



Epson AcuLaser C3900 Series

# 進階使用說明

---

NPD4278-00 ZH

---

## 版權說明

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation and its affiliates shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON is a registered trademark and Epson AcuLaser is a trademark or a registered trademark of Seiko Epson Corporation.

---

## 軟體授權協議

This package contains the following materials provided by Seiko Epson Corporation (Epson): software included as part of the printing system (“Printing Software”), the digitally-encoded machine-readable outline data encoded in the special format and in the encrypted form (“Font Programs”), other software which runs on a computer system for use in conjunction with the Printing Software (“Host Software”), and related explanatory written materials (“Documentation”). The term “Software” shall be used to describe Printing Software, Font Programs and/or Host Software and also include any upgrades, modified versions, additions, and copies of the Software. The Software is being licensed to you under the terms of this Agreement. Epson grants to you a non-exclusive sublicense to use the Software and Documentation, provided that you agree to the following:

1. You may use the Software and accompanying Font Programs for imaging to the licensed output device(s), solely for your own internal business purposes.
2. In addition to the license for Font Programs set forth in Section 1 above, you may use Roman Font Programs to reproduce weights, styles, and versions of letters, numerals, characters and symbols (“Typefaces”) on the display or monitor for your own internal business purposes.

3. You may make one backup copy of the Host Software, provided your backup copy is not installed or used on any computer. Notwithstanding the above restrictions, you may install the Host Software on any number of computers solely for use with one or more printing systems running the Printing Software.
4. You may assign its rights under this Agreement to an assignee of all of Licensee's right and interest to such Software and Documentation ("Assignee") provided you transfer to Assignee all copies of such Software and Documentation Assignee agrees to be bound by all of the terms and conditions of this Agreement.
5. You agree not to modify, adapt or translate the Software and Documentation.
6. You agree that you will not attempt to alter, disassemble, decrypt, reverse engineer or decompile the Software.
7. Title to and ownership of the Software and Documentation and any reproductions thereof shall remain with Epson and its licensor.
8. Trademarks shall be used in accordance with accepted trademark practice, including identification of the trademark owner's name. Trademarks can only be used to identify printed output produced by the Software. Such use of any trademark does not give you any rights of ownership in that trademark.
9. You may not rent, lease, sublicense, lend or transfer versions or copies of the Software Licensee does not use, or Software contained on any unused media, except as part of the permanent transfer of all Software and Documentation as described above.
10. IN NO EVENT WILL EPSON OR ITS LICENSOR BE LIABLE TO YOU FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL INDIRECT, PUNITIVE OR SPECIAL DAMAGES, INCLUDING ANY LOST PROFITS OR LOST SAVING, EVEN IF EPSON HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES, OR FOR ANY CLAIM BY ANY THIRD PARTY. EPSON OR ITS LICENSOR DISCLAIMS ALL WARRANTIES WITH REGARD TO THE SOFTWARE, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, TITLE AND NON-INFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. SOME STATES OR JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE EXCLUSION OR LIMITATION OF INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL OR SPECIAL DAMAGES, SO THE ABOVE LIMITATIONS MAY NOT APPLY TO YOU.

11. Notice to Government End Users: The Software is a “commercial item,” as that term is defined at 48 C.F.R.2.101, consisting of “commercial computer software” and “commercial computer software documentation,” as such terms are used in 48 C.F.R. 12.212. Consistent with 48 C.F.R. 12.212 and 48 C.F.R. 227.7202-1 through 227.7202-4, all U.S. Government End Users acquire the Software with only those rights set forth herein.
12. You agree that you will not export the Software in any form in violation of any applicable laws and regulations regarding export control of any countries.

---

## 關於 Adobe Color Profile

### ADOBE SYSTEMS INCORPORATED COLOR PROFILE LICENSE AGREEMENT

NOTICE TO USER: PLEASE READ THIS CONTRACT CAREFULLY. BY USING ALL OR ANY PORTION OF THE SOFTWARE YOU ACCEPT ALL THE TERMS AND CONDITIONS OF THIS SOFTWARE YOU ACCEPT ALL THE TERMS AND CONDITIONS OF THIS AGREEMENT. IF YOU DO NOT AGREE WITH THE TERMS OF THIS AGREEMENT, DO NOT USE THE SOFTWARE.

1. **DEFINITIONS** In this Agreement, “Adobe” means Adobe Systems Incorporated, a Delaware corporation, located at 345 Park Avenue, San Jose, California 95110. “Software” means the software and related items with which this Agreement is provided.
2. **LICENSE** Subject to the terms of this Agreement, Adobe hereby grants you the worldwide, non-exclusive, nontransferable, royalty-free license to use, reproduce and publicly display the Software. Adobe also grants you the rights to distribute the Software only (a) as embedded within digital image files and (b) on a standalone basis. No other distribution of the Software is allowed; including, without limitation, distribution of the Software when incorporated into or bundled with any application software. All individual profiles must be referenced by their ICC Profile description string. You may not modify the Software. Adobe is under no obligation to provide any support under this Agreement, including upgrades or future versions of the Software or other items. No title to the intellectual property in the Software is transferred to you under the terms of this Agreement. You do not acquire any rights to the Software except as expressly set forth in this Agreement.

3. **DISTRIBUTION** If you choose to distribute the Software, you do so with the understanding that you agree to defend, indemnify and hold harmless Adobe against any losses, damages or costs arising from any claims, lawsuits or other legal actions arising out of such distribution, including without limitation, your failure to comply with this Section 3. If you distribute the Software on a standalone basis, you will do so under the terms of this Agreement or your own license agreement which (a) complies with the terms and conditions of this Agreement; (b) effectively disclaims all warranties and conditions, express or implied, on behalf of Adobe; (c) effectively excludes all liability for damages on behalf of Adobe; (d) states that any provisions that differ from this Agreement are offered by you alone and not Adobe and (e) states that the Software is available from you or Adobe and informs licensees how to obtain it in a reasonable manner on or through a medium customarily used for software exchange. Any distributed Software will include the Adobe copyright notices as included in the Software provided to you by Adobe.
  
4. **DISCLAIMER OF WARRANTY** Adobe licenses the Software to you on an “AS IS” basis. Adobe makes no representation as to the adequacy of the Software for any particular purpose or to produce any particular result. Adobe shall not be liable for loss or damage arising out of this Agreement or from the distribution or use of the Software or any other materials. ADOBE AND ITS SUPPLIERS DO NOT AND CANNOT WARRANT THE PERFORMANCE OR RESULTS YOU MAY OBTAIN BY USING THE SOFTWARE, EXCEPT FOR ANY WARRANTY, CONDITION, REPRESENTATION OR TERM TO THE EXTENT TO WHICH THE SAME CANNOT OR MAY NOT BE EXCLUDED OR LIMITED BY LAW APPLICABLE TO YOU IN YOUR JURISDICTION, ADOBE AND ITS SUPPLIERS MAKE NO WARRANTIES, CONDITIONS, REPRESENTATIONS OR TERMS, EXPRESS OR IMPLIED, WHETHER BY STATUTE, COMMON LAW, CUSTOM, USAGE OR OTHERWISE AS TO ANY OTHER MATTERS, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO NON-INFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS, INTEGRATION, SATISFACTORY QUALITY OR FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE. YOU MAY HAVE ADDITIONAL RIGHTS WHICH VARY FROM JURISDICTION TO JURISDICTION. The provisions of Sections 4, 5 and 6 shall survive the termination of this Agreement, howsoever caused, but this shall not imply or create any continued right to use the Software after termination of this Agreement.

5. **LIMITATION OF LIABILITY IN NO EVENT WILL ADOBE OR ITS SUPPLIERS BE LIABLE TO YOU FOR ANY DAMAGES, CLAIMS OR COSTS WHATSOEVER OR ANY CONSEQUENTIAL, INDIRECT, INCIDENTAL DAMAGES, OR ANY LOST PROFITS OR LOST SAVINGS, EVEN IF AN ADOBE REPRESENTATIVE HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH LOSS, DAMAGES, CLAIMS OR COSTS OR FOR ANY CLAIM BY ANY THIRD PARTY. THE FOREGOING LIMITATIONS AND EXCLUSIONS APPLY TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW IN YOUR JURISDICTION. ADOBE'S AGGREGATE LIABILITY AND THAT OF ITS SUPPLIERS UNDER OR IN CONNECTION WITH THIS AGREEMENT SHALL BE LIMITED TO THE AMOUNT PAID FOR THE SOFTWARE.** Nothing contained in this Agreement limits Adobe's liability to you in the event of death or personal injury resulting from Adobe's negligence or for the tort of deceit (fraud). Adobe is acting on behalf of its suppliers for the purpose of disclaiming, excluding and/or limiting obligations, warranties and liability as provided in this Agreement, but in no other respects and for no other purpose.
6. **TRADEMARKS** Adobe and the Adobe logo are the registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and other countries. With the exception of referential use, you will not use such trademarks or any other Adobe trademark or logo without separate prior written permission granted by Adobe.
7. **TERM** This Agreement is effective until terminated. Adobe has the right to terminate this Agreement immediately if you fail to comply with any term hereof. Upon any such termination, you must return to Adobe all full and partial copies of the Software in your possession or control.
8. **GOVERNMENT REGULATIONS** If any part of the Software is identified as an export controlled item under the United States Export Administration Act or any other export law, restriction or regulation (the "Export Laws"), you represent and warrant that you are not a citizen, or otherwise located within, an embargoed nation (including without limitation Iran, Iraq, Syria, Sudan, Libya, Cuba, North Korea, and Serbia) and that you are not otherwise prohibited under the Export Laws from receiving the Software. All rights to use the Software are granted on condition that such rights are forfeited if you fail to comply with the terms of this Agreement.
9. **GOVERNING LAW** This Agreement will be governed by and construed in accordance with the substantive laws in force in the State of California as such laws are applied to agreements entered into and to be performed entirely within California between California residents. This Agreement will not be governed by the conflict of law rules of any jurisdiction or the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods, the application of which is expressly excluded. All disputes arising out of, under or related to this Agreement will be brought exclusively in the state Santa Clara County, California, USA.

10. GENERAL You may not assign your rights or obligations granted under this Agreement without the prior written consent of Adobe. None of the provisions of this Agreement shall be deemed to have been waived by any act or acquiescence on the part of Adobe, its agents, or employees, but only by an instrument in writing signed by an authorized signatory of Adobe. When conflicting language exists between this Agreement and any other agreement included in the Software, the terms of such included agreement shall apply. If either you or Adobe employs attorneys to enforce any rights arising out of or relating to this Agreement, the prevailing party shall be entitled to recover reasonable attorneys' fees. You acknowledge that you have read this Agreement, understand it, and that it is the complete and exclusive statement of your agreement with Adobe which supersedes any prior agreement, oral or written, between Adobe and you with respect to the licensing to you of the Software. No variation of the terms of this Agreement will be enforceable against Adobe unless Adobe gives its express consent, in writing, signed by an authorized signatory of Adobe.

---

## ICC Profile for TOYO INK Standard Color on Coated paper (TOYO Offset Coated 3.0)

This ICC Profile (TOYO Offset Coated 3.0) characterizes Japanese offset press on Coated paper and is fully compatible with ICC profile format.

About “TOYO INK Standard Color on Coated paper”

This is the standard for color reproduction of sheet-fed offset press on Coated paper made by TOYO INK MFG.CO., LTD. (“TOYO INK”).

This standard is made from printing test with using TOYO INK’s sheet-fed offset printing inks and TOYO INK’s own printing conditions.

“TOYO INK Standard Color on Coated paper” is compatible with “JAPAN COLOR”.

Agreement

1. The reproduction of images on a printed material or a monitor using this ICC Profile do not always match the TOYO INK Standard Color on Coated paper.
2. In no event will TOYO INK, its directors, officers, employees or agents be liable to you for any damages whether direct or indirect or, consequential or incidental (including damages for loss of business profits, business interruption, loss of business information, and the like) arising out of the use or inability to use this ICC Profile.

3. Any and all copyrights of this ICC Profile shall remain in TOYO INK; therefore you shall not transfer, provide, rent, distribute, disclose, or grant any rights in this ICC Profile to any third party without the prior written consent of TOYO INK.
4. TOYO INK shall not be responsible for answering any questions related to this ICC Profile.
5. All company names and product names used in this document are the trademarks or registered trademarks of their respective holder.
6. This ICC Profile is made by X-Rite ProfileMaker and granted TOYO INK certain license to distribute by X-Rite, Inc..

TOYO Offset Coated 3.0 © TOYO INK MFG. CO., LTD. 2010

---

## DIC STANDARD COLOR PROFILE 授權協議

IMPORTANT: PLEASE READ THIS STANDARD COLOR PROFILE LICENSE AGREEMENT (“LICENSE AGREEMENT”) CAREFULLY BEFORE USING THE DIC STANDARD COLOR PROFILE, INCLUDING THE DIC STANDARD SFC\_AM2.0, DIC STANDARD SFM\_AM2.0, DIC STANDARD SFU\_AM2.0, DIC STANDARD SFC\_FM2.0, DIC WAKIMIZU SFC\_AM2.0, DIC WAKIMIZU SFC\_FM2.0, DIC ABILIO SFC\_AM1.0, DIC HY-BRYTE SFC\_AM1.0, DIC STANDARD WEBC\_AM2.1, DIC STANDARD WEBC\_FM2.1, DIC NEWSCOLOR\_AM1.0, DIC NEWSCOLOR\_FM1.0, PROVIDED BY DIC HEREWITH, AND ANY CORRESPONDING ONLINE OR ELECTRONIC DOCUMENTATION AND ALL UPDATES OR UPGRADES OF THE ABOVE THAT ARE PROVIDED TO YOU (COLLECTIVELY, THE “PROFILE”).

THIS LICENSE AGREEMENT IS A LEGAL AGREEMENT BETWEEN YOU (EITHER AN INDIVIDUAL OR, IF ACQUIRED BY OR FOR AN ENTITY, AN ENTITY) AND DIC CORPORATION, A JAPANESE COMPANY (“DIC”). THIS LICENSE AGREEMENT PROVIDES A LICENSE TO USE THE PROFILE AND CONTAINS WARRANTY INFORMATION AND LIABILITY DISCLAIMERS. IF YOU DO NOT AGREE TO BE BOUND BY ALL OF THESE TERMS, YOU MAY NOT USE THE PROFILE.

### 1. License Grant

DIC grants you a gratis non-exclusive and non-transferable license to use the Profile and to allow your employees and authorized agents, if any, to use the Profile, solely in connection with their work for you, subject to all of the limitations and restrictions in this License Agreement.



## 2. Ownership

The foregoing license gives you limited license to use the Profile. You will own the rights in the media containing the recorded Profile, but DIC retains all right, title and interest, including all copyright and intellectual property rights, in and to, the Profile and all copies thereof. All rights not specifically granted in this License Agreement, including all copyrights, are reserved by DIC.

## 3. Term

a. This License Agreement is effective until terminated.

b. You may terminate this License Agreement by notifying DIC in writing of your intention to terminate this License Agreement and by destroying, all copies of the Profile in your possession or control.

c. DIC may terminate this License Agreement without prior notice to you if you fail to comply with any of the terms and conditions of this License Agreement (either directly or through your employees or agents), retroactive to the time of such failure to comply. In such event, you must immediately stop using the Profile and destroy all copies of the Profile in your possession or control.

d. All provisions in this License Agreement relating to warranty disclaimers (Section 5) and the limitation of liability (Section 6) shall survive any termination of this License Agreement.

## 4. License Method and Restrictions

a. You may install and use the Profile on a single desktop computer; provided, however, that, notwithstanding anything contrary contained herein, you may not use the Profile on any network system or share, install or use the Profile concurrently on different computers, or electronically transfer the Profile from one computer to another or over a network.

b. You may not make or distribute copies, fix, alter, merge, modify, adapt, sublicense, transfer, sell, rent, lease, gift or distribute all or a portion of the Profile, or modify the Profile or create derivative works based upon the Profile.

c. You acknowledge that the Profile is not intended for any usage which may cause death or physical injury or environmental damage and agree not to use the Profile for such usage.

d. You shall not use the Profile to develop any software or other technology having the same primary function as the Profile, including but not limited to using the Profile in any development or test procedure that seeks to develop like software or other technology, or to determine if such software or other technology performs in a similar manner as the Profile.

e. DIC and other trademarks contained in the Profile are trademarks or registered trademarks of DIC in Japan and/or other countries. You may not remove or alter any trademark, trade names, product names, logo, copyright or other proprietary notices, legends, symbols or labels in the Profile. This License Agreement does not authorize you to use DIC's or its licensors' names or any of their respective trademarks.

5. WARRANTY DISCLAIMER

a. THE PROFILE IS PROVIDED TO YOU FREE OF CHARGE, AND ON AN “AS-IS” BASIS, IN ACCORDANCE WITH THE TERMS AND COONDITIONS OF THIS LICENSE AGREEMENT. DIC PROVIDES NO TECHNICAL SUPPORT, WARRANTIES OR REMEDIES FOR THE PROFILE.

b. DIC DISCLAIMS ALL WARRANTIES AND REPRESENTATIONS, WHETHER EXPRESS, IMPLIED, OR OTHERWISE, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO, THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, NON-INFRINGEMENT, TITLE AND QUIET ENJOYMENT. YOU SHALL ASSUME AND BE FULLY LIABLE AND RESPONSIBLE FOR ALL RISKS IN CONNECTION WITH YOUR USE OF THE PROFILE. DIC DOES NOT WARRANT THAT THE PROFILE IS FREE OF DEFECTS OR FLAWS OR WILL OPERATE WITHOUT INTERRUPTION, AND IS NOT RESPONSIBLE FOR CORRECTING OR REPAIRING ANY DEFECTS OR FLAWS, FOR FEE OR GRATIS. NO RIGHTS OR REMEDIES WILL BE CONFERRED ON YOU UNLESS EXPRESSLY GRANTED HEREIN.

6. LIMITATION OF LIABILITY

DIC SHALL NOT BE LIABLE TO YOU OR ANY THIRD PARTY FOR ANY DIRECT, INDIRECT, SPECIAL, INCIDENTAL, PUNITIVE, COVER OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, DAMAGES FOR THE INABILITY TO USE EQUIPMENT OR ACCESS DATA, LOSS OF BUSINESS, LOSS OF PROFITS, BUSINESS INTERRUPTION OR THE LIKE), ARISING OUT OF THE USE OF, OR INABILITY TO USE, THE PROFILE AND BASED ON ANY THEORY OF LIABILITY INCLUDING BREACH OF CONTRACT, BREACH OF WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCT LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF DIC OR ITS REPRESENTATIVES HAVE BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES.

THE FOREGOING LIMITATIONS ON LIABILITY SHALL APPLY TO ALL ASPECTS OF THIS LICENSE AGREEMENT.

## 7. General

- a. This License Agreement shall be governed and construed in accordance with the laws of Japan, without giving effect to principles of conflict of laws. If any provision of this License Agreement shall be held by a court of competent jurisdiction to be contrary to law, that provision will be enforced to the maximum extent permissible, and the remaining provisions of this License Agreement will remain in full force and effect. You hereby consent to the exclusive jurisdiction and venue of Tokyo District Court to resolve any disputes arising under this License Agreement.
- b. This License Agreement contains the complete agreement between the parties with respect to the subject matter hereof, and supersedes all prior or contemporaneous agreements or understandings, whether oral or written. You agree that any varying or additional terms contained in any written notification or document issued by you in relation to the Profile licensed hereunder shall be of no effect.
- c. The failure or delay of DIC to exercise any of its rights under this License Agreement or upon any breach of this License Agreement shall not be deemed a waiver of those rights or of the breach.

# 目錄

## 版權說明

軟體授權協議 .....	2
關於 Adobe Color Profile .....	4
ICC Profile for TOYO INK Standard Color on Coated paper (TOYO Offset Coated 3.0).....	7
DIC STANDARD COLOR PROFILE 授權協議.....	8

## 第 1 章 前言

認識您的印表機 .....	16
空間需求.....	16
印表機各部位名稱.....	17
軟體光碟.....	18
PostScript 驅動程式 /PCL 驅動程式.....	18
PPD 檔案 .....	19
說明文件.....	19
系統需求.....	19

## 第 2 章 使用印表機驅動程式

選擇驅動程式選項 / 預設值 (Windows) .....	21
解除安裝印表機驅動程式 (適用 Windows) .....	22
使用 PostScript 和 PCL 印表機驅動程式.....	22
常用按鍵.....	22
進階標籤 (限 PostScript 印表機驅動程式).....	24
我的標籤.....	25
基本標籤.....	25
版面設定標籤 .....	26
逐頁設定標籤 .....	26
浮水印 / 套印格式標籤.....	27
品質標籤.....	27
其他標籤.....	28
使用“隨點隨印”安裝的印表機驅動程式功能限制 .....	28

## 第 3 章 印表機控制面板以及“設定”功能表

關於控制面板 .....	30
控制面板指示燈與按鍵 .....	30
訊息視窗.....	31
說明畫面.....	32
“設定”功能表概述 .....	32
校正 / 列印功能表 .....	32
輸入密碼.....	33
列印功能表 .....	33
紙張功能表 .....	34
品質功能表 .....	37
記憶體直印 .....	42
介面功能表 .....	43
系統預設功能表.....	47
維護功能表 .....	53

## 第 4 章 記憶體直印

---

記憶體直印.....	58
從連接的 USB 記憶體裝置列印 .....	58

## 第 5 章 紙張處理

---

列印紙張.....	60
規格.....	60
紙張種類.....	61
可列印區域 .....	69
饋入紙張 .....	71
紙匣 1 ( 手動進紙匣 ) .....	71
紙匣 2 .....	74
500 張下方進紙器 ( 紙匣 3 ) .....	76
雙面列印 ( 限 Epson AcuLaser C3900DN ) .....	79
出紙匣 .....	80
紙張存放.....	81

## 第 6 章 更換耗材及維修零件

---

關於碳粉匣.....	82
更換碳粉匣.....	84

更換光電導體裝置 .....	88
更換廢碳粉瓶 (0595) .....	95
更換備用電池 .....	98
更換定影器 (3041/3042) .....	100

## 第 7 章 維護印表機

---

維護印表機.....	105
清潔印表機.....	107
外部.....	107
紙張滾輪.....	107
清潔雷射透鏡 .....	111

## 第 8 章 解決問題的方法

---

列印設定頁.....	117
避免紙張進紙錯誤 .....	117
清除紙張進紙錯誤 .....	118
進紙錯誤與清除程序.....	118
解決紙張進紙錯誤問題.....	132
解決其他問題 .....	134
解決列印品質問題 .....	136
狀態、錯誤與維修訊息.....	140
標準狀態訊息 .....	140
錯誤訊息 (警告).....	141
錯誤訊息 (聯絡操作員).....	142
維修訊息.....	145

## 第 9 章 安裝配件

---

前言 .....	146
防靜電保護.....	146
雙同軸記憶體模組 (DIMM).....	146
安裝 DIMM .....	147
硬碟機 (C12C824511).....	148
安裝硬碟.....	149
500 張下方進紙器 (C12C802651) .....	151
安裝 500 張下方進紙器.....	151

## 附錄 A 附錄

---

技術規格.....	153
印表機.....	153

## 第 1 章

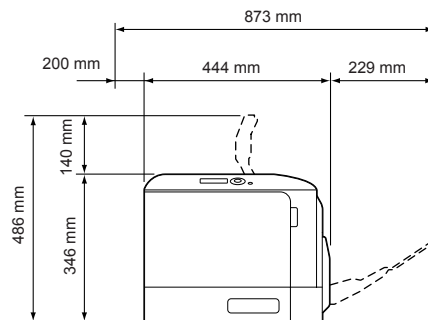
### 前言

## 認識您的印表機

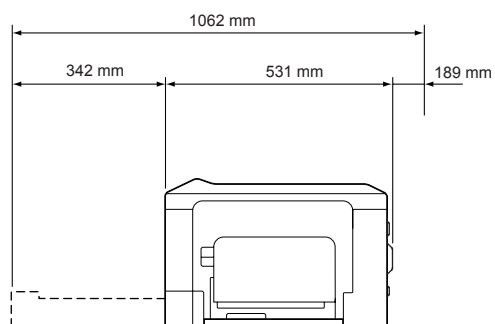
### 空間需求

為方便操作、更換耗材與進行維護，安裝印表機時，請符合以下所建議的空間要求。

#### 前視圖



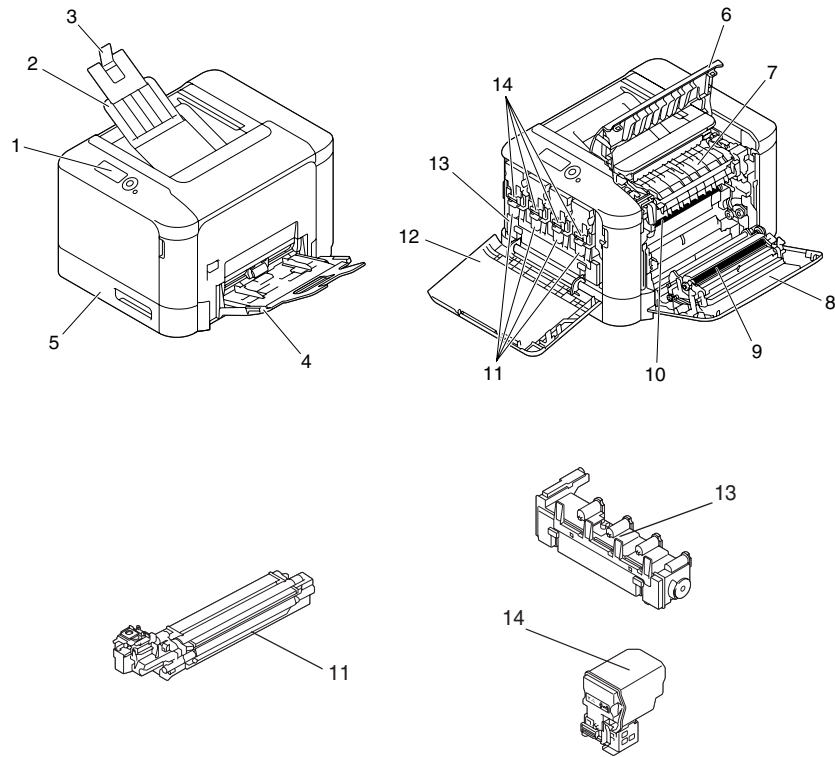
#### 側視圖





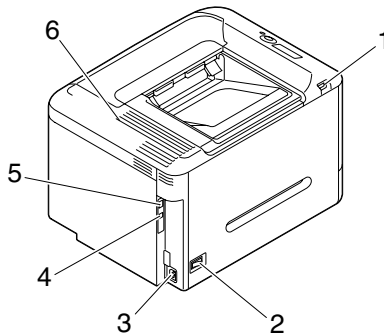
## 印表機各部位名稱

### 前視圖



1. 控制面板
2. 出紙匣
3. 擋紙板
4. 紙匣 1 ( 手動進紙匣 )
5. 紙匣 2
6. 退紙蓋
7. 定影器
8. 右蓋
9. 傳送滾筒
10. 傳送帶
11. 光電導體裝置
12. 前蓋
13. 廢碳粉瓶
14. 碳粉匣

## 後視圖



1. USB 記憶體連接埠
2. 電源開關
3. 電源接孔
4. USB 連接埠
5. 10Base-T/100Base-TX/1000Base-T Ethernet 介面連接埠
6. 通風口

## 軟體光碟

### PostScript 驅動程式 / PCL 驅動程式

作業系統	用途 / 效益
Windows 7/Vista/Server 2008/XP/Server 2003/2000	這些驅動程式可讓您使用所有印表機功能，包括修整及進階版面設定。另請參考第 22 頁 “使用 PostScript 和 PCL 印表機驅動程式”。
Windows 7/Vista/Server 2008/XP/Server 2003 (64 位元)	

附註：

已經為列印時需有指定 PPD 檔案的應用程式 (如 PageMaker 及 Corel Draw) 準備特定的 PPD 檔案。

在 Windows 7、Vista、Server 2008、XP、Server 2003 及 2000 作業系統中指定 PPD 檔案時，請使用軟體光碟所提供的 PPD 檔案。

## PPD 檔案

作業系統	用途 / 效益
Macintosh OS X (10.3.9/10.4/10.5/10.6) Macintosh OS X Server (10.3.9/10.4/10.5/10.6)	您需有這些檔案才能夠在各作業系統上使用印表機驅動程式。 關於 Linux 印表機驅動程式的詳細資訊，請參考《參考指南》。
RedHat Enterprise Linux 5 Desktop SUSE Linux Enterprise Desktop 10	

## 說明文件

說明文件	用途 / 效益
安裝說明	本使用說明提供詳盡的初始化操作說明，如設定印表機及安裝驅動程式，您必須完成這些操作才能開始使用印表機。
《進階使用說明》(本文件)	本使用說明提供一般日常操作的詳細說明，如使用驅動程式與控制面板以及更換耗材。
參考指南	此使用說明提供安裝 Linux 驅動程式及網路設定和印表機管理工具程式的詳細說明。

## 系統需求

- 個人電腦
  - Pentium 2: 400 MHz (Pentium 3: 建議 500 MHz 以上)
  - PowerPC G3 以上 (建議使用 G4 以上)
  - 搭載 Intel 處理器的 Macintosh
- 作業系統
  - Microsoft Windows

Windows 7	Home Basic/Home Premium/Professional/Ultimate Edition
Windows Vista	Home Basic/Home Premium/Ultimate/Business/Enterprise 版本 Home Basic/Home Premium/Ultimate/Business/Enterprise x64 版本
Windows XP	Home/Professional (Service Pack 2 以上) 版本 Professional x64 版本
Windows 2000	(Service Pack 4 以上)

Windows Server 2008 R2	Standard/Enterprise Edition
Windows Server 2008	Standard/Enterprise Edition Standard/Enterprise x64 Edition
Windows Server 2003 R2	Standard/Enterprise Edition Standard/Enterprise x64 Edition
Windows Server 2003	Standard/Enterprise Edition Standard/Enterprise x64 Edition

- Mac OS X (10.3.9 以上；建議安裝最新修補程式)，Mac OS X Server (10.3.9 以上)
- RedHat Enterprise Linux 5 Desktop、SUSE Linux Enterprise Desktop 10
- 可用硬碟空間
  - 印表機驅動程式大約需要 20 MB 的可用硬碟空間
  - 影像處理大約需要 128 MB 的可用硬碟空間
- 作業系統的 RAM 記憶體容量 (建議)
- CD/DVD 光碟機
- I/O 介面
  - 10Base-T/100Base-TX/1000Base-T Ethernet 介面連接埠
  - 相容於 USB 2.0 High-Speed (高速) 連接埠

附註：

關於 Linux 印表機驅動程式的詳細資訊，請參考《參考指南》。

## 第 2 章

# 使用印表機驅動程式

## 選擇驅動程式選項 / 預設值 (Windows)

開始使用印表機前，建議您先確認 / 變更預設的驅動程式設定。此外，如果您有安裝選購品，則應在驅動程式中標記該選購品。

1. 選擇驅動程式的內容。
2. 如果有安裝選購品，請繼續下一步驟。否則請跳至步驟 9。
3. 選擇 “**設定**” 標籤。
4. 檢查已安裝的選購品是否正確列出。如果沒有，請繼續下一步驟。否則請繼續執行步驟 8。
5. 按下 『**重新整理**』 鍵以自動設定安裝的選購品。

附註：

印表機可進行雙向通訊時，才可使用 『重新整理』 鍵，否則會以灰階顯示。

若使用 Windows Vista 或 Server 2008 系統，透過 USB 連接印表機時，也可按下 『**重新整理**』 鍵。

6. 從 “**設備選項**” 清單中選擇選項，然後在 “**設定**” 功能表中選擇 “**啓用**” 或 “**停用**”。

附註：

若是內建雙面列印單元的機型 (Epson AcuLaser C3900DN)，請在 “**設備選項**” 清單的 “**型號**” 中選擇 “**EPSON AL-C3900**”。

若選擇 “**印表機內記憶體**”，請根據安裝的記憶體，選取 “**256 MB**” 或 “**768 MB**”。原廠預設值為 “**256 MB**”。

本印表機不支援 CompactFlash 卡。

7. 按下 『**套用**』 鍵。

附註：

視作業系統版本而定，畫面上可能不會顯示『**套用**』鍵。如果是這樣，請繼續下一步驟。

8. 選擇“**一般**”標籤。
9. 點選“**列印喜好設定**”。
- 接著出現“**列印喜好設定**”對話視窗。
10. 在適當的標籤中選擇印表機的預設值，如要使用的預設紙張格式。
11. 按下『**套用**』鍵。
12. 按下『**確定**』鍵結束“**列印喜好設定**”對話視窗。
13. 按下『**確定**』鍵結束“**內容**”對話視窗。

---

## 解除安裝印表機驅動程式 (適用 Windows)

1. 關閉所有應用程式。
2. 選擇解除安裝程式。
3. 畫面上出現“解除安裝”對話視窗時，選擇要刪除的印表機，然後按下『**解除安裝**』鍵。
4. 按下『**解除安裝**』鍵。
5. 按下『**確定**』鍵，然後重新啓動電腦。
6. 印表機驅動程式將會從您的電腦上解除安裝。

---

## 使用 PostScript 和 PCL 印表機驅動程式

### 常用按鍵

以下說明每個標籤上所出現的按鍵。

## 確定

按此鍵可結束“內容”對話視窗，並儲存所有變更。

## 取消

按此鍵可結束“內容”對話視窗，不儲存所有變更。

## 套用

按此鍵可儲存所有變更，但不結束“內容”對話視窗。

## 說明

按此鍵可檢視說明。

## 我的最愛設定

可儲存目前的設定值。如要儲存目前的設定值，請指定要儲存的設定，然後按下『**新增**』鍵。指定以下設定值，然後按下『**確定**』鍵。

- 名稱**：輸入要儲存設定的名稱。
- 圖示**：從圖示清單中選擇圖示以便識別設定值。  
選取的圖示會顯示在下拉式清單中。
- 共用**：設定是否要讓登入電腦的其他使用者使用儲存的設定值。
- 註解**：為要儲存的設定值加上簡單的註解。

完成以上操作後，便可以從下拉式清單選擇儲存的設定值。如要變更已註冊的設定，請點選“**編輯**”。

除此之外，您還可以選擇預定義的設定值。  
預定義的設定值適用於“單面 2 頁”、“相片”及“灰階”。

從下拉式清單中選擇“**默認設定**”，即可將所有標籤功能重設為預設值。

### 主機檢視

按此鍵可在圖示區顯示印表機圖像。按下此鍵後，按鍵會變更為『**紙張檢視**』鍵（選擇“品質”標籤以外的其他標籤時），或變更為『**品質檢視**』鍵（選擇“品質”標籤時）。

附註：

此按鍵不會出現在“進階”標籤中。

紙張檢視

按此鍵可在圖示區顯示頁面配置樣本。按下此鍵後，便會變更為『主機檢視』鍵。

附註：

此按鍵不會出現在“品質”標籤中。

品質檢視

按此鍵可在顯示在“品質”標籤中選擇的設定樣本。按下此鍵後，便會變更為『主機檢視』鍵。

附註：

只有選擇“品質”標籤後才會顯示此鍵。

印表機資訊

按此鍵可啟動“Web-Based EpsonNet Config”。

附註：

建立網路連線後，才可使用此按鍵。

預設值

按此鍵可將設定重設回預設值。

附註：

此按鍵不會出現在“進階”標籤中。

按下此鍵後，顯示在對話視窗中的設定值都會重設回預設值；但其他標籤中的設定值不會改變。

## 進階標籤 ( 限 PostScript 印表機驅動程式 )

“進階”標籤的功能如下：

- 選擇是否要啟用或停用進階列印功能的設定值 ( 如「小冊子列印」)
- 指定 PostScript 輸出方式
- 指定是否要將列印工作的錯誤訊息列印出來



- 列印鏡射影像
- 指定應用程式是否可直接輸出 PostScript 資料

## 我的標籤

我的標籤功能如下：

- 顯示每個標籤中最常使用 ( 變更設定值 ) 的功能
- 按下『**編輯我的標籤**』鍵，新增或移除顯示的功能。此外，也可在功能原本的標籤上，按一下滑鼠右鍵，將功能新增至我的標籤。

## 基本標籤

基本標籤的功能如下：

- 指定紙張方向
- 指定原始文件尺寸
- 選擇輸出紙張大小
- 縮放 ( 放大 / 縮小 ) 文件
- 指定紙張來源
- 指定紙張種類
- 指定份數
- 開啓 / 關閉工作分頁
- 將列印工作儲存在印表機上，稍候再列印 ( 工作保留 )
- 將機密工作儲存在印表機上，並使用密碼保護
- 列印單份以供校正
- 指定使用者驗證及帳戶追蹤設定
- 列印在已經列印過的紙張背面

附註：

- 使用經過本機列印的紙張。  
此外，EPSON 不保證此設定值的頁面列印品質。
- 請勿使用下列紙張類型。
  - 使用噴墨印表機列印的紙張
  - 使用黑白 / 彩色雷射印表機 / 影印機列印的紙張
  - 使用其他印表機或傳真機列印的紙張

## 版面設定標籤

“版面設定”標籤的功能如下：

- 在同一頁上列印文件的多張頁面 ( 單面 N 頁列印 )
- 列印一份放大文件以及列印多頁 ( 限 PCL 印表機驅動程式 )
- 指定小冊子列印 ( 限 Epson AcuLaser C3900DN )
- 將列印影像旋轉 180 度
- 指定雙面列印 ( 限 Epson AcuLaser C3900DN )
- 指定是否要列印空白頁 ( 限 PCL 印表機驅動程式 )
- 調整裝訂邊界
- 調整列印位置 ( 限 PCL 印表機驅動程式 )
- 指定要在紙張上列印文件的位置

## 逐頁設定標籤

逐頁設定標籤的功能如下：

- 列印封面及封底與分隔頁
- 指定裝有列印封面、封底及分隔頁紙張的紙匣

## 浮水印 / 套印格式標籤

附註：

在列印工作中使用套印時，請務必使用與套印格式相符的紙張大小與方向。此外，若印表機驅動程式的設定值已指定為“單面 N 頁”或“小冊子”，則套印格式將無法調整至與指定設定值相符的規格。

浮水印 / 套印格式標籤中的“浮水印”功能設定值可讓您：

- 選擇要使用的浮水印
- 建立、編輯或刪除浮水印
- 調整浮水印位置
- 列印浮水印框架
- 列印透明 ( 有陰影的 ) 浮水印
- 僅在第一頁列印浮水印
- 在所有頁面上列印浮水印

浮水印 / 套印標籤中的“套印”功能設定值可讓您：

- 選擇要使用的格式
- 新增或刪除套印檔案
- 建立格式 ( 限 PCL 印表機驅動程式 )
- 指定文件與格式採疊印方式列印 ( 限 PCL 印表機驅動程式 )
- 顯示格式資訊 ( 限 PCL 印表機驅動程式 )
- 選擇“全部頁面”、“第一頁”、“偶數頁”及“奇數頁”列印格式。
- 將要套印的格式放在文件背面或已列印文件的正面 ( 限 PCL 印表機驅動程式 )

## 品質標籤

品質標籤的功能如下：

- 指定要以彩色或黑白列印
- 控制影像的明暗 ( 亮度 )

- 指定印表機的色彩設定值 (快速色彩設定)
- 執行分色
- 選擇是否要使用經濟列印
- 將邊緣強度設為“低”、“中”或“高”
- 指定圖形樣式的細部多寡 (限 PCL 印表機驅動程式)
- 指定要下載的字型格式 (限 PCL 和 PostScript 印表機驅動程式)
- 使用印表機字型列印 (限 PCL 和 PostScript 印表機驅動程式)
- 控制影像色調 (對比度) (限 PCL 印表機驅動程式)
- 指定影像壓縮方式 (限 PCL 印表機驅動程式)
- 指定是否要使用“自動設陷”功能 (限 Postscript 印表機驅動程式)
- 指定“套印黑色”功能 (限 Postscript 印表機驅動程式)

## 其他標籤

其他標籤的功能如下：

- 選擇列印時是否要分割 Microsoft Excel 工作表
- 選擇 Microsoft PowerPoint 資料的白色背景不要隱藏套印格式檔 (限 PCL 印表機驅動程式)
- 列印完成後傳送電子郵件通知
- 顯示印表機驅動程式的版本資訊
- 防止細線在列印時遺失 (限 PCL 印表機驅動程式)

## 使用“隨點隨印”安裝的印表機驅動程式功能限制

若在下列伺服器與用戶端組合中執行“隨點隨印”，則會部分印表機驅動程式功能會受限。

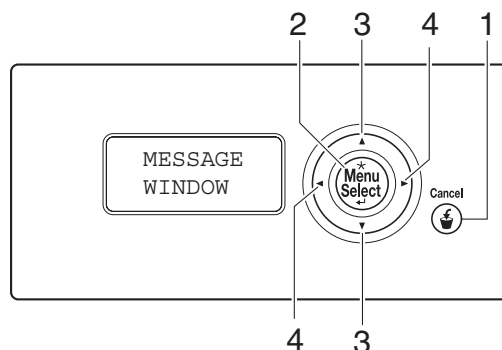
- 伺服器與用戶端組合  
伺服器：Windows Server 2003/XP/2000/Server 2008/Vista  
用戶端：Windows Server 2003/XP/2000/Server 2008/Vista

- 限制功能：  
小冊子、抑制空白頁、封面、封底、分隔頁、建立套印格式、列印套印格式、浮水印  
\*PJI 的 JOBNAME ( 工作名稱 )、USERNAME ( 使用者名稱 ) 及 HOSTNAME ( 主機名稱 )  
輸出


## 第 3 章




# 印表機控制面板以及“設定”功能表

## 關於控制面板

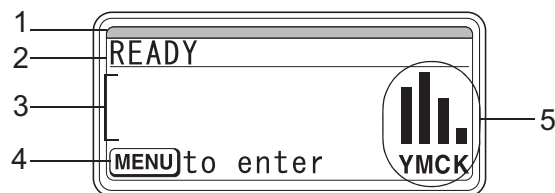







## 控制面板指示燈與按鍵

編號	按鍵	功能
1	Cancel 	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 按此鍵可取消目前顯示的設定</li> <li><input type="checkbox"/> 取消目前正在列印或處理的列印工作或所有列印工作：               <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按下『Cancel』鍵。</li> <li>2. 按下『△』鍵或『▽』鍵選擇“目前工作”或“所有工作”。</li> <li>3. 按下『Menu/Select』鍵。</li> </ol> </li> </ul>
2	* Menu Select 	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 進入功能表系統</li> <li><input type="checkbox"/> 在功能表結構中下移一層</li> <li><input type="checkbox"/> 套用選取的設定值</li> <li><input type="checkbox"/> 訊息視窗中顯示 <b>MENU</b></li> </ul>
3	  	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 往上或往下移動功能表、選項或選擇</li> <li><input type="checkbox"/> 訊息視窗中顯示 、、、</li> </ul>

編號	按鍵	功能
4		<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ 往左或往右移動功能表、選項或選擇</li> <li>❑ 訊息視窗中顯示 、</li> </ul>

## 訊息視窗



編號	詳細資訊
1	<p>指示燈顏色及訊息視窗燈亮 / 閃爍即表示印表機狀態。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>❑ 就緒：指示燈亮藍色，且視窗會亮起</li> <li>❑ 正在處理或正在列印：指示燈閃爍且視窗亮起</li> <li>❑ 節能：指示燈亮藍色，且視窗熄滅</li> <li>❑ 錯誤：指示燈亮紅色，且視窗會亮起</li> </ul>
2	<p>顯示目前的印表機狀態。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>❑ 若出現必須電話洽詢操作員或維修代表的情況，則會同時顯示  符號及錯誤狀態。</li> <li>❑ 若出現警訊，則會顯示  符號。</li> <li>❑ 將 USB 記憶體裝置插入 USB 記憶體連接埠時，訊息視窗的右側會顯示  符號。</li> <li>❑ 接收到列印工作後，訊息視窗的右側會顯示  符號。接收到記憶體直接列印工作後，會顯示  符號。</li> </ul>
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ 顯示錯誤訊息。</li> <li>❑ 收到列印工作後，會顯示使用者名稱及列印進度。</li> </ul>
4	顯示主要資訊。
5	顯示剩餘碳粉存量的約略值。

## 說明畫面

發生錯誤後 ( 如進紙錯誤 )，按下 『▽』 鍵便會顯示說明畫面，協助使用者解決錯誤。

---

## “設定” 功能表概述

### 校正 / 列印功能表

附註：  
只有安裝選購的硬碟時，才會顯示此功能表。

進入此功能表後，可列印或刪除利用印表機驅動程式 “基本” 標籤中的 “輸出方式” 功能，設定要儲存在硬碟上的列印工作。

附註：  
若 “系統預設功能表” / “安全” / “鎖定板” 設為 “開”，則必須輸入密碼才能夠顯示 “校正 / 列印功能表” 的內容。關於 “鎖定板” 的詳細說明，請參考第 47 頁 “系統預設功能表”。

### 列印儲存的工作

1. 按下 『Menu/Select』 鍵。
2. 選擇 “校正 / 列印功能表”，然後按下 『Menu/Select』 鍵。
3. 選擇使用者名稱，然後按下 『Menu/Select』 鍵。
4. 選擇工作名稱，然後按下 『Menu/Select』 鍵。
5. 選擇 “列印”，然後按下 『Menu/Select』 鍵。
6. 按下 『△』 鍵及 『▽』 鍵，指定要列印的份數。
7. 按下 『Menu/Select』 鍵。

開始列印。



## 刪除儲存的工作

1. 請依照第 32 頁“列印儲存的工作”中步驟 1 - 3 的指示操作。
2. 選擇“刪除”，然後按『Menu/Select』鍵。
3. 選擇“是”或“否”，然後按下『Menu/Select』鍵。

## 輸入密碼

若在“校正 / 列印功能表”中選擇的列印工作為安全工作，則會出現要求您輸入密碼的畫面。請依照以下程序輸入印表機驅動程式要求的四位數密碼。

1. 按『△』鍵增加或按『▽』鍵減少密碼的第一個數值大小。
2. 按『▷』鍵將游標移到下一位數。
3. 按『△』鍵增加或按『▽』鍵減少密碼的第二個數值大小。
4. 重複以上步驟，直到完成四個位數的輸入為止。
5. 按下『Menu/Select』鍵。

出現列印 / 刪除選擇畫面。

附註：

若輸入的密碼錯誤，畫面將會顯示“無效的輸入”訊息，並要求重新輸入密碼。

## 列印功能表

進入此功能表後，可列印如設定頁等列印資訊。

附註：

若“系統預設功能表” / “安全” / “鎖定板”設為“開”，則必須輸入密碼才能夠顯示“列印功能表”的內容。關於“鎖定板”的詳細說明，請參考第 47 頁“系統預設功能表”。

項目		設定 ( 預設值以粗體表示 ) / 說明
設定頁		<b>列印 / 取消</b>
統計頁		<b>列印 / 取消</b> 列印如已列印頁數等統計頁。
字型清單	POSTSCRIPT	<b>列印 / 取消</b>
	PCL	<b>列印 / 取消</b>
功能表圖		<b>列印 / 取消</b>
目錄清單 *1		<b>列印 / 取消</b> 列印硬碟的目錄清單。

\*1 只有安裝選購的硬碟時，才會顯示此項目。

## 紙張功能表

進入此功能表後，可管理用於列印的紙張。

附註：

若“系統預設功能表” / “安全” / “鎖定板”設為“開”，則必須輸入密碼才能夠顯示“紙張功能表”的內容。關於“鎖定板”的詳細說明，請參考第 47 頁“系統預設功能表”。

項目		設定 ( 預設值以粗體表示 ) / 說明	
紙張來源	預設紙匣		紙匣 1/ 紙匣 2/ 紙匣 3 <sup>*1</sup> 選擇預設紙匣的設定值。
	紙匣 1	紙張大小	任意、LETTER、LEGAL、EXECUTIVE、 <b>A4</b> 、A5、A6、B5(JIS)、B6(JIS)、GOVT LETTER、STATEMENT、FOLIO、SP FOLIO、UK QUARTO、FOOLSCAP、GOVT LEGAL、16K、PHOTO 4 × 6 <sup>*2</sup> 、KAI 16、KAI 32、ENV C6、ENV DL、ENV MONARCH、ENV CHOU#3、ENV CHOU#4、B5(ISO)、ENV #10、JPOST、JPOST-D、8 1/8 × 13 1/4、8 1/2 × 13 1/2、自訂 選擇要裝入紙匣 1 的紙張大小設定值。
		自訂大小 <sup>*3</sup>	指定將自訂大小紙張裝入紙匣 1 之後所要設定的紙張大小。 可以使用“系統預設功能表” / “紙張” / “量度單位” 設定值，將設定單位切換為公釐或英吋。 “寬度”的設定範圍為 92 至 216 mm。 預設值為 210 mm。 “長度”的設定範圍為 148 至 356 mm。 預設值為 297 mm。
		紙張類型	任意 / 普通紙 / 再生紙 / 厚紙 1/ 厚紙 2/ 標籤 / 信封 / 明信片 / 信頭紙 / 光面紙 1/ 光面紙 2/ 僅單面 / 特殊紙 選擇要裝入紙匣 1 的紙張類型設定值。
	紙匣 2	紙張大小	任意 / LETTER/EXECUTIVE/ <b>A4</b> /A5/A6/B5(JIS)/B6(JIS)/GOVTLETTER/STATEMENT/UK QUARTO/16K/ 相片 4 × 6 <sup>*2</sup> /KAI 16/KAI 32/ 自訂 選擇要裝入紙匣 2 的紙張大小設定值。
		自訂大小 <sup>*3</sup>	指定將自訂大小紙張裝入紙匣 2 之後所要設定的紙張大小。 可以使用“系統預設功能表” / “紙張” / “量度單位” 設定值，將設定單位切換為公釐或英吋。 “寬度”的設定範圍為 92 至 216 mm。 預設值為 210 mm。 “長度”的設定範圍為 148 至 356 mm。 預設值為 297 mm。

項目			設定 ( 預設值以粗體表示 ) / 說明
		紙張類型	任意 / <b>普通紙</b> / 再生紙 / 厚紙 1/ 厚紙 2/ 標籤 / 明信片 / 信頭紙 / 光面紙 1/ 光面紙 2/ 僅單面 / 特殊紙 選擇要裝入紙匣 2 的紙張類型設定值。
		紙匣 3 <sup>*1</sup>	紙張大小
	鏈式紙匣	紙張類型	選擇要裝入紙匣 3 的紙張類型設定值。
		開 / 關	開 / 關 若在列印時選取 “開”，但指定的紙匣紙張用盡，則會自動選取裝有相同紙張大小的紙匣，以便繼續列印。 若選取 “關”，而指定的紙匣紙張用盡，則列印工作將會停止。
	紙匣對應	紙匣對應模式	開 / 關 選擇是否要使用 “紙匣對應” 功能。
		邏輯紙匣 0-9	<b>實際紙匣 1 / 實際紙匣 2 / 實際紙匣 3<sup>*1</sup></b> 選擇收到其他製造商印表機驅動程式的列印工作時，要用於進行列印的紙匣。 “邏輯紙匣 1” 的預設值為 “實際紙匣 1”。其他紙匣的預設值皆為 “實際紙匣 2”。
	雙面列印 <sup>*4</sup>		
份數			<b>1-9999</b> 指定要列印的份數。 印表機驅動程式中所指定的設定值將會取代此功能表設定值。
自動分頁 <sup>*5</sup>			<b>開 / 關</b> 若選擇 “開”，會先將文件的所有頁面列印完畢後，才開始列印下一份。 若選擇 “關”，則會列印文件所有份數，不加以分頁。 印表機驅動程式中所指定的設定值將會取代此功能表設定值。

\*1 只有安裝選購的 500 張下方進紙器時，才會顯示這些項目。

\*2 視您在「系統預設功能表」/「紙張」/「量度單位」中選取的設定值而定，「相片 4 × 6」可能會變更為「相片 10 × 15」。

\*3 只有當「紙張大小」設為「自訂」時，才會顯示這些項目。

\*4 只有 Epson AcuLaser C3900DN 才會顯示此選項。

\*5 只有安裝選購的硬碟時，才會顯示此項目。

## 品質功能表

進入此功能表後，可指定列印品質的設定值。

附註：

若「系統預設功能表」/「安全」/「鎖定板」設為「開」，則必須輸入密碼才能夠顯示「品質功能表」的內容。關於「鎖定板」的詳細說明，請參考第 47 頁「系統預設功能表」。

項目		設定 (預設值以粗體表示) / 說明
色彩模式		色彩 / 灰階
		<p>若選擇“色彩”，則會以全彩列印頁面。</p> <p>若選擇“灰階”，則會以黑白列印頁面。</p> <p>附註： 若印表機驅動程式中有指定的色彩模式設定值，則該設定值將取代此功能表中所指定的設定值。</p>
亮度		-15%/-10%/-5%/0%/+5%/+10%/+15%
		可以調整欲列印影像的亮度。
半色調	影像列印 / 文字列印 / 圖形列印	藝術線條 / 詳細 / 平滑 (影像列印)
		<p>藝術線條 / 詳細 / 平滑 (文字 / 圖形列印)</p> <p>選擇如何重現影像 / 文字 / 圖形的半色調。</p> <p>若選擇“藝術線條”，則會以高精確度重現半色調。</p> <p>若選擇“詳細”，則會以詳細的細部重現半色調。</p> <p>若選擇“平滑”，則會以平滑的質感重現半色調。</p>
邊緣增強 <sup>*1</sup>	影像列印 / 文字列印 / 圖形列印	開 / 關 (影像列印)
		<p>開 / 關 (文字 / 圖形列印)</p> <p>選擇是否要強化影像 / 文字 / 圖形邊緣。</p> <p>若選擇“開”，則強化邊緣。</p> <p>若選擇“關”，則不強化邊緣。</p>
邊緣強度		關 <sup>*1</sup> / 低 / 中 / 高
		選擇邊緣要強化的程度。
經濟列印		開 <sup>*1</sup> / 關
		選擇是否要減少列印時使用的碳粉量，以較低的色彩濃淡度列印圖形。

項目		設定 ( 預設值以粗體表示 ) / 說明	
PCL 設定	對比	-15%/-10%/-5%/0%/+5%/+10%/+15%	
		可以調整影像的對比。	
	影像列印 / 文字列印 / 圖形列印	RGB 來源	<b>裝置色彩 / sRGB</b> 指定 RGB 影像 / 文字 / 圖形資料的色彩空間。 若選擇 “裝置色彩”，則不指定任何色彩空間。
		RGB 意圖	鮮明 / <b>相片</b> ( 影像列印 ) <b>鮮明</b> / 相片 ( 文字 / 圖形列印 )
			指定將 RGB 影像 / 文字 / 圖形資料轉換成 CMYK 資料時所要套用的特色。 若選擇 “鮮明”，則會列印鮮明的輸出成品。 若選擇 “相片”，則會列印色澤較明亮的輸出成品。
		RGB 灰色	<b>合成黑色</b> / 黑灰色 / 純黑色 ( 影像列印 ) <b>合成黑色</b> / 黑灰色 / 純黑色 ( 文字 / 圖形列印 )
指定要如何重現 RGB 影像 / 文字 / 圖形資料的黑色及灰色。 若選擇 “合成黑色”，便會使用 CMYK 色彩重現黑色。 若選擇 “黑灰色”，便只會用黑色重現黑色及灰色。 若選擇 “純黑色”，便只會使用黑色重現黑色。			

項目		設定 (預設值以粗體表示) / 說明	
PS 設定	影像列印 / 文字列印 / 圖形列印	RGB 來源	<b>裝置色彩 / sRGB / AppleRGB / AdobeRGB1998 / ColorMatchRGB / 藍色調整 RGB</b> 指定 RGB 影像 / 文字 / 圖形資料的色彩空間。 若選擇 “裝置色彩”，則不指定任何色彩空間。 使用 Web-Based EpsonNet Config 下載的 RGB 來源設定檔為 “RGB 來源”。
		RGB 意圖	<b>鮮明 / 相片 / 相對色彩 / 絕對色彩 (影像列印)</b> <b>鮮明 / 相片 / 相對色彩 / 絕對色彩 (文字 / 圖形列印)</b> 指定將 RGB 影像 / 文字 / 圖形資料轉換成 CMYK 資料時所要套用的特色。 若選擇 “鮮明”，則會列印鮮明的輸出成品。 若選擇 “相片”，則會列印色澤較明亮的輸出成品。 若選擇 “相對色彩”，則會在 RGB 來源設定檔中套用相對色彩。 若選擇 “絕對色彩”，則會在 RGB 來源設定檔中套用絕對色彩。
		RGB 灰色	<b>合成黑色 / 黑灰色 / 純黑色 (影像列印)</b> <b>合成黑色 / 黑灰色 / 純黑色 (文字 / 圖形列印)</b> 指定要如何重現 RGB 影像 / 文字 / 圖形資料的黑色及灰色。 若選擇 “合成黑色”，便會使用 CMYK 色彩重現黑色。 若選擇 “黑灰色”，便只會用黑色重現黑色及灰色。 若選擇 “純黑色”，便只會使用黑色重現黑色。



項目				設定 (預設值以粗體表示) / 說明	
		目的設定檔		<b>自動</b> 指定目的設定檔。 若選擇“自動”，則會根據指定的配色、半色調及其他設定檔，選擇印表機自動採用的目的設定檔。 使用 Web-Based EpsonNet Config 下載的目的設定檔為“目的設定檔”。	
		模擬	模擬設定檔		<b>無</b> / SWOP/Euroscale/ 商務印刷 / JapanColor/TOYO/DIC 指定模擬設定檔。 若選擇“無”，則不會指定任何模擬設定檔。 使用 Web-Based EpsonNet Config 下載的模擬設定檔為“模擬設定檔”。
			模擬意圖	<b>相對色彩 / 絕對色彩</b> 指定模擬設定檔的特色。	
		CMYK 灰色		<b>合成黑色 / 黑灰色 / 純黑色</b> 指定如何使用 CMYK 四色重現黑色及灰色。 若選擇“合成黑色”，便會使用 CMYK 色彩重現黑色。 若選擇“黑灰色”，便只會用黑色重現黑色及灰色。 若選擇“純黑色”，便只會使用黑色重現黑色。	
		校準	色調校準		<b>開 / 關</b> 若選擇“開”，則套用影像調整。 若選擇“關”，則不套用影像調整。
	AIDC 處理		<b>執行 / 取消</b> 若選擇“執行”，將會立刻執行影像調整。 若選擇“取消”，則不執行影像調整。 附註： “AIDC 處理”功能會消耗一些碳粉。		
CMYK 密度	青色 / 品紅色 / 黃色 / 黑色		亮 / 中 / 暗	-3/-2/-1/ <b>0</b> /+1/+2/+3 可以調整影像的亮 / 中 / 暗色彩濃度。	
分色				<b>開 / 關</b> 若選擇“開”，則執行分色。彩色頁面的內容會分成黃色、品紅色、青色及黑色的彩色頁面，每一頁都會以黑色層次作為個別頁面列印。列印順序為黃色、品紅色、青色、黑色。	

\*1 若“邊緣強度”設為“關”，或“經濟列印”設為“開”，則無法強化邊緣。

## 記憶體直印

進入此功能表後，可指定“記憶體直印”功能的設定值。

關於記憶體直印的詳細說明，請參考第 58 頁“記憶體直印”。

附註：

- 若安裝選購的硬碟，便會顯示此功能表，且“介面功能表” / “記憶體直印”會設為“啓用”。
- 若公共使用者存取權限未經過驗證設定許可，則不會顯示此功能表。關於驗證設定的詳細說明，請參考“參考指南”。
- 若“系統預設功能表” / “安全” / “鎖定板”設為“開”，則必須輸入密碼才能夠顯示“記憶體直印”的內容。關於“鎖定板”的詳細說明，請參考第 47 頁“系統預設功能表”。

項目	設定 (預設值以粗體表示) / 說明	
檔案清單 *1	選擇要輸出的檔案，然後按下『Menu/Select』鍵。 如果要列印的檔案位於資料夾中，請選擇該資料夾，然後按下『Menu/Select』鍵。 附註： 最多可顯示 99 個資料夾及檔案。沒有內容的資料夾將不會顯示。	
	Letter/A4 *2	LETTER、LEGAL、EXECUTIVE、 <b>A4</b> 、A5、A6、B5(JIS)、B6(JIS)、GOVT LETTER、STATEMENT、FOLIO、SP FOLIO、UK QUARTO、FOOLSCAP、GOVT LEGAL、16K、相片 4 × 6*3、KAI 16、KAI 32、ENV C6、ENV DL、ENV MONARCH、ENV CHOU#3、ENV CHOU#4、B5(ISO)、ENV #10、JPOST、JPOST-D、8 1/8 × 13 1/4、8 1/2 × 13 1/2、自訂 變更紙張大小。
	雙面列印 *4	<b>關 / 長邊 / 短邊</b> 選擇是否要執行雙面列印。 若選擇“關”，則不執行雙面列印。 若選擇“長邊”，將會對紙張雙面進行列印以便執行長邊裝訂。 若選擇“短邊”，將會對紙張雙面進行列印以便執行短邊裝訂。
	份數	<b>1-9999</b> 指定要列印的份數。
	自動分頁 *5	<b>開 / 關</b> 選擇列印時是否要自動分頁。
檔案類型	<b>PDF、XPS、JPEG、TIFF/PDF、XPS</b> 選擇要顯示的檔案類型。	

\*1 將 USB 記憶體裝置插入 USB 記憶體連接埠時，會顯示此項目。

\*2 若選擇的檔案為 PDF 和 XPS 檔案，則不會顯示此項目。

\*3 視您在“系統預設功能表” / “紙張” / “量度單位”中選取的設定值而定，“相片 4 × 6”可能會變更為“相片 10 × 15”。

\*4 只有 Epson AcuLaser C3900DN 才會顯示此選項。

\*5 只有安裝選購的硬碟時，才會顯示此項目。

## 介面功能表

進入此功能表後，可指定介面的設定值。

附註：

- 變更“ETHERNET”功能表中的設定值後，請重新啓動印表機。
- 若“系統預設功能表” / “安全” / “鎖定板”設為“開”，則必須輸入密碼才能夠顯示“介面功能表”的內容。關於“鎖定板”的詳細說明，請參考第 47 頁“系統預設功能表”。

項目			設定 (預設值以粗體表示) / 說明
工作逾時			5 秒 -15 秒 -300 秒 指定收到列印工作後的逾時間隔時間。
ETHERNET	TCP/IP	啓用	是 / 否
		IP 位址 *1	000.000.000.000 設定這部印表機在網路上的 IP 位址。 若手動設定 IP 位址，則 “DHCP”、 “BOOTP” 及 “ARP/PING” 會自動設為 “關”。
		子網路遮罩 *1	000.000.000.000 指定網路的子網路遮罩。
		預設閘道 *1	000.000.000.000 若網路上有路由器，請指定路由器的 IP 位 址。
		DHCP *1	開 / 關 選擇是否要自動取得 IP 位址。
		BOOTP *1	開 / 關 選擇是否要自動取得 IP 位址。

項目		設定 ( 預設值以粗體表示 ) / 說明		
		ARP/PING <sup>*1</sup>		開 / 關
				選擇是否要自動取得 IP 位址。
		HTTP <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否
		FTP <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否
		TELNET <sup>*1</sup>		啓用 / 停用
				選擇要啓用或停用 Telnet 傳輸。
		BONJOUR <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否
		動態 DNS <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否
		IPP <sup>*1*2</sup>	啓用	是 / 否
		RAW 連接埠 <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否
			雙向 <sup>*3</sup>	開 / 關
				若選擇 “開”，則會啓用 RAW 連接埠傳輸。 若選擇 “關”，則會停用 RAW 連接埠傳輸。
		SLP <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否
SMTP <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否		
SNMP <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否		
WSD 列印 <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否		
IPSEC <sup>*1</sup>	啓用	是 / 否		

項目			設定 ( 預設值以粗體表示 ) / 說明	
		IP 位址過濾器 *1	允許存取	啓用 / 停用 選擇要啓用或停用權限授與。
			拒絕存取	啓用 / 停用 選擇要啓用或停用權限封鎖。
		IPv6 *1	啓用	是 / 否
			自動設定 *4	是 / 否 若選擇 “是”，將啓用 IPv6 的自動設定。
			連結本機 *4	顯示連結本機位址。
			全域位址 *4	顯示全域位址。
	閘道位址 *4		顯示閘道位址。	
	NETWARE	啓用	是 / 否	
	APPLETALK	啓用	是 / 否	
	速度 / 雙面列印			自動 / 10BASE 全雙工 / 10BASE 半雙工 / 100BASE 全雙工 / 100BASE 半雙工 / 1000BASE 全雙工 指定網路的傳輸速度以及雙向傳輸的傳送方式。
	IEEE 802.1X	啓用	是 / 否	
	記憶體直印 *5			啓用 / 停用 選擇要啓用或停用記憶體直接列印。

\*1 當 “介面功能表” / “ETHERNET” / “TCP/IP” / “啓用” 設為 “是” 時，才會顯示這些項目。

\*2 若 “HTTP/ 啓用” 設為 “否”，則無法設定 “IPP”。

\*3 當 “介面功能表” / “ETHERNET” / “TCP/IP” / “RAW 連接埠” / “啓用” 設為 “是” 時，便會顯示此項目。

\*4 當 “介面功能表” / “ETHERNET” / “TCP/IP” / “IPv6” / “啓用” 設為 “是” 時，才會顯示這些項目。

\*5 只有安裝選購的硬碟時，才會顯示此項目。

## 系統預設功能表

進入此功能表後，可以指定設定值以調整印表機的操作，例如訊息視窗的顯示語言及印表機進入 “節能程式” 模式的時間。

附註：

若“系統預設功能表” / “安全” / “鎖定板”設為“開”，則必須輸入密碼才能夠顯示“系統預設功能表”的內容。關於“鎖定板”的詳細說明，請參考第 47 頁“系統預設功能表”。



項目		設定 (預設值以粗體表示) / 說明	
語言		<b>ENGLISH</b> /FRANAIS/DEUTSCH/ESPAOL/ITALIANO/POR TUGUS/ČEŠTINA/한국어/繁體中文/ NEDERLANDS/РУССКИЙ/ПОLSKI/TÜRKÇE	
		選擇功能表以及顯示在訊息視窗的訊息語言。	
模擬	預設模擬	<b>自動</b> /POSTSCRIPT/PCL	
		指定印表機的模擬語言。 若選擇“自動”，印表機將會自動從資料串中選擇印表機模擬語言。	
	POSTSCRIPT	等待逾時	<b>0</b> -300
			指定判定錯誤為 PostScript 錯誤的時間。 若選擇“0”，則不執行逾時。
	PS 錯誤頁	開 / 關	
			選擇發生 PostScript 錯誤時，是否要列印錯誤頁。
	PS 通訊協定	<b>自動</b> / 標準 / 二進制	
			指定 PostScript 資料串的資料傳輸通訊協定。 若選擇“自動”，印表機將會自動從資料串中選擇適用的通訊協定。
自動設陷	開 / 關		
		選擇是否要疊印周圍的顏色，以免影像四周出現空白區域。	

項目		設定 (預設值以粗體表示) / 說明		
		黑色套印	文字 / 圖形、文字 / 關	
			指定是否要列印 (疊印) 黑色物件周圍的顏色，以免黑色人物或圖像旁出現白色空白區域。 若選擇 “文字 / 圖形”，便會在文字和圖形上套用疊印。 若選擇 “文字”，便會在文字上套用疊印。	
	PCL	CR/LF 映射	CR=CR LF=LF/CR=CRLF LF=LF/CR=CR/LF=LFCR/CR=CRLF LF=LFCR	
			選擇 PCL 語言中的 CR/LF 代碼定義。	
		每頁行數	5- <b>60</b> -128	
			指定 PCL 語言中每一頁的行數。	
		字型來源	字型號	<b>0</b> -102
				指定 PCL 語言的預設字型。 與 PCL 字型清單相應的字型號。關於列印字型清單的詳細說明，請參考第 33 頁 “列印功能表”。
	間距大小 (點數)		0.44- <b>10.00</b> -99.99(4.00- <b>12.00</b> -999.75)	
			指定 PCL 語言的字型大小。 若選擇的是點陣字型的 “字型號”，便會顯示 “間距大小”。若選擇的是描邊字型的 “字型號”，便會顯示 “點數大小”。	
	符號集	指定要在 PCL 語言中使用的符號集。 預設值為 “PC8”。		
XPS*1	數位簽章	啟用 / 停用		
		選擇要啟用或停用 XPS 數位簽章。		
	XPS 錯誤頁	開 / 關		
選擇發生 XPS 錯誤後，是否要列印錯誤報告。				

項目			設定 (預設值以粗體表示) / 說明
紙張	預設紙張	紙張大小	LETTER、LEGAL、EXECUTIVE、 <b>A4</b> 、A5、A6、B5(JIS)、B6(JIS)、GOVT LETTER、STATEMENT、FOLIO、SP FOLIO、UK QUARTO、FOOLSCAP、GOVT LEGAL、16K、相片 4 × 6 <sup>2</sup> 、KAI 16、KAI 32、ENV C6、ENV DL、ENV MONARCH、ENV CHOU#3、ENV CHOU#4、B5(ISO)、ENV #10、JPOST、JPOST-D、8 1/8 × 13 1/4、8 1/2 × 13 1/2、自訂
			選擇一般使用的紙張大小。
		自訂大小	指定當“紙張大小”設為“自訂”時所要使用的紙張大小。 可以使用“系統預設功能表”/“紙張”/“量度單位”設定值，將設定單位切換為公釐或英吋。 “寬度”的設定範圍為 92 至 216 mm。 預設值為 210 mm。 “長度”的設定範圍為 148 至 356 mm。 預設值為 297 mm。
	紙張類型	<b>普通紙</b> / 再生紙 / 厚紙 1/ 厚紙 2/ 標籤 / 信封 / 明信片 / 信頭紙 / 光面紙 1/ 光面紙 2/ 僅單面 / 特殊紙	
		選擇一般使用的紙張類型。	
	量度單位	<b>英吋 / 公釐</b>	
		指定自訂紙張大小的單位，可切換英吋及公釐兩種單位。	
灰階頁面			<b>自動</b> / 灰階列印 / 彩色列印
			在設定為彩色列印的工作中，指定要為黑白頁面執行的操作。 若選擇“自動”，印表機會在列印之前判定資料是彩色或是黑白。 若選擇“灰階列印”，便會視每一頁的設定自動執行黑白列印。在某些情況下，列印速度會變慢，但它可以減少消耗彩色碳粉匣和光電導體裝置。 若選擇“彩色列印”，則即使是黑白頁面也會執行彩色列印。
啓動選項	列印起始頁		<b>開 / 關</b>
			選擇印表機開機時，是否要列印起始頁。

項目		設定 (預設值以粗體表示) / 說明
自動繼續		<p><b>開 / 關</b></p> <p>選擇當選定紙匣內的紙張大小或類型跟列印工作指定的不同時，是否要繼續列印。</p> <p>若“自動繼續”設為“開”，則發生下列狀況後，經過 10 秒鐘將會繼續列印。此時即使紙張大小不同，也會執行列印。</p> <p>沒有紙張：紙張用盡 / 紙匣無紙張 (第 142 頁“錯誤訊息 (聯絡操作員)”) )</p> <p>不同的紙張大小 / 類型：紙張錯誤 / 紙匣 x 紙張錯誤 (第 142 頁“錯誤訊息 (聯絡操作員)”) )</p>
保留工作逾時		<p><b>停用 / 1 小時 / 4 小時 / 1 天 / 1 週</b></p> <p>指定要將儲存在硬碟上的列印工作保留多久後再刪除。若選擇“停用”，則不會在指定時間刪除列印工作。</p>
節能程式時間		<p>5 分鐘 / 6 分鐘 / 7 分鐘 / 8 分鐘 / 9 分鐘 / 10 分鐘 / 11 分鐘 / 12 分鐘 / 13 分鐘 / 14 分鐘 / <b>15 分鐘</b> / 30 分鐘 / 1 小時 / 3 小時</p> <p>指定印表機進入“節能程式”模式的時間。</p>
功能表逾時		<p><b>關 / 1 分鐘 / 2 分鐘</b></p> <p>指定顯示在訊息視窗中的功能表或說明畫面經過多久時間未執行操作，便顯示狀態畫面。若選擇“關”，則不會發生逾時狀況。</p>
LCD 對比度		<p>-3/-2/-1/<b>0</b>/+1/+2/+3</p> <p>調整訊息視窗的對比度。</p> <p>最暗的設定值為 -3，最亮的設定值為 +3。</p>
安全	變更密碼	<p>指定鎖定控制面板的密碼。</p> <p>若密碼設為 0000 (預設值)，則不會鎖定控制面板。如要鎖定控制面板，請設定 0000 以外的密碼。</p>
	鎖定板	<p><b>關 / 最小 / 開</b></p> <p>指定控制面板的鎖定方式。</p> <p>若選擇“關”，則不會鎖定控制面板。</p> <p>若選擇“最小”，則“介面功能表”及“系統預設功能表”都會受到密碼保護。</p> <p>若選擇“開”，則所有功能表都會受到密碼保護。</p> <p>如要鎖定控制面板，請設定 0000 以外的密碼。</p>

項目		設定 (預設值以粗體表示) / 說明	
時鐘	日期 (DD.MM.YYYY)	指定印表機內建時鐘的日期。	
	時間	指定印表機內建時鐘的時間。	
	時區	-12:00- <b>00:00</b> -+13:00	
HDD 格式化 *3	僅使用者區域	初始化硬碟的使用者區域。選取此功能表後，印表機將會自動重新啟動。	
	所有	初始化硬碟。選取此功能表後，印表機將會自動重新啟動。	
恢復預設值	恢復網路	將網路設定重設回預設值。選取此功能表後，印表機將會自動重新啟動。	
	恢復印表機	將印表機設定重設回預設值。選取此功能表後，印表機將會自動重新啟動。	
	全部恢復	將所有設定重設回預設值。選取此功能表後，印表機將會自動重新啟動。	
啓用警告	紙張用盡	紙匣 1	開 / 關 選擇當紙匣 1 的紙張用盡時，是否要顯示警告訊息。
		紙匣 2	開 / 關 選擇當紙匣 2 的紙張用盡時，是否要顯示警告訊息。
		紙匣 3 *4	開 / 關 選擇當紙匣 3 的紙張用盡時，是否要顯示警告訊息。
	碳粉不足	開 / 關 選擇當碳粉即將用盡時，是否要顯示警告訊息。	
		開 / 關 選擇當光電導體裝置的壽命將盡時，是否要顯示警告訊息。	
	P/U 壽命將盡	開 / 關 選擇當光電導體裝置的壽命將盡時，是否要顯示警告訊息。	
		開 / 關 選擇當光電導體裝置的壽命將盡時，是否要顯示警告訊息。	

\*1 只有安裝選購的硬碟時，才會顯示此項目。

\*2 視您在“系統預設功能表” / “紙張” / “量度單位”中選取的設定值而定，“相片 4 × 6”可能會變更為“相片 10 × 15”。

\*3 只有安裝選購的硬碟時，才會顯示這些項目。

\*4 只有安裝選購的 500 張下方進紙器時，才會顯示此項目。

## 維護功能表

進入此功能表後，可對此印表機進行維護作業。

您必須輸入管理員密碼才可使用此功能表。

項目		設定 ( 預設值以粗體表示 ) / 說明	
列印功能表	事件記錄		<b>列印 / 取消</b> 列印事件記錄。
	半色調 64	青色 64/ 品紅色 64/ 黃色 64/ 黑色 64	<b>列印 / 取消</b> 使用 CMYK 各色 25% 的濃淡度列印半色調圖樣。
	半色調 128	青色 128/ 品紅色 128/ 黃色 128/ 黑色 128	<b>列印 / 取消</b> 使用 CMYK 各色 50% 的濃淡度列印半色調圖樣。
	半色調 256	青色 256/ 品紅色 256/ 黃色 256/ 黑色 256	<b>列印 / 取消</b> 使用 CMYK 各色 100% 的濃淡度列印半色調圖樣。
	層次		<b>列印 / 取消</b> 列印層次模式。
對齊	上調整	普通紙 / 厚紙 / 厚紙 2/ 信封	-15-15 調整普通紙 / 厚紙 / 厚紙 2 / 信封的上邊界，以進行單面列印。
	左調整	左調整紙匣 1/ 左調整紙匣 2/ 左調整紙匣 3	-15-15 調整從紙匣 1/2/3 饋入紙張的左邊界，以進行單面列印。
	左調整雙面列印 *1	左調整紙匣 1/ 左調整紙匣 2/ 左調整紙匣 3	-15-15 調整從紙匣 1/2/3 饋入紙張的左邊界，以進行雙面列印。
傳輸功率	單面列印路徑	普通紙 / 厚紙 1/ 厚紙 2/ 明信片 / 信封 / 標籤 / 光面紙 1/ 光面紙 2	-8-7 調整普通紙 / 厚紙 1 / 厚紙 2 / 明信片 / 信封 / 標籤 / 光面紙 1 / 光面紙 2 紙張單面列印時的第二影像傳送輸出 (ATVC)。
		普通紙 / 厚紙 1/ 厚紙 2/ 明信片 / 信封 / 標籤 / 光面紙 1/ 光面紙 2	-8-7 調整普通紙 / 厚紙 1 / 厚紙 2 / 明信片 / 信封 / 標籤 / 光面紙 1 / 光面紙 2 紙張雙面列印時的第二影像傳送輸出 (ATVC)。
	影像調整 (厚紙)	青色 / 品紅色 / 黃色 / 黑色	-5-0-5 細微調整欲列印在厚紙上影像的青色 / 品紅色 / 黃色 / 黑色濃淡度。
		影像調整 (黑色)	-2-0-2 細微調整欲列印影像的灰階列印濃淡度。

項目			設定 ( 預設值以粗體表示 ) / 說明
	精細調整		-3- <b>0</b> -2
			透過對靜電滾筒加壓，調整線條的重現方式。
	AIDC 模式		<b>模式 1 / 模式 2</b>
			選擇 AIDC 操作模式。 模式 1：標準模式 模式 2：低模式
	厚紙模式		<b>品質模式 / 速度模式</b>
			為避免顯影器內的碳粉因啓用半速驅動而阻塞，饋入厚紙時，請選擇一固定時間，以全速驅動顯影器。
			品質模式：使用厚紙列印時，列印會出現週期性的暫停，顯影器會在固定的時間以全速驅動。雖然列印暫停，但品質不會受到影響；執行半速操作時，每 400 秒會發生約 70 秒的待機時間。 速度模式：使用厚紙列印時，只有顯影器的傳動裝置會在固定的時間，週期性地切換至全速驅動。由於全速驅動期間仍會繼續列印，列印品質稍為會受到影響，但待機時間較短。
主掃描調整	主掃描頁		<b>列印 / 取消</b>
			列印測試圖樣以對主掃描方向的色彩比例進行精細調整。
	掃描調整值	黃色 / 品紅色 / 青色	42 - <b>0</b> - -42
			細微調整主掃描方向的黃色 / 品紅色 / 青色比例。
耗材	更換	定影器	<b>是 / 否</b>
			重設定影器計數器。



項目		設定 (預設值以粗體表示) / 說明
快速設定 *2	更新設定	<b>執行 / 取消</b>
		根據儲存在 USB 記憶體裝置中的印表機設定定義檔，更新印表機設定。 若選擇「執行」，將會更新印表機設定。 若選擇「取消」，便不會更新印表機設定。
	備份設定	<b>執行 / 取消</b>
		將目前的印表機設定資訊作為定義檔，另存於 USB 記憶體裝置中。 若選擇「執行」，印表機設定值將會儲存至 USB 記憶體裝置。 若選擇「取消」，便不會儲存設定值。
	備份類型	<b>所有 / 網路 / 印表機</b>
		選擇要儲存在 USB 記憶體裝置上的設定值。 若選擇「所有」，印表機設定值及網路設定值都將會儲存至 USB 記憶體裝置。 若選擇「網路」，網路設定值將會儲存至 USB 記憶體裝置。 若選擇「印表機」，印表機設定值將會儲存至 USB 記憶體裝置。

\*1 只有 Epson AcuLaser C3900DN 才會顯示此選項。

\*2 將 USB 記憶體裝置插入 USB 記憶體連接埠時，會顯示此項目。

## 第 4 章

### 記憶體直印

#### 記憶體直印

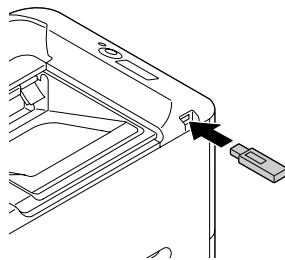
可將 USB 記憶體裝置連接印表機，以列印儲存在 USB 記憶體裝置上的 PDF、XPS、JPEG 及 TIFF 檔案。

附註：

- 只有安裝選購硬碟時，才可使用記憶體直印功能。
- 不支援加密的 USB 記憶體裝置。
- 關於指定控制面板設定值的詳細資訊，請參考第 42 頁 “記憶體直印”。

#### 從連接的 USB 記憶體裝置列印

1. 將 USB 記憶體裝置連接 USB 記憶體連接埠。  
訊息視窗的右上角會顯示 USB 圖示，接著出現 “記憶體直印” 功能表。



附註：

即使 “系統預設功能表” / “安全” / “鎖定板” 設為 “開”，您不需要輸入密碼便可操作插入 USB 記憶體裝置後顯示的功能表。

2. 選擇 “檔案清單”，然後按下 『Menu/Select』 鍵。

附註：

所有檔案 (PDF、XPS、JPEG 和 TIFF) 顯示完畢後，選擇 “檔案類型”，然後按下 『Menu/Select』 鍵。

3. 從檔案清單中選擇要列印的檔案，然後按下『**Menu/Select**』鍵。  
如果要列印的檔案位於資料夾內，請選擇該資料夾，然後按下『**Menu/Select**』鍵。

附註：

- 最多可顯示 99 個資料夾及檔案。
- 最多可顯示 8 個資料夾層級。

4. 選擇“**列印**”，然後按下『**Menu/Select**』鍵。  
列印完成後，會再次顯示狀態畫面。

附註：

- 可指定的設定值有：紙張大小、雙面列印 (限 C3900DN)、份數及自動分頁。
- 記憶體直印期間，請勿將 USB 記憶裝置自 USB 記憶體連接埠上取下。

## 第 5 章

### 紙張處理

#### 列印紙張

#### 規格

紙張	紙張大小		紙匣 *1	雙面列印 *2
	英吋	公釐		
Letter	8.5 x 11.0	215.9 x 279.4	1/2/3	是
Legal	8.5 x 14.0	215.9 x 355.6	1/3	是
Statement	5.5 x 8.5	139.7 x 215.9	1/2	否
Executive	7.25 x 10.5	184.2 x 266.7	1/2/3	是
A4	8.2 x 11.7	210.0 x 297.0	1/2/3	是
A5	5.9 x 8.3	148.0 x 210.0	1/2	否
A6	4.1 x 5.8	105.0 x 148.0	1/2	否
B5(JIS)	7.2 x 10.1	182.0 x 257.0	1/2/3	是
B6	5.0 x 7.2	128.0 x 182.0	1/2	否
Folio	8.25 x 13.0	210.0 x 330.0	1	是
SP Folio	8.5 x 12.69	215.9 x 322.3	1	是
Foolscap	8.0 x 13.0	203.2 x 330.2	1	是
UK Quarto	8.0 x 10.0	203.2 x 254.0	1/2	是
Government Letter	8.0 x 10.5	203.2 x 266.7	1/2	是
Government Legal	8.5 x 13.0	215.9 x 330.2	1/3	是
相片紙 4" x 6"/10 x 15	4.0 x 6.0	101.6 x 152.4	1/2	否
16 K	7.7 x 10.6	195.0 x 270.0	1/2	是
Kai 16	7.3 x 10.2	185.0 x 260.0	1/2	是
Kai 32	5.1 x 7.3	130.0 x 185.0	1/2	否
8 1/2 x 13 1/2	8.5 x 13.5	215.9 x 342.9	1	是

紙張	紙張大小		紙匣 *1	雙面列印 *2
	英吋	公釐		
8 1/8 x 13 1/4	8.125 x 13.25	206.4 x 336.6	1	是
日本明信片	3.9 x 5.8	100.0 x 148.0	1	否
日本明信片 -D	5.8 x 7.9	148.0 x 200.0	1	否
B5 (ISO)	6.9 x 9.8	176.0 x 250.0	1	否
信封 #10	4.125 x 9.5	104.8 x 241.3	1	否
信封 DL	8.7 x 4.3	220.0 x 110.0	1	否
信封 C6	6.4 x 4.5	162.0 x 114.0	1	否
信封 Monarch	7.5 x 3.875	190.5 x 98.4	1	否
信封 Chou #3	4.7 x 9.2	120.0 x 235.0	1	否
信封 Chou #4	3.5 x 8.1	90.0 x 205.0	1	否
自訂大小	3.6-8.5 x 5.8-14.0	92.0-216.0 x 148.0-356.0	1*3	是*4
自訂大小	3.6-8.5 x 5.8-11.7	92.0-216.0 x 148.0-297.0	2	是*5

\*1 紙匣 1 = 手動進紙匣  
紙匣 3 = 500 張下方進紙器 (選購)

\*2 限 Epson AcuLaser C3900DN

\*3 雖然最大支援寬度為 216.0 mm (8.5")，但也可饋入信封 DL (寬度：220 mm (8.7"))。

\*4 雙面列印最高支援 182.0 x 254.0mm (7.2" x 10.0") 大小的文件。  
雙面列印最高支援 216.0 x 356.0mm (8.5" x 14.0") 大小的文件。

\*5 雙面列印最高支援 182.0 x 254.0mm (7.2" x 10.0") 大小的文件。  
雙面列印最高支援 216.0 x 297.0mm (8.5" x 11.69") 大小的文件。

附註：

若為自訂大小，請使用印表機驅動程式設定紙張大小，但範圍不可超過上一頁表格中指定的大小。

## 紙張種類

在將紙張裝入紙匣前，請先將紙張包在原始包裝內，放在平坦的水平面上。

附註：

使用特殊紙 (普通紙以外的紙張) 進行大量列印時，請先執行試印確認列印結果的品質。

## 普通紙 (再生紙)

紙匣容量	紙匣 1	視紙張重量而定，最多 100 張。
	紙匣 2	視紙張重量而定，最多 250 張。
	紙匣 3	視紙張重量而定，最多 500 張。
列印方向	紙匣 1	正面朝下
	紙匣 2/3	正面朝上
驅動程式紙張種類	普通紙 (再生紙)	
重量	60-90 g/m <sup>2</sup>	
雙面列印	關於支援的紙張大小，請參考第 60 頁“列印紙張”。	

請使用符合以下規定的普通紙

適用雷射印表機列印的普通紙，如標準或再生利用的辦公室用紙。

請勿使用下列紙張：

- 紙張表面經過加工塗層 (如複寫紙以及經過特殊處理的彩色紙張)
- 未經核可的燙印紙張 (如熱加壓紙及熱壓轉印紙)
- 冷水轉印 (Cold-water-transfer) 紙
- 感壓紙張
- 噴墨印表機專用紙 (如超精細紙張、光面紙、光面膠片及明信片)
- 已經經過列印的紙張
  - 已經使用噴墨印表機列印的紙張
  - 已經使用黑白 / 彩色雷射印表機 / 影印機列印的紙張
  - 已經使用熱轉印印表機列印的紙張
  - 已經使用其他印表機或傳真機列印的紙張
- 灰塵過多
- 潮濕 (有濕氣)

附註：

請將紙張存放在 35% 至 85% 的相對濕度環境下，如果紙張濕氣過重或潮濕，碳粉將無法附著於紙張上。

- 多層
- 有黏性
- 折過、有摺痕、捲曲、有浮雕裝飾、變形或有皺摺
- 有打孔、三孔紙或撕裂的紙張
- 太光滑、太粗糙或紋理太多
- 紙張正面和背面的紋理 ( 粗糙度 ) 不同
- 太薄或太厚
- 因靜電黏附成一堆的紙張
- 含有金箔或鍍金；光澤度過高
- 耐熱度不高或無法承受定影溫度 (205°C [401°F])
- 不規則形狀 ( 非矩形或裁切角度不正確 )
- 以膠水、膠帶、迴紋針、釘書針、緞帶、鉤子或扣子黏接或固定
- 含酸性物質
- 其他不合格的紙張

## 厚紙

紙張厚度超過 90 g/m<sup>2</sup> 即歸類為厚紙。您可以使用厚紙連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

紙匣容量	紙匣 1/2	視厚度而定，最多可裝入 20 張。
	紙匣 3	不支援
列印方向	紙匣 1	正面朝下
	紙匣 2	正面朝上
驅動程式紙張種類	厚紙 1 (91~150 g/m <sup>2</sup> ) 厚紙 2 (151~210 g/m <sup>2</sup> )	

<b>重量</b>	91-210 g/m <sup>2</sup>
<b>雙面列印</b>	關於支援的紙張大小，請參考第 60 頁「規格」

## 信封

僅列印正面 ( 地址 )。信封某些部分含有三層紙張 -- 正面、背面以及蓋口，列印在這三個部分的内容可能會不見或褪色。

您可以使用信封連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

<b>紙匣容量</b>	<b>紙匣 1</b>	視厚度而定，最多可裝入 10 張
	<b>紙匣 2/3</b>	不支援
<b>列印方向</b>	正面朝下	
<b>驅動程式紙張種類</b>	信封	
<b>雙面列印</b>	不支援	

請使用符合以下規定的信封

- 適用於雷射列印的常見辦公室信封 -- 採對角接合、折線與邊緣明顯以及一般膠水蓋口

附註：

由於信封會經過加熱滾筒，因此蓋口上的膠水黏合區可能會因此而黏住，請使用採用乳劑接著劑的信封以避免此問題。

- 適用雷射列印
- 乾燥

請勿使用以下類型的信封

- 有黏膠蓋口
- 以膠帶封住、有金屬扣、迴紋針、扣件或需撕下的密封條
- 有透明紙窗
- 表面過於粗糙
- 會熔化、蒸發、偏移、變色或釋放危險煙霧的材質
- 事先經過密封處理



## 標籤

一張標籤紙含正面 ( 列印表面 )、黏著面以及載標紙張：

- 正面紙張需符合普通紙的規格。
- 正面紙張的表面必須涵蓋整個載標紙張，且表面不得有任何黏著劑。

您可以使用標籤紙張連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

關於列印標籤的詳細資訊，請查閱應用程式說明文件。

紙匣容量	紙匣 1/2	視厚度而定，最多可裝入 20 張
	紙匣 3	不支援
列印方向	紙匣 1	正面朝下
	紙匣 2	正面朝上
驅動程式紙張種類	標籤	
雙面列印	不支援	

請使用以下符合以下規定的標籤紙張

- 建議雷射印表機使用

請勿使用以下類型的標籤紙張

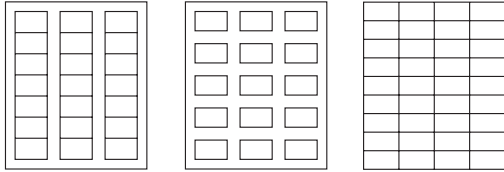
- 標籤容易脫落或者部分標籤已經被撕下
- 紙張背面已經脫落或黏著劑外露

附註：

標籤可能會黏在定影器上，導致標籤脫落以及紙張進紙錯誤。

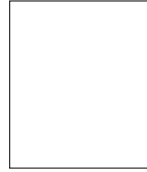
- 事先經過裁剪或打孔

請勿使用



背面有光澤的紙張

可以使用



全頁標籤 (未經裁剪)

## 信頭紙

您可以使用信頭紙連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

請先在普通紙上列印資料，已確認列印出的排列位置。

紙匣容量	紙匣 1/2	視大小與厚度而定，最多可裝入 20 張
	紙匣 3	不支援
列印方向	紙匣 1	正面朝下
	紙匣 2	正面朝上
驅動程式紙張種類	信頭紙	
雙面列印	不支援	

## 明信片

您可以使用明信片連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

請先在普通紙上列印資料，已確認列印出的排列位置。

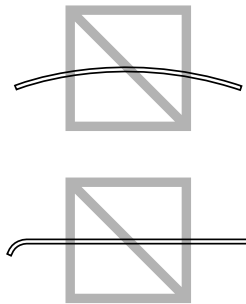
紙匣容量	紙匣 1/2	視厚度而定，最多可裝入 20 張
	紙匣 3	不支援
列印方向	紙匣 1	正面朝下
	紙匣 2	正面朝上
驅動程式紙張種類	明信片	
雙面列印	不支援	

請使用符合以下規定的明信片

- 適用雷射印表機

請勿使用以下類型的明信片

- 銅版紙
- 噴墨印表機專用
- 事先經過裁剪或打孔
- 事先經過列印或有多種顏色
- 有折痕或皺摺



附註：

若明信片變形，請在將明信片放入紙匣前將其壓平。



## 光面紙

您可以使用光面紙連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

關於列印光面紙的詳細資訊，請查閱應用程式說明文件。

紙匣容量	紙匣 1/2	視厚度而定，最多可裝入 20 張。
	紙匣 3	不支援

列印方向	紙匣 1	正面朝下
	紙匣 2	正面朝上
驅動程式紙張種類	光面紙 1 (100–128 g/m <sup>2</sup> ) 光面紙 2 (129–158 g/m <sup>2</sup> )	
重量	100–158 g/m <sup>2</sup>	
雙面列印	不支援	

## 僅單面

僅列印單面。

您可以連續列印僅單面紙張，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

將不可用於雙面影印使用的紙張（例如紙張其中一面已經列印過），饋入紙匣作為重量 60–90 g/m<sup>2</sup> 的普通紙列印時，請選擇此設定值。

紙匣容量	紙匣 1	視紙張重量而定，最多 100 張。
	紙匣 2	視紙張重量而定，最多 250 張。
	紙匣 3	視紙張重量而定，最多 500 張。
列印方向	紙匣 1	正面朝下
	紙匣 2/3	正面朝上
驅動程式紙張種類	僅單面 (60–90 g/m <sup>2</sup> )	
重量	60–90 g/m <sup>2</sup>	
雙面列印	不支援	

請使用以下類型的僅單面紙張

- 適用雷射印表機列印的普通紙，如標準或再生利用的辦公室用紙
- 以相同印表機列印的普通紙

請勿使用以下類型的僅單面紙張

- 不合格的普通紙

## 特殊紙

您可以使用特殊紙連續列印，但視紙張品質以及列印環境而定，這樣可能會影響紙張進紙情況。若出現任何問題，請停止連續列印，改一次列印一張。

將重量 60–90 g/m<sup>2</sup> 的特殊紙 ( 如高品質紙張 ) 饋入紙匣作為普通紙列印時，請選擇此設定值。

紙匣容量	紙匣 1	視紙張重量而定，最多 100 張。
	紙匣 2	視紙張重量而定，最多 250 張。
	紙匣 3	視紙張重量而定，最多 500 張。
列印方向	紙匣 1	正面朝下
	紙匣 2/3	正面朝上
驅動程式紙張種類	特殊紙 (60–90 g/m <sup>2</sup> )	
重量	60–90 g/m <sup>2</sup>	
雙面列印	關於支援的紙張大小，請參考第 60 頁 “列印紙張”。	

請使用符合以下規定的特殊紙

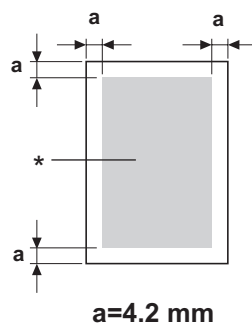
- 適用雷射印表機

請勿使用以下類型的特殊紙

- 不合格的普通紙

## 可列印區域

所有紙張大小的可列印區域最多從紙張邊緣往內 4.2 mm 算起。



### \* 可列印區域

每種紙張大小都有特定的可列印區域 ( 即印表機能夠清楚列印而不扭曲的範圍 ) 。

這個範圍視硬體限制 ( 實體紙張大小以及印表機所要求的邊界 ) 和軟體限制 ( 全頁框架緩衝可用的記憶體 ) 而定；所有紙張大小的可列印區域從紙張邊緣往內 4.2 mm 算起。

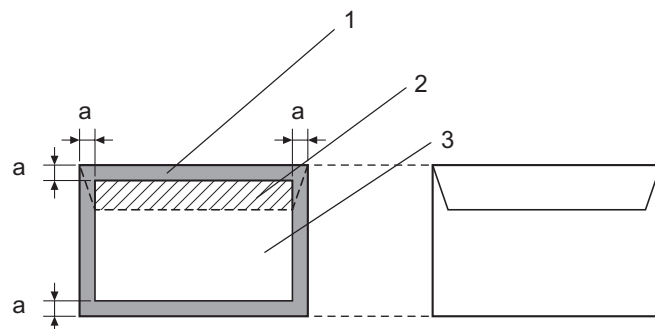
附註：

使用 Legal 大小紙張進行彩色列印時，將會產生以下限制。

- 可列印的區域從紙張進紙端往內 347.2 mm 處算起。( 然而，進紙端最多會有 4.2 mm 的不可列印區域。)
- 底部邊界為 14.2 mm 。

## 信封

信封只能夠列印正面 ( 填寫收件人地址的那一面 ) 。此外，印表機不保證信封正面與背面蓋口重疊部分的列印品質，這個區域的列印位置因信封類型不同而異。



**a=4.2 mm**

正面  
(可列印)

背面  
(不可列印)

1. 無法列印區域
2. 不保證可列印區域
3. 保證可列印區域

附註：

信封的列印方向視您的應用程式而定。

## 頁面邊界

邊界可透過您的應用程式設定，有些應用程式可讓您設定自訂頁面大小及邊界，但有些應用程式僅提供標準頁面與邊界。如果您選擇標準格式，可能會遺失部分邊界（受限於可列印區域）。如果您可以在應用程式中自訂頁面大小，請使用可列印區域所提供的尺寸，以達最佳結果。

---

## 饋入紙張

附註：

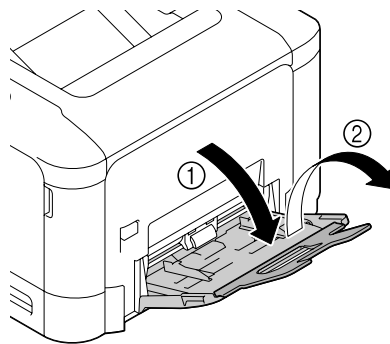
- 請勿混用不同類型及大小的紙張，以免導致進紙錯誤或印表機故障。
- 紙張邊緣其實相當銳利，請注意以免割傷手。

補充紙張時，請先取出紙匣內剩餘的紙張，然後與要裝入的新紙張疊好，邊緣順齊之後再重新饋入。

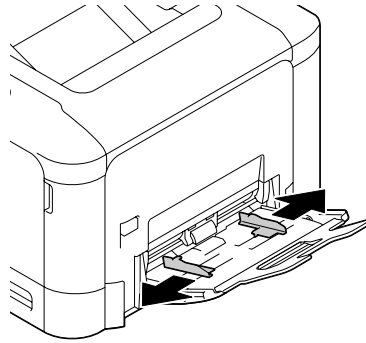
## 紙匣 1 ( 手動進紙匣 )

關於紙匣 1 可列印紙張類型與大小的詳細說明，請參考第 60 頁「列印紙張」。

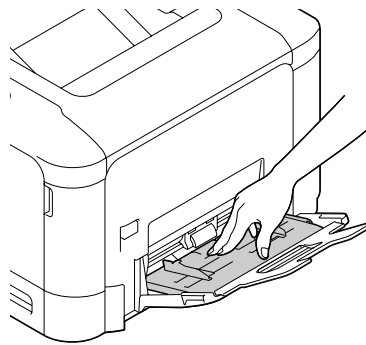
1. 打開紙匣 1。



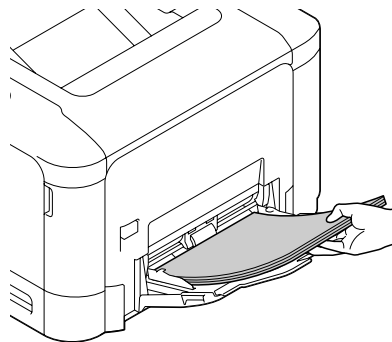
2. 將紙張定位器往兩旁拉開，以提供更大的空間。



3. 將升紙台 (paper-lifting plate) 的中央往下壓，直到左右兩邊的鎖定夾片 (白色) 卡入定位為止。



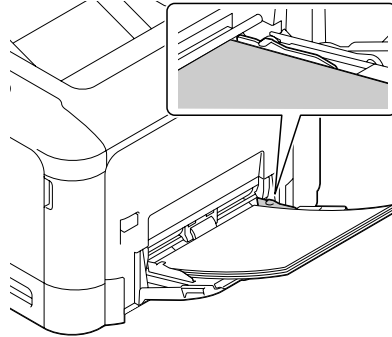
4. 將紙張正面朝下饋入紙匣。



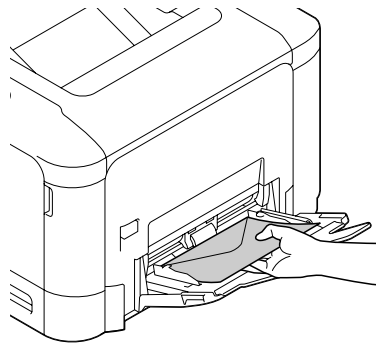


附註：

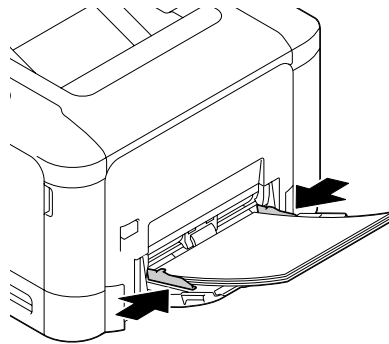
- ❑ 請勿將紙堆疊超過紙張上限導板標示的位置。一次最多可將 100 張 (80 g/m<sup>2</sup> [22 lb]) 的普通紙饋入紙匣。



- ❑ 關於各紙張來源最大紙張容量的詳細說明，請參考第 61 頁“紙張種類”。
- ❑ 饋入信封前，請先將信封壓平，以排出信封內的空氣，並確實將蓋口的折線壓平，以免信封產生皺摺或導致進紙錯誤。
- ❑ 蓋口設計在長邊的信封 (信封 C6、信封 Monarch 及信封 DL)，請將蓋口面朝上饋入信封。



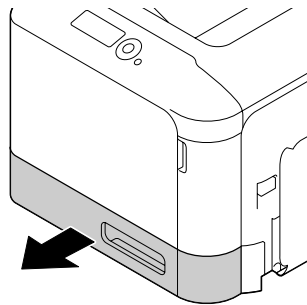
5. 將紙張定位器往內縮，靠緊紙張邊緣。



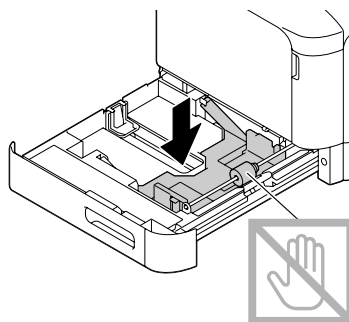
6. 在設定功能表中選擇“紙張功能表” / “紙張來源” / “紙匣 1” / “紙張大小”及“紙張類型”，然後選擇饋入紙張的大小及類型設定。另請參考第 34 頁“紙張功能表”。

## 紙匣 2

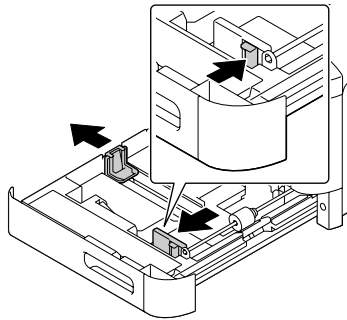
1. 拉出紙匣 2。



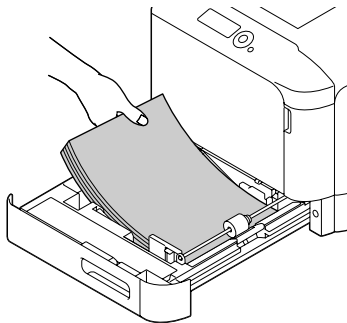
2. 將紙張壓板往下壓，使其固定至定位。



3. 將紙張定位器往兩旁拉開，以提供更大的空間。

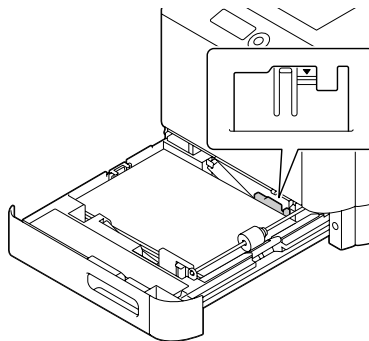


4. 將紙張正面朝上饋入紙匣。



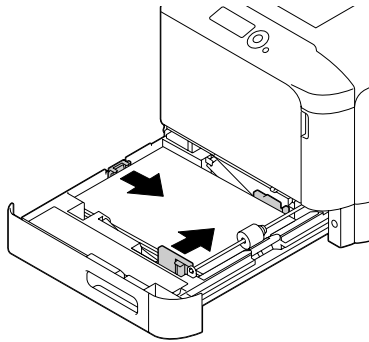
附註：

- 饋入紙張時，請勿超過 ▼ 標示。一次最多可將 250 張 (80 g/m<sup>2</sup> [22 lb]) 的普通紙饋入紙匣。

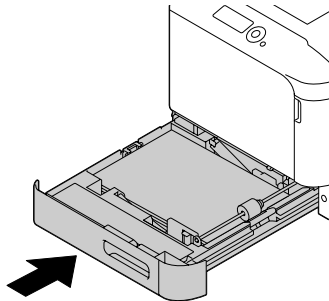


- 關於各紙張來源最大紙張容量的詳細說明，請參考第 61 頁 “紙張種類”。

5. 將紙張定位器往內縮，靠緊紙張邊緣。



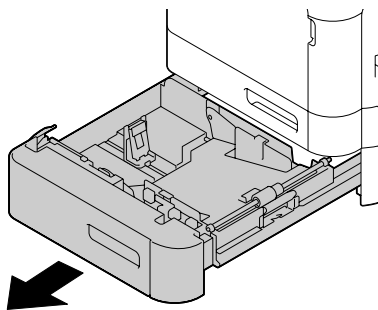
6. 關上紙匣 2。



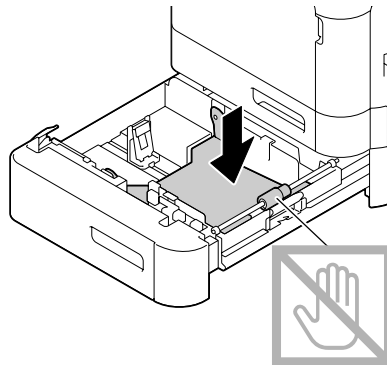
7. 在設定功能表中選擇“紙張功能表” / “紙張來源” / “紙匣 2” / “紙張大小”及“紙張類型”，然後選擇饋入紙張的大小及類型設定。另請參考第 34 頁“紙張功能表”。

## 500 張下方進紙器 ( 紙匣 3 )

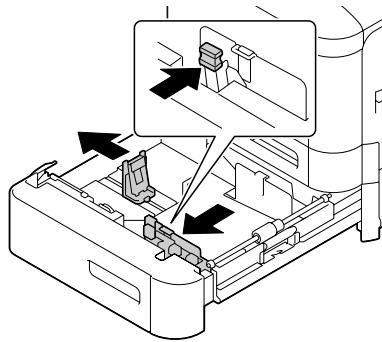
1. 拉出紙匣 3。



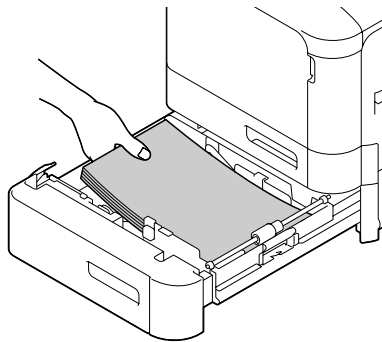
2. 將紙張壓板往下壓，使其固定至定位。



3. 將紙張定位器往兩旁拉開，以提供更大的空間。

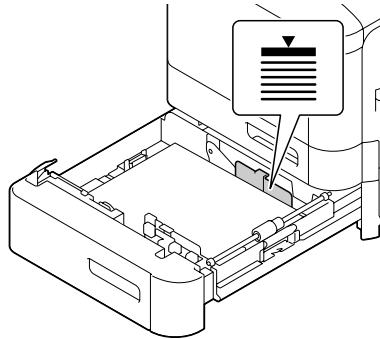


4. 將紙張正面朝上饋入紙匣。

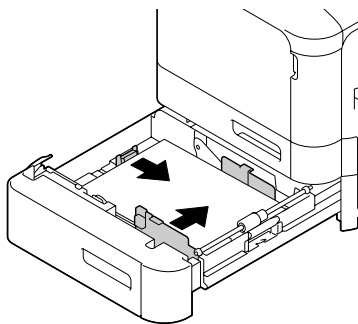


附註：

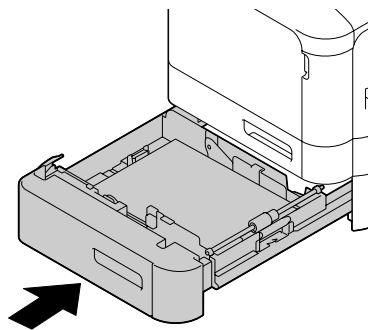
饋入紙張時，請勿超過 ▼ 標示。一次最多可將 500 張 (80 g/m<sup>2</sup> [22 lb]) 的普通紙饋入紙匣。



5. 將紙張定位器往內縮，靠緊紙張邊緣。



6. 關上紙匣 3。



7. 在設定功能表中選擇“紙張功能表” / “紙張來源” / “紙匣 3” / “紙張類型”，然後選擇饋入紙張的類型設定。另請參考第 34 頁“紙張功能表”。

## 雙面列印 (限 Epson AcuLaser C3900DN)

請選擇使用不透光度高的紙張進行雙面列印。不透光度是指紙張防止另一面透映的效能。若紙張的不透光度過低(高透明度)，則列印在 A 面的資料可能會透映至 B 面。請確認所使用應用程式的邊界資訊。為達最佳結果，請先列印小部分，確定不透光度的列印結果。

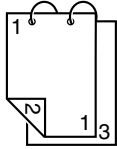
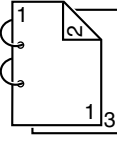
附註：

只有重量為 60–210 g/m<sup>2</sup> 的普通紙、特殊紙及厚紙可以自動雙面列印。請參考第 60 頁“列印紙張”。

信封、信頭紙、標籤、明信片、光面紙或僅單面紙張皆不支援雙面列印。

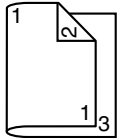
請查看您所使用的應用程式，以確定設定雙面列印邊界的方式。

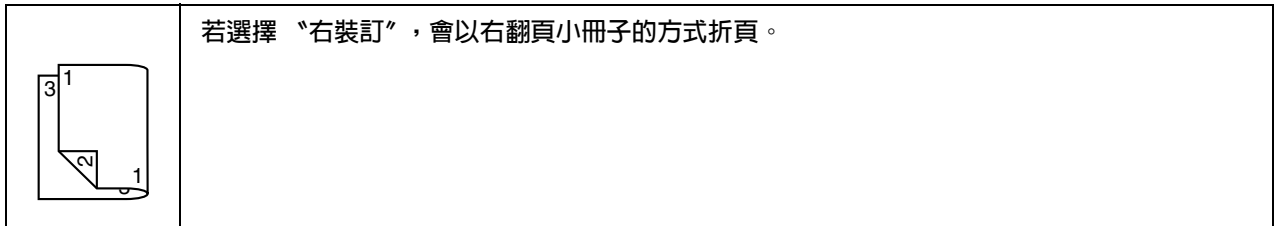
可用的“裝訂位置”設定值如下。

	<p>若選擇“短邊”，紙張採往上翻頁的版面格式。</p>
	<p>若選擇“長邊”，紙張採往旁邊翻頁的版面格式。</p>

此外，若“單面 N 頁”設為“小冊子”，也會執行自動雙面列印。

選擇“小冊子”後，可使用下列“順序”設定值。

	<p>若選擇“左裝訂”，會以左翻頁小冊子的方式折頁。</p>
---	--------------------------------



1. 將普通紙裝入紙匣。
2. 到印表機驅動程式中，指定雙面列印 ( 在 Windows 中為 “版面配置” 標籤 )。
3. 按下『**確定**』鍵。

附註：

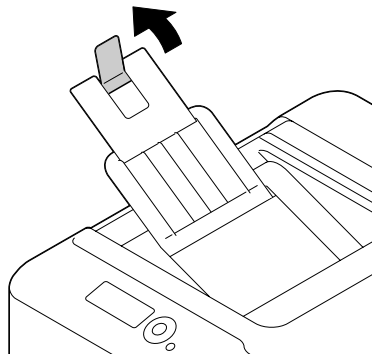
使用自動雙面列印功能時，會先列印背面，然後再列印正面。

## 出紙匣

所有列印的紙張會輸出到印表機上方的正面朝下出紙匣。出紙匣的容量約為 200 張 (A4/Letter) 重量 80 g/m<sup>2</sup> 的紙。

附註：

- ❑ 若紙張在出紙匣疊得過高，印表機可能會出現進紙錯誤、紙張過度捲曲或者產生靜電。
- ❑ 若列印厚紙時，紙張捲曲並掉出出紙匣外，列印前請先拉出延伸紙匣末端的擋紙板。





## 紙張存放

- 在將紙張裝入紙匣前，請先將紙張包在原始包裝內，放在平坦的水平面上。  
拆封後長時間存放的紙張可能會過於乾燥，導致進紙錯誤。
  - 紙張拆封後，請放在原始的包裝內，並存放在陰涼無日照的水平面。
  - 存放紙張處請避免水氣、過度潮濕、直接日照、高溫 ( 超過 35°C [95°F] ) 與灰塵。
  - 請不要將紙張靠著其他物體放置或者以上下顛倒的方式放置。
- 使用存放的紙張前，請先試印以確認列印品質。

## 第 6 章

### 更換耗材及維修零件

附註：

- 若未依照本進階使用說明指示操作，可能導致保固失效。
- 若出現錯誤訊息（“更換碳粉匣”、“定影器使用壽命已盡”等），請列印設定頁，然後檢查其他耗材的狀態。關於錯誤訊息的詳細說明，請參考第 141 頁“錯誤訊息（警告）”。關於列印設定頁的詳細說明，請參考第 117 頁“列印設定頁”。

### 關於碳粉匣

本印表機使用四種顏色的碳粉匣：黑色、黃色、品紅色以及青色。請小心處理碳粉匣，以免碳粉溢出灑在印表機內部或您的身上。

附註：

- 更換碳粉匣時，請安裝全新未使用過的碳粉匣。若安裝使用過的碳粉匣，可能無法正確顯示剩餘的碳粉存量。
- 如非必要，請勿打開碳粉匣。若碳粉溢出，請避免吸入碳粉或與皮膚接觸。
- 若手或衣服不慎沾到碳粉，請立即以肥皂和清水洗淨。
- 若不慎吸入碳粉，請到空氣新鮮的地方，以大量清水徹底漱口。若出現如咳嗽等症狀，請立即就醫。
- 若碳粉飛入眼睛，請立即以清水沖洗至少 15 分鐘。若眼睛仍有刺痛感，請立即就醫。
- 若不慎將碳粉吸入口中，請徹底以清水漱口，然後喝 1 - 2 杯的水。必要時請就醫。
- 請將碳粉存放在兒童拿不到的地方。

附註：

使用非原廠碳粉匣可能會導致列印效能不穩定。此外，即使在保固期內，保固條件不包括因使用非原廠碳粉匣所造成的損害。（雖然損害不一定是因為使用非原廠碳粉匣所致，但我們強烈建議您使用原廠碳粉匣。）

類型	零件編號
碳粉匣 (黃色)	0590

類型	零件編號
碳粉匣 ( 品紅色 )	0591
碳粉匣 ( 青色 )	0592
碳粉匣 ( 黑色 )	0593
雙碳粉匣 ( 黑色 )	0594

**附註：**

為達最佳列印品質與效能，請使用相應類型的原廠 EPSON 碳粉匣。

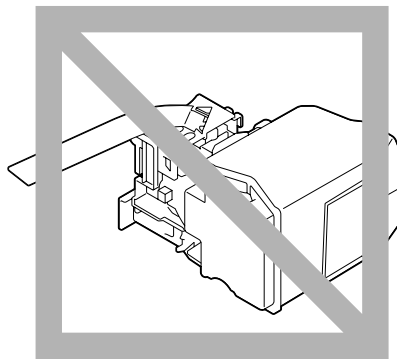
**碳粉匣存放方式：**

- 準備安裝新碳粉匣時再拆封。
- 將碳粉匣保存在乾爽、無日照的地方 ( 以免高溫影響碳粉品質 )。

存放溫度的上限為 35°C (95°F)，存放濕度的上限為 85% ( 無凝結狀態下 )。若將碳粉匣從低溫處移至較溫暖潮濕的地方，可能會產生凝結現象，導致列印品質降低。請先讓碳粉適應環境的變化，約等一小時後再使用。

- 搬運及存放時，請保持水平。

請勿將碳粉匣上下顛倒拿取，以免碳粉匣內的碳粉結塊或分佈不均。



- 遠離帶有鹽分的空氣以及具侵蝕性的氣體，如氣膠。

## 更換碳粉匣

附註：

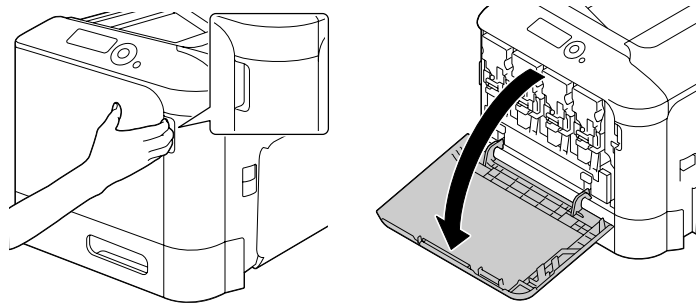
更換碳粉匣時，請小心不要讓碳粉溢出。如果碳粉不慎溢出，請立即以乾的軟布擦拭。

若“系統預設功能表 / 啓用警告”上的“碳粉不足”設為“開”，則當碳粉即將用盡時，便會顯示“碳粉不足 X”訊息（其中“X”表示碳粉顏色）。請依照以下步驟更換碳粉匣。

附註：

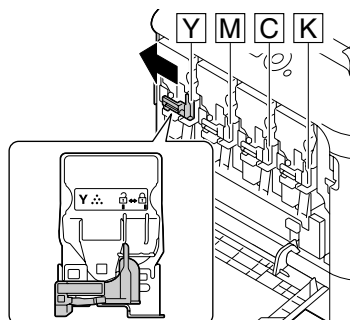
若“系統預設功能表 / 啓用警告”上的“碳粉不足”設為“關”，建議您當訊息視窗顯示“更換碳粉 X”訊息時，請更換指示的碳粉匣。

1. 打開印表機前蓋。

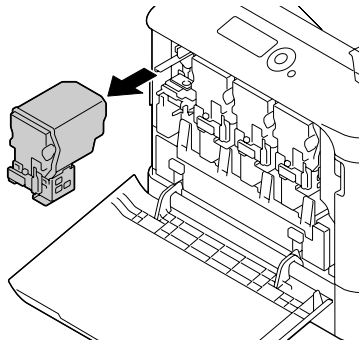


2. 將系統指示要更換的彩色碳粉匣前方導桿拉到左邊。

碳粉匣的更換程序各色皆同（黃色：Y、品紅色：M、青色：C 及黑色：K）。以下說明更換碳粉匣（Y）的程序。



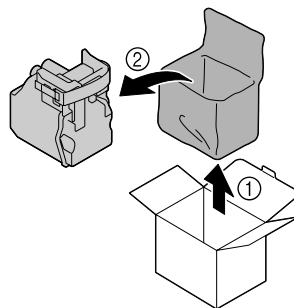
3. 抓住欲更換碳粉匣的握柄，拉出碳粉匣。  
以下說明更換碳粉匣 (Y) 的程序。



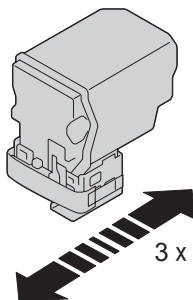
附註：

請依照您當地的規定丟棄使用過的碳粉匣。請勿燃燒碳粉匣。  
詳細說明請參考第 82 頁「關於碳粉匣」。

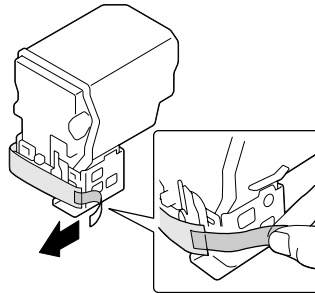
4. 確認要安裝的新碳粉匣顏色。
5. 從包裝袋中取出碳粉匣。



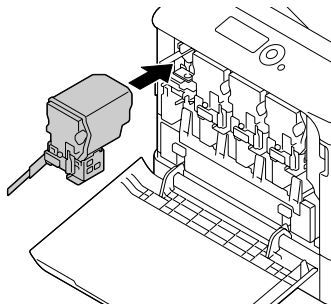
6. 將碳粉匣搖勻。



7. 撕下碳粉匣右側的保護膠膜。

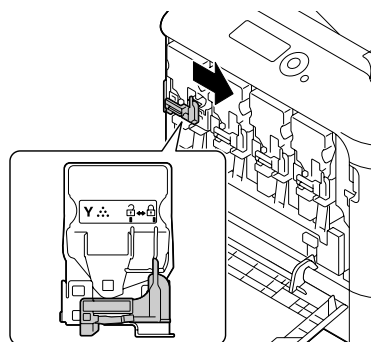


8. 確定碳粉匣的顏色與印表機碳粉匣槽內的顏色相同，然後將碳粉匣裝入印表機內。



附註：  
將碳粉匣完全推入。

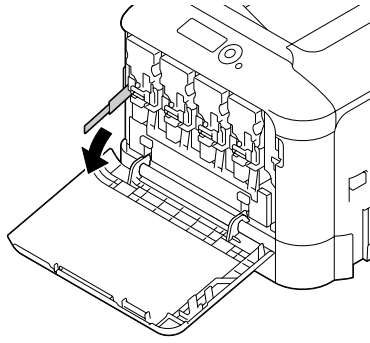
9. 將導桿往右拉回固定。



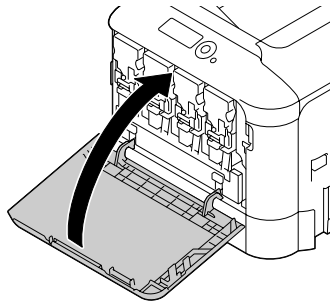
附註：

- 前方導桿應確實回到原始位置，否則無法關上印表機的前蓋。
- 如果導桿不易操作，請將其往內壓。

10. 確定碳粉匣確實安裝完畢，然後撕下保護膠膜。

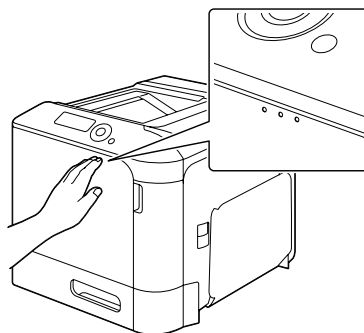


11. 關上前蓋。



附註：

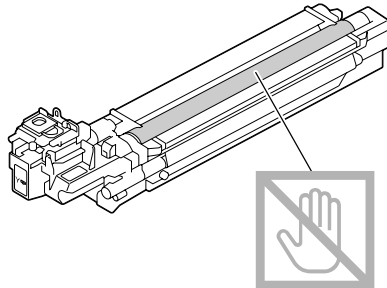
關上前蓋時，請輕壓前蓋突出的部分。



## 更換光電導體裝置

類型	零件編號
光電導體裝置 (黃色)	1201
光電導體裝置 (品紅色)	1202
光電導體裝置 (青色)	1203
光電導體裝置 (黑色)	1204

附註：  
請勿接觸 OPC 感光鼓表面，以免導致影像列印品質降低。

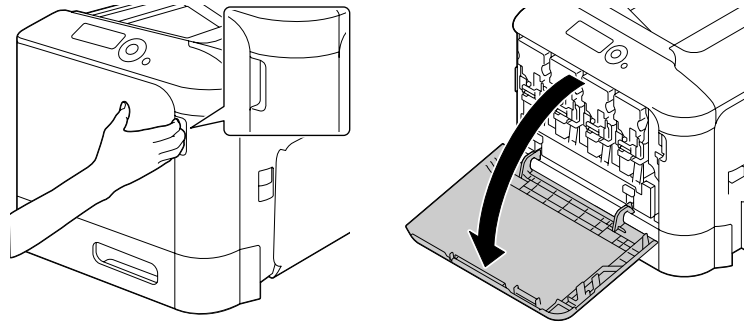


若“系統預設功能表 / 啓用警告”上的“P/U 壽命將盡”設為“開”，則當光電導體裝置即將用盡時，便會顯示“P/U 壽命將盡 X”訊息（其中“X”表示碳粉顏色）。請依照以下步驟更換光電導體裝置。

附註：  
若畫面上顯示“P/U 使用壽命 X”訊息，建議您更換指示的光電導體裝置。

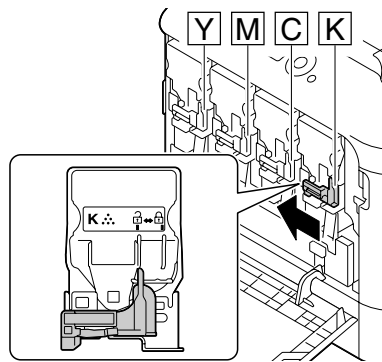
1. 請查看訊息視窗以瞭解需要更換的光電導體裝置顏色。
2. 打開印表機前蓋。



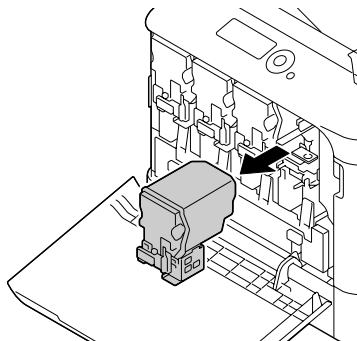


3. 將系統指示要更換的彩色碳粉匣前方導桿拉到左邊。

光電導體裝置的更換程序各色皆同 ( 黃色 : Y、品紅色 : M、青色 : C 及黑色 : K)。以下說明更換碳粉匣 (K) 的程序。

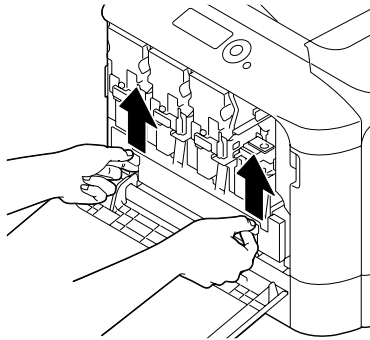


4. 抓住欲取出碳粉匣的握柄，拉出碳粉匣。

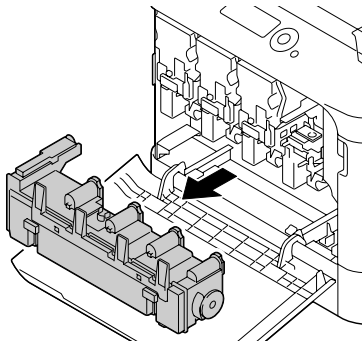


附註：  
請勿將取出的碳粉匣傾斜，以免碳粉溢出。

5. 將廢碳粉瓶往上拉起，解除鎖定。



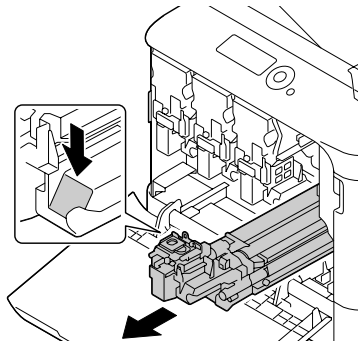
6. 抓住廢碳粉瓶的左右握柄，然後慢慢拉出瓶身。



附註：  
請勿將取出的廢碳粉瓶傾斜，以免廢棄碳粉溢出。

7. 在要更換的光電導體裝置標示“PUSH”的位置往下壓的同時，將裝置完全推出印表機。

以下說明更換光電導體裝置 ( 黑色 ) 的程序。

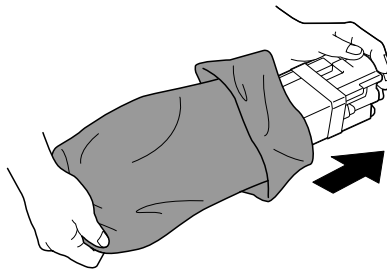


附註：  
請依照您當地的規定丟棄用盡的廢碳粉瓶。  
請勿燃燒光電導體裝置。

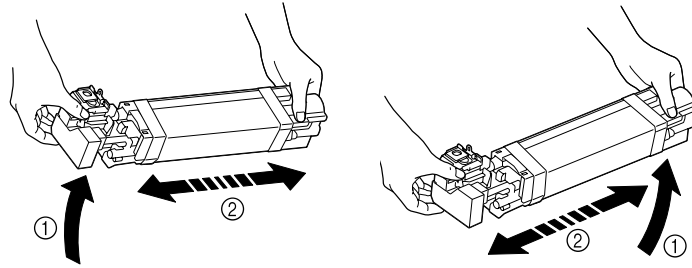
8. 確認要安裝的新光電導體裝置顏色。

附註：  
為防止碳粉溢出，在執行步驟 7 之前，請將光電導體裝置放在袋中。

9. 從包裝袋中取出光電導體裝置。



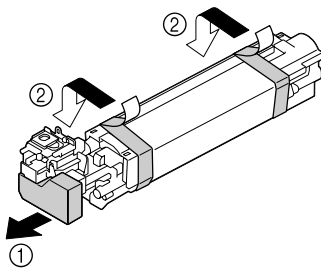
10. 以雙手拿穩光電導體裝置，然後依圖示搖晃裝置兩次。



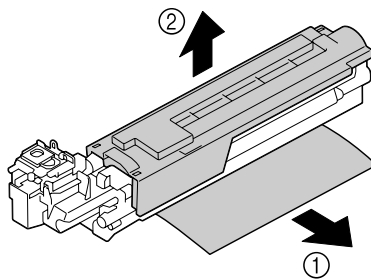
附註：

請勿抓住包裝袋底部，以免光電導體裝置受損，導致列印品質不佳。

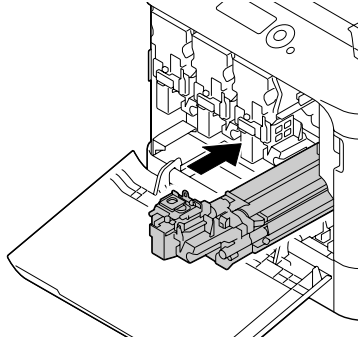
11. 取下光電導體裝置的保護蓋。  
取下光電導體裝置的所有包裝封條。



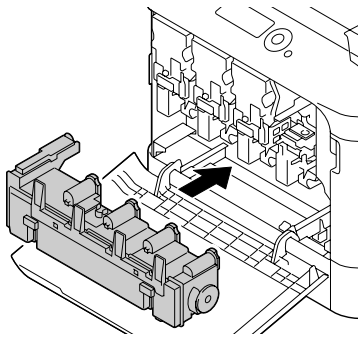
12. 取出光電導體裝置的紙張。  
取下光電導體裝置的保護蓋。



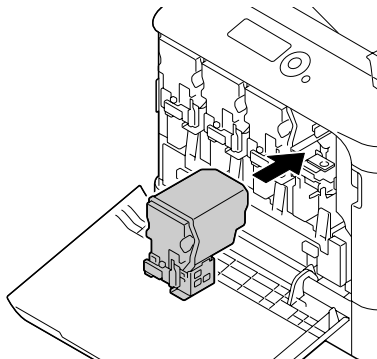
13. 確定要安裝的新光電導體裝置與印表機內指示的顏色相同，然後將光電導體裝置裝入印表機，直到卡入定位為止。



14. 將廢碳粉瓶往內壓，直到卡至定位。

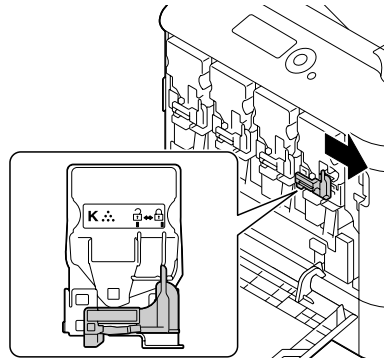


15. 確定碳粉匣的顏色與印表機碳粉匣槽內的顏色相同，然後將碳粉匣裝入印表機內。



附註：  
將碳粉匣完全推入。

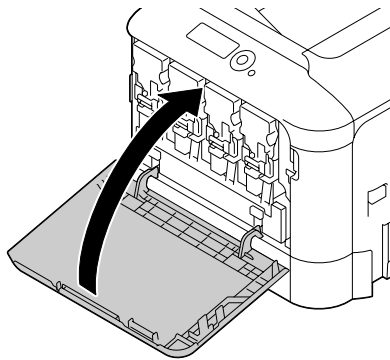
16. 將導桿往右拉回固定。



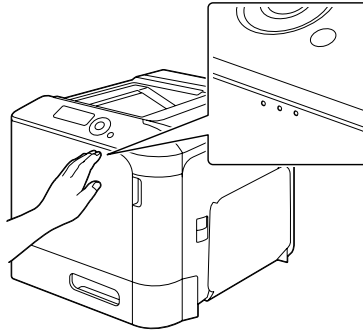
附註：

- ❑ 前方導桿應確實回到原始位置，否則無法關上印表機的前蓋。
- ❑ 如果導桿不易操作，請將其往內壓。

17. 闔上前蓋。



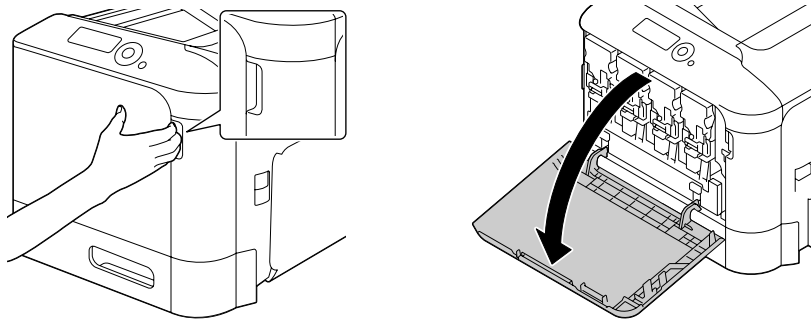
附註：  
闔上前蓋時，請輕壓前蓋突出的部分。



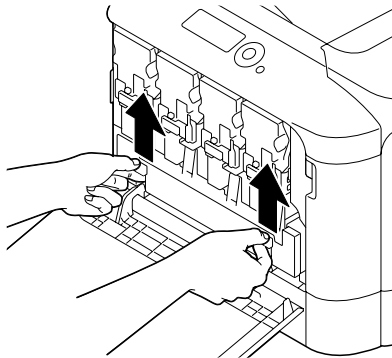
## 更換廢碳粉瓶 (0595)

若廢碳粉已滿，訊息視窗便會顯示“廢碳粉已滿” / “更換廢碳粉瓶”的訊息。印表機會停止運作，而且要等更換廢碳粉瓶之後才會再次啓動。

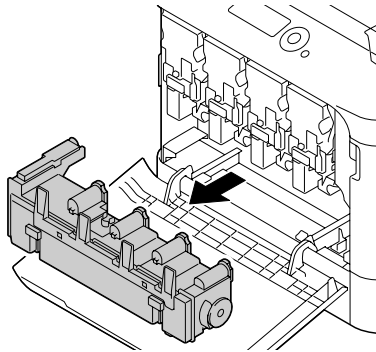
1. 打開印表機前蓋。



2. 將廢碳粉瓶往上拉起，解除鎖定。



3. 抓住廢碳粉瓶的左右握柄，然後慢慢拉出瓶身。



附註：

請勿將取出的廢碳粉瓶傾斜，以免廢棄碳粉溢出。

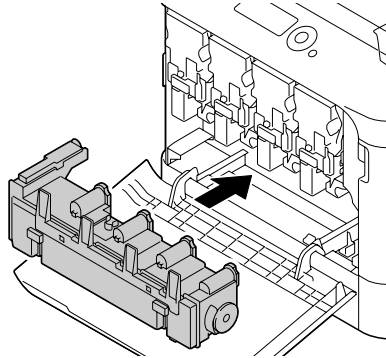
4. 從包裝內取出新的廢碳粉瓶。將用過的廢碳粉瓶裝入包裝盒內的塑膠袋，然後封裝起來。

附註：

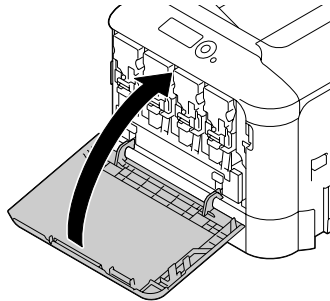
請依照您當地的規定丟棄使用過的廢碳粉瓶。請勿燃燒廢碳粉瓶。



5. 將廢碳粉瓶往內壓，直到卡至定位。

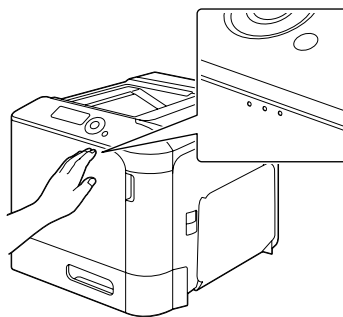


6. 闔上前蓋。



附註：

- ❑ 闔上前蓋時，請輕壓前蓋突出的部分。



- ❑ 若廢碳粉瓶未完全推入定位，則無法闔上前蓋。

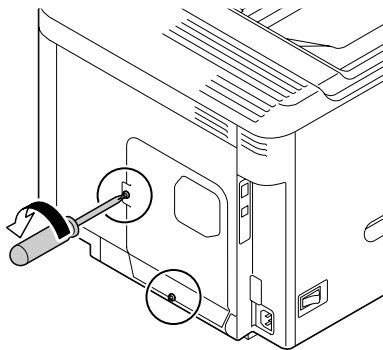
## 更換備用電池

備用電池壽命用盡時，便無法儲存印表機日期與時間。請依照以下程序更換備用電池。

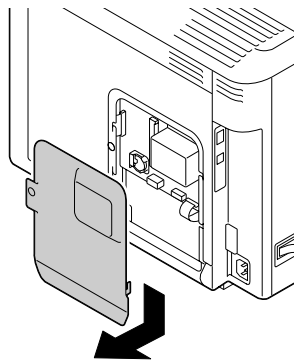
附註：

請使用 3V 鈕釦型鋰電池 CR2032。請務必保護好印表機的控制電路板以及相關電路板，以免受到靜電損壞。執行此項程序前，請先閱讀第 146 頁“防靜電保護”的防止靜電注意事項。此外，拿取電路板時，只能夠接觸電路板的邊緣。

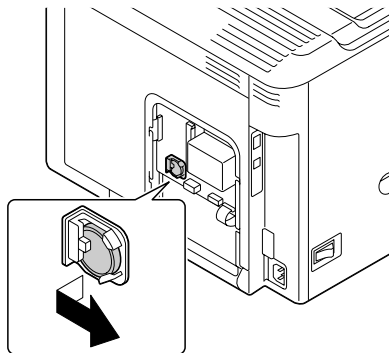
1. 關閉印表機電源，並取下電源線以及介面傳輸線。
2. 使用螺絲起子卸下兩顆螺絲。



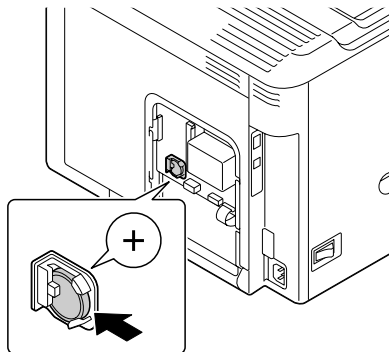
3. 將面板輕輕地往下拉出，抽離印表機。



4. 取出備用電池。



5. 裝入新的備用電池。



附註：

- ❑ 裝入新的備用電池時，請確定正極 (+) 要朝前面。
  - ❑ 若裝入錯誤的電池類型，可能會導致爆炸。請根據當地的規定丟棄使用過的電池。請勿燃燒備用電池。
6. 裝回面板，並上緊兩顆螺絲。
  7. 重新接上所有介面傳輸線。
  8. 重新接回電源線，並開啓印表機電源。
  9. 使用「系統預設功能表 / 時鐘」功能表中的「日期」設定日期，並使用「系統預設功能表 / 時鐘」功能表中的「時間」設定時間。

## 更換定影器 (3041/3042)

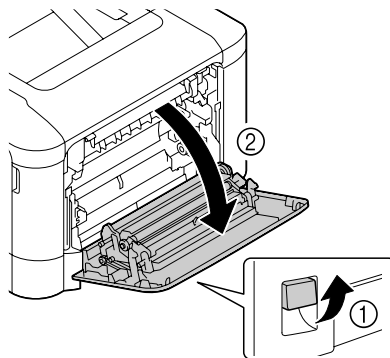
需要更換定影器時，將會顯示“定影器 / 使用壽命已盡”訊息。顯示以上訊息後，仍可繼續列印，但一旦列印品質降低，便應立即更換定影器。

1. 關閉印表機的電源。

附註：

印表機內有溫度極高的零件。更換定影器之前，請先關閉印表機，並稍候約 40 分鐘，然後確認定影區域的溫度是否已降至室溫，否則可能會導致燙傷。

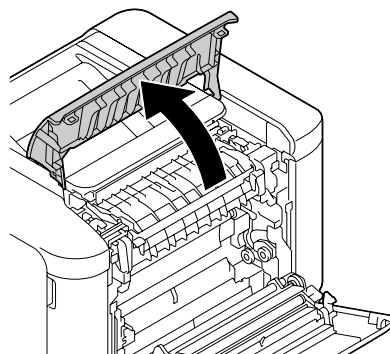
2. 拉起導桿，打開右側機蓋。



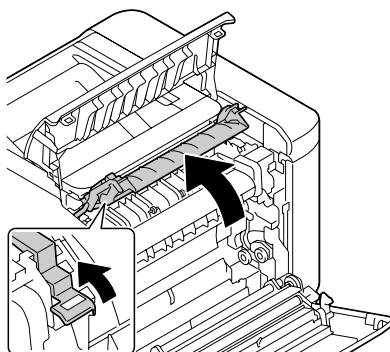
附註：

開啓右側機蓋前，請先將紙匣 1 收起。

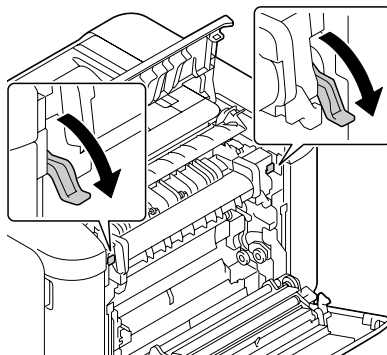
3. 打開退紙蓋。



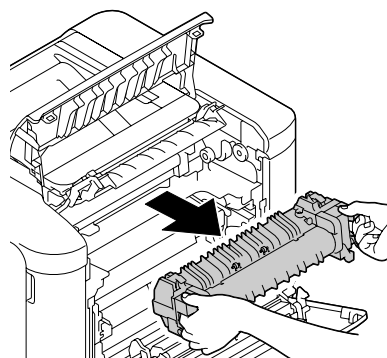
4. 打開定影器護蓋。



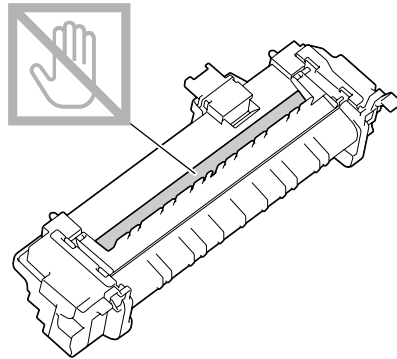
5. 將 2 個導桿往下拉出。



6. 取出定影器。

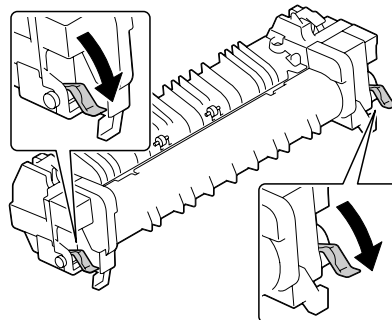


7. 備妥新的定影器。

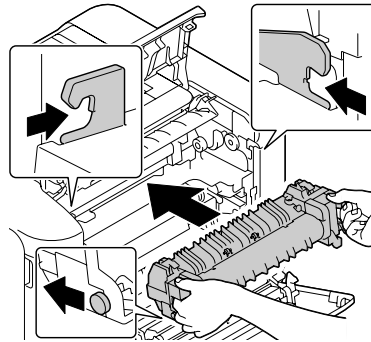


附註：  
請小心不要接觸定影器的表面。

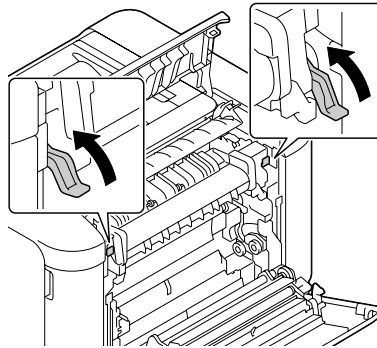
8. 將新定影器的 2 個導桿往下拉。



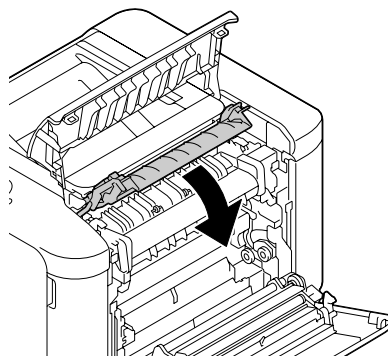
9. 裝入定影器，直到卡至定位。



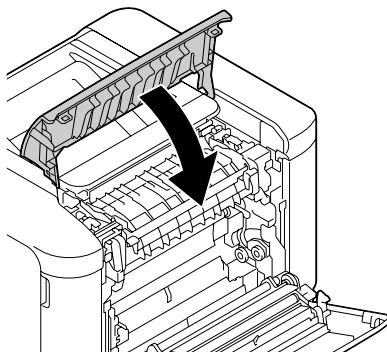
10. 拉起兩支導桿。



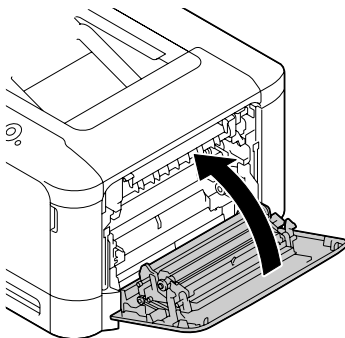
11. 闔上定影器護蓋。



12. 闔上退紙蓋。



13. 闔上右側機蓋。



14. 重設「維護功能表 / 耗材 / 更換 / 定影器」功能表中的計數器。



## 第 7 章

### 維護印表機

#### 維護印表機



**注意：**

請詳讀所有注意與警告標示，確定依照規定的說明指示操作。這些標示位於印表機護蓋以及印表機機體內部。

請小心操作印表機以維持其使用壽命；不當操作可能會造成機器損壞，並導致您的保固失效。如果有灰塵和紙屑殘留在印表機內部或外部區域，可能會影響印表機的效能與列印品質，因此應定期清潔印表機。請隨時注意以下操作準則。



**警告：**

清潔印表機前，請先關閉印表機電源、拔下電源線並且取下所有傳輸介面的連接線。請勿於印表機內部噴灑水或清潔劑，以免印表機損壞或導致人員觸電。

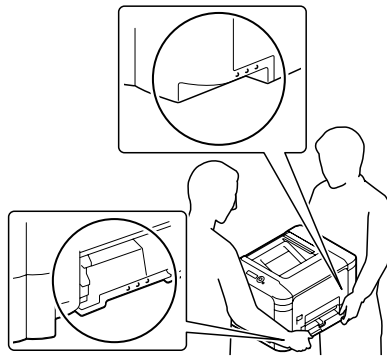


**注意：**

定影器溫度極高，打開印表機右側機蓋後，定影器便會逐漸降溫（需等候 40 分鐘）。

- 清潔印表機內部或取出進紙錯誤的紙張時請小心，因為定影器以及其他內部零件的溫度極高。
- 請勿在印表機上放置任何物品。
- 請使用軟布清潔印表機。
- 請勿在印表機表面直接噴灑任何清潔劑，以免清潔劑噴霧透過印表機的通風口滲入機體內部，損壞內部電路。
- 請避免使用具腐蝕性或侵蝕性的溶液或含溶劑的溶液（如酒精和苯）清潔印表機。
- 使用任何清潔劑（如溫和的清潔劑）之前，請先在印表機不顯眼的區域試擦，以確認該溶劑的功效。
- 請勿使用任何尖銳或粗糙的工具，如鋼刷或清潔用菜瓜布清洗印表機。
- 請輕輕關上印表機機蓋；請勿搖晃或震動印表機。
- 印表機用畢後，請勿立即覆蓋其表面；請關機，等冷卻後再覆蓋其表面。

- ❑ 請不要讓印表機的護蓋保持開啓狀態，尤其是在光線充足的地方，因為光線可能會對光電導體裝置造成損害。
- ❑ 列印時，請勿開啓印表機機蓋。
- ❑ 請勿在印表機上拍打整理紙張。
- ❑ 請勿潤滑或拆卸印表機。
- ❑ 請勿傾斜印表機。
- ❑ 請勿觸碰機器的電子接點、齒輪或雷射裝置，以免損壞印表機，並導致列印品質不佳。
- ❑ 出紙匣內的紙張請勿超過疊放的最高標示，若紙張堆得太高，印表機可能會發生進紙錯誤，並導致紙張過度捲曲。
- ❑ 移動印表機時，請務必由兩人抬運。  
請平放印表機，以免碳粉溢出。



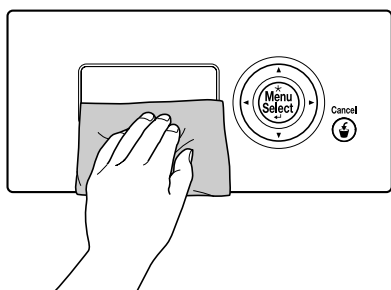
- ❑ 抬起印表機時，請先收起紙匣 1，然後如右圖所示抬起印表機。  
如有安裝選購的 500 張下方進紙器，請將紙匣與印表機分開移動。請勿抓住紙匣 3 的握柄或右側機蓋，以免損壞 500 張下方進紙器。
- ❑ 若碳粉不慎接觸到皮膚，請立即以冷水以及中性清潔皂洗淨。  
**!** 注意：  
如果眼睛不慎接觸到碳粉，請立即以大量冷水沖洗然後就醫。
- ❑ 連接印表機電源前，請確定在清潔期間取下的所有零件皆已裝回。

## 清潔印表機

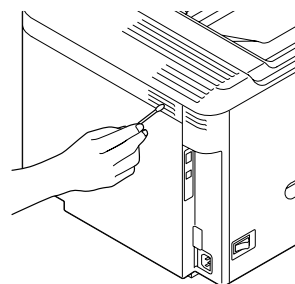
**!** 注意：  
清潔前，請務必關閉印表機電源，並取下電源線。

### 外部

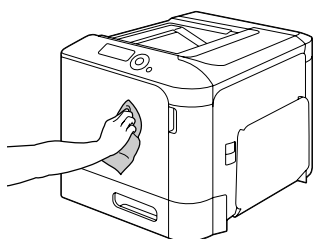
- ❑ 控制面板



- ❑ 通風口



- ❑ 印表機外部

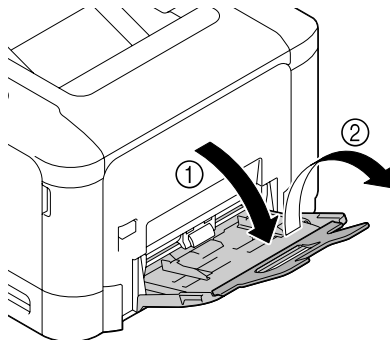


### 紙張滾輪

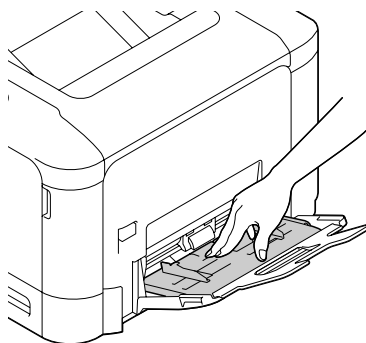
紙張滾輪上堆積的紙屑以及其他殘留物可能會導致進紙錯誤。

## 清潔進紙滾輪 ( 手動進紙匣 )

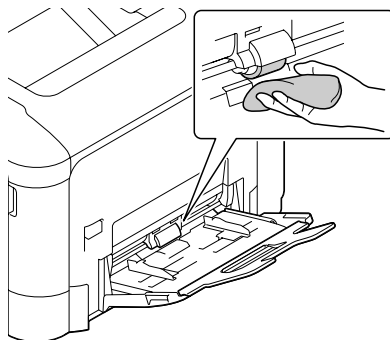
1. 打開紙匣 1。



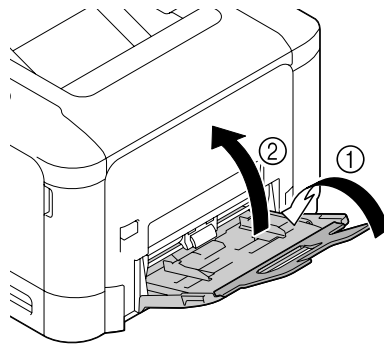
2. 將升紙台 (paper-lifting plate) 的中央往下壓，直到左右兩邊的鎖定夾片 (白色) 卡入定位為止。



3. 以乾的軟布擦拭進紙滾輪。

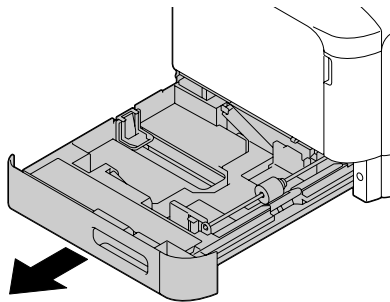


4. 請闔上紙匣。

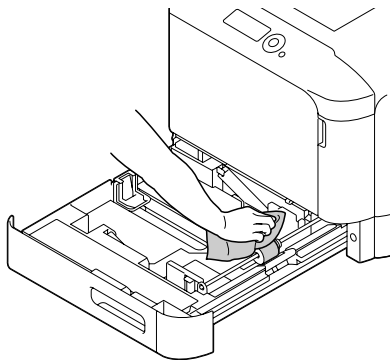


### 清潔進紙滾輪 (紙匣 2/3)

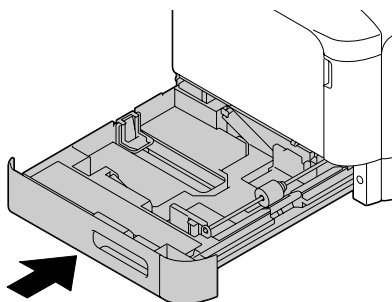
1. 拉出紙匣。



2. 以乾的軟布擦拭進紙滾輪。

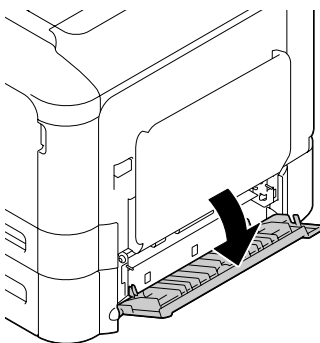


3. 請闔上紙匣。



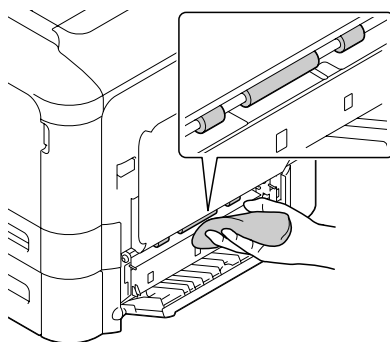
### 清潔紙匣 3 的紙張傳送滾輪

1. 打開紙匣 3 右側機蓋。

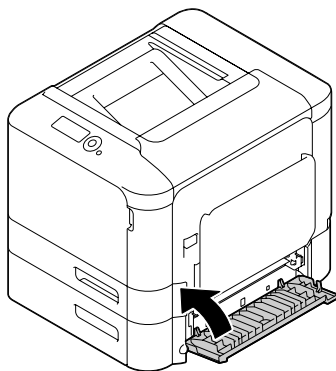


附註：  
開啓紙匣 3 右側機蓋前，請先將紙匣 1 收起。

2. 以乾的軟布擦拭紙張傳送滾輪。



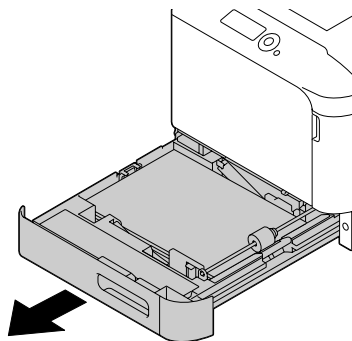
3. 闔上紙匣 3 右側機蓋。



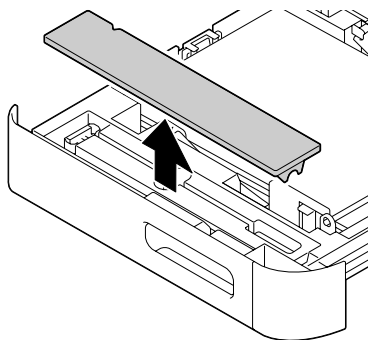
## 清潔雷射透鏡

此印表機的構造中含有四個雷射透鏡。請依照以下方式清潔所有透鏡。紙匣 2 內應內附有雷射透鏡清潔工具。

1. 拉出紙匣 2。

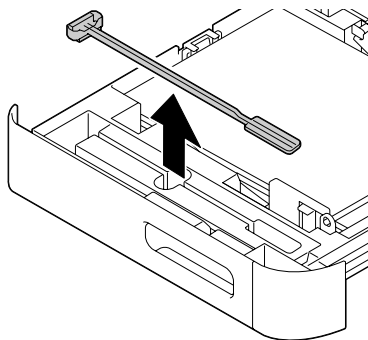


2. 取下機蓋。



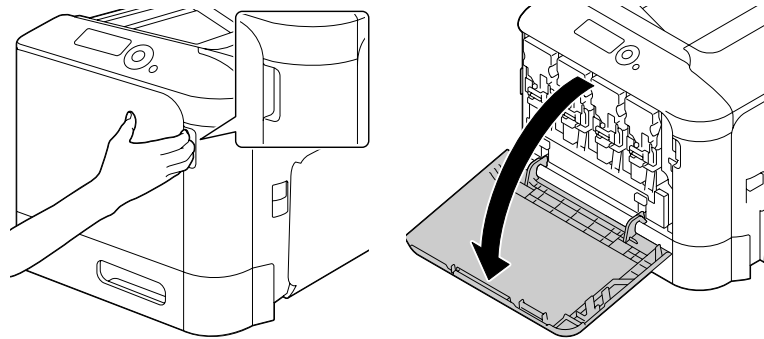
附註：  
由於稍候仍會使用機蓋，請先不要放回原位。

3. 從紙匣 2 中取出清潔工具。

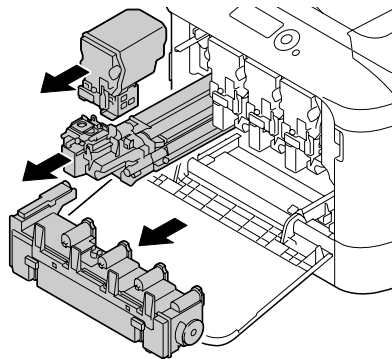




4. 闔上紙匣 2。
5. 打開印表機前蓋。



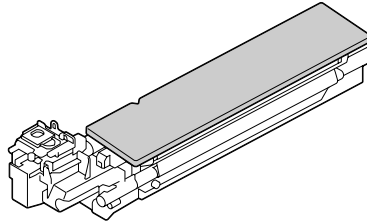
6. 取出欲進行清潔該顏色雷射透鏡的廢碳粉瓶、碳粉匣及光電導體裝置。



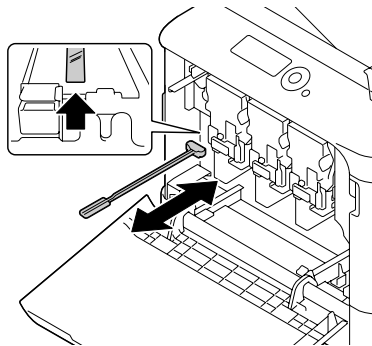
附註：

- ❑ 關於取出碳粉匣、光電導體裝置或廢碳粉瓶的詳細說明，請參考第 84 頁“更換碳粉匣”或第 88 頁“更換光電導體裝置”。
- ❑ 請勿將取出的碳粉匣傾斜，以免碳粉溢出。
- ❑ 請勿將取出的廢碳粉瓶傾斜，以免廢棄碳粉溢出。

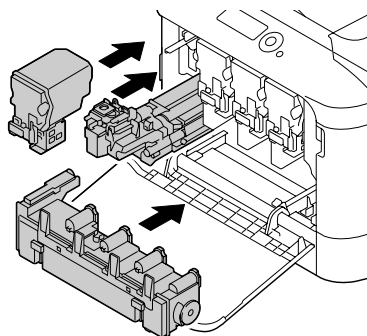
7. 將步驟 2 中取下的機蓋連接光電導體裝置。



8. 將雷射透鏡清潔工具插入光電導體裝置的開口後再拉出來，並重複此一動作 2 或 3 次。



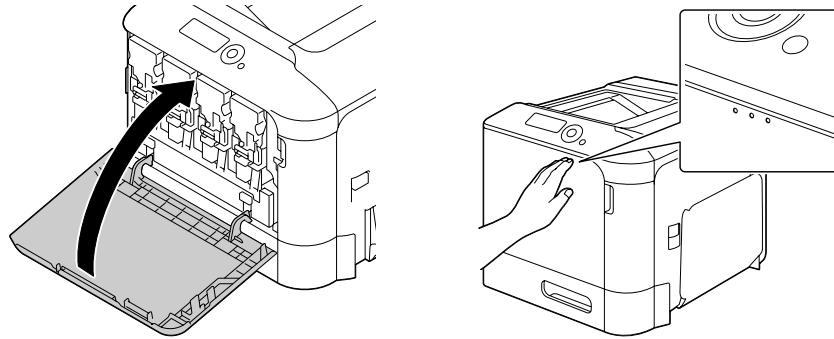
9. 將取出的碳粉匣、光電導體裝置及廢碳粉瓶裝回。



附註：

關於碳粉匣、光電導體裝置或廢碳粉瓶的詳細安裝說明，請參考第 84 頁「更換碳粉匣」或第 88 頁「更換光電導體裝置」。

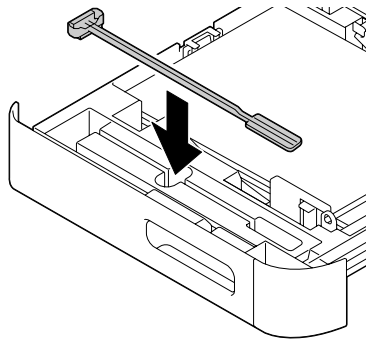
10. 闔上前蓋。



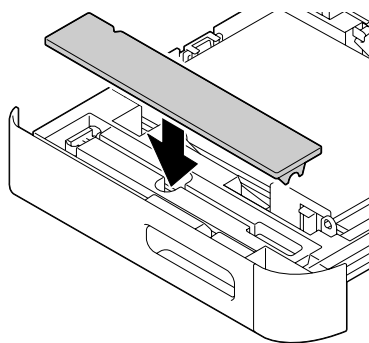
附註：  
闔上前蓋時，請輕壓前蓋突出的部分。

11. 拉出紙匣 2。

12. 將雷射透鏡清潔工具裝回紙匣 2 中的固定裝置。



13. 闔上機蓋。



14. 闔上紙匣 2。

15. 以同樣方式清潔各顏色的雷射透鏡。

附註：

雷射透鏡清潔工具內附於印表機中。

請將雷射透鏡清潔工具放在安全的地方，以免遺失。

## 第 8 章

### 解決問題的方法

#### 列印設定頁

1. 按下『**Menu/Select**』鍵。
2. 選擇“列印功能表”，然後按下『**Menu/Select**』鍵。
3. 選擇“設定頁”，然後按下『**Menu/Select**』鍵。
4. 選擇“列印”，然後按下『**Menu/Select**』鍵。

#### 避免紙張進紙錯誤

<b>請確定以下事項：</b>
使用的紙張符合印表機規格。
紙張是否平坦，尤其是進紙的一端。
印表機是否放置在堅固、平坦、平穩的表面上。
紙張的存放位置是否乾燥，遠離水氣與潮濕之處。
務必在裝入紙張之後，調整紙匣的紙張定位器（若未適當調整定位器可能導致列印品質不佳、紙張進紙錯誤甚至損壞印表機）。
將紙張列印面朝上饋入紙匣（許多製造商會在包裝紙的末端標示箭頭，表示列印面）。
<b>請避免以下情況：</b>
摺疊、弄皺或過度捲曲紙張。
一次進紙兩張（取出紙張時請將紙張打散順齊 -- 紙張可能會因靜電而黏在一起）。
同時在同一紙匣中饋入一種以上不同類型 / 大小 / 重量的紙張。
裝紙量超出紙匣負荷。
使出紙匣上累積的紙張超出負荷（出紙匣可容納 200 張紙 -- 若一次累積的紙張超過 200 張，可能導致進紙錯誤）。

## 清除紙張進紙錯誤

為避免損壞印表機，請輕輕取出進紙錯誤的紙張，不要用力撕扯。任何殘留在印表機內部的紙張碎屑，不論大小都會阻礙紙張的進出紙路徑，導致更嚴重的進紙錯誤；請勿重新裝入進紙錯誤的紙張。

附註：

在定影過程之前，影像仍未固定在紙張的位置上；如果您觸碰列印過的表面，碳粉可能會附著在手指上，因此取出進紙錯誤的紙張時，請注意不要觸碰列印面。請不要讓碳粉灑在印表機內部。



注意：

- 未定影的碳粉可能會弄髒您的手、衣物或附著的任何物體。  
如果衣物不慎沾到碳粉，請輕輕地將碳粉拍落。如果仍有碳粉殘留在衣物上，請使用冷水將碳粉沖淨（不要使用熱水）。若碳粉不慎接觸到皮膚，請立即以冷水以及中性清潔皂洗淨。
- 如果眼睛不慎接觸到碳粉，請立即以大量冷水沖洗然後就醫。

清除進紙錯誤的紙張後，如果控制面板的視窗上仍顯示進紙錯誤訊息，請打開然後再關上印表機機蓋，應可清除進紙錯誤訊息。

## 進紙錯誤與清除程序

進紙錯誤訊息	參考頁數
卡紙 紙匣 2	第 119 頁 “清除紙匣 2 的紙張進紙錯誤”
卡紙 紙匣 3	第 122 頁 “清除紙匣 3 的紙張進紙錯誤”
卡紙 雙面列印器 1	第 124 頁 “清除雙面列印器的紙張進紙錯誤 (限 Epson AcuLaser C3900DN)”
卡紙 雙面列印器 2	第 124 頁 “清除雙面列印器的紙張進紙錯誤 (限 Epson AcuLaser C3900DN)”
卡紙 定影器 / 出口	第 125 頁 “清除定影器的紙張進紙錯誤”
卡紙 紙匣 1	第 130 頁 “清潔紙匣 1 (手動進紙匣) 和傳送滾筒的紙張進紙錯誤”
卡紙 輔助傳送區域	第 130 頁 “清潔紙匣 1 (手動進紙匣) 和傳送滾筒的紙張進紙錯誤”

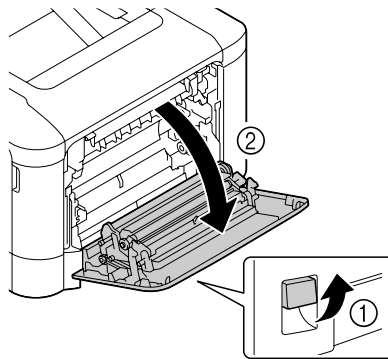
進紙錯誤訊息	參考頁數
卡紙 垂直傳送區域	第 122 頁 “清除紙匣 3 的紙張進紙錯誤”，第 130 頁 “清潔紙匣 1 (手動進紙匣) 和傳送滾筒的紙張進紙錯誤”

附註：

若出現 “卡紙 / 垂直傳送區域” 的訊息，請檢查紙匣 3 右側機蓋的傳送滾筒區域是否有進紙錯誤的情況。

## 清除紙匣 2 的紙張進紙錯誤

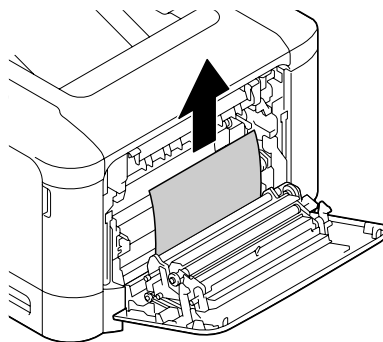
1. 拉起導桿，打開右側機蓋。



附註：

開啓右側機蓋前，請先將紙匣 1 收起。

2. 小心地拉出進紙錯誤的紙張。

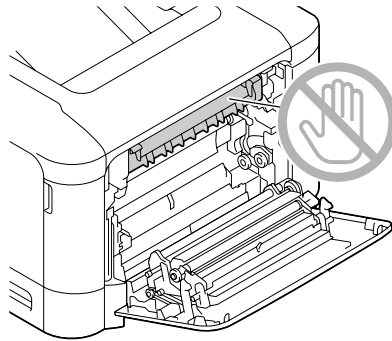




注意：

定影器周圍溫度極高。

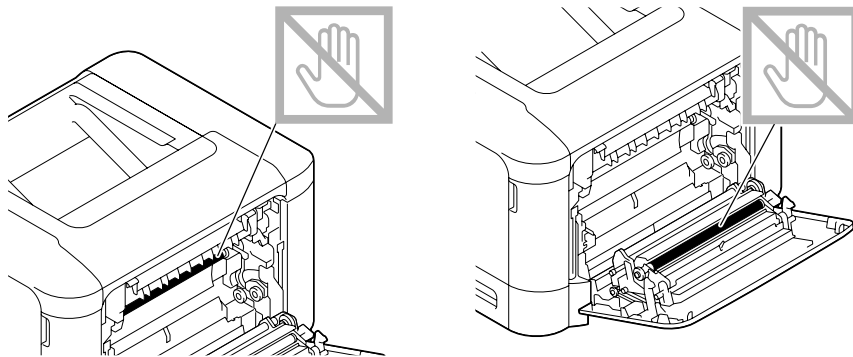
若觸碰圖中調整桿以外的部分可能會導致燙傷，若不慎燙傷，請立即以冷水沖洗皮膚，然後趕緊就醫。



附註：

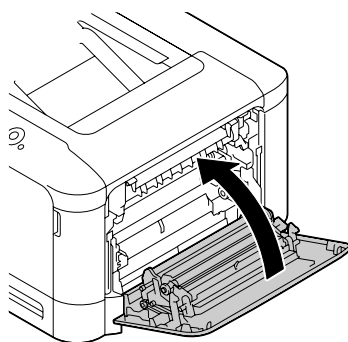
若接觸到影像傳送帶或傳送滾筒的表面，可能會導致列印品質低落。

請小心不要觸碰影像傳送帶或傳送滾筒的表面。

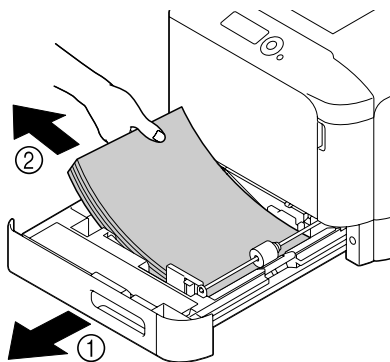




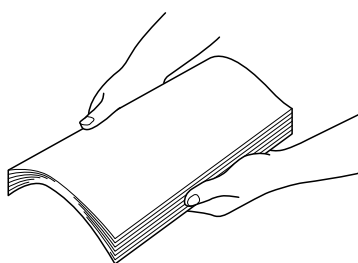
3. 闔上右側機蓋。



4. 拉出紙匣 2，然後取出紙匣內所有紙張。



5. 將取出的紙張打散然後順齊。

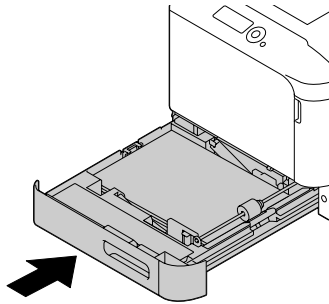


6. 將紙張正面朝上饋入紙匣 2。

附註：

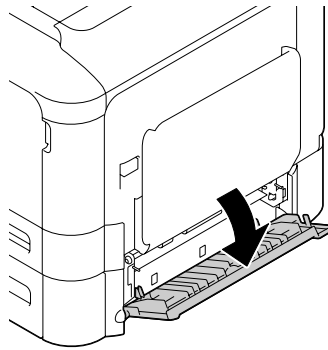
- 確定紙張是否平整。
- 饋入紙張時，紙張高度請勿超過 ▼ 標示。

7. 闔上紙匣 2。



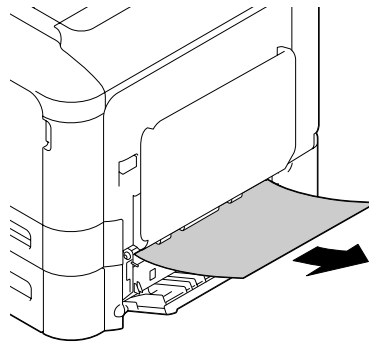
### 清除紙匣 3 的紙張進紙錯誤

1. 打開紙匣 3 右側機蓋。

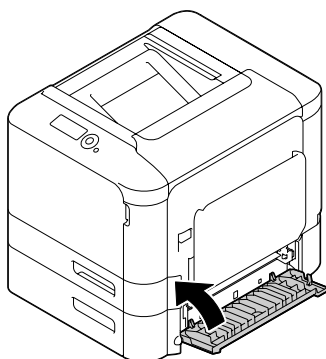


附註：  
開啓紙匣 3 右側機蓋前，請先將紙匣 1 收起。

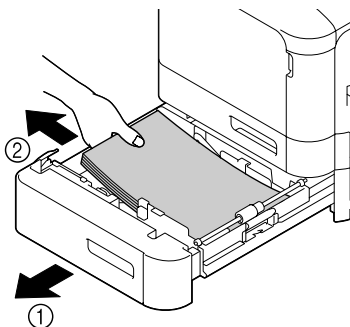
2. 小心地拉出進紙錯誤的紙張。



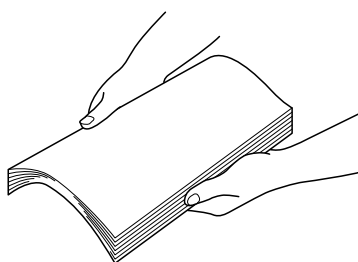
3. 闔上紙匣 3 右側機蓋。



4. 拉出紙匣 3，然後取出紙匣內所有紙張。



5. 將取出的紙張打散然後順齊。

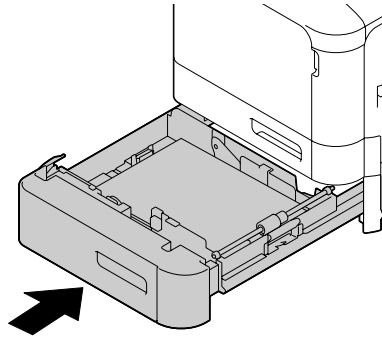


6. 將紙張正面朝上饋入紙匣 3。

附註：

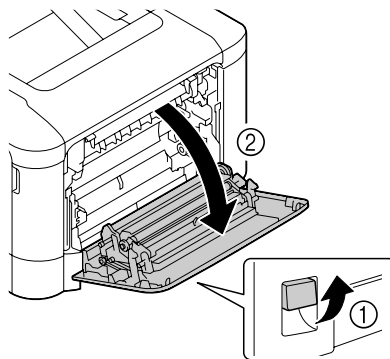
- ❑ 確定紙張是否平整。
- ❑ 饋入紙張時，紙張高度請勿超過 ▼ 標示。

- 將紙張定位器往內縮，靠緊紙張邊緣。
7. 闔上紙匣 3。



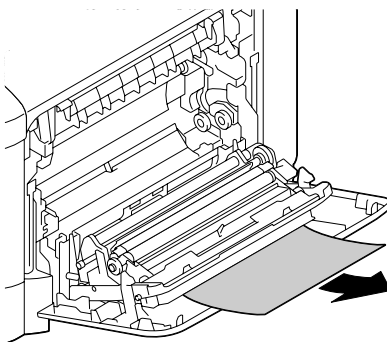
### 清除雙面列印器的紙張進紙錯誤 (限 Epson AcuLaser C3900DN)

1. 拉起導桿，打開右側機蓋。

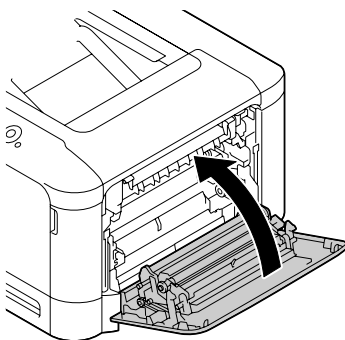


附註：  
開啓右側機蓋前，請先將紙匣 1 收起。

2. 小心地拉出進紙錯誤的紙張。

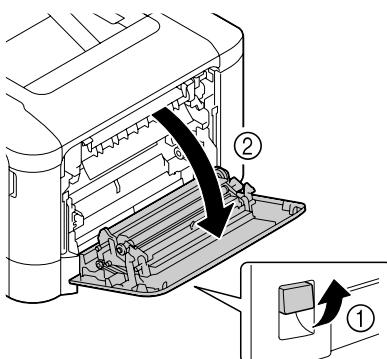


3. 闔上右側機蓋。



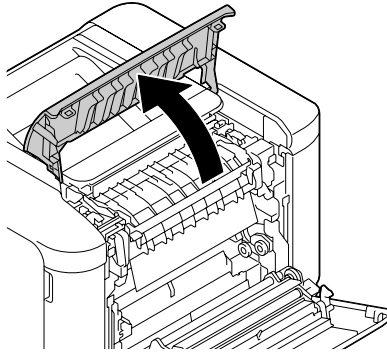
### 清除定影器的紙張進紙錯誤

1. 拉起導桿，打開右側機蓋。

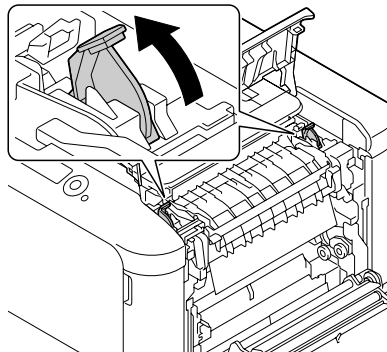


附註：  
開啓右側機蓋前，請先將紙匣 1 收起。

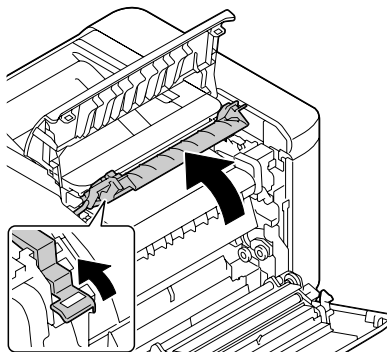
2. 打開退紙蓋。



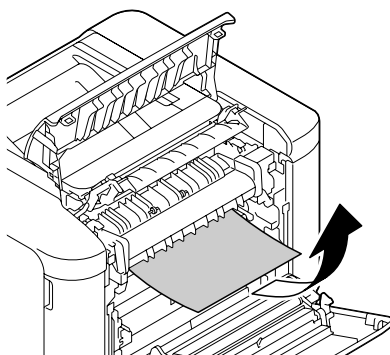
3. 拉起 2 支導桿。



4. 打開定影器護蓋。

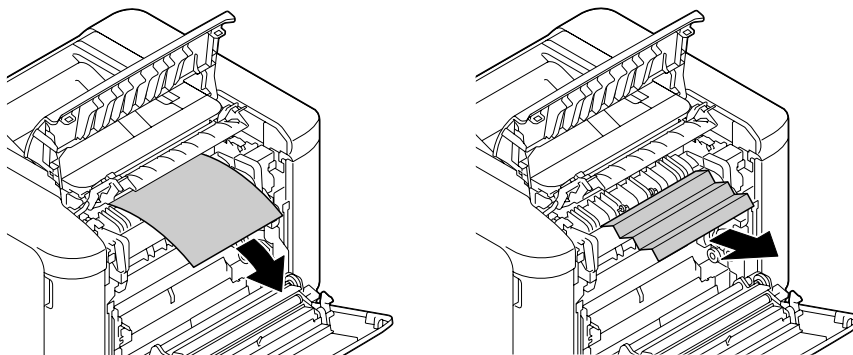


5. 小心地拉出進紙錯誤的紙張。



附註：

若往下拉無法拉出進紙錯誤的紙張，請從定影器的上方拉出。

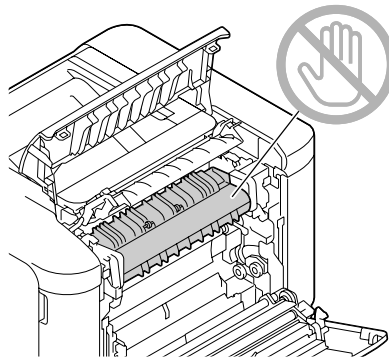




注意：

定影器附近的溫度極高。

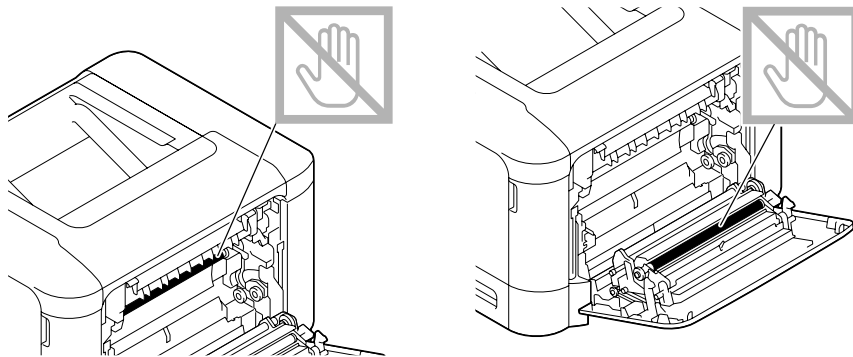
若接觸指示操作導桿以外的其他部位可能會導致燙傷。若不慎燙傷，請立即以冷水沖洗皮膚，然後趕緊就醫。



附註：

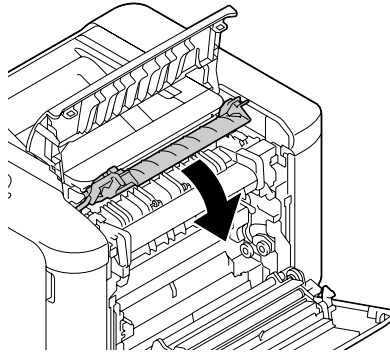
若接觸到影像傳送帶或傳送滾筒的表面，可能會導致列印品質低落。

請小心不要觸碰影像傳送帶或傳送滾筒的表面。

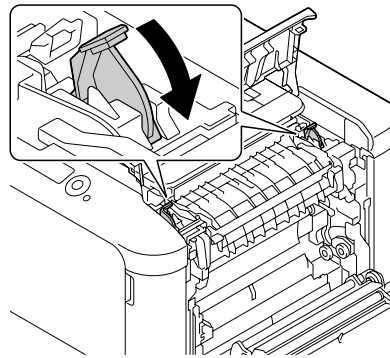




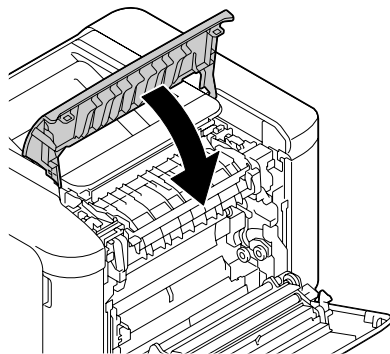
6. 闔上定影器護蓋。



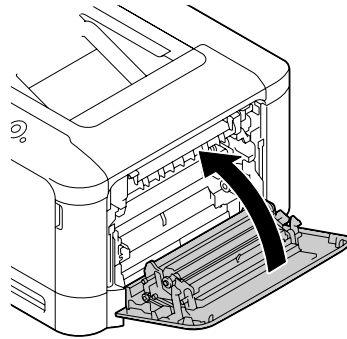
7. 將 2 個導桿往下壓。



8. 闔上退紙蓋。

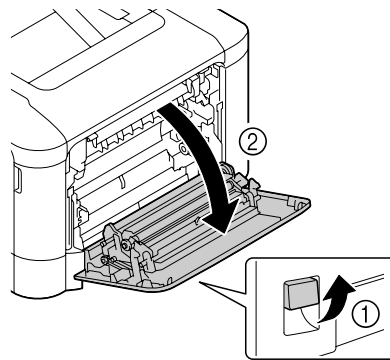


9. 闔上右側機蓋。



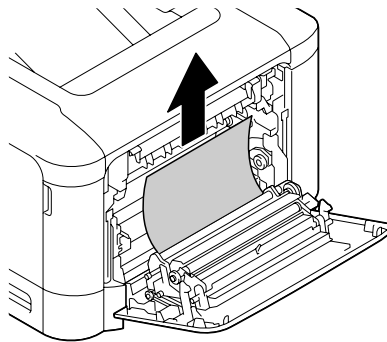
### 清潔紙匣 1 ( 手動進紙匣 ) 和傳送滾筒的紙張進紙錯誤

1. 拉起導桿，打開右側機蓋。



附註：  
開啓右側機蓋前，請先將紙匣 1 收起。

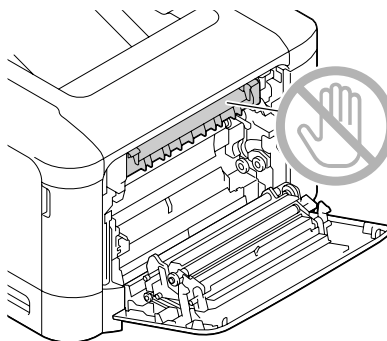
2. 小心地拉出進紙錯誤的紙張。



注意：

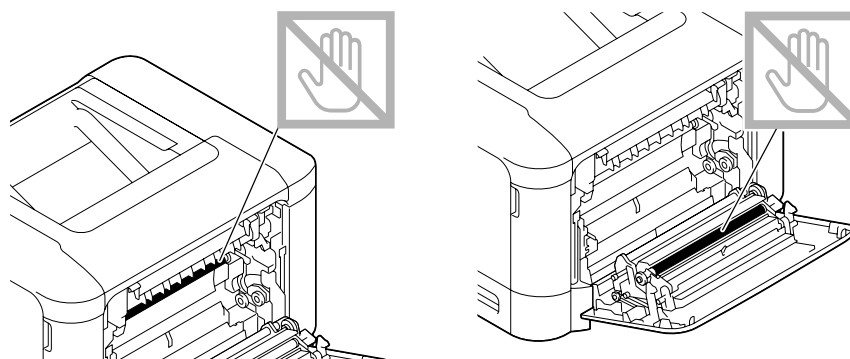
定影器周圍溫度極高。

若觸碰圖中調整桿以外的部分可能會導致燙傷，若不慎燙傷，請立即以冷水沖洗皮膚，然後趕緊就醫。

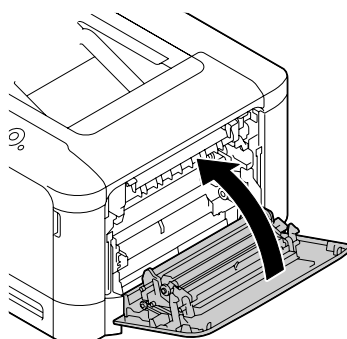


附註：

若接觸到影像傳輸帶或傳送滾筒的表面，可能會導致列印品質低落。  
請小心不要觸碰影像傳輸帶或傳送滾筒的表面。



3. 闔上右側機蓋。



## 解決紙張進紙錯誤問題

附註：

若某一區域經常發生進紙錯誤，則應進行檢查、修復或清潔；如果使用印表機不支援的列印紙張，也可能不斷發生進紙錯誤。

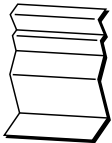
問題	原因	解決方法
好幾張紙同時饋入印表機。	紙張的前端不平整。	取出紙張，順平前端後再重新饋入。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
無法清除紙張進紙錯誤訊息。	您需打開右側機蓋再重新闔上，以重設印表機。	打開再闔上印表機的右側機蓋。
	印表機中仍有進紙錯誤的紙張。	重新檢查紙張路徑，並確定已取出所有進紙錯誤的紙張。

問題	原因	解決方法
雙面列印單元進紙錯誤。	使用了印表機不支援的紙張 (大小、厚度、類型錯誤)。	請使用 EPSON 認可的紙張。請參考第 60 頁 “列印紙張”。
		只有重量為 60–210 g/m <sup>2</sup> (16–55.9 lb) 的普通紙、特殊紙及厚紙可以自動雙面列印。請參考第 60 頁 “列印紙張”。
		請確定沒有混用紙匣 1 或 2 中的紙張類型。
		請勿使用信封、標籤、信頭紙、明信片、光面紙或僅單面紙張進行雙面列印。
	紙張仍然發生進紙錯誤。	重新檢查雙面列印器內的紙張路徑，並確定已取出所有進紙錯誤的紙張。
紙張進紙錯誤。	紙張放入紙匣的位置不正確。	取出進紙錯誤的紙張，將紙張重新放入紙匣。
	紙匣中的紙張數量超過可負荷的上限。	取出多餘的紙張，將正確數量的紙張放入紙匣。
	紙張定位器未調整至正確的紙張大小。	調整紙匣的紙張定位器，使其符合紙張大小。
	將變形或有皺摺的紙張饋入紙匣。	取出紙張，將其順平後重新饋入。如果仍然無法正確進紙，請勿使用該紙張。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	在紙匣 2、3 中饋入信封。	信封只能夠饋入紙匣 1。
	標籤、信頭紙、明信片、厚紙或光面紙都要饋入紙匣 3。	標籤、信頭紙、明信片、厚紙或光面紙必須饋入紙匣 1 或 2。
	自訂大小的紙張要饋入紙匣 3。	自訂大小的紙張可以饋入紙匣 1 或 2。 請參考第 60 頁 “列印紙張”。
	建議使用的標籤紙放入紙匣 1 或 2 時，正反兩面放反。	請依照製造商的指示饋入標籤紙。
	信封放入紙匣 1 時，正反兩面放反。	請將信封蓋口面朝上饋入紙匣 1。
紙張進紙錯誤。	使用了印表機不支援的紙張 (大小、厚度、類型錯誤)。	請使用 EPSON 認可的紙張。 請參考第 60 頁 “列印紙張”。
		紙張滾筒有髒污。 清潔進紙滾筒。 詳細說明請參考第 107 頁 “紙張滾輪”。


## 解決其他問題

問題	原因	解決方法
無法開啓印表機電源。	電源線未正確插入電源插座。	關閉印表機電源，確認電源線確實插入電源插座，然後再開啓印表機電源。
	印表機連接的電源插座有問題。	請將其他電器的插頭插入該電源插座，確認是否可正常運作。
	未正確開啓電源開關 (I 位置)。	關閉電源開關 (O 位置)，然後再重新開啓 (I 位置)。
	印表機連接了電壓或頻率與印表機規格不符的電源插座。	請使用附錄 A “技術規格” 中所列的電源規格。
資料已傳送至印表機，但無法列印。	訊息視窗上顯示錯誤訊息。	請根據顯示的訊息指示處理。
	若有指定使用者驗證或帳戶追蹤設定，工作可能會取消。	請按下印表機驅動程式中的『使用者驗證 / 帳戶追蹤』鍵，輸入必要的資訊後再列印。
控制面板顯示“碳粉不足”的時間比預期早許多。	其中一個碳粉匣可能故障。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。
	您使用較重的碳粉覆蓋率進行列印。	請參考附錄 A 的規格。
您無法列印設定頁。	紙匣內沒有紙張。	請至少確認紙匣 1 內是否有紙張並確實放好。
	發生紙張進紙錯誤。	清除紙張進紙錯誤。
從不支援的 USB 記憶體裝置列印。	並非可列印的檔案格式 (副檔名)。	只能夠列印 JPEG、TIFF、XPS 或 PDF 格式 (副檔名) 的檔案。
	印表機的“記憶體直印”設為“停用”。	將“介面功能表” / “記憶體直印”的設定值變更為“啓用”。
	未指定使用者驗證的公共使用者。	請洽印表機管理員。
	使用了加密的 USB 記憶體裝置。	不支援加密的 USB 記憶體裝置。
列印時間過長。	印表機設定在慢速列印模式 (例如：厚紙)。	列印特殊紙張需較久的時間，使用一般紙張時，請確定驅動程式中所設定的紙張類型正確。
	工作非常複雜。	請耐心等待。不需要執行任何解決方法。
	印表機記憶體不足。	增設記憶體。
	安裝了其他區域的碳粉匣或不合格的原廠碳粉匣 (訊息視窗顯示“非原廠碳粉匣 X”)。	請安裝印表機專用的合格 Epson 碳粉匣。





問題	原因	解決方法
列印時跑出空白頁。	其中一個或一個以上的碳粉匣故障或用盡。	請檢查碳粉匣。若一個以上的碳粉匣用盡，則不會列印影像。
	使用的紙張不正確。	請檢查驅動程式中設定的紙張類型與印表機饋入的紙張是否相符。
頁數未全部印畢。	印表機連接的纜線錯誤，或者印表機設定的纜線及連接埠有誤。	請檢查印表機的接線。
	列印期間按下『Cancel』鍵。	列印工作進行期間請勿按下『Cancel』鍵。
	紙匣內沒有紙張。	請確認紙匣內的紙張是否確實放好。
	以不適當的驅動程式所建立的套印檔案列印文件。	請使用合適的驅動程式列印套印檔案。
印表機經常重設或關機。	電源線未正確插入電源插座。	關閉印表機電源，確認電源線確實插入電源插座，然後再開啟印表機電源。
	發生系統錯誤。	請洽詢技術支援部門，並提供印表機顯示的錯誤資訊。
無法消除訊息視窗中的“連接埠驗證已啟用”訊息。	IEEE 802.1X 驗證失敗。	請將“介面功能表” / “ETHERNET” / “IEEE802.1X” / “啟用”設定值變更為“否”，然後檢查 IEEE 802.1X 的所有相關設定。
發生雙面列印問題。(限 Epson AcuLaser C3900DN)	紙張或設定值有誤。	請確定您使用正確規格的紙張。 <input type="checkbox"/> 請參考第 60 頁“列印紙張”。 <input type="checkbox"/> 請勿使用信封、標籤、信頭紙、明信片、光面紙或僅單面紙張進行雙面列印。 <input type="checkbox"/> 請確定沒有混用紙匣 1 或 2 中的紙張類型。
		請確定文件內容超過一頁。
		請確定 Windows 印表機驅動程式 (“內容 / 設定” 標籤) 中，“裝置選項”的“型號”方塊所勾選的選項為“EPSON AL-C3900”。
		在 Windows 印表機驅動程式 (“版面配置 / 列印” 類型) 中選擇“雙面”。
		如要使用“單面 N 頁”進行雙面列印，只能在 Windows 驅動程式的“基本”標籤中選擇“自動分頁”。應用程式請勿設定分頁。
使用單面 N 頁列印多份時，無法正確輸出。	驅動程式以及應用程式皆設為定序。	如要使用“單面 N 頁”進行多份列印，只能在 Windows 驅動程式的“基本”標籤中選擇“自動分頁”。應用程式請勿設定分頁。
聽不到不尋常的雜音。	印表機內有異物阻塞。	關閉印表機電源，取出異物。如果無法取出異物，請洽詢技術支援部門。





問題	原因	解決方法
無法開啓網路公用程式。	Web-Based EpsonNet Config 的管理員密碼錯誤。	Web-Based EpsonNet Config 管理員密碼最少為 0 個字元，最常可輸入 16 個字元。關於 Web-Based EpsonNet Config 管理員密碼的詳細說明，請參考《參考指南》。
紙張有皺摺。 	紙張受潮或者濺到水。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	傳送滾筒或定影器無法正常運作。	請檢查以上裝置是否有損壞。如有必要，請洽詢技術支援部門，並提供印表機顯示的錯誤資訊。
	使用了印表機不支援的紙張 (大小、厚度、類型錯誤)。	請使用 EPSON 認可的紙張。請參考第 60 頁“列印紙張”。
印表機的日期與時間錯誤。	備份電池的使用壽命已盡。	請更換備用電池。關於詳細說明，請參考第 98 頁“更換備用電池”。
輸出的紙張未一致饋入。	紙張上有大型捲曲。	請從紙匣中取出紙張，將紙張翻面然後重新饋入。
	紙匣的紙張定位器與紙張周圍有間隙。	請將紙匣的紙張定位器靠緊紙張邊緣，不要有任何間隙。
硬碟自動格式化。	硬碟容量已滿。	控制面板顯示“HDD 將滿”的訊息時，請使用 Web-Based EpsonNet Config，刪除儲存在硬碟上的列印工作及資源 (字型、格式等)。




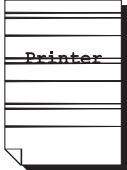
## 解決列印品質問題


問題	原因	解決方法
未列印任何內容，或者列印頁上有空白的點。 	其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。	取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
	紙張受潮。	調整紙張存放的濕度。取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	印表機驅動程式中設定的紙張與印表機饋入的紙張不符。	請在印表機紙匣上放入正確的紙張。
	電源與印表機規格不符。	請使用正確規格的電源。
	有多張紙同時進紙。	從紙匣上取出紙張，檢查是否有靜電。將普通紙或其他紙張打散順齊，然後重新放回紙匣內。
	紙張沒有確實放入紙匣。	請取出紙張，將紙張稍微拍一拍順齊後再放回紙匣，並重新調整紙張定位器。



問題	原因	解決方法
<p>整張紙完全以黑白或彩色列印。</p> 	<p>其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。</p>	<p>取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。</p>
<p>影像濃度過淡；影像密度太低。</p> 	<p>雷射透鏡有髒污。</p>	<p>請清潔雷射透鏡。</p>
	<p>紙張受潮。</p>	<p>取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。</p>
	<p>碳粉匣內的碳粉不足。</p>	<p>更換碳粉匣。</p>
	<p>其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。</p>	<p>取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。</p>
<p>紙張類型設定有誤。</p>	<p>列印信封、標籤、信頭紙、明信片、厚紙、光面紙、僅單面紙張或特殊紙時，請在印表機驅動程式中指定適當的紙張類型。</p>	<p>取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。</p>
	<p>其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。</p>	<p>取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。</p>
<p>影像顏色太暗。</p> 	<p>其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。</p>	<p>取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。</p>
<p>影像模糊；背景有輕微的髒污；列印影像的光澤度不夠。</p> 	<p>其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。</p>	<p>取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。</p>

問題	原因	解決方法
列印或色彩的密度不均。 	其中一個或一個以上的碳粉匣可能故障或碳粉不足。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。
	印表機沒有放在平穩的表面上。	請將印表機放在平坦、堅固、平穩的表面上。
出現不規則的列印或斑駁的影像。 	紙張受潮。	請調整紙張存放區域的濕度。取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	使用了印表機不支援的紙張(大小、厚度、類型錯誤)。	請使用 EPSON 認可的紙張。請參考第 60 頁「列印紙張」。
	其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。	取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
定影不足或影像用手一拭即可擦掉。 	紙張受潮。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
	使用了印表機不支援的紙張(大小、厚度、類型錯誤)。	請使用 EPSON 認可的紙張。請參考第 60 頁「列印紙張」。
	紙張類型設定有誤。	列印信封、標籤、信頭紙、明信片、厚紙、光面紙、僅單面紙張或特殊紙時，請在印表機驅動程式中指定適當的紙張類型。
有碳粉的污漬或殘影。 	其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障或安裝錯誤。	取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。

問題	原因	解決方法
頁面的背面有碳粉污漬 (不論是否採用雙面列印)。  	紙張路徑被碳粉弄髒。	請列印數張空白頁，應可耗盡紙張路徑中多餘的碳粉。
	其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。	取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有受損，請更換新品。
在正常的圖樣中出現異常區域 (黑、白或彩色)。  	雷射透鏡有髒污。	請清潔雷射透鏡。
	光電導體裝置可能故障。	請取出導致異常影像的光電導體裝置，更換新的光電導體裝置。
影像有殘缺。  	雷射透鏡有髒污。	請清潔雷射透鏡。
	碳粉匣的碳粉可能外漏。	取出碳粉匣並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。
	光電導體裝置可能故障。	請取出導致異常影像的光電導體裝置。更換新的光電導體裝置。
影像上出現橫線或粗線。  	印表機沒有放在平穩的表面上。	請將印表機放在平坦、堅固、平穩的表面上。
	紙張路徑被碳粉弄髒。	請多印幾張，應可耗盡紙張路徑中多餘的碳粉。
	其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。	取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。
列印出的顏色與原色彩差異很大。	其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。	請取出光電導體裝置，確認各色碳粉匣滾筒的碳粉是否平均分佈，然後再裝回光電導體裝置。
	其中一個或一個以上的碳粉匣可能碳粉不足或用盡。	查看控制面板是否顯示「碳粉不足 X」或「更換碳粉匣 X」的訊息。如有必要，請更換指定的碳粉匣。

問題	原因	解決方法
列印出的顏色不正確；顏色互相摻雜或每頁印出來的顏色都有差異。	其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。	取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，改換乾燥的新紙。
顏色重現效果不佳，或者色彩密度不佳。  	其中一個或一個以上的光電導體裝置可能故障。	取出光電導體裝置並檢查是否有受損。如有任一碳粉匣受損，請更換新品。

## 狀態、錯誤與維修訊息

控制面板的訊息視窗中會顯示狀態、錯誤和維修訊息。這些訊息提供印表機的相關資訊，並協助您瞭解許多問題的起因。顯示訊息的相關條件改變後，視窗上的訊息便會消失。

### 標準狀態訊息

顯示訊息	意義	執行的操作
正在校準	更換碳粉匣或光電導體裝置後，或者因環境改變而重新啟動印表機之後，印表機會自動暫停，以執行「自動影像濃淡度控制」(AIDC) 循環。此一程序是為了讓印表機能夠達到可靠的運作，發揮最佳的輸出品質。	不需要執行任何解決方法。
正在取消工作	正在取消工作。	不需要執行任何解決方法。
正在影印	印表機正在使用自動分頁功能列印。	不需要執行任何解決方法。
節能程式	印表機處於「節能程式」模式，以便於無操作期間節省耗電量。收到列印工作後，印表機便會恢復一般電源狀態。	不需要執行任何解決方法。
韌體更新	正在更新韌體。	不需要執行任何解決方法。
正在起始化	印表機正在起始化。	不需要執行任何解決方法。
列印中	印表機正在列印中。	不需要執行任何解決方法。

顯示訊息	意義	執行的操作
正在處理	印表機正在處理資料。	不需要執行任何解決方法。
就緒	印表機已開機並準備好接收資料。	不需要執行任何解決方法。
正在重新啓動	印表機正在重新啓動。	不需要執行任何解決方法。
正在預熱	印表機正在預熱。	不需要執行任何解決方法。
離線	印表機處於離線狀態。	如要在網路上執行列印，請將“TELNET”的設定值變更為線上。

## 錯誤訊息 (警告)

顯示訊息	意義	執行的操作
驗證逾時	使用者將會因 IEEE802.1X 連接埠驗證而被登出。	重新驗證 IEEE802.1X 連接埠後登入。
裝置 不受支援	連接了不相容的裝置。	請勿連接不相容的裝置。
定影器 使用壽命已盡	定影器的使用壽命已盡。	更換定影器，並重設“維護功能表 / 耗材 / 更換 / 定影器”功能表中的計數器。  附註： 您可以繼續列印，但不保證列印結果的優劣。
HDD 將滿	硬碟容量已滿。	請刪除儲存在硬碟上的列印工作。
集線器 不受支援	連接了 USB 集線器。	請勿連接 USB 集線器。
不正確 HDD	由於硬碟是在其他機器上格式化的，因此無法在本印表機上使用硬碟。	請更換與本機相容的硬碟，或到“系統預設功能表”中選擇“HDD 格式化”，然後格式化硬碟。
不正確 P/U X	X 的光電導體裝置類型不合格。	請安裝適當類型的 EPSON 光電導體裝置。請參考第 88 頁“更換光電導體裝置”。
非原廠 碳粉匣 X	安裝的碳粉匣並非 EPSON 原廠產品。	請安裝建議使用的原廠碳粉匣。
P/U 壽命已盡 X	X 的光電導體裝置壽命已盡。	更換光電導體裝置。

顯示訊息	意義	執行的操作
P/U 使用壽命 X	X 的光電導體裝置壽命已盡。	更換光電導體裝置。在顯示“P/U 壽命已盡”訊息前，印表機會繼續列印。
P/U 壽命將盡 X	X 的光電導體裝置使用壽命將盡。 (當“系統預設功能表 / 啓用警告 / P/U 壽命將盡”設為“開”的時候將會顯示此訊息。)	請準備指定顏色的光電導體裝置。
紙匣 X 紙張用盡	紙匣 X (紙匣 1、2 或 3) 內的紙張用盡。 (當“系統預設功能表 / 啓用警告 / 紙匣 X / 紙張用盡”設為“開”的時候，會顯示此訊息。)	請饋入紙張至指定紙匣。
	紙匣 X (紙匣 2 或 3) 安裝錯誤。 (當“系統預設功能表 / 啓用警告 / 紙匣 X / 紙張用盡”設為“開”的時候將會顯示此訊息。)	正確安裝指定的紙匣。
連接埠驗證 已啓用	IEEE802.1X 連接埠正在處理中。	請稍候，等驗證處理完成。
更換碳粉匣 X	指示的碳粉匣已經用盡。	更換指示的碳粉匣。
碳粉不足 X	指示的碳粉匣即將用盡。 (當“系統預設功能表 / 啓用警告 / 碳粉不足”設為“開”的時候將會顯示此訊息。)	準備指示的碳粉匣以便更換。
傳送帶 使用壽命已盡	傳送帶的使用壽命已盡。	請與您的供應商或授權的服務供應商聯絡。
傳送滾筒 使用壽命已盡	傳送滾筒的使用壽命已盡。	請與您的供應商或授權的服務供應商聯絡。
無法 自動分頁工作	硬碟容量已滿。列印工作超過 1 萬頁便無法自動分頁。	請一次列印一份檔案。
廢碳粉瓶 將滿	廢碳粉瓶將滿。	準備新的廢碳粉瓶。

## 錯誤訊息 ( 聯絡操作員 )

顯示訊息	意義	執行的操作
設定錯誤	印表機的設定在開機時已遭到變更。	重新啓動印表機

顯示訊息	意義	執行的操作
機蓋已開啓 前蓋	印表機的前蓋已開啓。	闔上前蓋。
機蓋已開啓 側蓋	印表機的右側機蓋已開啓。	闔上右側機蓋。
機蓋已開啓 紙匣 3 機蓋	紙匣 3 的右側機蓋已開啓。	闔上紙匣的右側機蓋。
保留工作錯誤 無法 儲存工作	在未安裝硬碟的時候傳送，儲存硬碟上的指定列印工作。	只有安裝硬碟後，才可儲存列印工作。如有需要，請安裝硬碟。
保留工作錯誤 “可選擇” 按取消	列印儲存的工作時，印表機的設定因工作儲存而遭到變更。	請將印表機的設定變更為儲存工作當時的設定。
手動進紙匣無紙 “大小” “紙張”	紙匣 1 為印表機驅動程式指定的手動進紙列印紙匣，但是紙匣 1 中卻沒有紙張。	請饋入正確的紙張紙匣 1。
手動進紙 “大小” “紙張”	印表機驅動程式中的“紙張來源”設為“紙匣 1”（手動進紙），但是開始列印時，紙匣 1 內已經有放置紙張。	按下『△』鍵列印，或者取出紙匣 1 中的紙張，然後再重新饋入紙張。
記憶體已滿 按取消	印表機內建記憶體所能夠處理的資料量已達上限。	按下『Cancel』鍵取消列印工作。減少要列印的資料量，然後重新列印。  如果仍無法解決問題，請安裝選購的記憶體模組。
非原廠 碳粉匣 X	安裝的碳粉匣並非 EPSON 原廠產品。	請安裝建議使用的原廠碳粉匣。
P/U 壽命已盡 更換 X	X 的光電導體裝置壽命已完全用盡。	更換光電導體裝置。
P/U 遺失 檢查 X	未安裝 X 的光電導體裝置，或者安裝了不合格的光電導體裝置。	請安裝正確的 Epson 光電導體裝置。
紙張用盡 “大小” “紙張”	指定的紙匣內沒有紙張。（當設定“紙張功能表 / 紙張來源 / 鏈式紙匣開”時，便會顯示此訊息。）	請饋入正確紙張至指定紙匣。
紙張錯誤 “大小” “紙張”	印表機驅動程式中所設定的紙張大小 / 類型與饋入紙張大小 / 類型不同（當設定為“紙張功能表 / 紙張來源 / 鏈式紙匣開”時，便會顯示以上訊息。）	饋入正確的紙張大小及類型。

顯示訊息	意義	執行的操作
卡紙 雙面列印器 1	紙張在雙面列印器發生進紙錯誤。	按下『▽』鍵顯示說明畫面。請依照說明畫面中的指示，取出進紙錯誤的紙張。
卡紙 雙面列印器 2	紙張在雙面列印器發生進紙錯誤。	
卡紙 輔助傳送區域	傳送滾筒區域發生進紙錯誤。這種類型的進紙錯誤表示紙張未能成功被送到紙張出口。	
卡紙 紙匣 1	“紙匣 1”中的紙張進紙錯誤。	
卡紙 紙匣 X	將紙張從指定的紙匣 (紙匣 2 或 3) 中拉出時，發生進紙錯誤。	
卡紙 垂直傳送區域	垂直傳送區域發生進紙錯誤。	按下『▽』鍵顯示說明畫面。請依照說明畫面中的指示，取出進紙錯誤的紙張。
卡紙 定影器 / 出口	紙張離開定影器區域時發生進紙錯誤。	
	未安裝內附的碳粉匣及光電導體裝置。	請務必安裝內附的碳粉匣及光電導體裝置。
更換碳粉匣 X	X 碳粉匣已完全用盡。	更換碳粉匣。
碳粉遺失 檢查 X	未安裝 X 碳粉匣，或者安裝了不合格的碳粉匣。	請安裝正確 Epson 的碳粉匣。
紙匣 X 紙張用盡 “大小” “紙張”	X (紙匣 1、2 或 3) 是印表機驅動程式指定的列印紙匣，但是紙匣 X 中沒有紙張。當“紙張功能表 / 紙張來源 / 鏈式紙匣”功能表設為“關”的時候，便會顯示此訊息。	請饋入正確紙張至指定紙匣。
紙匣 X 紙張錯誤 “大小” “紙張”	印表機驅動程式中所設定的紙張大小 / 類型與饋入的紙張大小 / 類型不同。當“紙張功能表 / 紙張來源 / 鏈式紙匣”功能表設為“關”的時候，便會顯示此訊息。	饋入正確的紙張大小及類型。
紙匣 X 大小錯誤 新增 “大小”	印表機驅動程式中所設定的紙張大小與饋入的紙張大小不同。	請饋入正確大小的紙張至指定紙匣。
廢碳粉已滿 更換廢碳粉瓶	廢碳粉瓶已滿。	安裝新的廢碳粉瓶。



## 維修訊息

以下訊息表示印表機發生嚴重錯誤，只能由客服工程師解決。如果出現以下任一訊息，請關閉印表機電源然後重新開機。若仍無法解決問題，請與您當地供應商或授權的服務供應商聯絡。

顯示訊息	意義	執行的操作
服務呼叫 XXXX “錯誤”	偵測到服務訊息中的“XXXX”項目錯誤。 錯誤資訊會顯示在訊息視窗下方。	重新啟動印表機。如此通常應可清除服務訊息，並恢復印表機的運作。 若仍無法解決問題，請洽技術支援部門。

## 第 9 章

# 安裝配件

## 前言

附註：  
使用非 Epson 製造或支援的附件將導致保固失效。

雙同軸記憶體模組 (DIMM)	512 MB DIMM
500 張下方進紙器 (紙匣 3)	含 500 張容量紙匣
硬碟機	SATA 硬碟

- 附註：
- 安裝配件時，必須先關閉印表機及附件電源，並取下電源線。
  - 本印表機不支援 CompactFlash 卡。

## 防靜電保護

附註：  
執行與控制電路板相關的工作時，請務必保護好印表機的控制電路板，以免受到靜電損壞。  
請先關閉所有電源開關。若印表機的選購工具組附有靜電消除腕帶，請將腕帶的一端套上手腕，並將另一端連接印表機背部裸露的金屬機殼。請勿將腕帶連接任何有通電的設備。塑膠、橡膠、木材、烤漆金屬表面及電話皆不支援接地點。  
如果沒有靜電消除腕帶，拿取印表機任一電路板或元件前，請先接觸有接地的表面，釋放身體的靜電。身體接地釋放靜電後，也請避免四處走動。

## 雙同軸記憶體模組 (DIMM)

附註：  
您可能需要加裝記憶體 (DIMM) 才可進行複雜圖形的雙面列印。

雙同軸記憶體模組 (或稱 DIMM) 是採用表面安裝記憶體晶片的輕薄電路板。

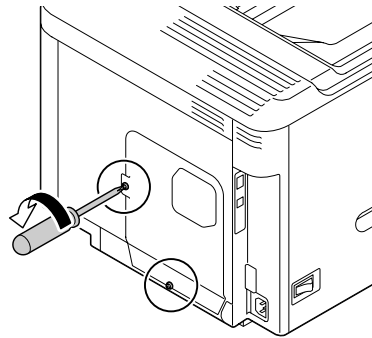
機載記憶體的容量為 256 MB，另有一記憶體擴充插槽。記憶體最高可擴充至 768 MB (256 MB + 512 MB)。

## 安裝 DIMM

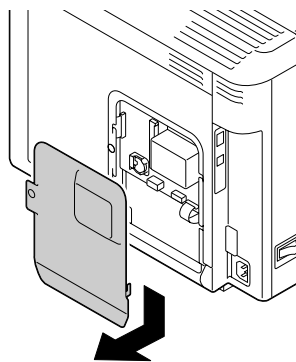
附註：

請務必保護好印表機的控制電路板以及相關電路板，以免受到靜電損壞。執行此項程序前，請先閱讀第 146 頁“防靜電保護”的防止靜電注意事項。此外，拿取電路板時，只能夠接觸電路板的邊緣。

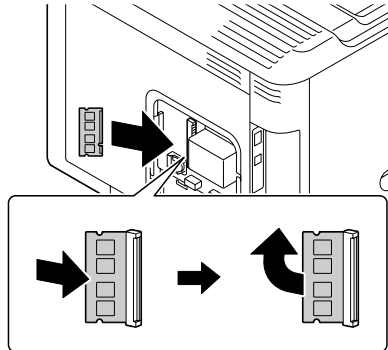
1. 關閉印表機電源，並取下電源線以及介面傳輸線。
2. 使用螺絲起子卸下兩顆螺絲。



3. 將面板輕輕地往下拉出，抽離印表機。



- 將 DIMM 傾斜 (約 45°) 插入插槽，確定 DIMM 的凹槽對準插槽內的接腳，然後小心地壓下，直到卡住定位。



附註：

- 拿取時，只能接觸 DIMM 的邊緣。
  - DIMM 確實卡入定位時，您會聽到喀嚓聲。
- 裝回面板，並上緊兩顆螺絲。
  - 重新接上所有介面傳輸線。
  - 重新接回電源線，並開啓印表機電源。
  - 顯示 Windows 印表機驅動程式中的其他“印表機記憶體”(“內容 / 設定”標籤)。
  - 列印設定頁(“列印功能表 / 設定頁”)，並確認列出的印表機總體 RAM 容量。

---

## 硬碟機 (C12C824511)

如有安裝硬碟機，則可執行以下操作：

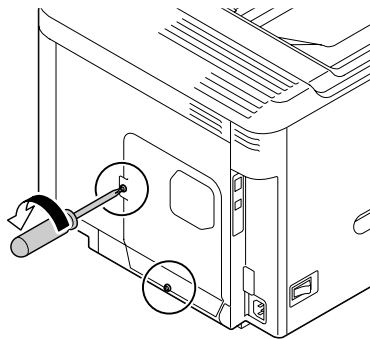
- 分頁列印
- 工作列印 / 儲存
- 字型 / 格式下載
- 使用者驗證 / 帳戶追蹤
- 直印

## 安裝硬碟

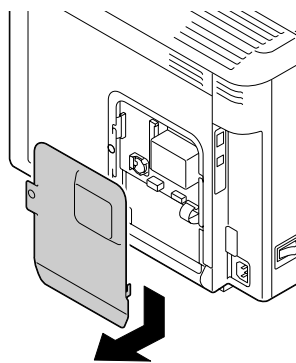
附註：

請務必保護好印表機的控制電路板以及相關電路板，以免受到靜電損壞。執行此項程序前，請先閱讀第 146 頁「防靜電保護」的防止靜電注意事項。此外，拿取電路板時，只能夠接觸電路板的邊緣。

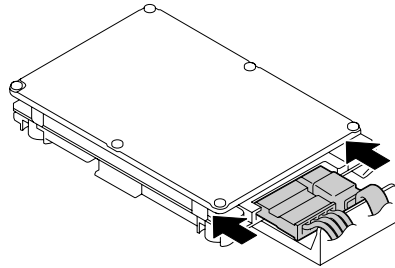
1. 關閉印表機電源，並取下電源線以及介面傳輸線。
2. 使用螺絲起子卸下兩顆螺絲。



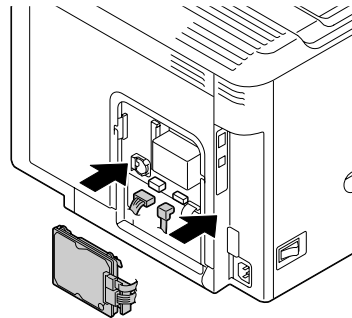
3. 將面板輕輕地往下拉出，抽離印表機。



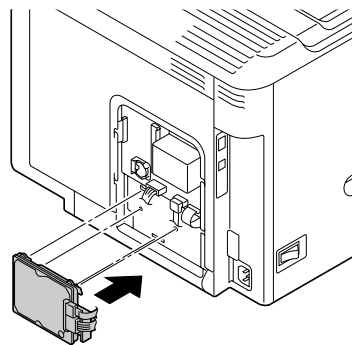
- 將兩條纜線連接至硬碟機。



- 將硬碟機上的兩條纜線插入接孔。



- 將硬碟機上四個安裝針腳插入插孔，固定磁碟機。



- 裝回面板，並上緊兩顆螺絲。

8. 重新接上所有介面傳輸線。
9. 重新接回電源線，並開啓印表機電源。
10. 在 Windows 印表機驅動程式中顯示“硬碟”(“內容 / 設定”標籤)。

---

## 500 張下方進紙器 (C12C802651)

您最多可以安裝一個選購的 500 張下方進紙器 (紙匣 3)。

### 安裝 500 張下方進紙器

附註：

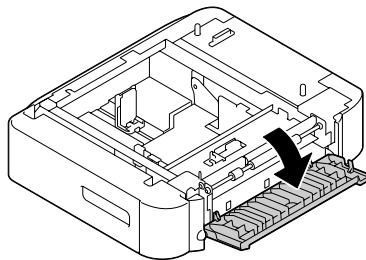
由於印表機內裝有耗材，因此移動時請保持水平，以免耗材不慎溢出。

1. 關閉印表機電源，並取下電源線以及介面傳輸線。
2. 準備安裝 500 張下方進紙器。

附註：

請務必將 500 張下方進紙器放在水平的表面上。

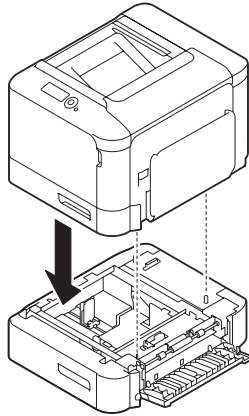
3. 打開 500 張下方進紙器的右側機蓋。



附註：

您必須先打開 500 張下方進紙器的右側機蓋，才能夠將進紙器安裝到印表機中。

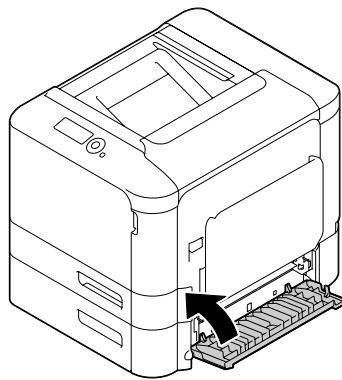
4. 在另一名人員的協助下，將機器抬起來，放到 500 張下方進紙器上，確定 500 張下方進紙器的栓腳確實插入印表機底部的接孔。



**警告：**

印表機裝滿耗材時的重量約 27 kg (60 lb)。印表機必須由兩名人員合力抬起。

5. 闔上 500 張下方進紙器的右側機蓋。



6. 重新接上所有介面傳輸線。
7. 重新接回電源線，並開啓印表機電源。
8. 在 Windows 印表機驅動程式中顯示 “進紙裝置 3” (“內容 / 設定” 標籤)。



## 附錄 A

### 附錄

### 技術規格

#### 印表機

類型	桌上型全彩 A4 雷射印表機 (搭載 Tandem 引擎)	
列印系統	電子顯像列印系統	
曝光系統	4 個雷射二極體和 1 個多面鏡體	
顯影系統	單元件 SMT	
列印解析度	600 dpi × 600 dpi × 3 bits	
紙張大小	紙匣 1	紙張寬度：92 至 216 mm 紙張長度：148 至 356 mm
	紙匣 2	紙張寬度：92 至 216 mm 紙張長度：148 至 297 mm
	紙匣 3	B5 (JIS) - Legal
紙張	<input type="checkbox"/> 普通紙 (60 至 90 g/m <sup>2</sup> ) <input type="checkbox"/> 再生紙 (60 至 90 g/m <sup>2</sup> ) <input type="checkbox"/> 信封 <input type="checkbox"/> 信頭紙 <input type="checkbox"/> 標籤 <input type="checkbox"/> 厚紙 1 (91 至 150 g/m <sup>2</sup> ) <input type="checkbox"/> 厚紙 2 (151 至 210 g/m <sup>2</sup> ) <input type="checkbox"/> 明信片 <input type="checkbox"/> 光面 1 (100-128 g/m <sup>2</sup> ) <input type="checkbox"/> 光面 2 (129-158 g/m <sup>2</sup> ) <input type="checkbox"/> 僅單面 (60 至 90 g/m <sup>2</sup> ) <input type="checkbox"/> 特殊紙 (60 至 90 g/m <sup>2</sup> )	

進紙容量	紙匣 1	普通 / 再生 / 僅單面 / 特殊紙：100 張 信封：10 張信封 標籤 / 明信片 / 厚紙 1 / 厚紙 2 / 光面 1 / 光面 2 / 信頭紙：20 張
	紙匣 2	普通 / 再生 / 僅單面 / 特殊紙：250 張 標籤 / 明信片 / 厚紙 1 / 厚紙 2 / 光面 1 / 光面 2 / 信頭紙：20 張
	紙匣 3	普通 / 再生 / 僅單面 / 特殊紙：500 張
出紙容量	出紙匣	200 張 (普通紙：80 g/m <sup>2</sup> )
操作溫度	10 至 30°C (50 至 86°F) 附註： 一小時內的溫度變化不可超過 10°C (18°F)。	
操作濕度	15 至 85% 附註： 一小時內的濕度變化不可超過 10%。	
電源	AC 120 V, 60 Hz AC 220 至 240 V, 50 至 60 Hz	
消耗電功率	AC 120 V：1100 W 以下 AC 220 至 240 V：1200 W 以下 節能模式：15 W 以下	
電流強度	AC 120 V：8.8 A 以下 AC 220 至 240 V：4.6 A 以下	
聲噪	列印中：54 dB 以下 待機：39 dB 以下	
外部尺寸	高度：330 mm (13.0") 寬度：444 mm (17.5") 深度：531 mm (20.9") 附註： 不含機體突出的部分及手動進紙匣。	
重量	Epson AcuLaser C3900N： 約 22 kg (49 lb) 重 (不含耗材) 約 27 kg (60 lb) 重 (含耗材) Epson AcuLaser C3900DN： 約 23 kg (51 lb) 重 (不含耗材) 約 27 kg (60 lb) 重 (含耗材)	

介面	相容於 USB 2.0 ( 高速 ) 、 10Base-T/100Base-TX/1000Base-T Ethernet 、 Host USB (USB 裝置列印)
標準配備記憶體	256 MB



廢電池請回收