



Epson AcuLaser **C2900 Series**

進階使用說明

NPD4436-01 TC

目錄

前言

版權與商標.....	8
關於授權.....	9
手冊使用說明.....	10
慣例.....	10
產品特色.....	10
特色.....	10

第 1 章 規格

規格.....	12
---------	----

第 2 章 基本操作

主要組件.....	16
前視圖.....	16
後視圖.....	17
操作面板.....	17
保護印表機的安全.....	18
準備印表機硬體.....	19
安裝選購配件.....	20
安裝附加記憶體模組.....	20
安裝選購雙面列印單元.....	24
安裝選購 250 張紙匣.....	28
列印面板設定頁面.....	32
省電模式.....	33
退出省電模式.....	33

第 3 章 印表機管理軟體

列印驅動程式.....	34
EpsonNet Config.....	34

建立管理員密碼.....	34
Status Monitor（僅限 Windows）.....	35

第 4 章 網路基本資訊

網路設定概覽.....	37
連接印表機.....	37
將印表機連接電腦或網路.....	38
設定 IP 位址.....	40
TCP/IP 與 IP 位址.....	40
自動設定印表機的 IP 位址.....	41
設定印表機的 IP 位址的動態方式.....	41
指定 IP 位址（IPv4 模式適用）.....	42
確認 IP 設定.....	44
列印並檢查印表機設定頁面.....	45
將列印驅動程式安裝至 Windows 電腦.....	45
識別安裝列印驅動程式前的狀態（網路連線設定適用）.....	45
放入 Software Disc.....	47
USB 連線設定.....	47
網路連線設定.....	48
設定共用列印.....	49
將列印驅動程式安裝至 Mac OS X 電腦.....	55
將列印驅動程式安裝至 Linux (CUPS) 電腦.....	55
安裝列印驅動程式.....	56
設定佇列.....	57
設定預設佇列.....	60
指定列印選項.....	62
設定印表機管理員的權限密碼.....	63
解除安裝列印驅動程式.....	64

第 5 章 列印基本資訊

關於列印紙張.....	67
列印紙張使用說明.....	67
會導致印表機損壞的列印紙張.....	68
支援的列印紙張.....	68
列印紙張尺寸.....	69

可用列印紙張.....	69
裝入列印紙張.....	72
容量.....	73
將列印紙張裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣.....	73
將列印紙張裝入單張進紙匣 (SSF).....	78
設定紙張尺寸與種類.....	81
設定紙張尺寸.....	82
設定紙張種類.....	82
正在列印.....	82
傳送列印工作.....	82
取消列印工作.....	83
使用儲存列印功能.....	84
雙面列印.....	87
選擇列印選項.....	89
列印自定義尺寸紙張.....	94
統計.....	97
檢查列印資料狀態.....	98
列印報告頁面.....	99
印表機設定.....	100
透過 Web Services on Devices (WSD) 列印.....	101
新增列印服務角色.....	101
印表機設定.....	102

第 6 章 使用操作面板選單

認識印表機選單.....	104
Report/List.....	104
Billing Meters.....	105
Admin Menu.....	105
Tray Settings.....	133
面板鎖定功能.....	137
啟用面板鎖定.....	137
停用面板鎖定.....	137
設定省電時間選項.....	138
重設為原廠預設值.....	138

第 7 章 疑難排解

清理夾紙.....	140
避免夾紙.....	140
識別夾紙位置.....	141
清理單張進紙匣的夾紙.....	142
清理標準 250 張紙盤的夾紙.....	145
清理熔著單元的夾紙.....	149
清理選購雙面列印單元的夾紙.....	151
清理選購 250 張紙匣的夾紙.....	152
夾紙問題.....	156
基本印表機問題.....	160
顯示問題.....	161
列印問題.....	161
列印品質問題.....	163
輸出顏色過淡.....	163
碳粉沾染或印刷色脫落.....	165
隨意汙漬／模糊影像.....	166
整張輸出成品空白.....	166
輸出成品出現條紋.....	168
部分或整張輸出成品為黑色.....	168
虛線色點.....	169
縱向空白線條.....	170
墨斑.....	171
疊影.....	171
光線疲勞.....	172
模糊.....	173
散點現象 (Bead-Carry-Out (BCO)).....	173
鋸齒狀邊緣.....	174
橫條.....	175
螺旋狀痕跡.....	175
皺摺／髒汙的紙張.....	176
紙張前緣破損.....	177
上方和兩側留邊錯誤.....	177
色彩定位未對齊.....	178
紙張凹凸不平.....	178
調整色彩定位.....	179
執行自動調整.....	179

列印色彩定位表.....	179
判定數值.....	180
輸入數值.....	181
安裝選購配件時出現問題.....	183
其他問題.....	183
解讀印表機訊息.....	183
聯絡服務.....	192
尋求協助.....	192
LCD 面板訊息.....	192
Status Monitor 警示.....	192
非原廠模式.....	192

第 8 章 維護

清潔印表機.....	194
清潔印表機內部.....	194
清潔彩色碳粉密度 (CTD) 感應器.....	198
更換碳粉匣.....	201
概覽.....	201
取出碳粉匣.....	202
安裝碳粉匣.....	203
更換感光鼓匣.....	204
取出感光鼓匣.....	205
安裝感光鼓匣.....	207
更換熔著單元.....	210
取出熔著單元.....	210
安裝熔著單元.....	212
重新設定熔著單元的計數器.....	213
更換進紙滾輪單元.....	214
取出標準 250 張紙盤的進紙滾輪單元.....	214
安裝標準 250 張紙盤的進紙滾輪單元.....	215
訂購耗材.....	216
耗材.....	216
訂購耗材時機.....	217
存放列印紙張.....	217
存放耗材.....	218
管理印表機.....	218

利用 [EpsonNet Config] 檢查或管理印表機.....	218
利用 Status Monitor 檢查印表機狀態（僅限 Windows）.....	219
節省耗材.....	219
查看頁數.....	220
搬動印表機.....	220
取下選購配備.....	222
取出附加記憶體模組.....	223
取出選購雙面列印單元.....	224
取出選購 250 張紙匣.....	226

附錄 A 章 取得說明

聯絡 Epson 支援中心.....	229
聯絡 Epson 之前.....	229
歐洲使用者說明.....	229
台灣使用者說明.....	229
新加坡使用者說明.....	230
泰國使用者說明.....	231
越南使用者說明.....	231
印尼使用者說明.....	232
香港使用者說明.....	233
馬來西亞使用者說明.....	234
印度使用者說明.....	234
菲律賓使用者說明.....	235

索引

前言

版權與商標

事先未經 Seiko Epson Corporation 書面許可，不得將本出版品之任何部分加以重製、儲存於資訊搜集系統，或以任何形式或機械、影印、記錄或其他等方式傳遞。對於本出版品內容之用途，本公司不擔負任何專利責任。

亦不為依據本出版品內容使用產品，而導致之損壞承擔任何責任。若購買者或第三方因下列行為而造成損壞、損失、費用或開支，Seiko Epson Corporation 亦無須向產品購買者或第三方承擔任何責任：意外、誤用、產品濫用、對產品進行未經授權之改裝、修理或變更，亦或（美國除外）未嚴格遵照 Seiko Epson Corporation 之操作和維修指示。

若使用非經 Seiko Epson Corporation 指定之原廠產品或 Epson 認可產品，作為選購品或耗材，而導致任何損壞或問題，Seiko Epson Corporation 及其子公司無須承擔任何責任。

Apple®、Bonjour®、ColorSync®、Macintosh® 及 Mac OS® 皆為 Apple Inc. 於美國和 / 或其他地區之商標。

Microsoft®、Windows Vista®、Windows® 及 Windows Server® 皆為 Microsoft Corporation 於美國和 / 或其他地區之商標。

PCL® 為 Hewlett-Packard Corporation 於美國和 / 或其他地區之商標。

Linux 為 Linus Torvalds 之註冊商標。

Novell 為註冊商標，且 SUSE 為 Novell, Inc. 於美國和其他地區之商標。

Red Hat 及 Red Hat Enterprise Linux 皆為 Red Hat, Inc. 於美國和其他地區之註冊商標。

EPSON 為註冊商標，且 EPSON AcuLaser 為 Seiko Epson Corporation 之商標。

一般注意事項：本出版品內容提及之其他產品名稱僅供識別，並皆為各關係企業所有之商標，Epson 不承擔這些商標的任何與全部權利。

Copyright © 2011 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

關於授權

RSA BSAFE

本印表機已安裝由 RSA Security Inc. 生產之 RSA BSAFE 軟體。



DES

本產品包含由 Eric Young 發展之軟體。

(eay@mincom.oz.au)

AES

版權所有 © 2003, Dr Brian Gladman, Worcester, UK。保留所有權利。本產品係根據 BSD 授權條款採用由 Dr Brian Gladman 提供之發行版 AES 軟體。

TIFF(libtiff)

LibTIFF Copyright © 1988-1997 Sam Leffler

版權所有 © 1991-1997 Silicon Graphics, Inc.

ICC Profile (Little cms)

Littlecms Copyright © 1998-2004 Marti Maria

JPEG

本公司之印表機軟體採用由 Independent JPEG Group 所定義之片段程式碼。

手冊使用說明

慣例

1. 本手冊中，個人電腦及工作站統稱為「電腦」。
2. 本手冊使用的相關名詞如下：

重要事項：
務必閱讀並遵照的重要資訊。

備註：
須特別強調的額外資訊。

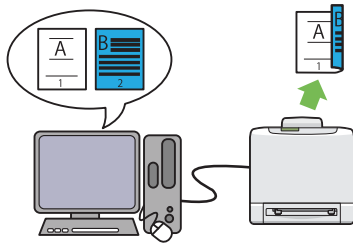
亦請參照：
本手冊內的參考資訊。

產品特色

特色

本節將說明產品功能並提供其連結。

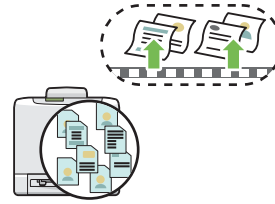
雙面列印功能



雙面列印功能可在同一張紙列印 2 頁以上的內容。此功能可減少紙張用量。

如需詳細資訊，請參照 第87頁 “雙面列印”。

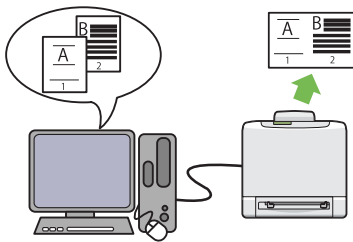
儲存列印功能



儲存列印功能可將列印資料暫時儲存在印表機的記憶體中，並於之後加以輸出。在離峰時段列印機密資料或大量資料，方便您有效運用時間。

如需詳細資訊，請參照 第84頁 “使用儲存列印功能”。

[Multiple-Up (多張合一)] 列印



Multiple-Up (多張合一) 可讓您將數頁的資料合印在同一張紙上。此功能可減少紙張用量。

如需詳細資訊，請參閱列印驅動程式的說明。

第 1 章

規格

規格

項目	說明
類型	主機型
列印方式	雷射靜電複印 重要事項： 雷射 + 電子影像系統
熔著系統	加熱熔著系統
連續列印速度* ¹	A4 普通紙 彩色單面* ² ：23 張 / 分；雙面* ³ ：16 頁 / 分 黑白單面：23 張 / 分；雙面：16 頁 / 分 重要事項： * ¹ 列印速度可能會因為紙張類型、紙張尺寸及列印條件的不同而減慢。 * ² 連續列印 A4  的單一文件時。 * ³ A4  連續列印
解析度	輸出解析度：600 × 600 dpi
色調 / 色彩	256 色調 / 色彩（1670 萬種色彩）
Paper Size (紙張尺寸)	A4、B5、A5、Legal (8.5 × 14")、Folio (8.5 × 13")、Letter (8.5 × 11")、Executive、Com-10、Monarch、DL、C5、自訂紙張 (寬度：76.2 — 215.9 mm，長度：127 — 355.6 mm) 消除影像：距上、下、左、右邊緣 4.1 mm 的位置
紙張磅數	60 - 216 g/m ²

項目	說明
Paper Type (紙張類型)	普通紙、西卡紙 (薄 / 厚)、信封、標籤貼紙 (正常 / 厚)、信箋紙、亮面紙 (正常 / 厚)、打孔紙、彩色紙、特殊紙 重要事項： ❑ 請勿使用建議類型以外的紙張。若使用非建議類型的紙張，可能會使列印時發生問題。請勿使用特殊噴墨紙。 ❑ 請注意，若在乾燥、寒冷或極度潮溼的地方使用印表機，會產生與紙張相關的列印問題，導致列印品質變差。 ❑ 若使用已列印紙張，或是已列印紙張的背面進行列印，也會使列印品質變差。 ❑ 使用信封進行列印時，請勿在信封上塗抹任何黏著劑。 ❑ 使用的紙張類型與列印環境皆會影響列印品質。因此，建議您在使用印表機前先測試列印功能，確認列印品質是否合乎期望。
紙張容量	標準： 標準 250 張紙盤：250 張 選購 250 張紙匣：250 張 單張進紙匣：1 張
輸出承接盤容量	標準：約 150 張 (面朝下)
雙面列印功能	標準
記憶體容量	標準：256 MB (內建) 最大：768 MB (內建 256 MB + DIMM 512 MB) 重要事項： 上述記憶體容量無法保證能維持列印品質；列印品質仍會依據列印資料的類型內容而異。
硬碟	—
字型	內建字型 PCL5 和 PCL6 字型：81 種字型和 36 種符號集 PostScript 3：136 種字型
頁面說明語言	PCL 5e、PCL 5c、PCL 6、PostScript 3

項目	說明
支援作業系統	標準：PCL6 及 PostScript 驅動程式 Microsoft® Windows® XP Microsoft® Windows Server® 2003 Microsoft® Windows Server® 2008 Microsoft® Windows Vista® Microsoft® Windows® 7 Microsoft® Windows® XP x64 Microsoft® Windows Server® 2003 x64 Microsoft® Windows Server® 2008 x64 Microsoft® Windows Vista® x64 Microsoft® Windows Server® 2008 R2 x64 Microsoft® Windows® 7 x64 Mac OS® X 10.4 — 10.6 Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client (x86) SUSE Linux Enterprise Desktop 10/11 (x86) 重要事項： 如需支援作業系統的最新資訊，請聯絡客戶支援中心。
介面	標準：乙太網路 (1000BASE-TX/100BASE-TX/10BASE-T)、USB 2.0
支援通訊協定	TCP/IP (LPD、Port9100、WSD、HTTP、SMTP、RARP、AutoIP、WINS、DDNS、IPP、SMB)、SNMP、DHCP、BOOTP、Bonjour (mDNS)
電源	AC 110 - 127 V $\pm$ 10%；10 A 以下；50/60 Hz $\pm$ 3% AC 220 - 240 V $\pm$ 10%；5 A 以下；50/60 Hz $\pm$ 3%
耗電量	最大：1100 W，在 Sleep 模式中：8 W 以下 平均： 待機時：60 W 連續彩色列印時：365 W 連續黑白列印時：365 W 重要事項： 睡眠模式：平均 8 W (印表機電源關閉時，即便未拔下插頭也不會耗電。)
尺寸 (主機體)	400 (寬) x 406 (深) x 457 (高) mm
重量	主機體：18.4 kg (主機體加耗材)

項目	說明
使用環境	使用時：溫度：10 - 32 °C；濕度：10 - 85% (因冷凝造成的故障不在此限) 非使用時：溫度：-20 - 40 °C；濕度：5 - 85% (因冷凝造成的故障不在此限) 重要事項： 在印表機內部條件（溫度與溼度）適應安裝環境前，會使部分類型紙張的列印品質變差。

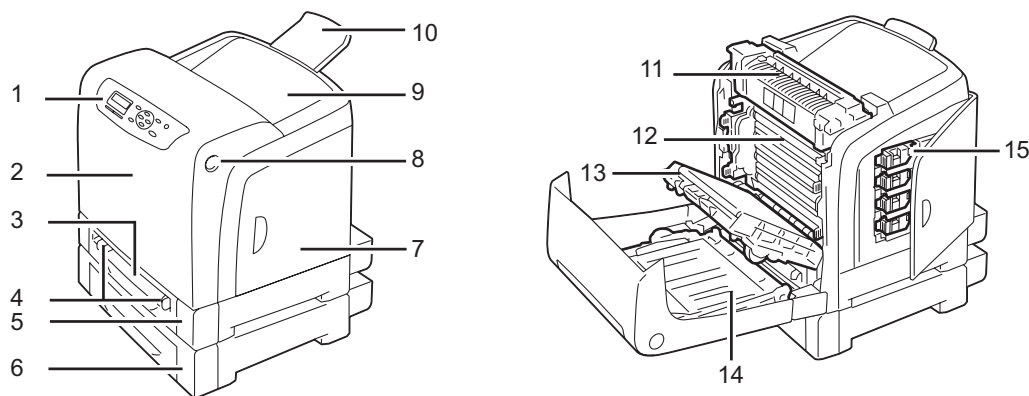
第 2 章

基本操作

主要組件

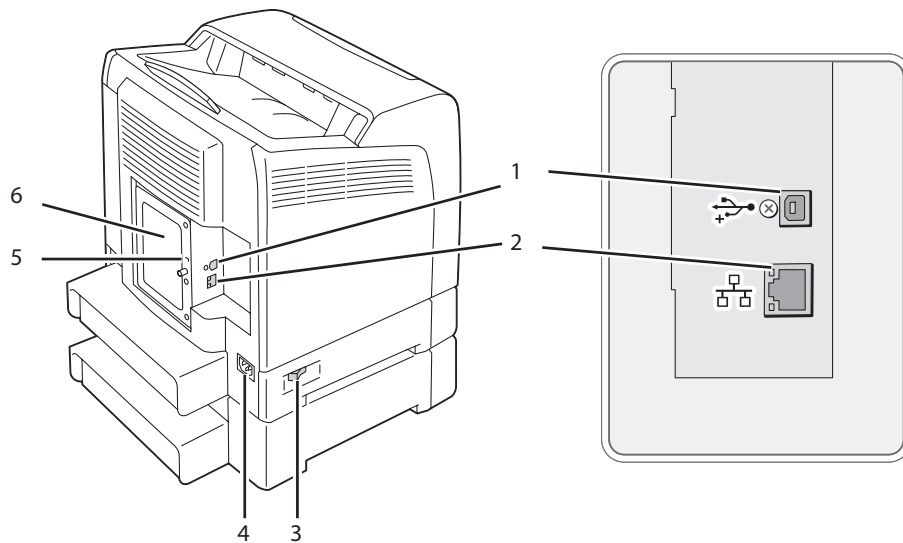
此節為 Epson AcuLaser C2900 系列的概覽。

前視圖



1	操作面板	2	前方護蓋
3	單張進紙匣 (SSF)	4	寬度導板
5	標準 250 張紙盤	6	選購 250 張紙匣
7	側邊護蓋	8	側邊按鈕
9	輸出承接盤	10	輸出承接擴充紙盤
11	熔著單元	12	感光鼓匣
13	皮帶單元	14	選購雙面列印單元
15	碳粉匣		

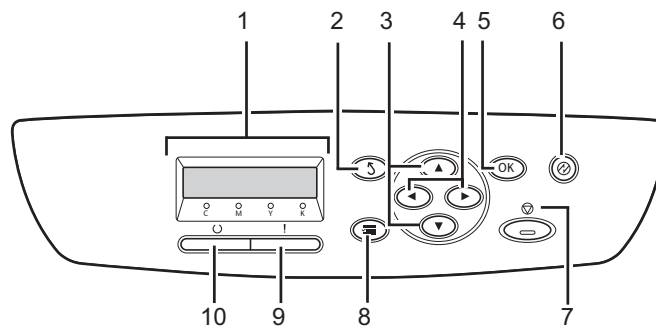
後視圖



1	USB 連接埠	2	乙太網路連接埠
3	電源開關	4	電源連接孔
5	安全鎖孔	6	操作板護蓋

操作面板

操作面板上設有一組液晶顯示器 (LCD) 以及多顆按鈕。



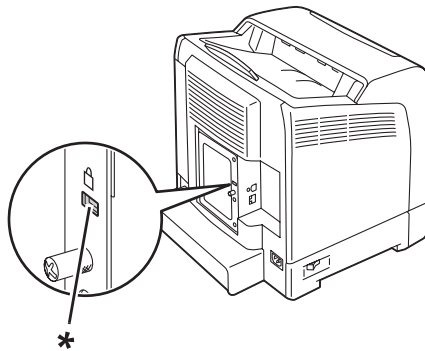
1. LCD 面板

- ☐ 顯示各種設定、指示及錯誤訊息。
- 2.  ([返回]) 按鈕
 - ☐ 從 Menu 模式的上層選單切換回 Print 模式。
 - ☐ 從 [Menu] 模式的子選單返回上一階層選單。
- 3.  按鈕
 - ☐ 在 Menu 模式下捲動選單或選擇項目。您可利用此按鈕輸入號碼或密碼。
- 4.  按鈕
 - ☐ 在 [Menu] 模式下選擇子選單或設定數值。
- 5.  按鈕
 - ☐ 在 [Menu] 模式下顯示所選的選單 / 項目，以及決定所選數值。
- 6.  ([節能]) 按鈕
 - ☐ 亮起時，表示印表機處於 Sleep 模式。按下此按鈕即可退出 Sleep 模式。
- 7.  ([取消工作]) 按鈕
 - ☐ 取消目前的列印工作。
- 8.  ([選單]) 按鈕
 - ☐ 移動至上層選單。
- 9.  ([錯誤]) LED
 - ☐ 亮起時，表示印表機發生錯誤。
- 10.  ([就緒]) LED
 - ☐ 亮起時，表示印表機已就緒。

保護印表機的安全

爲了避免印表機遭人竊取，您可以選購 Kensington 鎖。

請將 Kensington 鎖裝設至印表機上的安全鎖孔。

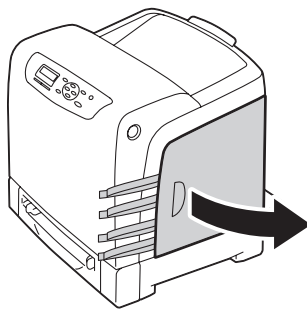


* 安全鎖孔

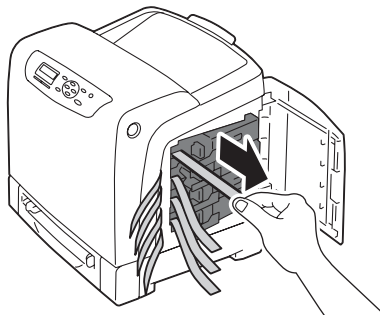
如需詳細資訊，請參閱 Kensington 鎖的操作說明。

準備印表機硬體

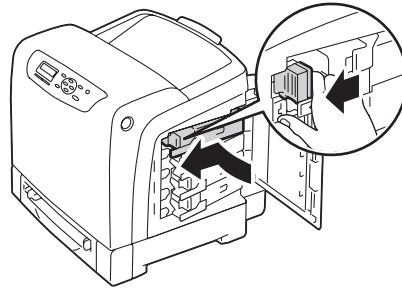
1. 打開側邊護蓋。



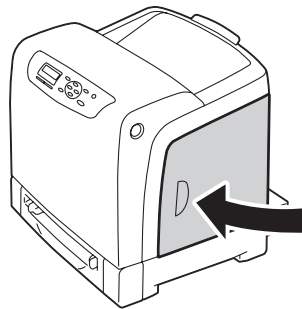
2. 拉出全部八條黃色色帶。



3. 按下四組碳粉匣的卡榫，並將其推至鎖定位置。



4. 關閉側邊護蓋。



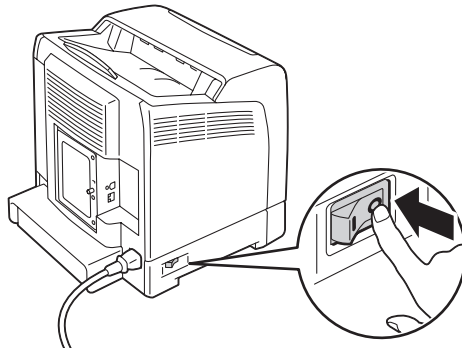
安裝選購配件

您可以安裝選購配件來增強印表機的功能。本節說明如何安裝印表機的配件，如附加記憶體模組、選購雙面列印單元以及選購 250 張紙匣。

安裝附加記憶體模組

備註：
印表機可額外加裝 512 MB 的記憶體模組。

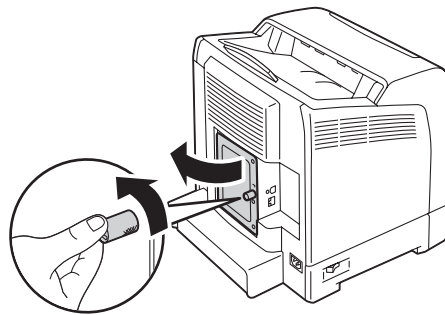
1. 關閉印表機。



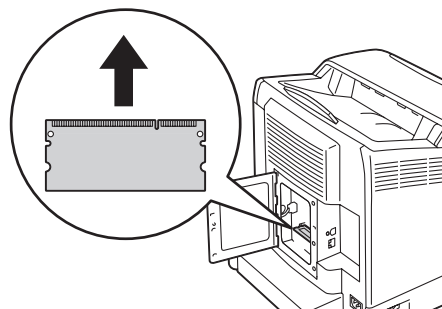
2. 以逆時針方向鬆開操作板護蓋上的螺絲，接著打開護蓋。

備註：

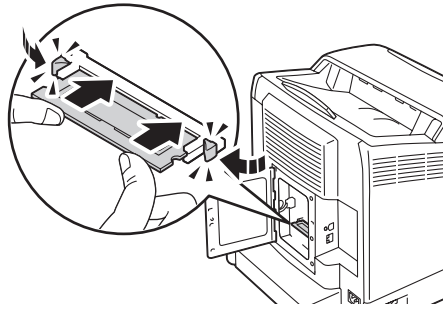
鬆開螺絲即可，無須拆下螺絲。



3. 將記憶體模組的连接頭對準插槽，接著將記憶體模組插入插槽。



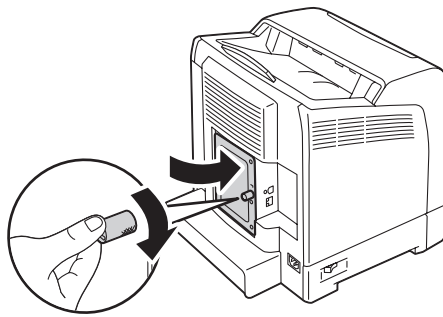
4. 將記憶體模組確實推入插槽。



備註：

確認記憶體模組是否確實裝入插槽，並確認記憶體模組是否容易鬆動。

5. 關閉操作面板護蓋，並以順時針方向將螺絲鎖緊。



6. 啟動印表機。
7. 列印 Printer Settings 頁，確認印表機能否偵測到新安裝的記憶體模組。
 - a 按下  ([選單]) 按鈕
 - b 選擇 Report/List，再按下  按鈕。
 - c 選擇 Printer Settings，再按下  按鈕。

接著便會列印 [Printer Settings] 頁。

8. 在Printer Settings頁中，確認 **[General]** 列出的 **[Memory Capacity]** 容量。

如果記憶體容量未增加，請關閉印表機並拔下電源線，接著重新安裝記憶體模組。

9. 如果您是在安裝列印驅動程式後再安裝附加記憶體模組，請依照下列說明並根據您使用的作業系統更新驅動程式。如果是網路印表機，請更新每一用戶端的驅動程式。

更新驅動程式以偵測附加記憶體模組

以下程序是以 Microsoft® Windows® 及 PCL 6 驅動程式為例。

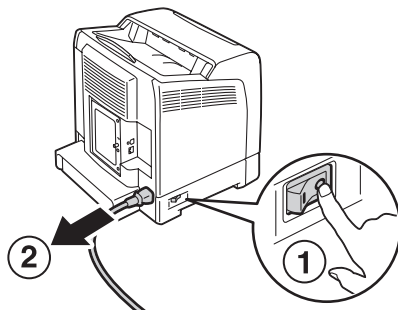
Microsoft® Windows® 7/ Windows 7 x64/ Windows Server® 2008 R2 x64	- 按一下 [Start (開始)] — [Devices and Printers (裝置和印表機)]。 - 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Printer properties (印表機內容)]。 - 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 - 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 - 關閉 [Devices and Printers (裝置和印表機)] 資料夾。
Windows Vista®/ Windows Vista x64	- 按一下 [Start (開始)] — [Control Panel (控制台)] — [Hardware and Sound (硬體和音效)] — [Printers (印表機)]。 - 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Properties (內容)]。 - 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 - 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 - 關閉 [Printers (印表機)] 資料夾。
Windows Server 2008/ Windows Server 2008 x64	- 按一下 [Start (開始)] — [Control Panel (控制台)] — [Printers (印表機)]。 - 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Properties (內容)]。 - 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 - 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 - 關閉 [Printers (印表機)] 資料夾。
Windows XP/ Windows XP x64/ Windows Server 2003/ Windows Server 2003 x64	- 按一下 [Start (開始)] (Windows XP 為 [start (開始)]) — [Printers and Faxes (印表機和傳真)]。 - 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Properties (內容)]。 - 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 - 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 - 關閉 [Printers and Faxes (印表機和傳真)] 資料夾。

如果按一下 [**Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))**] 仍無法自動更新印表機資訊，請進行下列步驟：

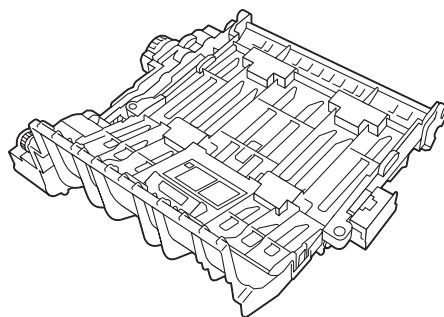
1. 按一下 [**Options (選項)**] 標籤，再選擇 [**Items (項目(I))**] 中的 [**Memory Capacity (記憶體容量)**]。
2. 在 [**Memory Capacity (記憶體容量)**] 中，選擇印表機已安裝的記憶體總容量。
3. 按一下 [**Apply (套用)**]，再按一下 [**OK (確定)**]。
4. 關閉 [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**] (、[**Printers (印表機)**] 或 [**Devices and Printers (裝置和印表機)**] 資料夾。

安裝選購雙面列印單元

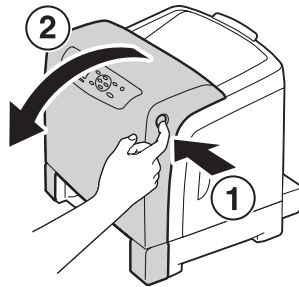
1. 關閉印表機並拔下電源線。



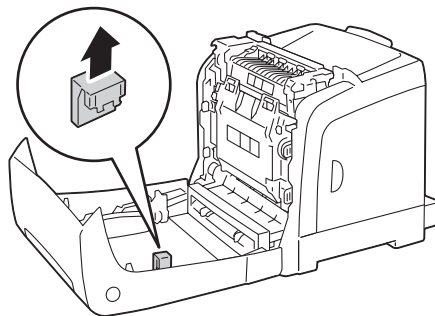
2. 打開選購雙面列印單元的包裝。



3. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



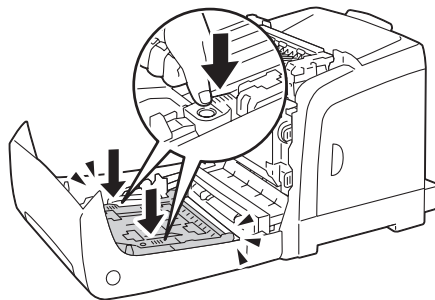
4. 取下連接頭帽。



重要事項：

請務必取下印表機裝設的接頭帽。若未取下接頭帽即逕行安裝選購雙面列印單元，則可能會導致印表機受損或故障。

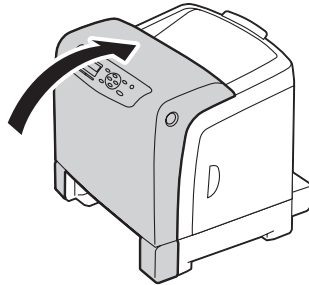
5. 將選購雙面列印單元的接頭對準插槽，接著將選購雙面列印單元插入插槽。



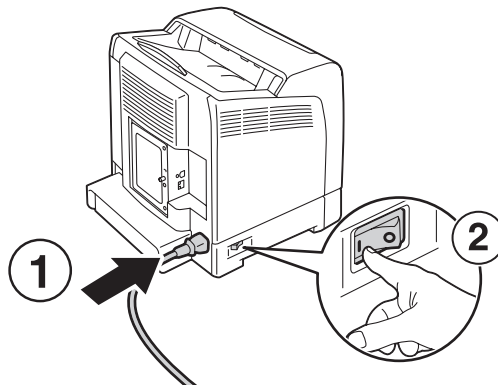
備註：

確認選購雙面列印單元是否確實裝入印表機，並確認選購雙面列印單元是否容易鬆動。

6. 關閉前方護蓋。



7. 將電源線重新插入電源連接孔，然後啟動印表機。



8. 如果您是在安裝列印驅動程式後再安裝選購雙面列印單元，請依照下列說明並根據作業系統更新驅動程式。如果是網路印表機，請更新每一用戶端的驅動程式。

更新驅動程式以偵測選購雙面列印單元

以下程序是以 Microsoft® Windows® 及 PCL 6 驅動程式為例。

Microsoft Windows 7/ Windows 7 x64/ Windows Server 2008 R2 x64	1. 按一下 [Start (開始)] — [Devices and Printers (裝置和印表機)]。 2. 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Printer properties (印表機內容)]。 3. 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 4. 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 5. 關閉 [Devices and Printers (裝置和印表機)] 資料夾。
--	---

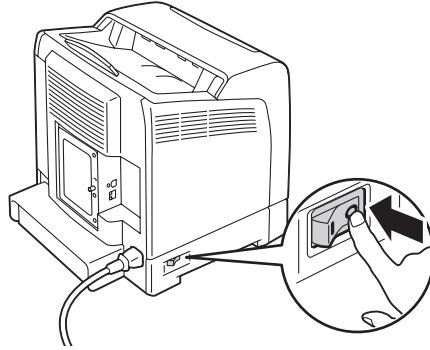
Windows Vista/ Windows Vista x64	1. 按一下 [Start (開始)] — [Control Panel (控制台)] — [Hardware and Sound (硬體和音效)] — [Printers (印表機)]。 2. 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Properties (內容)]。 3. 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 4. 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 5. 關閉 [Printers (印表機)] 資料夾。
Windows Server 2008/ Windows Server 2008 x64	1. 按一下 [Start (開始)] — [Control Panel (控制台)] — [Printers (印表機)]。 2. 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Properties (內容)]。 3. 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 4. 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 5. 關閉 [Printers (印表機)] 資料夾。
Windows XP/ Windows XP x64/ Windows Server 2003/ Windows Server 2003 x64	1. 按一下 [Start (開始)] (Windows XP 為 [start (開始)]) — [Printers and Faxes (印表機和傳真)]。 2. 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Properties (內容)]。 3. 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 4. 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 5. 關閉 [Printers and Faxes (印表機和傳真)] 資料夾。

如果按一下 [**Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))**] 仍無法自動更新印表機資訊，請進行下列步驟：

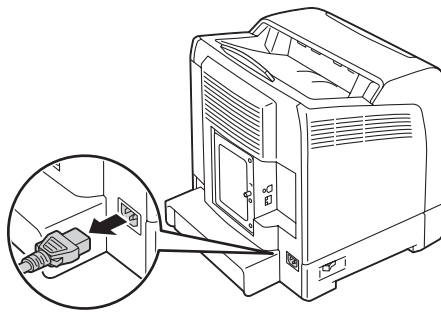
1. 按一下 [**Options (選項)**] 標籤，再選擇 [**Items (項目(I))**] 中的 [**Duplexer (雙面組件)**]。
2. 在 [**Duplexer (雙面組件)**] 中，將選購雙面列印單元設定選為 [**Available (可使用)**]。
3. 按一下 [**Apply (套用)**]，再按一下 [**OK (確定)**]。
4. 關閉 [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**] (、[**Printers (印表機)**] 或 [**Devices and Printers (裝置和印表機)**] 資料夾。

安裝選購 250 張紙匣

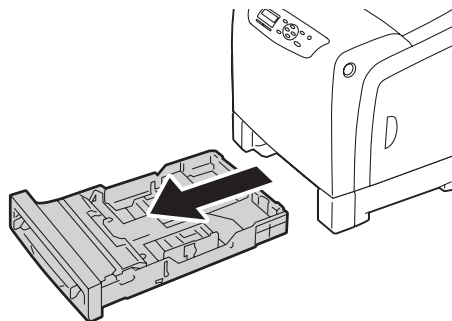
1. 關閉印表機。



2. 從印表機後方的電源連接孔拔下電源線。

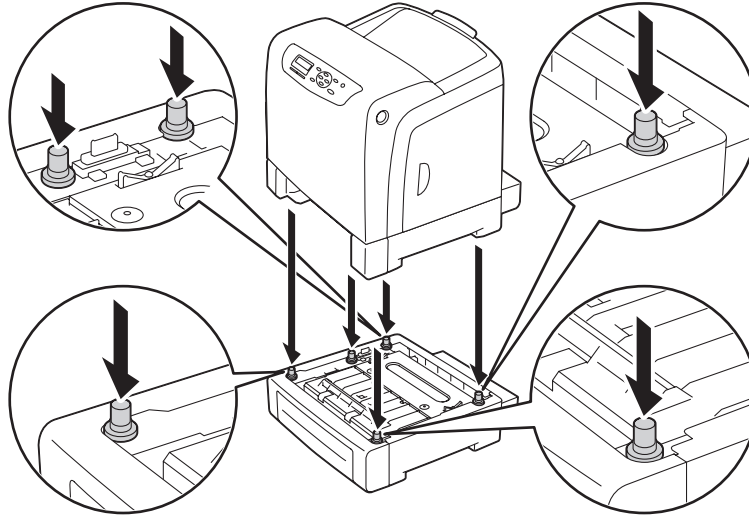


3. 取下封住螺絲的膠條並打開包裝。
4. 將選購 250 張紙匣放於印表機旁。
5. 將標準 250 張紙盤拉出印表機約 200 mm。雙手托住標準 250 張紙盤，並將紙盤從印表機取出。



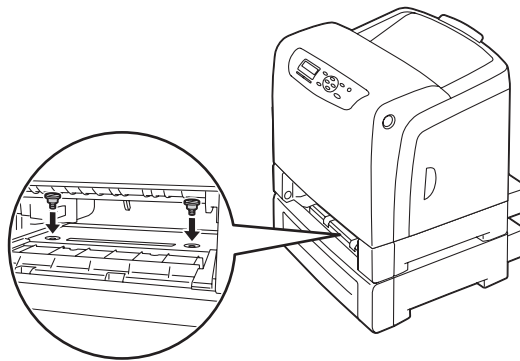
6. 抬起印表機，然後將選購 250 張紙匣的五個定位銷對準印表機底部的連接孔。小心地將印表機疊上選購 250 張紙匣。

! 注意：
抬起印表機的作業應由兩人共同進行。

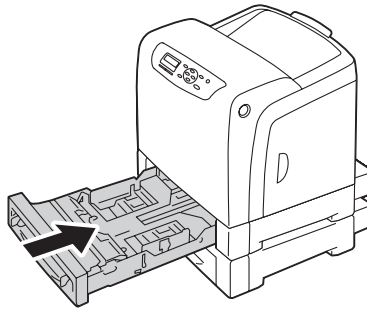


! 注意：
將印表機疊上選購 250 張紙匣時，請小心不要夾到手指。

7. 用硬幣等工具鎖緊紙匣隨附的兩顆螺絲，將選購 250 張紙匣確實固定至印表機。



8. 將標準 250 張紙盤裝入印表機，並完全推到底。



重要事項：

請勿對紙盤施力過度，否則將會損壞紙盤或印表機內部。

9. 將所有纜線重新接至印表機後方，然後啟動印表機。

備註：

印表機會自動偵測加裝的紙盤，但是不會偵測紙張種類。

10. 列印 Printer Settings 頁，確認選購 250 張紙匣是否正確完成安裝。

- a 按下  ([選單]) 按鈕
- b 選擇 Report/List，再按下  按鈕。
- c 選擇 Printer Settings，再按下  按鈕。

接著便會列印 [Printer Settings] 頁。

11. 在 Printer Settings 頁中，確認 [Tray 2] ([250 Sheet Feeder]) 是否列於 [Printer Options] 之中。

如果未列出紙匣，請關閉印表機並拔下電源線，接著重新安裝選購 250 張紙匣。

12. 將紙張裝入選購 250 張紙匣後，請在印表機操作面板上指定紙張種類。

- a 按下  ([選單]) 按鈕
- b 選擇 Tray Settings，再按下  按鈕。

- c 選擇 Tray 2，再按下  按鈕。
- d 選擇 Paper Type，再按下  按鈕。
- e 選擇選購 250 張紙匣的紙張種類，再按下  按鈕。

13. 如果您是在安裝列印驅動程式後再安裝選購 250 張紙匣，請依照下列說明並根據作業系統更新驅動程式。如果是網路印表機，請更新每一用戶端的驅動程式。

更新驅動程式以偵測選購 250 張紙匣

以下程序是以 Microsoft® Windows® 及 PCL 6 驅動程式為例。

Microsoft Windows 7/ Windows 7 x64/ Windows Server 2008 R2 x64	- 按一下 [Start (開始)] — [Devices and Printers (裝置和印表機)]。 - 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Printer properties (印表機內容)]。 - 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 - 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 - 關閉 [Devices and Printers (裝置和印表機)] 資料夾。
Windows Vista/ Windows Vista x64	- 按一下 [Start (開始)] — [Control Panel (控制台)] — [Hardware and Sound (硬體和音效)] — [Printers (印表機)]。 - 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Properties (內容)]。 - 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 - 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 - 關閉 [Printers (印表機)] 資料夾。
Windows Server 2008/ Windows Server 2008 x64	- 按一下 [Start (開始)] — [Control Panel (控制台)] — [Printers (印表機)]。 - 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Properties (內容)]。 - 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 - 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 - 關閉 [Printers (印表機)] 資料夾。

Windows XP/ Windows XP x64/ Windows Server 2003/ Windows Server 2003 x64	1. 按一下 [Start (開始)] (Windows XP 為 [start (開始)]) — [Printers and Faxes (印表機和傳真)]。 2. 在 Epson AcuLaser C2900 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [Properties (內容)]。 3. 按一下 [Options (選項)] 標籤，再按一下 [Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))]。 4. 按一下 [Apply (套用)]，再按一下 [OK (確定)]。 5. 關閉 [Printers and Faxes (印表機和傳真)] 資料夾。
---	---

如果按一下 [**Get Information from Printer (由印表機取得資訊(G))**] 仍無法自動更新印表機資訊，請進行下列步驟：

1. 按一下 [**Options (選項)**] 標籤，再選擇 [**Items (項目(I))**] 中的 [**Paper Tray Configuration (紙盤配置)**]。
2. 在 [**Paper Tray Configuration (紙盤配置)**] 中，將選購 250 張紙匣設定選為 [**Two trays (雙紙盤)**]。
3. 按一下 [**Apply (套用)**]，再按一下 [**OK (確定)**]。
4. 關閉 [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**] (、[**Printers (印表機)**] 或 [**Devices and Printers (裝置和印表機)**]) 資料夾。

列印面板設定頁面

[Panel Settings] 頁面會顯示目前操作面板選單的設定。

1. 按下  ([**選單**]) 按鈕
2. 選擇 Report/List，再按下  按鈕。
3. 選擇 Panel Settings，再按下  按鈕。

接著便會列印 [Panel Settings] 頁。

省電模式

本印表機具備省電功能，在非使用狀態下可降低耗電量。您可選擇兩種省電模式：Low Power 模式和 Sleep 模式。列印工作結束三分鐘後，印表機便會切換至 Low Power 模式。在非使用狀態下經過六分鐘後，印表機會切換至 Sleep 模式。印表機處於 Low Power 模式時，LCD 背光會關閉。在 Sleep 模式中， ([節能]) 按鈕會亮起，顯示器也不會顯示任何畫面。

您可變更 Low Power 模式的三分鐘與 Sleep 模式的六分鐘原廠預設等待時間；Low Power 模式的等待時間可變更爲 3 至 60 分鐘；Sleep 模式的等待時間可變更爲 1 至 6 分鐘。重新啓動印表機時，需要約 30 秒的時間來恢復至列印就緒狀態。

亦請參照：

第138頁 “設定省電時間選項”。

退出省電模式

印表機從電腦接收列印工作時，便會自動退出省電模式。若要手動退出 Low Power 模式，可按下操作面板上的任意按鈕。若要退出 [Sleep]，請按下  ([節能]) 按鈕。

備註：

- 開啓或關閉護蓋時，會使印表機退出 Low Power 模式及 Sleep 模式。
- 印表機處於 Sleep 模式時，除了  ([節能]) 按鈕外，操作面板上所有按鈕都會失去功用。若要使用操作面板的按鈕，請按下  ([節能]) 按鈕退出 Sleep 模式。

亦請參照：

第138頁 “設定省電時間選項”。

第 3 章

印表機管理軟體

列印驅動程式

請安裝 **[Software Disc]** 內的列印驅動程式，便能使用完整的印表機功能。

□ 列印驅動程式不僅能建立電腦與印表機的連結，更可讓您使用印表機的功能。

EpsonNet Config

本節提供 EpsonNet Config 的資訊。您可透過網頁瀏覽器使用此超文字傳輸通訊協定 (HTTP) 式的網頁服務。

您可透過網頁立即存取印表機狀態與設定選項。您網路上的任何使用者皆可透過網頁瀏覽器存取印表機。在管理員模式下，您可在電腦前變更並管理印表機的設定。

備註：

未擁有管理員密碼的使用者，仍可在使用者模式下查看組態設定與選項。但使用者無法儲存或套用變更至目前設定。

建立管理員密碼

1. 開啓網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的 **[Address]** 欄位中輸入 IP 位址，再按下 **[Enter]** 鍵。
3. 按一下 **[Properties (內容)]** 標籤。
4. 在左側導覽面板向下捲動至 **[Security (安全性)]**，再選擇 **[Administrator Settings (機器管理者設定)]**。
5. 在 **[Administrator Mode]** 選擇 **[Enabled (有效)]**。
6. 在 **[Administrator Login ID]** 欄位輸入管理員名稱。

備註：

預設 ID 與密碼皆為空白 (NULL)。

7. 在 **[Administrator Password]** 與 **[Re-enter Password]** 欄位輸入管理員密碼。
8. 在 **[Maximum Login Attempts]** 欄位輸入登入的允許嘗試次數。
9. 按一下 **[Apply (套用新的設定)]**。現在您已完成密碼的設定，任何擁有管理員名稱與密碼的使用者皆可登入並變更印表機的組態與設定。

Status Monitor (僅限 Windows)

您可透過 **[Status Monitor]** 檢查印表機狀態。只要按兩下螢幕右下角工作列上的 **[Status Monitor]** 印表機圖示，即會出現 **[Select Printer (選取印表機)]** 視窗，顯示印表機名稱、印表機連線連接埠和印表機狀態。檢查 **[Status (狀態)]** 欄位即可得知印表機目前狀態。

[Status Settings (狀態設定)] 按鈕：可顯示 **[Status Settings (狀態設定)]** 對話方塊，以便修改 **[Status Monitor]** 設定。

按一下 **[Select Printer (選取印表機)]** 視窗中欲使用的印表機名稱，即會出現 **[Printer Status (印表機資料)]** 視窗。

發生警告事項或錯誤時，**[Printer Status (印表機資料)]** 視窗會通知您（如發生夾紙或碳粉過低時）。

印表機預設為在列印和發生錯誤時顯示 **[Printer Status (印表機資料)]** 視窗。發生錯誤時，**[Printer Status (印表機資料)]** 視窗中會出現錯誤訊息。您可在 **[Auto start setup (自動啟動設定)]** 指定 **[Printer Status (印表機資料)]** 視窗的開啓條件。

若要變更 **[Printer Status (印表機資料)]** 視窗的快顯設定：

以下程序是以 Microsoft® Windows® XP 為例。

1. 按一下 **[start (開始)]** — **[All Programs (所有程式)]** — **[EPSON]** — **[Status Monitor]** — **[Activate Status Monitor]**。

即會出現 **[Select Printer (選取印表機)]** 視窗。

2. 按一下 **[Status Settings (狀態設定)]**。

即會出現 [**Status Settings (狀態設定)**] 對話方塊。

3. 選擇 [**Pop up setting (彈出式設定)**] 標籤，再從 [**Auto start setup (自動啟動設定)**] 選擇快顯類型。

您也可以檢查印表機的碳粉量。

[Status Monitor] 會與 Epson 列印驅動程式一起安裝。

第 4 章

網路基本資訊

網路設定概覽

安裝並設定網路：

1. 使用推薦硬體與纜線將印表機連結至網路。
2. 啟動印表機與電腦。
3. 列印 [Printer Settings] 頁面作為網路設定的參考。
4. 將 [**Software Disc**] 中的驅動程式軟體安裝至電腦。如需安裝驅動程式的資訊，請參照本章中關於特定作業系統一節。
5. 為了辨識網路上的印表機，請設定印表機的 TCP/IP 位址。
 - ❑ Microsoft® Windows® 作業系統：在 [**Software Disc**] 中執行安裝程式，即可在印表機已連線至已建立的 TCP/IP 網路時，自動設定印表機的 IP 位址。您也能在操作面板上手動設定印表機的 IP 位址。
 - ❑ Mac OS® X 與 Linux 系統：在操作面板上手動設定印表機的 TCP/IP 位址。
6. 列印 [Printer Settings] 頁面來確認新設定。

亦請參照：

第99頁 “列印印表機設定頁面”

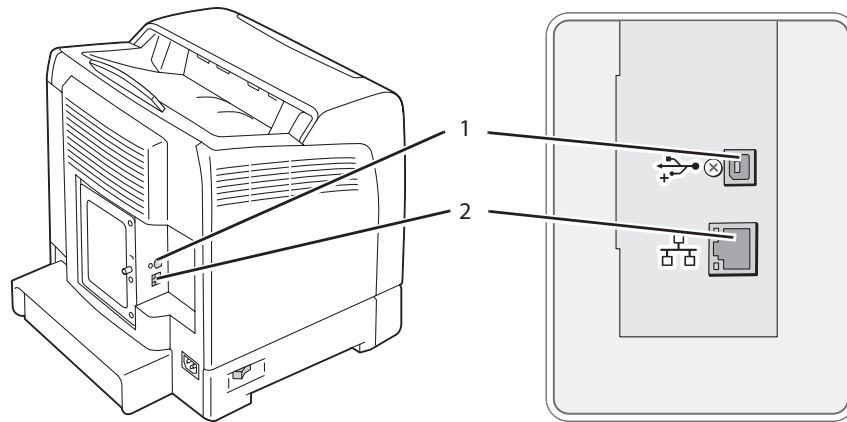
連接印表機

Epson AcuLaser C2900 系列的連接纜線必須符合下列需求：

連線類型	連線規格
USB	USB 2.0

乙太網路

10 Base-T/100 Base-TX/1000 Base-TX



1	USB 連接埠	
2	乙太網路連接埠	

將印表機連接電腦或網路

透過乙太網路或 USB 連接印表機。USB 連線為直接連線，無須透過網路。若以乙太網路連接，則需透過網路。硬體與纜線需求會因連線方式的不同而異。通常印表機不會隨附乙太網路纜線及其他硬體設備，但您可自行添購。

兩種連線類型可使用的功能如下表所示：

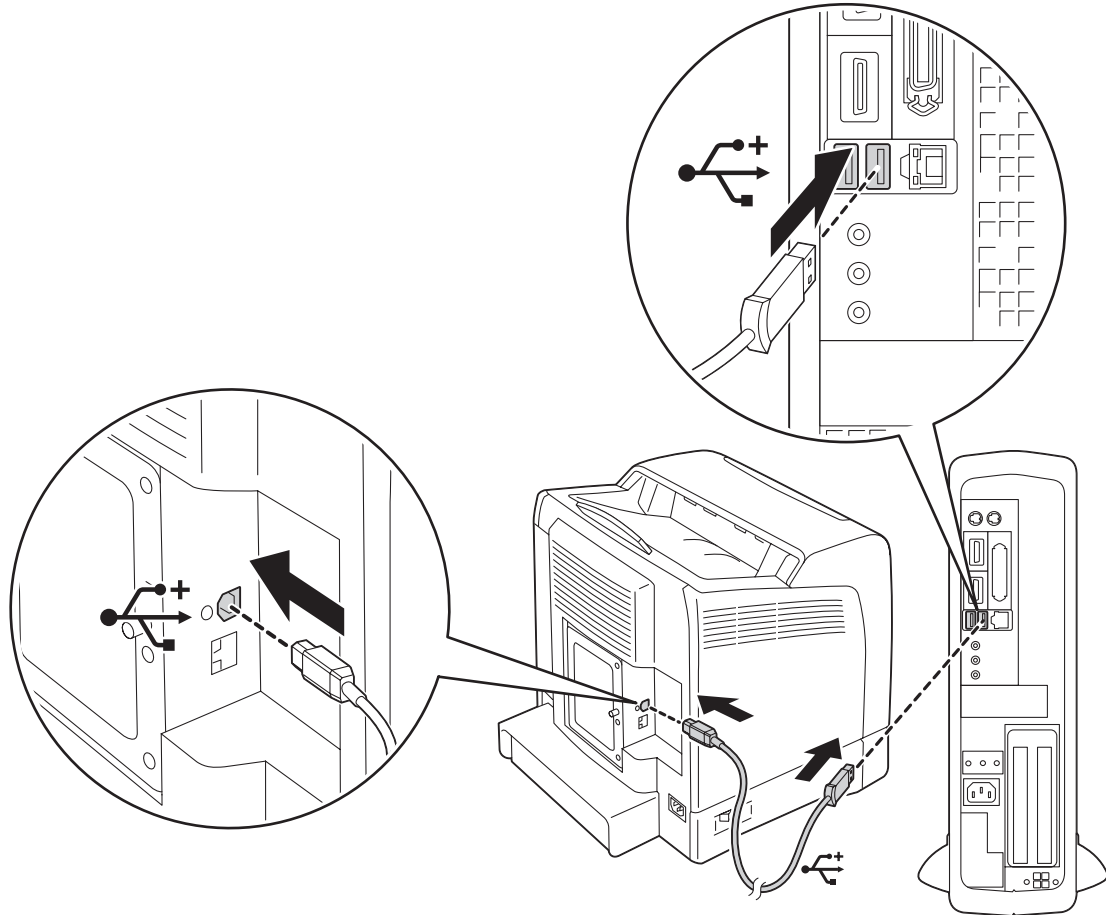
連線類型	可用功能
USB	透過 USB 連接印表機時，您可以： ☐ 從電腦指定列印工作。
乙太網路	透過乙太網路連接印表機時，您可以： ☐ 從網路上任一台電腦指定列印工作。

USB 連線

本機印表機為透過 USB 纜線直接連接至電腦的印表機。若印表機已連接網路而非電腦，請略過此節並前往 第39頁 “網路連線”。

若要將印表機連接電腦：

1. 將 USB 連接頭較小的一端連接至印表機後方的 USB 連接埠。



備註：

請確認纜線上的 USB 符號是否與印表機上的 USB 符號相符。

2. 將纜線的另一端連接至電腦的 USB 連接埠。

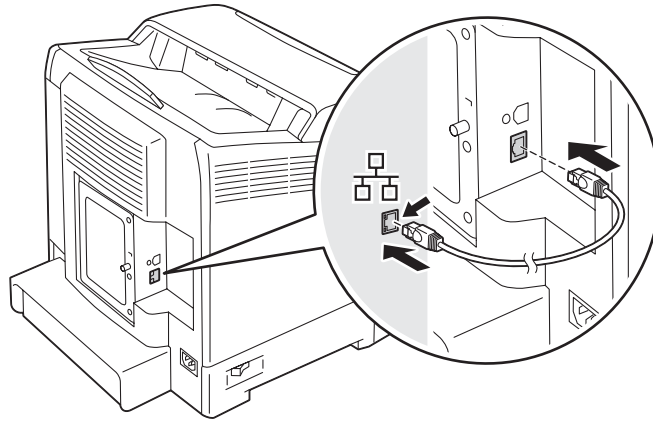
備註：

請勿將印表機 USB 纜線連接至鍵盤上的 USB 連接埠。

網路連線

若要將印表機連上網路：

1. 連接乙太網路纜線。



若要將印表機連接至網路，請將乙太網路纜線的一端連接至印表機後方的乙太網路連接埠，再將另一端連接至區域網路孔或集線器。

設定 IP 位址

TCP/IP 與 IP 位址

若您的電腦連結規模龐大的網路，請向網路管理員詢問正確的 TCP/IP 位址及其他系統設定資訊。

若您自行建立小規模區域網路，或透過乙太網路直接將印表機連接電腦，請遵照自動設定印表機 IP 位址的程序。

電腦與印表機主要透過 TCP/IP 通訊協定在乙太網路上進行通訊。由於使用 TCP/IP 通訊協定，使得每台印表機與電腦都擁有獨一無二的 IP 位址。位址十分相似，但不完全相同（只有最後一個數字不同）。例如，印表機的位址為 192.168.1.2，而電腦的位址為 192.168.1.3。其他設備則能使用 192.168.1.4 的位址。

許多網路具備動態主機設定通訊協定 (DHCP) 伺服器。DHCP 伺服器會自動產生 IP 位址，給網路上所有設定使用 DHCP 的電腦與印表機。DHCP 伺服器內建於大多數纜線與數位用戶線路 (DSL) 路由器中。若使用纜線或 DSL 路由器，可查看路由器說明書中關於產生 IP 位址的資訊。

自動設定印表機的 IP 位址

若印表機連接沒有 DHCP 伺服器的小型 TCP/IP 網路，請使用 [Software Disc] 中的安裝程式來偵測或指定印表機的 IP 位址。如需更多指示，請將 [Software Disc] 放入電腦的 CD/DVD 光碟機。待安裝程式開啓後，請遵照提示進行安裝。

備註：

若要讓自動安裝程式發揮作用，請將印表機連接已建立的 TCP/IP 網路。

設定印表機的 IP 位址的動態方式

可用來動態設定印表機 IP 位址的通訊協定有兩種：

☐ DHCP（預設為啓用）

☐ AutoIP

您可利用操作面板開啓 / 關閉這兩種通訊協定，或利用 EpsonNet Config 來開啓 / 關閉 DHCP。

備註：

您可列印包含印表機 IP 位址的報告。按下操作面板上的 （[選單]）按鈕，選擇 Report/List，按下  按鈕，選擇 Printer Settings，再按下  按鈕即可。IP 位址會列在 Printer Settings 頁面上。

使用操作面板

若要開啓 / 關閉 DHCP 或 AutoIP 通訊協定：

1. 按下操作面板上的 （[選單]）按鈕。
2. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。
3. 選擇 Wired Network，再按下  按鈕。
4. 選擇 TCP/IP，再按下  按鈕。
5. 選擇 IPv4，再按下  按鈕。
6. 選擇 Get IP Address，再按下  按鈕。

7. 選擇 DHCP / Autonet，再按下  按鈕。

使用 EpsonNet Config

開啓 / 關閉 DHCP 通訊協定：

1. 開啓網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的 **[Address]** 欄位中輸入 IP 位址，再按下 **[Enter]** 鍵。
3. 選擇 **[Properties (內容)]**。
4. 在左側的導覽面板中，選擇 **[Protocol Settings (通訊協定設定)]** 資料夾。
5. 選擇 **[TCP/IP]**。
6. 在 **[Get IP Address (IP位址的取得方法)]** 欄位中選擇 **[DHCP / Autonet (DHCP/Autonet)]** 選項。
7. 按一下 **[Apply (套用新的設定)]** 按鈕。

指定 IP 位址（IPv4 模式適用）

備註：

- ❑ 在 **[IPv6]** 模式下手動指定 IP 位址時，請使用 **[EpsonNet Config]**。請利用連結本機位址來開啓 **[EpsonNet Config]**。關於查看連結本機位址的方式，請參照 第45頁 “列印並檢查印表機設定頁面”。
- ❑ 指定 IP 位址為進階操作，通常會由系統管理員進行設定。
- ❑ 指定的 IP 位址範圍會因位址類別不同而異。舉例來說，若為類別 A，則會指定 0.0.0.0 至 127.255.255.255 範圍內的 IP 位址。如需指定 IP 位址，請聯絡您的系統管理員。

您可以透過操作面板指定 IP 位址。

1. 啓動印表機。

確認 LCD 面板上出現 Ready 訊息。

2. 按下操作面板上的 （**[選單]**）按鈕。

3. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。
4. 選擇 Wired Network，再按下  按鈕。
5. 選擇 TCP/IP，再按下  按鈕。
6. 選擇 IPv4，再按下  按鈕。
7. 選擇 Get IP Address，再按下  按鈕。
8. 選擇 Panel，再按下  按鈕。
9. 確認 Restart Printer to apply settings 訊息出現後，再按下任意按鈕。
10. 按下  按鈕選擇 IP Address，再按下  按鈕。

游標會指向 IP 位址的第一組數字。

11. 利用  或  按鈕指定 IP 位址。
12. 按下  按鈕。

游標會移至下一組數字。

13. 重複步驟 11 至 12 輸入所有 IP 位址的數字後，再按下  按鈕。
14. 確認 Restart Printer to apply settings 訊息出現後，再按下任意按鈕。
15. 按下  按鈕選擇 Subnet Mask，再按下  按鈕。

游標會指向子網路遮罩的第一組數字。

16. 利用  或  按鈕輸入網路遮罩。
17. 按下  按鈕。

游標會移至下一組數字。

18. 重複步驟 16 至 17 來設定子網路遮罩，再按下  按鈕。
19. 確認 Restart Printer to apply settings 訊息出現後，再按下任意按鈕。

20. 按下 ▼ 按鈕選擇 Gateway Address，再按下  按鈕。

游標會指向閘道位址的第一組數字。

21. 利用 ▲ 或 ▼ 按鈕指定閘道位址。

22. 按下 ► 按鈕。

游標會移至下一組數字。

23. 重複步驟 21 至 22 來設定閘道位址，再按下  按鈕。

24. 確認 Restart Printer to apply setting 訊息出現後，再按下任意按鈕。

25. 關閉印表機後再重新開啓。

亦請參照：
第17頁 “操作面板”

確認 IP 設定

您可以透過列印系統設定報告或使用偵測指令來確認設定。

以下程序是以 Windows XP 為例。

1. 列印 [Printer Settings] 頁面。
2. 查看 Printer Settings 頁面的 [IPv4] 標題，確認 IP 位址、子網路遮罩及閘道是否正確。

若要確認印表機是否能在網路上正常使用，可在電腦上執行偵測指令：

1. 按一下 [**start (開始)**]，再選擇 [**Run (執行)**]。
2. 輸入 [**cmd**]，再按一下 [**OK (確定)**]。

即顯示黑色視窗。

3. 輸入 [**ping xx.xx.xx.xx**]（[xx.xx.xx.xx] 為印表機 IP 位址），再按下 [**Enter**] 鍵。
4. 若獲得 IP 位址的回應，表示印表機在網路上可正常使用。

亦請參照：
第45頁 “列印並檢查印表機設定頁面”

列印並檢查印表機設定頁面

您可以使用操作面板列印 Printer Settings 頁面，以檢查印表機的 IP 位址。

1. 按下操作面板上的  ([選單]) 按鈕。
2. 選擇 Report/List，再按下  按鈕。
3. 選擇 Printer Settings，再按下  按鈕。

接著便會列印 [Printer Settings] 頁。

4. 確認 [Printer Settings] 頁面中，[**Network (Wired)**] 底下 [**IP Address**] 項目旁邊的 IP 位址。若 IP 位址為 [0.0.0.0]，請稍等幾分鐘待 IP 位址自動解析，接著再次列印 [Printer Settings] 頁面。

若 IP 未自動解析，請參照 第42頁 “指定 IP 位址（IPv4 模式適用）”。

將列印驅動程式安裝至 Windows 電腦

識別安裝列印驅動程式前的狀態 (網路連線設定適用)

將列印驅動程式安裝至電腦前，請先列印 [Printer Settings] 頁面檢查印表機的 IP 位址。

操作面板

1. 按下  ([選單]) 按鈕
2. 選擇 Report/List，再按下  按鈕。
3. 選擇 Printer Settings，再按下  按鈕。

接著便會列印 [Printer Settings] 頁。

4. 在 Printer Settings 頁面中，找出位於 [**Network (Wired)**] 的 IP 位址。

若 IP 位址為 **[0.0.0.0]**，請稍等幾分鐘待 IP 位址自動解析，接著再次列印 **[Printer Settings]** 頁面。

若 IP 未自動解析，請參照 第42頁 “指定 IP 位址（IPv4 模式適用）”。

安裝印表機前先停用防火牆

備註：

若使用 Windows XP，請務必升級至 Service Pack 2 或 3。

若使用下列作業系統，請在安裝 EPSON 印表機軟體前停用防火牆：

- ☐ Windows 7
- ☐ Windows Vista
- ☐ Windows Server 2008 R2
- ☐ Windows Server 2008
- ☐ Windows XP

以下程序是以 Windows XP 為例。

1. 按一下 **[start (開始)]** — **[Help and Support (說明與支援)]**。

備註：

Windows Vista、Windows Server 2008、Windows Server 2008 R2 及 Windows 7 作業系統的使用者，請將 **[Windows Help and Support (說明與支援)]** 視窗中的 **[Online Help (線上說明)]** 切換為 **[Online Help (離線說明)]**。

2. 請在 **[Search (搜尋)]** 對話方塊中輸入 **[firewall (防火牆)]**，再按下 **[Enter]** 鍵。

按下清單中的 **[Turn Windows Firewall on or off (開啓或關閉 Windows 防火牆)]**，再遵照畫面上的指示。

待 EPSON 印表機軟體安裝完成後，再啓用防火牆。

放入 Software Disc

安裝 PCL 列印驅動程式

1. 將 [Software Disc] 放入電腦並啟動 [Easy Install]。

備註：

若 Software Disc 未自動執行，請按一下 [Start (開始)] (Windows XP 為 [start (開始)]) — [All Programs (所有程式)] (Windows Vista 及 Windows 7) — [Accessories (附屬應用程式)] (Windows Vista 及 Windows 7) — [Run (執行)]，接著輸入 [D:\setup.exe] (D 代表光碟機代號)，再按一下 [OK (確定)] 即可。

安裝 PostScript 列印驅動程式

1. 將 [Software Disc] 放入電腦。

USB 連線設定

安裝 PCL 列印驅動程式

1. 啟動印表機。
2. 按一下 [Easy Install]。

即顯示 [SOFTWARE LICENSE AGREEMENT (軟體授權合約)]。

3. 若同意 [SOFTWARE LICENSE AGREEMENT (軟體授權合約)] 的條款，請選擇 [Agree (同意)] 後再按 [Next (下一步)]。

即會開啓 [Easy Install Navi]。

4. 按一下 [Installing Driver and Software (安裝印表機驅動程式和軟體)]。
5. 按一下 [Print Driver (印表機驅動程式)]。
6. 按一下 [Connect via USB (連線到USB)]。
7. 遵照 [說明] 中所示的程序安裝列印驅動程式。

USB 列印

個人印表機為透過 USB 連接電腦或列印伺服器的印表機。若您使用的是連接網路而非電腦的印表機，請參照 第48頁 “網路連線設定”。

安裝 PostScript 列印驅動程式

Windows 使用者請參閱《PostScript 使用指南》以瞭解安裝列印驅動程式的詳情。

網路連線設定

備註：

- ❑ 若要在 Linux 環境中使用本印表機，請安裝 Linux 驅動程式。如需安裝及使用驅動程式的詳細資訊，請另外參閱 第55頁 “將列印驅動程式安裝至 Linux (CUPS) 電腦”。
- ❑ 若要在 Linux 環境中使用光碟機，請根據系統環境掛接光碟機。指令字串為 mount/media/CD-ROM。

安裝 PCL 列印驅動程式

1. 啟動印表機。
2. 按一下 [**Easy Install**]。

即顯示 [**SOFTWARE LICENSE AGREEMENT (軟體授權合約)**]。

3. 若同意 [**SOFTWARE LICENSE AGREEMENT (軟體授權合約)**] 的條款，請選擇 [**Agree (同意)**] 後再按 [**Next (下一步)**]。

即會開啓 [**Easy Install Navi**]。

4. 按一下 [**Installing Driver and Software (安裝印表機驅動程式和軟體)**]。
5. 按一下 [**Print Driver (印表機驅動程式)**]。
6. 選擇 [**Standard (標準)**] 或 [**Custom (自定義)**] 設定。
7. 遵照畫面上的指示安裝列印驅動程式。

安裝 PostScript 列印驅動程式

Windows 使用者請參閱《PostScript 使用指南》以瞭解安裝列印驅動程式的詳情。

設定共用列印

您可以使用印表機隨附的 [**Software Disc**] 或透過 Microsoft 點對點方式在網路上共用新的印表機。使用 Microsoft 方式時，Status Monitor 及其他印表機功能 (透過 [**Software Disc**] 安裝的功能) 將無法使用。

若想在網路上使用印表機，請共用印表機，同時在網路上所有電腦安裝列印驅動程式。

備註：

若要共用列印，您必須添購乙太網路纜線。

Windows XP、Windows XP 64-bit Edition、Windows Server 2003 及 Windows Server 2003 x64 Edition 的使用者：

1. 按一下 [**Start (開始)**] (Windows XP 為 [**start (開始)**]) — [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**]。
2. 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [**Properties (內容)**]。
3. 在 [**Sharing (共用)**] 標籤下，選擇 [**Share this printer (共用印表機)**] 選項按鈕，接著在 [**Share name (共用名稱)**] 文字方塊中輸入名稱。
4. 按一下 [**Additional Drivers (其他驅動程式)**]，再選擇使用此印表機的網路用戶端所使用之作業系統。
5. 按一下 [**OK (確定)**]。

如果檔案遺失，系統會提示您放入伺服器作業系統光碟。

6. 按一下 [**Apply (套用)**]，再按一下 [**OK (確定)**]。

Windows Vista 與 Windows Vista 64-bit Edition 的使用者：

1. 按一下 [**Start (開始)**] — [**Control Pane (控制台)**] — [**Hardware and Sound (硬體與音效)**] — [**Printers (印表機)**]。
2. 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [**Sharing (共用)**]。

3. 按一下 [**Change sharing options (變更共用選項)**]。

即顯示 [**Windows needs your permission to continue (Windows 需要您的授權才能繼續作業)**] 訊息。

4. 按一下 [**Continue (繼續)**]。
5. 勾選 [**Share this printer (共用印表機)**] 核取方塊，接著在 [**Share name (共用名稱)**] 中輸入名稱。
6. 按一下 [**Additional Drivers (其他驅動程式)**]，再選擇使用此印表機的網路用戶端所使用之作業系統。
7. 按一下 [**OK (確定)**]。
8. 按一下 [**Apply (套用)**]，再按一下 [**OK (確定)**]。

Windows Server 2008 與 Windows Server 2008 64-bit Edition 的使用者：

1. 按一下 [**Start (開始)**] — [**Control Panel (控制台)**] — [**Printers (印表機)**]。
2. 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [**Sharing (共用)**]。
3. 勾選 [**Share this printer (共用印表機)**] 核取方塊，接著在 [**Share name (共用名稱)**] 中輸入名稱。
4. 按一下 [**Additional Drivers (其他驅動程式)**]，再選擇使用此印表機的網路用戶端所使用之作業系統。
5. 按一下 [**OK (確定)**]。
6. 按一下 [**Apply (套用)**]，再按一下 [**OK (確定)**]。

Windows 7、Windows 7 64-bit Edition 及 Windows Server 2008 R2 的使用者：

1. 按一下 [**Start (開始)**] — [**Devices and Printers (裝置和印表機)**]。
2. 在此印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [**Printer properties (印表機內容)**]。
3. 在 [**Sharing (共用)**] 標籤下，勾選 [**Share this printer (共用印表機)**] 核取方塊，接著在 [**Share name (共用名稱)**] 文字方塊中輸入名稱。

4. 按一下 [**Additional Drivers (其他驅動程式)**]，再選擇使用此印表機的網路用戶端所使用之作業系統。
5. 按一下 [**OK (確定)**]。
6. 按一下 [**Apply (套用)**]，再按一下 [**OK (確定)**]。

若要確認印表機是否正確共用：

- 請確認 [**Printers (印表機)**]、[**Printers and Faxes (印表機和傳真)**] 或 [**Devices and Printers (裝置和印表機)**] 資料夾的印表機已設定共用。共用圖示位於印表機圖示下方。
- 瀏覽 [**Network (網路)**] 或 [**My Network Places (網路上的芳鄰)**]。找到伺服器的主機名稱後，再尋找您指定的印表機共用名稱。

印表機設定共用後，您可利用點對點方式，將印表機安裝至網路用戶端。

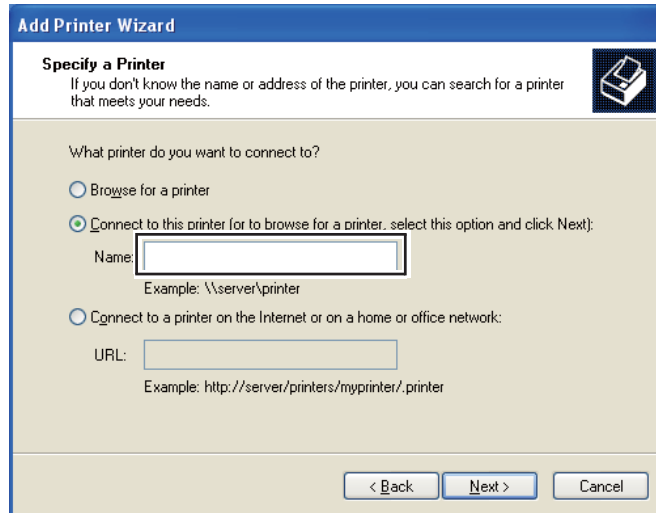
點對點

使用點對點方式時，列印驅動程式會完整安裝至各台用戶端電腦上。網路用戶端仍具備修改驅動程式的功能；用戶端電腦則會處理列印工作。

Windows XP、Windows XP 64-bit Edition、Windows Server 2003 及 Windows Server 2003 x64 Edition 的使用者：

1. 按一下 [**start (開始)**]（Windows Server 2003/Windows Server 2003 x64 Edition 為 [**Start (開始)**]）— [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**]。
2. 按一下 [**Add a printer (新增印表機)**]（Windows Server 2003/Windows Server 2003 x64 Edition 為 [**Add a printer (新增印表機)**]）來開啓 [**Add Printer Wizard (新增印表機精靈)**]。
3. 按一下 [**Next (下一步)**]。

- 選擇 [**A network printer (網路印表機)**] 或 [**a printer attached to another computer (連接到另一部電腦的印表機)**]，接著按一下 [**Next (下一步)**]。若未列出印表機，請在文字方塊中輸入印表機路徑。



例如：\\[伺服器主機名稱]\[共用印表機名稱]

伺服器主機名稱爲伺服器電腦在網路上的識別名稱。共用印表機名稱爲伺服器安裝程序中所指定的名稱。

- 按一下 [**Browse for a printer (瀏覽印表機)**]，接著按一下 [**Next (下一步)**]。
- 選擇印表機，再按一下 [**Next (下一步)**]。

若使用新印表機，系統會提示您安裝列印驅動程式。若無法使用系統內的驅動程式，請指定可用驅動程式的路徑。

- 若想將此印表機設爲預設印表機，請選擇 [**Yes (是)**]，再按一下 [**Next (下一步)**]。

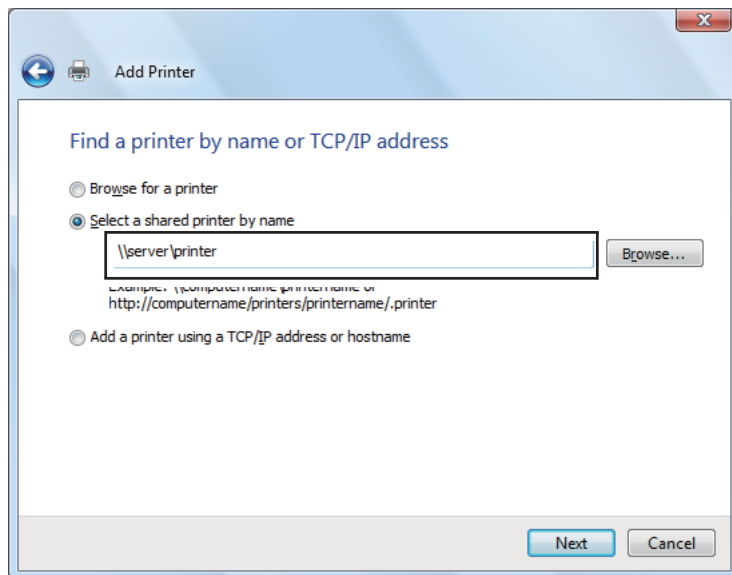
若想驗證安裝程序，請按一下 [**Yes (是)**] 以列印測試頁。

- 按一下 [**Finish (結束)**]。

一旦成功列印出測試頁，表示安裝已完成。

Windows Vista 與 Windows Vista 64-bit Edition 的使用者：

1. 按一下 [**Start (開始)**] — [**Control Pane (控制台)**] — [**Hardware and Sound (硬體與音效)**] — [**Printers (印表機)**]。
2. 按一下 [**Add a Printer (新增印表機)**] 啟動 [**Add Printer (新增印表機)**] 精靈。
3. 選擇 [**Add a network (新增網路)**]、[**wireless or Bluetooth printer (無線網路或藍牙印表機)**]，再按一下 [**Next (下一步)**]。若已列出印表機，請在選擇印表機後按一下 [**Next (下一步)**]，或選擇 [**The printer that I want isnt listed (我想要的印表機不在清單上)**]，接著在 [**Select a shared printer by name (依名稱選取共用的印表機)**] 中輸入印表機路徑，再按一下 [**Next (下一步)**]。



例如：\\[伺服器主機名稱]\[共用印表機名稱]

伺服器主機名稱爲伺服器電腦在網路上的識別名稱。共用印表機名稱爲伺服器安裝程序中所指定的名稱。

4. 若使用新印表機，系統會提示您安裝列印驅動程式。若無法使用系統內的驅動程式，請指定可用驅動程式的路徑。
5. 若想將此印表機設爲預設印表機，請選擇 [**Yes (是)**]，再按一下 [**Next (下一步)**]。
6. 若想驗證安裝程序，請按一下 [**Print a test page (列印測試頁)**]。

7. 按一下 [**Finish (結束)**]。

一旦成功列印出測試頁，表示安裝已完成。

Windows Server 2008 與 Windows Server 2008 64-bit Edition 的使用者：

1. 按一下 [**Start (開始)**] — [**Control Panel (控制台)**] — [**Printers (印表機)**]。
2. 按一下 [**Add a Printer (新增印表機)**] 啟動 [**Add Printer (新增印表機)**] 精靈。
3. 選擇 [**Add a network (新增網路)**]、[**wireless or Bluetooth printer (無線網路或藍牙印表機)**]，再按一下 [**Next (下一步)**]。若已列出印表機，請在選擇印表機後按一下 [**Next (下一步)**]，或選擇 [**The printer that I want isn't listed (我想要的印表機不在清單上)**]，接著在 [**Select a shared printer by name (依名稱選取共用的印表機)**] 中輸入印表機路徑，再按一下 [**Next (下一步)**]。

例如：\\[伺服器主機名稱]\[共用印表機名稱]

伺服器主機名稱為伺服器電腦在網路上的識別名稱。共用印表機名稱為伺服器安裝程序中所指定的名稱。

4. 若使用新印表機，系統會提示您安裝列印驅動程式。若無法使用系統內的驅動程式，請輸入可用驅動程式的路徑。
5. 若想將此印表機設為預設印表機，請選擇 [**Yes (是)**]，再按一下 [**Next (下一步)**]。
6. 若想驗證安裝程序，請按一下 [**Print a test page (列印測試頁)**]。
7. 按一下 [**Finish (結束)**]。

一旦成功列印出測試頁，表示安裝已完成。

Windows 7、Windows 7 64-bit Edition 及 Windows Server 2008 R2 的使用者：

1. 按一下 [**Start (開始)**] — [**Devices and Printers (裝置和印表機)**]。
2. 按一下 [**Add a Printer (新增印表機)**] 啟動 [**Add Printer (新增印表機)**] 精靈。

3. 選擇 [**Add a network (新增網路)**]、[**wireless or Bluetooth printer (無線網路或藍牙印表機)**]。若已列出印表機，請在選擇印表機後按一下 [**Next (下一步)**] 或選擇 [**The printer that I want isn't listed (我想要的印表機不在清單上)**]。接著按一下 [**Select a shared printer by name (依名稱選取共用的印表機)**]，然後在文字方塊中輸入印表機路徑，再按一下 [**Next (下一步)**]。

例如：\\[伺服器主機名稱]\[共用印表機名稱]

伺服器主機名稱爲伺服器電腦在網路上的識別名稱。共用印表機名稱爲伺服器安裝程序中所指定的名稱。

4. 若使用新印表機，系統會提示您安裝列印驅動程式。若無法使用系統內的驅動程式，請輸入可用驅動程式的路徑。
5. 確認印表機名稱，再按一下 [**Next (下一步)**]。
6. 若想將此印表機設爲預設印表機，請選擇 [**Yes (是)**]，再按一下 [**Next (下一步)**]。
7. 若想驗證安裝程序，請按一下 [**Print a test page (列印測試頁)**]。
8. 按一下 [**Finish (結束)**]。

一旦成功列印出測試頁，表示安裝已完成。

將列印驅動程式安裝至 Mac OS X 電腦

如需安裝列印驅動程式的詳細資訊，請參閱《PostScript 使用指南》。

將列印驅動程式安裝至 Linux (CUPS) 電腦

本節提供透過 CUPS (Common UNIX Printing System，通用 UNIX 列印系統) 在 Red Hat® Enterprise Linux® 4 WS/5 Client 或 SUSE® Linux Enterprise Desktop 10/11 上安裝或設定列印驅動程式的資訊。

安裝列印驅動程式

備註：

- 列印驅動程式 [**Epson-AcuLaser_C2900-x.x-y.noarch.rpm**] 存放於 [**Software Disc**] 底下 [**Common**] 資料夾的 [**Linux**] 資料夾中。
- 檔案名稱中的「x.x」代表版本號碼，而「y」則代表發行版號碼。

Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

重要事項：

將列印驅動程式安裝至 Red Hat Enterprise Linux 4 之前，請先確認作業系統是否已套用 Update 8 或以上版本。請向您的 Linux 經銷商洽詢系統升級事宜。

1. 在 [**Software Disc**] 的 [**Epson-AcuLaser_C2900-x.x-y.noarch.rpm**] 上按兩下。
2. 輸入管理員密碼。
3. 按一下 [**Completed System Preparation**] 視窗中的 [**Continue**]。

即開始安裝。安裝完成後，視窗會自動關閉。

SUSE Linux Enterprise Desktop 10

1. 在 [**Software Disc**] 的 [**Epson-AcuLaser_C2900-x.x-y.noarch.rpm**] 上按兩下。
2. 輸入管理員密碼，接著按一下 [**Install**]。

即開始安裝。安裝完成後，視窗會自動關閉。

SUSE Linux Enterprise Desktop 11

1. 在 [**Software Disc**] 的 [**Epson-AcuLaser_C2900-x.x-y.noarch.rpm**] 上按兩下。
2. 輸入管理員密碼，接著按一下 [**Continue**]。

即開始安裝。安裝完成後，視窗會自動關閉。

設定佇列

您必須在工作站上設定列印佇列方能執行列印。

備註：

佇列設定完成後，您便可透過應用程式列印工作；在應用程式中啟動列印工作後，接著在列印對話方塊中指定佇列即可。

依應用程式而定，您可能只能透過預設佇列進行列印 (如 Mozilla)。若是如此，在開始列印前，請先將所需使用的佇列設為預設佇列。如需指定預設佇列的詳細資訊，請另外參閱 第 60 頁 “設定預設佇列”。

Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

1. 使用網頁瀏覽器開啓 URL 「[<http://localhost:631>]」。
2. 按一下 [**Administration**]。
3. 輸入 [**root**] 作為使用者名稱，接著輸入管理員密碼。
4. 按一下 [**Add Printer**]。

在 [**Add New Printer**] 視窗的 [**Name**] 中輸入印表機名稱，接著按一下 [**Continue**]。

您也可以指定印表機的位置和說明，以提供更詳盡的資訊。

網路連線：

- a 在 [**Device**] 選單中選擇 [**LPD/LPR Host or Printer**]，接著按一下 [**Continue**]。
- b 在 [**Device URI**] 中輸入印表機 IP 位址。
- c 格式：[**lpd://xxx.xxx.xxx.xxx**] (印表機的 IP 位址)

Red Hat Enterprise Linux 4 WS 的 USB 連線：

- a 在 [**Device**] 選單中選擇 [**USB Printer #1**]。

Red Hat Enterprise Linux 5 Client 的 USB 連線：

- a 在 **[Device]** 選單中選擇 **[Epson AcuLaser C2900 USB #1]** 或 **[Epson AcuLaser C2900]**。
5. 在 **[Make]** 選單中選擇 **[Epson]**，接著按一下 **[Continue]**。
6. 在 **[Model]** 選單中選擇 **[Epson AcuLaser C2900]**，接著按一下 **[Continue]**。

即會出現 **[Printer Epson AcuLaser C2900 has been added successfully.]** 訊息。

設定至此完成。

SUSE Linux Enterprise Desktop 10

1. 選擇 **[Computer]** — **[More Applications...]**，接著在應用程式瀏覽器中選擇 **[YaST]**。
2. 輸入管理員密碼。

[YaST Control Center] 即會啟用。

3. 選擇 **[Hardware]** 作為 **[YaST Control Center]**，接著選擇 **[Printer]**。
4. **[Printer setup: Autodetected printers]** 即會啟用。

網路連線：

- a 按一下 **[Add]**。
- b 選擇 **[Network Printers]** 作為 **[Printer Type]**，接著按一下 **[Next]**。
- c 選擇 **[Print via LPD-Style Network Server]** 作為 **[Printer Type]**，接著按一下 **[Next]**。
- d 在 **[Host name of the printer server]** 中輸入印表機 IP 位址。
- e 在 **[Name of the remote queue]** 中輸入印表機佇列名稱，接著按一下 **[Next]**。
- f 在 **[Name for printing]** 中輸入印表機名稱。

備註：

無須指定 **[Description of Printer]** 和 **[Location of Printer]**。

- g 勾選 **[Do Local Filtering]** 核取方塊，接著按一下 **[Next]**。
- h 選擇 **[Epson]** 作為 **[Select manufacturer]**。選擇 **[Epson AcuLaser C2900]** 作為 **[Select Model]**，接著按一下 **[Next]**。
- i 確認 **[Edit configuration]** 中的設定，接著按一下 **[OK]**。

USB 連線：

- a 選擇 **[Epson AcuLaser C2900 on USB (//Epson/AcuLaser C2900 or /dev/usb/lp*)]** 作為 **[Available are]**，接著按一下 **[Configure...]**。
- b 確認 **[Edit configuration]** 中的設定，接著按一下 **[OK]**。

- 5. 按一下 **[Finish]**。

SUSE Linux Enterprise Desktop 11

- 1. 選擇 **[Computer]** — **[More Applications...]**，接著在應用程式瀏覽器中選擇 **[YaST]**。
- 2. 輸入管理員密碼。

[YaST Control Center] 即會啓用。

- 3. 選擇 **[Hardware]** 作為 **[YaST Control Center]**，接著選擇 **[Printer]**。

即會開啓 **[Printer Configurations]** 對話方塊。

網路連線：

- a 按一下 **[Add]**。

即會開啓 **[Add New Printer Configuration]** 對話方塊。

- b 按一下 **[Connection Wizard]**。

即會開啓 **[Connection Wizard]** 對話方塊。

- c 在 **[Access Network Printer or Printserver Box via]** 中選擇 **[Line Printer Daemon (LPD) Protocol]**。

- d 在 **[IP Address or Host Name:]** 中輸入印表機 IP 位址。
- e 在 **[Select the printer manufacturer:]** 中選擇 **[Epson]**。
- f 按一下 **[OK]**。

即會出現 **[Add New Printer Configuration]** 對話方塊。

- g 在 **[Search for Drivers:]** 清單中選擇 **[Epson AcuLaser C2900 v3018.102 PS [Epson/AcuLaser_C2900.ppd.gz]]**。

備註：

您可在 **[Set Name:]** 中指定印表機名稱。

- h 確認設定，接著按一下 **[OK]**。

USB 連線：

- a 按一下 **[Add]**。

即會開啓 **[Add New Printer Configuration]** 對話方塊。

印表機名稱即會顯示在 **[Determine Connection]** 清單中。

- b 在 **[Search for Drivers:]** 清單中選擇 **[Epson AcuLaser C2900 v3018.102 PS [Epson/AcuLaser_C2900.ppd.gz]]**。

備註：

您可在 **[Set Name:]** 中指定印表機名稱。

設定預設佇列

Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

1. 選擇 **[Applications]** — **[System Tools]** — **[Terminal]**。
2. 在終端機視窗中輸入下列指令：

```
su  
(輸入管理員密碼)  
lpadmin -d (輸入佇列名稱)
```

SUSE Linux Enterprise Desktop 10

- 若要啟動 **[Printer setup: Autodetected printers]**，請進行下列操作：
 - 選擇 **[Computer]** — **[More Applications...]**，接著在應用程式瀏覽器中選擇 **[YaST]**。
 - 輸入管理員密碼。

[YaST Control Center] 即會啓用。
 - 選擇 **[Hardware]** 作為 **[YaST Control Center]**，接著選擇 **[Printer]**。
- 在 **[Printer Configuration]** 中，選擇您想要設為預設值的印表機，接著在 **[Other button menu]** 中選擇 **[Set default]**。
- 按一下 **[Finish]**。

SUSE Linux Enterprise Desktop 11

- 選擇 **[Computer]** — **[More Applications...]**，接著在應用程式瀏覽器中選擇 **[YaST]**。
- 輸入管理員密碼。

[YaST Control Center] 即會啓用。
- 選擇 **[Hardware]** 作為 **[YaST Control Center]**，接著選擇 **[Printer]**。

即會開啓 **[Printer Configurations]** 對話方塊。
- 按一下 **[Edit]**。

即會開啓可修改指定佇列的對話方塊。
- 確認您想要設定的印表機是否已在 **[Connection]** 清單中呈現選取狀態。
- 選取 **[Default Printer]** 核取方塊。

7. 確認設定，接著按一下 **[OK]**。

指定列印選項

您可以指定彩色模式或雙面列印等列印選項。

Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

1. 使用網頁瀏覽器開啓 URL 「**[http://localhost:631]**」。
2. 按一下 **[Manage Printers]**。
3. 在您要指定列印選項的佇列中，按一下 **[Configure Printer]**。
4. 輸入 **[root]** 作為使用者名稱，接著輸入管理員密碼。
5. 指定必要的設定，接著按一下 **[Continue]**。

即會出現 **[Printer Epson AcuLaser C2900 has been configured successfully.]** 訊息。

設定至此完成。

SUSE Linux Enterprise Desktop 10

1. 開啓網頁瀏覽器。
2. 在 **[Location]** 中輸入 **[http://localhost:631/admin]**，接著按下 **[Enter]** 鍵。
3. 輸入 **[root]** 作為使用者名稱，接著輸入管理員密碼。

即會出現 **[CUPS]** 視窗。

備註：

設定印表機佇列前，請先設定印表機管理員的權限密碼。若您尚未完成設定，請參閱 第 63 頁 “設定印表機管理員的權限密碼”。

4. 按一下 **[Manage Printers]**。
5. 指定必要的設定，接著按一下 **[Continue]**。

即會出現 **[Printer Epson AcuLaser C2900 has been configured successfully.]** 訊息。

設定至此完成。請透過應用程式執行列印。

SUSE Linux Enterprise Desktop 11

1. 開啟網頁瀏覽器。
2. 在 **[Location]** 中輸入 **[http://localhost:631/admin]**，接著按下 **[Enter]** 鍵。
3. 輸入 **[root]** 作為使用者名稱，接著輸入管理員密碼。

即會出現 **[CUPS]** 視窗。

備註：

設定印表機佇列前，請先設定印表機管理員的權限密碼。若您尚未完成設定，請參閱 第 63 頁 “設定印表機管理員的權限密碼”。

4. 按一下 **[Manage Printers]**。
5. 指定必要的設定，接著按一下 **[Continue]**。

即會出現 **[Printer Epson AcuLaser C2900 has been configured successfully.]** 訊息。

設定至此完成。請透過應用程式執行列印。

設定印表機管理員的權限密碼

若使用 SUSE Linux Enterprise Desktop 10 和 11，您必須設定印表機管理員的權限密碼，才能以印表機管理員身分執行操作。

SUSE Linux Enterprise Desktop 10

1. 選擇 **[Computer]** — **[More Applications...]**，接著在應用程式瀏覽器中選擇 **[Konsole]**。
2. 在終端機視窗中輸入下列指令：

```
su
(Enter the administrator password)
lppasswd -g sys -a root
(Enter the password for authority as the printer administrator after the Enter password prompt.)
(Reenter the password for authority as the printer administrator after the Enter password again prompt.)
```

SUSE Linux Enterprise Desktop 11

1. 選擇 [**Computer**] — [**More Applications...**]，接著在應用程式瀏覽器中選擇 [**GNOME Terminal**]。
2. 在終端機視窗中輸入下列指令：

```
su
(Enter the administrator password)
lppasswd -g sys -a root
(Enter the password for authority as the printer administrator after the Enter password prompt.)
(Reenter the password for authority as the printer administrator after the Enter password again prompt.)
```

解除安裝列印驅動程式

Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

1. 選擇 [**Applications**] — [**System Tools**] — [**Terminal**]。
2. 若要刪除列印佇列，請在終端機視窗中輸入下列指令：

```
su
(Enter the administrator password)
/usr/sbin/lpadmin -x (Enter the print queue name)
```

3. 您可針對相同機型的所有佇列重複執行上述指令。
4. 在終端機視窗中輸入下列指令：

```
su  
(Enter the administrator password)  
rpm -e Epson-AcuLaser_C2900
```

列印驅動程式至此已解除安裝。

SUSE Linux Enterprise Desktop 10

1. 選擇 [**Computer**] — [**More Applications...**]，接著在應用程式瀏覽器中選擇 [**Konsole**]。
2. 若要刪除列印佇列，請在終端機視窗中輸入下列指令：

```
su  
(Enter the administrator password)  
/usr/sbin/lpadmin -x (Enter the print queue name)
```

3. 您可針對相同機型的所有佇列重複執行上述指令。
4. 在終端機視窗中輸入下列指令：

```
su  
(Enter the administrator password)  
rpm -e Epson-AcuLaser_C2900
```

列印驅動程式至此已解除安裝。

SUSE Linux Enterprise Desktop 11

1. 選擇 [**Computer**] — [**More Applications...**]，接著在應用程式瀏覽器中選擇 [**GNOME Terminal**]。
2. 若要刪除列印佇列，請在終端機視窗中輸入下列指令：

```
su  
(Enter the administrator password)  
/usr/sbin/lpadmin -x (Enter the print queue name)
```

3. 您可針對相同機型的所有佇列重複執行上述指令。

4. 在終端機視窗中輸入下列指令：

```
su
```

(Enter the administrator password)

```
rpm -e Epson-AcuLaser_C2900
```

列印驅動程式至此已解除安裝。

第 5 章

列印基本資訊

關於列印紙張

若將不適合的紙張裝入印表機進行列印，會導致夾紙、列印品質降低或造成印表機故障。爲了讓印表機發揮最佳效能，建議您請勿使用本節所述紙張以外的紙張。

若要使用非推薦紙張，請聯絡 EPSON 當地代表辦公室或授權經銷商。

列印紙張使用說明

印表機紙盤可裝入大部分尺寸與種類的紙張，以及其他特殊紙。將紙張裝入紙盤時，請遵照下列說明：

- ❑ 信封可使用單張進紙匣 (SSF) 與標準 250 張紙盤列印。
- ❑ 將紙張或特殊紙裝入紙匣前，請先整紙。
- ❑ 從標籤紙上取下標籤後，請勿在該標籤紙上進行列印。
- ❑ 請勿使用非紙製信封。請勿使用身上有非封口的開口、金屬扣或是附有封條的信封。
- ❑ 信封僅能單面列印。
- ❑ 列印信封時，可能會使信封產生皺摺或花紋。
- ❑ 請勿在紙匣中裝入過多紙張。裝入的紙張請勿超過紙張寬度導板上的裝紙線。
- ❑ 將紙張寬度導板調整爲符合紙張尺寸的寬度。
- ❑ 若發生夾紙或皺摺的情況過於頻繁，請使用另一包紙張。



警告：

請勿使用導電紙（如摺紙）、複寫紙或是具導電性的塗層紙。夾紙時，可能會導致電線短路，造成火災。

亦請參照：

- ❑ 第73頁 “將列印紙張裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣”
- ❑ 第75頁 “將信封裝入標準 250 張紙盤”

- ❑ 第78頁 “將列印紙張裝入單張進紙匣 (SSF)”
- ❑ 第79頁 “將信封裝入單張進紙匣 (SSF)”
- ❑ 第96頁 “列印自訂尺寸紙張”

會導致印表機損壞的列印紙張

不建議在本印表機上使用下列紙張種類：

- ❑ 經過化學處理、無須使用複寫紙即可複寫的紙張 (又稱為無碳複寫紙、非碳複寫紙 (CCP)、非碳紙 (NCR))。
- ❑ 含有化學物且可能污染印表機的預印紙。
- ❑ 易受熔著單元溫度影響的預印紙。
- ❑ 定位 (頁面上的精確列印位置) 需求大於 ± 0.09 in 的預印紙，如光學字元辨識 (OCR) 表格。您有時必須透過軟體程式調整定位，才能順利列印這類表格。
- ❑ 塗層紙 (可擦式紙張)、合成紙、感熱紙。
- ❑ 毛邊紙、表面粗糙或紋理厚重的紙張、捲曲紙張。
- ❑ 含有超過 25% 消費後再生紙且不符合 DIN 19 309 規範的再生紙。
- ❑ 分隔成多部分的表格或文件。
- ❑ 使用含有滑石粉紙張或酸性紙張列印時，列印品質可能會降低 (文字間會出現空白或污點)。



警告：

請勿使用導電紙（如摺紙）、複寫紙或是具導電性的塗層紙。夾紙時，可能會導致電線短路，造成火災。

支援的列印紙張

使用不適合的列印紙張會導致夾紙、列印品質降低或損壞印表機。為使印表機能有效發揮列印功能，請使用在此推薦的列印紙張。

重要事項：

若列印紙張接觸到水滴、雨水、煙霧等物質，紙上的碳粉可能會脫落。如需詳細資訊，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

列印紙張尺寸

標準 250 張紙盤與單張進紙匣可處理的列印紙張尺寸上限為：

- ❑ 寬度：76.2 mm 至 215.9 mm
- ❑ 長度：127 mm 至 355.6 mm

選購 250 張紙匣可處理的列印紙張尺寸上限為：

- ❑ 寬度：148 mm 至 215.9 mm
- ❑ 長度：210 mm 至 355.6 mm

可用列印紙張

下列為本印表機的可用列印紙張類型：

單張進紙匣 (SSF)

Paper Size (紙張尺寸)	A4 SEF (210 × 297 mm) A5 SEF (148 × 210 mm) B5 SEF (182 × 257 mm) Letter SEF (8.5 × 11 英寸) Folio SEF (8.5 × 13 英寸) Legal SEF (8.5 × 14 英寸) Executive SEF (7.25 × 10.5 英寸) Com-10 SEF (4.125 × 9.5 英寸) Monarch 信封 SEF (3.875 × 7.5 英寸) DL 信封 SEF (110 × 220 mm) C5 信封 SEF (162 × 229 mm) 自訂尺寸： 寬度：76.2—215.9 mm 長度：127—355.6 mm
紙張類型 (磅數)	普通紙 輕磅西卡紙 厚紙 信封 信頭紙 輕磅亮面西卡紙 光面處理紙 打孔紙 色紙 特殊紙
裝紙容量	1 張標準紙

標準 250 張紙盤

Paper Size (紙張尺寸)	A4 SEF (210 × 297 mm) A5 SEF (148 × 210 mm) B5 SEF (182 × 257 mm) Letter SEF (8.5 × 11 英寸) Folio SEF (8.5 × 13 英寸) Legal SEF (8.5 × 14 英寸) Executive SEF (7.25 × 10.5 英寸) Com-10 SEF (4.125 × 9.5 英寸) Monarch 信封 SEF (3.875 × 7.5 英寸) Monarch 信封 LEF (7.5 × 3.8 英寸) DL 信封 SEF (110 × 220 mm) DL 信封 LEF (220 × 110 mm) C5 信封 SEF (162 × 229 mm) 自訂尺寸： 寬度：76.2—215.9 mm ^{*1} 長度：127—355.6 mm ^{*2}
紙張類型 (磅數)	普通紙 輕磅西卡紙 厚紙 信封 標籤紙 信頭紙 打孔紙 色紙 特殊紙
裝紙容量	250 張標準紙

^{*1} 信封寬度上限為 220 mm (DL LEF)
可用 LEF 方式處理封口打開的 DL 及 Monarch。

^{*2} 信封長度下限為 98.4 mm (Monarch LEF)

選購 250 張紙匣

Paper Size (紙張尺寸)	A4 SEF (210 × 297 mm) A5 SEF (148 × 210 mm) B5 SEF (182 × 257 mm) Letter SEF (8.5 × 11 英寸) Folio SEF (8.5 × 13 英寸) Legal SEF (8.5 × 14 英寸) Executive SEF (7.25 × 10.5 英寸)
紙張類型 (磅數)	普通紙 信頭紙 打孔紙 色紙
裝紙容量	250 張標準紙

備註：

SEF 及 LEF 代表進紙方向。SEF 代表短邊進紙，LEF 則代表長邊進紙。

亦請參照：

- ❑ 第73頁 “將列印紙張裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣”
- ❑ 第75頁 “將信封裝入標準 250 張紙盤”
- ❑ 第78頁 “將信箋紙裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣”
- ❑ 第78頁 “將列印紙張裝入單張進紙匣 (SSF)”
- ❑ 第79頁 “將信封裝入單張進紙匣 (SSF)”

使用與列印驅動程式指定紙張尺寸或紙張種類不同的紙張列印，或是將紙張裝入不適合的紙盤時，可能會發生夾紙。為確保列印程序得以順利完成，請選擇正確的紙張尺寸、紙張種類與紙盤。

裝入列印紙張

正確裝入紙張可防止夾紙情況發生，確保列印程序順利。

裝入列印紙張前，請確認列印紙張的建議列印面。列印紙張的外包裝上通常會有註明此資訊。

容量

標準 250 張紙盤和選購 250 張紙匣的容量為：

□ 250 張標準紙。

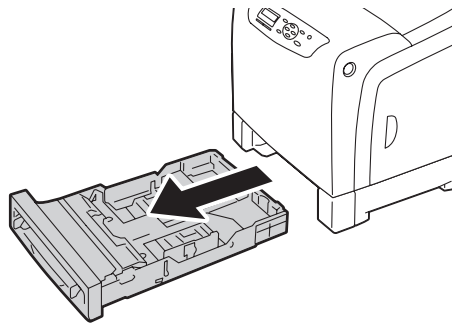
單張進紙匣的容量為：

□ 1 張標準紙。

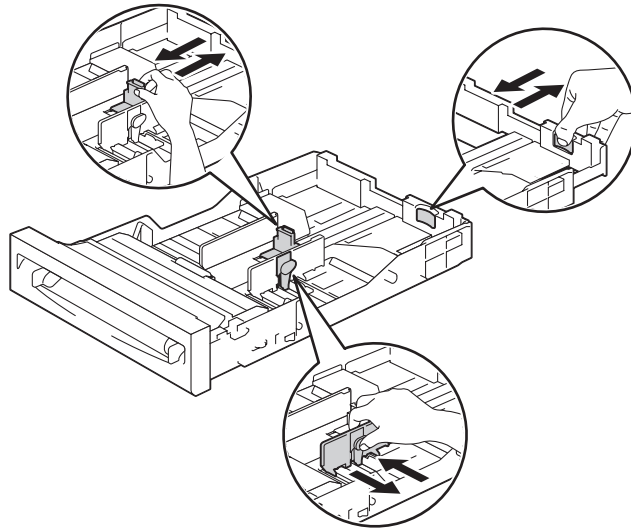
將列印紙張裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣

備註：

- 列印進行中，請勿取出紙盤，以免造成夾紙。
 - 請務必使用雷射列印紙張。本印表機不可使用噴墨紙張。
1. 將紙盤拉出印表機約 200 mm。雙手托住紙盤，並將紙盤從印表機取出。



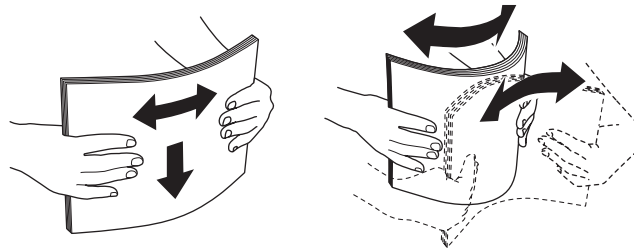
2. 調整紙張導板。



備註：

裝入 Legal 尺寸紙張時，請將紙盤後側伸長。

3. 裝入列印紙張前，請先整紙並將紙張順一順。再於平面上將紙張邊緣順齊。



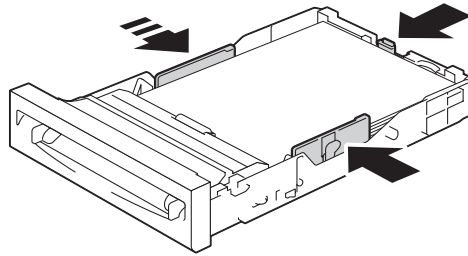
4. 將列印紙張裝入紙盤，並將建議使用的列印面朝上。

備註：

❑ 裝紙時請勿超過紙盤中的裝紙線，過度裝紙會導致夾紙。

❑ 裝入塗層紙時，請將其逐一裝入。

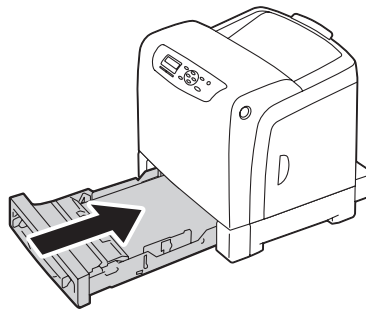
5. 用寬度導板夾住紙張的邊緣。



備註：

裝入使用者指定的列印紙張時，請調整寬度導板，接著調整長度導板讓紙盤可用空間增加，直到碰觸紙張邊緣為止。

6. 確認導板確實調整完成後，請將紙盤裝入印表機。



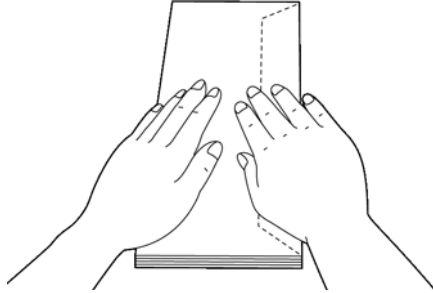
7. 在操作面板上，選擇需要的紙張尺寸，再按下 **OK** 按鈕。
8. 選擇欲使用的紙張種類，再按下 **OK** 按鈕。

將信封裝入標準 250 張紙盤

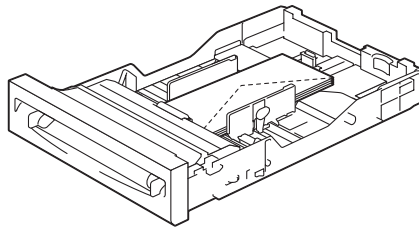
將信封裝入標準 250 張紙盤時，請遵照下列說明：

備註：

取下信封包裝後，若未立即將信封裝入標準 250 張紙盤，信封可能會變得凹凸不平。若要避免夾紙，可在裝入紙盤時，先如下圖所示將信封壓平。

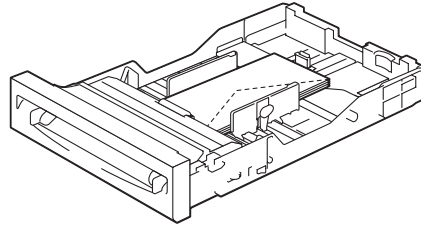
**Com-10**

以短邊進紙方向裝入封口闔起的信封，並將列印面朝上。當您面向印表機時，請務必讓封口由右方送出。

**Monarch 或 DL**

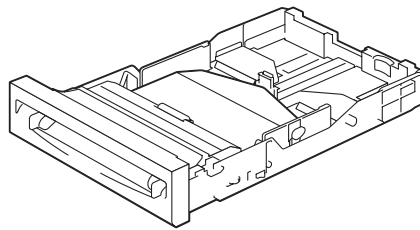
Monarch 或 DL 信封可用下列方式裝入：

以短邊進紙方向裝入封口闔起的信封，並將列印面朝上。當您面向印表機時，請務必讓封口由右方送出。



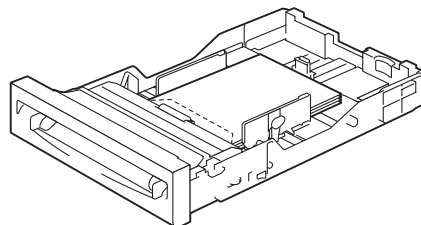
或是

以長邊進紙方向裝入封口打開的信封，並將列印面朝上。當您面向印表機時，請務必讓封口由上方送出。



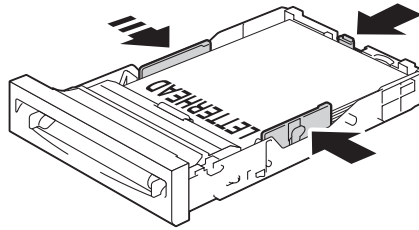
C5

以短邊進紙方向裝入封口闔起的信封，並將列印面朝上。當您面向印表機時，請務必讓封口由下方送出。



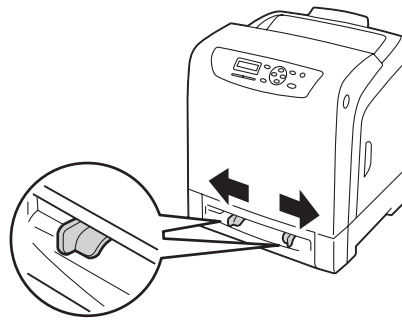
將信箋紙裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣

使用標準 250 張紙盤及選購 250 張紙匣時，請讓信箋紙與打孔紙以列印面朝上的方式進紙。

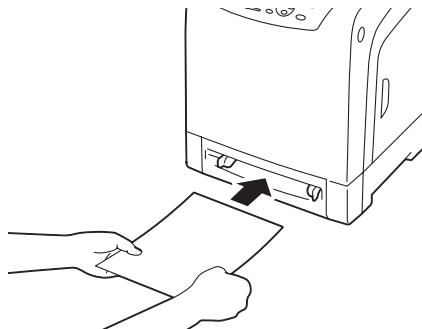


將列印紙張裝入單張進紙匣 (SSF)

1. 將寬度導板調整為列印紙張的寬度。



2. 以面朝下的方式將列印紙張裝入單張進紙匣，並將紙張朝印表機方向推入 8 cm 至 9 cm (4 in)，直到開始自動進紙為止。

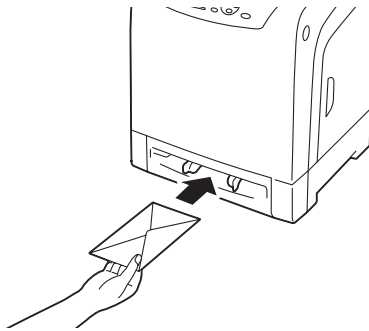


備註：

- ❑ 請勿強行將列印紙張裝入單張進紙匣。
- ❑ 裝入信箋紙時，請將面朝下，並且讓紙張上邊先送入印表機。
- ❑ 進紙時若發生問題，請以相反邊進紙。

將信封裝入單張進紙匣 (SSF)**Com-10、Monarch、DL**

若要將信封裝入單張進紙匣，請由信封短邊裝入，並將封口闔起，列印面朝下。當您面向印表機時，請務必讓封口由右方送出。

**重要事項：**

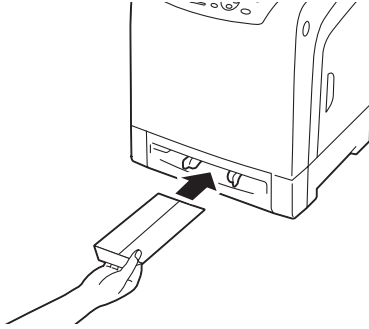
禁止使用開窗式信封、塗有膠水的信封或自黏信封，否則將導致夾紙或印表機損壞。

備註：

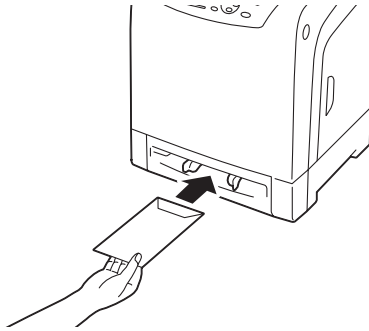
- ❑ 請務必將裝入的信封封口完全闔起。
- ❑ 將封口朝上、郵票區位於右上方的信封裝入。

C5

若要將信封裝入單張進紙匣，請由信封短邊裝入，並將封口打開，列印面朝下。當您面向印表機時，請務必讓封口由下方送出。



或是

**重要事項：**

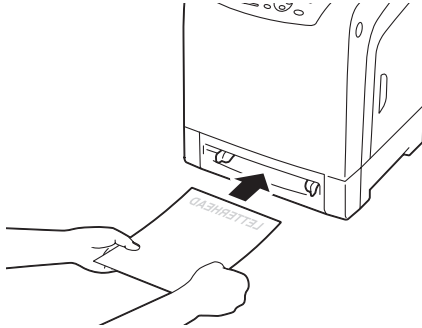
禁止使用開窗式信封、塗有膠水的信封或自黏信封，否則將導致夾紙或印表機損壞。

備註：

- ❑ 請務必將裝入的信封封口完全打開。
- ❑ 將封口朝上、郵票區位於右下方的信封裝入。

將信箋紙裝入單張進紙匣 (SSF)

使用單張進紙匣時，必須先裝入信箋紙，並將列印面朝下。



使用單張進紙匣 (SSF)

- ❑ 同一份列印工作僅能使用相同尺寸與種類的列印紙張。
- ❑ 若要呈現最高的列印品質，請使用專為雷射印表機設計的列印紙張。如需列印紙張的詳細資訊，請參閱 第67頁 “列印紙張使用說明”。
- ❑ 印表機使用單張進紙匣列印時，請勿增加或取出列印紙張，否則可能會導致夾紙。
- ❑ 裝入列印紙張時，建議使用的列印面應朝下，並先將紙張上邊裝入單張進紙匣。
- ❑ 請勿在單張進紙匣中裝入雜物。同時也請避免按壓單張進紙匣，或施力過度。
- ❑ 單張進紙匣上有如何裝入紙張與信封進行列印的說明圖示。

設定紙張尺寸與種類

將紙張裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣時，可於列印前在操作面板上設定紙張尺寸與種類。

備註：

將紙張裝入單張進紙匣時，可利用列印驅動程式設定紙張尺寸與種類。如需詳細資訊，請參閱驅動程式的線上說明。

本節將說明在操作面板上設定紙張尺寸與種類的方式。

亦請參照：

第104頁 “認識印表機選單”

設定紙張尺寸

1. 按下操作面板上的  ([選單]) 按鈕。
2. 選擇 Tray Settings，再按下  按鈕。
3. 選擇 Tray 1 或 Tray 2，再按下  按鈕。
4. 選擇 Paper Size，再按下  按鈕。
5. 選擇您裝入的列印紙張尺寸，再按下  按鈕。

設定紙張種類

重要事項：

紙張種類設定必須與實際裝入紙盤或紙匣的紙張相吻合，否則可能會使印刷品質發生問題。

1. 按下操作面板上的  ([選單]) 按鈕。
2. 選擇 Tray Settings，再按下  按鈕。
3. 選擇 Tray 1 或 Tray 2，再按下  按鈕。
4. 選擇 Paper Type，再按下  按鈕。
5. 選擇您裝入的列印紙張種類，再按下  按鈕。

正在列印

本節內容說明如何從印表機列印特定資訊清單，以及如何取消工作。

傳送列印工作

安裝列印驅動程式後，即可使用印表機的所有功能。當您從軟體程式內選擇 **[Print (列印)]** 後，即會出現列印驅動程式視窗。可為即將進行列印的特定工作從中選擇適當設定。印表機會優先適用驅動程式內的列印設定，隨後才會適用從操作面板選擇的預設選單設定。

您可能必須到一開始的 [**Print (列印)**] 方塊內按一下 [**Preferences (偏好設定)**]，才能看到所有可變更的系統設定。若您對於列印驅動程式視窗內的功能不甚熟悉，請開啓線上 Help (說明) 瞭解詳細資訊。

如何從一般 Microsoft® Windows® 應用程式進行列印工作：

1. 開啓您欲列印的檔案。
2. 在 [**File (檔案)**] 選單內，選擇 [**Print (列印)**]。
3. 確認對話方塊內選用的印表機是正確的印表機。視情況修正系統設定 (如欲列印的頁數或份數)。
4. 按一下 [**Preferences (偏好設定)**] 調整沒有在第一個畫面顯示的系統設定，再按一下 [**OK (確定)**] 即可。
5. 按一下 [**OK (確定)**] 或 [**Print (列印)**] 將列印工作送到選用的印表機。

取消列印工作

您可利用許多方式來取消工作。

從操作面板取消工作

取消進行中的列印工作：

1. 按下 [**Stop (停止)**] 按鈕。
2. 在 Active Jobs 中選擇 Print，然後按下 [**Stop (停止)**] 按鈕。

僅會取消目前的列印工作，並繼續列印所有等待列印的工作。

從電腦執行視窗取消工作

從工作列取消工作

送出列印工作後，工作列右下角會出現一個印表機小圖示。

1. 按兩下印表機圖示。

印表機視窗內會出現列印工作清單。

2. 選擇您欲取消的工作。
3. 按下鍵盤上的 **[Delete]** 鍵。

從桌面取消工作

1. 按一下 **[start (開始)]** — **[Printers and Faxes (印表機和傳真)]**（適用 Windows XP）。

按一下 **[Start (開始)]** — **[Printers and Faxes (印表機和傳真)]**（適用 Windows Server 2003）。

按一下 **[Start (開始)]** — **[Devices and Printers (裝置和印表機)]**（適用 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2）。

按一下 **[Start (開始)]** — **[Control Panel (控制台)]** — **[Hardware and Sound (硬體和音效)]** — **[Printers (印表機)]**（適用 Windows Vista）。

按一下 **[Start (開始)]** — **[Control Panel (控制台)]** — **[Printers (印表機)]**（適用 Windows Server 2008）。

2. 按兩下您選用進行列印工作的印表機。

印表機視窗內會出現列印工作清單。

3. 選擇您欲取消的工作。
4. 按下鍵盤上的 **[Delete]** 鍵。

使用儲存列印功能

傳送工作至印表機時，您可在驅動程式中指定要儲存至印表機記憶體的字印工作。要列印工作時，請使用印表機操作面板選單進入記憶體，並指定欲列印之工作。

儲存列印功能包含下列幾種工作類型：

- ☐ 第85頁 “機密列印”
- ☐ 第85頁 “樣本列印”

備註：

- ☐ 您可在下列情況下使用儲存列印功能：

- ☐ 已安裝附加記憶體模組。
- ☐ 已在操作面板選單上啓用 RAM 磁碟。
- ☐ [RAM Disk (RAM磁碟)] 已在列印驅動程式中設為 [Available (可使用)]。
- ☐ 關閉印表機會清除記憶體中的資料。

機密列印

您可在印表機記憶體中暫存列印工作，並在日後透過操作面板進行列印。此功能可用來列印機密文件。儲存的列印工作會在列印後或指定時間後遭到刪除。

備註：

- ☐ 機密列印功能只能在使用 PCL 驅動程式時使用。
- ☐ 爲了安全起見，執行機密列印時需要輸入密碼。

樣本列印

爲分頁工作指定多份文件時，此功能可讓您在列印所有份數前，先列印第一份做爲檢查之用。接下來可選擇是否要列印剩餘資料。

備註：

- ☐ 若列印工作大於可用記憶體，會顯示錯誤訊息。
- ☐ 若文件名稱尚未指定至列印驅動程式中的列印工作，該工作的名稱會以提交至印表機得時間與日期命名，讓您不會與其他儲存的工作混淆。
- ☐ 樣本列印功能只能在使用 PCL 驅動程式時使用。

儲存列印工作

您可在列印驅動程式中進行設定，將列印工作儲存至暫存記憶體。例如，在 PCL 6 驅動程式的 [Paper / Output (紙張/輸出)] 標籤下選擇 [Normal Print (一般列印)]。該工作會儲存至暫存記憶體，直到您透過操作面板將工作列印出來，或關閉印表機爲止。

列印儲存工作

將工作儲存後，可透過操作面板進行列印。選擇機密列印與樣本列印的工作類型。接著請從清單中選擇使用者 ID。傳送機密列印工作時，需要輸入您在驅動程式中指定的密碼。

若要列印儲存文件，請遵照下列程序：

1. 按下 ◀ 按鈕。
2. 選擇 Secure Print 或 Sample Print，再按下  按鈕。
3. 選擇你的使用者 ID，再按下  按鈕。
4. 選擇您要列印的文件，再按下  按鈕。
5. 選擇欲使用的工作種類，再按下  按鈕。
6. 選擇 Use PC Settings 或 Input Number，再按下  按鈕。

備註：

選擇 Input Number 時，您可在按下  按鈕前指定列印份數，

接著儲存的文件便會印出。

在操作面板上指定密碼 (機密列印)

選擇機密列印的使用者 ID 時，會出現下列提示：

[_]

利用操作面板上的按鈕，輸入您在列印驅動程式中指定的數字密碼。為了安全考量，您輸入的密碼會以星號顯示 (*****)。

若您輸入了錯誤的密碼，會顯示「密碼錯誤，請重新輸入」。請等待三秒鐘，或按下  按鈕返回選擇使用者畫面。

輸入有效密碼後，便可存取使用同樣使用者名稱與密碼的列印工作。使用同樣密碼的列印工作會顯示在畫面上。接下來您可以選擇列印或刪除這些工作。(如需詳細資訊，請參閱 第 85 頁“列印儲存工作”。)

刪除儲存工作

使用機密列印功能時，若透過操作面板列印或關閉印表機，儲存的列印工作會遭到刪除。

至於使用樣本列印時，除非您透過操作面板刪除工作或關閉印表機，否則列印工作將持續存在。

雙面列印

自動雙面列印

自動雙面列印功能可讓您列印紙張正面與反面。可使用 A4、Letter、Folio 及 Legal 等紙張尺寸。

以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。

1. 按一下 [**start (開始)**] — [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**] (適用 Windows XP)。

按一下 [**Start (開始)**] — [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**] (適用 Windows Server 2003)。

按一下 [**Start (開始)**] — [**Devices and Printers (裝置和印表機)**] (適用 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2)。

按一下 [**Start (開始)**] — [**Control Panel (控制台)**] — [**Hardware and Sound (硬體和音效)**] — [**Printers (印表機)**] (適用 Windows Vista)。

按一下 [**Start (開始)**] — [**Control Panel (控制台)**] — [**Printers (印表機)**] (適用 Windows Server 2008)。

即會出現可用印表機清單。

2. 在印表機上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [**Printing Preferences (列印偏好設定)**]。

即會出現 [**Paper / Output (紙張/輸出)**] 標籤。

3. 在 [**Paper Tray (紙盤)**] 中選擇 [**Tray1 (紙盤1)**]、[**Tray2 (紙盤2)**] 或 [**Auto Paper Select (自動)**]。
4. 在 [**2 Sided Print (雙面列印)**] 中選擇 [**2 Sided Print (雙面列印)**] 或 [**2 Sided, Flip on Short Edge (雙面列印，短邊裝訂)**]。

備註：

如需 [**2 Sided Print (雙面列印)**] 及 [**2 Sided, Flip on Short Edge (雙面列印，短邊裝訂)**] 選項的詳細資訊，請參閱 第88頁 “使用手冊列印”。

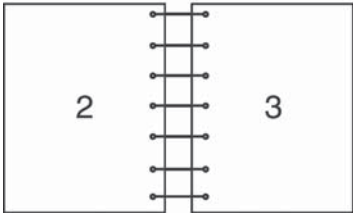
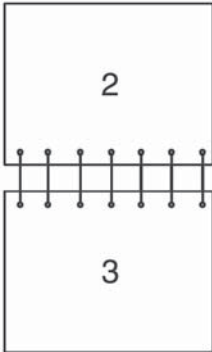
5. 按一下 [**OK (確定)**]。

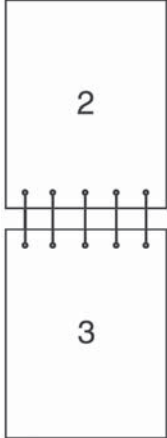
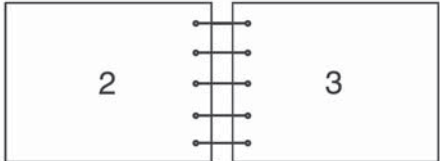
使用手冊列印

若要使用手冊列印功能，按一下印表機列印偏好設定對話方塊中 **[Layout (排版)]** 標籤內的 **[Booklet / Poster / Mixed Document / Rotation (小冊子/海報/不同文件/旋轉)]** 按鈕，會顯示 **[Booklet / Poster / Mixed Document / Rotation (小冊子/海報/不同文件/旋轉)]** 對話方塊，再按一下 **[Booklet Creation (小冊子作成)]** 按鈕即可。裝訂位置的預設選項為 **[2 Sided Print (雙面列印)]**。若想變更位置，請在印表機列印偏好設定對話方塊中 **[Paper / Output (紙張/輸出)]** 標籤內的 **[2 Sided Print (雙面列印)]** 選單下選擇 **[2 Sided, Flip on Short Edge (雙面列印，短邊裝訂)]**。

備註：

若要使用手冊列印，請在 **[Paper / Output (紙張/輸出)]** 標籤中將 **[Paper Tray (紙盤)]** 設定為 **[Tray1 (紙盤1)]**、**[Tray2 (紙盤2)]** 或 **[Auto Paper Select (自動)]**。請勿選擇 **[Manual Feeder (手送紙盤)]**。

[2 Sided Print (雙面列印)]	頁面長邊為裝訂邊 (縱向頁面的左邊、橫向頁面的上邊)。下圖為縱向與橫向頁面的長邊裝訂示意圖：	
	縱向 	橫向 

[2 Sided, Flip on Short Edge (雙面列印，短邊裝訂)]	頁面短邊為裝訂邊 (縱向頁面的上邊、橫向頁面的左邊)。下圖為縱向與橫向頁面的短邊裝訂示意圖： 縱向  橫向 
---	--

選擇列印選項

選擇列印偏好設定 (Windows)

若您沒有為列印工作進行特別設定，印表機的列印工作將由偏好設定統一控制。例如，若您打算以雙面列印方式進行大部分工作，即可到印表機設定內設定此選項。

以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。

選擇印表機偏好設定：

1. 按一下 [**start (開始)**] — [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**] (適用 Windows XP)。

按一下 [**Start (開始)**] — [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**] (適用 Windows Server 2003)。

按一下 [**Start (開始)**] — [**Devices and Printers (裝置和印表機)**] (適用 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2)。

按一下 [**Start (開始)**] — [**Control Panel (控制台)**] — [**Hardware and Sound (硬體和音效)**] — [**Printers (印表機)**] (適用 Windows Vista)。

按一下 [**Start (開始)**] — [**Control Panel (控制台)**] — [**Printers (印表機)**] (適用 Windows Server 2008)。

即會出現可用印表機清單。

2. 在您的印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 [**Printing Preferences (列印偏好設定)**]。
3. 選擇 [**Advanced Settings (進階設定)**] 標籤，再按一下 [**Defaults (預設值)**]。
4. 在驅動程式標籤內設定選取項目，然後按一下 [**OK (確定)**] 儲存您的選取項目。

備註：

如需更多 Windows 列印驅動程式選項資訊，請按一下列印驅動程式標籤上的 [**Help (說明)**]，即可查看線上說明。

選擇個別工作選項 (Windows)

若您欲為特定工作使用特別的列印選項，請先變更驅動程式設定後，再將工作送到印表機。例如，若您欲為特定圖形使用相片列印-品質模式，請先在驅動程式內選擇此設定後，再進行列印工作。

以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。

1. 透過應用程式內開啓的文件或圖形，存取 [**Print (列印)**] 對話方塊。
2. 選擇印表機後按一下 [**Preferences (偏好設定)**] 開啓列印驅動程式。
3. 在驅動程式標籤內設定選取項目。詳細列印選項請參照下列表格。

備註：

若您使用 Windows XP、Windows Server 2003、Windows Server 2008、Windows Vista、Windows Server 2008 R2 及 Windows 7，您可將目前的列印選項儲存起來並為其命名，以供其他列印工作使用。選擇 [**Paper / Output (紙張/輸出)**]、[**Image Options (影像選項)**]、[**Layout (排版)**]、[**Watermarks / Forms (浮水印/套表)**] 或 [**Advanced Settings (進階設定)**] 標籤，再按一下 [**Paper / Output (紙張/輸出)**] 標籤內的 [**Save (儲存)**]。可按一下 [**Help (說明)**] 查看詳細資訊。

4. 按一下 [**OK (確定)**] 儲存選取項目。
5. 列印工作。

詳細列印選項請參照下列表格：

下表以 PCL 6 驅動程式為例。

Windows 列印選項

作業系統	驅動程式標籤	列印選項
Windows XP、Windows XP x 64bit、Windows Server 2003、Windows Server 2003 x 64bit、Windows Vista、Windows Vista x 64bit、Windows Server 2008、Windows Server 2008 x 64bit、Windows Server 2008 R2、Windows 7 或 Windows 7 x 64bit	[Paper / Output (紙張/輸出)] 標籤	☐ Job Type (工作類型) ☐ Saved Settings (喜好設定) ☐ 2 Sided Print (雙面列印) ☐ Output Color (輸出色彩(C)) ☐ Quantity (份數) ☐ Paper Summary (紙張摘要) ☐ Paper Size (紙張尺寸) ☐ Paper Tray (紙盤) ☐ Paper Type (紙張種類) ☐ Manual Feeder Feed Orientation (手送紙盤送紙方向) ☐ Covers / Separators (封面/分隔頁) ☐ Envelope/Paper Setup Wizard (信封/紙張設定精靈) ☐ Printer Status (印表機狀態) ☐ Defaults (預設值)
	[Image Options (影像選項)] 標籤	☐ Output Color (輸出色彩(C)) ☐ Image Quality (影像畫質) ☐ Output Recognition (輸出識別) ☐ Image Adjustment Mode (影像調整模式) ☐ Image Types ☐ Image Auto Correction (影像自動修正) ☐ Image Settings (影像設定) ☐ Color Balance (色彩平衡) ☐ Profile Settings (設定檔設定) ☐ Defaults (預設值)
	[Layout (排版)] 標籤	☐ Image Orientation (影像方向) ☐ Multiple-Up (多張合一) ☐ Booklet / Poster / Mixed Document / Rotation (小冊子/海報/不同文件/旋轉) ☐ Fit to New Paper Size (調整到新的紙張尺寸) ☐ Specify Zoom (指定倍率) ☐ Image Shift / Print Position (裝訂位移/列印位置) ☐ Defaults (預設值)

作業系統	驅動程式標籤	列印選項
Windows XP、Windows Server 2003、Windows Vista、Windows Server 2008 或 Windows 7	[Watermarks / Forms (浮水印/套表)] 標籤	☐ Watermarks (浮水印(W)) ☐ New Watermark (新增浮水印(R)) ☐ New Watermark (Bitmap) (新增點陣(M)) ☐ Edit Watermark (編輯浮水印(E)) ☐ Delete Watermark (刪除浮水印(T)) ☐ Apply to First Page Only (僅列印在第1頁) ☐ Forms (套表) ☐ No Forms (無套表(O)) ☐ Create / Register Forms (建立/登錄套表(C)) ☐ Image Overlay (影像套表(I)) ☐ Annotation (註解) ☐ Defaults (預設值)
Windows XP、Windows XP x 64bit、Windows Server 2003、Windows Server 2003 x 64bit、Windows Vista、Windows Vista x 64bit、Windows Server 2008、Windows Server 2008 x 64bit、Windows Server 2008 R2、Windows 7 或 Windows 7 x 64bit	[Advanced Settings (進階設定)] 標籤	☐ Skip Blank Pages (跳過空白頁) ☐ Draft Mode (草稿模式) ☐ Banner Sheet (標誌頁) ☐ Substitute Tray (替換紙盤) ☐ Other Settings (Graphics Settings) (其他設定(圖形設定)) ☐ Items (項目(I)) ☐ Settings for (設定) ☐ Paper Tray Selection Method (紙盤選擇方法) ☐ Specify Font (指定字型) ☐ About (關於) ☐ Defaults (預設值)

選擇個別工作選項 (Mac OS X)

若要為特定工作選擇列印設定，請先變更驅動程式設定後，再將工作送到印表機。

1. 透過應用程式內開啓的文件，按一下 [**File (檔案)**]，然後再按一下 [**Print (列印)**]。
2. 從出現的選單或下拉式清單內選擇合適的列印選項。

備註：

在 Mac OS® X 中，按一下 [**Presets (預設格式)**] 選單畫面中的 [**Save as (另存新檔)**] 以儲存目前的印表機設定。您可建立多個預設格式，並分別命名、儲存印表機設定。若要使用特定印表機設定進行列印工作，請按一下 [**Presets (預設格式)**] 清單內適用的已儲存預設格式。

3. 按一下 [**Print (列印)**] 執行列印工作。

Mac OS X 列印驅動程式列印選項：

下列表格是以 Mac OS X 10.6 TextEdit 為例。

Mac OS X 列印選項

項目	列印選項
	☐ Copies (份數) ☐ Collated (分頁) ☐ Pages (頁數) ☐ Paper Size (紙張尺寸) ☐ Orientation (列印方向)
Layout (版面)	☐ Pages per Sheet (每張頁數) ☐ Layout Direction (版面方向) ☐ Border (邊界) ☐ Two-Sided (雙面)
Color Matching (色彩比對)	☐ ColorSync ☐ Profile (設定檔)
Paper Handling (紙張處理)	☐ Pages to Print (列印頁) ☐ Page Order (列印順序) ☐ Destination Paper Size (目標紙張尺寸)
Paper Feed (進紙)	☐ All pages From (所有頁面從) ☐ First Pages From (第一頁從) ☐ Remaining From (剩餘從)
Cover Page (封面頁)	☐ Print Cover Page (列印封面頁) ☐ Cover Page Type (封面頁類型) ☐ Billing Info (計費資訊)
Scheduler (排程器)	☐ Print Document (列印文件) ☐ Priority (優先順序)
Job Accounting (工作總計管理)	☐ Account Mode (部門模式) ☐ User Details Setup (認證資料設定)
Job Type (工作類型)	☐ Job Type (工作類型) ☐ Setup (設定) ☐ Defaults (預設值)

項目	列印選項
Image Options (影像選項)	☐ Output Color (輸出色彩(C)) ☐ Image Quality (影像畫質) ☐ Brightness (亮度) ☐ Basic Features (基本功能)/Advanced Features (進階功能) ☐ Image Type (影像類型) ☐ Image Adjustment (影像調整) ☐ Screen (畫面) ☐ Color Balance (色彩平衡) ☐ Defaults (預設值)
Printer Features (印表機功能)	☐ Feature Sets (功能組) ☐ Gray Guaranteed (灰階保證) ☐ Feed Orientation (進紙方向) ☐ Paper Type (紙張類型) ☐ Substitute Tray (替換紙盤) ☐ Custom Paper Auto Orientation (自定義紙張自動方向) ☐ Image Enhancement (影像強化) ☐ Draft Mode (草稿模式) ☐ Skip Blank Pages (跳過空白頁) ☐ Halftone Screen Lock (半色調畫面鎖) ☐ High speed for monochrome documents (高速處理黑白文件) ☐ Trapping (補漏白) ☐ Letterhead Duplex Mode (信箋紙雙面列印模式)
Summary (摘要)	

列印自定義尺寸紙張

本節將說明如何利用列印驅動程式列印自訂尺寸紙張。

自定義尺寸紙張可裝入單張進紙匣及標準 250 張紙盤。將自定義尺寸紙張裝入單張進紙匣的方式與標準尺寸紙張相同。將自定義尺寸紙張裝入標準 250 張紙盤的方式與標準尺寸紙張相同。

備註：

您無法將自定義尺寸紙張裝入選購 250 張紙匣。

亦請參照：

- ☐ 第78頁 “將列印紙張裝入單張進紙匣 (SSF)”

- ❑ 第73頁 “將列印紙張裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣”
- ❑ 第81頁 “設定紙張尺寸與種類”

定義自訂紙張尺寸

開始列印前，請先至列印驅動程式設定自訂尺寸。

備註：

在列印驅動程式及操作面板上設定紙張尺寸時，請確認其尺寸與實際列印紙張相同。若列印尺寸設定錯誤，將導致印表機當機，尤其是當您設定較大的尺寸，卻使用寬度較小的紙張時，更容易發生當機情況。

使用 Windows 列印驅動程式

在 Windows 列印驅動程式，可至 [**Custom Paper Size (自定義紙張尺寸)**] 對話方塊設定自訂尺寸。本節將以 Windows XP 及 PCL 6 驅動程式為例，說明相關程序。

對於 Windows XP 或更新版本的使用者而言，持有系統管理員密碼的使用者才能擁有變更設定的系統管理員權限，沒有系統管理員權限的使用者僅能查看內容。

1. 按一下 [**start (開始)**] — [**Printers and Faxes (印表機和傳真)**]。
2. 在印表機上按一下滑鼠右鍵，再選擇 [**Properties (內容)**]。
3. 選擇 [**Configuration (配置)**] 標籤。
4. 按一下 [**Custom Paper Size (自定義紙張尺寸)**]。
5. 從 [**Details (詳細資料)**]內，選擇您欲設定的自訂設定。
6. 在 [**Settings for (設定)**]內，指定長度和寬度。您可直接輸入指定數值或利用[**向上箭頭**]與[**向下箭頭**]按鈕調整數值。請注意，即使數值處於指定範圍內，寬度數值仍不得超過長度數值，而長度數值亦不得少於寬度數值。
7. 若要指定紙張名稱，請選擇 [**Name Paper Size (為紙張尺寸命名(P))**] 核取方塊，並在 [**Paper Name**] 內輸入名稱。紙張名稱最多可達 14 個字元。
8. 視情況需要，可重複步驟 5 到步驟 7，定義另一個自訂尺寸。
9. 按兩下 [**OK (確定)**]。

列印自訂尺寸紙張

透過 Windows 或 Mac OS X 列印驅動程式，依下列程序進行列印。

使用 Windows 列印驅動程式

以下範例透過 PCL 6 驅動程式列印自定義尺寸紙張：

備註：

依據應用程式軟體不同，顯示印表機 **[Properties (內容)]** 對話方塊的方式也會有所不同。相關資訊請參閱各應用程式軟體的手冊。

1. 在 **[File (檔案)]** 選單內，選擇 **[Print (列印)]**。
2. 選擇欲使用的印表機，並按一下 **[Preferences (偏好設定)]**。
3. 選擇 **[Paper / Output (紙張/輸出)]** 標籤。
4. 從 **[Paper Size (紙張尺寸)]** 內，選擇原始文件尺寸。
5. 從 **[Paper Type (紙張種類)]** 內，選擇合適的紙張類型。
6. 按一下 **[Layout (排版)]** 標籤。
7. 在 **[Fit to New Paper Size (調整到新的紙張尺寸)]** 選擇 **[Same as Paper Size (同於紙張尺寸)]**。
8. 按一下 **[OK (確定)]**。
9. 按一下 **[Printer (印表機)]** 對話方塊內的 **[Print (列印)]** 開始列印。

使用 Mac OS X 列印驅動程式

本節將以 Mac OS X 10.6 TextEdit 為例，說明相關程序。

1. 在 **[File (檔案)]** 下拉式選單內，選擇 **[Page Setup (頁面設定)]**。
2. 從 **[Format For (另存格式)]** 內選擇欲使用的印表機。
3. 從 **[Paper Size (紙張尺寸)]** 內，選擇 **[Manage Custom Sizes (管理自訂尺寸)]**。
4. 在 **[Custom Page Sizes (自定義頁面尺寸)]** 視窗內，按一下 **[+]**。

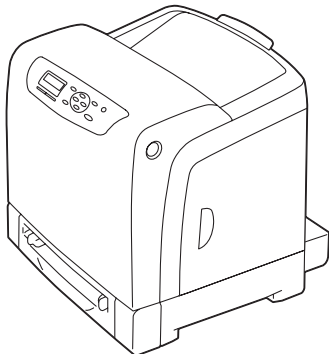
清單內即會出現新建設定「Untitled (未命名)」。

5. 按兩下「Untitled (未命名)」並輸入此設定的名稱。
6. 在 [**Paper Size (紙張尺寸)**] 的 [**Width (寬度)**] 和 [**Height (高度)**] 方塊內輸入原始文件的尺寸。
7. 必要時可指定 [**Non-Printable Area (非列印區域)**]。
8. 按一下 [**OK (確定)**]。
9. 在 [**File (檔案)**] 選單內，選擇 [**Print (列印)**]。
10. 按一下 [**Print (列印)**] 對話方塊內的 [**Print (列印)**] 開始列印。

統計

統計功能包含可限制使用程序的驗證功能，以及透過驗證功能控管用途的帳戶管理功能。

下表為印表機統計功能示意圖：

	註冊使用者 A 	最多可列印 10,000 張黑白頁面
	註冊使用者 B 	最多可列印 10,000 張彩色或黑白頁面
	系統管理員 C 	參閱各註冊使用者的帳戶報告
	一般使用者 D 	列印帳戶報告
		若非註冊使用者或列印頁面已達上限，將無法列印

檢查列印資料狀態

檢查狀態（僅限 Windows）

印表機資訊與狀態會顯示在 [Status Monitor] 視窗中。只要按兩下螢幕右下角工作列上的 [Status Monitor] 印表機圖示，在顯示的視窗中勾選 [**Status (狀態)**] 欄位。

您可透過 [Status Monitor] 視窗左側的按鈕變更顯示內容。

[**Status Settings (狀態設定)**] 按鈕：顯示 [**Status Settings (狀態設定)**] 對話方塊，讓您查看印表機名稱、連線連接埠及狀態。

如需 [Status Monitor] 的詳細資訊，請參閱說明：以下程序是以 Windows XP 為例：

1. 按一下 [**start (開始)**] — [**All Programs (所有程式)**]。
2. 選擇 [**EPSON**]。
3. 選擇 [**Status Monitor**]。
4. 選擇 [**Status Monitor Help**]。

亦請參照：

第35頁 “Status Monitor（僅限 Windows）”

檢查 [EpsonNet Config] 的狀態（Windows 和 Mac OS X）

您可透過 [EpsonNet Config] 的 [**Status (狀態)**] 標籤，檢查印表機的列印工作狀態。

亦請參照：

第34頁 “印表機管理軟體”

列印報告頁面

您可將下列印表機的設定列印出來：印表機設定、面板設定、工作紀錄、錯誤紀錄、列印計數器、字型清單、巨集清單及儲存文件清單。本節將說明列印報告頁面的方式。

列印印表機設定頁面

只要將印表機設定頁面列印出來，即可確定詳細的印表機設定。您也可以透過列印出來的印表機設定頁面，來確認選購配備是否已正確安裝。

亦請參照：

第104頁 “認識印表機選單”

1. 按下  ([**選單**]) 按鈕
2. 選擇 Report/List，再按下  按鈕。

3. 選擇 Printer Settings，再按下  按鈕。

即會列印出印表機設定頁面。

若在列印此頁面時顯示任何訊息，請參閱線上 **[Help (說明)]** 查看詳細資訊。

印表機設定

您可從操作面板中選擇選單項目和對應數值。

首次瀏覽操作面板上的選單時，您會看見部分項目標有星號 (*)。

標有星號的項目表示為原廠預設值及原始系統設定。

備註：

原廠預設值會因地區而有所不同。

當您從操作面板選擇新設定時，標有星號的項目為目前使用者預設的選單設定。

這些設定將持續生效，直到選擇新設定或還原原廠預設值為止。

選擇新的設定數值：

1. 按下  ([選單]) 按鈕
2. 選擇欲使用的選單，再按下  按鈕。
3. 選擇欲使用的選單或選單項目，再按下  按鈕。
 - ☐ 若選取項目為選單，則選單將會開啓，並出現選單上第一個系統設定。
 - ☐ 若選取項目為選單項目，則會出現選單項目的預設選單設定。(目前使用者預設的選單設定會標有星號 (*))

每個選單項目皆包含選單項目數值清單，數值可為：

- ☐ 說明設定的片語或文字
 - ☐ 可變更的數字值
 - ☐ 開啓或關閉設定
4. 選擇欲使用的數值，再按下  按鈕。

5. 按下  ([返回]) 或  按鈕回到先前選單。

若要繼續設定其它項目，請選擇欲設定的選單。若要結束設定新數值，請按下  ([返回]) 按鈕。

驅動程式設定可能會較先前的變更優先適用，並要求您變更操作面板預設值。

透過 Web Services on Devices (WSD) 列印

本節提供透過 WSD、Microsoft Windows Vista、Windows Server 2008、Windows Server 2008 R2 及 Windows 7 的新版通訊協定進行網路列印的資訊。

新增列印服務角色

若您是 Windows Server 2008 或 Windows Server 2008 R2 的使用者，您必須新增列印服務角色至 Windows Server 2008 或 Windows Server 2008 R2 用戶端。

Windows Server 2008 的使用者：

1. 按一下 [**Start (開始)**] — [**Administrative Tools (系統管理工具)**] — [**Server Manager (伺服器管理員)**]。
2. 在 [**Action (執行)**] 選單中選擇 [**Add Roles (新增角色)**]。
3. 在 [**Add Roles Wizard (新增角色精靈)**]，選擇 [**Server Roles (伺服器角色)**] 視窗上的 [**Print Services (列印服務)**] 核取方塊，再按一下 [**Next (下一步)**]。
4. 按一下 [**Next (下一步)**]。
5. 選擇 [**Print Server (列印伺服器)**] 核取方塊，再按一下 [**Next (下一步)**]。
6. 按一下 [**Install (安裝)**]。

Windows Server 2008 R2 的使用者：

1. 按一下 [**Start (開始)**] — [**Administrative Tools (系統管理工具)**] — [**Server Manager (伺服器管理員)**]。
2. 在 [**Action (執行)**] 選單中選擇 [**Add Roles (新增角色)**]。

3. 在 **[Add Roles Wizard (新增角色精靈)]**，選擇 **[Server Roles (伺服器角色)]** 視窗上的 **[Print and Document Services (列印和文件服務)]** 核取方塊，再按一下 **[Next (下一步)]**。
4. 按一下 **[Next (下一步)]**。
5. 選擇 **[Print Server (列印伺服器)]** 核取方塊，再按一下 **[Next (下一步)]**。
6. 按一下 **[Install (安裝)]**。

印表機設定

您可透過印表機隨附的 **[Software Disc]** 或 Microsoft Windows 的 **[Add Printer (新增印表機)]** 精靈，將新印表機安裝至網路上。以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。

透過新增印表機精靈安裝列印驅動程式

1. 按一下 **[Start (開始)]** — **[Control Panel (控制台)]** — **[Hardware and Sound (硬體和音效)]** — **[Printers (印表機)]**（若是 Windows Server 2008 R2 和 Windows 7，則為 **[Start (開始)]** — **[Devices and Printers (裝置和印表機)]**）。
2. 按一下 **[Add a printer (新增印表機)]** 啟動 **[Add a printer (新增印表機)]** 精靈。
3. 選擇 **[Add a network (新增網路)]**、無線網路或 **[Bluetooth printer (藍牙印表機)]**。
4. 在可用印表機清單內，選擇您欲使用的印表機，再按一下 **[Next (下一步)]**。

備註：

❑ 在可用印表機清單內，WSD 印表機是以 **[http://IP address/ws/]** 形式顯示。

❑ 若是 WSD 印表機沒有出現在清單內，請手動輸入印表機的 IP 位址，新增 WSD 印表機。若要手動輸入印表機的 IP 位址，請依下列指示操作。

若是 Windows Server 2008 R2 的使用者，您必須是系統管理員群組的成員，才能建立 WSD 印表機。

1. 按一下 **[The printer that I want isn't listed (找不到欲使用的印表機)]**。
2. 選擇 **[Add a printer using a TCP/IP address or hostname (使用 TCP/IP 位址或主機名稱新增印表機)]**，再按一下 **[Next (下一步)]**。
3. 從 **[Device type (裝置類型)]** 中選擇 **[Web Services Device (網頁服務裝置)]**。
4. 在 **[Hostname or IP address (主機名稱或 IP 位址)]** 中輸入印表機的 IP 位址，再按一下 **[Next (下一步)]**。

- 透過 Windows Server 2008 R2 或 Windows 7 的 [**Add Printer (新增印表機)**] 精靈安裝驅動程式前，請先執行下列任一步驟：
 - 建立網際網路連線，以便 Windows Update 掃描您的電腦。
 - 將列印驅動程式新增至電腦。
- 5. 若提示出現，請安裝電腦上的列印驅動程式。若出現系統管理員密碼或確認提示，請輸入密碼或直接確認。
- 6. 完成精靈內的其他步驟，再按一下 [**Finish (完成)**]。
- 7. 列印測試頁，驗證列印安裝成功。
 - a 按一下 [**Start (開始)**] — [**Control Panel (控制台)**] — [**Hardware and Sound (硬體和音效)**] — [**Printers (印表機)**]（若是 Windows Server 2008 R2 和 Windows 7，則為 [**Start (開始)**] — [**Devices and Printers (裝置和印表機)**]）。
 - b 在新建的印表機上按滑鼠右鍵，再按一下 [**Properties (內容)**]（若是 Windows Server 2008 R2 和 Windows 7，則為 [**Printer properties (印表機內容)**]）。

在 [**Options (選項)**] 標籤中設定各個項目，接著按一下 [**Apply (套用)**]。

- c 在 [**General (一般)**] 標籤上按一下 [**Print Test Page (列印測試頁)**]。一旦成功列印出測試頁，表示安裝已完成。

第 6 章

使用操作面板選單

認識印表機選單

當您的印表機已連結至網路，並供多名使用者使用時，可能會無法任意使用Admin Menu。如此可避免其他使用者在使用操作面板時，不慎變更管理員設定好的使用者預設值。

然而，您為個別列印工作選擇設定時，可優先使用列印驅動程式 (非使用者預設值)。

Report/List

透過 Report/List 選單來列印各種類型的報告與清單。

Printer Settings

用途：

列印目前使用者預設值、已安裝選購配備、已安裝列印記憶體及印表機耗材狀態的清單。

Panel Settings

用途：

列印操作面板選單上所有設定的詳細清單。

PCL Fonts List

用途：

列印可用 PCL 字型的樣本。

PCL Macro List

用途：

列印已下載 PCL 巨集的資訊。

PS Fonts List

用途：

列印可用 PS 字型的樣本。

Job History

用途：
列印已處理的列印工作詳細清單。清單內會列出最近的 20 份工作。

Error History

用途：
列印夾紙和嚴重錯誤的詳細清單。

Print Meter

用途：
列印總列印頁數的報告。

Stored Documents

備註：
在印表機安裝 512 MB 額外記憶體模組，並啟用 System Settings 下的 RAM Disk 後，即可使用儲存文件功能。

用途：
列印儲存在 RAM 磁碟中的 Secure Print 及 Sample Print 的所有檔案清單。

Billing Meters

用途：
檢查已列印的總頁數。

數值：

[Total Impression]	顯示彩色和單色列印的總頁數 (彩色頁面 + 黑白頁面)。
[Color Impression]	顯示彩色列印的總頁數。
[Black Impression]	顯示單色列印的總頁數。

Admin Menu

利用 Admin Menu 選單設定各項印表機功能。

PCL Settings

透過 PCL Settings 選單變更印表機設定；此舉會影響使用 PCL 模擬印表機語言的工作。

備註：

以星號 (*) 標記的數值為原廠預設選單設定。

Paper Tray

用途：

指定預設紙盤尺寸。

數值：

[Auto]*
[Tray 1]
[Tray 2]* ¹
[Manual Feed]

*¹ Tray 2 只有在安裝選購 250 張紙匣時才能使用。

Output Size

用途：

指定預設紙張尺寸。

數值：

mm 為單位

[A4 - 210x297]* ¹
[A5 - 148x210]
[B5 - 182x257]
[Letter - 8.5x11]
[US Folio-8.5x13]
[Legal - 8.5x14]
[Executive]
[Monarch Env.]

[DL Env - 110x220]			
[C5 Env - 162x229]			
[#10Env - 4.1x9.5]			
[New Custom Size]	[Portrait (Y)]	297 mm*	指定自定義尺寸紙張的長度。
		127 - 355 mm	
	[Landscape (X)]	210 mm*	指定自定義尺寸紙張的寬度。
		77 - 215 mm	

*1 Output Size 的預設值會依據製造國家而有所不同。

in 為單位

[Letter - 8.5x11]*1			
[US Folio-8.5x13]			
[Legal - 8.5x14]			
[A4 - 210x297]			
[A5 - 148x210]			
[B5 - 182x257]			
[Executive]			
[Monarch Env.]			
[DL Env- 110x220]			
[C5 Env- 162x229]			
[#10Env- 4.1x9.5]			
[New Custom Size]	[Portrait (Y)]	11.7 英寸*	指定自定義尺寸紙張的長度。
		5.0-14.0 英寸	
	[Landscape (X)]	8.3 英寸*	指定自定義尺寸紙張的寬度。
		3.0-8.5 英寸	

*1 Output Size 的預設值會依據製造國家而有所不同。

備註：

選擇自定義紙張尺寸時，系統會提示您輸入自定義的長度與寬度。

Orientation

用途：

指定頁面上文字與圖形的方向。

數值：

[Portrait]*	列印文字與圖形與紙張短邊平行。
[Landscape]	列印文字與圖形與紙張長邊平行。

2-Sided

用途：

指定是否要雙面列印。

數值：

[2-Sided Print]	[Off]*	取消雙面列印。
	[On]	雙面列印。
[Binding Edge]	[Long Edge Flip]*	雙面列印，長邊翻頁。
	[Short Edge Flip]	雙面列印，短邊翻頁。

Font

用途：

從印表機登錄的字型中指定預設字型。

數值：

[Courier]*	[Helvetica]	[ITC A G Go Dm]
[Courier It]	[Helvetica Ob]	[ITC A G Go DmOb]
[Courier Bd]	[Helvetica Bd]	[ZapfC MdlIt]
[Courier BdIt]	[Helvetica BdOb]	[ZapfDingbats]
[LetterGothic]	[CourierPS]	[CG Times]
[LetterGothic It]	[CourierPS Ob]	[CG Times It]
[LetterGothic Bd]	[CourierPS Bd]	[CG Times Bd]

[Albertus Md]	[CourierPS BdOb]	[CG Times BdlIt]
[Albertus XBd]	[SymbolPS]	[Univers Md]
[Clarendon Cd]	[Palatino Roman]	[Univers MdIt]
[Coronet]	[Palatino It]	[Univers Bd]
[Marigold]	[Palatino Bd]	[Univers BdlIt]
[Arial]	[Palatino BdlIt]	[Univers MdCd]
[Arial It]	[ITCBookman Lt]	[Univers MdCdlIt]
[Arial Bd]	[ITCBookman LtIt]	[Univers BdCd]
[Arial BdlIt]	[ITCBookmanDm]	[Univers BdCdlIt]
[Times New]	[ITCBookmanDm It]	[AntiqueOlv]
[Times New It]	[HelveticaNr]	[AntiqueOlv It]
[Times New Bd]	[HelveticaNr Ob]	[AntiqueOlv Bd]
[Times New BdlIt]	[HelveticaNr Bd]	[CG Omega]
[Symbol]	[HelveticaNrBdOb]	[CG Omega It]
[Wingdings]	[N C Schbk Roman]	[CG Omega Bd]
[Line Printer]	[N C Schbk It]	[CG Omega BdlIt]
[Times Roman]	[N C Schbk Bd]	[GaramondAntiqua]
[Times It]	[N C Schbk BdlIt]	[Garamond Krsv]
[Times Bd]	[ITC A G Go Bk]	[Garamond Hlb]
[Times BdlIt]	[ITC A G Go BkOb]	[GaramondKrsvHlb]

Symbol Set

用途：
指定特定字型的符號集。

數值：

[ROMAN-8]*	[WIN L1]	[ISO-6]
[ISO L1]	[WIN L2]	[ISO-11]

[ISO L2]	[WIN L5]	[ISO-15]
[ISO L5]	[DESKTOP]	[ISO-17]
[ISO L6]	[PS TEXT]	[ISO-21]
[PC-8]	[MC TEXT]	[ISO-60]
[PC-8 DN]	[MS PUB]	[ISO-69]
[PC-775]	[MATH-8]	[WIN 3.0]
[PC-850]	[PS MATH]	[WINBALT]
[PC-852]	[PI FONT]	[SYMBOL]
[PC-1004]	[LEGAL]	[WINGDINGS]
[PC-8 TK]	[ISO-4]	[DNGBTSMS]

Font Size

用途：

指定伸縮印刷字型的大小，範圍介於 4.00 至 50.00。預設值為 12.00。

字型大小代表字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。

備註：

Font Size 選單只會在設定印刷字型時顯示。

Font Pitch

用途：

指定伸縮等寬字型的字幅，範圍介於 6.00 至 24.00。預設值為 10.00。

字幅代表固定間隔字元的寬度 (單位為 in)。若為未排程的固定間隔字元，即便顯示字幅也無法變更。

備註：

Font Pitch 選單只會在設定固定或等距字型時顯示。

Form Line

用途：

設定頁面中的線數。

數值：

[64] ^{*1} (mm 為單位) / [60] ^{*1} (in 為單位)	設定數值，每次增減幅度為 1。
[5—128]	

^{*1} 代表各國家的原廠預設值。

印表機會依據 Form Line 及 Orientation 選單項目的數值來設定每條線的間隔 (垂直線間隔)。
在變更 Form Line 前，先選擇正確的 Form Line 及 Orientation。

Quantity

用途：

設定預設列印份數，範圍為 1 至 999。預設值為 1。(請從列印驅動程式中設定特定工作的列印份數。在列印驅動程式中選擇的數值，會比在操作面板選擇的數值優先採用。)

Image Enhance

用途：

指定是否要啟用影像強化功能；此功能可讓黑白交界處更平順並減少鋸齒，強化影像品質。

數值：

[On] [*]	啟用 [Image Enhance] 功能。
[Off]	停用 [Image Enhance] 功能。

Hex Dump

用途：

協助找出列印工作問題的發生原因。選擇 Hex Dump 後，所有送至印表機的資料都將以十六進位字元的格式列印出來。但不包含控制碼。

數值：

[Disable] [*]	停用 [Hex Dump] 功能。
[Enable]	啟用 [Hex Dump] 功能。

Draft Mode

用途：

使用草稿模式列印以節省碳粉。使用草稿模式列印時，列印品質會下降。

數值：

[Disable]*	不使用草稿模式列印。
[Enable]	使用草稿模式列印。

LineTermination

用途：

加入線路終端指令。

數值：

[Off]*	未加入線路終端指令。 CR=CR、LF=LF、FF=FF
[Add-LF]	已加入 LF 指令。 CR=CR-LF、LF=LF、FF=FF
[Add-CR]	已加入 CR 指令。 CR=CR、LF=CR-LF、FF=CR-LF
[CR-LF]	已加入 CR 與 LF 指令。 CR=CR-LF、LF=CR-LF、FF=CR-LF

Output Color

用途：

將彩色模式指定為 Color 或 Black and White。此設定可用來列印未指定列印模式的列印工作。

數值：

[Black and White]*	使用黑白模式列印。
[Color]	使用彩色模式列印。

PS Settings

透過 [PS 設定] 選單變更印表機設定；此舉會影響使用 PostScript 模擬印表機語言的工作。

備註：

以星號 (*) 標記的數值為原廠預設選單設定。

PS Error Report

用途：

指定是否列印 PostScript 錯誤的內容。

數值：

[Off]	不列印 PS 錯誤報告。
[On]*	列印 PS 錯誤報告。

PS Job Time-out

用途：

指定 PostScript 工作的執行時間。

數值：

[Off]*		不設定 PostScript 工作的執行時間。
[On]	[1 min.]	設定 PostScript 工作的執行時間。
	[1-900 min.]	

Paper Select Mode

用途：

設定選擇 PostScript 模式紙盤的方式。

數值：

[Auto]*	自動選擇 PostScript 模式的紙盤。
[Select FromTray]	手動選擇 PostScript 模式的紙盤。

Output Color

用途：
設定 PostScript 的預設色彩。

數值：

[Color]*	使用彩色模式列印。
[Black and White]	使用黑白模式列印。

Wired Network

透過 Wired Network 選單，可變更相關印表機設定；此變更會影響透過有線網路送至印表機的工作。

備註：
以星號 (*) 標記的數值為原廠預設選單設定。

Ethernet

用途：
指定 Ethernet 的通訊速度和雙工設定。必須將印表機重新啟動，變更才會生效。

數值：

[Auto]*	自動偵測乙太網路設定。
[10BASE-T Half]	使用 10BASE-T 半雙工。
[10BASE- T Full]	使用 10BASE-T 全雙工。
[100BASE- TX Half]	使用 100BASE-TX 半雙工。
[100BASE- TX Full]	使用 100BASE-TX 全雙工。
[1000BASE- T Full]	使用 1000BASE-T 全雙工。

TCP/IP

用途：
進行 [TCP/IP] 設定。

數值：

[IP Mode]	[Dual Stack]*		同時利用 IPv4 和 IPv6 設定 IP 位址。
	[IPv4]		利用 IPv4 設定 IP 位址。
	[IPv6]		利用 IPv6 設定 IP 位址。
[IPv4]	[Get IP Address]	[DHCP / Autonet]*	自動設定 IP 位址。在 169.254.1.0 至 169.254.254.255 範圍中未使用的網路位址會設定成 IP 位址。子網路遮罩為 255.255.0.0。
		[BOOTP]	利用 BOOTP 設定 IP 位址。
		[RARP]	利用 RARP 設定 IP 位址。
		[DHCP]	利用 DHCP 設定 IP 位址。
		[Panel]	若想在操作面板上手動設定 IP 位址，可利用此選項。
	[IP Address]		手動設定 IP 位址時，IP 會以 nnn.nnn.nnn.nnn 的格式配置至印表機。構成 nnn.nnn.nnn.nnn 的各組數字範圍為 0 至 254。閘道位址的第一組數字無法指定為 127 或是介於 224 至 254 的數字。
	[Subnet Mask]		手動設定 IP 位址時，請以 nnn.nnn.nnn.nnn 的格式指定子網路遮罩。構成 nnn.nnn.nnn.nnn 各組的數字範圍為 0 至 255。子網路遮罩無法指定為 255.255.255.255。
	[Gateway Address]		手動設定 IP 位址時，請以 nnn.nnn.nnn.nnn 的格式指定閘道位址。構成 nnn.nnn.nnn.nnn 的各組數字範圍為 0 至 254。閘道位址的第一組數字無法指定為 127 或是介於 224 至 254 的數字。
[IPsec]	[Disable]*		停用 IPsec。

備註：

若要啓用 IPsec，可使用 第34頁 “EpsonNet Config”。如需詳細資訊，請參閱軟體光碟中的說明。

Protocol

用途：

啓用或停用通訊協定。必須將印表機重新啓動，變更才會生效。

數值：

[LPD]	[Disable]	停用線上印表機服務精靈 (Line Printer Daemon, LPD) 連接埠。
	[Enable]*	啓用 LPD 連接埠。

[Port9100]	[Disable]	停用 Port9100 連接埠。
	[Enable]*	啟用 Port9100 連接埠。
[IPP]	[Disable]	停用 IPP 連接埠。
	[Enable]*	啟用 IPP 連接埠。
[SMB (TCP/IP)]	[Disable]*	停用 SMB TCP/IP 連接埠。
	[Enable]	啟用 SMB TCP/IP 連接埠。
[WSD]	[Disable]	停用 WSD 連接埠。
	[Enable]*	啟用 WSD 連接埠。
[SNMP (UDP/IP)]	[Disable]	停用簡易網路管理通訊協定 (Simple Network Management Protocol, SNMP) UDP 連接埠。
	[Enable]*	啟用 SNMP UDP 連接埠。
[StatusMessenger]	[Disable]	停用電子郵件警示功能。
	[Enable]*	啟用電子郵件警示功能。
[InternetServices]	[Disable]	停用印表機內嵌的 [EpsonNet Config] 存取功能。
	[Enable]*	啟用印表機內嵌的 [EpsonNet Config] 存取功能。
[Bonjour(mDNS)]	[Disable]	停用 Bonjour (mDNS)。
	[Enable]*	啟用 Bonjour (mDNS)。
[HTTP-SSL/TLS]	[Disable]	停用 HTTP-SSL/TLS。
	[Enable]*	啟用 HTTP-SSL/TLS。

IP Filter

備註：

只有在 Protocol 設為 LPD 或 Port9100 時，才能使用 IP 篩選器功能。

用途：

封鎖有線網路中特定 IP 位址所傳送過來的資料。您最多可設定五組 IP 位址。必須將印表機重新啟動，變更才會生效。

數值：

[No. n / Address] (n 為 1—5。)	設定篩選器 n 的 IP 位址。
------------------------------	------------------

[No. n / Mask] (n 為 1—5。)		設定篩選器 n 的位址遮罩。
[No. n / Mode] (n 為 1—5。)	[Off]*	停用篩選器 n 的 IP 篩選功能。
	[Accept]	接受來自特定 IP 位址的存取。
	[Reject]	拒絕來自特定 IP 位址的存取。

IEEE 802.1x

備註：

- ❑ 印表機透過 LAN 纜線連線，且啓用 IEEE 802.1 驗證時，才能使用 IEEE 802.1x 功能。
- ❑ 若要啓用 IEEE 802.1x，可使用 第34頁 “EpsonNet Config”。如需詳細資訊，請參閱軟體光碟中的說明。

用途：

停用 IEEE 802.1x 驗證。必須將印表機重新啓動，變更才會生效。

數值：

[Disable]	停用 IEEE 802.1x。
-----------	-----------------

Initialize NVM

用途：

將儲存於非揮發性記憶體 (NVM) 的有線網路資料初始化。執行此功能並重新啓動印表機後，有線網路設定皆會重設，還原成原廠預設值。

Adobe Protocol

用途：

設定 PostScript 通訊協定。

數值：

[Auto]*	自動設定 PostScript 通訊協定。
[Standard]	將 PostScript 通訊協定設為 Standard。
[BCP]	將 PostScript 通訊協定設為 BCP。
[TBCP]	將 PostScript 通訊協定設為 TBCP。

[Binary]	將 PostScript 通訊協定設為 Binary。
----------	-----------------------------

USB Settings

利用 USB Settings 選單變更與 USB 連接埠有關的印表機設定。

備註：

以星號 (*) 標記的數值為原廠預設選單設定。

Port Status

用途：

指定是否要啟用 USB 連接埠。必須將印表機重新啟動，變更才會生效。

數值：

[Disable]	停用 USB 介面。
[Enable]*	啟用 USB 介面。

Adobe Protocol

用途：

設定 PostScript 通訊協定。

數值：

[Auto]	自動設定 PostScript 通訊協定。
[Standard]	將 PostScript 通訊協定設為 Standard。
[BCP]	將 PostScript 通訊協定設為 BCP。
[TBCP]*	將 PostScript 通訊協定設為 TBCP。
[Binary]	將 PostScript 通訊協定設為 Binary。

System Settings

利用 System Settings 設定各項印表機功能。

備註：

以星號 (*) 標記的數值為原廠預設選單設定。

Power Saver Time

用途：

指定轉換成省電模式的閒置時間。

數值：

[Low Power Timer]	[3min]*	指定印表機結束工作後，進入 Low Power 模式的閒置時間。
	[3—60 min.]	
[Sleep Timer]	[6min]*	指定已進入 Low Power 模式的印表機進入 Sleep 模式的時間。
	[1—6 min.]	

若輸入 5，則表示印表機在結束工作 5 分鐘後，即進入省電模式。此功能可大幅減少能源消耗量，但也會增加印表機的熱機時間。若您的印表機與室內照明設備共用電路，且燈光會不時閃爍，請輸入 5。

若您時常使用印表機，可選擇高一點的數值。在多數情況下，這可使印表機以最少熱機時間運作，隨時處於就緒狀態。若您打算在能源消耗和較短熱機週期間取得平衡，可選擇 5 和 30 之間的數值作為進入省電模式的時間。

當印表機收到來自電腦的資料時，會自動脫離省電模式並回到待機模式。按下操作面板上的  ([節能]) 按鈕也可以回到待機模式。

Auto Reset

用途：

讓閒置一段時間的印表機自動重設回預設值，並回到待機模式。

數值：

[45sec]*
[1min]
[2min]
[3min]
[4min]

Fault Time-out

用途：

指定取消異常停止工作的等待時間。若達逾時的時間，系統將取消該列印工作。

數值：

[Off]		停用錯誤逾時。
[On]*	[60sec]*	設定取消異常停止工作的等待時間。
	[3—300 sec.]	

Job Time-out

用途：

指定印表機等待電腦資料的時間。若達逾時的時間，系統將取消該列印工作。

數值：

[Off]		停用工作逾時。
[On]*	[30sec]*	設定印表機等待電腦資料的時間。
	[5—300 sec.]	

Clock Settings

用途：

指定日期與時間的格式。

數值：

[Set Date & Time]	[Time Zone]	設定時區。
	[Set Date]	依據 Date Format 設定來設定日期。
	[Set Time]	設定時間。

[Date Format]	[yy/mm/dd]	設定日期格式。
	[mm/dd/yy]	
	[dd/mm/yy]*	
[Time Format]	[12H]	將時間設定為 12 小時制。
	[24H]*	將時間設定為 24 小時制。

*1 Date Format 的預設值會依據製造國家而有所不同。

Audio Tones

用途：

設定印表機運作時或出現警告訊息時所發出的聲音。

數值：

[Control Panel]	[Off]*	操作面板輸入正確時，不要發出聲音。
	[On]	操作面板輸入正確時，發出聲音。
[Invalid Key]	[Off]*	操作面板輸入錯誤時，不要發出聲音。
	[On]	操作面板輸入錯誤時，發出聲音。
[Machine Ready]	[Off]	印表機準備好處理工作時，不要發出聲音。
	[On]*	印表機準備好處理工作時，發出聲音。
[Job Completed]	[Off]	完成工作時，不要發出聲音。
	[On]*	完成工作時，發出聲音。
[Fault Tone]	[Off]	工作異常結束時，不要發出聲音。
	[On]*	工作異常結束時，發出聲音。
[Alert Tone]	[Off]	發生問題時，不要發出聲音。
	[On]*	發生問題時，發出聲音。
[Out of Paper]	[Off]	印表機的紙張用盡時，不要發出聲音。
	[On]*	印表機的紙張用盡時，發出聲音。

[Low Toner Alert]	[Off]	碳粉存量過低時，不要發出聲音。
	[On]*	碳粉存量過低時，發出聲音。
[AutoClear Alert]	[Off]*	在印表機自動清理時，不要發出 5 秒聲音。
	[On]	在印表機自動清理時，發出 5 秒聲音。
[All Tones]	[Off]	停用所有警示聲音。
	[On]*	立即設定所有警示聲音的音量。

mm / inch

用途：

指定操作面板數字值後的預設度量單位。

數值：

[Millimeters (mm)]*	選擇公釐做為預設度量單位。
[Inches (")]	選擇英吋做為預設度量單位。

備註：

mm/inch 的預設值會依據其他設定而不同，如 Country 及 Document Size。

DefaultPaperSize

用途：

指定預設紙張尺寸。

數值：

[A4 - 210x297]
[Letter - 8.5x11]

備註：

DefaultPaperSize 的預設值會依據製造國家而有所不同。

Auto Job History

用途：

每完成 20 份工作，便自動列印工作紀錄報告。

數值：

[Off]*	不自動列印工作紀錄報告。
[On]	自動列印工作紀錄報告。

亦可透過 Report/List 選單列印工作紀錄報告。

Print ID

用途：

指定使用者 ID 的列印位置。

數值：

[Off]*	不列印使用者 ID。
[Top Left]	將使用者 ID 印在頁面左上方。
[Top Right]	將使用者 ID 印在頁面右上方。
[Bottom Left]	將使用者 ID 印在頁面左下方。
[Bottom Right]	將使用者 ID 印在頁面右下方。

備註：

使用 DL 尺寸紙張列印時，部分使用者 ID 可能無法正確列印。

Print Text

用途：

指定是否讓印表機在接收到不支援的 PDL 資料時，以文字輸出。文字資料會印在 A4 或 Letter 尺寸紙張上。

數值：

[Off]	不列印接收到的資料。
[On]*	將接收到的資料以文字資料列印。

Banner Sheet

備註：

標誌頁功能只有在印表機上安裝選購 250 張紙匣時才能使用。

用途：

指定標誌頁的位置，同時指定裝入標誌頁的紙盤。

數值：

[Insert Position]	[Off]*	不列印標誌頁。
	[Start Sheet]	在所有工作的第一頁前面插入標誌頁。
	[End Sheet]	在所有工作的最後一頁後面插入標誌頁。
	[Start&End Sheet]	在所有工作的第一頁前面及最後一頁後面插入標誌頁。
[Select Tray]	[Tray 1]*	標誌頁裝入標準 250 張紙盤。
	[Tray 2]	標誌頁裝入選購 250 張紙匣。

RAM Disk

備註：

RAM Disk 功能只有在印表機安裝 512 MB 額外記憶體時才能使用。

用途：

配置記憶體至 RAM 磁碟檔案系統，以使用機密列印與樣本列印功能。必須將印表機重新啟動，變更才會生效。

數值：

[Disable]		不配置記憶體至 RAM 磁碟檔案系統。機密列印與樣本列印工作會中止，並紀錄在工作紀錄上。
[Enable]*	[300MB]*	配置記憶體至 RAM 磁碟檔案系統，增減單位為 50 MB。
	[50-500MB]	

備註：

變更 RAM Disk 選單設定時重新啟動印表機。

Substitute Tray

用途：

當指定紙盤中的紙張與目前工作設定的紙張尺寸不符時，指定是否要使用不同尺寸的紙張。

數值：

[Off]*	不接受紙盤中的替換紙張。
[Larger Size]	使用尺寸最接近的大號紙張替換。若沒有較大號的紙張，印表機會選擇尺寸最相近的紙張。
[Closest Size]	替換尺寸最相近的紙張。

Auditron Mode

用途：

指定是否要透過統計驗證來限制各使用者存取功能。

數值：

[Off]*	不使用統計驗證來限制功能。
[On]	使用統計驗證來限制功能。

無帳戶使用者列印

用途：

指定是否要在列印前驗證資訊。

數值：

[Off]*	不允許無帳戶的使用者列印資料。
[On]	允許無帳戶的使用者列印資料。

LetterH Dup Mode

用途：

指定使用信箋紙時，是否要雙面列印。

數值：

[Disable]*	使用信箋紙時，不要雙面列印。
[Enable]	使用信箋紙時，雙面列印。

Low Toner Msg

用途：

指定是否顯示低碳粉存量的警示訊息。

數值：

[Off]	不顯示低碳粉存量的警示訊息。
[On]*	顯示低碳粉存量的警示訊息。

Maintenance Mode

可利用 Maintenance Mode 選單將非揮發性 (NV) 記憶體初始化，設定普通紙品質調整設定和安全設定。

備註：

以星號 (*) 標記的數值為原廠預設選單設定。

F/W Version

用途：

確認目前韌體版本。

Adjust PaperType

用途：

指定紙張厚度。

數值：

[Plain]	[Lightweight]
	[Heavyweight]*
[Labels]	[Lightweight]
	[Heavyweight]*

Adjust BTR

用途：

指定各種紙張類型的轉印滾輪電壓。

預設設定可能無法為所有紙張類型提供最佳輸出溫度。若您發現列印出來的文件上出現斑點，請提高電壓。若您發現列印出來的文件上出現白點，請降低電壓。

備註：

列印品質會因此項目的設定值不同而有所變動。

數值：

[Plain]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[Light Card]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[Heavy Card]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[Envelope]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[Labels]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[LW Gloss Card]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[HW Gloss Card]	[0]*
	[-6] 至 [+6]

Adjust Fuser

用途：

為各種類型的紙張調整熔著溫度。

預設設定可能無法為所有紙張類型提供最佳輸出溫度。若列印出來的紙張出現捲曲，請降低溫度。若列印出來的紙張出現碳粉掉落的情形，請提高溫度。

備註：

列印品質會因此項目的設定值不同而有所變動。

數值：

[Plain]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[Light Card]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[Heavy Card]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[Envelope]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[Labels]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[LW Gloss Card]	[0]*
	[-6] 至 [+6]
[HW Gloss Card]	[0]*
	[-6] 至 [+6]

Auto Adjust Regi**用途：**

指定是否自動調整色彩定位。

數值：

[Off]	不自動調整色彩定位。
[On]*	自動調整色彩定位。

Adjust ColorRegi**用途：**

手動調整色彩定位。

首次安裝或移動印表機時，必須手動調整色彩定位。

備註：
Adjust ColorRegi 功能只能在 Auto Adjust Regi 設為 Off 時設定。

數值：

[Auto Adjust]			自動校正色彩定位。
[ColorRegi Chart]			列印色彩定位表。色彩定位表上會出現黃線、洋紅線、青線組成的格狀圖案。三條色線應為完全筆直，且每條色線右側皆會附帶一個數值。若色線的數值為 0，表示無須調整色彩定位；若色線數值非 0，請在 [Enter Number] 內指定橫向調整與處理調整的數值。
[Enter Number]	[LY]	[-9] 至 [+9]	分別指定黃色、洋紅色及青色的橫向 (與進紙方向呈垂直) 與處理 (進紙方向) 色彩調整值。依序輸入橫向調整值 (左)、橫向調整值 (右) 及處理調整值的數值。按下  按鈕即可儲存所有設定。
	[LM]		
	[LC]		
	[RY]	[-9] 至 [+9]	
	[RM]		
	[RC]		
	[PY]	[-9] 至 [+9]	
	[PM]		
	[PC]		

備註：
請確認執行 Auto Adjust 前，已將單張進紙匣清空。

Clean Developer

用途：
攪動新碳粉匣中的碳粉。

Toner Refresh

用途：
清潔各碳粉匣中的碳粉。

數值：

[Yellow Crtrdg]	清理黃色碳粉匣中的碳粉。
[Magenta Crtrdg]	清理洋紅色碳粉匣中的碳粉。
[Cyan Crtrdg]	清理青色碳粉匣中的碳粉。
[Black Crtrdg]	清理黑色碳粉匣中的碳粉。

Drum Refresh

用途：
清潔感光鼓匣表面。

Initialize NVM

用途：
初始化非揮發性 (NV) 記憶體。執行此功能並重新啟動印表機後，選單參數皆會重設，還原成原廠預設值。

亦請參照：
第138頁 “重設為原廠預設值”。

Init Print Meter

用途：
將列印計數器初始化。將列印計數器初始化後，計數器會歸零。

Reset Fuser

用途：
將機械控制單元的壽命計數器初始化。

Clear Storage

備註：
清除儲存空間功能只能在安裝 512 MB 額外記憶體模組後才能使用。

用途：
清除所有 RAM 磁碟中儲存為機密列印、樣本列印及儲存列印的檔案。

數值：

[All Clear]	刪除 RAM 磁碟中儲存為機密列印與樣本列印的所有檔案。
[Secure Document]	刪除 RAM 磁碟中儲存為機密列印的所有檔案。
[Stored Document]	刪除 RAM 磁碟中儲存為儲存列印的所有檔案。

Non-Genuine

用途：

使用其他廠牌的碳粉匣。

備註：

使用非 Epson 原廠碳粉匣可能會使印表機嚴重損毀。因使用非 Epson 碳粉匣所造成的毀損不在保固範圍內。

數值：

[Toner]	[Off]*	不使用其他廠牌的碳粉匣。
	[On]	使用其他廠牌的碳粉匣。

Adjust Altitude

用途：

指定印表機安裝位置的高度。

感光滾筒充電時的放電現象與大氣壓力有關，只要指定印表機使用位置的高度即可進行調整。

備註：

若高度調整設定不正確，將導致列印品質不良和碳粉存量指示錯誤等問題。

數值：

[0m]*	設定印表機安裝位置的高度。
[1000m]	
[2000m]	
[3000m]	

Secure Settings

利用 Secure Settings 選單設定密碼，限制選單的存取權。可防止其他人不慎變更項目。

備註：

以星號 (*) 標記的數值為原廠預設選單設定。

Panel Lock

用途：

設定密碼以限制存取 Admin Menu 及設定或變更密碼的權限。

亦請參照：

第137頁 “面板鎖定功能”

數值：

[Panel Lock Set]	[Disable]*	停用 Admin Menu 的密碼保護。
	[Enable]	啟用 Admin Menu 的密碼保護。
[Change Password]* ¹	[0000]— [9999]	設定或變更存取 Admin Menu 的密碼。

*¹ Panel Lock Set 設為 Enable 時才會顯示此項目。

Login Error

備註：

Panel Lock Set 設為 Enable 時才能使用登入錯誤功能。

用途：

指定以管理員身份登入 Admin Menu 及 Report/List 選單時的嘗試登入次數。

數值：

[Off]*		輸入錯誤一次，就不讓管理員登入。
[On]	[5 times]*	設定管理員可嘗試的登入次數。
	[1-10]	

Tray Settings

利用 Tray Settings 選單指定裝入標準 250 張紙盤和選購 250 張紙匣的列印紙張。

備註：

以星號 (*) 標記的數值為原廠預設選單設定。

Tray 1

用途：

指定裝入標準 250 張紙盤的紙張。

數值：

[Paper Size] mm 為單位	[A4 - 210x297]*		
	[A5 - 148x210]		
	[B5 - 182x257]		
	[Letter - 8.5x11]		
	[US Folio-8.5x13]		
	[Legal - 8.5x14]		
	[Executive]		
	[Monarch Env.]		
	[Monarch Env. L]		
	[DL Env- 110x220]		
	[DL Env. L]		
	[C5 Env- 162x229]		
	[#10Env- 4.1x9.5]		
	[New Custom Size]	[Portrait (Y)]	297 mm*
			127 - 355 mm
		[Landscape (X)]	210 mm*
			77 - 215 mm

in 為單位	[Letter - 8.5x11*]			
	[US Folio-8.5x13]			
	[Legal - 8.5x14]			
	[A4 - 210x297]			
	[A5 - 148x210]			
	[B5 - 182x257]			
	[Executive]			
	[Monarch Env.]			
	[Monarch Env. L]			
	[DL Env- 110x220]			
	[DL Env. L]			
	[C5 Env- 162x229]			
	[#10Env- 4.1x9.5]			
	[New Custom Size]	[Portrait (Y)]	11.7 英寸*	指定自定義尺寸紙張的長度。
			5.0-14.0 英寸	
		[Landscape (X)]	8.3 英寸*	指定自定義尺寸紙張的寬度。
			3.0-8.5 英寸	

[Paper Type]	[Plain]*	
	[Light Card]	
	[Heavy Card]	
	[Envelope]	
	[Labels]	
	[Letterhead]	
	[LW Gloss Card]	
	[HW Gloss Card]	
	[Hole Punched]	
	[Colored]	
	[Special]	
[Display Screen]	[Off]	紙張裝入標準 250 張紙盤時，不顯示設定 Paper Type 及 Paper Size 的快顯提示選單。
	[On]*	紙張裝入標準 250 張紙盤時，顯示設定 Paper Type 及 Paper Size 的快顯提示選單。

*1 Paper Size 的預設值會依據製造國家而有所不同。

備註：

如需支援紙張尺寸的詳細資訊，也請參閱 第69頁 “可用列印紙張”。

Tray 2

備註：

Tray 2 功能只有在安裝選購 250 張紙匣時才能使用。

用途：

指定裝入選購 250 張紙匣的紙張。

數值：

[Paper Size] mm 為單位	[A4 - 210x297]* ¹	
	[A5 - 148x210]	
	[B5 - 182x257]	
	[Letter - 8.5x11]	
	[US Folio - 8.5x13]	
	[Legal - 8.5x14]	
	[Executive]	
in 為單位	[Letter - 8.5x11]* ¹	
	[US Folio - 8.5x13]	
	[Legal - 8.5x14]	
	[A4 - 210x297]	
	[A5 - 148x210]	
	[B5 - 182x257]	
	[Executive]	
[Paper Type]	[Plain]*	
	[Letterhead]	
	[Hole Punched]	
	[Colored]	
[Display Screen]	[Off]	紙張裝入選購 250 張紙匣時，不顯示設定 Paper Type 及 Paper Size 的快顯提示選單。
	[On]*	紙張裝入選購 250 張紙匣時，顯示設定 Paper Type 及 Paper Size 的快顯提示選單。

*¹ Paper Size 的預設值會依據製造國家而有所不同。

備註：

如需支援紙張尺寸的詳細資訊，也請參閱 第69頁 “可用列印紙張”。

面板鎖定功能

此功能可防止未經授權的使用者變更系統管理員設定；即使如此，您還是可以利用列印驅動程式設定個別列印工作。

啓用面板鎖定

1. 按下  ([選單]) 按鈕
2. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。
3. 選擇 Secure Settings，再按下  按鈕。
4. 選擇 Panel Lock，再按下  按鈕。
5. 選擇 Panel Lock Set，再按下  按鈕。
6. 選擇 Enable，再按下  按鈕。
7. 選擇新密碼，再按下  按鈕。
8. 再次輸入密碼以便確認已輸入的密碼，再按下  按鈕。

備註：

- ❑ 面板的原廠預設密碼為 0000。
- ❑ 若您忘記密碼，請關閉印表機。接著，按住  ([選單]) 按鈕，並同時啓動印表機。持續按住  ([選單]) 按鈕，直到顯示器上出現輸入新密碼的字樣。選擇新密碼，再按下  按鈕。重新輸入密碼，再按下  按鈕。顯示器上會短暫出現密碼初始化的字樣。
- ❑ 若要變更密碼，請進行步驟 1 至 2，輸入目前密碼，再按下  按鈕。接著進行步驟 3 到 4，選擇 Change Password，再按下  按鈕。輸入目前密碼，再按下  按鈕。最後進行步驟 7 和 8，即可變更密碼。

停用面板鎖定

1. 按下  ([選單]) 按鈕
2. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。

3. 輸入密碼，再按下  按鈕。
4. 選擇 Secure Settings，再按下  按鈕。
5. 選擇 Panel Lock，再按下  按鈕。
6. 選擇 Panel Lock Set，再按下  按鈕。
7. 選擇 Disable，再按下  按鈕。
8. 輸入目前密碼，再按下  按鈕。

設定省電時間選項

您可設定印表機的省電時間。印表機在經過特定時間後，會切換至省電模式。

1. 按下  ([選單]) 按鈕
2. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。
3. 選擇 System Settings，再按下  按鈕。
4. 選擇 Power Saver Time，再按下  按鈕。
5. 選擇 Low Power Timer 或 Sleep Timer，再按下  按鈕。
6. 按下  或  按鈕或輸入所需的數值，再按下  按鈕。

你可選擇 3—60 分鐘後進入 Low Power Timer 或 1—6 分鐘後進入 Sleep Timer。

7. 若要回到先前畫面，請按下  ([Back]) 按鈕。

重設為原廠預設值

執行 Initialize NVM 並重新啟動印表機後，所有的選單參數或資料皆會重設，還原成原廠預設值。

1. 按下  ([選單]) 按鈕

2. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。
3. 選擇 Maintenance Mode，再按下  按鈕。
4. 選擇 Initialize NVM，再按下  按鈕。
5. 確認 Are You Sure? 出現後，再按下  按鈕。

印表機會重新啓動以套用設定。

第 7 章

疑難排解

清理夾紙

仔細挑選合適的列印紙張並正確裝入進紙匣，即可避免多數夾紙問題。

亦請參照：

- ❑ 第67頁 “關於列印紙張”
- ❑ 第68頁 “支援的列印紙張”

備註：

大量購買任何列印紙張前，建議您先試印幾次。

避免夾紙

- ❑ 請務必使用 Epson 推薦的列印紙張。
- ❑ 請參照 第73頁 “將列印紙張裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣” 和 第78頁 “將列印紙張裝入單張進紙匣 (SSF)” 瞭解裝入列印紙張的正確方式。
- ❑ 請勿裝入過多的紙張。確認整疊列印紙張的高度不超過紙盤負載線指示的最大高度。
- ❑ 請勿裝入皺摺、變形、潮溼或捲曲的列印紙張。
- ❑ 裝入前，請先整紙並將紙張邊緣順齊。若此列印紙張出現夾紙問題，請利用單張進紙匣逐一送紙。
- ❑ 請勿使用裁切或修剪過的列印紙張。
- ❑ 請勿同時裝入不同尺寸、重量或類型的列印紙張。
- ❑ 將列印紙張裝入標準 250 張紙盤和選購 250 張紙匣時，請確認建議使用的列印面朝上。此外，使用單張進紙匣時，建議使用的列印面應朝下。
- ❑ 請將列印紙張存放於合適的環境中。
- ❑ 進行列印工作時，請勿移除進紙匣。
- ❑ 裝入紙張後，請將紙盤推到底。

- ❑ 請確認所有連接至印表機的纜線皆已正確連接。
- ❑ 若紙張寬度導板與紙張間隔過擠，可能會導致夾紙。
- ❑ 若時常因為紙張進紙錯誤發生夾紙情況，請用稍微沾過水的布擦拭紙盤或單張進紙匣的進紙滾輪。

亦請參照：

- ❑ 第67頁 “關於列印紙張”
- ❑ 第68頁 “支援的列印紙張”

識別夾紙位置



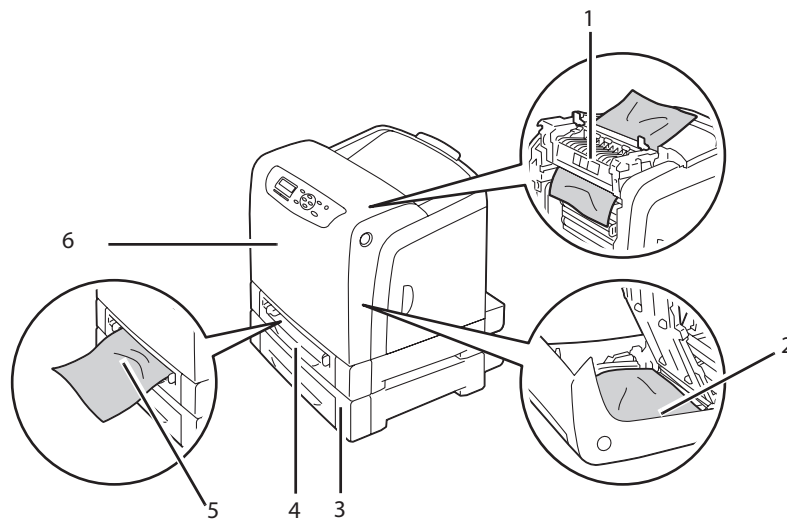
注意：

請勿嘗試清理夾紙位置過深的紙張，特別是當紙張纏住熔著單元或加熱滾輪時。將可能會導致受傷或燙傷。請立即關閉印表機並聯絡 Epson 當地代表。

重要事項：

請勿嘗試利用任何工具或儀器清理夾紙，否則可能會對印表機造成永久損害。

下圖為列印紙張傳送路徑上可能發生夾紙問題的位置。



1	熔著單元
2	選購雙面列印單元

3	選購 250 張紙匣
4	標準 250 張紙盤
5	單張進紙匣 (SSF)
6	前方護蓋

清理單張進紙匣的夾紙

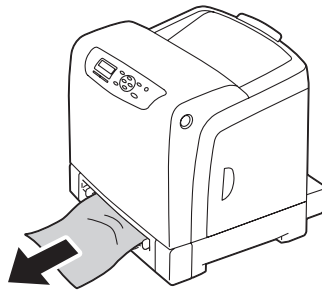
重要事項：

防止感光鼓匣的感光鼓遭到強光照射。若開啓前方護蓋超過 5 分鐘，可能會降低列印品質。

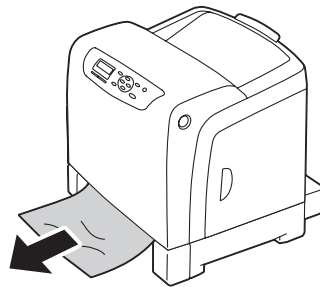
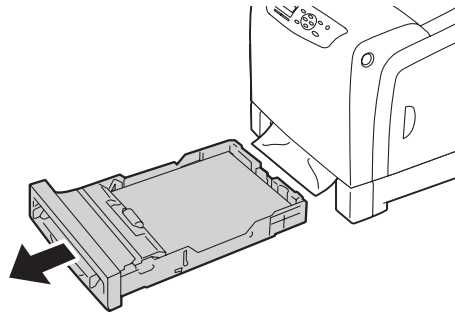
備註：

若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤訊息，您必須清理列印紙張傳送路徑上的所有紙張。

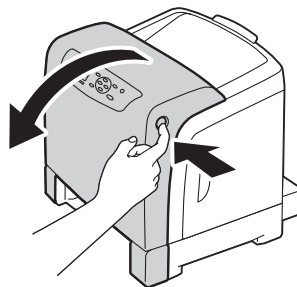
1. 拉出單張進紙匣內的夾紙。若您無法清除夾紙或該處未發生夾紙情況，請繼續進行下一步驟，清除印表機內部的夾紙。



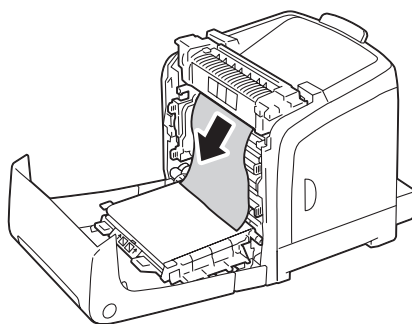
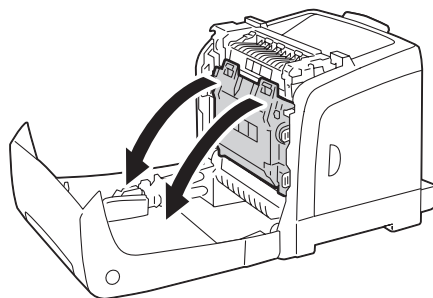
2. 取出印表機的標準 250 張紙盤，然後拉出印表機內部的夾紙。若您無法清除夾紙或該處未發生夾紙情況，請繼續進行下一步驟，清除印表機內部的夾紙。



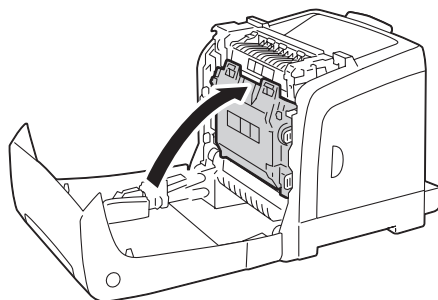
3. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



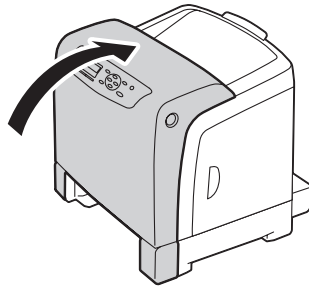
4. 將皮帶單元拉開到底，然後清除夾紙。確認印表機內部未殘留任何紙張碎片。



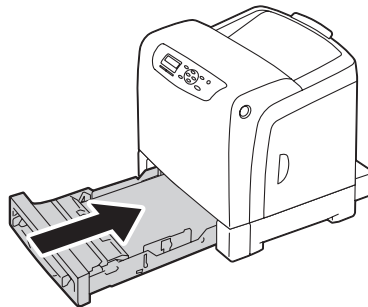
5. 關閉皮帶單元，然後推動單元頂端，直到聽見卡嗒一聲。



6. 關閉前方護蓋。



7. 將標準 250 張紙盤裝入印表機，並完全推到底。



重要事項：

請勿對紙盤施力過度，否則將會損壞紙盤或印表機內部。

清理標準 250 張紙盤的夾紙

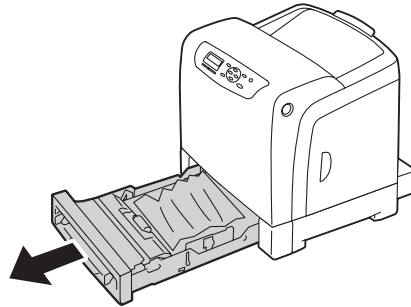
重要事項：

防止感光鼓匣的感光鼓遭到強光照射。若開啓前方護蓋超過 5 分鐘，可能會降低列印品質。

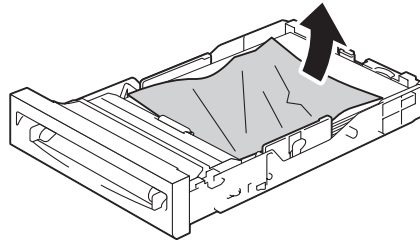
備註：

若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤訊息，您必須清理列印紙張傳送路徑上的所有紙張。

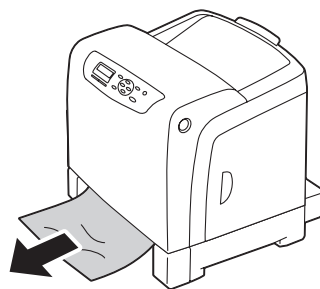
1. 小心向外拉出標準 250 張紙盤。雙手托住紙盤，將前端稍微上提，並將紙盤從印表機取出。



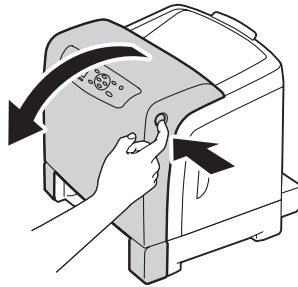
2. 清除紙盤內的所有夾紙和 / 或皺摺紙張。



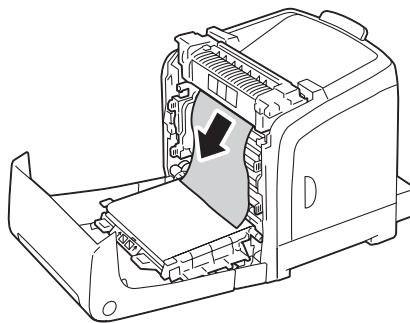
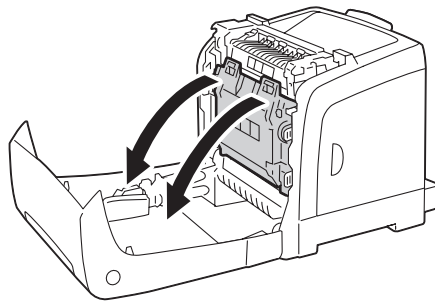
3. 小心拉出夾紙，避免撕裂紙張。若您無法清除夾紙，請繼續進行下一步驟，清除印表機內部的夾紙。



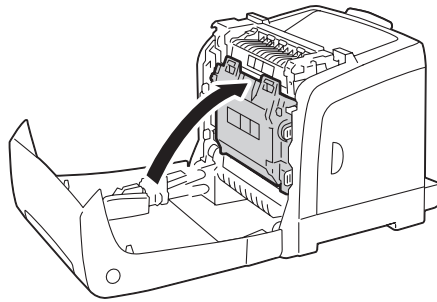
4. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



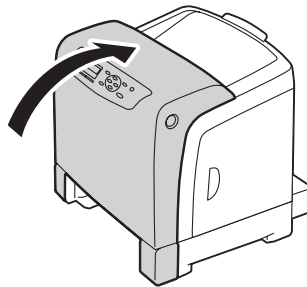
5. 將皮帶單元拉開到底，然後清除夾紙。確認印表機內部未殘留任何紙張碎片。



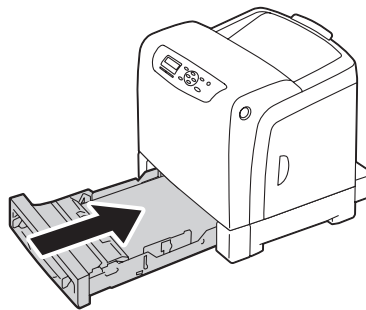
6. 關閉皮帶單元，然後推動單元頂端，直到聽見卡嗒一聲。



7. 關閉前方護蓋。



8. 將標準 250 張紙盤裝入印表機，並完全推到底。



重要事項：

請勿對紙盤施力過度，否則將會損壞紙盤或印表機內部。

清理熔著單元的夾紙

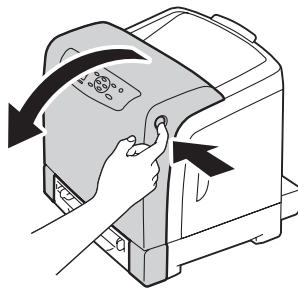
重要事項：

- ❑ 確認皮帶單元表面（黑色薄膜）上未有任何異物或刮痕。若皮帶單元薄膜上出現刮痕、灰塵，或沾到手上的油脂，皆可能會降低列印品質。
- ❑ 防止感光鼓匣的感光鼓遭到強光照射。若開啓前方護蓋超過 5 分鐘，可能會降低列印品質。

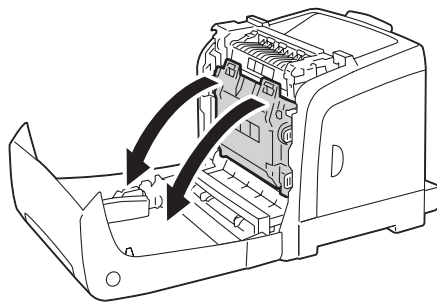
備註：

若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤訊息，您必須清理列印紙張傳送路徑上的所有紙張。

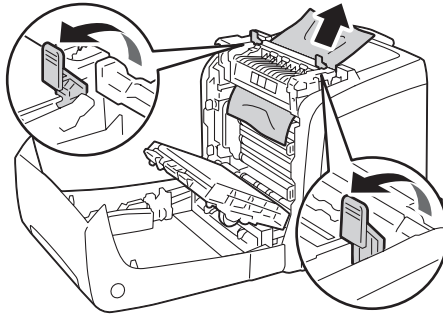
1. 關閉印表機並靜候 40 分鐘。
2. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



3. 打開皮帶單元。

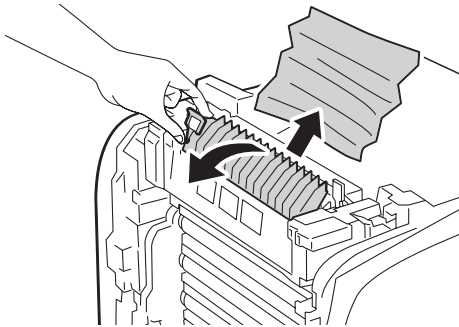


4. 提起熔著單元兩端的固定桿並清除夾紙。若您還是無法清除紙張，請繼續進行下一步驟。

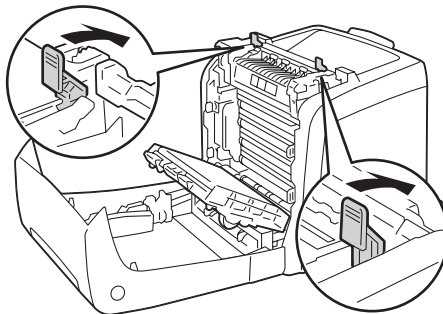
**注意：**

熔著單元的溫度很高。請勿任意碰觸，以免燙傷。

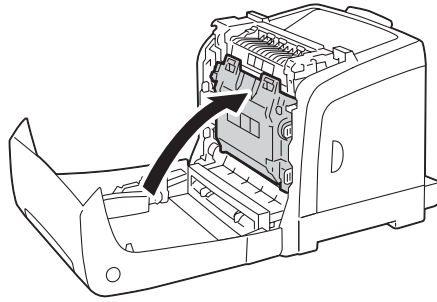
5. 打開熔著單元的護蓋並清除夾紙。



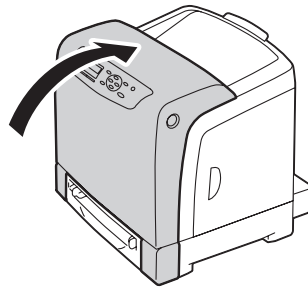
6. 關閉熔著單元的護蓋，並壓下兩端的固定桿。



7. 確認印表機內部未殘留任何紙張碎片，然後關閉皮帶單元。



8. 關閉前方護蓋。

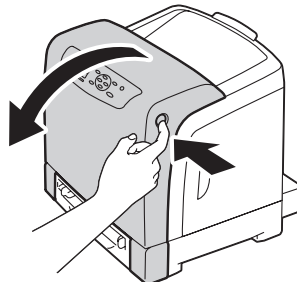


清理選購雙面列印單元的夾紙

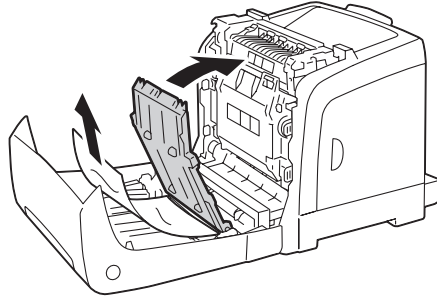
備註：

若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤訊息，您必須清理列印紙張傳送路徑上的所有紙張。

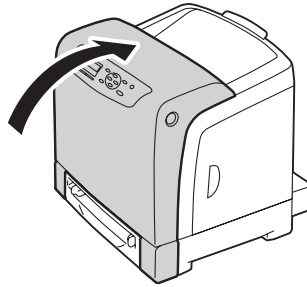
1. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



2. 打開選購雙面列印單元的護蓋。
3. 清除選購雙面列印單元的夾紙。



4. 關閉選購雙面列印單元的護蓋。
5. 關閉前方護蓋。



清理選購 250 張紙匣的夾紙

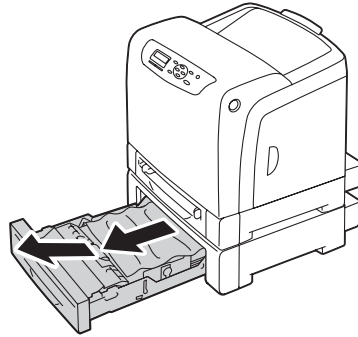
備註：

若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤訊息，您必須清理列印紙張傳送路徑上的所有紙張。

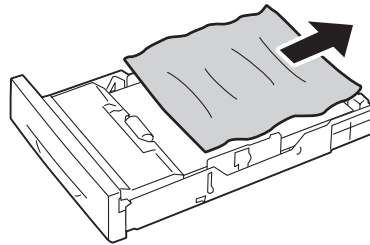
1. 小心向外拉出選購 250 張紙匣。雙手托住紙匣並將其從印表機取出。

備註：

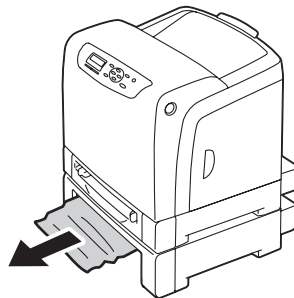
選購 250 張紙匣內的紙張是由標準 250 張紙盤前端送入印表機，因此標準 250 張紙盤的夾紙會堵住印表機的選購 250 張紙匣，導致您無法打開選購 250 張紙匣。請先從選購 250 張紙匣開始，依序尋找夾紙。



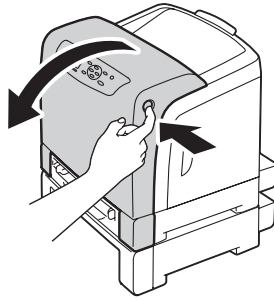
2. 清除紙匣內的所有夾紙和 / 或皺摺紙張。



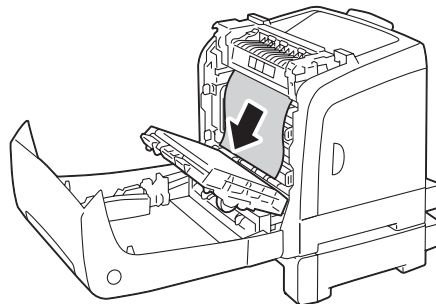
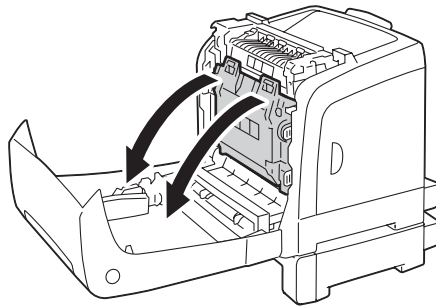
3. 小心拉出夾紙，避免撕裂紙張。若您無法清除夾紙，請繼續進行下一步驟，清除印表機內部的夾紙。



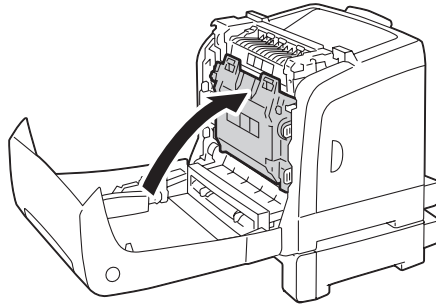
4. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



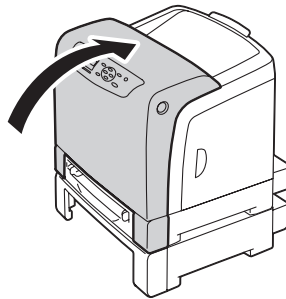
5. 將皮帶單元拉開到底，然後清除夾紙。確認印表機內部未殘留任何紙張碎片。



6. 關閉皮帶單元，然後推動單元頂端，直到聽見卡嗒一聲。



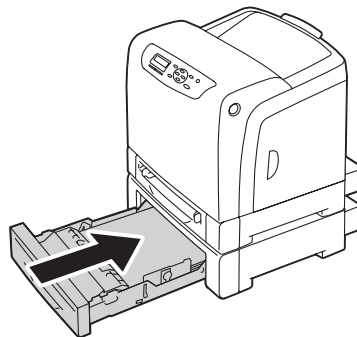
7. 關閉前方護蓋。



備註：

若您關閉前方護蓋後，仍然出現夾紙訊息，請向外拉出標準 250 張紙盤，並檢查紙盤開口是否有任何夾紙。

8. 將選購 250 張紙匣放入印表機，並完全推到底。



重要事項：

請勿對紙盤施力過度，否則將會損壞紙盤或印表機內部。

夾紙問題

標準 250 張紙盤進紙錯誤夾紙

問題	動作
標準 250 張紙盤發生列印紙張進紙錯誤。	請確認標準 250 張紙盤已正確放入。 若問題持續發生，請確定選用的列印紙張正確。
	確定選用的列印紙張正確。 亦請參照： 第69頁 “可用列印紙張” 如果不是，請使用印表機的建議用紙。 若問題持續發生，請確定使用乾燥的列印紙張。
	確認放入的列印紙張未捲曲。 若問題持續發生，請將列印紙張順一順。
	確認放入乾燥的列印紙張。 若列印紙張帶有溼氣，請將紙張翻面。 若問題持續發生，請使用乾燥的列印紙張。 使用乾燥的列印紙張時，請將紙張順一順。
	將紙張順一順。 若問題持續發生，請利用溼布擦拭標準 250 張紙盤的進紙滾輪。
	利用溼布擦拭標準 250 張紙盤的進紙滾輪。 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

單張進紙匣進紙錯誤夾紙

問題	動作
單張進紙匣發生列印紙張進紙錯誤。	請確認單張進紙匣已正確放入。 若問題持續發生，請確定選用的列印紙張正確。
	確定選用的列印紙張正確。 亦請參照： 第69頁 “可用列印紙張” 如果不是，請使用印表機的建議用紙。 若問題持續發生，請確定使用乾燥的列印紙張。
	確認放入的列印紙張未捲曲。 若問題持續發生，請將列印紙張順一順。
	確認放入乾燥的列印紙張。 若列印紙張帶有溼氣，請將紙張翻面。 若問題持續發生，請使用乾燥的列印紙張。 使用乾燥的列印紙張時，請將紙張順一順。
	將紙張順一順。 若問題持續發生，請利用溼布擦拭單張進紙匣的進紙滾輪。
	利用溼布擦拭單張進紙匣的進紙滾輪。 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

選購 250 張紙匣進紙錯誤夾紙

問題	動作
選購 250 張紙匣發生列印紙張進紙錯誤。	請確認選購 250 張紙匣已正確放入。 若問題持續發生，請確認側邊護蓋已關閉。
	確認側邊護蓋已關閉。 若問題持續發生，請確定選用的列印紙張正確。
	確定選用的列印紙張正確。 亦請參照： 第69頁 “可用列印紙張” 如果不是，請使用印表機的建議用紙。 若問題持續發生，請確定使用乾燥的列印紙張。
	確認放入的列印紙張未捲曲。 若問題持續發生，請將列印紙張順一順。
	確認放入乾燥的列印紙張。 若列印紙張帶有溼氣，請將紙張翻面。 若問題持續發生，請使用乾燥的列印紙張。 使用乾燥的列印紙張時，請將紙張順一順。
	將紙張順一順。 若問題持續發生，請利用溼布擦拭選購 250 張紙匣的進紙滾輪。
	利用溼布擦拭選購 250 張紙匣的進紙滾輪。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

定位夾紙 (出紙感應器開啓時夾紙)

問題	動作
發生定位夾紙 (出紙感應器開啓時夾紙)。	請確認感光鼓匣安裝正確。 若問題持續發生，請依 第204頁 “更換感光鼓匣” 的說明，更換感光鼓匣 (若有備用)。
	依 第204頁 “更換感光鼓匣” 的說明，更換感光鼓匣 (若有備用)。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

出紙夾紙 (出紙感應器關閉時夾紙)

問題	動作
發生出紙夾紙 (出紙感應器關閉時夾紙)。	請確認熔著單元安裝正確。 更換熔著單元。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

標準 250 張紙盤 / 選購 250 張紙匣多頁進紙夾紙

問題	動作
標準 250 張紙盤或選購 250 張紙匣出現列印紙張多頁進紙。	請確認紙盤已正確放入。 若是使用塗層紙，請將其逐一裝入。 若是使用其他類型的列印紙張，請使用乾燥的紙張。
	將塗層紙逐一裝入。 若問題持續發生，請將列印紙張順一順。
	使用乾燥的列印紙張。 若問題持續發生，請將列印紙張順一順。
	將紙張順一順。 若問題持續發生，請利用溼布擦拭發生多頁進紙紙盤的進紙滾輪。
	利用溼布擦拭發生多頁進紙紙盤的進紙滾輪。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

單張進紙匣多頁進紙夾紙

問題	動作
單張進紙匣發生列印紙張多頁進紙。	確認使用的紙張類型。 若是使用塗層紙，請將其逐一裝入。 若是使用其他類型的列印紙張，請使用乾燥的紙張。
	將塗層紙逐一裝入。 若問題持續發生，請將列印紙張順一順。
	使用乾燥的列印紙張。 若問題持續發生，請將列印紙張順一順。
	將紙張順一順。 若問題持續發生，請利用溼布擦拭發生多頁進紙紙盤的進紙滾輪。
	利用溼布擦拭發生多頁進紙紙盤的進紙滾輪。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

基本印表機問題

某些印表機問題並不難解決。一旦您的印表機發生問題，請進行下列檢查動作：

- ☐ 電源線是否連接至印表機，並正確連接至接地電源插座。
- ☐ 印表機是否已啟動。
- ☐ 電源插座是否被開關或斷路器關閉。
- ☐ 插到插座的其他電器設備是否正常運作。
- ☐ 附加記憶體模組已正確安裝。

若您已進行所有上列檢查動作，卻仍未解決問題，請關閉印表機，靜待 10 秒後再啟動印表機，通常可解決問題。

顯示問題

問題	動作
印表機啟動後，LCD 面板上的顯示器一片空白，並持續顯示 [Please wait...] ，或是背景燈光未亮起。	請關閉印表機，靜待 10 秒後再啟動印表機。LCD 面板上出現自我測試訊息。測試完成後，出現 Ready 。
從操作面板變更的選單設定並未生效。	軟體程式、列印驅動程式或印表機公用程式上的設定較操作面板上的設定優先適用。

列印問題

問題	動作
工作無法列印或列印的字元有誤。	請確認 LCD 面板上出現上層選單後再送出列印工作。按下  ([選單]) 按鈕即可返回上層選單。
	確認印表機內已放入列印紙張。按下  ([選單]) 按鈕即可返回上層選單。
	確定使用的列印驅動程式正確。
	確認正確的 USB 或乙太網路纜線已妥善連接至印表機。
	確定選用的列印紙張尺寸正確。
	如果有使用列印多工緩衝處理器，確定未安裝該處理器。
	從 Admin Menu 檢查印表機介面。 決定使用的主機介面。列印 [panel settings] 頁，確定目前的介面設定正確。

問題	動作
標準 250 張紙盤或單張進紙匣發生列印紙張進紙錯誤或多頁進紙。	確認使用的列印紙張符合印表機規格。 亦請參照： 第69頁 “可用列印紙張”
	請先將列印紙張順一順後，再裝入標準 250 張紙盤。
	確認正確放入列印紙張。
	確認紙張寬度和長度導板調整正確。
	確認標準 250 張紙盤已正確放入。
	請勿在紙盤中裝入過多紙張。
	裝紙時請勿將列印紙張強力塞入單張進紙匣中，否則紙張可能歪斜或扭曲。
	確認放入的列印紙張未捲曲。
	依使用的列印紙張類型，將建議使用的列印面朝上或朝下。 亦請參照： 第72頁 “裝入列印紙張”
	將列印紙張翻面或反轉後再試印一次，查看送紙是否有所改善。
	請勿混用不同類型的列印紙張。
	請勿混用長短邊不同的列印紙張。
	裝入列印紙張前，請先取出上下側邊捲曲的紙張。
	僅當紙盤內的紙張用盡時，才裝入列印紙張。
	利用溼布擦拭標準 250 張紙盤或單張進紙匣的進紙滾輪。 更換進紙滾輪。
信封列印後產生皺摺。	依 第75頁 “將信封裝入標準 250 張紙盤” 或 第79頁 “將信封裝入單張進紙匣 (SSF)” 的說明，確認信封裝入標準 250 張紙盤或單張進紙匣。
在非預期位置發生紙張破裂。	加大操作面板或 EpsonNet Config 上的逾時數值。
列印紙張無法在出紙槽中堆疊整齊。	將紙盤內堆疊的列印紙張翻面。
由於紙盤內的列印紙張捲曲，導致無法從標準 250 張紙盤進行列印。	將列印紙張裝入單張進紙匣。

列印品質問題

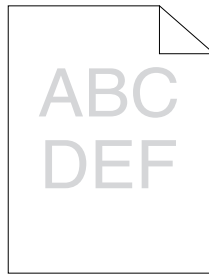
備註：

本節的部分程序會使用操作面板或 EpsonNet Config。

亦請參照：

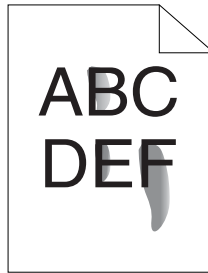
- 第104頁 “認識印表機選單”
- 第34頁 “EpsonNet Config”

輸出顏色過淡



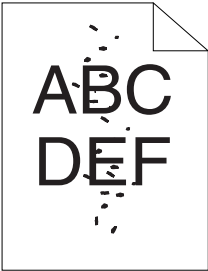
問題	動作
輸出顏色過淡。	碳粉匣碳粉量不足或需要更換。確認各個碳粉匣的碳粉量。 1. 在 [Printer Status (印表機狀態)] 視窗檢查碳粉量。 2. 必要時請更換碳粉匣。 若問題持續發生，請停用列印驅動程式中的草稿模式。
	停用列印驅動程式中的草稿模式。以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。 1. 在 [Advanced Settings (進階設定)] 標籤，確認未選擇 [Draft Mode (草稿模式)] 的核取方塊。 若問題持續發生，請變更列印驅動程式的 [Paper Type (紙張種類)] 設定。
	列印紙張表面不平坦。嘗試變更列印驅動程式的 [Paper Type (紙張種類)] 設定。例如，利用 PCL 6 驅動程式將普通紙變更為厚磅紙張。 1. 在 [Paper / Output (紙張/輸出)] 標籤，變更 [Paper Type (紙張種類)] 設定。 若問題持續發生，請確定選用的列印紙張正確。
	確定選用的列印紙張正確。 亦請參照： 第69頁 “可用列印紙張” 如果不是，請使用印表機的建議用紙。 若問題持續發生，請確認感光鼓匣的 8 條黃色色帶已正確取下。
	確認感光鼓匣的 8 條黃色色帶已正確取下。
	亦請參照： ☐ 第203頁 “安裝碳粉匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若未取下，則請將色帶取下。 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

碳粉沾染或印刷色脫落



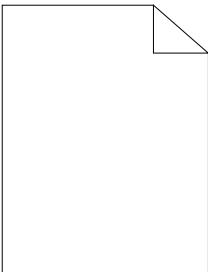
問題	動作
碳粉沾染或印刷色脫落	列印紙張表面不平坦。嘗試變更列印驅動程式的 [Paper Type (紙張種類)] 設定。例如，利用 PCL 6 驅動程式將普通紙變更為厚磅紙張。 1. 在 [Paper / Output (紙張/輸出)] 標籤，變更 [Paper Type (紙張種類)] 設定。 若問題持續發生，請確定選用的列印紙張正確。
	確定選用的列印紙張正確。 亦請參照： 第69頁 “可用列印紙張” 如果不是，請使用印表機的建議用紙。 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 1. 更換感光鼓匣。 亦請參照： ❑ 第204頁 “更換感光鼓匣” ❑ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 2. 更換感光鼓匣後，請再次試印文件。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

隨意汙漬／模糊影像



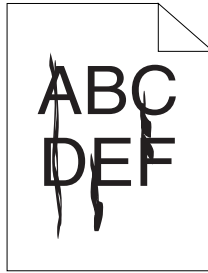
問題	動作
列印成品會隨意出現汙漬或模糊。	確認碳粉匣安裝正確。 亦請參照： 第203頁 “安裝碳粉匣” 若問題持續發生，請確認感光鼓匣安裝正確。
	請確認感光鼓匣安裝正確。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

整張輸出成品空白



問題	動作
整張輸出成品空白。	碳粉匣碳粉量不足或需要更換。確認各個碳粉匣的碳粉量。 1. 在 [Printer Status (印表機狀態)] 視窗檢查碳粉量。 2. 必要時請更換碳粉匣。 若問題持續發生，請停用列印驅動程式中的草稿模式。
	停用列印驅動程式中的草稿模式。以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。 1. 在 [Advanced Settings (進階設定)] 標籤，確認未選擇 [Draft Mode (草稿模式)] 的核取方塊。 若問題持續發生，請變更列印驅動程式的 [Paper Type (紙張種類)] 設定。
	列印紙張表面不平坦。嘗試變更列印驅動程式的 [Paper Type (紙張種類)] 設定。例如，利用 PCL 6 驅動程式將普通紙變更為厚磅紙張。 1. 在 [Paper / Output (紙張/輸出)] 標籤，變更 [Paper Type (紙張種類)] 設定。 若問題持續發生，請確定選用的列印紙張正確。
	確定選用的列印紙張正確。 亦請參照： 第69頁 “可用列印紙張” 如果不是，請使用印表機的建議用紙。 若問題持續發生，請確認感光鼓匣的 8 條黃色色帶已正確取下。
	確認感光鼓匣的 8 條黃色色帶已正確取下。 亦請參照： ☐ 第203頁 “安裝碳粉匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若未取下，則請將色帶取下。 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

輸出成品出現條紋



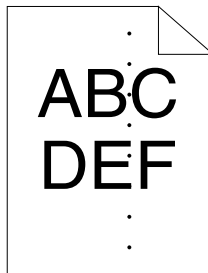
問題	動作
輸出成品出現條紋。	碳粉匣碳粉量不足或需要更換。確認各個碳粉匣的碳粉量。 1. 在 [Printer Status (印表機狀態)] 視窗檢查碳粉量。 2. 必要時請更換碳粉匣。 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

部分或整張輸出成品為黑色



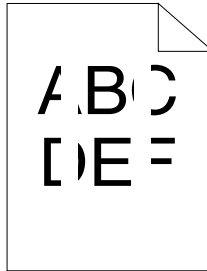
問題	動作
部分或整張輸出成品為黑色。	確認已將列印驅動程式的 [Output Color (輸出色彩(C))] 設為 [Color (彩色)]。以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。 1. 在 [Image Options (影像選項)] 標籤，確認 [Output Color (輸出色彩(C))] 已設為 [Color (彩色)]。 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

虛線色點



問題	動作
列印成品出現虛線色點。	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

縱向空白線條

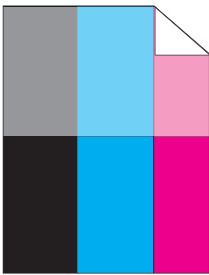


問題	動作
列印成品出現縱向空白線條。	確認並未遮蔽光路。 1. 取出感光鼓匣並將其置於陰暗處。 亦請參照： 第204頁 “更換感光鼓匣” 2. 檢查光路，然後取下護罩。 3. 重新安裝感光鼓匣。 亦請參照： 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

墨斑

問題	動作
列印成品出現墨斑。	確定使用印表機建議用紙。 如果不是使用建議用紙，請使用印表機建議用紙。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。
	調整轉印色偏值。 1. 按下操作面板上的  （[選單]）按鈕並選擇 Admin Menu — Maintenance Mode — Adjust BTR。 2. 調整使用的列印紙張類型設定。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

疊影



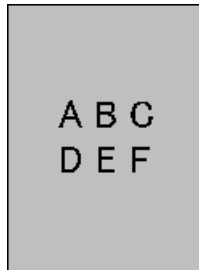
問題	動作
列印成品有疊影。	若疊影類型為正向疊影 (positive ghost)： 更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。
	若疊影類型為負向疊影 (negative ghost)： 確定使用印表機建議用紙。 若不是使用建議用紙，請使用印表機建議用紙。 若已解決問題，請調整轉印色偏值。 若問題持續發生，請更換感光鼓匣 (若有備用)。
	調整轉印色偏值。 1. 按下操作面板上的  ([選單]) 按鈕並選擇 Admin Menu — Maintenance Mode — Adjust BTR。 2. 調整使用的列印紙張類型設定。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

光線疲勞



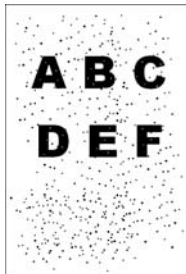
問題	動作
列印成品出現光線疲勞圖案。	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

模糊



問題	動作
列印成品模糊。	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

散點現象 (Bead-Carry-Out (BCO))



問題	動作
發生散點現象 (Bead-Carry-Out (BCO))。	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

鋸齒狀邊緣



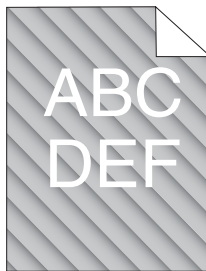
問題	動作
列印成品出現鋸齒狀邊緣。	將列印驅動程式中的 [Screen (畫面)] 設為 [Fineness]。以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。 1. 在 [Advanced Settings (進階設定)] 標籤，將 [Screen (畫面)] (位於 [Items (項目(I))] 中) 設為 [Fineness]。 若問題持續發生，請將列印驅動程式中的 [Image Quality (影像畫質)] 設為 [High Quality (高畫質)]。
	將列印驅動程式中的 [Image Quality (影像畫質)] 設為 [High Quality (高畫質)]。以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。 1. 在 [Image Options (影像選項)] 標籤，選擇 [High Quality (高畫質)] (位於 [Image Quality (影像畫質)] 下)。 若問題持續發生，請啓用列印驅動程式中的 [Bitmap Smoothing (點陣平滑處理)]。
	啓用列印驅動程式中的 [Bitmap Smoothing (點陣平滑處理)]。以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。 1. 在 [Advanced Settings (進階設定)] 標籤，將 [Bitmap Smoothing (點陣平滑處理)] (位於 [Items (項目(I))] 中) 設為 [On (啓動)]。 若問題持續發生，請啓用列印驅動程式中的 [Bitmap Text Smoothing (點陣文字平滑處理)]。
	啓用列印驅動程式中的 [Bitmap Text Smoothing (點陣文字平滑處理)]。以下程序是以 PCL 6 驅動程式為例。 1. 在 [Advanced Settings (進階設定)] 標籤，將 [Bitmap Text Smoothing (點陣文字平滑處理)] (位於 [Items (項目(I))] 中) 設為 [On (啓動)]。 若問題持續發生，請檢查下載的字型是否為建議使用的字型。
	使用下載字型時，請確認其為印表機建議使用的字型。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

橫條



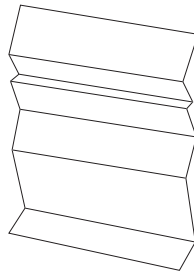
問題	動作
列印成品出現橫條。	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

螺旋狀痕跡



問題	動作
列印成品出現螺旋狀痕跡。	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

皺摺／髒汙的紙張



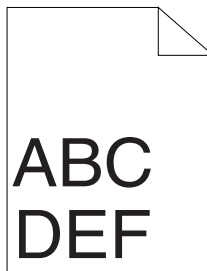
問題	動作
輸出成品發生皺摺。 輸出成品發生髒汙。	確定選用的列印紙張正確。 若發生皺摺的情況過於頻繁，請使用另一包紙張。 亦請參照： ❑ 第69頁 “可用列印紙張” ❑ 第67頁 “關於列印紙張” 如果不是，請使用印表機的建議用紙。 列印信封時，若問題持續發生，請檢查信封的皺摺。 列印信封以外的列印紙張時，若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。
	檢查信封四個邊的皺摺範圍是否在 30 mm 以內。 若信封四個邊的皺摺範圍在 30 mm 以內均屬正常。印表機未故障。 若超過，請採取下列動作： ❑ 若信封大於 220 mm (C5 或 Com-10)，請以短邊進紙方向將信封裝入標準 250 張紙盤，並將封口闔起，列印面朝上。 ❑ 若信封小於 220 mm (Monarch 或 DL)，請以短邊進紙方向將信封裝入標準 250 張紙盤，並將封口闔起，列印面朝上；或是以長邊進紙方向裝入，並將封口打開，列印面朝上。
	以短邊進紙方向將信封裝入標準 250 張紙盤，並將封口闔起，列印面朝上。 亦請參照： 第75頁 “將信封裝入標準 250 張紙盤” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。
	以長邊進紙方向將信封裝入標準 250 張紙盤，並將封口打開，列印面朝上。 亦請參照： 第76頁 “Monarch 或 DL” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

紙張前緣破損



問題	動作
輸出成品前緣出現破損。	若是使用單張進紙匣，請反向放入紙張再試印一次。 若問題持續發生，請換張紙再試印一次。
	若是使用標準 250 張紙盤或選購 250 張紙匣，請換張紙再試印一次。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。
	換張紙再試印一次。 若問題持續發生，請使用標準 250 張紙盤或選購 250 張紙匣代替單張進紙匣。
	使用標準 250 張紙盤或選購 250 張紙匣代替單張進紙匣。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

上方和兩側留邊錯誤



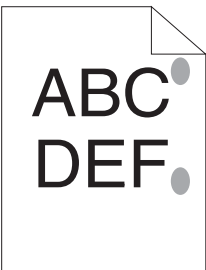
問題	動作
上方和兩側留邊錯誤。	確認在使用的應用程式上設定正確留邊。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

色彩定位未對齊



問題	動作
色彩定位未對齊。	執行自動色彩定位調整。 1. 按下操作面板上的  ([選單]) 按鈕並選擇 Admin Menu — Maintenance Mode — Adjust ColorResi — Auto Adjust，再按下  按鈕。 若問題持續發生，請檢查您是否有備用的感光鼓匣。
	檢查您是否有備用的感光鼓匣。 若有備用的感光鼓匣，請更換感光鼓匣。 若沒有備用的感光鼓匣，請聯絡 Epson 當地代表辦公室時或授權經銷商。
	更換感光鼓匣 (若有備用)。 亦請參照： ☐ 第204頁 “更換感光鼓匣” ☐ 第207頁 “安裝感光鼓匣” 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

紙張凹凸不平



問題	動作
列印表面凹凸不平。	清潔熔著單元。 1. 在單張進紙匣中放入一張紙，在整張紙上列印一個實色影像。 2. 列印面朝下裝入紙張，然後列印空白頁。 若問題持續發生，請聯絡 Epson 當地代表辦公室或授權經銷商。

調整色彩定位

本節說明首次安裝印表機或印表機移至新位置時調整色彩定位的方法。

執行自動調整

[Auto Adjust] 可供您自動校正色彩定位。

操作面板

1. 按下  ([選單]) 按鈕
2. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。
3. 選擇 Maintenance Mode，再按下  按鈕。
4. 選擇 Adjust ColorResi，再按下  按鈕。
5. 選擇 Auto Adjust，再按下  按鈕。
6. 確認 Are You Sure? 出現後，再按下  按鈕。

即執行 [Auto adjust]。

列印色彩定位表

1. 按下  ([選單]) 按鈕
2. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。

3. 選擇 Maintenance Mode，再按下  按鈕。
4. 選擇 Adjust ColorResi，再按下  按鈕。
5. 選擇 ColorResi Chart，再按下  按鈕。
6. 確認 Are You Sure? 出現後，再按下  按鈕。

即可列印色彩定位表。

判定數值

色彩定位表共有兩種表單類型：表單 1 (快速掃描) 和表單 2 (慢速掃描)。

表單 1 可用來調整快速掃描方向 (與進紙方向呈垂直) 的色彩定位。表單 2 可用來調整慢速掃描方向 (與進紙方向呈水平) 的色彩定位。

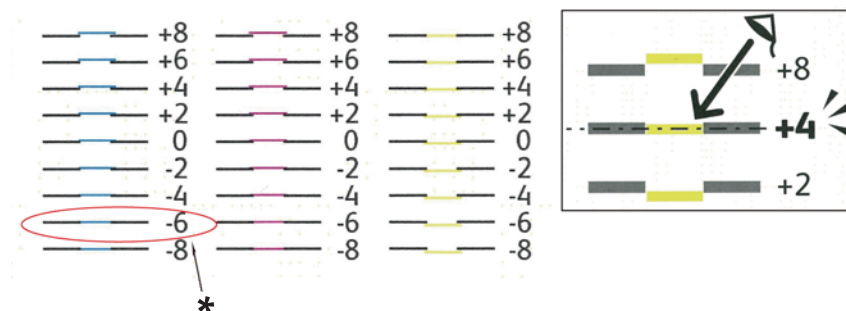
下節將說明如何利用表單 1 和表單 2 來判定快速掃描和慢速掃描的調整數值。

快速掃描

在色彩定位表的表單 1 上找出各色彩 ([Y]、[M]、[C]) 中黑線和色線對齊度最高的最直直線。找到各色彩最直的直線後，記下直線旁標註的數值 ([-9] 至 [+9])。

若各色彩的數值為 [0] 時，則無須調整快速掃描的色彩定位。

若數值為 [0] 以外時，請依 第181頁 “輸入數值” 內的程序輸入數值。



* 最直直線

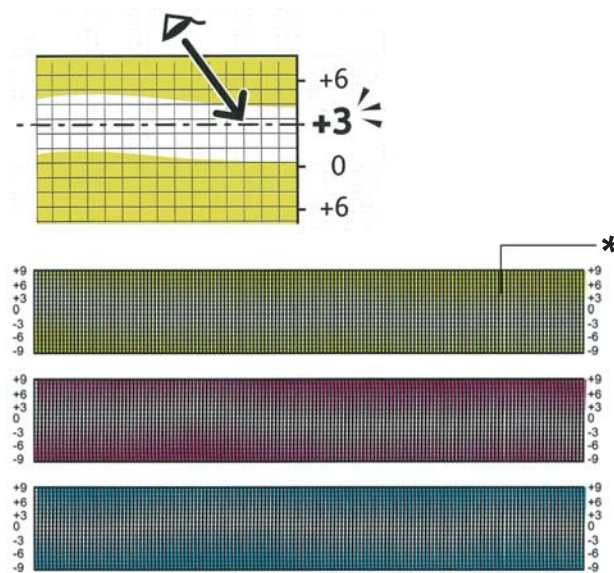
慢速掃描

在色彩定位表的表單 2 上找出各色彩圖案 ([Y]、[M]、[C]) 白色範圍內的中線。找到各色彩的中線後，記下中線旁標註的數值 ([-9] 至 [+9])。

若各色彩的數值為 [0] 時，則無須調整慢速掃描的色彩定位。

若數值為 [0] 以外時，請依 第181頁 “輸入數值” 內的程序輸入數值。

輸入數值



* 格狀圖案

透過操作面板輸入在色彩定位表找到的數值，進行調整。

1. 按下 ([選單]) 按鈕
2. 選擇 Admin Menu，再按下 按鈕。
3. 選擇 Maintenance Mode，再按下 按鈕。
4. 選擇 Adjust ColorResi，再按下 按鈕。
5. 選擇 Enter Number，再按下 按鈕。

6. 確認顯示 Enter (LY, LM, LC)。
7. 按下 ▲ 或 ▼ 按鈕指定 LY、LM、LC 的數值。

備註：

若要將游標移到下一個數值，請按下 ► 按鈕。

8. 按下  按鈕。
9. 確認顯示 Enter (RY, RM, RC)。
10. 按下 ▲ 或 ▼ 按鈕指定 RY、RM、RC 的數值。

備註：

若要將游標移到下一個數值，請按下 ► 按鈕。

11. 按下  按鈕。
12. 確認顯示 Enter (PY, PM, PC)。
13. 按下 ▲ 或 ▼ 按鈕指定 PY、PM、PC 的數值。

備註：

若要將游標移到下一個數值，請按下 ► 按鈕。

14. 按下  按鈕。
15. 選擇 ColorResi Chart，再按下  按鈕。
16. 確認 Are You Sure? 出現後，再按下  按鈕。

色彩定位表會以新設定數值列印。

若最直直線的數值不為 0 時，請再次調整數值。調整前後均查看表單，可協助您判定輸入的數值。

列印色彩定位表後，待印表機馬達停止轉動再關閉電源。

備註：

若直線旁的數值不是 0，請判定數值後再重新調整印表機。

安裝選購配件時出現問題

問題	動作
選購 250 張紙匣無法正常運作。	確認選購 250 張紙匣已正確安裝至印表機。重新安裝選購 250 張紙匣。 亦請參照： ❑ 第226頁 “取出選購 250 張紙匣” ❑ 第28頁 “安裝選購 250 張紙匣” 若問題持續發生，請聯絡客戶支援。
	確認正確放入列印紙張。 亦請參照： 第73頁 “將列印紙張裝入標準 250 張紙盤與選購 250 張紙匣” 若問題持續發生，請聯絡客戶支援。
附加記憶體模組無法正常運作。	確認附加記憶體模組已妥善連接至記憶體連接頭。 若問題持續發生，請聯絡客戶支援。

其他問題

問題	動作
印表機內部發生冷凝現象。	通常在冬天提高室內溫度幾小時後就會發生此現象。印表機在相對溼度達到 85% 以上的地方運作時也會發生。調整溼度或將印表機移至較適當的環境使用。
「092-310」、「092-910」或「092-410」出現時。	清潔 CTD 感應器。 亦請參照： 第198頁 “清潔彩色碳粉密度 (CTD) 感應器”

解讀印表機訊息

印表機 LCD 面板顯示的訊息乃說明印表機目前狀態，並指出可能發生且必須解決的印表機問題。本節說明訊息、訊息含意以及如何清除訊息。

重要事項：

顯示錯誤訊息時，印表機內的列印資料和印表機記憶體內的累計資訊均無法受到保護。

訊息	採取動作
Insert Fuser 010-317 Insert Fuser Restart Printer	關閉印表機並靜候 40 分鐘。打開前方護蓋並確認熔著單元已安裝妥當。
Fuser Error Restart Printer Error 010-397 Restart Printer	關閉印表機。確認熔著單元已正確安裝，然後啟動印表機。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Certificate Fail Contact Admin. Error 016-404 Restart Printer	聯絡您的系統管理員。
Certificate Fail Contact Admin. Error 016-405 Restart Printer	
Erase Flash Err Restart Printer Error 016-500 Restart Printer	關閉印表機，然後重新開啓。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Write Flash Err Restart Printer Error 016-501 Restart Printer	
Verify Flash Err Restart Printer Error 016-502 Restart Printer	

訊息	採取動作
Certificate Fail Contact Admin. Error 016-520 Restart Printer	聯絡您的系統管理員。
Certificate Fail Contact Admin. Error 016-521 Restart Printer	
Certificate Fail Contact Admin. Error 016-522 Restart Printer	
Certificate Fail Contact Admin. Error 016-523 Restart Printer	
Certificate Fail Contact Admin. Error 016-524 Restart Printer	
Certificate Fail Contact Admin. Error 016-527 Restart Printer	聯絡您的系統管理員。

訊息	採取動作
Format Error Press Ok Button Error 016-737 Press Ok Button	關閉印表機，然後重新開啓。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Protection Error Press Ok Button Error 016-741 Press Ok Button	
Check Sum Error Press Ok Button Error 016-744 Press Ok Button	
Job Ticket Error Press Ok Button Error 016-750 Press Ok Button	按下  按鈕或靜待 30 秒讓印表機恢復運作。
Wrong Password Press Ok Button Error 016-753 Press Ok Button	
Invalid User Press Ok Button Error 016-757 Press Ok Button	帳戶未註冊。聯絡您的系統管理員。
Disabled Func Press Ok Button Error 016-758 Press Ok Button	功能無法使用。聯絡您的系統管理員。

訊息	採取動作
Limit Exceeded Press Ok Button Error 016-759 Press Ok Button	超過可列印頁面限制。聯絡您的系統管理員。
Invalid Job Press Ok Button Error 016-799 Press Ok Button	按下  按鈕清除訊息並取消目前的列印工作。確認列印驅動程式中的印表機設定。
USB Host Error Unsupported Error 016-930 Unsupported	不支援此裝置。請將其從 USB 連接埠取下。
USB Host Error Unsupported Error 016-931 Unsupported	不支援此 USB 集線器。請將其從 USB 連接埠取下。
Load NNN XXX Load NNN YYY	重新裝入標準 250 張紙盤或選購 250 張紙匣內的指定紙張。
Tray Missing Insert Tray N Error 024-xxx Insert Tray N	放入標準 250 張紙盤或選購 250 張紙匣。
IPv6 Duplicate Change IPaddress	變更 IP 位置，避免重複。關閉印表機，然後重新開啓。
IPv4 Duplicate Change IPaddress	

訊息	採取動作
Over Heat Please Wait... Error 042-700 Please Wait...	靜待印表機冷卻。
Jam at Tray 1 Check Tray 1 Open Front Cover	取出標準 250 張紙盤並清除夾紙。打開並關閉前方護蓋。
Press Ok Button to continue	按下  按鈕。
Jam at Tray 2 Check Tray 2 Open Front Cover	取出選購 250 張紙匣並清除夾紙。打開並關閉前方護蓋。
Jam at Tray 2 Open Tray 2 Open Front Cover	取出標準 250 張紙盤或選購 250 張紙匣，然後清除夾紙。打開並關閉前方護蓋。
250 Feeder Error Restart Printer Error 072-215 Restart Printer	關閉印表機。確認選購 250 張紙匣已正確安裝，然後啟動印表機。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Jam at Tray 1 or 2 Open Tray 1 or 2 Open Front Cover	取出標準 250 張紙盤或選購 250 張紙匣，然後清除夾紙。打開並關閉前方護蓋。
Jam at Front Cover Open Front Cover and Remove Paper	打開前方護蓋並清除夾紙，然後打開並關閉前方護蓋。

訊息	採取動作
Chk Manual Feed Remove Paper Open and close Front Cover	拉出單張進紙匣內的夾紙。打開並關閉前方護蓋。
Remove Paper from Manual Feed	取出單張進紙匣內的紙張。
Reseat Paper of Manual Feed	拉出單張進紙匣內的紙張。重新裝入單張進紙匣內的紙張。
Duplexer Error Restart Printer Error 077-215 Restart Printer	關閉印表機。確認選購雙面列印單元已正確安裝，然後啟動印表機。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Front Cover Open Close FrontCover	關閉前方護蓋。
Side Door Open Close Side Door	關閉側邊護蓋。
Check Unit Drum Cartridge	取下感光鼓匣上的色帶。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Drum CRUM Error Restart Printer Error 091-916 Restart Printer	打開前方護蓋。取出不支援的感光鼓匣，並安裝支援的感光鼓匣。
Waste Full Yellow Cartridge	打開側邊護蓋。取出使用過的黃色碳粉匣，並安裝全新的碳粉匣。
Waste Full MagentaCartridge	打開側邊護蓋。取出使用過的洋紅色碳粉匣，並安裝全新的碳粉匣。
Waste Full Cyan Cartridge	打開側邊護蓋。取出使用過的青色碳粉匣，並安裝全新的碳粉匣。

訊息	採取動作
Waste Full Black Cartridge	打開側邊護蓋。取出使用過的黑色碳粉匣，並安裝全新的碳粉匣。
Insert Drum Cartridge	打開前方護蓋並確認感光鼓匣已安裝妥當。
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX CTD Sensor	清潔 CTD 感應器。
Check Unit CTD Sensor	
Low Density Yellow Cartridge	取出並搖晃黃色碳粉匣。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Low Density Magenta Cartridge	取出並搖晃洋紅色碳粉匣。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Low Density Cyan Cartridge	取出並搖晃青色碳粉匣。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Low Density Black Cartridge	取出並搖晃黑色碳粉匣。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Blk - CRUM Error Restart Printer Error 093-925 Restart Printer	關閉印表機。確認黑色碳粉匣已正確安裝，然後啟動印表機。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Invalid Black	打開側邊護蓋。取出不支援的黑色碳粉匣，並安裝支援的碳粉匣。
Y - CRUM Error Restart Printer Error 093-950 Restart Printer	關閉印表機。確認黃色碳粉匣已正確安裝，然後啟動印表機。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
M - CRUM Error Restart Printer Error 093-951 Restart Printer	關閉印表機。確認洋紅色碳粉匣已正確安裝，然後啟動印表機。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。

訊息	採取動作
C - CRUM Error Restart Printer Error 093-952 Restart Printer	關閉印表機。確認青色碳粉匣已正確安裝，然後啟動印表機。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Invalid Yellow	打開側邊護蓋。取出不支援的黃色碳粉匣，並安裝支援的碳粉匣。
Invalid Magenta	打開側邊護蓋。取出不支援的洋紅色碳粉匣，並安裝支援的碳粉匣。
Invalid Cyan	打開側邊護蓋。取出不支援的青色碳粉匣，並安裝支援的碳粉匣。
Insert Yellow Cartridge	打開側邊護蓋並確認黃色碳粉匣已安裝妥當。
Insert Magenta Cartridge	打開側邊護蓋並確認洋紅色碳粉匣已安裝妥當。
Insert Cyan Cartridge	打開側邊護蓋並確認青色碳粉匣已安裝妥當。
Insert Black Cartridge	打開側邊護蓋並確認黑色碳粉匣已安裝妥當。
RAM Error Restart Printer Error 116-316 Restart Printer	關閉印表機。將 512 MB 附加記憶體模組自插槽取下，然後重新插入，牢牢卡至定位。啟動印表機。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
Controller Error Restart Printer Error 116-317 Restart Printer	關閉印表機，然後重新開啓。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。
RAM Error Restart Printer Error 116-320 Restart Printer	取下不支援的附加記憶體模組。若故障情形重複發生，請聯絡客戶支援。

聯絡服務

致電印表機服務中心時，請說明遇到的問題或告知 LCD 面板上的錯誤訊息。

您必須清楚印表機機型和序號。請參閱印表機側邊護蓋上的標籤貼紙。

尋求協助

Epson 提供數種自動診斷工具，可協助你生產並維護列印品質。

LCD 面板訊息

LCD 面板提供相關資訊和疑難排解說明。發生錯誤或警告情況時，LCD 面板會顯示訊息通知您發生問題。

亦請參照：
第183頁 “解讀印表機訊息”

Status Monitor 警示

Status Monitor 為包含於 [Software Disc] 內的工具。傳送列印工作時此工具會自動檢查印表機狀態。若印表機無法列印工作，[Status Monitor] 會自動在電腦螢幕上顯示警示，告知印表機發生問題。

非原廠模式

碳粉匣內的碳粉用盡後，即會顯示 Replace XXXX Print Cartridge (XXXX 可為黃色、洋紅色、青色、黑色) 訊息。

若要在 Non-Genuine 模式下使用印表機，請啓用該模式並更換碳粉匣。

重要事項：

如果在 [Non-Genuine] 模式下使用印表機，可能無法達到印表機最佳效能。因使用 [Non-Genuine] 模式所衍生的任何問題，均不屬本公司品質保障範圍。持續使用 [Non-Genuine] 模式也可能導致印表機故障，此類故障所產生的維修費用需由使用者自行承擔。

備註：

執行下列操作前，請先確認 LCD 面板顯示為 Ready。

1. 按下  ([選單]) 按鈕
2. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。
3. 選擇 Maintenance Mode，再按下  按鈕。
4. 選擇 Non-Genuine，再按下  按鈕。
5. 選擇 Toner，再按下  按鈕。
6. 選擇 On，再按下  按鈕。
7. 按下  按鈕兩次。

印表機會切換到 [Non-Genuine] 模式。

第 8 章

維護

清潔印表機

本節說明印表機的清潔方式，以維護良好狀態並隨時列印精美輸出成品。

**警告：**

清潔此產品時，請使用指定的專用清潔材料。使用其他清潔材料可能導致產品效能不佳。請勿使用噴霧式清潔劑，否則可能起火並導致爆炸。

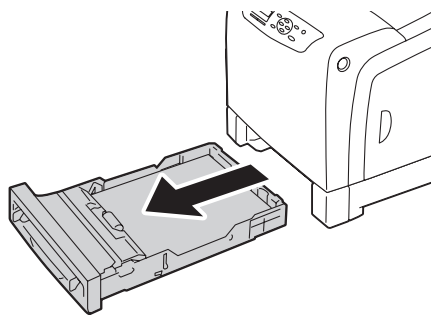
**注意：**

清潔本產品時，請務必先關機並拔下插頭。機器運作時接觸機器內部，可能引發觸電危險。

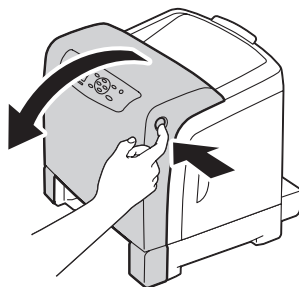
清潔印表機內部

若列印紙張未正確進紙，請清潔印表機內的進紙滾輪。

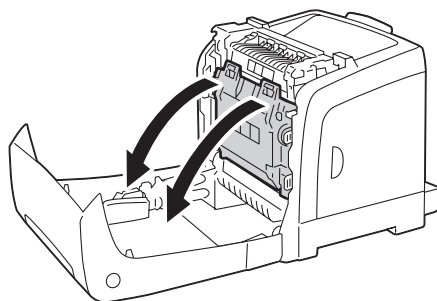
1. 關閉印表機並拔下電源線。
2. 將標準 250 張紙盤拉出印表機約 200 mm。雙手托住標準 250 張紙盤，並將紙盤從印表機取出。



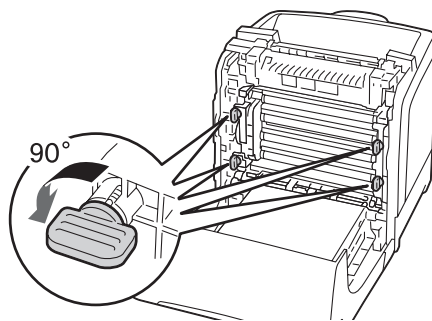
3. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



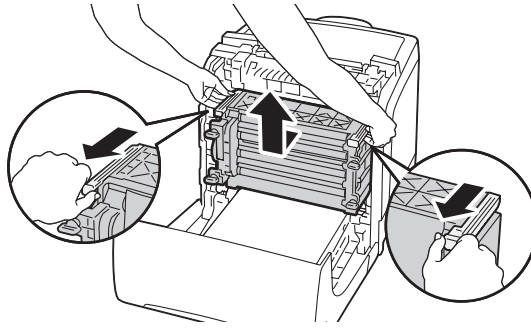
4. 打開皮帶單元。



5. 將感光鼓匣的 4 個固定桿逆時針旋轉 90 度。



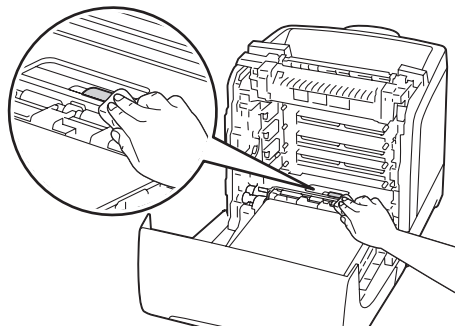
6. 壓住感光鼓匣固定桿，然後拉出感光鼓匣。



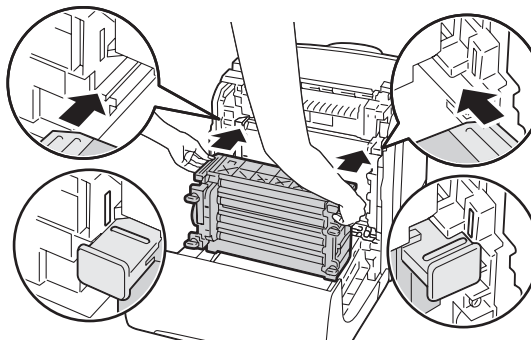
備註：

將感光鼓匣放置於陰暗處。若開啓前方護蓋超過 5 分鐘，可能會降低列印品質。

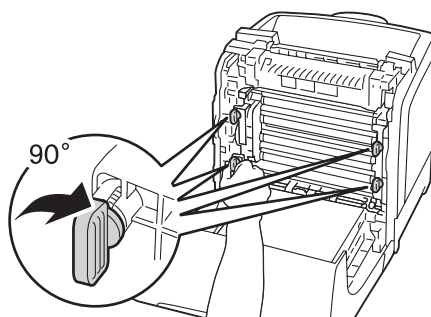
7. 利用乾布清潔印表機內的進紙滾輪。



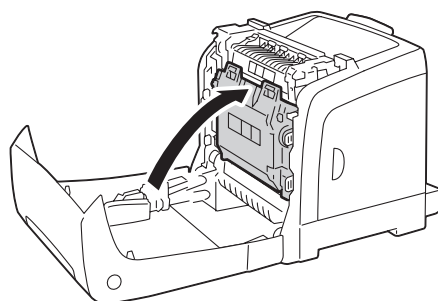
8. 放入感光鼓匣，把手的標線須對齊印表機上的白線。



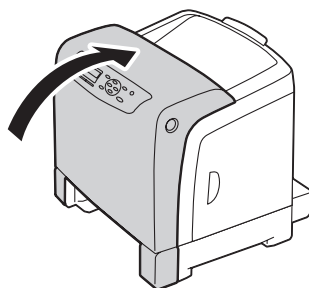
9. 將感光鼓匣的 4 個固定桿順時針旋轉 90 度，固定感光鼓匣。



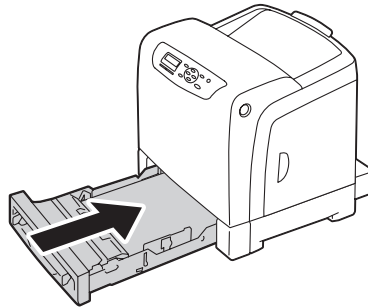
10. 關閉皮帶單元，然後推動單元頂端，直到聽見卡嗒一聲。



11. 關閉前方護蓋。



12. 將標準 250 張紙盤裝入印表機，並完全推到底。



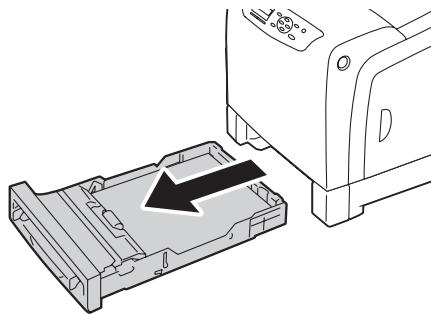
重要事項：

請勿對紙盤施力過度，否則將會損壞紙盤或印表機內部。

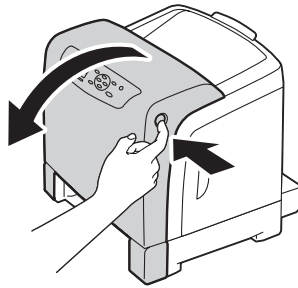
清潔彩色碳粉密度 (CTD) 感應器

只有在 [Printer Status (印表機狀態)] 視窗或操作面板顯示 CTD 感應器警示時才需清潔彩色碳粉密度 (CTD) 感應器。

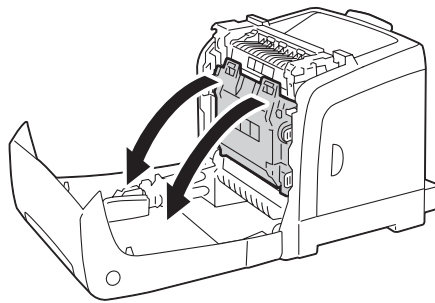
1. 關閉印表機並拔下電源線。
2. 將標準 250 張紙盤拉出印表機約 200 mm。雙手托住標準 250 張紙盤，並將紙盤從印表機取出。



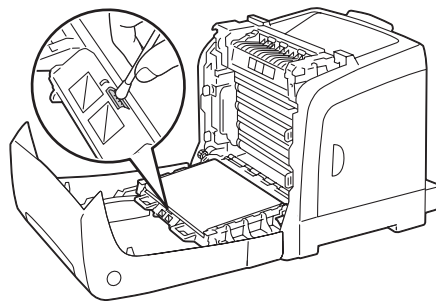
3. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



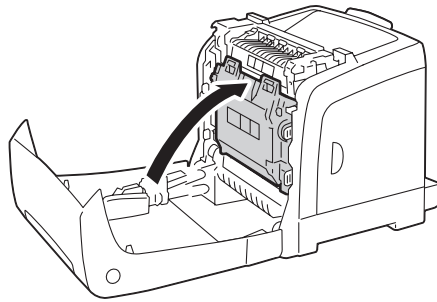
4. 打開皮帶單元。



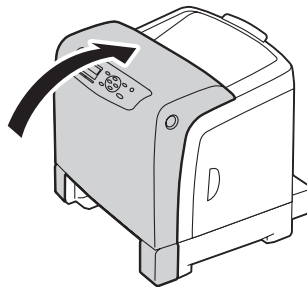
5. 使用乾淨的棉花棒清潔印表機內部的 CTD 感應器。



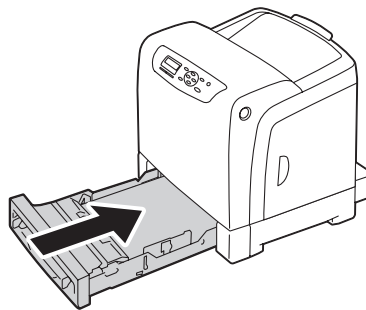
6. 關閉皮帶單元，然後推動單元頂端，直到聽見卡嗒一聲。



7. 關閉前方護蓋。



8. 將標準 250 張紙盤裝入印表機，並完全推到底。



重要事項：

請勿對紙盤施力過度，否則將會損壞紙盤或印表機內部。

更換碳粉匣

Epson 碳粉匣僅由 Epson 提供。

建議在您的印表機使用 Epson 碳粉匣。因使用非 Epson 提供的配件、零件或元件所衍生之問題，Epson 均不提供保固保障。



警告：

- ❑ 使用掃把或溼布擦拭灑出的碳粉。請勿使用吸塵器清潔灑出的碳粉。否則可能因吸塵器內部產生火花而起火，導致爆炸。若灑出的碳粉過多，請聯絡當地 Epson 代表處理。
- ❑ 請勿將碳粉匣投入火中。碳粉匣內殘留的碳粉可能引發火災並導致燒傷或爆炸。如需丟棄使用過的碳粉匣，請聯絡當地 Epson 代表處理。



注意：

- ❑ 請將碳粉匣放在孩童無法觸及之處。若孩童誤食碳粉，請先催吐、漱口再喝水，並立即就醫。
- ❑ 更換碳粉匣時請務必小心，避免灑出碳粉。若碳粉不慎灑出，請避免觸碰到衣物、皮膚、眼睛及嘴巴，也需避免吸入碳粉。
- ❑ 若碳粉不慎灑在皮膚或衣物上，請使用肥皂和清水清洗。若碳粉微粒不慎誤觸眼睛，請用大量清水清洗 15 分鐘以上，直到異物感消失為止。必要時請就醫。若不慎吸入碳粉微粒，請前往空氣新鮮處並用水漱口。若誤食碳粉，請先催吐、漱口、大量喝水，並立即就醫。

重要事項：

- ❑ 請勿搖晃使用過的碳粉匣，以免碳粉灑出。
- ❑ 在印表機處於啟動狀態時更換碳粉匣。若關閉印表機時，印表機內還留有列印資料，將會清除儲存於印表機記憶體中的資訊。

概覽

印表機碳粉匣共有四種顏色：黑色 (K)、黃色 (Y)、洋紅色 (M) 及青色 (C)。

碳粉匣使用壽命結束時，LCD 面板會顯示下列訊息。

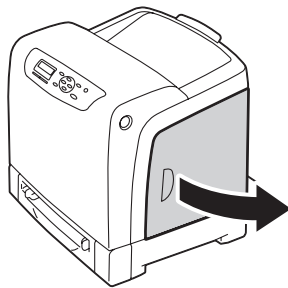
訊息	動作
Replace XXXX Toner Cartridge Soon	碳粉匣使用壽命結束。請更換新的碳粉匣。

重要事項：

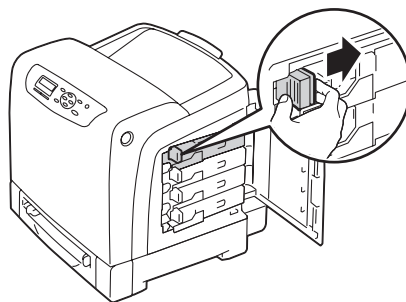
- ❑ 在地板或桌上更換使用過的碳粉匣時，請在碳粉匣下方鋪紙，盛接可能灑出的碳粉。
- ❑ 從印表機取出的碳粉匣請勿再使用。否則可能會降低列印品質。
- ❑ 請勿搖晃或敲打用過的碳粉匣。殘留的碳粉可能會灑出。
- ❑ 取出包裝內的碳粉匣後，建議在一年內使用完畢。

取出碳粉匣

1. 打開側邊護蓋。



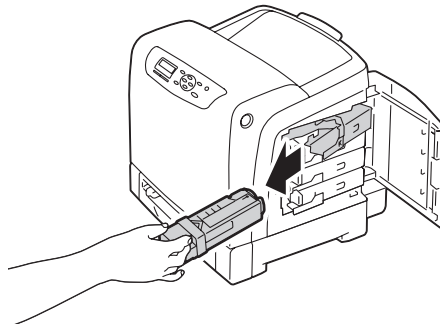
2. 後推欲更換碳粉匣的卡棒後，碳粉匣即會彈開。



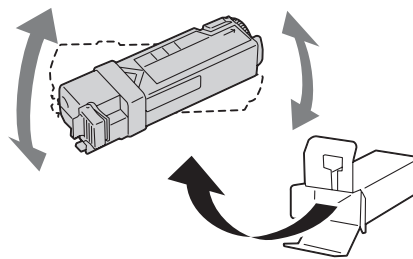
3. 拉動碳粉匣座，直到聽見卡嗒一聲，然後拉出碳粉匣。

重要事項：

拉出碳粉匣時動作請務必放輕，以免碳粉灑出。

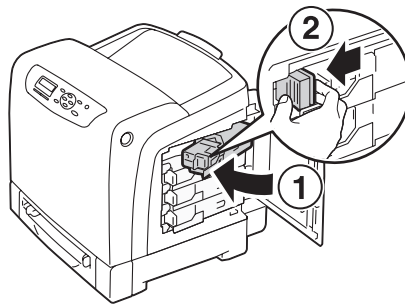
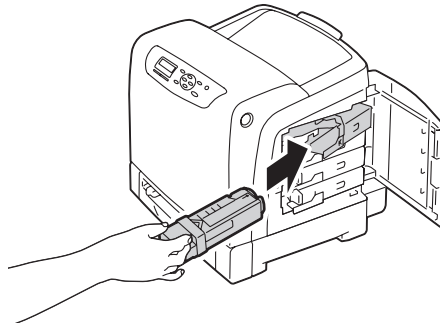
**安裝碳粉匣**

1. 打開所需色彩的新碳粉匣包裝，並搖晃五到六下讓碳粉均勻分布。

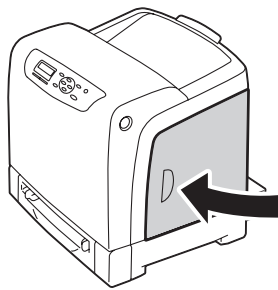
**備註：**

- ❑ 更換前請先確認新碳粉匣的色彩與把手上的色彩相符。
- ❑ 請小心拿取，避免碳粉灑出。

2. 將碳粉匣放入相關的碳粉匣座，然後按下碳粉匣的卡榫。



3. 關閉側邊護蓋。



更換感光鼓匣

本節說明感光鼓匣的更換方式。

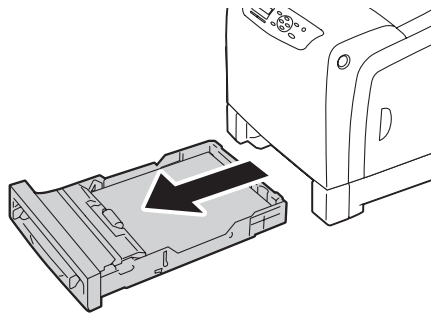
重要事項：

- ❑ 防止感光鼓匣的感光鼓遭到強光照射。若開啓前方護蓋超過 5 分鐘，可能會降低列印品質。

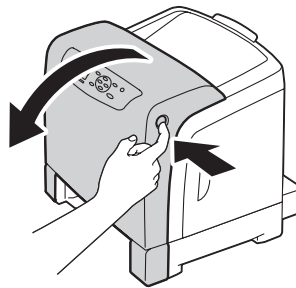
- ❑ 確認皮帶單元表面（黑色薄膜）上未有任何異物或刮痕。若皮帶單元薄膜上出現刮痕、灰塵，或沾到手上的油脂，皆可能會降低列印品質。
- ❑ 在印表機處於啓動狀態時更換感光鼓匣。若關閉印表機時，印表機內還留有列印資料，將會清除儲存於印表機記憶體의資訊。

取出感光鼓匣

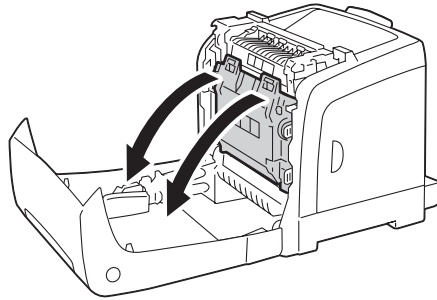
1. 將標準 250 張紙盤拉出印表機約 200 mm。雙手托住標準 250 張紙盤，並將紙盤從印表機取出。



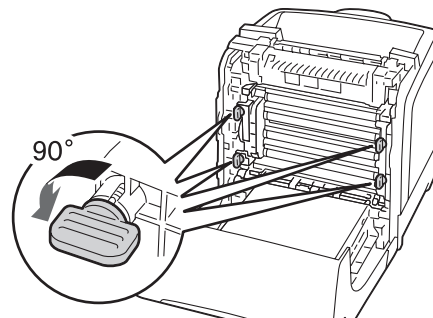
2. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



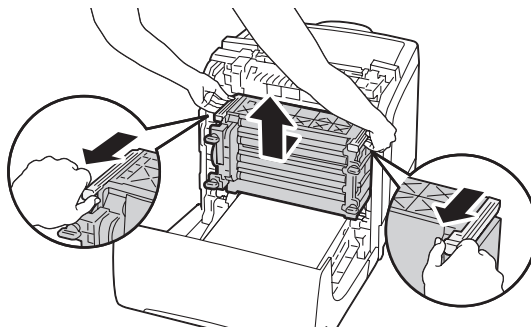
3. 打開皮帶單元。



4. 將感光鼓匣的 4 個固定桿逆時針旋轉 90 度。



5. 壓住感光鼓匣固定桿，然後拉出感光鼓匣。

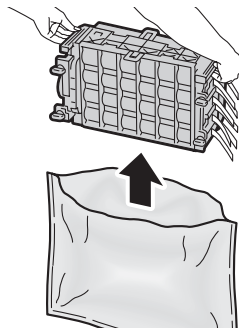


安裝感光鼓匣

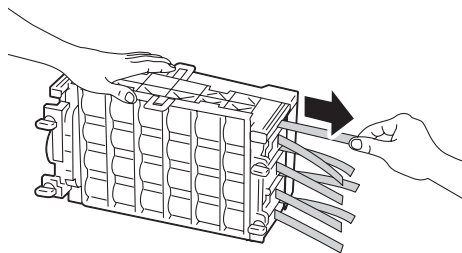
1. 打開感光鼓匣包裝。



2. 從包裝取出感光鼓匣。

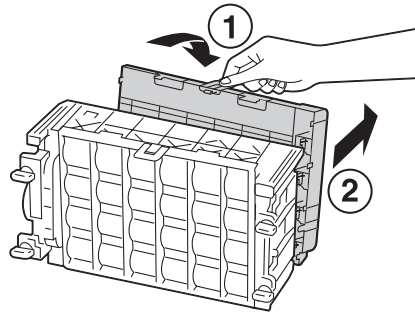


3. 拉出感光鼓匣的八條黃色色帶。

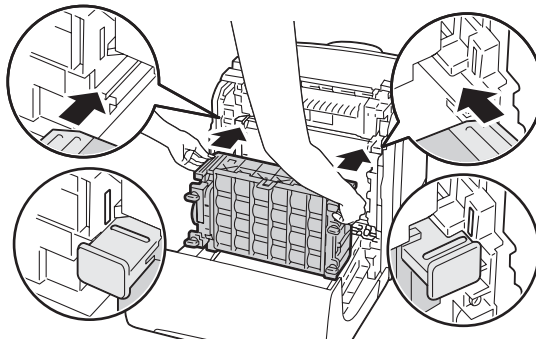


4. 取下感光鼓匣的後方保護蓋。

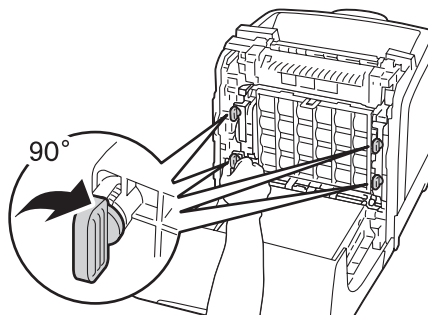
備註：
請勿在此時取下前方保護蓋。



5. 放入感光鼓匣，把手的標線須對齊印表機上的白線。



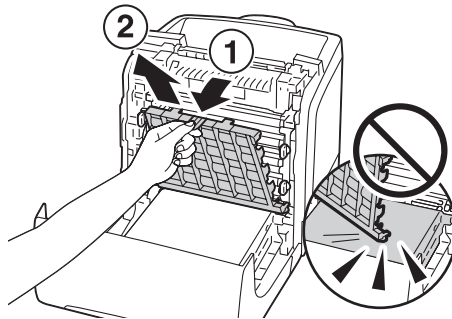
6. 將感光鼓匣的 4 個固定桿順時針旋轉 90 度，固定感光鼓匣。



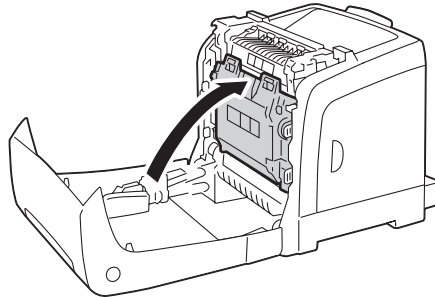
7. 取下感光鼓匣的前方保護蓋。

重要事項：

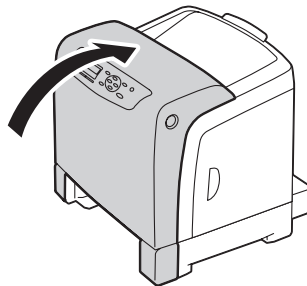
取下前方保護蓋時，注意不要碰到皮帶單元。



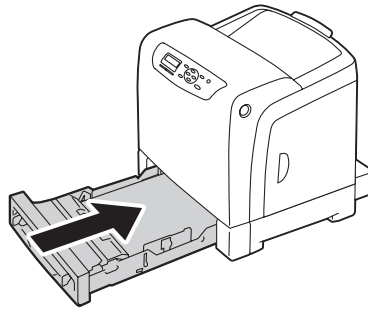
8. 關閉皮帶單元，然後推動單元頂端，直到聽見卡嗒一聲。



9. 關閉前方護蓋。



10. 將標準 250 張紙盤裝入印表機，並完全推到底。



重要事項：

請勿對紙盤施力過度，否則將會損壞紙盤或印表機內部。

更換熔著單元

本節說明熔著單元的更換方式。



注意：

取出熔著單元前，請先關閉印表機，並靜候 40 分鐘直到熔著單元冷卻。

重要事項：

- 爲了防止觸電，請務必先關閉印表機並將電源線拔離接地插座，再進行維修。
- 避免強光照射，並嘗試在 5 分鐘內完成整個更換過程。

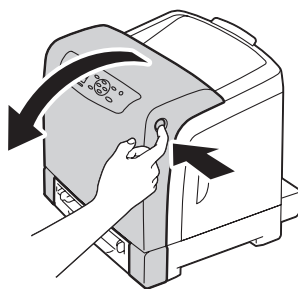
取出熔著單元

1. 關閉印表機並拔下電源線。

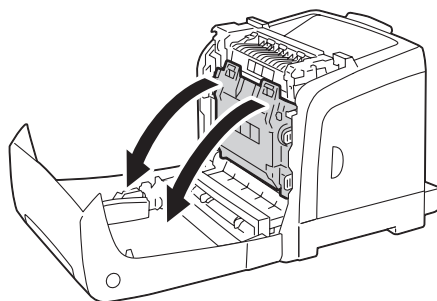
2. 清除輸出承接盤內的所有紙張。



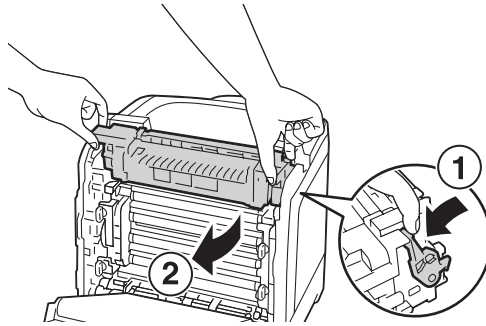
3. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



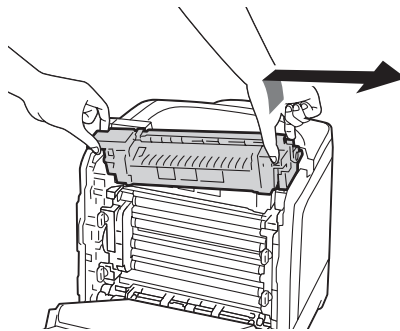
4. 打開皮帶單元。



5. 抓緊熔著單元右側的灰色固定桿，並將其朝您的方向壓下。



6. 握住熔著單元兩側。接著，輕輕抬起單元右側並同時將左側下壓，然後滑出熔著單元。

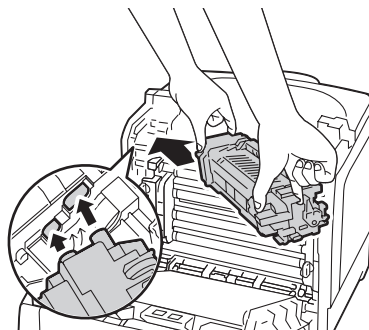


安裝熔著單元

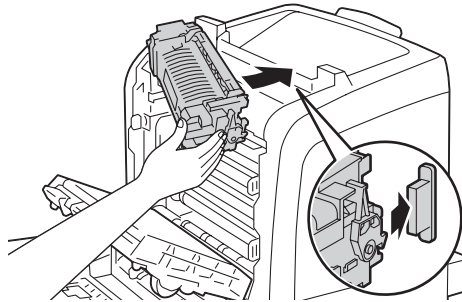
1. 將新熔著單元的突出處放入印表機的兩個插槽內。

備註：

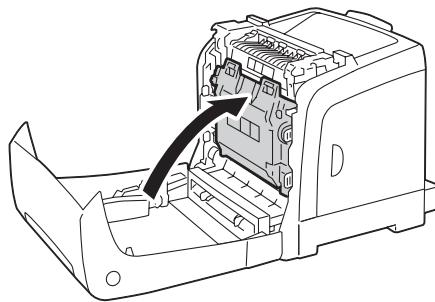
- ❑ 雙手握住熔著單元兩側。
- ❑ 確認熔著單元已牢牢卡入插槽，不易鬆動。



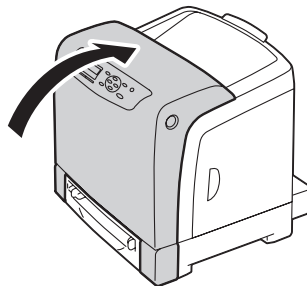
2. 將熔著單元向前推，直到其右側溝槽卡至定位。



3. 關閉皮帶單元，然後推動單元頂端，直到聽見卡嗒一聲。



4. 關閉前方護蓋。



5. 將電源線重新插入電源連接孔，然後啟動印表機。

重新設定熔著單元的計數器

更換熔著單元後，請透過操作面板重新設定熔著單元的計數器。

1. 按下  ([選單]) 按鈕
2. 選擇 Admin Menu，再按下  按鈕。
3. 選擇 Maintenance Mode，再按下  按鈕。
4. 選擇 Reset Fuser，再按下  按鈕。
5. 確認 Are You Sure? 出現後，再按下  按鈕。

更換進紙滾輪單元

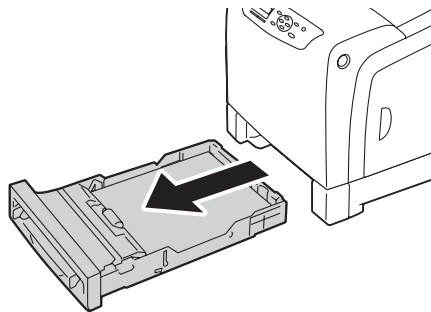
本節說明標準 250 張紙盤的進紙滾輪更換方式。定期更換進紙滾輪可確保最佳列印品質。

Epson 進紙滾輪僅由 Epson 提供。

建議在您的印表機使用 Epson 進紙滾輪。因使用非 Epson 提供的配件、零件或元件所衍生之問題，Epson 均不提供保固保障。

取出標準 250 張紙盤的進紙滾輪單元

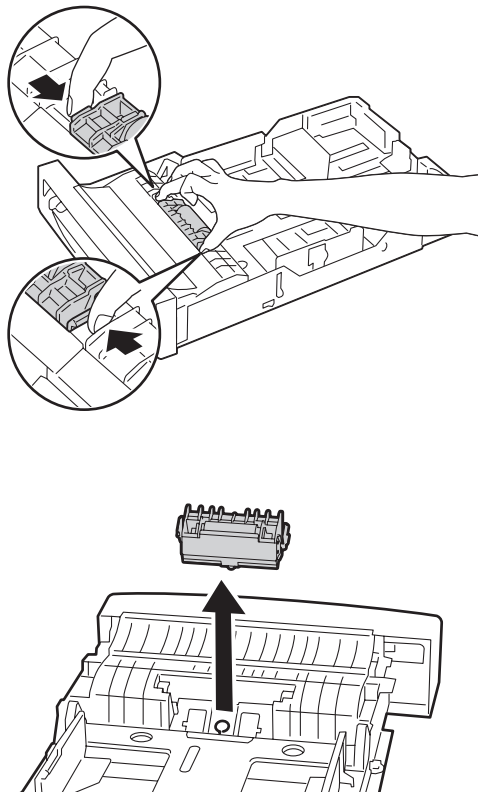
1. 將標準 250 張紙盤拉出印表機約 200 mm。雙手托住標準 250 張紙盤，並將紙盤從印表機取出。



備註：

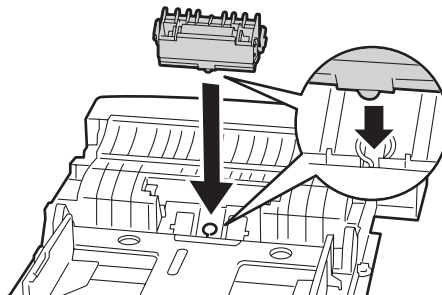
取出進紙滾輪單元前，請確認您已清除標準 250 張紙盤內的所有紙張。

2. 利用手指壓住進紙滾輪的固定片，並將進紙滾輪單元拉出安裝槽。

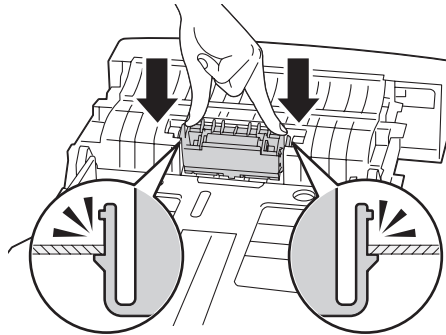


安裝標準 250 張紙盤的進紙滾輪單元

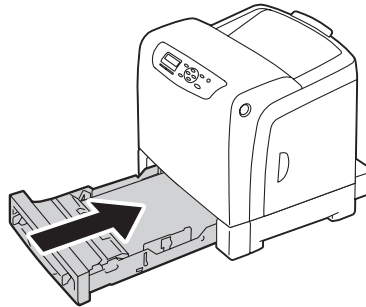
1. 將新的進紙滾輪單元對齊安裝槽。



2. 將進紙滾輪單元放入安裝槽，直到其卡至定位。突出處應完全卡入插槽，並將滾輪鉤重新裝入安裝槽。



3. 將紙張裝入標準 250 張紙盤，然後將標準 250 張紙盤放入印表機並推到底。

**重要事項：**

請勿對紙盤施力過度，否則將會損壞紙盤或印表機內部。

訂購耗材

須不定時訂購特定耗材和例行維護用品。每個耗材包裝盒上都有安裝說明。

耗材

重要事項：

使用非 Epson 建議的耗材或零件會降低機器品質與效能。請務必使用 Epson 建議的耗材 / 零件。

產品名稱	產品代碼
碳粉匣（黃色）	0627
碳粉匣（洋紅色）	0628
碳粉匣（青色）	0629
碳粉匣（黑色）	0630
雙包裝碳粉匣 (黑色)	0631
感光鼓匣	1211
熔著單元 (220-240V)	3043
熔著單元 (110-120V)	3044

備註：

- ☐ 每個碳粉匣包裝盒上都有安裝說明。
- ☐ 進紙滾輪單元已包含在熔著單元內。

訂購耗材時機

耗材即將更換時，LCD 面板會顯示警告訊息。確定您有備用耗材可更換。為避免無法列印，首次顯示該訊息時即需訂購耗材，這點非常重要。必須更換耗材時，LCD 面板會顯示錯誤訊息。

重要事項：

本印表機與 Epson 建議的耗材搭配使用時，方能提供最佳效能和列印品質。使用非建議的耗材會降低印表機效能和列印品質。若機器因此故障亦需負擔維修費用。為了享有客戶支援服務並獲得印表機最佳效能，請務必使用 Epson 建議的耗材。

存放列印紙張

為避免發生潛在進紙問題和列印品質不穩定的情形，您可採取下列作法：

- ☐ 若要維持最佳的列印品質，列印紙張的理想存放環境應為：溫度 21 °C 左右；相對濕度 40%。

- ❑ 將裝著列印紙張的紙箱存放在棧板或架子上，避免直接接觸地板。
- ❑ 若您將列印紙張自原本紙箱中取出另外存放，請確認將其置於平坦的表面上，避免紙張邊緣扭曲或捲曲。
- ❑ 請勿在列印紙張上放置任何東西。

存放耗材

使用前請以原包裝存放耗材。請勿將耗材存放在下列環境：

- ❑ 溫度超過 40 °C。
- ❑ 溼度或溫度變化急遽的環境。
- ❑ 陽光直射處
- ❑ 灰塵過多的地方。
- ❑ 長期放置在車內。
- ❑ 具腐蝕性氣體的環境。
- ❑ 潮濕的環境。

管理印表機

利用 [EpsonNet Config] 檢查或管理印表機

印表機安裝於 TCP/IP 環境時，可利用 [EpsonNet Config] 檢查印表機狀態 / 印表機耗材和紙張的剩餘用量。亦可利用 [EpsonNet Config] 設定印表機。

備註：

印表機當作本機印表機使用時，無法使用 EpsonNet Config。如需有關檢查本機印表機狀態的詳細資訊，請參照 第219頁 “利用 Status Monitor 檢查印表機狀態（僅限 Windows）”。

啓動 [EpsonNet Config]

請依照下列程序啓動 EpsonNet Config。

1. 開啟網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的 **[Address (位址)]** 欄位中輸入 IP 位址，再按下 **[Enter]** 鍵。

即顯示 [EpsonNet Config] 畫面。

使用線上 Help (說明)

如需有關各項目的詳細資訊，請參閱 Help (說明) (位於 Software Disc 內)。

利用 Status Monitor 檢查印表機狀態（僅限 Windows）

Status Monitor 是使用 Epson 列印驅動程式安裝的一項工具。一旦送出列印工作，[Status Monitor] 即會自動檢查印表機狀態，並可檢查紙盤內的紙張尺寸、輸出承接盤狀態和耗材的剩餘用量，如碳粉匣。

啓動 [Status Monitor]

按兩下工作列上的 [Status Monitor] 圖示，或在圖示上按滑鼠右鍵並選取 **[Select Printer (選擇印表機)]**。

若工作列未顯示 [Status Monitor] 圖示，請開啓 [Status Monitor] (位於 **[Start (開始)]** 選單內)：

以下程序是以 Microsoft® Windows® XP 為例。

1. 按一下 **[start (開始)]** — **[All Programs (所有程式)]** — **[EPSON]** — **[Status Monitor]** — **[Activate Status Monitor]**。

即會出現 **[Select Printer (選擇印表機)]** 視窗。

2. 從清單按一下欲使用的印表機名稱。
3. 即會出現 [Printer Status (印表機狀態)] 視窗。

如需有關 Status Monitor 功能的詳細資訊，請參閱線上 Help (說明)。

節省耗材

您可以在列印驅動程式中變更多種設定來節省碳粉和紙張。

以下敘述是以 PCL 6 驅動程式為例。

耗材	設定	功能
碳粉匣	[Draft Mode (草稿模式)] (位於 [Advanced Settings (進階設定)] 標籤)	此核取方塊可讓使用者選擇較省碳粉的列印模式。使用此功能將會降低影像品質。
列印紙張	[Multiple-Up (多張合一)] (位於 [Layout (排版)] 標籤)	印表機會在同一面列印兩頁以上。[Multiple-Up (多張合一)] 的數值可為 2 頁合一、4 頁合一、8 頁合一、16 頁合一、32 頁合一。結合雙面設定後，[Multiple-Up (多張合一)] 最多可讓您在一張紙上列印 64 頁 (正反面各 32 張影像)。

查看頁數

列印總數可在操作面板上查看。三種計數器如下：Total Impression、Color Impression 以及 Black Impression。

Billing Meters 可計算列印頁數。單面彩色列印 (包括 N-合一) 計為一份工作，雙面列印 (包括 N 頁合一) 則計為兩份。雙面列印時，若印完一面後發生錯誤，會計算為一份工作。

列印使用應用程式 (具「彩色」(自動) 設定功能) 中 ICC 設定檔轉換過的彩色資料時，即使顯示器上為黑白資料，仍會以彩色列印印出。此時會提高 Total Impression。

雙面列印時，會依據應用程式設定自動插入空白頁。此時空白頁會計為一頁。

如需個別計數器的詳細資訊，請參閱 第105頁 “Billing Meters”。

依據下列程序查看計數器：

1. 按下  ([**選單**]) 按鈕
2. 選擇 Billing Meters，再按下  按鈕。
3. 選擇合適的計數器檢查頁數。

搬動印表機

本節說明印表機的搬動方式。

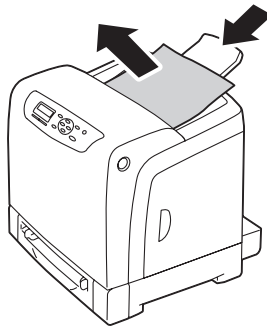
重要事項：

- 印表機搬動作業應由兩人共同進行。
- 為避免印表機在搬動時不慎掉落，造成損傷，請緊緊抓牢印表機兩側的凹槽後，再將印表機抬起。請勿透過其他方式抬起印表機。

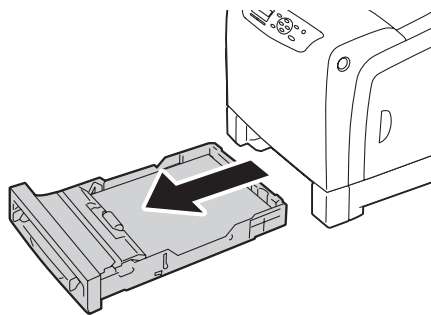
備註：

若已安裝選購 250 張紙匣，搬動印表機時，請先將其取出。若選購 250 張紙匣未妥善放入印表機，可能會掉到地上並導致損壞。如需取出選購 250 張紙匣的詳細資訊，請參閱 第226頁“取出選購 250 張紙匣”。

1. 關閉印表機並拔下電源線、介面連接線和其他纜線。
2. 清除輸出承接盤內的所有紙張，並將輸出承接擴充紙盤收入印表機內。



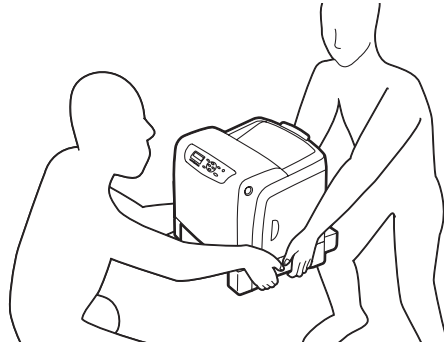
3. 將標準 250 張紙盤拉出印表機約 200 mm。雙手托住標準 250 張紙盤，並將紙盤從印表機取出。



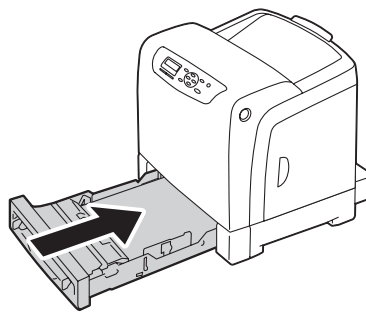
4. 抬起印表機並小心搬運。

備註：

若需遠距離搬運印表機，應將碳粉匣自印表機取下，以免碳粉灑出，並將印表機裝入盒內。



5. 將標準 250 張紙盤裝入印表機，並完全推到底。

**重要事項：**

請勿對紙盤施力過度，否則將會損壞紙盤或印表機內部。

6. 使用印表機前請先調整色彩定位。

亦請參照：

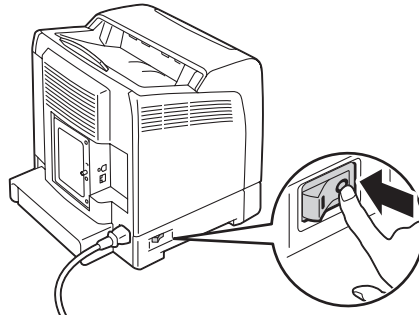
第179頁“調整色彩定位”

取下選購配備

若需移動印表機的位置，或是需將印表機和列印紙張處理選購配備運送至新位置時，則需取下印表機上所有的列印紙張處理選購配備。運送時，請妥善包裝印表機和列印紙張處理選購配備，避免造成損傷。

取出附加記憶體模組

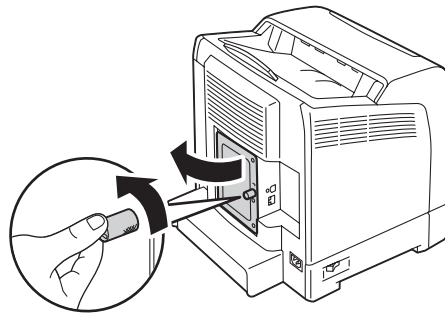
1. 關閉印表機。



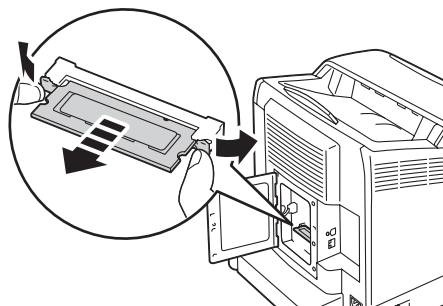
2. 以逆時針方向鬆開操作板護蓋上的螺絲，接著打開護蓋。

備註：

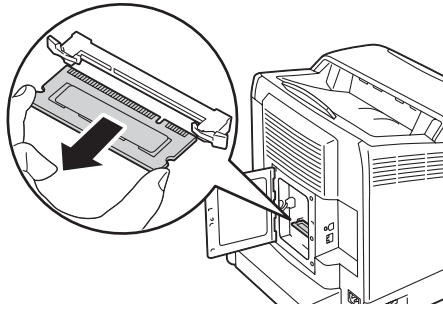
鬆開螺絲即可，無須拆下螺絲。



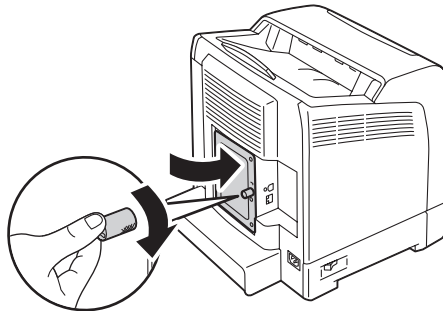
3. 將插槽兩側的固定片扳開。



4. 握住記憶體模組並將其直接拉出。



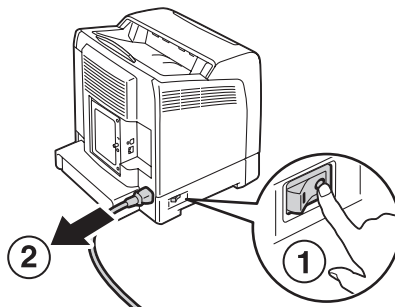
5. 關閉操作面板護蓋，並以順時針方向將螺絲鎖緊。



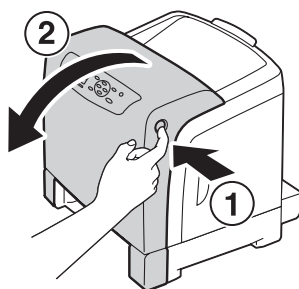
6. 啟動印表機。

取出選購雙面列印單元

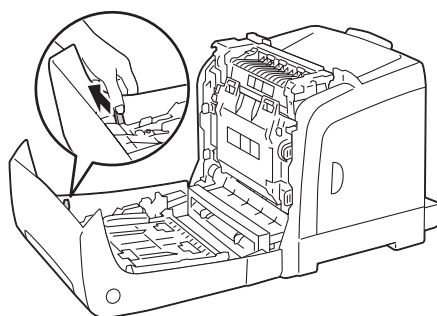
1. 關閉印表機並拔下電源線。



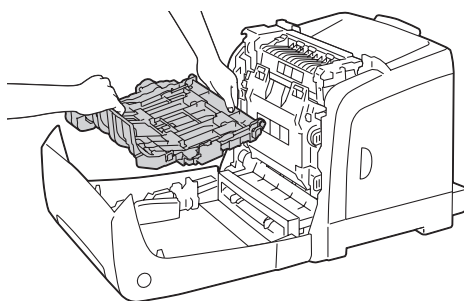
2. 按下側邊按鈕以打開前方護蓋。



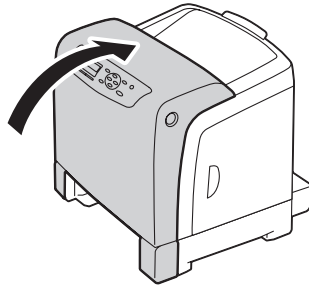
3. 抬起選購雙面列印單元的固定桿。



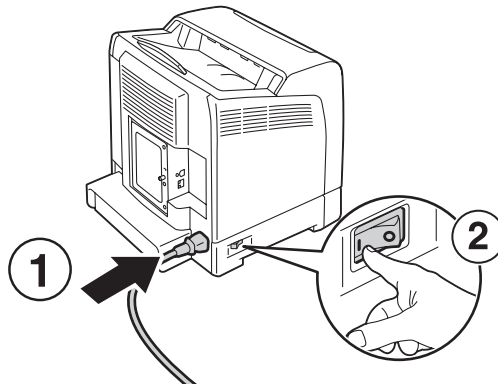
4. 握緊雙面列印單元兩側，然後將其拉出。



5. 關閉前方護蓋。

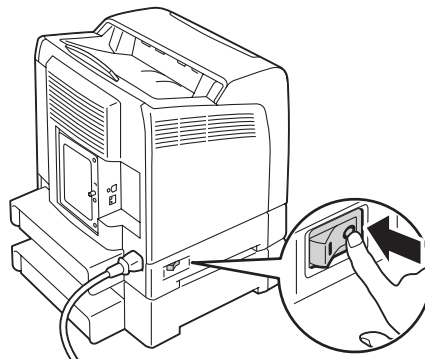


6. 將電源線重新插入電源連接孔，然後啟動印表機。

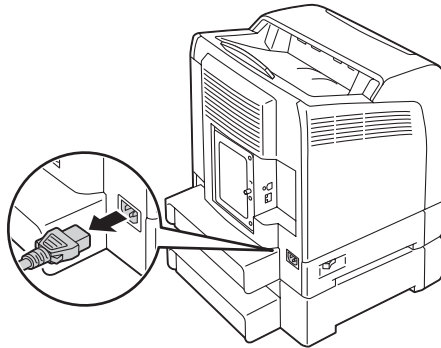


取出選購 250 張紙匣

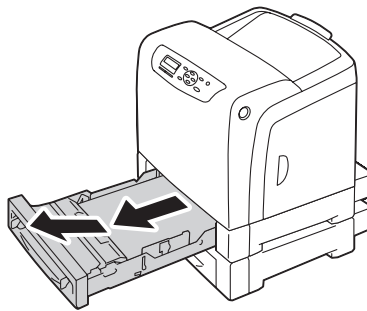
1. 關閉印表機。



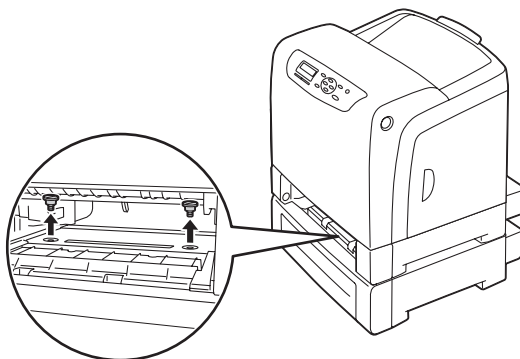
2. 從印表機後方的電源連接孔拔下電源線。



3. 將標準 250 張紙盤拉出印表機約 200 mm。雙手托住標準 250 張紙盤，並將紙盤從印表機取出。



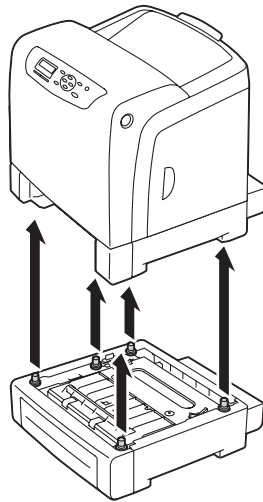
4. 利用硬幣或類似物品拆下連結印表機和選購 250 張紙盤的兩顆螺絲。



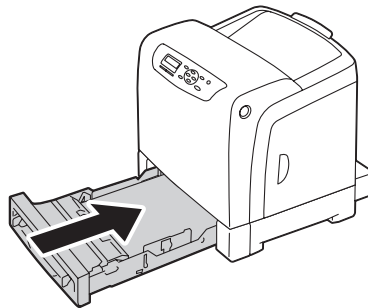
5. 輕輕抬起印表機，使其與選購 250 張紙匣分離，並將其放置於平面上。



注意：
抬起印表機的作業應由兩人共同進行。



6. 將標準 250 張紙盤裝入印表機，並完全推到底。



7. 將所有纜線重新接至印表機後方，然後啟動印表機。

附錄 A

取得說明

聯絡 Epson 支援中心

聯絡 Epson 之前

如果您的 Epson 產品無法正常運作且嘗試過產品說明文件的疑難排解資訊後仍無法解決問題時，請聯絡 Epson 支援服務中心尋求協助。如果下列未列出您所在地區的 Epson 支援中心，請直接聯絡購買產品的經銷商。

如果您能提供下列資訊，Epson 支援中心可迅速提供相關協助。

- ☐ 產品序號
(產品序號標籤通常位於產品背面。)
- ☐ 產品機型
- ☐ 產品軟體版本
(按一下 [關於]、[版本資訊] 或產品軟體上的類似按鈕。)
- ☐ 電腦品牌和機型
- ☐ 電腦作業系統名稱和版本
- ☐ 產品常用的軟體應用程式名稱和版本

歐洲使用者說明

如需 Epson 支援中心聯絡方式的詳細資訊，請查看《泛歐保固文件》。

台灣使用者說明

資訊、支援中心及服務聯絡處如下：

全球資訊網 (<http://www.epson.com.tw>)

提供產品規格、驅動程式下載及產品諮詢等資訊。

Epson 技術服務（電話：+0800212873）

我們的技術服務團隊可透過電話下列協助：

- ☐ 銷售諮詢和產品資訊
- ☐ 產品使用疑問或問題
- ☐ 維修服務暨保固資訊

維修服務中心：

電話號碼	傳真號碼	地址
02-23416969	02-23417070	100 台北市中正區北平東路 20 號
02-27491234	02-27495955	105 台北市松山區南京東路五段 16 號 1 樓
02-32340688	02-32345299	235 新北市中和區中山路二段 359 巷 1 號
039-605007	039-600969	265 宜蘭縣羅東鎮光榮路 342-1 號
038-312966	038-312977	970 花蓮縣花蓮市國聯二路 87 號
02-82273300	02-82278866	235 台北縣中和市中正路 700 號 5 樓之 1
03-2810606	03-2810707	324 桃園縣平鎮市環南路 413 號
03-5325077	03-5320092	300 新竹市北區經國路一段 379 巷 9 號 1 樓
04-23291388	04-23291338	403 台中市西區英才路 510 號 3 樓
04-23805000	04-23806000	408 台中市南屯區河南路四段 530 號
05-2784222	05-2784555	600 嘉義市東區忠孝路 463 號
06-2221666	06-2112555	704 台南市北區公園北路 141 號
07-5520918	07-5540926	804 高雄市鼓山區明華路 337 號 1 樓
07-3222445	07-3218085	807 高雄市三民區山東街 51 號
08-7344771	08-7344802	900 屏東縣屏東市勝利路 113 號 1 樓

新加坡使用者說明

新加坡 Epson 的資訊來源、支援中心及服務如下：

全球資訊網 (<http://www.epson.com.sg>)

提供下列資訊：產品規格、驅動程式下載、常見問題 (FAQ)、銷售諮詢及電子郵件技術支援。

Epson 技術服務（電話：(65) 6586 3111）

我們的技術服務團隊可透過電話下列協助：

- ☐ 銷售諮詢和產品資訊
- ☐ 產品使用疑問或問題
- ☐ 維修服務暨保固資訊

泰國使用者說明

資訊、支援中心及服務聯絡處如下：

全球資訊網 (<http://www.epson.co.th>)

提供下列資訊：產品規格、驅動程式下載、常見問題 (FAQ) 及電子郵件。

Epson 熱線（電話：(66)2685-9899）

我們的熱線團隊可透過電話下列協助：

- ☐ 銷售諮詢和產品資訊
- ☐ 產品使用疑問或問題
- ☐ 維修服務暨保固資訊

越南使用者說明

資訊、支援中心及服務聯絡處如下：

Epson 熱線（電話）： 84-8-823-9239

服務中心： 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City
Vietnam

印尼使用者說明

資訊、支援中心及服務聯絡處如下：

全球資訊網 (<http://www.epson.co.id>)

- ☐ 產品規格和驅動程式下載資訊
- ☐ 透過電子郵件取得常見問題 (FAQ)、銷售諮詢及相關問題

Epson 熱線

- ☐ 銷售諮詢和產品資訊
- ☐ 技術支援

電話 (62) 21-572 4350

傳真 (62) 21-572 4357

Epson 服務中心

雅加達
Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl.Arteri Mangga Dua,
Jakarta

電話／傳真：(62) 21-62301104

萬隆
Lippo Center 8th floor
Jl.Gatot Subroto No.2
Bandung

電話／傳真：(62) 22-7303766

泗水
Hitech Mall lt IIB No. 12
Jl.Kusuma Bangsa 116 — 118
Surabaya

電話：(62) 31-5355035

傳真：(62)31-5477837

日惹	Hotel Natour Garuda Jl.Malioboro No. 60 Yogyakarta 電話：(62) 274-565478
棉蘭	Wisma HSBC 4th floor Jl.Diponegoro No. 11 Medan 電話／傳真：(62) 61-4516173
望加錫	MTC Karebosi Lt. III Kav.P7-8 Jl.Ahmad Yani No.49 Makassar 電話：(62)411-350147/411-350148

香港使用者說明

使用者如需取得技術支援和其他售後服務，歡迎與 Epson Hong Kong Limited 聯絡。

網際網路首頁

Epson 香港已在網際網路推出當地首頁中英文版，並提供使用者下列資訊：

- ☐ 產品資訊
- ☐ 常見問題 (FAQ) 解答
- ☐ Epson 產品驅動程式最新版本

使用者可透過下列網址前往我們的全球資訊網首頁：

<http://www.epson.com.hk>

技術支援熱線

您也可以透過下列電話和傳真號碼聯絡技術人員：

電話：(852) 2827-8911

傳真： (852) 2827-4383

馬來西亞使用者說明

資訊、支援中心及服務聯絡處如下：

全球資訊網 (<http://www.epson.com.my>)

- ☐ 產品規格和驅動程式下載資訊
- ☐ 透過電子郵件取得常見問題 (FAQ)、銷售諮詢及相關問題

Epson Trading (M) Sdn.Bhd.

總公司。

電話： 603-56288288

傳真： 603-56288388/399

Epson 技術服務

- ☐ 銷售諮詢和產品資訊（資訊專線）
電話： 603-56288222
- ☐ 維修服務和保固諮詢、產品使用方式及技術支援（技術專線）
電話： 603-56288333

印度使用者說明

資訊、支援中心及服務聯絡處如下：

全球資訊網 (<http://www.epson.co.in>)

提供產品規格、驅動程式下載及產品諮詢等資訊。

Epson 印度總公司—邦加羅爾

電話：080-30515000

傳真：30515005

Epson 印度區域辦事處：

地點	電話號碼	傳真號碼
孟買	022-28261515 / 16/17	022-28257287
德里	011-30615000	011-30615005
欽奈	044-30277500	044-30277575
加爾各答	033-22831589 / 90	033-22831591
海德拉巴	040-66331738/ 39	040-66328633
科欽	0484-2357950	0484-2357950
孔巴托	0422-2380002	無
普那	020-30286000 / 30286001/30286002	020-30286000
阿默達巴德	079-26407176 / 77	079-26407347

諮詢專線

相關服務、產品資訊或訂購碳粉匣 — 18004250011 (9AM - 9PM) — 免付費電話。

相關服務（CDMA 和行動使用者）— 3900 1600 (9AM - 6PM) 前面請加當地長途電話代碼

菲律賓使用者說明

使用者如需取得技術支援和其他售後服務，歡迎透過下列電話、傳真號碼及電子郵件地址與 Epson Philippines Corporation 聯絡：

長途電話：(63-2) 706 2609

傳真：(63-2) 706 2665

技術服務專線：(63-2) 706 2625

電子郵件：epchelpdesk@epc.epson.com.ph

全球資訊網 (<http://www.epson.com.ph>)

提供下列資訊：產品規格、驅動程式下載、常見問題 (FAQ) 及電子郵件諮詢。

免付費電話 1800-1069-EPSON(37766)

我們的熱線團隊可透過電話下列協助：

- ☐ 銷售諮詢和產品資訊
- ☐ 產品使用疑問或問題
- ☐ 維修服務暨保固資訊

索引

數字拉丁字母

Adobe 通訊協定.....	117, 118
Bonjour (mDNS).....	116
BOOTP.....	115
CTD 感應器.....	198
DefaultPaperSize.....	122
DHCP.....	115
DHCP / AutoIP.....	115
Draft Mode (草稿模式).....	112
EpsonNet Config	
啟動.....	218
管理印表機.....	218
線上說明.....	219
EpsonNet 設定.....	34
IEEE 802.1x.....	117
InternetServices.....	116
IP 位址.....	115
IP 模式.....	115
IP 篩選器.....	116
IPP.....	116
IPv4.....	115
IPv6.....	115
Kensington 鎖.....	19
LCD.....	17
LCD 面板.....	17
訊息.....	192
LetterH 雙面列印模式.....	125
LPD.....	115
mm/inch.....	122
NVM 初始化.....	117, 130
Orientation (列印方向).....	108
Output Color (輸出色彩).....	112, 114
PCL 巨集清單.....	104
PCL 字型清單.....	104
PCL 設定.....	106
Port9100.....	116
PS 工作逾時.....	113
PS 字型清單.....	104
PS 設定.....	113
PS 錯誤報告.....	113
RAM 磁碟.....	124
RARP.....	115
SMB (TCP/IP).....	116
SNMP (UDP/IP).....	116
StatusMessenger.....	116
TCP/IP.....	114
TCP/IP 與 IP 位址.....	40
USB 設定.....	118
USB 連接埠.....	17, 38
USB 連線設定.....	47
Web Services on Devices.....	101
WSD.....	101, 116

一畫

乙太網路.....	114
乙太網路連接埠.....	17, 38

二畫

十六進位傾印.....	111
-------------	-----

三畫

工作紀錄.....	105
工作逾時.....	120
子網路遮罩.....	115

四畫

手冊列印.....	88
支援的列印紙張.....	68

五畫

可用列印紙張.....	69
正在列印.....	82
正在取消列印工作.....	83
主要組件.....	16

皮帶單元.....	16
-----------	----

六畫

共用列印.....	49
列印 ID.....	123
列印文字.....	123
列印自定義尺寸紙張.....	94
利用 Mac OS X 驅動程式.....	96
利用 Windows 列印驅動程式.....	96
列印品質問題.....	163
列印計數器.....	105
列印紙張.....	220
尺寸.....	69
單張進紙匣 (SSF).....	70
標準 250 張紙盤.....	71
選購 250 張紙匣.....	72
列印基本資訊.....	67
安全設定.....	132
列印問題.....	161
列印報告頁面.....	99
安全鎖孔.....	17, 19
列印驅動程式 (Linux)	
安裝列印驅動程式.....	55
列印驅動程式 (Windows)	
安裝列印驅動程式.....	45
列印驅動程式 (Macintosh)	
安裝列印驅動程式.....	55
如何安裝配件.....	20
如何更換進紙滾輪單元.....	214
如何取下選購配備.....	222
如何查看計數器.....	220
存放列印紙張.....	217
存放耗材.....	218
字型.....	108
字型大小.....	110
多頁合一.....	220
印表機	
搬動.....	220
管理.....	218
印表機狀態	
利用 Status Monitor 進行檢查.....	219
印表機設定.....	100, 104

印表機軟體.....	34
自動工作紀錄.....	122
色彩定位表.....	179
自動重設.....	119
自動設定 IP 位址.....	41
自動調整定位.....	128
自動雙面列印.....	87
字幅.....	110
安裝列印驅動程式	
列印驅動程式 (Linux).....	55
列印驅動程式 (Windows).....	45
列印驅動程式 (Macintosh).....	55
安裝列印驅動程式前的狀態.....	45
安裝附加記憶體模組.....	20
安裝進紙滾輪單元.....	215
安裝感光鼓匣.....	207
安裝碳粉匣.....	203
安裝熔著單元.....	212
安裝選購 250 張紙匣.....	28
安裝選購配件.....	20
安裝選購配件時出現問題.....	183
安裝選購雙面列印單元.....	24
份數.....	111
有線網路.....	114

七畫

初始化列印計數器.....	130
判定數值.....	180
夾紙位置.....	141
夾紙問題.....	156
快速掃描.....	180
系統設定.....	104, 118
更換進紙滾輪單元.....	214
系統管理員選單.....	105
低碳粉存量訊息.....	126

八畫

取下選購配備.....	222
取出附加記憶體模組.....	223
其他問題.....	183
取出進紙滾輪單元.....	214

使用單張進紙匣.....	81
取出感光鼓匣.....	205
取出碳粉匣.....	202
取出熔著單元.....	210
取出選購 250 張紙匣.....	226
取出選購雙面列印單元.....	224
返回按鈕.....	18
取消工作按鈕.....	18
取消列印工作	
從電腦.....	83
從操作面板.....	83
非原廠.....	131
非原廠模式.....	192
服務.....	229
取得 IP 位址.....	115
狀態監控.....	35
警示.....	192

九畫

前方護蓋.....	16, 142
面板.....	115
指定 IP 位址.....	42
面板設定.....	104
面板設定頁面.....	32
面板鎖定.....	132, 137
信封.....	127, 128
查看列印頁	
如何查看計數器.....	220
查看頁數.....	220
重設為原廠預設值.....	138
重設熔著單元.....	130
計費器.....	105
列印總數.....	220
省電時間.....	119, 138
厚磅西卡紙.....	127, 128
厚磅亮面西卡紙.....	127, 128
計數器	
總頁數.....	220
訂購耗材.....	216
訂購耗材時機.....	217
保護印表機的安全.....	18

十畫

耗材.....	216
訂購時機.....	217
格狀圖案.....	181
套表線.....	110
訊息.....	184
LCD 面板.....	192
狀態監控.....	192
紙張選擇模式.....	113
紙盤.....	106
紙盤 1.....	133
紙盤 2.....	135
紙盤設定.....	133
記憶體模組.....	20
時鐘設定.....	120

十一畫

基本印表機問題.....	160
停用面板鎖定.....	137
啓用面板鎖定.....	137
設定 IP 位址.....	40
設定 IP 位址的動態方式.....	41
設定紙張尺寸.....	82
設定紙張種類.....	82
將信封裝入單張進紙匣.....	79
將信封裝入標準 250 張紙盤.....	75
產品特色.....	10
將信箋紙裝入單張進紙匣.....	81
將信箋紙裝入標準 250 張紙盤.....	78
將信箋紙裝入選購 250 張紙匣.....	78
規格.....	12
清除夾紙.....	140
單張進紙匣.....	142
熔著單元.....	149
標準 250 張紙盤.....	145
選購 250 張紙匣.....	152
選購雙面列印單元.....	151
通訊協定.....	115
清除儲存空間.....	130
連接本機印表機.....	38
連接印表機.....	37

清理夾紙.....	140
單張進紙匣.....	142
熔著單元.....	149
標準 250 張紙盤.....	145
選購 250 張紙匣.....	152
選購雙面列印單元.....	151
連接埠狀態.....	118
清理感光鼓.....	130
清理碳粉.....	129
液晶顯示器.....	17
符號集.....	109
清潔 CTD 感應器.....	198
清潔印表機內部.....	194
連線規格.....	37
連線類型.....	37
清潔顯像劑.....	129
問題	
解決.....	229
聯絡 Epson.....	229
側邊按鈕.....	16
側邊護蓋.....	16

十二畫

登入錯誤.....	132
報告 / 清單.....	104
尋求協助.....	192
狀態監控警示.....	192
最直直線.....	180
統計.....	97
統計模式.....	125
無帳戶使用者列印.....	125
普通紙.....	127, 128
單張進紙匣 (SSF).....	16, 142
替換紙盤.....	125
就緒 LED.....	18
韌體版本.....	126

十三畫

裝入列印紙張.....	72
單張進紙匣.....	78
標準 250 張紙盤.....	73

選購 250 張紙匣.....	73
零件名稱.....	16
感光鼓匣.....	16
節省耗材.....	219
傳送列印工作.....	82
節能按鈕.....	18, 33, 119
搬動	
印表機.....	220
準備印表機硬體.....	19
閘道位址.....	115
電源連接孔.....	17
電源開關.....	17

十四畫

說明	
Epson.....	229
碳粉匣.....	16
管理	
印表機.....	218
慢速掃描.....	181
網路基本資訊.....	37
網路連線.....	39
網路連線設定.....	48
熔著單元.....	16, 141
熔著單元的計數器.....	213
輕磅西卡紙.....	127, 128
輕磅亮面西卡紙.....	127, 128
疑難排解.....	140
維護.....	126, 194
維護模式.....	126

十五畫

樣本列印.....	85
確定按鈕.....	18
寬度導板.....	16, 75
墨斑.....	171
標準 250 張紙盤.....	16, 142
線路終端.....	112
確認 IP 設定.....	44
標誌頁.....	124
影像強化.....	111

調整 BTR.....	127
調整色彩定位.....	128, 179
調整高度.....	131
調整紙張類型.....	126
調整熔著單元.....	127
標籤紙.....	127, 128

十六畫

輸入數值.....	181
輸出尺寸.....	106
輸出承接盤.....	16
輸出承接擴充紙盤.....	16
橫向.....	108
操作板護蓋.....	17
操作面板.....	16, 17
機密列印.....	85
選單按鈕	
...18, 22, 30, 32, 41, 42, 45, 82, 99, 100, 137	
, 138, 161, 171, 172, 178, 179, 181, 193, 214, 220	
錯誤 LED.....	18
錯誤紀錄.....	105
錯誤逾時.....	120
選擇列印偏好設定 (Windows).....	89
選擇列印選項.....	89
選擇選項 (Windows).....	90
選擇選項 (Macintosh).....	92
選購 250 張紙匣.....	16, 142
選購雙面列印單元.....	16, 141

十七畫

縱向.....	108
避免夾紙.....	140
檢查列印資料狀態.....	98
聲音提示.....	121
聯絡 Epson.....	229
聯絡服務.....	192
點對點.....	51

十八畫

儲存文件.....	105
-----------	-----

儲存列印.....	84
雙面.....	108
雙面列印.....	87, 88
雙面列印，短邊裝訂.....	89
雙堆疊.....	115

二十三畫

顯示問題.....	161
-----------	-----