

EPSON STYLUS™ PRO 4400 EPSON STYLUS™ PRO 4800

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P 2 is a trademark of Seiko Epson Corporation.

Speed, Fontware, FaceLift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and/or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Albertus is a trademark of Monotype Corporation plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries (UK) Ltd.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of Monotype Corporation plc.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 2004 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目錄

第 1 章 Windows 使用者

印表機驅動程式的簡介.....	11
開啓印表機驅動程式.....	11
Windows XP 使用者.....	11
Windows Me 和 98 使用者.....	11
Windows 2000 使用者.....	12
從 Windows 應用軟體.....	12
基本設定.....	12
更改印表機驅動程式的設定.....	12
取消列印.....	16
更改主選單中的設定.....	17
更改紙張種類的設定.....	17
更改彩色的設定.....	19
更改列印模式的設定.....	19
更改進階設定值.....	23
檢查墨水存量.....	32
列印預視.....	33
使用列印小幫手.....	34
更改紙張選單設定值.....	35
更改紙張來源設定.....	36
設定無邊界.....	36
設定自動裁切.....	38
設定紙張大小.....	41
設定列印份數.....	42
設定列印方向.....	43
設定可列印區域.....	44
設定滾筒紙選項.....	45
更改版面選單的設定.....	47
設定縮放選項.....	49
設定雙面列印.....	49
更改版面配置設定值.....	56
使用印表機工具程式.....	61
噴嘴檢查.....	63

印字頭清潔.....	63
印字頭直線性校正.....	64
使用印表機及選購品資訊.....	65
啓動 EPSON LFP Remote Panel	65
更改速度 & 進度設定值	66
從線上輔助說明得到資訊	69
檢查印表機和列印工作的狀態	70
使用進度計量表.....	70
使用 EPSON 列印管理員.....	72
使用 EPSON 印表機監控程式 3	73
加快列印速度	75
一般說明.....	75
使用速度 & 進度對話框	76
資源分享印表機	76
Windows XP 使用者	76
Windows Me 和 98 使用者	80
Windows 2000 使用者	84
更新和移除印表機驅動程式	87
在 Windows XP 和 2000 下更新印表機驅動程式.....	87
更新至 Windows Me	87
移除印表機驅動程式.....	87
移除 USB Host 裝置驅動程式	88

第 2 章 *Mac OS 9.x* 使用者

印表機驅動程式說明	89
開啓印表機驅動程式	89
開啓 Print 對話框	89
開啓 Page Setup 對話框	89
開啓 Layout 對話框	89
開啓 Utility 對話框.....	90
基本設定	90
更改印表機驅動程式的設定值.....	90
取消列印.....	92
更改 Print 對話框中的設定值.....	93
更改 Media Type 設定值	93
更改 Color 設定值	94
更改 Mode 設定值	95
更改 Advanced 的設定值	97

更改 Copies 的設定值	103
設定 Pages 的設定值	104
設定 print time/ 列印時間	104
列印預視	105
在 Page Setup 對話框中更改設定值	107
更改 Paper Sizes 設定值	107
更改 Paper Source 設定值	108
更改 Borderless 設定值	109
更改 Auto Cut 的設定值	110
更改 Orientation 的設定值	113
更改 Double-sided Printing 的設定值	114
設定 Reduce 或 Enlarge 設定值	120
更改 Printable Area 設定值	121
更改 Roll Paper Option 設定值	121
更改 Layout 對話框中的設定	123
更改 Fit to Page 的設定值	124
更改 Multi-Page 設定值	125
更改 Print Order 的設定值	127
使用印表機工具程式	128
噴嘴檢查	129
印字頭清潔	130
印字頭直線性校正	131
從線上輔助說明得到資訊	132
檢查印表機和列印工作的狀態	132
使用 EPSON StatusMonitor	132
開啓 EPSON StatusMonitor	132
更改 Configuration 設定值	134
使用 EPSON Monitor IV	135
開啓 EPSON Monitor IV	135
使用 EPSON Monitor IV 管理列印工作	136
資源分享印表機	138
將印表機設爲 1 台資源分享的印表機	138
透過網路使用印表機	140
移除印表機驅動程式	141

第 3 章 Mac OS X 使用者

印表機驅動程式說明	143
開啓印表機驅動程式	143

開啓 Page Setup 對話框	143
開啓 Print 對話框	143
開啓 Utility 對話框	143
Page Setup / 頁面設定對話框	144
Settings	144
Format for	144
Paper Size	145
Orientation	146
Scale	146
Print 對話框的設定值	146
Printer	146
Presets	147
Copies & Pages	147
Layout	148
Output Options	149
Print Settings	150
Printer Color Management/ 印表機色彩管理	157
Paper Configuration	162
Roll Paper Option	163
Expansion	167
Summary	167
在 Print 對話框中儲存設定值	168
在 Print 對話框中套用所儲存的設定值	168
Preview	168
Borderless / 無邊界列印	169
取消列印	170
Printer Utility 對話框	170
開啓 EPSON Printer Utility	170
使用 Printer Utilities	172
噴嘴檢查	173
印字頭清潔	175
印字頭直線性校正	176
啓動 EPSON LFP Remote Panel	176
使用 Print Assistant 工具	176
從線上輔助說明得到資訊	177
移除印表機驅動程式	177

第 4 章 控制面板

按鍵、燈號和訊息	179
按鍵	179
燈號	180
按鍵的組合	181
狀態訊息	182
SelecType 設定	182
當使用 SelecType	182
SelecType 功能表清單	183
SelecType 基本的設定步驟	189
SelecType 的詳細資料	190
列印噴嘴檢查表單	200
印字頭直線性校正	201
設定紙張設定值	207
列印狀態表	209
設定紙張的警示訊息	210

第 5 章 維護模式

維護模式	211
維護模式的設定步驟	211
維護模式的清單	213
維護模式細項設定的詳細說明	213

第 6 章 紙張的處理

Epson 專用紙和其他紙張的注意事項	217
Epson 專用紙的使用方法	217
使用 Epson 專用紙以外的其它紙張	218
使用滾筒紙	218
將滾筒紙安裝在滾軸上	218
將無邊界輔助板安裝在紙軸上	219
從紙軸上取下滾筒紙	220
將滾筒紙軸安裝至印表機中	221
使用滾筒紙固定帶	225
裁切滾筒紙或列印頁面裁切線	226
使用單張紙	227
確認紙張路徑	227
饋入單張紙	228

第 7 章 日常維護和搬運

更換墨水卡匣	245
轉換黑色墨水卡匣	250
關於 Black Ink Conversion Kit	256
更新印表機資訊	256
更換廢棄墨水收集槽	258
更換紙張裁刀	259
清潔印表機	263
若長時間沒有使用這台印表機	266
搬運印表機	266
長距離	266
短距離	267
搬運印表機之後，安裝印表機	268

第 8 章 解決問題的方法

解決問題的方法	269
印表機突然停止列印	269
無法開啓印表機的電源	273
印表機沒有印出任何資料	274
列印輸出的品質和你所預期的結果不符	280
列印品質可以更好	282
彩色文件只印出黑色	284
列印的速度可以更快	285
無法裁切滾筒紙	285
時常發生進紙或夾紙的問題	285
無法正常退出滾筒紙	286
清除夾紙	286
客戶技術支援服務	295
紙張的資訊	295
紙張的設定	296

第 9 章 產品資訊

印表機規格	299
列印	299
可列印區域	301
機器規格	302
電力規格	302

使用環境	303
初始化	304
安全認證	305
紙張	305
墨水卡匣	307
系統需求	308
Windows 使用者	308
Mac OS 9.x 使用者	309
Mac OS X 使用者	309
界面規格	310
USB 界面	310
IEEE1394 界面	310

第 10 章 選購品和耗材

選購品	313
滾筒紙軸	313
界面卡	313
界面連接線	314
無邊界輔助板	314
耗材	314
紙張裁刀	314
廢棄墨水收集槽	314
墨水卡匣	315
Black ink conversion cartridge	317
Epson 專用紙	317
滾筒紙	318
單張紙	319

第 1 章

Windows 使用者

印表機驅動程式的簡介

印表機隨機所附的軟體包括有印表機驅動程式和工具程式。印表機驅動程式可以讓您挑選各種不同的列印設定組合，以便得到最佳的列印效果。而列印的工具程式則可以幫助您檢查印表機의 列印狀態和讓它保持在最佳的列印狀態

開啟印表機驅動程式

Windows XP 使用者

1. 按下開始鍵，點選控制台，點選印表機和其它硬體，再點選印表機和傳真機。
2. 在這台印表機的圖示上按下滑鼠的右鍵，再點選列印喜好設定，開啓驅動程式。

Windows Me 和 98 使用者

1. 按下開始鍵，指向設定，點選印表機。
2. 在這台印表機圖示上按下滑鼠右鍵，然後點選“內容”。開啓印表機驅動程式的視窗。

Windows 2000 使用者

1. 按下開始鍵，指向設定，點選印表機。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選「**列印喜好設定**」。開啓印表機驅動程式的視窗。

從 Windows 應用軟體

1. 打開「檔案」選單並點選「**列印**」或「**列印設定**」。
2. 請確定已選取印表機，再點選「**印表機**」、「**設定**」、「**選項**」或「**內容**」（依所使用的軟體不同，您可能需要同時使用這些按鍵），開啓印表機驅動程式的視窗。

基本設定

更改印表機驅動程式的設定

1. 在應用軟體中，點選「檔案」選單中的列印，開啓列印對話框。
2. 請確認已選取這台印表機，並按下『**選項**』或『**內容**』。（您可能需要按下具有這些功能的按鍵。）開啓印表機驅動程式的視窗。

- 點選“主選單”功能表。



- 從紙張種類清單中，選擇饋入印表機中的紙張種類。
- 請更改彩色的設定值，選擇“彩色”列印彩色文件，選擇“黑色”草稿列印或列印黑色文件。

EPSON Stylus Pro 4800 使用者：

如果您想要列印高品質黑白影像，請點選高品質黑白影像。

- 請確定在列印模式對話框中有勾選**自動**檢查盒。
- 請調整**快速**和**品質**。
請依照您的列印需求，將調整桿向左或向右移動。

EPSON Stylus Pro 4800 使用者：

當您在彩色中選擇高品質黑白影像時，請按下彩色色調的下拉式選單，選擇設定值。

- 在列印模式對話框中，按下下拉式選單，選擇色彩校正模式。
- 點選**紙張**選單，開啓紙張對話框。



- 請在紙張來源清單中選擇紙張來源設定值。
- 點選無邊界檢查盒，無邊界列印文件。
- 從紙張大小清單中選擇饋入印表機的紙張大小。

附註：

通常，在 Windows 應用軟體中，紙張大小的設定值會覆蓋掉印表機驅動程式中的設定。

- 如有需要，請更改列印方向設定值。
- 當紙張來源是設為標準進紙槽或手動進紙時，請確定可列印區域。

當紙張來源是設為滾筒紙或滾筒紙（長條紙）時，請確定滾筒紙選項。

15. 點選**版面**選單，開啓版面對話框。



附註：

當紙張來源是設為滾筒紙（長條紙）時，則無法使用這個功能。

16. 勾選**縮放選項**檢查盒，如有需要請設定列印影像的大小。
17. 請點選雙面列印，設定適合的設定值。
18. 點選版面配置，設定適合的設定值。
19. 請按下視窗中的『**確定**』鍵。將會回到應用軟體中的列印對話框（或是相似的對話框）。
20. 按下**列印**鍵列印文件。

列印時，將會出現 EPSON 進度計量表，顯示列印的進度和印表機的狀態。



取消列印

要取消列印，請在進度計量表中按下『**停止**』鍵。

您也可以暫停或繼續列印。

要暫停列印，請按下『**暫停**』鍵。要繼續列印，請再按一下此鍵即可。

更改主選單中的設定

在此視窗中，您可以設定紙張種類、彩色和列印模式。您也可以確認印表機中的墨水存量。



更改紙張種類的設定

紙張種類設定決定其他設定值是否可以發生作用，所以您應該先更改這個設定值。

紙張種類清單

紙張種類設定	Epson 專用紙名稱 / 說明
Photo Quality Ink Jet Paper	Photo Quality Ink Jet Paper

Singleweight Matte Paper	Singleweight Matte Paper
Enhanced Matte Paper	Enhanced Matte Paper
Archival Matte Paper	Archival Matte Paper
Photo Glossy Paper	Photo Glossy Paper
Photo Semigloss Paper	Photo Semigloss Paper
Premium Glossy Photo Paper	Premium Glossy Photo Paper
Premium Semigloss Photo Paper	Premium Semigloss Photo Paper
Premium Luster Photo Paper	Premium Luster Photo Paper
Premium Luster Photo Paper (250)	Premium Luster Photo Paper (250)
Premium Glossy Photo Paper (250)	Premium Glossy Photo Paper (250)
Premium Semigloss Photo Paper (250)	Premium Semigloss Photo Paper (250)
Premium Semimatte Photo Paper (250)	Premium Semimatte Photo Paper (250)
Photo Paper Gloss 250	Photo Paper Gloss 250
Proofing Paper Semimatte	EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)
Watercolor Paper - Radiant White	Watercolor Paper - Radiant White
Textured Fine Art Paper	Textured Fine Art Paper
Velvet Fine Art Paper	Velvet Fine Art Paper
UltraSmooth Fine Art Paper	UltraSmooth Fine Art Paper
Plain Paper	-
Plain Paper (Line drawing)	-
Singleweight Matte Paper (line drawing)	Singleweight Matte Paper
Tracing Paper	-

更改彩色的設定

EPSON Stylus Pro 4400

更改彩色的設定值。

選擇“**彩色 / 黑白影像**”列印彩色或單色文件，選擇“**黑色**”草稿列印或列印黑色文件。

EPSON Stylus Pro 4800

更改彩色的設定值。

選擇“**彩色**”列印彩色或單色文件，選擇“**黑色**”草稿列印或列印黑色文件。

如果您要列印高品質單色影像，請點選高品質黑白影像。

更改列印模式的設定

列印模式有自動或自訂模式。

自動模式

自動模式可以更快速列印文件。點選自動，印表機會依照紙張種類和彩色的設定值，設定其他的細項設定。



品質和快速調整桿

當您比較重視列印品質時，請將調整桿移向品質。
當您比較重視列印速度時，請將調整桿移向快速。

色彩校正模式

當您在彩色對話框中，選擇彩色 (或彩色 / 黑白影像)，將列印模式設為自動時，才會出現色彩校正模式下拉式選單。

色彩校正模式包含下列設定值：

EPSON 鮮豔	選擇這個設定值，可輸出較鮮豔的藍色調和綠色調。 附註： 由於電腦螢幕上無法顯示這個設定所強調的藍色調和綠色調，因此輸出的結果會和螢幕上所顯示的不同。
圖文整合	加強影像的色彩和亮度。
EPSON 標準 (sRGB)	只適用於 EPSON Stylus Pro 4800: 加強影像的對比度。
Adobe RGB	只適用於 EPSON Stylus Pro 4800: 調整影像色彩與 Adobe RGB 相符。

彩色色調 (EPSON Stylus Pro 4800 使用者)

當您將彩色設為高品質黑白影像，列印模式設為自動時，才會出現彩色色調下拉式選單。

彩色色調包含下列設定值：

中間色調	這個設定會提供標準影像校正，適合大部份的影像。
冷色調	這個設定會在影像中套用冷色調。
暖色調	這個設定會在影像中套用暖色調。
復古調	這個設定會在影像中套用復古調。

自訂模式

自訂模式可讓您按一下滑鼠即可改變大部份的設定值。
在使用者自訂清單中，您會發現 Epson 提供已設定好的設定值。

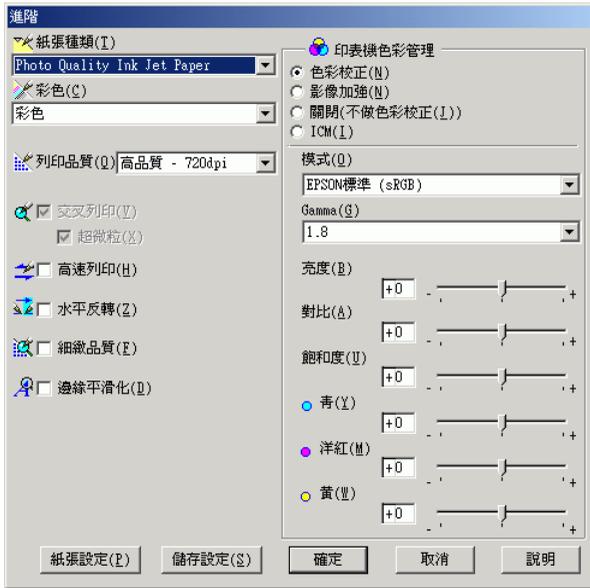


高品質影像 高品質影像 2880	以高品質列印掃描的影像或是數位影像。
影像加強	這個模式可讓您針對掃描的影像或是數位影像，選擇影像校正設定值。

更改進階設定值

進階設定透過您所使用的列印環境，提供完全的管理。使用這些設定值來嘗試新的列印資料，或仔細安排列印設定的範圍以符合個別的需求。一旦您對新的設定值感到滿意，您可以將這些設定值命名並新增至使用者自訂清單中。

1. 在主選單中點選自訂，再按下進階鍵。開啓進階對話框。



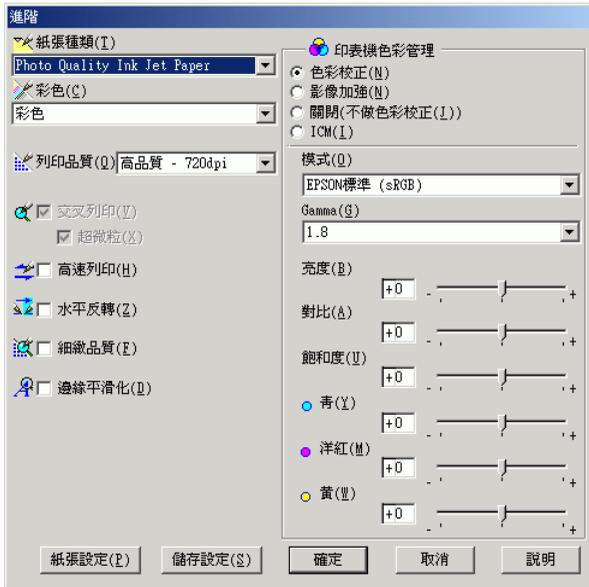
2. 選擇饋入在印表機中的紙張種類。
3. 設定彩色設定值。
點選“彩色 / 黑白影像”進行彩色或單色列印，點選“黑色”進行灰階和黑白列印。
如果您要列印高品質單色影像，請點選高品質黑白影像。
4. 選擇列品印品質設定值。

5. 若您是使用非 Epson 專用紙，請按下紙張設定鍵，更改適合的設定值。
6. 設定印表機色彩管理設定值。
7. 設定其他必需的設定值。
8. 按下『**確定**』鍵套用這些設定值並回至主選單。若您想要回至先前未變更這些設定值的畫面，請按下『**取消**』鍵。

印表機色彩管理

色彩校正

所謂的色彩控制是利用印表機驅動程式所提供的彩色吻合和影像加強的功能。因此，當您選用“色彩控制”功能，螢幕在“色彩管理”選項的下方會出現一些額外的列印設定值，可以讓您挑選一種“色彩模式”設定值和一條可以任意調整“影像加強”調整軸。



影像加強

這項“影像加強”模式可以提供您各種不同的影像校正方式，可以讓您在列印之前套用在照片上。“影像加強”不會影響您原始檔案的資料。



附註：

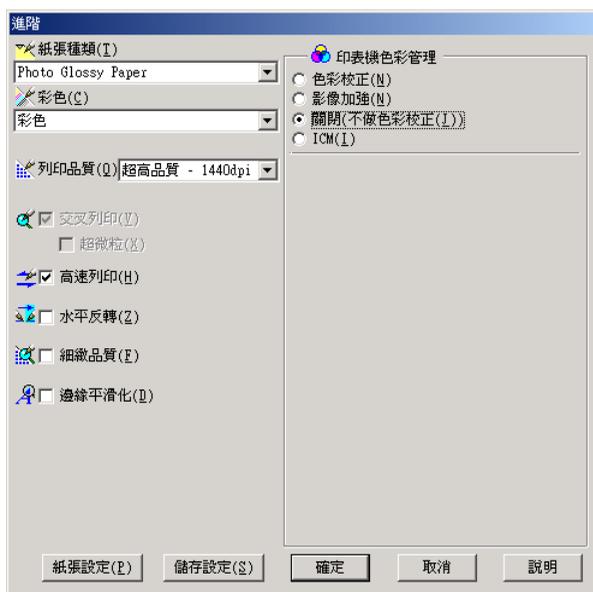
- ❑ 這個模式只有在列印 16、24、或是 32 位元的彩色影像資料才會生效。
- ❑ 列印資料時選用“影像加強”模式可能會導致列印時間的延長，實際的情況會取決於所使用的電腦主機和該影像資料量的多寡。

□ 色調設定值只適用於 EPSON Stylus Pro 4400 :

色調	自動校正	提供大部份影像的標準影像校正。 請先使用這個功用。
	復古	套用復古色調至影像中。
	中性灰	套用黑和白色色調至影像中。
	暖色調灰	套用比中性灰較暖的黑色和白色色調至影像中。
	冷色調灰	套用比中性灰較冷的黑色和白色色調至影像中。
數位相機校準		如果您列印數位相機所拍攝的影像，請點選這個檢查盒，即可讓您的影像看起來像是用底片型相機所拍攝的一樣。

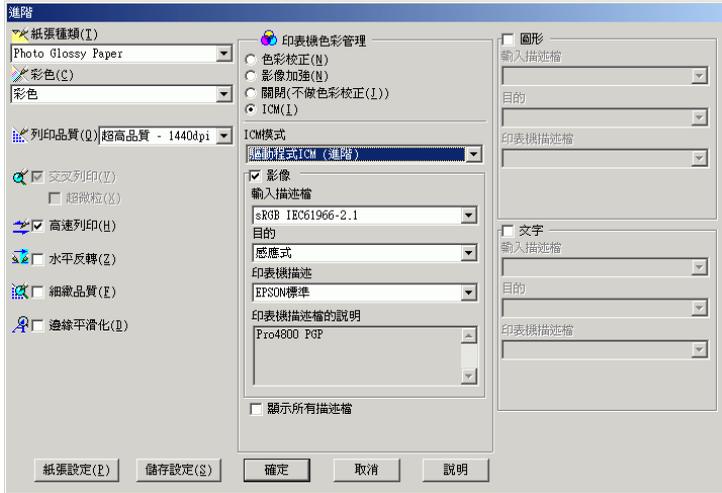
關閉 (不做色彩校正)

這個設定會關閉印表機色彩管理功能。



ICM

這個模式會自動校正列印輸出的顏色，盡量與螢幕上所顯示的顏色吻合。所謂的 ICM 是 Image Color Matching 的縮寫。



儲存進階設定值

1. 按下『儲存設定』鍵。開啓使用者自訂對話框。



2. 在“名稱”欄位中為此設定值輸入唯一的名稱（最多 31 個字元）。
3. 按下『儲存』鍵。則這個設定值將會被新增至使用者自訂清單中。

您最多可以儲存 100 組的設定值。

當？在使用者自訂清單中選擇您所儲存的設定值時，請注意新的設定值可能會改變自訂設定值，如紙張種類和墨水的設定值。如此在版面上可能會造成未如預期的結果。若發生這種情況，重新選擇您所儲存的設定值並試著再列印一次。

刪除進階設定值

1. 按下儲存設定鍵，開啓使用者自訂對話框。
2. 選擇您要刪除設定值的名稱。
3. 按下刪除鍵。設定值將會從清單中被刪除。

匯出和匯入進階設定值

匯出進階設定值

1. 按下儲存設定鍵，開啓使用者自訂視窗。

2. 點選您要匯出的自訂設定值。



3. 點選匯出。
4. 選擇您要儲存檔案的位置，再輸入檔案名稱。
5. 按下存檔鍵。
6. 出現執行完成訊息時，請按下確定鍵。

匯入進階設定值

1. 按下儲存設定鍵，開啓使用者自訂視窗。
2. 按下匯入鍵。
3. 選擇檔案儲存的位置，再點選檔案。
4. 點選開啓。
5. 出現執行完成訊息時，請按下確定鍵。

檢查墨水存量

您可以檢視墨水的存量。

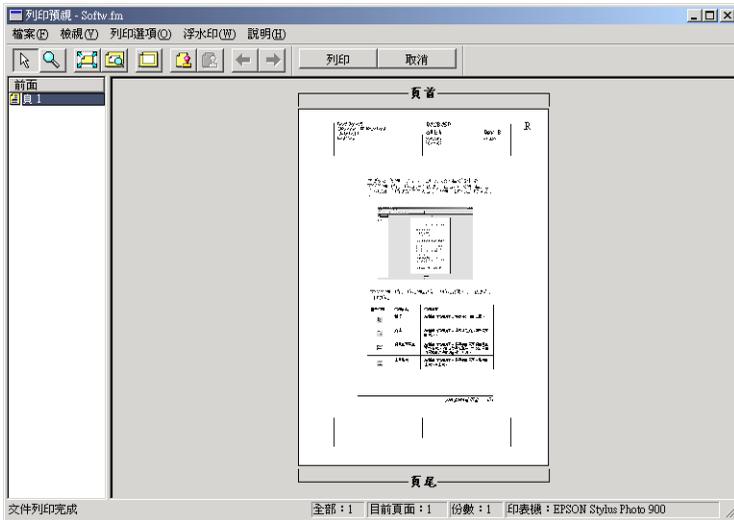


附註:

如果沒有正確連接 EPSON Stylus Pro 4800，或尚未安裝 EPSON Status Monitor 3，則只會出現墨水卡匣選項。
EPSON Stylus Pro 4400 不會出現墨水卡匣選項。

列印預視

點選列印預視，您可以在列印之前，先預覽資料。當您傳送一份列印工作給這一台印表機後，程式便會開啓“EPSON 列印預視”功能視窗，讓您可以在進入正式列印程序之前，根據目前預視的結果再度進行某些列印選項設定值的修改工作。



當您傳送列印工作至印表機時，則會出現“EPSON 列印預視”視窗，讓您在列印之前，可設定文件。

	縮放	按下此鍵，可放大或縮小預視中的文件。
	全螢幕	按下此鍵，可將預視文件放大至視窗大小。當您想要一次預視整個頁面時，則非常方便。
	放至最大	按下此鍵，可將預視文件放至最大。

	可列印區域 開 / 關	按下此鍵，則在預視文件上會出現一個矩型虛線框以指出可列印區域。印表機將不會列印此區塊以外的資料。
	上一頁	按下此鍵，可至目前所預視文件的上一頁。若已是第一頁，則無法使用此功能。
	下一頁	按下此鍵，可至目前所預視文件的下一頁。若已是最後一頁，則無法使用此功能。

您可以使用以下列所介紹的方法巧妙地操控預視文件：

- ❑ 選擇和預視單獨頁面。
- ❑ 縮小或是放大預視的視窗。
- ❑ 選擇和列印某些或是全部頁面的資料。
- ❑ 局部放大預視的文件。如果您想要執行這個功能時，請按下『預視』後再按下『放大鏡』圖示按鍵，放大鏡移動到文件上會出現一個紅色外框，此時您拖曳該紅色外框便可以局部放大預視該區域。
- ❑ 指定整份文件中您想要列印哪幾頁資料。如果您想要新增或是刪除某一頁資料，在預視視窗左邊的清單中直接點選該頁圖示，然後使用“列印選項”功能表的指令便可以新增或是刪除該頁資料。

當您已經預視過文件後，請按下『**列印**』按鍵開始進行列印工作，或者是按下『**取消**』按鍵取消列印工作。

使用列印小幫手

按下列印小幫手鍵，開啓下列資訊。

- ❑ 進階使用說明（解決問題的方法視窗）
- ❑ 最適合列印的紙張資訊

更改紙張選單設定值

您可以更改紙張來源、無邊界、自動裁切、紙張大小、滾筒紙選項、列印份數、列印方向或可列印區域等設定。



附註：

當紙張來源是設為標準進紙槽或手動進紙時，視窗中會顯示可列印區域對話框。

當紙張來源是設為滾筒紙或滾筒紙（長條紙）時，視窗中會顯示滾筒紙選項對話框。

更改紙張來源設定

從紙張來源下拉式選單中，您可以選擇標準進紙槽、滾筒紙、滾筒紙（長條紙）或手動進紙等選項。

設定無邊界

您可以無邊界列印資料。

Epson 建議下列紙張狀態。

可容納的紙張寬度如下

- 8 inch, 203.2 mm
- 210 mm (A4)
- Letter (8.5 in), 215.9 mm
- 10 inch, 254 mm
- 257 mm
- 297 mm (A3)
- 300 mm
- 12 inch, 304.8 mm
- 329 mm (Super A3/B)
- 13 inch, 330.2 mm
- 14 inch, 355.6 mm
- 400 mm
- 16 inch, 406.4 mm
- 420 mm (A2)
- 17 inch, 431.8 mm

附註：

- 寬度為 420 mm (A2) 的單張紙，無法執行無邊界列印。
- 要使用寬度為 8 inches 或 420 mm (A2) 的滾筒紙執行無邊界列印，請將無邊界輔助板裝在滾軸上。
- 在列印之前，請將應用軟體中的邊界設為 0。
- 使用單張紙列印時，只有左和右邊界可以設為 0。

- ❑ 只有使用 Plain Paper 和 Plain Paper (line drawing) 時，底邊界可以設為 3 mm。
其用它紙張種類時，底邊界為 14 mm。
 - ❑ 當您使用 EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) 滾筒紙或 EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) 滾筒紙時，則頂邊界為 20 mm。
1. 點選無邊界檢查盒。



2. 按下放大鍵，開啓放大視窗。



3. 點選自動放大或原尺寸。
4. 設定放大值。
5. 按下確定鍵。
6. 在應用軟體中列印資料。

設定自動裁切

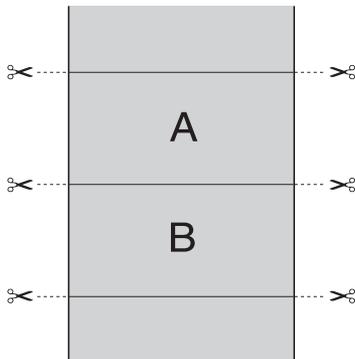
當紙張來源設爲滾筒紙或滾筒紙（長條紙）時，這個選項才會發生作用。

單邊裁切

若您要節省滾筒紙，請選擇這個選項。選擇這個選項，則印表機會在影像的邊緣或是頁面的邊緣處裁切滾筒紙。

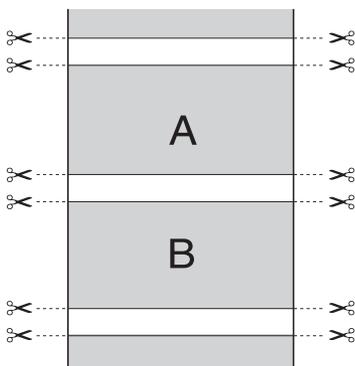
附註：

當您使用 EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) 滾筒紙或 EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) 滾筒紙時，請不要選擇這個設定，否則列印品質會降低。



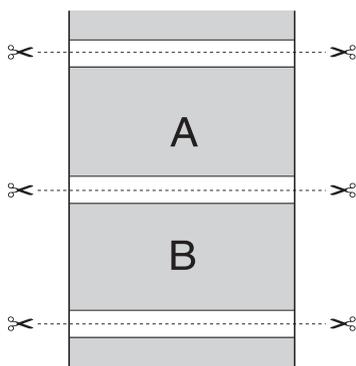
雙邊裁切

選擇這個選項，可避免單邊裁切時所產生的間隙。在每張影像之間會產生邊界，印表機會在邊界 1mm 處裁切紙張。



正常裁切

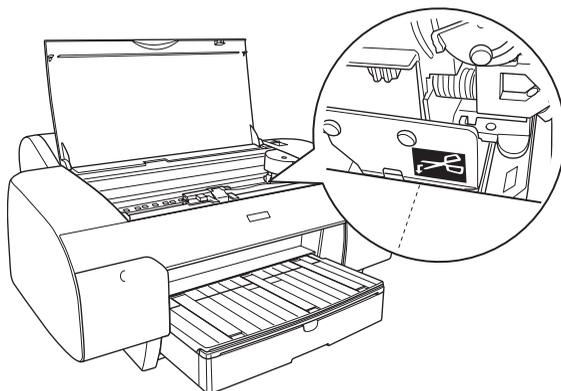
選擇這個選項，在列印資料的頂端和底部會留有邊界。



關閉

選擇這個選項，手動裁切紙張。

1. 按下 **Paper Feed** ∇ 或 **Paper Feed** \wedge 鍵，將紙張調整至印字頭左側剪刀符號的裁切位置。

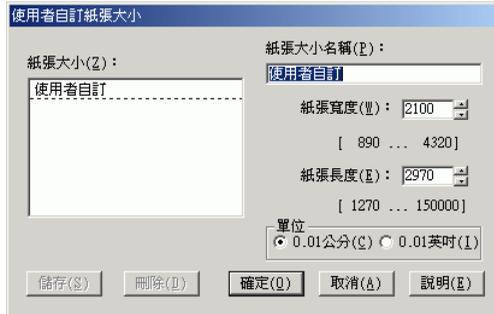


2. 按下 **Paper Source** \leftarrow 鍵，選擇 **Roll Auto Cut On** $\text{㉞}\times$ 。

3. 按下 **Paper Source** < 鍵 3 秒鐘不放。印表機開始裁切紙張。

設定紙張大小

1. 從紙張大小清單中選擇使用者自訂。開啓使用者自訂紙張大小。



2. 輸入紙張大小名稱、紙張寬度、紙張長度和單位。
3. 按下確定鍵，儲存您所自訂的紙張大小。

設定列印份數

您可以指定列印的份數。



設定列印方向

您可以指定頁面的列印方向。



設定可列印區域

當紙張來源設為標準進紙槽或手動進紙，這個選項才會發生作用。



設定滾筒紙選項

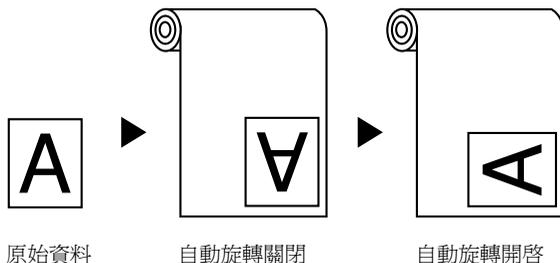
當紙張來源設為滾筒紙或滾筒紙（長條紙），這個選項才會發生作用。



自動旋轉

附註：
當您將紙張來源設為滾筒紙時，才會顯示這個功能。

當列印資料的長度比小於滾筒紙的寬度時，請點選這個功能。列印資料會自動旋轉 90 度，以節省滾筒紙。



1. 點選**自動旋轉**。
2. 按下**滾筒紙寬度**。



3. 按下選單，選擇安裝的滾筒紙寬度。
4. 按下確定。

列印裁切線

這個功能可以讓您選是否要在紙張的右側和底部列印裁切線。

列印裁切線的操作會依自動裁切的設定值而不同。

自動裁切	列印裁切線	印表機的操作
單邊裁切 雙邊裁切 正常裁切	選取	印表機會在紙張的右側列印裁切線，列印完成後，會自動裁切紙張。

單邊裁切 雙邊裁切 正常裁切	沒有選取	不會列印裁切線，但是完成列印後，會自動裁切紙張。
關閉	選取	印表機會在紙張的右側和底部列印裁切線，列印完成後，不會自動裁切紙張。
關閉	沒有選取	不會列印裁切線，也不會裁切紙張。

節省滾筒紙模式

附註：

當紙張來源是設為滾筒紙（長條紙）時，這個功能才會發生作用。

當您想要節省滾筒紙時，這個功能非常有用，因為印表機不會將最後一張空白頁饋入印表機中。

要啟動這個功能，請點選節省滾筒紙模式。

更改版面選單的設定

在這個選單中，您可以指定縮小 / 放大，雙面列印和版面配置等設定值。

附註：

- 當紙張來源是設為滾筒紙（長條紙）時，版面選單中的功能不會發生作用。

- 依據您所選擇的紙張來源，有些功能無法發生作用。



設定縮放選項

縮小或放大您的列印資料以符合您要列印的紙張大小。點選縮放選項檢查盒，這個功能才會發生作用。



設定雙面列印

此印表機提供雙面列印的功能。總共有兩種雙面列印的方式，標準的雙面列印方式是先將文件的奇數頁的資料列印出來，然後將這些紙張再度放入印表機中，印表機會在紙張的背面繼續將偶數頁的資料列印出來。另外一種是“折疊式小冊子”可以讓您製作出對折式小冊子。

附註：

- 若透過網路使用印表機或是做為資源分享的印表機、尚未安裝狀態監控式 3 或是您的系統沒有支援雙向傳輸，無法使用此功能。

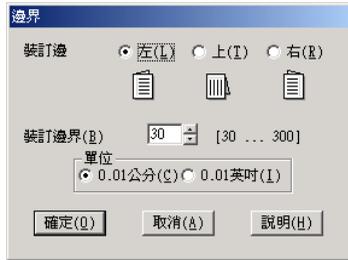
- ❑ 只能使用適用於雙面列印的紙張種類，否則會降低列印的品質。
- ❑ 根據您所使用的紙張種類的不同和列印文字或是影像資料時墨水耗用程度的差異，當您列印另外一面資料時，可能會發生墨水滲漏滴落的現象。
- ❑ 使用雙面列印功能時，紙張的表面可能會有摩擦污損的現象。
- ❑ 當紙張來源是設為標準進紙槽時，這個功能才能發生作用。

標準雙面列印

1. 點選雙面列印檢查盒。



2. 按下邊界。開啓下列對話框。



3. 指定紙張的裝訂邊緣，您可以將裝訂邊設爲左、上或右邊。
4. 請在“裝訂邊界”數字欄位中輸入您想要預留的裝訂邊界設定值。您可以挑選 3mm 到 30mm 範圍內其中任何一個數值。

附註：

不過實際上可以設定的裝訂邊界值可能會因爲您所使用的應用軟體不同而有所差異。因此當您正式進行列印工作之前，您可以嘗試性實驗幾張樣張之後取得如何精準地計算裝訂設定值的經驗。

5. 按下『**確定**』按鍵，回到“版面”選單。再按下『**確定**』鍵，儲存設定值。
6. 請確定紙張已饋入印表機中，再從應用軟體中傳送一份列印工作。當列印完奇數頁的資料後電腦螢幕會出現如何繼續進行偶數頁資料列印的相關操作指示。
7. 請依照螢幕上的操作指示，重新饋入紙張。

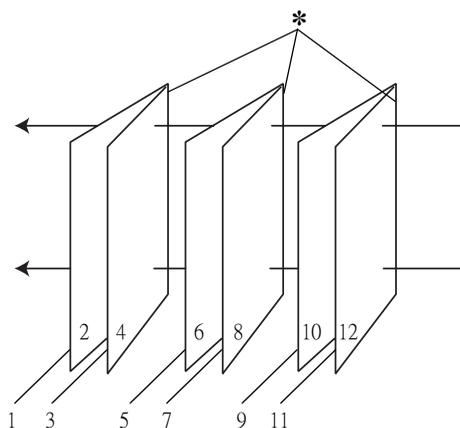
附註：

- 由於墨水用量的多寡可能會在列印的過程中紙張發生捲曲的現象。因此當發生這種現象時，首先請先將紙張反方向捲曲一次試著將捲曲的紙張壓平後，才放入印表機的進紙槽內重新進紙。

- ❑ 將整疊紙張完全拍開後使用手掌或是平坦的表面再將整疊紙張的每一邊都順齊。然後才將紙張整疊放入印表機的進紙槽內。
 - ❑ 請確實依照螢幕所顯示的操作步驟重新將原先以列印一面資料的紙張裝載至進紙槽內。如果重新裝紙的動作不正確可能會導致印表機發生夾紙或是原訂要預留的裝訂邊界不適當的問題。
8. 將紙張饋入印表機後，請按下『 **Resume** 』鍵，繼續列印偶數頁的文件資料。

列印摺疊式小冊子

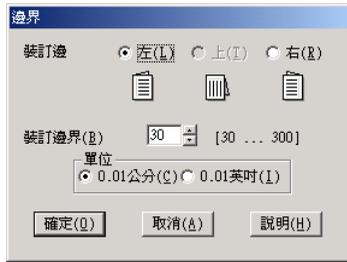
折疊式小冊子雙面列印可以製作一本摺疊式小冊子，印表機第一次會先列印朝外的頁面資料（所謂的頁面朝外是指冊子對折後朝向外面的那個頁面）。然後當您重新將這疊紙張再裝入印表機中，印表機會繼續列印裡面的那一頁資料。



摺疊式小冊子

* 裝訂的邊界

2. 按下邊界，開啓邊界對話框。

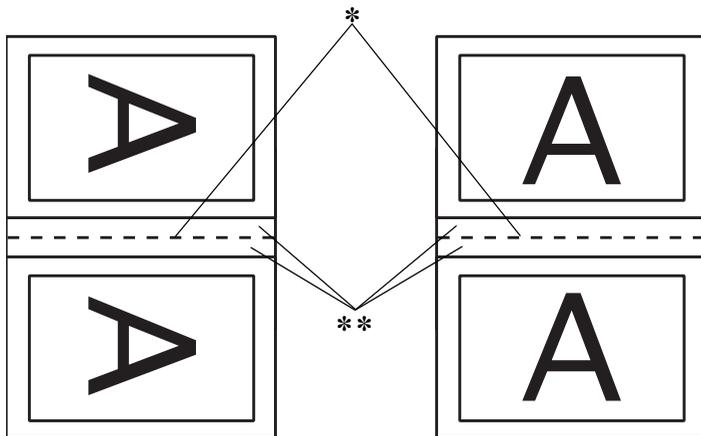


3. 指定紙張的裝訂邊緣，您可以將裝訂邊設爲左、上或右邊。

附註：

當您在印表機驅動程式中“紙張”選單對話盒中“列印方向”點選“直印”時，裝訂位置的設定值只能夠選擇“左”或是“右”其中一種。如果您在“列印方向”點選“橫印”時，裝訂位置的設定值只能夠選擇“上”的設定值。

- 您可以將單位設為公分或英吋。在「裝訂邊界」欄位中輸入您所預留的裝訂邊界值，您所指定的裝訂寬度的設定值可以是 3 mm 到 30 mm 之間任何的數值。您所設定的裝訂邊界是被用來折疊頁的兩側。舉例來說，如果您是設定 10-mm，則會在列印頁面的兩側分別預留 10mm，所以該整個頁面會被預留 20-mm 的邊界。



* 摺疊邊緣

** 邊界

- 按下『**確定**』按鍵，回到「版面」選單。再按下『**確定**』鍵儲存設定值。
- 請確定已將紙張饋入印表機中，然後從您所使用的應用軟體中傳送一份列印工作。
- 印表機輸出頁碼朝外的文件之後，會顯示列印頁碼向內文件的操作指示，請依照螢幕上的指示，重新將紙張饋入印表機中。

附註：

- 由於墨水用量的多寡可能會在列印的過程中紙張發生捲曲的現象。因此當發生這種現象時，首先請先將紙張反方向捲曲一次試著將捲曲的紙張壓平後，才放入印表機的進紙槽內重新進紙。

- ❑ 將整疊紙張完全拍開後使用手掌或是平坦的表面再將整疊紙張的每一邊都順齊。然後才將紙張整疊放入印表機的進紙槽內。
 - ❑ 請確實依照螢幕所顯示的操作步驟重新將原先以列印一面資料的紙張裝載至進紙槽內。如果重新裝紙的動作不正確可能會導致印表機發生夾紙或是原訂要預留的裝訂邊界不適當的問題。
8. 將紙張饋入印表機後，請按下『 **Resume** 』鍵，繼續列印頁碼向內的文件資料。
 9. 完成列印後，請將之對折後使用訂書針或是其他裝訂方法將整份文件裝訂成冊。

更改版面配置設定值

點選版面配置檢查盒，有合併列印和分割列印選項可供使用。

附註：

當紙張來源是設為標準進紙槽時，這個功能才能發生作用。



設定分割列印

所謂“分割列印”功能是将一單頁的影像資料放大成 4 張、9 張或 16 張紙的大小。在版面配置下點選分割列印檢查盒，即可列印海報大小的影像。



按下設定鍵，開啓分割列印設定對話框，選擇分割列印的方式。



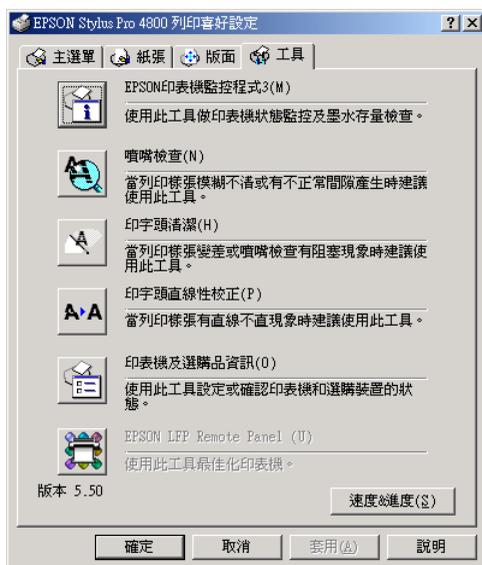
您可以更改下列設定值：

列印裁切線	點選此檢查盒，開啓列印裁切線的選項。
拼貼校正輔助線	輕輕地重疊影像並列印校正輔助線，使得所有影像可以更準確地排在一起。
裁切線	在影像上列印可以顯示需要裁切頁面的邊線，即可容易裁切頁面。

如果您只想列印海報其中的某些部分而非整張海報，請直接點選您不想列印的頁面部位即可。按下『**確定**』鍵，關閉對話框。

使用印表機工具程式

EPSON 印表機工具程式可讓您查看目前印表機的狀態並從螢幕上執行一些印表機的簡易維護功能。



附註：

- ❑ 工具程式名稱後面的括弧字母代表該工具程式的快速鍵，按 **Alt** 不放再按下鍵盤上之字母即可開啓該工具程式。
- ❑ 如果印表機是透過網路連接到您的電腦時，請不要使用“噴嘴檢查”、“印字頭清潔”和“印字頭直線性校正”的工具程式。

EPSON 印表機狀態監控 3

您可以使用 EPSON 印表機狀態監控 3 工具查看錯誤發生的原因及每個墨水卡匣內的墨水存量。

噴嘴檢查

“噴嘴檢查”工具程式是用來檢查印字頭的噴嘴是否有堵塞的現象，如果您發現列印結果的品質變差時，請先執行噴嘴檢查的功能。而且在清潔噴嘴之後請確認噴嘴是否完全清潔乾淨。

在噴嘴檢查對話框中按下自動鍵，或在控制面板中將 AUTO CLEANING 設為 on，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

印字頭清潔

這個“印字頭清潔”工具程式適用來清潔印字頭。您可能需要清潔一下印字頭當您發現列印的品質有變差的現象。使用此工具執行清潔印字頭的動作。

印字頭直線性校正

“印字頭直線性校正”工具程式可以用來改善文件的列印品質。印字頭的校正可能是需要被校正的列印垂直線段之間會出現白色或是黑色的條狀區塊，也就是垂直線或是水平線有歪斜不直的現象，此時您必須利用這個工具來校正您的印字頭。使用這個工具程式時請依照螢幕上的指示操作即可。

印表機及選購品資訊

此工具程式提供印表機驅動程式確認印表機設定的資訊。同時也會根據某些印表機的特性提供專有的資訊，例如印表機 ID。

附註：

只有 EPSON Stylus Pro 4800 才有支援這個功能。

EPSON LFP Remote Panel

這個工具可以最佳化印表機。

噴嘴檢查

若您發現列印出的影像模糊不清，您可以藉由噴嘴檢查來確認問題。

1. 確定紙張已饋入印表機中。
2. 按下噴嘴檢查的圖示。
3. 如果您想要檢視是否有印字頭堵塞或您是使用非 Epson 原廠專用紙時，請按下列印鍵。
如果您想要自動執行噴嘴檢查，請按下自動鍵，印表機會自動執行噴嘴檢查。



4. 請依照螢幕上的指示操作，列印噴嘴檢查表單。

印字頭清潔

若您發現列印出的影像模糊不清或影像上某些點沒有被正確地列印出來。此時，您可以使用清潔印字頭工具來清潔印字頭，以確認噴嘴可正常地噴出墨水來。

附註：

- ❑ 當這台印表機正在列印時，請不要執行印字頭清潔；否則輸出會被弄髒。
 - ❑ 爲了節省墨水，請先執行噴嘴檢查，確認印字頭是否阻塞。因爲執行印字頭清潔，會消耗較多墨水。
 - ❑ 當 ink out 燈號亮起或閃爍不停時，則無法執行印字頭清潔。
1. 確定已開啓印表機的電源，而且控制面板上所有的 “ink/ 墨水” 燈號是熄滅的。
 2. 點選**印字頭清潔**的圖示。
 3. 請依照螢幕上的指示操作。
 4. 在印字頭清潔對話框中安下列印噴嘴檢查表單，確認印字頭是清潔的或是需要在清潔一次。

如果執行印字頭清潔之後，噴嘴依然阻塞，請試試下列的解決方法：

- ❑ 在印表機的控制面板上，選擇 FUR CLEANING 。
- ❑ 請重覆執行 4 或 5 次，關閉印表機的電源，請暫時不要使用印表機，隔天再重新執行印字頭清潔。
- ❑ 請更換老舊或損壞的墨水卡匣。

印字頭直線性校正

若您發現有垂直線不直或垂直線段之間出現白色或是黑色的條狀區塊時，您可以使用印表機驅動程式中的 “印字頭直線性校正” 工具，解決這個問題。

1. 確定紙張已饋入印表機中。
2. 點選印字頭直線性校正的圖示。

3. 請依照螢幕上的指示操作。

使用印表機及選購品資訊

您可以檢視或選擇印表機的墨水卡匣選項。

附註：

只有 EPSON Stylus Pro 4800 才有支援這個功能。

1. 請確定印表機的電源是開啓。
2. 點選印表機及選購品資訊圖示鍵，開啓下列視窗。



印表機驅動程式會自動得到墨水卡匣的資訊，並以最適合的模式列印資料。

如果印表機驅動程式無法自動得到墨水卡匣的資訊，在目前設定對話框中，會顯示請您選擇墨水卡匣的訊息。在這種情況下，請選擇安裝在印表機中的墨水卡匣選項。

3. 按下確定鍵。

啟動 EPSON LFP Remote Panel

使用這個工具可以最佳化印表機。

請依照下列步驟，啟動 EPSON LFP Remote Panel。

1. 請確定印表機的電源是開啓。
2. 點選 **EPSON LFP Remote Panel** 圖示鍵。
3. 請依照螢幕上的指示操作。
詳細的說明，請參考 EPSON LFP Remote Panel 線上使用說明。

更改速度 & 進度設定值

您可以在此對話框中改變列印速度和進度的相關設定值。要更改速度 & 進度設定值，請按下『速度 & 進度』鍵，開啓速度 & 進度對話框。



高速拷貝

點選“**高速拷貝**”的功能，可以使您在列印多份同樣的文件時速度加快。這個速度加快的方法是在列印多份資料時利用您的硬碟空間作資料的存取來加快處理的速度。

顯示列印進度表

選擇“顯示列印進度表”功能選項，每次您列印資料時螢幕上便會出現“顯示列印進度”的畫面。

永遠以 RAW 資料格式佇列 (Windows XP 和 2000)

點選這個檢查盒便可以讓以 Windows NT 為基準的作業系統的終端使用者經常性使用 RAW 資料型態來取代原先 EMF (metafile) 資料型態（以 Windows NT 系統為基準的應用軟體通常都是使用 EMF 的資料格式）。

如果您原先使用的列印文件是採用 EMF 的資料格式導致列印結果不正確的話，您可以點選這個選項後再試印一次。

採用 RAW 資料型態所需要的設備資源比 EMF 資料格式還要少一些，因此某些問題（像是記憶體或是硬碟空間不足，列印速度緩慢等等問題）勾選“永遠以 RAW 資料格式佇列”檢查盒後，有可能會迎刃而解。

整頁解譯模式 (Windows XP 和 2000)

當列印時，您發現列印速度非常慢或是印字頭停止不動時，請使用這個功能。

當您點選這個檢查盒，藉由整頁解譯的模式，您會發現列印速度變快。

然而，可能會發生下列問題：

- 在列印進度視窗中所顯示的列印進度可能會和實際列印的進度不同。
- 可能需要更久的時間，才能開始列印。

監控設定

這個功能可以讓您指定監控 EPSON Status Monitor 3。

1. 按下監控設定鍵・開啓監控設定視窗。



2. 您可以更改變下列功能選項的設定值。

選擇顯示的警告訊息	設定當印表機發生哪些錯誤狀況，將該錯誤訊息顯示在螢幕上。在這個選項中您可以指定在列印或拷貝時所出現的一般錯誤訊息，傳送錯誤訊息或墨水狀態訊息等之顯示。
選擇監控圖示	點選在工作列上所顯示的監控圖示。雙擊在工作列中的監控圖示便可以開啓 EPSON Status Monitor 3。在此圖示上按下滑鼠右鍵，便會出現適用於您印表機工具的功能選單。選擇您所要顯示的圖示，則您所選用的圖示將會被顯示在工作列的右邊。
允許監控資源分享的印表機	點選此選項可讓其他電腦監控資源分享印表機。

3. 按下確定鍵。

從線上輔助說明得到資訊

這台印表機軟體提供您線上輔助說明，它可以及時地告訴您如何使用印表機驅動程式中的各項設定及印表機工具程式。

請依照下列步驟，從應用軟體開啓線上輔助說明。

1. 從“檔案”選單中，點選“列印”或“列印設定”。
2. 按下『印表機』、『設定』、『選項』或『內容』鍵（依所使用的軟體不同，您可能需要同時使用這些按鍵）。開啓印表機軟體。
3. 使用下列的方法，即可瀏覽線上輔助說明。
 - 在印表機驅動程式的右上角按下(?) 鍵，再點選項目。
 - 在項目上按下滑鼠的右鍵，再點選這是什麼? 鍵。
 - 在主選單、紙張、版面或工具選單上按下『說明』鍵，開啓線上輔助說明視窗。

檢查印表機和列印工作的狀態

使用進度計量表

當您傳送列印工作至印表機時，則會開啓“進度計量表”。



當在印表機和電腦之間是使用雙向溝通時，則“進度計量表”會顯示目前列印工作的進度及印表機狀態資訊。此計量表也會顯示有關最佳化列印及錯誤訊息的有用秘訣。

EPSON 列印提示

在進度計量表視窗底部的這些提示大都從 EPSON 印表機驅動程式中取得。每 30 秒會出現一個新的提示。有關所出現提示的詳細資料，請按下『**詳細資料**』鍵。



錯誤訊息

若在列印時發生問題，則錯誤訊息會出現在“進度計量表”視窗上方的文字框內。請檢查錯誤訊息，再解決問題。

當墨水卡匣快用盡或已用盡時，則在文字框的下方會出現『**怎麼辦!**』鍵。請按下『**怎麼辦!**』鍵，則 EPSON 狀態監控 3 將指導您一步一步的進行墨水卡匣的更換程序。



使用 EPSON 列印管理員

附註：

只有 Windows XP 和 2000 使用者，才能使用 EPSON 列印管理員。

EPSON 列印管理員的功能與 Windows 列印管理員相似。若同時接收兩個或更多的列印工作，則會按照接收的時間（或列印佇列）順序儲存。當列印工作到達排列的頂端時，則 EPSON 列印管理員會傳送資料至印表機。

從列印管理員中，您可以檢視有關已經傳送至印表機的列印工作的列印狀態資料。您也可以取消、暫停 / 繼續、或重新開始所選擇的列印工作。

1. 傳送一份列印工作至印表機。工作列上會出現這台印表機的圖示按鍵。

2. 按下 **EPSON Stylus Pro 4400** 或 **EPSON Stylus Pro 4800** 圖示鍵，開啓 EPSON 列印管理對話框。



3. 要取消列印，請點選列印工作，再按下取消鍵。要暫停或繼續列印，請按下暫停 / 繼續鍵。

使用 EPSON 印表機監控程式 3

EPSON 印表機監控程式 3 顯示有關印表機狀態的詳細資料。



從工作列開啟 EPSON 印表機監控程式 3

要從工作列開啓 EPSON 印表機監控程式 3，請雙擊在 Windows 工作列上的印表機圖示鍵。

從印表機驅動程式開啟 EPSON 監控程式 3

1. 開啟印表機驅動程式。
2. 點選「工具」選單。
3. 點選 EPSON 印表機監控程式 3 圖示。

查看 EPSON 印表機監控程式 3

EPSON 印表機監控程式 3 提供下列資訊：

目前狀態

EPSON 印表機監控程式 3 提供詳細的印表機狀態資料、圖形顯示、及狀態訊息。若墨水卡匣快用盡或已用盡，則在 EPSON 印表機狀態監控 3 視窗中會出現『**怎麼辦！**』鍵。按下『**怎麼辦！**』鍵，即會顯示更換墨水卡匣的操作說明。



資訊

EPSON 印表機監控程式 3 以圖形顯示墨水的存量。

加快列印速度

一般說明

列印解析度高的資料比列印解析度低的資料所需的列印時間多，而列印彩色資料所需的列印時間比列印黑白資料還要長，因為彩色文件的資料量比較大。

然而，若文件需要採用高解析度及大量彩色列印，如包含彩色相片的文件，仍可以調整其它的列印條件來加快列印速度。但請記住，在改變某些條件以加快列印速度的同時，也可能會因此而降低列印品質。

下表所顯示的資料為列印速度與列印品質間的比較（一方增加，則另一方會降低）。

列印品質		提高	降低
列印速度		變慢	加快
進階選單中的設定	列印品質	超高品質 - 1440dpi	一般 - 360dpi
	高速列印	關閉	開啓
資料特性	影像大小	大	小
	解析度	高	低

下表所列出的項目只會影響相關的列印速度。

列印速度		比較快	比較慢
進階選單中的設定	彩色	黑色	彩色或彩色 / 黑白影像
	水平反轉	關閉	開啓
資料特性	顏色	灰階	全彩

列印速度		比較快	比較慢
硬體資源	系統速度	比較快	比較慢
	硬碟的空間	比較大	比較小
	可用記憶體	比較大	比較小
軟體狀態	執行中的應用軟體數量	1 個	很多
	虛擬記憶體	沒有使用	正在使用

使用速度 & 進度對話框

您可以在“速度 & 進度”對話框設定列印速度。按下印表機驅動程式內容“維護”選單中的『**速度 & 進度**』鍵。

資源分享印表機

這個章節將告訴您如何讓網路上的其它電腦也可以分享使用您的印表機進行列印。

Windows XP 使用者

將印表機設為資源分享的印表機

1. 按下『開始』鍵，選擇“印表機和傳真”。

- 在印表機的圖示上按下滑鼠的右鍵，然後在出現的功能表中點選“共用”。出現下列選單時，請點選“**Network Setup Wizard**”或“**If you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here**”，並依照螢幕上的指示操作。



- 勾選“**共用這個印表機**”，在“**共用名稱**”欄位中輸入印表機的名稱。



4. 按下『**確定**』鍵。

附註：

請勿從“其他驅動程式”清單中選擇驅動程式。

透過網路使用印表機

請依照下列的步驟，讓其他使用者能透過電腦使用這台印表機。

附註：

您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定為資源分享的印表機。

1. 從“EPSON 百寶箱”光碟片中安裝印表機驅動程式。
2. 按下『**開始**』鍵，開啓“**印表機和傳真**”，在印表機的圖示上按下右鍵，開啓“內容”。
3. 點選“**連接埠**”選單，再按下『**新增連接埠**』。



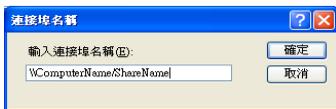
4. 出現下列對話框時，請選擇 “Local Port”，再按下按下『**新增連接埠**』。



5. 在 “連接埠名稱” 對話框中，鍵入下列的資訊：

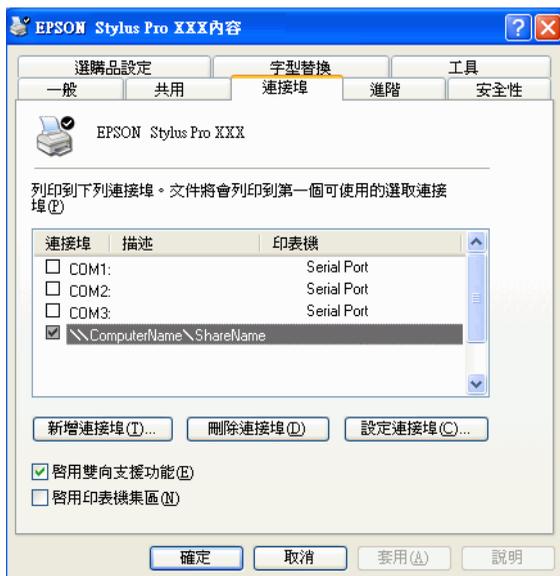
\\ 連接此印表機的電腦名稱 \ 資源分享的印表機名稱

再按下『**確定**』鍵。



6. 關閉印表機連接埠對話框，回到連接埠選單。

7. 在“連接埠”選單中，請確定在此清單中已包含了新的連接埠，且已點選此檢查盒。按下『**確定**』鍵關閉內容視窗。



Windows Me 和 98 使用者

將印表機設為資源分享的印表機

1. 按下『**開始**』，指向“設定”，點選“控制台”。
2. 雙擊『**網路**』圖示。
3. 按下『**檔案及列印分享**』鍵。

- 點選“別人也可以使用我的印表機”檢查盒並按下『確定』鍵。

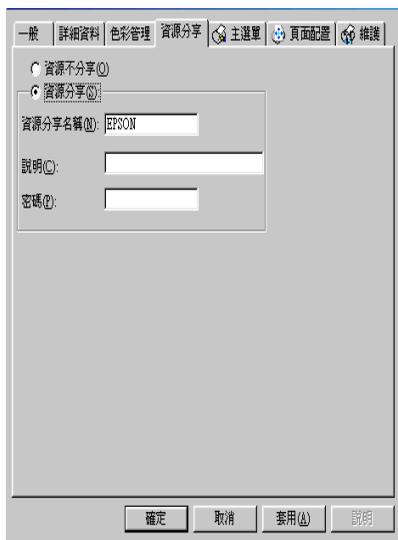


- 按下在“網路”對話框中的『確定』鍵。
- 雙擊在“控制台”中的“印表機”圖示。

附註：

- 若出現要求您放入 Windows Me 或 98 光碟片的對話框，則請將光碟片放入光碟機中，並依照螢幕上的指示操作。
 - 若出現要求您重新啓動電腦的對話框，則請照做。然後，打開“印表機”資料夾並繼續執行步驟 7。
- 選擇這台印表機的圖示，然後點選“檔案”選單中的“資源分享”。

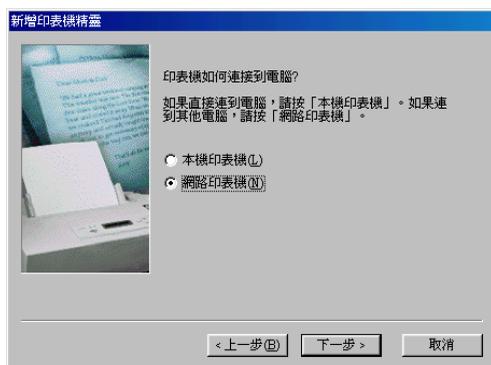
8. 點選“資源分享”，然後鍵入所需的印表機資訊並按下『確定』鍵。



透過網路使用印表機

1. 請在要使用印表機的電腦中，按下『開始』鍵並指向“設定”，然後點選“印表機”。
2. 雙擊“新增印表機”圖示。
3. 按『下一步』鍵。

4. 點選「**網路印表機**」，然後按『**下一步**』鍵。



5. 按下『**瀏覽**』鍵。
6. 雙擊直接連接此印表機的電腦圖示，然後點選此印表機的圖示。



7. 按下『**確定**』鍵並依照螢幕上的指示操作。

Windows 2000 使用者

將印表機設為資源分享的印表機

1. 按下『開始』鍵並指向“設定”，然後點選“印表機”。
2. 點選這台印表機的圖示，然後點選在“檔案”功能表中的“共用”。
3. 點選“設定共用為”，並鍵入分享名稱。



4. 按下『確定』鍵。

附註：

請勿從“其他驅動程式”清單中選擇驅動程式。

透過網路使用印表機

1. 從“EPSON 百寶箱”光碟片中安裝印表機驅動程式。

2. 從控制台對話框中，開啓印表機資料夾。在這台印表機的圖示上按滑鼠右鍵，然後點選功能表中的“內容”，則會開啓印表機驅動程式內容。
3. 點選“連接埠”選單，然後按下『新增連接埠』。



4. 在“印表機連接埠”對話框中，選擇“Local Port”，然後按下『新增連接埠』。



5. 將會出現如下所示的對話框。在對話框中，鍵入下列等資訊。

\\ 連接此印表機的電腦名稱 \ 資源分享的印表機名稱。

再按下『**確定**』鍵。



6. 在“印表機連接埠”對話框中，按下『**關閉**』鍵，回到“連接埠”選單。
7. 在“連接埠”選單中，請確定在此清單中已包含了新的連接埠，且已點選此檢查盒。按下『**確定**』鍵關閉印表機驅動程式。



更新和移除印表機驅動程式

在 Windows XP 和 2000 下更新印表機驅動程式

在 Windows XP 和 2000 下更新印表機軟體，請先移除印表機軟體，再安裝新的軟體。

更新至 Windows Me

若電腦的作業系統是從 Windows 98 升級至 Windows Me，請先移除印表機軟體，再重新安裝。

移除印表機驅動程式

Windows XP 使用者

1. 請按下『開始』鍵，點選“控制台”圖示，再雙擊“新增 / 移除程式”圖示。
2. 選擇 **EPSON 印表機軟體**。
3. 按下『變更 / 移除』鍵。
4. 點選 **EPSON Stylus Pro 4400** 或 **EPSON Stylus Pro 4800** 圖示。
5. 依照螢幕上的指示操作。

Windows Me、98 和 2000 使用者

1. 按下開始，指向設定，點選控制台。
2. 雙擊“新增 / 移除程式”圖示。

3. 選擇 **EPSON 印表機軟體**。
4. 按下『**新增 / 移除**』鍵 (Windows Me 和 98 使用者) 或按下『**變更 / 移除**』鍵 (Windows 2000 使用者)。
5. 點選 **EPSON Stylus Pro 4400** 或 **EPSON Stylus Pro 4800** 圖示。
6. 依照螢幕上的指示操作。

移除 USB Host 裝置驅動程式

附註：

- 這個功能只適用於 Windows Me 和 98。
 - 當您使用 USB 轉換連接線時，這個功能才能作用。
1. 按下開始鍵，指向設定，再點選控制台。
 2. 雙擊“**新增 / 移除程式**”圖示。
 3. 選擇“EPSON USB 印表機裝置”。
 4. 按下『**新增 / 移除**』鍵。
 5. 請依照螢幕上的指示，移除軟體。

第 2 章

Mac OS 9.x 使用者

印表機驅動程式說明

印表機隨機所附的軟體包括有印表機驅動程式和工具程式。印表機驅動程式可以讓您挑選各種不同的列印設定組合，以便得到最佳的列印效果。而列印的工具程式則可以幫助您檢查印表機의 列印狀態和讓它保持在最佳的列印狀態。

開啟印表機驅動程式

開啟 *Print* 對話框

點選在應用程式 “file/ 檔案” 選單中的 “Print” 或按下 “Page Setup” (頁面設定) 對話框中的 『Options』 鍵。

開啟 *Page Setup* 對話框

點選在應用程式 “file/ 檔案” 選單中的 “Page Setup”。

開啟 *Layout* 對話框

在 Print 對話框中，點選  **Layout** 的圖示。

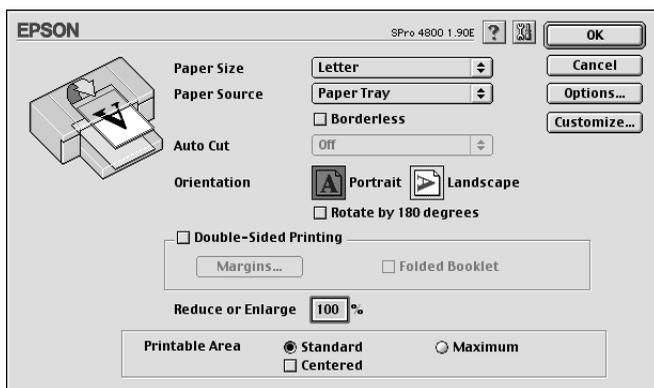
開啟 Utility 對話框

在 Print 或 Page Setup 對話框中，點選  Utility 的圖示。

基本設定

更改印表機驅動程式的設定值

1. 在應用軟體中“File”選單中，點選“**PAGE SETUP/ 頁面設定**”。將會開啓如下所示的 Page Setup/ 頁面設定對話框。



2. 請從 Paper Size 清單中，選擇饋入印表機的紙張大小。
3. 請從 Paper Source 清單中，選擇紙張來源。
4. 若要無邊界列印資料，請點選 **Borderless**。
5. 如有需要，請做 Orientation/ 列印方向、Double-Sided Printing、Reduce or Enlarge/ 縮小或放大等設定。
6. 當 Paper Source 是設為 Paper Tray 或 Manual Feed 時，請設定 Printable Area/ 可列印區域設定值。

當 Paper Source 是設為 Roll Paper 或 Roll Paper (Banner) 時，請設定 Roll Paper Option/ 滾筒紙選項設定值。

7. 完成設定之後，按下 **OK** 鍵，關閉 Page Setup/ 頁面設定對話框。
8. 在 File 選單中選擇 **Print**。開啓如下所示的 Print/ 列印對話框。



9. 從 Media Type 中選擇適合的紙張種類。
10. 請設定 Copies/ 拷貝份數和 Pages。
11. 設定 Color 設定值。
選擇 "**Color**" 或 "**Color/B&W Photo**" 列印彩色或單色的文件，選擇 "**Black**" 草稿列印或只列印黑色文件。

EPSON Stylus Pro 4800 使用者：

如果您想要列印高品質單色影像，請點選 **Advanced B&W Photo**。

12. 請確定 Mode 選項中有勾選 **Automatic** 檢查盒。
13. 若 Mode 視窗中有出現調整桿，請調整 Speed 和 Quality。請依照您的列印需求，將調整桿向左或向右移動。

EPSON Stylus Pro 4800 使用者：

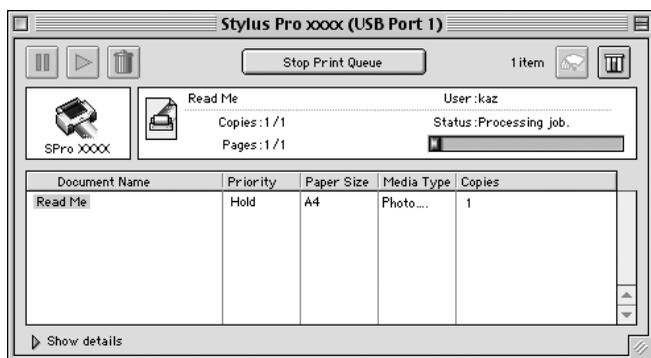
如果您將 Color 設為 **Advanced B&W Photo**，請點選下拉式選單點選 Color Toning 設定。

14. 在 Mode 對話框中，點選下拉式選單，選擇 color control mode。
15. 按下『Print』鍵，開始列印。

取消列印

在 "background printing / 背景列印" 開啟的情況下

1. 在應用軟體中，在 menu 列的最右邊選擇 "EPSON Monitor IV"。將會開啟 EPSON Monitor3 對話框。
2. 關閉印表機的電源。
3. 在視窗中點選正在列印的文件名稱，再按下  Stop / 停止鍵，取消列印工作。



在 "background printing / 背景列印" 關閉的情況下

1. 關閉印表機的電源。
2. 按下鍵盤上的  鍵不放再按下 [.] 鍵，取消列印。

更改 Print 對話框中的設定值

在 Print 對話框中，您可以更改 Media Type、Mode、Color、Copies 和 Page 等設定值。



更改 Media Type 設定值

紙張種類設定決定了其他設定值的有效性，所以每次您都應該先改變這個設定值。

紙張種類清單

紙張種類設定值	Epson 專用紙名稱 / 說明
Photo Quality Ink Jet Paper	Photo Quality Ink Jet Paper
Singleweight Matte Paper	Singleweight Matte Paper
Enhanced Matte Paper	Enhanced Matte Paper
Archival Matte Paper	Archival Matte Paper
Photo Glossy Paper	Photo Glossy Paper
Photo Semigloss Paper	Photo Semigloss Paper
Premium Glossy Photo Paper	Premium Glossy Photo Paper
Premium Semigloss Photo Paper	Premium Semigloss Photo Paper

Premium Luster Photo Paper	Premium Luster Photo Paper
Premium Luster Photo Paper (250)	Premium Luster Photo Paper (250)
Premium Glossy Photo Paper (250)	Premium Glossy Photo Paper (250)
Premium Semigloss Photo Paper (250)	Premium Semigloss Photo Paper (250)
Premium Semimatte Photo Paper (250)	Premium Semimatte Photo Paper (250)
Photo Paper Gloss 250	Photo Paper Gloss 250
Proofing Paper Semimatte	EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)
Watercolor Paper - Radiant White	Watercolor Paper - Radiant White
Textured Fine Art Paper	Textured Fine Art Paper
Velvet Fine Art Paper	Velvet Fine Art Paper
UltraSmooth Fine Art Paper	UltraSmooth Fine Art Paper
Plain Paper	-
Plain Paper (Line drawing)	-
Singleweight Matte Paper (line drawing)	Singleweight Matte Paper
Tracing Paper	-

更改 Color 設定值

EPSON Stylus Pro 4400

更改 Color 設定值。選擇 “**Color/B&W Photo**” 列印彩色或單色的文件，選擇 “**Black**” 草稿列印或只列印黑色文件。

EPSON Stylus Pro 4800

更改 Color 設定值。選擇 “**Color**” 列印彩色或單色的文件，選擇 “**Black**” 草稿列印或只列印黑色文件。

如果您想要列印高品質單色影像，請點選 **Advanced B&W Photo**。

更改 Mode 設定值

在 Mode/ 列印模式選項中提供了 Automatic 或 Custom 模式。

Automatic / 自動模式

當選擇“Automatic / 自動”為列印模式，則印表機驅動程式會以目前的“Media Type / 紙張種類”和“Color/ 顏色”設定為主，處理所有細項的設定。



Quality/ 品質和快速調整桿

當您比較重視列印品質時，請將調整桿移向 **Quality**。
當您比較重視列印速度時，請將調整桿移向 **Speed**。

Color Control / 色彩校正模式

當您在 Color 對話框中，選擇 **Color** (或 **Color/B&W Photo**)，將 Mode 設為 **Automatic** 時，才會出現 Color Control 模式下拉式選單。

Color Control 模式包含下列設定值：

EPSON Vivid	選擇這個設定值，可輸出較鮮豔的藍色調和綠色調。 附註： 由於電腦螢幕上無法顯示這個設定所強調的藍色調和綠色調，因此輸出的結果會和螢幕上所顯示的不同。
Charts and Graphs	加強影像的色彩和亮度。

EPSON Standard (sRGB)	只適用於 EPSON Stylus Pro 4800: 加強影像的對比度。
Adobe RGB	只適用於 EPSON Stylus Pro 4800: 調整影像色彩與 Adobe RGB 相符。

Color Toning (EPSON Stylus Pro 4800 使用者)

當您將 Color 設為 **Advanced B&W Photo**，列印模式設為 **Automatic** 時，才會出現 Color Toning 下拉式選單。

Color Toning 包含下列設定值：

Neutral	這個設定會提供標準影像校正，適合大部份的影像。
Cool	這個設定會在影像中套用冷色調。
Warm	這個設定會在影像中套用暖色調。
Sepia	這個設定會在影像中套用復古調。

Custom / 自訂模式

在 Custom 下拉式選單中，Epson 為您預設好許多設定值。

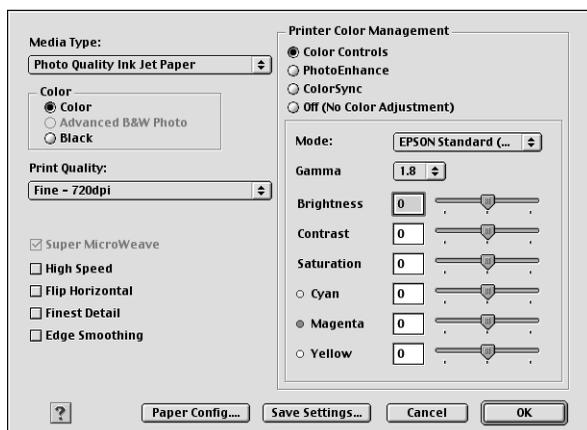


Advanced Photo Advanced Photo 2880 dpi	以高品質列印掃描的影像或是數位影像。
ColorSync	自動調整輸出影像的色彩，以符合螢幕上的顏色。
PhotoEnhance	這個模式可讓您針對掃描的影像或是數位影像，選擇影像校正設定值。

更改 Advanced 的設定值

Advanced / 進階設定透過您所使用的列印環境，提供完全的管理。使用這些設定值來嘗試新的列印資料，或仔細安排列印設定的範圍以符合個別的需求。一旦您對新的設定值感到滿意，您可以將這些設定值命名並新增至 Custom Settings/ 使用者自訂清單中。

1. 在 Print 視窗中點選 **Custom**，再按下『**Advanced / 進階**』鍵，開啓“Advanced/ 進階”對話框。



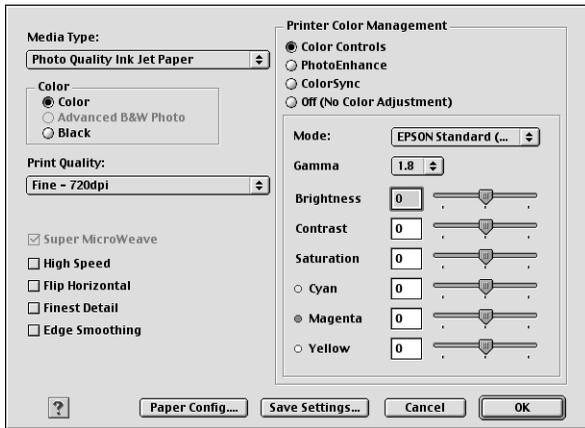
2. 選擇饋入在印表機中的紙張種類。

3. 更改 Color 設定值。
點選 “**Color**” 或 “**Color/B&W Photo**” 進行彩色或單色列印，或 “**Black**” 進行草稿或黑白列印。
如果您想要列印高品質單色影像，請點選 **Advanced B&W Photo**。
4. 指定 “Print Quality / 列印品質” 的設定。
5. 若您是使用非 Epson 專用紙，請點選 **Paper Config**，設定所需的設定值。
6. 設定 Printer Color Management 設定值。
7. 如有需要，請設定其他的設定值。
8. 請按下 『**OK / 確定**』 鍵套用這些設定值，並回至 “Print / 列印” 對話框。若您不想套用這些設定值，請按 『**Cancel / 取消**』 鍵。

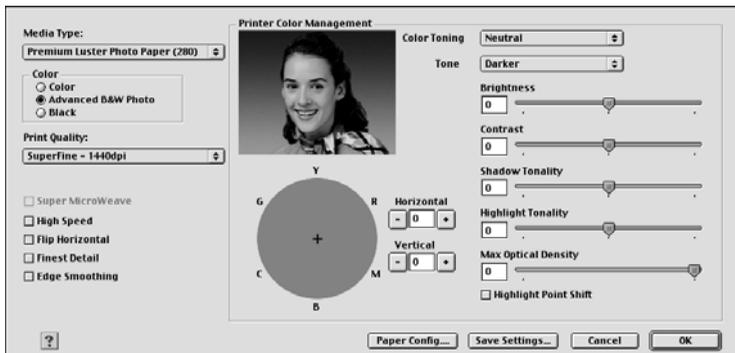
Printer Color Management/ 印表機色彩管理

Color Controls/ 色彩校正

所謂的色彩控制是利用印表機驅動程式所提供的彩色吻合和影像加強的功能。因此，當您選用“**色彩校正**”功能，螢幕在“色彩管理”選項的下方會出現一些額外的列印設定值，可以讓您挑選一種“色彩模式”設定值和一條可以任意調整“色彩加強”調整軸。

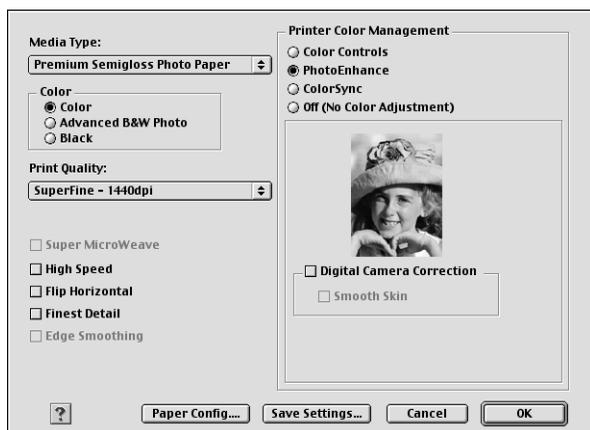


當您將 Color 設為 **Advanced B&W Photo** 時，會開啓下列視窗。



PhotoEnhance/ 影像加強模式

“PhotoEnhance / 影像加強” 模式提供多種可以應用至照片影像中的影像校正設定，且不會影響原先的資料。



附註：

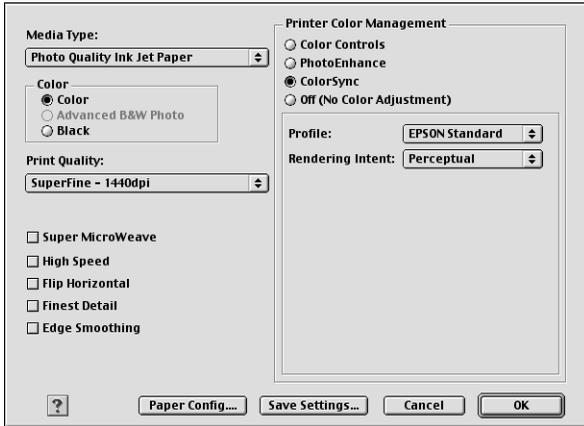
- ❑ 這個模式只有在列印 16、24、或是 32 位元的彩色影像資料才會生效。
- ❑ 列印資料時選用 “**PhotoEnhance4 / 影像加強**” 模式可能會導致列印時間的延長，實際的情況會取決於所使用的電腦主機和該影像資料量的多寡。
- ❑ 只有 EPSON Stylus Pro 4400 使用者，才會顯示 Tone 設定。

Tone	Auto Correct	提供大部份影像的標準影像校正。 請先使用這個功用。
	Sepia	套用復古色調至影像中。
	Neutral Gray	套用黑和白色色調至影像中。
	Warm Gray	套用比中性灰較暖的黑色和白色色調至影像中。
	Cool Gray	套用比中性灰較冷的黑色和白色色調至影像中。

Digital Camera Correction	如果您列印數位相機所拍攝的影像，請點選這個檢查盒，即可讓您的影像看起來像是用底片型相機所拍攝的一樣。
----------------------------------	--

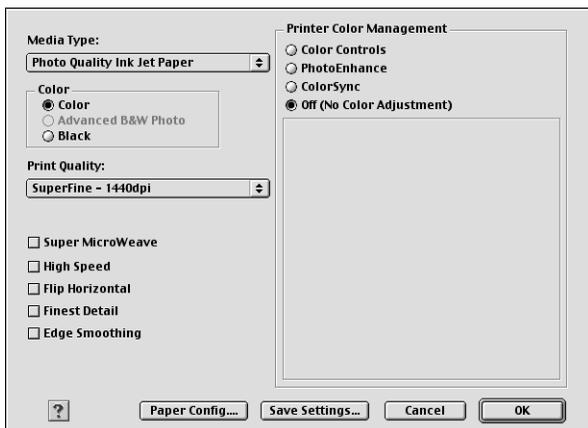
ColorSync

這個模式可自動將列印出來的文件色彩調整成與螢幕上所顯示的色彩一樣。



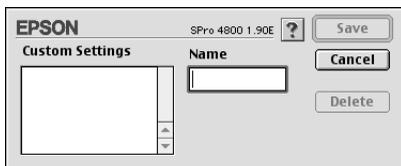
Off/ 關閉 (No Color Adjustment/ 不做色彩校正)

我們不建議您選擇這個設定。因為選擇此設定值，列印時將不做任何的色彩校正。



儲存 Advanced 的設定值

1. 在 Advanced 對話框中按下 **Save Settings**。



2. 在 Name 文字框中輸入設定值的名稱，最多為 16 字元。
3. 按下 **Save** 鍵。設定值將會被儲存在 Custom Settings 下拉式選單中。

您最多可儲存 100 個設定值。

當您在 Custom Settings 清單中選擇您所儲存的設定值時，請注意新的設定值可能會改變自訂設定值，如紙張種類和墨水的設定值。如此在版面上可能會造成未如預期的結果。若發生這種情況，重新選擇您所儲存的設定值並試著再列印一次。

刪除 Advanced 設定值

請依照下列步驟，刪除您儲存的 Advanced 設定值。

1. 開啓 Custom Settings 對話框。



2. 選擇您要刪除的設定值。
3. 按下 **Delete** 鍵。

更改 Copies 的設定值

您可以指定 copies 的份數。



設定 Pages 的設定值

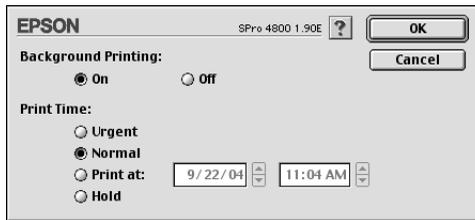
您可以指定列印頁數的範圍。選項有 **All** 或 **Range**。



設定 print time/ 列印時間

您可以指定文件開始列印的時間。

1. 如有需要，請點選  **Background Printing**。
2. 如有需要，請將 Background Printing 設為 **On**。



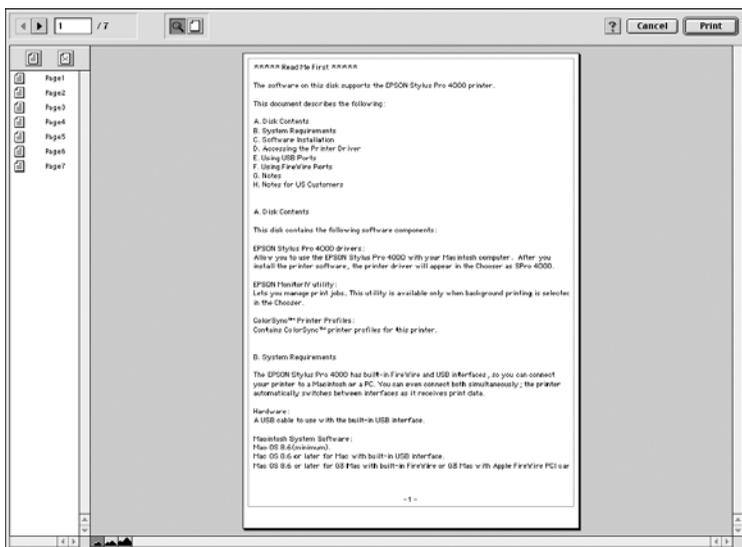
3. 在 Print Time（列印時間）項目中挑選 **Urgent**（緊急）、**Normal**（正常）、**Print at**（列印在）或是 **Hold**（暫停）其中一項設定值。如果您選擇 **Print at**（列印在）的設定值，請根據您想要列印的時間，使用箭頭調整旁邊日期和時間。
4. 按下 **OK**（確定）鍵。

- 請在 Print（“列印”）對話盒中再次確認所有相關的列印設定值都已經依照您的需求設定完畢，確認後請按下 **Print**（列印）按鍵進行列印工作。

列印預視

“Preview / 列印預視”的功能可讓您在列印之前先預視列印的文件，請依照下列的步驟操作：

- 設定印表機驅動程式設定值。
- 按下  **Preview**。則『**Print / 列印**』鍵會變為『**Preview / 列印預視**』鍵。
- 按下 **Preview**（預視）鍵，開啓 Preview（預視）對話盒，而且會將要列印的文件顯示在預視的視窗內。



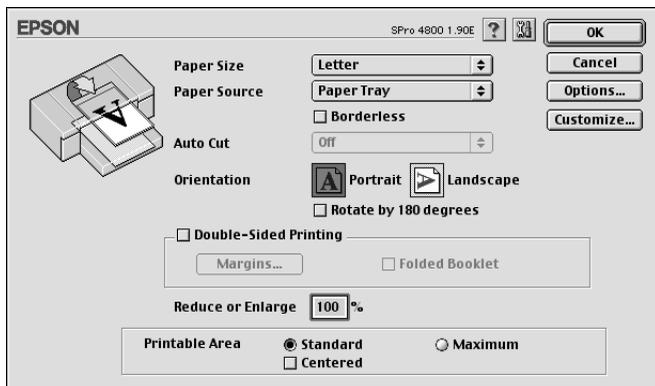
“Preview（列印預視）”對話盒中包含數個圖示按鍵。使用這些按鍵您可以執行下表中所列出的功能設定。

	Zoom 縮放	點選這個按鍵便可以放大或是縮小預示頁面的大小。
	Show/Hide Printable Area 顯示／隱藏 可列印區域	點選這個按鍵便可以顯示或是隱藏標示可列印區域的矩形線框。當然在線框外圍的區域是表示無法列印的區域。
	Add page 新增頁面	按下這些按鍵便可以新增或是移除所選定要列印的頁面。
	Remove page 刪除頁面	

4. 如果您滿意目前預視的頁面影像，請按一下『**Print**（列印）』按鍵。如果您並不滿意目前預視的頁面影像，則請按下『**Cancel**（取消）』鍵。此時，這個 Preview（預視）和 Print（列印）對話盒會保留目前的列印設定值關閉。因此，請重新再開啓 Print（列印）對話盒後，追加修改其他列印設定值。

在 Page Setup 對話框中更改設定值

在 Page Setup 對話框中，您可以設定 Paper Size、Paper Source、Borderless、Auto Cut、Orientation、Reduce or Enlarge、Printable Area 和 Roll Paper Option 等設定值。

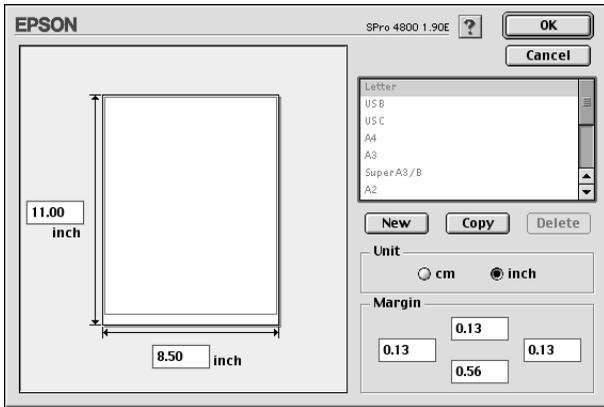


更改 Paper Sizes 設定值

您可以選擇要使用的紙張大小。

您可以新增自訂的紙張大小設定值。

1. 點選 **Customize** 。



2. 請按下 **New** 鍵，新增新的紙張大小。
3. 在 paper size 清單中，輸入新增紙張大小的名稱。
4. 將 unit 指定為 **cm** 或 **inch** 。
5. 輸入紙張的長度和寬度。

附註：

紙張可以指定的最大長度為 44 inches (111.76 cm) 。

6. 指定 Margin 。
7. 按下 **OK** 鍵，回到 Page Setup 對話框 。

更改 Paper Source 設定值

按下 Paper Source 下拉式選單，選項有 **Paper Tray**、**Roll Paper**、**Roll Paper (Banner)** 或 **Manual Feed** 等。

更改 *Borderless* 設定值

您可以無邊界列印資料。

Epson 建議下列紙張狀態。

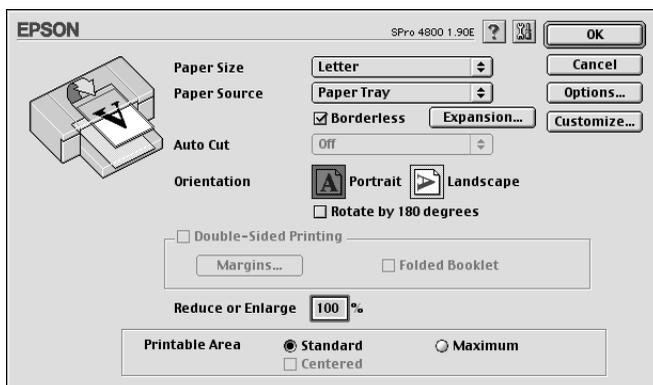
可容納的紙張寬度如下：

- 8 inch, 203.2 mm
- 210 mm (A4)
- Letter (8.5 in), 215.9 mm
- 10 inch, 254 mm
- 257 mm
- 297 mm (A3)
- 300 mm
- 12 inch, 304.8 mm
- 329 mm (Super A3/B)
- 13 inch, 330.2 mm
- 14 inch, 355.6 mm
- 400 mm
- 16 inch, 406.4 mm
- 420 mm (A2)
- 17 inch, 431.8 mm

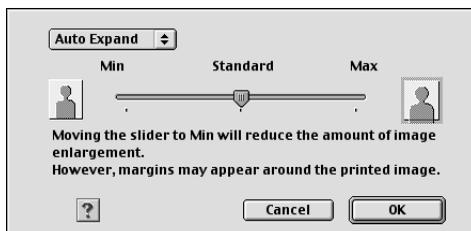
附註：

- 寬度為 420 mm (A2) 的單張紙，無法執行無邊界列印。
- 要使用寬度為 8 inches (203.2 inch) 或 420 mm (A2) 的滾筒紙執行無邊界列印，請將無邊界輔助板裝在滾軸上。
- 在列印之前，請將應用軟體中的邊界設為 0。
- 使用單張紙列印時，只有左和右邊界可以設為 0。
- 只有使用 Plain Paper 和 Plain Paper (line drawing) 時，才能將底邊界設為 3 mm。否則使用其它紙張列印時，底邊界為 14 mm。
- 當您使用 EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) 滾筒紙或 EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) 滾筒紙時，則頂邊界為 20 mm。

1. 點選 **Borderless** 。



2. 點選 **Expansion** 鍵，開啓如下所示的視窗。



3. 從下拉式清單中選擇 **Auto Expand** 或 **Retain Size** 。
4. 設定 Auto Cut 。
5. 按下 **OK** 。
6. 開始列印資料。

更改 **Auto Cut** 的設定值

當 Paper Source 設為 Roll Paper 或 Roll Paper (Banner) 時，這個選項才會發生作用。

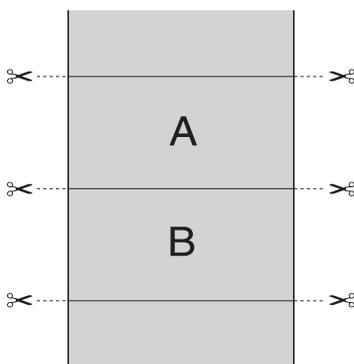
Single Cut

若您要節省滾筒紙，請選擇這個選項。

選擇這個選項，則印表機會在影像的邊緣或是頁面的邊緣處裁切滾筒紙。

附註：

- ❑ 當您使用 *EPSON Premium Glossy Photo Paper (250)* 滾筒紙或 *EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250)* 滾筒紙時，請不要選擇這個設定，否則列印品質會降低。
- ❑ 當您點選 **Borderless** 檢查盒後，才會顯示這個設定。

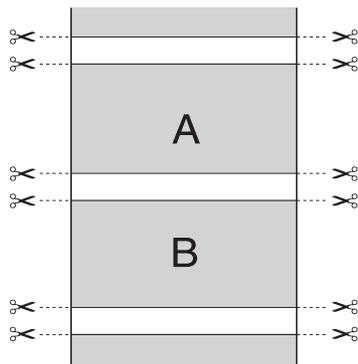


Double Cut

選擇這個選項，可避免單邊裁切時所產生的間隙。在每張影像之間會產生邊界，印表機會在邊界 1mm 處裁切紙張。

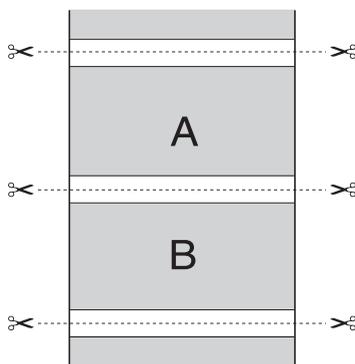
附註：

當您點選 **Borderless** 檢查盒後，才會顯示這個設定。



Normal Cut

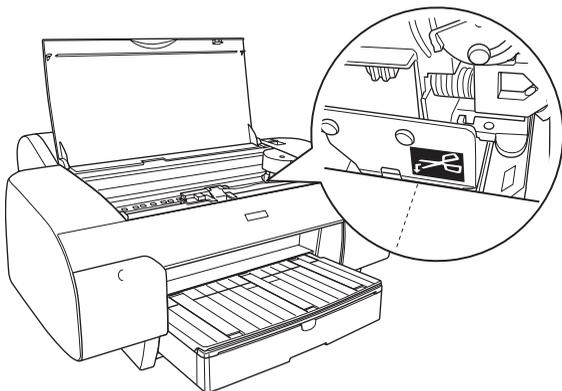
選擇這個選項，在列印資料的頂端和底部會留有邊界。



Off

選擇這個選項，手動裁切紙張。

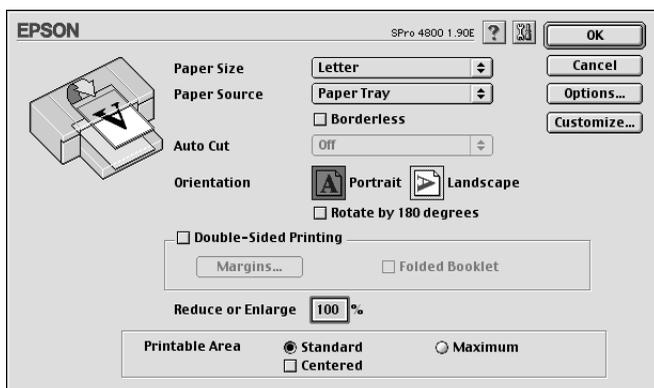
1. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，將紙張調整至印字頭左側剪刀符號的裁切位置。



2. 按下 **Paper Source** < 鍵，選擇 **Auto Cut On** ㉔㉕。
3. 按下 **Paper Source** < 鍵 3 秒鐘不放。印表機開始裁切紙張。

更改 Orientation 的設定值

您可以指定頁面的列印方向。



更改 *Double-sided Printing* 的設定值

這台印表機提供雙面列印的功能。總共有兩種雙面列印的方式，*Standard double-sided printing* 是先將文件的奇數頁的資料列印出來，然後將這些紙張再度放入印表機中，印表機會在紙張的背面繼續將偶數頁的資料列印出來。

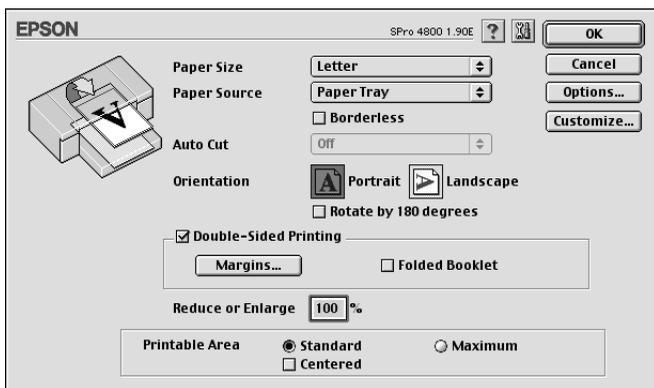
另外一種是“*Folded Booklet double-sided printing*”可以讓您製作出對折式小冊子。

附註：

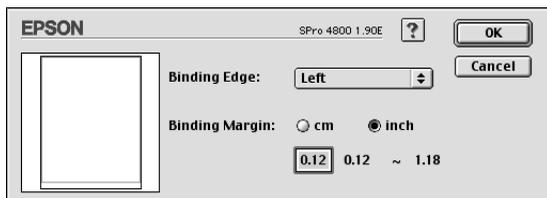
- ❑ 若透過網路使用印表機或是做為資源分享的印表機，皆無法使用此功能。
- ❑ 依紙張的種類而定，當使用雙面列印時，可以一次將 30 張紙放入進紙槽內。
- ❑ 只能使用適用於雙面列印的紙張種類，否則會降低列印的品質。
- ❑ 根據您所使用的紙張種類的不同和列印文字或是影像資料時墨水耗用程度的差異，當您列印另外一面資料時，可能會發生墨水滲漏滴落的現象。
- ❑ 使用雙面列印功能時，紙張的表面可能會有摩擦污損的現象。

Standard double-sided printing/ 標準雙面列印

1. 點選 **Double-Sided Printing / 雙面列印** 檢查盒。



2. 按下 **Margins / 邊界**。開啓下列對話框。



3. 指定紙張的裝訂邊緣，您可以將裝訂邊設為 Left、Top 或 Right。
4. 請在“Binding Margin”數字欄位中輸入您想要預留的裝訂邊界設定值。範圍為 3 mm 至 30 mm。

附註：

不過實際上可以設定的裝訂邊界值可能會因為您所使用的應用軟體不同而有所差異。因此當您正式進行列印工作之前，您可以嘗試性實驗幾張樣張之後取得如何精準地計算裝訂設定值的經驗。

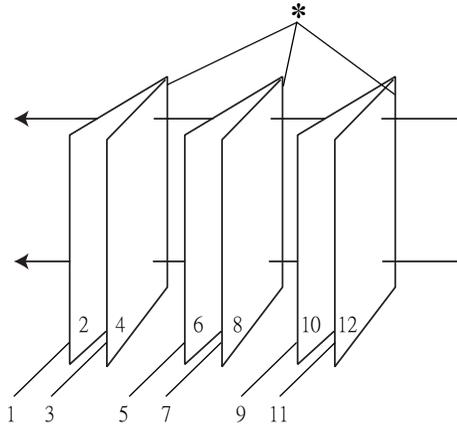
5. 按下『**OK**』鍵，回到“Page Setup”選單。
再按下『**OK**』鍵，儲存設定值。
6. 請確定紙張已饋入印表機中，再從應用軟體中傳送一份列印工作。當列印完奇數頁的資料後電腦螢幕會出現如何繼續進行偶數頁資料列印的相關操作指示。
7. 請依照螢幕上的操作指示，重新饋入紙張。

附註：

- ❑ 由於墨水用量的多寡可能會在列印的過程中紙張發生捲曲的現象。因此當發生這種現象時，首先請先將紙張反方向捲曲一次試著將捲曲的紙張壓平後，才放入印表機的進紙槽內重新進紙。
 - ❑ 將整疊紙張完全拍開後使用手掌或是平坦的表面再將整疊紙張的每一邊都順齊。然後才將紙張整疊放入印表機的進紙槽內。
 - ❑ 請確實依照螢幕所顯示的操作步驟重新將原先以列印一面資料的紙張裝載至進紙槽內。如果重新裝紙的動作不正確可能會導致印表機發生夾紙或是原訂要預留的裝訂邊界不適當的問題。
8. 將紙張饋入印表機後，請按下『**Resume**』鍵，繼續列印偶數頁的文件資料。

Folded Booklet double-sided printing/ 列印摺疊式小冊子

Single-fold booklets 可以製作一本摺疊式小冊子，印表機第一次會先列印朝外的頁面資料（所謂的頁面朝外是指冊子對折後朝向外面的那個頁面）。然後當您重新將這疊紙張再裝入印表機中，印表機會繼續列印裡面的那一頁資料。

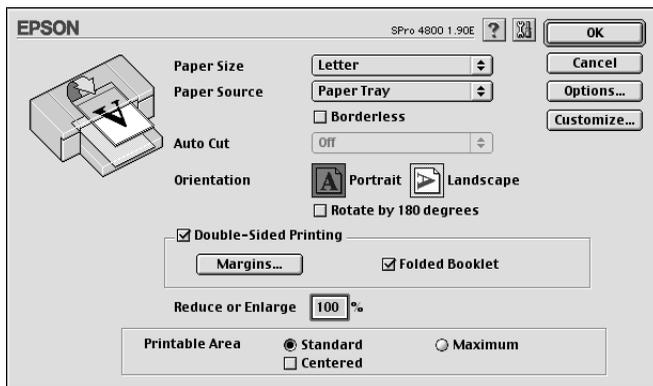


摺疊式小冊子

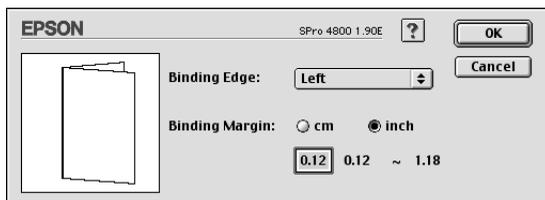
*** 裝訂的邊界**

小冊子的製作流程是先將第一頁和第四頁的資料列印在同一張紙上。然後再將第五頁和第八頁的資料列印在第二張紙上，第九頁和第十二頁的資料則是列印在第三張紙上。然後您再將這三張紙重新再給放入印表機的進紙槽內，您可以將第二頁和第三頁的資料列印在第一張紙的背面上。第六頁和第七頁的資料列印在第二張紙的背面上。而第十頁和第十一頁的資料則是列印在第三張紙的背面。全部列印完畢之後您可以分別將每張紙對折後依序裝訂在一起後便形成一本小冊子。

1. 點選 Double-Sided Printing 檢查盒，再點選 Folded Booklet 檢查盒。



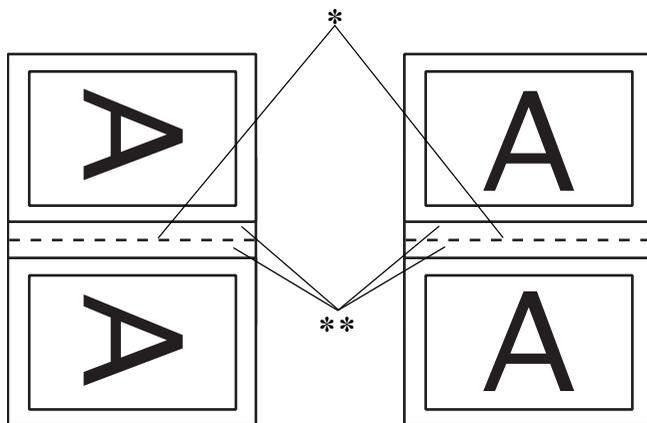
2. 按下 Margins。
3. 指定紙張的裝訂邊緣，您可以將裝訂邊設為 Left、Top 或 Right。



附註：

當您在印表機驅動程式中 “Page Setup” 選單中 “Orientation” 點選 “Portrait” 時，裝訂位置的設定值只能夠選擇 “Left” 或是 “Right” 其中一種。如果您在 “Orientation” 點選 “Landscape” 時，裝訂位置的設定值只能夠選擇 “Top” 的設定值。

- 請在 “Binding Margin” 數字欄位中輸入您想要預留的裝訂邊界設定值。您可以選擇 3mm 到 30mm 範圍內其中任何一個數值。您所設定的裝訂邊界是被用來折疊頁的兩側。舉例來說，如果您是設定 10-mm，則會在列印頁面的兩側分別預留 10mm，所以該整個頁面會被預留 20-mm 的邊界。



直印

橫印

* 摺疊邊緣

** 邊界

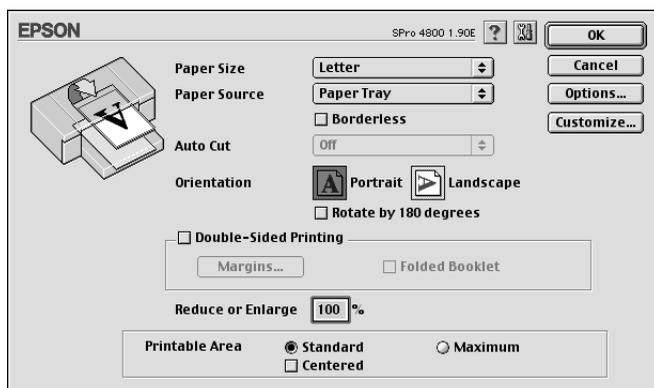
- 按下『OK』鍵，回到 “Page Setup” 選單。再按下『OK』鍵，儲存設定值。
- 請確定已將紙張饋入印表機中，然後從您所使用的應用軟體中傳送一份列印工作。
- 印表機輸出頁碼朝外的文件之後，會顯示列印頁碼向內文件的操作指示，請依照螢幕上的指示，重新將紙張饋入印表機中。

附註：

- ❑ 由於墨水用量的多寡可能會在列印的過程中紙張發生捲曲的現象。因此當發生這種現象時，首先請先將紙張反方向捲曲一次試著將捲曲的紙張壓平後，才放入印表機的進紙槽內重新進紙。
 - ❑ 將整疊紙張完全拍開後使用手掌或是平坦的表面再將整疊紙張的每一邊都順齊。然後才將紙張整疊放入印表機的進紙槽內。
 - ❑ 請確實依照螢幕所顯示的操作步驟重新將原先以列印一面資料的紙張裝載至進紙槽內。如果重新裝紙的動作不正確可能會導致印表機發生夾紙或是原訂要預留的裝訂邊界不適當的問題。
8. 將紙張饋入印表機後，請按下『 **Resume** 』鍵，繼續列印頁碼向內的文件資料。
 9. 完成列印後，請將之對折後使用訂書針或是其他裝訂方法將整份文件裝訂成冊。

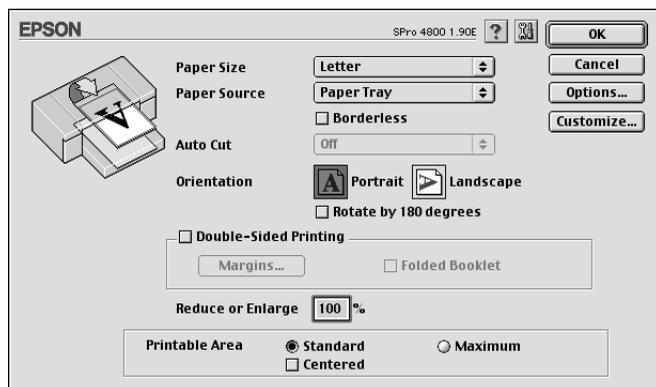
設定 Reduce 或 Enlarge 設定值

您可以放大或縮小影像，設定值從 25 至 400%。



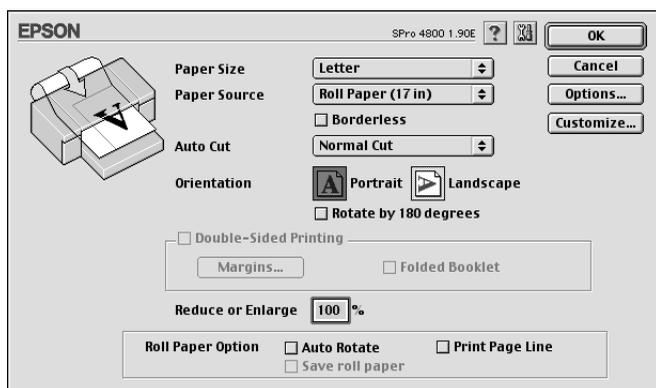
更改 Printable Area 設定值

當 Paper Source 是為 Paper Tray 或 Manual Feed 時，這個設定值才會發生作用。



更改 Roll Paper Option 設定值

當 Paper Source 是設為 Roll Paper 或 Roll Paper (Banner) 時，這個設定值才會發生作用。

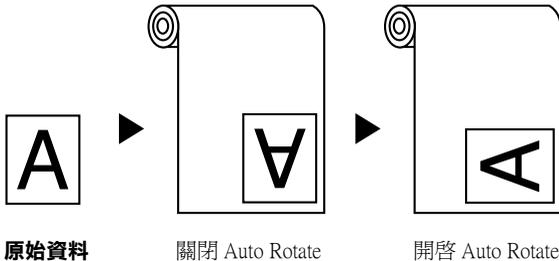


Auto Rotate/ 自動旋轉

附註：

當 Paper Source 設為 **Roll Paper** 時，這個功能才會發生作用。

當列印資料的長度比滾筒紙可列印的寬度還是來得短的時候，點選這個功能，會比較有效益。此功能將會自動將列印資料先旋轉 90 度，然後橫向列印出來以節省滾筒紙。



要啟動這個功能，請點選 **Auto Rotate**。

Print Page Line

這個功能可以讓您指定是否要在文件的右邊和底邊指定列印頁面切割線。要啟動這個功能，請點選 **Print Page Line**。

列印裁切線的操作會依自動裁切的設定值而不同。

Auto Cut	Print Page Line	印表機的操作
Single Cut Double Cut Normal Cut	選取	印表機會在紙張的右側列印裁切線，列印完成後，會自動裁切紙張。
Single Cut Double Cut Normal Cut	沒有選取	不會列印裁切線，但是完成列印後，會自動裁切紙張。

Off	選取	印表機會在紙張的右側和底部列印裁切線，列印完成後，不會自動裁切紙張。
Off	沒有選取	不會列印裁切線，也不會裁切紙張。

Save Roll Paper

附註：

當 *Paper Source* 設為 *Roll Paper (Banner)* 時，這個作用才會發生作用。

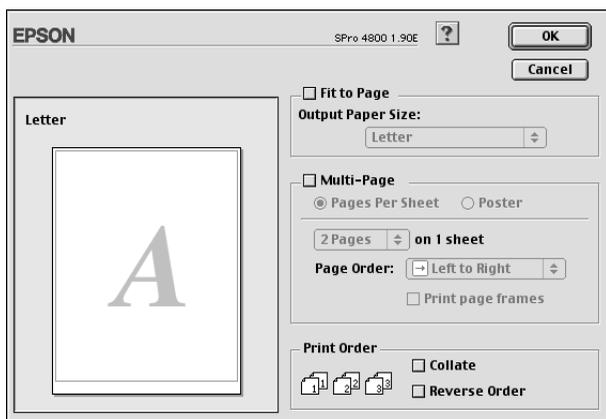
當您想要節省滾筒紙的使用量時，請點選此檢查盒。當點選了此檢查盒時，則文件中最後一頁的空白部份是不會饋入印表機中。要啟動這個功能，請點選 **Save Roll Paper**。

更改 Layout 對話框中的設定

在這個對話框中，您可以更改 Fit to Page、Multi-Page 和 Print Order 等設定值。

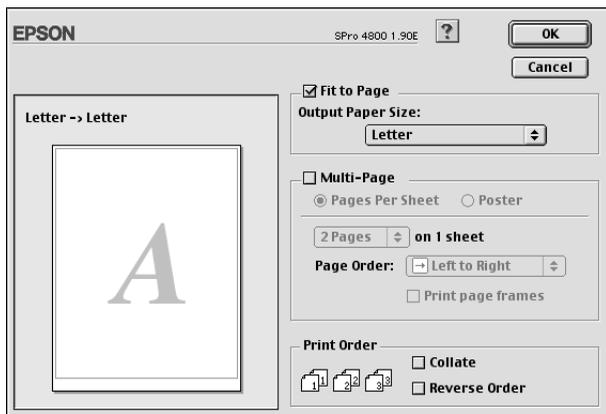
附註：

當 Paper Source 是設為 **Roll Paper (Banner)** 時，Layout 選單中的功能不會發生作用。



更改 Fit to Page 的設定值

您可以等比例放大或縮小列印的資料，符合您所選擇的紙張大小。要使用這個功能，請點選 **Fit to Page**，再按下 Output Paper Size 的下拉式選單，選擇饋入印表機中的紙張大小。

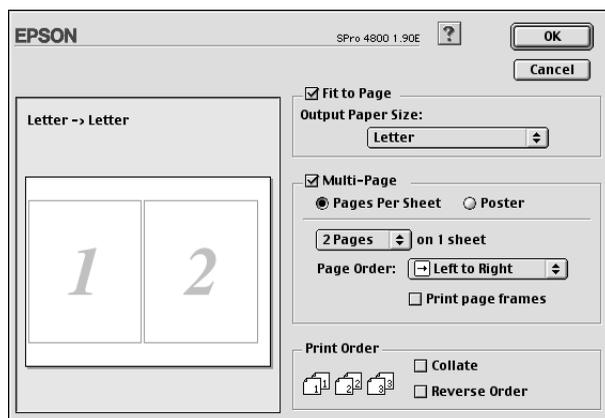


更改 Multi-Page 設定值

點選 Multi-Page 檢查盒，您可以選擇 Pages Per Sheet 和 Poster settings。

更改 Pages Per Sheet 設定值

在 Multi-Page 對話框中，點選 **Pages Per Sheet**，可以讓您將 2 頁或 4 頁的資料，列印在 1 張紙上。



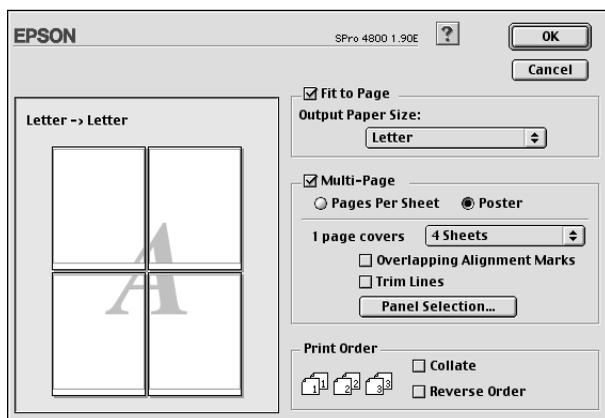
您可以更改下列的設定值：

2 Pages 4 Pages	將 2 頁或 4 頁資料列印在 1 張紙上。
Page Order	可以讓您指定資料在 1 張紙上的列印順序。
Print page frames	在每一頁列印頁框。

更改 Poster 的設定值

Poster 的功能是將一單頁的影像資料放大成 4、9 或 16 幾張紙的大小後，再進行分割列印。

在 Multi-Page 對話框中，點選 **Poster**，列印放大的影像資料。



您可以更改下列的設定值：

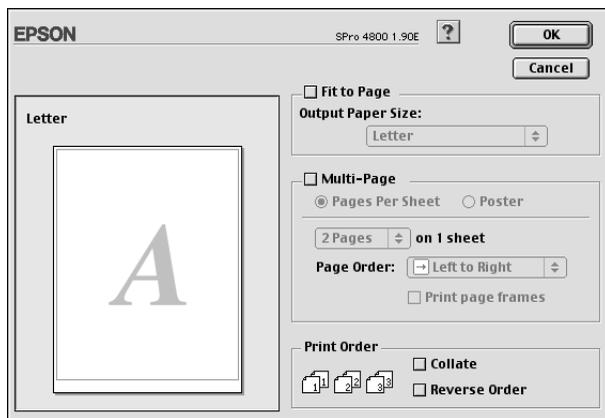
1 page covers xx sheets (設定在每一張紙上合印的頁數)	設定每一張紙內合印的頁面數。您可以指定 4、9、或是 16 頁。
Overlapping Alignment Marks (拼貼校正輔助線)	每一頁資料邊緣的一小部分都會重複地列印一次，同時會加印校正用的對齊標示，方便讓您稍後在進行拼版黏貼時可以更加精準地對齊。
Trim Lines (裁切線)	在影像的周圍列印出裁切線，讓您能夠精準地裁切每一頁的影像部分，然後方便進行拼貼。
Panel Selection (選擇不列印的頁面)	如果您只想列印海報其中幾部分而非整張海報，請直接點選您不想列印的頁面部位即可。選定之後請按下『OK / 確定』按鍵印表機將會列印其他沒有被選中的頁面。

若您只想列印一些版面而非全部海報，請按下『**Panel Selection**』鍵，點選您不想列印出的版面，然後按下『**OK**』鍵。

更改 Print Order 的設定值

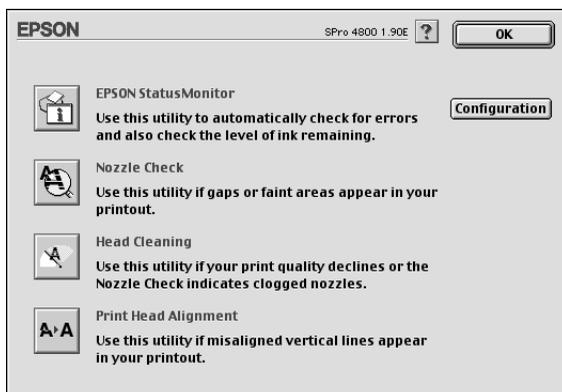
您可以指定列印工作的列印順序。

若您想將資料複製多份時，請點選 **Collate**，1 次列印 1 份完整的資料。或是點選 **Reverse Order**，先列印文件的最後一頁資料，再由後往前的相反順序，列印文件。



使用印表機工具程式

EPSON 印表機工具程式可讓您查看目前印表機的狀態及從電腦中執行一些印表機維護功能。



EPSON StatusMonitor

這個工具可以讓您查看印表機的狀態訊息如墨水卡匣內的墨水存量。

Nozzle Check

這個工具程式是用來檢查印字頭的噴嘴是否有堵塞的現象，如果您發現列印結果的品質變差時，請先執行噴嘴檢查的功能。而且在清潔噴嘴之後請確認噴嘴是否完全清潔乾淨。

在 Nozzle Check 對話框中按下 **Auto** 鍵，或在控制面板中將 AUTO CLEANING 設為 on，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

Head Cleaning

這個工具程式適用來清潔印字頭。您可能需要清潔一下印字頭當您發現列印的品質有變差的現象。使用此工具執行清潔印字頭的動作。

Print Head Alignment

這個工具程式可以用來改善文件的列印品質。印字頭的校正可能是需要被校正的列印垂直線段之間會出現白色或是黑色的條狀區塊，也就是垂直線或是水平線有歪斜不直的現象，此時您必須利用這個工具來校正您的印字頭。

Configuration

按下這個鍵，開啓 Configuration 設定對話框。當印表機狀態改變時，您可以在此對話框中選擇顯示的訊息通知。

噴嘴檢查

若您發現列印出的影像模糊不清，您可以藉由噴嘴檢查來確認問題。

1. 確定紙張已饋入印表機中。
2. 點選 **Nozzle Check** 的圖示。

3. 如果您想要檢視是否有印字頭堵塞、如果您是使用非 Epson 原廠專用紙、或您所使用紙張的寬度是小於 210mm 時，請按下 **Print** 鍵。
如果您想要自動執行噴嘴檢查，請按下 **Auto** 鍵，印表機會自動執行噴嘴檢查。



附註：

如果您在控制面板中將 AUTO CLEANING 設為 on，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

如果您是使用非 Epson 原廠的紙張，或是紙張的寬度小於 210 mm，請在控制面板上將 AUTO CLEANING 設為 off。

4. 請依照螢幕上的指示操作，列印 nozzle check pattern/ 噴嘴檢查表單。
5. 若您有發現任何遺失的線段，請清潔印字頭。

印字頭清潔

若您發現列印出的影像模糊不清或影像上某些點沒有被正確地列印出來。此時，您可以使用清潔印字頭工具來清潔印字頭，以確認噴嘴可正常地噴出墨水來。

附註：

- ❑ 當這台印表機正在列印時，請不要執行印字頭清潔；否則輸出會被弄髒。
- ❑ 爲了節省墨水，請先執行噴嘴檢查，確認印字頭是否阻塞。因爲執行印字頭清潔，會消耗較多墨水。
- ❑ 當 ink out 燈號亮起或閃爍不停時，則無法執行印字頭清潔。
 1. 確定已開啓印表機的電源，而且控制面板上所有的 “ink check” 燈號是熄滅的。
 2. 點選 **Head Cleaning** 的圖示。
 3. 請依照螢幕上的指示操作。
 4. 在 Head Cleaning 對話框中安下 **Print Nozzle Check Pattern/** 列印噴嘴檢查表單，確認印字頭是清潔的或是需要在清潔一次。

如果執行印字頭清潔之後，噴嘴依然阻塞，請試試下列的解決方法：

- ❑ 在印表機的控制面板上，選擇 **FUR CLEANING** 。
- ❑ 請重覆執行 4 或 5 次，關閉印表機的電源，請暫時不要使用印表機，隔天再重新執行印字頭清潔。
- ❑ 請更換老舊或損壞的墨水卡匣。

印字頭直線性校正

若您發現有垂直線不直或垂直線段之間出現白色或是黑色的條狀區塊時，您可以使用印表機驅動程式中的 “Print Head Alignment utility/ 印字頭直線性校正” 工具，解決這個問題。

1. 確定紙張已饋入印表機中。

2. 點選 **Print Head Alignment** 的圖示。
3. 請依照螢幕上的指示操作。

從線上輔助說明得到資訊

印表機軟體有多項線上輔助說明功能，提供關於如何使用印表機驅動程式中的各項設定及印表機工具程式。

若要開啓線上輔助說明，請點選應用軟體“File / 檔案”選單中的“**Print / 列印**”或“**Page Setup / 頁面設定**”。然後，按下『』圖示鍵。

檢查印表機和列印工作的狀態

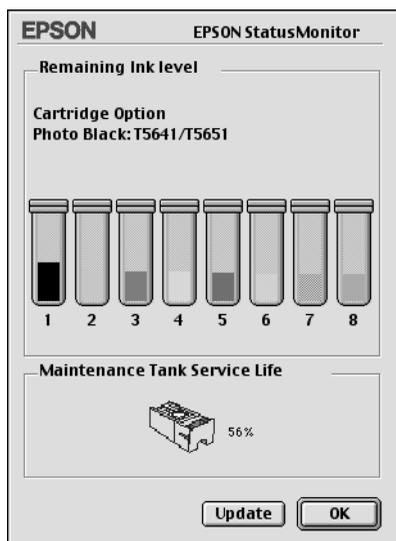
使用 *EPSON StatusMonitor*

EPSON StatusMonitor 工具程式會定期地監控印表機狀態。若偵測到印表機發生錯誤，將會出現錯誤訊息通知您。您也可以列在列印之前，使用此工具程式檢查墨水存量。

開啟 *EPSON StatusMonitor*

1. 在應用軟體中，點選 File 選單中的 **Print** 或 **Page Setup** 。

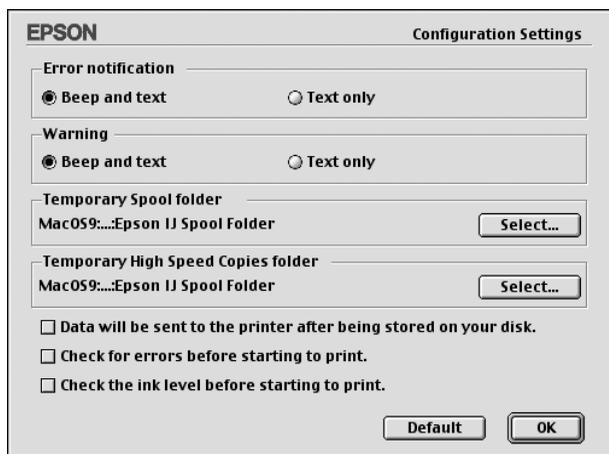
2. 按下  **Remaining Ink Level** 或按下  **Utility**。若您在 Utility 對話框中按下  **EPSON StatusMonitor**，則會開啓如下圖的對話框。



EPSON StatusMonitor 會通知您墨水存量的多寡。若要更新墨水存量的資料，請按下『**Update**』。

更改 Configuration 設定值

您可以選擇 EPSON StatusMonitor 工具程式監控印表機的方法，此方法將顯示訊息通知您。按下“Utility”對話框中的『**Configuration**』鍵，開啓如下圖所示的 Configuration Settings 對話框。



在此對話框中的選項可供您變更下列的設定值：

Error notification	選擇發生錯誤時，StatusMonitor 該用何種方式通知您。
Warning	選擇 StatusMonitor 該用何種方式通知您這個必要的警告訊息。
Temporary Spool folder	選擇列印資料暫存佇列資料夾。
Temporary High Speed Copies folder	選擇多份複本列印資料儲存的資料夾。
Data will be sent to the printer after being stored on your disk.	點選此檢查盒以預防在列印結果中出現水平窗簾現象。在預設值中，相片資料被傳送至電腦的直角磁軌中後再傳送至印表機，以避免印表機在列印之前，於記憶體中重新改造整個影像。點選此檢查盒，電腦會暫時將影像資料儲存在碟片中，然後再完整地傳送到印表機，以預防在列印出的影像上出現水平窗簾現象。

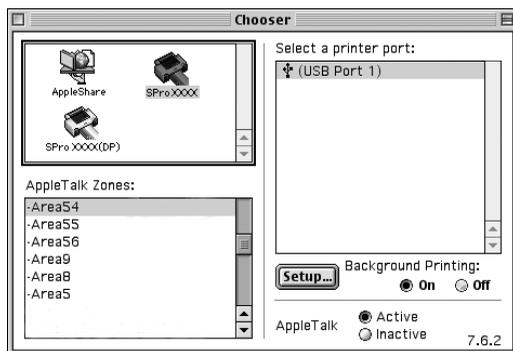
Check for errors before starting to print.	若您想要在開始列印之前，先檢查錯誤，再點選此檢查盒。
Check the ink level before starting to print.	若您想要在開始列印之前，先查看墨水存量，再點選此檢查盒。

使用 EPSON Monitor IV

在您傳送列印工作至印表機後，您可以使用 EPSON MonitorIV 工具來檢查、取消或改變更佇列中列印工作的順序。此工具也會顯示出目前列印工作的狀態。

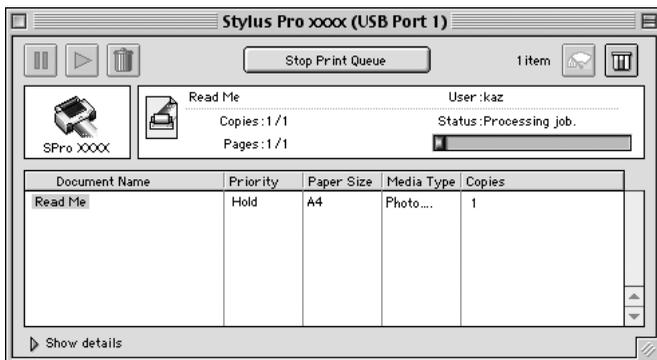
開啟 EPSON Monitor IV

1. 將“Chooser / 選擇週邊”或“Background Printing / 背景列印”對話框中的“**Background Printing / 背景列印**”設為 **On**。



2. 傳送列印工作至印表機。

3. 點選應用程式右下方清單中的“EPSON MonitorIV”，開啓“EPSON MonitorIV”對話框。



附註：

您也可以雙擊“Extensions”資料夾中的“EPSON MonitorIV”圖示，即可開啓“EPSON MonitorIV”。

使用 EPSON Monitor IV 管理列印工作

- 使用下列的按鍵來暫停、繼續和取消列印工作。選擇您所想管理的列印工作，然後按下所需的按鍵。

	Hold (暫停)	暫停列印，並將目前的列印工作保留在列印佇列的最上面。
	Resume (繼續)	繼續列印
	Delete (取消)	停止列印，並刪除目前列印佇列中的列印工作。

- 欲停止列印，請按下『**Stop Print Queue / 停止列印佇列工作**』鍵。
- 欲繼續列印，請按下『**Start Print Queue / 開啟列印佇列工作**』鍵。

- ❑ 使用下列的按鍵，開啓印表機工具程式。

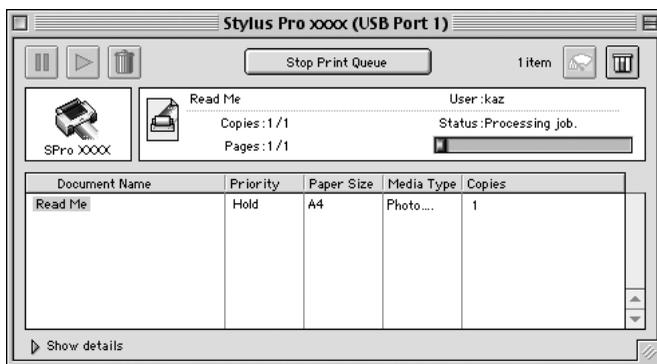
	Print head cleaning (清潔印字頭)	啓動清潔印字頭工具
	Remaining Ink Level(墨水卡匣的存量)	啓動 EPSON StatusMonitor，會顯示墨水存量

- ❑ 雙擊清單中的檔案以預視檔案。

附註：

當您正在列印 ESC/P 命令檔時，此功能則無效。

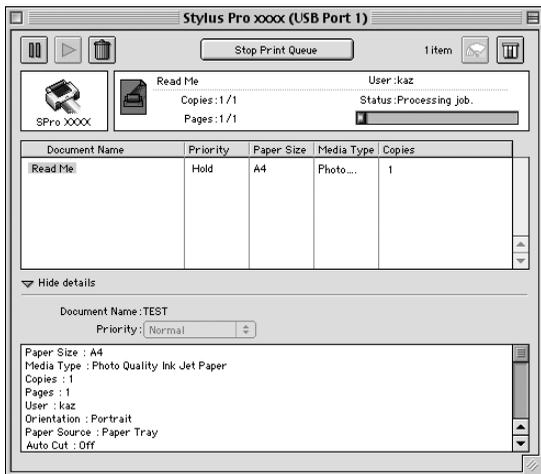
- ❑ 雙擊『**Copies / 拷貝份數**』改變已選擇列印工作的拷貝份數。
- ❑ 按下在“EPSON MonitorIV”對話框中的“**Show details / 顯示詳細資料**”即可開啓 extension(延伸)說明，如下圖所示。在此對話框中將會顯示被選取列印文件印表機驅動程式的詳細設定。



改變列印工作的順序

1. 在“Document Name / 文件名稱”欄位中，選擇您想要改變優先順序的列印工作。

2. 按下 “**Show details / 顯示詳細資料**” 以開啓在 “EPSON MonitorIV” 對話框中的此按鈕的延伸說明，如下圖所示。



3. 從 “Priority / 優先順序” 的清單中，選擇 “**Urgent / 緊急**”、“**Normal / 一般**”、“**Hold / 保留**” 或 “**Print Time / 列印時間**”。

資源分享印表機

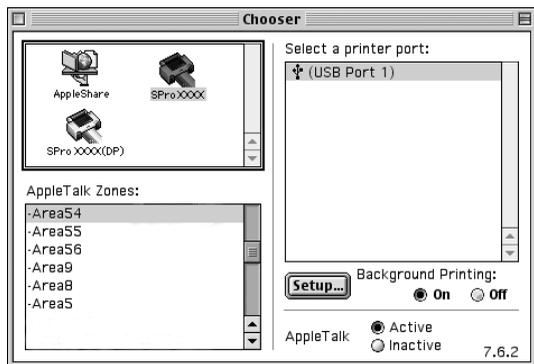
這個單元說明如何設定這台印表機，讓其他在網路上的電腦都可以使用這台印表機。

首先，在連接這台印表機的電腦中，將這台印表機設為資源分享印表機。然後，在每台會透過網路使用到這台印表機的電腦中安裝印表機驅動程式並指定網路路徑。

將印表機設為 1 台資源分享的印表機

1. 開啓印表機的電源。

- 點選“Apple”功能表中的“Chooser”（選擇週邊）並點選這台印表機的圖示。然後，選擇連接這台印表機的連接埠。



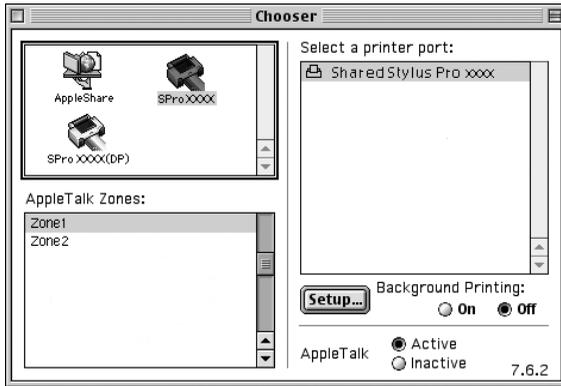
- 按下『Setup』（設定）鍵，將會開啓“Printer Sharing Setup”對話框。



- 點選“Share this Printer”檢查盒，如有需要，請鍵入所需的印表機名稱和密碼資料。
- 按下『OK』鍵。則資源分享印表機的名稱將會出現在“Chooser”（選擇週邊）的連接埠清單中。
- 關閉“Chooser”（選擇週邊）。

透過網路使用印表機

1. 開啓印表機的電源。
2. 點選“Apple”功能表中的“Chooser”（選擇週邊）。然後，從“Select a printer port”清單中，點選這台印表機的圖示及您所想要使用的印表機連接埠。只有連接在“AppleTalk”區域中的印表機才可使用。



3. 若出現如下圖所示的對話框，請鍵入這台印表機的密碼，然後按下『OK』鍵。



4. 點選“Background Printing”（背景列印）鍵，開啓(On)或關閉(Off)背景列印。
5. 關閉“Chooser”（選擇週邊）。

移除印表機驅動程式

1. 開啓電腦的電源，將百寶箱光碟片放入光碟機中。則會自動開啓 EPSON 印表機軟體。
2. 雙擊 **English** 資料夾。
3. 雙擊 **Printer Driver** 資料夾。
4. 雙擊 **EPSON STYLUS PRO 4400** 或 **EPSON STYLUS PRO 4800** 資料夾，再雙擊 **Disk 1** 資料夾。
5. 雙擊 **Installer** 圖示，依照螢幕上的指示操作，開啓 Installer 對話框。
6. 從左上角的下拉式選單中選擇 **Uninstall**，再按下右下角的 **Uninstall** 鍵。

第 3 章

Mac OS X 使用者

印表機驅動程式說明

印表機隨機所附的軟體包括有印表機驅動程式和工具程式。印表機驅動程式可以讓您挑選各種不同的列印設定組合，以便得到最佳的列印效果。而列印的工具程式則可以幫助您檢查印表機의 列印狀態和讓它保持在最佳的列印狀態。

開啟印表機驅動程式

開啟 Page Setup 對話框

點選在應用程式 “file/ 檔案” 選單中的 “Page Setup”。

開啟 Print 對話框

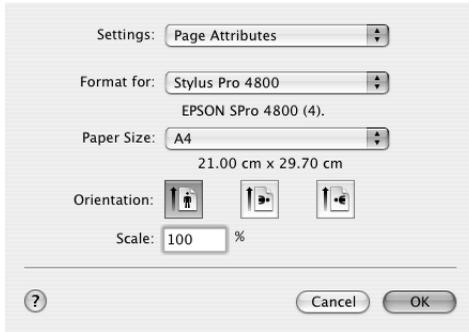
點選在應用程式 “file/ 檔案” 選單中的 “Print”。

開啟 Utility 對話框

在 Macintosh HD 下雙擊 Applications 資料夾中的 EPSON Printer Utility 圖示。

Page Setup / 頁面設定對話框

在這個對話框中，您可以更改 Format for、Paper Size、Orientation 和 Scale 等設定值。



Settings

您可以選擇 Page Attributes、Custom Paper Size 或 Summary。

Page Attributes

顯示 page setup 設定值。

Custom Paper Size

顯示 paper size 設定值。

Summary

顯示目前設定值等項目。

Format for

選擇要使用的印表機。

Paper Size

選擇要使用的紙大小和列印區域。

Mac OS X 10.2.0 至 10.2.3 使用者，可列印的區域會列在 Paper Size 清單的下方。

Mac OS X 10.2.4 或以上版本的使用者，當您點選 Paper Size 的下拉式選單，會顯示可列印的區域。

如果您選擇的紙張大小有支援 Standard 以外的可列印區域，即可選擇 print area 設定值。

如果您無法選擇 print area 設定值，則 print area 是設為 Standard。

下表列出可選擇的 print areas：

印表機	說明
Standard	將資料以留有底邊界 14-mm，和頂邊界、左邊界和右邊界各為 3-mm 的方式，列印在單張紙上。
Maximum	將資料以留有 3-mm 的邊界 (4 邊) 列印在單張紙上。
Borderless (Auto Expand)	將資料放大，列印在單張紙上。 頂邊界為 3-mm、底邊界為 14-mm，左、右邊界各為 0-mm。
Borderless (Auto Expand, Maximum)	將資料放大，列印在單張紙上。 頂邊界和底邊界各為 3-mm、左、右邊界各為 0-mm。
Roll Paper	將資料列印在滾筒紙上，4 邊的邊界為 3-mm。
Roll Paper - Borderless (Auto Expand)	將資料無邊界列印在滾筒紙上。
Roll Paper - Banner	以左、右邊界為 3-mm，頂、底邊界為 0-mm，連續列印多頁資料在滾筒紙上。
Borderless (Retain Size)	維持原始影像大小的比例，以頂邊界為 3-mm，底邊界為 14-mm，左、右邊界為 0-mm，將資料列印在單張紙上。

Borderless (Retain Size, Maximum)	維持原始影像大小的比例，以頂、底邊界為 3-mm，左、右邊界為 0-mm，將資料列印在單張紙上。
Roll Paper - Borderless (Retain Size)	維持原始影像大小的比例，將資料無邊界列印在滾筒紙上。
Roll Paper - Borderless Banner	以無邊界連續列印多頁資料在滾筒紙上。

Orientation

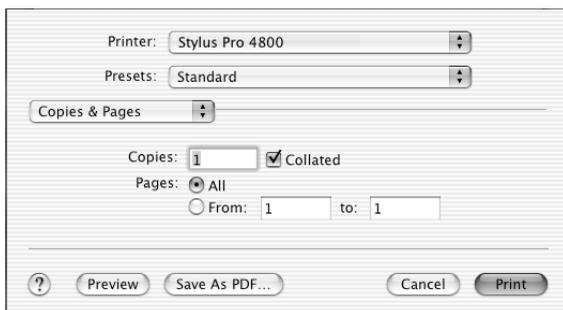
選擇列印的方向。

Scale

輸入放大或縮小列印資料的比率。

Print 對話框的設定值

您可以設定適合的印表機和 Presets 設定值。



Printer

選擇要使用的印表機。

Presets

選項有 Standard 或 Save as 。

Standard

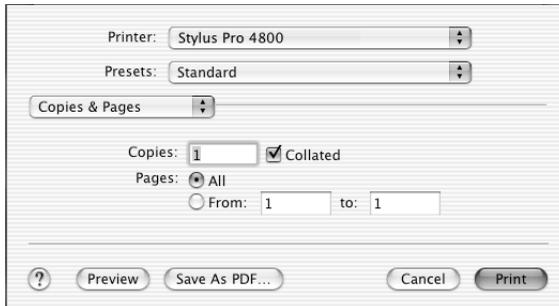
以目前的設定值列印資料。

Save as

以自訂的設定值列印資料。

Copies & Pages

可以讓您設定您要使用的 Copies、Collated 和 Pages 等設定值。



Copies

要更改 Copies 設定值，請在 Copies 文字盒中輸入要列印的份數。

Collated

要更改 print order 的設定值。

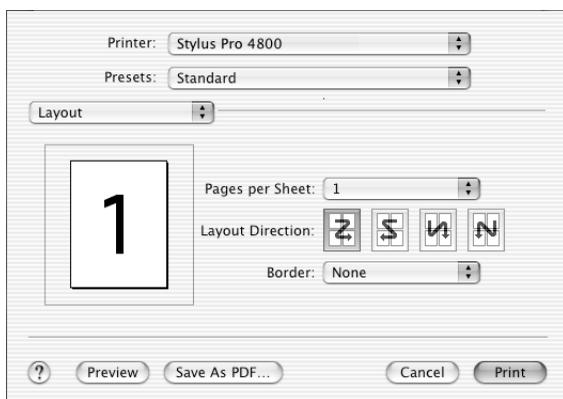
若您想列印多份資料時，請點選 **Collated**，1 次列印 1 份完整的資料。

Pages

要更改 Pages 的設定值，請點選 **All** 或 **From** 和 **to**。
如果您點選 **From** 和 **to**，請在 From 文字盒中輸入要列印的第 1 頁頁碼，在 to 文字盒中輸入最後 1 頁的頁碼。

Layout

可以讓您設定您要使用的 Pages per Sheet、Layout Direction 和 Border 等設定值。



Pages per Sheet

您可以將多頁的資料列印在 1 張紙上。
選項有 1、2、4、6、9 或 16。

Layout Direction

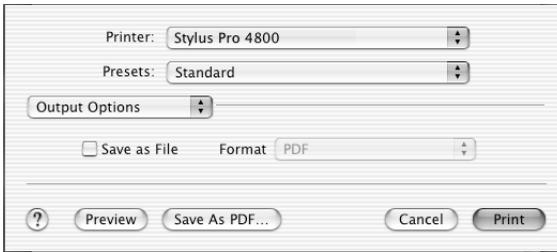
您可以指定多頁資料列印在 1 張紙上的順序。

Border

您可列印留有邊界的資料。
選項有 **None**、**Single hairline**、**Single thin line**、**Double hairline** 或 **Double thin line**。

Output Options

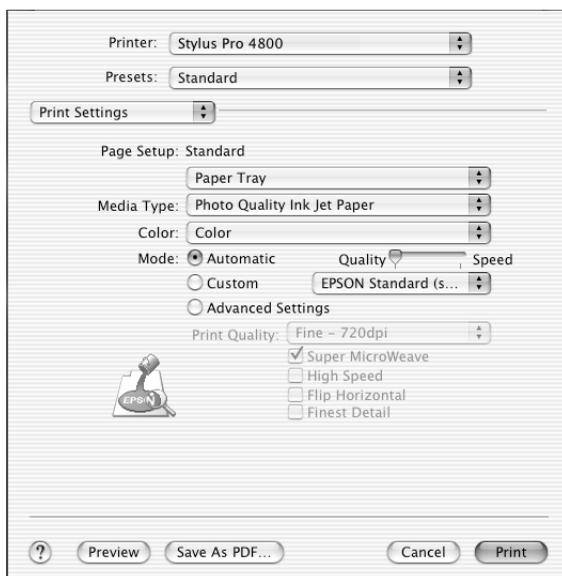
若您點選 **Save as file** 檢查盒，可以將列印資料儲存成檔案的方式輸出，再從 **Format** 下拉式選單中選擇格式。



當您要將列印資料列印在紙上時，請清除 **Save as file** 檢查盒。

Print Settings

您可以設定 Media Type、Ink 和 Mode 設定值。
您可以更改 Media Type、Color 和 Mode 設定值。



Page Setup

顯示在 Page Setup 對話框，在 Paper Size 清單中所選擇的 print area。

當您使用單張紙時，如果您是使用標準進紙槽時，請選擇 **Paper Tray**，如果您是使用前方或後方手動進紙槽時，請選擇 **Manual Feed**。

Media Type

“Media Type（紙張種類）”的設定值會決定其他功能設定值是否能夠生效，所以通常您必須在先決定這個功能的設定值。

在 Media Type 清單中，選擇符合饋入印表機中的紙張種類。

Media Type 設定清單

Media Type 設定値	Epson 専用紙名稱 / 説明
Photo Quality Ink Jet Paper	Photo Quality Ink Jet Paper
Singleweight Matte Paper	Singleweight Matte Paper
Enhanced Matte Paper	Enhanced Matte Paper
Archival Matte Paper	Archival Matte Paper
Photo Glossy Paper	Photo Glossy Paper
Photo Semigloss Paper	Photo Semigloss Paper
Premium Glossy Photo Paper	Premium Glossy Photo Paper
Premium Semigloss Photo Paper	Premium Semigloss Photo Paper
Premium Luster Photo Paper	Premium Luster Photo Paper
Premium Luster Photo Paper (250)	Premium Luster Photo Paper (250)
Premium Glossy Photo Paper (250)	Premium Glossy Photo Paper (250)
Premium Semigloss Photo Paper (250)	Premium Semigloss Photo Paper (250)
Premium Semimatte Photo Paper (250)	Premium Semimatte Photo Paper (250)
Photo Paper Gloss 250	Photo Paper Gloss 250
Proofing Paper Semimatte	EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)
Watercolor Paper - Radiant White	Watercolor Paper - Radiant White
Textured Fine Art Paper	Textured Fine Art Paper
Velvet Fine Art Paper	Velvet Fine Art Paper
UltraSmooth Fine Art Paper	UltraSmooth Fine Art Paper
Plain Paper	-
Plain Paper (Line drawing)	-
Singleweight Matte Paper (line drawing)	Singleweight Matte Paper
Tracing Paper	-

Color

EPSON Stylus Pro 4400

請調整 Color 的設定值。

選擇 “**Color/B&W Photo**” 列印彩色或單色的文件，選擇 “**Black**” 草稿列印或只列印黑色文件。

EPSON Stylus Pro 4800

請調整 Color 的設定值。

選擇 “**Color**” 列印彩色或單色的文件，選擇 “**Black**” 草稿列印或只列印黑色文件。

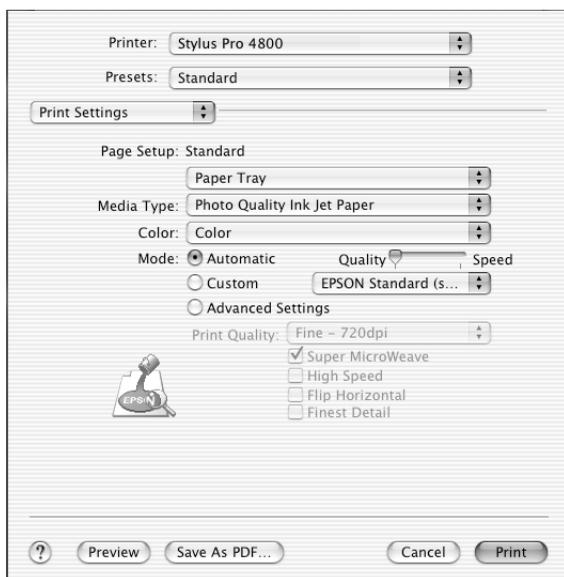
如果您想要列印高品質單色影像，請點選 **Advanced B&W Photo**。

Mode

在 Mode/ 列印模式選項中提供了 Automatic、Custom 或 Advanced settings 模式。

Automatic/ 自動

當選擇“Automatic / 自動”為列印模式，則印表機驅動程式會以目前的“Media Type / 紙張種類”和“Color/ 顏色”設定為主，處理所有細項的設定。



Quality 和 Speed / 品質和快速調整桿

當您比較重視列印品質時，請將調整桿移向 **Quality**。
當您比較重視列印速度時，請將調整桿移向 **Speed**。

Color Control / 色彩校正模式

當您在 Color 對話框中，選擇 **Color** (或 **Color/B&W Photo**)，Mode 是設為 **Automatic** 時，才會出現 Color Control 模式下拉式選單。

Color Control 模式包含下列設定值：

EPSON Vivid	選擇這個設定值，可輸出較鮮豔的藍色調和綠色調。 附註： 由於電腦螢幕上無法顯示這個設定所強調的藍色調和綠色調，因此輸出的結果會和螢幕上所顯示的不同。
Charts and Graphs	加強影像的色彩和亮度。
EPSON Standard (sRGB)	只適用於 EPSON Stylus Pro 4800: 加強影像的對比度。
Adobe RGB	只適用於 EPSON Stylus Pro 4800: 調整影像色彩與 Adobe RGB 相符。

Custom

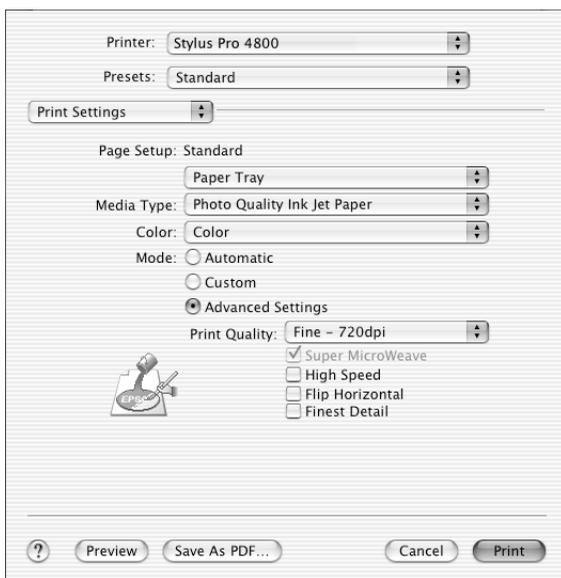
在 Custom 下拉式選單中，Epson 為您預設好許多設定值。



Advanced Photo Advanced Photo 2880 dpi	以高品質列印掃描的影像或是數位影像。
ColorSync	自動調整輸出影像的色彩，以符合螢幕上的顏色。

Advanced Settings

Advanced / 進階設定透過您所使用的列印環境，提供完全的管理。使用這些設定值來嘗試新的列印資料，或仔細安排列印設定的範圍以符合個別的需求。一旦您對新的設定值感到滿意，您可以將這些設定值命名並新增至 Custom Settings/ 使用者自訂清單中。

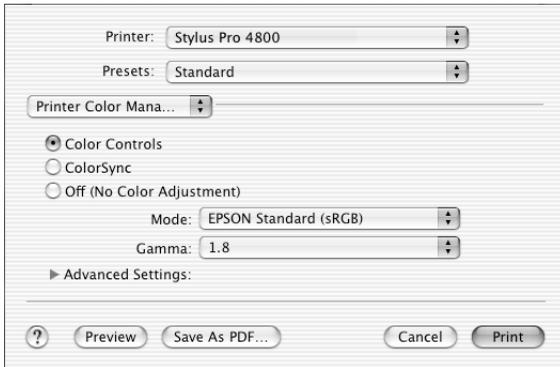


Print Quality	選擇您要使用的列印品質。
Super MicroWeave	提供較細緻的列印品質，但需耗費較久的列印時間。

High Speed	啓動雙向列印，印表機的列印方向可以從左至右，再從右至左。 這個設定可以提高列印的速度，但是會降低列印的品質。
Flip Horizontal	以水平反轉的方式列印資料。 文字和圖表會呈現反向的樣子。
Finest Detail	依據 Print Quality 的設定，您可以啓動 Finest Detail，以較銳利的線條列印文字、圖表和線條圖。
Color Toning (只適用於 EPSON Stylus Pro 4800)	當您在 Color 選項中，選擇 Advanced B&W Photo，會出現 Color Toning 的下拉式選單。 Neutral: 這個設定會提供標準影像校正，適合大部份的影像。 Cool: 這個設定會在影像中套用冷色調。 Warm: 這個設定會在影像中套用暖色調。 Sepia: 這個設定會在影像中套用復古調。 Fine Adjustment: 當您更改 Ton 的設定值時，會顯示這個設定值，讓您使用調整桿或 color circle 調整設定值，或是讓您點選 Highlight Point Shift 檢查盒。

Printer Color Management/ 印表機色彩管理

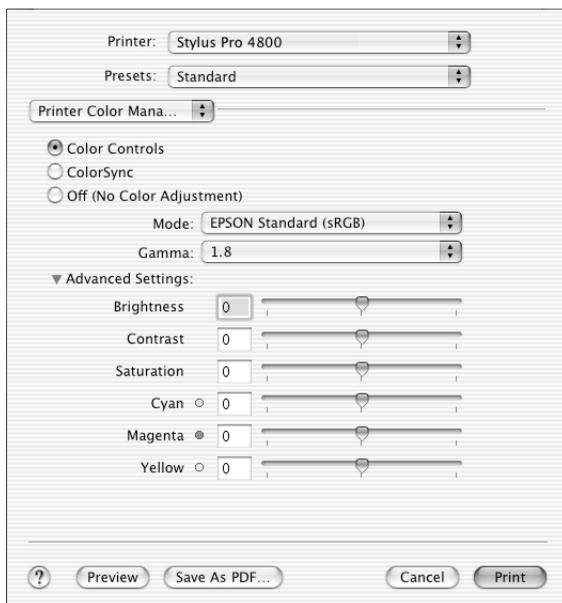
這個選項提供提供使用印表機驅動程式控制色彩吻合和調整方法。



如果您滿意自訂的設定值，您可以在 Print 對話框中將設定值新增至 Custom Setting 清單中。

Color Controls

點選此設定，印表機驅動程式即會出現有關色彩吻合及色彩校正的設定。



Mode/ 模式

EPSON Vivid	選擇這個設定值，可輸出較鮮豔的藍色調和綠色調。 附註： 由於電腦螢幕上無法顯示這個設定所強調的藍色調和綠色調，因此輸出的結果會和螢幕上所顯示的不同。
Charts and Graphs	加強影像的色彩和亮度。
EPSON Standard (sRGB)	只適用於 EPSON Stylus Pro 4800: 加強影像的對比度。
Adobe RGB	只適用於 EPSON Stylus Pro 4800: 調整影像色彩與 Adobe RGB 相符。

Gamma

藉由調整中間色調和中間等級灰階方式來更改影像的對比強度。

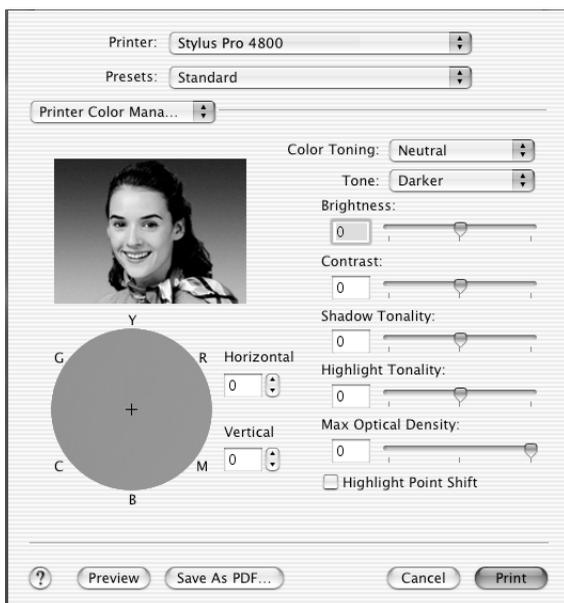
Advanced Settings

色彩加強調整桿的範圍為 -25% 至 +25%。

您可以使用滑鼠拖拉此調整桿以調整設定值。您也可以調整桿下方的盒中輸入範圍在 -25% 至 +25% 的數值。

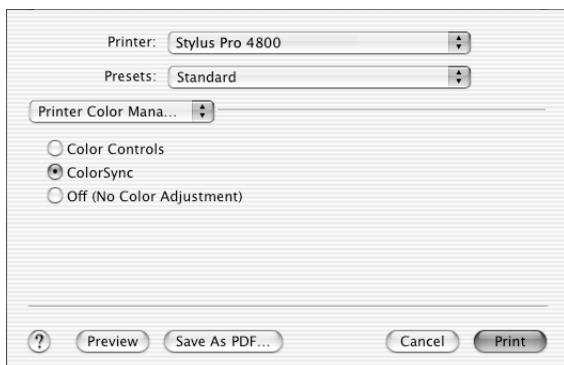
Color Controls (只適用於 Advanced B&W Photo)

當您將 Color 設為 **Advanced B&W Photo**，會開啓下列的視窗。



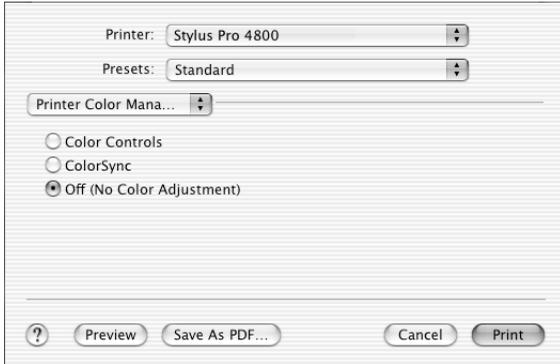
ColorSync

這個模式可自動將列印出來的文件色彩調整成與螢幕上所顯示的色彩一樣。



Off (No Color Adjustment/ 不做色彩校正)

我們不建議您選擇這個設定。因為選擇此設定值，列印時將不做任何的色彩校正。



Paper Configuration

在 Paper Configuration 對話框中，您可以設定紙張的設定值。若您使用的是非 Epson 專用紙，請設定需要的設定值。

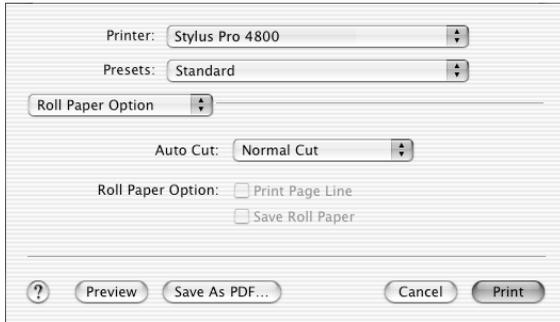
The image shows a 'Paper Configuration' dialog box for an Epson Stylus Pro 4800 printer. The dialog is titled 'Paper Configuration' and has a 'Printer:' dropdown set to 'Stylus Pro 4800' and a 'Presets:' dropdown set to 'Standard'. The main section is titled 'Paper Configuration' and contains several settings:

- Color Density:** A slider ranging from -50 to +50, currently set at 0 (%).
- Drying Time per Print Head Pass:** A slider ranging from 0 to +50, currently set at 0 (0.1sec).
- Paper Feed Adjustment:** A slider ranging from -70 to +70, currently set at 0 (0.01%).
- Paper Thickness:** A text input field containing '1' (0.1mm).
- Paper Suction:** A dropdown menu set to 'Standard', with a 'Default' button next to it.
- Cut Method:** A dropdown menu set to 'Standard'.
- Platen Gap:** A dropdown menu set to 'Auto'.
- Eject Roller Type:** A dropdown menu set to 'Auto'.

At the bottom of the dialog, there are five buttons: a help button (question mark), 'Preview', 'Save As PDF...', 'Cancel', and 'Print'.

Roll Paper Option

您可以設定 Auto Cut/ 自動裁切、Print Page Line/ 列印頁面切割線和，Save Roll Paper/ 節省滾筒紙等設定值。



Auto Cut

下列為印表機的裁切的方式。

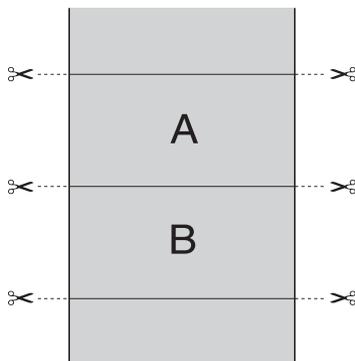
Single Cut / 單邊裁切

若您要節省滾筒紙，請選擇這個選項。

選擇這個選項，則印表機會在影像的邊緣或是頁面的邊緣處裁切滾筒紙。

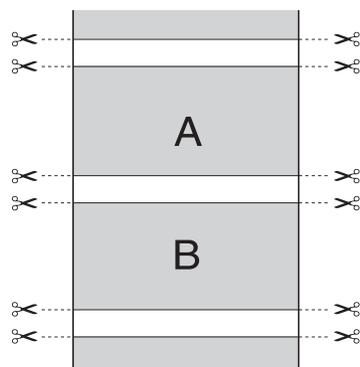
附註：

當您使用 EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) 滾筒紙或 EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) 滾筒紙時，請不要選擇這個設定，否則列印品質會降低。



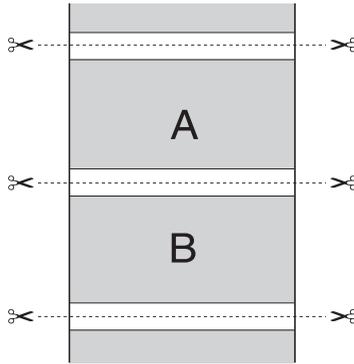
Double Cut / 雙邊裁切

選擇這個選項，可避免單邊裁切時所產生的間隙。在每張影像之間會產生邊界，印表機會在邊界 1mm 處裁切紙張。



Normal Cut/ 正常裁切

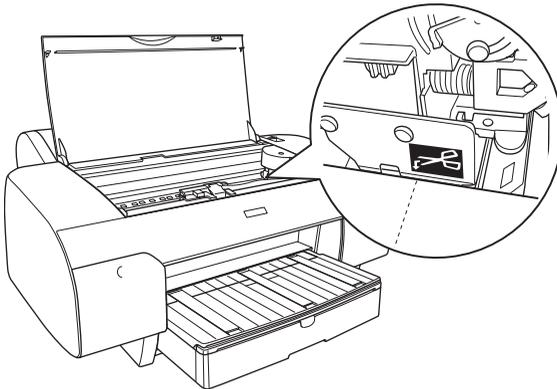
選擇這個選項，在列印資料的頂端和底部會留有邊界。



Off/ 關閉

選擇這個選項，手動裁切紙張。請依照下列印步驟操作：

1. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，將紙張調整至印字頭左側剪刀符號的裁切位置。



2. 按下 **Paper Source** < 鍵，選擇 **Auto Cut On** 圖示。

3. 按下 **PPaper Source** <鍵 3 秒鐘不放。印表機開始裁切紙張。

Print Page Line

這個功能可以讓您指定是否要在文件的右邊和底邊指定列印頁面裁切線。

Print Page Line 會因為 Auto Cut 設定值的不同而有不同的操作步驟。

Auto Cut	Print Page Line	印表機的操作
Single Cut Double Cut Normal Cut	選取	印表機只會在紙張的右側列印頁面裁切線，完成列印之後，會自動裁切紙張。
Single Cut Double Cut Normal Cut	不選取	不會列印頁面裁切線，完成列印之後，會自動裁切紙張。
Off	選取	印表機會在紙張的右側和底部列印頁面裁切線，完成列印之後，不會裁切紙張。
Off	不選取	完成列印之後，印表機不會列印頁面裁切線，也不會裁切紙張。

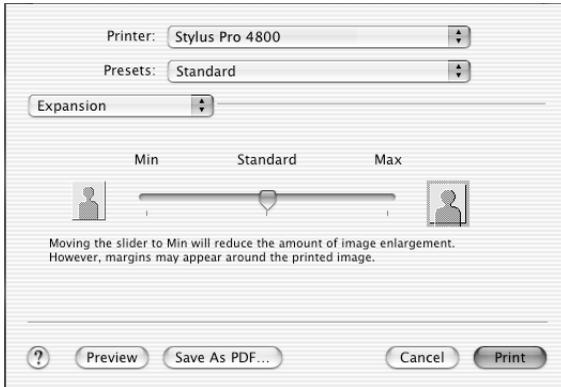
Save Roll Paper

當您想要節省滾筒紙的使用量時，請點選此檢查盒。當點選了此檢查盒時，則文件中最後一頁的空白部份是不會饋入印表機中。

Expansion

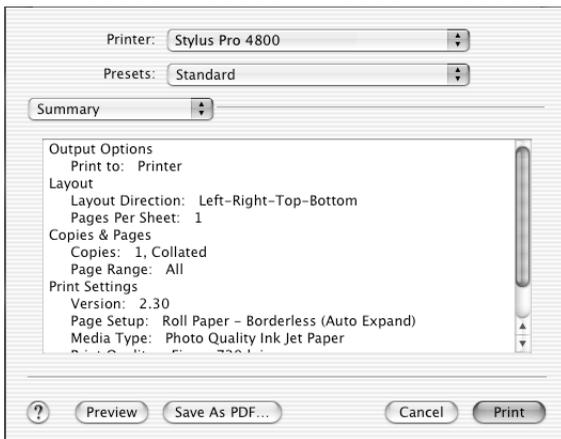
您可以無邊界列印資料。

當您在 Page Setup 對話框中，將 Paper Size 設為 **Borderless (Auto Expand)**、**Borderless (Auto Expand, Maximum)** 或 **Roll Paper - Borderless (Auto Expand)** 時，會開啓如下所示的視窗。



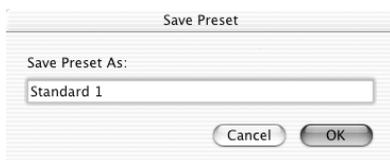
Summary

您可以在 Print 對話框中，確認目前的設定值。



在 *Print* 對話框中儲存設定值

1. 按下 Presets 選單，選擇 **Save as**。
2. 在 Save Preset As 中輸入自訂設定值的名稱。



3. 請確認您所輸入自訂設定值的名稱已被儲存在 Presets 下拉式選單中。

在 *Print* 對話框中套用所儲存的設定值

要套用您儲存的設定值，從 Presets 下拉式選單中選擇自訂設定值的名稱。

Preview

您可以在列印之前，先預視您的列印資料。

1. 設定印表機驅動程式的設定值。
2. 在 *Print* 對話框中點選 **Preview**。開啓 Preview 視窗，讓您預覽列印文件輸出的結果。

Borderless / 無邊界列印

在 Page Setup 對話框和 Printer 中，將 Paper Size 設為 Borderless (Auto Expand)、Borderless (Auto Expand、Maximum)、Borderless (Retain Size)、Borderless (Retain Size, Maximum)、Roll Paper - Borderless (Auto Expand)、Roll Paper - Borderless (Retain Size) 或 Roll Paper - Borderless Banner 時，Epson 建議下列的紙張狀態。

可容納的紙張寬度如下：

- 8 inch, 203.2 mm
- 210 mm (A4)
- Letter (8.5 in), 215.9 mm
- 10 inch, 254 mm
- 257 mm
- 297 mm (A3)
- 300 mm
- 12 inch, 304.8 mm
- 329 mm (Super A3/B)
- 13 inch, 330.2 mm
- 14 inch, 355.6 mm
- 400 mm
- 16 inch, 406.4 mm
- 420 mm (A2)
- 17 inch, 431.8 mm

附註：

- 寬度為 420 mm (A2) 的單張紙，無法執行無邊界列印。
- 要使用寬度為 8 inches (203.2 inch) 或 420 mm (A2) 的滾筒紙執行無邊界列印，請將無邊界輔助板裝在滾軸上。
- 在列印之前，請將應用軟體中的邊界設為 0。
- 使用單張紙列印時，只有左和右邊界可以設為 0。
- 只有使用 Plain Paper 和 Plain Paper (line drawing) 時，可以將底邊界設為 3 mm。
使用其它的紙張種類，則底邊界只能被設為 14 mm。

- ❑ 當您使用 *EPSON Premium Glossy Photo Paper (250)* 滾筒紙或 *EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250)* 滾筒紙時，頂邊界為 20 mm。

請依照下列印步驟，執行無邊界列印。

1. 在 Page Setup 對話框中，將 Paper Size 設為 Borderless (Auto Expand)、Borderless (Auto Expand、Maximum)、Borderless (Retain Size)、Borderless (Retain Size、Maximum)、Roll Paper - Borderless (Auto Expand)、Roll Paper - Borderless (Retain Size) 或 Roll Paper - Borderless Banner。
2. 設定 Auto Cut 設定值。
3. 點選 **OK**。
4. 開始列印資料。

取消列印

1. 開啓 **Print Center**。
2. 關閉印表機的電源。
3. 在 Document Name 清單中，選擇正在列印的資料，再按下 **Delete** 鍵，取消列印工作。

Printer Utility 對話框

開啟 EPSON Printer Utility

1. 雙擊 Macintosh HD。

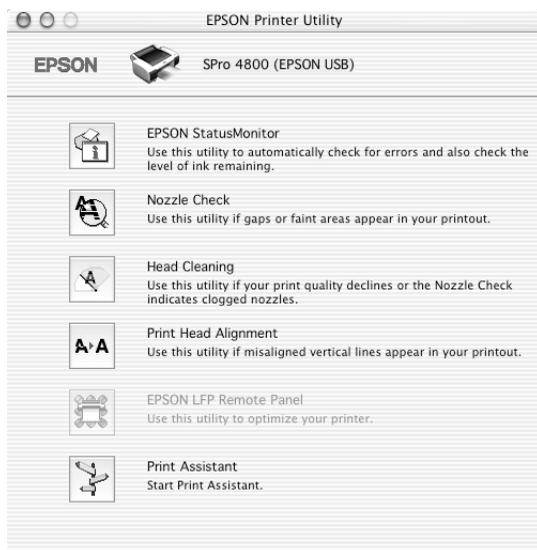
2. 雙擊 Applications 資料夾。
3. 雙擊 EPSON Printer Utility 圖示。

Mac OS X 10.2 或以上的使用者，也可以依照下列步驟，開啓 EPSON Printer Utility 對話框。

1. 雙擊 Macintosh HD。
2. 雙擊 Applications 資料夾。
3. 雙擊 Utilities 資料夾。
4. 雙擊 Print Center 圖示 (Mac OS X 10.2.X) 或 **Printer Setup Utility** 圖示 (Mac OS X 10.3)。
5. 點選您要使用的印表機。
6. 在 Printer List 對話框中，按下 **Configure** 鍵 (Mac OS X 10.2.x) 或 **Utility** 鍵 (Mac OS X 10.3.x)。

使用 Printer Utilities

EPSON printer utilities 可以讓您從電腦檢視印表機目前的狀態並執行維護。按下 **Print Assistant** 鍵，您可以開啓進階使用說明、紙張資訊和 e 支援網站。



附註：

- ❑ 如果這台印表機是透過網路連接至電腦時，請不要執行 *Nozzle Check*、*Head Cleaning* 或 *Print Head Alignment utilities*。
- ❑ 當這台印表機正在列印時，不要執行 *Nozzle Check*、*Head Cleaning* 或 *Print Head Alignment utilities*。否則輸出會被弄髒。

EPSON StatusMonitor

這個工具可以讓您查看印表機的狀態訊息如墨水卡匣內的墨水存量。

Nozzle Check

這個工具程式是用來檢查印字頭的噴嘴是否有堵塞的現象，如果您發現列印結果的品質變差時，請先執行噴嘴檢查的功能。而且在清潔噴嘴之後請確認噴嘴是否完全清潔乾淨。

在 Nozzle Check 對話框中按下 **Auto** 鍵，或在控制面板中將 AUTO CLEANING CLEANING 設為 on，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

Head Cleaning

這個工具程式是用來清潔印字頭。您可能需要清潔印字頭。當您發現列印的品質有變差的現象。使用此工具執行清潔印字頭的動作。

Print Head Alignment

這個工具程式可以用來改善文件的列印品質。當列印垂直線段之間會出現白色或是黑色的條狀區塊，也就是垂直線或是水平線有歪斜不直的現象，此時您必須利用這個工具來校正您的印字頭。

EPSON LFP Remote Panel

這個工具可以讓您最佳化印表機。

Print Assistant

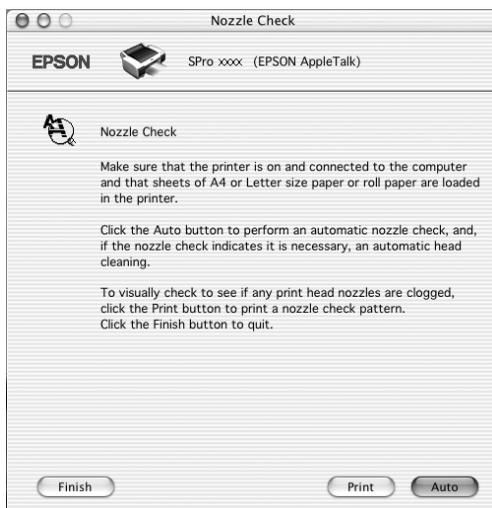
按下 **Print Assistant** 鍵，您可以開啓進階使用說明，紙張資訊和 e 支援網站。

噴嘴檢查

若您發現列印出的影像模糊不清，您可以藉由噴嘴檢查來確認問題。

1. 確定紙張已饋入印表機中。

2. 點選 **Nozzle Check** 。
3. 如果您想要檢視是否有印字頭堵塞、如果您是使用非 Epson 原廠專用紙、或您所使用紙張的寬度是小於 210mm 時，請按下 **Print** 鍵。
如果您想要自動執行噴嘴檢查，請按下 **Auto** 鍵，印表機會自動執行噴嘴檢查。



附註：

如果您在控制面板中將 AUTO CLEANING 設為 on，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

如果您是使用非 Epson 原廠的紙張，或是紙張的寬度小於 210 mm，請在控制面板上將 AUTO CLEANING 設為 off。

4. 請依照螢幕上的指示操作，列印 nozzle check pattern/ 噴嘴檢查表單。
5. 若您有發現任何遺失的線段，請清潔印字頭。

印字頭清潔

若您發現列印出的影像模糊不清或影像上某些點沒有被正確地列印出來。此時，您可以使用清潔印字頭工具來清潔印字頭，以確認噴嘴可正常地噴出墨水來。

附註：

- ❑ 當這台印表機正在列印時，請不要執行印字頭清潔；否則輸出會被弄髒。
- ❑ 爲了節省墨水，請先執行噴嘴檢查，確認印字頭是否阻塞。因爲執行印字頭清潔，會消耗較多墨水。
- ❑ 當 ink out 燈號亮起或閃爍不停時，則無法執行印字頭清潔。
 1. 確定已開啓印表機的電源，而且控制面板上所有的 “ink check” 燈號是熄滅的。
 2. 點選 **Head Cleaning**。
 3. 請依照螢幕上的指示操作。
 4. 在 Head Cleaning 對話框中，按下 **Print Nozzle Check Pattern/** 列印噴嘴檢查表單，確認印字頭是清潔的或是需要在清潔一次。

如果執行印字頭清潔之後，噴嘴依然阻塞，請試試下列的解決方法：

- ❑ 在印表機的控制面板上，選擇 PUR CLEANING。
- ❑ 請重覆執行 4 或 5 次，關閉印表機的電源，請暫時不要使用印表機，隔天再重新執行印字頭清潔。
- ❑ 請更換老舊或損壞的墨水卡匣。

印字頭直線性校正

若您發現有垂直線不直或垂直線段之間出現白色或是黑色的條狀區塊時，您可以使用印表機驅動程式中的“Print Head Alignment utility/ 印表機直線性校正”工具，解決這個問題。

1. 確定紙張已饋入印表機中。
2. 點選 **Print Head Alignment**。
3. 請依照螢幕上的指示操作。

啟動 EPSON LFP Remote Panel

使用這個工具，您可以最佳化印表機。

1. 請確定印表機的電源是開啓的。
2. 按下 **EPSON LFP Remote Panel**。
3. 詳細的說明，請參考 EPSON LFP Remote Panel 的線上輔說明。

使用 Print Assistant 工具

按下 **Print Assistant** 鍵，您可以開啓下列的資訊。

- 進階使用說明（解決問題的方法那一個頁面）
- 紙張的資訊
- e 支援網站

從線上輔助說明得到資訊

印表機軟體有多項線上輔助說明功能，提供關於如何使用印表機驅動程式中的各項設定及印表機工具程式。

1. 請點選應用軟體 “File / 檔案” 選單中的 “Print / 列印”。
2. 點選 **Print Settings** 或 **Printer Color Management** 鍵。
3. 點選 **Help** 鍵。

移除印表機驅動程式

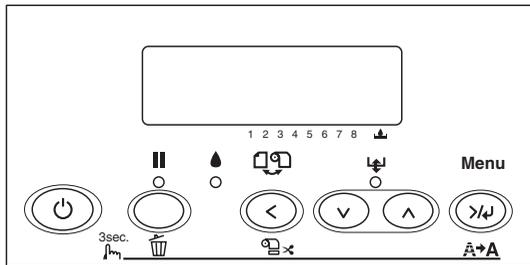
1. 開啓電腦的電源，並將百寶箱光碟片放入光碟機中，會自動開啓 Epson printer software。
2. 雙擊 **Mac OS X Software** 資料夾。
3. 雙擊 **Printer Driver** 資料夾。
4. 雙擊 **SPro4400_xxx** 或 **SPro4800_xxx** 圖示。
5. 如果出現認證視窗，請輸入管理者的名稱和密碼或密語，按下好鍵，再按下確定鍵。
6. 按下 **Continue**。
7. 點選左上角的下拉式選單，點選 **Uninstall**，再按下右下角的 **Uninstall** 鍵。

第 4 章

控制面板

按鍵、燈號和訊息

印表機控制面板面板上有 6 個按鍵，3 個指示燈號和 1 個 32 字元液晶顯示幕。



按鍵

按鍵名稱		說明
1	Power/ 電源	開啓和關閉印表機的電源。
2	Pause / 暫停	暫時停止列印。 當印表機在 pause/ 暫停模式下，按下此鍵，可繼續列印。 按下此鍵 3 秒鐘不放，會清除在印表機列印緩衝區中的列印資料。 在 SelecType 模式下按下此鍵，則印表機會回至 READY 狀態。

3	Paper Source / 紙張來源 <	<p>擇紙張來源 (Roll Auto Cut On / 滾筒紙自動裁切  / Roll Auto Cut Off / 不裁切滾筒紙  / Sheet / 單張紙 )</p> <p>當您已選擇 Roll Auto Cut On ，按下此鍵 3 秒鐘不放，會自動裁切滾筒紙。</p> <p>在 SelecType 模式下按下此鍵，會回至上一層選單。</p>
4	Paper Feed / 進紙 ▼	<p>紙張向前饋入印表機中。</p> <p>當 paper source 是設為 Sheet  時，則會退出單張紙。</p> <p>當 paper source 是設為 Roll Auto Cut On ，在裁切之前會先饋入滾筒紙。</p> <p>當 paper source 是設為 Sheet ，會自動將紙匣中的單張紙饋入至列印位置。</p> <p>當在 SelecType 模式下按下此鍵，則可從選擇的項目中選擇想要的設定值。</p>
5	Paper Feed/ 進紙 ^	<p>按下 Paper Feed ▼，會反向進紙。</p> <p>附註： 若您用手將紙張向前饋入印表機中，按下此鍵，則無法以反向饋入紙張。</p> <p>當 paper source 是設為 Sheet  時，會自動將紙匣中的單張紙饋入至列印位置。</p> <p>當在 SelecType 模式下按下此鍵，則可從選擇的項目中選擇想要的設定值。</p>
6	Menu >/<	<p>進入 SelecType 模式。</p> <p>在列印時，按下此鍵，進入 PRINT STATUS MENU。</p> <p>按下此鍵 3 秒鐘不放，可清除列印資料。</p>

燈號

燈號名稱	說明
------	----

7	Pause(綠色) 	<p>亮起： 印表機在暫停的模式中。</p> <p>閃爍： 印表機正在列印資料。 印表機正在清潔印字頭。</p> <p>熄滅： 印表機準備列印資料。</p>
8	Ink check (紅色) 	<p>亮起： 墨水已用盡。 安裝的墨水卡匣不適用於這台印表機。 廢棄墨水收集槽已滿。</p> <p>閃爍： 墨水即將用盡。 廢棄墨水收集槽快要滿了。</p>
9	Paper check(紅色) 	<p>亮起：</p> <p>當 paper source 設為 Sheet □ 時，紙匣中沒有紙張。 當 paper source 設為 Roll Auto Cut On ◻% 或 Roll Auto Cut Off ◻ 時，滾筒紙已用完了。</p> <p>Paper source (Roll Auto Cut On ◻% / Roll Auto Cut Off ◻ / Sheet □) 的設定值和驅動程式設定值不符合。 紙張調整桿是位在 released 的位置。 紙張太厚不能清潔印字頭。</p> <p>閃爍：</p> <p>夾紙。 當 paper source 是設為 Roll Auto Cut On ◻% 時，完成列印工作之後，紙張裁切不正確。 紙張不是垂直饋入印表機中。 未偵測到紙張。 單張紙沒有正確被退出。</p>

按鍵的組合

按鍵的名稱	功能
-------	----

1. Power 	按住 Pause 鍵不放，開啓印表機的電源。印表機會進入 Maintenance Mode。
2. Pause 	

狀態訊息

訊息	說明
READY	準備列印資料。
PRINTING	印表機正在接收資料。
PLEASE WAIT	請稍候，直到顯示 READY。
PAUSE	印表機被暫停。
PRESS PAUSE BUTTON	按下『暫停』鍵。
CUTTING	印表機正在裁切紙張。
CHARGING INK	印表機正在導墨。
RESET	印表機被重置。
F/W UPDATING	印表機正在更新 FirmWare。
UPDATE COMPLETE	印表機完成 FirmWare 的更新。
POWER OFF	印表機的電源被關閉。
CLEANING	印表機正在清潔墨水管。

SelectType 設定

當使用 SelectType

SelectType 模式可以更改類似一般在驅動程式或軟體中的印表機設定，與直接透過控制面板設定任何其它的設定值一樣。

SelecType 功能表清單

附註：

如果您是使用 EPSON Stylus Pro 4400，PRINTABLE PG 和 INK LEFT 只會顯示 4 個墨水卡匣。

功能表	設定細項	設定值
-----	------	-----

第 190 頁 “PRINTER SETUP”	第 190 頁 “ROLL COUNTER 或 SHEET COUNTER”	-
	第 190 頁 “PLATEN GAP”	NARROW, STANDARD, WIDE, WIDER, WIDEST
	第 190 頁 “PAGE LINE”	ON, OFF
	第 191 頁 “INTERFACE”	AUTO, USB, IEEE1394, OPTION
	第 191 頁 “CODE PAGE”	PC437, PC850
	第 191 頁 “PAPER MARGIN”	T/B15 mm, T/B35 mm, 15 mm, 3 mm
	第 193 頁 “PPR SIZE CHK”	ON, OFF
	第 193 頁 “PPR ALIGN CHK”	ON, OFF
	第 193 頁 “TIME OUT”	OFF, 30SEC, 60SEC, 180SEC, 300SEC
	第 193 頁 “CUTTER ADJ”	EXEC
	第 194 頁 “REFRESH MRGN”	ON, OFF
	第 194 頁 “SHEET SIZE CK”	ON, OFF
	第 194 頁 “AUTO NZL CK”	ON, OFF
	第 194 頁 “AUTO CLEANING”	OFF, ON
	第 194 頁 “QUIET CUT”	ON, OFF
第 194 頁 “INIT SETTINGS”	EXEC	

第 194 頁 “TEST PRINT”	第 195 頁 “NOZZLE CHECK”	PRINT
	第 195 頁 “STATUS CHECK”	PRINT
	第 195 頁 “JOB INFO”	PRINT
	第 195 頁 “CUSTOM PAPER”	PRINT

第 195 頁 “PRINTER STATUS”	第 195 頁 “VERSION”	Axxxxx
	第 195 頁 “PRINTABLE PG”	MK (or PK) xxxxxxxPG
		C xxxxxxxPG
		M xxxxxxxPG
		Y xxxxxxxPG
		LK xxxxxxxPG
		LC xxxxxxxPG
		LM xxxxxxxPG
		LLK xxxxxxxPG
	第 195 頁 “INK LEFT”	MK (or PK) E****F, E****F, E****F, E****F, E*F, nn%
		C E****F, E****F, E****F, E****F, E*F, nn%
		M E****F, E****F, E****F, E****F, E*F, nn%
		Y E****F, E****F, E****F, E****F, E*F, nn%
		LK E****F, E****F, E****F, E****F, E*F, nn%
		LC E****F, E****F, E****F, E****F, E*F, nn%
		LM E****F, E****F, E****F, E****F, E*F, nn%
		LLK E****F, E****F, E****F, E****F, E*F, nn%
第 196 頁 “MAINT TANK”	E****F, E****F, E****F, E****F, E*F, nn%, 0%	
第 196 頁 “USAGE COUNT”	INK xxxxx. xml	
	PPR xxxxx. xcm	

	第 196 頁 “USE COUNT CLR”	INK EXEC
		PAPER EXEC
	第 196 頁 “JOB HISTORY”	No. 0-No. 9
	第 197 頁 “JOB HSTRY CLR”	EXEC
	第 197 頁 “TOTAL PRINTS”	nnnnnn
	第 197 頁 “SERVICE LIFE”	CUTTER E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, EF
		CR MOTOR E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, EF
		PF MOTOR E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, EF
		HEAD UNIT E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, EF
		CLEANING UNIT E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, EF

第 197 頁 “CUSTOM PAPER”	第 197 頁 “PAPER NUMBER”	STANDARD, 1-10
	第 198 頁 “PLATEN GAP”	NARROW, STANDARD, WIDE, WIDER, WIDEST
	第 198 頁 “THICKNESS PAT”	PRINT
	第 198 頁 “THICKNESS NUM”	1 - 16
	第 198 頁 “CUT METHOD”	STANDARD, THIN PAPER, THICK,FAST, THICK,SLOW
	第 198 頁 “PPR FEED ADJ”	-0.70% - 0.70%
	第 198 頁 “EJECT ROLLER”	AUTO, SHEET, ROLL CURLED, ROLL NORMAL
	第 199 頁 “DRYING TIME”	0.0 SEC- 10.0 SEC
	第 199 頁 “SUCTION”	STANDARD, -1, -2, -3, -4
	第 199 頁 “M/W ADJ”	STANDARD, 1, 2
第 199 頁 “MAINTENANCE”	第 199 頁 “CUTTER REPL”	EXEC
	第 199 頁 “BK INK CHANGE”	EXEC
	第 199 頁 “PWR CLEANING”	Y, N
	第 199 頁 “CLOCK SETTING”	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM
第 200 頁 “HEAD ALIGNMENT”	第 200 頁 “PAPER THKNS”	STD, 0.1 mm - 1.6 mm
	第 200 頁 “ALIGNMENT”	AUTO, MANUAL
第 200 頁 “CUTTER REPLACE”	EXEC	-

SelecType 基本的設定步驟

附註：

□ 當您要離開 *SelecType mode*，按下 **Pause** **||** 鍵，可回至 **READY** 狀態。

□ 按下 **Paper Source** **<** 鍵，回至上一個步驟。

1. 進入 *SelecType* 模式

確定在液晶顯示幕上已顯示 **READY** 的訊息，然後按下 **Menu** **>** **↵** 鍵。

2. 選擇功能表

按下 **Paper Feed** **∨** 或 **Paper Feed** **∧** 鍵，選擇想要的功能表。

3. 設定功能表

按下 **Menu** **>** **↵** 鍵，設定想要的功能表。

4. 選擇細項設定

按下 **Paper Feed** **∨** 或 **Paper Feed** **∧** 鍵，選擇想要的細項設定。

5. 設定細項設定

按下 **Menu** **>** **↵** 鍵，進入想要的設定細項。

6. 選擇設定值

按下 **Paper Feed** **∨** 或 **Paper Feed** **∧** 鍵，選擇想要的設定值。

7. 設定設定值

按下 **Menu** **>** **↵** 鍵，儲存想要的設定值。

8. 離開 *SelecType mode*

按下 **Pause** **||** 鍵。印表機會回至 **READY** 狀態。

SelecType 的詳細資料

PRINTER SETUP

ROLL COUNTER 或 SHEET COUNTER

當滾筒紙的剩餘長度太短或單張紙剩餘的頁數太少時，印表機會傳送警告訊息。

當您使用滾筒紙時，請輸入安裝在印表機中的滾筒紙長度和警告的數值。

當您使用單張紙時，請輸入安裝在印表機中的單張紙的張數和警告的數值。

附註：

當您在 Maintenance 模式中將 PAPER COUNTER 設為 Roll Paper 或 Cut Sheet，這個選項才會發生作用。

PLATEN GAP

您可以調整印字頭和紙張的距離。

一般的設定為 STANDARD。若發現輸出的影像上有污漬，請將設定值設為 WIDE 或 WIDER。

使用薄紙時，請選擇 NARROW。

使用厚紙時，請選擇 NARROW。

PAGE LINE

您可以選擇是否要在滾筒紙上列印頁面切割線。

印表機的操作會因 Auto Cut 設定值的不同而不同。

Paper Source	Print Page Line	印表機的操作
Roll Auto Cut On 	On	只在右邊列印頁面切割線，並在列印工作完成之後，自動裁切紙張。

Roll Auto Cut On	Off	不會列印頁面切割線，在列印工作完成之後，自動裁切紙張。
Roll Auto Cut Off	On	在文件的右邊及底邊列印頁面切割線。但是在完成列印工作以後，不會自動裁切紙張。
Roll Auto Cut Off	Off	不會列印頁面切割線，也不會裁切。

附註：

當 *paper source* 設為 *Sheet* □，則設定值不會作用。

INTERFACE

當您選擇 AUTO 時，則印表機會依哪一個界面先接收到資料而定，自動地切換界面。

當您選擇 USE、IEEE1394 或 OPTION 時，只有您選擇的界面才會接收列印資料。

若沒有再接收到更多的列印資料，則印表機會稍候 10 秒鐘或以上的時間之後，回至閒置狀態。

CODE PAGE

從 PC437 至 PC850 中選擇字元碼。

PAPER MARGIN

從 DEFAULT、T/B 15 mm、T/B 25 mm、15 mm 或 3 mm 中，選擇滾筒紙的邊界。

邊界設定	頂邊界	底邊界	左 / 右邊界
DEFAULT	請參考下列表格		3 mm
T/B 15 mm	15 mm	15 mm	3 mm
T/B 35 mm	25 mm	25 mm	3 mm
15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
3 mm	3 mm	3 mm	3 mm

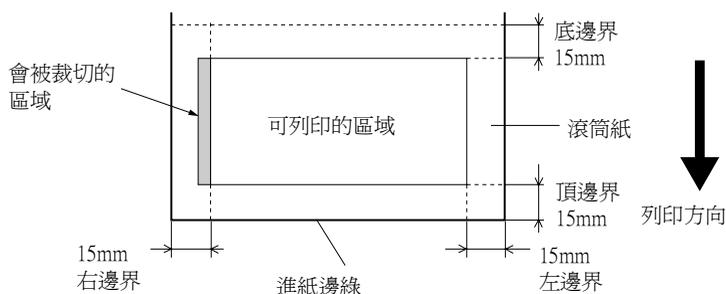
下表顯示預設的紙張邊界。

滾筒紙	頂 / 底邊界	左 / 右邊界
Plain Paper Singleweight Matte Paper Enhanced Matte Paper Premium Semimatte Photo Paper (250) Premium Luster Photo Paper (250) Photo Paper Gloss 250 Photo Glossy Paper Photo Semigloss Paper Textured Fine Art Paper UltraSmooth Fine Art Paper Proofing Paper Semimatte	15 mm	3 mm
Premium Glossy Photo Paper (250) Premium Semigloss Photo Paper (250)	20 mm	3 mm

當您將邊界設為 DEFAULT 以外的設定值時，在印表機控制面板右側的紙張符號會顯示如下所示的編號。

邊界設定	編號
T/B 15 mm	1
T/B 25 mm	2
15 mm	1
3 mm	0

當比較以 3 mm 邊界和 15 mm 邊界，列印相同影像時，您可能會注意到 15 mm 邊界影像的右邊部份沒有被輸出。



PPR SIZE CHK

當您選擇 ON 時，當安裝至印表機的紙張寬度不符合影像寬度時印表機停止列印。

當您選擇 OFF 時，即使紙張寬度不符合影像寬度，印表機還是會繼續列印且印表機可能會將影像列印在紙張外。

PPR ALIGN CHK

當您選擇 ON 時，若紙張不是垂直饋入印表機中，印表機的控制面板上會出現“PAPER NOT STRAIGHT”的訊息，印表機也會停止列印。當您選擇 OFF 時，即使紙張寬度不符合影像寬度，印表機還是會繼續列印，也不會發生紙張校正的錯誤。

TIME OUT

時間設定值為 30 至 300 秒。

若印表機未插上連接線或是印表機閒置時間超過時間設定範圍，則列印工作會被取消，印表機會開始饋入紙張。

CUTTER ADJ

當列印頂邊界和底邊界為 0 的資料時，您可以調整紙張的裁切位置。

REFRESH MRGN

當您選擇 ON，無邊界列印之後，印表機會裁切到列印區域。

SHEET SIZE CK

當您選擇 ON，當印表機中所饋入的單張紙和列印資料大小不相符時，印表機會停止列印，液晶顯示幕出現 WRONG PAPER SIZE。當您選擇 OFF，雖然饋入印表機的單張紙和列印資料大小不相符，印表機會繼續列印。

AUTO NZL CK

當您選擇 ON，則印表機在每 1 個列印工作之前會先執行噴嘴檢查。

附註：

如果您是使用非 Epson 原廠的專用紙或紙張的寬度小於 210 mm 時，請不要選擇 ON。

AUTO CLEANING

當您選擇 ON，而且使用印表機驅動程式或控制面板執行噴嘴檢查時，印表機不但會執行噴嘴檢查，也會自動清潔印字頭。

附註：

如果您是使用非 Epson 原廠的專用紙或紙張的寬度小於 210 mm 時，請不要選擇 ON。

QUIET CUT

當您選擇 ON，印表機會降低裁切紙張時的噪音。

INIT SETTINGS

您可以將所有在 PRINTER SETUP 中的設定值，回復至預設值。

TEST PRINT

NOZZLE CHECK

您可以列印噴嘴檢查表單。在噴嘴檢查表單中，您可以檢查是否有墨點遺失。

STATUS CHECK

列印目前的 SelectType 狀態。

JOB INFO

列印儲存在印表機中的列印工作資訊 (最多可為 10 個)。

CUSTOM PAPER

您可以列印您所註冊工作的資訊。

PRINTER STATUS

這個功能表包含下列等設定。

VERSION

顯示 firmware 版本。

PRINTABLE PG

顯示每一個墨水卡匣的可列印頁數。

INK LEFT

顯示每個墨水卡匣的墨水存量。

E ***** F (100-81%)

E **** F (80-61%)

E *** F (60-41%)

E ** F (40-21%)

E * F (20-11%)
nn% (少於 10%)
0% (墨水已用盡)

MAINT TANK

顯示廢棄墨水收集槽的可用容量。

E ***** F (100-81%)
E ***** F (80-61%)
E ***** F (60-41%)
E *** F (40-21%)
E * F (20-11%)
nn% (少於 10%)
0% (廢棄墨水收集槽已滿)

USAGE COUNT

以公克顯示墨水的存量 及以公分顯示紙張的消耗量。

USE COUNT CLR

您可以清除 SAGE COUNT 中設定值。

JOB HISTORY

顯示儲存在印表機中的墨水消耗量 (INK) ，紙張消耗量 (PAPER) ，
列印工作所需要的時間 (PRINT TIME) 。

JOB HSTRY CLR

清除印表機中的工作記錄。

TOTAL PRINTS

顯示已輸出的總頁數。

SERVICE LIFE

顯示耗材的使用壽命。

CUTTER	顯示裁刀的使用壽命。
CR MOTOR	只適用於維修服務人員。
PF MOTOR	只適用於維修服務人員。
HEAD UNIT	只適用於維修服務人員。
CLEANING UNIT	只適用於維修服務人員。

CUSTOM PAPER

這個功能表包含下列等細項設定。

PAPER NUMBER

當您選擇 STANDARD，印表機會自動偵測紙張的厚度。

您可以選擇 No. X (X 可以為 1 至 10 之間的其中一個數字)，並設定下列等細項。

- Platen gap
- Thickness pattern
- Thickness number
- Cut method
- Paper feed adjustment
- Eject roller type
- Drying time
- Suction
- MicroWeave adjustment

附註：

若您選擇 STANDARD，則印表機將會依據驅動程式的設定列印資料。

若您選擇 No. X，除非您在 THICKNESS NUM 中選擇 AUTO，否則控制面板的設定值將會覆蓋驅動程式的設定。

PLATEN GAP

您可以調印字頭和紙張之間間距。

通常請將設定值設為 STANDARD。

若您發現列印影像模糊不清，請將設定值設為 WIDE。

使用薄紙時，請選擇 NARROW。

使用厚紙時，請選擇 WIDER。

THICKNESS PAT

您可以列印紙張厚度表單。

THICKNESS NUM

若您是使用 EPSON 專用特殊紙，則需選擇 AUTO。

若您是使用非 EPSON 專用特殊紙，請確定紙張的厚度，再輸入最小間隙的數字。

CUT METHOD

您可以設定裁切的設定。

PPR FEED ADJ

您可以設定進紙調整值。

EJECT ROLLER

選項有 AUTO，SHEET, ROLL CURLED 或 ROLL NORMA。

AUTO	印表機會自動選擇最適合的設定值。
SHEET	當您使用非 EPSON 原廠的單張紙時，請選擇這個選項。

ROLL CURLED	當您想要列印在非 EPSON 原廠的滾筒紙時，請選擇這個選項。
ROLL NORMAL	當您想要列印在非 EPSON 原廠的滾筒紙時，請選擇這個選項。

DRYING TIME

印字頭等待墨水乾噪的時間設定。設定值從 0 至 10 秒。

SUCTION

設定饋入已列印過紙張的吸力壓力。

M/W ADJ

調整交叉列印的模式。

MAINTENANCE

這個功能表包含下列等細項設定。

CUTTER REPL

顯示更換紙張裁刀的過程。

BK INK CHANGE

依需您的需求，更換黑色墨水卡匣。
您可以選擇要更換消光黑或是亮黑色。

PWR CLEANING

更有效力清潔印字頭。

CLOCK SETTING

設定年、月、日期、時和時間。

HEAD ALIGNMENT

這個功能表包含下列等細項設定。

PAPER THKNS

讓您調整要使用紙張的厚度設定。

若您是使用厚約 0.2mm 或 1.2mm 的 EPSON 專用紙，請選擇 STD。

若您是使用非 EPSON 專用紙，請輸入 0.1 至 1.6mm 的紙張厚度。

ALIGNMENT

印字頭直線性校正，可以得到最佳的列印結果。

CUTTER REPLACE

您可以從液晶顯示幕上看到更換紙張裁刀的操作步驟。

列印噴嘴檢查表單

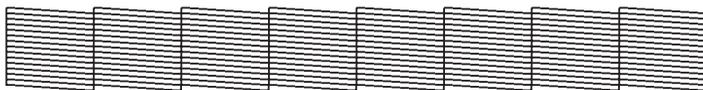
列印噴嘴檢查表單，確認噴嘴是否有所堵塞。

1. 請確認紙張已饋入印表機中。
2. 按下 **Menu** >↵ 鍵，進入 SelecType 模式。
3. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 TEST PRINT，再按下 **Menu** >↵。
4. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 NOZZLE CHECK。
5. 按下 **Menu** >↵ 鍵，顯示 PRINT。
6. 按下 **Menu** >↵ 鍵，開始列印噴嘴檢查表單。

列印噴嘴檢查表單之後。印表機會離開 SelecType 模式，且回至 READY 的狀態。

噴嘴檢查表單的範例：

正常



需要清潔印字頭



若您發現在測試圖案線中有某些線段遺失了，則您必須清潔印字頭。

按下控制面板上的『Menu >↵』鍵 3 秒鐘不放，或是使用在軟體中 EPSON 印表機工具程式的『清潔印字頭』圖示鍵，清潔印字頭。

印字頭直線性校正

您可以自動或手動直線性校正印表機。請先執行自動印字頭直線性校正，如果效果不好，再執行手動印字頭直線性校正。

自動印字頭直線性校正

1. 請確認紙張已饋入印表機中。
2. 按下 **Menu >↵** 鍵，進入 SelectType 模式。
3. 按下 **Paper Feed ∨** 或 **Paper Feed ^** 鍵，顯示 HEAD ALIGNMENT，再按下 **Menu >↵**。
4. 液晶顯示幕顯示 PAPER THKNS，再按下 **Menu >↵**。

5. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇 STD 或在 paper thickness 值中選擇 0.1 mm 或 1.6 mm。
當您使用厚度介於 0.2 mm 至 1.2 mm 的紙張，請選擇 STD。
請選擇紙張的實際厚度值。
6. 按下 **Menu** >↵ 鍵，登錄設定值。
7. 按下 **Paper Source** < 鍵，再按下 **Paper Feed** ∨ 鍵。
8. 液晶顯示幕顯示 ALIGNMENT 時，請按下 **Menu** >↵ 鍵。
9. 按下 **Menu** >↵ 鍵，選擇 AUTO，再按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇 BI-D 2-COLOR。
10. 按下 **Menu** >↵ 鍵，印表機開始列印。
列印完成之後，印表機會自動直接性校正印字頭。

若您不滿意 BI-D 2-COLOR 直線性校正之後的結果，請按下 **Paper Source** < 鍵，回到上一個畫面，選擇 BI-D ALL。

若您不滿意 BI-D ALL 直線性校正之後的結果，請選擇 UNI-D。

下表列出紙張種類和列印品質可以使用的設定值。

EPSON Stylus Pro 4400:

紙張種類的名稱	列印品質 *					
	主選單		自訂列印品質			
	A	B	C	D	E	F
Photo Quality Ink Jet Paper Singleweight Matte Paper Enhanced Matte Paper Archival Matte Paper Singleweight Matte Paper (line drawing)	#1	#2	-	#1	#2	#3
Plain Paper	#1	#2	#1	#1	#2	-
Plain Paper (line drawing)	#1	#2	-	#1	#2	-
Tracing Paper	#1	#2	-	#1	#2	-

* 列印品質 A: 快速、B: 品質、C: 草稿、D: 一般 -360dpi、E: 高品質 -720dpi、F: 超高品質影像 -1440dpi

EPSON Stylus Pro 4800:

紙張種類的名稱	列印品質 *					
	Main Menu		Custom Print Quality			
	A	B	C	D	E	F
Photo Quality Ink Jet Paper Singleweight Matte Paper Singleweight Matte Paper (line drawing)	#1	#2	-	#1	#2	#3
Enhanced Matte Paper Archival Matte Paper	#2	#3	-	#1	#2	#3
Premium Glossy Photo Paper Premium Semigloss Photo Paper Premium Luster Photo Paper Watercolor Paper - Radiant White	-	#3	-	-	#2	#3
Photo Glossy Paper Photo Semigloss Paper Premium Luster Photo Paper (250) Premium Glossy Photo Paper (250) Premium Semigloss Photo Paper (250) Premium Semimatte Photo Paper (250) Photo Paper Gloss 250 Proofing Paper Semimatte	#2	#3	-	-	#2	#3
Textured Fine Art Paper Velvet Fine Art Paper	-	#3	-	-	-	#3
UltraSmooth Fine Art Paper	-	#3	-	-	-	#3
Plain Paper	#1	#2	#1	#1	#2	-
Plain Paper (line drawing)	#1	#2	-	#1	#2	-
Tracing Paper	#1	#2	-	#1	#2	-

* 列印品質 A: 快速、B: 品質、C: 草稿、D: 一般 -360dpi, E: 高品質 -720dpi, F: 超高品質 -1440dpi, 超高品質影像 -2880dpi

11. 按下 **Pause** 鍵，回至 **READY** 狀態。

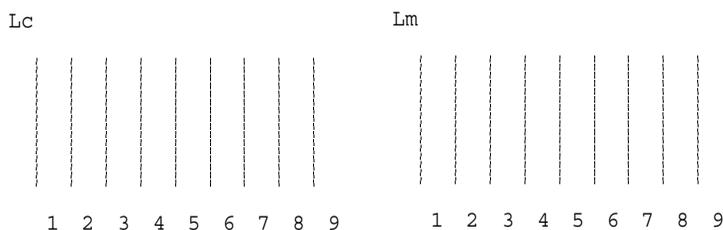
手動印字頭直線性校正

如果您不滿意自動印字頭直線性校正的結果，請執行手動印字頭直線性校正。

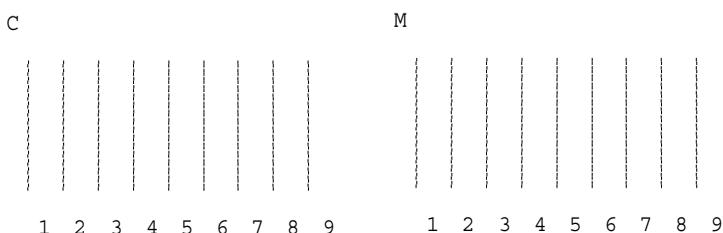
1. 按下 **Menu** >↵ 鍵，進入 SelecType 模式。
2. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 HEAD ALIGNMENT，再按下 **Menu** >↵。
3. 液晶顯示幕顯示 PAPER THKNS，再按下 **Menu** >↵。
4. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇 STD 或在 paper thickness 值中選擇 0.1 mm 或 1.6 mm。
當您使用厚度介於 0.2 mm 至 1.2 mm 的紙張，請選擇 STD。
否則請選擇紙張的實際厚度值。
5. 按下 **Menu** >↵ 鍵，登錄設定值。
6. 按下 **Paper Source** < 鍵，再按下 **Paper Feed** ∨ 鍵。
7. 當液晶顯示幕顯示 ALIGNMENT 時，請按下 **Menu** >↵ 鍵。
8. 按下 **Menu** >↵ 鍵，選擇 MANUAL，再按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇 BI-D 2-COLOR。
9. 按下 **Menu** >↵ 鍵，印表機開始列印。

下圖為印字頭直線性校正的範例：

EPSON Stylus Pro 4800:



EPSON Stylus Pro 4400:



10. 列印完成之後，印字頭直線性校正表單會顯示圖案編號及目前的設定值。
選擇間距最小的設定值，然後按下 **Paper Feed** ∇ 或 **Paper Feed** \wedge 鍵，顯示設定的編號。
11. 按下 **Menu** \triangleright \curvearrowright 鍵，登錄設定值。會顯示下一個圖案編號，請重覆步驟 10 的操作。

若您不滿意列印的表單，請按下 **Paper Source** \leftarrow 鍵，回到上一個步驟，再選擇 BI-D ALL。

若您不滿意 fBI-D ALL 直線性校正後的結果，請選擇 UNI-D。
12. 完成設定之後，請按下 **Pause** \parallel 鍵，回至 READY 狀態。

設定紙張設定值

您可以登錄設定值或依照紙張的種類回復您所設定的設定值。

下列為紙張設定選項：

- Platen gap
- Thickness pattern
- Thickness number
- Cut method
- Paper feed adjustment
- Eject roller type
- Drying time
- Suction
- MicroWeave adjustment

登錄設定值

要登錄紙張設定值，請依照下列步驟。

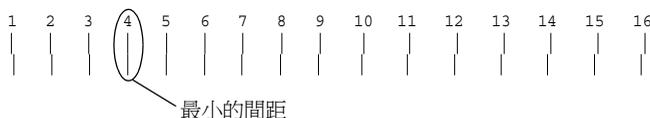
1. 將紙張饋入至印表機中。
2. 按下 **Menu** >↵ 鍵，進入 SelecType 模式。
3. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 CUSTOM PAPER。
4. 按下 **Menu** >↵，顯示 PAPER NUMBER。
5. 按下 **Menu** >↵ 鍵，再按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇 STANDARD 或您要註冊設定值的編號。

若您是使用 Epson 專用紙，請選擇 STANDARD，並直接執行步驟 9 的操作。

6. 按下 **Menu** >↵ 鍵，顯示 PLATEN GAP。
按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇 NARROW、STANDARD、WIDER、WIDE 或 WIDEST。

7. 按下 **Menu** >↵ 鍵，儲存所選擇的設定值。液晶顯示幕會顯示 THICKNESS PAT。
8. 再按下 **Menu** >↵ 鍵。列印紙張厚度表單。

紙張厚度表單：



9. 檢查所列印出的圖案，決定哪一條線已校正（顯示出的間距最小），並記下編號。
10. 列印表單之後，液晶顯示幕會顯示 THICKNESS NUM。
按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇在步驟 9 所檢視的編號。
11. 按下 **Menu** >↵ 鍵，儲存所選擇的設定值。
12. 當液晶顯示幕顯示 CUT METHOD，按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇 STANDARD、THICK、SLOW、THICK、FAST 或 THIN PAPER，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
13. 當液晶顯示幕顯示 PPR FEED ADJ，按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，設定進紙調整值，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
14. 當液晶顯示幕顯示 EJECT ROLLER 選擇 AUTO、SHEET、ROLL CURLED 或 ROLL NORMAL，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
15. 當液晶顯示幕顯示 DRYING TIME，按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇時間秒數，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
16. 當液晶顯示幕顯示 SUCTION，按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇 STANDARD、-1、-2、-3 或 -4。

17. 當液晶顯示幕顯示 M/W ADJ，按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，調整 MicroWeave。
18. 按下 **Menu** >↵ 鍵，儲存所選擇的設定值。

選擇已登錄的設定值

1. 按下 **Menu** >↵ 鍵，進入 SelecType 模式。
2. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 CUSTOM PAPER。再按下 **Menu** >↵ 鍵。
3. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 PAPER NUMBER，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
4. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇要使用的登錄編號。
若您選擇 STANDARD，則印表機會依照驅動程式的設定列印資料。
若您選擇 No. X，則控制面板的設定將會覆蓋驅動程式的設定。
5. 按下 **Menu** >↵ 鍵，若您選擇 No. X，液晶顯示幕會顯示您所選擇的編號。
6. 按下 **Pause** || 鍵，離開 SelecType。

列印狀態表

在 SelecType 模式中，列印出的狀態表可以查看目前的 SelecType 預設值。

1. 將紙張饋入至印表機中。
2. 按下 **Menu** >↵ 鍵，進入 SelecType 模式。
3. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 TEST PRINT，再按下 **Menu** >↵ 鍵。

4. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 STATUS CHECK，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
5. 按下 **Menu** >↵ 鍵，列印狀態表。

列印完成後，印表機便會離開 SelecType 模式並回到 READY 狀態。

設定紙張的警示訊息

附註：

在 *Maintenance* 模式中，*PAPER COUNTER* 設為 Roll Paper 或 Cut Sheet 時，這個設定值才會發生作用。

1. 按下 **Menu** >↵ 鍵，進入 SelecType 模式。
2. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 PRINTER SETUP 訊息，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
3. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，顯示 ROLL COUNTER 或 SHEET COUNTER 訊息，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
4. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇滾筒紙的長度 (5 至 99.5 m 或 15 至 300 ft) 或選擇單張紙的張數 (10 至 250)，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
5. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，選擇警告的數值。
滾筒紙的使用者，請將數值設定在 1 至 15 m 或 3 至 50 ft 之間。
單張紙的使用者，請將數值設定在 5 至 50 之間。
6. 按下 **Menu** >↵ 鍵，設定警告的數值。
7. 設定完成之後，請按下 **Pause** || 鍵，回至 READY 的狀態。

第 5 章

維護模式

維護模式

維護模式的設定步驟

請依照下列步驟，設定維護模式的設定值。

附註：

按下『Paper Source <』鍵，回到上 1 個步驟。

1. 進入維護模式
首先，請先確認印表機的電源是關閉的。
按住『**Pause II**』鍵不放，再按下『**Power**』鍵，開啓印表機的電源。
2. 選擇細項設定
按下『**Paper Feed ^**』或『**Paper Feed v**』鍵，選擇細項設定。
3. 設定細項設定
按下『**Menu >↵**』鍵，開啓所選擇的細項設定。
液晶顯示幕上會顯示第 1 個細項設定。
4. 選擇設定值
按下『**Paper Feed v**』或『**Paper Feed ^**』鍵，選擇設定值。
5. 設定設定值
按下『**Menu >↵**』鍵，儲存所選擇的設定值。

如果設定值是用來執行功能的，請按下 **Menu >↵** 鍵，執行功能。

附註：

如果液晶顯示幕上顯示第 2 個設定值，請重覆步驟 4 至 5，設定第 2 個設定值。

6. 離開維護模式

按下『**Power** 』鍵，關閉印表機的電源。
再重新開啓印表機的電源。

維護模式的清單

細項設定	第 1 個設定值	第 2 個設定值
第 213 頁 `HEX DUMP (十六進位制的傾印模式)`	PRINT	EXEC
第 214 頁 `LANGUAGE`	ENGLISH, FRENCH, ITALIAN, GERMAN, SPANISH, PORTUGUESE	-
第 214 頁 `PAPER COUNTER`	OFF, ROLL PAPER, CUT SHEET	-
第 215 頁 `UNITS`	METER, FEET/INCHES	-
第 215 頁 `CUT PRESSURE`	0% - 150%	-
第 215 頁 `SSCL`	EXEC	-
第 215 頁 `DEFAULT PANEL`	EXEC	-
第 215 頁 `CRTG INFO MENU`	MK INFO C INFO M INFO Y INFO LK INFO LC INFO LM INFO LLK INFO 附註： 如果您是使用 EPSON Stylus Pro 4400，則不支援 LK、LC、LM 和 LLK。	MANUFACT, CARTRIDG, INK TYPE, INK CAP, INK LEFT, PROD DATE, EXPIRE DATE, INK LIFE, AGE

維護模式細項設定的詳細說明

HEX DUMP (十六進位制的傾印模式)

從主機接收到的資料，將以十六進位制數字碼的方式列印。

請依照下列步驟，列印資料。

1. 請確定紙張已放置在印表機中。
2. 在維護模式中，按下 **Paper Feed** ^ 或 **Paper Feed** v 鍵，顯示 HEX DUMP 訊息。
3. 按下 **Menu** >↵ 鍵，顯示 PRINT 訊息。
再按下 **Menu** >↵ 鍵，開始列印。

在列印緩衝區中的列印資料，會以 16 進位制列印。

附註：

若最後的資料少於 16 位元，則不會被列印，除非您按下 『**Pause** II 』 鍵，才會被輸出。

LANGUAGE

您可以選擇液晶顯示幕上所顯示的語言。

請依照下列步驟，選擇適合的語言。

1. 在維護模式中，按下 **Paper Feed** ^ 或 **Paper Feed** v 鍵，直到液晶顯示幕顯示 LANGUAGE 訊息，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
2. 按下 **Paper Feed** ^ 或 **Paper Feed** v 鍵，選擇適合的語言。
3. 按下 **Menu** >↵ 鍵，設定語言。
確認液晶顯示幕顯示 READY 。

附註：

請稍待一下，液晶顯示幕才會顯示 “READY” 。

PAPER COUNTER

您可以選擇是否要開啓紙張計數器的功能。

當您開啓這個功能，在 “PRINTER SETUP” 選單中，會顯示 “ROLL COUNTER” 或 “SHEET COUNTER” 訊息。

1. 在維護模式中，按下 **Paper Feed** ^ 或 **Paper Feed** v 鍵，顯示 PAPER COUNTER 訊息，再按下 **Menu** >↵ 鍵。

2. 按下 **Paper Feed** ^ 或 **Paper Feed** v 鍵，選擇適合的功能。
3. 按下 **Menu** >↵ 鍵。

UNITS

您可以選擇顯示字元長度的單位。

附註：

當您在 "LANGUAGE" 中選擇 "ENGLISH" 時，這個設定細項才能作用。

1. 在維護模式中，按下 **Paper Feed** ^ 或 **Paper Feed** v 鍵，顯示 UNITS 訊息，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
2. 按下 **Paper Feed** ^ 或 **Paper Feed** v 鍵，選擇適合的 unit。
3. 按下 **Menu** >↵ 鍵，設定 unit。

CUT PRESSURE

您可以選擇裁切的壓力。

SSCL

您可以執行 ultrasonic 印字頭清潔。

DEFAULT PANEL

您可以將在 SelecType 模式中所設定的設定值，回復至預設值。

CRTG INFO MENU

此為專業的維修人員所使用。

第 6 章

紙張的處理

Epson 專用紙和其他紙張的注意事項

雖然大部份表面研光的紙張種類，都可以提供好的列印品質，但列印品質會依紙張品質和製造廠商的不同而有所差異。在購買大量紙張之前，請先測試其列印品質。



注意：

請避免觸碰到紙張的列印面，因為指紋會降低列印品質。

Epson 專用紙的使用方法

EPSON 所提供的專用紙，可以讓列印結果的表現更豐富。當使用 EPSON 專用紙時，請在印表機驅動程式中更改適合的設定。

附註：

- 爲了獲得最佳的列印品質，請在一般室內環境（溫度和濕度）下使用 EPSON 專用紙。
- 使用 EPSON 專用紙之前，請先閱讀在包裝盒中的說明文件。

儲存 Epson 專用紙

- 將未使用過的紙張儲存在其原先的塑膠袋和外盒中以避免潮濕的問題。
- 避免將紙張儲存在高溫、潮濕、或陽光直射的地方。

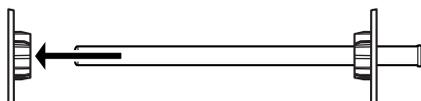
使用 Epson 專用紙以外的其它紙張

若您使用 EPSON 專用紙以外的其他紙張、或使用 RIP (Raster Images Processor) 列印，請參考紙張包裝中或 RIP 系統中的說明、或與供應商聯絡。

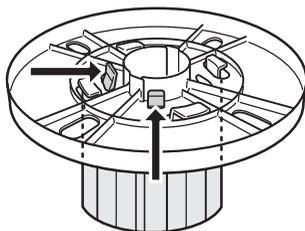
使用滾筒紙

將滾筒紙安裝在滾軸上

1. 請如圖所示，移除滾筒紙軸上的黑色活動輪軸。



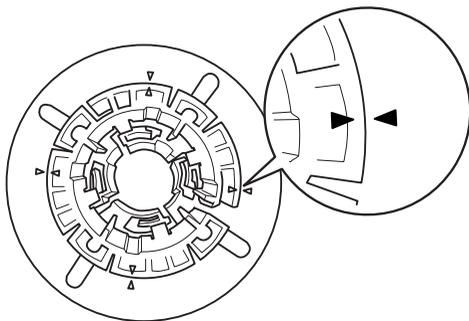
2. 若您要將滾筒紙安裝在 2 英吋滾筒紙軸上時，請移除紙軸上的灰色輪軸。



附註：

請妥善保存灰色輪軸，以備日後使用。

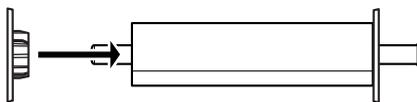
若您要將滾筒紙安裝在 3 英吋滾筒紙軸上時，請如下圖所示，將灰色的輪軸移動至黑色和白色輪軸處。



3. 將滾筒紙放置在平坦的桌面上，如此一來滾筒紙比較不會鬆開。
請如圖所示，將滾筒紙軸插入滾筒紙中。



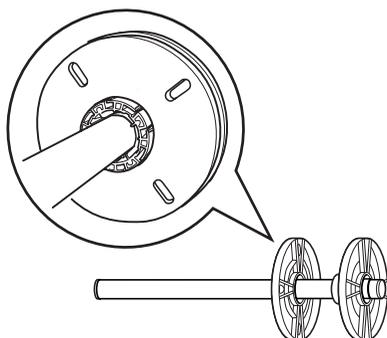
4. 將原先移除的黑色輪軸重新裝回滾筒紙軸上。



將無邊界輔助板安裝在紙軸上

當您要使用 8 inches 或 420mm (A2) 寬的紙張，執行無邊界列印時，請將無邊界輔助板安裝至紙軸上。

1. 移除滾筒紙軸上的黑色輪軸。
2. 將無邊界輔助板裝在白色輪軸上。



3. 將滾筒紙軸插入滾筒紙中。
4. 再將黑色輪軸重新裝回滾筒紙軸上。

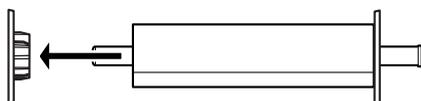
從紙軸上取下滾筒紙

1. 將有安裝紙張的滾筒紙軸放在平坦的桌面上。
2. 用手輕輕敲打在滾筒紙軸上的黑色輪軸，鬆開黑色輪軸，並將之從紙軸上移除。

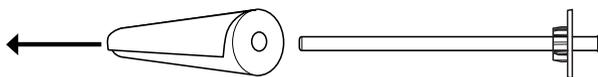


注意：

要取下在滾筒紙軸上的黑色輪軸，請勿垂直地握住紙軸並將紙軸的一端敲打著地面；因為這樣，將會造成損壞。

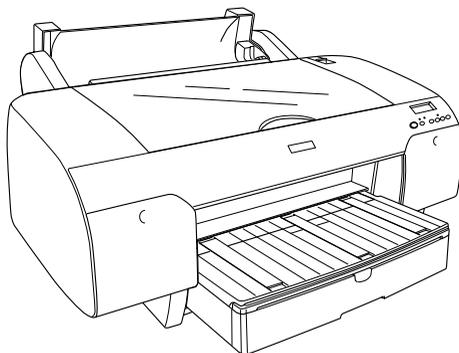


3. 從滾筒紙軸上移除滾筒紙。



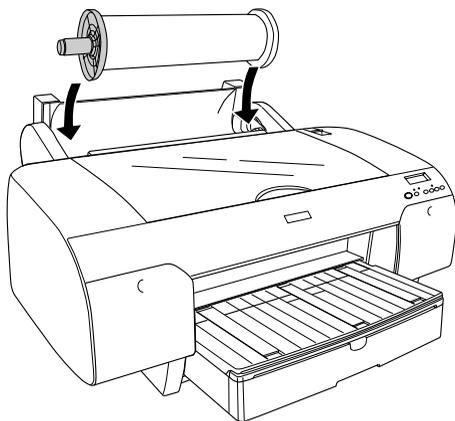
將滾筒紙軸安裝至印表機中

1. 打開滾筒紙護蓋。

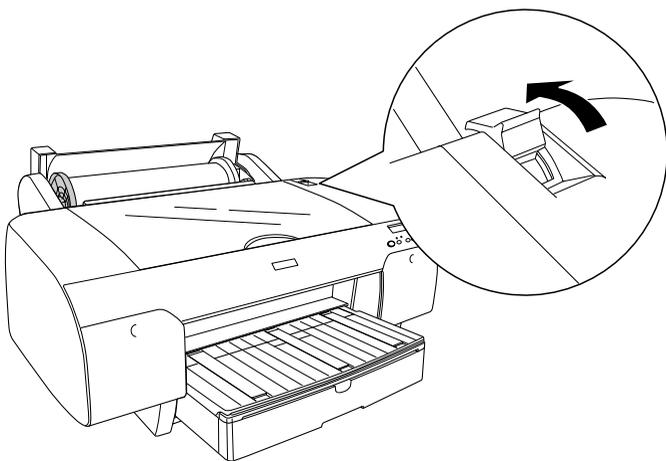


2. 請確定黑色輪軸已正確固定在滾筒紙的底端。

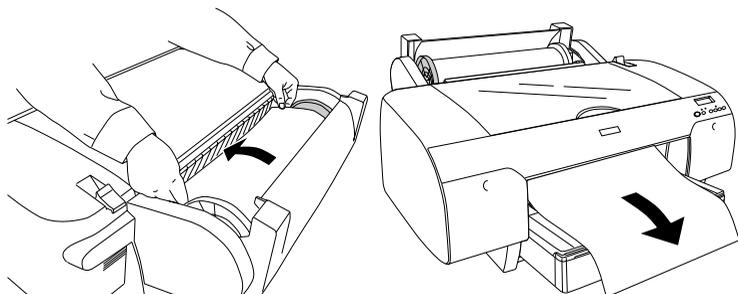
3. 如下圖所示，雙手握住滾筒紙軸，讓黑色輪軸位於左側。



4. 請確定滾筒紙已正確安裝在印表機中。
5. 將紙張調整桿移至 Released 的位置。



6. 握住紙張的兩側，將紙張饋入印表機的進紙槽中。如下圖所示，向下拉出紙張。

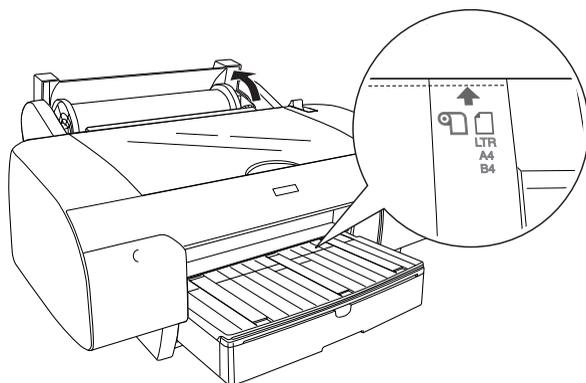


附註：

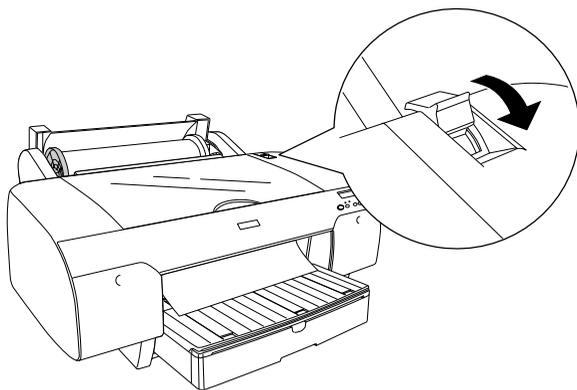
若您將薄紙饋入印表機中，請按下『**Paper Feed** ∨ 』鍵，減少紙張的吸力。

若您將厚紙饋入印表機中，請按下『**Paper Feed** ∧ 』鍵，增加紙張的吸力。

7. 如圖所示，握住固定和活動輪軸，將紙張往回捲至箭頭符號所標示的線條處。



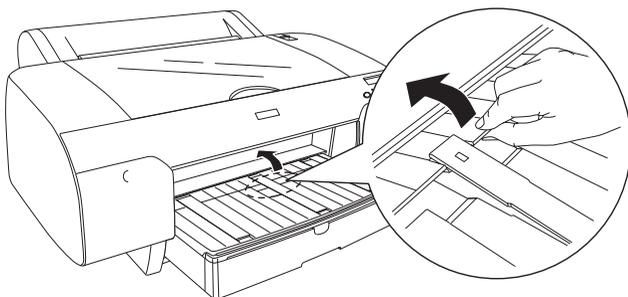
- 將紙張固定桿推至“Secured”的位置。
則印表機會自動將紙張饋入至列印的位置。



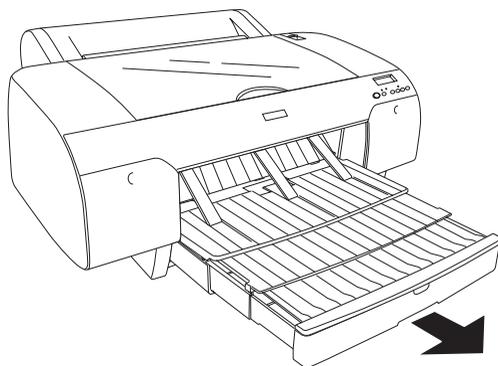
附註：

如果您按下『Pause II』鍵，則印表機會將紙張饋入至列印的位置。

- 闔上滾筒紙護蓋。
- 如圖所示，向上扳起滾筒紙支撐板。



11. 請依照紙張的大小，向外拉出紙匣和紙匣的護蓋。



12. 按下『**Paper Source** <』鍵，選擇“**Roll Auto Cut On** ”或“**Roll Auto Cut Off** ”。

現在印表機已準備好要列印。

當印表機正在列印時，請不要打開印表機的上方護蓋。

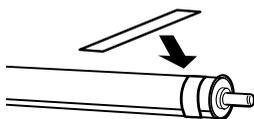
當印表機正在列印時，打開印表機的上方護蓋，印表機會停止列印。闔上上方護蓋，印表機才會繼續列印。

使用滾筒紙固定帶

2/3 inch Dual Roll Feed Spindle 會附贈滾筒紙固定帶。

您也可以購買選購滾筒紙固定帶。

使用滾筒紙固定帶時，將滾筒紙固定帶輕輕地圍繞住整捲的滾筒紙，則滾筒紙固定帶將會纏繞在滾筒紙的周圍。



要移除滾筒紙固定帶，從滾筒紙的周圍直接拉開滾筒紙固定帶。當您不需使用滾筒紙固定帶的時候，請將其留在紙軸的邊緣。

裁切滾筒紙或列印頁面裁切線

完成列印工作時，印表機會自動裁切滾筒紙或是根據您的設定在文件的周圍列印頁面切割線。您可以使用控制面板或印表機驅動程式來更改這些設定。

附註：

印表機驅動程式中的設定值會覆蓋控制面板上的設定值。因此請使用印表機驅動程式更改設定值。

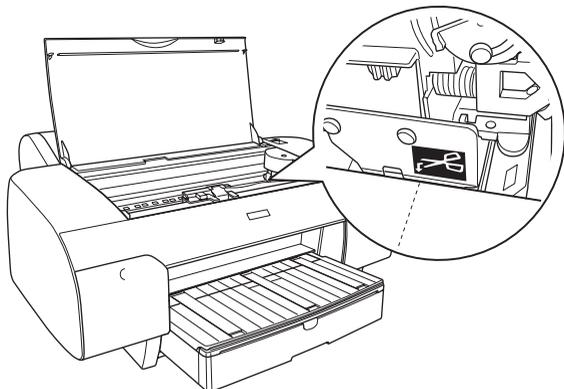
自動裁切滾筒紙

1. 在列印之前，按下 **Paper Source** < 鍵，選擇 **Roll Auto Cut On** 。
2. 列印資料。

按下 cut 鍵，裁切滾筒紙

1. 在列印之前，按下 **Paper Source** < 鍵，選擇 **Roll Auto Cut Off** 。

2. 列印資料。
3. 按下 **Paper Feed** ∨ 鍵或 **Paper Feed** ∧ 鍵，使得裁切滾筒紙的位置符合印字頭左側的裁切位置。



4. 按下 **Paper Source** < 鍵，選擇 **Roll Auto Cut On** ㊄。
5. 按下 **Paper Source** < 鍵 3 秒鐘不放，則印表機會在裁切的位置處裁切紙張。

列印頁面切割線

若您想要繼續在滾筒紙上列印，然後在完成列印之後，自己裁切紙張，請使用“列印頁面切割線”設定。

使用單張紙

確認紙張路徑

印表機會依照紙張的種類而改變紙張路徑。請確定紙張的種類和紙張路徑。

紙張路徑清單

紙張路徑	紙張名稱
紙匣	Premium Semigloss Photo Paper
	Premium Luster Photo Paper
	Photo Quality Ink Jet Paper
	EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)
	Archival (Enhanced) Matte Paper
	Watercolor Paper - Radiant White
	Bright White Ink Jet Paper
	Plain paper
前方手動進紙張槽	UltraSmooth Fine Art Paper
後方手動進紙張槽	Premium Glossy Photo Paper
	Premium Semigloss Photo Paper
	Premium Luster Photo Paper
	Photo Quality Ink Jet Paper
	EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)
	Archival (Enhanced) Matte Paper
	Watercolor Paper - Radiant White
	Velvet Fine Art Paper
	Bright White Ink Jet Paper
	Plain paper

饋入單張紙

您可以從紙匣、前方手動進紙槽、後方手動進紙槽饋入單張紙。

您可以放置 250 張 17 lb 或 64 g/m² 的普通紙至紙匣中。

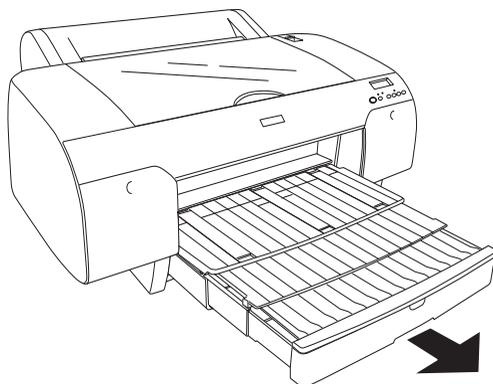
下表列出 Epson 專用紙在紙匣中的容量。

Epson 專用紙	紙張大小	紙匣的容量
Premium Semigloss Photo Paper	A4	100
	LTR	100
	A3	50
	Super A3/B	50
Premium Luster Photo Paper	LTR	100
	A3	50
	Super A3/B	50
Photo Quality Ink Jet Paper	A4	200
	LTR	200
EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)	Super A3/B	50
Archival (Enhanced) Matte Paper	A4	100
	LTR	100
	A3	50
	Super A3/B	50
Watercolor Paper-Radiant White	Super A3/B	20
Bright White Ink Jet Paper	A4	100

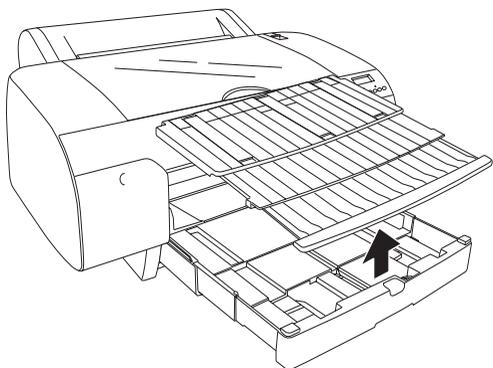
在紙匣放置 A3 或更大的紙張

1. 確定印表機的電源開啓的，且液晶顯示幕顯示 READY 訊息。
2. 按下 **Paper Source** < 鍵，選擇 **Sheet** □。

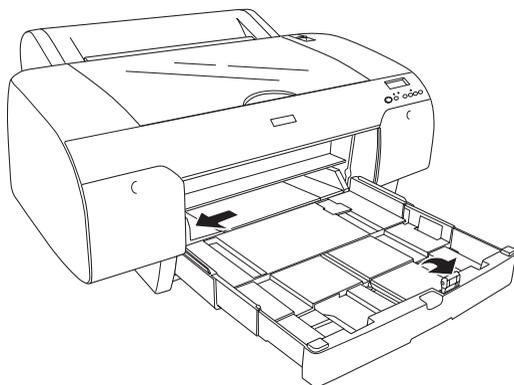
3. 向外拉出紙匣和紙匣護蓋。



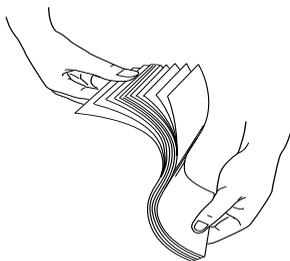
4. 如圖所示，移除紙匣護蓋。



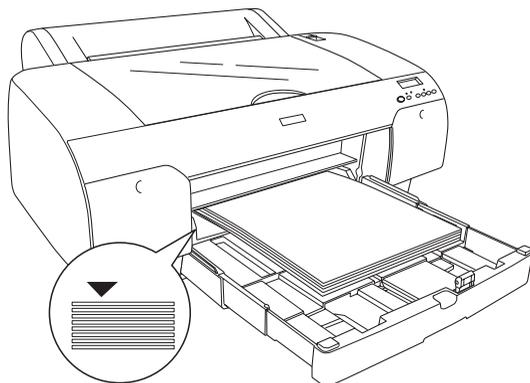
5. 請如圖所示，移動紙張邊緣定位器。



6. 清除紙匣中的灰塵。因為灰塵會降低列印品質。
7. 將整疊紙張扇開，再順齊。



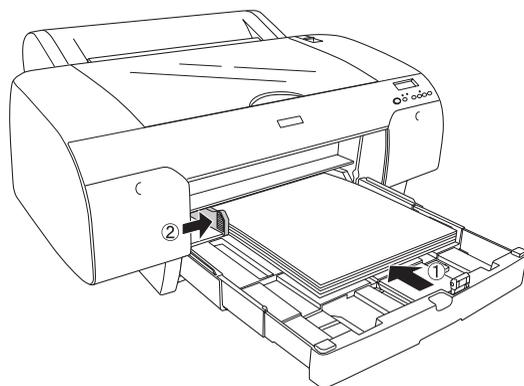
- 將紙張以列印面朝下，放置在紙匣中，紙張的右側邊緣請靠著紙匣的邊緣。



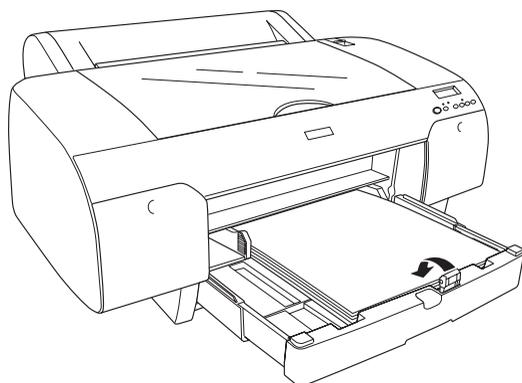
附註：

請以直向的方向放置紙張。

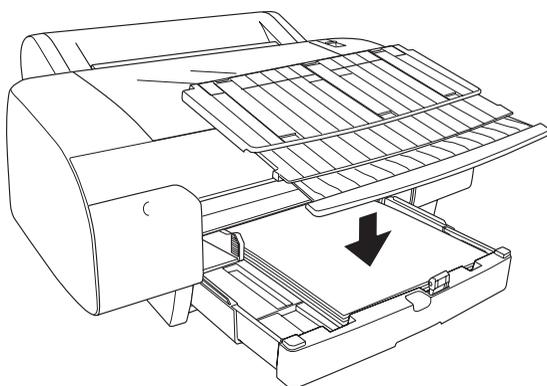
- 請依照紙張的大小調整紙張邊緣定位器。



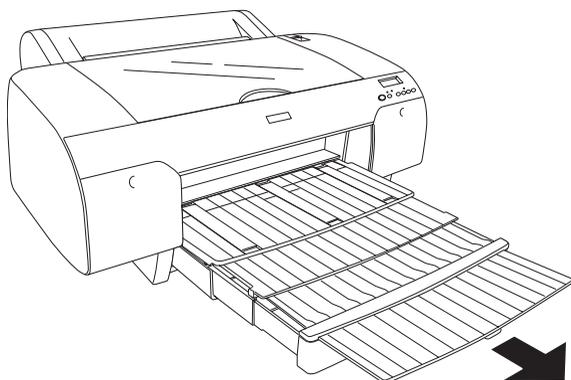
10. 如圖所示，壓下紙張固定軸。



11. 依照紙匣的長度調整紙匣的護蓋，再重新安裝在紙匣上。



12. 若您完全拉出紙匣，也請完全拉出紙匣護蓋。



現在印表機已準備好要列印。

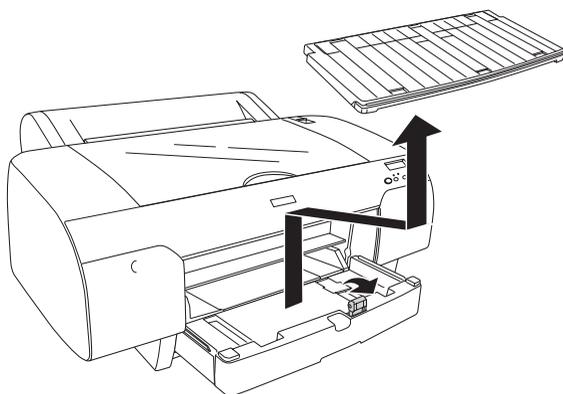
當印表機正在列印時，請不要打開印表機的上方護蓋。

在印表機正在列印時，打開印表機的上方護蓋，印表機會停止列印，闔上上方護蓋，印表機才會繼續列印。

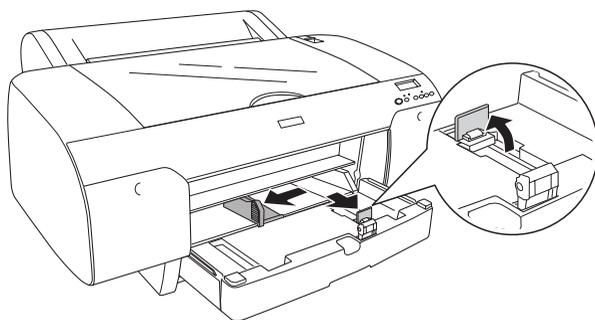
在紙匣中放置比 A3 小的紙張

1. 確定印表機的電源開啓的，且液晶顯示幕顯示 READY 訊息。
2. 按下 **Paper Source** < 鍵，選擇 **Sheet** □。

3. 移除紙匣護蓋，並向上板開紙張固定軸。

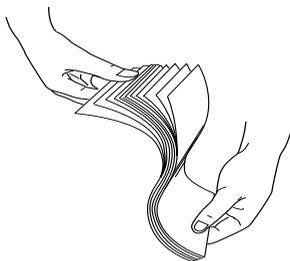


4. 如下圖所示，移動紙張邊緣定位器。

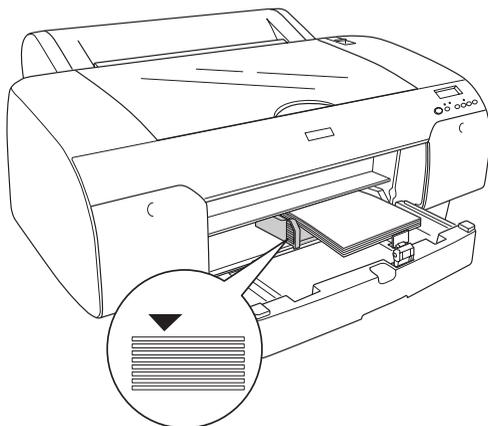


5. 清除紙匣中的灰塵。因為灰塵會降低列印品質。

6. 將整疊紙張扇開，再順齊。



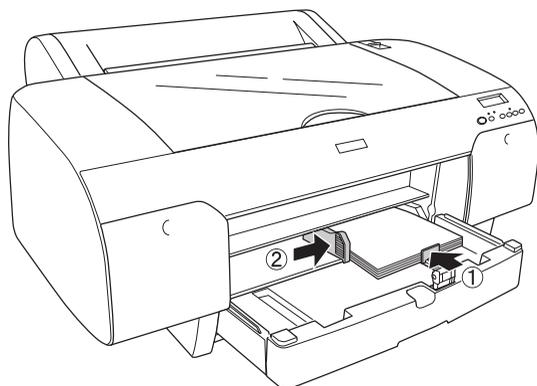
7. 將紙張以列印面朝下，放置在紙匣中，紙張的右側邊緣請靠著紙匣的邊緣。



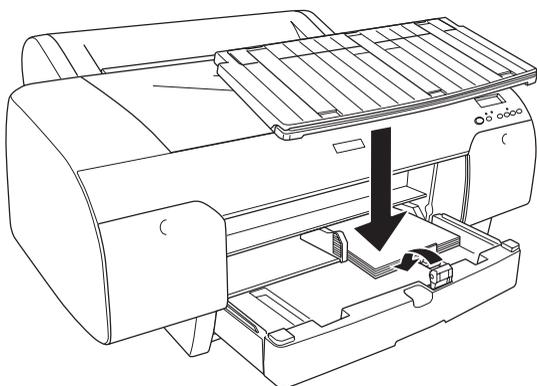
附註：

請以直向的方向放置紙張。

8. 依照紙張的大小調整紙張邊緣定位器。



9. 如圖所示，壓下紙張固定軸，再裝上紙匣的護蓋。



附註：

請確定滾筒紙支撐板沒有向上扳起。

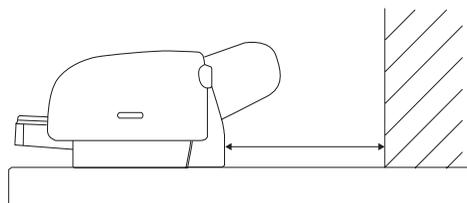
現在印表機已準備好要列印。

當印表機正在列印時，請不要打開印表機的上方護蓋。

在印表機正在列印時，打開印表機的上方護蓋，印表機會停止列印，闔上上方護蓋，印表機才會繼續列印。

從前方手動進紙槽入紙張

當印表機是將紙張從前方饋入至後方，請在印表機的前、後方保留足夠的空間。

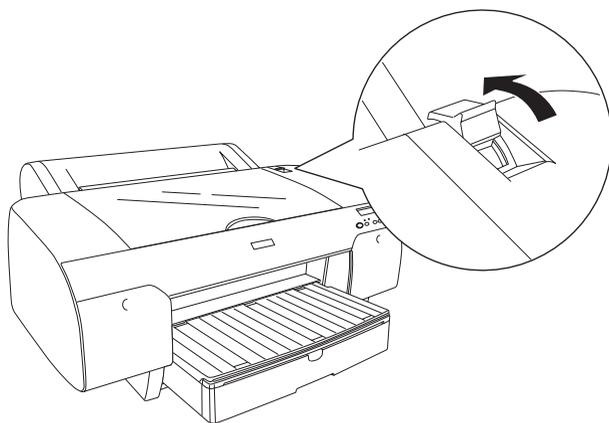


紙張的大小	空間
A2	377.5 mm
Super A3/B	266.5 mm
A3	203.5 mm
A4	80.5 mm

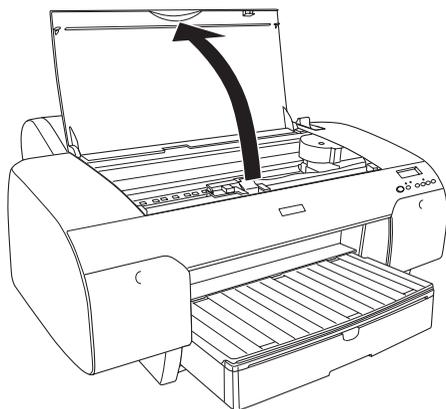
附註：

- ❑ 當控制面板上的“PPR SIZE CHK”被設為“OFF”，則您無法將紙張饋入至前方進紙槽中。
 - ❑ 當您使用厚度大於 0.5 mm 的單張紙時，請從前方進紙槽饋入紙張。
 - ❑ 您可以 1 次饋入 1 張紙張至前方進紙槽中。
 - ❑ 請以紙張的列印面朝上的方式饋入紙張。
 - ❑ 厚度介於 0.08 至 1.6 mm 的紙張，可以以橫向的方向放置紙張，但是如果是再生紙或是普通紙，請以直向的方向放置紙張。
1. 確定印表機的電源開啓的，且液晶顯示幕顯示 READY 訊息。
 2. 按下 **Paper Source** < 鍵，選擇 **Sheet** □。

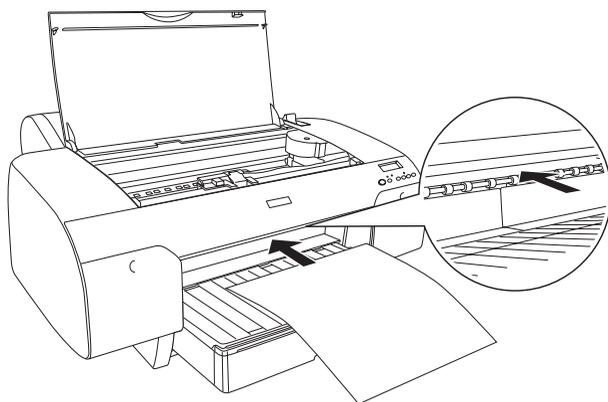
3. 將紙張調整桿推至 Released 的位置。



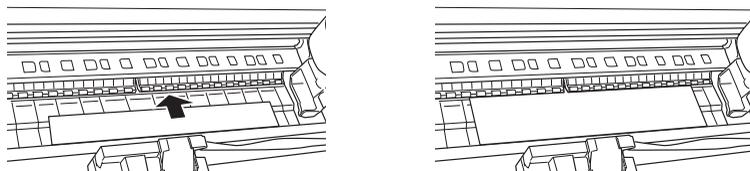
4. 打開印表機的上方護蓋。



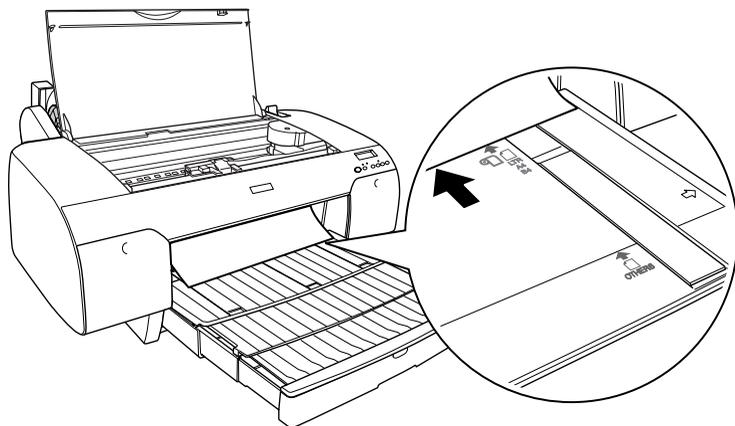
5. 如下圖所示，將紙張插入印表機中。



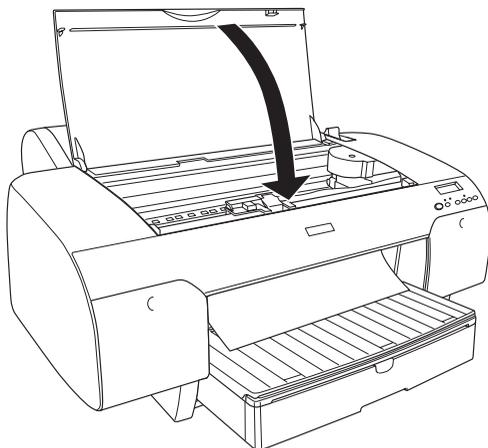
6. 如下圖所示，將紙張向前饋入至進紙輪軸下。



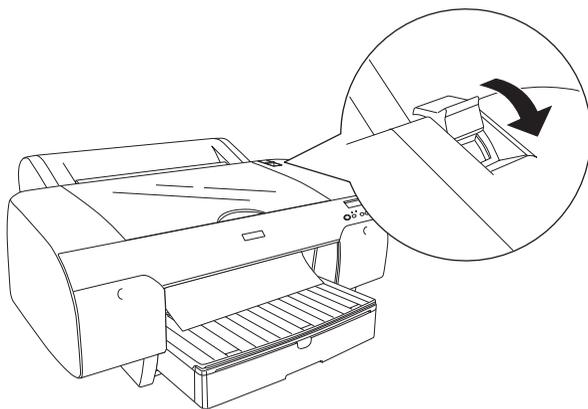
7. 請如圖所示，將紙張的右邊對齊箭頭符頭，並依照紙張的大小對齊進紙匣上所標示的符號。
如果紙張的大小是 Letter、A4 或 B4，請對齊 **LTR/A4/B4**。
如果紙匣上沒有標示您所使用的紙張的大小，請對齊 **OTHERS**。



8. 闔上印表機的上方護蓋。



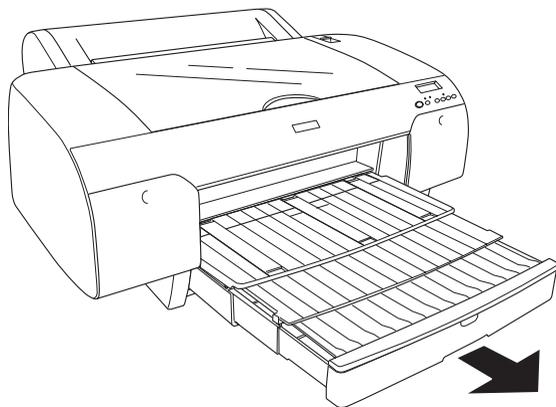
9. 將紙張調整桿推至 Secured 的位置。印表機會自動將紙張饋入至列印的位置。



附註：

- 如果 “PPR SIZE CHK” 是被設為 “OFF”，則液晶顯示幕上會顯示 REMOVE PAPER 。
您必須在控制面板上將 “PPR SIZE CHK” 設為 “ON” 。
- 如果您按下 **Pause** 鍵，印表機會立刻將紙張饋入至列印的位置。

10. 依照紙張的大小向外拉紙匣和紙匣護蓋。



附註：

請確定並未向上扳起滾筒紙支撐板。

現在印表機已準備好要列印。

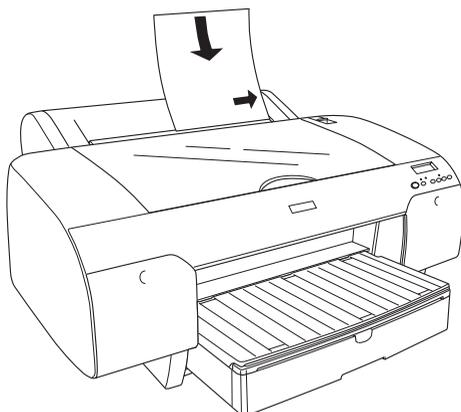
當印表機正在列印時，請不要打開印表機的上方護蓋。

在印表機正在列印時，打開印表機的上方護蓋，印表機會停止列印，闔上上方護蓋，印表機才會繼續列印。

從後方手動進紙槽饋入紙張

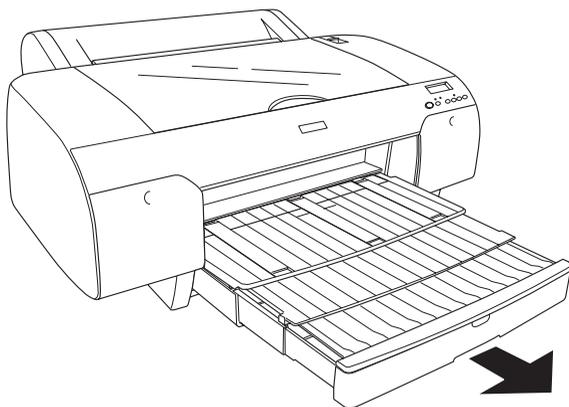
附註：

- ❑ 您可以 1 次饋入 1 張紙張至後方進紙槽中。
 - ❑ 請以紙張的列印面朝上的方式饋入紙張。
 - ❑ 厚度介於 0.08 至 1.6 mm 的紙張，可以以橫向的方向放置紙張，但是如果是再生紙、普通紙或是 A4、Letter、8x10 in. 大小的紙，請以直向的方向放置紙張。
1. 確定印表機的電源開啓的，且液晶顯示幕顯示 READY 訊息。
 2. 按下 **Paper Source** < 鍵，選擇 **Sheet** 。
 3. 如圖所示，從後方進紙槽饋入紙張。



印表機會自動將紙張饋入至列印的位置。

4. 依照紙張的大小向外拉紙匣和紙匣護蓋。



附註：

請確定並未向上扳起滾筒紙支撐板。

現在印表機已準備好要列印。

當印表機正在列印時，請不要打開印表機的上方護蓋。

在印表機正在列印時，打開印表機的上方護蓋，印表機會停止列印，闔上上方護蓋，印表機才會繼續列印。

第 7 章

日常維護和搬運

更換墨水卡匣

當印表機的指示燈號不停閃爍時，代表墨水即將用盡時，您需要準備更換的墨水卡匣。

當印表機的指示燈號亮起時，代表墨水已用盡時，您需要更換已用盡的墨水卡匣。

液晶顯示幕也會出現 INK LOW 或 INK OUT。

附註：

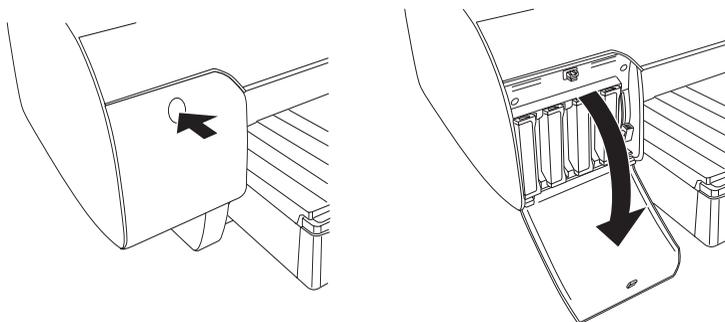
即使只有一個墨水卡匣已用盡，印表機也無法列印。

EPSON 建議您使用 EPSON 原廠的墨水卡匣。若使用非 EPSON 原廠的墨水卡匣而導致印表機受損，即使印表機仍在 EPSON 的保固期內，亦不提供免費的維修服務。

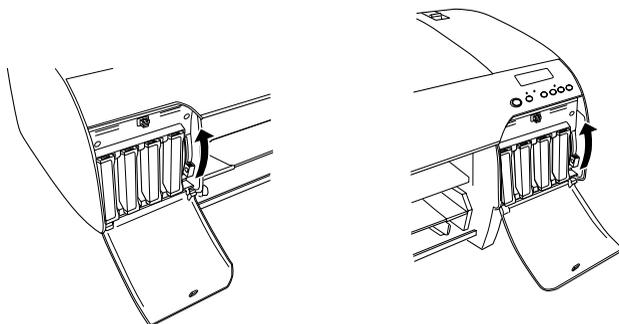
請依照下列的步驟，更換墨水卡匣。

1. 請確定印表機的電源是開啓的。
請查看 “Ink Check” 燈號是閃爍或亮起，了解要更換哪個墨水卡匣。

2. 請如下圖所示，壓下墨水卡匣護蓋，開啓墨水卡匣護蓋。



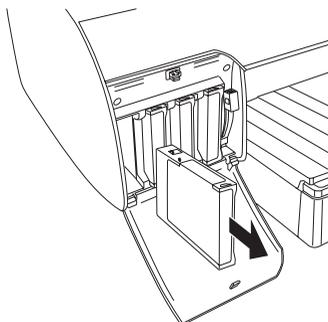
3. 將墨水卡匣固定桿向上推至 “Released” 的位置。



附註：

右側的墨水卡匣槽只適用於 *EPSON Stylus Pro 4800*。

4. 如圖所示，取出空的墨水卡匣。



警告：

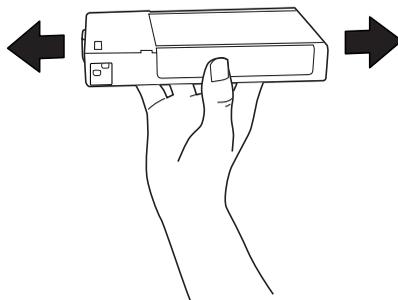
如果墨水沾到您的手，請立即用水和肥皂清洗雙手。
如果墨水濺到您的眼睛，請立即用水沖洗眼睛。



注意：

請勿太用力搖晃已安裝過的墨水卡匣，否則可能會造成漏墨現象。

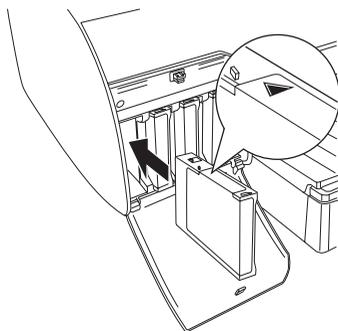
5. 請確定需要更換墨水卡匣的顏色，再從包裝袋中取出墨水卡匣。
為了達到最佳的列印結果，請在安裝墨水卡匣之前，輕輕地搖晃墨水卡匣。



附註：

若您無法順利將墨水卡匣插入墨水卡匣插槽中，有可能是使用不正確的墨水卡匣。請確認墨水卡匣包裝上的產品編號是正確的。

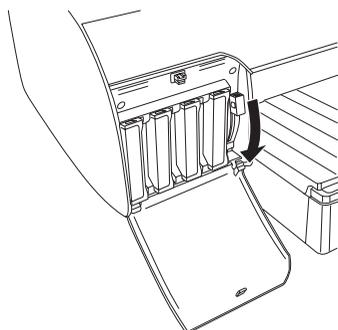
6. 請如圖所示，握住墨水卡匣並將墨水卡匣上的箭頭朝向印表機，然後將墨水卡匣插入插槽中。



附註：

如果 “Ink Check” 燈號還是亮著，可能是墨水卡匣安裝不正確。請先取出墨水卡匣，然後如上所述再重新安裝一次。

7. 將墨水卡匣固定桿向下推至 Secured 的位置。

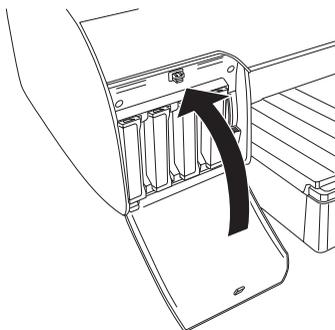


附註：

如果您將墨水卡匣插入不正的插槽中，液晶顯示幕上會顯示 NO INK CRTG。

請確定墨水卡匣是插入正確的插槽中。

8. 闔上墨水卡匣護蓋。
印表機會回復至先前的狀態。



附註：

若您是安裝 220 ml 的墨水卡匣，請不要闔上墨水卡匣護蓋。

轉換黑色墨水卡匣

您可以依照您的需求更換黑色墨水。
您可以選擇要使用消光黑或是亮黑色。



注意：

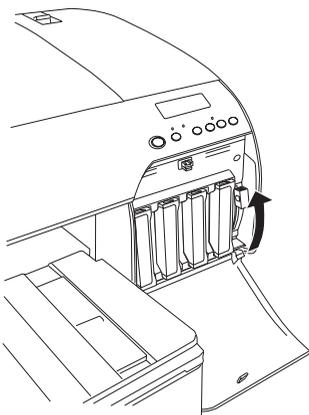
請遵守下列事項，避免打斷轉換黑色墨水的過程：

- ❑ 請不要關閉印表機的電源。
- ❑ 請不要打開印表機的上蓋。
- ❑ 請不要移除印表機的後蓋。
- ❑ 請不要將紙張固定桿移至 *released* 的位置。
- ❑ 請不要取出墨水卡匣。
- ❑ 請不要取出廢棄墨水收集槽。
- ❑ 請不要拔除電源線。

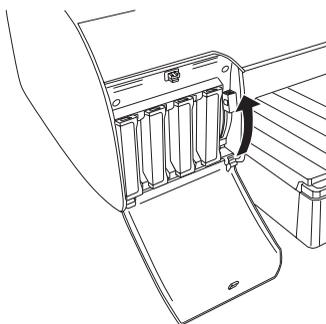
附註：

- ❑ 如果在操作過程中，印表機的電源被關閉，請再開啓印表機的電源，則印表機會從繼續轉換黑色墨水卡匣。
 - ❑ 轉換黑色墨水卡匣時需要 *Black Ink Conversion Kit*，同時也需要黑色墨水卡匣（消光黑或亮黑色墨水卡匣）。
 - ❑ 如果液晶顯示幕上顯示 “MNT TK NEAR FULL” “MNT TNK FULL” 訊息時，請更換廢棄墨水收集槽。
1. 請確定液晶顯示幕上顯示 **READY** 訊息。
 2. 按下 **Menu** >↵ 鍵，進入 **SelecType** 模式。
 3. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，直到液晶顯示幕上顯示 **MAINTENANCE** 訊息，再按下 **Menu** >↵ 鍵。

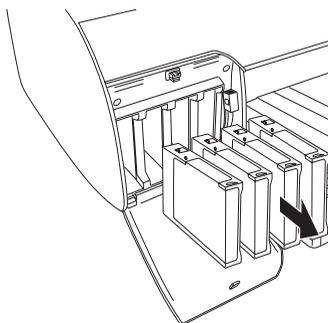
4. 按下 **Paper Feed** ∨ 或 **Paper Feed** ∧ 鍵，直到液晶顯示幕上顯示 BK INK CHANGE 訊息，再按下 **Menu** >↵ 鍵。
5. 再按下 **Menu** >↵ 鍵。
6. 確定液晶顯示幕上顯示 RAISE THE RIGHT INK LEVER 訊息時，如圖所示，再將右側的墨水卡匣固定桿往上推。



7. 確定液晶顯示幕上顯示 RAISE THE LEFT INK LEVER 訊息時，如圖所示，再將左側的墨水卡匣固定桿往上推。



8. 確定液晶顯示幕上顯示 REMOVE INK CRTG 訊息時，如圖所示，再取出左側墨水卡匣槽中的 4 個墨水卡匣。

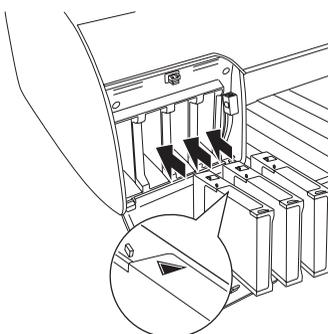


9. 確定液晶顯示幕上顯示 INSTALL CNVERSION CRTG 訊息時，如圖所示，將 3 個轉換的墨水卡匣插入左側的墨水卡匣槽中。

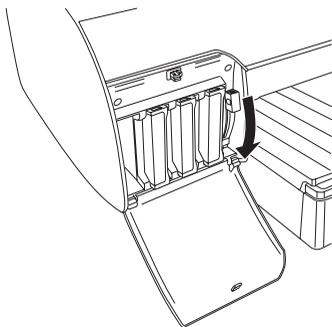
附註：

如果液晶顯示幕上顯示 REPLACE CNVERSION CRTG 訊息時，請按下 **Pause II** 鍵。

請從左側墨水卡匣槽中取出舊的轉換墨水卡匣，再插入新的轉換墨水卡匣，再從步驟 4 開始執行。

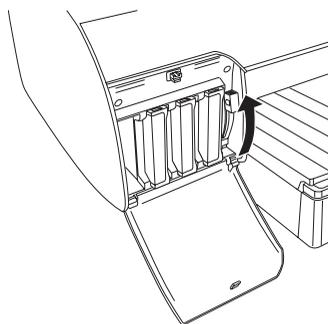


10. 確定液晶顯示幕上顯示 LOWER THE LEFT INK LEVER 訊息時，再將左側墨水卡匣固定向下推。

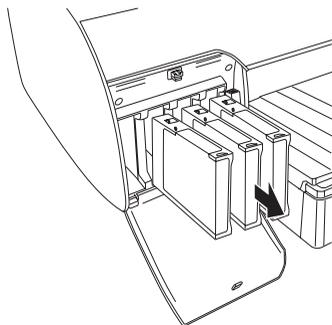


11. 印表機會開始抽墨，液晶顯示幕上會顯示 DRAINING XXX。請稍候，直到抽墨完成。

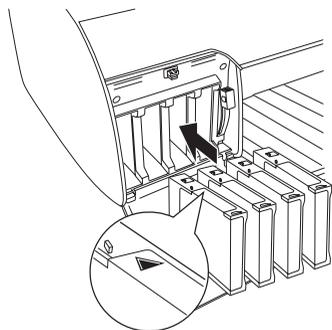
12. 完成抽墨後，液晶顯示幕上會顯示 RAISE THE LEFT INK LEVER。請如圖所示，將左側墨水卡匣固定向上推。



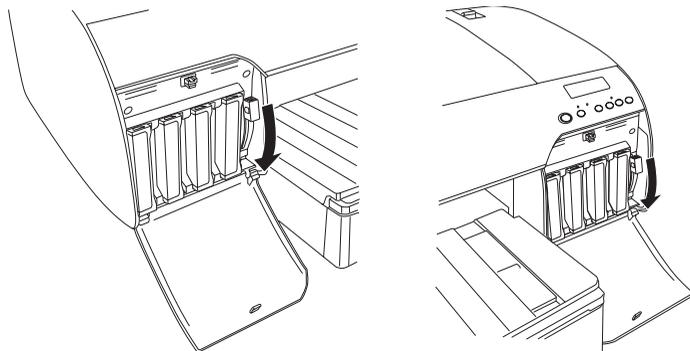
13. 確定液晶顯示幕上顯示 REMOVE CNURSION CRTG 訊息時，如圖所示，請取出左側墨水卡匣中的抽墨卡匣。



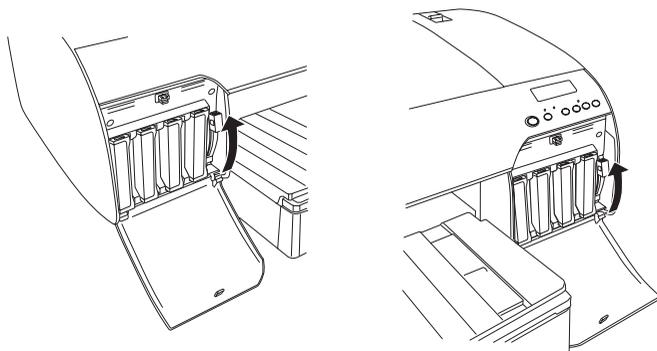
14. 確定液晶顯示幕上顯示 INSERT INK CRTG 訊息時，如圖所示，再將墨水卡匣插入墨水卡匣槽中。



15. 請確定液晶顯示幕上顯示 LOWER BOTH INK LEVERS 訊息，再將左側墨水卡匣固定向下推。



16. 確定液晶顯示幕上顯示 RAISE THE BOTH INK LEVERS 訊息時，再將左側和右側的墨水卡匣固定向上推。



17. 印表機會開始導墨。請稍候，直到液晶顯示幕上顯示墨水的存量。
當液晶顯示幕上顯示訊息時，請依照液晶顯示幕上的訊息，將墨水卡匣固定桿向上推或向下推，直到液晶顯示幕上顯示 READY 訊息。

附註：

因為轉換墨水或消耗大量的黑色墨水，所以，完成轉換後，您可能需要更換墨水卡匣。

18. 當液晶顯示幕顯示 READY，即表示導墨完成。
請闔上墨水卡匣槽的護蓋。

附註：

如果您是安裝 220 ml 墨水卡匣，請不要闔上墨水卡匣槽護蓋。

關於 Black Ink Conversion Kit

這台印表機會附贈 Black Ink Conversion Kit。
Epson 並不會販售這個這個產品。

附註：

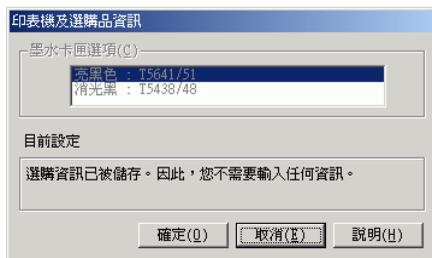
如果您需要 Black Ink Conversion Kit，請洽詢 Epson 授權維修中心。

更新印表機資訊

更換完成之後，請依照下列步驟，更新印表機資訊。

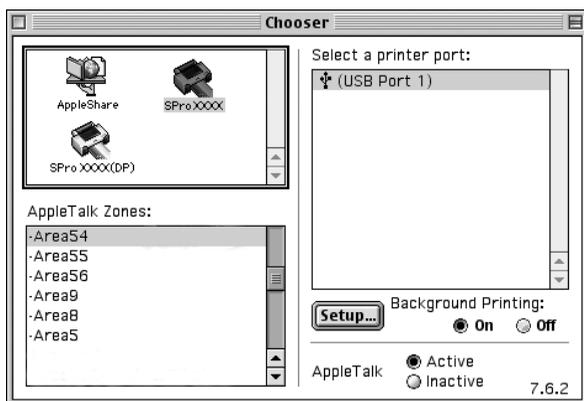
Windows 使用者

按下主選單，確認是否顯示正確的墨水卡匣。
如果不是顯示正確的墨水卡匣，請按下工具選單，再按下印表機及選購品資訊，手動更新印表機的資訊。



Mac OS 8.6 to 9.x 使用者

點選 Apple 選單中的 **Chooser**，再點選印表機圖示和連接埠。



Mac OS X 使用者

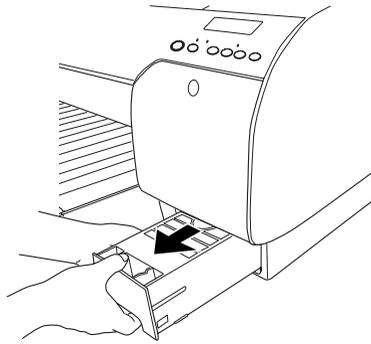
在 Print Center 中移除印表機 (Mac OS X 10.2.x) 或在 Printer Setup Utility (Mac OS X 10.3.x) 中移除印表機，再重新新增印表機。

更換廢棄墨水收集槽

當液晶顯示幕上顯示 MNT TNK FULL 或 MNT TK NEAR FULL 訊息時，請更換廢棄墨水收集槽。

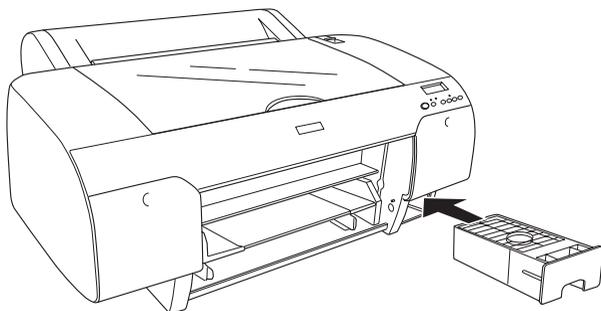
請依照下列步驟，更換廢棄墨水收集槽。

1. 只適用於 EPSON Stylus Pro 4800 使用者：
若您是使用 220 ml 墨水卡匣，請從右側墨水卡匣插槽中取出 4 個墨水卡匣。
取出墨水卡匣後，請確實闔上墨水卡匣護蓋。
2. 從包裝袋中取出新的廢棄墨水收集槽。
3. 用手握住右側墨水卡匣插槽底部的把手。向外抽出廢棄墨水收集槽。



4. 請將使用過的廢棄墨水收集槽放在提供的塑膠帶中。

5. 將新的廢棄墨水收集槽插入印表機中。



6. 只適用於 EPSON Stylus Pro 4800 使用者：
若您是使用 220ml 墨水卡匣，請重新安裝剛取出的墨水卡匣。

更換紙張裁刀

當紙張裁刀無法順利裁切紙張時，可能是裁刀變鈍，請更換新的裁刀。



警告：

當更換裁刀片時，請小心，不要割傷自己。

1. 請確定已開啓印表機的電源。
2. 按下 “**Menu** >” 鍵，進入 SelecType 模式。
3. 按下 **Paper Feed** ^ 或 **Paper Feed** v 鍵，確定液晶顯示幕顯示 CUTTER REPLACE 。

附註：

您也可以執行下列的步驟：

按下 **Paper Feed** \wedge 或 **Paper Feed** \vee 鍵，直到液晶顯示幕上顯示 MAINTENANCE 訊息。

按下 **Menu** \triangleright / \triangleleft 鍵，再按下 **Paper Feed** \wedge 或 **Paper Feed** \vee 鍵，直到液晶顯示幕上顯示 CUTTER REPL 訊息。

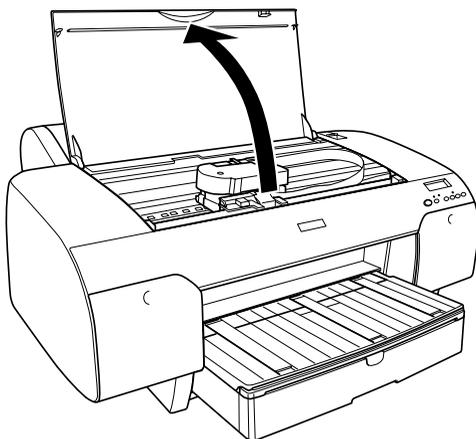
4. 按下 **Menu** \triangleright / \triangleleft 鍵，確定液晶顯示幕顯示 EXEC 訊息。
再按下 **Menu** \triangleright / \triangleleft 鍵。
紙張裁刀會移動至更換的位置。



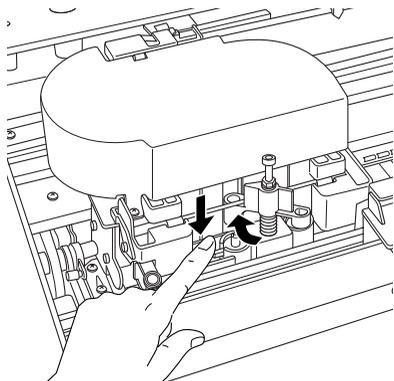
注意：

請勿用手移動紙張裁刀單元。否則可能會損壞印表機。

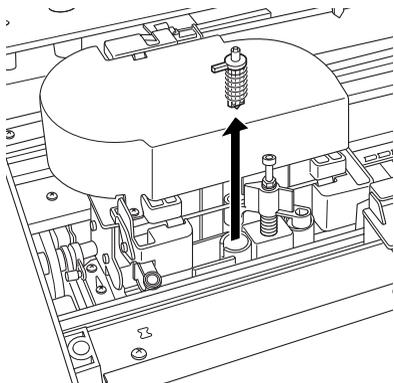
5. 當印字頭停在更換的位置時，液晶顯示幕會顯示 OPEN TOP COVER 訊息。
請打開印表機的上蓋。



6. 當液晶顯示幕上顯示 REPLACE CUTTER 訊息，請如下圖所示，壓下側邊的卡榫，再將紙張裁刀護蓋轉向右邊，開啓護蓋。

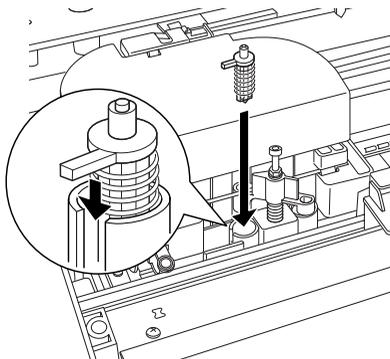


7. 慢慢地將您的手指離開側邊的卡榫。再取出紙張裁刀。

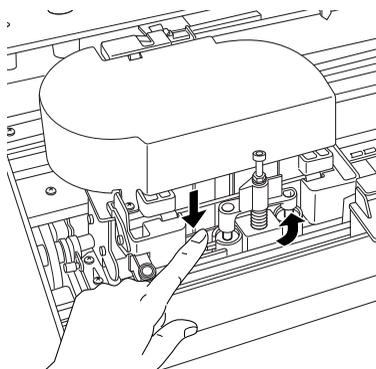


8. 從包裝袋中取出新的裁刀。

- 將新的裁刀放入刀槽中，請確實將裁刀側邊的卡榫轉向左側。



- 壓下側邊的卡榫時，請同時將紙張裁刀護蓋轉至左方，闔上護蓋。



- 確定液晶顯示幕上顯示 CLOSE TOP COVER 訊息，再闔上印表機上方的護蓋。
則裁刀裝置會移動至起始（最右邊）位置。
- 請稍候，直到液晶顯示幕上出現 READY 訊息。

清潔印表機

爲了使印表機保持在最佳的列印狀態，您應該一年清潔印表機數次。



警告：

請勿觸碰印表機內部的齒輪。



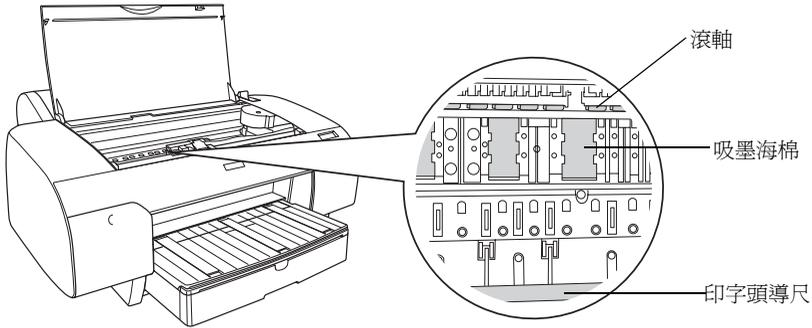
注意：

- 請勿使用酒精或稀釋的溶劑清潔印表機；因爲這些化學藥劑可能會在某種情況下導致印表機內部的零件受損。
 - 請小心，不要讓水滲入印表機的機械部份或內部的電子零件。
 - 請不要使用太硬或具破壞力的刷子。
 - 請不要在印表機內部塗抹潤滑油，因爲不適用的潤滑油，會導致印表機內部的零件受損。
如果您需要塗抹潤滑油，請洽詢 EPSON 授權維修中心。
1. 確定已關閉印表機的電源且所有的燈號都已熄滅，然後拔下電源線。



注意：

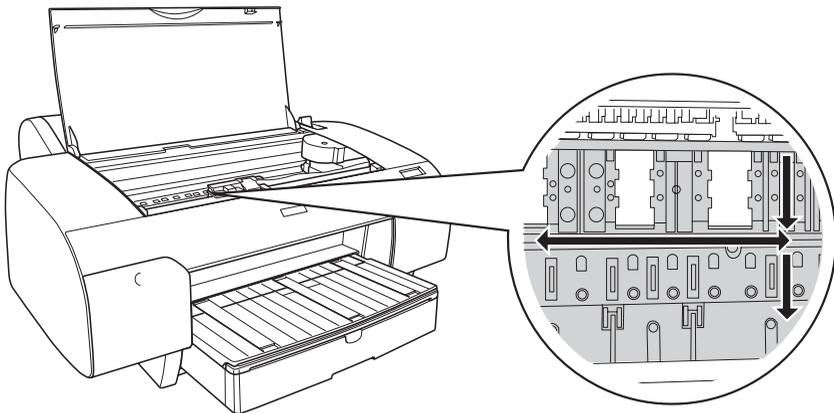
請勿觸碰下列零件，否則會影響輸出結果。



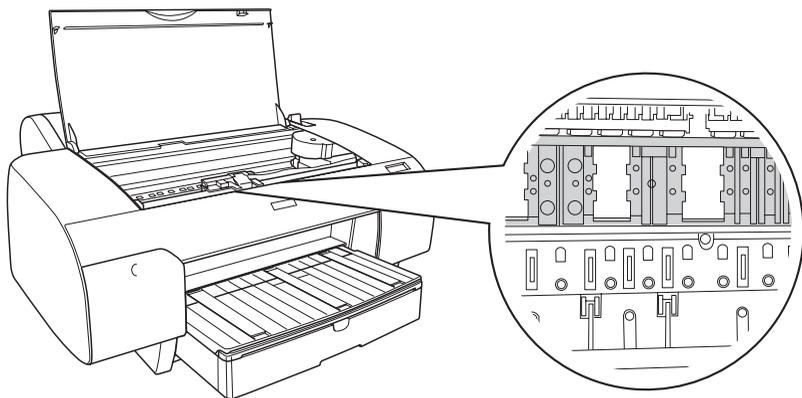
2. 打開印表機的上蓋，使用柔軟，乾淨的布小心地清除印表機中的灰塵。

請依照下列的箭頭方向，擦拭灰色區域。

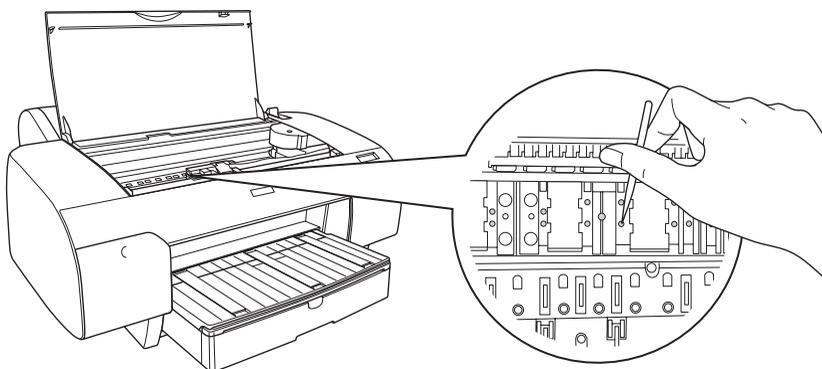
如果印表機的內部很髒，請使用柔軟，乾淨的布，沾一些溫和的清潔劑，小心地清除印表機中的灰塵。再使用乾布，將印表機的內部擦乾。



3. 如果輸出紙張的背面被弄髒，請使用使用柔軟、乾淨的布，
擦拭平台（圖中灰色的區域）。



4. 如果平台上有小紙屑，請如圖所示，使用牙籤，清除小紙屑。
再闔上印表機的上蓋。



5. 若外殼髒了，請用柔軟且乾淨的布沾些中性的清潔劑擦拭。確實闔上墨水卡匣護蓋，避免水流入印表機內部。

若長時間沒有使用這台印表機

若您有一段很長的時間不使用這台印表機，印字頭上的噴嘴可能會堵塞。請執行噴嘴檢查及清潔印字頭。

搬運印表機

長距離

當您需要長距離搬運印表機時，請使用原來的箱子及保護裝置來包裝印表機。

1. 請定印表機的電源是開啓的。

2. 移除下列配件：

- 滾筒紙和單張紙
- 滾筒紙軸
- 紙匣和紙匣的護蓋

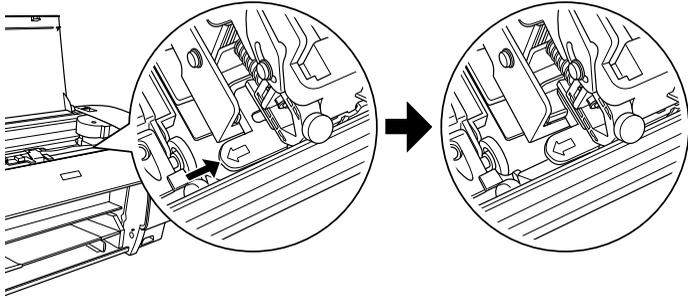
3. 將墨水卡匣固定桿向上推。

您可以選擇是否要取出墨水卡匣。

但是，搬運印表機時，請墨水卡匣固定桿向上推。否則墨水會外漏。

4. 請確定印字頭位在起始（最右邊）位置。

5. 如圖所示，推回印表機左側的綠色卡榫，固定印字頭。



6. 請確定墨水卡匣固定桿是位在上面的位置，再關閉印表機的電源。
7. 請確定印表機的電源是關閉的，再拔下電源線。
8. 裝上安全保護裝置，再將印表機放在包裝箱中。
請洽詢經銷商以取得協助。

短距離

當您要短距離移動印表機時，請注意下列事項。

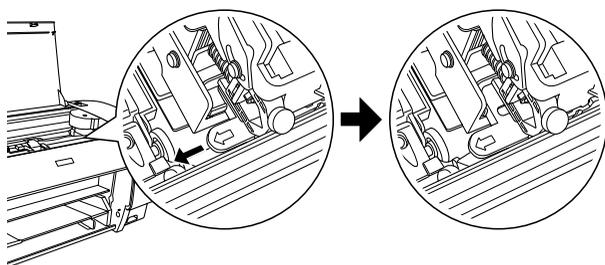
- 將墨水卡匣固定桿向上推。
- 最少需要 2 名以上的人力才能搬運這台印表機，這台印表機重達 50 kg (110.3 lb)。

搬運印表機之後，安裝印表機

搬運印表機後，您必須重新安裝印表機，而這些安裝步驟與第一次安裝新機時的步驟完全相同。

所以當您再次安裝印表機時，請參考印表機安裝手冊並注意下列各項的說明：

- ❑ 不要忘記移除所有的保護裝置。
- ❑ 不要忘記拉出印字頭左側的綠色卡榫，解開印字頭。



- ❑ 搬運印表機之後，第一次開始列印，印字頭的噴嘴可能會有堵塞的情形發生。
EPSON 建議您執行噴嘴檢查並清潔印字頭，同時也重新校正印字頭以確保列印品質。

第 8 章

解決問題的方法

解決問題的方法

印表機突然停止列印

印表機正在清潔印字頭、導墨或抽墨

請查看“Pause”燈號是否不停閃爍。

如果“Pause”燈號閃爍不停，可能是印表機正在清潔印字頭、導墨或抽墨。

在清潔印字頭及導墨期間，在液晶顯示面板上會顯示“PLEASE WAIT”的訊息。請等待直到印表機繼續列印為止。

發生錯誤

許多一般性的印表機問題可以藉由印表機液晶顯示幕的訊息來確認。

錯誤訊息

訊息	說明	解決的方法
UNABLE TO PRINT	當您要列印噴嘴檢查表單或直線性校正表單時，發生錯誤。	請先結束 TEST PRINT MENU，再解決液晶顯示幕上的錯誤，再重新列印一次。
MNT TK NEAR FULL	廢棄墨水收集槽中已裝滿了墨水。	請更換廢棄墨水收集槽。
INK LOW	墨水卡匣即將用盡。	請準備新的墨水卡匣。
MNT REQ nnnn	安裝在印表機中的配件，使用壽命已用盡。"nnnn"代表配件的產品編號。	請注意配件的產品編號，並洽詢經銷商。
REMOVE PAPER	因為安裝厚紙，無法執行清潔動作。	請移除厚紙，再將紙張調整桿推至 secured 位置。
	印表機無法饋入輸出的紙張。	請移除輸出的紙張。
NOZZLES STILL CLOGGED	噴嘴堵塞。	執行清潔印字頭工具。
CHANGE PAPER TYPE	安裝的紙張不符合選擇的紙張種類。	請安裝符合的紙張大小。
WRONG PAPER SIZE	紙張的大小不符合列印的資料。	請安裝符合的紙張大小。
PAPER OUT	印表機中沒有紙張。	正確安裝紙張。
	正在列印時，滾筒紙已用盡。	請安裝新的滾筒紙。
NO BORDERLESS WITH THIS SIZE RELOAD PAPER	A2 單張紙安裝在印表機，做無邊界列印。	請安裝其它大小的單張紙或滾筒紙。
RELOAD PAPER	因為紙張捲曲，印表機無法偵測到所安裝的單張紙。	請弄平捲曲的紙張。
	印表機無法偵測到所安裝的單張紙。	請調整紙張固定桿。
RELOAD PAPER INSERT DEEPLY	單張紙插入前方手動進紙槽的深度不夠。	請將單張紙再插入深一點。

NOT STRAIGHT RELOAD	單張紙不是垂直饋入印表機中。	請將單張紙正確饋入印表機中。
PAPER NOT STRAIGHT	紙張不是垂直饋入印表機中。	請垂直饋入紙張。
PAPER NOT CUT	選擇 Roll Auto Cut On  時，紙張裁切不正確。	打開印表機上方護蓋，移除未裁切的紙張。
		紙張裁刀未正確安裝。
		紙張裁刀已鈍，請更換新的紙張裁刀刀片。
COMMAND ERROR	錯誤的指令傳送到印表機中。	停止列印。再按下 Pause 鍵 3 秒鐘不放。
	印表機以錯誤的指令接收資料。	
	安裝不正確的印表機驅動程式。	停止列印。再按下 Pause 鍵 3 秒鐘不放。確認印表機驅動程式是正確的。
DRIVER INK SET SETTING IS WRONG MISMATCH ERROR	尚未更改印表機驅動程式中的墨水卡匣選項設定值。	停止列印，按下 Pause 鍵 3 秒鐘不放。 請在印表機驅動程式中選擇正確的墨水卡匣選項設定值。 如果您要繼續列印，請按下 Pause 鍵。
	安裝非 Epson 原廠的墨水卡匣。	按下 Pause 鍵 3 秒鐘不放，取消列印。如果您要繼續列印，請按下 Pause 鍵。
LOAD ROLL PAPER	滾筒紙安裝不正確。	請正確安裝滾筒紙，再選擇 Roll Auto Cut On  或 Roll Auto Cut Off  。
LOAD SHEET PAPER IN P. TRAY	紙匣中的單張紙放置不正確。	請將單張紙正確放在紙匣中，再選擇 Sheet  。
FEED SHEET PAPER	請手動放置單張紙。	請饋入單張紙。
FORBIDDEN MEDIA FROM P. TRAY	要裁切單張紙被放置在標準進紙槽中，而不是前方進紙槽中。	請取出標準進紙槽中的單張紙，再將紙張饋入前方進紙槽中。

FEED SHEET PAPER MANUALLY	請手動放置單張紙。	請手動從前方或後方手動進紙槽饋入單張紙。
TIMES REMAINING	請更換轉換的墨水卡匣。 (液晶顯示幕上會顯示轉換墨水卡匣的剩下時間)	請更換轉換墨水卡匣，請按下 Pause 鍵。
REPLACE CNVRSION CRTG	需要更換轉換墨水卡匣。	請更換新的轉換墨水卡匣。
INK OUT	墨水卡匣已用盡。	更換墨水卡匣。
INVALID INK CRTG	安裝不正確產品編號的墨水卡匣。	請安裝正確產品編號的墨水卡匣。
WRONG INK CRTG	安裝不適用的墨水卡匣。	請移除墨水卡匣，再安裝適合的墨水卡匣。
SET INK CRTG	發生 CSIC 錯誤。	請移除墨水卡匣，再重新安裝。 如果，更換墨水卡匣後，仍然出現這個訊息，請更換墨水卡匣。
NO INK CRTG	尚未安裝墨水卡匣，或墨水卡匣固定桿是位於 released 的位置。	安裝墨水卡匣，或將墨水卡匣固定桿是推至 secured 的位置。
MNT TNK FULL	廢棄墨水收集槽中已裝滿墨水。	請更換廢棄墨水收集槽。
LOWER INK LEVERS	兩側的墨水卡匣固定桿是被推至上方的。	將墨水卡匣固定桿向下推。
LOWER L INK LVR	左側的墨水卡匣固定桿是被推至上方的。	將左側墨水卡匣固定桿向下推。
LOWER R INK LVR	右側的墨水卡匣固定桿是被推至上方的。	將右側墨水卡匣固定桿向下推。
TOP COVER OPEN	上方護蓋是開啓的。	請闔上上方護蓋。
LOAD PAPER	紙張調整桿是位於 released 位置。	請將紙張調整桿移至 secured 位置。
SET PAPER LEVER	紙張調整桿是位於 released 位置。	請將紙張調整桿移至 secured 位置。

RELEASE LEVER REMOVE PAPER JAM	發生夾紙。	請將紙張調整桿移到 Release 的位置。 再打開上方護蓋，再取出夾紙。 如果液晶螢幕上顯示 TURN PRINTER PWR OFF AND THEN ON，請先關閉印表機的電源，稍候一會，再重新開啓電源。
NO MNT TNK	印表機中尚未安裝廢棄墨水收集槽。	請安裝廢棄墨水收集槽。
REAR COVER OPEN	後方護蓋是開啓的。	請闔上後方護蓋。
UPDATE FAILED	印表機無法更新 FirmWare。	重新更新 FirmWare。
OPTION I/F ERROR	安裝不適用的界面卡。	請移除界面卡，再安裝適用的界面卡。
UNLOCK PRINT HEAD	印字頭被鎖住。	請向外拉出印字頭左側的綠色卡榫。
SERVICE REQ nnnnnnnn	印字頭被鎖住。	請向外拉出印字頭左側的綠色卡榫。
	發生嚴重的錯誤。	請關閉印表機的電源，稍候一會，再開啓電源。若液晶顯示幕依然顯示這個訊息，請洽詢 EPSON 授權維修中心。

無法開啟印表機的電源

按下 **Power** 鍵，開啓印表機電源時，Pause 燈號沒有亮起，且印表機沒有執行初始化動作，請嘗試下列的解決方法。

- ❑ 關閉印表機的電源，並確定電源線已牢牢地插入印表機的電源插座中。
- ❑ 確定電源插座運作正常而且不是透過牆上的切換開關或定時控制器。



注意：

若所供應的電壓不符合印表機所需的電壓值，請勿再插上電源線。否則可能會導致印表機受損。

印表機沒有印出任何資料

印表機與電腦間的連接不正確

- ❑ 關閉印表機和電腦的電源。並確定印表機的界面連接線有牢牢地插入電腦的正確位置。
- ❑ 確定界面連接線符合印表機及電腦所需的規格。
- ❑ 確定界面連接線是直接連接至電腦，沒有透過如印表機切換開關或延長線等任何裝置。

Epson 印表機不是預設的印表機

Windows XP 使用者

1. 按下開始鍵，點選印表機和傳真機。
2. 在 **EPSON Stylus Pro 4400** 或 **EPSON Stylus Pro 4800** 圖示上按下滑鼠的右鍵。
3. 選擇“設成預設的印表機”，再關閉視窗。

Windows Me、98 和 2000 使用者

1. 按下『開始』鍵，指向“設定”並點選“印表機”。
2. 在 **EPSON Stylus Pro 4400** 或 **EPSON Stylus Pro 4800** 圖示上按下滑鼠的右鍵。
3. 點選“設成預設的印表機”，然後關閉印表機視窗。

Mac OS 9.x 使用者

1. 點選 **“Apple”** 功能表並選擇 **“Chooser”**。若可以看到 **SPro 4400** 或 **SPro 4800** 圖示，則表示印表機驅動程式安裝正確。
2. 請選擇適合 **EPSON Stylus Pro 4400** 或 **EPSON Stylus Pro 4800** 的連接埠。

Mac OS X 使用者

請確定 **Stylus Pro 4400** 或 **Stylus Pro 4800** 的印表機驅動程式有正確新增至 Print Center (Mac OS X 10.2.x) 或 Printer Setup Utility (Mac OS X 10.3) 中，在 Print Center 或 Printer Setup Utility 中選擇正確的印表機驅動程式。

印表機連接埠的設定不正確 (Windows)

Windows XP 使用者

1. 按下 **『開始』** 鍵，點選控制台，點選印表機和其它硬體，再點選 **“印表機和傳真機”**。
2. 在 **EPSON Stylus Pro 4400** 或 **EPSON Stylus Pro 4800** 圖示，按下滑鼠右鍵，然後點選 **“內容”**。
3. 點選 **“連接埠”** 選單。
4. 請確定已選擇印表機連接埠。

Windows Me 或 98 使用者

1. 按下 **『開始』** 鍵，指向 **“設定”** 並點選 **“印表機”**。
2. 點選印表機視窗中的 **EPSON Stylus Pro 4400** 或 **EPSON Stylus Pro 4800** 印表機圖示並按下滑鼠右鍵，再點選 **“內容”**。
3. 點選 **“詳細資料”** 選單。

4. 確定已在“**用下面的驅動程式列印**”清單中選擇印表機驅動程式。然後在“**列印到下面的連接埠**”清單中選擇印表機所使用的連接埠。

Windows 2000 使用者

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。
2. 點選印表機視窗中的 **EPSON Stylus Pro 4400** 或 **EPSON Stylus Pro 4800** 印表機圖示並按下滑鼠右鍵，然後點選“**內容**”。
3. 點選“**連接埠**”選單。
4. 請確定已選擇印表機連接埠。

USB 印表機裝置驅動程式或印表機軟體安裝不正確 (只適用於 Windows Me 和 98)

若在安裝程序完成之前，您取消了 Windows Me 或 98 中隨插即用 (plug-and-play) 驅動程式的安裝工作，則可能會造成 USB 印表機裝置驅動程式或印表機軟體的安裝錯誤。請參考下列的說明，確定 USB 印表機裝置驅動程式和印表機軟體已安裝正確。

附註：

本章節中所顯示的圖示為 Windows 98 的版本。因此可能會和 Windows Me 的畫面會有些許不同。

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。確定您這台印表機的圖示有出現在“**印表機**”資料夾中。

2. 選擇這台印表機的圖示，然後點選“檔案”功能表中的“內容”。



3. 點選“詳細資料”選單。



若 **EPUSBX: (EPSON Stylus Pro 4400)** 或 **EPUSBX: (EPSON Stylus Pro 4800)** 有顯示在“**列印到下面的連接埠**”清單欄位中，則表示 USB 印表機裝置驅動程式和印表機軟體都已安裝正確。若沒有顯示正確的連接埠，請繼續進行下一個步驟。

4. 點選“**裝置管理員**”選單。



若已正確安裝驅動程式，則“**EPSON USB Printer Devices**”應該會出現在“**裝置管理員**”選單中。

如果“**EPSON USB Printer Devices**”沒有出現在“**裝置管理員**”的選項中，請點選“**其他裝置**”旁的 (+) 號來檢查已安裝的裝置。



如果 “USB Printer” 或是 “EPSON Stylus Pro 4400” 或 “EPSON Stylus Pro 4800” 出現在 “其他裝置” 項目下，表示 USB 印表機驅動程式裝置沒有正確的安裝。請執行步驟 5 的動作。

若 “其他裝置” 下中出現的不是 “USB Printer” 或 “EPSON Stylus Pro 4400/EPSON Stylus Pro 4800”，請按『重新整理』鍵或將 USB 連接線拔掉再重新插入印表機。一旦您確認的確出現這些項目，請執行步驟 5 的動作。

5. 在 “其他裝置” 中，點選 “USB Printer”、“EPSON Stylus Pro 4400” 或 “EPSON Stylus Pro 4800” 然後按下 “移除” 鍵，最後按下 “確定” 鍵。



當出現如下圖所示的對話框時，請按『確定』。



6. 按下『**確定**』鍵，關閉“系統內容”對話框。
7. 移除印表機驅動程式。

印表機驅動程式沒有足夠記憶體 (Mac OS 9.x)

若要增加 Macintosh 中的可用記憶體，請點選“Apple”選單中的“Control Panel/ 控制面板”並雙擊“Memory”圖示。您可以增加 RAM cache 或實體記憶體的數量來增加全部的可用記憶體。同時，關閉所有不需使用的應用程式。

印表機像是在列印，但是卻沒有印出資料

- 執行清潔印字頭工具。
- 若無法執行清潔印字頭工具，請更換墨水卡匣。

列印輸出的品質和你所預期的結果不符

邊界不正確

- 檢查在應用程式軟體中的邊界設定。
- 確定邊界在頁面的可列印區域之內。

- Windows 使用者，在紙張選單中勾選無邊界檢查盒。請確定您是使用正確的紙張大小。

Mac OS 9.x 使用者，在 Page Setup 對話框中勾選 **Borderless** 設定值。請確定您是使用正確的紙張大小。

- 確定紙張放置的方向是正確。

影像顛倒

Windows 使用者，在進階對話框中清除 “**水平反轉**” 的勾選。

Mac OS 9.x 使用者，在 Advanced 對話框中清除 **Flip Horizontal** 的勾選。

Mac OS X 使用者，在 Print 選單中的 Advanced 對話框中清除 **Flip Horizontal** 的勾選。

輸出的色彩與螢幕上的色彩不同

- 請確紙張的設定值符合您所使用的紙張種類。
- 因為顯示器和印表機所產生的色彩不同，列印出的色彩將不會每次都能完全符合螢幕上的色彩。然而，上述所提供的色彩系統是用來克服色彩差異的問題。

Mac OS 9.x 使用者，在 Advanced 對話框中選擇 **ColorSync**。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中 Printer Color Management 中選擇 ColorSync。

- Windows 使用者，在 “進階” 對話框中選擇色彩控制，並調整亮度、對比、彩度等。

Mac OS 9.x 使用者，在 Advanced 對話框中勾選 **Color Controls**，並調整 color、brightness 等。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框 Printer Color Management 中勾選 **Color Controls** 。

- ❑ Mac OS 9.x 使用者，當您點選在 “Advanced”（進階）對話框中的 “**ColorSync**” 時，請確定您所使用的應用程式及讀取影像的裝置有支援 ColorSync 系統。

直線位置改變

執行印字頭直線性校正工具。

若問題仍然有解決，請執行印字頭清潔。

列印資料弄髒底部

- ❑ 若紙張朝可列印面的方向捲曲，請將紙張弄平或輕輕地往反方向捲曲。
- ❑ Windows 使用者，若您是使用 Epson 專用紙，在主選單中選擇紙張的種類。

Mac OS 9.x 使用者，若您是使用 Epson 專用紙，請在 Print 對話框中選擇 Media Type 設定值。

Mac OS X 使用者，若您是使用 Epson 專用紙，請在 Print 對話框中，檢查 Media Type 設定值。

列印品質可以更好

水平條紋

- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的 “紙張種類” 設定，確定有符合您所使用的紙張。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Print 對話框，查看 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中，查看 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

- 確定紙張的列印面是朝上。
- 執行清潔印字頭工具清除任何堵塞的噴嘴。
- 確認進紙調整值。

直線不直或暈開

- Windows 使用者，請在進階對話框中清除高速列印的勾選。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Advanced 對話框中清除 **High Speed** 的勾選。

Mac OS X 使用者，請在 Print 對話框中清除 **High Speed** 的勾選。

- 執行印字頭直線性校正工具。

輸出暈開或有間隙

- 確定墨水卡匣沒有超過使用期限。使用期限標示在墨水卡匣的外盒上。
- Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Print 對話框，勾選 Media Type 設定值。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中，勾選 Media Type 設定值。

- 執行清潔印字頭工具。
- 檢查“**Ink check**”燈號。若有需要，請更換墨水卡匣。

版面模糊或被弄髒

- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Print 對話框，檢查 Media Type 設定值，請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中，檢查 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。
- ❑ 若您是使用印表機驅動程式中沒有支援的紙張，則請使用“SelecType”設定紙張厚度。
- ❑ 確定紙張是乾的且列印面朝上。同時，確定您有使用正確的紙張種類。
- ❑ 墨水可能滲漏在印表機的內部。請用柔軟且乾淨的布，輕輕地擦拭印表機的內部。
- ❑ 執行清潔印字頭工具。

彩色文件只印出黑色

- ❑ 確定在應用程式軟體中的彩色資料設定是正確的。
- ❑ Windows 使用者，請確認主選單中已勾選彩色 / 黑白影像檢查盒。

Mac OS 9.x 使用者，請確認在 Print 對話框中已勾選 **Color/B&W Photo** 檢查盒。

Mac OS X 使用者，請確認在 Print 對話框中已勾選 **Color/B&W Photo** 檢查盒。

列印的速度可以更快

- ❑ 請在進階對話框中勾選高速列印。
- ❑ 請不要一次執行太多的應用軟體。
- ❑ 將電腦所使用的界面卡換成 IEEE1394 或 USB 2.0。

附註：

下列列出 IEEE1394 和 USB 2.0 適用的作業系統。

IEEE 1394:

Windows XP, Me, 2000

Mac OS 9.x

Mac OS X

USB 2.0:

Windows XP, 2000

- ❑ 刪除不需要的檔案以增加硬碟空間。

無法裁切滾筒紙

- ❑ 請確定紙張裁刀護蓋已安裝正確。
- ❑ 請在液晶顯示幕上將 Paper Source 設為 **Roll Auto Cut On** 。
如有需要，請按下 **Paper Source** < 鍵。再按下 **Paper Source** < 鍵 3 秒鐘不放，印表機會裁切滾筒紙。

時常發生進紙或夾紙的問題

- ❑ 在安裝紙張之前，請先調整紙張的吸力。
- ❑ 確定紙張沒有摺痕或皺摺。
- ❑ 確定紙張上沒有水氣。

- ❑ 確定紙張沒有太厚或太薄。
- ❑ 確定在印表機的內部沒有不相關的物體。
- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Print 對話框，查看 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中，查看 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

- ❑ 請確定印字頭間距調整符合您所使用的紙張。

無法正常退出滾筒紙

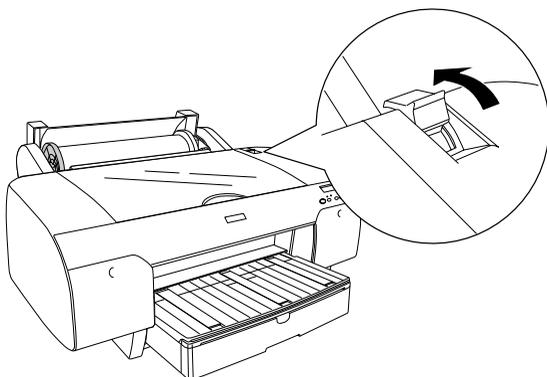
滾筒紙捲得太緊，饋入的紙張可能會捲曲。請將紙張饋入印表機中先弄平紙張。

清除夾紙

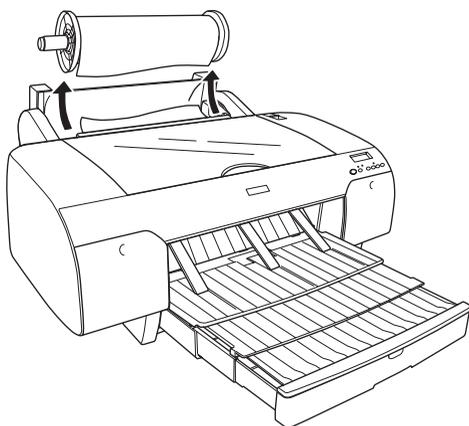
滾筒紙夾在印表機中

1. 關閉印表機的電源。

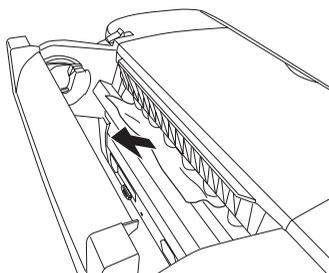
2. 打開滾筒紙護蓋，再將紙張調整桿移至 release 的位置。



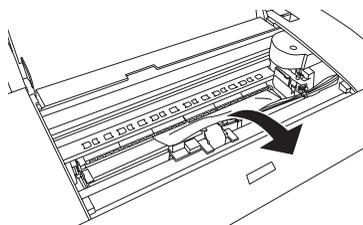
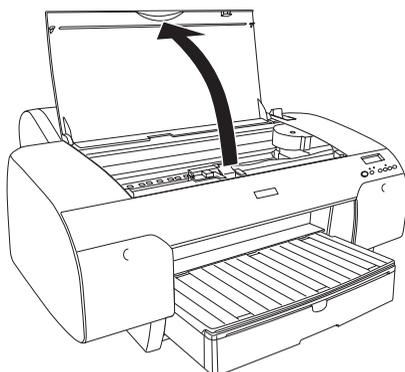
3. 在插入紙張插槽處裁切滾筒紙，並移除滾筒紙。



4. 從印表機的前方或後方取出夾紙。



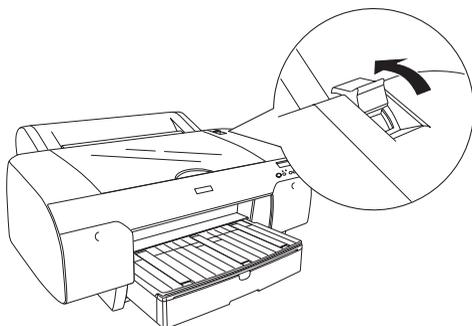
如有需要，請打開上方護蓋，取出夾紙。



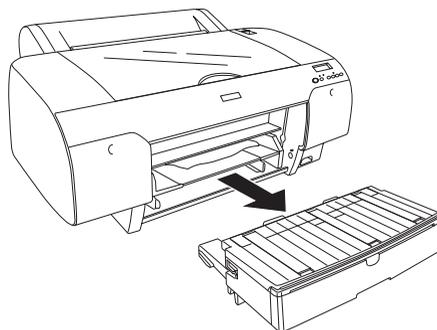
紙張夾在紙匣處

1. 關閉印表機的電源。

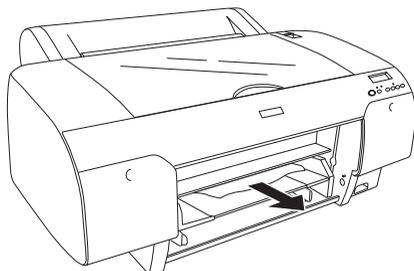
2. 將紙張調整桿移至 release 的位置。



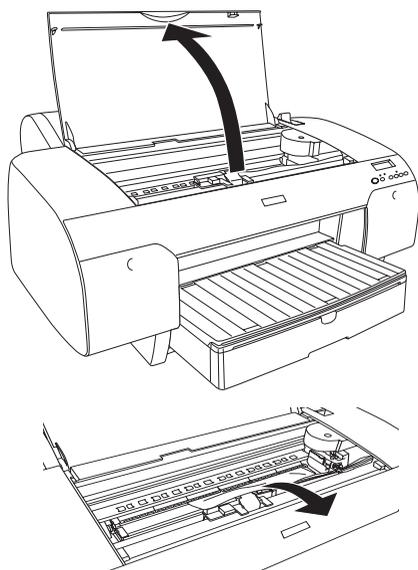
3. 如圖所示，移除紙匣。



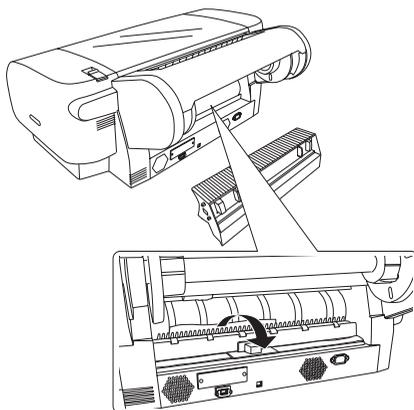
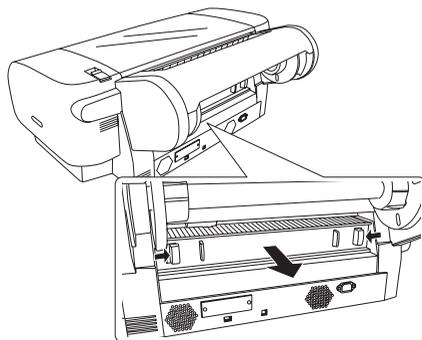
4. 小心取出夾紙。



如有需要，請打開上方護蓋，取出夾紙。



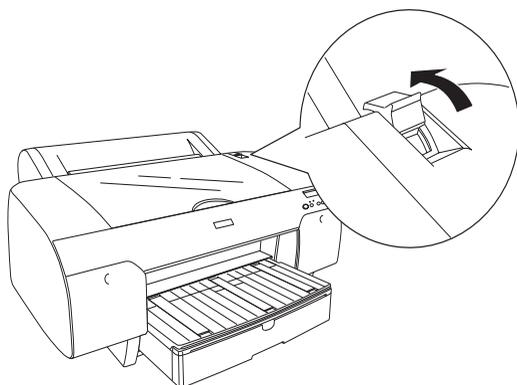
若紙張夾在後方護蓋處，請轉動旋軸，移除護蓋，再取出夾紙。



紙張夾在前方手動進紙槽

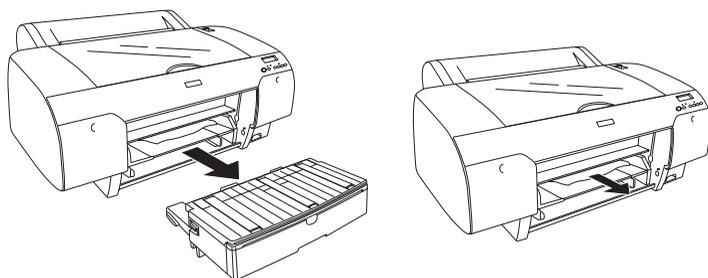
1. 關閉印表機的電源。

2. 將紙張調整桿移至 release 的位置。

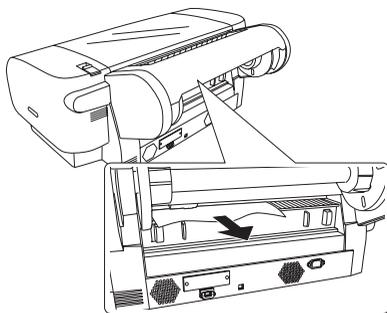


3. 從印表機的前方或後方取出夾紙。

前方

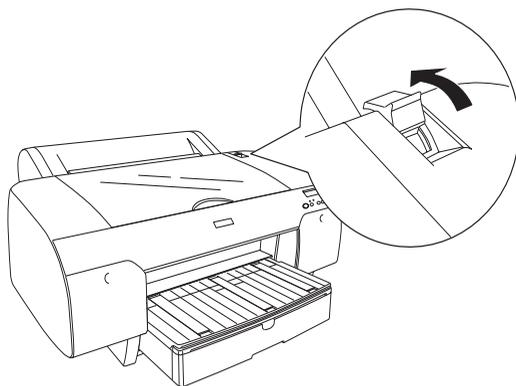


後方

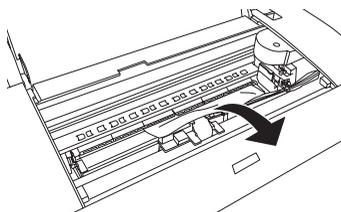
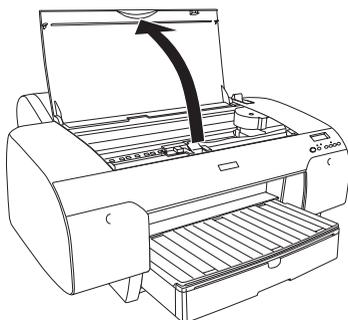
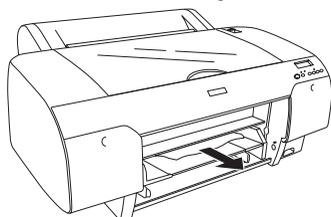
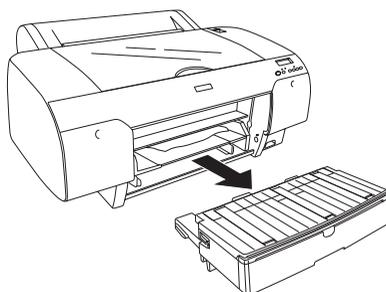


紙張夾在後方手動進紙槽

1. 關閉印表機的電源。
2. 將紙張調整桿移至 release 的位置。



3. 從印表機的前方取出夾紙。
如有需要，請打開上方護蓋，取出夾紙。



客戶技術支援服務

若您所使用的 EPSON 產品無法正常運作，且您參考使用手冊中的解決方法仍然無法解決問題時，請與 EPSON 客戶服務中心聯絡。

請提供下列的資料，以方便客戶服務中心以最快的方式來協助您解決問題。

- 產品序號
(此序號標籤通常貼於產品的背面。)
- 產品機型
- 產品軟體版本
(按下在產品軟體中的『關於』、『版本資訊』、或相似的按鍵。)
- 電腦的廠牌和機型
- 電腦所使用的作業系統名稱及版本
- 一般在使用此產品時，所會用到的應用軟體名稱及版本。

紙張的資訊

Epson 提供專門為噴墨印表機所設計的紙張以達到高品質列印的需求。

紙張的設定

滾筒紙

紙張名稱	紙張厚度	無邊界列印	滾筒紙紙軸	ICC Profile
Premium Glossy Photo Paper (250)	0.3 mm	R	3	Pro4800 PGPP250.icc
Premium Luster Photo Paper (250)	0.3 mm	R	3	Pro4800 PLPP250.icc
Premium Semigloss Photo Paper (250)	0.3 mm	R	3	Pro4800 PSPP250.icc
Premium Semimatte Photo Paper (250)	0.3 mm	R	3	Pro4800 PSmPP250.icc
Photo Paper Gloss 250	0.3 mm	R	3	Pro4800 PPG250.icc
Photo Semigloss Paper Photo Grade Semigloss Paper	0.2 mm	R (須搭配使用無邊界輔助板)	2	Pro4800 PSP.icc
Photo Glossy Paper Photo Grade Glossy Paper	0.2 mm	R (須搭配使用無邊界輔助板)	2	Pro4800 PGP.icc
EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)	0.2 mm	NR	2	Pro4800 PRPS.icc
Enhanced Matte Paper	0.3 mm	NR	3	Pro4800 EMP_PK.icc Pro4800 EMP_MK.icc Pro4400 EMP.icc
Singleweight Matte Paper	0.1 mm	NR	2	Pro4800 SWMP_PK.icc Pro4800 SWMP_MK.icc Pro4400 SWMP.icc

Textured Fine Art Paper	0.4 mm	NR	3	Pro4800 TFAP_PK.icc Pro4800 TFAP_MK.icc
-------------------------	--------	----	---	--

* 在“無邊界列印”欄中，R 代表建議，NR 代表不建議。

單張紙

紙張名稱	紙張厚度	無邊界列印	ICC Profile
Premium Glossy Photo Paper	0.3 mm	只有右側和左側無邊界	Pro4800 GPGPP.icc
Premium Luster Photo Paper	0.3 mm	只有右側和左側無邊界	Pro4800 PLPP.icc
Premium Semigloss Photo Paper	0.3 mm	只有右側和左側無邊界	Pro4800 PSPP.icc
EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)	0.2 mm	只有右側和左側無邊界	Pro4800 PPSmC.icc
Archival Matte Paper Enhanced Matte Paper	0.3 mm	只有右側和左側無邊界	Pro4800 ARMP_PK.icc Pro4800 ARMP_MK.icc Pro4400 ARMP.icc Pro4800 EMP_PK.icc Pro4800 EMP_MK.icc Pro4400 EMP.icc
Photo Quality Ink Jet Paper	0.1 mm	只有右側和左側無邊界	Pro4800 PQIJP_PK.icc Pro4800 PQIJP_MK.icc Pro4400 PQIJP.icc
Bright White Ink Jet Paper	0.1 mm	只有右側和左側無邊界	Pro4800 Standard.icc Pro4400 Standard.icc
Velvet Fine Art Paper	0.5 mm	只有右側和左側無邊界	Pro4800 VFAP_PK.icc Pro4800 VFAP_MK.icc

UltraSmooth Fine Art Paper	0.5 mm	只有右側和左側無邊界	Pro 4800 USFAP_PK.icc Pro4800 USFAP_MK.icc
Watercolor Paper-Radiant White	0.3 mm	只有右側和左側無邊界	Pro 4800 WCRW_PK.icc Pro4800 WCRW_MK.icc

第 9 章

產品資訊

印表機規格

列印

列印方法	微針點式壓電噴墨技術	
噴嘴數	EPSON Stylus Pro 4400	黑色：180 個噴嘴 × 2 (消光黑 × 2)
		彩色：180 個噴嘴 × 6 (藍色 × 2, 紅色 × 2, 黃色 × 2)
	EPSON Stylus Pro 4800	黑色：180 個噴嘴 × 3 (亮黑色或消光黑, 淡黑色, 超淡黑)
		彩色：180 個噴嘴 × 5 (藍色, 紅色, 淡藍色, 淡紅色, 黃色)

字元模式	字元間距	每列列印的字數
	10 cpi*	167

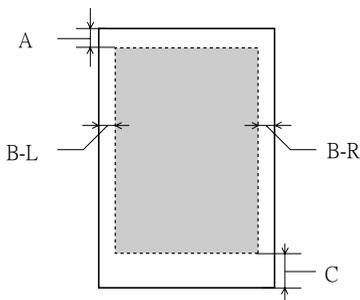
* 每英吋的字數

繪圖模式	水平解析度	可列印的寬度	可列印的點數
	360 dpi*	425.8 mm (17.03 inches)	5904
	720 dpi	425.8 mm (17.03 inches)	11814
	1440 dpi	425.8 mm (17.03 inches)	23629
	2880 dpi	425.8 mm (17.03 inches)	47259

* 每英吋的點數

解析度	最高可達 2880 dpi × 1440 dpi
列印方向	雙向列印
控制語言	ESC/P Raster
列印間距	1/6 英吋或程式控制，每次增量為 1440 英吋
進紙速度	每 1/6 英吋列約 215 ± 10 mm
記憶體 (RAM)	64 MB
字元表	PC 437 (US、標準 Europe) PC 850 (多種語言)
字元集	EPSON Courier 10 cpi

可列印區域



A	滾筒紙	最小的頂邊界為 3.0 mm (0.12")
	單張紙	最小的頂邊界為 3.0 mm (0.12")
B-L	滾筒紙	最小的左邊界為 3.0 mm (0.12")
	單張紙	最小的左邊界為 3.0 mm (0.12")
B-R	滾筒紙	最小的右邊界為 3.0 mm (0.12")
	單張紙	最小的右邊界為 3.0 mm (0.12")
C	滾筒紙	最小的底邊界為 3.0 mm (0.12")
	單張紙	最小的底邊界為 3.0 mm (0.12")

以滾筒紙而言，您可以根據下表所提供的資料使用控制面板來設定邊界。

設定值	A	B-L	B-R	C
T/B 15 mm (預設)	15 mm	3 mm	3 mm	15 mm
T/B 35 mm	35 mm	3 mm	3 mm	35 mm
15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm

附註：

印表機會自動偵測饋入印表機中的紙張尺寸。

若列印資料超過紙張可列印區域，則印表機不會列印。

機器規格

進紙方法	摩擦式
進紙路徑	滾筒紙
	單張紙 (紙匣 / 手動前方進紙 / 手動後方進紙) 單張紙 (紙匣 / 手動前方進紙 / 手動後方進紙)
體積	寬度：848 mm (33.92 inches) 深度：764 mm (30.56 inches) 高度：354 mm (14.16 inches)
重量	EPSON Stylus Pro 4400: 約 39.0 kg (85.8 lb) (不包括耗材) EPSON Stylus Pro 4800: 約 40.2 kg (88.44 lb) (不包括耗材)

電力規格

額定電壓	100 至 240 V
輸入電壓範圍	90 至 264 V
額定頻率範圍	50 至 60 Hz
輸入頻率範圍	49 至 61 Hz
額定電流	1.0 - 0.5 A

耗電量	列印時：約 52 W 或更少 (ISO10561 Letter Pattern)
	省電模式：約 5W 或更少
	關機時：約 1 W 或更少

附註：

請確認印表機背面上有關電壓資訊的標籤。

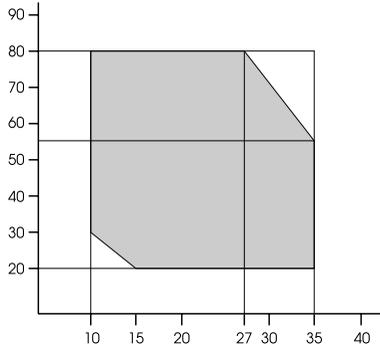
使用環境

溫度	操作中	10 至 35°C (50 至 95°F)
	列印品質保證	15 至 25°C (59 至 77°F)
	儲存時	-20 至 40°C (-4 至 104°F)
溼度	操作中	20 至 80% RH*
	列印品質保證	40 至 60% RH*
	儲存時	20 至 85% RH**

* 沒有壓縮

** 儲存在運送中的外箱內

操作的環境 (溫度和溼度):



初始化

開啓電源時，硬體第一次運轉	印表機機械設定在初始狀態。
	輸入資料緩衝區和列印緩衝區中是清除乾淨的。
	印表機回復至最後設定的預設狀態。
當接收到 ESC@ (印表機初始化) 指令時，軟體第一次執行	列印緩衝區是清除乾淨的。
	印表機回復至最後設定的預設狀態。
按下控制面板上的 『 Pause 』 (暫停) 鍵約 3 秒鐘，或傳送 *INI 信號，進行控制面板的初始化	退出已饋入印表機中的紙張。
	輸入資料緩衝區和列印緩衝區中是清除乾淨的。
	印表機回復至最後設定的預設狀態。

安全認證

安全標準	UL 60950	
	CSA 22.2 No. 60950	
	Low Voltage Directive 73/23/EEC	EN 60950
EMC	FCC part 15 subpart B class B	
	CSA C108.8 class B	
	AS/NZS 3548 class B	
	EMC Directive 89/336/ECC	EN 55022 Class B
		EN 55024
		EN 61000-3-2
EN 61000-3-3		

紙張

滾筒紙：

大小	當內部直徑值是 2 inches 時，為 203 mm (8 inches) 至 432 mm (17 inches) (W) × 45000 mm (1771.68 inches) (L)
	當內部直徑值是 3 inches 時，為 203 mm (8 inches) 至 432 mm (17 inches) (W) × 202000 mm (7952.88 inches) (L)
外部的直徑值	當 2/3 英寸高張力滾軸被設為 2 英寸滾筒紙軸時，最大外部的直徑值為 103 mm (4.05 inches)
	當 2/3 英寸高張力滾軸被設為 3 英寸滾筒紙軸時，最大外部的直徑值為 150 mm (5.90 inches)
紙張種類	普通紙、EPSON 原廠專用紙
紙張厚度 (普通紙)	0.08 至 0.11 mm (0.003 至 0.004 inches)

紙張重量 (普通紙)	64 gf/m ² (17 lb) 至 90 gf/m ² (24 lb)
---------------	---

單張紙：

大小	8 × 10 inches, 203.2 × 254 mm
	A4 (210 × 297 mm)
	Letter (8.5 × 11 inches, 215.9 × 279.4 mm)
	B4 (257 × 364 mm)
	11 × 14 inches, 279.4 × 355.6 mm
	US B (11 × 17 inches, 279.4 × 431.8 mm)
	A3 (297 × 420 mm)
	300 × 450 mm
	Super A3/B (329 × 483 mm)
	B3 (364 × 515 mm)
	400 × 600 mm
	A2 (420 × 594 mm)
	16 × 20 inches, 406.4 × 508 mm
	US C (17 × 22 inches, 431.8 × 558.8 mm)
紙張種類	普通紙、EPSON 原廠專用紙
紙張厚度 (普通紙)	0.08 至 0.11 mm (0.003 至 0.004 inches)
紙張重量 (普通紙)	64 gf/m ² (17 lb) 至 90 gf/m ² (24 lb)

附註：

- 因為製造商可能隨時都會改變任何特殊品牌或紙張種類的紙張品質，EPSON 無法保證任何非 EPSON 品牌或種類的紙張品質。所以每當購買大量紙張或列印大量資料之前，請先測試紙張樣本。

- ❑ 品質不好的紙張，可能會降低列印品質，並造成夾紙或其他的問題。
若您遇到這樣的問題，請改用品質較佳的紙張。

墨水卡匣

顏色	EPSON Stylus Pro 4400	消光黑
		藍色
		紅色
		黃色
	EPSON Stylus Pro 4800	亮黑色
		消光黑
		淡黑色
		超淡黑
		藍色
		紅色
		黃色
		淡藍色
		淡紅色
		使用壽命
在打開包裝之後，則是 6 個月時間		
溫度	儲存 (未安裝)	-30 至 40°C (-22 至 105°F)
		在 40°C (104°F) 下使用 1 個月
	儲存 (已安裝)	-20 至 40°C (-4 至 104°F)
		在 40°C (104°F) 下使用 1 個月
容量	110 ml	
	220 ml	

體積	110 ml: 25.1 mm (W) × 165.8 mm (D) × 105.3 mm (H) (0.98 inches (W) × 6.52 inches (D) × 4.14 inches (H))
	220 ml: 25.1 mm (W) × 280.8 mm (D) × 105.3 mm (H) (0.98 inches (W) × 11.05 inches (D) × 4.14 inches (H))
重量	110 ml: 約 200 g (0.44 lb)
	220 ml: 約 385 g (0.85 lb)



注意：

EPSON 建議您使用 EPSON 原廠墨水卡匣。
如果使用非 EPSON 原廠的產品而導致印表機受損，即使印表機仍在 EPSON 保固期內，亦不提供免費的維修服務。

系統需求

Windows 使用者

您所使用的電腦必須符合下列的系統需求：

最小的系統	建議的系統
Pentium 330 MHz 適用於 Windows XP Pentium 150 MHz 適用於 Windows Me Pentium 133 MHz 適用於 Windows 2000 Pentium 適用於 Windows 98	Pentium 4.1.4 GHz 或以上的處理器
128 MB RAM 適用於 Windows XP 64 MB RAM 適用於 Windows 2000 32 MB RAM 適用於 Windows Me and 98	256 MB RAM 或以上
100 MB 或以上的硬碟空間	3 GB 或以上可用的硬碟空間
VGA 顯示器	VGA 或以上的顯示器

若您的電腦系統沒有符合上述的需求，您可以請電腦經銷商協助您更新系統。

Mac OS 9.x 使用者

您所使用的電腦必須符合下列的系統需求：

最小的系統	建議的系統
PowerPC	PowerPC G4 800 MHz 或以上的處理器
Mac OS 9.1 或以上的版本	Mac OS 9.1 或以上的版本
128 MB 可用的記憶體	256 MB 或以上可用的記憶體
60 MB 可用的硬碟空間	2 GB 或更大的硬碟空間

附註：

可用記憶體的數量會依應用程式開啓的種類及數量而定。若要查看可用記憶體的多寡，請從“Apple”功能表中選擇“關於這台電腦”，並參考“最大可用記憶體塊”(1,024 K = 1 MB) 下的記憶體數量。

Mac OS X 使用者

您所使用的電腦必須符合下列的系統需求：

最小的系統	建議的系統
Mac OS X 10.2.0	PowerPC G4 800 MHz 或以上的處理器
Mac OS X 10.2.0 或以上	Mac OS X 10.2.3 或以上
128 MB 或以上可用的記憶體	256 MB 或以上可用的記憶體
60 MB 或更大的硬碟空間	2 GB 或更大的硬碟空間

附註：

要查看可用記憶體的多寡，請從“Apple”功能表中選擇 **About this Mac**。

界面規格

這台印表機具有 USB 界面，IEEE1394 界面和乙太網路界面。

USB 界面

印表機內建 USB 界面是以在 Universal Serial Bus Specifications Revision 2.0、Universal Serial Bus Specification Revision 1.1 及 Universal Serial Bus Device Class Definition for Printing Devices Version 1.1 所指定的標準為基礎。此界面具有下列特性。

標準	以 Universal Serial Bus Specifications Revision 2.0, Universal Serial Bus Specification Revision 1.1, Universal Serial Bus Device Class Definition for Printing Devices Version 1.1 為基礎
位元傳輸率	480 Mbps (高速模式) 12 Mbps (全速裝置)
資料碼	NRZI
可接受的連接器	USB Series B
建議的連接線長度	5 meters (5.5 yard)

附註：

只有當電腦有 USB 連接埠，且作業系統為 Windows Me, 98, XP, 2000 或 Mac 9.x 至 X.10.x，才能支援 USB 界面。

IEEE1394 界面

IEEE 1394 界面具有下列特性：

基本規格

資料傳輸模式	Half-duplex Data/Strobe differential serial
同步化	DS-Link bit level encoding
Encoding/decoding	DS-Link bit level encoding
相容的连接埠	IEEE 1394-1995 compliant plug (6 contact)

Connector pin signal layout

Pin 數量	訊息名稱	功能
1	VP	電源連接線
2	VG	接地連接線
3	TPB*	接收時的閃光燈，傳送時的數據
4	TPB	
5	TPA*	接收時的數據，傳送時的閃光燈
6	TPA	

Power class

Power class code 100

外部來源沒有電源供應

Bus power 有適合的重覆功能

第 10 章

選購品和耗材

選購品

滾筒紙軸

2/3 英吋滾筒紙軸	C12C811171
2/3 英吋高張力滾軸	C12C811191
滾筒紙固定帶	C12C890121

界面卡

要安裝界面卡，請參考“安裝說明”。

EpsonNet 10/100 BASE TX High Speed Int. Print Server C12C82405*

附註：

產品編號的最後 1 碼星號 (*)，會因地區的不同而有所不同。

界面連接線

IEEE 1394 Cable

C836302

無邊界輔助板

使用寬 8 inches (203.2 mm) 或 420 mm (A2) 滾筒紙列印時，請將無邊界輔助板安裝至滾筒紙軸上。

420 mm/ 8 inch 無邊界輔助板

C12C811201

耗材

紙張裁刀

若您發現紙張的邊緣沒有裁切整齊，請更換裁刀的刀片。

自動裁刀刀片

C12C815291

廢棄墨水收集槽

廢棄墨水收集槽

C12C890191

墨水卡匣

附註：

EPSON Stylus Pro 4000/7600/9600 所使用的 UltraChrome 墨水卡匣，也適於 EPSON Stylus Pro 4400。

EPSON Stylus Pro 4400 墨水卡匣

墨水卡匣 (消光黑)	110 ml: T5438 220 ml: T5448
墨水卡匣 (藍色)	110 ml: T5432 220 ml: T5442
墨水卡匣 (紅色)	110 ml: T5433 220 ml: T5443
墨水卡匣 (黃色)	110 ml: T5434 220 ml: T5444

EPSON Stylus Pro 4800 墨水卡匣

墨水卡匣 (亮黑色)	110 ml: T5641 220 ml: T5651
墨水卡匣 (消光黑)	110 ml: T5438 220 ml: T5448
墨水卡匣 (藍色)	110 ml: T5642 220 ml: T5652
墨水卡匣 (紅色)	110 ml: T5643 220 ml: T5653
墨水卡匣 (黃)	110 ml: T5644 220 ml: T5654
墨水卡匣 (淡黑色)	110 ml: T5647 220 ml: T5657
墨水卡匣 (淡藍色)	110 ml: T5645 220 ml: T5655
墨水卡匣 (淡紅色)	110 ml: T5646 220 ml: T5656

墨水卡匣 (超淡黑)

110 ml: T5649

220 ml: T5659

Black ink conversion cartridge

您可以依照您的需求改變黑色墨水。

您可以選擇要使用消光黑墨水卡匣還是亮黑色墨水卡匣。

Black Ink Conversion Kit

T564A

Epson 專用紙

大部份的普通紙都可適用於這台印表機。另外，EPSON 還提供專門為噴墨印表機所設計的紙張以達到高品質列印的需求。

滾筒紙

紙張名稱	紙張大小	產品編號	建議搭配使用的應用軟體
Premium Glossy Photo Paper (250)	16" × 100' (30.5 m)	S041742	Photo Contract Proofing
Premium Luster Photo Paper (250)	10" × 100' (30.5 m)	S041644	
	300 mm × 30.5 m	S041646	
	16" × 100' (30.5 m)	S041737	
Premium Semigloss Photo Paper (250)	16" × 100' (30.5 m)	S041743	
Premium Semimatte Photo Paper (250)	16" × 100' (30.5 m)	S041738	
Photo Paper Gloss 250	17" × 100' (30.5 m)	S041879	
Photo Semigloss Paper Photo Grade Semigloss Paper	16.5" × 100' (30.5 m)	S041779	
Photo Glossy Paper Photo Grade Glossy Paper	16.5" × 100'(30.5 m)	S041778	
EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)	17" × 100' (30.5 m)	S041724	Contract Proofing
	13" × 50' (15 m)	S041668	
Enhanced Matte Paper	17" × 100' (30.5 m)	S041725	POP 3D CAD/GIS Photo/Fine Art
Singleweight Matte Paper	17" × 131.7' (40 m)	S041746	POP 2D CAD/GIS Imposition Proofing
Textured Fine Art Paper	17" × 50'(15 m)	S041745	Photo/Fine Art

單張紙

紙張名稱	紙張大小	產品編號	建議搭配使用的應用軟體
Premium Glossy Photo Paper	LTR	S041286	Photo
		S041667	
	A4	S041285	
		S041287	
		S041297	
		S041624	
	A3	S041288	
		S041315	
	Super A3/B	S041289	
		S041316	
Premium Luster Photo Paper	LTR	S041405	
	A3	S041406	
	Super A3/B	S041407	
Premium Semigloss Photo Paper	A4	S041332	
	LTR	S041331	
	A3	S041334	
	Super A3	S041328	
	Super B	S041327	
EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)	Super A3/B	S041744	Contract Proofing
Archival Matte Paper Enhanced Matte Paper	LTR	S041341	POP 3D CAD/GIS Photo/Fine Art
	A4	S041342	
	A3	S041344	
	Super A3/B	S041340	

Photo Quality Ink Jet Paper	LTR	S041029	POP 2D CAD/GIS Imposition Proofing
		S041062	
	A4	S041061	
Bright White Ink Jet Paper	A4	S041442	
Velvet Fine Art Paper	LTR	S041598	Photo/Fine Art
	Super A3/B	S041637	
UltraSmooth Fine Art Paper	Super A3/B	S041869	
	US-C	S041897	
Watercolor Paper-Radiant White	Super A3	S041352	
	Super B	S041351	