可攜式標籤機





LW-500 使用手冊

使用本產品時,請務必先詳閱<<使用手冊>>後,再以正確方式使用。 請妥善保存<<使用手冊>>,以備隨時查閱。



安全注意事項…請務必遵守!

為了防止對使用者及其他人造成傷害或是造成財產損失,請務必遵守以下事項。

使用本產品時,請務必先仔細閱讀《使用手冊》後,以正確方式使用。並請將《使用手冊》妥善保管於 可立即取閱之處,以備隨時查閱。

● 以下將說明未遵守標示的指示内容,以不當方式使用時,可能造成的危害會損失程度。



以下圖示分別表示使用者應遵守的事項。

▲ 此圖示代表:需注意的注意事項。

◇此圖示代表:嚴禁操作的禁止事項

此圖示代表:務心執行的強制事項。

關於電池的使用



電池中的鹼性液體誤入眼睛時,可能會造成雙目失明等傷害。萬一遇到這種情況,請 勿搓揉眼睛,應立即用自來水等大量清水對眼睛進行充分沖洗,然後前往醫院接受治 療。

⚠警告 關於AC電源變壓器 請勿使用本產品專用的AC電源變壓器(APT06157)以外的其他變壓器,否則可能會導 致產品發生故障、異常發熱、冒煙等現象,並引起火災或觸電。 請勿對AC電源變壓器施加指定電源電壓以外的電壓,否則可能會導致產品發生故障、 異常發熱、冒煙等現象,並引起火災或**觸**電。 請勿拉扯AC電源變壓器的電線、或在電線上堆放重物,否則會引起火災或觸電。 請勿擅自拆卸、改造AC電源變壓器。 請勿在濕度較大的環境下使用。

1



請勿以分接多個電源分接線的方式使用AC電源變壓器。

AC電源變壓器的電源線若有損傷,請不要使用。

關於電池的使用

 \mathbf{O}

 \sum

 \sum

在使用電池時,請勿將電池的正負極反置,否則可能會因充電或短路等原因而引發異 常現象,或是導致電池漏液、發熱或破裂。

如電池中的鹼性液體誤入口中,應立即漱口並前往就醫。

電池中的鹼性液體一旦滴落在皮膚或衣服上,可能會對皮膚造成傷害。萬一發生這種 情況,請立即用自來水等大量清水充分沖洗。

請勿將新電池、未使用過的舊電池、使用過的電池,或是不同品牌及種類的電池混合 使用,否則可能會因電池特性不同而導致電池漏液、發熱或破裂。

電池電量用盡後應立即將其從本產品中取出。如將電量耗盡的電池長期放置於本產品 中,則可能會因電池產生氣體而導致電池漏液、發熱或破裂,並對本產品造成損壞。

長時間不使用本產品時,應將電池從本產品中取出,否則可能會因電池產生氣體而導 致電池漏液、發熱或破裂,並對本產品造成損壞。

使用電池時,請務心遵照電池外部標籤或包裝上的注意事項:如電池使用不當,可能 會導致電池漏液、發熱或破裂,或是造成人員受傷或機器故障。

請勿將電池充電、加熱、焊接、拆卸、投入火中或改造,否則會引起火災、漏液或觸電。

請勿用針等金屬物品插入電池,否則會造成正負極短路。

請勿與金屬物品一起攜帶或保存,否則會引起觸電或漏電。

請勿剝下塑膠外殼或劃傷其表面,另外,已剝下塑膠外殼的電池請不要使用。

發生漏液、發出異味時,請立即將其遠離火源,否則會引起火災。

請勿沾水將其弄濕。

使用或保存的過程中,如間到異味,並出現發熱、變色、變形或與過去不同的現象時, 請立即從本產品中取出並停止使用。

請勿在潮濕、灰塵較多、日光直射或靠近火源等高溫場所使用或放置,否則會引起觸 電、火災、發熱、破裂或漏液。

⚠警告

如需對本產品內部進行檢修、調整、修理時,請聯絡您的經銷商。(如因自行拆卸、改 裝而導致本產品發生故障,即使在保固期限內,仍須酌收修理費用)。

當有異物進入本產品時請不要使用。

請勿對本產品施加踩踏、跌落或敲擊等強烈的衝擊力,否則會造成本產品損壞,或是 引起火災或觸電。如本產品發生損壞,請在關閉電源後將AC電源變壓器從插座中拔 出,並與您的經銷商或代理商進行聯繫。如產品損壞後繼續予以使用,則可能會引起 火災或觸電。

請勿用潮濕的手來對本產品、AC電源變壓器或插頭進行操作,否則會導致產品發生故障,或是引起火災或觸電。

請將安放本產品和《使用手冊》的塑膠袋放在兒童搆不到的地方或是予以丟棄,以防 止小孩將其套在頭上或吞食下去,從而導致窒息。

請勿在本產品上面噴灑飲料(茶水、咖啡、果汁等)或殺蟲劑,否則會導致產品發生 故障,或是引起火災或觸電。如不小心將水等液體灑在本產品上,請在關閉電源後將 AC電源變壓器從插座中拔出,並與您的經銷商或代理商進行聯繫。如繼續予以使用, 則可能會引起火災或觸電。

請勿擅自對本產品進行拆卸或改造,否則可能會引起火災或觸電。另外,請遵照本手 冊中的指示來進行操作,否則可能會引發事故或產品故障。

<u>小</u>注意

關於電池的使用



其他

使用電池時,請務必遵照電池外部標籤或包裝上的注意事項:如電池使用不當,可能 會導致電池漏液、發熱或破裂,或是造成人員受傷或機器故障。

關於自動裁切器



在列印過程中或是裁切運作過程中,請勿用手指觸摸標籤帶出口附近,否則可能會切 傷手指。

其他



請勿在本產品上面堆放物品、或是將本產品放置於不穩定的場所(如搖晃的桌子或傾 斜處),否則可能會導致產品掉落或倒下,從而造成人員受傷。

請勿在電源開啓狀態下拔出AC電源變壓器,否則可能會導致無法正常列印。

關於可攜式標籤機列印出的標籤



本產品在使用時可能會因「加入可塑劑的材料(如氯化乙烯)等所粘貼物體的材質」「環 境條件」、「粘貼標籤時的具體情況」等因素而發生以下不良現象:標籤顏色發生變化、 標籤發生剝落、文字消失、無法從所粘貼物體上剝下標籤、殘留標籤粘著劑、標籤顏 色滲入標籤底層、標籤底層損壞等。請先釐清使用目的以及粘貼標籤面的材質之後再 使用本產品。另外,對於上述不良現象所造成的損害或利益損失等,本公司不承擔任 何責任,敬請諒解。

使用時的其他注意事項

 \bigcirc

請勿將本產品在陽光直射、火源、空調設備附近等高溫或低溫的場所、潮濕或灰塵較 多的場所使用或存放。使用溫度範圍為10°C~35°C。

標籤帶使用時的注意事項

■ 請避兒標籤帶掉落,不要對其進行拆解,否則可能會導致故障。

■ 請勿拉扯、硬塞從標籤帶出口伸出來的標籤帶,否則可能會導致故障。

■請將標籤帶保管在陰暗處,避冤陽光直射、高溫、潮濕、灰塵等。 標籤帶開封後,請儘快使用。

MEMO

用完的標籤帶中有已列印結束的墨帶。 請根據需要回收已列印結束的墨帶。







安裝標籤帶時的注意事項

安裝標籤帶時,請遵守以下注意事項。

■ 安裝前,先旋緊墨帶

請將鉛筆等插入要安裝的標籤帶孔内,並沿箭頭方向輕輕旋轉來旋緊標籤帶。 若墨帶過鬆,在安裝到本產品上時,墨帶將接觸到列印頭,出現墨帶彎曲、 破損等問題,導致標籤帶發生故障、損壞等。

■ 正確安裝到本產品上

將標籤帶貼有標籤的一面朝上,將其按下。 安裝方式正確時,標籤帶將被固定到本產品的卡槽 内。 安裝新的標籤帶及前端露出較長標籤帶時,請先將 彎曲的標籤帶前端弄直,再將標籤帶穿過「標籤帶 通道」溝槽中。

若標籤帶安裝方式不正確,列印時將出現標籤帶彎 折,墨帶跳出等情況,導致標籤帶故障或損壞。

■ 標籤帶安裝完成後,請務心立即執行「送出標籤帶」

操作 (Shift)+ 列印)

剛將標籤帶安裝到本產品上時,標籤帶將處於鬆馳 狀態。請務必實施「送出標籤帶」或「送出/裁切」 操作,讓標籤帶處於緊繃狀態。 若未執行「送出標籤帶」或「送出/裁切」操作,

列印時將可能出現標籤帶營折,墨帶跳出等情況, 導致標籤帶故障或損壞。

參照∠⑦ P.20「5. 送出標籤帶」



其他注意事項

- 使用本產品時,請仔細閱讀「安全注意事項」,按照其指示來操作。
- 當不使用時,請將 AC 電源變壓器從本產品器及插座上拔下。避免出現被電源線絆倒等意外事故。
- 請避免在陽光能夠直射的場所、車内等熱量聚集的場所、取暖設備及發熱設備附近等溫度異常高及 溫度異常低的場所、潮濕及灰塵較多的場所使用、保管。
- 請勿將標籤粘貼到人體、其他生物、公共場所及他人的物品上。
- 請勿以物品堵塞 AC 電源變壓器插口、標籤帶出口等處。
- 絶對不能用手觸摸列印頭。
- 標籤帶請務必使用印有 TAFE 標籤符號的專用標籤帶。
- ■請避免使用已用完的標籤帶或在未安裝標籤帶的情況下使用 列印,否則將造成列印頭過熱而故障。
- 送出標籤帶時 碃務必透過(Shift)+ 列印 (=送出標籤帶)操作。絶對不能用力用手拉扯標籤帶。 如拉扯從標籤帶出口露出來的標籤帶,可能導致無法正常列印,或使標籤帶變得無法使用。
- 使用標籤帶時要小心輕放,避冤碰撞。
- 操作鍵盤時,請仔細小心。操作動作過於粗暴時,將導致故障。另外,請絶對避免用筆尖等尖利物 體來敲擊鍵盤。
- 用剪刀裁剪標籤帶時,請注意不要傷到手指。
- 請勿依賴自動斷電功能,使用結束後,請務必關閉電源。
- 長時間不使用時,請將電池、AC 電源變壓器、標籤帶從主機上卸下。本產品、電池、AC 電源變壓器及 標籤帶等,請保管在陰暗場所,避冤陽光直射、高溫潮濕、電磁及振動、灰塵等。
- 長時間放置電池時,可能會出現漏液現象。請按照電池上標明的使用時間及時更換新電池。
- 廢棄舊電池請遵守相關條例。
- 請勿進行本書沒有記載的任何操作,否則可能會導致事故及故障。
- 本公司保留於不通知用戶的情況下自行變更使用手冊中所載内容、規格及設計的之權利。

本手冊的使用方法

本書的結構

本書的結構如下。

準備

使用本產品前的準備工作介紹。

使用方法

「使用方法」分為1、2部分。「使用方法1」介紹了從輸入文字到粘貼標籤的基本操作。 「使用方法2」介紹在文字畫面上進行添加段落等的操作。對於第一次使用可攜式標籤機的用戶來說,我 們推薦從「使用方法1」開始的順序來仔細閱讀。

功能

彙整不同操作按鈕的内容,介紹使標籤看起來更漂亮,樣式,製作創意性更強的標籤資訊。請先充分理 解「使用方法」内容的基礎後,再閱讀本篇。

活用

為方便您進一步使用可攜式標籤機,將不同的按鈕操作進行匯整,介紹文件等各種登錄的功能,可攜式 標籤機資訊。

本手冊的使用方法

本書使用以下符號來介紹

【符號】	【說明】	
0.2	表示操作步驟。	
E K K F K	表示文字按鈕。	
直書/模書、文字大小、編輯選單	表示功能按鈕。	
(• • • •	表示移動游標,選擇功能表的按鈕。	
參照 ∠♂	提示相關事項的參照頁碼。請根據需要,參閱參照頁的有關內容。	
MEMO	表示有用的補充資訊。	
▲注意	表示功能限制及條件等需注意的事項。	

關於標籤樣本:本書中使用的標籤樣本全部是示意圖。將本產品列印的標籤帶進行縮小與調整留邊後用 於說明書中。

目錄

前言

安全注意事項…請務必遵守!	1
標籤帶使用時的注意事項	4
安裝標籤帶時的注意事項	5
其他注意事項	6
本手冊的使用方法	7
本書的結構	7
本手冊的使用方法	7
確認包裝清單	10

準備

各部位名稱與功能	. 12
本產品的各部位名稱(表面)	12
本產品的各部位名稱(内部)	12
本產品的各部位名稱(底部)	. 12
操作面板的名稱和功能	. 13
螢幕的查看方法與功能	15
顯示器(畫面)的注釋	. 15
使用前的準備	. 16
1. 連接AC電源變壓器(需自行購買)	. 16
2. 安裝電池(需自行購買)使用時	. 16
3. 安裝標籤帶	. 18
4. 開啓電源	. 20
5. 送出標籤帶	. 20

使用方法1

按步驟製作標籤(文字輸入~標籤製作完成).	22
1. 輸入文字	22
編碼輸入法	24
3. 輸入空格	25
2. 輸入英文字母	25
4. 輸入圖形	26
輸入表情圖	27
5. 確認列印影像(列印預視)	28
6. 列印	29
感覺標籤上的文字有些細	30
將「粗體字」設為固有値	30
7. 貼標籤	31
8. 使用完畢時(關閉電源)	32

使用方法2

建立文章	34
游標按鈕的使用方法	34
輸入文章	35
刪除/插入文字	35
刪除全文	35
加入行(換行)	36
新增行	36
將文字移動到下一行	37
取消換行	37
新增段落(換段落)	38
建立新段落	38
分割段落	39
刪除特定段落	39

功能

改變標籤方向(直書/橫書)	41
使用 [==/横書) 按鈕	41
指定文字大小	43
使用(文字大小)按鈕	43
使用編輯選單功能	45
編輯選單列表	46
功能介紹	48

活用

開啓/登錄文章(檔案)	53
檔案 選單	53
登録檔案	53
開啓文件	54
刪除檔案	54
使用預設標籤格式	55
標籤的製作方法	55
輸入連號數值	56
製作附帶連號數字的標籤	56
輸入條碼	58
條碼選單一覽表	58
輸入條碼	59
特殊列印(連續/鏡像)	61
特殊列印選單列表	61
連續列印相同標籤 (連續)	62
列印鏡像文字(鏡像)	62
變更環境設定	63
環境設定選單列表	63
調整列印濃度	64
調整螢幕濃度	64
設定「自動裁切」	65
設定各種預設値(儲存値)	66
變更儲存值	67

將儲存値復原為初始預設値	67
初始化本產品	68
初始化	69
列印測試	70

附錄

標籤帶的分類使用	72
當出現以下圖示時	73
圖示消失時	73
顯示錯誤提示時	73
疑似故障時	75
無法正常運作	75
按下(也)時,螢幕未顯示任何内容	75
液晶螢幕顯示	75
即使按 列印,也不開始列印	75
列印出的文字有缺陷或有損缺	76
列印標籤後,不會自動裁切	76
列印動作中斷	76
檔案内容消失	76
無法貼上標籤	76
關於保養方式	77
輸入文字列表	78
文字按鈕排列	78
輸入文字表	78
符號一覽表	79
外框/表格一覽表	84
主要規格	85

確認包裝清單

請確認包裝清單中的產品是否齊全。





標籤帶試用品

可攜式標籤機LW-500主機



LW-500使用手冊(本書)

快速乘引 LW-500

快速索引

MEMO

本產品包裝不含電池。建議購買使用 3 號鹼性電池(6 個)。 本產品包裝不含 AC 電源變壓器。若有需要,請自行選購本產品專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

MEMO

關於詳細情況,請瀏覽本公司首頁(地址 http://www.epson.com.tw/)或諮詢您所購可攜式標籤機的經銷商,代理商、本公司客戶服務部。

參照∠ℑ P.88「保固服務說明」



將AC電源變壓器連接到本產品時,開啓電源。 建議第一次使用本產品的用戶先閱讀本篇。

各部位名稱與功能

「本產品的各部位名稱(表面)















⑩ 文字按鈕((素())) ()) (○) (○) (○) (○) (○) (○) (○) (○)	
 参照∠ℱ P.22 ① Shift (Shift) 與功能按鈕同時按下時,可啓動功能按鈕上方標示的功能,與文字按鈕同時按下時,則能夠輸入小寫字母或英文標點符號。 	約浙標以候選子上下左右移動。 参照∠⑦ P.34 Shift + ← ▲ → (=游標跳轉) 將游標移動至段落起始處、段落未端、行首、
⁽ 2) (〕 (POWER) 開啓 / 關閉電源。 參照∠予 P.20	行末。選擇功能時,將顯示第一個候選選頂與 最後一個候選選項 參照∠了 P.34
 (3) (輸入切換) 依照「注音輸入→倉頡輸入→英文輸入」的順序切換輸入狀態。 參照∠ℱ P.22 × 23 Shift + (mm) (= Caps Lock) 切換到大寫輸入狀態。 參照∠ℱ P.25 (4) (編碼切換) 	 ⑦ (選擇/換行) (選擇/換行) 於選擇功能時確定選項,或於輸入或轉換文字時確定文字。無反白文字時,將建立新行(換行)。 参照∠? P.36 Shift + (選擇/換行) (=換段落) 建立新段落。 参照∠? P.38
 搜尋不清楚讀音的中文字。以 BIG5 編碼轉換 無法輸入的中文字。 参照∠♂ P.24 ⑩ (如換/空格) (中文字轉換、空格輸入) 	 (副除/取消)(副除/取消) 副除游標位置(游標左側)的文字。正在操作 各種功能時,操作將被取消。 参照∠3° P.35
將反白的拼音轉換成中文字。沒有反白文字時, 輸入空格。 參照公子 P.22、26	Shift + ₩₩/₩% (=全部清除) 刪除段落及文章。 參照∠3 P.35 \ 39
Snint+ 刨栗/空宿(=選子) 中文字轉換時,縮短轉換對象中的拼音。 參照∠了 P.24	

螢幕的查看方法與功能

「顯示器(畫面)的注釋

■ 文字畫面



- 行首符號(12…※、12…※) 顯示於行首,代表該行屬於第幾行。1、2 代表可列印的行,1、2代表在此行中未輸 入文字(未確定文字)。※、区代表無法列印 的行。顯示₩時,無法列印。
 參照∠3 P.36
- ② 反白文字(例: <u>4</u>57) 屬於暫定文字,列印時不會列印出來。可利用 切換/空档,轉換成中文字。
- ③ 確定文字(例:123) 已確定輸入的文字,列印時將會列印出來。
- ④ 文字模式指定符號(▶)
 以文字、行、段落變更書體、裝飾字等功能後, 顯示的符號。
 參照∠⑦ P.45
- ⑤ 游標()) 代表執行操作的所在位置。可將游標位置作為 基準,插入或刪除文字與符號。
 參照公P P34
- ⑥ 記憶體已滿符號(◀) 當已超過可輸入的文字上限(約90個字),無 法繼續輸入文字時,顯示的符號。
- ⑦ 定長指示燈 代表目前安裝的標籤帶寬度與列印時的長度預 估值。可能因顯示設定狀態而隱藏。



- ⑧ 背景指示燈 指定背景列印時,該燈亮起。
- ⑨ 外框/表格指示燈 指定外框、表格時,該燈亮起。
- ⑩ 裝飾字指示燈 在游標位置的行上指定裝飾字時,該燈亮起。
- ⑦ 字型指示燈
 與游標位置的文字對應的字體亮起。
- ② 自動裁切指示燈 將自動裁切指定為「執行」時,該燈亮起。
- ③ 直書、橫書指示燈 指定「直書」或「橫書」時,該燈亮起。
- ③ 文字大小指示燈
 游標位置的文字大小對應的指標將會亮起。
 數字顯示點數(pt)。
 *1pt 約為 1/16 英寸(約 0.35mm)。
- ⑤ 注音輸入指示燈
- ⑥ 倉頡輸入指示燈 在「注音或倉頡輸入」狀態下,該燈亮起。
- ⑦ 英文輸入指示燈 在「英文輸入」狀態下,該燈亮起。
- ⑧ 大寫輸入指示燈 同時按下 Shift 及 Caps Lock 輸入狀態時,該 燈亮起。
 參照∠⑦ P.25

使用前的準備

1. 連接AC電源變壓器(需自行購買)

利用本產品專用的AC電源變壓器(APT0615Z)通過家用電源插座(電流 110V)來獲取電源。



將AC電源變壓器的插頭緊緊地插入本產品內側的 AC電源變壓器插入口,並確保穿過電線導向槽。 ※ 如未將插頭插緊,可能無法獲取電源。

P將AC電源變壓器的電源插頭插入家用電源插座。



∕∧注意

- 使用完畢後,請立即將 AC 電源變壓器從本產品及電源插座上拔下。以防止發生被電線絆倒等意外 事故。
- 倘若用力拉扯或反復彎折 AC 電源變壓器的電線,可能會導致其斷線。
- 有時會因插頭短路等原因而導致安全功能自動開啓並切斷AC電源變壓器的電路。
- AC 電源變壓器不在保固範圍内。

2. 安裝電池(需自行購買)使用時

在本產品中裝入 6顆 3號鹼性電池 (另購)。出門在外等無法使用 AC電源變壓器的情況下,可以將電池作 為電源來列印標籤。





∕∧注意

請務心先關閉電源之後再進行操作。



請注意電池的正負極性,在本產品中裝入6顆3號鹼性電池。



🕄 裝上電池蓋

請將電池蓋上的凸起部分對準產品上的凹槽,將電池蓋蓋 緊直到聽到「啪嗒」一聲為止。



⚠注意

- 本產品使用3號鹼性電池。不能使用充電式電池。如使用其他種類電池,可能會導致電池使用壽命 縮短、或是發生無法顯示電池消耗資訊等現象。
- 雖然電池的電源容量足以用來列印標籤,不過就成本性而言,使用電池列印標籤的方式成本極高。
 因此請儘量使用 AC 電源變壓器。
- •請務必使用專用的 AC 電源變壓器(APT0615Z)。
- 請務心關閉電源後再更換電池。如在連接電源狀態下更換電池,則已登錄的檔案、輸入的文章、學習內容等資料可能會消失。此外從本產品中取出電池,並放置超過2分鐘以上時,全部的資料可能 會消失。
- 如要保存登錄的檔案、輸入的文章等資料時,建議將電池(另售)正確安裝至本產品上再進行使用 及保管。

MEMO

- 在寬幅標籤帶上列印大型文字時,會在一瞬間消耗大量的電力,即使在使用新電池的情況下也會出現「請更換電池!」的訊息。此現象並非故障,請放心。
- 隨著電池電量的消耗,列印速度會逐漸變慢。如繼續使用下去的話,會在螢幕上顯示「請更換電池!」的訊息。此時,請立即更換新的3號鹼性電池(6顆)、或使用 AC 電源變壓器(APT0615Z)。如不更換電池並繼續使用下去的話,在操作或列印過程中可能會發生電源中斷現象。
- 全新的3號鹼性電池(6顆)可供本產品在常溫狀態下列印完1盒18mm寬的標籤帶(8m)。不過, 在低溫場所使用,或是在寬幅標籤帶上列印文字時,電池消耗速度會加快。建議在列印時使用AC 電源變壓器(APT0615Z)。
- 使用完畢後請務씴關閉電源。
- 長時間不使用本產品時,請將電池從產品中取出,以防發生電池漏液現象。
- 在廢棄舊電池時,請遵照相關法規條例進行處理。

3. 安裝標籤帶

將標籤帶「拉直」

請將鉛筆等插入要安裝的標籤帶孔内,沿箭頭 方向輕輕旋轉,懸緊標籤帶。 2 開啓上蓋

⚠注意

- 請務必在關閉電源之後再進行操作。
- 上蓋會在圖中位置停止。請勿繼續強行開啓。
- 請勿以握住上蓋的方式,拿起本產品。否則可 能會因上蓋脫落而造成本產品摔落,導致受傷 或本產品損毀等意外。

3 安裝標籤帶

將貼有標籤的一面朝上,用力將標籤帶按下。 安裝方式正確時,標籤帶將被固定到本產品的 卡槽内。

安裝新的標籤帶及前端露出較長標籤帶時,請 先將彎曲的標籤帶前端弄直,再將標籤帶放入 「標籤帶通道」的槽內。









⚠注意

- 如果沒有將標籤帶按到位就將上蓋關閉,可能 會導致本產品及標籤帶損毀。
- •請確實關閉上蓋。

MEMO 取出標籤帶的方法

為了安定的列印出完美成果,標籤帶採用非常牢固 的方式固定在本產品上。如需取出時,請用手指夾 住標籤帶兩側的手指凹槽,筆直的朝上方取出。



⚠注意

- •請勿拆下上蓋進行使用。
- •本產品可使用6mm、9mm、12mm、18mm等4種寬度的標籤帶。不同寬度的標籤帶可列印的行數不同。

參照∠⑦ P.36「標籤帶寬度和可列印行數」

- •請將標籤帶保管在陰暗處,避免陽光直射、高溫、潮濕、灰塵等。
- 標籤帶開封後,請儘快使用。
- 12mm 寬幅的標籤帶和 18mm 寬幅的標籤帶所列印出的最大文字大小相同。
- 安裝時,請將標籤帶安裝到位。
- 安裝了本產品不支援寬度的標籤帶或安裝方式不正確時,會顯示「確認標籤帶!」及「沒有標籤帶!」。請正確安裝本產品支援的標籤帶類型。

4. 開啓電源

請在開啓電源前再次進行確認。

- AC 電源變壓器是否已正確連接到本產品和插座上?
- 是否已正確安裝電池?(以電池作為電源時)



電源接通後,會顯示標題畫面。







※ 已設置的輸入狀態會顯示約 1秒鐘。 ※ 顯示行首符號(1) 和游標(1)。

 $\left[1\right]$

如已輸入文章,則標題畫面後將顯示文章,指定功能的指示燈亮起。 參照</>

 參照
 第-15「螢幕的查看方法與功能」

MEMO

自動關機

開啓電源後閒置約5分鐘時,自動關機功能將會自動關閉電源,以防止電池電量耗盡(電源關閉後, 輸入的文章不會消失)。再次按下(小)(電源)時,將回到自動關閉電源前的狀態。 正在建立、修改造字資料,或與電腦連線時,自動關機功能不會啓動。 若能隨手在不需使用時關閉電源,將比自動關機功能更為省電。

5. 送出標籤帶

標籤帶安裝好後,為了將標籤帶拉直,請務必實施「送出標籤帶」或「送出裁切」操作。

同時按 (Shift) 和 列印 (=送出裁切 / 送出標籤帶)
顯示「送出標籤帶」功能表。

送出裁切

2 透過 🕋 💌 來選擇「送出標籤帶」或「送出裁切」。

3 按 (選擇/換行)

「送出標籤帶」操作下,標籤帶將被轉動約18mm。 「送出裁切」操作時,將在送出標籤帶後,自動送出裁切。

⚠注意

執行「送出標籤帶」或「送出裁切」後,標籤帶將被拉直。標籤帶安裝好後,請務必實施「送出標 籤帶」或「送出裁切」操作。

緊接著

製作標籤的準備工作已完成。下面,我們將實際製作標籤。 **參照∠፺ P.22「按步驟製作標籤」**

20 準備篇



~製作簡單標籤~

首先我們將試著製作簡單標籤。 請確認文字輸入、列印等的可攜式標籤機基本操作。

按步驟製作標籤 (文字輸入~標籤製作完成)

按步驟製作右側的標籤樣本(寬度 18mm),可輕鬆瞭解從文字輸入到標籤列 印等基本操作。

慶祝特別版! 附現場演唱DVD 🔗



MEMO

- 輸入了錯誤文字時,請按(1986/1987)按鈕,刪除文字,重新輸入正確的文字。
- 一旦選擇過的片語,將從下一次開始優先被顯示(智慧記憶功能)。
- 每次能夠輸入的注音最多為 16 個文字。但是,顯示器上最多顯示 5 個文字。
- ●要取消轉換時,按(
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 ●
 <
- ●第2步顯示文字後補選項時,按切換/空格,後面的候補選項依次顯示。連續按
 ◆ ↑ ◆ ,會加速顯示。同時按(Shift)和 ◆ ,會顯示未尾的候補文字。
- 一次輸入長的注音時,會降低轉換效率,不能順利轉換。請一次輸入約 10 個注音來轉換中文字, 然後再輸入下一個注音。

文字按鈕上標注的符號「!」、「%」、「'」等,在按(Shift)的同時,會依照對應的文字按鈕進行輸入。 例如:





參考

「聲調符號」操作說明

在注音輸入模式下,可加上聲調符號轉換文字。
加上聲調符號轉換文字後,能比未加聲調符號的時候,更快速的找到所需候選字。
一聲: 無聲調符號
二聲: ✓
三聲: ✓
四聲: 、
輕聲: ・
範例)
厂幺 < 名 好吃
ちさ、ア・冊子

2. 輸入英文字母

按^{ween},可直接輸入英文。大寫輸入時,使用(Shift)按鈕。

例如:



MEMO

Caps Lock

在按(Shift)的同時,按(Ling),切換到 Caps Lock 狀態。取消時,再次按(Shift),同時按(Ling)。 •英文輸入時,可直接輸入英文字母,按(選擇/換行)。

3. 輸入空格

輸入空格時,文字畫面上會顯示「」」(半形空格),列印時變成約半個文字的空白。







5. 確認列印影像(列印預視)

列印時顯示要列印的影像,確認製作完成情況。可避免列印失敗,浪費標籤帶。

1 確認是否已安裝標籤帶

請正確安裝實際要列印的標籤帶。標籤帶寬度不符時,無法正確顯示列印預視影像。

2 按 列印預視

列印影像會以播放方式顯示。 在顯示器左側顯示被列印的標籤長度。 列印預視結束後,返回到文字畫面。



MEMO

- • 在列印預視狀態下,按下編碼如幾、 (切換/空格)、 ← ▲ → 中的任一按鈕,將在按下 按鈕的時間内顯示會暫停,此時,可仔細確認顯示内容。放開按鈕後,則繼續顯示。
- •要中途退出列印預視時,請按(##/取消或(選擇/換行)。
- 文章長度大於定長指定的長度時,顯示「字數超出限制?」。直接按(選擇/換行),則取消定長,強制 執行列印預視。

⚠注意

- 顯示列印預視僅限文字畫面輸入時。
- 未安裝標籤帶或未安裝到正確位置時,顯示「請確認標籤帶寬度!」及「沒有標籤帶!」,不顯示 列印預視。
- •行數較多,超出安裝的標籤帶可列印範圍時,將顯示「超出行數」,並且不會顯示列印預視。
- 列印預視雖可大致反映列印情況。但仍可能會與實際列印結果不一致。
- 列印預視時所顯示的標籤長度可能會產生誤差。

6.列印

列印前,請確認是否已正確安裝標籤帶,以及是否正確連接AC電源變壓器(APT0615Z)。

1 按 列印

先顯示「準備中」,之後,顯示標籤長度、列印張數,然後開始列印。 列印結束,自動送出裁切。

長度	x.xcm
	1 張

MEMO

- •要中途放棄列印時,請按(##/#)。
- 如果在列印過程中按(小)(電源),將中止列印,並送出裁切後,關閉電源。
- 重複印刷相同標籤時,列印張數顯示會增加。列印張數顯示在達到「100張」後,將轉為顯示「1
 張」。更改列印內容(文字及格式等),關閉電源後自動恢復為「1張」。
- 指定留白「極少」時,標籤帶前面的留白處會列印裁切標誌。故使用剪刀進行裁切,可以製作「極少」留白的標籤。

參照∠ℑ P.50「留白」

- •標籤帶轉動時,會發出聲響,此為正常現象,並非異常。
- 文章長度大於定長指定的長度時,將顯示「字數超出長度」。直接按(選擇/換行),則取消定長,強行 印刷。
- 裁切時, 襯紙有可能出現起毛現象, 但不影響標籤的製作。

⚠注意

- •標籤内容較為複雜時,列印前的處理時間可能會較長。
- •請勿將手指伸進標籤帶出口。
- 在列印完成之前,請不要用力拉標籤帶。
- 不印刷反白文字。
- 若在列印過程中打開上蓋,將無法正常列印。請勿在列印過程中打開上蓋。
- 請避免已列印出來的標籤過多地堆積在標籤帶出口附近。
- 按下(列D)時,如沒有安裝標籤帶或沒有安裝到正確位置時,會顯示「沒有標籤帶!」、「請確認標籤帶寬度!」,此時無法列印。
- 按下(列日)時,如文字數過多,超出安裝的標籤帶可列印的範圍時,將顯示「字數超出限制 強制執行?」,這時,請按下(列日)或(選擇/操行)以外的按鈕返回文字畫面,減少字數或調整文字大小。
 如按下(列日)或(選擇/操行),則解除定長,執行列日。
- 列印時顯示的標籤長度僅為約略值。可能會存在誤差。

感覺標籤上的文字有些細

參考

列印出的標籤上的文字(黑體)很細時,指定「裝飾字」-「粗體」,文字即可變粗。 參照∠ኇ P.49「裝飾字」

將「粗體字」設為固有値

使用「環境設定」設定「粗體」後,儲存值會被更改,因此即使執行全文刪除,也無需再次 指定裝飾字。



使用「粗體」時,也會套用到中文字(黑體)以外的英文字型上。 指定「粗體」後,文字可能會被擠壓。

30 使用方法篇



將列印好之標籤背面襯紙撕下,並黏貼到所需位置。





⚠注意

- 部分標籤紙種類可能會有襯紙不易撕下的情況。
- 若在標籤上淋上稀釋劑等溶劑,或以尖銳物品用力摩擦,可能會造成標籤破損、剝落、文字掉落等 情況。
- 以金屬磨擦白色墨水標籤上的文字部分,可能會造成文字變黑,但只需以橡皮擦等物品輕輕磨擦, 即可恢復原狀。
- 黏貼在凹凸不平的表面上時,將比較容易脫落。
- 黏貼在潮濕或已被油煙與汙垢等弄髒的表面上時,將難以貼上,並且容易脫落。
- 將標籤黏貼在已用原子筆等物品書寫過的平面上,可能會因為原子筆的墨水滲透到標籤中,造成標示内容模糊不清。
- 黏貼在會直接接觸到雨水或陽光的位置,可能會因使用環境的因素,造成標籤加速劣化。
- 請勿將標籤粘貼到人體、其他生物、公共場所及他人所有物等物品上。
- 關於使用「可攜式標籤機」製作的標籤

可能會因為黏貼物材質為聚氯乙烯之類的添加可塑劑材料、或是環境條件、粘貼時的狀況等因素, 出現以下現象:標籤顏色改變、脫落、文字消失、從粘附體上脫落,殘留膠水,標籤顏色滲透到標 籤底部,標籤底部受損而妨礙美觀等。使用前請先充分確認使用目的與黏貼物材質等。對於因此產 生的損失及衍生利益損失等,本公司不負任何責任,敬請見諒。

MEMO

可攜式標籤機的標籤帶,除黏貼標籤外,本公司還提供不同用途的標籤帶。

參照∠ℑ P.72「標籤帶的分類使用」

【8. 使用完畢時(關閉電源)

1 按() (電源)

在開啓電源的狀態下,按(1)(電源),則顯示結束資訊,然後關閉電源。即使電源關閉,已輸入的文章及檔案等資料也不會消失。再次開啓電源時,將顯示已輸入的文章。

2 拔下AC電源變壓器(APT0615Z)

請將AC電源變壓器從插座上拔下,並從本產品上拔下插頭。請將電源線纏繞起來。

⚠注意

長時間不使用時,請將 AC 電源變壓器、標籤帶、乾電池從本產品上卸下。請避兗將本產品、AC 電 源變壓器、標籤帶、乾電池使用或存放於陽光直射、高溫多濕、磁場及震動、灰塵較多的場所。但是, 如要保存登錄的檔案、輸入的文章、學習內容等資料時,建議在以正確方式安裝電池的狀態下進行 保管。長時間放入電池進行保管時,電池可能會漏液,請按照電池上記載的使用期限更換電池。

緊接著

透過以上步驟,完成了基本操作。下面,我們將製作多行、多段落的標籤。另外「功能」中還有多 種功能可以利用,製作出精美的標籤。



~製作符合要求的標籤~

製作多行的標籤,並將文章換段落等,對標籤的效果圖進行確認。

下面介紹輸入文章,插入、刪除文字,全部刪除等編輯方法。

游標按鈕的使用方法

畫面上顯示的直線「┃」稱為游標。游標表示插入、刪除文字的位置。

使用游標按鈕 +



本產品螢幕最多可顯示6個文字×2行。如果輸入更多的文字時,則前面已 輸入的行及文字會隱藏起來,但只要移動游標,就能夠對已輸入文字進行 確認。

→

來移動游標。

^

游標按鈕	游標的移動方向
(向左移動 1 個文字。連續按下時,游標將會快速移動。
•	向右移動 1 個文字。連續按下時,游標將會快速移動。
^	移動到上一行。連續按下時,游標將會快速移動。
•	移動到下一行。連續按下時,游標將會快速移動。
Shift + ←	│ 移動到行首。 □反覆按下此按鈕時,則依次移動到上一行的行首、上上行的行首。
Shift + >	│ 移動到行尾。反覆按下此按鈕時,則依次移動到下一行的行尾、下下行的 行尾。
Shift +	移動到段落前端。反覆按下此按鈕時,則移動到上一段落的前端。
Shift + •	移動到段落末端。反覆按下此按鈕時,將移動到下一段落的末端。
Shift)+ ()的組合標誌,表示在按下(Shift)的同時按住該按鈕的操作。	





通過鍵盤上的文字按鈕輸入字母,按(切換/空格)後,轉換成中文字等。 參照/⑦P.22「按步驟製作標籤」


加入行(換行)

輸入 2行以上的文章時,執行「換行」(按(選擇/換行))。

■標籤帶寬度和可列印行數

本產品可列印 6mm 到 18mm 寬度的標籤帶。 安裝的標籤帶寬度不同,則能夠列印的文章行數也不同。

標籤帶寬度	6mm	9mm	12mm	18mm
能夠列印的行數	最多2行	最多3行	最多4行	最多4行

MEMO

- 可根據行首符號來判斷目前顯示的文章位於第幾行。行首符號包括空白行首符號12…
 12…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…
 21…</li

新增行

於行末端按下(選擇/換行),即可在新行中輸入(換行)。

例如:輸入3行文章



MEMO

如有反白文字時,即使按下(選擇/換行)也無法換行,只會確定輸入文字。

將文字移動到下一行 取消換行 如果在行中間進行換行,則游標後面(右側)的 將游標移到行首符號,按(關係)期),則該行文章移動 文字會移動到下一行。 到上一行,與上一行行尾銜接起來。 例 如:將「營業一科王大明」分成兩行 例 如: 取消第2行的换行 科王大明 Ŷ業· ○×公司 業務部 營業一科 王大明 在中途換行 取消中途換行 營業一科 〇×公司業務部 王大明 營業一科 王大明 **①**以(~ ,將游標移到「科」的後方 • 將游標移到第3行行首符號3的後面(右側) (右側) 2 業務部 3 營業一科 1營業一科王大 2 按 選擇/換行 2 按 删除/取消 第2行上會顯示行首 第3行的「營業一科」 ¹ 営業一科 符號,「**王大明**」移 10×公司 2 王大明 銜接到第2行。 2業務部營 動到第2行。 MEMO MEMO 將游標移到最後一行的前端,按(###/BW),則 有反白文字時,即使按(選擇/換行)也不能換行, 第3行的文章銜接到第2行,第3行自動被 請先確定文字再進行換行。 刪除。 不能刪除第1個段落的第1行的行首符號1、 1.

新增段落(換段落)

下面的標籤由兩組組成。本產品將該區塊稱之為「段落」。所謂段落,是指以區塊為單位進行列印的「行 的集合(或1行)」。在1個標籤中設計2個段落,可以在其中設計不同的行數,更改各段落的配置。 本產品最多能在1個標籤(文章)中建立2個段落。

■2個段落的標籤

列印時,各段落採用橫向連接印刷方式,但液晶螢幕上則顯示成各段落垂直對齊的形式。

【標籤上】





建立新段落 同時按(Shift)和(選擇/換行)(=換段落),就會產生新的段落。 例 如: 輸入2段文章 【内線營業二科 131 警業 科 132 部蜜雞目 科 133 段落1 段落2 第1段輸入 3 第2段輸入 在第1行,輸入 在第1行, 輸入「營 内線 ❷科 ⊔ 1 3 2 「「内線」 業一科 1311 2業務部 R科 」 1 3 3 在第2行,輸入 在第2行,輸入「營 「業務部」 業二科 132」 在第3行, 輸入「營 業三科(133) 2 將游標移到文章末端,在按下(Shift)和 產生新的段落,顯 2業務部 MEMO 示1。

- •存在反白文字時,無法換段落就確定文字。
- •已存在段落2時,不能換段落。

 $\begin{bmatrix} 1 \end{bmatrix}$





~自由自在的使用可攜式標籤機功能~

「改變標籤方向」 「美化標籤外觀」 如有以上需求時,可利用各功能的按鈕來更改與指定各種版面。



使用■書遊鈕

使用■書/機器按鈕,可將標籤方向切換為「直書」或「橫書」。

橫書標籤

直書標籤



打按^{直書/横書}

顯示「直書」時,將以直書方式輸入。 顯示「橫書」時,將以橫書方式輸入。 顯示器上的「直書」、「橫書」指示燈也會亮起。 參照23P.15「螢幕的查看方法與功能」



MEMO

• 有反白的文字時,不能更改「直書」、「橫書」。





指定文字大小

使用ᢁ波安鈕

使用(x**/)按鈕,可以按層次來切換文字大小。可以從以下的選項組合來選擇各行的文字大小。



MEMO

- 有反白文字時,不能更改「文字大小」。
- (文字大小)是對於有游標的段落進行的指定。
- 建議在切換選項後,通過列印預視等對圖像進行確認。

根據不同的標籤行數,顯示可以選擇的文字大小如下。通過顯示的圖解(行的大小),可以對各行的文字大小、比例配置等進行確認。

標籤的行數	選項
1行	1行 1/4 □□持大1a <mark>特大1a、</mark> 1行 2/4 比 市大 1b、 ^{1行} 3/4 □□□中 1c 中 1c、 ^{1行} 4/4 □□□□中 1c
215	² 行 1/6 → 大大2a、 ² 行 2/6 中中2b、 ² 行 3/6 → 大細2c、 ² 行 4/6 大細2c、 ² 行 5/6 → 大細2c、 ² 行 5/6 → 大細2c、 ² 行 5/6 → 大細2c、 ² 行 5/6 → 大細2c、 ² 行 5/6 → 大細2c
317	³ 行 1/4 □ 〒明田均3 a 、 ³ 行 2/4 1大3b 、 ³ 行 3/4 □ 1 大3b 、 ³ 行 3/4 □ 2 大3c 、 3 行 3/4 □ 3 大3d 3 大 3d 3 大 3d 3 大 3d 3 大 3d
4行	^{4 行} ➡ 乎均4a 平均4a

購買時的預設値為加粗。

1行的文字大小

如果選擇了¹ 1/2 1/4 特大1a · 1 1/2 2/4 大1b · 1 1/2 3/4 中1c · 1 1/2 4/4 小1d · 則根據標籤帶寬 度,按以下文字大小印刷。

列印樣本	美	美	美	美	美
文字大小 標籤 帶寬度	G [24]	L [19]	M [13]	S [10]	P [6]
18mm	特大	大	中	1)	-
12mm	特大	大	中	/」\	_
9mm	-	特大	大	中	(二)
6mm	_	-	特大	大	中、小

⚠注意

由於標籤帶上能夠列印的文字大小有一定的限制,因此,對於某些標籤帶寬度及列印行數,部分默認格式無效。

MEMO

- 標籤帶寬度不同,各行的文字大小也不同,可透過文字大小指示燈來確認。
- 當指定行數和實際已輸入的行數不同時,按實際行的初期設定值進行列印。
- 由於修飾、文字大小、且筆劃數多的文字,文字可能會被擠壓。
- 12mm 寬度標籤帶和 18mm 寬度標籤帶列印的最大文字尺寸相同(最大列印刷寬度為 9.0mm)

使用編輯選單功能

透過適度的更改文字字體及大小,可製作出外觀漂亮的標籤。

更改標籤外觀時,按(#####),從顯示的功能表中選擇功能。根據不同的功能,可指定的範圍(本行、本 文等)不同。

₩₩₩₩ 的功能

功能分類	功能	内容	指定範圍
	留白	指定標籤前後留白的長度。	
	定長列印	指定標籤的長度。	本文
	背景列印	在整個網底上添加網底。	
編曲日期間	外框/表格	指定修飾框、表格。	段落
(m174.25 *	分散配置	指定各行的分散對齊位置。	本文
	英文字型	指定、英文數字的字體。	本行
	裝飾字	進行空心、陰影、空影修飾。	段落
	字元間距	更改字元間距。	本文

關於指定範圍和游標位置

對於裝飾字功能、對齊功能,指定有效範圍。請參考下面插圖,來確認游標的位置。

指定範圍	游標位置和有效範圍	說明
本文	第1段 游標位置 1 ーニ三四五 2 甲乙丙丁戊 第2段 第2段	與游標位置無關 本文都變成了指定的文字格式,文 字畫面上沒有任何改變。
本行	1 ーニ三四五 <u></u> 有效範圍 2 甲乙丙丁戊 1 ーニ三四五	僅指定有游標的行 指定文字格式的游標所在行的行首 會顯示「▶(文字模式指定符號)」。
段落	1 ーニ三四五 [—] 2 甲乙丙丁戊_ 1 ーニ三四五	僅指定有游標的段落 指定裝飾字功能時,游標所在段落 的行的全部行首會顯示「▶(文字 格式指定符號)」。指定對齊功能時, 文字畫面上沒有任何改變。

MEMO

- 「 ▶ (文字格式指定符號)」不會列印出來。
- 「▶」能刪除。刪除「▶」後,反映「本文」指定的内容或儲存值。
- 指定「本文」時,「▶」不會顯示出來。

編輯選單列表

加粗為購買時的初始預設值。

選單	一級選項	下個選項
	無]
表格	表格 ▶	
製作圖中所示的表格標		
◎ ● F.48	外框 ▶	01 02 03 04
		05 06 07 08
		> 09 << 10 - 2 11 - 12
参照∠⑦ P.48		→ 13 → 14 → 15 → 16
		17 18 19 20
		21 22 23 23 24
		8 25 26 26 27 28
		29 1 30 1 31 1 32
		33 🛠 🙀 34 🏹 35 📢 36
		37 m 38 □ 1 39 40
		कि 🗄 41 🦢 📲 43 💭 44
		₹ 45 € 3 46 € 9 47 € 8 48
		£ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		🔊 🚰 53 🌊 🖡 54 🔀 🏂 55 🎉 🍠 56
		ℜ 3 57 8 8 8 8 8 8 9 8 8 60
		▲ 61 ▲ 62 ▲ 63 ▲ 64
		₹99 65 ★14 66 ♦16 67 €1 68
		⊕ ⊕ 69 ♥ 3 70 ▷ ♀ 71 ● 1 72
		73 73 74 93 75



功能介紹

●外框/表格

在文章(段落)的周邊添加外框及表格。

無(購買時的預設値)

不添加外框/表格。

表格

用線框將文章(段落)圍繞起來,在行間劃橫線。 在多個段落中指定相同的表格時,形成前後相隔的表。 透過顯示的圖片可以確認表格的種類。

參照∠⑦P.38「新增段落(換段落)」

RDS 零件名稱 103-U 管理編號 1

MEMO

要在標籤表格中增加直書線時,先按符號從顯示的記號功能表中選擇「編輯」,選擇其中的線。



外框

在文章(段落)的周邊添加外框。 可透過顯示圖來確認外框種類。



表格

01



MEMO

表格/外框的種類也可使用數字按鈕來指定編號。 參照/3P.46「編輯選單列表 - 外框/表格」

●英文字型

選擇「英文字型」時,中文字字體僅限使用黑體,無法變更。



黑體(購買時的預設値)	HV體
Beautiful	Beautiful
CR體	PL體
Beautiful	Beautiful
BR體	
Beautiful	

●裝飾字

選擇裝飾字。

標準(購買時的預設値)	空心	陰影	空陰影
標準	22/Li	陰影	空陰影
粗體	斜體	'	
粗體	彩體		

MEMO

文字較大或筆劃數較多時,文字可能會被擠壓。



選擇文字的間隔。



MEMO

關於字元間距指定

- 已設計好較小字型大小的文字格式,即使指定為「緊密」,也可能出現字元間距並未緊密的情況。
- 文字較大時,縮小字元間距,文字較小時,加大字元間距,即可美化標籤。

●分散配置

複數行時,指定各行的「分散配置」。

■■■ 靠前(購買時的預設値)	各行首對齊。
■	將各行置中。
分散	以長度最長的行為標準,將其他行分散對齊。
■	將各行尾對齊。

MEMO

已將字元間距指定為「緊密」時,即使再指定「分散」,也將以「緊密」為優先。

●留白

指定標籤前後留白的長度。

標準(留白:前後約10mm)





MEMO

將留白指定為「極少」時,標籤帶前面的留白處將會 列印裁切標誌。使用剪刀進行裁切。



●定長列印

指定要列印的標籤長度。

指定長度後,選擇整個標籤中文字的列印位置。可透過顯示的圖片確認位置情況。





可在1.0cm~50cm的數值範圍内,指定標籤長度。



選擇不同用途的定長後,自動指定標籤長度。建議您使用下方表格中列出的「標籤帶建議寬度」的標 籤。

用途	長度	標籖帶建議寬度
錄音帶	9.5cm	9mm
MD	5.5cm	4mm
迷你DV	4.0cm	9mm
8mm錄影帶	7.0cm	9mm
VHS	14cm	18mm

用途	長度	標籤帶建議寬度
FD/MO	7.0cm	18mm
CD/DVD外盒	11cm	4mm
B5檔案	15cm	12mm
A4檔案	20cm	12mm

MEMO

- 文字字數較多,文章長度超出指定長度時,將顯示「字數超出限制」,並且無法進行定長列印。請 減少文字字數或透過指定文字大小的方式來縮小文字。
- 定長列印中指定的標籤長度僅為概略值。可能會與實際列印出來的長度完全不一致。

●背景

在標籤的整個網底中添加背景。透過顯示的圖片來確認網底圖案。 背景列印時,會在文章的前面列印裁切標誌。 使用剪刀進行裁切後,可製成帶有背景的標籤。



MEMO

在已指定網底的情況下,列印預視可能會出現無法辨識出網底或不顯示文字等情況,但不會影列 印。



~ 可攜式標籤機進階使用方式~

本產品具有更多方便的功能, 可以保存製作的標籤檔以及輸入不知讀音的中文字。

開啓/登錄文章(檔案)

預先將已建立的文章登錄成檔案,即可於必要時將其開啓,進行更改及列印。檔案中保留原來的文字和 版面等標籤資訊。

⚠注意

- •如要儲存登錄的檔案或輸入的文章等資料時,建議使用電池(另售)。 本產品電源關閉超過約2分鐘以上時,所有資料有可能會消失。
- •更換電池時所需時間(約2分)内,雖然可以透過後備回路提供本產品電源,但也請儘快更換電池。
- 長時間儲存,會導致電池消耗,造成資料流失。

(檔案) 按鈕的選單列表 (加粗 為購買時的初始預設值。)

選單	功能	參照頁碼
登録開啓刪除	儲存已建立的文章 開啓已登錄的文章 刪除已登錄的文章	P.53 P.54 P.54



- •檔案編號也可使用數字按鈕來選擇(步驟3)。
- •要中途放棄操作時,按(删除/則)或(檔案),取消操作。
- 資料已滿,無法登錄時,將顯示「檔案已滿」。請刪除不需要的檔案。
- •本產品最多可登錄約90個文字、3個檔案。



⚠注意

如果執行開啓檔案,則文字畫面中建立的文章將會消失,無法還原。請事先將需要的文章登錄到檔案中。

MEMO

- 有反白文字時,無法操作。
- •檔案編號也可使用數字按鈕來選擇(步驟3)。
- •要中途放棄操作時,按^{聯條」取}到或 檔案,取消操作。
- 在文字畫面中沒有文章的狀態下開啓文章 時,按步驟4

刪除檔案



MEMO

- 有反白文字時,無法操作。

使用預設標籤格式

本產品已內建資產管理卡、地址 & 名稱、注意等用途的預設標籤格式。 可直接開啓列印,或變更輸入内容與裝飾效果後,再行列印。

標籤的製作方法

使用預設標籤格式製作標籤的流程如下。



1 決定使用的預設標籤格式

請選擇要使用的預設標籤格式。





🕄 選擇預設標籤格式的分類

以 ← 選擇包含所需預設標籤格式的分類後,按下(選擇/換行) 螢幕將轉換成指定選項的書面。





以 ◆ 選擇所需的預設標籤格式名稱後,按下(選擇/換行)。

320XX年 4 營業部門

∕∧注意

開啓預設標籤格式後,之前在文字畫面中輸入的文章將會消失。開啓預設標籤格式前,請將所需的 文章登録為檔案。

參照∠⑦ P.53「登録檔案」

MEMO

如需中途停止操作,請按下(18%/18%)或(檔案),回到前一個步驟。

6 修正内容

希望修正開啓之預設標籤格式内容時,請視需要刪除文字與符號來變更内容。

MEMO

- •如需中途停止操作,請按下(##/W)或(#案),回到前一個步驟。
- 無法變更預設標籤格式預先指定之編輯功能的設定値。



輸入連號數値

按連號可輸入連號數值。

製作附帶連號數字的標籤

要製作多張只有數字或英文字母部分不同的標籤時,只需指定「連號數字」,則每列印一張,其數字部 分就會自動遞增。

連號數字包括1位數數字和最後1位數數字。最多可輸入2位數數字。

例 如:使用連號數字, 製作附帶4、5、6…的標籤



- 「開始」和「結束」的數值,最多可輸入2位數數字。
- 文字畫面中的連號數字符號,顯示為 N。



顯示列印範圍的確認畫面。



6 按 選擇/換行

按順序依序列印從「4」到「6」的標籤。



MEMO

- 連數的數值可指定數字0~9或00~99。不能指定小數點或負數。
- •出現「開始」的數値指定了「04」的2位數數字,「結束」的數値指定了「6」的1位數數字等,2 處的格式不同的情況時,會按照「開始」的格式來進行列印。
- 「開始」的數值比「結束」的數值大時,以小的數值來列印。
- •1篇文章中最多只能輸入1組連號數字。
- 要更改連號數字的數值時,請將游標移到連號數字後面(右側),按(2000),顯示「輸入連號數 值」功能表。以後的指定方法、輸入順序相同。
- 要刪除連號數字時,先將游標移到連號數字的後面(右側),再按(
- 與標準文字一樣,連號數字(連數標記N數值區)中也可指定文字格式、段落格式的編輯功能。
- 標籤和標籤之間會列印裁切標誌。使用剪刀沿著裁切標誌進行裁切。
- 指定連號數字的標籤超出一次可以列印的長度(16m)時,顯示「超出長度」,不能印刷。請減少 數字, 縮短標籤的長度。
- 搭配連續列印使用時,能夠列印對應張數的附帶連號數字標籤。 參照┌⑦P.62「連續列印相同標籤(連續)」

輸入條碼

按住(Shift)的同時,按下(運號)(=條碼)後,即可輸入條碼。

條碼選單一覽表

粗體為原廠預設值。 選單 一開始的選項 下一層選項 下一層選項 下一層選項 整體寬度 條碼 EAN-8 EAN-13 較窄 條碼 標準 CODE128 🕨 製作印有條碼 的標籤。 較寬 參照∠⑦ P.59 整體寬度 粗細比例 C/D 🕨 CODE39 較窄 2.0 有 無 較寬 3.0 C / D ITF 整體寬度 粗細比例 CODABAR 🕨 較窄 有 2.0 無 標準 較寬 3.0 整體寬度 UPC-A 較窄 UPC-E 標準 較寬



可輸入符合各種規格的條碼。

可列印的條碼規格與可指定之項目

規格	整體寬度 較窄/標準/較寬	粗細比例 2.0/2.5/3.0	C/D 有/無
EAN-13 \ EAN-8 CODE128 UPC-A \ UPC-E	0	_	_
CODABAR \ ITF \ CODE39	0	0	0

粗體為原廠預設值。

: 可指定
 : 不需指定
 整體寬度:條碼整體寬度
 粗細比例:細條紋與粗條紋的粗細比例
 C/D:有無校驗碼

⚠注意

製作條碼時,請依照該條碼的規則輸入。

例:輸入「ITF」條碼(整體寬度 較寬、粗細比例 3.0、有C/D)



活用篇 59



6 以數值按鈕輸入條碼的數值

ITF C/D5 [123456789]

螢幕將顯示數值。右上方的網狀部份將自動 產生校驗碼。 可輸入的位數會隨著規格而改變。

MEMO

- 有反白文字時無法操作。
- •如需中途停止操作,請按下(###/取)或(運號),回到前一個步驟。
- 每篇文章最多只可輸入1個條碼或連號。
- •因條碼的資料量較大,儲存至檔案中時,會佔用大量記憶體容量。
- ・需變更條碼數值或規格等項目時,請將游標移動至條碼符號(問題)的正後方(右側),並在按住
 Shift 的同時,按下 2000 (=條碼)。螢幕將顯示「條碼」選單。之後的指定方法與輸入步驟相同。
- 如需修改條碼數值時,請於數值輸入畫面中刪除原有數字後,再輸入新數字。
- 要刪除條碼時,請將游標移動至條碼符號(IIII)的正後方(右側)後,按下(MB/BA)。
- 雖然條碼符號與一般文字相同,皆可指定編輯功能,但套用的内容如下。
 套用至條碼符號的功能

背景、定長、留白	
外框 / 表格、分散	

- 列印完成之條碼,請先以您手上用來讀取該條碼之條碼機確認確實可讀取後,再行使用。若您手上的條碼機無法讀取時,請調整「整體寬度」或「粗細比例」後,再次確認。
- 列印條碼時,建議選擇條碼機較易辨識之白底黑字標籤帶。
- 可輸入的位數會隨著規格而改變。ITF與NW-7為1~29位數。CODE128與CODE39為1~17位數。
- ITF僅限使用偶數位數。在將校驗碼設為「有」,並輸入偶數位數,或是設為「無」,但輸入奇數 位數時,第1位數將自動產生空白碼(0)。
- UPC-E 的校驗碼不會顯示在數值輸入畫面與條碼的數字中。
- CODABAR必須在開頭與末端輸入「A、B、C、D」中的其中一個字,否則將造成條碼機無法讀取 該標籤。
- 條碼的條紋長度(線的部份)與數字的長度可能會不一致,但不會在使用時造成問題。

7 按下(選擇/換行

特殊列印(連續/鏡像)

按,可指定連續列印、鏡像列印。

特殊列印選單列表

加粗為購買時的初始預設值。

選單 一級選項 特殊列印 連續列印 不執行 連續2張 連續列印 連續列印相同標籤。 連續9張 參照∠⑦ P.62 連續10張 連續12張 連續14張 連續16張 連續18張 連續20張 連續25張 連續30張 連續35張 連續40張 連續45張 連續50張 連續60張 連續70張 連續80張 連續90張 連續100張 鏡像列印 鏡像列印

鏡像翻轉後列印。

參照∠ℑ P.62



參照∠⑦ P.56「製作附帶連號數字的標籤」

列印鏡像文字(鏡像)

先將已輸入的文字進行鏡像翻轉,再進行列印。





- 前入文章,按 連續/鏡像 顯示「特殊列印」功能表。
 - 選擇「鏡像列印」, 特殊列印 鏡像列印 **按**(選擇/換行)。 列印鏡像標籤。 長度 ××cm 1張

使用「特殊列印」功能表選擇設定値後,執行 特殊列印。

_{連續/鏡像}, 恢

MEMO 要中途放棄操作時,按佩/國)或 復操作。

變更環境設定

環境設定選單列表

同時按(Shift)和(####)(=環境設定),可更改畫面的顯示濃度及功能儲存值設定。

(加粗為購買時的初始預設値。)



調整螢幕濃度

液晶螢幕的顯示濃度可在「-5~標準~+5」的11 階段進行設定。液晶螢幕的顯示畫面不清楚時, 可以按照下面的步驟進行調整。



顯示「環境設定」功能表。



系統將設定顯示濃度,並回到文字畫面。

MEMO

- 有反白文字時,無法操作。
- ●要中途放棄操作時,按∰(別)或∰(図), 取消 操作。
- 顯示濃度在刪除全文及電源關閉時不會恢復 成預設值。如想重新設定,請初始化本產品。
 參照/⑦ P.68「初始化本產品」

調整列印濃度

列印濃度可在「-3~標準~+3」的7級範圍内進 行設定。在列印較淡及較濃的情況下,請調整列 印濃度。一般情況下,請使用「標準」級。



MEMO

- 有反白文字時,無法操作。
- ●要中途放棄操作時,按(職務)或(編輯選舉),取消 操作。
- 本產品內建溫度感應器,可根據列印頭溫度 自動將列印濃度維持在固定值。
- 將列印濃度設定為「標準」以外時,電池的 消耗速度將會加快,列印出來的字可能會有 模糊不清或歪斜的情況。另外,標籤的文字 可能變得容易脫落掉色,請多加注意。
- 使用灰色字元標籤等標籤,列印出現模糊時, 請設定為「+3」。

參照∠ℑ P.72「標籤帶的分類使用」

列印濃度在刪除全文及電源關閉後不會恢復
 到預設值。如想重新設定,請初始化本產品。
 參照公子 P.68「初始化本產品」

設定「自動裁切」

本產品列印時自動裁切標籤。但也可設定成「不執行」。

⚠注意

對於不能使用本產品裁切刀裁切的燙熨標籤、列印時請設定成「**不執行**」。 參照∠ኇ P.72「標籤帶的分類使用」



MEMO

- 有反白文字時,無法操作。
- 要中途放棄操作時,按#####,取消 操作。
- 若不執行自動裁切,可取出標籤帶,然後, 在標籤帶一側留有 3mm 左右的標籤帶,使 用剪刀將其剪下。
- 即使在設為「不執行」的狀態下,也可透過 「送出標籤帶」功能表中的「送出裁切」來 送出裁切。在更換成可裁切的標籤帶等情況 下,如果只想對剛剛換上的標籤帶進行自動 裁切,請執行「送出裁切」。

參照∠⑦ P.20「5. 送出標籤帶」

- 裁切刀長時間使用會磨耗,建議洽服務中心 更換。
- 自動裁切在刪除全文及電源關閉後將恢復為 預設値。請透過該操作來修改設定或重置列
 印設定值、本產品初始化等操作。
 參照237 P.68「初始化本產品」

設定各種預設値(儲存値)

可更改「英文字型」及「留白」等儲存值。

本產品可使用(調理)按鈕來指定以下功能。

按鈕功能

按鈕	可指定功能			
編輯選單	外框/表格、英文字型、裝飾字、字元間距、分散配置、留白、定長列印、 背景列印			

選擇各功能後,被選擇的選項即為儲存值。若每次固定要使用之設定值,可執行儲存功能。

MEMO

- 關於各功能的預設值,請參照 P.59「選單列表」。
- •透過(#####)按鈕指定的内容在執行刪除全文操作後,將重置為儲存值。
- 登錄到檔案中的内容反映檔案登錄時的指定内容。

⚠注意

變改設定儲存值時,需要執行刪除全文操作。 參照了了P.35「刪除全文」

變更儲存値



步驟受中,如選擇「復原?」,則將更改後的設定儲存值重置為購買時的儲存值(初始預設值)。

「將儲存值復原為初始預設值

將更改後的儲存值設定復原為購買時的儲存值(初 始預設值)。



⚠注意

將儲存值設定復原為初始預設值時,需要進行 刪除全文。

參照∠⑦ P.35「刪除全文」

2 同時按 Shift 和 (###3年) (=環境設定) 顯示「環境設定」功能表。

3 選擇「儲存值」,按

選擇/換行

龚擇「復原?」,按 選擇/換行
 儲存値
 一復原?
 □

儲存值復原為預設值。

一儲存値

MEMO 要中途放棄操作時,按^{(職)(取)}或(^{職職要要)},取消 操作。返回文本畫面。

初始化本產品

⚠注意

- •本產品屬於電子設備,偶爾會因靜電及其他原因導致無法正常運作。
- 當本產品由於不正常狀況而造成顯示內容錯亂、電源無法開/關等無法正常運作的情況時,請執行「初始化本產品」。
- 執行初始化後即可正常使用,但是如果執行了主機初始化後仍然不能重置正常運作的狀態時,請您 透過原購買店或代理店進行維修。

另外,一旦進行了初始化,或維修、檢查過後,檔案資料等的所有登錄內容和學習內容都將消失, 無法還原。敬請見諒。

何謂初始化

透過初始化,將本產品所有設定值重置為購買時的狀態。 執行初始化前,請充分確認。

内容	功能	初始化	復原儲存値 (P.63)	刪除全文 (P.35)
輸入	文字畫面中的文章		- *1	
	輸入狀態和Caps Lock		-	_
資料	檔案資料		-	—
設定	自動裁切設定値		-	_
	列印濃度設定値		_	_
	顯示濃度設定値		-	_
	各種儲存値			—

: 還原為購買時的狀態。

- : 保留不變。

*1 要執行還原為預設值的「復原儲存值」操作時,需先執行刪除全文。

初始化

1 按下 小來關閉電源

⚠注意

若按下(①)後,依然無法關閉電源時,請拆下 AC 電源變壓器與電池。接著重新裝上 AC 電源變壓器 與電池,並再次按下(①)來開啓電源。

接著依照步驟 1 開始的操作要求進行初始化。



⚠注意

- 如想取消初始化,請按(選擇/換行)以外的按鈕。
- 初始化是否沒有任何影響?
 之前已登錄的檔案等所有資料及學習内容將會消失。執行初始化前,請充分確認。



顯示「初始化 執行」,開始初始化本產品,執行結束後,顯示標題畫面、拼音輸入格式,進入 文字畫面。

列印測試

可執行列印測試來確認本產品能否正常運作。



要中途取消列印時,按《删除/取消》。

樣本

9mm 寬標籤帶



12mm 寬標籤帶






標籤帶的分類使用

使用熨燙標籤、熨燙轉印標籤帶、透明亞光標籤、熱收縮管標籤、優質紙標籤、灰色字元標籤、索引標 籖請遵守以下規定。標籤帶種類,依國家、地區而有所不同。

	標籤帶種類	設定方法
禁止使用自動裁	熨燙標籤、透明亞光標籤	①為避冤裁切刀磨耗,在「自動裁切」設定為
Л		「無」的狀態下印刷。②將標籤帶從本產品取
		出。③在靠標籤帶一側留有3mm左右的標籤
		帶,使用剪刀將其剪下。
		參照∠♂P.65「設定「自動裁切」」
需要調整列印濃	透明亞光標籤	將列印濃度設定成「+3」後開始列印。
度	優質紙標籤、熨燙轉印標	列印顏色較淡時,將列印濃度設定成「+3」後
	籖帶、灰色字元標籤	開始列印。 參照∠♂₽.64「調整列印濃度」
需要設定鏡像	熨燙轉印標籤帶	將鏡像設定成「有」後列印。
		參照∠҈ P.62「列印鏡像文字(鏡像)」

關於標籤帶的詳細使用方法,請瀏覽標籤帶包裝盒及附帶的使用手冊。

⚠注意

將標籤帶安裝到本產品後,請務必執行一次「送出標籤帶」,拉緊標籤帶及墨帶。 參照 **參照 P.20「5. 送出標籤帶」**

MEMO

- 使用熨燙標籤、熨燙轉印標籤帶時,請準備好熨斗。
- 使用熱收縮管標籤時,請準備好工業用吹風機。
- •標籤帶的種類會依國家 / 地區不同而異。

當出現以下圖示時

圖示消失時

操作錯誤時,圖示會突然消失。另外, 5分鐘内未進行任何操作,電源將會自動關閉,顯示畫面消失(自 動斷電)。

顯示錯誤提示時

錯誤提示	原因、對策
請更換電池!	電池電量耗盡。請關閉電源,將電池全部更換成新的3號鹼性電池。 注意,不要將電池(+)一方向裝反。請確認電池(+)一極。此外,請儘 量使用本產品專用的AC電源變壓器。 參照(了P.16「1.連結AC電源變壓器(需自行購買)」 參照(了P.16「2.安裝電池(需自行購買)使用時」
沒有標籤帶!	未安裝標籤帶。請關閉電源,以正確方式安裝標籤帶。 參照∠♂P.18「3. 安裝標籤帶」
確認標籤帶!	在本產品上安裝了寬度無法使用的標籤帶,或未安裝在正確的位置。請確 認標籤帶。
請確認標籤帶寬度!	安裝了本產品不支援寬度的標籤帶或安裝方式不正確。請確認標籤帶。請 安裝標籤帶。 參照∠중P.18「3.安裝標籤帶」
印字頭溫度過高!	由於連續列印,導致列印頭過熱。請取下標籤帶,放置一段時間來冷卻列 印頭。
超出行數。	由於文章行數過多,使用當前安裝的標籤帶不能進行列印或列印預視。請 按任意按鈕,返回文字畫面,安裝較寬的標籤帶,或刪除帶╳符號的行, 減少文章行數。 參照∠중P.36「標籤帶寬度和可列印行數」
超出長度。	文章長度超過定長指定的長度。請減少文字字數或縮小文字大小。 參照∠♂ P.51「定長列印」
字數超出限制 強制執行?	文章長度超過定長指定的長度時。 参照∠중 P.51「定長列印」
檔案已滿。	登錄檔案的記憶體已滿,無法繼續登錄。請按任意一個按鈕,返回文字畫面,刪除不需要的檔案。 參照_3P.54「刪除檔案」

錯誤提示	原因丶對策
沒有檔案。	在未登錄檔案的狀態下,執行了檔案的開啓或刪除操作。按任意按鈕,返回文字畫面。 參照_了P.53「登錄檔案」
無法執行特殊 列印。	指定的連續列印内容過長,超出了單次可列印的標籤帶長度(16m)。請 按任意按鈕,返回文字畫面,更改連續列印的指定内容。 參照公子P.61「特殊列印(連續/鏡像)」
未輸入文字	在未輸入文字的狀態下對文字大小進行指定。 請按任意按鈕,返回文字畫面,然後輸入文字。
超出長度。	指定的連續數字列印或連續列印內容,超出單次可列印的標籤帶長度 (16m)。請按任意按鈕,返回文字畫面,透過減少張數、文字數的方 式,來縮短標籤帶的長度。 參照公子P.61「特殊列印(連續/鏡像)」
連號最多只有 一組!	只能輸入 1組連續數字。請按任意按鈕,返回到文字畫面。
馬達 異常!	馬達運轉出現故障。請關閉電源後再次連結。如反覆出現相同提示,請將 商品送往購買可攜式標籤機的經銷商或代理商處進行修理。 參照了了P.88「保固服務說明」
裁切器 異常!	裁切刀運轉出現故障。請關閉電源後再次連結。如反覆出現相同提示,請將商品送往購買可攜式標籤機的經銷商或代理商處進行修理。 參照

MEMO

在確認以上情況後,問題仍未解決時,請諮詢本公司客服部門。

參照∠ௗ P.88「保固服務說明」

疑似故障時

無法正常運作

本產品為電子設備,在極少數的情況下,可能會因靜電或其他因素造成故障。 如因故障而出現顯示内容變形或無法開啓/關閉 電源等不正常情況時,請執行「本產品初始化」。 參照/家 P.68「初始化本產品」



是否已正確連結AC電源變壓器?

請確實將其連接本產品的AC電源變壓器插孔與電源插座。

參照∠중 P.16「1.連結AC電源變壓器(需自行購 買)」

電池是否安裝正確?

電池的(+)(-)極方向錯誤時,無法開啓電源。請 確認刻印在電池座内的電池正負極方向,並確認 所有電池的安裝方向是否正確。

參照∠⑦ P.16 [2. 安裝電池 (需自行購買)使用時」

● 使用的AC電源變壓器是否非本產品專用型 號?

使用的AC電源變壓器(APT0615Z)非本產品專 用的AC電源變壓器時,可能會造成本產品的迴路 受損,或機身過熱等極度危險情況。

電池電量是否已耗盡?

使用電量已耗盡的電池時,可能會無法開啓電源。 請更換成新電池。

螢幕的顯示濃度是否合適? 可能因螢幕的顯示濃度而無法看到顯示内容。螢幕不清楚時,可調整顯示濃度。 參照/⑦P.64「調整螢幕濃度」

液晶螢幕顯示

- 自動斷電功能是否已啓動? 本產品閒置超過5分鐘時,電源將自動關閉,螢幕 畫面也會消失。(自動關閉電源功能)。
- 上蓋是否開啓? 打開上蓋將會啓動保護迴路,進而關閉本產品電源

是否執行了不當操作? 本產品在操作錯誤按鈕時,螢幕將瞬間閃爍一下。

即使按 麵 ,也不開始 列印

- 是否尚未輸入文章? 尚未在文字畫面中輸入任何内容時,將不會執行 列印動作。
- 登幕是否顯示訊息?
 顯示錯誤訊息時,不會執行列印動作。
 參照/⑦P.73「當出現以下圖示時」
 顯示進備中時,請稍候片刻。
- 安裝的標籤帶中是否尚有標籤帶,安裝方式 是否正確? 若標籤帶中的標籤帶已耗盡,或上蓋未正確關閉時,將無法列印。請以正確方式安裝標籤帶後, 再確實關閉蓋上。

參照∠⑦ P.18 「3. 安裝標籤帶」

● 電池電量是否已耗盡?

使用電量已耗盡的電池時,將無法開啓電源。請 更換電池。

列印出的文字有缺陷或有 損缺

標籤帶的安裝方式是否正確 ?

標籤帶安裝方式不正確時,將無法確實列印。 請取出標籤帶後,再依照規定步驟重新安裝。 參照</>
P.18「3.安裝標籤帶」

• 列印頭是否髒汙 ?

列印頭上附著髒污或灰塵等汙垢時,可能導致文字的局部區域出現擦痕。請以沾濕酒精(乙醇)()))的棉花棒清理列印頭。

參照∠ℑ P.77「關於保養方式」



電池電量是否已耗盡?

電池的電量耗盡時,將顯示「電壓過低!」。請盡 快將所有電池更換為全新的鹼性電池或充電式鍵 氫電池(6顆3號電池),或改用本產品專用的AC 電源變壓器(APT0615Z)。若在未更換電池的情 況下繼續使用時,可能會在操作或列印過程中斷 電。並請正確設定電池的種類。

列印標籤後[,]不會自動 裁切

是否設定成自動裁切為不執行?

將列印設定中的自動裁切功能設為不執行時,將 不會在列印後自動裁切。

參照∠ℑ P.65「設定「自動裁切」」

• 裁切刀的刀刃是否已磨損 ?

因裁切刀屬於刀具類,長時間持續使用後,將因 為磨損而變得不易裁切。請聯絡原購買店、經銷 店、或是本公司客服中心。

參照∠⑦P.88「保固服務說明」

列印動作中斷

● 標籤帶内是否還有標籤帶? 若標籤帶內已無標籤帶時,請安裝新的標籤帶。 參照∠了P.18「3. 安裝標籤帶」

電池電量是否已耗盡?

電池的電量耗盡時,將顯示「電壓過低!」。請盡 快將所有電池更換為全新的鹼性電池或充電式鍵 氫電池(6顆3號電池),或改用本產品專用的AC 電源變壓器(APT0615Z)。若在未更換電池的情 況下繼續使用時,可能會在操作或列印過程中斷 電。並請正確設定電池的種類。

檔案内容消失

● 是否曾將本產品初始化 ?

將本產品初始化後,之前登錄的檔案、通訊錄、 造字、字典等資料將全部消失。 參照/**⑦P.68「初始化本產品」**

是否曾在開啓電源的狀態下更換電池?
 更換電池時,請務心先關閉電源。如果在通電狀態下更換電池,可能會導致已儲存的檔案等資料全部消失。

是否在執行作業的過程中拔掉AC電源變壓 器或電池?

若在檔案登錄時顯示「進行登錄」以及列印時顯 示「準備中」及「列印中」、關閉電源等狀態下, 拔下AC電源變壓器及電池,則已儲存的檔案等資 料可能會全部消失。

無法貼上標籤

是否已將背面的襯紙撕下? 如為黏貼型的標籤,請先將背面的襯紙撕下後再 行黏貼。

參照∠ℑ P.31 「7. 貼標籤」

貼面是否過於髒污,表面是否凹凸不平? 無法貼在表面不平整或沾有灰塵與油污的黏貼面上。並且可能無法黏貼在經過特殊加工的黏貼面,或是使用特殊材質製成的黏貼面上。

MEMO

如發生上述内容以外的情況,或確認上述項目 後,問題依然未改善時,請聯絡原購買店、經 銷店,或是本公司客服中心。

參照∠⑦ P.88「保固服務說明」

關於保養方式

■ 本產品外側的污垢與灰塵

請使用柔軟的乾布擦拭。若髒污情況極為嚴重時,請以用力擰乾後的濕抹布擦拭。嚴禁使用揮發油、 稀釋劑、酒精等的溶劑與藥劑,或是化學抹布等物品擦拭。

■ 出現漏印、擦痕時

可能是列印頭沾黏灰塵所致。請以棉棒沾醫療用酒精(乙醇),清潔列印頭。





■ 是否為特殊標籤?

若列印出現擦痕時,建議將列印濃度設為「+3」後再行列印。例如灰字標籤。 有關標籤帶的詳細使用方法,請閱覽標籤帶的包裝盒與隨附的使用手冊。

輸入文字列表

文字按鈕排列



輸入文字表

「大」表示不按(Shift)時的狀態,「小」表示按(Shift)後的狀態。

100	注	音	倉頡		英文		英文(半形)		+177-07#	注音		倉頡		英文		英文(半形)	
按鍵	大	/」\	大	小	大	小	大	小	拔鍵	大	小	大	小	大	小	大	小
1	5	!	1	!	1	1	1	1	Α	Π		日		а	Α	а	Α
2	ㄉ	@	2	@	2	2	2	2	S	3		Р		s	S	s	S
3	~	#	3	#	3	3	3	3	D	丂		木		d	D	d	D
4	`	\$	4	\$	4	4	4	4	F	<		火		f	F	f	F
5	屮	%	5	%	5	5	5	5	G	7		±		g	G	g	G
6	1	\sim	6	\sim	6	6	6	6	Н	ち		竹		h	Н	h	н
7	•	&	7	&	7	7	7	7	J	×		+		j	J	j	J
8	Y	*	8	*	8	8	8	8	K	さ		大		k	K	k	к
9	历	(9	(9	9	9	9	L	幺		中			L	Ι	L
0	马)	0)	0	0	0	0	:	九		:		:	:	:	:
-	ル	-	-	-	-	-	-	-	Z	Г				Z	Z	z	Z
Q	攵		手		q	Q	q	Q	X	为		難		Х	Х	x	Х
W	ム		田		W	W	w	W	С	Г		金		С	С	с	С
E	~		水		е	Е	е	E	V	Т		女		v	V	v	V
R	Ч				r	R	r	R	В	N		月		b	В	b	В
Τ	1		Ħ		t	Т	t	Т	N	4		弓		n	Ν	n	Ν
ΙY	P		ト		У	Y	у	Y	M	Ц		-		m	M	m	Μ
U	-		Ш		u	U	u	U	,	せ		,	"	,	"	,	ш
	ट		戈		i	I	i	1	•	ヌ		•	,	·	,		
0	1		人		0	0	0	0	/	L		/	?	/	?	/	/
Р	4		113		p	P	D	P									

符號一覽表

⚠注意

符號一覽表中的符號與列印出來的符號可能會有不一致的情況。

分類	符號
<u> </u>	ΑΒΓΔΕΖΗΘΙΚΛΜΝΞΟΠΡΣΤΥΦΧΨΩ
Πmx	αβγδεζηθικλμνξοπρστυφχψω
	äëïöüÄËÏÖǗáéíóúÁÉÍÓÚ́àèìò
歐洲	ùÀÈÌÒÙâêîôûÂÊÎÔÛñÑßÇ猜¿
	i
	うタロビカ去ろ为《万厂リくT 坐彳戸回アちムーメロ
	Yこさせ死へ幺又弓与九∠ル/vヽ・
	ぁぁぃぃぅぅぇえぉおかがきぎくぐけげこごさざしじ
亚胆夕	すずせぜそぞただちぢっつづてでとどなにぬねのはば
千阪右	ばひびぴふぶぷへべぺほぼぽまみむめもゃやゅゆょよ
	らりるれろゎわゐゑをん
	アアィイゥウェエォオカガキギクグケゲコゴサザシジ
上吧夕	スズセゼソゾタダチヂッツヅテデトドナニヌネノハバ
万假名	パヒビピフブプヘベペホボポマミムメモャヤュユョヨ
	ラリルレロヮワヰヱヲンヴヵヶ
描述	、。,.·:;「」?!--/~@~_§†‡ヽヾ
	ゝゞ〃仝々〆※×

分類	符號								
少政	ヽヾゝゞ〃仝々〆井№&〒壺©®密®@@健龝@®								
	答砚碌祭(代)(内)(亘)(呼)㈱)KK(有)(財)(沿)(特)(學)Ter Fax								
括號	·' ··" () () [] {} <> «» 「」 『』【】								
箭頭	→← ↑ ↓ <u>\</u> \ / \ / \ → (\ + ((\ + (\ + (((\ + (((((((((((((
	◯●◎△▲▽▼◇◆□■☆★◇◆众会♡♥&֎								
	%‰µmmmcmmkmftmilecm²m²ahakm²cm³mggkgtccmldl								
單位	kℓmol¥MBCN(fff)\$€£Fr⊄AVΩWkWHzdBHPÅ@								
	°′″°C°Fctct								
運算	$+-\pm\times\div=\neq<>\leq\geq\infty=\div\checkmark\checkmark\circ\wedge\land$								
	1234567890012345678920-二三								
動守	四五六七八九IIIIVVVMMXXiiiivvvw								
● <u>教</u> 子	İX X 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 + -								
	¹ ⁄2 ¹ ⁄3 ² ⁄3 ¹ ⁄4 ³ ⁄4								
2位數	00~99								

分類	圖形
	奋ᇢᆽ흹ᄙᅘᆭ(╋ᆥᆥᆥ?ଈ҄҄ҲҞ҄҄҄҄҄҄ヱ҄Ҟ҄҄Ѡ҄ЅѸ
公共	▬◾◚◾```````````````````````````````````
	♂少判診
環境	\$%\$ 4 \$ 6 \$ 8 \$ 6 \$ 6 \$
貨物	뾮喞벝҂巢Ӳ ݷ �磙҂裟
警示	
	◍◻འᄐঙℰ▦◙◭◬炎◈◝◱◧◙◖◚◈◈▩◙ё▣
工作	▣〒☜℅𝔍Ѿ๗ฑฃ蹈╇ฃฃฃฃ๛๛๛๛๛
	±⊣⊢∭∭‱@@@Ptct
	477877887887888888888888888888888
建勤	聋〗ፈ©≋\$A&#&&&</td></tr><tr><th></th><th>Ӳጲ୶୲ⅆ℧℗⅁ⅅⅈⅉ℁⅄ℼՃℷℒℿ℄ℋℴℷℷ⅌K⅌</th></tr><tr><th>娛樂</th><td>℁ℛௐ℁⅌⊳ℐℿ⅏ℴ℁℞ⅆ⅌ⅅℬ℗℅ℰℴℴ℗⅃℞</td></tr><tr><th></th><td>▋₽©፼&&♡&\$♀☆☆⊅∅⋛</td></tr><tr><th>電影</th><th>▲♀目鯔煮⊙∢※≒≒≈☺≈♀♀≥</th></tr><tr><th>音樂</th><th>ፋ♯♭♪⅀ଌଡ଼๎๎฿๛๏ํฃ๎ฃ๎⊭๙ฃ๖๏</th></tr><tr><th></th><th>Vttexver. I Oq 106640000000000000000000000000000000000</th></tr><tr><td rowspan=3>生物</td><td>H�%~25000%?#\$\$\$\$</td></tr><tr><td>⚠️ؽĈ∰©ጱ≵SQLZZ%®⊗H&%\$&@&\$¢¢Ø</td></tr><tr><td>●#&>Q#XII</td></tr><tr><th rowspan=2>交通</th><th>矣क़क़ॗख़ख़ॾॾढ़॔ॖॾॖॾॖॣॾॾक़ख़क़क़</th></tr><tr><td>₩₩</td></tr></tbody></table>

分類	圖形
	∂∂¢J∕∂#X∷©Q©```\$K¢¢¢©©`#\$
食物	ⅆ℮⅍ௐΩⅉℚ℄⅀ⅆ℧⅌ℰ⅁⅀⅀ℍ⅌⅌ℍℴℰ℧⅀ℨ
	K&&&&
一一一一	Ĩ\ĊŖゐ&'8q&HY@¤``& G &q≜ty&&&
市田	∄∰®
	H/ 5602 Solt A Star Solt S
生活	≗≵xiy?B©€66tabB\$©©%\$\$80°™\$AFI\$
	■⊐头愆↓蒜@⊕
節日	⋧ዿኇፘ€©ቚጶዸ፼ዾዾ፼ዾዸ፼ዾዸቘ
家庭	00000000000000
生肖	¥\$#¥\$2,4000100
星座	ௐௐௐ௶ௐௐ௷௲௺ௐ௸௴௺௶ௐ௳௵௳௵௪௴௵
	?idvj#ffe&fs#24#864#8v¤()
	MIIIZIIIIIIAALQaquus aa
檀云	PS/#0/#1PYD###################################
1771	
	BOBERSBERGERERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGERSBERGE
	000
編輯	線
季節	春差於有影響秋风然冬日受敌议的母子
	?=d #Beel\$ \$\$\$ \$
商店	◈ᅊ๏๖๚๛๚๙๏๏๙๙ฃ๛ฅ๎๛๚๏๛ฃ๏
	00 1 -2-2-3-7

分類	圖形
學校	▣◮◙よ???≉≀≜ॐёс∎⊒೫≥₽≈ё©?
	≴&#√£\$\$```````````````````````````````````</td></tr><tr><th></th><td>∥⋗♥₴ኆጶ◈ॏख़॒ख़⋣⋮ॖॕॣॣॣॏॣॳॖॎॐॐॐ</td></tr><tr><th>净筑</th><th>陥҇҇҇あるのののかい。 「あるちちょうない。 神経事品を見る ない。 神経事品を見る ないる ない ない ない ない ない ない ない ない ない ない</th></tr><tr><th>建架</th><td></td></tr><tr><th>医发心中</th><th>œ¢lononod¢ to /\$ the the the the the the the the the the</th></tr><tr><th>首仍</th><td>た C G G B B B B B B B B B B B B B B B B B</td></tr><tr><th></th><th></th></tr><tr><th>號誌</th><td colspan=8></td></tr><tr><th></th><td></td></tr><tr><th>星期</th><th>Mon Tue Wed Thu Fri Sat Sun</th></tr><tr><th>月</th><th>Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec</th></tr><tr><th></th><th>0123456789A8CDEFGHIJ</th></tr><tr><th>藝術字</th><td>KLMNOPQRSTUVWXYZ</td></tr><tr><th></th><th></th></tr><tr><th></th><td></td></tr><tr><td rowspan=2>表情</td><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><th></th><th>ان بن به وہ وہ ان ان کر رو وہ وہ ان کر ان کر ان /th></tr><tr><td></td><td>مر میں میں میں میں میں میں میں میں میں میں</td></tr></tbody></table>

外框/表格一覽表

⚠注意

符號一覽表中的符號與列印出來的符號可能會有不一致的情況。

表格



外框

01		16		\square	31	Э.	- Marketa	46	E	K	61		
02		17	Surger Langer	Sum2	32	- Self		47	<u></u>	\bigcirc	62	2	
03		18	98296	<u>d</u> o 800	33	<u>﴾</u>		48		F	63	\bigcirc	
04		19			34	£		49	g	@ ,	64		Q
05		20	Ĭ	Ĩ	35	T	T	50			65	Ŷ	P
06		21	31 	2011 2011	36			51	Ø	N	66	٨	٨
07	• •	22			37	Y	₽ ₽	52	×	Q	67		
08		23	E A	F	38		Ĩ	53	Ø.		68		
09	\sum	24	14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 1	17 N	39			54			69		
10	\leq	25	R Ø	X X	40	j		55	\mathbf{X}		70		
11		26	Ł	F	41	Ę.	£	56			71	a B B	
12	\bigcirc	27	8 ^{er}	100	42	Ð	•	57	R	M	72	Q	
13	\bigcirc	28	10	3	43	Ø –	\bigcirc	58	000 000 000	Ê	73	4	
14		29	6	్యా	44		<u> </u>	59	R		74		
15	\bigcirc	30	N	- A	45	Ç	3	60		y y	75	S	41

主要規格

■輸入

QWERTY 排列鍵盤(拼音式)
文字按鈕 48、功能按鈕 19
注音輸入、倉頡輸入、英文輸入
小寫輸入、Cops Lock(僅輸入英文時)、符號輸入、編碼轉換輸入(Big5)
預測輸入,具備學習功能多語句轉換
常用語轉換字典 約 48000 個
單一中文字轉換字典 約 7700 個

■顯示

2line)

■儲存

記憶體	約 90 個字
内部儲存檔案	約 90 個字、3 個檔案

■字型

内建字數	共 14,871 個文字(漢字 13,060 字 / 符號 2,157 字)
	央數乂子、付號、共祀
内建字型	Bitmap 字體
	黑體 / 宋體 / 楷書體(中文字字體)
	HV 體 / CR 體 / BR 體 / PL 體 / ST 體 / CB 體 (英數文字)

■列印

熱轉印 PRO 列印方式
-3 ~標準~ +3(7 段可調式)
薄膜熱敏列印頭(64dot、180dpi)
6 \ 9 \ 12 \ 18 mm
自動裁切刀

■列印功能

文字構成	5級5種	
特殊列印	連續、鏡像	
連號數字功能	加法-方向	(可指定重複次數)、1 位數連續數字、2 位數連續數字
條碼	8種	
樣版	22 種	

■電源、其他

主電源	AC110V(需使用本產品專用的 AC 電源變壓器 APT0615Z)
備用電池	3 號鹼性電池專用 ×6
電源開關	按鈕式
自動關機	於閒置約 5 分鐘後自動關閉電源
尺寸	約 178W×213D×56H(mm)
重量	約 560g(不包括電池、標籤帶)
隨附品	LC 標籤帶試用品(12mm)、使用手冊、快速索引
選購品	LC 標籤帶、AC 電源變壓器(APT0615Z)

■使用條件

溫度環境	工作時	10° C $\sim 35^{\circ}$ C
	存放時	-10°C \sim 55°C
濕度環境	工作時	30% ~ 80%(非結露
	存放時	5% ~ 80%(非結露

感謝您購買產品,為提供您更好的服務,請務必上網註冊完整產品與個人資料,即可享有多項會員專屬權益!請立即行動,用下列方式登錄 --

✿ 網站登錄

您可以直接到網站完成線上登錄,立即成為會員,享有會員優惠待遇! Epson 網址: http://w3.epson.com.tw/register。

為了確保您的權利,請仔細閱讀本保固卡背面說明。

本產品保固卡請自行保管(無須寄回),以便日後提供售後服務之用。

機器型號: LW-500	機器序號:
---------------------	-------

客戶資料:

產品擁有者	□個人	□公司		
聯絡人			性別	□男 □女
公司名稱				
聯絡電話			手機	
郵寄地址				

經銷商蓋章			
	本產品保固卡 改、填寫資料 ²	未加蓋經銷商 不全情形者視同	i店章或有塗]無效。
購買 日期	年	月	日

保固服務說明

憑產品保固卡自購買日起主機保證期為一年,於保固期内,在正常使用狀態下發生故 障時冤費維修,但耗材和消耗性零件除外。

1. 保固期的計算方式

購買日期未詳填或未於購買後1週内進行線上登錄者,則以本公司出貨日起算1年。

- 當本產品需要送修時,請攜帶整組機器(含耗材)。修理或檢查時,原機器內保存的 資料檔等記錄會消失。請諒解。
- 3. 雖在保證期限内,如有下列情況者,維修中心得酌收維修費用或材料成本
 - ☞ 未遵照操作手冊、說明書規定或不當使用本產品。 (如未按規定使用電源或原廠耗材)
 - ☞ 擅自拆修、添附或修改本產品。
 - ☞ 異物入侵。
 - ☞ 使用非原廠之耗材或零件,而導致本產品受損。
 - ☞由於天災、地變、未按手冊指示的方式搬運導致跌落、電壓異常或安裝不良所造成之故障及損害。
 - ☞ 消耗性零件更換。
- 4. 保證期滿後屬調整、保養或是維修性質之服務,則收取維修工時費用。若有零件需 更換零件費用另計。
- 5. 本產品保固卡若有塗改、填寫資料不全、未加蓋經銷商店章等情形者,均視同無效。
- 6. 客服專線:(02)8024-2008