

SC-F2000

進階使用說明

版權說明和註冊商標

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION and their logos are registered trademarks or trademarks of Seiko Epson.

Microsoft®, Windows®, Windows Vista® and PowerPoint® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, and Mac OS® are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC® is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

Adobe®, Photoshop®, and Illustrator® are registered trademarks of Adobe Systems Incorporated.

CorelDRAW® is a registered trademarks of Corel Corporation.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目錄

版權說明和註冊商標

前言

重要的安全說明.....	5
當選擇放置這台印表機的位置時.....	5
當安裝這台印表機時.....	5
當使用這台印表機時.....	5
當處理墨水匣時.....	5
本使用說明的注意事項.....	6
符號的意義.....	6
作業系統版本.....	6
印表機各部位名稱.....	7
前視圖.....	7
內部.....	9
背面部分.....	11
控制面板.....	13
螢幕顯示.....	15
功能.....	16
高印量.....	16
高可靠度.....	16
高解析度.....	16
簡易使用.....	17
使用及存放注意事項.....	17
安裝空間.....	17
使用印表機注意事項.....	17
不使用印表機時的注意事項.....	18
處理墨水匣的注意事項.....	18
處理白色墨水時的注意事項.....	19
處理 T-shirt (材料) 時的注意事項.....	19
使用軟體.....	21
軟體光碟內容.....	21
使用 EPSON LFP Remote Panel 2.....	22
移除軟體.....	22

基本列印

概覽.....	23
必要物品.....	25
印前處理.....	26
使用印前處理液.....	26
固著印前處理液 (壓燙機).....	29
準備印表機.....	29
建立及傳輸資料.....	30
無法列印的區域.....	30

傳送及接收資料的注意事項.....	30
從 Photoshop/Illustrator.....	30
從其他軟體應用程式.....	31
放入 T-shirt (材料).....	31
更換壓盤.....	31
放上壓盤.....	32
調整高度.....	33
開始及取消列印.....	35
開始.....	35
取消.....	35
印後處理.....	36
取下 T-shirt.....	36
固著墨水.....	36

其他列印方式

從 USB 記憶卡列印.....	38
USB 記憶體需求.....	38
列印.....	38
刪除.....	39
在厚材質 (材料) 上列印.....	39
拆下標籤圓環形零件.....	39
安裝標籤圓環形零件.....	41

維護

調整印字頭等零件.....	42
檢查阻塞的噴嘴.....	42
清潔印字頭.....	43
修正列印間隙.....	44
定期維護.....	46
頻率.....	46
定期清潔的準備工作與注意事項.....	46
廢耗材及選購零件的處置.....	48
清潔護蓋.....	48
更換印字頭清潔組.....	50
導管沖洗.....	53
更換及搖晃墨水匣.....	55
廢墨的處置.....	57
清潔刻度並更換濾網.....	59
清潔印字頭周圍.....	60
清潔印字頭的壓盤路徑.....	61
更換白色墨水.....	62
長時間存放.....	63
清潔印表機.....	64

使用控制面板選單

選單操作.	65
開始及結束 Maintenance Mode 選單.	65
Menu清單.	66
選單說明.	68
USB File List.	68
Maintenance.	68
Printer Setup.	69
Print Logs.	70
Printer Status.	71
Administrator Menu.	71
Maintenance Mode.	72

解決問題的方法

顯示訊息時該如何解決.	74
如需維護/送修時.	75
解決問題的方法.	76
無法列印(由於印表機無法運作).	76
印表機正常運作，但無法列印.	76
列印結果不符合預期.	77
其他.	79

附錄

選購品和耗材.	81
移動或搬運印表機的注意事項.	83
準備移動.	83
移動後裝設印表機.	84
搬運印表機.	84
系統需求.	85
規格表.	85
標準與認證.	87

何處取得協助

技術支援網站.	88
聯絡 Epson 支援.	88
聯絡 Epson 之前.	88

軟體授權條款

Bonjour.	89
Info-ZIP copyright and license.	94

前言

重要的安全說明

在使用印表機前請詳閱各項操作說明。另外，請務必遵守印表機上所標示的各項警告及說明。

當選擇放置這台印表機的位置時

- ❑ 請將印表機放在平坦、穩固且空間大於印表機機身的地方。這台印表機無法在傾斜或是晃動的地方正常運作。
- ❑ 避免將這台機器放置在溫度及溼度會急速改變的環境。另外，請將這台印表機放置在遠離陽光直射、強光照射或其他熱源的地方。
- ❑ 避免將機器放置在有灰塵、搖晃或震動的地方。
- ❑ 請將產品遠離多灰塵的區域。
- ❑ 將印表機放在靠近壁式插座的地方，以便可以輕易地拔下電源線。

當安裝這台印表機時

- ❑ 請勿阻塞或蓋住產品機殼的出口。
- ❑ 請勿將異物插入隙縫中。請小心避免將任何液體潑灑在本產品上。
- ❑ 本印表機的電源線僅適用於本產品。若使用於其他設備，可能會造成火災或電擊危險。
- ❑ 將所有設備適當連接至接地電源插座。請避免與影印機或空調系統此種須定期開關的設備使用相同電路的插座。
- ❑ 避免電源插座受壁式切換器或自動定時器控制。
- ❑ 將整個電腦系統遠離會有電磁干擾的可能來源，像是喇叭或是無線電話的充電座。
- ❑ 只使用印表機標籤上指示的電源類型。
- ❑ 請僅使用本產品隨附的電源線。若使用其他電線，可能會造成火災或電擊危險。
- ❑ 請勿使用損壞或磨損的電源線。

- ❑ 若您以延長線使用印表機，請確定插入延長線中所有裝置的總安培數未超過電源線的總安培數。另外，請確定插入壁式插座中所有裝置的總安培數沒有超過壁式插座的總安培數。

- ❑ 請勿企圖自行維修印表機。

- ❑ 在下列情況下，請拔除本產品，並送交合格服務人員維修：

電源線或插頭破損、液體進入產品內、產品曾掉落或機殼破損、產品無法正常操作或其性能有明顯的變化。

- ❑ 若要在德國使用本印表機，務必遵守下列事項：

如欲為本印表機提供充分的短路保護及過電流保護，建築物安裝時必須以 10 或 16 安培電路斷路器加以保護。

- ❑ 若插頭出現損壞，請更換整組電線或洽詢合格的電器技師。若插頭中有保險絲，請確定更換尺寸與額定規格正確的保險絲。

當使用這台印表機時

- ❑ 請勿碰觸印字座刻度。
- ❑ 列印時，請勿把手放入印表機內或觸碰墨水匣。
- ❑ 請勿以手移動印字頭，否則可能會損壞印表機。
- ❑ 請使用控制面板上的 Power 鍵，關閉印表機電源。在按下本鍵時，Power 燈號會短暫閃爍，然後熄滅。在 Power 燈號停止閃爍前，請勿拔除電源線或關閉印表機電源。

當處理墨水匣時

- ❑ 請將墨水匣放在孩童無法取得之處，以免孩童誤飲墨水。
- ❑ 請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片。這可能影響印表機的一般運作及列印。
- ❑ 墨水匣的 IC 晶片中記錄著許多關於墨水的訊息(例如墨水匣狀態)，因此墨水匣可以不受限制地取出或放入。但是每當您再重新放回墨水匣的同時，也會因為這台印表機自動執行的例行性檢查動作，而耗損一些墨水。

- ❑ 若您取出墨水匣是為了日後可繼續使用，請小心避免灰塵異物進入墨水孔，並將其放置在與這台印表機相同的環境下。請注意，在出墨孔中有一個活門，因此您無須特別覆蓋或堵住出墨孔，但應特別注意墨水可能會弄髒墨水匣所接觸的區域。請勿觸碰出墨孔或周圍區域。

本使用說明的注意事項

符號的意義

 警告	請務必遵守以免身體嚴重受傷。
 注意	請務必遵守以免身體受傷。
 重要資訊	請務必遵守以免損壞本產品。
附註	含操作產品的實用或額外資訊。

作業系統版本

本說明文件使用下列縮寫。

Windows **泛指** Windows 8、7、Vista、XP。

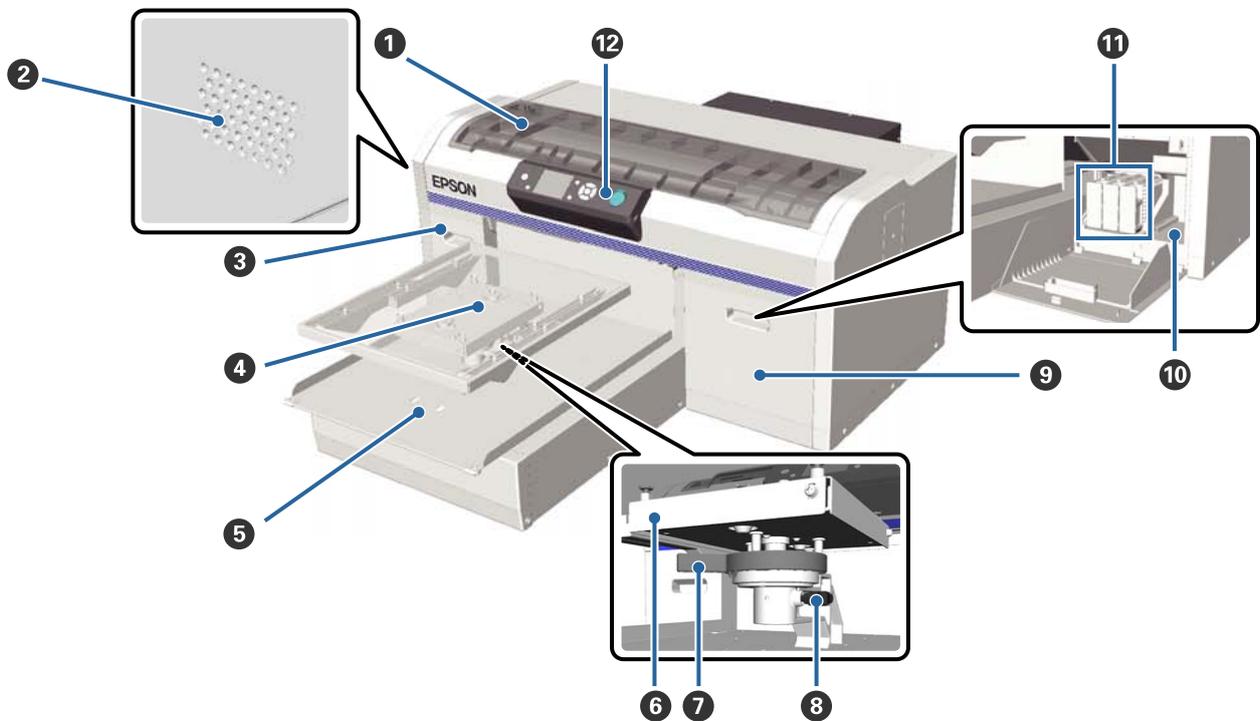
- ❑ Windows 8 泛指 Windows 8、Windows 8 Pro 及 Windows 8 Enterprise。
- ❑ Windows 7 泛指 Windows 7 Home Basic、Windows 7 Home Premium、Windows 7 Professional 及 Windows 7 Ultimate。
- ❑ Windows Vista 泛指 Windows Vista Home Basic Edition、Windows Vista Home Premium Edition、Windows Vista Business Edition、Windows Vista Enterprise Edition 及 Windows Vista Ultimate Edition。
- ❑ Windows XP 泛指 Windows XP Home Edition、Windows XP Professional x64 Edition 及 Windows XP Professional。

Macintosh **泛指** Mac OS X。

- ❑ Mac OS X 泛指 Mac OS X 10.6.8 以上版本。

印表機各部位名稱

前視圖



① 印表機護蓋

清潔印表機內部時打開。

② 通風口

讓空氣從印表機排出。請勿遮擋通風口。

③ 墨水匣護蓋 (左側)

更換或搖晃墨水匣時打開。

 [第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)

④ 壓盤

放入 T-shirt 的機板。除了印表機隨附的壓盤之外，還有提供另外三種大小可供選購。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

⑤ 移動式基板

列印開始或按下  鍵時向後及向前移動。

⑥ 平行調整板

支撐壓盤的機板。在此處插入壓盤。

⑦ 高度調整桿

調整壓盤的高度。高度可從 9 個階段選擇。

 [第33頁 “調整高度”](#)

8 固定桿

將高度調整桿固定至定位。您可調整固定桿的角度。

 [第35頁 “調整固定桿的角度”](#)

9 墨水匣護蓋 (右側)

更換或搖晃墨水匣時打開。

 [第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)

10 工具存放空間

存放隨附的鉗子等工具。移動或搬運印表機時，請勿在此處放置任何物品。

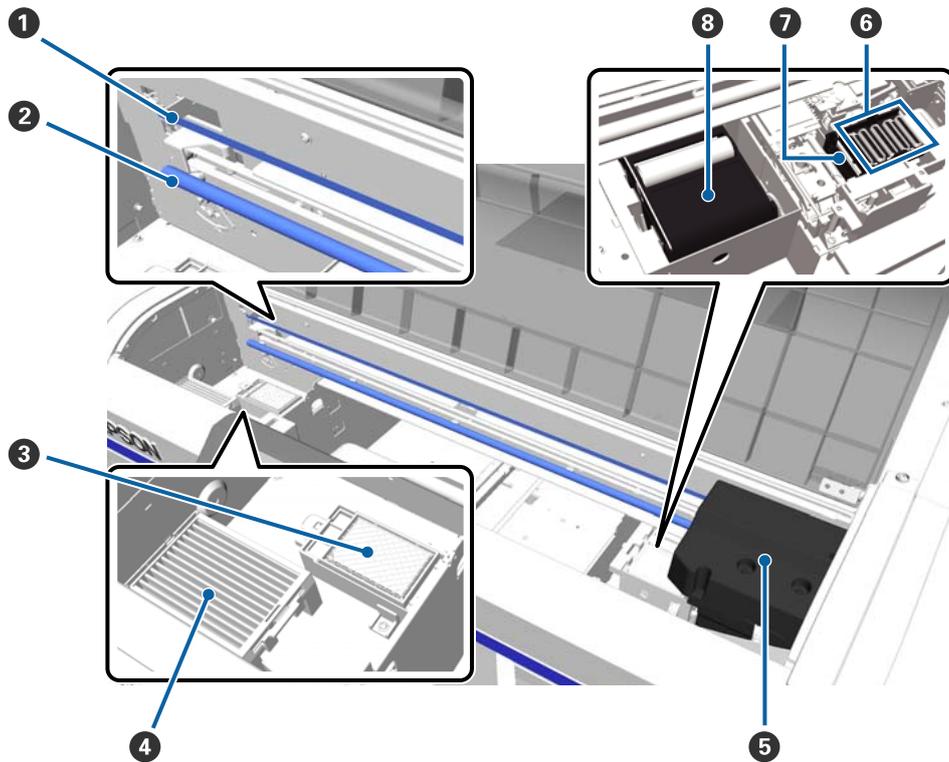
11 墨水匣

將墨水匣全數安裝至所有插槽內。

12 控制面板

 [第13頁 “控制面板”](#)

內部



- ❶ 印字座刻度**
運作時導引印字頭。除了進行維護以外，切勿碰觸此零件，否則可能受到損壞或變髒而導致故障。

[🔗 第59頁 “清潔刻度並更換濾網”](#)
- ❷ 印字座軸**
支撐印字座的金屬軸。進行維護等作業期間切勿碰觸，否則可能發生故障。
- ❸ 印字頭沖洗槽**
沖洗時，墨水會排出至此處。印字頭沖洗槽為耗材。請在顯示訊息時更換。

[🔗 第50頁 “更換印字頭清潔組”](#)
- ❹ 空氣濾網**
在運作期間，印表機的空氣會通過此濾網。

請在顯示訊息時更換。

[🔗 第59頁 “清潔刻度並更換濾網”](#)
- ❺ 印字頭**
左右移動進行列印時會噴出墨水。
- ❻ 防乾燥護蓋**
闔上印字頭噴嘴的護蓋，避免在非列印期間乾掉。請在顯示訊息時更換。

[🔗 第50頁 “更換印字頭清潔組”](#)

前言

7 抽吸護蓋

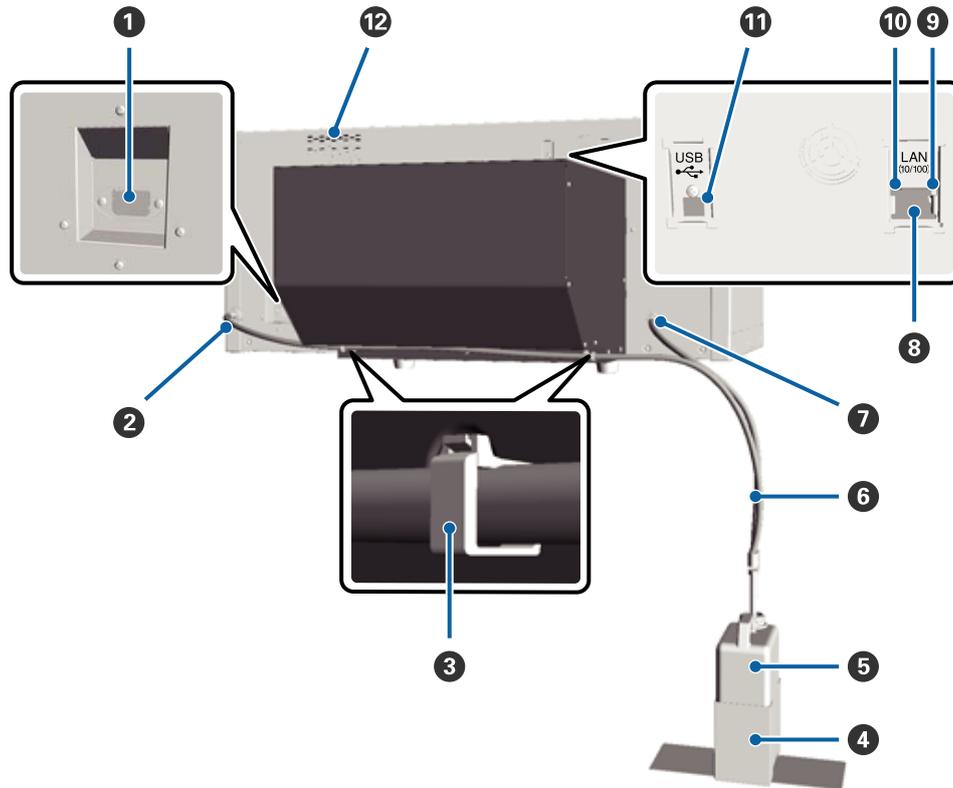
在印字頭清潔期間吸出墨水，以清除噴嘴阻塞。

8 刷具單元

擦去印字頭噴嘴的墨水。刷具單元為耗材。請在顯示訊息時更換。

 [第50頁 “更換印字頭清潔組”](#)

背面部分



- ❶ AC 插座**
在此處連接隨附的電源線。
- ❷ 廢墨出口 (左側)**
廢墨導管的出口。廢墨從此處排出。
- ❸ 導管固定夾**
將廢墨導管固定至印表機的固定夾。如有需要，可使用剩下的固定夾固定纜線。有關安裝及移除固定夾的詳細資訊，請參閱安裝說明。
- ❹ 廢墨桶固定器**
將廢墨桶固定至印表機的固定器。
- ❺ 廢墨桶**
收集廢墨的瓶子。當廢墨到達瓶子的標示線時，請更換新的廢墨桶。
- ❻ 廢墨導管**
將此導管插入至廢墨出口與廢墨桶。使用印表機時，請確定此導管保持連接至印表機並插入至廢墨桶。
- ❼ 廢墨出口 (右側)**
廢墨導管的出口。廢墨從此處排出。
- ❽ LAN 連接埠**
在此處連接 LAN 連接線。

9 資料燈號

以亮滅或閃爍指示網路連線狀態及資料接收。

亮起 : 已連線。

閃爍 : 正在接收資料。

10 狀態燈號

以燈號顏色指示網路傳輸速度。

綠色 : 10Base-T

紅色 : 100Base-T

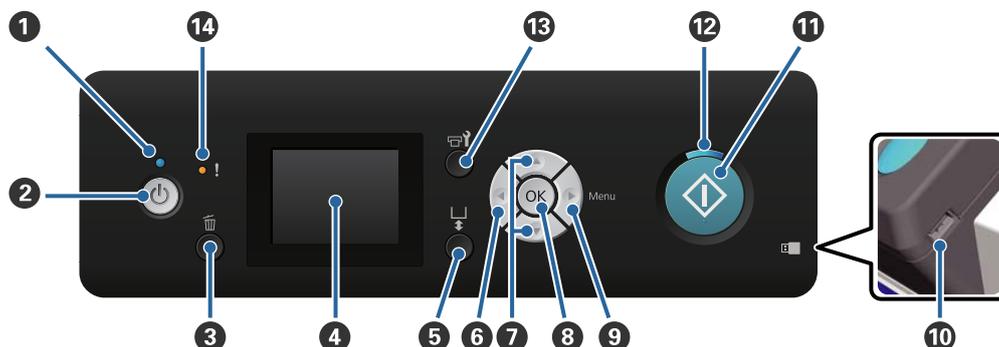
11 USB 連接埠

在此處連接 USB 連接線。

12 進氣口

讓空氣進入以冷卻印表機。請勿遮擋進氣口。

控制面板



① 燈號 (電源燈號)

以亮滅或閃爍指示印表機的運作狀態。

亮起 : 電源已開啓。

閃爍 : 印表機正在運作中，例如正在接收資料、關機或移動移動式基板。

熄滅 : 電源已關閉。

② 燈號 (電源鍵)

開啓或關閉電源。

③ 取消鍵

若在傳送列印資料後按下此鍵，取消工作確認畫面會隨即顯示。若要取消列印工作，請選擇 [Yes]，然後按下 OK 鍵。

若在顯示訊息或選單時按下此鍵，訊息或選單會隨即關閉，且您會返回待機畫面。

④ 螢幕

顯示印表機狀態、選單、錯誤訊息等。

[第15頁 “螢幕顯示”](#)

⑤ 移動式基板鍵

向後及向前移動移動式基板。移動方向視按下此鍵之前的基板位置而定。

基板位於側邊時 : 移向印表機

基板位於內部時 : 向您的方向移動

基板置中時 : 向您的方向移動

若在基板移動時再次按下此鍵，則會停止移動。

⑥ 左箭鍵

若在顯示選單時按下此鍵，則會依下列順序回到上一個步驟：設定值 -> 設定項目 -> 選單。

[第65頁 “選單操作”](#)

前言

7 ▲/▼ 鍵 (向上/向下鍵)

顯示選單時，這些按鍵可用來選擇設定項目或設定值。

 [第65頁 “選單操作”](#)

8 OK 鍵

當在選單中選擇設定值時，若按下此鍵，則設定值會隨即設定或執行。

9 ► 鍵 (選單鍵)

在螢幕上顯示設定選單。若在顯示選單時按下此鍵，則會依下列順序進入下一個步驟：選單 -> 設定項目 -> 設定值。

 [第65頁 “選單操作”](#)

10 USB 記憶體連接埠

在此處連接 USB 記憶卡。

11 ◇ 鍵 (開始鍵)

開始列印。

12 ◇ 燈號 (開始燈號)

以亮滅或閃爍表示印表機是否就緒。

亮起 : 印表機可以開始列印。

閃爍 : 正在列印中。

13 ⇐ 鍵 (維護鍵)

若按下此鍵，Maintenance 選單會隨即顯示。您可執行 [Nozzle Check]、[Cleaning]、[Tube Washing]、[Head Cleaning Set]、[Caps Cleaning] 等操作。

 [第42頁 “維護”](#)

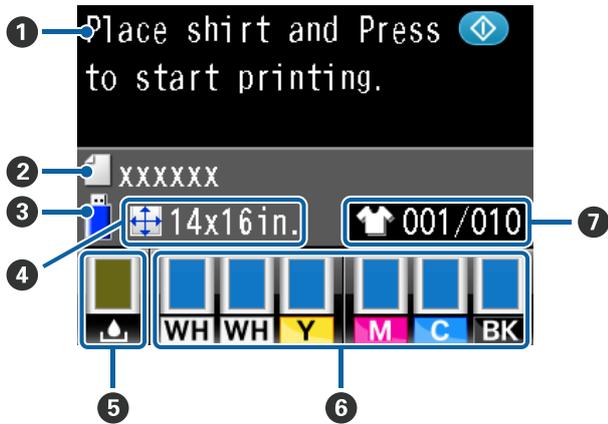
14 ! 燈號 (錯誤燈號)

發生錯誤時會亮起或閃爍。

亮起或閃爍 : 發生錯誤。燈號亮起或閃爍方式會因錯誤類型而有不同。控制面板顯示錯誤的說明。

熄滅 : 無錯誤。

螢幕顯示



1 訊息

顯示印表機狀態、操作及錯誤訊息。

[第74頁](#) “顯示訊息時該如何解決”

2 列印工作名稱

顯示目前列印工作的名稱。

3 USB 記憶體狀態

當您從設定選單中選擇 [USB File List] 以讀取印表機相連 USB 記憶卡的資料時，會顯示此圖示。

4 壓盤大小

顯示目前列印工作的壓盤大小。

5 廢墨桶狀態

顯示廢墨桶狀態及大約的剩餘容量。顯示畫面會如下所示改變，在使用壽命將盡時顯示錯誤或發出警告。

正常



警告或錯誤



1

1 狀態指示燈號

廢墨桶的狀態顯示如下。



指示燈號的高度根據剩餘的容量而改變。



: 廢墨桶將滿。請備妥新的廢墨桶。



: 廢墨桶已滿。請更換新的廢墨桶。

6 墨水匣狀態

顯示墨水匣狀態及大約的墨水存量。當墨水存量低或發生錯誤時，顯示畫面的變化如下。

正常



警告或錯誤



1

2

1 狀態指示燈號

墨水匣的狀態顯示如下。



: 可進行列印。指示燈號的高度根據墨水匣的墨水存量而改變。



: 墨水存量低。您需要準備新的墨水匣。



: 墨水匣需要更換；請更換新的墨水匣。



: 發生錯誤。請查看螢幕上的訊息並清除錯誤。



: 清潔卡匣已安裝。指示燈號的高度根據卡匣的清潔液存量而改變。

2 墨水顏色代碼

WH/CL : 白色/清潔液

Y : 黃色

M : 洋紅色

C : 青色

BK : 黑色

⑦ 列印總數顯示畫面

在資料傳送期間所指定的欲列印 T-shirt 數量；或者 [USB File List] 顯示在右側，已列印 T-shirt 數量顯示在左側。

功能

本印表機的主要功能如下所述。

高印量

高速列印

本印表機採用具有高濃度 360 dpi 噴嘴的 MicroPiezoTF 印字頭，並且最佳化印字座與壓盤的速度，從而實現高速列印能力。

此外，我們還有提供高速彩色模式 (在初始設定時選擇)，此模式會加倍各色彩的噴嘴數量，以提供更高的印量。

大容量墨水匣

提供 600 ml 大容量墨水匣，能確保高印量。這可減少更換墨水匣所需的時間。您也可以根據印表機的使用量選擇 250 ml 墨水匣。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

高可靠度

墨水循環系統

白色墨水導管中會出現墨水顆粒沉澱現象，內建墨水循環系統能避免發生故障。透過讓墨水定期循環流動，因此能確保穩定的墨水供應及列印品質。

自動刷具系統

內建的自動刷具系統是專為 Epson 顏料墨水紡織印表機所全新開發。透過自動清潔印字頭噴嘴的表面，提供穩定的列印品質。

高解析度

實現平滑的色調漸層及高度的色彩重現

利用專為顏料墨水紡織列印所最佳化的墨水以產生清晰的色彩濃度，以及 Epson 的影像處理技術，實現平滑的色調漸層及高度的色彩重現。

實現高濃度白色列印

透過專為 Epson 顏料墨水紡織印表機所開發的白色墨水與印前處理液，實現高濃度白色列印。

簡易使用

T-shirt 放入及高度調整毫不費力

框架會將 T-shirt 的列印表面確實固定在壓盤上。您也可以向左或向右移動調整桿以調整高度。

友善的設計

印表機經過特殊設定，可以從正面執行所有日常作業，例如放入 T-shirt、打開及闔上護蓋以進行維護作業等。透明的印表機護蓋也能讓您輕鬆地檢查印表機的運作狀態。

清晰易讀的彩色液晶螢幕

2.5 英吋彩色液晶螢幕提供寬大的顯示區域，可讓您輕鬆檢查各顏色的墨水存量，顯示的圖例則可讓您瞭解耗材的更換方式及維護資訊，協助您大幅提高印量。

重複及直接列印功能

您可將市售的 USB 記憶卡直接連接至印表機。這可讓您將印表機可用的資料(多工緩衝處理)儲存至 USB 記憶卡，並且重新列印資料。此外，您也可以在無法將電腦連接至印表機時進行列印。

簡易使用的軟體

我們已開發出顏料墨水紡織列印專用的 Garment Creator 軟體，提供高品質輸出能力。簡易使用的圖形使用者界面能提升效率。

若要在深色 T-shirt 上進行列印，您必須先列印白色基板；然而，專用軟體會根據模擬影像自動建立基板資料，方便您進行列印。您甚至可使用模擬影像來執行模擬操作，以計算基本成本。

🔗 [第21頁 “軟體光碟內容”](#)

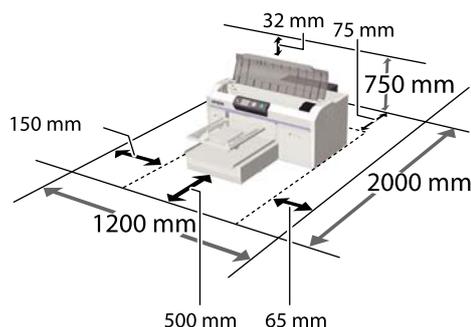
使用及存放注意事項

安裝空間

請確定保留以下空間並清除其他物體，保持 T-shirt 及耗材更換操作的暢通。

如需詳細資訊，請參閱“安裝說明”。

🔗 [安裝說明\(小冊子\)](#)



使用印表機注意事項

請注意，使用此印表機時，請遵守以下各點，以免機器停止運作、故障或導致列印品質降低。

此外，使用白色墨水時，應同時遵守下列附加注意事項。請檢查以下各點。

🔗 [第19頁 “處理白色墨水時的注意事項”](#)

- ❑ 使用印表機時，請留意“規格表”內所說明的操作溫度及濕度範圍。

🔗 [第85頁 “規格表”](#)

在乾燥地區、設有空調或陽光直射的環境下操作時，請維持指定的濕度範圍。

- ❑ 避免將本印表機放置在熱源附近，或受到通風機或空調所排出之空氣的地方。未能遵守此注意事項，可能導致印字頭噴嘴乾掉及阻塞。
- ❑ 請勿彎折或拉扯廢墨導管，否則印表機可能出現墨水內漏或外漏。
- ❑ 若發生錯誤時沒有先解決錯誤就關閉印表機電源，印字頭可能不會蓋上(即印字頭沒有移至右側)。護蓋功能會自動幫印字頭加上護蓋以防印字頭的噴嘴乾掉。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。

前言

- ❑ 印表機開啓電源後，請勿拔出電源插頭或從斷路器切斷電源。印字頭可能會無法正確地加上護蓋。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
 - ❑ 為確保印字頭維持在最佳運作狀況，除了列印之外，執行印字頭清潔等維護作業時也會使用墨水及清潔液。
 - ❑ 印表機正在運作時，請勿取下墨水匣。這可能導致故障。
 - ❑ 護蓋、刷具單元、印字頭沖洗槽、導管、印字座刻度及空氣濾網皆需要定期維護。請在顯示訊息時更換或清潔。若不執行維護作業，列印品質將會降低。
-  [第46頁 “定期維護”](#)
- ❑ 請勿手動移動移動式基板或壓盤，否則可能導致故障。
 - ❑ 為確保印字頭維持在最佳運作狀況，印表機開啓電源時會執行維護作業。若頻繁開啓及關閉印表機電源，每次執行維護作業會消耗更多墨水。建議您保持電源開啓，以減少墨水消耗。若要減少墨水消耗，建議您在使用印表機時讓電源保持開啓。

不使用印表機時的注意事項

存放印表機時，請注意以下各點。如果未正確存放印表機，下一次使用印表機時，可能無法正確列印。

此外，使用白色墨水時，應同時遵守下列附加注意事項。請檢查以下各點。

 [第19頁 “處理白色墨水時的注意事項”](#)

- ❑ 如果長時間不使用印表機 (關閉電源時)，請使用另行選購的清潔卡匣執行長時間存放操作。若沒有執行長時間存放操作就存放印表機，可能造成無法清除印字頭阻塞。如需詳細資訊，請參閱下列說明。

 [第63頁 “長時間存放”](#)

- ❑ 如果在沒有執行長時間存放操作的情況下長時間沒有使用印表機，建議您每週執行一次列印。若您長時間不使用印表機列印，印字頭噴嘴可能會阻塞。

- ❑ 若長時間沒有使用印表機，務必在列印前檢查噴嘴阻塞。若在印字頭偵測到噴嘴阻塞，請執行印字頭清潔。

 [第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

- ❑ 即使印表機未開啓電源，已經積在廢墨導管中的墨水仍可能漏出。即使印表機沒有開機，仍應確認有安裝廢墨桶。
- ❑ 請確認印字頭已加蓋 (印字頭固定於最右邊)，然後再存放印表機。若印字頭長時間沒有加上護蓋，列印品質可能會變差，同時可能無法清除印字頭阻塞。如果印字頭未加上護蓋，請開啓印表機電源、確認已執行護蓋功能，然後再關機。
- ❑ 存放印表機時闔上所有護蓋，避免灰塵及其他異物進入。

如果長時間不會用到印表機，請在印表機上覆蓋一塊防靜電布或其他護套。

印表機的印字頭噴嘴非常小，如果印字頭沾上灰塵便很容易導致噴嘴阻塞，如此一來您可能無法正確列印。

處理墨水匣的注意事項

處理墨水匣以維持良好列印品質時，請注意以下要點。

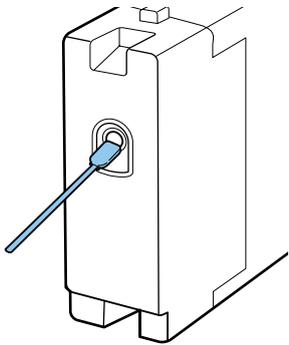
此外，使用白色墨水時，應同時遵守下列附加注意事項。請檢查以下各點。

 [第19頁 “處理白色墨水時的注意事項”](#)

- ❑ 第一次安裝墨水匣時，會消耗大量墨水以填充印字頭噴嘴的所有零件，使印表機完成列印準備。請盡快備妥替換墨水匣。
- ❑ 建議將墨水匣及清潔卡匣存放在不受陽光直射的室溫環境，並在包裝上的期限內使用完畢。
- ❑ 為確保列印品質，建議在安裝後的一年內用完墨水匣及清潔卡匣。
- ❑ 如果墨水匣及清潔卡匣曾長時間存放在低溫環境下，使用前應放在室溫下至少四小時。
- ❑ 請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，否則可能影響印表機的一般運作及列印。

前言

- ❑ 將墨水匣及清潔卡匣全數安裝至所有插槽內。在將墨水匣裝入所有插槽前，印表機無法進行列印。
- ❑ 請勿在沒有安裝墨水匣的情況下保存印表機。印表機中的墨水可能乾掉，而無法如預期般正常列印。即使不使用印表機，也請將墨水匣留在原本的插槽內。
- ❑ IC 晶片所管理的墨水存量的資訊，允許在取出及裝回後繼續使用墨水匣。
- ❑ 在所有墨水用完前取出墨水匣時，請使用維護套件所附的清潔棒，擦去出墨孔殘留的墨水。若墨水在出墨孔乾掉，則裝回時墨水可能漏出。



存放墨水匣時，請確定出墨孔沒有附著灰塵。在出墨孔內有一個活門，因此您無須在出墨孔加蓋。

- ❑ 取出墨水匣時出墨孔附近可能有殘留的墨水，請小心不要弄髒周圍區域。
- ❑ 為維持印字頭的品質，印表機在墨水匣使用壽命完全用盡前將會停止列印。
- ❑ 雖然墨水匣可能含有可回收材質，但並不影響各項功能或印表機效能。
- ❑ 請勿拆解或改造墨水匣，否則可能無法正常列印。
- ❑ 請勿使墨水匣摔落或敲擊硬物，否則可能導致墨水漏出。

處理白色墨水時的注意事項

白色墨水的特性是容易出現沉澱現象(下沉至液體底部的墨水顆粒)。若使用此狀態下的墨水，可能導致列印品質降低或印表機故障。請注意以下要點，在最佳狀況下使用印表機。

- ❑ 在每個工作日開始時或每隔 20 小時(顯示訊息時)取出安裝的墨水匣，並徹底搖晃。

 [第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)

- ❑ 顯示訊息時沖洗墨水導管，避免因導管出現沉澱現象而導致列印品質降低。

完成沖洗後，自動清潔會隨即執行，以避免噴嘴阻塞。這時，將會使用白色墨水及彩色墨水來清潔所有噴嘴。

 [第53頁 “導管沖洗”](#)

- ❑ 存放墨水匣時，請將其平放。若將墨水匣直放，即使搖晃墨水匣，仍可能無法消除沉澱。
- ❑ 若兩週以上不使用印表機，請使用另行購買的清潔卡匣執行 [Replace White Ink]。若沒有更換白色墨水就存放印表機，可能造成無法清除印字頭阻塞。

 [第62頁 “更換白色墨水”](#)

附註：

處於白色墨水模式時，即使僅使用彩色墨水進行列印，在維護期間仍會消耗白色墨水。

處理 T-shirt (材料) 時的注意事項

使用及存放已列印的 T-shirt 時，請注意以下各點。

- ❑ 避免放在陽光直射、過熱、或潮溼的地方。若列印後將 T-shirt 存放在高溫處，則列印表面可能變軟而黏住。
- ❑ 請勿使用滾筒式烘乾機。
- ❑ 請勿乾洗。
- ❑ 清洗前將 T-shirt 翻到反面，並以反面晾乾。
- ❑ 請勿使用漂白劑，否則可能導致變色。
- ❑ 請勿使用熨斗在列印表面上直接熨燙。
- ❑ 請勿長時間暴露在直射陽光下。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑。
- ❑ 請勿對著氯乙烯人造皮革摩擦列印表面。顏色可能染到皮革上。

前言

- ❑ 若您使用以彩色墨水列印的表面摩擦以白色墨水列印的表面，可能發生染色。發生此情形時，請使用軟布或刷子沾以少許家用清潔劑，擦去染上的顏色。
- ❑ 若曾塗抹印前處理液並固著墨水，建議在穿上前用水清洗 T-shirt，洗去印前處理液的殘留痕跡。
- ❑ 若可看見印前處理液的痕跡，請嘗試用清水沖洗乾淨，不過效果視 T-shirt 材質而定。
- ❑ 若在白色或淺色 T-shirt 上塗抹印前處理液，則使用的一面可能變黃。請在塗抹印前處理液後盡快列印，並用水沖洗乾淨。若沒有列印直接存放 T-shirt，應避免受到陽光直射。

使用軟體

軟體光碟內容

隨附的軟體光碟包含以下軟體。請視需要安裝。

如需詳細資訊，請參閱網路使用說明 (pdf) 及軟體的線上說明。

附註：

- 隨附軟體光碟沒有包含印表機驅動程式。您需要印表機的 Garment Creator 軟體或 RIP 軟體，才能進行列印。您可從 Epson 網站下載隨附軟體光碟沒有包含的軟體 (例如此印表機的軟體及外掛軟體)。
- 從 Epson 網站下載最新版本的應用程式軟體。

軟體名稱	摘要
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 用來更新印表機的韌體。 ↗ 第22頁 “使用 EPSON LFP Remote Panel 2”
Epson 驅動程式及工具程式 (僅適用於 Windows)	安裝 Epson 通訊驅動程式 (EPSON SC-F2000 Series Comm Driver)。 Epson 通訊驅動程式不是印表機驅動程式。若使用 USB 連接線將印表機連接至電腦，而沒有安裝 Epson 通訊驅動程式，則印表機的狀態可能不會顯示在 Garment Creator 或 RIP 軟體中。請參閱軟體隨附的說明文件，確認是否具有狀態顯示功能。
Epson 網路工具程式	安裝此工具程式可讓您使用精靈，輕鬆設定網路連線所需的位址。
EpsonNet Config	您可以使用此軟體，從電腦設定印表機的各种網路設定值。如此一來，您便可使用鍵盤輸入位址及名稱，操作更方便。

使用 EPSON LFP Remote Panel 2

啓動

在啓動 EPSON LFP Remote Panel 2 前，請確定 [Standby] 顯示在印表機的螢幕上。

Windows

- 1 使用下列其中一種方式啓動。
 - ❑ 雙擊桌面上的 [EPSON LFP Remote Panel 2] 圖示。安裝此軟體以建立 [EPSON LFP Remote Panel 2] 圖示。
 - ❑ 按下[開始] - [所有程式] (或[程式集]) - [EPSON LFP Remote Panel 2] - [EPSON LFP Remote Panel 2]。

- 2 在 EPSON LFP Remote Panel 2 主要畫面上，按下您要使用的項目。

如需詳細資訊，請參閱 EPSON LFP Remote Panel 2 說明。

Mac OS X

雙擊[應用程式] - [Epson Software] - [EPSON LFP Remote Panel 2] 及 EPSON LFP Remote Panel 2 圖示，以顯示 EPSON LFP Remote Panel 2 主要畫面。

關閉

在 EPSON LFP Remote Panel 2 主要畫面上，點選[離開]。

移除軟體

重要資訊：

- ❑ 您必須以電腦系統管理員帳戶的使用者 (具備系統管理權限的使用者) 登入。
- ❑ 若要求提供系統管理員密碼或確認，請輸入密碼並繼續操作。
- ❑ 關閉其他軟體應用程式。

Windows

Epson 通訊驅動程式作為解除安裝 EPSON LFP Remote Panel 2 的範例。

- 1 關閉印表機電源，拔下界面連接線。

- 2 在控制台上，按下程式集 - 解除安裝程式。



- 3 選擇要移除的軟體，然後按下[解除安裝/變更] (或[變更/移除])。

選擇移除 EPSON SC-F2000 Series Comm Driver 印表機，以移除 Epson 通訊驅動程式。

選擇 EPSON LFP Remote Panel 2 以移除 EPSON LFP Remote Panel 2。

- 4 選擇目標印表機圖示，然後按下[確定]鍵。

- 5 請依照螢幕上的指示繼續操作。

出現移除的確認訊息時，請按下[是]鍵。

重新安裝 Epson 通訊驅動程式後，請重新啓動電腦。

Mac OS X

本單元說明如何移除 EPSON LFP Remote Panel 2。

- 1 關閉 EPSON LFP Remote Panel 2。

- 2 將 [EPSON Remote Panel 2] 資料夾從[應用程式]資料夾拖放至[垃圾桶]。

使用 "Uninstaller" 移除其他軟體應用程式。重新安裝或升級時，請先刪除軟體。

下載解除安裝程式

從 Epson 網站下載 Uninstaller。

網址：<http://www.epson.com.tw>

使用解除安裝程式

請依照 Epson 網站上的指示操作。

基本列印

概覽

本單元說明從列印前準備 T-shirt 到印後處理的基本工作流程。

操作項目	說明	參考頁面
準備	檢查印表機之外的所需物品。	 第25頁 “必要物品”
		
印前處理	使用白色墨水進行列印時，您必須在 T-shirt 上塗抹印前處理液。若 T-shirt 有皺摺，請以壓燙方式消除皺摺。	 第26頁 “印前處理”
		
建立及傳輸資料	使用市售的應用程式等建立您要列印的資料，然後傳送至印表機。	 第30頁 “建立及傳輸資料”
		
放入 T-shirt (材料)	將 T-shirt 放在印表機上。	 第31頁 “放入 T-shirt (材料)”
		
列印	開始列印前，請檢查  燈號。	 第35頁 “開始及取消列印”
		
取下 T-shirt (材料)	從印表機取下 T-shirt。	 第36頁 “印後處理”
		

基本列印

印後處理	將墨水固著至 T-shirt。	 第36頁 “印後處理”
------	-----------------	---

必要物品

若要使用本印表機在 T-shirt 上列印，您還需要準備下列裝置及零件。根據您的用途，備妥所需的物品。

壓燙機 (市售)

這可用來消除 T-shirt 的皺摺，並固著印前處理液及墨水。壓燙機必須大於壓盤的大小，並可承受 170°C 以上的溫度持續 90 秒。建議使用具有泡體片材或墊料的壓燙機，以利蒸汽逸出。若沒有這些物品，則您必須事先取得。有關壓盤大小的資訊，請參閱下列說明。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

烘箱 (市售)

這可在列印後固著墨水。若您有壓燙機，則不需要此物品。

抗熱脫模紙 (市售)

這是放在 T-shirt 上，避免任何印前處理液或墨水黏在壓燙機的壓燙面。

請使用矽紙、氟樹脂紙等物品。

矽紙容易產生雪面銅版紙效果，氟樹脂紙容易產生光面紙效果。

T-shirt (市售)

建議使用以下材質。

- 棉混紡比：100 至 50%

建議使用較厚、緊密編織的 100% 純棉材質。此外，由於某些織品並無法永遠保證列印品質，因此建議事先進行測試列印。

印前處理液 (耗材)

使用白色墨水列印時需要使用。若沒有塗抹印前處理液，則白色墨水無法顯影，而無法顯現墨水的白度。此外，在白色墨水上列印的顏色也不會顯影。

使用滾輪或噴霧器，將印前處理液塗抹至 T-shirt。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

純水 (市售)

純水 (例如蒸餾水及淨化水) 是用來稀釋印前處理液。

印前處理液滾輪 (選購或市售)

這是用來將印前處理液塗抹至 T-shirt。請選擇滾輪部位以具有極佳液體吸收力的短聚酯纖維材質製成的滾輪，例如油漆滾輪。建議使用具有鋁製握把的滾輪，避免生鏽。

相較於噴霧，滾輪在口袋等不平坦區域的液體塗抹效果更好，也能減少濺灑造成的液體浪費。請均勻塗抹液體，否則白度可能不夠明亮，或色彩可能不規則呈現。

此外，您還需要準備一個盤子，使印前處理液浸入滾輪中。

滾輪部件、握把 (滾輪的握把) 及盤子均為選購品。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

噴霧瓶 (市售)

這是用來將印前處理液噴灑至 T-shirt。請準備能噴出細霧的噴霧瓶 (建議使用電動式噴霧瓶)。

相較於滾輪，噴霧使用上既快速又簡易。不過，印前處理液會噴出 T-shirt 的邊緣，通常容易造成浪費，您還需要保留使用噴霧的空間。

黏性膠帶或黏性滾輪 (市售)

用來清除 T-shirt 列印表面的棉絮。

硬滾輪 (選購或市售)

用來壓平 T-shirt 列印表面的纖維。除了塗抹印前處理液的滾輪外，請另外準備一個硬滾輪。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

印前處理

若發現 T-shirt 有任何皺摺，請使用壓燙機燙平，再開始列印。使用白色墨水列印時，請塗抹印前處理液。完成後，請執行印表機準備工作。

 第26頁 “使用印前處理液”

 第29頁 “固著印前處理液 (壓燙機)”

 第29頁 “準備印表機”

使用印前處理液

使用白色墨水列印時，必須使用印前處理液；若在只有使用彩色墨水列印時使用此液體，纖維會變得比較不耐清洗及摩擦。

請準備滾輪或噴霧瓶以將液體塗抹至 T-shirt。

 第25頁 “必要物品”

使用前應閱讀安全資料表。您可從 Epson 網站下載安全資料表。

網址：<http://www.epson.com.tw>

注意：

- ❑ 塗抹液體時，務必配戴護目鏡及手套。
- 萬一任何印前處理液接觸皮膚、滴入眼睛或滲入嘴巴，應立即採取下列措施：
 - 若液體附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現發炎或脫色現象，請就醫尋求醫療協助。
 - 若液體滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
 - 若滲入嘴巴，應立即就醫。
 - 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- ❑ 請存放在兒童無法取得之處。
- ❑ 工作結束後，請徹底清洗雙手並漱口。

重要資訊：

- ❑ 塗抹印前處理液時，液體可能四處濺灑。進行工作時，務必戴上護目鏡及手套，並確保環境通風良好。
- ❑ 僅準備目前工作所需的液體量。若準備過多液體而沒有使用，液體可能變硬。
- ❑ 請勿存放在過高或過低溫度的環境。
- ❑ 避免陽光直射。請存放在正常室溫下。
- ❑ 若印前處理液黏附在印字頭上，可能導致印表機故障及列印品質降低。在執行維護等作業期間，請確保液體沒有意外阻塞印表機內部。

處置方式

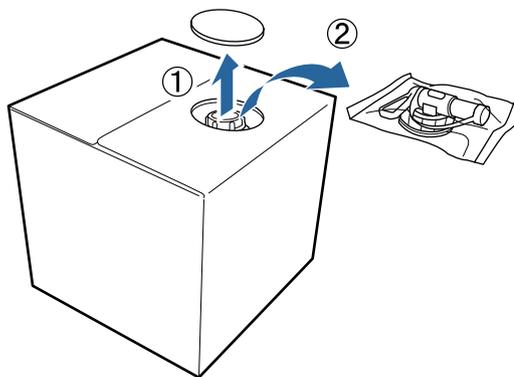
印前處理液屬於工業廢棄物。請依照當地相關法令規定，妥善處置印前處理液，例如交由工業廢棄物處理業者處置。將印前處理液交由工業廢棄物處理業者處置時，請附上安全資料表。

重要資訊：

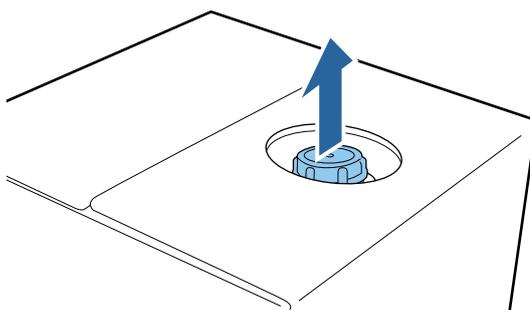
請勿將廢液存放到廢墨桶，原因是廢液與廢墨混合將會凝固。

安裝龍頭

- 1 沿著穿孔剪下紙板，並從內部取出龍頭。



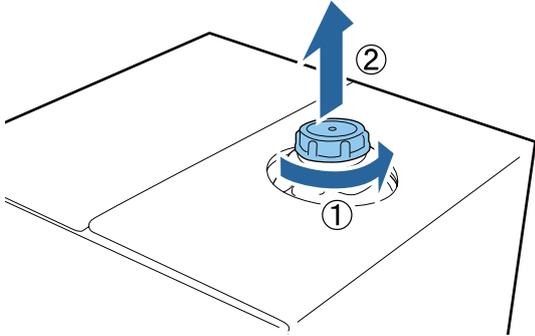
- 2 從紙板的開孔拉出護蓋部分。



基本列印

重要資訊：
確定您有從紙板的開孔拉出護蓋部分。
若未拉出就打開護蓋，印前處理液可能
濺出。

3 取下護蓋。

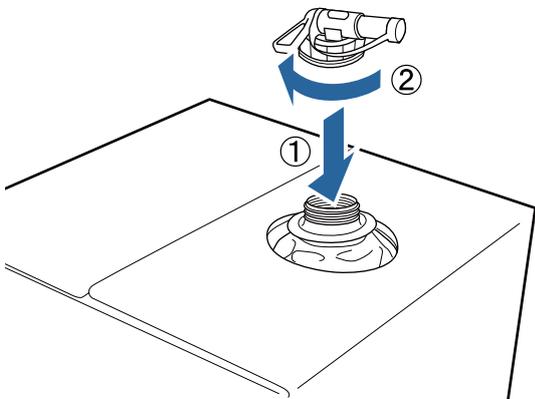


4 從包裝袋內取出龍頭，並確認可以看見開孔。
若看不見開孔，請轉動龍頭的握把部分，直到可以看見開孔。



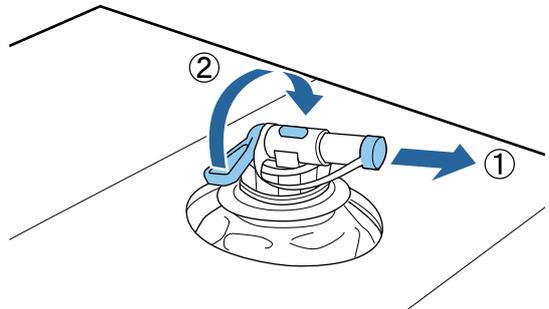
附註：
若看不見開孔或龍頭受損，請聯絡您購買產品的
店家。

5 安裝龍頭。



倒入

1 從龍頭取下護蓋並轉動固定桿，直到開孔朝
下。



2 傾斜紙板或容器，然後將印前處理液倒入目
標容器。

3 倒入液體後，反向執行步驟 1 的步驟，將護
蓋裝回龍頭。

4 妥善保存紙盒，並將龍頭側朝上。

稀釋印前處理液

將印前處理液塗抹至 T-shirt 前，請先使用純水 (例
如蒸餾水或淨化水) 加以稀釋。

使用壓燙機固著墨水時

列印區域	稀釋比例
A4 以下大小	2 至 3* 倍 (印前處理液: 水 = 1:1 至 2)
大於 A4	2 至 4* 倍 (印前處理液: 水 = 1:1 至 3)

* 若固著墨水後出現顏色不均勻 (例如彩色墨水疊印在白色
墨水上) 或印前處理液留下痕跡時，請使用稀釋 2 倍以上的
印前處理液。

使用烘箱固著墨水時

使用壓燙機固著印前處理液。

列印區域	稀釋比例
-	3 至 4* 倍 (印前處理液: 水 = 1:2 至 3)

* 若固著墨水後出現顏色不均勻或變色，請使用稀釋 3 倍以
上的印前處理液。

若不稀釋印前處理液或印前處理液的濃度過高，則
清洗後液體會留下明顯的痕跡或造成列印表面出現
裂痕 (水洗色牢度降低)。另一方面，若印前處理液
的濃度過低，則白色墨水無法留在纖維上且無法達
到白度，且印前處理液的痕跡會變得較不明顯。

印前處理液的塗抹量

使用滾輪或噴霧瓶，將印前處理液塗抹至 T-shirt。根據 T-shirt 的染料，T-shirt 可能因印前處理液而脫色。請先嘗試在不明顯的位置塗抹。

使用壓燙機固著墨水時

列印區域	塗抹量 (稀釋後的印前處理液)
A4 以下大小	每個 A4 區域塗抹 15 至 20 g
大於 A4	每個 A4 區域塗抹 15 g

使用烘箱固著墨水時

使用壓燙機固著印前處理液。

列印區域	塗抹量 (稀釋後的印前處理液)
-	每個 A4 區域塗抹 15 g

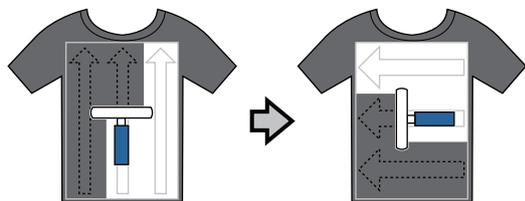
使用滾輪塗抹

為避免滾輪上的 T-shirt 纖維黏到其他 T-shirt 上，請在 T-shirt 上針對每個顏色使用不同的滾輪。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

- 1 用盤子裝盛稀釋後的印前處理液，然後將滾輪浸入。
- 2 在平坦表面上攤開 T-shirt。
- 3 將滾輪靠著盤子的邊緣按壓，從滾輪擠出多餘的印前處理液，然後均勻塗抹液體。

建議塗抹至超過目標列印區域以外的區域。



- 4 使用壓燙機固著印前處理液。

 [第29頁 “固著印前處理液 \(壓燙機\)”](#)

附註：

您必須壓平纖維，才能產生一致的白度。由於纖維無法在烘箱中壓平，因此請使用壓燙機固著印前處理液。

使用噴霧瓶塗抹



重要資訊：

使用噴霧器塗抹印前處理液。使用印前處理液時，務必依規定戴上口罩、護目鏡及手套，並確保區域通風良好。

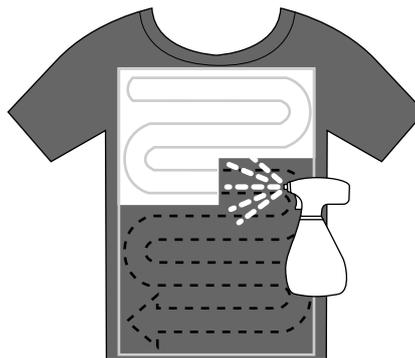
1

將稀釋後的印前處理液倒入噴霧瓶。

2

將 T-shirt 放在平坦表面上，然後在列印表面上均勻噴灑印前處理液。

建議塗抹至超過目標列印區域以外的區域。



附註：

若在噴灑後使用滾輪在區域上滾動，可均勻地塗抹液體。

3

使用壓燙機固著印前處理液。

 [第29頁 “固著印前處理液 \(壓燙機\)”](#)

附註：

您必須壓平纖維，才能產生一致的白度。由於纖維無法在烘箱中壓平，因此請使用壓燙機固著印前處理液。

固著印前處理液 (壓燙機)

使用壓燙機消除 T-shirt 的皺摺，並固著印前處理液。由於烘箱無法壓平纖維，因此列印表面會出現不平現象，而導致產生皺摺及顏色不均勻。此外，您應該在 T-shirt 與壓燙機之間放入一張抗熱脫模紙，例如砂紙。

固著條件

由於最佳條件視印前處理液的使用量而有不同，因此以下數值僅供參考。

印前處理液塗抹區域	溫度	時間	壓力*1
A4 以下大小	170 °C	45 秒	4.2 N/cm ²
大於 A4	170 °C	45 至 90*2 秒	

*1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。

*2 若 45 秒過後沒有完全乾燥，請延長乾燥時間，同時仔細檢查印前處理液是否變乾。

重要資訊：

在固著印前處理液後，請勿弄濕 T-shirt 或長時間將 T-shirt 放在潮濕地點。潮濕部位的白色墨水可能會下沉，而造成顏色不均勻。若 T-shirt 在此情況下放置很長一段時間，請先按壓 5 至 10 秒使其變乾，再進行列印。

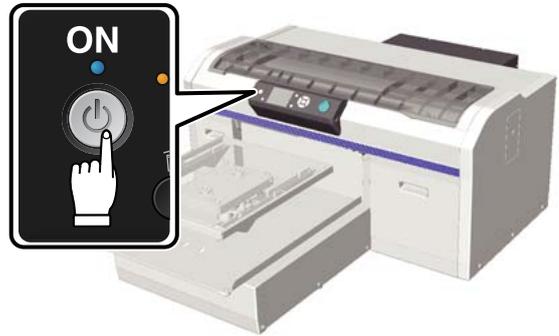
附註：

若可看見印前處理液的痕跡，請嘗試用清水沖洗乾淨，不過效果視 T-shirt 材質而定。

準備印表機

在傳送列印資料前，請檢查印表機的狀態。建議您確認印字頭噴嘴沒有阻塞。

- 1 開啓印表機的電源。



- 2 裝入白色墨水時，請搖晃白色墨水匣。

[↗ 第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)

- 3 檢查阻塞的噴嘴。

[↗ 第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

建立及傳輸資料

建立要列印的圖例時，建議選擇 sRGB 色彩取代 CMYK。sRGB 色彩更接近真實的列印結果。建立資料後，使用印表機的“Garment Creator”軟體傳送至印表機。隨附軟體光碟沒有包含 Garment Creator。

您可從 Epson 網站下載此軟體。

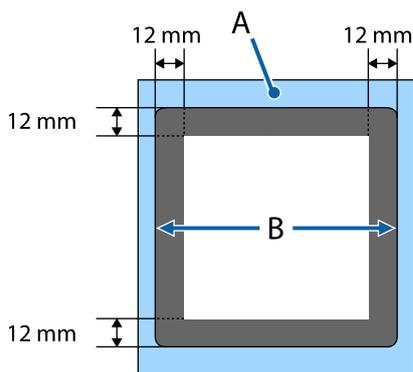
<http://www.epson.com.tw>

無法列印的區域

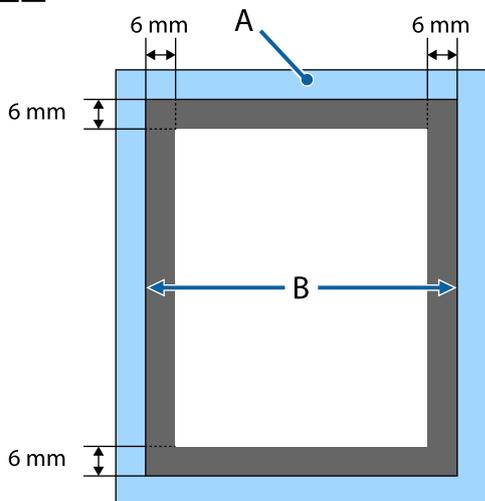
您無法在壓盤框架內的特定區域上進行列印。您無法列印在下圖所示的灰色區域。

衣袖壓盤

您無法在壓盤框架內凸出部分的特定區域上進行列印。



其他壓盤



A：壓盤框架

B：頂部

可列印區域

類型	可用區域
L 大小壓盤	16 x 20 inch (406 x 508 mm)
M 大小壓盤	14 x 16 inch (356 x 406 mm)
S 大小壓盤	10 x 12 inch (254 x 305 mm)
衣袖壓盤	4 x 4 inch (102 x 102 mm)

傳送及接收資料的注意事項

傳送或接收資料時，請注意以下要點。

- 您只能在印表機沒有在運作中時傳送資料。
- 接收資料時，僅能執行下列操作。
 - 關閉電源
 - 移動移動式基板 (壓盤)
 - 取消工作

附註：

- 當 USB 記憶卡連接至印表機時，資料儲存至 USB 記憶卡後便會開始列印。重複列印資料時，這可讓您省去重新傳送資料的麻煩。如需支援 USB 記憶體及資料的詳細資訊，請參閱下列說明。
[📖 第38頁 “USB 記憶體需求”](#)
- 當 USB 記憶卡連接至印表機時，若繼續傳送資料，則先前的資料會遭覆寫。

從 Photoshop/Illustrator

若要列印在 Adobe Photoshop 或 Adobe Illustrator 中建立的資料，請在各軟體中開啓您要列印的資料，然後叫用 Garment Creator 進行列印。如需詳細資訊，請參閱 Garment Creator 線上說明。

Garment Creator 支援的應用程式版本

- Adobe Photoshop CS3 以上版本
- Adobe Illustrator CS3 以上版本

從其他軟體應用程式

除了 Adobe Photoshop 和 Adobe Illustrator 之外，您無法從其他軟體應用程式 (例如 CorelDRAW) 直接列印。在軟體中儲存您要列印的資料、獨立開啓 Garment Creator，然後從此處進行列印。如需詳細資訊，請參閱 Garment Creator 線上說明。

Garment Creator 可列印的檔案格式

Garment Creator 可列印以下檔案格式。

- TIFF
- JPEG
- PNG
- BMP

放入 T-shirt (材料)

本單元說明如何將 T-shirt (材料) 放入印表機。

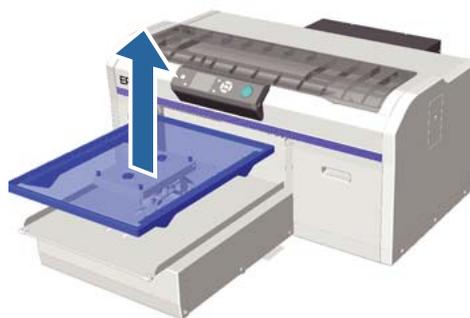
本單元說明如何放入衣袖壓盤以外的所有壓盤。有關放入衣袖壓盤的方式，請參閱選購品所附的手冊。

更換壓盤

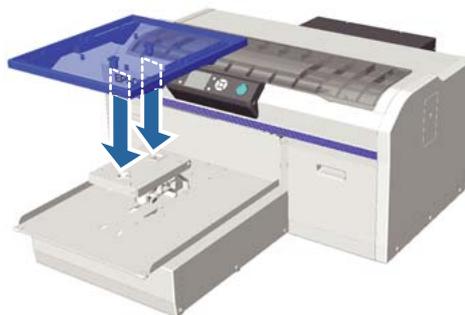
壓盤分成四種大小。印表機隨附的壓盤大小為 M (標準)。請根據 T-shirt 的大小使用其他壓盤大小。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

- 1** 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。
- 2** 握住左右兩側以抬起壓盤。



- 3** 確定替換壓盤的固定軸有安裝至開孔內。



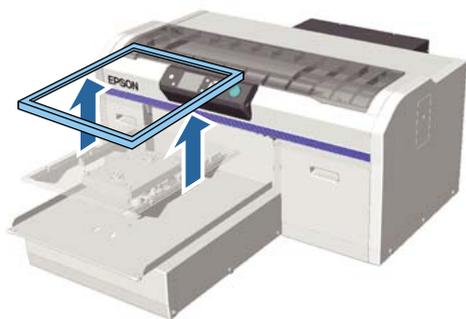
更換不同大小的壓盤後，建議您修正列印間隙 (印字頭直線性校正)。

 [第44頁 “Head Alignment”](#)

放上壓盤

- 1 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下 \downarrow 鍵向前移動壓盤。

- 2 取下壓盤的框架。



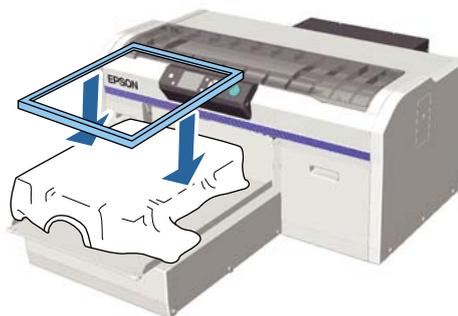
- 3 放上 T-shirt，使肩部朝向前方。



- 4 整平列印表面，使表面保持平坦。

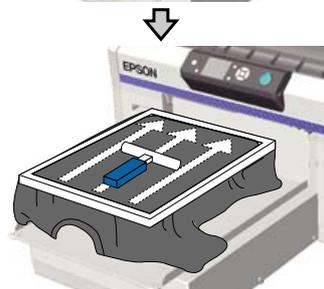


- 5 裝回壓盤框架。



! 重要資訊：

若沒有塗抹印前處理液，T-shirt 上可能出現棉絮。請使用黏性膠帶或滾輪清除棉絮，然後使用硬滾輪壓平纖維。棉絮和纖維可能附著在印字頭上，並弄髒其他區域。

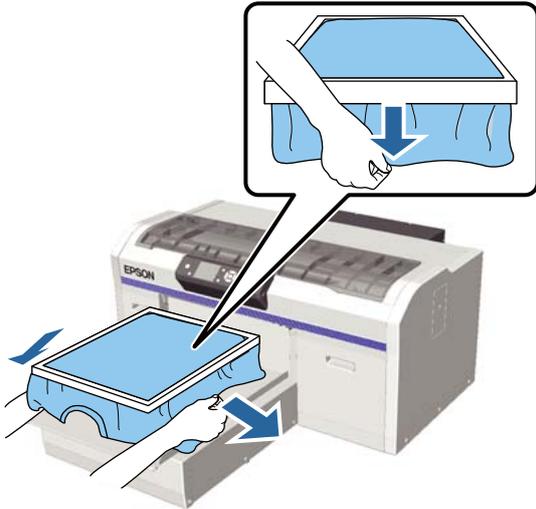


- 6 整平任何皺摺及鬆弛，使列印表面保持平坦。



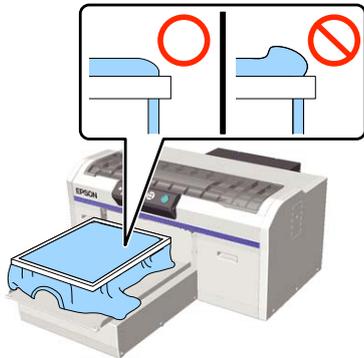
基本列印

- 7 將 T-shirt 拉出框架外，以消除皺摺及鬆弛。



! 重要資訊：

印表機會偵測列印表面的最高部分，並調整高度。若框架的內側邊緣存在任何皺摺或鬆弛(如下圖所示)，則印字頭與列印表面的間距可能增加，而降低列印品質。請將 T-shirt 拉直，避免出現任何皺摺或鬆弛。然而，如果 T-shirt 過度拉直，將會因為影像變形而降低列印品質。



附註：

使用壓盤框架以適當的張力放置列印表面，可減少列印時列印表面隆起的狀況。

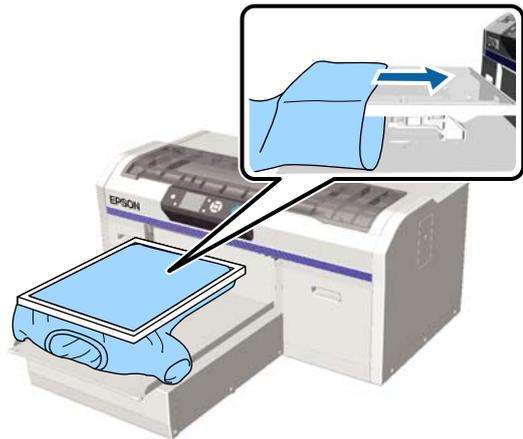
- 8 將壓盤的框架向下壓，以避免鬆動。

- 9 將框架周圍的 T-shirt 部分塞入下方，避免從移動式基板垂下。



若列印時高度感應器出現反應

在特定列印條件下或使用某些 T-shirt 材質時，若印前處理液沒有完全變乾，則列印表面可能因吸收墨水而隆起，使高度感應器在列印期間出現反應。若發生此情形，請依照下圖所示嘗試將 T-shirt 放在壓盤上。



若依照上圖所示放好 T-shirt 後仍觸發感應器，移除框架並整平皺摺及鬆弛也許能改善問題。

若您移除框架，應注意以下為必要步驟。

- ❑ 在印表機的 Garment Creator 軟體、RIP 軟體中減少白色墨水的寬度，使白色底色列印不超過影像之外。
- ❑ 列印時小心不要碰到 T-shirt，否則很容易脫離原位。

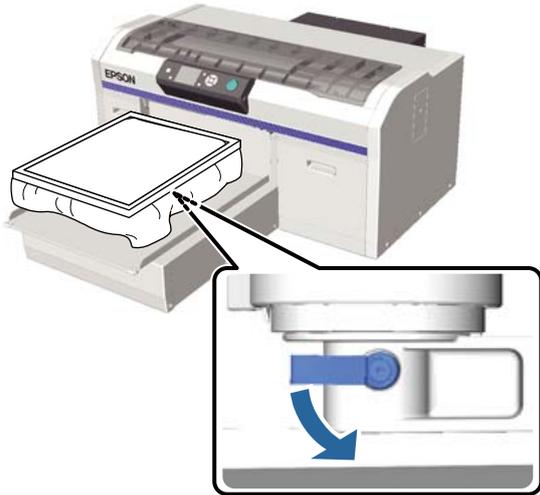
調整高度

在比控制面板顯示 [Platen Height Error] 處要低一級的位置，是壓盤的最佳高度。

基本列印

1 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下 \downarrow 鍵向前移動壓盤。

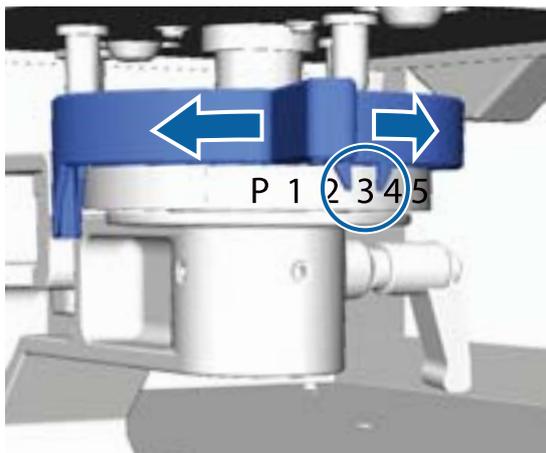
2 解開壓盤下方的固定桿。



3 移動高度調整桿，以調整壓盤的高度。

	開始進行高度調整的建議位置
T-shirt	從標籤 "3"
厚材質	從標籤 "8"

若要重新調整高度，請移動高度調整桿以變更建議的位置。

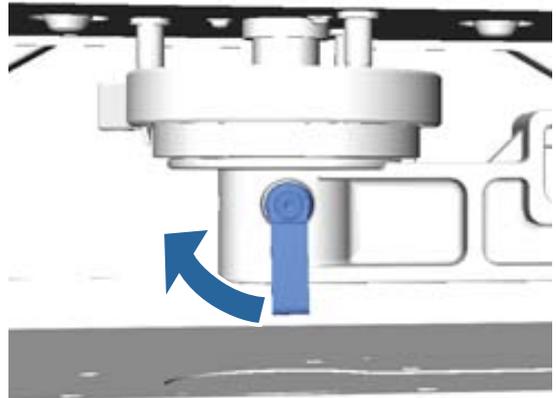


附註：
若移除標籤圓環形零件，以便在厚纖維上進行列印，則不會再顯示標籤。

第39頁 “拆下標籤圓環形零件”

4 鎖緊固定桿，然後固定高度調整桿。
您可調整固定桿的角度。

第35頁 “調整固定桿的角度”



附註：
若不鎖緊固定桿，列印品質可能降低。

5 按下 \downarrow 鍵，將壓盤移至印表機。

6 確定控制面板上已顯示 [Platen Height Error]。
若沒有顯示，請重複步驟 1 至 5，將高度調整桿向左移一級以升高壓盤。繼續升高壓盤，直到顯示錯誤。

7 若顯示 [Platen Height Error]，請再次重複步驟 1 至 5，將高度調整桿向右移一級以降低升盤。

最佳高度的範例

當在下列情況下顯示 [Platen Height Error] 時，標籤 "2" 是適合的高度。

標籤位置	壓盤高度錯誤顯示
P	顯示錯誤
1	顯示錯誤
2	未顯示錯誤 (最佳高度)
3	未顯示錯誤

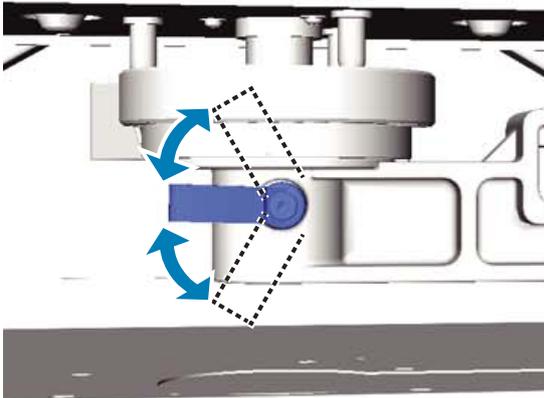
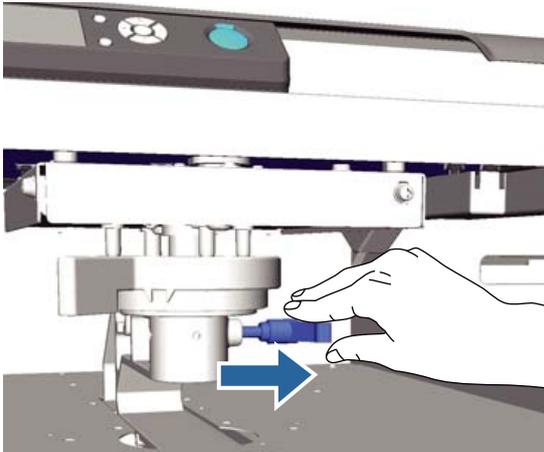
**重要資訊：**

若列印表面距離印字頭過遠，則列印品質會變差，且印表機內部可能出現墨水髒汙。請將壓盤調整至最佳高度。

調整固定桿的角度

您可將固定桿調整至任何角度。請調整至易於使用的角度。

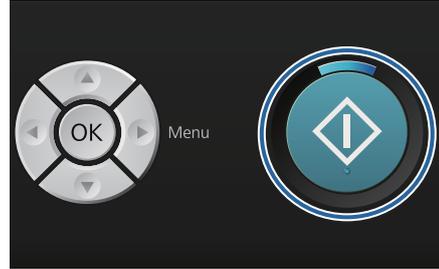
- 1 將固定桿向右拉，並調整至易於使用的位置。



- 2 決定位置後，請放開固定桿。

開始及取消列印**開始**

印表機接收資料完畢時，◊燈號會亮起。請確定已放入 T-shirt，然後按下 ◊ 鍵。若 ◊ 燈號熄滅，即使按下 ◊ 鍵，印表機也不會運作。

**附註：**

若在 ◊ 燈號亮起時按下 ◊ 鍵，您可選擇 [Nozzle Check] 或 [Cleaning] 而不取消列印工作。

若從選單中選擇 [Nozzle Check]，則會以控制面板螢幕上顯示的壓盤大小列印檢查表單。

取消

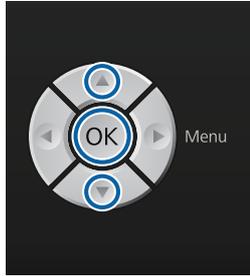
想要取消列印或取消印表機正在接收的資料時使用。

- 1 按下 ◊ 鍵。



- 2 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。

按下此鍵時會立即停止列印，且資料會隨即刪除。



從電腦取消

您可從電腦的 Garment Creator 軟體取消列印。不過，一旦電腦將資料傳送至印表機後，便無法取消列印。請從印表機取消列印。

如需詳細資訊，請參閱 Garment Creator 線上說明。

取消重複列印

從已連接 USB 記憶卡的印表機傳送及列印資料，或從控制面板上的 [USB File List] 選單進行列印時，您可在列印指定的份數後繼續列印相同資料。若要列印不同資料，請按下 ❸ 鍵取消印表機所接收的資料。

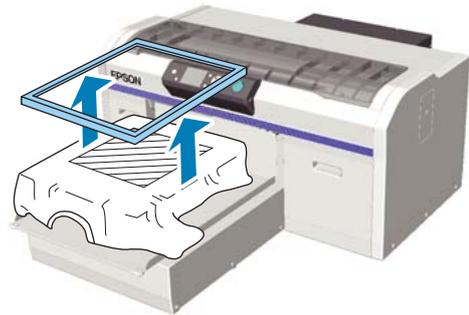
印後處理

因為列印結束後墨水尚未固著，因此您必須使用壓燙機或烘箱來固著墨水。

取下 T-shirt

由於墨水尚未固著，因此處理 T-shirt 時應確保不會碰到列印表面。

- 1 取下壓盤的框架。



- 2 抓住 T-shirt 的肩部並從壓盤取下。



使用壓燙機或烘箱來固著 T-shirt 上的墨水。

固著墨水

使用壓燙機或烘箱來固著墨水。

若有塗抹印前處理液並固著墨水，請在穿上前先用清水清洗 T-shirt。

壓燙機與烘箱的固著條件各不相同。由於最佳條件視所使用壓燙機或烘箱的類型及墨水量而有不同，因此下列數值僅供參考。若墨水沒有充分固著，清洗或摩擦其他物品時可能發生掉色情形。

固著條件 (壓燙機)

白色墨水與彩色墨水的條件各不相同。

僅固著彩色墨水

若僅使用彩色墨水進行列印，則列印區域的大小並不重要。使用白色墨水列印底色時，請確定符合固著白色墨水的條件。

溫度	時間	壓力*1
170 °C	45 秒	4.2 N/cm ²

*1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。

固著白色墨水

列印區域	溫度	時間	壓力*1
A4 以下大小	170 °C	45 秒	4.2 N/cm ²
大於 A4	170 °C	45 至 90*2 秒	

*1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。

*2 若 45 秒過後沒有完全乾燥，請延長乾燥時間，同時仔細檢查印前處理液是否變乾。

固著條件 (烘箱)

由於最佳條件視烘箱而有不同，因此請事先測試並檢查墨水固著結果，以判定溫度及時間。

僅固著彩色墨水

烘箱類型	溫度	時間
批次類型	160 °C	3.5 至 5 分鐘
輸送器類型	160 °C*	3.5 至 4.5 分鐘

* T-shirt 的固著表面溫度。非內部溫度。若 T-shirt 的表面超過 180°C，則 T-shirt 和列印表面可能變色。

固著白色墨水

烘箱類型	溫度	時間
批次類型	160 °C	5 分鐘
輸送器類型	160 °C*	4.5 分鐘

* T-shirt 的固著表面溫度。非內部溫度。若 T-shirt 的表面超過 180°C，則 T-shirt 和列印表面可能變色。

其他列印方式

從 USB 記憶卡列印

透過將 USB 記憶卡連接至印表機，您可列印事先從 Garment Creator 儲存至 USB 記憶體的資料。

附註：

- ❑ 若資料傳送至已連接 USB 記憶卡的印表機，則資料會在 USB 記憶卡中儲存為 "Epson_repeat_print.prn"。
- ❑ 您可從印表機的 Garment Creator 軟體，在電腦 (或 USB 記憶卡) 的任何位置儲存列印工作。
- ❑ 如需儲存資料的詳細資訊，請參閱 Garment Creator 線上說明。

USB 記憶體需求

若要使用 USB 記憶體，您必須符合下列需求。使用延長線、USB 集線器或讀卡機的連線無法提供品質保證。

- ❑ 相容於 Windows 的 FAT 裝置
- ❑ 格式類型：FAT 32
- ❑ 沒有加密或密碼等安全性功能
- ❑ 記憶體容量：最高 128 GB
- ❑ 磁碟分割數量：1

支援資料的需求

- ❑ 資料名稱：最多 255 個半形字元
- ❑ 資料大小：最多 4 GB
- ❑ 資料項目數量：最多 256 (僅限 prn 檔案)

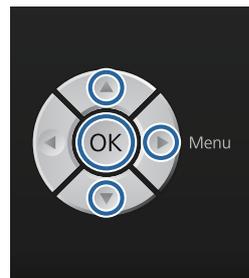
將資料儲存在 USB 記憶體的根資料夾內。若將資料儲存在子資料夾內，即使將 USB 記憶卡連接至印表機，也不會顯示資料。

即使將 USB 記憶卡連接至印表機，也不會顯示以下資料。

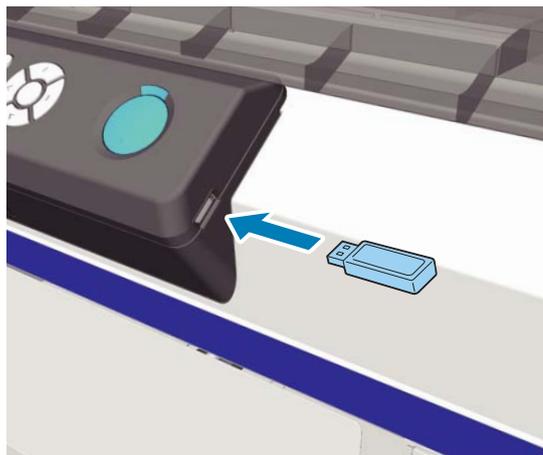
- ❑ 儲存在子資料夾內而沒有儲存在 USB 記憶體資料夾的根資料夾內的檔案
- ❑ 副檔名不是 "prn" 的檔案

列印

用於下列列印操作的按鍵



- 1 將含有已儲存資料的 USB 記憶體連接至控制面板上的 USB 記憶體連接埠。



重要資訊：
當  燈號閃爍時，請勿連接或拔出 USB 記憶體。

- 2 按下  鍵以顯示選單畫面。
- 3 確認 [USB File List] 已反白顯示，然後按下  鍵。
- 4 確認 [Select Print File] 已反白顯示，然後按下  鍵。
- 5 按下  鍵反白顯示您要列印的資料，然後按下 OK 鍵。

6 按下 ▲/▼ 鍵設定份數，然後按下 OK 鍵。

7 將 T-shirt 放在壓盤上，然後按下 ◊ 鍵。

🔗 第32頁 “放上壓盤”

附註：

若在 ◊ 燈號亮起時按下 🖨️ 鍵，您可選擇 [Nozzle Check] 或 [Cleaning] 而不取消列印工作。若從選單中選擇 [Nozzle Check]，則會以控制面板螢幕上顯示的壓盤大小列印檢查表單。

[Reset Print Count] 會同時顯示，若反白顯示此選項，您可清除控制面板上顯示的份數的計數器。

若要列印不同資料，請按下 🗑️ 取消列印目前資料。

刪除

若要刪除 USB 記憶卡中的資料，請在列印程序的步驟 4 中選擇 [Delete Print File]，然後按下 ▲/▼ 鍵選擇您要刪除的資料。請依照螢幕上的指示繼續操作。

在厚材質 (材料) 上列印

您可拆下高度調整桿下安裝的標籤圓環形零件，將列印表面的高度降低 10 mm。此外，當使用衣袖壓盤時，請先拆下標籤圓環形零件，然後再放入材料。

🔗 第33頁 “調整高度”

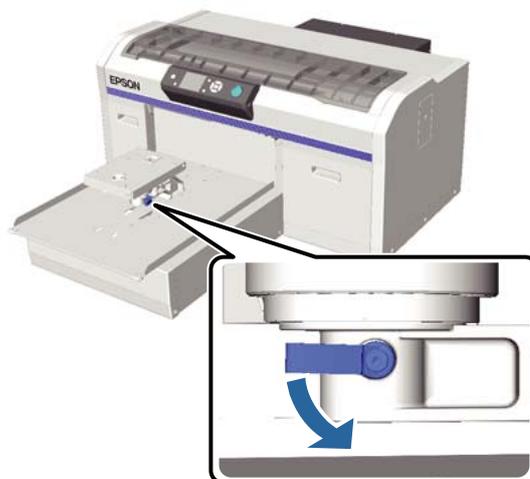
拆下標籤圓環形零件

您必須使用十字螺絲起子拆下圓環形零件。

- 1 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下 ⏪ 鍵向前移動壓盤。
- 2 請關閉印表機電源。
- 3 握住左右兩側以抬起壓盤。

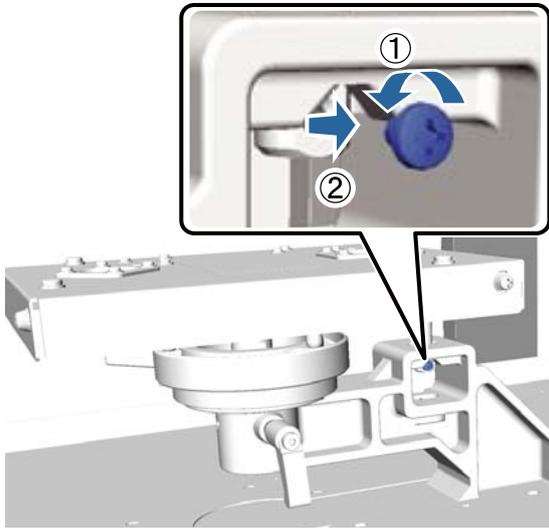


- 4 解開固定桿。



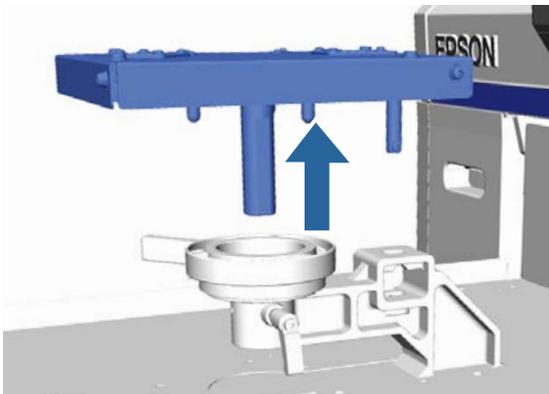
其他列印方式

- 5** 取下固定平行調整板的螺絲。
將取下的螺絲存放在安全的地方。

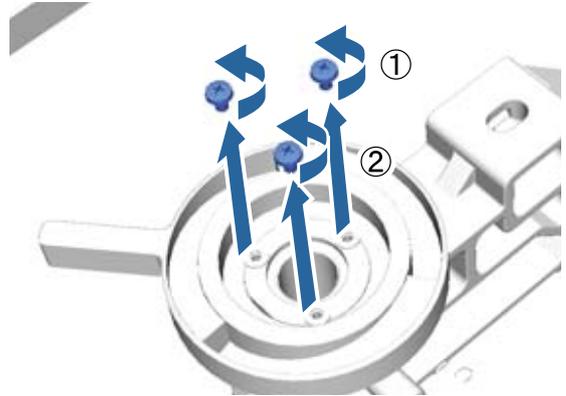


- 6** 取下平行調整板。

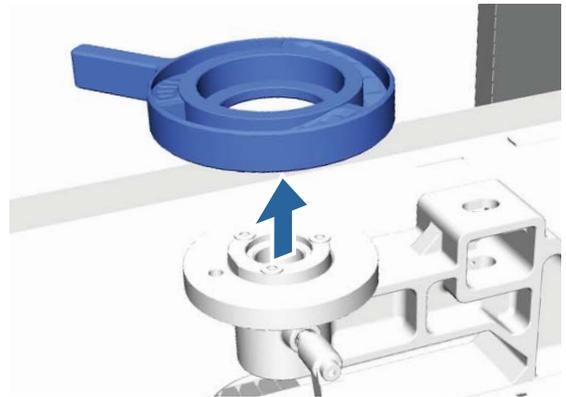
! 重要資訊：
處理平行調整板時應非常小心，此為精密元件，不可掉落。



- 7** 取下高度調整桿內的三個螺絲。
將取下的螺絲存放在安全的地方。

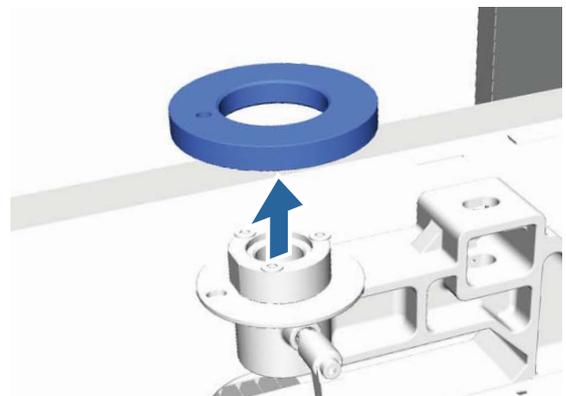


- 8** 取下高度調整桿。

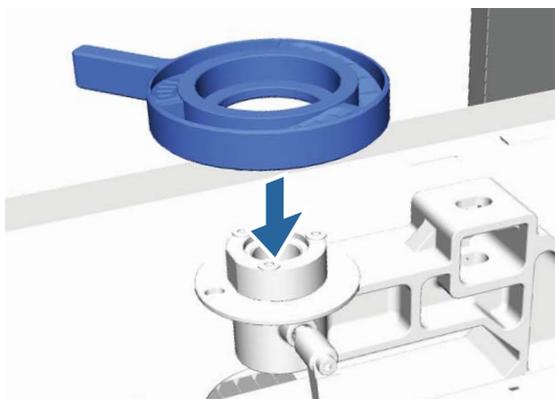


- 9** 取下高度調整桿下安裝的標籤圓環形零件。

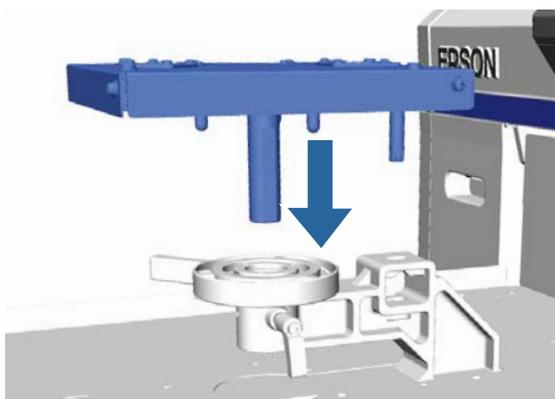
! 重要資訊：
取下標籤圓環形零件後，不會顯示目前高度位置。放入材料時，請依照高度調整程序調整高度。



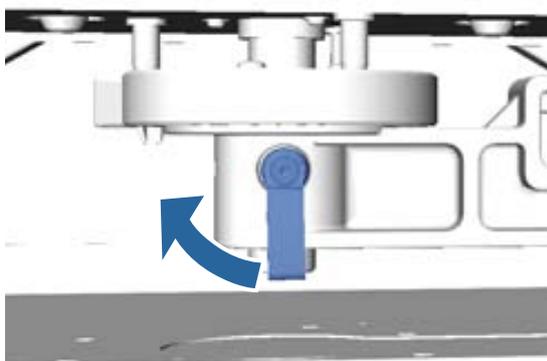
- 10** 安裝高度調整桿。
請勿安裝在步驟 7 取下的螺絲。



- 11** 安裝平行調整板。
請勿安裝在步驟 5 取下的螺絲。



- 12** 鎖緊固定桿，然後固定高度調整桿。

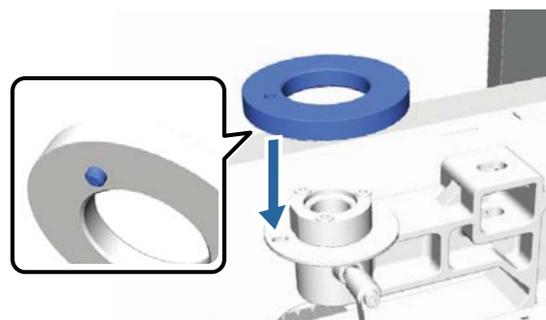


- 13** 安裝壓盤。



安裝標籤圓環形零件

請依照標籤圓環形零件移除步驟的反向順序操作，這在時安裝標籤圓環形零件並以螺絲固定。安裝標籤圓環形零件時，請將圓環形部件的突出部位對準下圖所示的開孔。若沒有依正確方向安裝，高度調整桿無法移動。



維護

調整印字頭等零件

若在列印影像中出現白色線條等異常情況，或您發現列印品質變差，就可能必須調整印字頭。本印表機具備下列功能，能將印字頭保持在最佳狀態，確保最佳列印品質。

請根據列印結果及列印時的情況執行適當的維護工作。

檢查阻塞的噴嘴

若長時間沒有使用印表機或在執行重要列印工作前，請檢查阻塞的噴嘴。目視檢查列印出的檢查表單，若發現模糊不清或區域遺漏，請清潔印字頭。

清潔印字頭

若在列印結果中發現模糊不清或區域遺漏，請清潔印字頭。此功能將會清潔印字頭表面，以改善列印品質。您可選擇三種清潔程度：輕度、中度、強力。

 [第43頁 “清潔印字頭”](#)

正常清潔應使用輕度或中度。若使用輕度或中度清潔數次後，仍無法清除阻塞的噴嘴，請使用強力清潔。

修正列印間隙

若列印結果不成直線或出現顆粒，請校正印字頭或調整壓盤進紙。

 [第44頁 “修正列印間隙”](#)

檢查阻塞的噴嘴

為維持最佳列印品質，建議在列印前檢查阻塞的噴嘴。

放入紙張

本單元說明如何放入紙張以列印噴嘴檢查表單。根據所用的模式，準備以下 A4 或 letter 大小材料。

白色墨水模式：透明材料，例如 OHP 紙或色紙

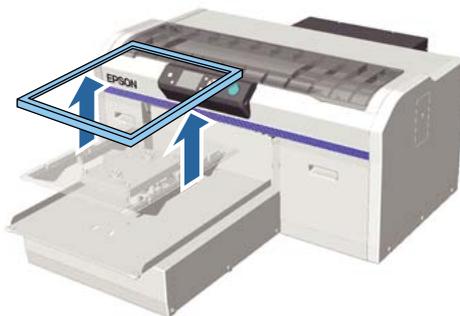
彩色墨水模式或高速彩色模式：普通紙

1 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。

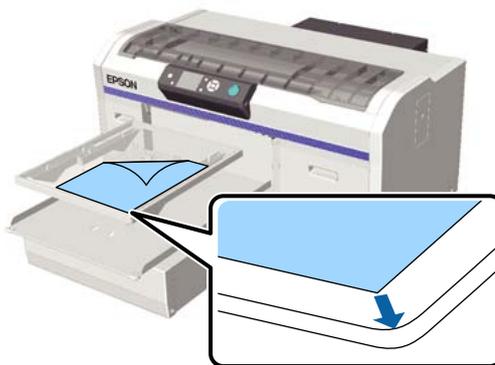
2 確定已安裝 M 大小 (標準) 壓盤。
使用選購的壓盤可能無法正確列印檢查表單。

 [第31頁 “更換壓盤”](#)

3 取下壓盤的框架。



4 將紙張放在壓盤上。

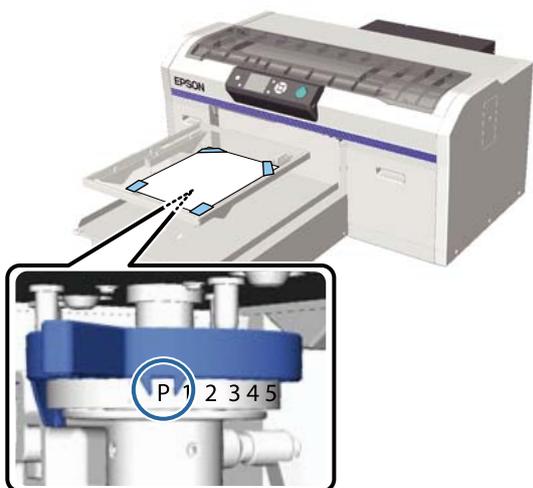


5 使用玻璃紙膠帶等物品將紙張固定至定位。



6 確認高度調整桿位於標籤上的“P”位置。
若不在“P”位置，請移動高度調整桿。

 [第33頁 “調整高度”](#)



7 按下  鍵。

控制面板操作

下列操作中所使用的按鍵



1 確定紙張已放在壓盤上。

 [第42頁 “放入紙張”](#)

2 按下  鍵。

Maintenance 選單會隨即顯示。

3 按下  /  鍵反白顯示 [Nozzle Check]，然後按下  鍵。

4 按下 OK 鍵。

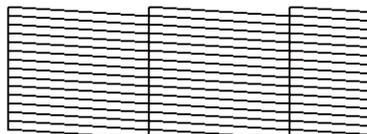
5 確定已放入紙張，然後再次按下 OK 鍵。

檢查表單會隨即列印。

6 檢查檢查表單。

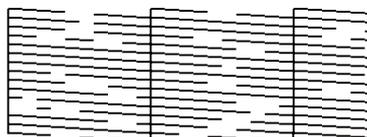
由於清潔液列難以在彩色墨水模式中看見，因此不需要檢查。

乾淨的噴嘴範例



檢查表單中無間隙。

阻塞的噴嘴範例



檢查表單中出現間隙時，請執行印字頭清潔。

 [第43頁 “清潔印字頭”](#)

清潔印字頭

若列印結果模糊不清或出現間隙，清潔印字頭也許能清除阻塞的噴嘴。

印字頭清潔程度

您可選擇三種印字頭清潔程度。正常清潔應使用輕度或中度。若使用輕度或中度清潔數次後，仍無法清除阻塞的噴嘴，請使用強力清潔。

在完成第一次墨水設定後，接下來的幾次清潔作業會以如同第一次墨水設定的方式執行，不論選取的清潔程度為何。

自動維護功能

本印表機具有便利的內建自動維護功能 (Power On Cleaning)，能在開啓印表機電源後執行印字頭清潔。

 [第69頁 “Printer Setup”](#)

印字頭清潔注意事項

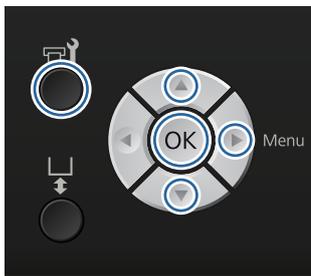
執行印字頭清潔時，請注意下列各點。

- ❑ 只有發現列印品質變差時，才清潔印字頭；例如：文字模糊不清或影像的顏色錯誤。執行印字頭清潔將會消耗部分墨水。
- ❑ 印字頭清潔會消耗所有顏色的墨水。

清潔印字頭

本單元說明如何從檢查表單確認阻塞的噴嘴後清潔印字頭。

下列操作中所使用的按鍵



- 1 按下 鍵。
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示 [Cleaning]，再按下 ► 鍵。
- 3 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示噴嘴列的清潔方式，再按下 ► 鍵。

[Selected Nozzles]
當您在檢查表單的特定表單 (噴嘴列) 中發現模糊不清或遺漏部分時，請選擇此選項。您可選擇多個噴嘴列。

[All Nozzles]
當您在所有表單中發現模糊不清或遺漏部分時，請選擇此選項。選擇 [All Nozzles] 後，請前往步驟 5。
- 4 選擇要進行清潔的噴嘴列。
 - ❑ 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示含有模糊不清或遺漏部分之檢查表單的相對應編號，再按下 OK 鍵。
 - ❑ 選擇您要清潔的所有噴嘴列後，按下 ► 鍵。

- 5 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示清潔程度，再按下 OK 鍵。

印字頭清潔會隨即執行。
完成印字頭清潔時，設定選單會隨即關閉。

列印檢查表單，並確認噴嘴已清潔乾淨。

[第42頁](#) “檢查阻塞的噴嘴”

修正列印間隙

印字頭與 T-shirt 之間有一小段距離，因此可能會因為溫度、潮濕、印字頭動作的慣力、印字頭移動方向 (由右至左及由左至右) 及材料的厚度與紋理，導致出現墨水間隙。若壓盤進紙因故改變，也可能出現墨水間隙。這可能產生顆粒或模糊結果。請調整印表機以修正間隙。

以下三個選項可用來修正列印間隙。

- ❑ Head Alignment (出現垂直線或文字模糊不清時)
- ❑ Offset Head Alignment (想在執行 Head Alignment 後進行微調時)
- ❑ Feed Adjustment (出現水平線時)

本單元說明如何目視檢查檢查表單及使用 [Head Alignment] 執行修正。如需 [Offset Head Alignment] 和 [Feed Adjustment] 的詳細資訊，請參閱下列說明。

[第69頁](#) “Printer Setup”

Head Alignment

下列操作中所使用的按鍵



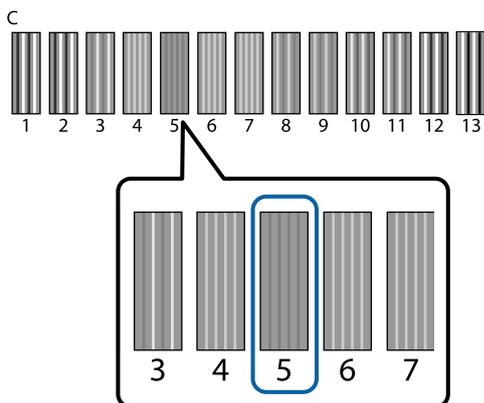
- 1 放入您要在壓盤上執行調整的 T-shirt，然後移動高度調整桿調整高度。

 第31頁 “放入 T-shirt (材料)”

附註：
檢查表單會根據與平行調整板頂部表面相同的大小進行列印。

- 2 按下 ▶ 鍵以顯示設定選單。
- 3 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示 [Printer Setup]，然後按下 ▶ 鍵。
- 4 按下 ▲/▼ 鍵選擇 [Head Alignment]，然後按下 ▶ 鍵。
- 5 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示已安裝壓盤的大小，然後按下 ▶ 鍵。
- 6 按下 OK 鍵。
- 7 確定已放入 T-shirt，然後再次按下 OK 鍵。
檢查表單會隨即列印。
- 8 查看列印的檢查表單，並勾選線條最少的表單編號。

例如，下圖中 “5” 是最佳的表單。



- 9 當控制面板上顯示 [C] 時，按下 ▲/▼ 鍵選擇在步驟 8 中記下的編號，再按下 OK 鍵。

若檢查表單中沒有最佳的編號，請輸入 “1” 或 “13” (以較佳者為準)，並重新執行印字頭直線性校正。

- 10 針對所有顏色選擇一個編號，然後按下 OK。
最後一個顏色的設定結束後，您會回到 [Standby] 等畫面。

定期維護

為維持最佳列印品質，除了調整印字頭等零件之外，您還必須定期清潔及更換零件。

若沒有執行維護作業，印表機的使用壽命可能會縮短，或可能需要自行支付維修費用。

頻率

搖晃墨水匣

印表機所使用之墨水 (特別是白色墨水) 的特性之一，是相當容易發生沉澱現象。若使用出現沉澱的墨水，列印品質可能變差並可能發生印表機故障。為維持品質，務必定期搖晃墨水匣。

白色	在每個工作日開始時或每隔 20 小時 (顯示訊息時)
彩色	一個月一次

- * 提醒您搖晃墨水匣的訊息會在以下時間顯示。
 - 印表機關閉超過 20 小時後重新開啓電源時。
 - 印表機開啓 20 小時後按下  鍵時。

搖晃墨水匣  [第55頁 “程序”](#)

導管沖洗

白色墨水容易發生沉澱現象，若繼續以白色列印，則白度可能降低或出現顏色不均勻。為獲得最佳結果，請定期沖洗導管。當白色墨水導管需要進行沖洗時，控制面板上會顯示訊息。

白色	顯示訊息時
彩色	不需要定期沖洗。 反覆清潔印字頭數次後列印結果仍未改善，才需要執行。

 [第53頁 “導管沖洗”](#)

護蓋清潔

需要清潔抽吸護蓋時，控制面板上會顯示訊息。

抽吸護蓋	顯示訊息時
------	-------

 [第48頁 “清潔護蓋”](#)

刻度清潔

需要清潔印字座刻度時，控制面板上會顯示訊息。清潔印字座刻度時，您必須同時更換空氣濾網。

印字座刻度	顯示訊息時
-------	-------

 [第59頁 “清潔刻度並更換濾網”](#)

更換

需要更換下列耗材時，控制面板上會顯示訊息。若要檢查耗材的存量，請從控制面板的 [Printer Status] 選單中選擇 [Level]。選擇您要檢查的耗材，即可檢視存量。

 [第65頁 “選單操作”](#)

您可從控制面板的上方畫面，檢查廢墨桶的可用空間。

 [第15頁 “螢幕顯示”](#)

清潔印字座刻度時，請更換空氣濾網。

印字頭清潔組	 第50頁 “更換印字頭清潔組”
墨水匣	 第55頁 “更換及搖晃墨水匣”
廢墨桶	 第57頁 “廢墨的處置”
空氣濾網	 第59頁 “清潔刻度並更換濾網”

定期清潔的準備工作與注意事項

準備

在執行各零件清潔與更換的維護作業，以及處置廢墨之前，請先準備好下列物品。

❑ 護目鏡 (市售)

保護眼鏡，避免接觸墨水及墨水清潔劑。

❑ 維護套件 (印表機隨附)

清潔護蓋及印字頭周圍時需要用到。

此套件包含手套、清潔棒、墨水清潔劑及杯子。維護套件用完時，請購買新套件。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

❑ 金屬或塑膠盤 (市售)

使用此物品裝用過的清潔棒、取下的刷具單元、印字頭沖洗槽等，或避免清潔印字頭周圍時墨水弄髒印表機。處置廢墨時不需要用到。

❑ 空氣濾網 (耗材)

更換空氣濾網及清潔印字座刻度時需要用到。請使用空氣濾網所附的清潔布來清潔印字座刻度。

❑ 軟布

要清潔印字頭的壓盤路徑及維護印表機時需要用到。

操作時的注意事項

執行操作前應閱讀安全資料表。您可從 Epson 網站下載安全資料表。

網址：<http://www.epson.com.tw>

注意：

- ❑ 在清潔期間，務必戴上護目鏡及手套。萬一任何廢墨或墨水清潔劑接觸皮膚、滴入眼睛或滲入嘴巴，應立即採取下列措施：
 - 若液體附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現刺痛或發炎現象，請就醫尋求醫療協助。
 - 若液體滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
 - 若滲入嘴巴，應立即就醫。
 - 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- ❑ 請將墨水匣、廢墨、墨水清潔劑及清潔卡匣放在孩童無法取得之處。
- ❑ 工作結束後，請徹底清洗雙手並漱口。

- ❑ 在開始定期清潔前，請從印表機取下 T-shirt。
- ❑ 請勿碰觸印表機內的印字座軸。這可能導致操作錯誤或故障。
 [第9頁 “內部”](#)
- ❑ 為避免印字頭乾掉，請在十分鐘內完成以下維護操作。當 10 分鐘過後，會隨即顯示訊息。

❑ 清潔護蓋

❑ 更換印字頭清潔組

❑ 清潔印字頭周圍

- ❑ 除了需要清潔的零件之外，請勿碰觸其他零件或電路板。這可能導致故障或列印品質變差。
- ❑ 務必使用新的清潔棒。重複使用清潔棒可能弄髒您要清潔的零件。
- ❑ 請勿用手碰觸清潔棒的尖端。手上的油漬可能損害清潔能力。
- ❑ 請勿在護蓋、刷具單元等零件上使用水或有機溶劑，例如酒精。若墨水混合水或酒精，墨水可能會凝固。
- ❑ 開始操作前碰觸金屬物體會釋放靜電。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑擦拭抽吸護蓋或防乾燥護蓋，否則可能導致印字頭故障。

使用墨水清潔劑

依照下列說明將清潔棒或清潔布浸入墨水清潔劑，針對清潔印字座刻度或印字頭周圍時使用乾布無法擦去的抽吸護蓋周圍墨水髒汙進行清潔。

重要資訊：

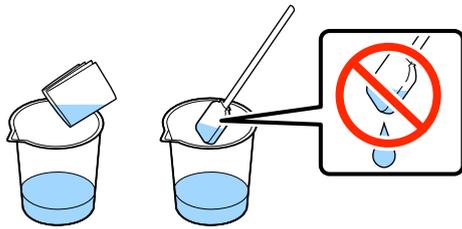
- ❑ 僅限用來清潔抽吸護蓋、印字座刻度及印字頭周圍。
- ❑ 根據使用量及存放環境，墨水清潔劑開封後可能變色。
- ❑ 若您發現墨水清潔劑變色或發出臭味，請停止使用清潔劑並打開新的維護套件。
- ❑ 使用後務必緊緊闔上護蓋，同時避免存放在容易受到高溫、高濕度及陽光直射的地方。

- 1 移除墨水清潔劑的護蓋及空氣密封。

- 2** 將適量的墨水清潔劑倒入維護套件所附的杯子內。



- 3** 讓清潔棒或清潔布吸收墨水清潔劑。
確定墨水清潔劑不會從清潔棒或清潔布滴下。



- 4** 擦拭需要清潔的零件。

處置方式

墨水清潔劑屬於工業廢棄物。請依照當地相關法令規定，妥善處置墨水清潔劑，例如交由工業廢棄物處理業者處置。將印前處理液交由工業廢棄物處理業者處置時，請附上安全資料表。

廢耗材及選購零件的處置

請依照下列步驟處置零件。

處置

請依照當地相關法令規定，妥善處置廢耗材及選購零件，例如交由工業廢棄物處理業者處置。

處置多餘印前處理液及墨水清潔劑時，請參閱下列說明。

 [第26頁 “使用印前處理液”](#)

 [第47頁 “使用墨水清潔劑”](#)

處置廢墨時，請參閱下列說明。

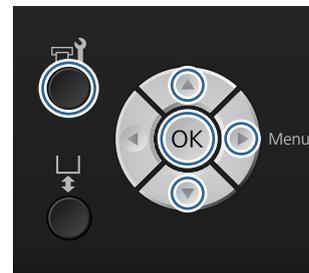
 [第57頁 “廢墨的處置”](#)

清潔護蓋

需要清潔抽吸護蓋時，控制面板上會顯示訊息。若繼續使用印表機而不進行清潔，噴嘴可能阻塞且列印品質可能變差。即使沒有顯示訊息，一旦發現出現髒汙，就應該清潔護蓋。

! **重要資訊：**
請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。

下列操作中所使用的按鍵



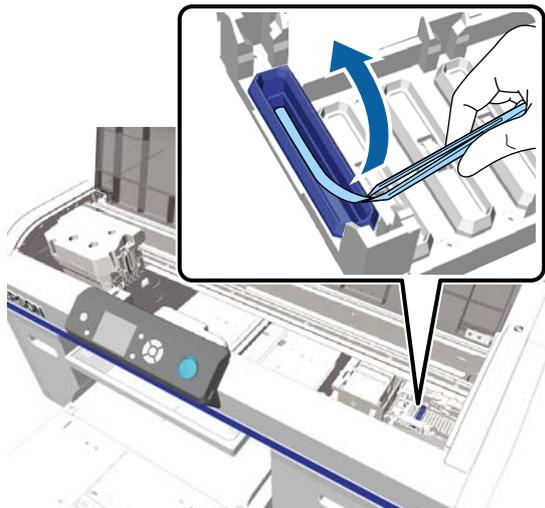
- 1** 確認印表機已開啓電源，再按下  鍵。
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2** 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Caps Cleaning]，再按下 ► 鍵。
- 3** 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
按下 OK 鍵時，壓盤及印字頭會移至維護位置。
- 4** 打開印表機護蓋。



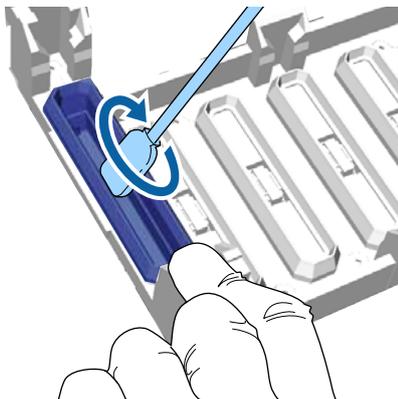
5 若有大量或一層廢液體黏附在抽吸護蓋上，請用隨附的鉗子取下。

! 重要資訊：

- ❑ 請勿用力摩擦護蓋部分。若護蓋受損，空氣可能洩漏且印字頭可能乾掉，或變得難以清潔。
- ❑ 請勿使用隨附鉗子以外的任何金屬鉗。



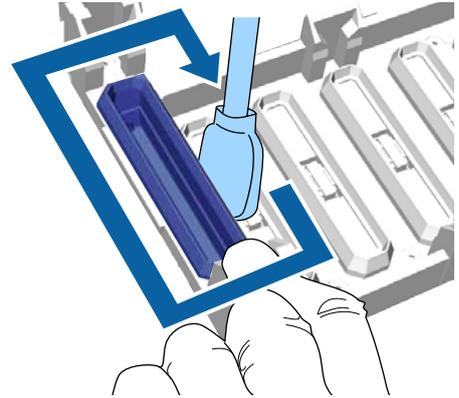
6 一般轉動細長的清潔棒，一邊擦拭抽吸護蓋的內側。



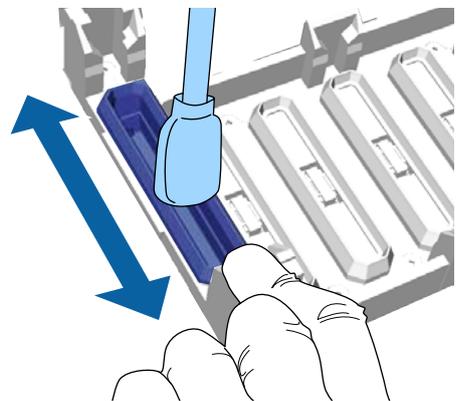
! 重要資訊：

確定墨水清潔劑不會滴在防乾燥護蓋上。若任何清潔劑滴下，請用乾的清潔棒擦去。若清潔劑殘留在防乾燥護蓋上，印字頭噴嘴可能會阻塞。

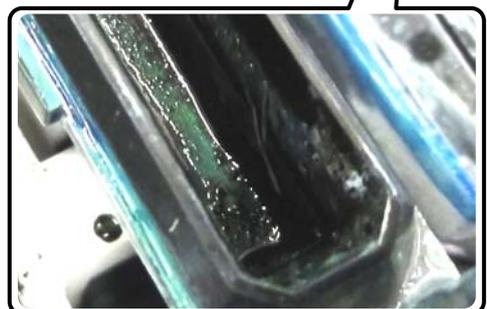
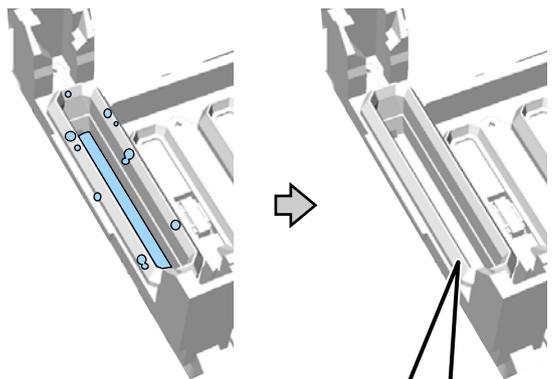
7 使用大支清潔棒擦拭抽吸護蓋的外側。



8 擦拭抽吸護蓋的外側時，請記得同時擦拭上緣。



清除下圖所示的護蓋墨水後，前往下一個步驟。



- 9** 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。
- 當印字頭返回正常位置時，設定選單會隨即關閉。完成清潔後，建議您檢查阻塞的噴嘴。

 [第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

更換印字頭清潔組

需要更換印字頭清潔組時，控制面板上會顯示訊息。

備妥新的印字頭清潔組。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

使用前應閱讀安全資料表。您可從 Epson 網站下載安全資料表。

網址：<http://www.epson.com.tw>

重要資訊：

- ❑ 請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。
- ❑ 當印字頭清潔組即將用盡時，印表機內建的系統會提醒您。不過，系統是根據對列印狀態所預估的剩餘存量而發出警告，而非偵測實際的剩餘存量。因此，若未依照程序進行更換，警告系統可能無法正常運作。

下列操作中所使用的按鍵



- 1** 確認印表機已開啓電源，再按下  鍵。
- Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2** 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Head Cleaning Set]，再按下 ▶ 鍵。

- 3** 按下 ▶ 鍵。
- 4** 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
- 按下 OK 鍵時，壓盤及印字頭會移至維護位置。

依下列順序更換零件：刷具單元、防乾燥護蓋及印字頭沖洗槽。

 [第50頁 “更換刷具單元/防乾燥護蓋”](#)

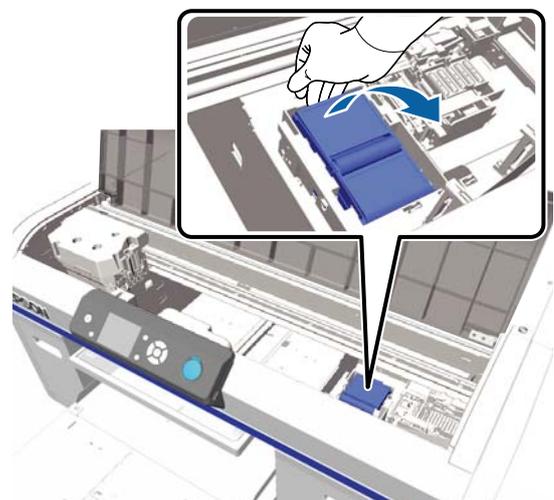
 [第52頁 “印字頭沖洗槽”](#)

更換刷具單元/防乾燥護蓋

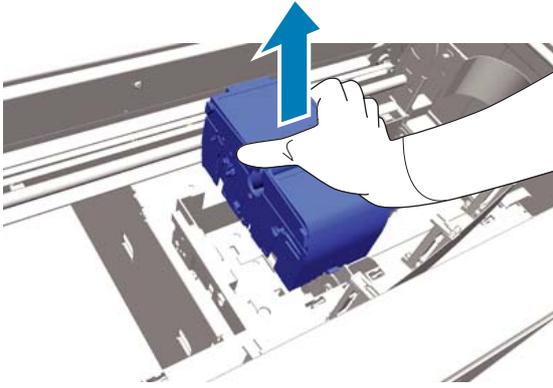
- 1** 打開印表機護蓋。



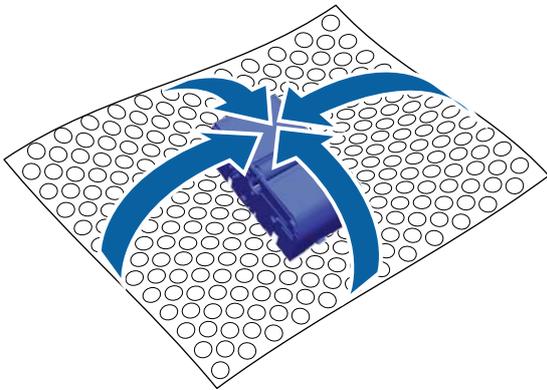
- 2** 拆封新的刷具單元。
- 3** 戴上印字頭清潔組隨附的手套。
- 4** 將手指放入刷具單元背面的溝槽，然後朝自己的方向稍微抬起。



5 抓住刷具單元並取下。



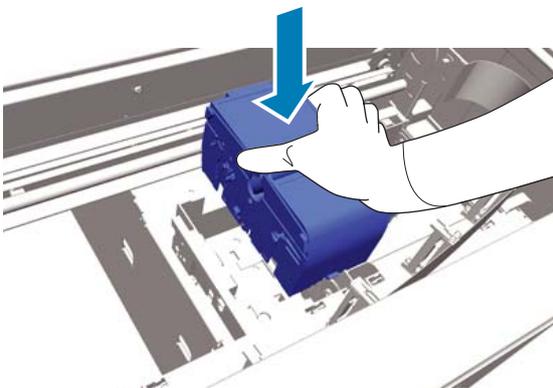
6 以新刷具單元的包裝包好舊刷具單元。



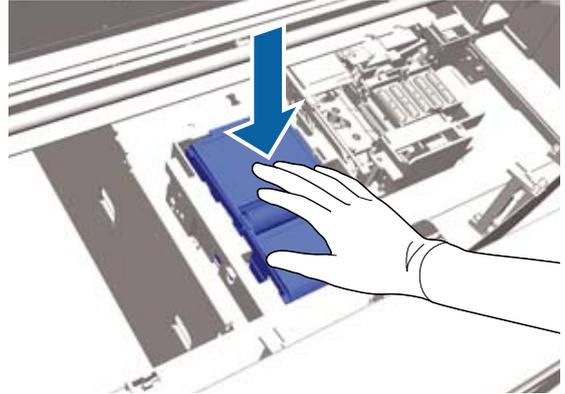
處置方式

刷具單元屬於工業廢棄物。請依照當地相關法令規定，妥善處置刷具單元，例如交由工業廢棄物處理業者處置。將印前處理液交由工業廢棄物處理業者處置時，請附上安全資料表。

7 將新刷具單元插入印表機。

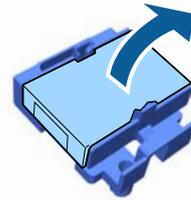


8 向下按壓，直到聽見卡入定位的聲音。

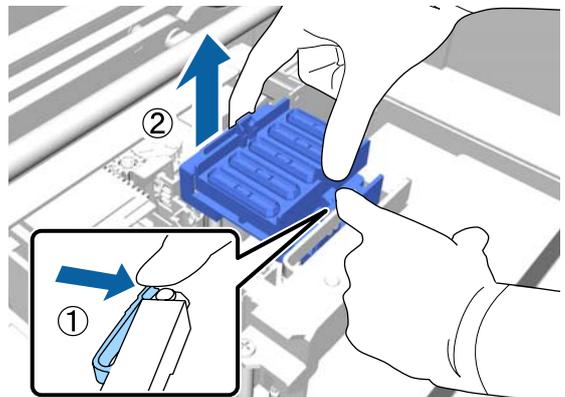


安裝刷具單元後，請更換防乾燥護蓋。

9 拆封新的防乾燥護蓋，然後取下護蓋。

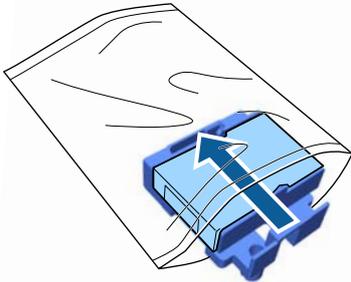


10 朝自己的方向按壓固定桿，然後抬起防乾燥護蓋並取下。

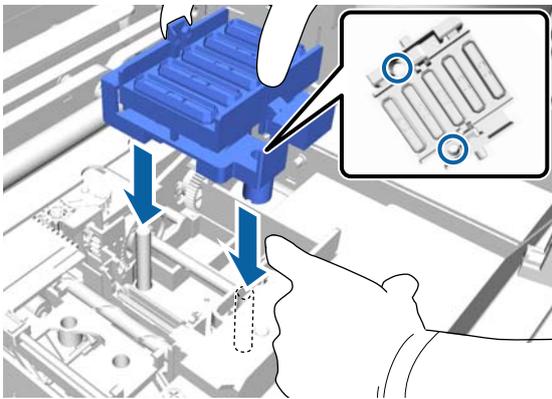


- 11** 將護蓋安裝至舊防乾燥護蓋後，放入新防乾燥護蓋的包裝袋內。

 第48頁 “廢耗材及選購零件的處置”



- 12** 向前按壓固定桿，然後將防乾燥護蓋的開孔裝入印表機上的兩個固定柱上。



- 13** 闔上印表機護蓋。

- 14** 按下 OK 鍵。

- 15** 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。

按下 OK 鍵，將印字頭移至印字頭沖洗槽更換位置。

印字頭沖洗槽

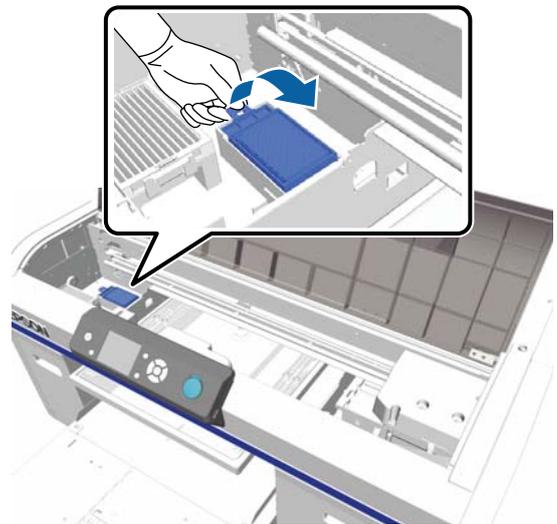
- 1** 打開印表機護蓋。



- 2** 拆封新的印字頭沖洗槽。

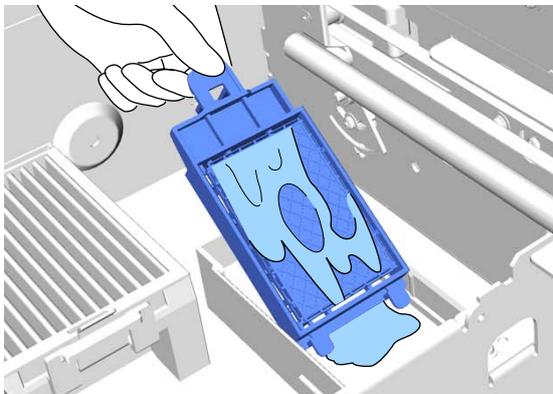
- 3** 小心掀起印字頭沖洗槽上的凸片。

! **重要資訊：**
執行此操作時務必小心，過度用力掀起可能導致墨水噴出。



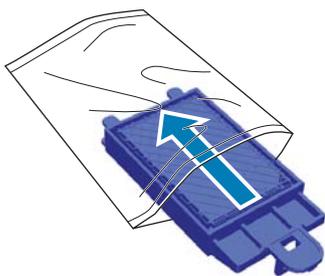
- 4** 傾斜地抓穩，直到廢墨不再從印字頭沖洗槽滴下。

若任何廢墨滴入印表機，務必清潔乾淨。



- 5** 廢墨不再滴下後，將印字頭沖洗槽放入新印字頭沖洗槽的包裝袋內。

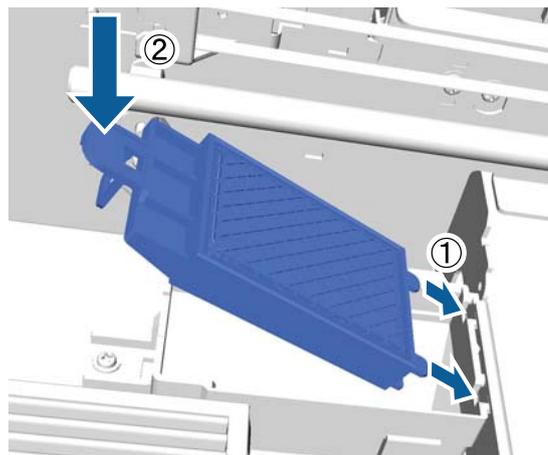
 [第48頁 “廢耗材及選購零件的處置”](#)



- 6** 安裝新的印字頭沖洗槽。

將印字頭沖洗槽末端的兩個齒片插入印表機的開孔內，然後向下按壓，直到聽見凸片卡入定位的聲音。

! **重要資訊：**
若齒片沒有正確插入，印字頭可能損壞。



- 7** 闔上印表機護蓋。

- 8** 按下 OK 鍵。

當印字頭返回正常位置時，設定選單會隨即關閉。

導管沖洗

白色墨水容易發生沉澱現象，若繼續以白色列印，則白度可能降低或出現顏色不均勻。為獲得最佳結果，請定期沖洗導管。當白色墨水導管需要進行沖洗時，控制面板上會顯示訊息。

彩色墨水無須執行定期導管沖洗。

導管沖洗也有助於清除阻塞的噴嘴。若執行印字頭清潔數次後，仍無法清除阻塞的噴嘴，請嘗試沖洗目標墨水的導管。

導管沖洗會以清潔液取代導管內的墨水，再以墨水重新填充導管。

請備妥墨水匣和清潔卡匣，根據剩餘存量而定，您可能需要用到新的卡匣。此外，建議同時備妥新的廢墨桶，如果目前廢墨桶的可用空間不足，可能出現更換廢墨桶的提示。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

所需的新墨水匣視設定 (顏色) 及印表機的模式而定。

白色墨水模式

設定 (色彩)	新墨水匣
白色墨水	<input type="checkbox"/> 白色墨水 x2 <input type="checkbox"/> 清潔液 x2
彩色墨水	<input type="checkbox"/> 青色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 洋紅色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黃色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黑色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 清潔液 x4

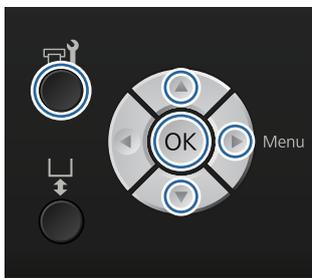
彩色墨水模式

設定 (色彩)	新墨水匣
彩色墨水	<input type="checkbox"/> 青色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 洋紅色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黃色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黑色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 清潔液 x4

高速彩色模式

設定 (色彩)	新墨水匣
彩色墨水	<input type="checkbox"/> 青色墨水 x2 <input type="checkbox"/> 洋紅色墨水 x2 <input type="checkbox"/> 黃色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黑色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 清潔液 x6

下列操作中所使用的按鍵



1 確認印表機已開啓電源，再按下  鍵。

Maintenance 選單會隨即顯示。

2 按下 $\blacktriangledown/\blacktriangle$ 鍵反白顯示 [Tube Washing]，然後按下 \blacktriangleright 鍵。

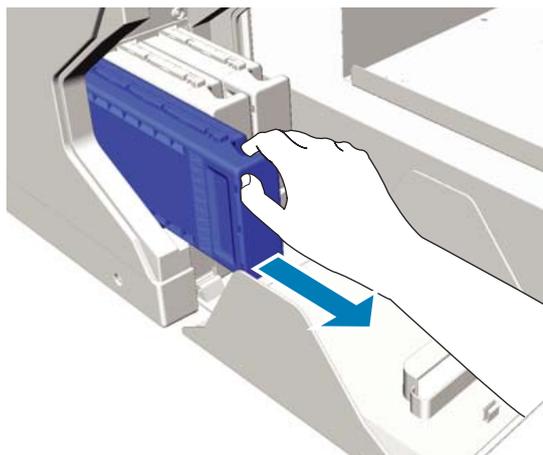
3 按下 $\blacktriangledown/\blacktriangle$ 鍵反白顯示 [White Ink] 或 [Color Ink]，然後按下 \blacktriangleright 鍵。

4 按下 $\blacktriangledown/\blacktriangle$ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
按下 OK 鍵開始沖洗導管。

5 打開墨水匣護蓋。



6 如畫面所示，將手指放入墨水匣上方的凹槽，然後筆直地拉出。

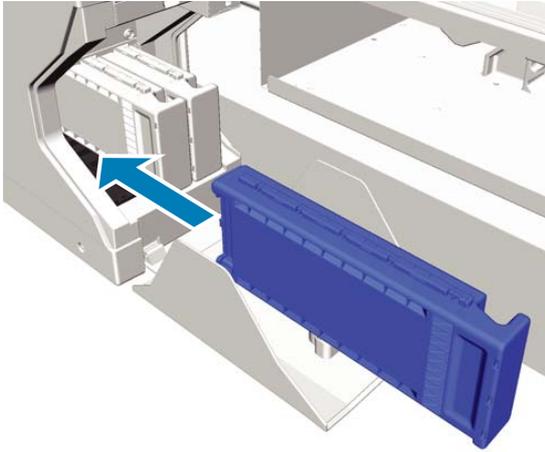


! **重要資訊：**
取出墨水匣時出墨孔附近可能有殘留的墨水，請小心不要弄髒周圍區域。

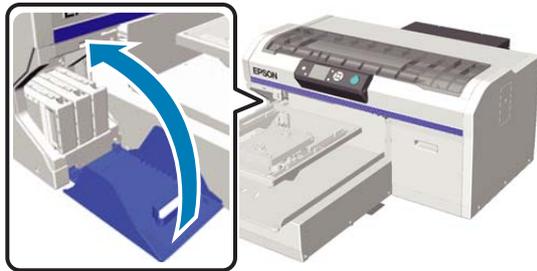
7 備妥清潔卡匣。

! **重要資訊：**
請勿觸碰墨水匣上方的 IC 晶片。墨水匣可能無法辨識，或印表機可能無法正常列印。

- 8 以標籤面朝外抓住墨水匣，將墨水匣完全推入插槽。



- 9 闔上墨水匣護蓋。



- 10 按下 OK 鍵。

按下 OK 鍵，開始填充清潔液。

- 11 當控制面板螢幕上顯示的訊息從清潔中變成提示您打開墨水匣護蓋時，請依照螢幕上的指示將清潔卡匣更換成墨水匣。

更換墨水匣時，您必須搖晃墨水匣。如需搖晃的詳細資訊，請參閱下列說明。

 [第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)

- 12 重新補充墨水後，控制面板上的畫面會從 [Information] 等畫面回到 [Standby] 畫面。

更換及搖晃墨水匣

在將墨水匣裝入所有插槽前，印表機無法進行列印。若顯示任何墨水存量不足警告訊息，建議您盡快更換墨水匣。

若墨水匣在列印期間用盡，更換墨水匣後仍可繼續列印。但是若在列印工作期間更換墨水匣，列印成品的色調可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。

印表機所使用之墨水 (特別是白色墨水) 的特性之一，是相當容易發生沉澱現象。若使用出現沉澱的墨水，列印品質可能變差並可能發生印表機故障。為維持品質，務必定期搖晃墨水匣。

程序

更換墨水匣與搖晃已安裝墨水匣的程序皆相同。

! 重要資訊：

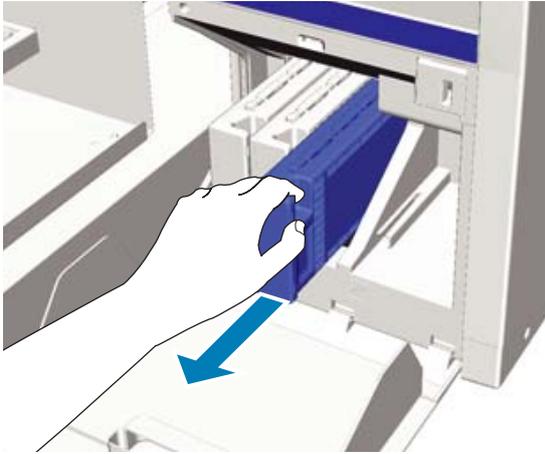
Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水存量的資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

- 1 確定印表機已開啓電源。

- 2 打開墨水匣護蓋。



- 3** 將手指放入墨水匣上方的凹槽，然後筆直地拉出。



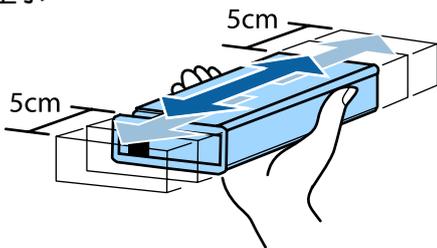
重要資訊：
取出墨水匣時出墨孔附近可能有殘留的墨水，請小心不要弄髒周圍區域。

- 4** 如下圖所示，將墨水匣橫向搖晃，搖動的範圍約為 5 公分。

更換墨水匣時，請從包裝袋中取出。

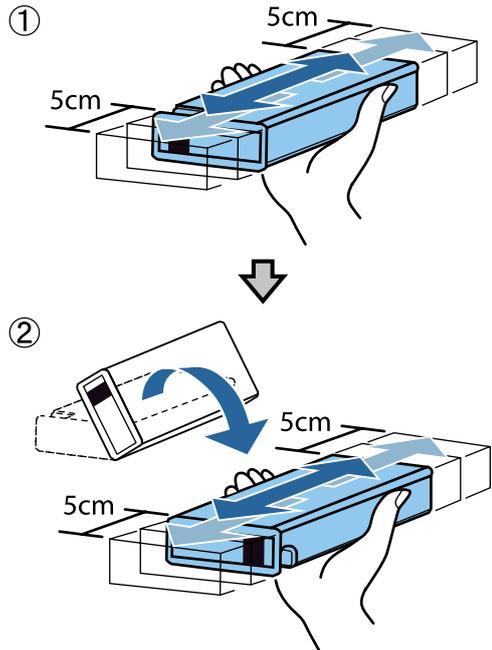
如下表所示，墨水匣所需搖晃的次數視顏色而定。

彩色墨水



更換時	約 15 次 (每次約 5 秒)
裝入印表機後	每個月一次，約 15 次 (每次約 5 秒)

白色墨水

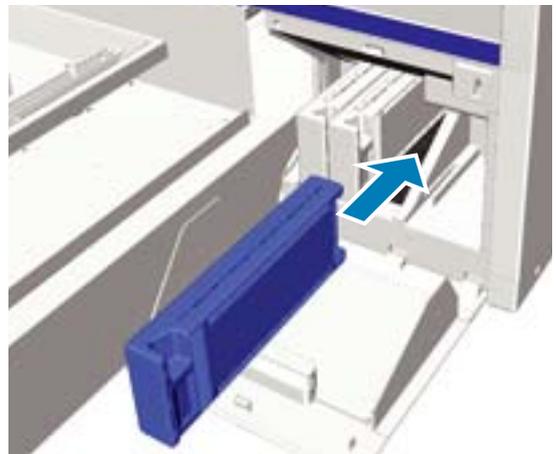


更換時	每側約 50 次 (每次約 15 秒)
裝入印表機後	每天一次，每側約 25 次 (每次約 8 秒)

重要資訊：
請勿觸碰墨水匣上方的 IC 晶片。墨水匣可能無法辨識，或印表機可能無法正常列印。

- 5** 以標籤面朝外抓住墨水匣，將墨水匣完全推入插槽。

確定墨水匣的顏色符合印表機標籤上的顏色。



若需要更換或搖晃其他墨水匣，請重複步驟 3 至 5。

! **重要資訊：**
將墨水匣全數安裝至所有插槽內。在將墨水匣裝入所有插槽前，印表機無法進行列印。

6 闔上墨水匣護蓋。



廢墨的處置

處置廢墨時

當控制面板上顯示下列訊息時，建議您盡快更換廢墨桶。

- Prepare empty waste ink bottle.

請使用廢墨桶處置廢墨。請勿倒入其他容器內。

在更換廢墨桶前，請先閱讀安全資料表。您可從 Epson 網站下載安全資料表。

網址：<http://www.epson.com.tw>

! 注意：

- 塗抹液體時，務必配戴護目鏡及手套。
萬一任何廢墨接觸皮膚、滴入眼睛或滲入嘴巴，應立即採取下列措施：
 - 若墨水附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現發炎或脫色現象，請就醫尋求醫療協助。
 - 若墨水滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
 - 若滲入嘴巴，應立即就醫。
 - 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- 請將廢墨存放在兒童無法取得之處。
- 更換廢墨桶後，請徹底清洗雙手並漱口。

廢墨屬於工業廢棄物。請依照當地相關法令規定，妥善處置廢墨，例如交由工業廢棄物處理業者處置。將印前處理液交由工業廢棄物處理業者處置時，請附上安全資料表。

! 重要資訊：

- 在列印、清潔印字頭或執行下列維護程序時，切勿移除廢墨桶。廢棄的墨水可能會漏出。
- Tube Washing
 - Replace White Ink
 - Prolonged Storage

印表機會計算廢墨存量，並於接近限制時顯示警告訊息。若廢墨桶在列印時裝滿，請更換新的廢墨桶，再依照控制面板上顯示的訊息按下 OK 鍵，清除廢墨計數器並繼續列印。不過要是在進行更換期間 T-shirt 上的墨水乾掉，列印成品的色調可能出現差異。

附註：

若在控制面板顯示更換訊息之前更換廢墨桶，請從 Maintenance 選單重置 [Waste Ink Counter]。

[第68頁](#) “Maintenance”

! 重要資訊：

在更換廢墨桶之前，請勿清除廢墨計數器，否則廢墨桶更換時間將無法正確計算。

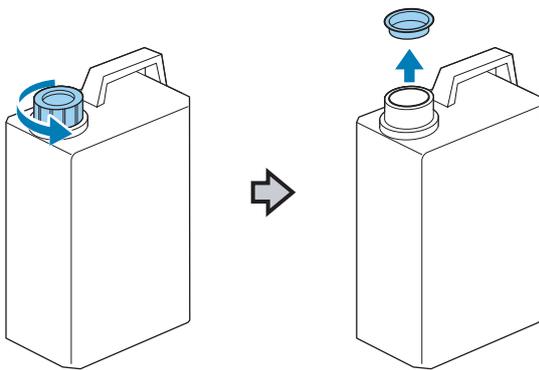
更換廢墨桶

您的雙手可能遭廢墨弄髒。如有需要，請戴上隨附維護套件所附的手套。

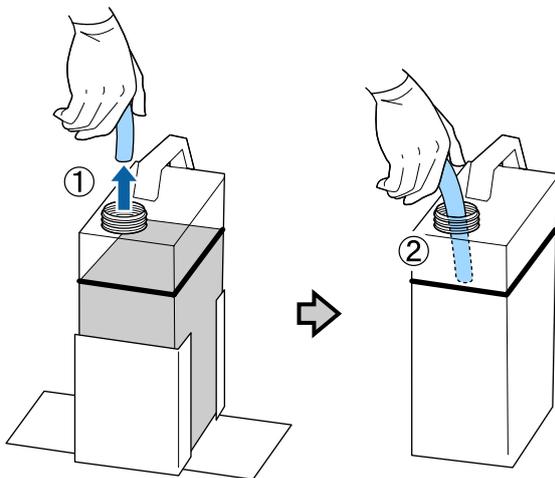
 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

- 1** 從新的廢墨桶取下外部和內部護蓋。

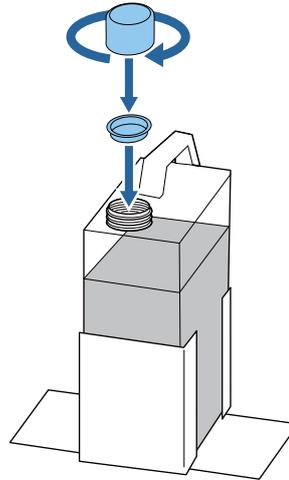
! **重要資訊：**
處置廢墨桶時，您需要用到護蓋。請將護蓋存放在安全的地方。



- 2** 從舊的廢墨桶取出廢墨導管，並插入新的廢墨桶，同時注意不要濺出任何廢墨。

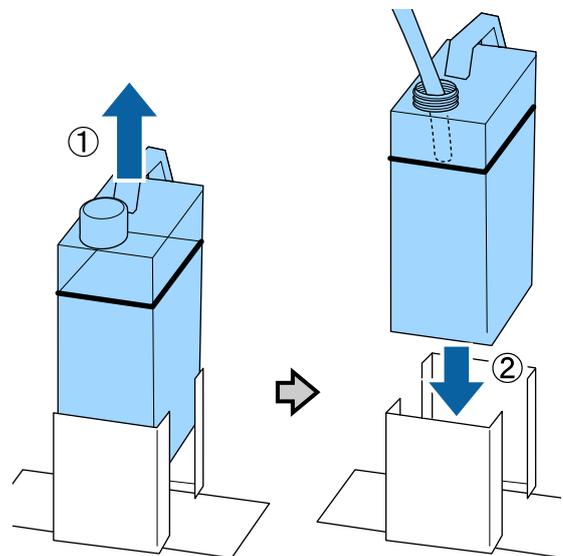


- 3** 將護蓋裝上舊的廢墨桶。



- 4** 從廢墨桶固定器取下舊的廢墨桶，然後插入新的廢墨桶。

! **重要資訊：**
務必確定廢墨導管有插入廢墨桶的開口。若廢墨導管從廢墨桶脫出，廢墨將會濺出。



- 5** 按下 OK 鍵。

若在控制面板顯示更換訊息之前更換廢墨桶，請按下  鍵並重置 [Waste Ink Counter]。

 [第65頁 “使用控制面板選單”](#)

- 6** 再次檢查新的廢墨桶已正確安裝。按下 OK 鍵清除廢墨計數器。

清潔刻度並更換濾網

需要清潔印字座刻度及更換空氣濾網時，控制面板上會顯示訊息。請清潔印字座刻度並更換空氣濾網。請備妥新的空氣濾網。

 第81頁 “選購品和耗材”

1 請關閉印表機電源。

2 打開印表機護蓋。

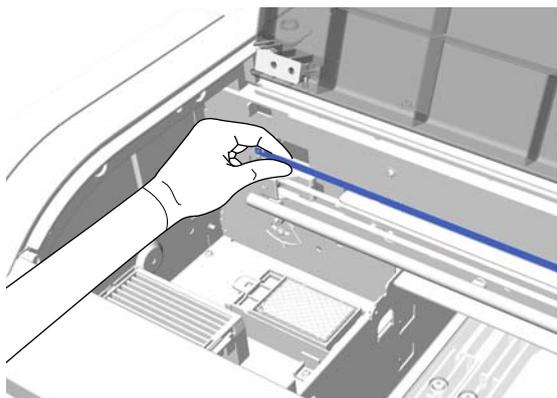


3 讓新空氣濾網所附的清潔布（一塊）吸收墨水清潔劑。

 第47頁 “使用墨水清潔劑”

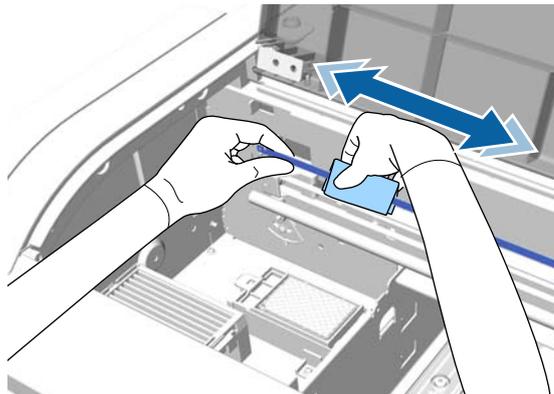
4 使用浸入墨水清潔劑的清潔布，擦去印字座刻度附著的墨水。

(1) 將左側的刻度往下壓。



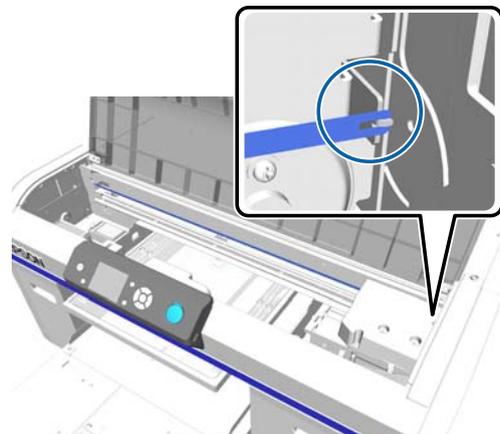
(2) 以 5 公分的幅度左右移動清潔布，將清潔布慢慢往右移以擦去墨水。

您不需要清潔被印字頭擋住的部件。



! 重要資訊：

- ❑ 請勿用力拉扯印字座刻度。如果過度用力，右側部位可能分離。

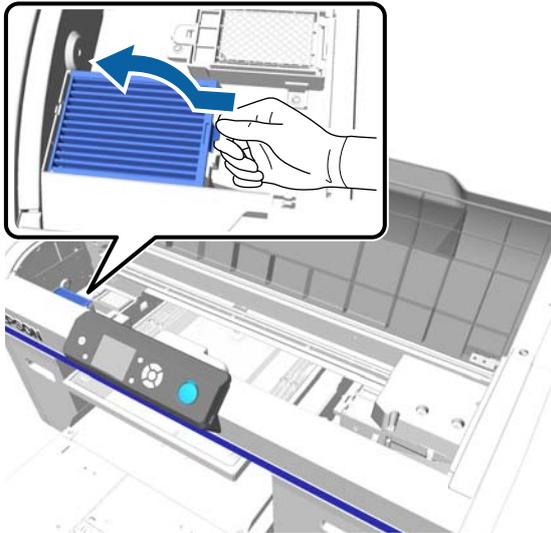


- ❑ 確定墨水清潔劑不會滴入印表機。若任何清潔劑滴下，請用乾的清潔布擦去。
- ❑ 僅限使用空氣濾網所附的清潔布擦去墨水。請勿使用其他清潔布。
- ❑ 請勿用力摩擦印字座刻度。如果受損，印表機可能無法正常運作。

5 請使用乾燥的清潔布擦去任何墨水清潔劑或附著在印字座刻度上的灰塵。

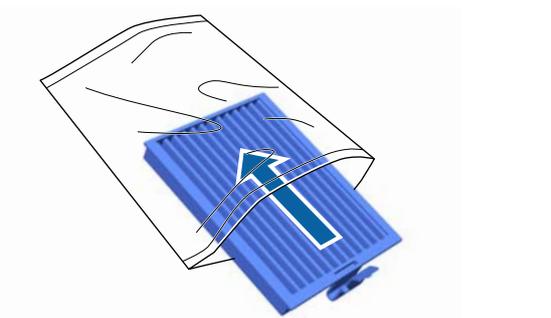
6 拆封新的空氣濾網。

- 7 抓住空氣濾網上的凸片，並將其取下。



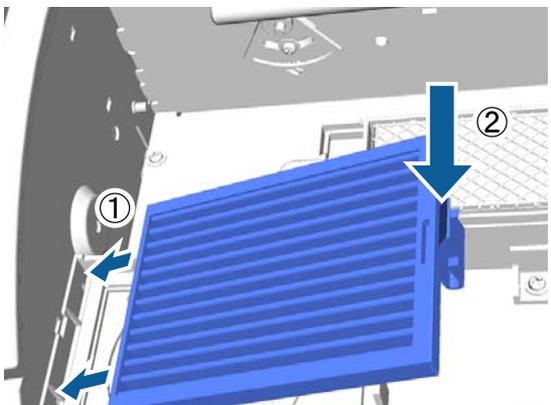
- 8 將舊空氣濾網放入新空氣濾網的包裝袋內。

 第48頁 “廢耗材及選購零件的處置”



- 9 安裝新的空氣濾網。

將濾網末端的兩個齒片插入印表機的開孔內，然後向下按壓，直到聽見凸片卡入定位的聲音。



- 10 闔上印表機護蓋。

清潔印字頭周圍

執行護蓋清潔後，如果列印表面等處仍出現骯髒，請執行此操作。執行護蓋清潔後，如果列印表面等處仍出現骯髒，印字頭噴嘴周圍可能聚積纖維(如棉絮)。

重要資訊：
請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。

下列操作中所使用的按鍵

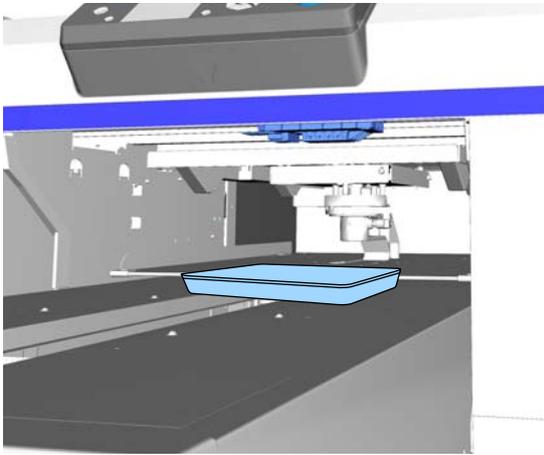


- 1 將新的大支清潔棒浸入墨水清潔劑。
 第47頁 “使用墨水清潔劑”
- 2 確認印表機已開啓電源，再按下  鍵。
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 3 按下 ▲/▼ 鍵選擇 [Cleaning around head]，再按下 ► 鍵。
- 4 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
按下 OK 鍵時，壓盤及印字頭會移至維護位置。
- 5 打開印表機護蓋。



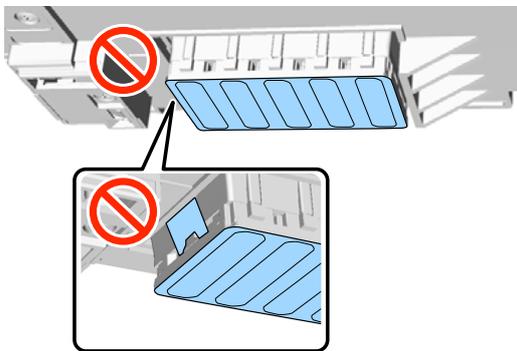
- 6** 印字頭移至維護位置後，將金屬盤、塑膠盤或紙張放在印字頭下方。

這可避免墨水滴下，而弄髒印表機。

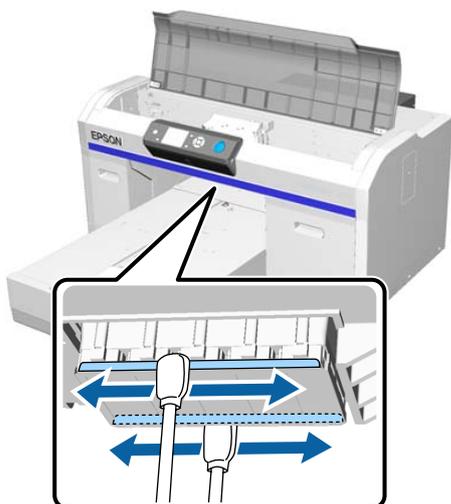


- 7** 一邊注意控制面板下方的印字頭，一邊清潔印字頭表面周圍。

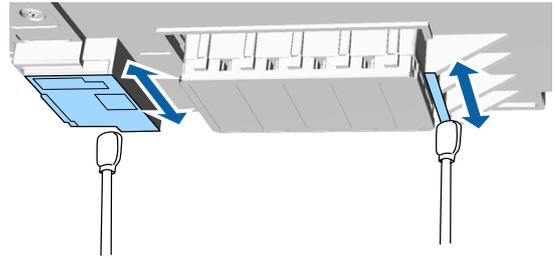
! **重要資訊：**
請勿使用清潔棒碰觸噴嘴表面或噴嘴左側的零件，如下所示。這可能導致故障。



- (1) 擦拭噴嘴表面的前緣及後緣。



- (2) 擦拭噴嘴表面的左側及右側。



- 8** 擦去纖維後，取出您放在移動式基板上的盤子或紙張。

- 9** 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。

當印字頭返回正常位置時，設定選單會隨即關閉。完成清潔後，建議您檢查阻塞的噴嘴。

[第42頁](#) “檢查阻塞的噴嘴”

清潔印字頭的壓盤路徑

沒有正常完成列印時執行此操作，即使已執行印字頭清潔同樣如此。執行印字頭清潔後，如果仍無法正常執行列印，印字頭的壓盤路徑可能附著纖維(如棉絮)。

! **警告使用者：**
如有異物或液體(例如水)進入印表機，請停止使用印表機。
這可能導致觸電或起火。
請立即關閉印表機電源、從電源插座拔出電源線，然後洽 Epson 授權服務中心。

! **重要資訊：**
請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。

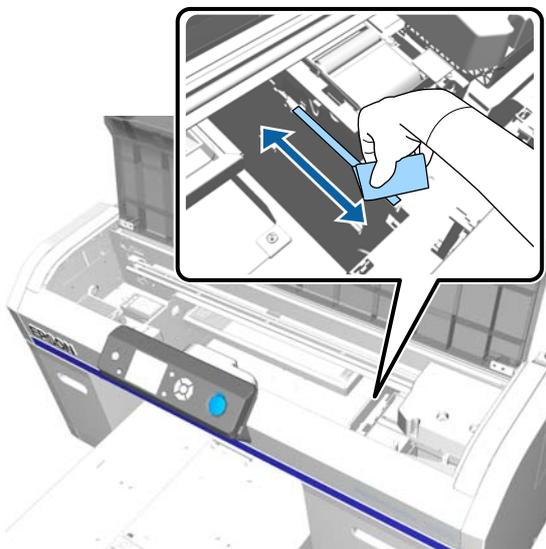
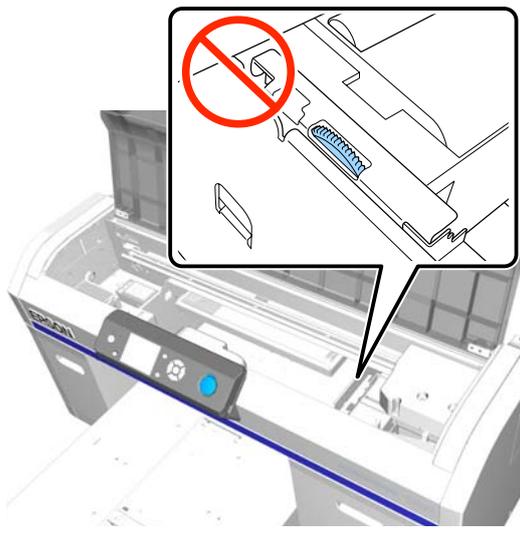
- 1** 確定壓盤位於印表機內。
若沒有位於內部，請按下 鍵將壓盤移入印表機。
- 2** 請關閉印表機電源。

- 3 打開印表機護蓋。

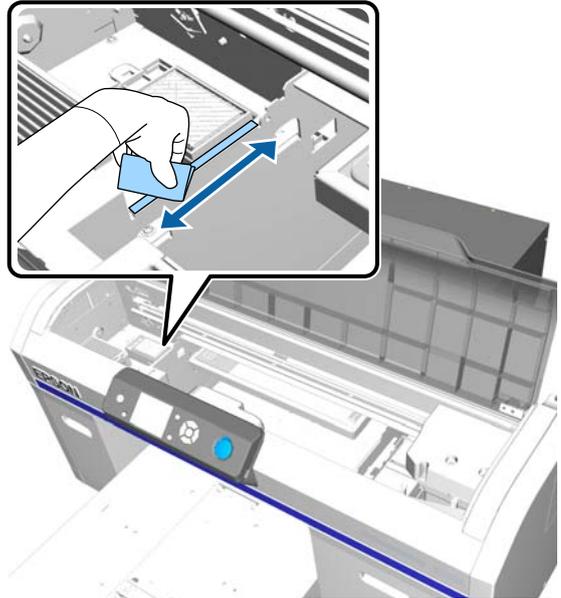


- 4 使用柔軟、乾淨的布沾水，擰乾後擦拭刷具單元左側的金屬邊緣。

重要資訊：
清潔時切勿對以下所示的齒輪過度用力。這可能導致故障。



- 5 擦拭印字頭沖洗槽右側的金屬邊緣。



- 6 使用柔軟乾布擦拭用濕布擦過的地方。

- 7 闔上印表機護蓋。

完成清潔後，建議您檢查阻塞的噴嘴。

 [第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

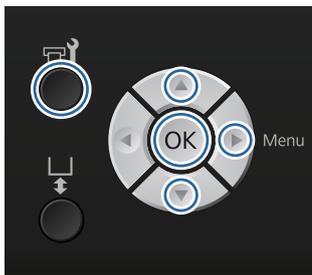
更換白色墨水

您可從白色墨水模式切換至彩色墨水模式，並從彩色墨水模式切換至白色墨水模式；但您無法從高速彩色模式進行切換。

針對您要切換的模式，備妥所需的卡匣 (白色墨水或清潔液)。根據剩餘存量而定，您可能需要新的卡匣。此外，建議同時備妥新的廢墨桶，如果目前廢墨桶的可用空間不足，可能出現更換廢墨桶的提示。

 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

下列操作中所使用的按鍵



- 1 確認印表機已開啓電源，再按下 鍵。
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Replace White Ink]，然後按下 ► 鍵。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
- 4 請參閱墨水匣更換程序，並以清潔液更換白色墨水，或以白色墨水更換清潔液。
[第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)
- 5 完成更換時，控制面板的處理畫面會變成 [Standby] 等畫面。

長時間存放

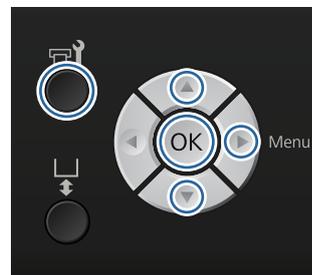
如果長時間不使用印表機 (關閉電源時)，請從 Maintenance 選單將墨水匣變更為清潔卡匣，再妥善存放。若沒有執行長時間存放操作就存放印表機，可能造成無法清除印字頭阻塞。如下所示，長時間存放操作所需的時間視所使用的機型而有不同。

使用的模式	未使用時間	附註
白色墨水	兩週以上	將白色墨水更換成清潔卡匣 (變更為彩色墨水模式) 第62頁 “更換白色墨水”
彩色墨水 高速彩色	一個月以上	將各顏色更換成清潔卡匣

在執行長時間存放操作之前，請備妥清潔卡匣及廢墨桶 (x2)。根據剩餘的清潔液而定，您可能需要新的卡匣。

[第81頁 “選購品和耗材”](#)

下列操作中所使用的按鍵



- 1 確認印表機已開啓電源，再按下 鍵。
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Prolonged Storage]，然後按下 ► 鍵。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
- 4 請參閱墨水匣更換程序，並以清潔液更換彩色墨水或白色墨水。
[第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)
- 5 更換完成時，控制面板上的訊息會提示您更換廢墨桶。請妥善處置廢墨水並關閉印表機電源。
[第58頁 “更換廢墨桶”](#)

下次開啓印表機電源時，請依照控制面板上的指示安裝墨水匣。

[第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)

清潔印表機

若要讓印表機維持在最佳狀況，您必須執行定期清潔。使用相同的程序清潔壓盤和壓盤框架。

- 1 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。
- 2 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從插座上拔下電源線。
- 3 使用柔軟、乾淨的布仔細清除所有灰塵或髒汙。

如有嚴重的髒汙，請使用柔軟、乾淨的布沾以水和少量清潔劑，擰乾後加以清潔，然後再用柔軟的乾布擦乾。

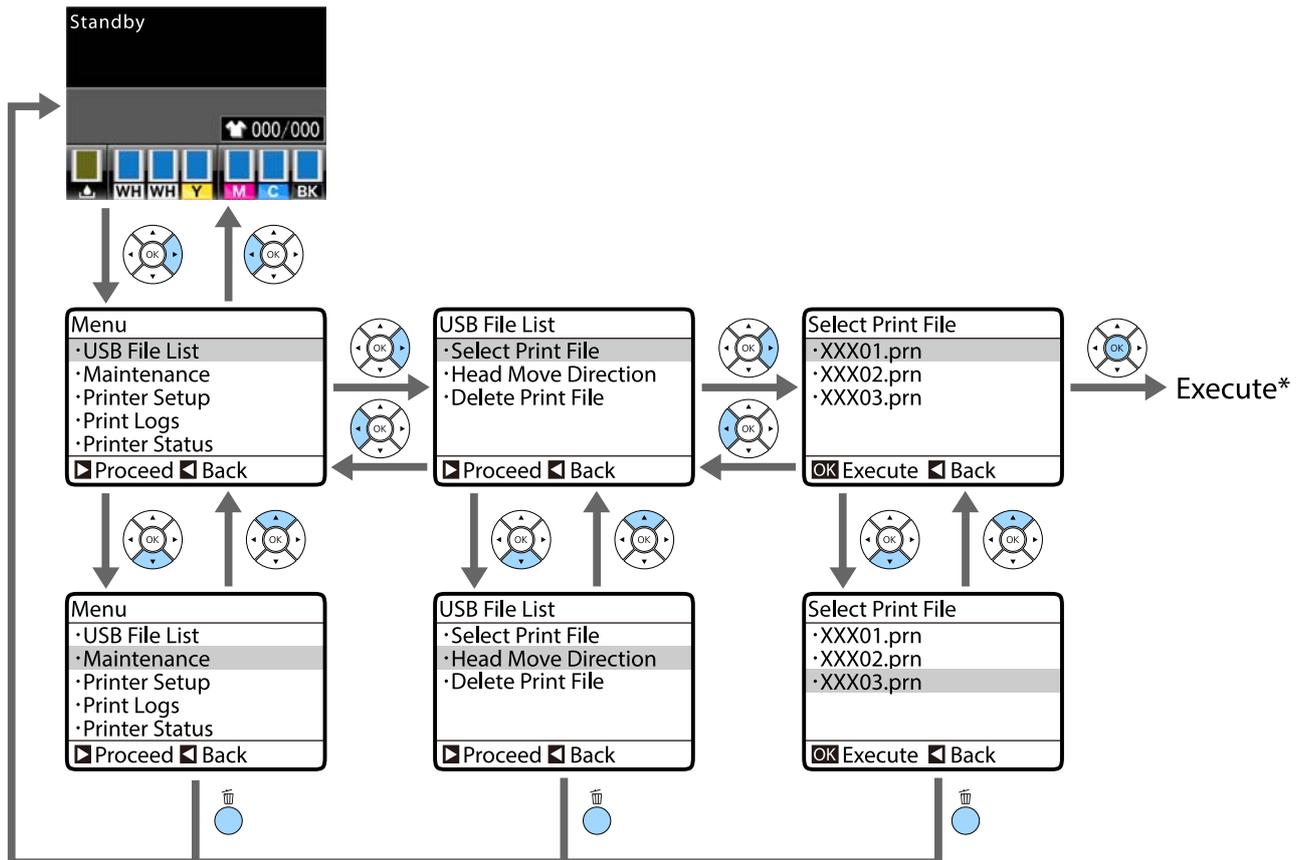


! **重要資訊：**
請勿使用苯、稀釋劑或酒精等揮發性液體清潔印表機。以免導致機殼上的塗料變色或機殼變形。

使用控制面板選單

選單操作

開啓各類選單的步驟如下所示。



* 按下 OK 鍵所執行的操作視選取的项目而定。

開始及結束 Maintenance Mode 選單

使用上述選單操作不會顯示 Maintenance Mode。開始之後的選單操作與前述說明相同。

開始

按住 ⏏ 鍵，再按住 ⏏ 鍵。當 ⏏ 燈號亮起時，僅放開 ⏏ 鍵。當 [Maintenance Mode] 選單顯示時，放開 ⏏ 鍵。

結束

關閉印表機電源時，Maintenance Mode 會隨即結束。

Menu清單

選單中的可用項目及選項如下所述。關於各項目的詳細說明，請參考參照頁數。

* 不支援高速彩色模式。

選單	設定項目	設定
USB File List  第68頁 “USB File List”	Select Print File	
	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	x 至 xxx 頁
	Head Move Direction	Auto、Uni-Directional
	Delete Print File	-
Maintenance  第68頁 “Maintenance”	Nozzle Check	Print
	Cleaning	
	Selected Nozzles	Execute (Light)、Execute (Medium)、Execute (Heavy)
	All Nozzles	Execute (Light)、Execute (Medium)、Execute (Heavy)
	Tube Washing	White Ink*、Color Ink
	Head Cleaning Set	Yes、No
	Caps Cleaning	Yes、No
	Cleaning around head	Yes、No
	Waste Ink Counter	-
	Replace White Ink*	Yes、No
Prolonged Storage	Yes、No	
Printer Setup  第69頁 “Printer Setup”	Head Alignment	
	14"×16", 10"×12"	-
	16"×20"	
	Offset Head Alignment	-10 至 +10
	Feed Adjustment	-1.00 至 +1.00%
	Power On Cleaning*	
White Ink	On、Before Printing、Off	
Print Logs  第70頁 “Print Logs”	Print Job Log Sheet	Print
	Total Prints	xxxxxx 頁

使用控制面板選單

選單	設定項目	設定
Printer Status 第71頁 “Printer Status”	Level	
	Ink	
	Head Cleaning Set	
	Firmware Version	xxxxxxx \ x.xx \ xxxx
	Print Status Sheet	Print
Administrator Menu 第71頁 “Administrator Menu”	Network Setup	
	IP Address Setting	Auto \ Panel (IP/SM/DG)
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes \ No
	Preferences	
	Date & Time	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Chinese
	Unit: Length	m \ ft/in
	Reset All Settings	Yes \ No
選單	設定項目	設定
Maintenance Mode 第72頁 “Maintenance Mode”	Custom	XXX
	Sleep Mode	OFF \ 5 至 180 分鐘以上
	Reset All Settings	Yes \ No

選單說明

USB File List

*1 代表預設設定

設定項目	設定	說明
Select Print File		
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	x 至 xxx (1*1)	若支援相連接 USB 記憶卡內的資料，資料檔案的名稱最多顯示 23 個半形字元。若資料傳送至已連接 USB 記憶卡的印表機，則資料會在 USB 記憶卡中儲存為 "Epson_repeat_print.prn"。選擇您要列印的資料檔案，並指定份數。 第38頁 “從 USB 記憶卡列印”
Head Move Direction	Auto*1	指定您要以印字頭單向或雙向移動進行列印。選擇 [Auto] 時，會根據軟體中的設定進行列印。選擇 [Uni-Directional] 時，印字頭只會以一個方向進行列印。這會改善列印品質，但會降低列印速度。若發現列印間隙或顏色不均勻等情形，請嘗試使用 [Uni-Directional]。
	Uni-Directional	
Delete Print File	-	若支援相連接 USB 記憶卡內的資料，資料檔案的名稱最多顯示 23 個半形字元。選擇您要刪除的資料。 第39頁 “刪除”

Maintenance

*1 代表預設設定，*2 代表不支援高速彩色模式

設定項目	設定	說明	
Nozzle Check	-	按下 OK 鍵可列印噴嘴檢查表單。目視檢查列印出的表單，若發現模糊不清或區域遺漏，請執行印字頭清潔。 第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”	
Cleaning			
Selected Nozzles	Execute (Light)*1	在檢查表單資料表上找到模糊不清或遺漏區域的表單編號、指定所有噴嘴列或只對含有這些編號的噴嘴列，然後清潔印字頭。 [Selected Nozzles] 可讓您選擇要清潔的噴嘴列。[All Nozzles] 會清潔印字頭的所有噴嘴。	
	Execute (Medium)		
	Execute (Heavy)		
	All Nozzles	Execute (Light)*1	您可設定 [Execute (Light)]、[Execute (Medium)] 或 [Execute (Heavy)] 作為印字頭清潔程度。首先嘗試 [Execute (Light)]。若執行 [Execute (Light)] 後檢查表單仍含有模糊不清或遺漏區域，請嘗試 [Execute (Medium)]。若執行 [Execute (Medium)] 後檢查表單仍含有模糊不清或遺漏區域，請嘗試 [Execute (Heavy)]。 在完成第一次墨水設定後，接下來的幾次清潔作業會以如同第一次墨水設定的方式執行，不論選取的清潔程度為何。 第43頁 “清潔印字頭”
		Execute (Medium)	
		Execute (Heavy)	

使用控制面板選單

設定項目	設定	說明
Tube Washing	White Ink*1 *2	<p>清除所選墨水導管中累積的沉澱。若為 White Ink，會在需要執行維護作業時顯示訊息。若為 Color Ink，請在執行印字頭清潔數次後仍無法解決問題時，再沖洗導管。請先備妥所選墨水匣及清潔卡匣後，再執行操作。</p> <p> 第53頁 “導管沖洗”</p>
	Color Ink	
Head Cleaning Set	Yes	<p>將壓盤及印字頭移至維護位置。在更換印字頭清潔組之前，務必先選擇此選單。若未使用此選單就進行更換，印字頭清潔組的剩餘存量會無法正確顯示。若手動移動印字頭，可能也會發生問題。</p> <p> 第50頁 “更換印字頭清潔組”</p>
	No*1	
Caps Cleaning	Yes	<p>將壓盤及印字頭移至維護位置。在清潔護蓋之前，務必先選擇此選單。若手動移動印字頭，可能會發生問題。</p> <p> 第48頁 “清潔護蓋”</p>
	No*1	
Cleaning around head	Yes	<p>將壓盤及印字頭移至維護位置。在清潔之前，務必先選擇此選單。若手動移動印字頭，可能會發生問題。</p> <p> 第60頁 “清潔印字頭周圍”</p>
	No*1	
Waste Ink Counter	-	若在控制面板顯示更換訊息之前更換廢墨桶，請重置 Waste Ink Counter。
Replace White Ink*2	Yes	<p>若選擇 [Yes]，您可將印表機從目前模式切換至其他模式 (不支援高速彩色模式)。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 使用白色墨水模式 -> 切換至彩色墨水模式 <input type="checkbox"/> 使用彩色墨水模式 -> 切換至白色墨水模式 <p>若在白色墨水模式下兩週以上不使用白色墨水，請使用此設定變更至彩色墨水模式，以免列印品質變差。</p> <p> 第62頁 “更換白色墨水”</p>
	No*1	
Prolonged Storage	Yes	<p>若一個月以上不使用印表機，請將墨水更換成清潔液，以免因墨水沉澱而導致列印品質變差。請事先備妥清潔卡匣及廢墨桶。</p> <p> 第63頁 “長時間存放”</p> <p>若兩週以上不使用白色墨水，請以 [Replace White Ink] 取代此設定。</p> <p> 第62頁 “更換白色墨水”</p>
	No*1	

Printer Setup

*1 代表預設設定，*2 代表不支援高速彩色模式

使用控制面板選單

設定項目	設定	說明
Head Alignment	-	若列印結果出現顆粒或模糊，請執行 Head Alignment 針對各壓盤大小重新校正印字頭。目視檢查列印出的檢查表單，並針對含有最少可見線條的表單輸入調整值。若列印出的檢查表單沒有最佳調整值，請在輸入“1”或“13”後重新執行此設定。當在軟體或印表機設定中選擇 [Uni-Directional] 時，列印結果不受此直線性校正的影響。  第44頁 “修正列印間隙”
Offset Head Alignment	-10 至 +10 (0*1)	當因為列印表面不平坦 (如口袋) 而無法正確調整壓盤的高度時，若要在不執行 [Head Alignment] 的情況下進行列印，請使用此設定。若要使用高度調整桿將壓盤的高度降低一級，“+3”是對等的調整值。執行 [Head Alignment] 可進一步修正影像中的間隙。若執行 [Head Alignment]，則您在此選項中所做的設定會恢復為預設值。
Feed Adjustment	-1.00 至 +1.00% (0.00*1)	使用此設定可調整印字頭每次移動的壓盤進紙。若出現黑線，請指定較大的值；若出現模糊線條，則指定較小的值。
Power On Cleaning*2		
White Ink	On*1	僅適用於白色墨水模式。若一段時間沒有針對白色墨水進行清潔，列印品質可能因沉澱及噴嘴阻塞而變差。當設為 [On] 時，會在印表機完成初始操作後執行清潔作業。當設為 [Before Printing] 時，會在印表機開啓電源之後到初次列印之前執行清潔作業。清潔時間視印表機關機的時間長度而定，最多可能需要 20 分鐘。
	Before Printing	
	Off	

Print Logs

設定項目	設定	說明
Print Job Log Sheet	Print	按下 OK 鍵可列印工作記錄。 有關裝入紙張的詳細資訊，請參閱下列說明。  第42頁 “放入紙張” 墨水消耗的注意事項 您可利用簡易的工具預估特定列印工作的墨水消耗量。唯 EPSON 不對其精確性提供任何保證。根據使用的軟體、韌體版本、列印影像、列印設定、被印材類型、使用頻率、溫度、印表機效能差異以及使用者的偏好習慣等因素，實際墨水消耗量可能出現相當大的變化。預估值並無法解釋出現墨水匣更換訊號後，墨水匣內墨水存量在墨水匣使用期間所消耗的墨水量。部分 Epson 印表機有提供多種工具，協助您預估成本或墨水消耗量，但並非所有工具的運作方式皆相同。
Total Prints	xxxxxx 頁	顯示列印總數 (最多六位數)。

使用控制面板選單

Printer Status

設定項目	設定	說明
Level	Ink	顯示各顏色的剩餘存量。更換墨水匣時，會自動重置墨水存量。
	Head Cleaning Set	顯示印字頭清潔組的剩餘存量。
Firmware Version	xxxxxxx、x.xx、xxxx	顯示印表機的韌體版本。
Print Status Sheet	Print	<p>列印印表機目前設定狀態的清單。</p> <p>選擇此選項可總覽設定。</p> <p>有關裝入紙張的詳細資訊，請參閱下列說明。</p> <p> 第42頁 “放入紙張”</p> <p>墨水消耗的注意事項</p> <p>您可利用簡易的工具預估總墨水消耗量。唯 EPSON 不對其精確性提供任何保證。根據使用的軟體、韌體版本、列印影像、列印設定、被印材類型、使用頻率、溫度、印表機效能差異以及使用者的偏好習慣等因素，實際墨水消耗量可能出現相當大的變化。預估值並無法解釋出現墨水匣更換訊號後，墨水匣內墨水存量在墨水匣使用期間所消耗的墨水量。部分 Epson 印表機有提供多種工具，協助您預估成本或墨水消耗量，但並非所有工具的運作方式皆相同。</p>

Administrator Menu

*1 代表預設設定

設定項目	設定	說明
Network Setup		
IP Address Setting	Auto*1	選擇是否要使用 DHCP 設定 IP 位址 ([Auto])，或者要手動設定位址 ([Panel])。選擇 [Panel] 時，請設定 [IP Address]、[Subnet Mask] 及 [Default Gateway]。關於這些設定值的詳細資料，請聯絡您的系統管理員。
	Panel	
Print Status Sheet	Print	<p>列印目前網路設定的清單。</p> <p>選擇此選項可總覽網路設定。</p> <p>列印前，請確定 USB 記憶卡未連接至印表機。若有連接，資料可能遭覆寫或列印結果可能不如預期。</p> <p>有關裝入紙張的詳細資訊，請參閱下列說明。</p> <p> 第42頁 “放入紙張”</p>
Restore Settings	Yes	將 [Network Setup] 的所有設定值恢復至預設值。
	No*1	
Preferences		

使用控制面板選單

設定項目	設定	說明
Date & Time	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM	設定印表機的内建時鐘。列印工作記錄及印表機狀態時使用的時間。
Language	Japanese	選擇控制面板畫面所要使用的語言。
	English	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
Unit: Length	m*1	選擇控制面板螢幕上及列印表單時所使用的長度單位。
	ft/in	
Reset All Settings	Yes	選擇 [Yes] 可將以下設定之外的所有設定值恢復至預設值。 <input type="checkbox"/> [Date & Time] <input type="checkbox"/> [Language] <input type="checkbox"/> [Maintenance Mode] 即使執行重置操作，也不會變更目前使用的模式 (白色墨水模式、彩色墨水模式、高速彩色模式)。
	No*1	

Maintenance Mode

如需啟動 Maintenance Mode 的詳細資訊，請參閱下列說明。

 [第65頁 “開始及結束 Maintenance Mode 選單”](#)

*1 代表預設設定

設定項目	設定	說明
Custom	XXX	必須獲得技術支援人員及其他專業人員的指示才可使用此設定，且僅限依照指示執行設定及操作。一般情況下，不應該使用此設定。

使用控制面板選單

設定項目	設定	說明
Sleep Mode	OFF	如果在選取期間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作而且沒有執行控制面板或其他操作，印表機會自動進入睡眠模式。使用此選項可選擇印表機進入睡眠模式前的時間。印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將會關閉且內部馬達及其他零件也會停止運轉以節省耗電量。若按下控制面板上的按鍵，螢幕顯示會隨即恢復；若 30 秒沒有執行任何操作，面板則會再次關閉。當執行硬體操作時 (例如接收列印工作資料時)，印表機會完全恢復運作。
	5 至 180 分鐘以上 (30*1)	
Reset All Settings	Yes	選擇 [Yes] 可將以下設定之外的所有設定值恢復至預設值。 <input type="checkbox"/> [Date & Time] <input type="checkbox"/> [Language] <input type="checkbox"/> [Custom] 即使執行重置操作，也不會變更目前使用的模式 (白色墨水模式、彩色墨水模式、高速彩色模式)。
	No*1	

解決問題的方法

顯示訊息時該如何解決

若印表機顯示以下任一訊息，請參考列出的解決方法並採取必要的步驟。

訊息	如何解決
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 檢查墨水匣的顏色是否符合控制面板上顯示的顏色，然後重新安裝墨水匣。若持續顯示訊息，請插入新的墨水匣 (請勿裝回發生錯誤的墨水匣)。 ↗ 第55頁 “程序” ❑ 墨水匣可能出現凝結現象。請在室溫下放置四個小時以上，再重新安裝。 ↗ 第18頁 “處理墨水匣的注意事項”
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	
Ink Low	墨水存量低。請備妥新的墨水匣。 ↗ 第81頁 “選購品和耗材”
Prepare empty waste ink bottle.	廢墨桶的可用空間不足。請備妥新的廢墨桶。 ↗ 第81頁 “選購品和耗材”
Head cleaning set is nearing end of life.	即將需要更換印字頭清潔組 (刷具單元、防乾燥護蓋及印字頭沖洗槽)。雖然您可繼續列印，不過請備妥新的印字頭清潔組。 ↗ 第81頁 “選購品和耗材”
Head Cleaning Set Life Replace head cleaning set. OK Press OK to move platen back, then start replacement.	需要更換印字頭清潔組 (刷具單元、防乾燥護蓋及印字頭沖洗槽)。請更換印字頭清潔組。 ↗ 第50頁 “更換印字頭清潔組”
See manual to clean scale and change air filter.	備妥新的空氣濾網，然後清潔印字座刻度並更換空氣濾網。 ↗ 第59頁 “清潔刻度並更換濾網”
USB Memory Error Failed to read USB memory.	<p>USB 記憶體可能發生下列其中一種狀況。</p> <ul style="list-style-type: none"> ❑ 讀取資料時移除 USB 記憶體。 ❑ 選取的檔案損毀。 ❑ USB 記憶體的格式類型或檔案格式可能不支援。 <p>↗ 第38頁 “USB 記憶體需求”</p> <p>檢查燈號並確定目前沒有存取 USB 記憶體，再從印表機移除。</p>
USB Memory Error Failed to write to USB memory.	<p>USB 記憶體可能發生下列其中一種狀況。</p> <ul style="list-style-type: none"> ❑ USB 記憶體受損 ❑ 寫入資料時移除 USB 記憶體 ❑ 可用空間不足或已儲存檔案的數量已到達上限。 <p>↗ 第38頁 “USB 記憶體需求”</p> <p>確定 USB 記憶體沒有損壞並有足夠的空間。</p>

解決問題的方法

訊息	如何解決
Platen Move Error Abnormal platen move detected.Check platen path and press  .	壓盤向前或向後移至印表機時，在壓盤路徑上偵測到異物。檢查壓盤路徑上及移動式基板下方是否存在異物。若需要檢查印表機內部，請打開印表機護蓋。檢查完畢後，闔上印表機護蓋。
Platen Height Error Height sensor has detected obstruction.Press  to move platen and check shirt height.	由於所放置 T-shirt 的列印表面不平，可能接觸到高度偵測感應器。按下  鍵向前移動壓盤、調整高度，然後重新嘗試。  第33頁 “調整高度”
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	關閉印表機電源，稍候片刻再重新開啓印表機電源。 使用 EPSON LFP Remote Panel 2 重新嘗試進行更新。 若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。
Command Error Check print settings on RIP.	按下  鍵並取消列印工作。確認安裝的 RIP 軟體相容於印表機。
Information Some time has passed since operation began.Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.	自從開始護蓋清潔或印字頭清潔組更換作業到現在，時間已經超過 10 分鐘。若印字頭離開指定位置超過 10 分鐘，噴嘴可能容易發生阻塞。請盡快完成清潔或更換作業。完成作業時，建議您執行噴嘴檢查，確認噴嘴沒有阻塞。  第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”
Information Power On Cleaning is off.Perform head cleaning if required.	若一段時間沒有針對白色墨水進行清潔，列印品質可能因沉澱(下沉至液體底部的墨水顆粒)及噴嘴阻塞而變差。若長時間關閉印表機電源，請清潔印表機。

如需維護/送修時

訊息	如何解決
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	印表機中所使用的零件，已接近其使用期限。 請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心，並告知維護請求代號。 更換零件後，維護請求訊息才會消失。若繼續用印表機，便會出現致電送修訊息。
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on.If this doesn't work, note the code and call for service.	在下列情況會發生致電送修： <input type="checkbox"/> 電源線的連接不安全 <input type="checkbox"/> 發生無法清除的錯誤 出現致電送修訊息後，印表機將會自動停止列印。請關閉印表機電源，從插座及印表機取下電源線，然後重新接好。開啓並關閉印表機電源數次。 如果液晶面板上顯示相同的致電送修錯誤，請聯絡您的經銷商或 Epson 授權服務中心以尋求協助。請向其告知致電送修代號為“XXXX”。

解決問題的方法

無法列印(由於印表機無法運作)

沒有開啓印表機的電源。

- **電源線是否未插入電源插座及印表機中？**
確認電源線已確實連接。

- **電源插座是否有任何問題？**
連接其他電子產品的電源線，確定電源插座可以使用。

印表機未與電腦建立通訊連線。

- **連接線是否正確連接？**
確認界面連接線已穩固地連接至印表機連接埠和電腦。另外，確定電源線沒有損壞或變形。若有備用的電源線，請以備用電源線連接看看。

- **連接線的規格是否符合電腦的需求？**
檢查界面連接線的型號及規格，查看連接線是否適合電腦的型式及印表機的規格。
[第85頁 “系統需求”](#)

- **若使用 USB 集線器，使用方式是否正確？**
根據 USB 規格而定，最多可以使用五個 USB 的 daisy-chain。不過，建議您將印表機連接在直接與電腦相連的第一個集線器。視您所使用的集線器而定，印表機的操作有時可能會變得不穩定。若發生此狀況，請直接將 USB 連接線連接至電腦的 USB 連接埠。

- **是否正確辨識 USB 集線器？**
確定電腦有正確辨識您所連接的 USB 集線器。若電腦正確辨識 USB 集線器，請拔出電腦的所有 USB 集線器，然後將印表機直接連接到電腦的 USB 連接埠。聯絡 USB 集線器製造商，瞭解更多 USB 集線器操作的資訊。

您無法在網路環境中進行列印。

- **網路設定是否正確？**
有關網路設定，請詢問網路管理者。

- **用 USB 連接線將印表機與電腦直接連結，然後嘗試列印。**
若您可透過 USB 進行列印，可能是網路設定發生問題。請詢問系統管理員，或查看網路系統的說明文件。如果無法透過 USB 列印，請參考本進階使用說明中的相關單元說明。

印表機發生錯誤。

- **檢查控制面板中顯示的訊息。**
[第13頁 “控制面板”](#)
[第74頁 “顯示訊息時該如何解決”](#)

印表機正常運作，但無法列印

印字頭有移動，但無法列印。

- **是否正確調整壓盤高度？**
若列印表面距離印字頭太遠，則印表機無法正確進行列印。調整壓盤的高度。
[第33頁 “調整高度”](#)

- **檢查印表機的操作。**
請列印噴嘴檢查表單。因為您可以不需連接電腦即列印噴嘴檢查表單，藉此檢查印表機的操作與列印狀態。
[第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)
如果無法正確列印噴嘴檢查表單，請參考下一單元。

列印出的噴嘴檢查表單不正確。

- **請執行印字頭清潔。**
噴嘴可能有阻塞。檢查印字頭並重新列印檢查表單。
[第43頁 “清潔印字頭”](#)
如果執行印字頭清潔數次仍無法解決問題，請清潔印字頭的壓盤路徑。如果此操作無法解決問題，請沖洗導管。
[第61頁 “清潔印字頭的壓盤路徑”](#)
[第53頁 “導管沖洗”](#)

- **是否已長時間未使用印表機？**
若長時間沒有使用印表機，噴嘴可能乾掉而阻塞。若清潔印字頭無法讓印表機恢復正常狀況，請將墨水更換成清潔液。
[第53頁 “導管沖洗”](#)

解決問題的方法

- **是否進入彩色墨水模式？**
在彩色墨水模式下安裝清潔卡匣，因此難以看見使用清潔液列印的清潔液列 (CL)。
若無法看見使用清潔液列印的清潔液列，則表示沒有問題。

- **是否以白色墨水模式在紙張上進行列印？**
在紙張上進行列印時，不容易看見白色墨水。請使用 OHP 紙等材料，以確認白色墨水的噴嘴檢查表單。
🔗 第42頁 “放入紙張”

- **印字頭的壓盤路徑是否附著纖維？**
如果纖維附著在印字頭的壓盤路徑，印字頭移動時纖維可能接觸到印字頭，而導致無法噴墨。若執行印字頭清潔數次後仍無法解決問題，請清潔壓盤路徑。
🔗 第61頁 “清潔印字頭的壓盤路徑”

列印結果不符合預期

列印品質差、時好時壞、太亮、太暗或列印成品出現線條。

- **印字頭噴嘴是否阻塞？**
如果噴嘴阻塞，對應的顏色便無法噴墨，導致列印品質變差。請列印噴嘴檢查表單。
🔗 第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”

- **是否有調整壓盤的高度？**
若列印表面距離印字頭太遠，列印結果可能出現下列問題。
 - 列印結果出現線條
 - 影像邊緣模糊
 - 文字及線條重疊
 - 影像出現顆粒
 請將壓盤調整至最佳高度。
🔗 第33頁 “調整高度”

- **是否有校正印字頭？**
印字頭通常以雙向進行列印。由於雙向列印中的印字頭間隙，因此可能出現線條不成直線的情況。當垂直線不成直線時，請嘗試 Head Alignment。
🔗 第44頁 “修正列印間隙”

- **執行 Feed Adjustment。**
調整印字頭每次移動的壓盤進紙，可改善此問題。
若線條太暗，請調整至 + 側；若線條太模糊，請調整至 - 側。
🔗 第66頁 “Menu清單”

- **是否使用 Epson 原廠墨水匣？**
此印表機是專為 Epson 墨水匣所開發。若使用非 Epson 原廠墨水匣，列印結果可能會模糊不清，或由於無法正確偵測墨水存量而導致列印影像有色偏問題。務必使用正確的墨水匣。

- **是否使用舊的墨水匣？**
若使用舊墨水匣，列印品質可能會變差。請更換新的墨水匣。建議您在包裝上的使用期限前用完墨水匣 (安裝至印表機後的一年內)。

- **有無搖晃墨水匣？**
本印表機的墨水匣內含顏料墨水。在裝入印表機前，請先徹底搖晃墨水匣。為維持最佳列印品質，建議在每個工作日開始時或每隔 20 小時 (顯示訊息時) 取出並搖晃安裝的白色墨水匣，其他顏色則每隔一個月執行一次。
🔗 第55頁 “更換及搖晃墨水匣”

- **是否已經將列印成品與螢幕上的影像相比較？**
由於顯示器與印表機以不同的方式製作色彩，因此列印的色彩無法完全符合螢幕上的色彩。

- **在列印時是否有打開印表機護蓋？**
若在列印時打開印表機護蓋，印字頭會突然停止而造成顏色不均勻。請勿在列印時打開印表機護蓋。

- **控制面板是否顯示 [Ink Low]？**
當墨水存量不足時，列印品質可能會降低。建議您更換新的墨水匣。若更換墨水匣後，列印後仍有色差，請執行幾次印字頭清潔。

- **是否列印鮮豔顏色？**
根據噴墨量及 T-shirt 表面的不平程度，鮮豔顏色可能顯示為線條。請在印表機的 Garment Creator 軟體中，將 [列印品質] 設為 [品質]。

解決問題的方法

■ 您要列印的 T-shirt 是否容易吸收墨水？

由於難以強制墨水留在 T-shirt 的表面上，因此根據 T-shirt 表面的不平程度，在自動（雙向）列印中間隙會顯示為線條。若發生此情形，請執行印字頭直線性校正。

[↪ 第44頁 “修正列印間隙”](#)

若執行印字頭直線性校正後仍無法解決問題，請從印表機的 Garment Creator 軟體或控制面板的選單中，將印字頭移動變更為單向。若還是可以看見線條，請將 [列印品質] 設為 [品質]。

■ 您製作的印前處理液是否太淡？

若過度稀釋印前處理液，則白色墨水的固結度會減弱，且影像的邊緣可能模糊不清。請嘗試在軟體中降低白色墨水的濃度，或提高印前處理液的濃度。

■ 調整白色墨水的濃度。

在深色 T-shirt 上列印時，可能視底色發生垂直不均勻情況。若發生此情形，請嘗試降低底色所使用白色墨水的濃度。您可在印表機的 Garment Creator 軟體中調整白色墨水濃度。

垂直的尺規線印不直。

■ 印字頭是否不成直線？

印字頭通常以雙向進行列印。由於雙向列印中的印字頭間隙，因此可能出現線條不成直線的情況。當垂直線不成直線時，請嘗試 Head Alignment。

[↪ 第44頁 “修正列印間隙”](#)

若執行 Head Alignment 後，尺規線仍不成直線，請從印表機的 Garment Creator 軟體或控制面板的選單中將 [Head Move Direction] 設為 [Uni-Directional]。

[↪ 第66頁 “Menu清單”](#)

列印表面有髒汙

■ 抽吸護蓋是否乾淨？

若有墨水凝塊或棉絮黏附在抽吸護蓋周圍，列印表面可能遭滴下的墨水弄髒。請清潔抽吸護蓋。

[↪ 第48頁 “清潔護蓋”](#)

■ 列印表面是否有任何棉絮或豎起的纖維？

列印表面上的棉絮或豎起的纖維可能附著在印字頭上，而弄髒 T-shirt 的其他地方。將 T-shirt 放在壓盤上時，請使用黏性膠帶或滾輪清除棉絮，然後使用硬滾輪壓平纖維。

[↪ 第32頁 “放上壓盤”](#)

■ 清潔印字頭周圍。

執行護蓋清潔後，如果列印表面等處仍出現髒汙，印字頭噴嘴周圍可能聚積纖維（如棉絮）。清潔印字頭周圍。

[↪ 第60頁 “清潔印字頭周圍”](#)

白度不足或不均勻

■ 印字頭噴嘴是否阻塞？

如果噴嘴阻塞，噴嘴便無法噴墨，導致列印品質變差。請列印噴嘴檢查表單。

[↪ 第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

■ 有無搖晃白色墨水匣？

由於白色墨水容易沉澱墨水顆粒，因此必須在每個工作日開始時或每隔 20 小時（顯示訊息時）進行搖晃。請取出墨水匣並搖晃。

[↪ 第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)

■ 是否均勻塗抹印前處理液？

若印前處理液塗抹不均勻，列印結果將會不均勻。請參閱操作說明，均勻塗抹印前處理液。

[↪ 第26頁 “使用印前處理液”](#)

■ 完成印前處理之後是否讓 T-shirt 完全變乾？

若 T-shirt 處於下列條件，則白度可能降低。

- 壓燙機處理不足
- T-shirt 放置很長一段時間而聚積濕氣

請依照固著狀況，在完成印前處理之後等待 T-shirt 完全變乾。若 T-shirt 放置很長一段時間，請先以壓燙機弄乾，再進行列印。

[↪ 第29頁 “固著印前處理液（壓燙機）”](#)

■ 是否最佳化壓燙機的溫度及壓力？

熨燙已塗抹印前處理液的 T-shirt 時，壓燙機的溫度會降低。接續熨燙多件 T-shirt 時，請確認壓燙機的溫度沒有低於所需的溫度。此外，若因為 T-shirt 沒有完全乾燥且纖維沒有壓平，而導致壓力不足，則白度可能不平均。務必最佳化壓燙機的壓力。

[↪ 第29頁 “固著印前處理液（壓燙機）”](#)

■ 是否沖洗過墨水導管？

由於白色墨水容易沉澱墨水顆粒，因此您必須在顯示訊息時沖洗導管。沖洗導管時，請備妥下列耗材。

- 白色墨水匣 x2
- 清潔卡匣 x2
- 廢墨桶

 [第81頁](#) “選購品和耗材”

 [第53頁](#) “導管沖洗”

底色白色出現在影像之外

■ 在軟體中調整底色白色的列印區域。

根據 T-shirt 的材質及噴墨量，列印的底色白色可能出現在影像之外。若發生此情形，請從印表機的 Garment Creator 軟體或 RIP 軟體調整底色白色的列印區域。

其他

控制面板顯示幕一直未亮起。

■ 印表機是否處於睡眠模式？

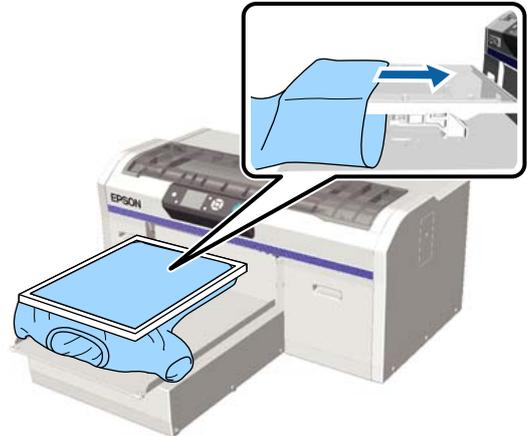
按下控制面板的任何按鍵以重新啟動顯示畫面，並執行打開印表機護蓋、將工作傳送至印表機等硬體操作，便可恢復正常運作。印表機進入睡眠模式前的延遲時間，可在 Maintenance Mode 中選取。

 [第72頁](#) “Maintenance Mode”

列印時顯示 [Platen Height Error]

■ 是否在需要大量墨水的整個列印區域上列印資料？

列印需要大量墨水的資料時，列印表面會隆起，這可能觸發高度位置感應器。若發生此情形，請嘗試依照下圖放置 T-shirt。



■ 是否等待印前處理液完全變乾？

若列印前印前處理液沒有充分乾燥，則列印表面會潮濕且隆起，這可能觸發高度位置感應器。請確認印前處理液已變乾。

未列印的區域出現墨水髒汙

■ 壓盤是否乾淨？

壓盤的框架及頂板可能出現髒汙。請檢查壓盤並視需要進行清潔。

 [第64頁](#) “清潔印表機”

即使清潔刻度後，仍顯示清潔訊息

■ 印字座刻度是否沾染任何灰塵或墨水清潔劑？

如果擦拭後印字座刻度上仍殘留灰塵或墨水清潔劑，清潔訊息會隨即顯示。請確認刻度上沒有殘留任何灰塵或墨水清潔劑。

若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

印表機狀態及記錄印到紙張邊緣以外

■ 是否使用 M 大小 (標準) 壓盤進行列印？

若紙張放入選購的壓盤上，列印區域可能視紙張大小而超出紙張邊緣之外。請將紙張放在 M 大小 (標準) 壓盤上，再進行列印。

 [第42頁](#) “放入紙張”

列印速度慢或中途停止

- **印字頭移動方向設為單向？**
在印表機的 Garment Creator 軟體或印表機的設定中，[Head Move Direction] 可能設為 [Uni-Directional]。從控制面板的選單清單中，將 [Head Move Direction] 設為 [Uni-Directional] 以外的設定。

 [第66頁 “Menu清單”](#)

- **是否使用讀取速度慢的 USB 記憶卡？**
如果從 USB 記憶卡列印時使用讀取速度慢的 USB 記憶卡 (4.63 MB/sec 以下)，印字頭會在列印期間不時停止。請使用具備高速讀取能力的 USB 記憶卡。

列印沒有開始

- **是否連接 USB 記憶卡？**
當 USB 記憶卡連接至印表機時，在資料儲存至 USB 記憶卡之前，不會開始列印。移除 USB 記憶卡可加快列印程序的速度。

無法使用 USB 記憶體

- **連接 USB 記憶卡後，是否從設定選單選擇 [USB File List]？**
若只是連接 USB 記憶卡，USB 記憶體圖示並不會顯示在控制面板上。從設定選單選擇 [USB File List] 時，或將資料從電腦傳送至與印表機相連接的 USB 記憶卡時，才會顯示圖示。

印表機內部顯示紅色燈號

- **這並非故障。**
這個燈號是印表機內部的燈號。

我忘記了網路密碼

- 若忘記在網路設定時建立的密碼，請從控制面板的選單清單中執行 [Restore Settings]。

 [第66頁 “Menu清單”](#)

附錄

選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材。(截至 2013 年 12 月)

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站。

墨水匣*

產品名稱		產品編號
墨水匣 (600 ml)	黑色	T7251
	青色	T7252
	洋紅色	T7253
	黃色	T7254
	白色	T725A
墨水匣 (250 ml)	黑色	T7301
	青色	T7302
	洋紅色	T7303
	黃色	T7304
	白色	T730A

* Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水存量的資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

 [第55頁 “更換及搖晃墨水匣”](#)

其他

產品名稱	產品編號	說明
清潔卡匣	T7360	用來沖洗印字頭及導管。
印前處理液	T7361	20 公升。請在使用前稀釋。  第26頁 “使用印前處理液”
維護套件	T7362	與印表機隨附的維護套件相同。 此套件包含手套、清潔棒、墨水清潔劑及杯子，可執行護蓋清潔等例行維護作業。  第46頁 “定期維護”
印字頭清潔組	S092001	此套件包含印字頭沖洗槽及刷具單元。  第46頁 “定期維護”

附錄

產品名稱	產品編號	說明
空氣濾網	S092021	套件包含空氣濾網及清潔布 (x5)。  第46頁 “定期維護”
廢墨桶	T7240	與印表機隨附的廢墨桶相同。
大型壓盤 (16" x 20"/406 x 508 mm)	C12C890911	外部尺寸：(寬) 439 x (深) 541 x (高) 52 mm，重量： 3.7 kg，壓盤厚度：8 mm
中型壓盤 (14" x 16"/356 x 406 mm)	C12C890912	與印表機隨附的壓盤相同。 外部尺寸：(寬) 389 x (深) 439 x (高) 50 mm，重量： 2.6 kg，壓盤厚度：8 mm
小型壓盤 (10" x 12"/254 x 305 mm)	C12C890913	外部尺寸：(寬) 287 x (深) 338 x (高) 50 mm，重量： 1.7 kg，壓盤厚度：8 mm
衣袖壓盤	C12C891191	外部尺寸：(寬) 147 x (深) 379 x (高) 46mm，重量：0.9 kg
印前處理滾輪組	C12C891201	套件包含滾輪部件 x3、握把及盤子。
印前處理替換滾輪 (3 件)	C12C891211	同印前處理滾輪組隨附的滾輪部件。
硬滾輪	C12C891221	套件包含滾輪部件 (硬式) 及握把。

移動或搬運印表機的注意事項

本單元說明如何移動或搬運印表機。

注意：

- ❑ 請勿嘗試自行搬動印表機。印表機應該妥善包裝並由三個人合力移動。
 - ❑ 移動印表機時，請勿傾斜超過 10 度，否則可能掉落並造成意外。
 - ❑ 請勿勉強抬起印表機。
 - ❑ 抬起印表機時，請握住手冊所指示的區域。
- 如果抬起印表機時將手放在其他地方，萬一印表機掉下，可能造成受傷；或放下印表機時，可能夾傷手指。

重要資訊：

- ❑ 僅限碰觸必要的區域；否則可能發生故障。
- ❑ 移動及搬運印表機時，請勿取出印表機內的墨水匣，否則可能會造成噴嘴阻塞，進而導致無法列印或墨水漏出。

移動或搬運印表機之前，請先完成下列準備工作。

- ❑ 關閉印表機電源，並取下所有連接線。
 - ❑ 移除壓盤。
-  [第31頁 “更換壓盤”](#)
- ❑ 關上固定桿。
 - ❑ 確定工具存放空間內沒有任何工具。

 [第7頁 “前視圖”](#)

準備移動

本單元說明如何在樓層沒有改變的相同地面上移動印表機。如需將印表機移至其他樓面或建築物的指示，請參閱下列說明。

 [第84頁 “搬運印表機”](#)

您的雙手可能遭廢墨弄髒。如有需要，請戴上隨附維護套件所附的手套。

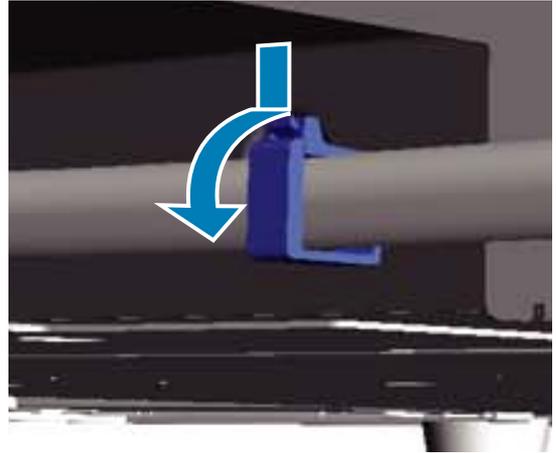
 [第81頁 “選購品和耗材”](#)

1 確認電源已關閉。

2 移除廢墨桶。

 [第58頁 “更換廢墨桶”](#)

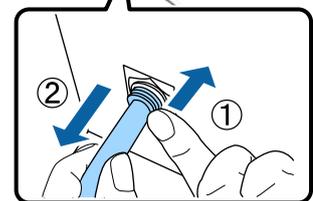
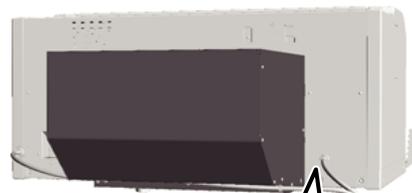
3 從導管固定夾移除廢墨導管。



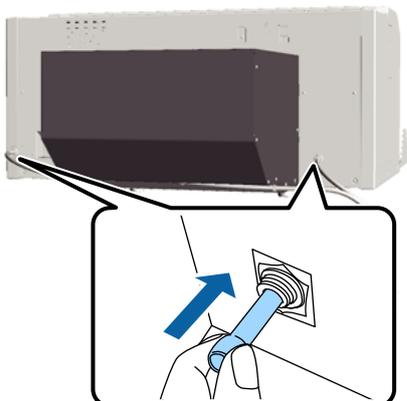
4 按住廢墨出口的邊緣，然後拉出左側和右側廢墨導管。

重要資訊：

廢墨可能從出口或導管濺出。執行操作時應當小心。



- 5** 插入在設定時移除的零件。



注意：

搬運印表機時，請勿使印表機傾斜、直立或顛倒，否則墨水可能漏出。

印表機搬到定位後，請依照如同移動印表機後的相同步驟進行裝設。

 [第84頁 “移動後裝設印表機”](#)

移動後裝設印表機

移動後請依照下列步驟使用印表機。

- 1** 檢查位置是否適合安裝。
 [安裝說明 \(小冊子\)](#)
- 2** 安裝廢墨導管和廢墨桶。
 [安裝說明 \(小冊子\)](#)
- 3** 將電源插頭連接至電源插座，然後開啓印表機電源。
 [安裝說明 \(小冊子\)](#)
- 4** 執行噴嘴檢查，並確認噴嘴沒有阻塞。
 [第42頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)
- 5** 調整印字頭間隙，然後檢查列印品質。
 [第44頁 “修正列印間隙”](#)

搬運印表機

在完成印表機移動準備後，搬運印表機時，請使用原本的保護材料及包裝材料，以免印表機受到撞擊及震動。

 [第83頁 “準備移動”](#)

請參閱安裝說明 (小冊子) 將保護零件安裝至印表機出廠時原本安裝的移動式基板上。

 [安裝說明 \(小冊子\)](#)

系統需求

以下說明安裝及使用本印表機軟體的系統需求。

Windows

作業系統 (32/64 位元相容)	Windows XP/Windows Vista/ Windows 7/Windows 8
CPU	Core 2 Duo 2.0 GHz 以上版本
記憶體	1 GB 以上
HDD	32 GB 以上可用空間
界面	2 個 Hi-Speed USB 連接埠 - 相容於 USB 2.0 規格 (背面：與電腦連接，正面：用於 USB 記憶體裝置) 乙太網路 10BASE-T/100BASE-TX
顯示器解析度	XGA (1024 x 768) 以上

附註：

安裝時，您必須以電腦系統管理員 (具備系統管理權限的使用者) 身分登入。

Mac OS X

作業系統	Mac OS X v10.6.8 Mac OS X v10.7.x	Mac OS X v10.8.x
CPU	Core 2 Duo 2.0 GHz 以上版本	Core i5 2.0 GHz 以上版本
記憶體	1 GB 以上	2 GB 以上
HDD	32 GB 以上可用空間	
界面	2 個 Hi-Speed USB 連接埠 - 相容於 USB 2.0 規格 (背面：與電腦連接，正面：用於 USB 記憶體裝置) 乙太網路 10BASE-T/100BASE-TX	
顯示器解析度	XGA (1024 x 768) 以上	

規格表

印表機規格	
列印方法	微針點式壓電噴墨技術
噴嘴設定	
白色墨水模式	白色：720 噴嘴 x 2 彩色：360 噴嘴 (x4 色)
彩色墨水模式	360 噴嘴 (x4 色)
高速彩色模式	720 噴嘴 (x4 色)
解析度 (最高)	白色：1440 x 1440 dpi 彩色：1440 x 720 dpi
控制代碼	ESC/P 點陣 (未公開命令)
壓盤進紙方式	輸送器皮帶
內建記憶體	主要記憶體：512 MB 網路：128 MB
額定電壓	AC 100 至 240 V
額定頻率	50/60 Hz
額定電流	0.7 至 0.4 A
耗電量	
使用中	約 52 W
睡眠模式	約 10 W
關機	0.5 W 以下
平行調整板 (壓盤重量不超過 3.7 kg)	
插槽間隔	128 mm
插槽直徑	19.9 mm
可用高度	23.5 至 31.5 mm
高度調節墊片的厚度	7.5 mm (4 處)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放 (拆封前)：-20 至 60 °C (在 60 °C 下可達 120 個小時，在 40 °C 下為一個月) 存放 (拆封後)：-20 至 40 °C (在 40 °C 下可存放一個月)

印表機規格	
溼度 (無凝結狀態)	操作時：20 至 80% 存放 (拆封前)：5 至 85% 存放 (拆封後)：5 至 85%
操作溫度/濕度 (%) 	
外部尺寸 (存放時)	(寬) 985 x (深) 1425 x (高) 490 mm
重量	約 82 Kg (安裝隨附壓盤時，不含墨水匣或廢墨導管)

墨水規格	
類型	特殊墨水匣
顏料墨水	白色墨水模式： 青色、洋紅色、黃色、黑色、白色 彩色墨水/高速彩色模式： 青色、洋紅色、黃色、黑色
使用期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
列印品質保證期限	一年 (裝入印表機後)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內) 及裝入印表機後： -20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)：-20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
墨水匣尺寸	600 ml：(寬) 40 x (深) 305 x (高) 110 mm 250 ml：(寬) 40 x (深) 200 x (高) 110 mm

! 重要資訊：
請勿填充墨水。

清潔卡匣規格	
使用期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內) 及裝入印表機後： -20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)： -20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
容量	700 ml
墨水匣尺寸	(寬) 40 x (深) 305 x (高) 110 mm

印前處理液規格	
使用期限	請查看包裝及卡匣上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內)： -20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)： -20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
容量	20 L
尺寸	(寬) 300 x (深) 300 x (高) 300 mm

墨水清潔劑規格	
使用期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內)： -20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)： -20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)

墨水清潔劑規格	
容量	150 ml

標準與認證

安全說明	UL 60950-1	
	CAN/CSA C22.2 No.60950-1	
	Low voltage directive 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC part 15 subpart B Class A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Class A	
	AS/NZS CISPR 22 Class A	
	EMC Directive 2004/108/EC	EN 55022 Class A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3



警告使用者：

此為甲類資訊技術設備，於居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

何處取得協助

技術支援網站

Epson 的技術支援網站提供透過印表機文件中的疑難排解資訊仍無法解決問題的輔助說明，若您擁有網頁瀏覽器並已連結網際網路，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw>

若您需要最新的驅動程式、常見問題、使用手冊或其他可下載資料，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接著，在 Epson 網站上選擇您的所在區域。

聯絡 Epson 支援

聯絡 Epson 之前

若您的 Epson 產品運作不正常而且無法透過產品文件中的疑難排解解決問題，請聯絡客戶服務中心以取得協助。若您所在地區的 Epson 技術支援服務未列於下表，請聯絡您購買本產品的經銷商。

若您為 Epson 服務人員提供下列資訊，他們將可以更快地為您服務：

- ❑ 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- ❑ 產品型號
- ❑ 產品軟體版本
(按下產品軟體中的 [關於]、[版本資訊] 或類似的按鍵。)
- ❑ 電腦的品牌和型號
- ❑ 電腦作業系統名稱和版本
- ❑ 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本

軟體授權條款

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

軟體授權條款

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

軟體授權條款

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

軟體授權條款

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

軟體授權條款

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, “Info-ZIP” is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names “Info-ZIP” (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), “Pocket UnZip,” “WiZ” or “MacZip” without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names “Info-ZIP,” “Zip,” “UnZip,” “UnZipSFX,” “WiZ,” “Pocket UnZip,” “Pocket Zip,” and “MacZip” for its own source and binary releases.