色彩 管理。

更換滾筒紙時簡化設定操作

更換不同種類滾筒紙以利列印時,您可以使用條 碼列印功能達到自動設定,因為印表機將會讀取 記錄的條碼資訊,例如紙張種類、剩餘滾筒紙長 度及紙張不足警告等。

∠ 7 第 24 頁 "列印及查閱滾筒紙資訊"

更快的裁紙速度

增設高速旋轉裁刀後,您將能夠以前所未見的速 度裁切紙張。

△ 第 29 頁 "裁切滾筒紙"

最高等級的操作便捷度

標準配備支援網路連線

標準配備中已安裝支援 100BASE-TX 及 10BASE-T 的網路界面,可讓印表機透過乙太網路連線通訊。

無邊界列印功能

您可以列印四邊皆無邊界的資料,還可自動放大 或以原尺寸的設定値進行列印。 🖉 第 63 頁 "無 邊列印"

另外也提供分割列印功能,可讓您在執行無邊界 列印時結合所有輸出紙張,以製作大型海報或年 曆。 23°第 74頁 "分割列印 (放大至多張紙的面 積列印 - 僅適用 Windows)"

使用 Layout Manager 任意排置各種應用程式製作 的列印資料

此功能可讓您將使用各種不同應用程式製作的列 印資料,任意排放在一張紙上,以便製作海報及 展示物品。

∠3 第 83 頁 "Layout Manager (僅適用 Windows)"

使用睡眠模式及電源管理提高能源效率

印表機沒有要處理的列印工作或經過一段時間未 執行操作,便會進入睡眠模式以減少耗電量。

此外,如果啓用電源管理功能,印表機便可自動 關機,節省電源。印表機於指定時間内未處於錯 誤狀態,並且未接收列印工作,控制面板上也未 執行任何操作,此功能便會生效。

∠ ⑦ 第 149 頁 "Maintenance 模式"

使用及存放注意事項

安裝空間

請確定保留以下空間並清除其他物體,保持退紙 及耗材更換操作的暢通。

關於印表機外部尺寸,請參考 "規格表"。

∠ ⑦ 第 154 頁 "規格表"



使用厚紙列印以及使用安裝了選購自動校色器的進紙 匣進行列印時,印表機後方需留有以下大小的空間。

紙張大小	後方空間
A2	約 370 mm
Super A3	約 260 mm
A3	約 200 mm
A4	約 70 mm

使用印表機注意事項

請注意,使用此印表機時,請遵守以下各點,以 冤機器停止運作、故障或導致列印品質降低。

 □ 使用印表機時,請留意 *規格表 // 内所說明 的操作溫度及濕度範圍。 △ 分第 154 頁 *規格 表 //

即使符合上述條件,但若環境條件不適合紙 張,仍可能無法正確列印。請務必在符合紙張 需求的環境下使用印表機。關於詳細資訊,請 參考紙張隨附的使用說明。

此外,在乾燥地區、設有空調或陽光直射的環 境下操作時,請維持適當的濕度。

- 若於夾紙期間或發生錯誤時,關閉印表機電源,可能不會執行護蓋功能(印字頭未定位在右側)。護蓋功能會自動幫印字頭加上護蓋以防印字頭的噴嘴乾掉。若發生此一情況,請開啓印表機電源並稍候片刻,印表機將會自動執行護蓋功能。
- 電源開啓後,請勿取下電源插頭或從斷路器切 斷電源。印字頭可能會無法正確地加上護蓋。
 若發生此一情況,請開啓印表機電源並稍候片 刻,印表機將會自動執行護蓋功能。
- □ 請勿用手移動印字頭。

不使用印表機時的注意事項

如不使用印表機,存放印表機時,請注意下列各 點。如果未正確存放印表機,下一次使用印表機 時,可能無法正確列印。

- 若您長時間不使用印表機列印,印字頭噴嘴可 能會阻塞。建議您每週列印一次,以免印字頭 阻塞。
- 若紙張留在印表機中,壓紙器的滾輪可能會在 紙張表面留下痕跡。如此可能會使得紙張產生 波紋或捲曲,進而導致進紙問題或刮傷印字 頭。存放時請取出所有紙張。
- 請確認印字頭已加蓋(印字頭固定於最右邊), 然後再存放印表機。若印字頭長時間沒有加上 護蓋,列印品質可能會變差。



2 ^{远小•} 如果印字頭未加上護蓋,請開啓印表機電源 然後再關機。

- □ 存放前,請先闔上滾筒紙護蓋及印表機護蓋。 如果您長時間不使用印表機,請在印表機上覆 蓋一塊防靜電的布,以冤灰塵弄髒印表機。印 表機的印字頭噴嘴非常小,如果印字頭沾上灰 塵便很容易導致噴嘴阻塞,如此一來您可能無 法正確列印。
- □ 如果您長時間未使用印表機,開始列印前,請 先檢查印字頭是否阻塞。如有阻塞,請執行印 字頭清潔程序。

△ 第 106 頁 "檢查阻塞的噴嘴"

處理墨水卡匣的注意事項

處理墨水卡匣時,請注意以下各點以維持良好列 印品質。

- □ 印表機内附的墨水卡匣及已安裝的維護盒1僅 供初步墨水充填用。您可能很快就需要更換墨 水卡匣或維護盒1。
- □ 建議您將墨水卡匣存放在常溫下,並在墨水卡 匣包裝上的期限内使用完畢。
- □ 為達最佳列印品質,請在墨水卡匣安裝後的六 個月内用畢。
- □ 如果您將墨水卡匣從寒冷的地方移到溫暖的地 方,請將墨水卡匣留在室溫内至少四個小時後 再使用。
- □ 請勿碰觸墨水卡匣的綠色 IC 晶片,以免無法 正確列印。
- □ 將墨水卡匣裝入所有插槽。如果有任一插槽未 安裝墨水卡匣,您便無法執行列印。
- □ 請勿在沒有安裝墨水卡匣的情況下保存印表 機。如果印字頭 (噴嘴) 乾了, 您將無法列 印。即使不使用印表機,也請將墨水卡匣留在 原本的插槽内。
- □ 因為綠色的 IC 晶片中含有墨水卡匣本身的資 訊,如剩餘的墨水存量;將墨水卡匣自印表機 上取下後,仍可裝回使用。

- □ 為避免出墨孔遭灰塵弄髒,請妥善存放取出的 墨水卡匣。出墨孔有一個活門,因此不需要加 蓋保護。
- □ 取出的墨水卡匣出墨孔附近可能有殘留的墨 水,請小心不要將周圍其他區域沾到墨水。
- □ 為維持印字頭的品質,印表機在墨水卡匣使用 壽命完全用盡前將會停止列印。
- □ 雖然墨水卡匣可能含有可回收材質,但並不影 響印表機的功能或效能。
- □ 請勿拆解或改造墨水卡匣,以免無法正確列 F∏ ∘
- □ 請勿使墨水卡匣摔落或敲擊硬物,否則可能導 致墨水漏出。

使用紙張的注意事項

使用及存放紙張時,請注意以下各點。若紙張狀 況不佳,列印品質可能會變差。

請查看各種紙張隨附的使用說明。

使用注意事項

- □ 請在正常室溫條件下使用 Epson 專用紙 (溫 度:15至25°C;濕度:40至60%)。
- 请勿凹折紙張或刮傷紙張表面。
- □ 請避免徒手觸碰紙張的可列印表面,手上的濕 氣與油脂可能會影響列印品質。
- □ 拿取滾筒紙時,請拿住紙張的邊緣。建議戴上 棉手套。
- 若溫度和濕度改變,單張紙可能會產生波紋或 出現鬆弛的情況。請注意,不要刮傷或弄髒紙 張,並在裝入印表機之前先壓平紙張。
- □ 請避冤紙張受潮。
- □ 請不要丢掉紙張的原包裝袋,這樣才可以用來 保存紙張。
- □ 避免放在陽光直射、過熱、或潮溼的地方。
- □ 單張紙拆封後請將紙張放在原本的包裝内,並 放在平穩的地方。

□ 移除滾軸上沒有使用的滾筒紙。正確地捲回滾 筒紙並將其保存在原來的包裝袋中。如果將滾 筒紙長時間放在印表機内,紙張品質會變差。

處理已列印紙張注意事項

為維持長效、高品質列印結果,請注意以下各點。

- □ 請勿摩擦或刮傷已列印的表面。如有摩擦或刮 傷,墨水可能會脫落。
- 请勿觸碰已列印表面;以冤墨水脫落。
- □ 折起或堆放前,請確定列印成品已完全乾燥; 否則相疊的部分可能會變色(留下痕跡)。如 果立即攤開紙張並弄乾墨水,這些記號便會消 失;如果未攤開便會在紙張上留下記號。
- □ 若在列印成品尚未完全變乾之前放入相簿,可 能會導致列印成品模糊不清。
- 请勿使用吹風機弄乾列印成品。
- □ 避冤陽光直射。
- □ 請依照紙張使用說明内的指示展示或存放列印 成品,以冤色彩失真。

- ▶ 提示: 一般而言,由於光線及空氣中各種成份的影 響,列印成品和相片會隨時間而褪色(色彩 失真)。這也會套用在 Epson 專用紙上。但 是,使用正確的保存方式,可讓色彩失真的 程度降到最小。
 - □ 有關列印後如何處理紙張的詳細說明, 請查看 Epson 專用紙隨附使用手冊中的 操作說明。
 - □ 相片、海報、及其他列印資料的顏色在 不同的光線環境(光源*)下會出現差異。 此印表機的列印成品顏色在不同的光源 下,也會出現色差。

*光源包括陽光、螢光燈、鎢絲燈及其 他。

隨附軟體介紹

軟體光碟内容

如要使用此印表機,請使用隨附的軟體光碟安裝印表機驅動程式。如果您在設定時已經執行 "簡易安裝",則已安裝印表機驅動程式。

除了印表機驅動程式以外,隨附的軟體光碟尚有下列軟體可供使用。請視需要從 "軟體清單"中,選擇 並安裝 "簡易安裝"程序所未安裝的軟體。

適用 Windows

軟體名稱	已由 [*] 簡易安 裝″程序安裝	摘要
印表機驅動程式	1	
Epson Network Utility	1	印表機透過網路連接電腦後,此外掛程式將會取得印表機狀態,如 剩餘墨水存量、錯誤狀態資訊等。取得的資訊會顯示在印表機驅動 程式的 "主選單"畫面及 "EPSON 印表機監控程式 3"的畫面上。
		∠♂ 第 50 頁 "工具選單摘要"
		一般而言,此軟體會隨著印表機驅動程式安裝。但是如果不是使用 軟體光碟的安裝程式安裝印表機驅動程式,而是使用如作業系統的 隨插即用功能安裝,則將不會自動安裝 "Epson 印表機監控程式 3″。在此情況下,請從 "軟體清單"中安裝 "Epson 印表機監控程 式 3″。
ICC 描述檔 (Adobe)	-	若執行色彩管理時,需要輸入描述檔,請安裝此描述檔。
EPSON LFP Remote Panel 2	-	您可以使用此軟體更新印表機的 FIRMWARE,並從電腦進行自訂紙 張設定。
		∠♂ 第 50 頁 "工具選單摘要"
EpsonNet Config	-	您可以使用此軟體,從電腦設定印表機的各種網路設定值。如此一 來,您便可使用鍵盤輸入位址及名稱,操作更方便。
EpsonNet Print	✔ (選擇 LAN 連線 時)	若透過網路連接電腦和印表機,您可以使用此軟體執行直接 TCP/IP 列印。如果在 "簡易安裝"時有指定 LAN 連線,便會自動安裝此軟 體;但若指定 USB 連線便不會安裝。

適用 Mac OS X

軟體名稱	已由 [*] 簡易安 裝″程序安裝	摘要
印表機驅動程式	1	
ICC 描述檔 (Adobe)	-	若執行色彩管理時需要輸入描述檔,請安裝此描述檔。
EPSON LFP Remote Panel 2	-	您可以使用此軟體更新印表機的 FIRMWARE,並從電腦進行自訂紙 張設定。
EpsonNet Config	-	您可以使用此軟體,從電腦設定印表機的各種網路設定值。如此一 來,您便可使用鍵盤輸入位址及名稱,操作更方便。

印表機驅動程式摘要

印表機驅動程式的主要功能如下所述。

- 將自應用程式接收的列印資料轉換成可列印資料,傳送至印表機。
- 讓使用者指定列印設定值,如紙張種類和紙張 大小。

Windows



您可以儲存以上設定值,並輕鬆匯入或匯出儲 存的設定值。

∠ 第48頁 "自訂印表機驅動程式"

Mac OS X

_	
Printer: EF	SON Epson Stylus Pro XXXXX
Presets: St	andard 🗘
Copies: 1 Pages: 0 Paper Size: A Orientation: 1	Collated All From: 1 to: 1 (Sheet) 8.26 by 11.69 inches
Pr	int Settings
	Basic Advanced Color Settings
Page Setur	x Sheet
ruge setup	Paper Cassotto
Made Town	Premium Classe Danas
Media Type	e: Premium Glossy Photo Paper
Color	
Color Settings	EPSON Standard (SKGB)
Print Quality	SuperFine - 1440dpi
	Super MicroWeave
	Mirror Image
	Finest Detail
	Cancel Print

 讓使用者執行印表機維護功能,以維持列印品 質並查看印表機狀態等資訊。

Windows



您可以輕鬆匯入或匯出印表機驅動程式設定 值。

⊿ 第50頁 "工具選單摘要"

Mac OS X



裝入及取出滾筒紙

此外,裝入 "優質平滑藝術紙"的 Epson 專用紙 時,需事先將 "Auto Roll Feeding" 設為 "Off"。如要將設定値改為 "Off",請參考 ∠Э 第 25 頁 "設定滾筒紙自動進紙"

列印及查閱滾筒紙資訊

印表機可在您取出滾筒紙之前,自動將下列滾筒 紙相關設定的資訊,以條碼方式列印在滾筒紙的 第一頁。

□ 滾筒紙的剩餘長度

- □ 滾筒長度警告
- □ 紙張種類

使用多捲滾筒時,此功能相當實用,因為當您更 換滾筒紙時,印表機將會自動讀取條碼並更新紙 張設定。

如要以條碼列印滾筒紙資訊,並查閱列印的資訊, 請將 "Remaining Paper Setup"設為 "On", 並從選單中設定 "Roll Paper Length"及 "Roll Length Alert"。

*Remaining Paper Setup / 的出廠設定值為 *Off / 。您可以利用以下程序變更設定值。

附註:

- 取出滾筒紙時,按下 『%』鍵。如果取出滾筒紙時,未按下 『%』鍵,便不會列印條碼,您也無法管理滾筒紙資訊。
- 如果選單中的 "Paper Size Check" 設為 "Off",則可能無法正確偵測剩餘的紙張數 量。若 "Remaining Paper Setup" 設為 "On",請勿將 "Paper Size Check" 設為 "Off"。 "Paper Size Check" 的出廠設定 値為 "On"。

∠? 第 97 頁 "Printer Setup 選單"

下列設定中所使用的按鍵



- 1 按下『U』鍵,開啓印表機電源。
- 2 確認印表機内未裝入紙張,然後按下 『▶』 鍵顯示選單。
- 3 按『▼』 / 『▲』鍵選擇 *Paper Setupⁿ, 然後再按下 『▶』鍵。
- 4 選擇 ^{*}Roll Paper Remaining^{//},然後按 下『▶』鍵。

5 選擇 ^{*}Remaining Paper Setupⁿ,然後按 下『▶』鍵。

6 按『▼』 / 『▲』鍵選擇 "On",然後再按 下『OK』鍵。

7 按下『◀』鍵回到上一個畫面。

8 按『▼』 / 『▲』鍵選擇 ^{*}Roll Paper Length[″],然後再按下『▶』鍵。



1

2

基本操作



但是三英吋紙軸無法安裝無邊列印間隔裝置,因 為該尺寸的紙軸已經裝有輪軸。無邊列印時需使 用無邊列印間隔裝置的紙張寬度 27 第 64 頁 "無 邊列印支援的紙張大小"

安裝無邊列印間隔裝置

取下滾軸上的黑色輪緣。

若滾軸上裝有輪軸,請取下左右兩邊的輪

將無邊列印間隔裝置裝到灰色輪緣上(固定 部位)。

壓入間隔裝置,直到間隔裝置跟輪緣上的孔 完全對齊為止。



取下無邊列印間隔裝置



取下滾軸上的黑色輪緣。

取下無邊列印間隔裝置。

握住間隔裝置的外緣,筆直拉出。

將滾筒紙安裝在滾軸上

請依照下列程序將滾筒紙安裝在印表機隨附的滾

將滾軸插入滾筒紙中。

將滾筒紙放在平穩的表面上,滾筒紙的末端 朝您的方向垂下,然後將滾軸從右邊插入滾 筒紙中。



26



10

裝入時,請注意不要折到邊緣,並避免滾筒 紙張鬆散。





8

9

饋入紙張。

^{*}Auto Roll Feeding″設為 ^{*}On″ 稍微將紙張饋入時,螢幕訊息變更為 ^{*}Press the ^{*}∕, button.″。

確認螢幕顯示訊息已變更,然後按下 『'%』 鍵即可自動將紙張饋入至開始位置。

^{*}Auto Roll Feedingⁿ 設為 ^{*}Offⁿ 裝入紙張(使紙張前緣突出於前方手動進紙 槽),直到螢幕顯示訊息變更。

確認螢幕顯示訊息已變更,然後按下 『%』 鍵即可自動將紙張饋入至開始位置。

關閉滾筒紙護蓋。



檢查紙張種類。

螢幕上顯示 "Are these settings OK?", 確認後螢幕上便會顯示目前指定的紙張種 類。

若饋入有條碼的滾筒紙,由於印表機會自動 讀取條碼,進而自動執行設定,因此不會顯 示確認訊息。請前往步驟 10。 若顯示的紙張種類與饋入的紙張相符,請按 下『▼』 / 『▲』鍵選擇 "YES",然後再 按下『OK』鍵。

如欲變更紙張種類,請選擇 "NO",然後 按下『OK』鍵。顯示 "Paper Type" 選單 後,請根據饋入的紙張種類選擇類別,然後 按下『▶』鍵。選擇紙張種類,然後按下 『OK』鍵。

將出紙槽拉到第二及第三個延伸出紙位置。

請勿掀起擋紙板。若於列印時掀起擋紙板, 可能導致紙張無法正確退出。



№ 出紙槽一次只能夠容納一張滾筒紙。因
 № 出紙槽一次只能夠容納一張滾筒紙。因
 № 此每次退出一張滾筒紙後,請立即取走,
 不要讓紙張堆積在出紙槽上。此外,請
 勿混疊單張紙和滾筒紙。

□ 從 "Paper Type" 選單設定 "Roll Paper / No Cut" 或執行長條紙列印時, 請勿掀起擋紙板。若於列印時掀起擋紙 板,可能導致紙張無法正確退出。



請根據紙張種類安裝退紙支撐板。

裝入普通紙時,請安裝退紙支撐板。



"On",並從印表機驅動程式中指定進紙匣 時,即使在印表機中饋入滾筒紙,滾筒紙張 也會自動歸回定位,然後饋入進紙匣中的單 張紙並進行列印;但是,如果在印表機驅動 程式中,後續的列印工作指定滾筒紙列印, 便會自動饋入滾筒紙列印。

*Auto Roll Feeding / 的出廠設定值為 **``On**″ ∘

裁切滾筒紙

列印後,您可以從以下兩種方式中,擇一裁切滾 筒紙。可從控制面板或印表機驅動程式指定裁切 方式。但是,如果您是從印表機驅動程式執行列 印,則不論控制面板上的設定為何,都以印表機 驅動程式的設定為進。

□ 自動裁切:

於每頁列印完成後,使用内建的裁刀自動裁切 滾筒紙。

□ 手動裁切:

按下 『>>」 鍵使用内建的裁刀,或者市售裁 刀裁切滾筒紙。



动 裁切滾筒紙可能需要一些時間。

設定方法

電腦設定

到印表機驅動程式的 "内容"(或 "列印喜好設定")畫面,從 "主選單"- "滾筒紙選項"設定 **"自動裁切"**功能。

印表機設定

按下控制面板上的 『◀』鍵,以在螢幕上顯示 "Paper Type"選單,然後選擇該選單。

∠ ⑦ 第 14 頁 "控制面板"

手動裁切方法

如果您在印表機驅動程式或控制面板上設定 *Off″或 *Roll Paper / No Cut″,則列印後可 使用下列程序裁切紙張。



提示: 内建裁刀可裁切的最小長度固定為80或 127 mm, 無法變更。如有安裝選購的自 動校色器,則最小裁切長度為 210 mm。 如果裁切位置的長度不及上述最短長 度,紙張會自動進紙至該長度以留邊 界。使用市售裁刀裁掉邊界。

按下 『×』鍵。螢幕上顯示確認訊息時, 2 按下『▼』鍵選擇 "Cut", 然後再按下 『OK』鍵。

由内建裁刀來裁切紙張。



取出滾筒紙

列印後,從印表機取出滾筒紙並妥善存放。若滾 筒紙留在印表機中,壓紙器的滾輪可能會在紙張 表面留下痕跡。

請確定已開啓印表機電源。



裝入單張紙

您可使用以下三種方式裝入單張紙。

附註:

如果紙張有波紋或捲起,請先將紙張順平後再裝 入印表機或者使用新的紙張。如果裝入有波紋或 捲曲的紙張,印表機可能無法辨識紙張大小、進 紙或正確列印。

我們建議您將紙張重新包裝在其原廠包裝内,平 放儲存,並且只在您需要使用前才從包裝内取出。



❶ 進紙匣

如果您通常使用同一種紙張列印,或者要使用同一種 紙張列印多頁,則可裝入一疊紙。您可以裝入下列規 格的紙張。

紙張大小	:	8 x 10 inch 至 A2
------	---	------------------

- 寬度 : 203 至 432 mm (8 至 17 inch)
- 長度 : 254 至 594 mm (10 至 23.44 cm)
- 厚度 : 0.08 至 0.27 mm

裝紙方式 ∠☞ 第 32 頁 "裝入進紙匣"

前方手動進紙(裝入厚紙)

您可以從前方進紙槽裝入下列規格的厚紙。但是如果 安裝選購的自動校色器便無法使用前方進紙槽進紙。

紙張大小	: 8 x 10 inch 至 A2
寬度	: 203 至 432 mm (8 至 17 inch)
長度	: 254 至 610 mm (10 至 24 inch)
厚度	: 0.8 至 1.50 mm

裝紙方式 🖙 第 37 頁 "裝入與退出厚紙"

③ 後方手動進紙

您可以一次一張的手動方式,裝入下列規格的單張 紙。列印紙張種類或紙張大小與紙匣中裝入紙張不同 的單一頁面時,可使用此進紙方式。

- 紙張大小 : 8 x 10 inch 至 A2
- 寬度 : 203 至 432 mm (8 至 17 inch)
- 長度 : 254 至 610 mm (10 至 24 inch)
- 厚度 : 0.08 至 0.79 mm

裝紙方式 ∠☞ 第 35 頁 "從後端手動進紙"

後方間隔距離

當裝入厚紙或者使用選購的自動校色器從紙匣列 印時,紙張會先從印表機後方退出,然後再進行 列印。因此,請確保如下圖所示的空間。如果印 表機靠牆壁安裝,請確定印表機後方留有足夠的 空間。



紙張大小	後方空間
A2	約 370 mm
Super A3	約 260 mm
A3	約 200 mm
A4	約 70 mm

2

裝入進紙匣

附註: □ 列印時,請勿移除或裝入進紙匣,以免影響列 印品質或導致印表機夾紙。

如果在列印期間移除進紙匣,則列印完畢後請 重新裝回進紙匣。

□ 要將紙張裝入進紙匣時,請先取下進紙匣,並 依照以下程序操作。如未取下進紙匣便裝入紙 張,可能導致列印品質降低或夾紙。

1

 提示: 某些紙張種類無法使用進紙匣進行列印。∠ℱ 第143頁 "Epson 專用紙表格"

對於不支援的紙張種類,請使用前方手動進 紙或後方手動進紙方式。

取下出紙槽。

將出紙槽的邊緣稍微往上抬起即可取下。



滑動進紙匣,然後拿穩進紙匣兩邊將其拉 出。



3

裝入 super A3 或更大尺寸的紙張時,請延 伸進紙匣以符合紙張大小。

裝入 A3 或更小尺寸的紙張時,請前進至步 驟 5,因為進紙匣不需要延伸。不論進紙匣 是否要延伸,步驟5之後的裝紙程序都相 □ ∘





移動紙張邊緣定位器,不要移動滑桿。



9 裝回進紙匣。

將進紙匣確實推入印表機。





裝上出紙槽。



11 延伸出紙槽以符合紙張大小, 掀起擋紙板。

根據紙匣中所裝入的紙張大小,如下圖所示 調整出紙槽。

A4 紙張

拉出出紙槽的第三層延伸板,掀起擋紙板, 然後將延伸的部分推回。





A3 紙張 拉出出紙槽的第三層延伸板,掀起擋紙板。



super A3 或更大尺寸的紙張

拉出出紙槽的第二跟第三層延伸板, 掀起擋 紙板。請確定對齊出紙槽第二層延伸板與紙 匣上的記號。



附註:

出紙槽最多可容納 50 張退出的單張紙。但 是,如果進紙匣内可裝入的紙張數量少於 50 張,則出紙槽可容納的最大紙張數量即為進 紙匣中的紙張數量。出紙槽上堆疊的單張紙 不可超過 50 張。此外,請勿在出紙槽上混疊 滾筒紙與單張紙。

如有安裝選購的自動校色器,不論列印紙張 大小為何,一旦列印完畢,請立即取走紙 張。如果出紙槽上堆有多張紙,可能會導致 色彩測量失準。

し 提示:

除了安裝選購自動校色器以外,請確認 是否調低退紙支撐板的高度。如果提高 退紙支撐板高度,請先調低後再列印。



請確定已開啓印表機電源。

確認紙張來源設定。

請查看螢幕上的紙張來源圖示,如果跟您欲 裝入的紙張不同,請變更設定值。





: 以滾筒紙列印,並在列印每一頁後自 動裁切紙張。



以滾筒紙列印,但列印後不裁切紙 張。



: 列印在單張紙上。

如要變更設定值,請按下 『◀』鍵。螢幕上 顯示 "Paper Type" 選單時,請選擇 "Cut Sheet",然後按下 『OK』鍵。

提示:

若選單中的 "Auto Roll Feeding"設 為 "On",並且從印表機驅動程式指定 進紙匣,則即使印表機裝有滾筒紙,滾 筒紙也會自動歸回待機位置,並從進紙 匣饋入單張紙列印;

但是如果在印表機驅動程式中,後續的 列印工作指定為滾筒紙列印,便會自動 饋入滾筒紙列印。

*Auto Roll Feeding⁷ 的出廠設定值為 *On⁷。

從後端手動進紙

請確定已開啓印表機電源。

2 確認紙張來源設定。



3

根據欲裝入紙張的寬度調整紙張邊緣定位 器。



進紙槽。

如圖示,將紙張列印面朝上,裝入後方手動

將紙張推到底。



按下『▼』鍵以饋入紙張。

將出紙槽拉到第二及第三個延伸出紙位置。

請勿掀起擋紙板。若於列印時掀起擋紙板, 可能導致紙張無法正確退出。




如有安裝選購的自動校色器,無法由前方手動進 紙槽列印。

裝紙方式



確認紙張來源設定。

請確定已開啓印表機電源。

請查看螢幕上的紙張來源圖示,如果跟您欲 裝入的紙張不同,請變更設定值。





- : 以滾筒紙列印,並在列印每一頁後自 動裁切紙張。
- 0
- : 以滾筒紙列印,但列印後不裁切紙 張。



3

: 列印在單張紙上。

如要變更設定值,請按下 『◀』鍵。螢幕上 顯示 "Paper Type" 選單時,請選擇 "Cut Sheet",然後按下 『OK』鍵。

按下『‰』鍵,鬆開壓紙器。







打開印表機護蓋。





將紙張朝印表機内部灰色滾輪下方裝入。





您可以從連接的電腦進行如紙張大小和進紙來源 等列印設定,然後進行列印。

1 開啓印表機電源,然後裝入紙張。

∠☞ 第 31 頁 "裝入單張紙"

△7 第 25 頁 "裝入滾筒紙"

2 建立資料後,點選 "檔案"功能表中的 "列印"。

🖪 Read	me - 記書	杯		(_ 0	
檔案E	編輯(E)	格式(0)	檢祷	.(V)	説明Œ	I)
新增()	Ð	Ctrl+1	I I	1		~
開啓翻	「楢(()	Ctrl+C				
儲存権	(3)案	Ctrl+S	:			
另存新	f檔(A)					
設定列	旧格式(I	D				
₹IJ£P(E	')	Ctrl+F				
結束()	D					
						~





4 請根據裝入印表機内的紙張,選擇 "紙張 種類"、"色彩"、"列印品質"及 "來 源"。

選擇設定(E) :	目前設定	✓ 儲存/删除(1)
列印設定		
紙張種類(世) :	Premium Glossy Photo Paper (250)	< □訂(①)
色彩(⊆) :	彩色	▶ 克黑色墨水
列印品質(0):	品質	✓ 紙張設定()
模式:	③自動(点) ○自訂(I)	
	EPSON標準(sRGB)	~
紙張設定		
來源(2):	滚筒紙	✓ 液筒紙選項()
大小(2):	Letter 8 1/2 x 11 in	✓ 自訂(王)
	□無邊(<u>B</u>)	
	墨水存量	
_列印預親(<u>₹</u>)		LITT
_列印預視(V) _Layout Mana;	er(L)	
_列印預視(⊻) _Layout Mana;	er(L) G LIK Y LC VIM 0	

5

確定選取與您在應用程式中所設定的相同紙 張 "大小"。

在選擇設定値後,按一下『確定』鍵。



6 彰

設定完畢後,請按下『確定』鍵。

名稱(11): 狀態: 類利·	》 Epson Stylus Pro XXXX 待機中 Epson Stylus Pro 4900	[✓ 内容@ 尋找印表様
位置: 註解:	LPT1:		□ 列印至檔案 □ 手動壁面列
指定範圍 ④ 全部(A) ○ 本百(E)	○漢取節圏の	份數 份數(C):	1
○ 頁數(G):			☑ 自動:
輸入頁碼/交件 1,3,5 - 12)。	牛範圍,並以逗點分隔 (例如:		
列印内容(型)	文件 🗸	顯示比例	
列印(R):	範圍內全部頁面 🗸	每張紙所含頁數(出)	1頁
		配合紙張調整大小②	: 不變更比例

將會顯示列印進度表,並開始列印。

列印時的螢幕顯示

當您開始列印後,印表機會顯示以下畫面及列印 進度表(電腦的處理進度)。您可以在此畫面上查 看剩餘的墨水存量、墨水卡匣的產品編號等資訊。



列印時如果發生錯誤或者需要更換墨水卡匣,便 會顯示錯誤訊息。

按下 『怎麼辦!』 找出解決問題的方法。



基本列印方式 (Mac OS X)

1	開啓印表機電	『源,然後裝入紙張。
	∠了第31頁	"裝入單張紙"
	∠☞第25頁	"裝入滾筒紙"

2 建立資料後,從應用程式的 "File" 功能表 中,點選 "Print"。



3 會出現列印畫面。

若為 Mac OS X 10.6 及 10.5,請按一下箭頭 (,),進入 "Page Setup"畫面執行設定。

Printer: EPSON Epson Stylus Pro XXXXX Presets: Standard PDF Preview Cancel Print
\mathbf{r}
Printer: EPSON Enson Stylus Pro XXXXX
Presets: Standard
Copies: 1 🗹 Collated
Pages: All
From: 1 to: 1
raper size. Are (sireet) 8.26 by 11.69 inches
Orientation:
TextEdit
Print header and footer
Cancel



4 確定已選取此印表機,然後設定紙張大小。

在 "Page Size"中,根據裝入的紙張,選擇下列任一選項。XXXX 代表實際的紙張大小,如 A4。

XXXX:列印滾筒紙時留邊界。使用選單中的 ***Roll Paper Margin**^{*″*}中所設定的邊界 大小列印。 △ 第 97 頁 *****Printer Setup 選 單

XXXX (單張紙):列印單張紙時留邊界。紙 張的上、下跟左邊會分別留 3mm 的邊界, 下方則是 14 mm。



執行無邊或長條紙列印 ∠☞ 第 63 頁 "無邊 列印"、第 80 頁 "長條紙列印 (使用滾筒 紙)"

從清單中選擇 ***Print Settings**¹ ,然後設定各個項目。

5

Pages: Paper Size:	I Image: Collated Image: All or the state of t	
Orientation:	Print Settings	_
Page Se Media T	ztup: Roll Paper Type: Premium Glossy Photo Paper Ink: Photo Black	•
C Color Setti Print Qu	olor: Color 0 16 bit/Channel ings: EPSON Standard (sRGB) 0 ality: SuperFine - 1440dpi 0	
	Super MicroWeave High Speed Mirror Image Finest Detail	

根據印表機内裝入紙張(單張紙)的進紙方 式,設定 "Media Type"、"Color"或 "Print Quality"。在正常情況下,您只要 設定 "Print Settings / 列印設定"畫面中 的項目,即可正確列印。

6

設定完畢後,請按下『**Print**』鍵。

列印時,印表機圖示顯示在 "Dock"中。按一下 印表機圖示以顯示狀態。您可以查看目前列印工 作的進度及印表機狀態資訊。您亦可取消列印工 作。

此外,如果列印時發生錯誤,將會顯示通知訊息。

000	🐨 EPSON	Epson Stylus Pro XX	XXX (1 Job)	\bigcirc
Delete Hold Job	i Info Pause Printer Suppl	Levels Printer Setup		
5	Printing 'SAMPLETEXT.' Page 1 of 1.			
Status	Name	Sent	Completed	
Printing	SAMPLETEXT	3:19 PM		

可列印範圍

本節說明印表機的可列印範圍。

如果應用程式中所設定的邊界大於下列設定值, 則超出指定邊界以外的部分將不會列印。例如, 如果選單中所設定的左右邊界各為 15 mm,而有 一應用程式要以完整寬度列印資料,則該資料兩 邊 15 mm 的邊界線條將不會列印出來。

滾筒紙可列印範圍

下圖中的灰色部分為可列印範圍。

若要進行左右兩邊無邊界列印,則左右兩邊的邊 界為 0 mm。若四邊都要採無邊列印,則所有邊界 皆為 0 mm。

圖中的箭頭表示退紙方向。



視選單中 "Roll Paper Margin"的設定,滾筒紙的邊界差異如下所示。

Roll Paper Margin 設定 △ 第 97 頁 "Printer Setup 選單"

出廠設定値為。

Roll Paper Margin 參數	邊界値
預設値	① ∖ ③ = 15 mm ^{*2}
	2 ` 4 = 3 mm
上 / 下 15mm	① ∖ ③ = 15 mm
	2 ` 4 = 3 mm
上 35/ 下 15mm	1 = 35 mm
	3 = 15 mm
	2 ` 4 = 3 mm
3mm	1 \ 2 \ 3 \ 4 = 3 mm
15mm	1 ` 2 ` 3 ` 4 = 15 mm

- *1 若在印表機驅動程式中選擇 "滾筒紙 (長條紙)",則紙張的上下邊界都會設為 0 mm。
- *2 若選擇 *預設値″,則下列紙張的 邊界值為 20 mm。

Premium Glossy Photo Paper (250)/Premium Semigloss Photo Paper (250)/Premium Luster Photo Paper (260)/Premium Semimatte Photo Paper (260) 附註:

- 若滾筒紙的垂下的一端脫離紙軸,列印可能會 扭曲。請確定滾筒紙垂下的那一端未進到列印 範圍內。
- □ 即使變更邊界,列印尺寸依然不會變更。

單張紙可列印範圍

進行左右兩邊無邊列印時,左右兩邊的邊界皆為 0 mm。

圖中的箭頭表示退紙方向。



* 當留邊列印時,預設值為 14 mm。 進行左右兩邊無邊列印時,下方邊界的預設值為 17 mm。

更換黑色墨水類型

此印表機可讓您設定使用亮黑色墨水或消光黑墨 水,並視紙張類型進行切換。

亮黑色墨水可減少相紙的顆粒感,呈現平滑專業 級的質感。而當列印在銅版紙時,消光黑墨水會 明顯地增強黑色的濃度。

請參考下列單元,瞭解紙張種類所適合的黑色墨 水。

∠3 第 143 頁 "Epson 專用紙表格"

更換印表機墨水類型

切換黑色墨水類型大約需要2-3分鐘的時間(從 更換墨水到墨水充填完成)。



Windows



Mac OS X



檢查其他設定,然後開始列印。

使用電源管理功能關閉電

此印表機設有以下兩種省電設定。您可以轉換至 睡眠模式或使用電源管理功能,經過特定時間未 使用印表機時便自動關機以節省電力。

□ 睡眠模式

如果沒有發生錯誤、沒有收到列印工作而且沒 有執行控制面板或其他操作,印表機便會進入 睡眠模式。印表機進入睡眠模式後,控制面板 的螢幕將會關閉旦内部馬達及其他零件也會停

止運轉以節省耗電量。

```
按下控制面板上的任一鍵(『∪』鍵以外),
即可恢復控制面板的畫面顯示。但在下列情況
下,螢幕顯示經過30秒仍無任何操作時,會
再次關閉。
印表機只有需要執行硬體操作時,才會完全退
出睡眠模式並恢復正常運作狀態,例如收到列
印工作或者您在螢幕恢復顯示後按下『%』
鍵。可選擇睡眠模式的時間長度: *5
minutes"、*15 minutes"、*60
minutes"、*15 minutes"和*180
minutes"。在出廠設定值中,如果印表機在
15 分鐘內沒有任何操作便會進入睡眠模式。您
可以到 *Maintenance Mode" 選單中,變更
印表機進入睡眠模式的時間。23° 第 150 頁
*Maintenance 模式清單"
```



□ 電源管理

印表機設有電源管理功能,可讓印表機在經過 特定時間沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及 沒有執行控制面板或其他操作的情況下,自動 關閉電源。在 **"Power Management"**設定 中,您可以指定印表機要經過多久時間(1-24 小時)才自動關機。

在出廠設定値中,如果印表機在八個小時内沒 有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控 制面板或其他操作,就會自動關機。您可以到 "Maintenance Mode"選單中變更 "Power Management"設定。 ∠☞ 第 150 頁 "Maintenance 模式清單"

取消列印

視情況而定,有數種不同的方法可停止列印操作。

電腦將資料傳送至印表機後,便無法從電腦取消 列印工作。請從印表機取消。

從電腦取消列印工作 (Windows)

顯示列印進度表時

按下『**停止**』鍵。



未顯示列印進度表時

- 點選 "工作列"中的印表機圖示。
- 2

1

點選您想要取消的工作,然後從 "文件" 功能表點選 "取消"。

當您想要取消所有工作時,請從 "印表機" 功能表中點選 "取消所有文件的列印"。

😸 EPSON Stylus Pro XXXX		-			-ox
印表摄(?) 文件(2) 檢視(?) 説	明(出)				
連線(<u>0</u>)	狀態	擁有者	頁數	大小	已送
✓ 設成預設的印表機(①) 列印書好設定(P		Administrator	1	63.8 KB	下午
暫停列印(人)					
取消所有文件的列印(1)					
共用(Ⅲ) ✔ 以離線方式使用印表機(Ⅲ)	110				<u>ک</u> ان
內容(<u>R</u>)					
關閉(C)					

如果工作已傳送至印表機,列印資料就不會 出現於上方的畫面中。

從電腦取消列印工作 (Mac OS X)



點選 "Dock"中的印表機圖示。





如果工作已傳送至印表機,列印資料就不會 出現於上方的畫面中。

從印表機取消列印工作

按下『Ⅱ·⑩』鍵,選擇畫面中的 "Job Cancel", 然後按下『OK』鍵。

即使正在列印,也將會取消該列印工作。取消列 印工作後,可能要經過一小段時間印表機才會恢 復就緒狀態。

提示:

列印工作。請參考 "從電腦取消列印工 作",以刪除列印佇列中的工作。

2

使用印表機驅動程式 (Windows)

顯示設定畫面

請依照下列方式開啓印表機驅動程式:

□ 從 Windows 應用程式

∠3 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"

□ 從印表機圖示

從印表機圖示

在應用程式指定常用設定或執行印表機維護作業, 如噴嘴檢查或印字頭清潔時,請依照以下步驟操 作。



開啓 "印表機" 或"日表機和傳真" 資料 來。

在 Windows 7 中 按下 『 ● 』鍵,然後選擇 "裝置和印表 機″。

在 Windows Vista 中 按下 『 ● 』鍵, "控制台″、 "硬體和音 效″, 然後選擇 "印表機″。

在 Windows XP 中 按下 『開始』鍵, "控制台″、 "印表機和 其他硬體″,然後點選 "印表機和傳真″。



點選印表機圖示並按下滑鼠右鍵,點選 "**列印喜好設定"**。



顯示印表機驅動程式設定畫面。



進行必要的設定。這些設定值將成為印表機驅動 程式預設設定。

顯示 "說明"

請依照下列方式開啓印表機驅動程式的 "說明" 視窗:

□ 按一下 "說明"

□ 在欲查看的項目上按一下滑鼠右鍵。

按下『說明』鍵顯示内容

顯示說明内容後,您可以使用内容頁面或關鍵字 搜尋閱讀所需的說明主題。

Epson Stylus Pro XX 9 主選單 👔 頁面配	XXX 列印音好設定 置 🥕 工具	?	
選擇設定(E) : 目前	設定	∨ 儲存/刪除(<u>1</u>)	
列印設定 紙張種類(M): Pres	nium Glossy Photo Paper (250)	✓ 自訂(<u>G</u>)	
色彩(<u>C</u>) : 彩色	5	▶ 克黑色墨水 ▶	
列印品質(Q): 品質		✓ 紙張設定(<u>P</u>)	
模式: ③自i EPSi	 ○ 自動(A) ○ 自訂(I) EFSON標準(sRGB) 		
紙張設定			
來源(2): 液筒	紙	✓ 液筒紙選項(1)	
大小(<u>Z</u>): Let	Letter 8 1/2 x 11 in v 自訂(王)		
	i@(<u>B)</u>		
]列印預硯(⊻)]Layout Manager(<u>L</u>)	一 堂水存重		
	G LLK Y LC VIN O	MK VM LK C PK	
預設値(1)	顯示設定(型)	版本 6.70	
	確定取消		

•	
🛃 Epson - TC	
今 高 上—頁 殉	
> 首页 > "工具" 選單	<u>^</u>
*工具 * 選軍	
◎ 噴嘴檢查	
● 印字頭清潔	
♥ 印字頭直線性校正	
♥ EPSON 印表機監控程式 3	
♥ 監控設定	
◎ 列印佇列	
速度和進度	
◎ 選單配置	
④ 匯出或匯入	
EPSON LFP Remote Panel 2	
⊕ 印表機 Firmware 更新	
Printer Linearization	
② 語言 / Language	v

公

在欲查看及顯示的項目上按一下 滑鼠右鍵

在選項上按下滑鼠右鍵,然後點選 "說明"。







在 Windows XP 中,按一下標題列上的 27, 然後再點選要檢視的說明項目。



使用印表機驅動程式 (Windows)

2



在 "名稱"欄位中輸入名稱,然後按下 『儲存』鍵。



您最多可儲存 100 組設定。您可以從 "紙張種 類"清單欄位中選擇一個已登錄的設定。



重新安排顯示項目

如要立即顯示常用的項目,可以依照下列說明排 列**"選擇設定"、"紙張種類"**及**"紙張大小"**。

- □ 隱藏不必要的項目。
- □ 重新安排最常用的項目順序。
- □ 群組(資料夾)安排。





選擇 "編輯項目"。

- 3 在 組。
- E "**清單**"欄位中排列項目順序或組織群 3。
 - 您可以透過拖放操作移動並排列項目的 順序。
 - 若要新增群組(資料夾),請按下『新増
 群組』鍵。
 - 若欲刪除群組(資料夾),請按下『刪除 群組』鍵。
 - □ 將不必要的項目拖放至 "不顯示"。



 提示: 執行 "刪除群組"後,便會刪除群組(資料夾),但是刪除群組(資料夾)中的 項目仍會保留。

按下 『儲存』鍵。

4

使用印表機驅動程式 (Windows)

工具選單摘要

您可以從印表機驅動程式的**"工具"**選單執行以下維護功能。

🎍 Epson Stylus Pro XXXXX 列印喜好設定 🔹 ? 🗙		
○ 主選單 ① 頁面配置 / Ⅰ具		
項階檢查(N)	建度和進度(D)	
印字頭清潔(H)	選單配置(I)	
▲·▲ 印字頭直線性校正(P)	E 出或匯入(E)	
EPSON印表機監控程式3(W)	EPSON LFF Remote Famel 2(R)	
■ 監控設定(N)	印表機Firmware更新(F)	
列印佇列(S)	Printer Linearization(B)	
語言(L): 中文(繁鬱) (Chinese) M 版本 6.70		
確定	取消 泰用(A) 説明	

噴嘴檢查

此功能會列印噴嘴檢查表單,以確認印字頭噴嘴 是否阻塞。如果發現列印成品有細紋或間隙,請 執行印字頭清潔以清理阻塞的噴嘴。

☞ 第108頁 "清潔印字頭"

清潔印字頭

如果發現列印成品有細紋或間隙,請執行印字頭 清潔。此程序將會清潔印字頭表面,以改善列印 品質。

☞ 第108頁 "清潔印字頭"

印字頭直線性校正

如果列印結果出現顆粒或失焦,請執行 "印字頭 直線性校正"。"印字頭直線性校正"功能可修 正印字頭的列印間隙。

∠⑦ 第 109 頁 "修正列印間隙 (印字頭直線性校正)"

EPSON 印表機監控程式 3

您可以從電腦螢幕查看印表機狀態,如墨水存量 及錯誤訊息。

黄色:>000(建議您使用上列的Eps 按下 [怎麼辦!] 鍵耳	m原廠墨水卡匣。 :得墨水卡匣的更換說!	明。	
墨水存量		怎麼辦!	
	3		
XXXXX XXXXX X	XXXXX XXXXXX XXXXX	X000X X000X X00	ex x0000x x0000x x0000x x0000x

監控設定

您可以選擇顯示在 EPSON 印表機監控程式 3 畫面 中的錯誤通知,或者在 "工作列"中登錄 "工 具"圖示的監控圖示。

▶ 提示:

如果在 "監控設定"畫面中選擇 "監控圖 示",則會在 Windows 工作列 上顯示 "工 具"監控圖示。

在圖示上按一下滑鼠右鍵,便可顯示下列選 單並執行維護功能。

在顯示的選單上點選印表機名稱後,EPSON 印表機監控程式3便會啓動。



列印佇列

您可以顯示所有等待工作的清單。

在 "列印佇列"畫面中,您可以檢視待列印資料 的資訊、刪除工作或重新列印工作。

速度與進度

您可以針對印表機驅動程式的基本操作設定各種 不同的功能。

選單配置

您可以安排顯示項目、**"選擇設定"、"紙張種 類"及"紙張大小"**,例如,您可以依照使用的 頻率重新排列這些項目的順序。△⑦第49頁 "重 新安排顯示項目"

匯出或匯入

可以匯出或匯入印表機驅動程式設定。當要在多 台電腦中進行相同的印表機驅動程式設定時,此 功能便相當實用。

EPSON LFP Remote Panel 2

您可以更新印表機的 Firmware 並進行自訂紙張設 定。請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 輔助說明 以瞭解詳細資訊。

提示:

T 若 EPSON LFP Remote Panel 2 和 Printer Firmware Update 以灰階顯示,表示您尚未 安裝 EPSON LFP Remote Panel 2。請使用軟 體光碟片的 "軟體清單"進行安裝。

Printer Firmware Update

您可以將印表機的 Firmware 更新至最新版本。請 參考 EPSON LFP Remote Panel 2 輔助說明以瞭解 詳細資訊。

Printer Linearization

使用選購自動校色器隨附的自動校色器工具程式 安裝,以便啓用此功能。自動校色器將會校正印 表機。請參考自動校色器的輔助說明以瞭解詳情。

移除印表機軟體

請依照以下步驟移除印表機驅動程式及 EPSON LFP Remote Panel 2 °

附註:

1

- □ 您必須以管理員帳號登入。
- 在 Windows 7/Windows Vista 中,如需輸入 管理員密碼或確認密碼,請輸入密碼,繼續 操作。

關閉印表機電源,拔下界面連接線。

2 點選"控制台"中的"新增或移除程式"。

> 在 Windows Vista 中,在"控制台"中從 "程式集"類別中點選 "移除安裝程式"。

在 Windows 7 中,從 "程式集"類別中點 選 "程式和功能"。

新增或移除程式

選擇 "EPSON 印表機軟體",然後按下 3 『變更/移除』(或『解除安裝/變更』)。

> 當您選擇移除 EPSON 印表機工具程式後, 便可移除 EPSON Status Monitor 3 及印表 機驅動程式。

> 選擇 *EPSON LFP Remote Panel 2″ 以 移除 "EPSON LEP Remote Panel 2"。

🐻 新碧或移除	程式
	目前安装的程式: 🗌 顯示更新① 排序方式③: 名稱 🗸
變更或 移除 程式(出)	☐ EPSON印表機軟體 按這裡取得支援賞訊。
新增程式创	要變更或從電腦移除這個程式,諸按(變更移除) 。
新增略除 Windows 元件(A)	
~ ·	M

使用印表機驅動程式 (Windows)

4	選擇目標印表機圖示,然後按下 『 確定 』 鍵。
	昭和ERSON的年続工具得式 ②区 印史快基號 工具 日の史快基號 工具 日の史快基號 工具
	▶ <mark>提示:</mark> 您也可以點選 "工具"選單後,選擇 *Epson Network Utility "以移除 *Epson Network Utility "。但是如果 您正在使用其他 Epson 印表機,這些印 表機的印表機驅動程式也可能正在使用 *Epson Network Utility"。如果使用其 他 Epson 印表機,請勿移除 *Epson Network Utility"。
5	請依照螢幕上的指示繼續操作。 出現刪除的確認訊息時,請按下 『是』鍵。
重新到	安裝印表機驅動程式後,請重新啓動電腦。

使用印表機驅動程式 (Mac OS X)

顯示設定畫面

印表機驅動程式設定畫面的顯示方式可能因應用程式或作業系統版本不同而異。

∠3 第 40 頁 "基本列印方式 (Mac OS X)"

顯示 "說明"

按下印表機驅動程式畫面上的 『?』以顯示 "說 明"。

B O O Help for Epson NPD4316-00	
< b @ • @ • Q •	
> Home > Settings menus	esets: Standard
Print Settings - Basic	opies: 1 Collated
0 Page Setup	Pages: All
Media Type	From: 1 to: 1
Q Ink	Plan Ad (Chard) A and a second
() Color	size: we (sneet) v size by 11.69 inches
Q 16 bit/Channel	12 12 12
O Color Settings	
Q Use Generic RGB	(Dulas Cathlana A)
(c) Color Toning	rime secondo
 Print Quality 	Basic Advanced Color Settings
	Page Setup: (Roll Paper \$
Page Setup	
Displays the printable area and the borderless printing method selected from Paper Size.	m Ink: Photo Black
When Sheet is selected as the Paper Size, select the source according to the product's model.	Color: Color 16 bit/Channel
	or Settione: EPSON Standard (sPCR)
T	Top (6)
	rint Quality: SuperFine - 1440dpi
	Super MicroWeave
Media Type	High Speed
Select the paper tune upu have leaded in the printer	Mirror Image
server one paper type you note reason in one printer.	A David
T	Top (a)
(?) PDF •	(Cancel) (Print)

使用 Epson Printer Utility 4

您可以使用 "Epson Printer Utility 4",執行維護 工作,如噴嘴檢查或印字頭清潔。當您安裝印表 機驅動程式時,將會自動安裝此工具。

啓動 Epson Printer Utility 4

雙擊 "Applications"資料夾、 "Epson Software"資料夾,然後再點選 "Epson Printer Utility 4″ 圖示。

Epson Printer Utility 4 功能

您可以從 "Epson Printer Utility 4"執行下列維 護功能。



EPSON Status Monitor

您可以從電腦螢幕查看印表機狀態,如墨水存量 及錯誤訊息。



Nozzle Check

此功能會列印噴嘴檢查表單,以確認印字頭噴嘴 是否阻塞。如果發現列印成品有細紋或間隙,請 執行印字頭清潔以清理阻塞的噴嘴。

∠3 第108頁 "清潔印字頭"

Head cleaning

如果發現列印成品有細紋或間隙,請執行印字頭 清潔。此程序將會清潔印字頭表面,以改善列印 品質。

☞ 第108頁 "清潔印字頭"

Print Head Alignment

如果列印結果出現顆粒或失焦,請執行 "印字頭 直線性校正"。"印字頭直線性校正"功能可修 正印字頭的列印間隙。

∠3 第 109 頁 "修正列印間隙 (印字頭直線性校正)"

EPSON LFP Remote Panel 2

您可以更新印表機的 Firmware 並進行自訂紙張設定。請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 輔助說明以瞭解詳細資訊。

Printer Firmware Update

您可以將印表機的 Firmware 更新至最新版本。請 參考 EPSON LFP Remote Panel 2 輔助說明以瞭解 詳細資訊。

移除印表機軟體

請依照以下步驟移除印表機驅動程式及 EPSON LFP Remote Panel 2。

附註: 您必須以管理員帳號登入。

- 1 關閉印表機電源,拔下界面連接線。
- 2 關閉所有開啓的應用程式。
- 3 按一下 Apple 選單、 *System
 Preferencesⁿ 資料夾,然後點選
 *Printer & Faxⁿ 資料夾。
- **4** 選擇此印表機,然後按下『-』。

	Print &	Fax
Show All		٩
Printers		
EPSON Epson Stylus	1	EPSON Epson Stylus Pro XXXXX
	-	Oran Drint Ouran
		Open Print Queue
	•	Options & Supplies
	Locatio	on: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
	Kir	nd: EPSON SPro XXXXX
	State	as: Idle
	Share this p	rinter on the network (Sharing Preferences
Default pr	inter: EPS	ON Epson Stylus Pro XXXXX 🛟
Default paper	size: A4	\$
(C)		

5 按下『Delete Printer』(或『OK』)[。]

將本印表機隨附的 "軟體光碟片"放入電 腦光碟機。

雙擊 "Printer"資料夾,然後雙擊 "Driver "資料夾。



6

7



多樣化列印

自動修正色彩並列印相片 (PhotoEnhance)

本印表機的印表機驅動程式搭載 Epson 專屬的 "影像加強"功能,能夠在列印前有效運用色彩重 現區域,修正影像資料以強化色彩。

使用 "影像加強"功能後,便可修正相片色彩, 以符合主題,例如人物、風景或夜景。您可以懷 舊或黑白色調列印彩色資料。只要選擇列印模式, 即可自動修正色彩。

此功能不適用於 Mac OS X。



使用具有色彩管理功能的應用程式時,請在 應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時,請從步驟2開始操作。

依應用程式類型不同,請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本 Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本 Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

OS	色彩管理設定
Windows 7	Printer Manages Colors /
Windows Vista	印表機管理色彩
Windows XP(Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0 以上版 本)	
Windows XP(以	No Color Management /
上皆非)	無色彩管理

若為其他應用程式,請設定 "No Color Management / 無色彩管理"。

Adobe Photoshop CS4 範例

開啓 "Print/列印"對話框。

選取 *Color Management / 色彩管理//, 然後選擇 *Document / 文件//。選擇 *Printer Manages Colors / 印表機管理色 彩// 作為 *Color Handling / 色彩處理//設 定,然後按一下 『Print / 列印』。





顯示印表機驅動程式的 "主選單"畫面後, 請點選 "自訂"、"影像加強",然後再按 下 『進階』。

∠了第39頁 "基本列印方式 (Windows)"





在 "影像加強"畫面中,可以設定要套用 至列印資料的效果。

關於各項目的詳細資訊,請參考印表機驅動 程式說明。





檢查其他設定,然後開始列印。

校正色彩並列印

印表機驅動程式會從内部自動校正色彩,以符合色彩空間。您可以選擇下列以下色彩校正模式。

□ 圖文整合

執行色彩校正,以根據 sRGB 空間銳化影像。

□ EPSON 標準 (sRGB)

最佳化 sRGB 空間並校正色彩。

□ Adobe RGB

最佳化 Adobe RGB 空間並校正色彩。

此外,如果您選擇色彩校正,便可調整各色彩校 正模式的 "Gamma"、"亮度"、"對比"、"飽 和度" 及色彩平衡。

若使用的應用程式無色彩校正功能,請使用此選項。

在 Windows 系統中進行設定



使用具有色彩管理功能的應用程式時,請在 應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時,請從 步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同,請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本 Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本 Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

OS	色彩管理設定
Windows 7	Printer Manages Colors /
Windows Vista	印表機管理色彩
Windows XP (Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0 以上版本)	
Windows XP(以	No Color Management /
上皆非)	無色彩管理

若為其他應用程式,請設定 No Color Management / 無色彩管理″。

Adobe Photoshop CS4 範例

開啓 "Print/列印"對話框。

選取 *Scolor Management / 色彩管理¹*, 然後選擇 *Document / 文件 / 。 選擇 *Printer Manages Colors / 印表機管理色 彩"作為 "Color Handling / 色彩處理" 設 定,然後按一下『Print/列印』。



顯示印表機驅動程式的"主選單"畫面後, 2 請選擇色彩校正模式。

∠ 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"

如要執行自動色彩校正,請選擇"自動", 然後選擇色彩校正模式。

若您選擇 "自訂"模式進行手動設定,請 點選 "色彩校正",然後按下 『進階』鍵。

👆 Epson Stylus Pro	XXXXX 列印春好設定 ?×
(う 主選單) ① 頁	面記還 // 工具
選擇設定(E) :	目前設定 🗸 儲存/刪除(11)
列印設定	
紙張種類(M): □	Premium Glossy Photo Paper (250) 🔻 🗎 🕅 🕅 🗐
色彩(℃):	彩色 💙 克黑色墨水 🗸
列印品質(<u>0</u>):	品質 ダ 紙張設定(2)
模式: 〇	
	色彩校正 🖌 進階(11)
紙張設定	
來源(2):	滚筒紙 ∨ 滚筒紙選項(<u>I</u>)
大小(Z): [Letter 8 1/2 x 11 in 🔍 自訂(主)
	_無邊(<u>B</u>)
₹11FD7648(17)	墨水存量
- Manifold (T)	
Layout Manager	(L)
	G LLK Y LC VLM O MK VH LK C PK
預設値(工)	■示設定(型) 版本 6.70
	確定 取消 季用(点) 説明

選擇 "自訂"後,請設定各個項目。

關於各項目的詳細資訊,請參考印表機驅動 程式說明。

色彩校正	
- 印表號色彩校正 模式(質): EDSUM標準(skGB) Ganna(g): 2.2	 ● 色彩校正方式 ● 色環(L) ○ 調整桿(L)
	ч с в В
充度(1) + 0 - +	↓ 蓝色(<u>C</u>) + 0 . · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
對比(1)	♦紅色(1) + 0
館和0度(S) + 0 - ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	↓ 黄色(X) + 0 , , , , +
	確定(①) 取消(≦) 説明(世)



檢查其他設定,然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定



應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時,請從 步驟2開始操作。

4

1

³

依應用程式類型不同,請根據下表進行設 定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本 Adobe Photoshop Elements 6 以上版本 Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

OS	色彩管理設定
Mac OS X 10.6 及 10.5	Printer Manages Colors / 印表機管理色彩
Mac OS X 10.4	No Color Management / 無色彩管理

若為其他應用程式,請設定 *No Color Management / 無色彩管理⁷。

Adobe Photoshop CS4 範例

開啓 "Print/列印" 對話框。

選取 *Color Management / 色彩管理″, 然後選擇 *Document / 文件″。選擇 *Printer Manages Colors / 印表機管理色 彩″ 作為 *Color Handling / 色彩處理″設 定,然後按一下 『Print / 列印』。

nter: EPSON Epson Stylus Pro 🗘 💣	Color Management
	(Profile: cPCR IEC61066-2 1)
	() Proof
opies: 1	(Profile: N/A)
Page Setup) 🚺 🗟	Color Handling:
Position	Printer Manages Colors
Center Image Top: 1.916	Remember to enable color management in the printer dialog box. Printer Profile:
-0.031	Working RGB - sRGB IEC61966-2.1
Scaled Print Size	Rendering Intent:
Scale to Fit Media	Perceptual
Scale: 100%	Black Point Compensation Proof Setup:
Width: 9.027	Working CMYK \$
Print Resolution: 72 PPI	Simulate Paper Color
Bounding Box Its: inches	
Cancel C	Done Print

│ 顯示 〝Print / 列印″ 對話框。

2

∠☞ 第 40 頁 "基本列印方式 (Mac OS X)"

若為 Mac OS X 10.4,請前往步驟 4。

	Print
	Printer: EPSON Epson Stylus Pro XXXXX
	Copies:
	Pages: All
	Color Matching
	ColorSync EPSON Color Controls
	PDF • Preview Cancel Print
	₩ 提示:
	▶ ▲ Mac OS X 10.5 或 10.6 系統中使用下
	列應用程式時,請務必執行步驟 1,否
	則便無法選擇 [*] EPSON Color
	Controls″ ∘
	□ Adobe Photoshop CS3 或以上版本
	 Adobe Photoshop Lightroom 1 或 以上版本
	□ Adobe Photoshop Elements 6 或 以上版本
_	
4	顯示色彩校正的 *Advanced Color
4	顯示色彩校正的
4	顯示色彩校正的 ^S Advanced Color Settings ⁿ 畫面。
4	顯示色彩校正的 *Advanced Color Settings [*] 畫面。 從清單中選擇 *Print Settings [*] ,然後在
4	顯示色彩校正的 "Advanced Color Settings" 畫面。 從清單中選擇 "Print Settings",然後在 "Color Settings"的 "Color Controls"
4	顯示色彩校正的 "Advanced Color Settings" 畫面。 從清單中選擇 "Print Settings",然後在 "Color Settings" 的 "Color Controls" 中,選擇 "EPSON Standard (sRGB)" 或
4	顯示色彩校正的 "Advanced Color Settings" 畫面。 從清單中選擇 "Print Settings",然後在 "Color Settings" 的 "Color Controls" 中,選擇 "EPSON Standard (sRGB)" 或 "Charts and Graphs"。若要手動調整參
4	顯示色彩校正的 "Advanced Color Settings" 畫面。 從清單中選擇 "Print Settings",然後在 "Color Settings" 的 "Color Controls" 中,選擇 "EPSON Standard (sRGB)" 或 "Charts and Graphs"。若要手動調整參 數,請按下『Advanced Color Settings』
4	顯示色彩校正的
4	顯示色彩校正的
4	顯示色彩校正的 "Advanced Color Settings" 畫面。 從清單中選擇 "Print Settings",然後在 "Color Settings" 的 "Color Controls" 中,選擇 "EPSON Standard (sRGB)" 或 "Charts and Graphs"。若要手動調整參 數,請按下『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 "Advanced Color Settings" 畫面。 從清單中選擇 "Print Settings", 然後在 "Color Settings" 的 "Color Controls" 中,選擇 "EPSON Standard (sRGB)" 或 "Charts and Graphs"。若要手動調整參 數,請按下『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 [°] Advanced Color Settings [″] 畫面。 從清單中選擇 [°] Print Settings [″] , 然後在 [°] Color Settings [″] 的 [°] Color Controls [″] 中,選擇 [°] EPSON Standard (sRGB) [″] 或 [°] Charts and Graphs [″] 。若要手動調整參 數,請按下 『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 [*] Advanced Color Settings ["] 畫面。 從清單中選擇 [*] Print Settings ["] ,然後在 [*] Color Settings ["] 的 [*] Color Controls ["] 中,選擇 [*] EPSON Standard (sRGB) ["] 或 [*] Charts and Graphs ["] 。若要手動調整參 數,請按下 『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 [*] Advanced Color Settings″ 畫面。 從清單中選擇 [*] Print Settings″, 然後在 [*] Color Settings″ 的 [*] Color Controls″ 中,選擇 [*] EPSON Standard (sRGB)″ 或 [*] Charts and Graphs″。若要手動調整參 數,請按下 『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 *Advanced Color Settings″ 畫面。 從清單中選擇 *Print Settings″, 然後在 *Color Settings″ 的 *Color Controls″ 中,選擇 *EPSON Standard (sRGB)″ 或 *Charts and Graphs″。若要手動調整參 數,請按下『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 [*] Advanced Color Settings ["] 畫面。 從清單中選擇 [*] Print Settings ["] ,然後在 [*] Color Settings ["] 的 [*] Color Controls ["] 中,選擇 [*] EPSON Standard (sRGB) ["] 或 [*] Charts and Graphs ["] 。若要手動調整參 數,請按下『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 [°] Advanced Color Settings″ 畫面。 從清單中選擇 [°] Print Settings″, 然後在 [°] Color Settings″ 的 [°] Color Controls″ 中,選擇 [°] EPSON Standard (sRGB)″ 或 [°] Charts and Graphs″。若要手動調整參 數,請按下 [®] Advanced Color Settings」 鍵。
4	顯示色彩校正的 [°] Advanced Color Settings″ 畫面。 從清單中選擇 [°] Print Settings″, 然後在 [°] Color Settings″ 的 [°] Color Controls″ 中,選擇 [°] EPSON Standard (sRGB)″ 或 [°] Charts and Graphs″。若要手動調整參 數,請按下 『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 [°] Advanced Color Settings″ 畫面。 從清單中選擇 [°] Print Settings″, 然後在 [°] Color Settings″ 的 [°] Color Controls″ 中,選擇 [°] EPSON Standard (sRGB)″ 或 [°] Charts and Graphs″。若要手動調整參 數,請按下 『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 [°] Advanced Color Settings [″] 畫面。 從清單中選擇 [°] Print Settings [″] , 然後在 [°] Color Settings [″] 的 [°] Color Controls [″] 中, 選擇 [°] EPSON Standard (sRGB) [″] 或 [°] Charts and Graphs [″] 。若要手動調整參 數,請按下 [®] Advanced Color Settings 鍵,
4	顯示色彩校正的 *Advanced Color Settings * 畫面。 從清單中選擇 *Print Settings * , 然後在 *Color Settings * 的 *Color Controls * 中,選擇 *EPSON Standard (sRGB) * 或 *Charts and Graphs * 。若要手動調整參 數,請按下 『Advanced Color Settings』 鍵。
4	顯示色彩校正的 *Advanced Color Settings * 畫面。 從清單中選擇 *Print Settings * , 然後在 *Color Settings * 的 *Color Controls 中, 選擇 *EPSON Standard (sRGB) * 或 *Charts and Graphs * 。若要手動調整參 數,請按下 『Advanced Color Settings』 鍵。
4	<text><text></text></text>

PDF
Preview

Cancel Print

提示:

在 Mac OS X 10.5 中使用下列應用程式 時,請取消勾選 ***Use Generic RGB/** 使用原生 RGB″檢查盒。

- □ Adobe Photoshop CS3 或以上版本
- □ Adobe Photoshop Lightroom 1 或 以上版本
- Adobe Photoshop Elements 6 或 以上版本

使用上列以外的應用程式時,請勾選此 檢查盒。

進行必要的設定。

5

關於各項目的詳細資訊,請參考印表機驅動 程式說明。

Print Settings	Pages: All From:	1	to: 1	
Gamma: 2.2 • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Print Set Basic	tings Advanced	Color Settings	;
Brightness 0 , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Gamma:	2.2		•
Contrast 0	Brightness	0	Ŷ	
Saturation 0	Contrast	0		
	Saturation	0	Ŷ	
Cyan O U , Y	Cyan O	0	Ŷ	
Magenta 🛛 🗍 👘	Magenta @	0		
Yellow O	Yellow O	0	Ŷ	'



檢查其他設定,然後開始列印。

列印黑白相片

您可以從印表機驅動程式調整影像資料色彩,以 豐富的色彩層次列印黑白相片。

原始的資料不會受到影響。

列印時,您可以不透過應用程式處理資料來修正 影像資料。

在 Windows 系統中進行設定

使用具有色彩管理功能的應用程式時,請在 應用程式中指定色彩調整方式。

1

在使用無色彩管理功能的應用程式時,請從 步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同,請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本 Adobe Photoshop Elements 6 以上版本 Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

OS	色彩管理設定
Windows 7	Printer Manages Colors /
Windows Vista	印表機管理色彩
Windows XP (Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0 以上版本)	T
Windows XP(以	No Color Management /
上皆非)	無色彩管理

若為其他應用程式,請設定 No Color Management / 無色彩管理″。

Adobe Photoshop CS4 範例

開啓 "Print/列印" 對話框。

選取 *Color Management / 色彩管理", 然後選擇 *Document / 文件"。選擇 *Printer Manages Colors / 印表機管理色 彩"或 *No Color Management / 無色彩 管理"作為 *Color Handling / 色彩處理" 設定,然後按下 『Print / 列印』鍵。





顯示印表機驅動程式的"主選單"畫面後, 請在"色彩"中選擇"高品質黑白影像"。

∠⑦ 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"

💩 Epson Stylus Pro XX	XXX 列印春好設定 ? 🗙					
主選筆 ① 頁面記	置 / エ具					
選擇設定(王): 目前	設定 🗸 儲存/刪除(型)					
列印設定						
紙張種類(M) : Prem	nium Glossy Photo Paper (250) 🔻 🗐 🏹 🖉					
色彩(页): 高品	g 軍自影像 → 克里色墨水 →					
列印品質(<u>0</u>): 品質	✓ 紙張設定(₽)					
模式: 〇 自翻 色彩	(A) () () () () () () () () () (
紙張設定						
來源(<u>S</u>): 液菌	₩ 🗸 液筒紙選項(1)					
大小(Z): Lett	ter 8 1/2 x 11 in 👻 自訂(例)					
— #	□無邊(E)					
	墨水存量					
□ 外LED預6現(义) □ Layout Manager(<u>L</u>)						
	G LLK Y LC VLM O MK VM LK C PK					
預設値(<u>¥</u>)	顯示設定(世) 版本 6.70					
福定 取消 変用(A) 説明						

3 選擇 "自訂"作為 "模式"設定,然後按下 『進階』鍵。

選擇設定(<u>E</u>) :	目前設行	ŧ						v		儲存	(刪除	i(<u>1</u>)
列印設定												
紙張種類(盥) :	Premium	Glos	sy Pł	hoto	Pape	er (2	50)	*		自	∎1(<u>0</u>)
色彩(Ը) :	高品質第	黑白影	像					٧	亮	黑色語	墨水	
列印品質(0):	品質							v		紙張	設定	(<u>P</u>)
模式 :	○自動(2	. () (1	1)(I	9							
	色彩校正	色彩校正					v		進	階(N)	
紙張設定												
來源(≦) :	滚筒紙	滚筒紙					v	Ř	哀简 制	印度	€(<u>I</u>)	
大小(Z) :	Letter	8 1/2	x 11	l in				v		自	≣Ĵ(<u>F</u>)
	□無邊(<u>B</u>)										
		墨水花	暈									
_] タリะl/預視(Ÿ)				Π	Π	II.	1	T	I.	1	1	I
Layout Manag	er(L)							1				I
		G	LLK	Y	LC	VLM	0	HK	W	LK	c	PK
		92	ZA etc.		_						s+	e 70



進行必要的設定。

關於各項目的詳細資訊,請參考印表機驅動 程式說明。



5 檢

檢查其他設定,然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

1⁶

使用具有色彩管理功能的應用程式時,請在 應用程式中指定色彩調整方式。

依應用程式類型不同,請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本 Adobe Photoshop Elements 6 以上版本 Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

OS	色彩管理設定
Mac OS X 10.6 及 10.5	Printer Manages Colors / 印表機管理色彩
Mac OS X 10.4	No Color Management / 無色彩管理

若為其他應用程式,請設定 *No Color Management / 無色彩管理″。

Adobe Photoshop CS4 範例

開啓 "Print/列印" 對話框。

選取 *Color Management / 色彩管理", 然後選擇 *Document / 文件"。選擇 *Printer Manages Colors / 印表機管理色 彩"作為 *Color Handling / 色彩處理"設 定,然後按一下 『Print / 列印』。

Printer: EPSON Epson Stylus Pro	Color Management	
	 Document 	
	(Profile: sRGB IEC61966-2.1)	
Copies: 1	(Profile: N/A)	
Page Setup 🚺 🗟	Color Handling:	
Position	Printer Manages Colors	\$
Center Image Top: 1.916 Left: -0.631	Remember to enable color management of the printer dialog box. Printer Profile:	gement
	Working RGB - sRGB IEC61966-2.1	÷
Scaled Print Size	Rendering Intent:	
Scale to Fit Media	Perceptual	•
Scale: 100%	Black Point Compensation	
Width: 9.027	Working CMYK	\$
Print Resolution: 72 PPI	Simulate Paper Color	
Delet Selected Area	Simulate Black Ink	
sounding sox		
Units: inches		

顯示 *Print["] 畫面,從清單中選擇 *Print Settings["],然後在 *Color["] 中選擇 *Advanced B&W Photo["]。

2

∠☞ 第 40 頁 "基本列印方式 (Mac OS X)"

Printer: EPSON Epson Stylus Pro XXXXX	
Presets: Standard	
Copies: 1 Collated	
Pages: All	
From: 1 to: 1	
Print Settings	
Basic Advanced Color Settings	
basic Advanced color settings	_
Page Setup: Roll Paper	\$
Media Type: Premium Glossy Photo Paper	\$
Ink: Photo Black	\$
Color: Advanced B&W Photo 16 bit/Channel	_
Color Toning: Neutral	
Print Quality: SuperFine - 1440dpi	
Super MicroWeave	
M High Speed	
Mirror Image	
Finest Detail	



Pages: O All From: 1 Print Setting	to: 1	
Basic Ac	dvanced Color Settings	
Page Setup: Roll Pa	per	\$
Media Type: Premiu	ım Glossy Photo Paper	\$
	Ink: Photo Black	÷
Color: Advant Color Toning: Neutra Print Quality: Superf Ø Super Ø High Mitro	ced B&W Photo I bit/Channel I Thice - 1440dpi F MicroWeave Speed V Image	
- Fines	rt Detail	

山 進行必要的設定。

62

3

關於各項目的詳細資訊,請參考印表機驅動 程式說明。





檢查其他設定,然後開始列印。

無邊列印

您可以在紙張上以無邊方式列印資料。

您可以選擇使用的無邊列印類型隨紙張類型不同 而異,如下所示。

滾筒紙:四邊皆不留邊界^{*、}左右不留邊界

單張紙:只有左右不留邊界

如有安裝選購的自動校色器,便無法執行紙張四邊的 無邊列印。

執行紙張四邊皆無邊界列印時,您也可以設定裁切操作。 27 第 65 頁 "關於滾筒紙裁切"

執行左右無邊界列印時,邊界會分別顯示在紙張 的上下緣。

上下邊界值 27 第 41 頁 "可列印範圍"

無邊列印方法的類型

您可以使用下列兩種方式執行無邊列印。

□ 自動放大

印表機驅動程式將列印資料放大至稍微超出紙 張大小,然後列印放大影像。超出紙張邊緣的 部分將不會列印;因此不會留有邊界。

使用應用程式中的 "頁面配置"設定,如下 設定影像資料大小。

- 核對紙張大小與列印資料的頁面設定。
- 若您的應用程式有邊界設定,請將邊界設定為0
 mm。
- 使影像資料與紙張大小一樣大。



□ 原尺寸

在應用程式中建立大於紙張大小的列印資料, 以製作無邊界輸出。印表機驅動程式不會放大 影像資料。使用應用程式中的 "頁面配置" 設定,如下設定影像資料大小。

- 建立左右兩邊分別超出實際列印大小 3 mm (兩邊共 6 mm)的列印資料。
- 若您的應用程式有邊界設定,請將邊界設定為0
 mm。
- 使影像資料與紙張大小一樣大。

如果您不希望印表機驅動程式放大影像,請選 擇此設定值。



無邊列印支援的紙張大小

無邊列印支援下列的紙張種類

支援的紙張大小視您使用滾筒紙或單張紙而異。

支援的紙張寬度	滾筒紙	單張紙
A4/210 mm	1	1
A3/297 mm	~	1
Super A3/B/329 mm	1	1
SuperW A3/329 mm	1	1
A2/420 mm [*]	1	-
US B/11 inch [*]	1	-
US C/17 inch	1	1
8 英时 *	1	-
10 inch	1	1
16 inch	~	1
30 cm	1	1

* 只有使用印表機隨附的無邊列列印墊片,並且使用 2 英 时紙軸的滾筒紙時,才能夠執行無邊列印。 ∠☞ 第 26 頁 "取下及安裝無邊列印間隔裝置"

依據紙張類型,列印品質可能會變差,或無法選擇無邊列印。

∠? 第143頁 "Epson 專用紙表格"

關於滾筒紙裁切

使用滾筒紙進行無邊列印時,可以到印表機驅動程式的 "Roll Paper Option"指定要採用左右無邊界列印或四邊無邊界列印以及裁紙方式。各項數值的裁切操作如下方的圖表所示。

印表機驅動程式 設定	正常裁切	單邊裁切	雙邊裁切
裁切操作	A X A X B X X	×	A X A X B X X B
說明	印表機驅動程式的預設設定為 "正常裁切"。	 ○ 視影像不同而定,上緣的 部分可能會稍有有點不 平,這是因為裁切滾筒紙 上緣時,列印操作停止所 致。 ○ 如果裁切的位置稍微偏 了,前後幾頁的頁面上下 緣可能會出現小部分的影 像。若發生以上狀況,請 執行 "Cutter Adjustment"。 △☞ 第 99 頁 "Maintenance 選單" ○ 若只有列印單頁,則操作 與 "雙邊裁切"相同。如 要連續列印多張,印表機 會將第一頁的上緣及下一 頁的下緣各往内裁切 1 mm,以冤顯示邊界。 	 視影像不同而定,上緣的 部分可能會稍有有點不 平,這是因為裁切滾筒紙 上緣時,列印操作停止所 致。 列印出的紙張會比指定大 小短約2mm,因為印表 機會將紙張的上下緣往内 裁切,以冤顯示上下邊 界。 在裁切掉前一頁的下緣之 後,印表機會輸入紙張, 然後裁切下一頁的上緣。 此一程序會裁掉80-127 mm的紙張,但是裁切會 更加準確。





放大 / 縮小列印

您可以放大或縮小資料。共有三種設定方式。

□ 印至一頁列印

自動放大或縮小影像以符合紙張大小。



□ 符合滾筒紙寬度 (僅適用 Windows) 自動放大或縮小影像以符合滾筒紙寬度。



□ 自訂

您可指定放大或縮小比例。若使用非標準紙張 大小列印,請選擇此方式。





在 Windows 系統中進行設定

顯示印表機驅動程式的 "頁面配置"畫面 1 後,將 "頁面大小" 或 "紙張大小" 設為 與資料紙張相同的大小。

∠37 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"





***實際列印的紙張大小**/清單中選擇印 從 表機中所裝入的紙張大小。

在"縮放選項"中選擇"印至一頁"。



3

檢查其他設定,然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

開啓 "Print"畫面,從清單中選擇 "Paper Handling", 然後勾選 "Scale to fit paper size " •

1





已完成 "Scale" 的設定值。

現在可以正常列印。

版面配置列印

您可以將文件的多頁列印在一張紙上。

如果以預備的 A4 大小列印連續資料,便會如下圖 所示方式進行列印。



1

顯示印表機驅動程式的 "頁面配置" 畫面 後,選擇 "版面配置"檢查盒,點選 "合 **併列印"**,然後按下『設定』鍵。

△ア第39頁 "基本列印方式 (Windows)"





在 **"頁面排列方式"**畫面中,指定每一張 的頁數及順序。

如已勾選 "列印頁框"檢查盒,則會在每 頁上列印頁框。





檢查其他設定,然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定



顯示 "Print"畫面後,從清單中選擇 "Layout",然後指定每一張的頁數等設 定。

△ 第 40 頁 "基本列印方式 (Mac OS X)"





檢查其他設定,然後開始列印。

2
手動雙面列印 (僅適用 Windows)

您可以先列印所有偶數頁,然後再將這些頁面翻 頁,以手動方式重新放入印表機列印奇數頁,輕 鬆完成雙面列印。

執行雙面列印時的注意事項

執行雙面列印時,請注意以下各點。

- 視紙張類型與列印資料而定,墨水可能會滲過
 紙張背面。
- □ 以滾筒紙列印時,無法使用雙面列印功能。
- 從紙匣執行連續雙面列印工作時,可能會導致
 列印品質變差或夾紙。

若發現列印品質變差,請調低印表機驅動程式 中的色彩濃度或者改以手動方式,一次饋入一 張紙。

 執行連續雙面列印工作可能會導致印表機内部 被墨水弄髒。若列印出的紙張被滾輪的墨水弄 髒,請清潔印表機。

∠了第119頁 "清潔進紙匣列印路徑"

₩ 提示: 您可以結合此列印方式與版面配置列印,將 文件列印在一張紙上,節省更多紙張。

△ 第 71 頁 "版面配置列印"

列印設定程序

1 裝入單張紙。

△ 第31頁 "裝入單張紙"

2 顯示印表機驅動程式的**"頁面配置"**畫面後,選擇"雙面列印"。

若在 "來源"設定中選擇了 "滾筒紙", 便無法選取 "雙面列印"。在此情況下,請 先到 "主選單"畫面設定 "來源"。

∠☞ 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"





分割列印(放大至多張紙 的面積列印-僅適用 Windows)

分割列印功能會自動放大並分割列印資料。您可以將列印出的紙張結合起來,製作大型的海報或 日曆。分割列印最多可提供一般列印16倍大的列 印(四張紙乘四張紙)。有兩種分割列印方法。

□ 無邊界分割列印(限滾筒紙)

此列印方式會自動放大並分割列印資料,以不 留邊界的方式列印。您可以將輸出的紙張貼在 一起拼成海報。如要執行無邊界列印,便需要 放大資料,因此會稍微超過紙張大小。超出紙 張的放大的區域將不會列印。因此,貼的時候 影像時候可能會有一些偏差。如要準確貼好頁 面,請執行以下的邊界分割列印。



□ 留邊分割列印

此列印方式會自動放大並分割列印資料,以留 有邊界的方式列印。您需要裁切邊界,然後將 輸出的紙張貼在一起變成一張海報。雖然因為 必須切去邊界,所以最後的大小會比較小一 些,但如此可使影像準確地吻合黏貼。



列印設定程序

1 使用應用程式準備列印資料。

印表機驅動程式會在列印時自動放大影像資料。

2 顯示印表機驅動程式的 "頁面配置"畫面 後,選擇 "版面配置"檢查盒,點選 "分 割列印",然後按下 『設定』鍵。

∠3° 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"



3 ^在 幸

在 "**分割列印設定**"畫面中,選擇組合海 報所需的紙張數量。



4

選擇無邊界分割列印或有邊界分割列印,然 後選擇不要列印的頁數。

若選擇無邊界分割列印:

請選取**"無邊界分割列印"**。





若選擇留邊列印:

請取消選取 "無邊界分割列印"。



<mark>提示:</mark> 關於拼貼時的大小:
若取消選取 "無邊界分割列印",並選擇邊界分割列印,則會顯示 "列印裁切線"項目。
不論是否有選取 "我切線",最後的大 小都相同。但是如果選取 "拼貼校正輔 助線",最後完成的大小將會因為影像 重疊而變小。

5

檢查其他設定,然後開始列印。

拼貼輸出紙張

無邊界分割列印與留邊分割列印的拼貼輸出紙張 的步驟不同。

無邊界分割列印

這個單元說明如何把四張印出的頁面貼在一起。 檢查並核對列印的頁面,然後依照以下順序,使 用膠帶將頁面拼貼好。



留邊分割列印

當選擇 "拼貼校正輔助線"時,則在紙張上會印 出下列記號。請查看下列步驟,使用校正輔助線 將四張印出的頁面貼在一起。







兩張頁面重疊時,沿著校正輔助線裁切(水 平紅線)。



9 將上下兩張紙拼貼在一起。 使用將紙張背面黏好。





將所有紙張拼貼在一起後,沿著向外的裁切 線裁切邊界。



在自訂紙張上進行列印

您也可以使用印表機驅動程式中所未提供的紙張 大小進行列印。如果您使用以下步驟建立並儲存 自訂紙張大小,便可以從應用程式的 "頁面設 定"中選擇儲存的紙張大小。如果您的應用程式 支援建立自訂大小,請依照下列步驟選擇在應用 程式中所建立的相同紙張大小然後進行列印。





您可以登錄下列紙張大小。

本印表機所支援的最小紙張大小為 203 (寬) x 254 (長)mm。如果您建立的自訂紙張大小小於這個 尺寸,則可列印在大於 203 (寬) x 254 (長)mm 的紙張上,然後將邊界裁切至所需的大小。

寬度 89 至 432 mm	
長度*	Windows : 127 至 15000 mm
	Mac OS X:127 至 15,240 mm

* 若使用支援長條紙列印的應用程式,則紙張長度可以再 增加。但實際列印大小則依應用程式、印表機中所裝入 的紙張大小,或電腦環境而定。

附註:

- □ 若為 Mac OS X 的 "Custom Paper Sizes", 即使可以指定本印表機所無法裝入的更大紙 張尺寸,但也無法正確列印。
- □ 可用的輸出大小會受到應用程式的限制。

在 Windows 系統中進行設定



顯示印表機驅動程式的**"主選單"**畫面後, 按下『自訂』鍵。

∠37 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)" 提示: 如要變更已儲存的紙張大小,請從 🞍 Epson Stylus Pro XXXXX 列印喜好設定 ? 🗙 左邊的清單中選擇紙張大小名稱。 ◎ 主選單 ① 頁面配置 // 工具 選擇設定(E): 目前設定 ∨ 儲存/刪除(1) □ 若要刪除已儲存的自訂紙張大小, 利印酸定 請從左側的清單中選擇紙張大小名 紙張種類(世): Premium Glossy Photo Paper (250) 🔽 自訂(①) ●彩(①): 彩色 ☑ 克黑色墨水 稱,然後按下 『**刪除**』鍵。 列印品質(0): 品質 ✓ 紙張設定(₽) 模式: ◎自動(4) ○自訂(1) □ 您最多可儲存 100 組紙張大小。 EPSON標準(sRGB) \sim 紙張設定 渡筒紙 ✓ 家筒紙選項(Ⅰ) 大小(Z): A4 210 x 297 mm 來源(S): 按下 『**確定**』鍵。 3 □無邊(1) 一墨水存量 您可以從 "紙張設定" 畫面的 "大小" 選 列印預視(V) 擇您儲存的紙張大小。 Layout Manager(L) G LLK Y LC VLM O 預設値(<u>Y</u>) 顯示設定(<u>V</u>) 版本 6.70 現在可以正常列印。 **確定 取消** 赛用(<u>A</u>) 説明 在 Mac OS X 系統中進行設定 附註: 顯示 "Print" 畫面後,從 "Paper Size" 1 如果您在"紙張設定"中的"來源"選擇 清單中選擇 "Manage Custom Sizes"。 **"進紙匣**"或 "**手動進紙**",並選擇 "無 **邊**″設定時,便無法選擇 "自訂"。 若使用 Mac OS X 10.4 或者 "Page Setup" 畫面中的項目因為 Mac OS X 10.6 或 10.5 版 本的應用程式正在使用,而未顯示於 在"自訂紙張大小"畫面中,設定要使用 2 "Print" 畫面中,則會顯示 "Page Setup" 的紙張大小,然後按下『儲存』。 畫面供您進行設定。 □ 在 "**紙張大小名稱**"中最多可以輸入 ∠⑦ 第 40 頁 "基本列印方式 (Mac OS X)" 24 個字元。 □ 您可以在 "基本紙張大小" 中選擇接近 Printer: EPSON Epson Stylus Pro XXXXX 您要設定的紙張大小,輕鬆地更改尺 Presets: Standard <u></u> Copies: 1 Collated Pages: All From: 1 to: 1 Paper Size: A4 (Sheet)
8.26 by 11.69 inches 如果長寬比與定義的紙張大小相同,請 Orientation: 👔 🎼 從 "固定等比例" 中選擇定義的紙張大 ¢ Preview 小, 並在"基準"中選擇"橫印"或 🗹 Auto Rotate **"直印"**。在這種情況下,您只能調整紙 ○ Scale: 107 % 張寬度或紙張高度。 Scale to Fit:
 Print Entire Image
 O Fill Entire Paper Images per page: 1 \$ 自訂紙張大小 Print 1 copies per page 基本紙張大小(<u>B</u>) : 紙張大小名稿(N) ♥ 自訂1 自訂 紙張大小(<u>Z</u>) : 固定等比例(F) Cancel Print 不指定 自訂 紙張寬度(型):210.0 ♀ (89.0 - 432.0) 紙張長度 : (E) 297.0 🔿 (127.0 - 15000.0) 單位 ⊙公難(Ⅱ) ○英吋(Ⅰ) 儲存(5) 用除(1) 確定(1) 取消(C) 説明(H)



按下 『+』鍵, 輸入紙張大小名稱。



3 在 ^{*}Paper Size[″] 中輸入 ^{*}Width[″] 、 ^{*}Height[″] ,然後輸入邊界,再按下 『OK』。

> 您可以根據列印方式,設定紙張大小及印表 機邊界。

頁面設定	頁面大小	印表機邊界
Sheet	支援的紙張 大小	上 \
Roll Paper	支援的紙張 大小	上、下、左、 右各 3 mm
Roll Paper - Banner	支援的紙張 大小	上下各 0 mm 左右各 3 mm
Roll Paper - Borderless (Auto Expand)	支援的無邊 界列印紙張 寬度	上、下、左、 右各 0 mm
Roll Paper - Borderless (Retain Size)	支援的無邊 界列印紙張 寬度 + 6 mm	上、下、左、 右各 0 mm
Roll Paper - Borderless Banner		

Size 1	Paper Size:	10 in	10 in
		Width	Height
	Non-Printable	e Area:	
	User Define	d	\$
		0.2 :=	
	0.2 in	Top	0.2 in
	0.2 m		Right
		0.2 in	
		Bottom	
+ - Duplicate			

▶ 提元	示: 如要變更您儲存的内容,請從 "Custom Paper Sizes" 畫面左邊 的清單中選擇紙張大小名稱。
	若要複製已儲存的自訂紙張大小, 請從 "Custom Paper Sizes"畫 面左側的清單中選擇紙張大小名 稱,然後按按下 『Duplicate』鍵。
	若要刪除已儲存的自訂紙張大小, 請從 "Custom Paper Sizes"畫 面左側的清單中選擇紙張大小名 稱,然後按按下『-』鍵。
	自訂紙張大小設定會隨作業系統的 版本不同而異。關於詳細說明,請 查看作業系統的相關文件。

4 按下『OK』鍵。

您可以選擇您在 "Paper Size" 選單中儲存的紙張大小。

現在可以正常列印。

長條紙列印(使用滾筒紙)

如果您在應用程式中建立並設定長條紙列印的列印資料,便可以列印長條紙及全景圖片。



有兩種列印橫幅的方法。

印表機驅動程式來源	支援的應用程式
滾筒紙	文件準備軟體、影像編輯 軟體等 [*]
滾筒紙(長條紙)	支援長條紙列印的應用程 式

* 以特定應用程式支援的尺寸建立列印資料,同時維持列 印的長寬比。

可用的列印尺寸如下。

本印表機所支援的最小紙張大小為 203 (寬) x 254 (長)mm。如果您建立的自訂紙張大小小於這個 尺寸,則可列印在大於 203 (寬) x 254 (長)mm 的紙張上,然後將邊界裁切至所需的大小。

適用的紙張大小		
寛度	89 至 432 mm	
長度*	Windows:最大 15000 mm	
	Mac OS X:最大 15240 mm	

* 若使用支援長條紙列印的應用程式,則紙張長度可以再 增加。但實際列印大小則依應用程式、印表機中所裝入 的紙張大小,或電腦環境而定。

在 Windows 系統中進行設定



在印表機驅動程式的"主選單"畫面中, 選擇"紙張種類"。

∠☞ 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"





從 "來源"清單選擇 "滾筒紙" 或 "滾筒 紙 (長條紙)"。

	The second second	All stars described on a	_	
肇捧設定(<u>E</u>) :	目前設定	✓ 儲存/開除(世)		
列印設定				
紙張種類(世) :	Premium Glossy Photo Paper (250)) 🗸 自訂(()		
色彩(⊆) :	彩色	✔ 亮黑色墨水		
列印品質(0):	品質	→ 紙張設定(P)		
模式:	③自動(&) ○自訂(I)			
	EPSON標準(sRGB)	~		
紙張設定				
來源(2):	滚筒紙	✓ 滚筒紙選項(I)	,	
大小(<u>Z</u>) :	Letter 8 1/2 x 11 in			
	□無違(E)			
	墨水存量			
」列印預親(⊻)				
Layout Manager(L)				
	G LLK Y LC VLM O	MK VN LK C PK		
預該値(<u>)</u>)	翻示或定(型)	版4-10.70	1	



3 按下『浓同紙選項』鍵,然後從"自動表 切"清單選擇"正常裁切"或"關"。

浪筒紙選項	
自動裁切(U): 🔟	常裁切 🗸
□ 自動旋轉(<u>R</u>) □ 列印頁面裁切線(L)	滚筒紙寬度(⊻)
確定(0)	取消(C) 説明(H)

│ 如有必要,按下 『**自訂**』然後將紙張大小 │ 符合資料大小。





XXXX (Roll Paper - Borderless Banner 紙): 印表機驅動程式會對左右兩邊的寬度各放大約3mm的列印區域,以消除左右兩邊3 mm的邊界。因此,您需要事先建立左右各 超過指定紙張寬度3mm的資料。上下邊界 分別為0mm。

Printer: EPSON Epson Stylus Pro XXXXX			
Presets: Standard			
Copies: 1 Scollated			
Pages: All From: 1 to: 1			
Paper Size: A3 (Roll Paper 2 11.69 by 16.53 inches			
Orientation:			
Preview 🛟 —			
🗹 Auto Rotate			
○ Scale: 114 %			
Scale to Fit: O Print Entire Image			
Images per page: 1 🗘			
Cancel Print			

在 "Paper Size" 清單中選擇 "Manage Custom Sizes",然後設定紙張大小。

2 根據您要用於列印的紙張大小,輸入使用應 用程式建立資料的放大比例。

您可以設定以下縮放數值。

Mac OS X 10.5 及 10.6:1 至 10,000 %

Mac OS X 10.4:1 至 400 %

適用 Mac OS X 10.6

Brintery EDEON Encon Stylus Dro XXXXX
Presets: Standard
Copies: 1 Sollated
Pages: All From: 1 to: 1
Paper Size: A3 (Roll Paper 🗘 11.69 by 16.53 inches
Orientation:
Preview
🗹 Auto Rotate
• Scale: 430 %
O Scale to Fit: O Print Entire Image
Fill Entire Paper
Images per page: 1
Cancel Print

適用 Mac OS X 10.4 或 10.5



如此便已完成長條紙設定。

現在可以正常列印。

Layout Manager (僅適用 Windows)

"Layout Manager" 功能可供您自由放置由不同 應用程式所製作的多份列印資料,並一併加以列 E∏∘

您可以將多份列印資料依照所需的方式排列拼貼, 以製作海報或展示資料。此外, *Layout Manager"也可提高您的用紙效率。





sampleC.jpg



以下為版面配置範例。

擺置多份資料項目



擺置多份相同資料



自由放置資料



在滾筒紙張上放置資料





關於各項功能的詳細資訊,請參考 *Layout Manager^{*} 畫面中的輔助說明。

來源:進紙目

▼ 亮黑色墨水

٧

✓ 紙張設定(P)

∨ 可列印區域(≧)

▼ 自訂(E)

LK

版本 6.70

? ×

儲存並呼叫 Layout Manager 設 定

您可以將 "Layout Manager"畫面中的排列方式 及設定內容另存成檔案。如果您需要在工作處理 期間,關閉應用程式,可以將工作儲存成檔案, 以便稍候可開啓繼續處理。

儲存

在 ^{*}Layout Manager [《] 畫面中,點選 ^{*}檔 案 [《] 選單,然後再點選 ^{*}另存新檔 [《]。



1

輸入檔案名稱,選擇儲存位置,然後按下 『**儲存**』鍵。



2

3

關閉 "Layout Manager"畫面。

開啓儲存的檔案

1 在 Windows 工作列 (☎)的 "工具" 監控 圖示上按一下滑鼠右鍵,然後在顯示的選單 上點選 "Layout Manager"。

顯示 "Layout Manager"畫面。

若 Windows 工作列 未顯示 "工具" 監控圖 示 ∠3 第 50 頁 "工具選單摘要"

在 **`Layout Manager**″畫面中,點選 **`檔** 案″選單,然後再點選 **`開啓**″。

選擇位置並開啓所需的檔案。

色彩管理列印

關於色彩管理

即使使用同樣的影像資料,原始影像及顯示在螢幕上的影像看起來仍會有所差異,而且列印的結果看起來也可能會與螢幕上顯示的影像不同。這是因為輸入裝置(如掃描器及數位相機)以電子資料的方式擷取色彩,而輸出裝置(如顯示畫面及印表機)則是根據色彩資料重現色彩,因此造成色彩特徵的差異。色彩管理系統可以調整輸入與輸出裝置間,色彩轉換特徵時所造成的差異。各作業系統的影像處理應用程式皆有色彩管理系統,例如Windows的ICM及MacOSX的ColorSync。

在色彩管理系統中,會使用稱為 "描述檔"的色彩定義檔案,在裝置之間執行色彩配對。(本檔案也稱為ICC描述檔)。輸入裝置的描述檔稱為 "輸入描述檔"(或 "來源描述檔");而輸出裝置,例如印表機的描述檔則稱為 "印表機描述 檔"(或 "輸出描述檔")。此印表機驅動程式中 有針對每一種紙張種類提供描述檔。

輸入裝置的色彩轉換範圍跟輸出裝置的色彩重現 範圍不同;因此,即使使用描述檔執行色彩配對, 仍會出現不相符的色彩範圍。除了指定描述檔以 外,色彩管理系統也能夠以 "上色法"指定色彩 配對失敗範圍的轉換條件。上色法的名稱及類型 依您所使用的色彩管理系統而有別。

您無法使用色彩管理配對輸入裝置與印表機之間 的列印結果及顯示色彩。若要使兩者的色彩相符, 您還必須在輸入裝置及顯示器之間執行色彩管理。

色彩管理列印設定

您可以使用本印表機的印表機驅動程式,以下列 兩種方式執行色彩管理列印。

請根據目前使用的應用程式、作業系統環境及輸 出紙張的用途,選擇最佳方式。

使用應用程式設定色彩管理

此方式適用於從支援色彩管理的應用程式進行列 印。所有色彩管理流程皆由應用程式的色彩管理 系統執行。如果您希望在不同的作業系統環境中, 以共用的應用程式達到相同的色彩管理列印結果, 則可使用此方式。

∠Э 第87頁 "使用應用程式設定色彩管理"

使用印表機驅動程式設定色彩管理

印表機驅動程式使用作業系統的色彩管理系統, 執行所有色彩管理程序。您可以使用以下兩種方 式,在印表機驅動程式中進行色彩管理設定。

□ Host ICM (Windows)/ColorSync (Mac OS X)

使用支援色彩管理的應用程式列印時設定。這 個方法能夠在同一作業系統下的不同應用程式 中,產生類似的列印結果。

∠3° 第 88 頁 "以 Host ICM (Windows) 進行 色彩管理列印"

△ 第 89 頁 "以 ColorSync (Mac OS X) 進行 色彩管理列印"

□ 驅動程式 ICM (限 Windows)

可讓您使用不支援色彩管理的應用程式執行色 彩管理列印。

△ 第 91 頁 "以驅動程式 ICM 進行色彩管理 列印 (僅適用 Windows)"

設定描述檔

三種色彩管理列印間的輸入描述檔、印表機描述 檔及上色法(配色方式)設定皆不相同,因為每一 種色彩管理引擎的使用方式都不一樣。這是因為 引擎間的色彩管理用途不同所致。請依照下表所 述,設定印表機驅動程式或應用程式。

色彩管理列印

	輸入描述 檔設定	印表機描 述檔設定	上色法設 定
驅動程式 ICM (Windows)	印表機驅 動程式	印表機驅 動程式	印表機驅 動程式
Host ICM (Windows)	應用程式	印表機驅 動程式	印表機驅 動程式
ColorSync (Mac OS X)	應用程式	印表機驅 動程式	應用程式
應用程式	應用程式	應用程式	應用程式

印表機驅動程式中已經安裝有執行色彩管理時, 各紙張種類所需要使用的印表機描述檔。您可以 從印表機驅動程式的設定畫面選擇描述檔。

請參考下列單元以瞭解詳細資訊。

∠⑦ 第 91 頁 "以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印 (僅適用 Windows)"

∠3 第 88 頁 "以 Host ICM (Windows) 進行色彩 管理列印"

△ 3 第 89 頁 "以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩 管理列印"

∠☞ 第87頁 "使用應用程式設定色彩管理"

使用應用程式設定色彩管 理

使用具有色彩管理功能的應用程式進行列印。在 應用程式中進行色彩管理設定,並停用印表機驅 動程式的色彩調整功能。



在應用程式中進行色彩管理設定。

Adobe Photoshop CS4 範例

開啓 "列印" 對話框。

選取 *Color Management / 色彩管理^{*n*}, 然後選擇 *Document / 文件^{*n*}。選擇 *Photoshop Manages Colors / Photoshop 管理色彩^{*n*} 作為 *Coloe Handling / 色彩處理^{*n*} 設定值,然後選擇 *Printer Profile / 印表機描述檔^{*n*} 及 *Rendering Intent / 渲染色彩比對方式^{*n*}, 然後按下 『Print / 列印』鍵。

Copies: 1 Page Setup 🙀 🗟	(Profile: sRGB IEC61966-2.1)
	(Profile: N/A)
Position	Color Handling: Photoshop Manages Colors Remember to disable color management
Iop: 6.332 Left: 4.268	Vin the printer dialog box. Printer Profile: Working RGB + #RGB TEC6/966-2 1
Scaled Print Size	Rendering Intent:
Scale: 100% Height: 14.71	glack Point Compensation Proof Setup:
Width: 12.48	Working CMYK
Print Selected Area 7] Boyunding Bax nibs: cm 💌	[⊻]Simulate Black Ink

顯示印表機驅動程式的設定畫面 (Windows) 或 "列印"畫面 (Mac OS X)。

進行印表機驅動程式設定。

適用 Windows ∠3 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"

適用 Mac OS X ∠3 第 40 頁 "基本列印方式 (Mac OS X)"

將色彩管理設定為關閉。

適用 Windows

2

3

在 ***主選單 / 畫**面中,選擇 ***自訂** / 作為 ***模式 /** 設定,然後選擇 *** 關閉 (不做色彩** 校正) / 。



 提示: 使用 Windows 7/Windows Vista/Windows XP (Service Pack 2 以 上版本級 .NET 3.0) 時,會自動選取 "關閉 (不做色彩校正)″。

適用 Mac OS X

從清單中選擇 ^{*}Print Settings^{//} ,然後選 擇 ^{*}Off (No Color Adjustment) 作為 ^{*}Color Settings^{//。}

	Print	_
Printer: EPS Presets: Star Copies: 1 Pages: ○AI ♥ Pri	ON Epson Stylus Pro XXXXX	
Ba	sic Advanced Color Settings	
Page Setup:	Roll Paper	\$
Media Type:	Premium Glossy Photo Paper	\$
	Ink: Photo Black	*
Color:	Color ‡ 16 bit/Channel	
Color Settings:	Off (No Color Adjust	
Thin Quary.	© High Speed → High Speed → Hiror Image Finest Detail	
? PDF Preview) Cancel	Print



檢查其他設定,然後開始列印。

使用印表機驅動程式設定 色彩管理

以 Host ICM (Windows) 進行色 彩管理列印

使用已内嵌輸入描述檔的影像資料。此外,應用 程式必須支援 ICM。



使用應用程式進行色彩調整設定。

依應用程式類型不同,請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本 Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本 Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

OS	色彩管理設定
Windows 7	Printer Manages Colors /
Windows Vista	印表機管理色彩
Windows XP (Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0 以上版本)	
Windows XP	No Color Management /
(以上皆非)	無色彩管理

Adobe Photoshop CS4 範例

開啓 "Print/列印" 對話框。

色彩管理列印

選取 *Color Management / 色彩管理", 然後選擇 *Document / 文件"。選擇 *Printer Manages Colors / 印表機管理色 彩"作為 *Color Handling / 色彩處理"設 定,然後按一下 『Print / 列印』。

Printer: Epson Stylus Pro XXXXX 💌	Color Management
Copies: 1	(Profile: sRGB IEC61966-2.1)
Page Setup 🚯 🗟	Color Handling:
Position	Printer Manages Colors 👻
Top: 6.332	Remember to enable color management in the printer dialog box. Printer Profile:
	Working RGB - sRGB IEC61966-2.1 V
Scaled Print Size	Rendering Intent:
Scale to Fit Media	Perceptual +
Scale: 100%	Black Point Compensation
Height: 14.71	Proof Setup:
Width: 12,48	Working CMYK
Print Resolution: 72 PPI	Simulate Paper Color
Print Delected Files	
A political pox	
unitsi cm 🔻	
Cancel	Done Print

在使用無色彩管理功能的應用程式時,請從 步驟 2 開始操作。

2 從印表機驅動程式的 "主選單"畫面中, 選擇 "自訂"作為 "模式"設定值,然後 選擇 "ICM",然後按一下 『進階』。

∠字 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"

Epson Stylus Pro	XXXXX 列印吉好設定
送 王送半 11 頁 選擇設定(<u>E</u>) :	
列印設定 紙張種類(M) :	Premium Glossy Photo Paper (250) 💌 自訂(g)
色彩(页) :	彩色 交馬色墨水 🗸
列印品質(Q) :	品質 ✓ 紙張設定(₽)
模式: 🤇	□自勒(<u>A</u>) (③自計(<u>I</u>)) ICM · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
紙張設定	
來源(2):	滚筒紙
大小(<u>Z</u>):	Letter 8 1/2 x 11 in 🔍 自訂(E)
1	無邊(<u>b</u>)
□列印預親(<u>V</u>) □Layout Manages	(L) (L)
2019/3/1/	G LLK Y LC VLM O MK VM LK C PK
magia(<u>I</u>)	□ with with with with with with with with

點選 "Host ICM"。

3

若在 "主選單"畫面的 "紙張種類"中選 取 Epson 專用紙,則會自動選擇該紙張種類 相應的印表機描述檔,並顯示在 "印表機 描述檔說明"對話框中。 如要變更描述檔,請選擇下方的 **、顯示所 有描述檔″**。

列印色彩校正			
ICN模式(型) :	Host ICH 🔍		
□顯示所有描述相	r(s)		
✓影像(単) 助入描述物(T)・			印表機描述檔説明
目的(N);	感應式	~	Epson Stylus Pro 4900 4910
印表機描述檔(R)	: EPSON標準	~	PremiunGlossyPhotoPaper2
 圖形(<u>6</u>) 輸入描述檔(P): 			印表機描述檔説明
印表拱描述檔(图)			
			印表機構連檔説明
輸入描述檔(U):			
印表標描述檔(L)			

檢查其他設定,然後開始列印。

以 ColorSync (Mac OS X) 進行 色彩管理列印

使用已内嵌輸入描述檔的影像資料。此外,應用 程式必須支援 ColorSync。

適用 Mac OS X 10.5 或 10.6

視應用程式而定,有的應用程式可能不支援 ColorSync 色彩管理列印。

1 在應用程式中停用色彩管理功能。

2

顯示 "Print"畫面。

∠字 第 40 頁 "基本列印方式 (Mac OS X)"

3 從清單中選擇 "Color Matching",並按 一下 『ColorSync』鍵。

Time
Printer: EPSON Epson Stylus Pro XXXXX 🗘 🔺
Copies:
Pages: All
Color Matching
⊙ ColorSync ◯ EPSON Color Controls
(?) PDF V (Preview) (Cancel) (Print

⁴

色彩管理列印

Print	
Printer: EPSON Epson Stylus Pro XXXXX Presets: Standard Copies: M Collated Pages: From: 1 to: 1 Print Settings Print Settings	
Basic Advanced Color Settings	
Page Setup: Roll Paper	
Media Type: Premium Glossy Photo Paper	
Ink: Photo Black	÷
Color: Color 15 bit/Channel Color Settings: Off (No Color Adjust 3) Print Quality: Superfine - 1440dpi 3 If Super MicroWeave High Speed Micror Image Finest Detail	1
PDF v Preview Cancel	Print

適用 Mac OS X 10.4

1

在應用程式中停用色彩管理功能。

依應用程式類型不同,請根據下表進行設 定。

應用程式	色彩管理設定
Adobe Photoshop CS3 或以上版本	Printer Manages Colors / 印表機管理色彩
Adobe Photoshop Lightroom 1 或以 上版本	
Adobe Photoshop Elements 6 或以 上版本	
其他應用程式	No Color Management / 無色彩管理

Adobe Photoshop CS4 範例

開啓 "Print"畫面。

選取 *Color Management / 色彩管理//, 然後選擇 *Document / 文件//。選擇 *Printer Manages Colors / 印表機管理色 彩// 作為 *Color Handling / 色彩處理//設 定,然後按一下 『Print / 列印』。

	 Document (Profile: sRG8 IEC61966-2.1)
Copies: 1	(Profile: N/A)
Page Setup	Color Handling:
Position	Printer Manages Colors
Top: 1.916	Remember to enable color management in the printer dialog box. Printer Profile: Working RCB = sRCB IFC61966-2.1
Scaled Print Size	Rendering Intent:
Scale to Fit Media	Perceptual
Scale: 100% Height: 7.041	Black Point Compensation
Width: 9.027	Working CMYK
Print Resolution: 72 PPI	Simulate Paper Color
Print Selected Area	Simulate Black Ink
Bounding Box	
Units: inches	



顯示 "Print″對話框,從清單中選擇 "Print Settings″,然後選擇 "ColorSync″ 作為 "Color Settings″。

∠☞ 第 40 頁 "基本列印方式 (Mac OS X)"



3

檢查其他設定,然後開始列印。

以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印 (僅適用 Windows)

印表機驅動程式使用自身的印表機描述檔執行色彩管理。您可以使用以下兩種色彩管理方式。

□ 驅動程式 ICM (基本)

指定處理整個影像資料的描述檔及上色法。

□ 驅動程式 ICM (進階)

印表機驅動程式會將影像資料區分為影像、圖 形以及文字區域。請指定處理各個區域的三種 描述檔及上色法。

使用具有色彩管理功能的應用程式時

進行印表機驅動程式設定前,請先使用應用程式 執行色彩處理設定。

依應用程式類型不同,請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本 Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本 Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

OS	色彩管理設定
Windows 7 Windows Vista	Printer Manages Colors / 印表機管理色彩
Windows XP (Service Pack 2 以上版 本及 .NET 3.0 以上版本)	
Windows XP(以上皆非)	No Color Management / 無色彩管理

若為其他應用程式,請設定 No Color Management / 無色彩管理⁷。

Adobe Photoshop CS4 範例

開啓 "Print/列印" 對話框。

選取 *Color Management / 色彩管理″,然後選 擇 *Document / 文件″。選擇 *Printer Manages Colors / 印表機管理色彩″作為 *Color Handling / 色彩處理″設定,然後按一下 『Print / 列印』。



從印表機驅動程式 ***主選單** / 畫面的 ***模** 式 / 中,選擇 *自訂 / ,然後選擇 *ICM / ,然後按一下 『Advanced / 進 階』。

27 第 39 頁 "基本列印方式 (Windows)"



2

1

若您選擇 "驅動程式 ICM (進階)",您可 以個別指定影像,如影像、圖形及文字資料 的描述檔及上色法。

色彩管理列印

上色法	說明
飽和度	不變更目前的飽和度,並轉 換資料。
感應式	轉換資料,以製造更自然的 影像。當影像資料使用較廣 的色階時,將使用本功能。
相對公制色度	轉換資料,使原始資料中的 色階與白點 (或色溫) 座標符 合其所對應的列印座標。本 功能可用於許多類型的色彩 配對。
絶對公制色度	對原始及列印資料指派絕對 色階座標,並轉換資料。因 此將不會在原始及列印資料 的任何白點(或色溫)上執行 色調調整。本功能用於特殊 用途,例如標誌彩色列印等。

ІСМ			
列印色彩校正			
ICM模式(D) :	驅動程式ICN(基本)	~	
□ 顯示所有描述檔	(2)		
≥影像(10)			Control 101111-111-121-12
輸入描述檔(<u>I</u>):	sRGB IEC61966-2.1	*	山表機描述福記明
目的(N) :	感應式	~	4900_4910
印表機描述檔(<u>R</u>):	EPSON標準	~	PremiumGlossyPhotoPaper25
■ 圖形((<u></u>) 輸入描述檔(<u></u>)) : 目的(<u>I</u>) : 印表頃描述檔(<u>E</u>) :			印表機描述檔試明
□ 交宇(፩)			印表機描述檔説明
輸入描述檔(Ⅱ) :			
印表供描述棺(L):			
		確定(0) 取消(<u>C</u>) 説明(<u>H</u>)

3

檢查其他設定,然後開始列印。

選單操作

基本上,您可以從控制面板設定下列兩個選單。

🖵 Menu

使用非 Epson 專用紙時,您可以顯示或列印環境設定,如自訂紙張設定及印表機狀態。

在一般情況下,請到印表機驅動程式或電腦應用程式執行列印設定。

印表機處於就緒狀態或未裝入紙張時,按下『▶』鍵可顯示選單。

Ink Menu

您可以執行印字頭清潔或噴嘴檢查或變更黑色墨水類型。

印表機處於就緒狀態或未裝入紙張時,按下 『 🎎 / 🛤 』 鍵可顯示 "Ink Menu"。

如果您在列印暫停時,按下『ふ/ムヘ』鍵,則只能從 "Ink Menu"執行印字頭清潔或自動噴嘴檢查。

您可以使用下列方式,約略瀏覽選單。唯一的差別是,在 "Ink Menu"中您必須在選擇選單項目之後按下 『OK』鍵,才能夠進入下一個選單。請務必查看螢幕下方的指示說明。

以下單元以 "Menu" 為例說明。



Menu 清單

您可以在 "Menu"中設定下列項目及參數。關於各項目的詳細說明,請參考參照頁數。

選單	項目	参數
Printer Setup	Platen Gap	Narrow, Standard, Wide, Wider, Widest
∠3° 第 97 頁 [°] Printer	Page Line	On, Off
Setup 医半	Roll Paper Margin	Default, Top/Bottom 15mm, Top 35/Bottom 15mm, 3mm, 15mm
	Paper Size Check	On, Off
	Paper Skew Check	On, Off
	Refresh Margin	On, Off
	Auto Nozzle Check	On:Periodically, On:Every Job, Off
	Print Nozzle Pattern	Off, On:Every Page, On:Every 10 Pages
	Change Black Ink	Manual, Auto
	Auto Roll Feeding	On, Off
	Initialize Settings	Execute
Test Print	Status Sheet	Print
∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 第99頁 [°] Test Print 選單″	Network Status Sheet	Print
	Job Information	Print
	Custom Paper	Print
Maintenance	Cutter Adjustment	-120 mil 至 +120 mil(-3.0 mm 至 +3.0 mm)
	Clock Setting	MM/DD/YY HH:MM
Printer Status	Version	XXXXXX,X.XX,XXXX
∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 第99頁 ^{\$} Printer Status 選單″	Ink Level	(墨水顏色)[E ********* F]
	Maintenance Box	1 [E ******** F] \ 2 [E ******** F]
	Job History	No. 0 至 No. 9, Ink xx.x ml, Paper xxxxxx cm2
	Total Prints	xxxxxx Pages
	myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled
		Last Uploaded
		MM/DD/YY HH:MM GMT, (Not Uploaded)
Paper Setup	Roll Paper Remaining	Remaining Paper Setup, Roll Paper Length, Roll Length Alert
∠☞ 第 100 頁	Cut Sheet Remaining	Sheet Number, Sheet Number Alert
	Paper Type	Photo Paper, Proofing Paper, Fine Art Paper, Matte Paper, Plain Paper, -, Custom Paper, No Paper Selected
	Custom Paper	Paper No. 1 至 10

選單	項目	参數
Head Alignment	Paper Thickness	Paper Type, Paper Thickness
<i>⊡</i> ? 第 103 頁 [*] Head Alignment 選單″	Alignment	Auto, Manual
Network Setup	Network Settings	Hide, Show
∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 第 103 頁 [°] Network Setup	IP Address Setting	Auto, Panel
Setup 选单	IP,SM,DG Setting	IP Address: 000.000.000.000 至 255.255.255.255
		Subnet Mask: 000.000.000.000 至 255.255.255.255
		Default Gateway: 000.000.000.000 至 255.255.255.255
	Bonjour	On, Off
	WSD	Off, On
	Init Network Setting	Execute
SpectroProofer	Status Information	Device Version:ILS20EP, Calibration Tile S/N, Device
<i>⊡</i> 矛 第 104 頁 [*] SpectroProofer 選單″		Color, Calibration Status

Menu 詳細資訊

Printer Setup 選單

出廠設定値為。

項目	參數	說明
Platen Gap	Narrow	設定印字頭與紙張間的距離。
	Standard	通常是選擇 "Standard"。如果欲列印的影像模糊不清,請 選擇更實的設定值。如果執行印字頭直線性校正後,仍覺得
	Wide	未完全校正,請選擇 "Narrow"。
	Wider	印表機關機後,設定直便會清除。印表機重新開機後,此設 定值將以原廠設定值為進。
	Widest	如果在 "Paper Setup" 選單中, "Custom Paper " 設為 "Platen Gap",則將優先套用 "Custom Paper" 設定值。
Page Line	On	選擇是 (On) 否 (Off) 要在滾筒紙上列印頁面線 (裁剪線)。單 進紙不會列印頁面線 。
	Off	當電腦上所設定的滾筒紙寬度較印表機中所裝入的滾筒紙的寬度小時,可能會列印出垂直線。
Roll Paper Margin	Default	選擇滾筒紙的邊界。
	Top/Bottom 15mm	若設為 `Default ″,則上下邊界分別為 15 mm,左右邊界則 冬為 3 mm。
	Top 35/Bottom 15mm	除了 15mm 以外,其他設定值的左右邊界皆為 3 mm。
	3mm	△ 第 41 頁 "可列印範圍"
	15mm	
Paper Size Check	On	選擇是 (On) 否 (Off) 要偵測紙張寬度及上邊界。
	Off	若設為 "Off",而影像又大於裝入的紙張大小,則印表機列 印時將會超出紙張邊緣。但適用下列限制。通常建議您將此 設定設為 "On"。
		□ 上邊界可能會變寬。
		如果執行無邊列印,會顯示錯誤訊息並且無法執行列印。
		□ 若 "Remaining Paper Setup" 設為 "On",可能無法 正確偵測剩餘的紙張。
		如果列印超出紙張邊緣,印表機内部可能會被墨水弄髒。 如果持續在此狀況下列印,印表機外部可能也會被墨水 弄髒。
Paper Skew Check	On	本設定僅適用於滾筒紙。
	Off	若紙張歪斜,選擇是 (On) 否 (Off) 要在控制面板螢幕上顯示 錯誤訊息,以及是否要停止列印。
		建議您使用 "On",因為如果紙張未筆直進紙,可能會發生 夾紙 [。]

項目	参數	說明
Refresh Margin	On	本設定僅適用於滾筒紙。
	Off	完成紙張四邊無邊界列印後,選擇是 (On) 否 (Off) 自動裁切 紙張的前緣,裁去準備下一份邊界列印工作時在紙張所留下 的記號。
		如有安裝選購的自動校色器,此設定值會自動設為 "Off"並且不會在 "Menu"中顯示。
Auto Nozzle Check	On:Periodically	選擇自動噴嘴檢查的時間。
	On:Every Job	若設為 *On:Periodically ⁷ ,則會根據印表機設定的時間執 行戶動噴嘴檢查。
	Off	若設定 *On:Every Job″ ,便會在列印每一份工作前執行自動噴嘴檢查。
		△ 第 106 頁 "調整印字頭"
Print Nozzle Pattern	Off	本設定僅適用於滾筒紙。
	On:Every Page	選擇是 (On) 否 (Off) 要列印噴嘴檢查表單。若設為 〝On″ , 將會列印滾筒紙前緣的噴嘴檢查表單。杳看噴嘴檢查表單,
	On:Every 10 Pages	確認列印時是否有遺漏任何點。
Change Black Ink	Manual	列印同時支援消光黑與亮黑色墨水的紙張時,此功能將會啓 用。
	Auto	從印表機驅動程式切換黑色墨水類型時,選擇是 (Auto) 否 (Manual) 要自動切換黑色墨水。
		若選擇 "Auto",即使印表機驅動程式與印表機本身所設定 的黑色墨水類型不符,印表機也會自動切換至印表機驅動程 式中所設定的黑色墨水類型。
		若選擇 "Manual",將會顯示確認訊息。如果您選擇要繼續 列印,印表機會切換至印表機驅動程式中所設定的黑色墨水 類型,然後執行列印。
		若列印支援黑色墨水的專用紙,不論設定值為何,您都無法從印表機驅動程式設定黑色墨水類型。列印前,您必須設定與印表機墨水選單中所選取的紙張相容的黑色墨水。 🗇 第 42 頁 "更換黑色墨水類型"
Auto Roll Feeding	On	若使用 "優質平滑藝術紙"的 Epson 專用紙,則裝入紙張
	Off	前,必須將此設定設為 "Off",若將此設定設為 "On", 滾筒紙的壓紙器可能會在紙張表面留下痕跡。 使用 "優質平滑藝術紙"以外的紙張時,請設為 "On"。 ඌ 第 25 頁 "設定滾筒紙自動進紙"
		若此設定設為 "On″,則可使用下列操作。 若選擇 "Off″,將會發生錯誤,並且您也將無法執行下列操 作。
		若從印表機驅動程式指定紙匣並執行列印工作,滾筒紙 將會自動設定為省紙模式,即使將滾筒紙裝入印表機, 仍會由進紙匣進紙列印。等到下一次從印表機驅動程式 指定滾筒紙後,滾筒紙便會自動進紙並執行列印。
		 若在 "Paper Type" 畫面中選擇 "Cut Sheet", 滾筒 紙也會自動進入省紙模式並由印表機饋入單張紙。列印 單張紙後,並從 "Paper Type" 畫面中選擇 "Roll Paper / Cut"或 "Roll Paper / No Cut", 滾筒紙便會 自動解除省紙模式並開始進紙。
Initialize Settings	Execute	此設定將會還原 "Printer Setup"選單中的設定值, "Paper Suction"也會從控制面板上的設定值還原回出廠設 定值。

Test Print 選單

項目	參數	說明
Status Sheet	Print	您可以列印目前的印表機狀態。
Network Status Sheet	Print	您可以列印目前的網路狀態。
Job Information	Print	您可以列印儲存於印表機中的工作資訊 (最多至 10 項工作)。
Custom Paper	Print	您可以使用儲存在 "Custom Paper"中的資訊列印。

Maintenance 選單

項目	參數	說明
Cutter Adjustment	-120 mil 至 +120 mil(-3.0 mm 至 +3.0 mm)	列印四邊皆無邊界設定的滾筒紙時,可以調整裁切位置。每 次調整的單位為 8 mil (0.2 mm)。
Clock Setting	MM/DD/YY HH:MM	您可以為印表機的内建時鐘設定年、月、日、時及分。 在此處所設定的時間是供列印工作資訊使用。

Printer Status 選單

您可以從螢幕上的顯示内容,瞭解印表機目前的狀態。

項目	顯示器	說明
Version	xxxxxxx,x.xx,xxxx	您可以查看 firmware 版本。
Ink Level	(墨水顏色) [E ********* F]	您可以查看每一個墨水卡匣的狀態。每消耗 10% 的墨水量時,星號 (*) 便會減少一個。這比螢幕上的墨水卡匣圖示所顯示的剩餘墨水存量更加準確。 更換墨水卡匣時,將會自動重設剩餘的墨水存量。
Maintenance Box	1 [E ******** F]	您可以查看維護盒 1 跟 2 的可用空間。每用掉 10% 的可用空
	2 [E ******** F]	间,重號 (`) 使曾减少一個。這比重希上的維護品圖亦所顯示 的可用空間更加準確。
		更換新的維護盒之後,將會自動重設剩餘的可用空間。
Job History	No. 0 至 No. 9 Ink xx.x ml Paper xxxxxx cm2	您可以查看每一份列印工作的墨水的消耗量(毫升)及總列印 大小(寬 x 高,平方公分)。最多可以顯示 10 筆工作。最近 一次的列印工作為 No. 0。
Total Prints	xxxxxx Pages	您可以查看已列印的總頁數(最多可顯示6位數)。
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled	您可以查看是否有啓用 myEpsonPrinter。如果已啓用,則會 顯示最後一次上傳的時間。
	Last Uploaded (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT	某些國家和地區不支援本功能。

Paper Setup 選單

設定滾筒紙剩餘長度及紙張種類。

出廠設定値為

項目		參數	說明
Roll Paper	Remainin	Off	選擇是 (On) 否 (Off) 要顯示 / 記錄滾筒紙剩餘的長度。
Remainin q	Remainin g Paper	On	只有當印表機未裝入滾筒紙時才會顯示此設定值。
			若設為 "On",則可使用選單中的 "Roll Paper Length" 及 "Roll Length Alert",並進行設定。這些參數可讓您確 認顯示在控制面板螢幕上的滾筒紙剩餘長度。此外,按下 『%』鍵後,剩餘滾筒紙長度的每一項參數、"Roll Length Alert"及 "Paper Type"都會以條碼列印在滾筒紙上。將 目前使用的滾筒紙更換為其他種類滾筒紙之後,如果更換掉 的滾筒紙上已經印有條碼,則將會自動讀取條碼並更新紙張 設定,以便您更有效率地完成換紙作業。
	Roll Paper Length	15 至 300 ft (5.0 至 99.5 m)	滾筒紙的總長度設定範圍為 15 至 300 ft (5.0 至 99.5 m)。您 可以 1 ft (0.5 m) 為單位進行設定。
	Roll Length Alert	4 至 50 ft (1 至 15 m)	請設定 4 至 50 ft (1 至 15 m) 的範圍,以便於滾筒紙剩餘長度 低於設定的範圍時顯示警告訊息。您可以 1 ft (0.5 m) 為單位 進行設定。
Cut Sheet Remainin g Sheet Number Alert	10 - 990 1 - 50	唯有 [*] Maintenance 模式 [″] 中的 [*] Cut Sheet Remaining [″] 設為 [*] On [″] 時,才會顯示此設定。∠ ^⑦ 第 149 頁 [*] Maintenance 模式 [″] 在 [*] Sheet Number [″] 設定中,指定紙匣的紙張張數,範圍 : 10 - 990 張,每次以 10 張為單位。	
			剩餘的單張紙數量會依照您在
紙張種類		Photo Paper	您可以選擇裝入的紙張種類。
		Proofing Paper	
		Fine Art Paper	
		Matte Paper	
		Plain Paper	
		Custom Paper	
		No Paper Selected	

項目	參數	說明
Custom Paper (1 至 10)	Paper No. 1 至 10	使用非 Epson 專用紙時,可以根據紙張的特性儲存自訂紙張設定值,如印字頭間距調整、紙張厚度、進紙調整、乾燥時間及紙張吸力等。您可以將這些設定值指定為 *Paper No.1″至 *Paper No.10″。儲存設定值後,只要指定紙張號碼 (Paper No.),便可以使用儲存的設定值進行列印。即使印表機關機,已儲存的設定值也不會清除。
		關於參數的詳細資訊,請參考以下資訊。
		∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 第 101 頁 "Custom Paper"
		除了上述方法外,還有兩種方式可以建立
		□ 使用 EPSON LFP Remote Panel 2 設定
		EPSON LFP Remote Panel 2 工具程式可執行各種印表 機維護程序。此工具程式位於印表機隨附的軟體光碟片。 使用 EPSON LFP Remote Panel 2 之後,便可輕鬆將 "自訂紙張"設定值儲存在印表機的記憶體中。請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 輔助說明以瞭解詳細資 訊。
		使用印表機驅動程式設定並儲存
		Windows:在
		∠牙 第 48 頁 "儲存列印設定"
		Mac OS X:在 "紙張設定"畫面中設定。
		詳細資訊請參考印表機驅動程式說明。
		在印表機的選單及印表機驅動程式中進行 "自訂紙張"設定 後,若從印表機驅動程式進行列印,則以印表機驅動程式中 的設定值為準。

Custom Paper

進行設定時,請事先確認紙張特性。關於紙張特性,請參考紙張使用說明或洽詢當地經銷商。

您可以從選單的 "Test Print" - "Custom Paper" 查看儲存的設定值。

進行設定前,請先裝入欲使用的紙張。此外,請先從 "Paper Type" 選擇紙張,然後進行 "Platen Gap" 及其他設定。

如果列印在自訂紙張上的影像不匀,請使用單向列印。如要進行單向列印,請到印表機驅動程式中,選擇 "主選單"畫面-"列印品質"- "品質選項"(Windows),或 "Print Settings"(Mac OS X),然後 取消點選 "高速"檢查盒。

項目	參數	說明
Paper Type	Photo Paper	您可以選擇與您所使用的紙張種類最相近的紙張種類。
	Proofing Paper	
	Fine Art Paper	
	Matte Paper	
	Plain Paper	

項目	参數	說明
Platen Gap	Narrow	_͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 新http:///////////////////////////////////
	Standard	
	Wide	
	Wider	
	Widest	
Thickness Pattern	Print	列印圖樣以確認裝入紙張的厚度。
		從列印結果中,選擇最筆直的圖樣號碼。
Paper Feed Adjust A	-0.70 % 至 +0.70 %	如果清潔印字頭或執行印字頭直線性校正後,仍無法解決標 準列印區域 (若為單張紙,此區域不包括紙張下緣 1 -2 公分 的細線) 的細紋問題 (水平的條紋或顏色不均),請選擇此設 定值。
		因為如果進紙張數不夠,便會產生黑色的細紋(深色的條紋),請將設定値往 + 的一方調整。因為如果進紙過多,便會產 生白色的細紋 (白色或淺色的條紋),請將設定値往 - 的一方 調整 。
		如果不知道紙張的進紙調整數值,請使用 EPSON LFP Remote Panel 2 列印樣本,然後輸入樣本數值以達最佳列印 結果。請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 輔助說明以瞭解 詳細資訊。
Paper Feed Adjust B	-0.70 % 至 +0.70 %	調整單張紙下緣 1 - 2 公分區域的紙張進紙調整數值。若使用 滾筒紙列印,請略過此設定值。
		如果發現此區域的紙張有任何細紋出現,請調整此數值。
Drying Time	0.0 秒 至 10.0 秒	您可以設定每次印字頭通過時所要暫停的時間,好讓墨水能 夠變乾。依據墨水濃度或紙張種類而定,墨水不會立即乾燥。 若墨水在紙張上暈開,請設定較長的墨水乾燥時間。
Paper Suction	Standard	此印表機將視紙張種類,在紙張及印字頭之間保持平均距離,
	-14	以週重壓力將紙張吸入進行列印。請任此設定紙張吸力數值。 使用薄紙時,吸入力道若太過強勁,印字頭和紙張間的距離 可能過寬,導致列印品質不佳或無法正確進紙。若發生以上 任一情況,請調低紙張吸力設定值。調低參數即可減弱吸入 的強度。
Set Roll Paper Tension	Normal	如果列印時紙張出現皺摺,請選擇 "High″ 或 "Extra
	High	High″ ∘
	Extra High	
Remove Skew	On	選擇是 (On) 否 (Off) 要啓用消除紙張歪斜功能。
	Off	

Head Alignment 選單

您可以執行印字頭直線性校正。關於印字頭直線性校正的詳細資訊,請參考以下說明。

△ 第109頁 "修正列印間隙(印字頭直線性校正)"

項目	參數	說明
Paper Thickness	Paper Type	您可以設定欲使用紙張的厚度。使用 Epson 專用紙時,請從
	Paper Thickness	["] Paper Type"中選擇 ∘ 如果使用 Epson 專用紙以外的紙張,請將 *Paper Thickness″設定在 4 至 60 mil (0.1 至 1.5 mm) 之間 ∘
Alignment	Auto	若選擇 "Auto",印表機會列印調整圖樣。會由感應器讀取
	Manual	│

Network Setup 選單

您可以進行網路連線設定。項目設定完畢後,按下 《▲』鍵可返回上一個畫面,網路便會重設,40秒後網路即可連線。重設時將不會顯示設定值。

出廠設定値為。

項目	參數	說明	
Network Settings	Hide	只有選擇 "Show"時,才會出現下列項目。	
	Show		
IP Address Setting	Auto	選擇是否要使用 DHCP 設定 IP 位址 (Auto),或者要手動設	
	Panel	定 位址 (Panel)◎右選 擇	
IP,SM,DG Setting	您可以設定 "IP 位址"、"子網路遮罩"及 "預設閘道"。關於詳細資料,請聯絡您的系統管理員。		
Bonjour	On	選擇網路界面是 (On) 否 (Off) 要使用 Bonjour。	
	Off		
WSD	Off	選擇網路界面是 (On) 否 (Off) 要使用 WSD。	
	On		
Init Network Setting	Execute	您可以將網路設定值還原回出廠設定值。	

SpectroProofer 選單

只有安裝選購的自動校色器才可使用以下設定值。

項目	參數	說明
SpectroProofer	Status Information	顯示安裝的自動校色器各個項目狀態 (Device Version:ILS20EP、Calibration Tile S/N/、Device Temperature、Firmware Version、Air Temperature、 Backing Color 及 Calibration Status)。但是,如果印表機處於 睡眠模式,便不會顯示溫度或氣溫。

Ink Menu 表

"Ink Menu"上的設定值及可執行的操作如下。

執行 "Cancel" 將會關閉 "Ink Menu"。

關於印字頭清潔及噴嘴檢查的詳細資訊,請參閱以下說明。

∠☞ 第106頁 "調整印字頭"

項目	參數	說明		
Auto Cleaning	No	若選擇 "Yes",將會執行自動噴嘴檢查。若有發現任何阻		若選擇 "Yes",將會執行自動噴嘴檢查。若有發現任何阻
	Yes	基,便曾對阻基的該列噴購執行出子頭清潔。		
Manual Cleaning	C/VM, PK(MK)/LK, O/G, LLK/Y, VLM/LC, All Colors, 和 All Colors (Powerful)	選擇要執行印字頭清潔的印字頭,並選擇印字頭清潔程序開 始後,要執行一般清潔或強力清潔。		
		強力清潔是更強勁的印字頭清潔程序,只有當阻塞的印字頭 無法以多次一般清潔程序清除阻塞時才使用。		
Nozzle Check	Auto Nozzle Check	執行自動噴嘴檢查。檢查結果顯示於控制面板螢幕上。如果 發現阻塞,螢幕上將會顯示阻塞的噴嘴並執行自動清潔。		
	Print Check Pattern	您可以列印噴嘴檢查表單。		
Change Black Ink		您可以切換欲使用的黑色墨水類型。		
		∠ኇ 第 42 頁 "更換黑色墨水類型"		

維護

調整印字頭

若在列印成品中出現白色線條,或您發現列印品 質變差,就可能必須調整印字頭。您可以執行下 列的印表機維護功能,將印字頭保持在良好狀態, 以確保最佳列印品質。

請根據列印結果及列印時的情況執行適當的維護作業。

檢查阻塞的噴嘴

有兩種方式可檢查阻塞的噴嘴;一是使用命令執 行檢查,另一個方式則是在特定的間隔時間執行 定期檢查。 27 第 106 頁 "檢查阻塞的噴嘴"

□ 噴嘴檢查

於必要時執行噴嘴檢查,以確認印字頭噴嘴是 否有任何阻塞。

有兩種檢查方式,如下所示。

□ Auto Nozzle Check / 自動噴嘴檢查

使用 "Auto Nozzle Check"功能檢查 印字頭噴嘴是否有任何阻塞,並以訊息 顯示檢查結果。如果發現阻塞,螢幕上 將會顯示阻塞的噴嘴並執行自動清潔。

 提示:
 □ "Auto Nozzle Check"功能未必能 夠完全偵測出噴嘴是否有阻塞。

- □ 檢查阻塞時,將會耗用少量墨水。
- □ 執行 "Auto Cleaning"也會消耗 部分墨水。
- □ Print Check Pattern / 列印檢查表單

列印噴嘴檢查表單。檢查列印出的表單時,如果發現列印成品上有任何細紋或 間隙,則應執行印字頭清潔。

 Auto Nozzle Check Settings / 自動噴嘴檢查 設定

於固定時間或在每一次工作時執行 "Auto Nozzle Check Settings"。如發現任何阻塞,

將會執行 "Auto Cleaning / 自動清潔"。

清潔印字頭

如果發現列印成品有細紋或間隙,請執行印字頭 清潔。以下兩種功能可用於清潔印字頭的噴嘴。

∠☞ 第108頁 "清潔印字頭"

□ Auto Cleaning / 自動清潔

執行 "Auto Nozzle Check / 自動噴嘴檢 查",如有發現任何阻塞,便會對阻塞的該列 噴嘴進行印字頭清潔。

是否要重新執行印字頭清潔取決於 "Maintenance Mode"選單中的 "Auto cleaning Times"設定。 "Auto cleaning Times"的出廠設定值為一次。

□ Manual Cleaning / 手動清潔

選擇要清潔的噴嘴,並選擇要執行一般清潔或 強力清潔。強力清潔是更強勁的印字頭清潔程 序,只有當阻塞的印字頭無法以多次一般清潔 程序清除阻塞時才使用。

調整印字頭位置(印字頭直線性校正)

如果列印結果出現顆粒或失焦,請執行 "印字頭 直線性校正"。 "印字頭直線性校正"功能可修 正列印間隙。

∠3 第 109 頁 "修正列印間隙 (印字頭直線性校正)"

檢查阻塞的噴嘴

噴嘴檢查

雖然您從電腦或印表機都可執行噴嘴檢查,但兩 者間的清潔程序差異說明如下。

□ 從電腦執行

您可以列印檢查表單。

□ 從印表機執行

您可以從下列兩種類型中選擇。

Auto Nozzle Check

Print Check Pattern

維護



從電腦執行

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作 為範例。

若為 Mac OS X,請使用 ***Epson Printer Utility** 4″。

∠矛第53頁 "Epson Printer Utility 4 功能"

1

確定印表機中已裝入滾筒紙或單張 A4/Letter 大小或更大的紙張。

請確定您已根據使用的紙張,設定正確的紙 張來源及紙張類型。

2 在印表機驅動程式的 "内容" (或 "列印設定")畫面中,按下 "工具" 選單的 『噴嘴檢查』。



3

按下『**列印**』鍵。

印出噴嘴檢查表單。

4 檢查噴嘴檢查表單。

如果沒有任何問題:按下『完成』鍵。

如果發現任何問題:按下『清潔』鍵。

列印噴嘴檢查表單之後,在列印您的資料或 清潔印字頭之前,請確定已完成噴嘴檢查表 單列印。

從印表機執行

1

下列設定中所使用的按鍵



若要執行 "Print Check Pattern",請確定 印表機中已裝入滾筒紙或單張 A4/Letter 大 小或更大的紙張。

請確定您已根據使用的紙張,設定正確的紙張類型。∠Э第100頁 "Paper Setup 選單"

- 2 按下『/མམ』鍵顯示 "Ink Menu"。
- 3 按『▼』 / 『▲』鍵選擇 ^{*}Nozzle Checkⁿ , 然後再按下『OK』鍵。
- 4 按『▼』 / 『▲』鍵選擇 *Auto Nozzle Check″ 或 *Print Check Pattern″,然後 再按下『OK』鍵。

5 檢查結果。

執行 "Auto Nozzle Check"時 檢查完畢後,畫面上將會顯示訊息,告知是 否有任何阻塞。

若顯示 **"The following nozzle(s) are** clogged.",請按下 『 (A. A. 』 鍵開始 " 自 動清潔"程序。按下 『 OK 』 鍵關閉 " Ink Menu"。 關閉 " Ink Menu / 墨水選單" 後,訊息將會指示阻塞的噴嘴已經清除。

執行 ["]Print Check Pattern"時 查閱列印出的檢查表單,並對照以下單元中 的說明。 維護

乾淨的噴嘴範例



噴嘴檢查表單中無間隙。

阻塞的噴嘴範例

[]		[]	 I
	EI		
H			
H			

若噴嘴檢查表單中有任何遺漏部分,請執行 印字頭清潔。∠☞第108頁 "清潔印字頭"

自動噴嘴檢查設定

從 "Menu" 中執行此功能。

若 "Auto Nozzle Check" 設為 "On:Every Job",則只要開始列印便會執行檢查。

若設為 "On:Periodically",則會根據定時系統 設定的時間,於列印開始時執行自動噴嘴檢查。

若變更黑色墨水類型,則不論設定為何,都將執 行自動噴嘴檢查。

若發現噴嘴阻塞,將會依照 "Maintenance Mode"選單中設定的次數,執行自動清潔(出廠 設定值為一次;最多可設定三次),直到阻塞的噴 嘴清理乾淨為止。

Auto Nozzle Check Settings / 自動噴嘴檢查設定

∠示第97頁 "Printer Setup 選單"

清潔印字頭

雖然您從電腦或印表機都可執行印字頭清潔,但 兩者間的清潔程序差異說明如下。

□ 從電腦執行

可清潔所有顏色的印字頭。

□ 從印表機執行

您可以從下列兩種類型中選擇。

Auto Cleaning

Manual Cleaning

印字頭清潔注意事項

執行印字頭清潔時,請注意下列各點。

- 只有發現列印品質變差時,才清潔印字頭;例 如如果列印成品模糊或顏色錯誤或遺漏。執行 印字頭清潔將會消耗部分墨水。
- 若從印表機的 *Manual Cleaning 執行 All Colors/All Colors (Powerful),則將會使用 所有墨水卡匣中的墨水進行印字頭清潔。即使 您只有使用黑色墨水進行黑白列印,也會耗用 彩色墨水。
- "O"燈號亮起時,無法執行印字頭清潔。請 先更換新的墨水卡匣。(若墨水存量足夠進行 印字頭清潔,您也可以從印表機的控制面板執 行印字頭清潔。)

∠☞ 第112頁 "更換墨水卡匣"

- 若在短時間内重複印字頭清潔,維護盒可能很 快就會滿,這是因為維護盒中墨水蒸發有限所 致。如果盒内的空間不足,請備妥備用的維護 盒。
- 如果在執行印字頭清潔數次後噴嘴仍然阻塞, 建議您執行強力清潔。
- 強力清潔程序會較一般印字頭清潔消耗更多墨水。請事先檢查墨水存量,如果墨水存量不足,開始清潔前請先備妥新的墨水卡匣。
- 如執行強力清潔後,噴嘴仍然阻塞,請關閉印 表機使其靜置隔夜或更久。靜置一段時間後, 阻塞的墨水可能會溶解。

若噴嘴仍阻塞,請聯絡經銷商或 Epson 支援。

 若螢幕上顯示 "Cleaning Error"訊息,請參 考以下單元查看起因及解決問題的方法。

△ 第 121 頁 "顯示錯誤訊息時"

清潔方法

從電腦執行
顯示 "Ink Menu"。

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作 按『▼』 / 『▲』鍵選擇清潔類型, 然後再 2 按下『OK』鍵。 為範例。 若為 Mac OS X,請使用 ***Epson Printer Utility** 若選擇 "Auto Cleaning",則可按下 3 **4″** ∘ 『OK』鍵執行清潔。 若已選擇 "Manual Cleaning",請選擇要 △ 第 53 頁 "使用 Epson Printer Utility 4" 清潔的印字頭(顏色),然後按下『OK』 鍵。 在印表機驅動程式的"内容"(或"列印設 1 定")畫面中,按下"工具"選單的『印字 若您已選擇 "Manual Cleaning",仍需要 頭清潔』。 選擇要執行一般清潔或強力清潔。選好選項 後便會開始執行清潔。 Epson Stylus Pro XXXXX 列印喜好設定 ◎ 主選軍 ① 頁面配置 / 工具 "∪"燈號開始閃爍,並啓動印字頭清潔(需要1至10分鐘)。但若從 "Menu"中, 建度和進度(D) 值端檢查(N) 將 "Auto Nozzle Check" 設為 "On", 印字頭清潔() 選單配置(T) 則可能要花 10 分鐘甚至更久的時間才能完 成。 **℃** / 燈號亮起時即結束清潔。 A·A 印字頭直線性校正(₽) 匯出或匯入(E) 列印噴嘴檢查表單,並檢查結果。 EPSON印表機監控程式3(W) EPSON LFP Remote Panel 2(R) 4 監控設定(II)
 △ 第106頁 "噴嘴檢查" 一一 列印佇列(S) 語言(L): 中交(繁體)(Chimese) ٧ 修正列印間隙(印字頭直線性校 版本 6 70 · 確定 取消 麥用(▲) 説明 正) 按下『**開始**』鍵。 2 因為印字頭與紙張間有一小段距離,因此可能會 因為潮濕或溫度、印字頭動作的慣力或印字頭雙 將開始執行印字頭清潔,約需1至10分鐘 向移動,導致列印出現間隙。因此,列印結果可 的時間。 能出現顆粒或失焦的情況。若發生以上情況,請 執行 "印字頭直線性校正"以修正列印間隙。 按下『列印噴嘴檢查表單』鍵。 3 雖然您從電腦或印表機都可執行印字頭直線性校 確定噴嘴檢查表單。 正,但兩者間的校正程序差異說明如下。 若噴嘴檢查表單中有任何遺漏部分,請按下 □ 從印表機執行 『清潔』鍵。 指定要列印的顏色後,您可以自動或手動調 從印表機執行 整,並指定要以雙向或單向列印。 下列設定中所使用的按鍵 在自動調整的情況下,感應器將會在列印時讀 取調整表單,並自動將最佳調整值登錄至印表 <u>ر ا</u> 機∘ \triangle \triangleleft οк \triangleright Menu 在手動調整情況下,您需要查看表單並輸入直 ô⊜/A⊧A 線性校正的最佳調整值。 ∇ ≫ 共有四種類型的直線性校正表單。 : 使用除了藍色以外的所有墨水顏 Uni-D/單向 印表機處於就緒狀態、未裝入紙張或列印暫 色,以藍色墨水為準,執行單向校 停時,按下『🏩/🏎』鍵。

維護

正印字頭。

Bi-D 5-Color/ 雙向五色	:	使用靚紅色、黑色、橘色、超淡黑 及淡藍色墨水,執行單向印字頭校 正。
		根據印表機目前所選取的黑色墨水 類型,使用消光黑或亮黑色墨水。
Bi-D 2-Color / 雙向二色	:	使用藍色及靚紅色墨水顏色,執行 雙向校正印字頭。
Bi-D All/ 雙向	:	使用全部墨水顏色執行雙向校正印

字頭。

□ 從電腦執行

全

使用 *Bi-D 5-Color/ 雙向五色 / 自動調整。

在多數情況下,使用此操作方式皆可成功執行 印字頭直線性校正。我們通常建議從電腦執行 調整,因為這是最簡單的方法。但是,如果調 整後的結果仍無法令人滿意,請從印表機進行 調整。



▲ "印字頭直線性校正"是根據裝入紙張的寬 度執行調整。我們建議針對您所要使用的紙 張進行調整。

從電腦執行

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作 為範例。

若為 Mac OS X, 請使用 ***Epson Printer Utility** Δ″∘

∠ 穷第53頁 "使用 Epson Printer Utility 4″



確定印表機中已裝入滾筒紙或單張 A4/Letter 大小或更大的紙張。

請確定您已根據使用的紙張,設定正確的紙 張來源及紙張類型。

在印表機驅動程式的 "内容" (或 "列印設 2 定")畫面中,按下"工具"選單的『印字 頭直線性校正』。

依照螢幕上的操作說明以校正印字頭。



感應器將會在列印時讀取調整表單,並自動 將最佳調整値登録至印表機。

從印表機執行

如要從印表機執行 "印字頭直線行校正",請依 照下列順序進行調整。

- (1) 進行 "紙張厚度" 設定。
- (2) 選擇自動或手動調整,然後進行調整。

|提示: N. .

□ 使用"印字頭直線性校正"功能執行自 動調整時,您將無法使用下列類型的紙 張。

- 普通紙及厚紙
- 小於 A4 大小的紙張
- □ 列印"印字頭直線性校正"表單時,不 論裝入的紙張為何,都將以印表機目前 選取的黑色墨水列印。

使用消光黑墨水在亮面紙張上列印表單 時,請避兒摩擦列印表面,否則 "消光 黑"墨水可能無法定色至亮面紙張上。

下列設定中所使用的按鍵





更換耗材

更換墨水卡匣

如果任何一個安裝的墨水卡匣用盡,便無法執行 列印。若顯示任何墨水存量不足警告訊息,建議 您盡快更換墨水卡匣。

若墨水卡匣在列印期間用盡,更換墨水卡匣後仍 可繼續列印。但是若在列印工作期間更換墨水, 列印成品的顏色可能會因為墨水乾燥狀況不同而 出現色差。

支援的墨水卡匣 27 第 141 頁 "選購品和耗材"

更換方式

以下程序使用消光黑墨水作為範例說明。您可以 使用同樣的程序更換其他各色墨水卡匣。

附註:

1

2

Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水卡匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。使用非原廠 墨水可能導致 Epson 保固中所不涵蓋的損害,且 在特定情況下可能導致印表機操作錯誤。印表機 可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊,維修支援 時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所 致。

請確定已開啓印表機電源。

打開墨水卡匣護蓋。

將墨水卡匣護蓋上的溝槽往下壓,開啓護 蓋。



3

將要更換的墨水卡匣往印表機内部的方向推。

您會聽到喀嚓聲,墨水卡匣會稍微彈出。



4

小心地將墨水卡匣從插槽直直地向外拉出。



7 附註: 取出的墨水卡匣出墨孔附近可能有殘留的墨 水,取出卡匣時,請小心不要讓周圍其他區 域沾到墨水。 從包裝袋中取出墨水卡匣。將新的墨水卡匣 5 在5秒鐘内橫向搖晃15次,搖動的範圍約 為5公分,如下圖所示。 護盒。 附註: 請勿碰觸墨水卡匣的綠色 IC 晶片,以冤無法 正確列印。 將墨水卡匣的箭頭標誌▲朝上握住墨水卡 6 匣,然後插入插槽推到底,直到發出喀嚓 附註: 聲。 請依墨水卡匣護蓋背面的顏色標籤配對墨水 卡匣顏色。 tettette e carectare Ø 附註: 會漏出。 1 重複步驟3至6更換其他顏色的墨水卡匣。 附註: 請於各個插槽中安裝所有墨水卡匣。如有任 何插槽沒有安裝墨水卡匣,都將無法列印。

維護

闔上墨水卡匣護蓋。



更換維護盒1跟2

若顯示 "Replace Maint Box" 或 "Not Enough Empty Space¹ 訊息,請更換指定的維

支援的維護盒

△ 第141頁 "選購品和耗材"

請勿重新利用已經取出並長期置放於開放空間的 維護盒1或2。因為維護盒内部的墨水會變乾變 硬, 無法吸取足夠的墨水。

更換維護盒 1

畫面顯示 "Maintenance Box 1"的訊息,但是此 耗材的產品名稱為 "維護盒"。

請勿於列印時更換 "維護盒1"。廢棄的墨水可能

開啓右邊的墨水卡匣護蓋。

將墨水卡匣護蓋上的溝槽往下壓,開啓護 推入新的維護盒1。 4 蓋。 course course æ The second 附註: 為避免印表機可能無法操作或正確列印,請 注意下列事項。 de □ 請勿碰觸維護盒 1 側面的綠色 IC 晶片。 □ 請勿撕下維護盒1上方的膠膜。 闔上墨水卡匣護蓋。 5 拉出維護盒1。 2 更換維護盒 2 將維護盒1往上提起以解除鎖定,之後便可 筆直地拉出。 更換維護盒2(無邊接列印的維護盒)的說明如 下。 畫面顯示 "Maintenance Box 2"的訊息,但是此 terrent e terrentet æ 耗材的產品名稱為 "維護盒"。 附註: 請勿於列印時更換 "維護盒 2"。若維護盒 2 的鎖 定解除,列印便會停止。若列印中途停止,一旦 恢復列印後,可能會產生色差目(或)列印品質變 差。 取下出紙槽。 1 將出紙槽的邊緣稍微往上抬起即可取下。如 將使用過的維護盒1放入新維護盒1的透明 3 有安裝,也請取下選購的自動校色器。 包裝袋中,並確定密封拉鍊。 œ

維護





如有安裝,請裝回選購的自動校色器。

6

99

9000



將護蓋朝您的方向拉出,同時按住壓鎖 (如 圖所示) 以開啓護蓋。



從印表機中取出舊裁刀。

6

拿穩裁刀,使用十字螺絲起子鬆開螺絲,然 後將裁刀直直拉出。

注意: 請勿將裁刀放置在兒童伸手可及之處。 裁刀的刀片可能會導致受傷。更換裁刀時,請特別小心。



7

安裝新的裁刀。

將新的裁刀裝入,印表機的栓鎖對準裁刀上 的洞。使用十字螺絲起子旋緊螺絲,將裁刀 固定。



波里回足的盖的苔類球球,並使用于手球球 旋緊。上蓋與前蓋的螺絲形狀不同。前蓋部 分(墨水卡匣護蓋)請使用有墊圈的螺絲。

如果您使用選購的自動校色器,請先裝回自 動校色器,前蓋先不要裝上。 機將不會回應任何操作。

2

 $\mathbf{1}$

0

(2)

(B)

.0

Lß

關上印表機機蓋及左右兩邊的墨水卡匣護

若前蓋的位置不正確,便會發生錯誤,印表

附註:

維護

1

 $\widehat{\mathbf{2}}$

æ

0

(2)

M



為保持印表機的最佳運作條件,請定期清潔印表 機 (約每個月一次)。

清潔印表機外部

將紙張由印表機中取出。

2 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示,然後 從插座上拔下電源線。

3 使用柔軟、乾淨的布仔細清除所有灰塵或髒 行。

> 如有嚴重的髒汙,請使用柔軟、乾淨的布及 中性清潔劑加以清潔。然後再用柔軟的乾布 擦乾。

附註: 請勿使用苯、稀釋劑或酒精清潔印表機。以 兒導致機殼上的塗料變色或機殼變形。

清潔印表機内部

若列印成品模糊或有髒汙,請執行下列其中一項 清潔操作。

□ 清潔滾筒

若滾筒紙、後方進紙或前方進紙的列印成品模 糊或有髒汙,請執行此清潔操作。

□ 清潔進紙匣列印路徑

若進紙匣輸出的列印成品有髒汙或紙張上有顆 粒,導致墨水無法定色,請執行此清潔操作。

清潔滾輪

請依照以下步驟輸入普通紙清潔滾輪。

1 開啓印表機電源,裝入 A2 或 17 吋寬的滾筒 紙。

△ 第 24 頁 "裝入及取出滾筒紙"

2 ^{按下}『▼』鍵。

10

蓋。

按下按鍵後便會開始進紙。若紙張沒有髒 汙,則清潔程序已完成。

完成清潔後裁切紙張。

∠☞ 第 29 頁 "手動裁切方法"

清潔進紙匣列印路徑

請依照以下步驟輸出普通紙,清潔任何髒汙的區 域。



在紙匣中裝入 A2 或 17 时寬的單張紙。

△ 第 32 頁 "裝入進紙匣"



3 按下『▼』鍵。

紙張會從進紙匣退出。

重複步驟3,直到紙張上沒有墨水污漬為止。

清潔内部



請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示,然後 從插座上拔下電源線。



使印表機靜置一段時間。

打開印表機護蓋,使用柔軟、乾淨的布仔細 清除印表機内的所有灰塵或髒汙。 依照以下指示,擦拭粉紅色的部分。為避免 灰塵擴散,請由内而外擦拭。如有嚴重的髒 汙,請使用柔軟、乾淨的布及中性清潔劑加 以清潔。然後再以乾軟布抹乾印表機内部。



附註:

- 清潔時,請勿碰觸上圖中的滾輪及集墨
 棉(灰色部分),否則可能弄髒列印成
 品。
- 請小心不要觸碰墨水導管,否則可能會 導致印表機損壞。
- 4 若壓盤上有紙張顆粒(白色粉狀)堆積,請使 用牙籤類的物品將其壓入。



完成清潔後,請關上印表機護蓋。

5

顯示錯誤訊息時

若印表機發生錯誤 (無法正常運作),警示燈號及 (或)控制面板燈號將會亮起,螢幕上也會顯示問題訊息。

顯示的訊息將於以下單元說明。若發現錯誤訊息,請參考本單元所列的解決方法,並採取必要的步驟修 正問題。

錯誤訊息	如何解決
Ink Cartridge Expended Replace ink cartridge.	請更換墨水卡匣。
	∠♂第112頁 "更換墨水卡匣"
Ink Cartridge Alert	請更換為本印表機適用的 Epson 原廠墨水卡匣。
cartridges.	∠☞ 第 141 頁 "選購品和耗材"
	_ ② 第 112 頁 "更換墨水卡匣"
Ink Cartridge Alert Non-genuine cartridge!	選擇
Quality of non-genuine ink may vary.	∠3 第 141 頁 "選購品和耗材"
	∠♂第112頁 "更換墨水卡匣"
Non-genuine cartridge may not perform at optimum. Continue? Decline Accept	
Ink Cartridge Alert Replace ink cartridge(s).	取下墨水卡匣並重新安裝。若在重新安裝墨水卡匣後顯示本訊息,請更換新的 墨水卡匣。(請勿重新安裝會導致錯誤的墨水卡匣。)
	∠3 第 112 頁 "更換墨水卡匣"
	墨水卡匣内可能有凝結現象。安裝墨水卡匣之前,請將其放置在室溫下至少四個小時。
	∠3 第 20 頁 "處理墨水卡匣的注意事項"
Ink Cartridge Error	請取出墨水卡匣,然後安裝本印表機適用的墨水卡匣。
cartridge.	∠3 第 141 頁 "選購品和耗材"
J	∠☞ 第 112 頁 "更換墨水卡匣"
No Ink Cartridges	請安裝墨水卡匣。
Install ink cartridge(s).	∠☞ 第 112 頁 "更換墨水卡匣"
Ink Low	準備新的墨水卡匣以供更換。
	△ 第 112 頁 "更換墨水卡匣"
Cutter unit nearing end of	紙張裁刀可能變鈍。更換裁刀。
replacing the cutter unit.	_중 第 116 頁 "更換裁刀"

錯誤訊息	如何解決
Cartridge Cover Open Close right and left cartridge covers.	請關上左右兩邊的墨水卡匣護蓋。 23°第 112頁 "更換墨水卡匣"
Cartridge Cover Open	請關上左邊的墨水卡匣護蓋。
Close left cartridge cover.	∠♂第112頁 "更換墨水卡匣"
Cartridge Cover Open	請關上右邊的墨水卡匣護蓋。
Close right cartridge cover.	∠♂第112頁 "更換墨水卡匣"
Paper Load Error	請參考以下參考章節圖表中的 "前方 / 後方手動進紙槽單張紙夾紙"單元,取出夾紙。
Remove paper from rear manual	紙。
feeder and press the ▼ button.	<i>△</i> 37 第 135 頁 "進紙或退紙問題"
Paper Load Error	請參考以下參考章節圖表中的 "進紙匣中的單張紙於列印時夾紙"單元,取出夾紙。
Remove the rear unit to fix paper	紙。
jam.	(3) 第 135 頁 "進紙或退紙問題"
Paper Load Error	請參考以下參考章節圖表中的 "進紙匣中的單張紙於列印時夾紙"單元,取出夾紙。
Remove paper cassette to fix	紙。
paper jam.	ඌ 第 135 頁 "進紙或退紙問題"
Paper Load Error	請參考以下參考章節圖表中的 "前方 / 後方手動進紙槽單張紙夾紙"單元,取出夾紙。
Press the ▲ button and remove	紙。
the jammed paper.	ඌ 第 135 頁 "進紙或退紙問題"
Paper Load Error	請參考以下參考章節圖表中的 "前方 / 後方手動進紙槽單張紙夾紙"單元,取出夾紙。
Press the *% button and remove	紙。
the jammed paper.	<i>C</i> 3 第 135 頁 "進紙或退紙問題"
Paper Load Error Press the ½ button and reset roll paper.	按下 『‰』鍵捲回滾筒紙,然後裝入印表機。 ∠☞ 第 27 頁 "裝入滾筒紙"
Cleaning Error Not enough ink Continue cleaning? Yes (Recommended) No	如果選擇 "Yes",便會顯示更換墨水卡匣訊息。請更換新墨水卡匣,以繼續清 潔。 了第112頁 "更換墨水卡匣" 若選擇 "No",便會取消清潔並回到就緒狀態。
Cleaning Error	即使已執行清潔仍無法清理阻塞的噴嘴。請選擇 "Yes"再清潔一次。
Automatic head cleaning failed.	23 第 108 頁 "清潔印字頭"
Retry?	若未開始清潔,請從電腦取消列印,關閉印表機電源,稍後再重新開啓印表機電
Yes	源。
No	若選擇 "No",便會取消清潔並回到就緒狀態。
Cleaning Error Not enough empty space in maint box 1. Continue cleaning? Yes (recommended) No	如果選擇 "Yes",便會顯示更換維護盒1訊息。請更換新的維護盒,以繼續清潔。 ☞ 第 114 頁 "更換維護盒1" 若選擇 "No",便會取消清潔並回到就緒狀態。
Ink Too Low To Clean Replace ink cartridge. The cartridge being used can be installed again for printing.	若在發生 "Cleaning Error"或 "Nozzle Clog Detected" 錯誤時,選擇 "Yes", 便會顯示此訊息。請更換墨水卡匣。 23 第 112 頁 "更換墨水卡匣"

錯誤訊息	如何解決
Command Error Check driver settings.	按下『II·@』鍵並選擇 "Job Cancel"以取消列印。確定所安裝的印表機驅動程式 適合本印表機使用。
Auto Cleaning This feature is not available now. Print the check pattern in the nozzle check menu.	按下 『OK』鍵取消訊息,然後從 "Ink Menu″ 執行 "Print Check Pattern″ 。 ඌ 第 106 頁 "噴嘴檢查″
SpectroProofer Error Refer to the manual to find out how to solve the problem. XX (XX 表示錯誤號碼)	 請查看錯誤號碼並依照指示處理問題。 若顯示的錯誤號碼為 01 關閉印表機電源,然後取下自動校色器。正確裝回護蓋後,再開啓印表機電源。 ④ 自動校色器 17" 進階使用說明 (PDF) ④ 自動校色器 17" 設定手冊(工作表) 若螢幕上再度出現此一訊息,請洽詞經銷商或 Epson 授權服務中心。 若顯示的錯誤號碼為 02 關閉印表機電源,然後取下自動校色器。取下自動校色器的紙張支撐板,然後再重新正確裝回。重新正確裝回自動校色器,然後開啓印表機電源。 ④ 自動校色器 17" 進階使用說明 (PDF) ④ 自動校色器 17" 設定手冊(工作表) 若螢幕上再度出現此一訊息,請洽詞經銷商或 Epson 授權服務中心。 若顯示的號碼為 13 或 15 關閉印表機電源,然後取下自動校色器。請取出印表機後方的任何異物及包裝材料。重新將後側安裝好。重新正確裝回自動校色器,然後開啓印表機電源。 ④ 自動校色器 17" 進階使用說明 (PDF) ④ 自動校色器 17" 進階使用說明 (PDF) ⑤ 自動校色器 17" 進階使用說明 (PDF) 活螢幕上再度出現此一訊息,請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。 若顯示的錯誤號碼為 08 關閉印表機電源,然後取下自動校色器的 ILS20EP 及白色校正拼版。檢查 ILS20EP 修籤上的號碼與白色拼版的號碼是否相同,如果不同,請使用相同的號碼組合再試一次。如果 ILS20EP 的鏡碼或白色拼版有辭汙,請加以清潔。重新正確裝回以上零件,然後開啓印表機電源。 ④ 自動校色器 17" 進階使用說明 (PDF) 若顯示的錯誤號碼為 08 關閉印表機電源,然後取下自動校色器的 ILS20EP 及白色校正拼版。檢查 ILS20EP 的鏡碼或白色拼版的號碼是否相同,如果不同,請使用相同的號碼組合再試一次。如果 ILS20EP 的鏡碼或白 5,請加以清潔。重新正確表回以上零件,然後開啓印表機電源。 ④ 自動校色器 17" 進階使用說明 (PDF) 若螢幕上再度出現此一訊息,請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。 ○ 當款在錄電】 2.20EP 的鏡碼或白色拼版有辭汙,請加以清潔。 重新正確義回以上零件,然後開啓印表機電源。 ④ 自動校色器 17" 進階使用說明 (PDF) 若螢幕上再度出現此一訊息,請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。 ○ 當款在錄電】 2.20EP 的鏡碼或白色拼版有辭汙,請加以清潔。 重新正確義回以上零件,然後開啓印表機電源。 ④ 自動校色器 17" 進度用說明 (PDF) 若螢幕上再度出現此一訊息,請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。 ○ 查新正確表回以上零件,然後開容印表機電源。 ④ 自動校色器 17" 進略使用說明 (PDF) 若覺子的鏡面或白人類有能力所有能力要求。 ○ 自動校色器 17" 進略使用說明 (PDF) ○ 個新正確意用 ○ 如何色器 17" 進略使用說明 (PDF) ○ 個新正確意見一句, 2000 長個。 ○ 個前面或 Epson 授權服務中心。 ○ 自動校色器 17" 進略使用說明 (PDF) ○ 自動校色器 17" 進略使用說明 (PDF) ○ 個前一個一點一點一個一點一一個一個一個一個一冊 ○ 個前一個一冊 ○ 個前一冊 ○ 個前一冊
SpectroProofer Error Connect cable of SpectroProofer then restart printer.	 一日里带卫出现工程运行的实际中心。 一授權服務中心。 請關閉印表機電源,並連接自動校色器的印表機連接線。確定印表機連接線已正確 法好後,開啓印表機電源。 (二) 自動校色器 17" 設定手冊(工作表)
Auto Nozzle Check This feature is not available now. Print the check pattern in the nozzle check menu.	按下 『OK』鍵取消訊息,然後從 "Ink Menu"執行 "Print Check Pattern"。

錯誤訊息	如何解決
No Front Cover Attach front cover then restart printer.	關閉印表機電源,安裝前蓋。重新正確裝好印表機,然後開啓印表機電源。安裝前蓋 ∠☞ 第 116 頁 "更換裁刀"
SpectroProofer Error Refer to the manual and connect the ILS20EP to SpectroProofer. Turn the printer power off, and then on again.	關閉印表機電源,取下自動校色器的色彩測量裝置。重新正確裝好,然後開啓印表機電源。 機電源。 29 自動校色器 17"設定手冊 (工作表)
Paper Skew Load paper correctly.	 未平直裝入紙張。按下 『%』鍵鬆開壓紙器,然後正確裝入紙張。 27 第 25 頁 "裝入滾筒紙" 27 第 31 頁 "裝入單張紙"
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	執行印字頭清潔以消除阻塞。在阻塞的噴嘴清潔完畢前,此訊息都會停留在螢幕 上,但列印檢查表單後便會消失。顯示訊息時可進行列印。 29 第 106 頁 "調整印字頭"
Nozzle Clog Detected Not enough ink. Continue cleaning? Yes (Recommended) No	如果選擇 "Yes",便會顯示更換墨水卡匣訊息。請更換新墨水卡匣,以繼續清 潔。 ② 第 112 頁 "更換墨水卡匣" 若選擇 "No",便會取消清潔並回到就緒狀態。
Nozzle Clog Detected Not enough empty space in maint box 1. Continue cleaning? Yes (recommended) No	如果選擇 "Yes",便會顯示更換維護盒1訊息。請更換新的維護盒,以繼續清潔。 ② 第114頁 "更換維護盒1" 若選擇 "No",便會取消清潔並回到就緒狀態。
Wrong Support Position Lower the paper eject support.	退紙支撐板被抬起。請調低退紙支撐板。
Wrong Support Position Raise the paper eject support.	退紙支撐板被調低。請升高退紙支撐板。
Paper Jam Remove paper from printer.	按下 『%』 鍵鬆開壓紙器,然後取出紙張。
Paper Eject Error Press the [*] %, button.	按下 『%』鍵捲回滾筒紙。 _3 第 29 頁 "取出滾筒紙"
No Rear Unit Install the rear unit.	請安裝後方裝置。關於安裝後方裝置的詳細說明,請參考以下 "進紙匣中的單張 紙於列印時夾紙"單元。
E/W Install Error	
Update failed.	附闭口J女俄电标,怕医力刘舟里利用俄。 使田、SEDSONIED Demote Dension,更新Elimenian
Restart the printer.	若螢幕上再度出現此一訊息,請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

錯誤訊息	如何解決
Borderless Error Load a supported paper size or load paper correctly.	 請檢查以下各點。 按下『Ⅱ·愈』鍵執行 *Job Cancel″,然後退出紙張。裝入正確大小的紙張。 公 第 25 頁 *裝入滾筒紙″ 公 第 31 頁 *裝入單張紙″ 公 第 64 頁 *無邊列印支援的紙張大小″ 若紙張有波紋或是鬆弛的,印表機便無法正確地辨識紙張大小。紙張裝入印表機之前,請先壓平紙張或使用新紙。 公 第 31 頁 *裝入單張紙″ 以正確的方向裝入紙張。 公 第 25 頁 *裝入滾筒紙″ 公 第 31 頁 *裝入單張紙″ 若從選單將 *Paper Size Check″ 設為 *Off″,請將其改為 *On″。 公 第 97 頁 *Printer Setup 選單″
Black Ink Error Black ink does not match print job. To cancel printing, press II ⋅ m button. To change black ink to print, press 🍰 / A・A button.	印表機與印表機驅動程式中所設定的黑色墨水類型不一致。請按下 『 🎎 🖽 』 鍵切 換至印表機驅動程式所指定的黑色墨水類型,然後繼續列印。切換黑色墨水類型大 約需要 2 - 3 分鐘的時間 (從更換墨水到墨水充填完成)。此外大約會消耗欲切換使 用的黑色墨水 2 - 4 ml。如非必要請勿切換黑色墨水。
Printer Cover Open Please close the cover.	闔上印表機護蓋。
Maint Box 2 Unlocked Lock lever for maintenance box 2.	鎖定維護盒 2。 畫面顯示 "Maintenance Box 2"的訊息,但是此耗材的產品名稱為 "維護盒"。 ඌ 第 115 頁 "更換維護盒 2"
Not Enough Empty Space Replace the maintenance box 1.	請更換新的維護盒 1。 畫面顯示 "Maintenance Box 1"的訊息,但是此耗材的產品名稱為 "維護盒"。 ඌ 第 114 頁 "更換維護盒 1"
Maintenance Box 1 Error Replace maintenance box 1.	請重新正確設定維護盒 1。若發生相同的錯誤,請更換新的維護盒 1。 畫面顯示 "Maintenance Box 1"的訊息,但是此耗材的產品名稱為 "維護盒"。 ② 第 114 頁 "更換維護盒 1"
Maintenance Box 2 Error Replace maintenance box 2.	請重新正確設定維護盒 2。若發生相同的錯誤,請更換新的維護盒 2。 畫面顯示 "Maintenance Box 2"的訊息,但是此耗材的產品名稱為 "維護盒"。 ② 第 115 頁 "更換維護盒 2"
Replace Maint Box 1 At the end of service life. Replace maint box 1.	請更換新的維護盒 1。 畫面顯示 "Maintenance Box 1"的訊息,但是此耗材的產品名稱為 "維護盒"。 ② 第 114 頁 "更換維護盒 1"
Replace Maint Box 2 To continue borderless printing, replace maint box 2.	如要執行無邊列印,就必須更換維護盒 2。 畫面顯示 "Maintenance Box 2"的訊息,但是此耗材的產品名稱為 "維護盒"。 23 第 115 頁 "更換維護盒 2"
No Maintenance Box 1 Install maintenance box 1.	

錯誤訊息	如何解決
No Maintenance Box 2 Install maintenance box 2.	請正確安裝維護盒 2。
	∠☞ 第 115 頁 "更換維護盒 2″
Maint box near end of service life.	請查看控制面板螢幕,確認維護盒 1 或維護盒 2 中的可用空間是否不足。確認後, 請將可用空間不足的維護盒更新。
	∠♂ 第 114 頁 "更換維護盒 1 跟 2″
No Paper Cassette	
Install paper cassette.	∠♂第32頁 "裝入進紙匣"
Paper Cut Error	沒有正確裁切滾筒紙。按下 『‰』鍵鬆開壓紙器,然後取出未裁切的紙張。
Remove uncut paper.	△ 第 135 頁 "進紙或退紙問題"
	若刀片變鈍,請更換裁刀。
	△3 第 116 頁 "更換裁刀"
Paper Size Error	裝入了不支援的紙張寬度。按下 『‰』鍵鬆開壓紙器,然後取出紙張。
Load correct paper size.	請檢查以下狀況,並裝入適當寬度的紙張。
	日表機可用的最小紙張寬度為8英时。
	• 執行印字頭直線性校正時,請確定裝入 A4 大小或更大的紙張。
	若裝入適當寬度的紙張後,仍顯示錯誤訊息,您仍可從選單將
	∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 新http:///////////////////////////////////
Paper Low	準備新的滾筒紙以供更換。
	△ 第 第 24 頁 "裝入及取出滾筒紙"
Paper Setting Error Check the paper source in your driver settings or reload paper correctly.	印表機驅動程式的進紙設定與 "Paper Type"中的設定不符。請檢查裝入的紙張、 "Paper Type"設定值以及印表機驅動程式設定值。
Paper Setting Error This paper can not be loaded from paper cassette.	在進紙匣中裝入的無法從進紙匣列印的紙張。按下 『II·⑩』鍵,選擇 "Job Cancel",然後取出進紙匣中的紙張。視紙張厚度而定,從前方手動進紙槽或後方 手動進紙槽進紙列印。
thickness from rear manual	∠3 第 143 頁 "Epson 專用紙表格"
feeder.	∠☞ 第 31 頁 "裝入單張紙"
Paper Setting Error Roll paper is loaded. Remove it and change paper source to roll paper.	拉出滾筒紙,並從 "Paper Type″ 選單中選擇滾筒紙。 ∠☞ 第 27 頁 "裝入滾筒紙″
Paper Jam Remove paper from printer. Power off and then on.	請參考下列參考章節中的 "滾筒紙夾紙"、"進紙匣中的單張紙於列印時夾紙"或 "前方 / 後方手動進紙槽單張紙夾紙"單元,並取出夾紙。 ඌ 第 135 頁 "進紙或退紙問題"
Paper Out For paper less than 0.8 mm thickness, insert from rear manual feeder. For thicker paper, press [*] ⁄ ₂ button then insert from front manual feeder.	 視紙張厚度而定,將紙張裝入後方手動進紙槽或前方手動進紙槽。 ∠☞第35頁 "從後端手動進紙" ∠☞第37頁 "裝入與退出厚紙"

錯誤訊息	如何解決
Paper Out Load paper in paper cassette.	確認是否沒有任何列印輸出紙張,然後取出進紙匣並裝入紙張。
	⑦ 第 32 頁 "裝入進紙匣"
Paper Out	按下 『‰』鍵,然後裝入滾筒紙。
	∠3 第 25 頁 "裝入滾筒紙"
	如果列印時紙張用盡,只要裝入新紙便會繼續列印其餘的資料。如果要使用新紙從 頭列印,而不從工作暫停之後的頁數繼續列印,請按下『Ⅱ·逾』鍵,然後選擇 "Job Cancel"。之後裝入新的紙張並重新執行列印操作。
Paper Sensor Error	若執行自動印字頭直線性校正時顯示此錯誤訊息,請檢查以下各項。
Loaded paper or print out has a problem.	您是否裝入了自動印字頭直線性校正所不支援的紙張?
Refer to manual for details.	若使用普通紙或厚紙,便無法執行自動印字頭直線性校正。
	□ 裝入的紙張大小是否小於 A4 尺寸?
	請裝入 A4 或更大的紙張。
	□ 噴嘴是否有阻塞 ?
	請執行印字頭清潔。 ∠☞ 第 108 頁 "清潔方法"
	若此錯誤訊息是在執行自動印字頭直線性校正以外的情況下顯示,請確定是否裝入 印表機支援的紙張。本印表機無法在描圖紙或投影片上正確列印。
Paper Source Error Cut sheet is loaded. Remove it and change paper source to roll paper.	按下 『OK』鍵清除訊息,然後從印表機中取出單張紙,並到 "紙張種類"選單中 變更來源。
Paper Source Error Roll paper is loaded. Remove it and change paper source to cut sheet.	按下『OK』鍵清除訊息,然後從印表機中取出滾筒紙,並到 "Paper Type"選單 中變更來源。若選單中的 "Auto Roll Feeding"設為 "Off",則無法在滾筒紙進 紙時變更紙張類型。 ඌ 第 29 頁 "取出滾筒紙"

如需維護/送修時

錯誤訊息	如何解決
Maintenance Request Code XXXX Refer to the manual.	印表機中所使用的零件,已接近其使用期限。 請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心,並告知維護請求代號。 更換零件後,維護請求訊息才會消失。若繼續用印表機,便會出現致電送修訊息。
Call For Service Code XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	在下列情況會發生致電送修:□ 電源線的連接不安全□ 發生無法清除的錯誤
	出現致電送修訊息後,印表機將會自動停止列印。請關閉印表機電源,從插座及印 表機的 AC 插座上取下電源線,然後重新接好。重新開啓印表機電源數次。
	如果螢幕上顯示相同的致電送修錯誤,請聯絡您的經銷商或 Epson 授權服務中心 以尋求協助。請向其告知致電送修代號為

無法列印(由於印表機無法運作)

狀況	如何解決
沒有開啓印表機的電源。	電源線是否未插入印表機的電源插座中 ? 確定電源線已確實插入印表機。
	電源插座是否有任何問題 ? 連接其他電子產品的電源線,確定電源插座可以使用。
印表機自動關機。	您是否將 ["]Power Management[〃] 設為 ["]Enable[〃] ? 如果不希望印表機自動關機,請將此設定値設為 "Disable[〃] 。
	∠3 第 150 頁 *Maintenance 模式清單″
沒有正確安裝印表機驅動程式 (Windows)。	在 "印表機"或 "印表機和傳真"資料夾中,是否有顯示印表機圖示 ? ❑ Yes
	已安裝印表機驅動程式。請參考下頁的 "印表機沒有正確連接至電腦"。
	□ No
	未安裝印表機驅動程式。請安裝印表機驅動程式。
	印表機連接埠設定是否符合印表機連線的連接埠 ? 檢查印表機連接埠。
	按一下印表機驅動程式 "内容"畫面中的 "連接埠"選單,然後檢查 "列印到下 列連接埠。"。
	□ USB: USB xxx (x 代表連接埠編號),表示 USB 連線
	□ Network:用於網路連線的正確 IP 位址
	若沒有顯示,表示沒有正確安裝印表機驅動程式。請刪除並重新安裝印表機驅動程 式。
	∠☞ 第 51 頁 "移除印表機軟體"
沒有正確安裝印表機驅動程式 (Mac OS X)。	印表機是否已加入印表機清單 ? 按一下 Apple 選單、 `System Preferences ″資料夾,然後點選 `Print & Fax ″ 資料夾。
	若未顯示印表機名稱,請新增印表機。

狀況	如何解決
印表機未與電腦建立通訊連線。	是否有正確地插入電源線 ? 確定印表機的界面連接線分別確實插入電腦及印表機的正確端子中。另外,確定電 源線沒有損壞或變形。若有備用的電源線,請以備用電源線連接看看。
	界面連接線的規格是否符合電腦的規格 ? 請確定界面連接線規格符合印表機及電腦的規格。
	∠☞ 第 153 頁 "系統需求"
	界面連接線是否直接與電腦相連 ? 如果在印表機與電腦之間,使用印表機切換裝置或延長線,則視其組合而定,有時 可能無法列印。請使用界面連接線直接連接印表機與電腦,便確認是否可正常列 印。
	使用 USB 集線器時,是否正確使用? 在 USB 規格中,最多五個 USB 的 daisy-chains 是可能的。不過,建議您將印 表機連接在直接與電腦相連的第一個集線器。視您所使用的集線器而定,印表機的 操作有時可能會變得不穩定。若發生此一狀況,請直接將 USB 連接線連接電腦的 USB 連接埠。
	是否正確辨識 USB 集線器 ? 確定電腦有正確辨識您所連接的 USB 集線器。若電腦未正確辨識 USB 集線器,請 從電腦的 USB 連接埠拔下所有 USB 集線器,然後將印表機的 USB 界面接頭直接 連接至電腦的 USB 連接埠。有關 USB 集線器的操作,請詢問 USB 集線器製造 商。
您無法在網路環境中進行列印。	網路設定是否正確 ? 有關網路設定,請詢問網路管理者。
	用 USB 連接線將印表機與電腦直接連結,然後嘗試列印。 若可以透過 USB 列印,可能是網路環境有問題。詢問系統管理者、或是查看網路 系統的手冊。如果無法透過 USB 列印,請參考本進階使用說明中的相關單元說明。
印表機發生錯誤。	檢查印表機控制面板上的訊息及燈號,確認印表機是否發生錯誤 。 ∠3°第 14頁 "控制面板"
	△ 第 第 121 頁 "顯示錯誤訊息時"

狀況	如何解決
印表機停止列印。	"列印佇列"的狀態是否為 "暫停 " ? (Windows) 如果因為發生錯誤而停止列印或印表機停止列印,列印佇列將會變為 "暫停"狀 態。在此狀態下您將無法列印。
	雙擊 "印表機"資料夾中的印表機圖示,從 "印表機"功能表選擇 "暫停列 印",取消點選檢查盒。
	在
	若在
	(1) 按一下 Apple 選單 [、]
	(2) 雙擊暫停的印表機。
	(3) 按下 『Resume Printer』鍵。
	Mac OS X 10.4 :
	若在
	(1) 雙擊
	(2) 雙擊停止的印表機。
	(3) 按下暫停的工作,然後按下 『Start Jobs』鍵。
	如果
	(1) 點選
	(2) 雙擊停止的印表機。
	(3) 按下暫停的工作,然後按下 『Start Jobs』鍵。
您的問題不在此列。	判斷問題是由印表機驅動程式或應用程式所造成。(Windows) 從印表機驅動程式中執行測試列印,以確認印表機及電腦之間的連線是否正確,以 及印表機驅動程式設定是否正確。
	(1) 確定印表機已開機並進入就緒狀態,然後裝入 A4 或更大的紙張。
	(2) 從 "開始"功能表,開啓 "印表機和傳真"或 "印表機"資料夾。
	(3) 在目標印表機圖示上按右鍵,然後選擇 "内容"。
	(4) 在 "一般"選單中,按下 『列印測試頁』鍵。
	□ 若能正確列印測試頁,印表機及電腦之間的連線即為正確。請前往下個單元。
	□ 若無法列印測試頁,請再次檢查上述項目。
	∠3 第 128 頁 "無法列印 (由於印表機無法運作)"
	測試頁上顯示的 "驅動程式版本"是在 Windows 内部驅動程式中所安裝的版本編號。此編號並非您所安裝的 Epson 印表機驅動程式版本。

印表機聽起來像在進行列印,但卻沒有印出任何資料

狀況	如何解決				
印字頭有移動,但沒有輸出任何 列印。	請確認印表機操作 請列印噴嘴檢查表單。因為您可以不需連接電腦即列印噴嘴檢查表單,藉此檢查印 表機的操作與列印狀態。∠☞ 第 106 頁 "噴嘴檢查"				
	如果無法正確列印噴嘴檢查表單,請參考下一單元。				
	控制面板畫面上是否顯示 "Motor Self Adjustment″訊息 ? 印表機會調整内部馬達 ◎ 請稍候片刻,並請不要關閉印表機電源 ◎				
列印出的噴嘴檢查表單不正確。	請執行印字頭清潔 。 噴嘴可能有阻塞。執行印字頭清潔後,請重新列印噴嘴檢查表單。				
	∠중 第 108 頁 "清潔印字頭"				
	是否已長時間未使用印表機? 若印表機有很長一段時間沒有使用,噴嘴口的墨水可能會乾掉而造成阻塞。長時間 未使用印表機時所應採取的步驟 ∠♂第 19頁 "不使用印表機時的注意事項"				

列印品質不符合預期的結果

狀況	如何解決				
列印品質差、時好時壞、太亮、 或太暗。	印字頭噴嘴是否阻塞 ? 如果噴嘴阻塞,特定的噴嘴便無法噴墨,導致列印品質變差。請列印噴嘴檢查表 單。				
	_☞ 第 106 頁 "噴嘴檢查"				
	是否執行 "印字頭直線性校正 "? 使用雙向列印,印字頭會在移至左邊和右邊時進行列印。若印字頭不成直線,尺規 線可能會印不直。若垂直的尺規線在雙向列印下不成直線,請執行 "印字頭直線 性校正"。				
	🖙 第 109 頁 "修正列印間隙 (印字頭直線性校正)"				
	是否使用 Epson 原廠墨水卡匣 ? 此印表機是專為 Epson 墨水卡匣所設計。若使用非 Epson 原廠墨水卡匣,列印成 品可能會模糊不清,或由於無法正確偵測墨水存量而導到列印影像有色偏問題。務 必使用正確的墨水卡匣。				
	是否使用舊的墨水卡匣 ? 若使用舊墨水卡匣,列印品質可能會變差。請更換新的墨水卡匣。建議您在包裝上 的使用期限前,用畢墨水卡匣 (安裝印表機後六個月内)。				
	" 紙張類型"設定是否正確 ? 若您在 "主選單"畫面 (Windows) 或印表機驅動程式 "列印"畫面中選擇的 "紙 張類型"與印表機中所裝入的紙張不符,則可能會影響列印品質。請確定符合您在 印表機中所設定的紙張種類。				
	您是否在"列印品質"中,選擇低品質模式(如"快速") ? 當您在"列印品質"中選擇"快速",或在印表機驅動程式的"品質選項"中指 定以速度為優先考量,便會導致列印品質變差。如欲提高列印品質,請選擇以品質 為優先考量的設定值,如"品質"或"最高品質"。				
	是否執行色彩管理 ? 請執行色彩管理。				
	△示 第 86 頁 "色彩管理列印"				

狀況	如何解決
列印品質差、時好時壞、太亮、 或太暗。 (續)	是否已經將列印成品與螢幕上的影像相比較? 由於顯示器與印表機以不同的方式製作色彩,因此列印的色彩無法完全符合螢幕上 的色彩。
	在列印時是否有打開印表機機蓋 ? 若在列印時開啓印表機機蓋,印字頭會突然停止而造成顏色不均匀。請勿在列印時 打開印表機機蓋。
	控制面板螢幕上是否顯示 "Ink Low"訊息? 當墨水存量不足時,列印品質可能會降低。建議您請更換新的墨水卡匣。若更換墨水卡匣後,列印後仍有色差,請執行幾次印字頭清潔。
顏色與其他印表機完全不同。	因為每部印表機的特性不同,色彩可能會依印表機種類而有所不同。 因為墨水、印表機驅動程式及印表機描述檔都是針對各款印表機機型所個別研發設 計,因此不同的印表機型號所列印出的顏色不會完全相同。
	您可透過相同的色彩調整方法,或使用印表機驅動程式的相同 Gamma 設定,達到 類似的色彩。
	△示 第 86 頁 "色彩管理列印"
	為使色彩精確符合,請使用色彩測量裝置執行色彩管理。
列印在紙張上的位置不正確。	是否有指定列印區域 ? 檢查應用程式及印表機中的列印區域設定。
	是否正確設定紙張大小 ? 若印表機驅動程式中的 "紙張大小"設定與實際裝入的紙張大小不符,列印的位 置可能會不如預期或是有部份紙張被裁掉。在這種情況下,請檢查列印設定。
	紙張是否歪斜 ? 如果選單中的
	∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 新http:///////////////////////////////////
	列印資料是否符合紙張寬度 ? 若列印影像較紙張寬度大,通常會停止列印。但是如果選單中的
	∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 新http:///////////////////////////////////
	滾筒紙邊界是否設定為 15 mm 或 35 mm? 如果選單的 "Roll Paper Margin"設定值大於您使用的應用程式所設定的邊界設 定值,則將以 "Roll Paper Margin"中的設定值為準。例如,若在選單中設定的 左右邊界分別為 15 mm,則在應用程式中所建立的任何全寬度頁面資料,其左右 兩邊都將留有 15 mm 寬的邊界。
	△ 第 41 頁 "可列印範圍"
垂直的尺規線印不直。	印字頭是否不成直線?(在雙向列印時) 使用雙向列印,印字頭會在移至左邊和右邊時進行列印。若印字頭不成直線,尺規 線可能會印不直。若垂直的尺規線在雙向列印下不成直線,請執行 "印字頭直線 性校正"。
	🖙 第 109 頁 "修正列印間隙 (印字頭直線性校正)"

狀況	如何解決						
列印表面磨損或髒汙。	紙張是否太厚或太薄 ? 請檢查紙張規格是否與本印表機相容。若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用 RIP 軟體列印時的紙張類型及適當設定,請參考紙張隨附的使用說明,或聯絡紙張的經 銷商或 RIP 的製造商。						
	紙張是否有皺摺或折疊 ? 請勿使用舊紙張或有折疊的紙張。請使用新的紙張。						
	紙張是否有波紋或鬆弛? 單張紙會因為溫度或濕度改變而有波紋或鬆弛,可能會造成印表機無法正確地辨識 紙張大小。紙張裝入印表機之前,請先壓平紙張或使用新紙。						
	印字頭是否磨損列印表面? 如果列印紙張的表面有磨損,請將選單中的						
	_͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 新 and a setup 選單″						
	印字頭是否磨損紙張邊緣 ? 在選單中,將						
	∠☞ 第 97 頁						
	增加紙張下緣的邊界寬度 視紙張使用方式、存放條件及列印資料内容而定,紙張下緣列印時可能會有磨損。 在此情況下,建議您製作資料時,增加下緣的邊界寬度。						
紙張有摺痕。	是否在一般室溫下使用本印表機 ? Epson 的專用紙應在正常室溫下使用 (溫度:15 至 25 °C ; 濕度:40 至 60 %)。 關於需要特別處理的其他製造商生產的紙張 (例如薄紙) 的資訊,請參考該紙張隨 附的使用說明。						
	使用非 Epson 專用紙時,是否有進行紙張設定 ? 使用非 Epson 專用紙時,請在列印之前,先設定紙張特性 (自訂紙張)。						
	∠♂ 第 148 頁 "使用非 Epson 專用紙列印之前"						
印出的紙張背面被弄髒。	請將選單中的 						
	∠☞ 第 97 頁 *Printer Setup 選單″						
	列印表面上的墨水是否變乾 ? 依據列印濃度或紙張類型而定,墨水不會立即乾燥。列印的表面乾燥前,請勿堆疊 紙張。						
	此外,若您在印表機驅動程式的 "紙張設定"中設定 "每頁乾燥時間",您可以 在列印之後停止操作 (退出及裁切紙張),並等候墨水變乾。關於 "紙張設定" 畫面的詳細資訊,請參考印表機驅動程式說明。乾燥時,螢幕上會顯示墨水乾燥訊 息。您可以按下 『OK』鍵以取消乾燥。						
	∠♂ 第 119 頁 "清潔印表機内部"						
噴墨過多∘	"紙張類型"設定是否正確 ? 請確定印表機驅動程式的 "紙張類型"設定與您所使用的紙張相符。噴墨量是根 據紙張類型控制。如果設定值與裝入的紙張不符,可能會導致噴墨過多。						
	"色彩濃淡度"設定是否正確 ? 在印表機驅動程式的 "紙張設定"畫面中,降低墨水的濃淡度。印表機可能會噴 出太多的墨水在某些種類的紙張上。關於 "紙張設定"畫面的詳細資訊,請參考 印表機驅動程式說明。						

狀況	如何解決				
無邊列印時出現白邊。	應用程式中的列印資料是否正確? 請確定應用程式中的紙張設定及印表機驅動程式中的設定皆正確。				
	△ 第 63 頁 "無邊列印"				
	紙張設定是否正確 ? 確定印表機的紙張設定符合所使用的紙張。				
	您是否變更放大量 ? 請調整無邊列印的放大值。若您將放大值設定為 "最小",可能會出現白邊。				
	∠중 第 63 頁 "無邊列印"				
	是否正確存放紙張 ? 如沒有正確存放紙張,紙張可能會伸縮,因此即使設定無邊界列印,亦可能會出現 邊界。關於存放方式的詳細資訊,請參考紙張隨附的使用說明。				
	是否使用支援無邊列印的紙張 ? 不支援無邊列印的紙張可能在列印時會擴大或縮小,因此即使設定無邊仍然會出現 白邊。建議使用專為無邊列印設計的紙張。				
	嘗試調整裁刀 。 當執行無邊列 印時,若滾筒紙的上下方出現邊界,請執行 				
	∠ 3 第 99 頁 "Maintenance 選單"				

進紙或退紙問題

狀況	如何解決					
無法進紙或退紙。	紙張是否已裝入正確位置 ? 關於正確裝紙位置,請參考以下說明。					
	_중 第 25 頁 "裝入滾筒紙"					
	_☞ 第 31 頁 "裝入單張紙″					
	若已正確裝入紙張,請檢查您所使用的紙張狀態。					
	紙張裝入的方向是否正確 ? 請垂直裝入單張紙。若裝入的方向錯誤,印表機將無法辨識紙張並會發生錯誤。					
	∠☞ 第 31 頁 "裝入單張紙"					
	您是否在裝入滾筒紙後,又從後方手動進紙槽或前方手動進紙槽裝入單張紙 ? 請從 "Paper Type″選單中選擇 "Cut Sheet″後再裝入單張紙。					
	若選單中的					
	∠☞ 第 35 頁 "從後端手動進紙"					
	∠☞ 第 37 頁 "裝入與退出厚紙"					
	紙張是否有皺摺或折疊 ? 請勿使用舊紙張或有折疊的紙張。請使用新的紙張。					
	紙張是否受潮 ? 請勿使用受潮的紙張。此外,在使用之前,應將 Epson 專用紙放置在包裝中妥善保存。若長時間曝露在外,紙張可能會捲曲並受潮,以致無法正確進紙。					
	紙張是否有波紋或鬆弛 ? 單張紙會因為溫度或濕度改變而有波紋或鬆弛,可能會造成印表機無法正確地辨識 紙張大小。紙張裝入印表機之前,請先壓平紙張或使用新紙。					
	紙張是否太厚或太薄 ? 請檢查紙張規格是否與本印表機相容。若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用 RIP 軟體列印時的紙張類型及適當設定,請參考紙張隨附的使用說明,或聯絡紙張的經 銷商或 RIP 的製造商。					
	是否在一般室溫下使用本印表機 ? Epson 的專用紙應在正常室溫下使用 (溫度:15 至 25 °C;濕度:40 至 60 %)。					
無法進紙或退紙 。 (續)	印表機内是否有夾紙 ? 打開印表機機蓋,檢查印表機内是否有夾紙或其他異物。如果有夾紙,請參考以下 的 "夾紙"說明並清除夾紙。					
	紙張吸入的力道過大 ? 如果您仍無法解決退紙問題,請試著調低					
無法捲回滾筒紙。	印表機裁切後是否處於待機狀態 ? 如果印表機在裁切滾筒紙後,處於待機狀態,則按下 『%』 鍵後,滾筒紙將會自 動捲回。					





狀況	如何解決
前方 / 後方手動進紙槽的單張紙 夾紙。	若要取出夾紙,請依下列步驟操作 : (1) 取出後方 / 前方手動進紙槽中的夾紙。
	(2) 如有必要,請打開印表機護蓋,取出其他夾紙。
	關閉印表機電源,然後再重新開機。
	重新裝入紙張並重新開始列印。
	∠☞ 第 35 頁 "從後端手動進紙"
	_중 第 37 頁 "裝入與退出厚紙"

其他問題

狀況	如何解決				
無法取下紙匣。	您可能在發生錯誤的情況下,關閉印表機電源。 重新開啓印表機電源,並稍候幾分鐘再取出夾紙。				
控制面板顯示幕一直未亮起。	印表機是否處於睡眠模式? 若執行任何硬體相關的操作,如恢復螢幕顯示時按下控制面板上的任一鍵(除了 『心』鍵以外),然後再按下『%』鍵,或者接收到列印工作後,印表機便會回復 至正常狀態。您可以到 "Maintenance Mode"選單中,變更印表機進入睡眠模式 的間隔時間。				
	△ 第 150 頁 *Maintenance 模式清單/				
即使在"黑色"模式或在列印黑 色資料時,彩色墨水也會迅速耗 盡。	清潔印字頭時會消耗墨水。 從 "Manual Cleaning"執行 "All Colors"或 "All Colors (Powerful)"清潔 時,將會清潔所有噴嘴並耗用各種顏色的墨水。(即使選擇 "黑色"模式,在清潔 時仍會消耗所有顏色的墨水)。 ∠☞ 第 108 頁 "清潔印字頭"				
你走去自入我们					
槛 饭木元王	更 				
	△3 第 116 頁 "更換裁刀"				

狀況	如何解決
印表機内部有紅色燈號。	這並非故障 。 紅色燈號是印表機内部的燈號。
若透過網路使用 [*] EPSON 印表 機監控程式 3″ 或 [*] EPSON LFP Remote Panel 2″,則可能 無法正確顯示印表機狀態。	可能未安裝 [、]Epson Network Utility″ ∘ (Windows) 從軟體光碟片的 〝軟體清單″ 中選擇 〝Epson Network Utility″ 安裝 ∘

附錄

附錄

選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材。(自 2010 年 7 月起)

如欲獲得最新資訊,請參考 Epson 網站。

名稱		產品料號		說明		
Epson 原廠專用紙		請參考下列單元以瞭解紙張資訊。 🖅 第 143 頁 🌾		Epson 專用紙表格″		
墨水卡匣	顏色	Epson Stylus Pro 4900	Epson Stylus Pro 4910	Epson 建議您使用 Epson 原		
緑色		T653B	T655B	刷墨水卡匣。Epson 不保證 非原廠墨水之品質或可靠		
	超淡黑	T6539	T6559	度。使用非原廠墨水可能導致 Epson 保固中所不涵蓋的		
	黃色	T6534	T6554	損害,且在特定情況下可能		
	淡藍色	T6535	T6555	機可能無法顯示非原廠墨水		
	淡靚紅	T6536	T6556	的存量資訊,維修支援時也 將會記錄錯誤可能是因為使		
	橙色	T653A	T655A	用非原廠墨水所致。		
	消光黑	T6538	T6558	│ <i>上</i> 雺 第 112 頁 〝更換墨水卡 │ 匣″		
	靚紅色	T6533	T6553			
	淡黑色	T6537	T6557			
	藍色	T6532	T6552			
	亮黑色	T6531	T6551			
維護盒 (維護盒 1)		T6190		維護盒使用壽命已盡時,請 更換為維護盒 1。		
				<i>∟</i> ኇ 第 114 頁		
無邊界維護盒 (維護盒 2)		T6191		維護盒使用壽命已盡時,請 更換為維護盒 2 ∘		
				<i>∠</i> ☞ 第 115 頁 〝更換維護盒 2″		
自動裁刀刀片		C12C815351		請參考下列單元以瞭解如何 更換裁刀。		
				_중 第 116 頁 "更換裁刀"		
2/3 英吋滾筒紙軸		C12C811251		與印表機隨附滾軸相同。		
無邊列印間隔裝置		C12C811201		與印表機隨附的無邊列印間 隔裝置相同。		
滾筒紙束帶 C12C890121						

名稱	產品料號	說明
自動校色器 17"	C12C890631	安裝於印表機後,可自動執 行色彩管理程序。 關於自動校色器的安裝及使 用方式,請參考該產品隨附 的使用說明。

Epson Stylus Pro 4900 進階使用說明

附錄

支援的紙張種類

建議您使用下列 Epson 專用紙,以達高品質的列印結果。

提示: 若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用網點處理器 (RIP) 軟體列印時的紙張種類及適當設定,請參考紙 張隨附的使用說明,或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

項目說明

名稱:敘述紙張種類名稱。

紙張大小:敘述單張紙的紙張大小或滾筒紙的寬度。

厚度:敘述紙張的厚度。

- 紙軸:敘述滾筒紙的紙軸大小。
- 無邊界:敘述是否可使用無邊界列印。

紙匣:說明紙張可裝入的紙匣。限單張紙。

容量:說明進紙匣内可容納的紙張數量。限單張紙。

黑色墨水:說明裝入紙張可使用的黑色墨水類型。

ICC 描述檔: 敘述紙張的 ICC 描述檔。描述檔的檔案名稱用以作為印表機驅動程式或應用程式中的描述 檔名稱。

Epson 專用紙表格

滾筒紙

PK:亮黑色/MK:消光黑

名稱	紙張大小	厚度	紙軸	無邊界	黑色 墨水	ICC 描述檔
Premium Glossy Photo Paper(250) / 頂級光面相紙 (250)	406 mm/16"	0.27 mm	3"	J	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 PremiumGlossyPhotoPaper2 50.icc
Premium Semigloss Photo Paper(250) / 頂級半光面相紙 (250)	406 mm/16"	0.27 mm	3"	1	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 PremiumSemiglossPhotoPap er250.icc
Premium Luster	254 mm/10"					Epson Stylus Pro 4900 4910
(260)	300 mm	0.27 mm	3"	1	PK	PremiumLusterPhotoPaper26
	406 mm/16"					U.ICC

附錄

名稱	紙張大小	厚度	紙軸	無邊界	黑色 墨水	ICC 描述檔	
Premium Semimatte Photo Paper (260)	406 mm/16"	0.27 mm	3"	1	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 PremiumSemimattePhotoPap er260.icc	
Photo Paper Gloss 250	432 mm/17"	0.25 mm	3"	1	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 PhotoPaperGloss250.icc	
Premium Glossy Photo Paper(170) / 頂級光面相紙 (170)	420 mm (A2)	0.18 mm	2"	∕*1	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 PremiumGlossyPhotoPaper1 70.icc	
Premium Semigloss Photo Paper / 頂級半光面相紙 (170)	420 mm (A2)	0.18 mm	2"	∕*1	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 PremiumSemiglossPhotoPap er170.icc	
Enhanced Matte Paper	432 mm/17"	0.25 mm	3"	✓*2	МК	Epson Stylus Pro 4900_4910 EnhancedMattePaper_MK.icc	
Singleweight Matte Paper	432 mm/17"	0.14 mm	2"	1	МК	Epson Stylus Pro 4900_4910 SingleweightMattePaper.icc	
Epson Proofing Paper Commercial	329 mm/13"		3"	✓*2	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 EpsonProofingPaperCommer cial.icc	
	432 mm/17"	0.20 mm					
Epson Proofing Paper White Semimatte / 雪面銅版打樣紙	329 mm/13"		3"	√*2	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 EpsonProofingPaperWhiteSe mimatte.icc	
	432 mm/17"	0.25 mm					
Epson Proofing Paper Publication	329 mm/13"		3"	✓*2	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 EpsonProofingPaperPublicati on.icc	
	432 mm/17"	0.20 mm					
UltraSmooth Fine Art Paper / 優質平滑藝術紙	432 mm/17"	0.46 mm	3"	√*2	PK/MK	Epson Stylus Pro 4900_4910 UltraSmoothFineArtPaper_PK .icc/ Epson Stylus Pro 4900_4910 UltraSmoothFineArtPaper_M K.icc	
Textured Fine Art Paper / 高質感藝術紙	432 mm/17"	0.37 mm	3"	√ *2	PK/MK	Epson Stylus Pro 4900_4910 TexturedFineArtPaper_PK.icc / Epson Stylus Pro 4900_4910 TexturedFineArtPaper_MK.icc	

*1 您可以使用印表機隨附的無邊列印間隔裝置執行無邊列印。

△ 第 26 頁 "取下及安裝無邊列印間隔裝置"

*2 您可指定並執行無邊列印;但是仍可能會列印邊界,或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

附錄

單張紙

使用單張紙進行無邊列印時,只能夠刪除左右兩邊的邊界。

PK:亮黑色/MK:消光黑

名稱	紙張大小	厚度	無邊界	紙匣	容量	黑色 墨水	ICC 描述檔
Premium Glossy Photo Paper / 頂級光面相紙	8" x 10"	0.27 mm	-		100	PK	Epson Stylus Pro 4900_4910 PremiumGlossyPho toPaper.icc
	A4		1				
	Letter (8.5" x 11")		-		50		
	11" x 14"		-		20		
	US B (11" x 17")		-				
	A3		1				
	Super A3/B (329 x 483 mm)		1				
	A2		-				
	US C (17" x 22")		1		25		
Premium Semigloss Photo Paper / 頂級半光面相 紙	A4	0.27 mm	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	100	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 PremiumSemigloss PhotoPaper.icc
	Letter (8.5" x 11")		-				
	A3		1				
	Super A3/B (329 x 483 mm)		1				
	A2		-				
	US C (17" x 22")		1				
Premium Luster Photo Paper	A4	0.27 mm	1	1	100	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 PremiumLusterPhot oPaper.icc
	Letter (8.5" x 11")		-				
	A3		1				
	Super A3/B (329 x 483 mm)		1				
	A2		-				
	US C (17" x 22")		1				
名稱	紙張大小	厚度	無邊界	紙匣	容量	黑色 墨水	ICC 描述檔
---	---------------------------------	-----------	-------	----	-----	---------------------------------	--
Archival Matte	A4	-	✓*		100	оо	
Paper	Letter (8.5" x 11")		-				Epson Stylus Pro 4900_4910 ArchivalMattePaper _MK.icc/ Epson Stylus Pro 4900_4910
	A3						
	Super A3/B (329 x 483 mm)	0.26 mm	✓*	1	50		
	A2		-				er_MK.icc
	US C (17" x 22")		✓*				
Photo Quality	A4		✓*				
Inkjet Paper	Letter (8.5" x 11")		-				Epson Stylus Pro 4900 4910
	US B/11"				100		
	A3	0.10		,			
	Super A3/B (329 x 483 mm)	0.12 mm	12 mm		МК	PhotoQualityInkJet Paper.icc	
	A2		-		30		
	US C (17" x 22")		✓*		100		
Epson Super A3/B Proofing (329 x 483 mm) Semimatte / 雪面銅版打樣 (329 x 559 紙 mm)	Super A3/B (329 x 483 mm)	- 0.25 mm	*	1	100	РК	Epson Stylus Pro 4900_4910 EpsonProofingPap erWhiteSemimatte.i cc
	SuperW A3 (329 x 559 mm)			v			
Watercolor Paper - Radiant White	Super A3/B (329 x 483 mm)	0.29 mm	*	-	-	PK/M K	Epson Stylus Pro 4900_4910 WatercolorPaper-R adiantWhite_PK.icc / Epson Stylus Pro 4900_4910
							WatercolorPaper-R adiantWhite_MK.icc
UltraSmooth Fine Art Paper / 值質亚温葱结	Super A3/B (329 x 483 mm)		✓*				Epson Stylus Pro 4900_4910 UltraSmoothFineArt Paper PK icc/
度貝干項整例 紙	A2	0.32 mm	-	-	-	PK/M K	Epson Stylus Pro
	US C (17" x 22")		✓*				4900_4910 UltraSmoothFineArt Paper_MK.icc

名稱	紙張大小	厚度	無邊界	紙匣	留	黑色 墨水	ICC 描述檔
Velvet Fine Art Paper / 絲絨面藝術紙	Letter (8.5" x 11")	0.48 mm	-	-	-	PK/M K	Epson Stylus Pro 4900_4910 VelvetFineArtPaper _PK.icc/ Epson Stylus Pro 4900_4910
	Super A3/B (329 x 483 mm)		✓*				
	A2		-				
	US C (17" x 22")		✓*				_MK.icc

* 您可指定並執行無邊列印;但是仍可能會列印邊界,或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

市售紙張可用的紙張大小

此印表機支援下列 Epson 專用紙以外的紙張規格。

附註:

- □ 請勿使用有皺褶、磨損、破損或髒汙的紙張。
- 其他公司製造的普通紙及再生紙若符合下列規格,可裝入並饋入本印表機,但 Epson 不擔保其列印品質。
- 其他公司製造的紙張種類若符合下列規格,可 饋入本印表機,但 Epson 不擔保可正確進紙 及其列印品質。

滾筒紙

紙張種類	普通紙及再生紙		
紙軸大小	2 英时及 3 英时		
滾筒紙外部直	2 英时紙軸:103 mm 以下		
徑	3 英吋紙軸:105 mm 以下		
滾筒紙大小	2 英 时紙軸:203 至 432 mm x 45 m ^{*1}		
	3 英 时紙軸:203 至 432 mm x 30.5 m ^{*1}		
紙張厚度	0.08 至 0.11 mm (重量 64 至 90 g/m ²)		
無邊列印的可	A4/210 mm		
用寬度	A3/297 mm		
	Super A3/B/329 mm		
	SuperW A3/329 mm		
	A2/420 mm ^{*2}		
	11 英吋 ^{*2}		
	17 inch		
	8 英时 ^{*2}		
	10 inch		
	16 inch		
	30 cm		

*1 列印長度隨使用的作業系統不同而異,說明如下。 使用支援長條紙列印的應用程式時,列印的長度可以超出以下設定值。但是可列印的長度因應用程式 規格、電腦運算環境等因素不同而異。

Windows: 127 至 15000 mm

Mac OS X: 127 至 15,240 mm

*2 使用印表機隨附的無邊列印間隔裝置,並且使用 2 英吋紙軸饋入滾筒紙時,便能夠執行無邊列印。

△ 第 26 頁 "取下及安裝無邊列印間隔裝置"

單張紙

紙張種類	普通紙及再生紙	
紙張大小	寬度:203 至 432 mm	
	長度:254 至 610 mm	
	(8 英吋至 Super A2)	
紙張厚度	0.08 至 0.11 mm (重量 64 至 90 g/m ²)	
無邊列印的可	A4/210 mm	
用寬度	A3/297 mm	
	Super A3/B/329 mm	
	SuperW A3/329 mm	
	17 inch	
	10 inch	
	16 inch	
	30 cm	

使用非 Epson 專用紙列印之前

使用非 Epson 紙張 (自訂紙張)時,請在列印前依 紙張的特性設定紙張。您可以使用下列兩種方式 進行設定。

∠ ⑦ 第 100 頁 "Paper Setup 選單"

□ 使用印表機驅動程式設定並儲存至您的電腦

Windows:在"主選單"畫面中設定"自 訂"項目然後儲存。

△ 第48頁 "儲存列印設定"

Mac OS X:在 ***Paper Configuration**^{*/*} 畫面 中設定。

詳細資訊請參考印表機驅動程式說明。

在印表機的選單及印表機驅動程式中進行 "自訂紙張"設定後,若從印表機驅動程式進行列印, 則以印表機驅動程式中的設定值為準。

- ▶ 提示:
 □ 在設定自訂紙張之前,請先檢查諸如紙 張張力、墨水著色或紙張厚度等紙張特 性。關於紙張特性,請參考紙張使用說 明或洽詢當地經銷商。
 - 在購買大量紙張之前,請先使用本印表 機測試其列印品質。
 - 如果列印在自訂紙張上的影像不匀,請 使用單向列印。如要進行單向列印,請 到印表機驅動程式中,選擇 * 主選單" 畫面 - *列印品質" - *品質選項" (Windows),或 *Print Settings " (Mac OS X),然後取消點選 *High Speed / 高速"檢查盒。

Maintenance 模式

您可以變更面板上所使用的語言或單位,或是將 所有設定還原為出廠設定值。

開始及結束 Maintenance 模式



3

請關閉印表機電源。

 2 按住『II·@』鍵,然後再按下『心』鍵。
 "心″燈號亮起時,鬆開『心』鍵。顯示
 "Maintenance Mode″畫面時,鬆開 『II·@』鍵。



關於 Maintenance 模式設定值的詳細說明, 請參考下列 "Maintenance 模式清單"。

如要關閉 "Maintenance 模式",請關閉印 表機電源。

Maintenance 模式清單

出廠設定値為。

項目	參數	說明	
Language	Japanese	選擇控制面板畫面所要使用的語言。	
	English		
	French		
	Italian		
	German		
	Portuguese		
	Spanish		
	Dutch		
	Korean		
	Chinese		
Length Units	Metric	選擇控制面板畫面所要顯示或者樣式列印的長度單	
	Feet/Inch		
Temperature	°C	選擇控制面板畫面所要顯示或者樣式列印的溫度單	
Units	F		
Auto Cleaning	1	執行自動噴嘴檢查後,發現噴嘴阻塞時所要執行的自動這次	
Times	2	到 <i>月涤八数。</i>	
	3		
Maintenance Alert	Disable	警示燈號顯示的存量不足類型。如果設為 `Disable[*] , 不管任何存量不足的情況,警示燈號都 不會亮起 。	
	Ink	墨水存量不足時,警示燈號將會閃爍。	
	Maintenance Box	當維護盒 1/2 無足夠的容納空間時,警示燈號會開始 閃爍。	
	Ink Or Maint Box	當墨水存量不足或維護盒 1/2 無足夠的容納空間時, 警示燈號會開始閃爍。	
	Papers	如果沒有設定 "Roll Paper Remaining" 或 "Cut Sheet Remaining",則當這兩種紙張剩餘的數量分 別達到警告標準時,警示燈號將會閃爍。	
	All	當墨水存量不足或維護盒 1/2 無足夠的容納空間或紙 張數量不足時,警示燈號會開始閃爍。	
Cut Sheet	Off	選擇是否要在選單中顯示 (On/Off) "Cut Sheet	
Kemaining	On	Remaining ″。右設為 "On″,選單中將曾顯示 [*] Cut Sheet Remaining″,您可以藉此設定啓動存量 不足警告的紙張數量及紙匣中饋入的紙張數量。	

項目	参數		說明
Sleep Mode	Sleep Mode 5 minutes		如果沒有發生錯誤、沒有收到列印工作而且沒有執行
	15 minutes		控制面板或其他操作,日表機便曾進入睡眠模式。此 設定值可讓您選擇印表機經過幾分鐘後將自動進入睡 眠模式。 ඌ第43頁 "使用電源管理功能關閉電源"
	60 minutes		
	120 minutes		
	180 minutes		
Power	Power Off Timer	Disable	如果印表機在八個小時內沒有發生錯誤、沒有收到列
Management		Enable	出工作及没有執行控制面板或其他操作,就曾自動關 機。
	Time To Off	1 至 24hour(s)	如要變更印表機在完全關機所需經過的時間,請在 [、] Time To Off″中進行設定。在 [、] Time To Off″設 定中,可以 1 個小時為單位,設定印表機在 1 - 24 小 時内關機。
			如果您不希望印表機自動關機,請將
Default Panel	Execute		將所有設定值,如可設定的控制面板項目及紙張設定 等,還原至出廠設定值。
Custom	0 - 255		只有在本公司技術支援人員指示下,才可修改這些設 定值。
			通常不會使用此設定。

關於 Power Management

您可以在套用 Power Management 功能前,先調整時間。

提高任何數值都會影響印表機的能源效率。

進行變更前,請先考慮環境問題。

移動或搬運印表機的注意 事項

移動或搬運印表機時,請執行以下操作。

如圖所示,以雙手伸入左右兩邊的凹槽,抬起印 表機。



附註:

- □ 請拿穩上述規定的範圍;否則可能會導致印表 機受損。
- 移動及搬運印表機時,請勿取出印表機内的墨水卡匣。若取出墨水卡匣,可能會造成噴嘴阻塞,進而導致無法列印或墨水漏出。

移動或搬運前

移動或搬運印表機之前,請先完成下列準備工作。

- □ 關閉印表機電源,並取下所有連接線。
- □ 取出所有紙張。
- □ 如有安裝任何選購設備,請將其移除。

搬運注意事項

搬運印表機時,請使用原廠紙箱及包裝材質重新 打包印表機,以保護其冤於撞擊及震動。

移動或搬運後

移動或搬運印表機之後,要使用之前,請檢查印字頭是否有阻塞。

∠☞ 第106頁 "檢查阻塞的噴嘴"



您需要符合下列系統需求,才能夠安裝並使用此 印表機軟體。

Windows

作業系統	Windows XP/Windows XP x64	
	Windows Vista	
	Windows 7	
CPU	Pentium 4 2.0 GHz 以上處理器	
記憶體	1 GB 以上	
可用硬碟空間	32 GB 以上	
Interface	相容於 USB 2.0 規格的高速 USB	
	乙太網路 10BASE-T 、 100BASE-TX [*]	
顯示器解析度	SVGA (800 x 600) 或更高解析度	

*請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。



Mac OS X

作業系統	Mac OS X 10.4.11 至 10.6
CPU	PowerPC G5 2 GHz 以上或 Intel 處理器
記憶體	1GB 以上
可用硬碟空間	32 GB 以上
顯示器解析度	Mac OS X 10.5 及 10.6:
	WXGA (1280 x 800) 以上解析度
	Mac OS X 10.4.x :
	XGA (1024 x 768) 以上解析度
界面	相容於 USB 2.0 規格的高速 USB
	乙太網路 10BASE-T、 100BASE-TX [*]
	1

*請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

規格表

印表機規格	
列印方法	微針點式壓電噴墨技術
噴嘴設定	黑色:360 噴嘴 x 3 (亮黑色 / 消 光黑、超淡黑、淡黑色)
	彩色:360 噴嘴 x 7 (緑色、黃 色、淡藍色、淡靚紅、橘色、靚 紅色、藍色)
解析度 (最低)	2880 × 1440 dpi
控制代碼	ESC/P 點陣 (未公開命令)
進紙方法	摩擦進紙
内建記憶體	主記憶體 256 MB 網路記憶體 64 MB
額定電壓	AC 100 至 240 V
額定頻率範圍	50 至 60 Hz
額定電流	0.7 至 0.4A
耗電量	列印中:約 52 W/約 55 W (安裝 選購的自動校色器時)
	睡眠模式:8.5 W 以下
	關機:0.5 W 以下
溫度	操作時:10 至 35 [°] C (50 至 95 ^o F)
	存放 (拆封前): -20 至 60 °C (-4 至 140°F) (60 °C (140°F 下可放置 120 小時),40 °C (104°F) 下可放置一個 月)
	存放 (拆封後) [:] -20 至 40 °C (-4 至 104ºF) (40 °C (104ºF) 下可放置一個月)
 溼度	操作時:20 至 80 % (無凝結狀 態)
	存放 (拆封前): 5 至 85 % (無凝 結狀態)
	存放 (拆封後) [:] 5 至 85 % (無凝 結狀態)



* 進紙匣及出紙槽收起時

墨水規格	
類型	特殊墨水卡匣
顏料墨水	
	彩色:緑色、黃色、橘色、藍 色、淡藍色、靚紅色、淡靚紅
有效期限	請查看包裝上印刷的日期(在常 溫下的有效期限)
列印品質保證期 限	六個月(安裝於印表機後)
存放溫度	│ 未安裝: -20 至 40 °C(在 40 °C下可存 放一個月)
	│ 已安裝: -20 至 40 °C(在 40 °C 下可存 放一個月)
	搬運時: -20 至 60 °C (在 40 °C 下可達 一個月,在 60 °C 下為 72 小時)
墨水卡匣規格	200 ml: (W) 25 x (D) 200 x (H) 100 mm

附註:

- 若長時間放置在 -15°C 的環境下,墨水會結 凍。若墨水結凍,請將墨水放置在室溫 (25°C)下至少四小時(無凝結狀態)。
- □ 請勿充填墨水。

標準與認證

安全說明	UL 60950-1		
	CSA C22.2 No.60950-1		
	Low voltage directive 2006/95/EC	EN 60950-1	
EMC	FCC part 15 subpart B Class B		
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Class I		
	AS/NZS CISPR22 Class B		
	EMC Directive 2004/108/EC	EN 55022 Class B	
		EN 55024	
		EN 61000-3-2	
		EN 61000-3-3	

何處取得協助

技術支援網站

Epson 的技術支援網站可在您無法使用產品說明 文件中的疑難排解資訊解決問題時提供協助。若 您擁有網頁瀏覽器並已連結網際網路,請瀏覽下 列網站:

http://w3.epson.com.tw/epson/product/produ ct_detail.asp?no=425&pno=C11CA88411&tp=

聯絡 Epson 支援

聯絡 EPSON 之前

若您的 EPSON 產品運作不正常,且無法透過產品 文件中的疑難排解來解決問題,請聯絡 EPSON 服 務中心以取得協助。若您所在地區的 EPSON 技術 支援服務未列於下表,請聯絡您購買本產品的經 銷商。

若您為 EPSON 服務人員提供下列資訊,他們將可以更快地為您服務:

產品序號
 (序號標籤通常位於產品的背後。)

- □ 產品型號
- 產品軟體版本 (按下產品軟體中的『關於』、『版本資訊』 或類似的按鍵。
- □ 電腦的品牌和型號
- □ 電腦作業系統名稱和版本
- 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名 稱和版本

Open Source 軟體授權

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at http://www.opensource.apple.com/apsl/. APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data --Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English. Les parties ont exig que le prsent contrat et tous les documents connexes soient rdigs en anglais.

EXHIBIT A

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at http://www.opensource.apple.com/apsl/ and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

其他軟體授權

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html indefinitely and a copy at http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html.

Copyright 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

- 1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
- 2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
- 3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
- 4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.