

EPL-5200C+

中文雷射印表機操作手冊

EPSON

版權所有・不得翻印

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product.

Seiko Epson Corporation and its affiliates shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Products or EPSON Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON is a registered trademark and EpsonScript is a trademark of Seiko Epson Corporation.

ActionLaser is a trademark of Epson America, Inc.

EPSON Connection is a service mark of Epson America, Inc.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of the Monotype Corporation PLC. Bitstream and Fontware are registered trademarks and Swiss Dutch, and FacLift are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times is a trademarks of Miles, Inc.

Hewlett-Packard, PCL, HP, HP-GL/2, and LaserJet are registered trademarks and LaserJet-III, LaserJet4, LaserJet 4L, and PJJ are trademarks of Hewlett-Packard Company.

IBM is a registered trademark of International Business Machines, Inc.

Macintosh, TrueType, and AppleTalk are registered trademarks of Apple Computer, Inc.

Microsoft and MS-DOS are registered trademarks and Windows is a trademark of Microsoft Corporation.

PostScript is a trademark of Adobe Systems Incorporated.

Times and Univers are registered trademarks of Linotype AG and/or its subsidiaries.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective companies. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 1995 by Seiko Epson Corporation, Nagano, Japan



本使用手冊內文採用再生紙印製。

目錄

如何使用本手冊

印表機特性簡介

第一章 安裝印表機

1	印表機的拆封	1-1
1-1	清點配件	1-1
1-2	擺設位置	1-2
2	組合配件	1-3
2-1	安裝三合一碳粉匣	1-5
3	測試印表機	1-9
3-1	開機系統測試	1-9
3-2	執行自我測試	1-12
3-3	提昇列印品質	1-14
4	連接電腦	1-19
4-1	連接介面	1-19

第二章 使用印表機

1	紙張處理	2-1
1-1	選擇紙張傳送方向	2-1
1-2	進紙方式	2-3
1-3	出紙方式	2-6
2	控制面板	2-8
2-1	液晶顯示幕說明	2-8
2-2	按鍵簡表	2-9
2-3	指示燈號說明	2-11
3	設定軟體的印表機驅動程式	2-12
3-1	ESCPC 模擬列印模式	2-13
3-2	PageC 模擬列印模式	2-13
3-3	EPSON GL2 模擬列印模式	2-13
3-4	EPSON LQ 模擬列印模式	2-14

3-5 EPSON FX 模擬列印模式	2-14
3-6 HP Laser Jet 4L 模擬列印模式	2-14
4 如何連接兩台電腦	2-15

第三章 選擇模式

1 選擇模式的使用	3-1
1-1 液晶顯示幕符號說明	3-1
1-2 選擇模式功能表單	3-2
1-3 選擇模式功能介紹	3-3
2 特殊功能解說	3-10
2-1 中／英文列印	3-10
2-2 列印中文字型	3-12
2-3 內建字型	3-13

第四章 維護與搬運

1 耗材的更換	4-1
1-1 更換三合一碳粉匣	4-1
2 日常保養工作	4-6
2-1 清理玻璃透視鏡	4-6
2-2 清理印表機內部	4-7
2-3 碳粉溢出	4-8
2-4 印表機外殼	4-9
3 印表機的搬運	4-10

第五章 問題與解答

1 狀態／錯誤訊息	5-1
2 簡易故障排除	5-7
2-1 夾紙問題	5-7
2-2 電源問題	5-15
2-3 紙張處理問題	5-15
2-4 列印問題	5-16
2-5 圖形問題	5-17
2-6 列印品質問題	5-18

2-7 選購品方面	5-20
3 資料傾印	5-21

第六章 技術性規格

1 印表機規格	6-1
1-1 一般規格	6-1
1-2 介面規格	6-10
2 選購品規格	6-13
2-1 下方進紙匣	6-13
2-2 後方出紙匣	6-14
2-3 選購介面卡	6-14
2-4 擴充記憶體模組	6-15
3 重置印表機	6-16
3-1 重置方式	6-16
3-2 各列印模式的出廠設定值	6-16

第七章 選購品的使用

1 下方進紙匣	7-1
1-1 安裝下方進紙匣	7-1
1-2 使用下方進紙匣	7-3
2 後方出紙匣	7-5
2-1 安裝後方出紙匣	7-5
2-2 使用後方出紙匣	7-6
3 字型卡匣	7-8
4 選購介面卡	7-10
5 擴充記憶體模組	7-13
5-1 選擇記憶體模組 (SIMM MODULE)	7-13
5-2 安裝記憶體模組	7-14
5-3 重新安裝記憶體模組	7-21

附錄 A 字元集

附錄 B ESCPC 模擬列印模式指令一覽表

附錄 C PageC 模擬列印模式指令一覽表

1 指令的構造	C-2
1-1 指令的構成	C-2
1-2 終端字元及功能分類	C-6
1-3 參數的省略	C-7
2 模式的轉移	C-8
3 指令一覽表	C-9

附錄 D HP 模擬列印模式指令一覽表

附錄 E GL2 模擬列印模式指令一覽表

附錄 F LQ/FX 模擬列印模式指令一覽表

附錄 G 名詞解釋

前 言

愛普生的印表機在全世界擁有最高的評價，其產品的品質精良、價格合理、性能卓越都是 EPSON 成功的信念。

愛普生公司積多年開發中文印表機的經驗及先進的技術，不斷地研究改良印表機的列印技術，這次推出超高品質的中文雷射印表機 EPL-5200C+，更是集合中、日先進科技的結晶。

本手冊是台灣分公司技術人員的智慧結晶，它是一本幫助您對印表機操作與控制入門的書。相信您在閱讀完本書內容之後，以您的創造力和聯想力必能將印表機的功能發揮地淋漓盡致。

再次感謝您的惠顧，更希望您能不吝賜教給予指正，以補本書疏漏謬誤之處，讓本書內容更臻完善。

愛普生電子貿易有限公司

電腦部 技術工程處

謹識

中華民國 84 年 6 月

本書內容介紹

本手冊對於 EPSON EPL-5200C+ 中文雷射印表機的使用提供了詳細的資料。只要您花一點時間，就能迅速了解印表機的操作與控制。在本書內容的編排上，共分七大章及附錄，您可依實際的需要，參閱各章內容。如果您是初學者，請務必詳讀「第一章」和「第二章」以避免操作不當，導致機件受損。

各章介紹

第一章：本章的內容主要包含印表機的拆封、安裝與檢查工作的基本操作。安裝完畢，即可與電腦連接了。

第二章：本章主要是指導印表機的基本操作，包含紙張處理、控制面板的操作。此外，提供另一節來講述如何依您所使用的列印模式來設定軟體的印表機驅動程式。

第三章：本章專門介紹「選擇模式」的使用，若您對此印表機的基本操作已很熟練，可繼續閱讀本章，使您對此印表機的使用更進一層樓。

第四章：此章介紹的是印表機的保養與維護。

第五章：若是您在操作印表機時，發生任何問題，請趕快閱讀本章，再依狀況尋找對策。本章是您印表機的保健指引，請好好保存。

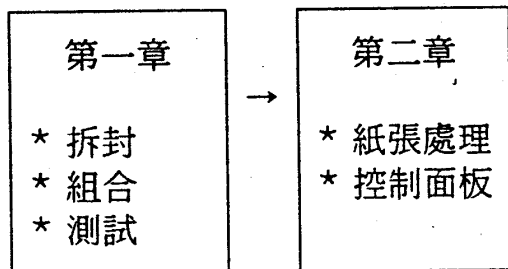
第六章：本章主要為講述印表機及其選購品的規格。

第七章：本章的主要內容為介紹選購品的安裝與操作。

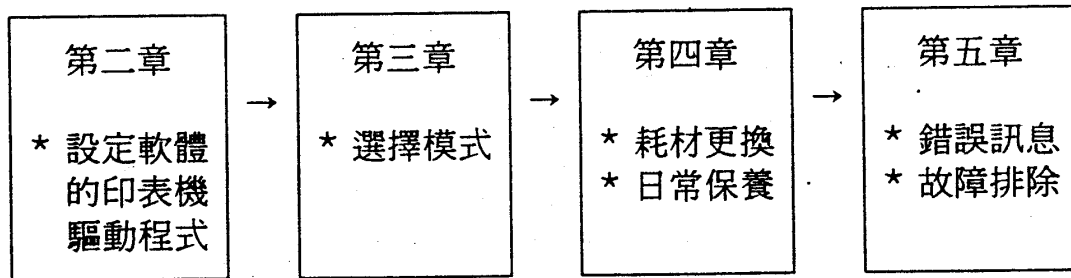
如何使用本手冊

本書的編排，是依使用者對印表機認識的深淺，提供完備的資料。下表為建議使用者閱讀本手冊的順序。

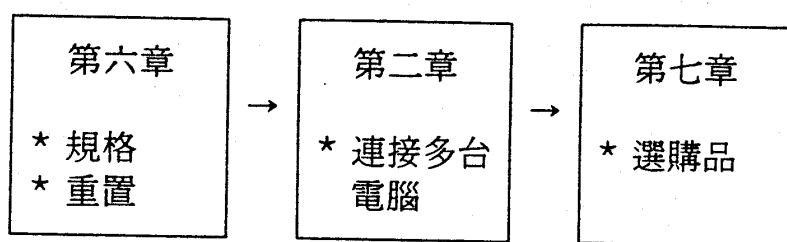
□ 初學者必修的課程：



□ 一般使用者的進階課程：

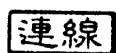


□ 使用者高階的課程：



〔註〕 1. "*" 表示閱讀重點提示。

此外，編者為求使用者在閱讀時能一目瞭然，在編排時也做了若干特殊效果如下：



按 鍵：表示控制面板的功能鍵。



警告記號：請遵守此記號後的說明以避免對印表機造成損害。



提醒記號：小心遵守此記號之後的說明以確保印表機正常運作。



說明記號：對印表機的操作提供重要的資料。

特性簡介

EPL-5200C+ 是 EPSON 最新推出的中文雷射印表機。其特殊功能簡介如下：

- 快速列印，列印速度為 6PPM**
真正列印速度為 6PPM 的中文雷射印表機，有別於市售的英文雷射印表機。
- 提供真正國際化頁印式中文印表機控制指令**
- 另外選購一片 Ethernet 界面卡就可直接做為 UNIX, NOVELL 等的網路印表機**
- 內建多種列印模式，滿足您全方位的使用需求**
 - EPSON LQ-2550C 中文印表機列印模擬功能 (ESCPC MODE)
 - EPSON 頁印式中文印表機控制指令列印模擬功能 (PageC MODE)
 - EPSON GL2 列印模擬功能 (EPSON GL2 MODE)
 - EPSON LQ 24 針系列列印模擬功能 (LQ MODE)
 - EPSON FX 9 針系列列印模擬功能 (FX MODE)
 - HP LaserJet 4L 系列列印模擬功能 (LJ4L MODE)
- ESCPC 列印模式下，內建 8 套中文點陣字型**
ESCPC 列印模式與 LQ-2550C 相容，可直接選用 8 套內建的中文點陣字形。

PageC 模式下，內建 12 套中文外框字型及兩套英文描框字型
PageC 列印模式下，可使用內建的 12 套中文外框字型及兩套英文描框字型，使用者無須再採購中文卡。

提供 60%，70%(A3)，80%(B4) 的縮印功能

ESCPC 列印模式：提供 60%，70%(A3)，80%(B4) 的縮印功能

PageC 列印模式：提供 70%(A3)，80%(B4) 的縮印功能

使印表機可具有處理 A3 紙張資料的能力，不受實際紙張尺寸大小的限制。

內建三種中文內碼

– NS 碼（國家標準碼）

– TCA 碼（台北電腦公會碼）

– BIG-5 碼（五大碼）

符合綠色環保的省電功能

本機提供省電模式。15 分鐘內印表機沒有收到電腦端的列印資料，印表機就會自動進入省電模式，可節省 88% 的耗電量。

EPSON MicroArt 超微粒碳粉使列印品質更銳利

提供“2 接 1”的多功列印功能

EPL-5200C+ 可同時與兩台電腦連接，使您可達到省錢／省空間的雙重功效。此外，本機也可與 Mac 主機直接相連。

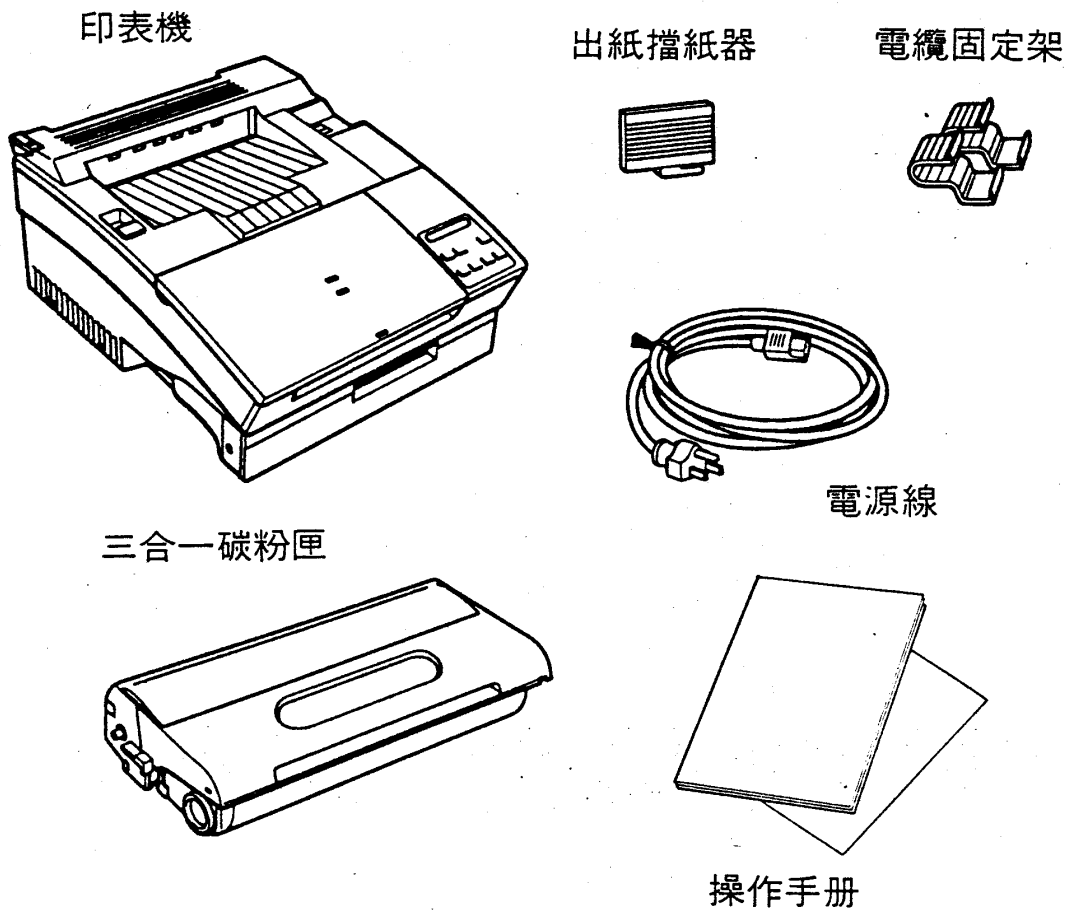
第一章 安裝印表機

1	印表機的拆封	1-1
	1-1 清點配件	1-1
	1-2 擺設位置	1-2
2	組合配件	1-3
	2-1 安裝三合一碳粉匣	1-5
3	測試印表機	1-9
	3-1 開機系統測試	1-9
	3-2 執行自我測試	1-12
	3-3 提昇列印品質	1-14
4	連接電腦	1-19
	4-1 連接介面	1-19

1 印表機的拆封

1-1 清點配件

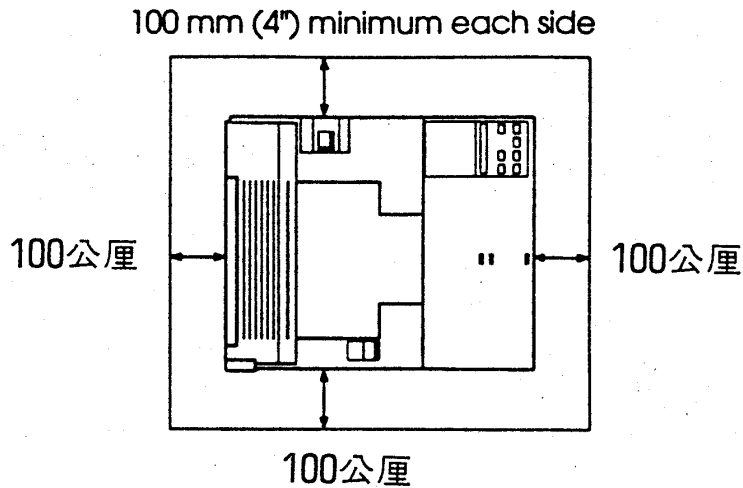
在您打開印表機包裝後，請先依下圖清點所有配件。如有短缺或損壞，請立即與 EPSON 經銷商連絡。



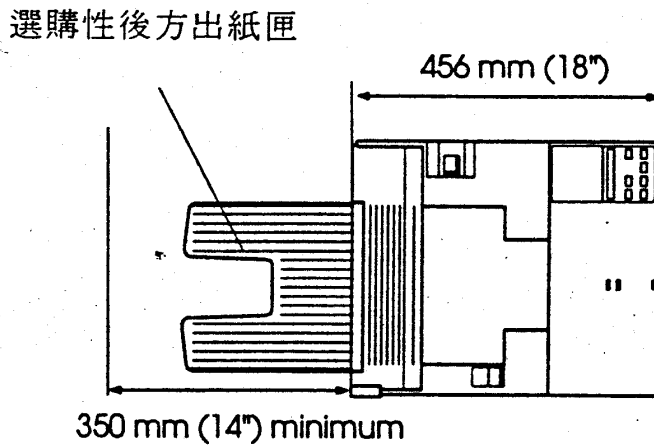
請妥善保存印表機的包裝箱及保護配件，以方便日後機器搬運之需。

1-2 擺設位置

在您組合印表機之前，請依下圖指示，預留印表機足夠的工作空間。



〔註〕 1. : "*" 表示若加裝選購性後方出紙匣，則須保留 350 公厘。

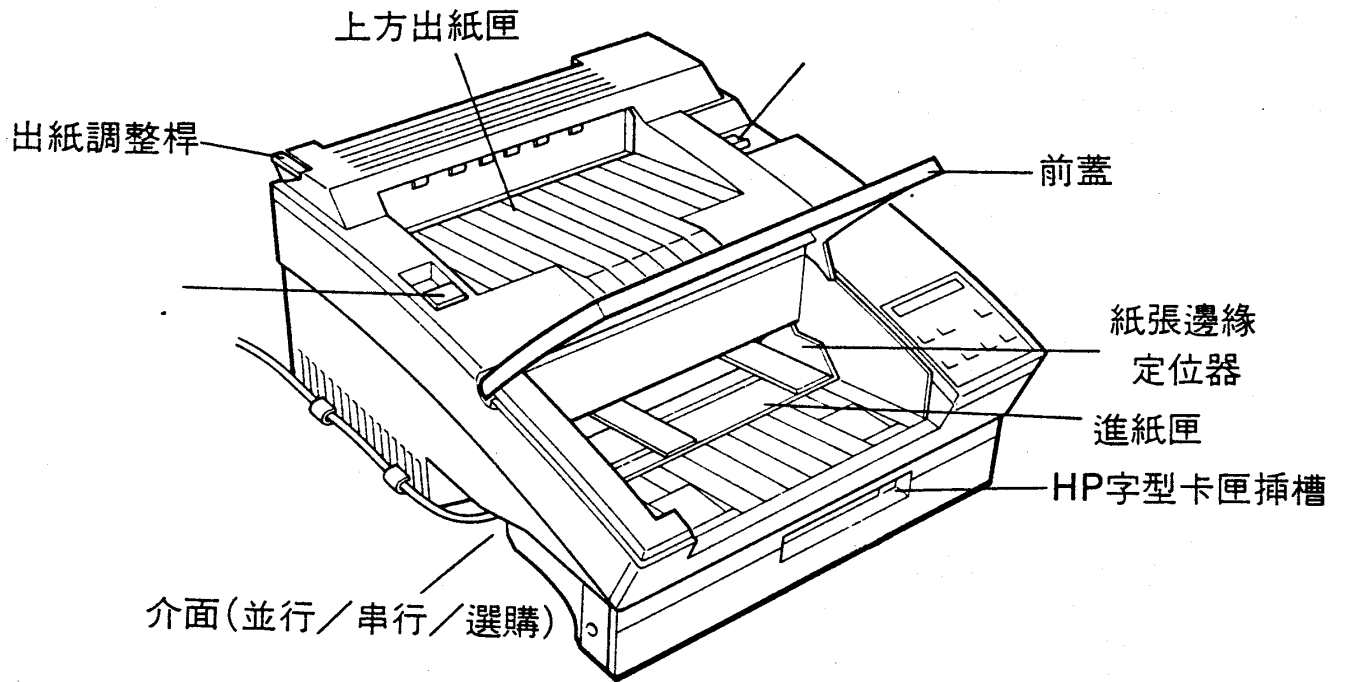


〔註〕 1. : 若加裝選購性下方進紙匣，則高度須保留 512 公厘。

2 組合配件

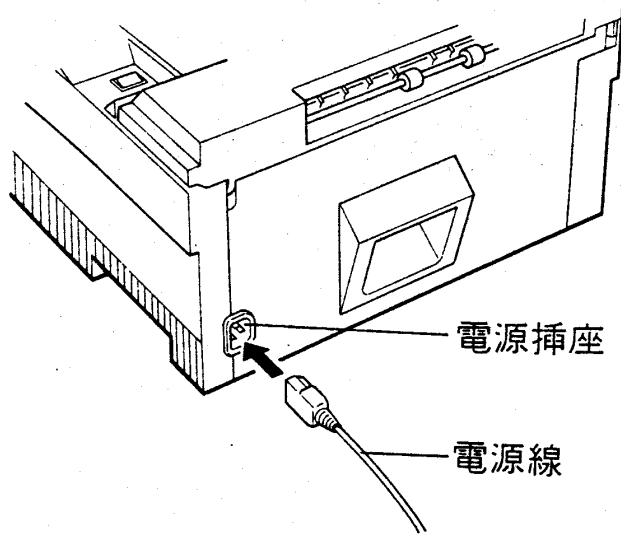
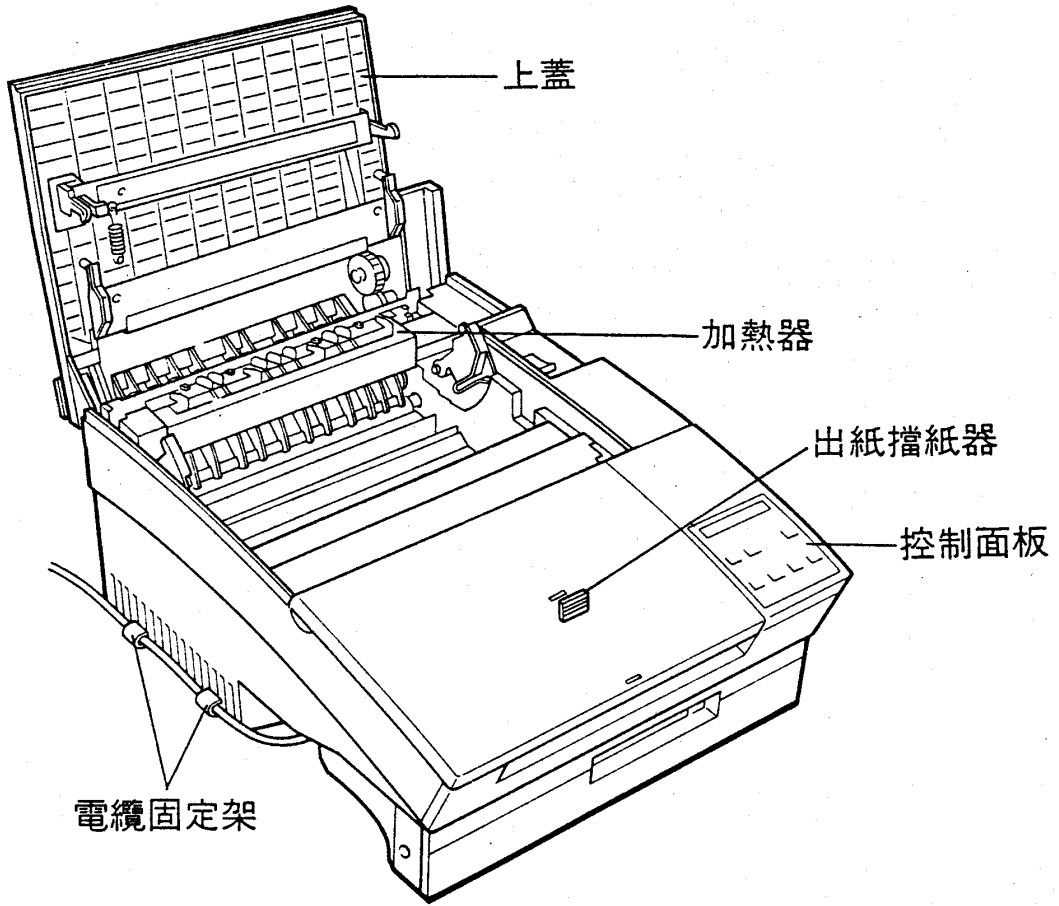
在未完成各配件安裝前，勿開啓印表機電源。請先參考下面的〈配置圖〉，再依序安裝各配件。

〈配置圖一〉



第一章

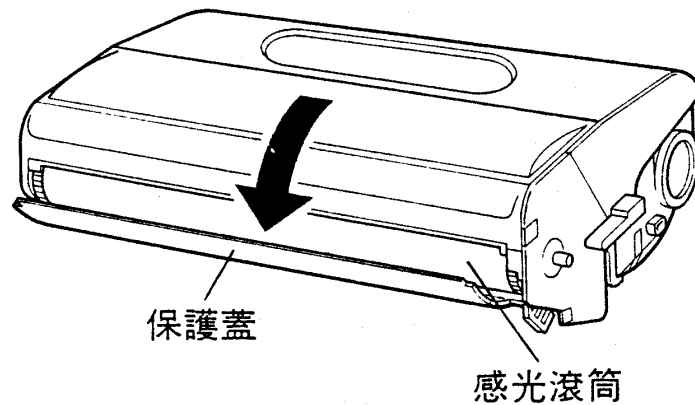
〈配置圖二〉



2-1 安裝三合一碳粉匣

安裝指引

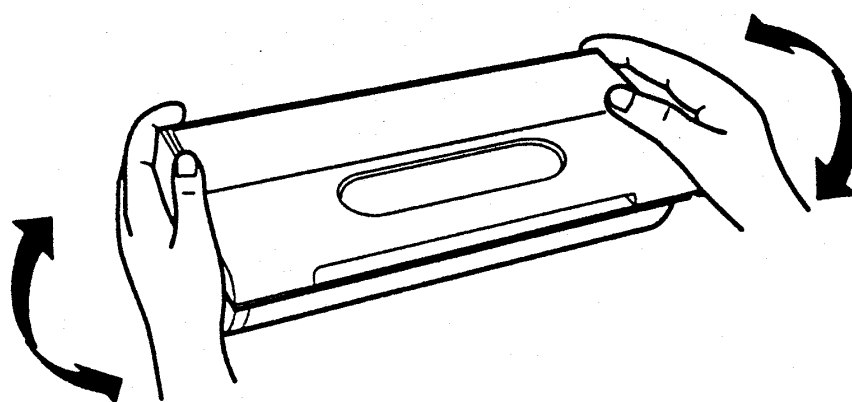
1. 此三合一碳粉匣是由碳粉匣、感光滾筒、碳粉收集器組成一個三合一碳粉匣，以方便日後的維護及操作。
2. 安裝三合一碳粉匣時，請在一般室內光線下操作，切勿直接使其曝露於強光。
3. 勿任意打開感光滾筒保護蓋，以免造成三合一碳粉匣曝光。



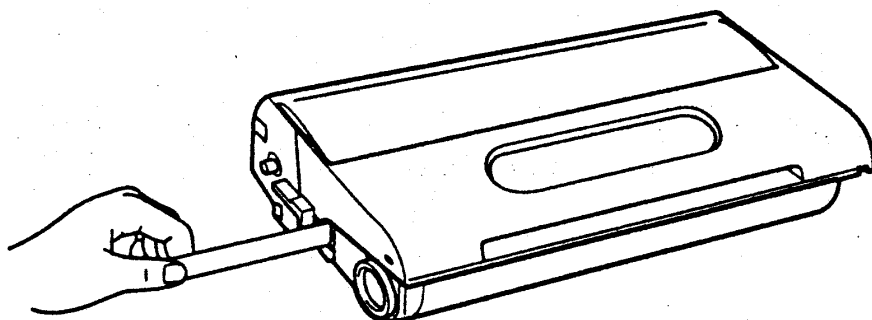
第一章

安裝步驟

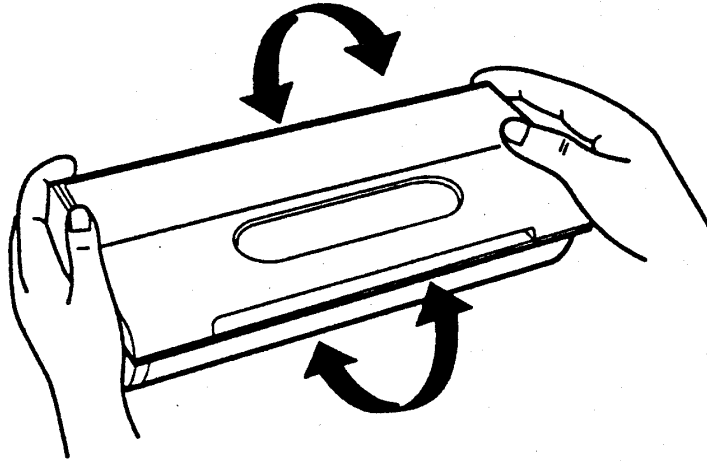
1. 將三合一碳粉匣由鋁箔袋中取出，並請保存此鋁箔袋以便日後搬移機器時使用。
2. 握住三合一碳粉匣兩側，用力地上下左右來回搖動至少五次，使內部碳粉鬆散。



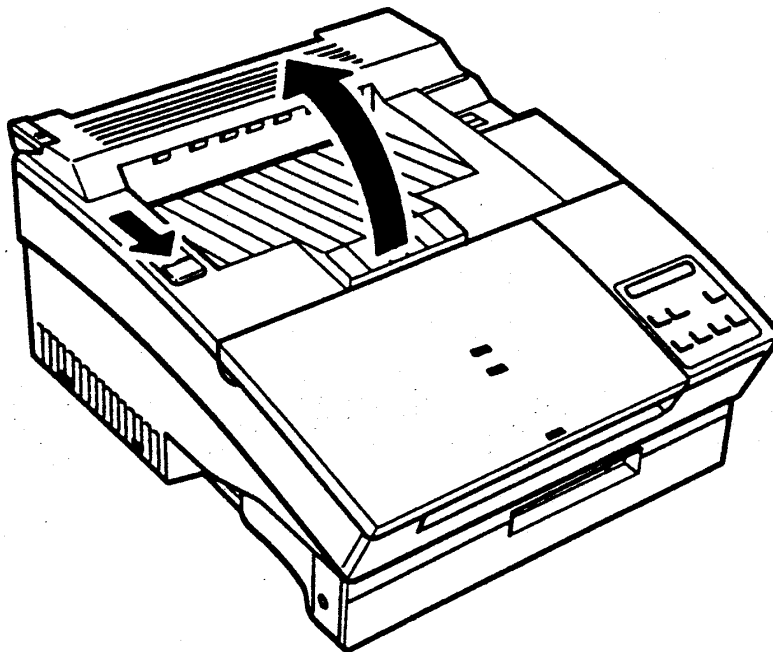
3. 依箭頭方向所示，用力抽出塑膠片，此時內部的碳粉匣封條會被一併抽去，使碳粉完全倒入碳粉轉換器內。



4. 將三合一碳粉匣再次前後搖動，使碳粉分佈均勻。

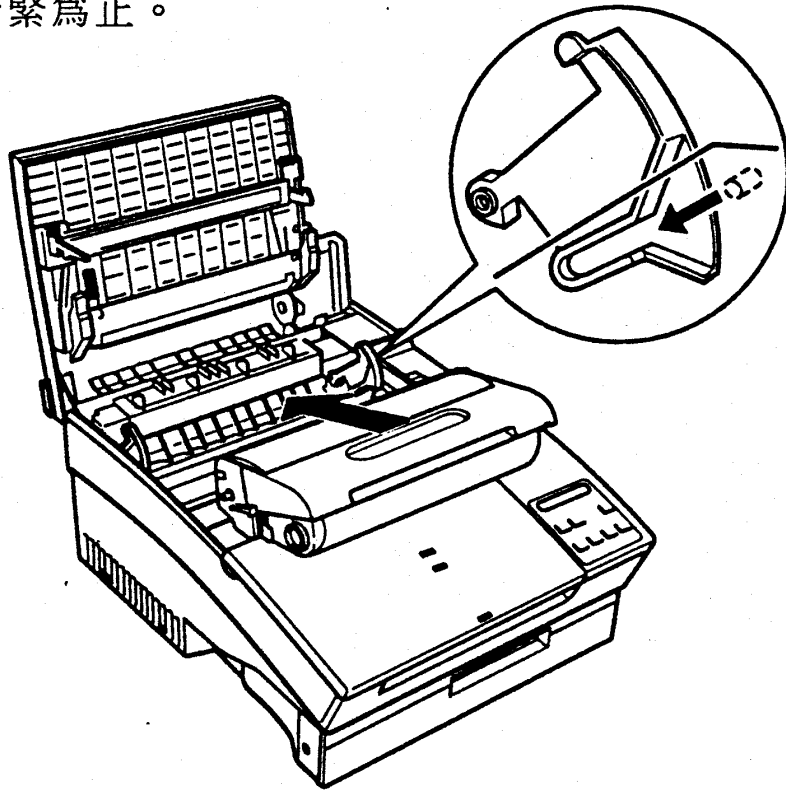


5. 下壓印表機上蓋的扣環，打開印表機上蓋。



第一章

6. 握住三合一碳粉匣，將其兩側滾軸滑入印表機內部兩側的綠色凹槽直到卡緊為止。



7. 印表機內部配件已完全裝妥，請合上印表機上蓋。



1. 勿使三合一碳粉匣直接曝露在強光下，如有需要抽出，必先取出並以鋁箔袋遮蓋。
2. 若有搬運印表機的需要，請先將三合一碳粉匣取出並包妥。待印表機重新搬運完畢，再依“安裝三合一碳粉匣”的安裝步驟重新裝妥即可。

3 測試印表機

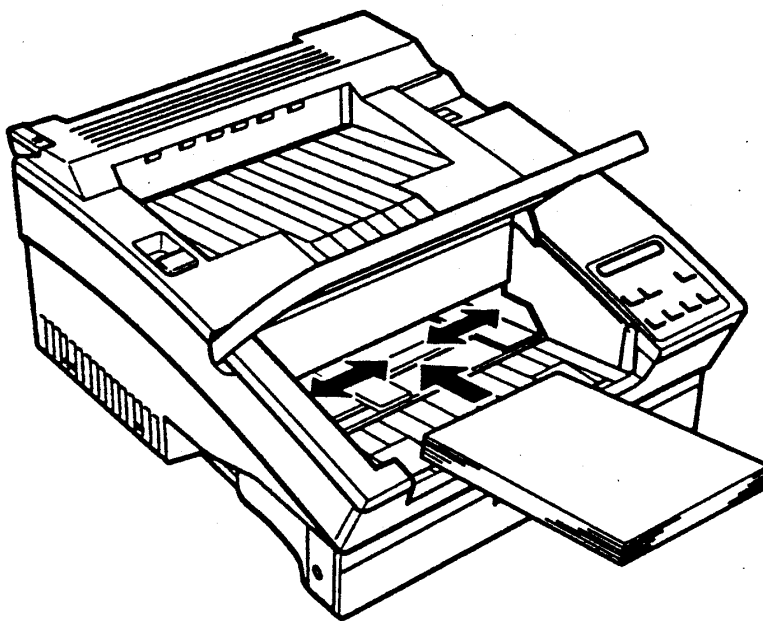
EPL-5200C+ 內建三大類測試方法：

- 開機系統偵測
- 自我測試：可分為功能列印和內建字型列印
- 列印狀態表

3-1 開機系統偵測

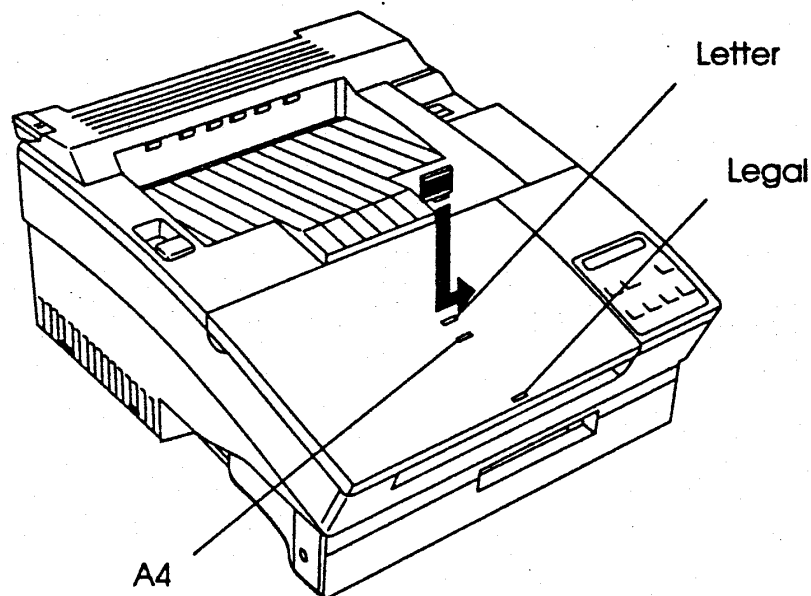
操作指引

1. 確定所有配件均已安裝妥當。
2. 電源線接上 110V 工作電壓。
3. 進紙匣中裝入 A4 規格的紙張並合上印表機上蓋。（紙張尺寸的出廠設定值為 A4）



第一章

4. 將擋紙器安裝在印表機前蓋的插槽（A4 紙張尺寸）內。



5. 如此即可打開印表機電源，進行測試印表機的工作。



當紙張用盡時，印表機液晶顯示幕會出現 PAPER OUT，請於補充紙張後，再按 **連線** 鍵，印表機即會繼續執行列印工作。

操作步驟

打開電源開關後，印表機會自動執行系統偵測，液晶顯示幕會出現以下訊息：

	液 晶 顯 示 幕	結 果
1	ROM Check	檢查系統程式是否正常。
2	RAM Check % MB	檢查系統記憶體的總容量。
3	WARMING UP *****	暖機，歷時約 35 秒。
4	READY: P PageC	系統偵測一切正常，印表機已進入備用狀態。

〔註〕 1.：液晶顯示幕上的 "*" 表示碳粉壽命，每一個 "*" 代表 20% 的碳粉量。EPL-5200C+ 會偵測碳粉量，液晶顯示幕上的 5 個 "*" 表示碳粉全滿。

若液晶顯示幕出現任何錯誤訊息，請參閱本手冊第 5-1 頁－「狀態／錯誤訊息」部份或第 5-7 頁－「簡易故障排除」部份。



若印表機開機後，其液晶顯示幕所出現的訊息與上表相同，您就可以開始使用印表機。印表機的操作請直接閱讀第二章－「使用印表機」。若您需要進一步了解印表機目前的內建字型和列印狀態，就不要跳過本節，請繼續閱讀下一節的介紹。

3-2 執行自我測試

自我測試可分為列印狀態表和內建字型列印。

3-2-1 內建字型列印 (FONT SAMPLE)

此項列印可幫助您了解印表機目前內建字型的種類。

操作步驟

	液晶顯示幕	按 鍵	結 果
1	READY: P PageC	第一段	進入選擇模式第一段。
2	◆ INPUT AUTO A4 >	▲ 或 ▼	按數次▼或▲鍵，直到液晶顯示幕出現 FONT SAMPLE 為止。
3	◆ FONT SAMPLE >	▶	進入 FONT SAMPLE 功能項。
4	FONT SAMPLE >PRINT	▶	印出印表機內所有的內建字型。
5	◆ FONT SAMPLE >	退出	退出選擇模式第一段。

3-2-2 列印狀態表 (STATUS SHEET)

此狀態表中列出目前印表機系統硬體和軟體的設定值，可輔助您檢視該值是否符合您電腦中應用軟體的設定值。

操作步驟

	液晶顯示幕	功能按鍵	結 果
1	READY: P PageC	第一段	進入選擇模式第一段。
2	◆ INPUT AUTO A4 >	▼ 或 ▲	按數次▼或▲鍵，直到液晶顯示出現 STATUS SHEET 為止。
3	◆ STATUS SHEET >	▶	進入 STATUS SHEET 功能項。
4	STATUS SHEET >PRINT	▶	印出列印狀態表。
5	◆ STATUS SHEET >	退出	退出選擇模式。

Printer Configuration		STATUS SHEET	EPSON
Installed Memory	: 2.0Mbytes	Controller Version	: 28.08
CH Mode	: AUTONSENSE	Font Version	:
CH Time Out	: 60	Auto Continue	: OFF
Mode Assign	P : ESCPC	Standby	: ENABLE
		RItech	: MEDIUM
		Beeper	: ON
		Total Printed Count	: 4
Emulation	: ESCPC		
Input Tray	: AUTO A4	Font(HANJI)	:
Copies	: 1	Orientation	: POR.
Sub Configuration			
Pitch	: 10 CPI	Condensed	: OFF
Hanji Code	: NS	Left Margin	: 0
Top Margin	: 0.45	Text Length	: 66
CG Table	: PcUSA	Country	: USA
Zero Char	: 0	Bit Image	: DARK
Avoid Error	: OFF	Right Margin	: 106
		Skip Bottom	: OFF
		Auto CR	: ON
		Scale	: 100%

3-3 提昇列印品質

EPL-5200C+ 提供兩種提昇列印品質的方法：

- 調整列印濃度
- RITech 自動描邊補點功能

3-3-1 調整列印濃度 (DENSITY)

若您覺得列印結果太淡或太濃，可利用第二段選擇模式下的 DENSITY 功能項來加以調整。

操作步驟

茲以需要列印墨色較濃 (L***** D) 的步驟為例：

	液晶顯示幕	按 鍵	結 果
1	READY: P PageC	第一段	進入選擇模式第二段。
2	◆ EMULATION >	▲ 或 ▼	按數次▲或▼鍵，直到液晶顯示出現 DENSITY 為止。
3	◆ DENSITY L**** D >	▶	進入 DENSITY 功能項。
4	DENSITY L**** D >	▲ 或 ▼	按▲或▼鍵來調整所要的列印濃度(L***** D)。
5	DENSITY L***** D >	▶	設定所要的列印濃度。
6	◆ DENSITY L***** D >	退出	調整完畢，退出選擇模式。

注意事項

— DENSITY 功能項的設定值有五種：

□■■■■■□

□■■■■□

□■■■□*

□■■□

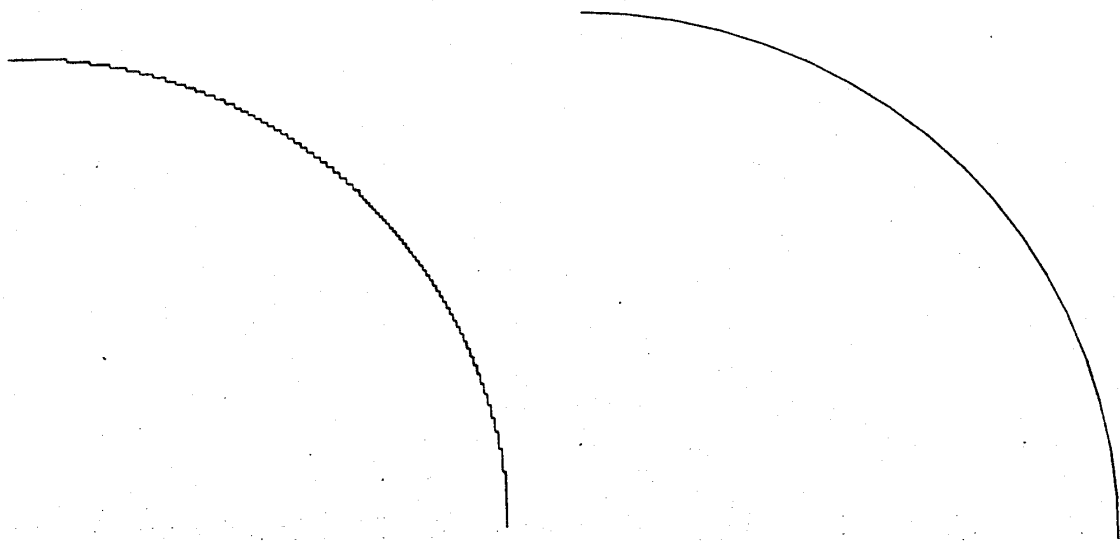
□■□

其中標示 "*" 者為為出廠值。

— DENSITY 設定值的 "■" 出現越多，表示列印濃度越黑，但碳粉的消耗量也越大。

3-3-2 RITech 自動描邊補點功能

RITech 全名為 Resolution Improvement Technology，是 EPSON 致力改善列印品質而發展出的新功能。傳統的雷射印表機在列印字體時，有弧度的筆劃很容易產生鋸齒狀。EPSON 的 RITech 功能利用點的位移來修正直線並消除鋸齒邊緣，使得 300 點的雷射引擎能夠輸出相當於 600 點的列印品質。EPL-5200C+ 開機後，無須再做任何調整，印表機的 RITech 功能即處於適當位置 (MEDIUM)，但若是更換碳粉匣以後或是列印字體呈不佳狀態時，才需調整 RITech 的設定值。建議整頁列印圖形時，將 RITech 功能項調為 OFF，效果較佳。



一般的曲線列印

RITech 的曲線列印

在 RITech 功能項下，有 LIGHT，MEDIUM，DARK 和 OFF 四種設定值供選擇，您可根據您的需求來改變該功能項的設定值（MEDIUM 為出廠設定值）。

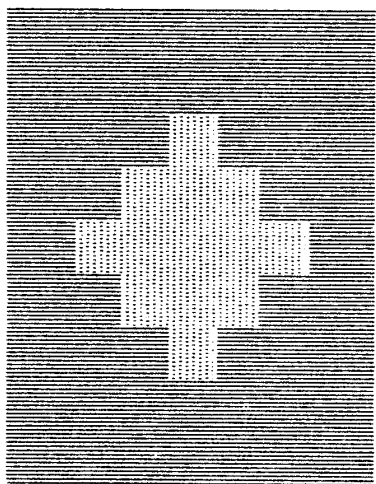
茲以如何設定 DARK 的步驟列為下表：

~~~~~  
**操作步驟**  
 ~~~~~

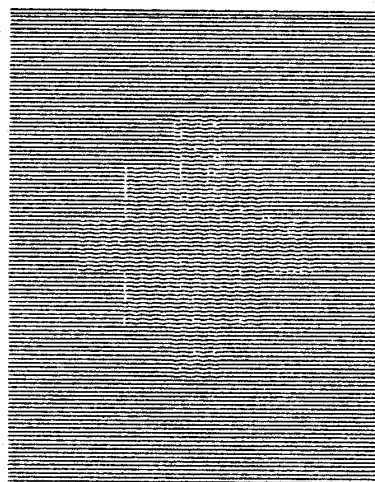
	功能按鍵	液晶顯示幕	結 果
1	第二段	✦ EMULATION	進入選擇模式第二段。
2	▲ 或 ▲	✦ RITech MEDIUM >	選擇 RITech 功能項。
3	▶	RITech ✦ MEDIUM >SET	進入 RITech 功能項。
4	▲ 或 ▲	RITech ✦ DARK >SET	選擇 HEAVY。
5	▶	RITech DARK >PRINT	設定 DARK。
6	▶	RITech DARK >SET	印出 DARK 的樣本，供您檢查 列印效果。
7	退出	READY: P PageC	退出選擇模式。

注意事項

- RITech 功能項的出廠設定值為 MEDIUM。
- 更改 RITech 功能項的設定值後，請檢視印出樣本的列印效果。
在樣本的圖形中，會有一個矩形圖案。最佳的列印結果是在此圖形中，您不易察覺內有矩形圖樣。



不正確的設定



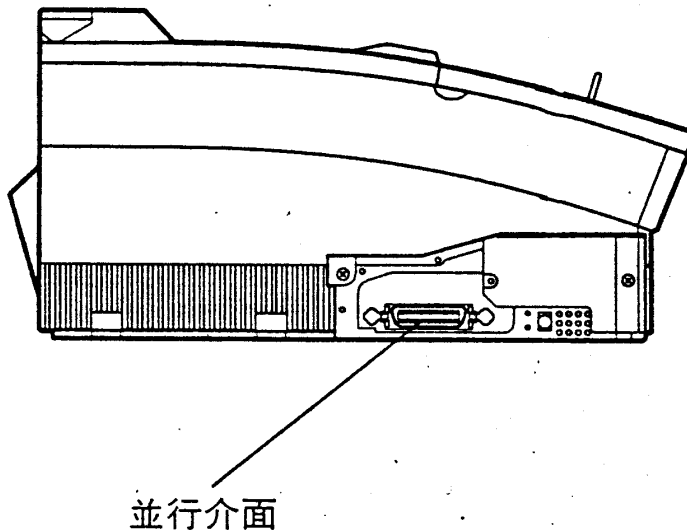
正確的設定

4 連接電腦

4-1 連接介面

假如自我測試功能運作正確，您就可以準備連接電腦和印表機了。EPL-5200C+ 本身內建有並行介面供使用：

- Centronics 並行介面



上圖介紹介面連接的安插位置。此外，若您還需要選購特殊的介面卡，請參閱第 7-10 頁- 「選購介面卡」。

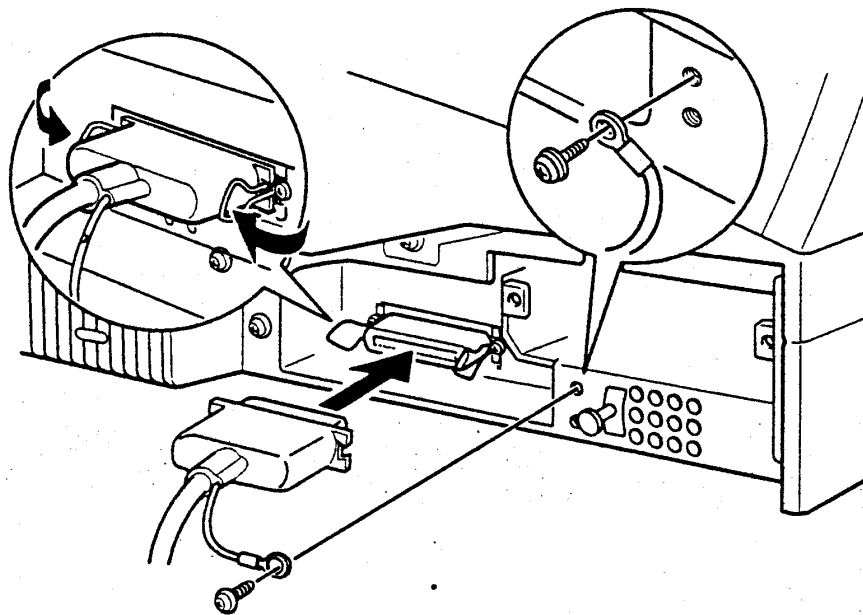
4-1-1 連接並行介面

操作指引

1. 請選用標準的並行介面電纜。

操作步驟

1. 關閉印表機和電腦的電源。
2. 將電纜的接頭插入印表機，及將插槽兩旁的固定夾將電纜固定在印表機上並請連接地線。



第二章 使用印表機

第二章

- | | | |
|---|----------------------------|------|
| 1 | 紙張處理 | 2-1 |
| | 1-1 選擇紙張傳送方向 | 2-1 |
| | 1-2 進紙方式 | 2-3 |
| | 1-3 出紙方式 | 2-6 |
| 2 | 控制面板 | 2-8 |
| | 2-1 液晶顯示幕說明 | 2-8 |
| | 2-2 按鍵簡表 | 2-9 |
| | 2-3 指示燈號說明 | 2-11 |
| 3 | 設定軟體的印表機驅動程式 | 2-12 |
| | 3-1 ESCPC 模擬列印模式 | 2-13 |
| | 3-2 PageC 模擬列印模式 | 2-13 |
| | 3-3 EPSON GL2 模擬列印模式 | 2-13 |
| | 3-4 EPSON LQ 模擬列印模式 | 2-14 |
| | 3-5 EPSON FX 模擬列印模式 | 2-14 |
| | 3-6 HP Laser Jet 4L 模擬列印模式 | 2-14 |
| 4 | 如何連接兩台電腦 | 2-15 |

1 紙張處理

本節提供 EPL-5200C+ 列印紙張的基本規格，同時也提供紙張傳送的相關資料，使您更知道如何選擇紙張、操作進紙與出紙，進而提高列印的效率與品質。

1-1 選擇紙張傳送方向

EPL-5200C+ 執行列印工作時，會自動將紙張由進紙匣送入印表機。您也可以選擇手動進紙方式，由進紙匣饋入紙張。

紙張型式	進紙方式	出紙方式	備註
標準紙 (60~90g/m ²) • 影印紙 • 票卷 • 信紙	自動/手動	上方/後方*	紙張的進紙與列印品質可保持最佳狀態。 請先行試印樣本，以保證紙張的品質與規格可適用。
厚紙 (90~157g/m ²) • 影印紙 • 票卷 • 信紙	手動	後方*	
信封	手動	後方*	
投影片	手動	後方*	
自黏式標籤紙 (雷射印表機專用)	手動	後方*	

〔註〕 1. "*"：表示須加裝選購性後方出紙匣，請參閱第 7-5 頁－「後方出紙匣」。

2. "()" 內為一令紙（即 500 張）的重量。

3. 勿使用上光或上膠的紙張，否則碳粉無法附著紙面。

第二章

EPL-5200C+ 可自動偵測列印紙張的尺寸，若使用的紙張尺寸與 PAGE SIZE 的設定值不合，液晶顯示幕會出現 PAPER SIZE ERROR 的訊息。

下表為 EPL-5200C+ 提供的紙張尺寸設定值，凡是紙張尺寸遇有變更，PAGE SIZE 的設定值亦須調整。調整方法請參閱第三章－「選擇模式」。

紙張型式	紙張設定值	紙張尺寸
單張紙	A4	210 * 297 公厘
	A5	148 * 210 公厘
	B5	182 * 257 公厘
	LETTER	8.5 * 11 英吋
	HALF LT (Half letter)	5.5 * 8.5 英吋
	LEGAL	8.5 * 14 英吋
	GLT (Government Letter)	8.0 * 10.5 英吋
	GLG (Government Legal)	8.5 * 13 英吋
	EXE (Executive)	7.25 * 10.5 英吋
	F4	210 * 330 公厘
信封	MONARCH	3.7/8 * 7.1/2 英吋
	C10	4.1/8 * 9.1/2 英吋
	DL	110 * 220 公厘
	C5	162 * 229 公厘

〔註〕 1. 紙張出廠設定值為 A4 尺吋。



1. 不論使用何種規格的紙張，請先行試印樣本，以保證紙張的品質與規格無誤。
2. 紙張請置於通風處，以免紙張因潮濕而捲曲。

1-2 進紙方式

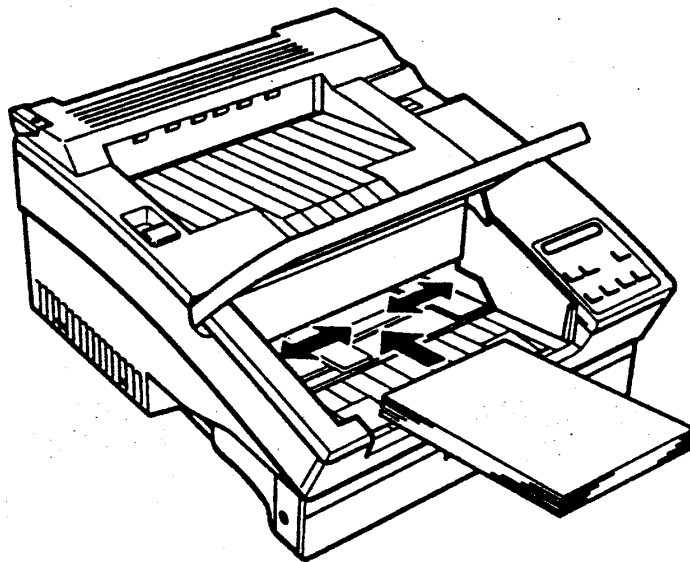
EPL-5200C+ 提供兩種進紙方式－自動進紙和手動進紙。兩種進紙方式均由標準進紙匣進紙。

1-2-1 自動進紙

進紙匣一次最多可裝 150 張單張紙 (75g/ m²) 。

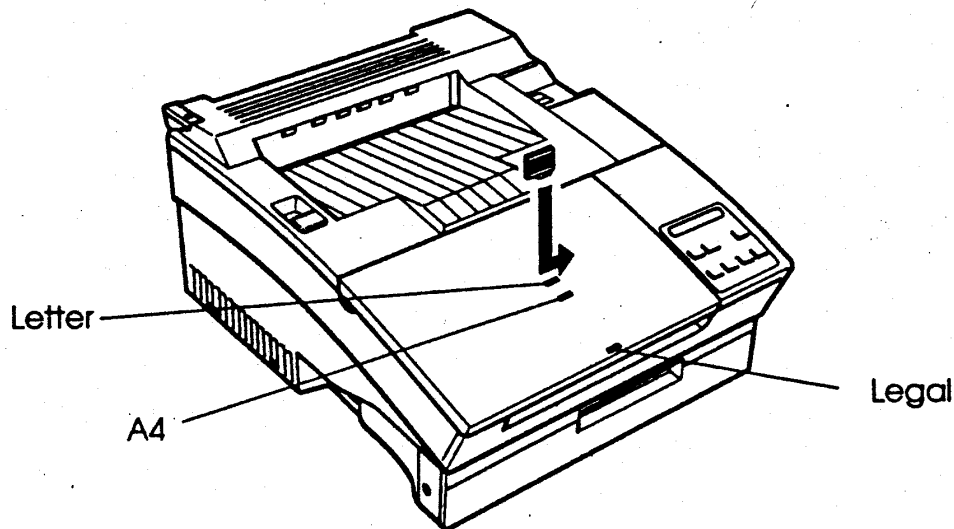
操作步驟

1. 打開印表機前蓋。
2. 順齊一疊紙張 (最多 150 張) ，並依紙張寬度調整紙匣左右兩側的紙張邊緣定位器後，將紙張置入紙匣內。(列印頁面朝上)



第二章

3. 合上印表機前蓋。
4. 依圖所示，依紙張尺寸安裝出紙擋紙器，此擋紙器是防止印表機上方出紙時紙張會下滑。



5. 依紙張尺寸，調整選擇模式下第一段的 PAGE-SIZE 功能項的值。（若軟體內有「紙張大小」的設定則不需要調整印表機選擇模式下的 PAGE SIZE）

注意事項

- 當紙張用盡或缺紙時，印表機處於離線狀態（「連線」燈熄滅）。此時請先補充紙張後，再按 **連線** 鍵使其處於連線狀態後（「連線」燈亮起），印表機即可繼續執行列印動作。

1-2-2 手動進紙

手動進紙的紙張尺寸範圍如下：

- 寬度：92 ~ 216 公厘 (3.6 ~ 8.5 英吋)
- 長度：148.5 ~ 356 公厘 (5.8 ~ 14 英吋)

操作指引

- 若您列印厚紙、信封、投影片、自黏標籤貼紙時，請採用手動進紙方式進紙。

操作步驟

- 基本上，手動進紙與自動進紙的操作方式相同，只是採手動進紙方式時，一次只能放一張紙於進紙匣內。

注意事項

- 執行厚紙、信封、投影片、自黏標籤貼紙的列印時，請加裝並使用選購性後方出紙匣，以確保出紙平順和列印品質。

1-3 出紙方式

EPL-5200C+ 提供兩種出紙方式－上方出紙和後方出紙。前者為標準配備，後者為選購品。有關後方出紙匣，請參閱第 7-5 頁－「後方出紙匣」。

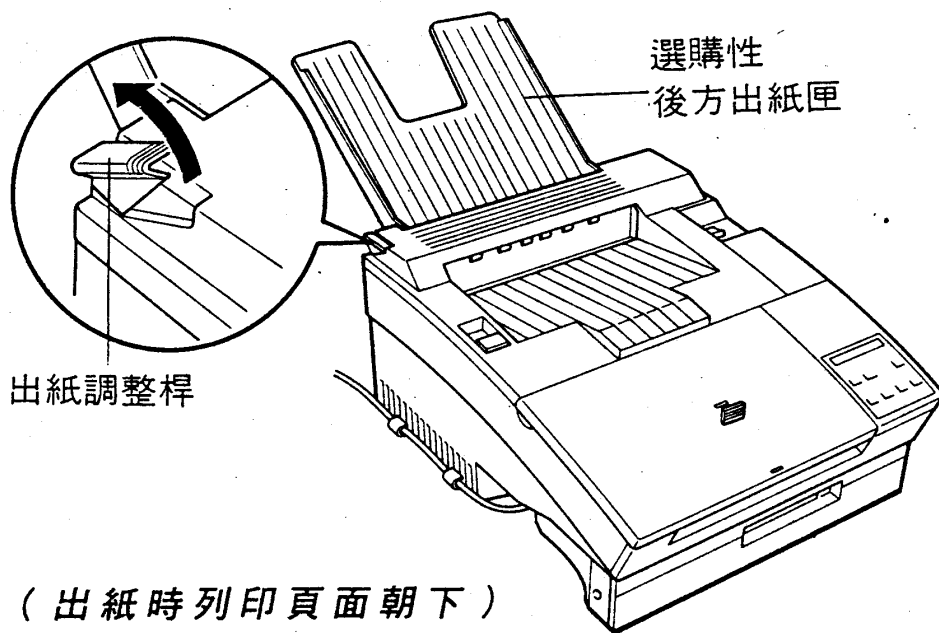
使用何種方式出紙，端賴紙張本身的規格限制與使用者的需求。下表即將此兩種出紙方式做一比較。

出紙方式	規格（容量）	優點	缺點
上方出紙	100 張紙 列印頁面 朝下 (FACE DOWN)	1. 列印完畢，將整疊紙張翻轉過來，第一頁即在頂頁，並依列印順序排列頁次。	1. 紙張於出紙過程中，會產生輕微的捲曲現象。
後方出紙	20 張紙 列印頁面 朝下 (FACE UP)	1. 可馬上看到列印結果。 2. 可保持紙張出紙平整，適合特殊的紙張。	1. 於連續出紙後，第一頁在最下方，須重新調整頁次。

□ 後方出紙（出紙時列印頁面朝上）

~~~~~  
操作步驟  
~~~~~

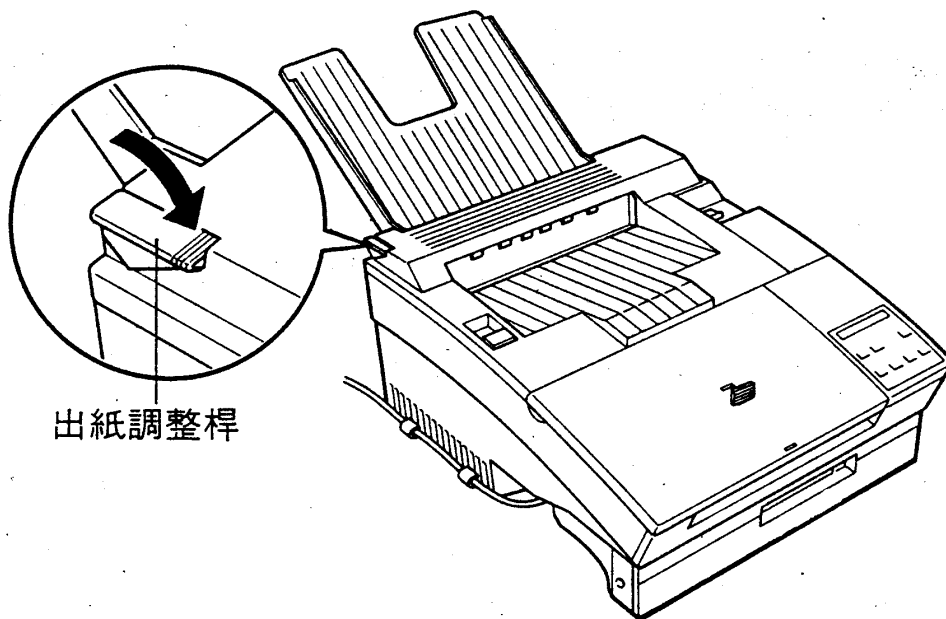
— 如圖所示，將出紙調整桿調向後壓。



□ 上方出紙（出紙時列印頁面朝下）

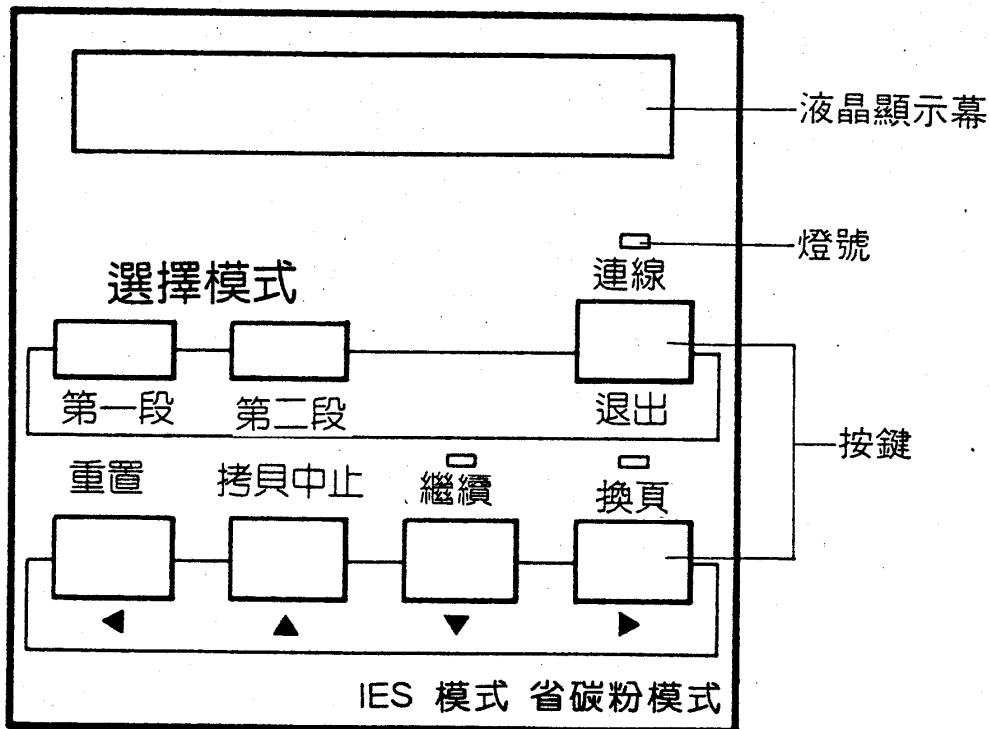
~~~~~  
操作步驟  
~~~~~

— 如圖所示，將出紙調整桿調壓回原位。



2 控制面板

EPL-5200C+ 的控制面板可分為三大部份：液晶顯示幕、指示燈和按鍵三部份，茲說明如下：



2-1 液晶顯示幕 (LCD)

印表機透過此顯示幕來傳達訊息，可分為三大類：

- 目前工作狀態。如 WARMING UP (暖機) ...等。
- 錯誤狀況或警示訊息。如 PAPER OUT (缺紙) ...等。
- 選擇模式功能輔助說明及操作指示；如 EMULATION (指定模擬列印模式) ...等。

2-2 按鍵簡表

按 鍵		液晶顯示幕訊息	狀 態 說 明
連線		READY :P PageC	控制電腦與印表機資料的連線或離線。
退出			退出選擇模式。
第一段		◆INPUT AUTO A4 >	進入選擇模式第一段。
第二段		◆EMULATION >	進入選擇模式第二段。
◀	重置	RESET (系統重置) ↓ INITIALIZE (硬體重置)	清除緩衝區的列印資料或重置印表機設定值。 ← 印表機停止列印，緩衝區的列印資料被清除，印表機回到先前狀態。 ← 印表機回到開機初始設定值。
	(重置三合一碳粉匣的設定值)	NEW CARTRIDGE? YES, PRESS RESET NO, PRESS CONTINUE	在更換新的三合一碳粉匣後，會出現左欄訊息，按此鍵可至將碳粉匣計數器歸零。
▶	拷貝中止	PRINT PAUSED X/W (印表機須在離線狀態下才能執行此功能)	強制停止自動拷貝的動作。

第二章

按 鍵		液晶顯示幕訊息	狀 態 說 明
▼	繼續	(錯誤訊息出現)	繼續列印。 該指示燈閃爍，且液晶顯示幕出現錯誤訊息，排除錯誤狀態及清除該訊息後，按此鍵可繼續列印。
▶	換頁	DATA P PageC (印表機須先離線)	印出緩衝區內的資料。
第二段	+ 電源 (十六進位傾印模式)	READY :P DUP	進入十六進位傾印模式。 (若要退出，關閉印表機電源即可。您也可以按 ◀ 鍵至液晶顯示幕出現 INITIALIZE 訊息。)

[註] 1. 此表僅列出各按鍵的代表功能，若進入選擇模式以後，則 ◀ ▶
 ▲ ▼ 各按鍵切換為方向鍵。

2-3 指示燈號說明

燈 號	狀 態			液晶顯示幕 訊 息	狀 態 說 明
	亮	閃	滅		
連線	○			READY P PageC	連線。
		◎			印表機系統處於連線／斷線 切換中。
			●	OFFLINE P PageC	離線。
繼續		◎		(錯誤訊息)	偵測到印表機有錯誤，同時 在液晶顯示幕上出現錯誤訊 息。
換頁	○			DATA P PageC	緩衝區內尚存有資料。
		◎			1. 此燈號快速閃爍時，表 示印表機正由電腦端接 收資料中。 2. 此燈號閃爍較慢時，表 示在 AUTO SENSE MODE 模式開啓時，與印表機 連接的其他介面正在接 收資料中。

3 設定軟體的印表機驅動程式

EPL-5200C+ 提供下列六種模擬列印模式：

- ESCPC 列印模式
- PageC 列印模式
- EPSON GL2 列印模式
- LQ 列印模式
- FX 列印模式
- LJ4L 列印模式

您可先由應用軟體中的「設定印表機」的功能來選擇您所需的列印模式，再調整 EPL-5200C+ 的列印模式，即可輕易地使用此台雷射印表機。

注意事項

- 您可進入選擇模式第二段下的 EMULATION 功能項來選定您所需要的列印模式。

3-1 ESCPC 模擬列印模式

此模式是模擬 EPSON LQ-2550C 中文點矩陣印表機，並內建 8 套中文字型。應用軟體可依下列順序選擇印表機驅動程式：

LQ-2550C → LQ-1060C → LQ-1055C → LQ-550C →
LQ-1010C → LQ-1050C → LQ-1000C →
EPSON 24 針中文印表機

爲了發揮 ESCPC 列印模式的功能，印表機驅動程式最好選用 LQ-2550C 或 LQ-1060C 。

3-2 PageC 模擬列印模式

此模式爲 EPSON 中文頁印式列印模式。在此模式下內建有 12 套中文外框字及 2 套英文外框字。此模式可由 ESCPC 模式下利用 ESC Z 00 (ESC Z 01) 切換使用或由選擇模式中設定。

3-3 EPSON GL2 模擬列印模式

此列印模式可搭配繪圖機的應用軟體使用。當選擇此一模式時，應用軟體可選用 HP GL2 的驅動程式來列印。

3-4 LQ 模擬列印模式

此模式是模擬 EPSON 24 針點矩陣印表機。應用軟體的印表機驅動程式選擇順序如下：

LQ-2500 → LQ-1050 → LQ-500 → LQ-1500 →
LQ-1000 → LQ-800 → EPSON 24 針英文印表機

3-5 EPSON FX 模擬列印模式

此模式是模擬 EPSON 9 針點矩陣印表機。應用軟體的印表機驅動程式選擇順序如下：

FX-1050 → FX-850 → FX-1000 → FX-800 →
EPSON 9 針印表機

3-6 HP Laser Jet 4L 模擬列印模式

此模式是模擬 HP LaserJet 4L 的雷射印表機。應用軟體的印表機驅動程式選擇順序如下：

HP LaserJet 4L → HP LaserJet III Si → HP LaserJet IIIP
→ HP LaserJet IIP → HP LaserJet Series II
→ HP LaserJet

4 如何連接兩台電腦

EPL-5200C+ 最多可同時與二台電腦連接，達到「二人多工列印」的功能。機器出廠時，配有一個並行介面。如果需要連接第二部電腦時，可再加裝一選購介面。選購介面的資料請參閱第 7-10 頁－「選購介面卡」。如有需要，請與 EPSON 經銷商洽詢選購介面或連接用的電纜線。

EPL-5200C+ 可同時透過二個介面傳送資料，確實達到「一台付費，二機使用」的多工操作需求。

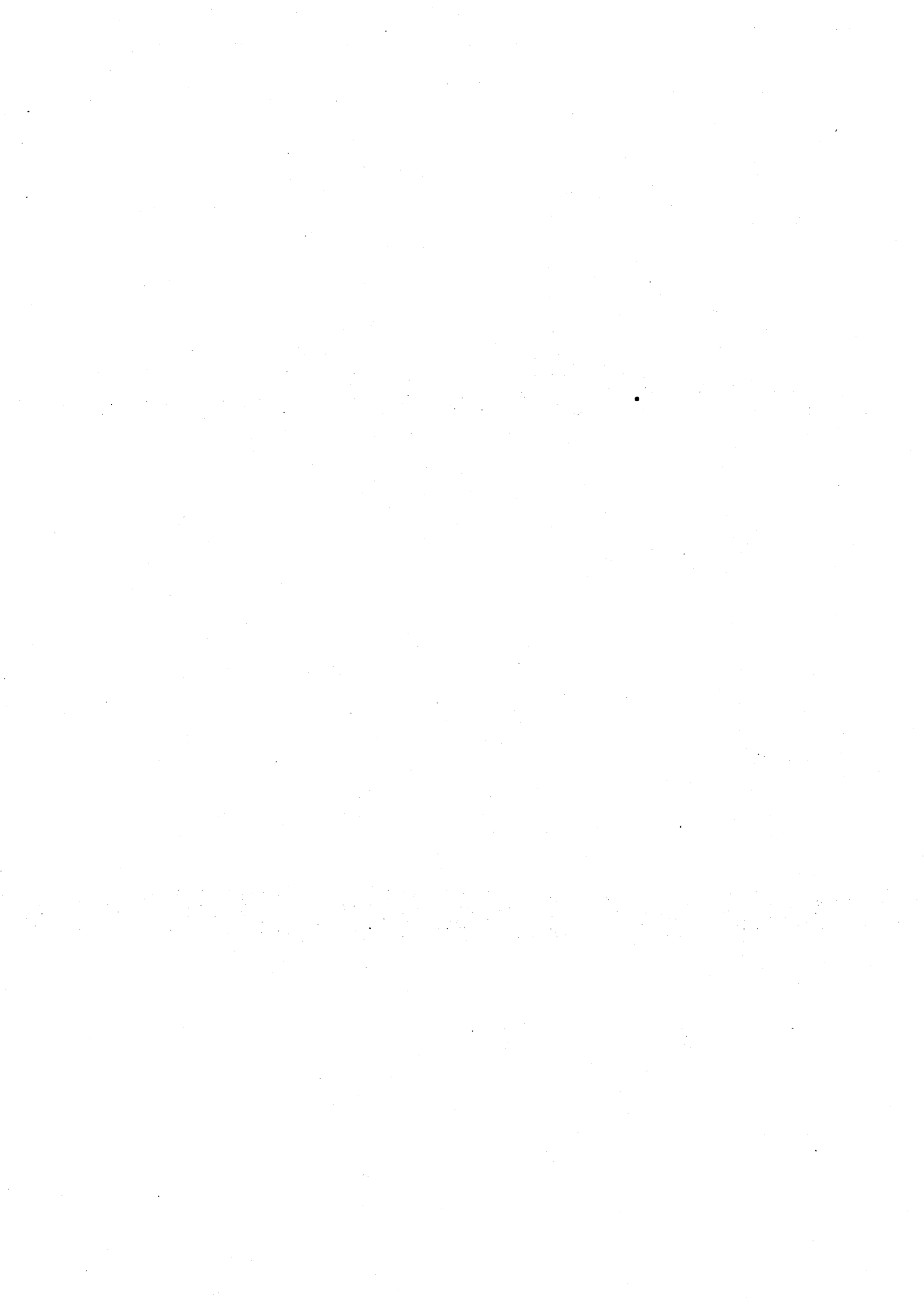
□ 介面接收資料處理方式：

EPL-5200C+ 是一台多人多工的雷射印表機，所以對於介面將有別於市售其他機種的雷射印表機。在介面方面，EPL-5200C+ 採用介面自動切換的方式，也就是印表機會偵測那一台電腦有資料要送過來，而自動執行介面切換列印的功能。

□ 設定時限：

雖然 EPL-5200C+ 且備介面自動切換功能，但為了確認資料傳送終結，可由使用者選擇介面切換時限，時間由 10 秒至 600 秒供使用者自行設定。出廠值為 600 秒。

例如甲電腦與乙電腦可同時送資料至印表機但如果是甲電腦先將資料傳送至印表機則印表機便將甲電腦資料處完畢後，開始計時，如時限設定為 10 秒則須等 10 秒後才開始處理乙電腦的列印資料。



第三章 選擇模式

- | | | |
|-----|-----------|------|
| 1 | 選擇模式的使用 | 3-1 |
| 1-1 | 液晶顯示幕符號說明 | 3-1 |
| 1-2 | 選擇模式功能表單 | 3-2 |
| 1-3 | 選擇模式功能介紹 | 3-3 |
| 2 | 特殊功能解說 | 3-10 |
| 2-1 | 中／英文列印 | 3-10 |
| 2-2 | 列印中文字型 | 3-12 |
| 2-3 | 內建字型 | 3-13 |

1 選擇模式的使用

一旦您進入選擇模式後，在液晶顯示幕上即會出現「功能表單」，您要改變任何設定，就必須和印表機交談並回答顯示幕的問題，而控制面板上的 ◀ ▶ ▲ ▼ 就是用來回答問題的。

1-1 液晶顯示幕符號說明

一旦您進入選擇模式後，所有功能表都將逐項出現在液晶顯示幕上，然而在顯示幕上除了文字部份，尚有一些路徑指標以導引您正確設定方向，茲將之列出並說明如下：

- ⊕ 表示可用▲或▼鍵來選擇同階層其他參數或功能項。
- ⊕ 在此指標右側顯示著該功能項目前設定的狀態。此時您仍可利用▲或▼來重新選擇設定值。
- 按下▶鍵進入次功能表，或執行某一動作如：SET, EXE 或 PRINT。
- ◀ 按下◀鍵即可回到上層主功能表。

注意事項

1. 顯示幕上的路徑指標和面板上的方向鍵是一致對應的。
2. 各段主控功能表均是一環狀迴路系統，意即你按著▲或▼鍵不放，各功能表會依序循環出現。

1-2 選擇模式功能表單

EPL-5200C+ 可同時處理二台電腦主機的列印資料。您可依實際情況來分別設定各台的選擇模式。

□ 第一段主控功能表

INPUT	進紙來源
PAGE SIZE	紙張尺寸
COPIES	拷貝份數
* ORIENT.	頁面格式 (直印或橫印)
* FONT	字型選擇
STATUS SHEET	列印狀態表
FONT SAMPLE	列印目前模式下可用的字型範例
* SUBCONFIG.	副組態
SYSTEM CONFIG.	系統組態 (含第一段主控功能表儲存)

□ 第二段主控功能表

EMULATION	設定模擬列印模式
INTERFACE	印表機內記憶體使用方式設定
RX-BUFFER SIZE	輸入緩衝區容量設定
CH TIMEOUT	等待接收資料時間
AUTO CONT.	自動繼續列印
LANG.	液晶顯示幕錯誤及狀態顯示語言
DENSITY	列印濃度調整
TONER	碳粉匣存量設定
VERSION	系統程式版本
PAGE COUNTER	列印張數
RI Tech	自動描邊補點功能
STANDBY	省電功能設定
MANUAL FEED	手動進紙
OPT CARTRIDGE	選購品裝置

(註) 1. "*"：表示該功能項視列印模式而定。

2. 本手冊最後附有選擇模式「快速索引表」供對照使用。

3-2. 選擇模式

1-3 選擇模式功能介紹

1-3-1 選擇模式第一段主控功能表

□ ESCPC 模擬列印模式

主/次功能項	功能選項	說明
INPUT	STD (OPT) AUTO	由標準匣進紙。 由下方(選購)進紙匣進紙。 自動由下方/標準匣進紙。
PAGE SIZE	A4~C5	設定紙張規格。
COPIES	1~999	設定拷貝份數為 1~999 份。
ORIENT.	PORT LAND	直印(直擺直印)。 橫印(直擺橫印)。
FONT KANJI	SUNG KAI YUANG HEI	字型 選擇中文模式列印，並可設定初始列印中文字型。 可設定宋/楷/圓/黑字型(中/英文模式)。
ASCII	ROMAN SANS COURI PREST SCRIP (OCR A) (OCR B) DL	選擇英文模式列印，並可設定初始列印英文字型。共有 ROMAN, SANS SERIF, COURIER, PRESTIGE, SCRIPT 字型供選擇。
STATUS SHEET	PRINT	印出目前印表機的設定狀態。
FONT SAMPLE	PRINT	印出目前模式下可用的字型範例。

第三章

主／次功能項	功能選項	說明
SUB CONFIG. FITCH	10CPI 12CPI 15CPI PROP.	副組態。 設定英文字元間距。可設定 10, 12, 15 和 PROP. 四種。限定在英文模式(ASCII)下有效。 CPI 表示每一英吋可印的字元數。 PROP. 是比例字元。
CONDENSED	OFF ON	設定壓縮列印(限定英文模式下有效)。
HANZI CODE	MS TCA BIG5	中文內碼的設定。有國標碼／公會碼／五大碼。
L-MARGIN	0~有效值	設定左邊界起始列印位置。
R-MARGIN	1~有效值	設定右邊界列印位置。
T-MARGIN	0.45"~1.50"	設定頂邊界起始列印位置。
TEXT	1~有效值	設定頁長。
SKIP	OFF ON	設定或取消底邊界。
CGTABLE	PdUEA	選擇字元表。初始值為 PdUEA。
COUNTRY	USA	選擇國際字元組。初始值為 USA。
AUTO CR	ON OFF	印字位置超過右邊界的處理方式。 ON 為自動換列，OFF 為刪除右邊界以後的資料，不予列印。
ZERO SLASH	0 @	選擇零字元列印方式。
B-IMAGE	DARK LIGHT BCODE	調整列印密度。 BCODE 適用於條碼列印。

主／次功能項	功能選項	說明
SCALE	100% 85% 70% 50%	設定列印比例。可設定原尺寸列印(100%)及縮印比例(80%, 70%, 50%)
AVOID ERROR	OFF ON	當列印複雜資料或圖形，因運算空間需求增加，易在列印時產生記憶體不足的現象。當設定為 ON 時，可預先保留連續的記憶體來列印資料，避免列印錯誤產生。此時須將 FULL PRINT 的值先調為零，但列印速度會減低。
SYSTEM CONFIG.		系統組態。
T-OFFSET	-64~63	張頂邊界列印起始點的微調。 單位為 1/300 英吋。
L-OFFSET	-64~63	紙張左邊界列印起始點的微調。 單位為 1/300 英吋。
MEMORY LEFT	0~有效值	顯示印表機目前可用記憶體大小。

第三章

□ PageC 模擬列印模式

PageC 列印模式的選擇模式第一段只有 ORIENT., FONT 和 SUB CONFIG. 和 ESCPC 列印模式的選擇模式第一段有差異，所以本段就針對此三個功能項來解說，其他功能項請參閱第 3-3 ~ 3-5 頁的敘述。

主/次功能項	功能選項	說明
ORIENT.	PORT LAND	直印 橫印
FONT	FD-(0~22)	可設定初始列印字體及其字高和字寬
SUB CONFIG. AUTO CR	ON OFF	副組態 印字位置超過右邊界的處理方式。 ON 為自動換列，OFF 為不自動換列。
AUTO FF	ON OFF	當列印位置超過頁長時的處理方式。 ON 為自動換頁，OFF 為不自動換頁。
CR FUNC.	CR CR+LF	設定 CR (返回)動作。CR 為返回並換列，CR+LF 為只進行返回但不換列(Y 座標不變)。
LF FUNC.	LF+CR LF	設定 LF (換列)動作。LF+CR 為返回並換列，LF 為只進行換列的動作(X 座標不變)。
FF FUNC.	FF+CR FF	設定跳頁指令的動作。FF+CR 為換頁後並進行返回的動作，FF 為只進行換頁的動作(X 座標不變)。

主／次功能項	功能選項	說明
ERR-CODE	IGNORE SPACE	列印文字碼設定錯誤時的處理方式。IGNORE 為忽略，SPACE 是表示用空白碼替代設定錯誤的文字碼。
FONT TYPE	BITMAP OUTLI	選擇以點陣字 (BITMAP) 或外框字 (OUTLI) 來列印。選擇 BITMAP 時，列印速度較快，記憶體也較為節省。選擇 OUTLI 時，列印速度較慢，記憶體需求會增加。
SYMEET	NS 1st	設定字元集，初始值為 NS 1st。
SCALE	100% 80% 70% 60%	設定列印比例。可設定原尺寸列印 (100%) 及縮印比例 (80%, 70%, 60%)。
AVOID ERROR	OFF ON	當列印複雜資料或圖形，因運算空間需求增加，易在列印時產生記憶體不足的現象。當設定為 ON 時，可預先保留連續的記憶體來列印資料，避免列印錯誤產生。此時須將 FULL PRINT 的值先調為零，但列印速度會減低。

1-3-2 選擇模式第二段主控功能表

主功能項	功能選項	說明
EMULATION	ESC/PC PageC LJ4L EPSON GL2 LQ FX	設定每一介面所需的列印模式。
INTERFACE	ONP	設定並行介面參數。當印表機與 NOVELL OS 或 PS/2 PC 主機搭配 時，需將 BUSY DELAY 設定為 0 ，其他使用狀態無須做調整。
RX-BUFFER SIZE	ONP,0	設定每一介面接收資料緩衝區的大 小。該參數會隨記憶體大小而 變。
ON TIMEOUT		設定等待接收資料的時間。
AUTO CONT	OFF ON	當錯誤訊息出現後，是否繼續列 印。OFF 為關閉，ON 為開啓此功 能項。
LANG.	ENGLISH	設定液晶顯示幕以何種語言顯示 訊息。
DENSITY	L *** 0	碳粉濃淡度調整。
TONER		碳粉存量設定。此項為系統維護 用，使用者勿自行調整。

主功能項	功能選項	說明
VERSION		查閱系統內程式版本。
PAGE COUNTER		顯示目前總共列印的張數。
RI Tech	MEDIUM DARK OFF LIGHT	自動描邊補點功能。
STANDBY	ENABLE DISABLE	省電功能設定。出廠設定為有效，若印表機在 15 分鐘內未收到任何資料，就會自動進入省電模式。此時面板會出現 STANDBY 訊息。只要再送資料，印表機就可重新啟動，執行列印動作。
MANUAL FEED	OFF ON	手動進紙功能。
OPT CARTRIDGE		此處指的是 Postscript 擴充方式，EPL-5200C+ Postscript 擴充是採 cartridge 方式不能設為 Rom module。

~~~~~  
**注意事項**  
 ~~~~~

- 當您修改完選擇模式設定值後，則該值自動被印表機永久記憶，無須再執行儲存動作。

2 特殊功能解說

2-1 中／英文列印

2-1-1 ESCPC 模式

常見使用者在 PE II / 純英文環境下列印表格線時，表格線會變成中文字或是奇怪的符號，甚至字體變小、壓縮、CPI 設定失效、這乃是中文與英文在圖形、字體、字距定義上的不同所導致的結果。要避免此情形，有以下三種方法可供解決：

□ 方法一：

調整印表機選擇模式第一段中的 FONT 功能項。列印資料為英文時，設定為 ASCII（英文模式）。列印資料為中文時，設定為 HANJI（中文模式），此外還要選定 SUB CONFIG. 下的中文內碼種類。

□ 方法二：

在資料最前端加入中／英文模式切換指令。列印英文資料時，指令為 FS . 。列印中文資料時，指令為 FS & 。

〔註〕 1. FS 為十進制的 028。

2-1-2 PageC 模式

在 PageC 列印模式下，必須經由控制指令，同時做 1byte (英文) 和 2bytes (中文) 的切換列印處理。其指令如下：

GSn1;n2ssF	字元集選擇
------------	-------

n1：代表字元集

512 為 NS 碼，544 為 TCA 碼，560 為 BIG-5 碼，
64 為 PC437(USA) 字元集

n2：設定列印資料是 1byte (英文) 或 2bytes (中文)

如：列印資料為 2bytes，NS 碼時，指令為

GS512;2ssF

GSn1tfF	字體選擇
---------	------

n1 = 96 宋體

98 楷書

99 圓體

100 黑體

2-2 列印中文字型

2-2-1 ESCPC 模式

在 ESCPC 模式下共可印出 8 種中文字體（宋／楷／圓／黑的中體和粗體）。其相關指令如下：

FS k n	字體選擇
--------	------

n1 = 0 表示宋體， 2 表示楷書

3 表示圓體， 4 表示黑體

初始列印字體為中體字，如中楷。如欲列印粗體字可利用 ESC G 或 ESC E 指令。

2-2-2 PageC 模式

在 PageC 模式下共可印出 12 種中文字體（宋／楷／圓／黑的細體、中體和粗體）。其相關指令如下：

GSnltfF	字體選擇
---------	------

n1 = 96 表示宋體， 98 表示楷書

99 表示圓體， 100 表示黑體

GSnlweF	字體形態設定
---------	--------

n1 = -3 表示細字， 0 表示標準

3 表示粗體

2-3 內建字型

2-3-1 ESCPC 模式

類別	字體	列印方向	字體套數	字體屬性	字碼	字號	縮印比例
中文	宋體(中體/粗體) 40*40	直/橫	2	單底線， 斜體， 中空， 陰影， 立體， 網底， 垂直， 連線， 粗體	NS 碼 TCA 碼 BIG-5 碼	倍寬 倍高 四倍放大 上/下標 壓縮	100%
	楷書(中體/粗體) 40*40	直/橫	2				80%
	半形 Roman 13.3 CPI	直/橫	1				70%
	圓體(中體/粗體) 40*40	直/橫	2				60%
	黑體(中體/粗體) 40*40	直/橫	2				(直/
	半形 Sans Serif 13.3 CPI	直/橫	1				橫印
英文	Courier (M/B) 10CPI	直/橫	4	單底線， 斜體， 中空， 陰影， 立體， 網底， 垂直， 連線， 粗體	無	倍寬 倍高 四倍放大 上/下標 壓縮	100%
	Courier (M/B) 12CPI	直/橫	4				80%
	Line printer (M) 16.66CPI	直/橫	2				70%
	Prestige (M) 12CPI	直	1				60%
	Prestige (M) 20CPI	直	1				(直/
	Roman (M) 10CPI	直	1				橫印
	Roman (M) 12CPI	直	1				
	Roman (M) 16.66CPI	直	1				
	Roman (M) 30CPI	直	1				
	Sans Serif (M) 10CPI	直	1				
	Sans Serif (M) 16.66CPI	直	1				
	Script (M) 10CPI	直	1				
Script (M) 16.66CPI	直	1					

第三章

2-3-2 PageC 模式

類別	字體	列印方向	字體套數	字體屬性	字碼	字號	縮印比例	特殊功能
中文	宋體(細/中體/粗體) 外框字	直/橫	3	垂直， 斜度設定， 旋轉，傾斜， 自行下載， 線，圓弧， 橢圓，弧， 表格線， 重疊列印， 底線， 網底(21種內 建圖形，由 0~100% 灰階 選擇)	NS 碼 TCA 碼 BIG-5 碼	0" 至 6.8"	100% 80% 70% (直/ 橫印)	資料 壓縮
	楷書(細/中體/粗體) 外框字	直/橫	3					
	圓體(細/中體/粗體) 外框字	直/橫	3					
	黑體(細/中體/粗體) 外框字	直/橫	3					
英文	Courier (M/B) 10CPI	直/橫	4	垂直， 斜度設定， 旋轉，傾斜， 自行下載， 線，圓弧， 橢圓，弧， 表格線， 重疊列印， 底線， 網底(21種內 建圖形，由 0~100% 灰階 選擇)	參考本書 最後的 「快速索 引表」 有關此模 式的 SYMSET 部份。	0" 至 6.8"	100% 80% 70% (直/ 橫印)	資料 壓縮
	Line printer (M) 16.66CPI	直/橫	2					
	Prestige (M) 12CPI	直	1					
	Prestige (M) 20CPI	直	1					
	Roman (M)	直/橫	1					
	Sans Serif (M)	直/橫	1					
		直	1					

第四章 維護與搬運

- | | | |
|---|--------------|------|
| 1 | 耗材的更換 | 4-1 |
| | 1-1 更換三合一碳粉匣 | 4-1 |
| 2 | 日常保養工作 | 4-6 |
| | 2-1 清理玻璃透視鏡 | 4-6 |
| | 2-2 清理印表機內部 | 4-7 |
| | 2-3 碳粉溢出 | 4-8 |
| | 2-4 印表機外殼 | 4-9 |
| 3 | 印表機的搬運 | 4-10 |

1 耗材的更換

EPL-5200C+ 的三合一碳粉匣是消耗品，當碳粉用盡時，可洽詢 EPSON 經銷商購買，並參考以下步驟而自行予以更換。

1-1 更換三合一碳粉匣

三合一碳粉匣的壽命為 6000 張，若您常列印複雜的圖形或較多的資料，則碳粉的消耗會較快。

當您列印出文件墨色較淡時，請更換新的三合一碳粉匣。若印出文件的墨色不勻或顏色模糊，就表示您須更換一個新的三合一碳粉匣了。

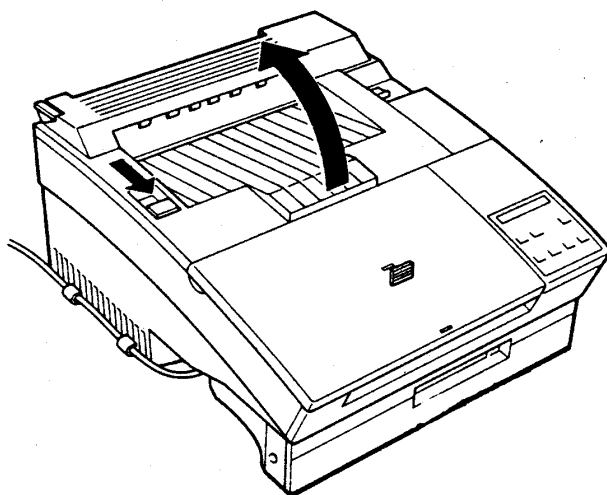
此外，EPL-5200C+ 在選擇模式第二段下，有一個 TONER 的功能項可供使用者檢查碳粉的壽命。只要您進入選擇模式第二段，顯示幕會出現碳粉匣壽命的百分比，如 "TONER E* F"。

- 〔註〕
1. "TONER" 的壽命百分比是以 "E*" 代替。當三合一碳粉匣須要更換時，液晶顯示幕出現 "NEW CARTRIDGE?" 的訊息。若三合一碳粉匣是新的，則出現 "NEW" 的訊息。
 2. 每個 "E*" 代表 20% 的壽命。
 3. 自行調整碳粉存量，會造成系統偵測錯誤。

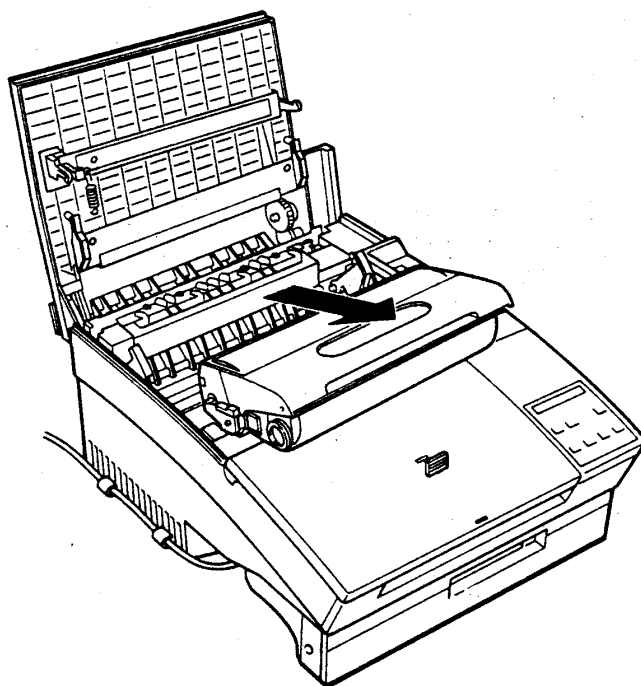
第四章

操作步驟

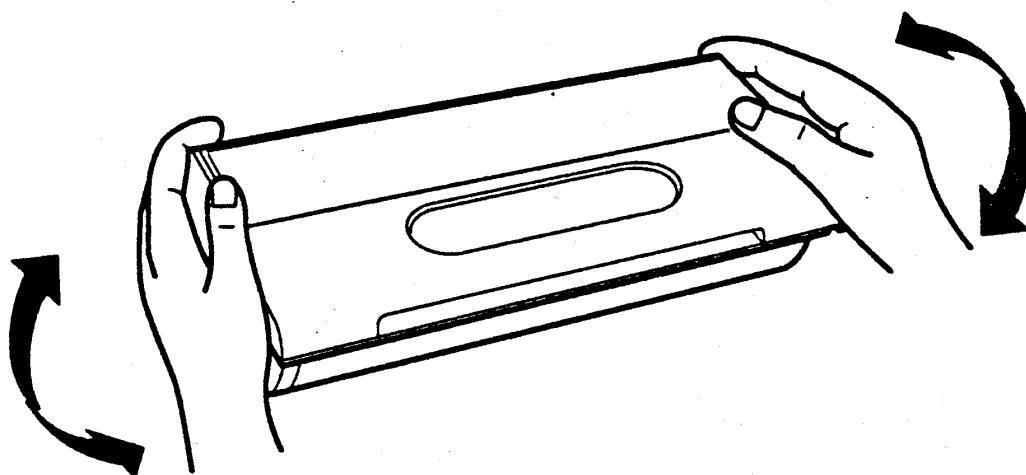
1. 移去印表機上方出紙槽的紙張。
2. 下壓印表機左側扣環，打開印表機上蓋。



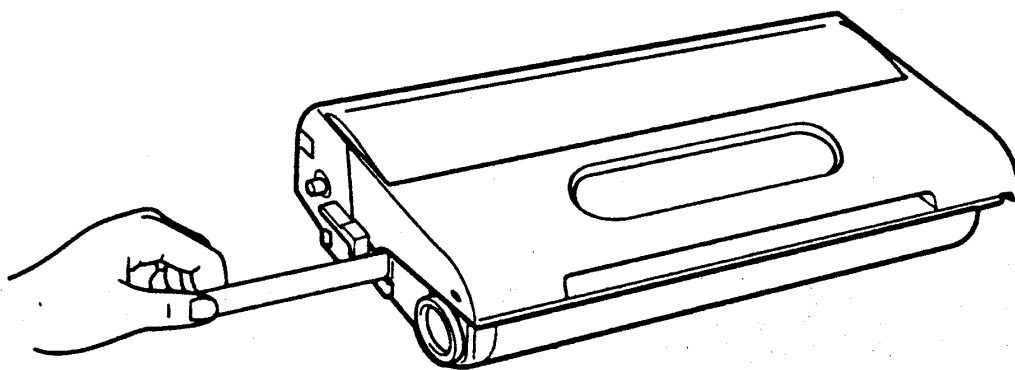
3. 如圖所示，自印表機內取出舊的三合一碳粉匣。



4. 將新的三合一碳粉匣自鋁箔袋中取出。
(請保存此鋁箔袋以便日後搬移新機器時使用)
5. 握住三合一碳粉匣兩側，上下來回地用力搖動至少五次，使內部碳粉鬆散。

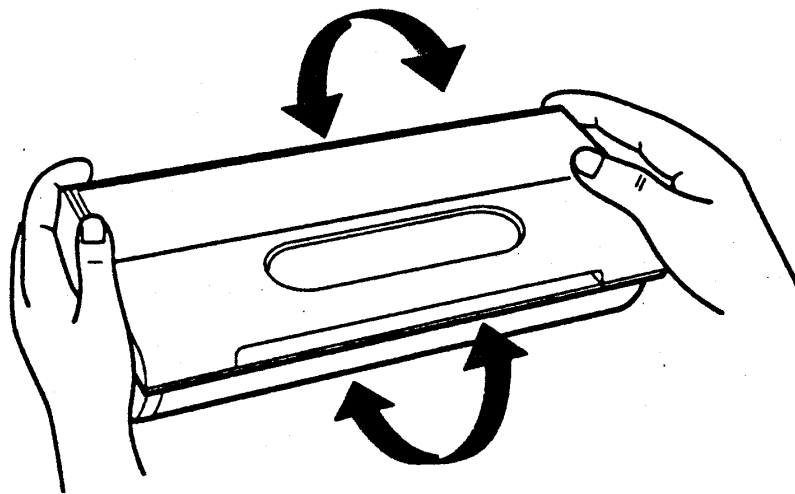


6. 依箭頭方向所示，用力抽出塑膠片，此時內部的碳粉匣封條會被一併抽去，使碳粉完全倒入碳粉轉換器內。

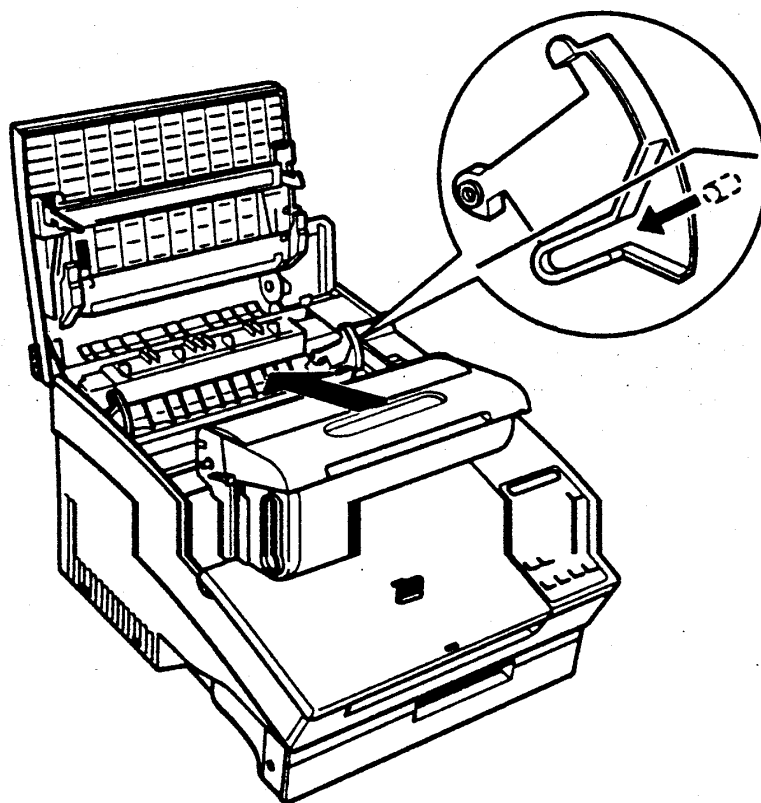


第四章

7. 將三合一碳粉匣再次前後搖動，使碳粉分佈均勻。




8. 握住三合一碳粉匣，將其兩側滾軸滑入印表機內部兩側的綠色凹槽直到卡緊為止。



9. 重置 TONER 功能項的設定值。當您更換新的三合一碳粉匣後，液晶顯示幕會接連出現下列訊息：

NEW CARTRIDGE ?
 YES, PRESS RESET
 NO, PRESS CONTINUE

10. 按  鍵，重置碳粉容量為全滿 (E*****F)。

COVER OPEN NEW

11. 印表機會執行機暖機 (WARMING UP) 並回至 READY 狀態。

注意事項

- 換裝三合一碳粉匣後，須執行重置 TONER 功能項的動作，若未執行重置 TONER 的設定值，則液晶顯示幕所顯示的是不正確的碳粉匣壽命，直到您執行重置 TONER 功能項的動作。
- 若您先關閉印表機電源後才執行更換三合一碳粉匣的動作，當您再開啓印表機的電源後，液晶顯示幕會立即出現下面的訊息：

NEW CARTRIDGE?

- 當三合一碳粉匣內的碳粉餘量少於 20% 時，液晶顯示幕會出現 "NEW CRTRIDGE?" 的訊息，以提醒您碳粉容量不足，請準備更換新的三合一碳粉匣。

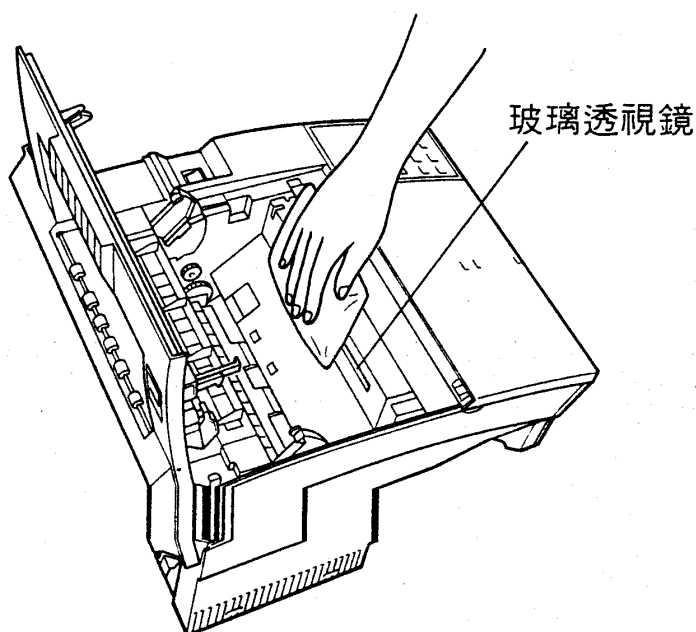
2 日常保養工作

印表機必須靠您的保養，才能保持最佳的列印品質。本節即是列出平常最需要保養的機件及步驟。

2-1 清理玻璃透視鏡

操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 打開印表機的上蓋。
3. 用乾的絨布輕拭靠近印表機前端的玻璃透視鏡。

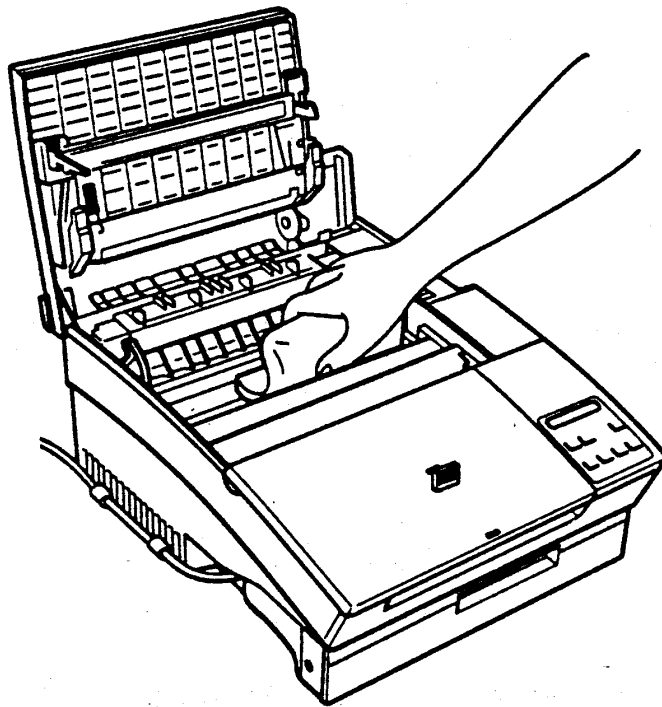


4. 合上印表機的上蓋。

2-2 清理印表機內部

操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 打開印表機的上蓋。
3. 取出印表機內部的三合一碳粉匣。
4. 以乾的絨布小心輕拭印表機內部。



5. 裝回三合一碳粉匣。
6. 合上印表機的上蓋。
7. 打開印表機前蓋，用絨布清理進紙匣。

2-3 碳粉溢出

若遇到碳粉溢出的情況，請先暫停使用印表機，直到溢出的碳粉清除完畢，再重新使用印表機。

操作步驟

1. 若為少量碳粉溢出，以乾絨布拭淨即可。
2. 若為大量碳粉溢出，請以小型吸塵器清理。



1. 請先詳閱吸塵器的操作手冊，以免碳粉造成印表機的損害。
2. 清理過程中，若是衣物不慎沾到碳粉，請以冷水洗滌；碳粉遇熱水會留下永久性污漬。

2-4 印表機外殼

操作步驟

1. 關閉印表機電源。
 2. 以乾絨布擦拭機殼外部，若有污漬請沾少許中性清潔劑清理。
-



1. 不要用水來清潔印表機的內部及外部，否則會造成機件的損壞。
 2. 勿使用酒精或有機溶劑做為清潔劑；化學物質會導致內部機件受損。
-

3 印表機的搬運

當您需要搬運 EPL-5200C+ 時，請小心地打包，以避免衝撞或搖晃造成印表機內部機件損壞。

若為短距離的移動，搬運時，請以雙手扶住印表機兩側底部，以免碳粉外溢。

若需要遠距離的，搬運時，請依下列步驟打包印表機。

操作步驟

1. 關閉電腦與印表機的電源。
2. 將印表機的電源線拔離插座。印表機與電腦連線的電纜線也請拔下。
3. 卸下擋紙器；若進紙匣內有紙張，也先行取出。
4. 若裝有選購品（下方進紙匣、後方出紙匣、字型卡匣），也請先行移開。
5. 取出三合一碳粉匣，並以鋁箔袋包住，以免碳粉匣曝光或碳粉外溢。
6. 將印表機及其他配件依安裝的相反順序裝入包裝箱內，並將箱子封好以利搬運。
7. 將印表機搬運至目的地後，在依最初的安裝順序依序安裝印表機及其配件、選購品。

第五章 問題與解答

1	狀態／錯誤訊息	5-1
2	簡易故障排除	5-7
	2-1 夾紙問題	5-7
	2-2 電源問題	5-15
	2-3 紙張處理問題	5-15
	2-4 列印問題	5-16
	2-5 圖形問題	5-17
	2-6 列印品質問題	5-18
	2-7 選購品方面	5-20
3	資料傾印	5-21

1 狀態 / 錯誤訊息


當印表機偵測到任何狀況時，會透過面板上「液晶顯示幕」來傳遞訊息，使您能正確掌握當時的狀況。其所顯示的訊息分為兩大類別：

- 印表機目前的狀態 (STATUS)
- 錯誤訊息 (ERROR)

本節將針對上述訊息加以解說，並同時將簡易故障排除的方法一併敘述，當使用者在操作印表機過程中，若遇到印表機顯示錯誤訊息時，可自行將故障排除，繼續列印工作。

在下述說明中「□」表示錯誤狀態說明；「■」表示故障排除方法。



在某些情況下，印表機偵測到錯誤時，「繼續」的燈號會閃爍。此時必須先排除錯誤再按  鍵（繼續），才可解除錯誤訊息繼續列印。但若選擇模式中的 AUTO CONT. 項設為 ON 時，有些錯誤訊息會自動消失，但錯誤並未排除，所以最好將 AUTO CONT. 設為 OFF。

第五章

類別	顯示訊息	說明與步驟
[E]	ADD MEMORY FOR CH X	<input type="checkbox"/> 印表機記憶體不足。 <input checked="" type="checkbox"/> 擴充記憶體（詳見 7-13 頁－「擴充記憶體」）。 <input checked="" type="checkbox"/> 進入選擇模式第二段主控功能表下，改變 RX-BUFFER SIZE 的 MEMORY SHARE 設定值。
[E]	CARD MEMORY OVERFLOW	<input type="checkbox"/> 字型卡的記憶體超過 4MB。 <input checked="" type="checkbox"/> 拔出一片或多片字型卡，再按 <input type="checkbox"/> 鍵（繼續）解除錯誤。
[S]	COPY END X/Y	<input type="checkbox"/> 多份拷貝中止。
[E]	COVER OPEN E*****F	<input type="checkbox"/> 印表機上蓋未合上或三合一碳粉匣未裝妥。 <input checked="" type="checkbox"/> 合上上蓋或裝妥碳粉匣，按 <input type="checkbox"/> 鍵（繼續）排除錯誤。
[S]	DATA	<input type="checkbox"/> 印表機在離線狀態時，緩衝區內尚有資料未印出。 <input checked="" type="checkbox"/> 按 <input type="checkbox"/> 鍵，印表機會印出緩衝區的資料。
[S]	FACTORY RESET	<input type="checkbox"/> 印表機被重置成爲出廠設定值。
[S]	EJL	<input type="checkbox"/> 印表機處於 EJL 模式中。
[E]	FEED JAM	<input type="checkbox"/> 紙張夾於進紙口或紙張未由指定的進紙匣內進紙。 <input checked="" type="checkbox"/> 打開印表機上蓋，先清除夾紙，再按 <input type="checkbox"/> 鍵（繼續）排除錯誤。
[E]	ILLEGAL CARD XXX	<input type="checkbox"/> 字型卡中的字型無法讀出。 <input checked="" type="checkbox"/> 按 <input type="checkbox"/> 鍵（繼續）排除錯誤。 <input checked="" type="checkbox"/> 若無效，關閉印表機電源，重新安裝字型卡。

類別	顯示訊息	說明與步驟
[S]	INITIALIZE	<input type="checkbox"/> 印表機被重置成爲開機設定值。
[E]	INSUFF. MEMORY	<input type="checkbox"/> 記憶體空間不足，印表機無法工作。 <input checked="" type="checkbox"/> 按 ▼ 鍵(繼續)排除錯誤。 <input checked="" type="checkbox"/> 若錯誤訊息依舊，按 □ 鍵(重置)重置印表機。 <input checked="" type="checkbox"/> 擴充記憶體。
[S]	NEW CARTRIDGE?	<input type="checkbox"/> 更換新的三合一碳粉匣後，印表機要求重置碳粉量。
[S]	OFFLINE	<input type="checkbox"/> 印表機處於離線狀態。
[E]	PAGE BUFFER FULL	<input type="checkbox"/> 頁緩衝區已滿，但資料不足一頁即印出。 <input checked="" type="checkbox"/> 先按 ▼ 鍵(繼續)排除錯誤。 <input checked="" type="checkbox"/> 擴充記憶體。
[S]	PAPER FEEDING	<input type="checkbox"/> 進紙中。
[E]	PAPER JAM	<input type="checkbox"/> 紙張夾於紙道中。 <input checked="" type="checkbox"/> 打開印表機上蓋，清除夾紙。
[E]	PAPER OUT	<input type="checkbox"/> 缺紙。 <input checked="" type="checkbox"/> 補充紙張後，按 連線 鍵使印表機處於連線狀態。
[E]	PAPER OUT XXX XXX	<input type="checkbox"/> 標準進紙匣或下方進紙匣內無紙。 <input checked="" type="checkbox"/> 在指定的紙匣內裝紙後，按 連線 鍵使印表機處於連線狀態。

第五章

類別	顯示訊息	說明與步驟
[E]	PAPER SIZE ERROR	<input type="checkbox"/> 紙張規格與印表機的設定值不符。 <input checked="" type="checkbox"/> 換上規格相符的紙張或更改選擇模式第一段下的 PAGE SIZE 功能項的設定值。
[S]	PJL	<input type="checkbox"/> 印表機處於 PJL 模式中。
[S]	PRINTING	<input type="checkbox"/> 列印資料中。
[S]	PRINT PAUSED X/Y	<input type="checkbox"/> 多份拷貝暫時中止。
[S]	PS&XXX	<input type="checkbox"/> 印表機處於 IES 智慧型列印模切換功能。印表機可自動分辨資料應由 PS 或 XXX 其中一種列印模式印出。同時液晶顯示幕會有一 "*" 出現，此 "*" 表示目前印表機所處的列印模式。
[S]	RAM Check X.X MB	<input type="checkbox"/> 檢查系統記憶體의總容量。
[E]	RAM Error	<input type="checkbox"/> 印表機開機時，系統記憶體檢查發生錯誤。 <input checked="" type="checkbox"/> 先關閉印表機電源，再檢查記憶體安裝是否發生錯誤。（未裝妥或安裝位置錯誤，請參考第 7-21 頁的資料，重新裝妥。） <input checked="" type="checkbox"/> 若錯誤訊息依舊，關閉印表機電源，連絡維修人員。
[S]	READY	<input type="checkbox"/> 印表機準備接收資料。
[S]	READY :X DUMP	<input type="checkbox"/> 印表機處於十六進位傾印模式中。

類別	顯示訊息	說明與步驟
[E]	REINSERT CARD	<p><input type="checkbox"/> 連線狀態下或換頁燈亮時，拔除字型卡所產生的錯誤訊息。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 將印表機先行離線，重新插入字型卡並按 <input type="checkbox"/> 鍵(繼續)即可解除。</p>
[E]	REMOVE CARD	<input type="checkbox"/> (說明與步驟同上)
[E]	RESELECT TRAY	<p><input type="checkbox"/> 未裝下方進紙匣，INPUT 的設定值設在 OPT 或 AUTO。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 重新設定 INPUT 的值設定為 STD。</p>
[S]	RESET	<input type="checkbox"/> 印表機回到先前的狀態。
[S]	ROM Check	<input type="checkbox"/> 印表機檢查系統程式是否正常。
[E]	SAVE MEMORY OVERFLOW	<p><input type="checkbox"/> 印表機記憶體不足以增設新的巨集。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 進入選擇模式第一段主控功能表，利用 DELETE MACRO 去掉無用的巨集後即可重新設定。</p>
[E]	SERVICE REQ. CXXXX	<input checked="" type="checkbox"/> 關閉電源，聯絡維修人員。
[E]	SERVICE REQ. E00XX	<input checked="" type="checkbox"/> 關閉電源，聯絡維修人員。
[E]	SET FULL PRINT	<p><input type="checkbox"/> 列印複雜圖形所產生之錯誤訊息。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 按 <input type="checkbox"/> (繼續)，並更改選擇模式第一段中 FULL PRINT 的設定值。</p>
[S]	STANDBY XXX	<input type="checkbox"/> 十五分鐘內無任何資料列印，印表機自動進入省電裝置。

第五章

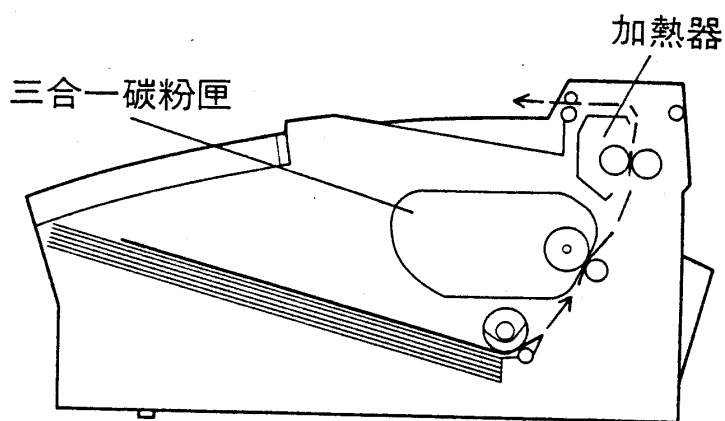
類別	顯示訊息	說明與步驟
[E]	STARTUP ERROR	<ul style="list-style-type: none">■按面板上任意鍵或送資料列印即可解除。□選擇模式中儲存設定值的步驟有誤。■按▶鍵選擇 A4 為設定值，此時錯誤會被更正，但印表機已重回出廠設定值。
[E]	TRAY SET XXX XXX	<ul style="list-style-type: none">□進紙匣內紙張規格不符。■換上相符規格的紙張或更改 PAGE SIZE 選擇項的設定值。
[S]	WAIT	<ul style="list-style-type: none">□排除 STARTUP ERROR 的訊息後，印表機處於硬體重置狀態中。
[S]	WARMING UP	<ul style="list-style-type: none">□暖機。

2 簡易故障排除

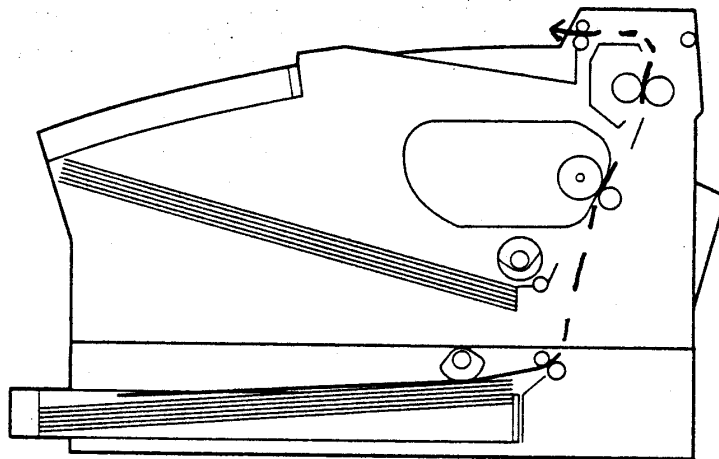
2-1 夾紙問題

當液晶顯示幕出現 FEED JAM 或 PAPER JAM 的訊息時，即表示印表機夾紙。

〈紙張由標準進紙匣進紙的紙張傳送系統〉



〈紙張由選購性下方進紙匣進紙的紙張傳送系統〉



第五章

由前頁的圖示中我們可發現紙張在傳送過程中會有三個可能夾紙的部位：

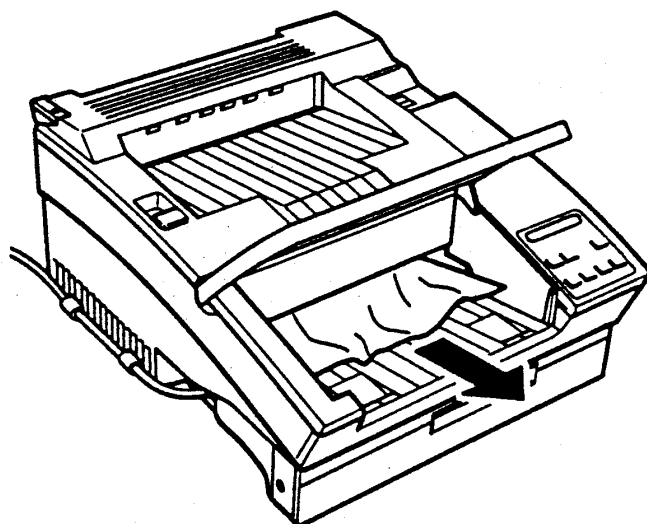
- 進紙系統 (FEED JAM)
- 導紙系統 (PAPER JAM)
- 出紙系統 (PAPER JAM)

2-1-1 紙張夾於進紙入口處 (FEED JAM)


□ 標準進紙匣

操作步驟

1. 打開印表機前蓋。
2. 如圖所示，小心抽出進紙入口處的夾紙。若夾紙撕裂，請務必清除所有的夾紙。



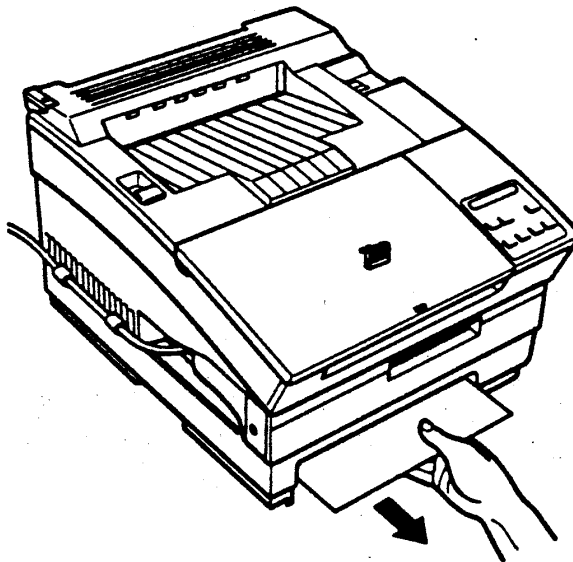
3. 將進紙匣內的夾紙抽出。若紙張捲曲，請勿再使用，以免再度夾紙。

4. 確認紙張尺寸是否與 PAGE SIZE 相同，若不同，須重新設定。
5. 重新裝紙，再合上印表機前蓋。
6. 按  鍵（繼續）以排除 FEED JAM 訊息，印表機會自動重新列印夾頁的資料。

□ 下方進紙匣（選購品）

~~~~~ 操作步驟 ~~~~~

1. 抽去下方進紙匣的紙槽。
2. 如圖所示，小心抽出進紙入口處的夾紙。若夾紙撕裂，請務必清除所有的夾紙。



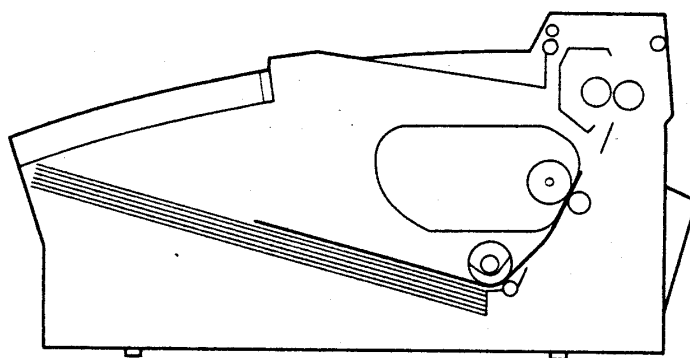
3. 將進紙匣內的夾紙抽出。若紙張捲曲，請勿再使用，以免再度夾紙。

第五章

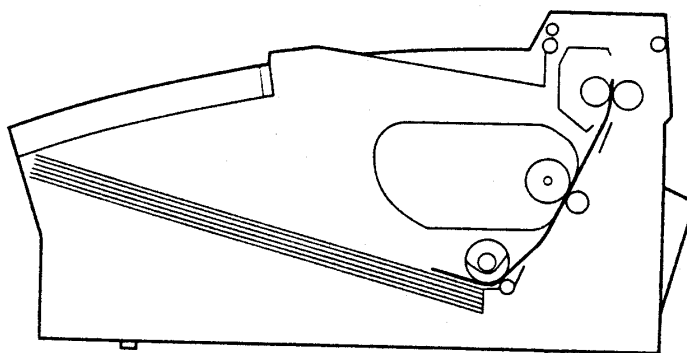
4. 確認紙張尺寸是否與 PAGE SIZE 的設定值相同，若不同，須重新設定。
5. 重新裝紙，再合上印表機前蓋。
6. 按 鍵（繼續）以排除 FEED JAM 訊息，印表機會自動重新列印夾頁的資料。

2-1-2 紙張夾於印表機內或出紙處 (PAPER JAM)

當液晶顯示幕出現 PAPER JAM 的訊息時，表示在紙張傳送的過程中，至少有一處發生了夾紙現象。下圖顯示三處容易產生夾紙的位置：

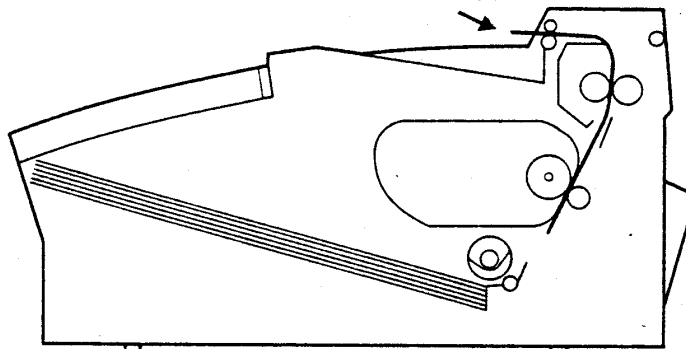


紙張夾於下方的導紙滾筒



紙張夾於導紙路徑中

勿直接由此將夾紙抽出

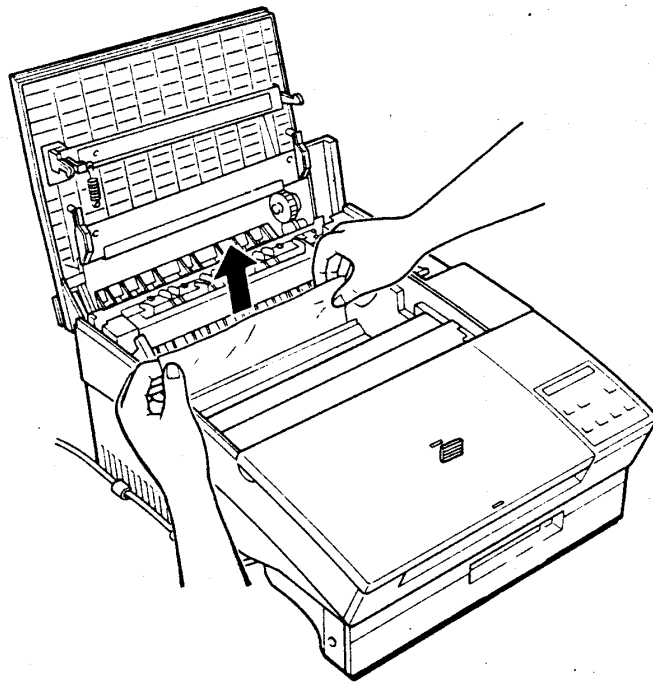


紙張夾於出口處

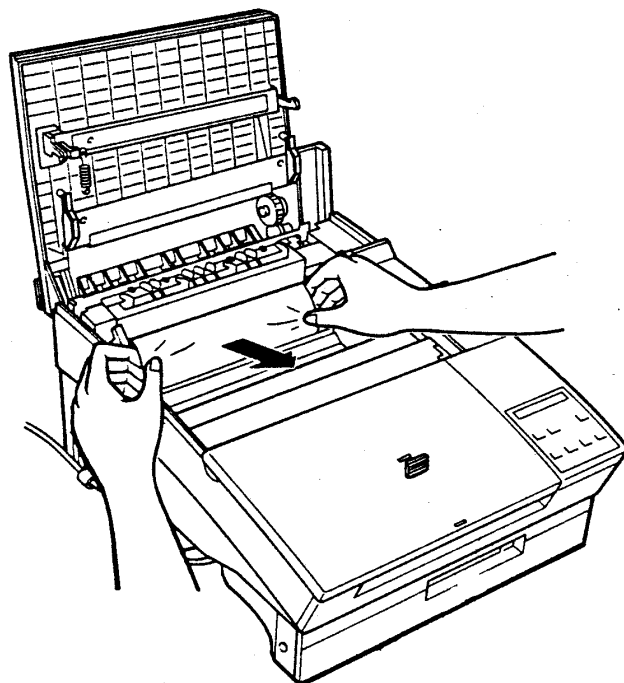
第五章

操作步驟

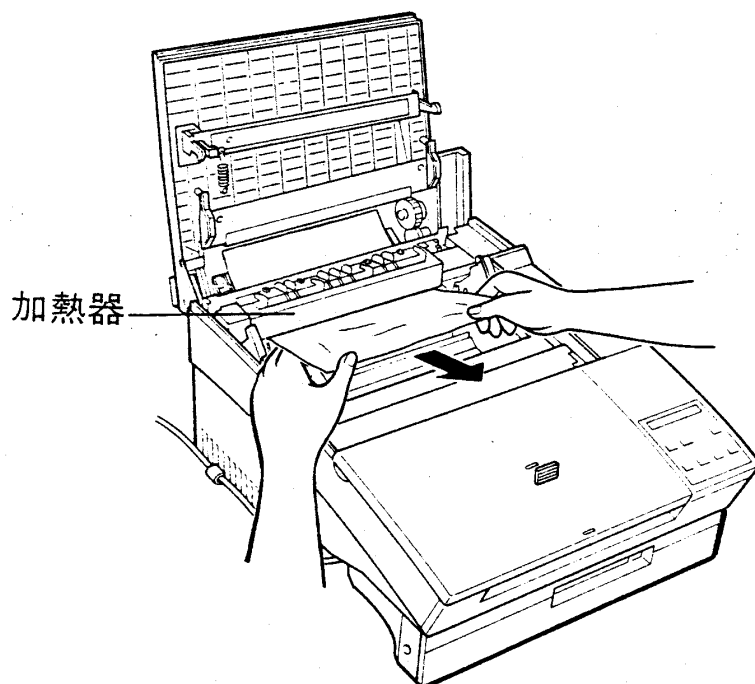
1. 打開印表機上蓋，取出三合一碳粉匣。
2. 若紙張夾於下方的導紙滾筒，請依下圖所示，將夾紙抽出。若夾紙撕裂，請務必清除所有的夾紙。



3. 若紙張若夾於導紙路徑（加熱器導紙滾統與加熱器之間），請由印表機下方的導紙道中，直接將夾紙抽出。若夾紙撕裂，請務必清除所有的夾紙。



4. 紙張若夾於出口處（加熱器），請依下圖箭頭方向所示，將紙張往外抽出。若夾紙撕裂，請務必清除所有的夾紙。



第五章

5. 重新裝回三合一碳粉匣，合上印表機上蓋，PAPER JAM 訊息消失。
6. 印表機重新暖機後，即可執行列印工作。
(印表機重新將列印夾頁的資料印出)



1. 若夾紙撕裂，請務必清除所有碎片。
 2. 若碳粉散落手上，請以冷水沖洗。碳粉遇熱水會留下永久性污漬。
-



2-2 電源問題

檢查要點	解決方法
<ul style="list-style-type: none"> • 打開印表機電源，面板上無任何反應。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查電源線或是與電腦相連的電纜是否插妥；電源插座是否打開。 2. 若依舊無法啟動印表機，請更換另一條電纜或電源插座。
<ul style="list-style-type: none"> • 打開印表機電源，印表機啟動後面板上的燈隨即熄滅，而馬達與風扇停止運轉。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查工作電壓是否為 110V。

2-3 紙張處理問題

檢查要點	解決方法
<ul style="list-style-type: none"> • 不正確的進紙 <ol style="list-style-type: none"> a. 無法進紙。 b. 「連線」燈不亮。 • 紙張歪斜或夾紙 <ol style="list-style-type: none"> a. 無法進紙。 b. 一次進多裝紙。 c. 紙張夾於出紙口，無法出紙而造成夾紙。 d. 列印紙張捲曲，造成出紙歪斜或不順。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查選擇模式中 INPUT 及 PAGE SIZE 功能項的設定值是否正確。 1. 按 連線 鍵即可。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 請重新將進紙匣裝妥。 1. 請將紙張重新順齊，再裝入進紙匣內。 2. 紙張規格不符，紙張可能過薄或表面過於粗糙。請選用紙面光滑符合規格的高品質紙張。 1. 出紙匣內的紙張過多。上方出紙匣不可超過 100 張紙，後方出紙匣不可超過 20 張紙。 1. 紙張可能有點潮濕。請將紙張置於通風處。 2. 紙張規格不符，紙張可能過薄或表面過於粗糙。請選用紙面光滑符合規格的高品質紙張。 3. 紙張本身就有微曲的現象。請將紙張重新順齊，並將整疊紙翻轉過來使用。 4. 紙張規格特殊。若列印薄紙、厚紙或自黏標籤，請加裝後方出紙匣。使用後方出紙匣可使整

第五章

檢查要點	解決方法
<ul style="list-style-type: none"> • 印表機只列印一張即停止列印 <ul style="list-style-type: none"> a. 液晶顯示幕出現 PAPER SIZE ERROR 的訊息且「繼續」燈號閃爍。 	<p>個紙張傳送系統更為平順。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 應用軟體的紙張設定尺寸與印表機目前的設定值不合。請重新調整紙張尺寸使其相同。 2. 紙張尺寸不符規格。請使用印表機規格內的紙張。 3. PAGE SIZE 的設定值與目前使用的紙張規格不合： <ul style="list-style-type: none"> — 「換頁」燈熄：按  (繼續) 鍵排除錯誤，重新設定 PAGE SIZE 的值。 — 「換頁」燈亮：按  (重置) 鍵清除印表機內的資料，再重新設定 PAGE SIZE 的值。

2-4 列印問題

檢查要點	解決方法
<ul style="list-style-type: none"> • 印表機沒有列印動作或是停止列印 <ul style="list-style-type: none"> a. 「連線」燈熄滅且印表機沒有列印動作。 b. 印表機停止列印且面板出現 PAPER OUT 的訊息。 c. 「連線」燈亮，但沒有任何資料印出。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 印表機處於離線狀態。按 連線 鍵使印表機處於連線狀態。 1. 請重新裝紙，再按 連線 鍵重新執行列印。 1. 連接電腦與印表機的電纜未接妥。請檢查並接妥電纜線的兩端。 2. 電纜線有問題，請換另外一條電纜線使用。 3. 可能是電纜線規格不符。請使用規格符合的電纜線。 4. 軟體的印表機驅動程式設定錯誤，請利用軟體的安裝程式檢查驅動程式是否正確。 5. EMULATION 的設定值有誤。請依您的設備，調整第二段選擇模式下的 EMULATION 的值。 6. 請進入選擇模式第一段下，執行 STATUS SHEET，若印不出來，請與經銷商連絡。

檢查要點	解決方法
<ul style="list-style-type: none"> • 列印結果與期望的結果不一致 <ul style="list-style-type: none"> a. 軟體設定的字型無法印出。 b. 印出不正確的符號字元。 c. 印出亂碼或星號。 • 列印位置不正確 <ul style="list-style-type: none"> a. 列印的頁面長度與實際頁面長度不符。 b. 左右邊界與頁面寬度不符。 c. 已更改頁長及頁寬的設定，仍無法印於正確的位置。 	<ul style="list-style-type: none"> 1. 印表機不提供軟體所選定的字型。請執行 FONT SAMPLE 列印，以確認該列印模式提供那些字型。 1. 檢查選擇模式下的字元集是否設定正確。 1. 檢查介面連接電纜兩端是否插妥。 2. 電纜兩端輸出介面的組態未設定。 3. 使用資料傾印功能，檢查送碼是否正確。 (參閱 5-21 頁) 4. 若仍運作不正常，請與經銷商連絡。 1. 檢查選擇模式與軟體的頁長設定是否一致。 1. 檢查選擇模式下的 L-MARGIN 與 R-MARGIN 的設定是否設定一致。 1. 更改選擇模式下的 T-OFFSET 與 L-OFFSET 的設定值。

2-5 圖形問題

檢查要點	解決方法
<ul style="list-style-type: none"> • 圖形無法印出 <ul style="list-style-type: none"> a. 更換另一種列印模式後無法印出圖型。 b. 無法使用串形介面列印圖形。 c. 列印圖形時，印表機無法印出全部的圖形，且面板顯示 SET FULL PRINT 的訊息。 d. 圖形無法印出且面板顯示 PAGE BUFFER FULL 或 INSUFFER MEMORY 的訊息。 	<ul style="list-style-type: none"> 1. 軟體的印表機驅動程式設定錯誤。請依新的列印模式更正驅動程式。 1. 檢查選擇模式第二段下有關串形介面的組態，由其是 WORD LENGTH 的值應設定為 8-BIT。 1. SET FULL PRINT 的值需更改。請進入選擇模式第二段更改其值。 1. SET FULL PRINT 或 RX-BUFFER SIZE 的值需調整。請參閱第三章－「選擇模式」。 2. 印表機需要擴充記憶體。請參閱 7-13 頁「擴充記憶體」。

2-6 列印品質問題

檢查要點	解決方法
<ul style="list-style-type: none"> 紙張印出後，其列印頁面產生有黑色或深色的底色。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 印表機墨色太濃。請調整第二段選擇模式下 DENSITY 功能項的值。 2. 清理印表機內部。 3. 可能是三合一碳粉匣內部的碳粉不勻。請將碳粉匣取出，握住兩側左右搖晃，再重新裝妥。若情況未改善，請更換一個新的碳粉匣。
<ul style="list-style-type: none"> 印出一條垂直的白線或黑線。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 請清理玻璃透視鏡。(參閱 4-6 頁) 2. 更換三合一碳粉匣。
<ul style="list-style-type: none"> 印出一條橫向的白線或黑線。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 請清理印表機內部。 2. 三合一碳粉匣上的感光滾筒破裂。請更換一個新的碳粉匣。
<ul style="list-style-type: none"> 列印紙張出現黑點。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 可能是三合一碳粉匣內部的碳粉不勻。請將碳粉匣取出，握住兩側左右搖晃，再重新裝妥。 2. 請清理印表機內部。 3. 若情況未改善，請更換一個新的碳粉匣。
<ul style="list-style-type: none"> 出現鬼影。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 請清理印表機內部。 2. 更換三合一碳粉匣。
<ul style="list-style-type: none"> 列印墨色不均勻。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 可能是三合一碳粉匣內部的碳粉不勻。請將碳粉匣取出，握住兩側左右搖晃，再重新裝妥。 2. 紙張已受潮，請換紙。紙張要保存於通風處。 3. 更換三合一碳粉匣。
<ul style="list-style-type: none"> 列印影像有遺漏的現象。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 紙張可能受潮，請換紙。 2. 應用軟體的紙張設定尺寸與印表機目前的設定值不合。請重新調整紙張尺寸使其一致。
<ul style="list-style-type: none"> 印出整頁空白。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 可能是碳粉量不足，打開印表機上蓋，面板會出現有關 TONER 的訊息。若碳粉不足，請更換新的碳粉匣。 2. 三合一碳粉匣未裝妥，請重裝。 3. 軟體或是電纜線有問題。請執行 STATUS SHEET，測試印表機是否正常。若還是印出全頁空白，請與經銷商連絡。
<ul style="list-style-type: none"> 印出紙張整頁全黑。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更換三合一碳粉匣。

檢查要點	解決方法
• 印出墨色太淡。	<ol style="list-style-type: none">1. 印表機墨色太淡。請調整第二段選擇模式下 DENSITY 功能項的值。2. 可能是碳粉量不足，打開印表機上蓋，面板會出現有關 TONER 的訊息。若碳粉不足，請更換新的碳粉匣。3. 紙張已受潮，請換紙。紙張要保存於通風處。4. 可能是三合一碳粉匣內部的碳粉不勻。請將碳粉匣取出，握住兩側左右搖晃，再重新裝妥。
• 印出墨色過濃。	<ol style="list-style-type: none">1. 印表機墨色太濃。請調整第二段選擇模式下 DENSITY 功能項的值。2. 若問題未排除，請更換新的三合一碳粉匣。
• 列印空白處出現污點。	<ol style="list-style-type: none">1. 碳粉溢出在紙道上。請清除印表機內部。

2-1 選購品方面

檢查要點	解決方法
<ul style="list-style-type: none"> • 加裝字型卡匣，但不能印出所期望的字形 <ul style="list-style-type: none"> a. 印表機上選不到想要的字型。 b. 無法選擇字型卡匣上的字型，且面板出現 CARD ERROR 的訊息。 	<ul style="list-style-type: none"> 1. 字型卡匣未插妥，請重新安裝。 2. 選擇模式第一段的 FONT 項設定不正確，請重新設定。 3. 選擇模式第一段的 ORIENT. 項設定不正確，導致字型也不正確。請確認 ORIENT. 的值。 1. 字型卡匣未插妥，請重新安裝。
<ul style="list-style-type: none"> • 加裝下方進紙匣，但印表機無法正常工作 <ul style="list-style-type: none"> a. 紙張無法由下方進紙匣進紙。 b. 一次多張進紙，且出現 FEED JAM 或 PAPER JAM 的訊息。 	<ul style="list-style-type: none"> 1. 將第一段選擇模式下的 INPUT 設定再 OPT 或 AUTO。 2. 缺紙或紙匣未裝妥，請重裝。 3. 檢查是否超裝紙張。下方進紙匣最多一次只能裝 250 張紙。 <ul style="list-style-type: none"> 1. 先清除夾紙，於順紙後再裝入下方進紙匣內。 2. 紙張尺寸與印表機的設定不符。 3. 紙張品質不良。 4. 進紙滾筒髒了，請由下方進紙匣送兩三頁紙張來清理其進紙滾筒。
<ul style="list-style-type: none"> • 加裝後方出紙匣，但印表機無法正常工作 <ul style="list-style-type: none"> a. 紙張無法由後方出紙匣出紙。 b. 紙張夾於後方出紙口。 	<ul style="list-style-type: none"> 1. 重新安裝後方出紙匣。 2. 請調整出紙調整桿至後方出紙的位置。 1. 後方出紙匣已超過 20 張紙張的承載量。
<ul style="list-style-type: none"> • 加裝記憶體後，印表機無法正常工作 <ul style="list-style-type: none"> a. 擴充記憶體後重新開機，面板的 RAM Check 訊息並未顯示記憶體增加。 b. 複雜圖案不能印出且出現 INSUFF. MEMORY 的訊息。 	<ul style="list-style-type: none"> 1. 記憶體未裝妥，請關閉電源重新再裝一次。 1. 重新設定選擇模式中 FULL PRINT 或 RX-BUFFER SIZE 的值。 2. 記憶體擴充不夠。請再多加裝記憶模組。

3 資料傾印

資料傾印模式 (Data Dump Mode) 是一項特殊的功能，可以讓使用者很容易地找出印表機與電腦之間通訊問題的原因。這項功能又稱作「十六進位傾印模式」 (Hex Dump Mode)，可以把傳送到印表機的字元以十六進數的形式傾印出來。

操作步驟

1. 裝妥紙張於進紙匣中，再關閉印表機電源。
2. 按住 **第二段** 鍵不放，再打開印表機電源直到液晶顯示幕出現 READY : X DUMP 的訊息。(X 表示目前使用的列印台)
3. 執行套裝軟體或任何一種程式語言，印表機會將所有接收到的資料以十六進數的格式列印出來。

《例》

```

*****      HEX DUMP LIST      *****
                                           PAGE    1
0000    1B 40 1B 74 01 1B 52 00 1B 32 1C 26 1C 6B 00 1C    .@.t..R..2.&.k..
0001    78 00 1B 43 46 1B 4A 86 1B 24 2C 00 1C 2E 1B 6B    x..CF.J..$,....k
0002    00 1B 21 00 1B 78 01 43 68 61 70 74 65 72 1B 24    ..!..x.Chapter.$
0003    5A 00 35 1B 4A 32 1B 24 2C 00 54 72 6F 75 62 6C    Z.5.J2.$,.Troubl
0004    65 1B 24 5A 00 73 68 6F 6F 74 69 6E 67 1B 4A 5E    e.$Z.shooting.J^
0005    1B 24 2C 00 54 68 69 73 1B 24 48 00 63 68 61 70    .$,..This.$H.chap
0006    74 65 72 1B 24 77 00 64 69 73 63 75 73 73 65 73    ter.$w.discusses
0007    1B 24 B1 00 70 72 6F 62 6C 65 6D 73 1B 24 E6 00    ..$.problems.$..
0008    79 6F 75 1B 24 FC 00 6D 61 79 1B 24 13 01 65 6E    you.$..may.$..en
0009    63 6F 75 6E 74 65 72 1B 24 4D 01 61 6E 64 1B 24    counter.$M.and.$
000A    64 01 74 68 65 69 72 1B 24 86 01 6C 69 6B 65 6C    d.their.$..likel
000B    79 1B 4A 32 1B 24 2C 00 73 6F 6C 75 74 69 6F 6E    y.J2.$,.solution
000C    73 2E 1B 4A 32 1B 24 2C 00 49 66 1B 24 3C 00 61    s..J2.$,.If.$<.a
000D    6E 1B 24 4D 00 65 72 72 6F 72 1B 24 6F 00 6F 63    n.$M.error.$o.oc
000E    63 75 72 73 2C 1B 24 9E 00 79 6F 75 1B 24 B4 00    curs,..$.you.$..
000F    62 65 73 74 1B 24 D1 00 73 6F 75 72 63 65 1B 24    best.$..source.$

```

第五章

4. 若要退出資料傾印模式，先按 **連線** 鍵使印表機離線而暫停列印；然後再關閉印表機電源即解除資料傾印模式。
5. 您也可以不關機就出資料傾印模式。按 **◀** 鍵（重置）直到液晶顯示幕出現 INITIALIZE 的訊息，即表示解除資料傾印模式。

比較步驟 2. 印出的範例，其左右兩邊的字元碼，即可查出有那些資料碼送到印表機。如果是可印字元，在表的右邊會會顯現這些資料項的 ASCII 字元；若是不可列印字元，則一概以黑點表示。

把此表當做範例來說明，表的左邊第 0006 列的左端的兩個數字（74 65），（74）碼代表字母 t，（65）碼代表字母 e。檢查右邊同列的資料，可發現正是字母 t 和字母 e。

第六章 技術性規格

1	印表機規格	6-1
	1-1 一般規格	6-1
	1-2 介面規格	6-10
2	選購品規格	6-13
	2-1 下方進紙匣	6-13
	2-2 後方出紙匣	6-14
	2-3 選購介面卡	6-14
	2-4 擴充記憶體模組	6-15
3	重置印表機	6-16
	3-1 重置方式	6-16
	3-2 各列印模式的出廠設定值	6-16

1 印表機規格

1-1 一般規格

□ 列印規格

- 列印方式 半導體雷射掃描及電子顯影方式
- 解析度 300DPI (300 * 300 點/平方英吋)
- 印字速度 首頁列印：低於 20 秒
後續列印：6 頁/分鐘 (依字型及資料複雜情形而定)
- 暖機時間 低於 35 秒
- 配備介面 並行介面 (Parallel)
- 記憶體容量 2.0 MB (最大可擴充 4.0MB)
- 字型槽 1 個字型卡匣槽
(適用 HP 相容字型卡匣)
- 耗電量 低於 500 瓦
省電模式生效時：60 瓦
- 內建字型 視列印模式而定
請參閱 3-13 頁「內建字型」一節。

□ 內建模擬列印模式

- EPSON LQ-2550C 中文印表機列印模擬功能 (ESCPC MODE)
- EPSON 頁印式中文印表機控制指令列印模擬功能 (PageC MODE)
- EPSON GL2 列印模擬功能 (EPSON GL2 MODE)
- EPSON LQ 24 針系列列印模擬功能 (LQ MODE)
- EPSON FX 9 針系列列印模擬功能 (FX MODE)
- HP LaserJet 4L 系列列印模擬功能 (LJ4L MODE)

第六章

□ 紙張

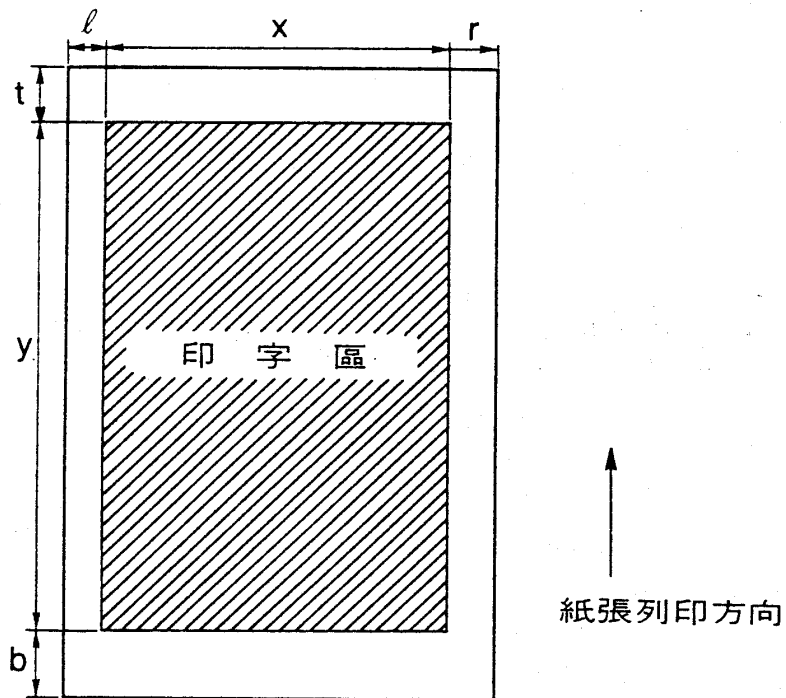
• 種類

- 單張紙 : 60~90g/m²
- 厚紙 : 90~157g/m²
- 標籤
- 信封
- 投影片
- 色彩紙

• 尺寸

紙 張 種 類		紙 張 尺 寸
單張紙	A4	210 x 297 公厘
	A5	148 x 210 公厘
	B5	182 x 257 公厘
	LETTER	8.5 x 11 英吋
	Half Letter	5.5 x 8.5 英吋
	LEGAL	8.5 x 14 英吋
	Government Letter	8 x 10.5 英吋
	Government Legal	8.5 x 13 英吋
	Executive	7.25 x 10.5 英吋
F4	210 x 330 公厘	
信 封	MONARCH	3 7/8 x 7 1/2 英吋
	Commercial 10	4 1/8 x 9 1/2 英吋
	DL	110 x 220 公厘
	C5	162 x 229 公厘

□ 列印區



- ESCPC 模擬列印模式

在下列各表中列出各種等比例縮小狀態下所能容許的頁寬度。

(每橫列可印的半型字字數)

- CONDENSED : 是指選擇模式下的“壓縮功能”。
- FONT HANJI : 是指中文模式。
- FONT ASCII : 是指英文模式。此時 10/12/15 PITCH 指的是各種英文間距。

第六章

ESCPC 選擇模式：縮小比例 "SCALE"=100% (原尺寸)

紙張尺寸	CONDENSED	每 橫 列 可 印 的 字 數							
		直				擺			
		FONT HANJI	FONT ASCII			FONT HANJI	FONT ASCII		
			10	12	15		10	12	15
A4	OFF	106	80	96	120	149	111	134	167
	ON		137	160	120		191	223	167
A5	OFF	70	53	63	79	103	77	93	116
	ON		91	106	79		133	155	116
B5	OFF	88	66	80	100	128	96	115	144
	ON		114	133	100		164	192	144
Letter	OFF	106	80	96	120	140	105	126	157
	ON		137	160	120		180	210	157
Legal	OFF	106	80	96	120	180	135	162	202
	ON		137	160	120		231	270	202
Half Letter	OFF	66	50	60	75	106	80	96	120
	ON		85	100	75		137	160	120
executive	OFF	90	67	81	101	133	100	120	150
	ON		115	135	101		171	200	150
G. Legal	OFF	160	80	96	120	166	125	150	187
	ON		137	160	120		214	250	187
G. Letter	OFF	100	75	90	112	133	100	120	150
	ON		128	150	112		171	200	150
F4	OFF	106	80	96	120	166	124	149	187
	ON		137	160	120		214	249	187
Monarch	OFF	45	33	40	50	93	70	84	105
	ON		57	67	50		120	140	105
Commercial 10	OFF	48	36	43	54	120	90	108	135
	ON		62	72	54		154	180	135
DL	OFF	51	38	45	57	108	81	97	122
	ON		65	76	57		139	163	122
C5	OFF	78	58	70	88	113	85	102	127
	ON		100	117	88		145	170	127

• PageC 模擬列印模式

紙張尺寸種類	l	x	r	t	y	b
A4	60	2360	60	60	3388	60
A5	60	1628	60	60	2360	60
B5	60	2030	60	60	2916	60
Letter	60	2430	60	60	3180	60
Legal	60	2430	60	60	4080	60
Half letter	60	1530	60	60	2430	60
Executive	60	2055	60	60	3030	60
GLG	60	2430	60	60	3780	60
GLT	60	2280	60	60	3030	60
F4	60	2360	60	60	3778	60
Commercial 10	60	1042	60	60	2130	60
Monarch	60	1117	60	60	2730	60
C5	60	1179	60	60	2478	60
DL	60	1793	60	60	2584	60

{ 單位 = 點
(1/300 英吋) }

• FX 及 LQ 模擬列印模式

紙張尺寸種類	l	x	r	t	y	b
A4	75	2330	75	75	3358	75
A4(80 columns)	50	2400	30	75	3358	75
A5	75	1598	75	75	2330	75
B5	75	2000	75	75	2886	75
Letter	75	2400	75	75	3150	75
Legal	75	2400	75	75	4050	75
Half letter	75	1500	75	75	2400	75
Executive	75	2025	75	75	3000	75
G-Legal	75	2400	75	75	3750	75
G-Letter	75	2250	75	75	3000	75
F4	75	2330	75	75	3748	75
F4(80 columns)	50	2400	30	75	3748	75
Commercial 10	75	1087	75	75	2700	75
Monarch	75	1012	75	75	2100	75
C5	75	1763	75	75	2554	75
DL	75	1149	75	75	2448	75

{ 單位 = 點
(1/300 英吋) }

第六章

• HP Laser Jet 4L 模擬列印模式

紙張尺寸種類	l	x	r	t	y	b
A4	75	2338	67	60	3389	59
A5	75	1604	69	60	2368	52
B5	75	2007	68	60	2917	59
Letter	75	2400	75	60	3180	60
Legal	75	2400	75	60	4080	60
Half letter	75	1500	75	60	2430	60
Executive	75	2025	75	60	3030	60
G-Legal	75	2400	75	60	3778	60
G-Letter	75	2250	75	60	3030	60
F4	75	2338	67	60	3778	60
Commercial 10	75	1087	75	60	2730	60
Monarch	75	1012	75	60	2130	60
C5	75	1771	67	60	2586	58
DL	75	1157	67	60	2480	58

[單位=點(1/300英吋)]

進紙尺寸

	頁 寬	頁 長
標準 進紙匣	92~216 公厘 (3.63~8.5 英吋)	148.5~356 公厘 (5.85~14 英吋)

 進紙準線和方向

紙張居中進紙

 進紙方式

自動 / 手動進紙

 進紙槽容量
標準進紙槽 : 150 張 (75g/ m²)選購下方進紙槽 : 250 張 (75g/ m²)
 出紙方式

上方出紙 (標準)

後方出紙 (選購)

 出紙槽容量
標準進紙槽 : 100 張 (75g/ m²)選購下方進紙槽 : 20 張 (75g/ m²)

□ 機構

- 印表機的尺寸和重量：

高度	226 公厘
寬度	368 公厘
深度	456 公厘
重量	10 公斤 (含碳粉匣)

□ 電源

- 電源電壓 90~132V
- 電源頻率 50Hz 至 60Hz±3Hz
- 耗電量 500 瓦

□ 硬體控制

- 中央處理器 (CPU) 68000, 16.67MHz
- 隨機存取記憶體 (RAM) 標準配備為 2.0MB, 可擴充至 4MB。

□ 環境

- 溫度 工作溫度 10°C 至 35°C
儲存溫度 0°C 至 35°C
- 濕度 工作濕度 15% 至 85% RH
儲存濕度 30% 至 85% RH

1-2 介面規格

□ 並行介面

下表所示為標準 8-bit 並行介面各根接角的作用：

接腳	訊號線	方向	功能
1	$\overline{\text{STROBE}}$	入	本條線上的脈衝，將促使印表機讀入資料。
2	DATA1	入	這些訊號線代表送到印表機的資料；其中，高電位代表資料為 1。
3	DATA2	入	
4	DATA3	入	
5	DATA4	入	
6	DATA5	入	
7	DATA6	入	
8	DATA7	入	
9	$\overline{\text{DATA8}}$	入	
10	ACKNLG	出	本條線上的脈衝表示印表機已準備好要接收資料。
11	BUSY	出	本條線為高電位時，表示印表機不能接受資料。
12	PE	出	本條線為高電位時，表示印表機缺紙。
13	$\overline{\text{SLCTOUT}}$	出	經過 3.3K Ω 而連接到 +5V。
14	AUTO FEED	入	本條線為低電位時，印表機會在每一歸位字元之後，加上一個換列字元。
15	NC	--	未用。
16	GND	--	訊號接地。
17	CHASSIS GND	--	機殼接地。
18	NC	--	未用。

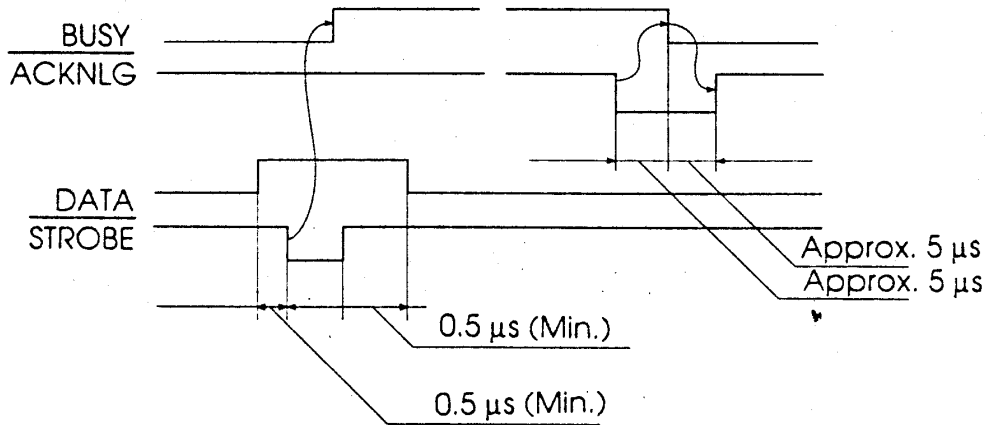
接腳	訊號線	方向	功能
19-30	GND	--	分別為 1 至 12 接腳的訊號接地低電位。
31	$\overline{\text{INIT}}$	入	超過 50 微秒後，便會重新啓動印表機。
32	ERROR	出	當印表機缺紙時；離線時；或有錯誤時，此條線便為低電位。
33	GND	--	訊號接地。
34	NC	--	
35	+5V	--	經過 3.3K Ω 而連接到 +5V。
36	SLCT-IN	入	只有在此訊號線保持高電位的時候，DC1 和 DC3 的控制碼才能分別促使印表機連線或離線。

- 〔註〕
1. 上表所給定的訊號方向，以印表機為準。
 2. 所有的資料介面和控制介面的訊號完全是 TTL 相容的訊號位準。上升與下降時間必須少於 0.2 微秒。
 3. 利用 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 和 BUSY 這兩條訊號線來作交握控制。（電腦必需接收到 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 的信號或是 BUSY 處於低電位時，才能將資料傳送給印表機。

第六章

• 介面時序

下圖說明並行介面的時序



• 列印可否與控制信號：

下表顯示印表機能否列印與連、離線狀態， $\overline{\text{SLCT IN}}$ 信號，及印表機接收控信號 DC1/DC3 之間的關係。

連／離 線	$\overline{\text{SLCT}}$ $\overline{\text{IN}}$	DC1 DC3 信號	ERROR	BUSY	$\overline{\text{ACK}}$ $\overline{\text{NLG}}$	列 印 可 / 否
連 線	低電位	無影響	高電位	高／低 電 位	每字元一 個脈衝	可 (正常 情況)
連 線	高電位	接 收 DC1	高電位	高／低 電 位	每字元一 一個脈衝	可
連 線	高電位	接 收 DC3	高電位	高／低 電 位	每字元一 一個脈衝	否*
離 線	無影響	無影響	低電位	高電位	沒 有	否

〔註〕 *：此狀態雖無法列印，但仍繼續接收資料；以便印表機又接收列 DC1 時可恢復列印。

• 訊號準位：與 TTL 相容

2 選購品規格

2-1 下方進紙匣

產品編號：C812302

□ 電源

- 電源電壓 24V (由印表機供應)

□ 紙張規格

- 紙張尺寸 A4 尺寸 (210*198mm)
- 紙張重量 60~90g/m²
- 進紙方式 自動進紙系統
- 進紙槽容量 250 張 (75 g/m²)
- 進紙速度 首頁進紙：低於 20 秒 (A4 或信紙尺寸)
後續進紙：6 頁/分鐘
- 紙張型式 平版紙，如影印紙

□ 機構

- 材積 (含印表機)

高度	297 公厘
寬度	368 公厘
深度	480 公厘
重量	12.8 公斤

2-2 後方出紙匣

產品編號：C812312

□ 紙張規格

- 出紙槽容量 20 張 (75 g/ m²)
- 材積 (含印表機)

高度	360 公厘
寬度	368 公厘
深度	632 公厘
重量	約 10.1 公斤

2-3 選購介面卡

編號	品名	用途
C82307*	32KB Serial I/F	串行介面，連接第二台電腦及 MAC 串行介面
C82305*	Serial I/F	
C82310*	32KB Parallel I/F	並行介面，連接第二台電腦用 連接 Macintosh 電腦用
C823122	LocalTalk Card for Macintosh 系統	
C823132	32KB IEEE-488 I/F	串接儀器用 網路介面卡
C823042	Ethernet I/F card	

2-4 擴充記憶體模組

72 腳記憶體模組 (72 PIN SIMM MODULE)

容量：1、2 MBytes

註：此 SIMM MODULE 與 PC 規格相同且在市面上都可買到

3 重置印表機

3-1 重置方式

EPL-5200C+ 共有二種重置印表機的方法：

- 硬體重置：回到印表機開機的狀態。
- 軟體重置：回到印表機先前的使用狀態。

□ **硬體重置**：回到印表機開機的狀態。

方法一：按印表機面板上的◻（重置）鍵不放，直到液晶顯示幕出現 INITIALIZE 的訊息。

方法二：關閉印表機電源數秒鐘後，再重新打開印表機電源。

□ **軟體重置**：回到印表機先前的使用狀態。

方法一：按印表機面板上的◻（重置）鍵不放，直到液晶顯示幕出現 RESET 的訊息即可。

方法二：由軟體下達「重置印表機」的命令。

3-2 各列印模式的出廠設定值

後頁各表，表示印表機各模擬列印的出廠設定值。

□ ESCPC 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
進紙匣	標準進紙匣	經選擇模式設定
紙張尺寸	A4 標準進紙匣	經選擇模式設定
頁長	66 列	依紙張尺寸及列印方向設定而定
頂邊界	0.5 英吋	經選擇模式設定
左邊界	列印區的左邊界	依選擇模式設定值或列印區左邊界而定
右邊界	80 行 (10CPI)	經選擇模式右邊界設定值而定
水平跳格設定	每 8 個字元 (10CPI)	每 8 個字元 (字元寬度視選擇模式下的壓縮狀態設定值而定)
垂直跳格設定	1/6 英吋	1/6 英吋
VFU 頻道	通道 0	通道 0
列印模式	中文模式	經選擇模式而定
字元間距	10CPI	視壓縮模式是否開啓而定
國際字元集	USA	經由選擇模式設定
字體	Courier	經由選擇模式設定
比例字元間距	固定	經由選擇模式設定
字元表	開啓 (ESC t 1)	經由選擇模式設定
壓縮狀態	關閉	經由選擇模式設定
底線、倍寬 上標、下標 字體加粗	關閉	關閉
斜體字	向右傾斜 45°	向右傾斜 45° 角
國際字元間距	0	0
整版	關閉	關閉
DC1, DC3	DC1	DC1
MSB	可	可

第六章

□ PageC 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
進紙匣	標準進紙匣	經選擇模式設定
紙張尺寸	A4 標準進紙匣	經選擇模式設定
列印方向	直印	依紙張列印方向設定而定
頂邊界	0.5 英吋	經選擇模式設定
左邊界	列印區的左邊界	依選擇模式設定值或 列印區左邊界而定
複印	1 份	經選擇模式設定
列印模式	英文模式	經選擇模式而定
國際字元集	G.USA	經由選擇模式設定
字體	Roman	經由選擇模式設定
字型種類	BITMAP	經由選擇模式設定
字高	10CPI	經由選擇模式設定
字寬	9.99CPI	經由選擇模式設定
字元間距	固定	經由選擇模式設定
縮印狀態	100%	經由選擇模式設定
ERROR-CODE	忽略	經由選擇模式設定

□ LQ/FX 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
進紙匣	標準進紙匣	經選擇模式設定
紙張尺寸	A4 標準進紙匣	經選擇模式設定
頁長	66 列	依紙張尺寸及列印方向設定而定
頂邊界	0.5 英吋	經選擇模式設定
左邊界	列印區的左邊界	依選擇模式設定值或 列印區左邊界而定
右邊界	80 行 (10CPI)	經選擇模式右邊界設定 值而定
水平跳格設定	每 8 個字元 (10CPI)	每 8 個字元 (字元寬度視選擇模式下的 壓縮狀態設定值而定)
垂直跳格設定	1/6 英吋	1/6 英吋
VFU 頻道	通道 0	通道 0
字元間距	10CPI	視壓縮模式是否開啓而定
國際字元集	USA	經由選擇模式設定
字體	Courier	經由選擇模式設定
比例字元間距	固定	經由選擇模式設定
字元表	開啓 (ESC t 1)	經由選擇模式設定
壓縮狀態	關閉	經由選擇模式設定
底線、倍寬 上標、下標 字體加粗	關閉	關閉
斜體字	向右傾斜 45°	向右傾斜 45° 角
國際字元間距	0	0
整版	關閉	關閉
DC 1, DC3	DC1	DC1
MSB	可	可

第六章

□ HP Laser Jet 4L 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
進紙匣	標準進紙匣	經選擇模式設定
紙張尺寸	A4	經選擇模式設定
列印方向	直印	經選擇模式設定
拷貝份數	1	經選擇模式設定
頁長	70 列	依紙張尺寸及列印向設定值而定
VMI	8/48 英吋 (每英吋 6 行)	$\frac{\text{頁長} - 1}{\text{內文長度}}$ ， 或視紙張設定 (頁長及內文長度單位為英吋)
HMI	12/120 英吋(10CPI)	依字體選定
頂邊界	1/2英吋	當選擇模式下 OFF SET 設定值為0時，為 1/2 英寸 (150 dots)
內文長度	64 列	經選擇模式設定
內文直印	64 列	經選擇模式設定
左邊界	參閱第 6-3 頁列印區	參閱第 6-3 頁列印區
右邊界	參閱第 6-3 頁列印區	參閱第 6-3 頁列印區
換行顯示	歸位 =CR 換行 =LF 換頁 =FF	歸位 =CR 換行 =LF 換頁 =FF
字型 符號字元集 字間距 字高 斜體字 密度 字體	Romam-8 固定 10 cpi 12 point 向右傾斜 45° 角 中等 Courier	* * * * * * *
底線	取消	取消
字體編號	0	0
字元碼	0	0

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
描黑圖形解析度	75dpi	75dpi
巨集指令 ID	0	0
每行終結指示	關閉	關閉
功能顯示	關閉	關閉
前進圖形	H-size=0, V-size, ID=0	H-size=0, V-size, ID=0

[註] 1. "*"表示字體數目存放於 EEPROM 中,字形屬性經由選擇模式設定。

第六章

□ EPSON GL2 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
Origin	Port	軟體設定或面板控制
Auto Eject	Off	歸位 =CR 換行 =LF 換頁 =FF
Pen	Pen0	
Pen0	0.35mm	*
Orientation	PORT	取消
Line Ends	Butt	0
Scale	Off	0
Line Joins	MITER	75dpi

第七章 選購品的使用

1	下方進紙匣	7-1
	1-1 安裝下方進紙匣	7-1
	1-2 使用下方進紙匣	7-3
2	後方出紙匣	7-5
	2-1 安裝後方出紙匣	7-5
	2-2 使用後方出紙匣	7-6
3	字型卡匣	7-8
4	選購介面卡	7-10
5	擴充記憶體模組	7-13
	5-1 選擇記憶體模組 (SIMM MODULE)	7-13
	5-2 安裝記憶體模組	7-14
	5-3 重新安裝記憶體模組	7-21

1 下方進紙匣

EPL-5200C+ 的下方進紙匣可容納 250 張單張紙，加上原來標準進紙匣可容納 150 張單張紙，印表機的紙張容量最大共可裝 400 張紙。

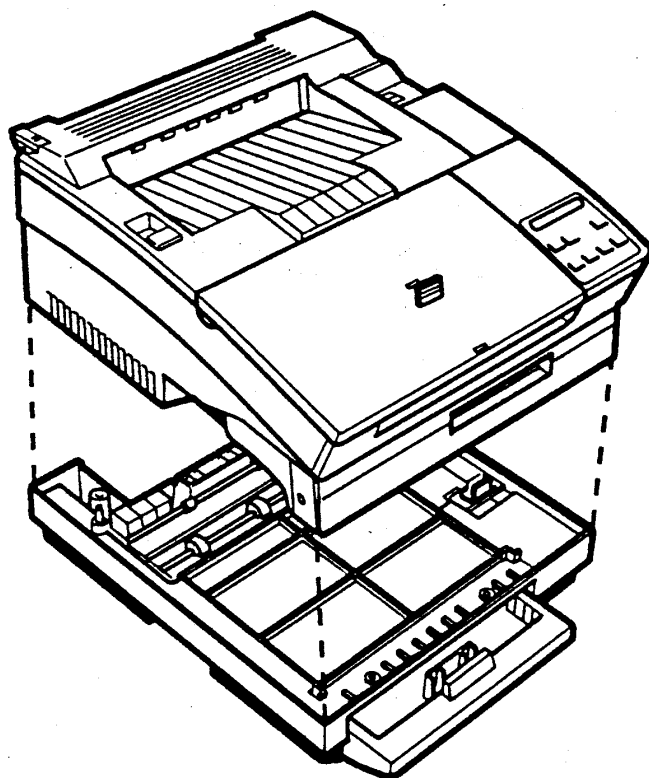
1-1 安裝下方進紙匣

安裝步驟

1. 關掉印表機電源，拔除電源線及電纜線。
2. 若裝有後方出紙匣，請先卸下。
3. 預留印表機工作空間，以利安裝。請面對印表機面板方向及下方進紙槽。如果覺得印表機很重，請找一位同伴幫忙安裝。

第七章

4. 如圖所示，將印表機水平舉起至下方進紙匣上方，將印表機右下方的兩個凸槽套上下方進紙匣座上的兩個凹槽即可。

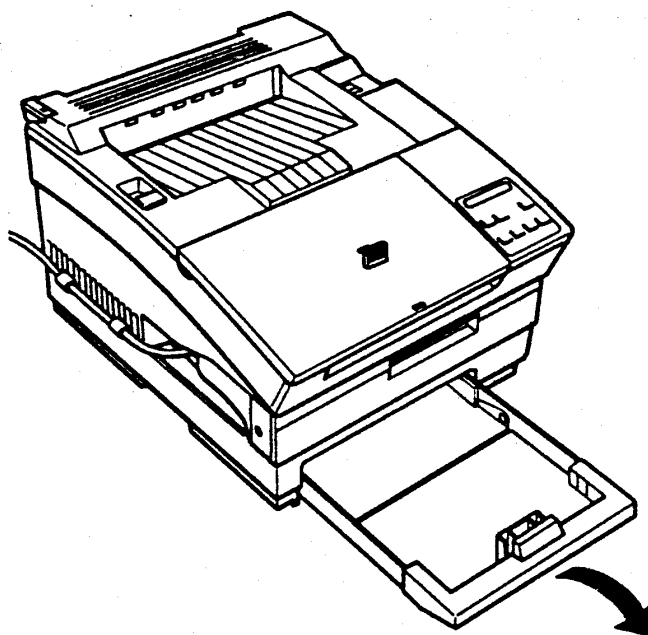


5. 接上印表機的電源線及電纜線。
6. 打開印表機電源。

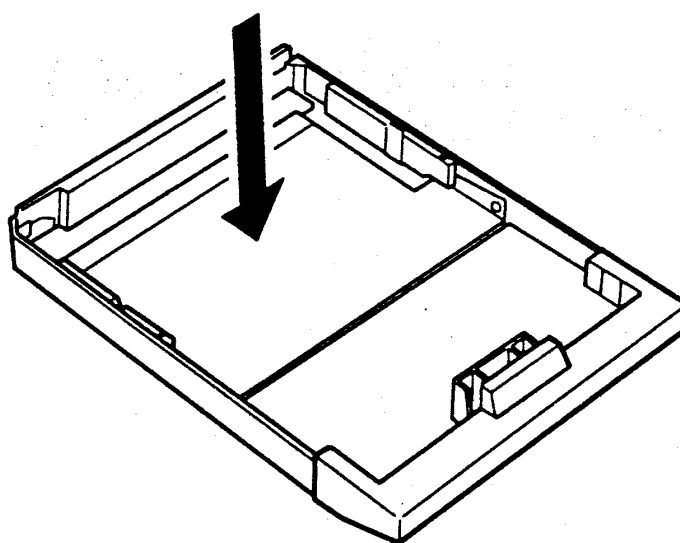
1-2 使用下方進紙匣

安裝步驟

1. 將下方進紙匣的紙盤向外抽出印表機。

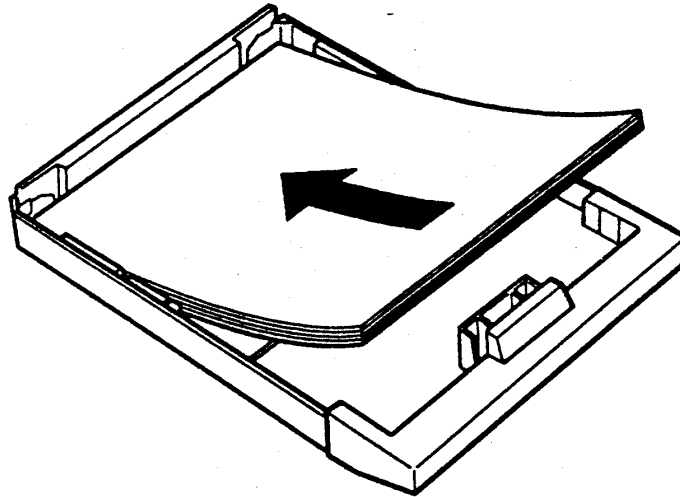


2. 壓下紙盤內的壓力板直到壓力盤平貼至紙盤。

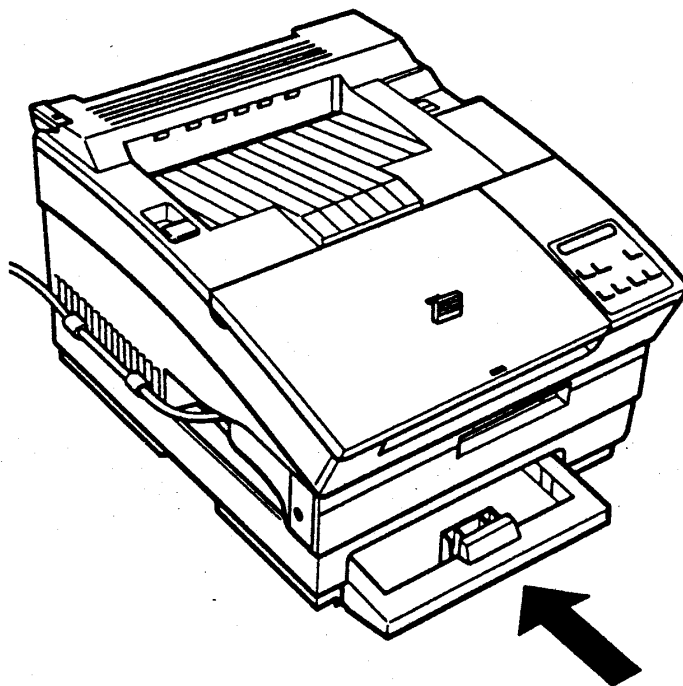


第七章

3. 順齊一疊紙張，將列印頁面朝上，置入紙槽內。紙槽容量為 250 張。（紙盤旁有容量高度標示，請勿超過此最高標示）



4. 將紙盤推入印表機，紙盤會向上升並往後回拉，即表示安裝完畢。



注意事項

- 安裝下方進紙匣後，請調整選擇模式第一段下的 INPUT 選項至 OPT 或 AUTO。

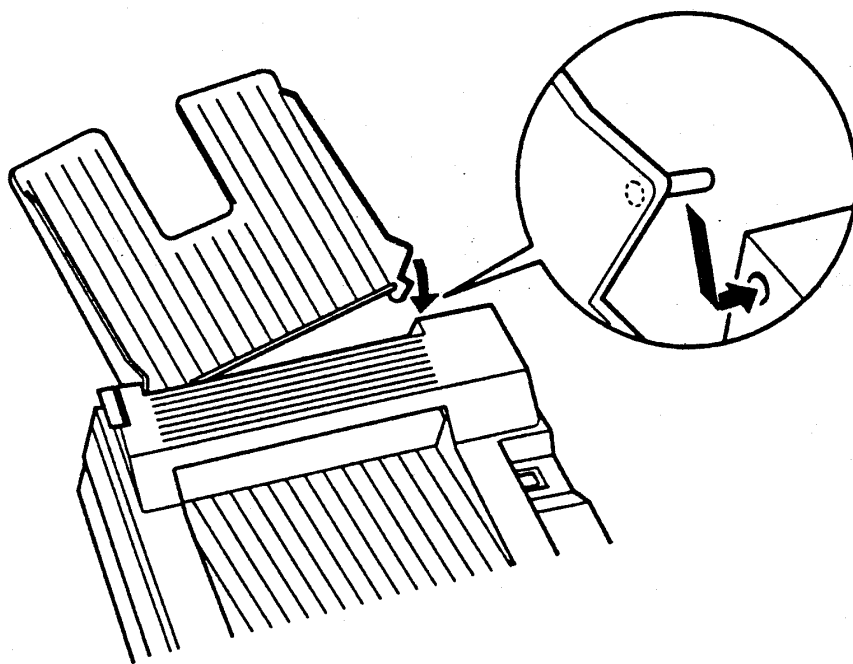
2 後方出紙匣

EPL-5200C+ 的後方出紙匣可容納 20 張單張紙。其主要功能是幫助出紙順利。當列印特殊紙張，如信封、厚紙、自黏標籤，您就需要加裝後方出紙匣，以避免夾紙。

2-1 安裝後方出紙匣

安裝步驟

1. 關掉印表機電源。
2. 後方出紙匣左右兩邊各有一卡榫。先將其中一個卡榫裝入印表機相對的凹槽，再將剩下的卡榫裝入另一個凹槽。不要同時將兩個卡榫置入凹槽，以免造成卡榫斷掉。



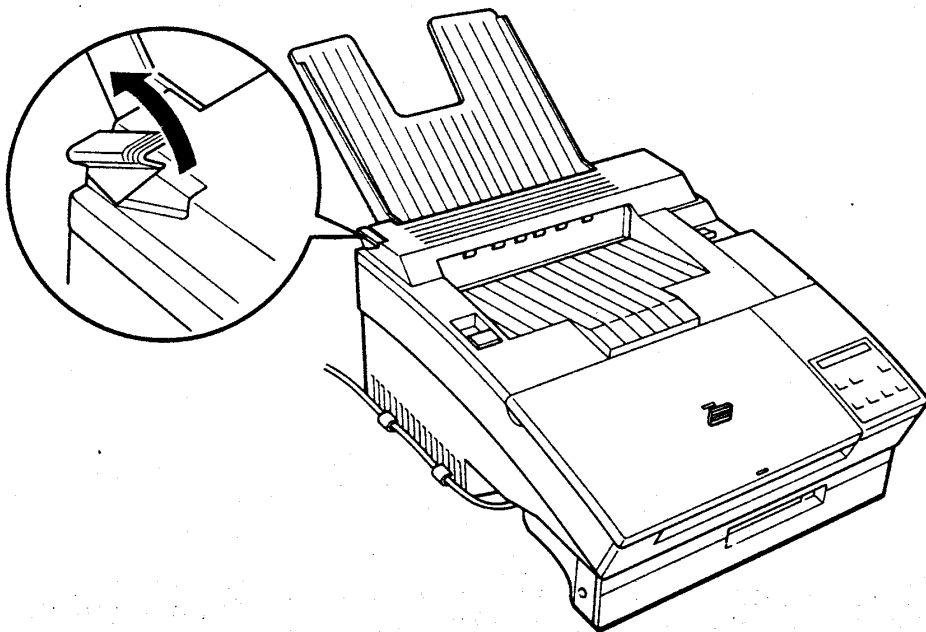
2-2 使用後方出紙匣

當加裝後方出紙匣時，您可以視紙張規格及本身需求來選擇出紙方向。只要調整印表機左後方的出紙調整桿就可以選擇出紙方向。

後方出紙（出紙時列印頁面朝上）

操作步驟

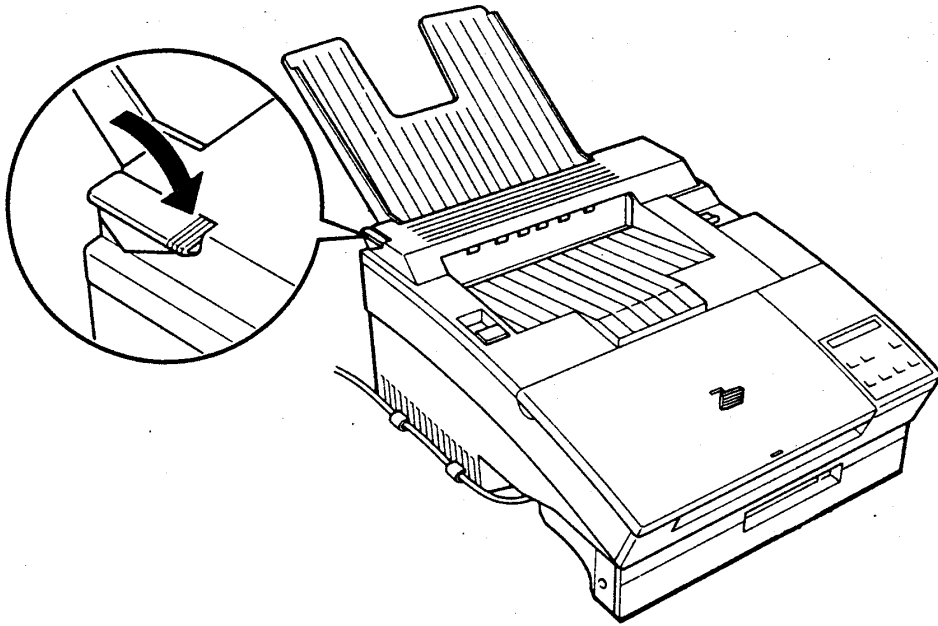
— 如圖所示，將出紙調整桿向後壓。



□ 上方出紙（出紙時列印頁面朝下）

操作步驟

— 如圖所示，將出紙調整桿調壓回原位。



3 字型卡匣

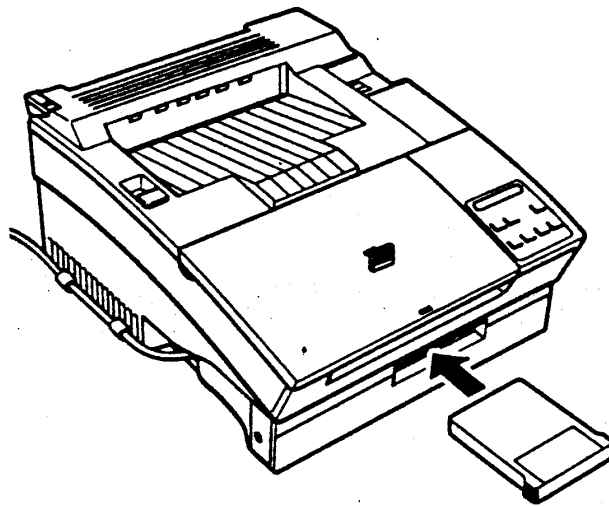
只要適用於 PCL 系列模擬列印模式的字型卡匣均可使用於 EPL-5200C+ 的 4L 模擬列印模式。

安裝指引

1. 字型卡匣的安裝與拔除，均須先關閉印表機電源。

安裝步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 將標示有標籤字樣的面朝上，將字型卡匣向前插入字型卡匣槽。



3. 打開印表機電源。

注意事項

- 要拔除字型卡匣之前，請先關閉印表機電源再拔除該字型卡匣。
- 安裝字型卡匣後，就可進入選擇模式第一段下的 FONT 項直接選擇該字型卡匣所提供的字型或直接由軟體設定。

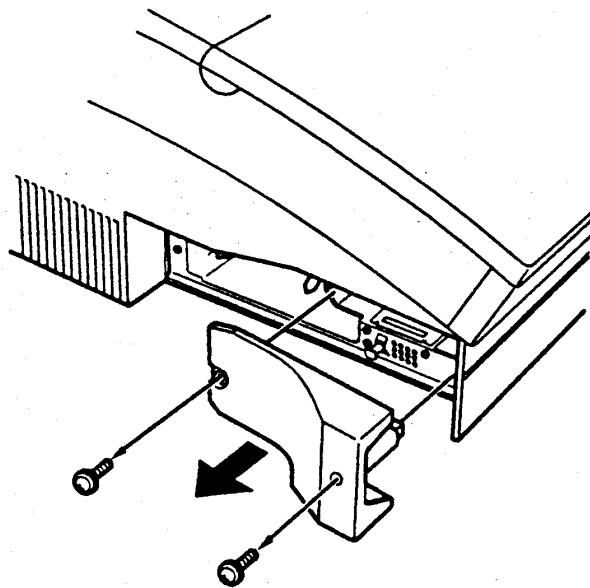
4 選購介面卡

EPL-5200C+ 可使用的介面卡如下表：

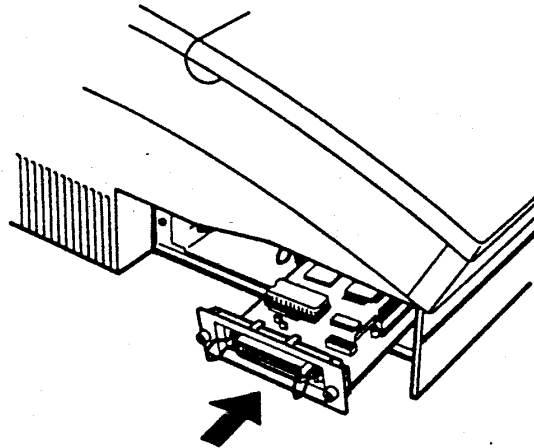
編號	品名	用途
C82307*	32KB Serial I/F	串行介面，連接第三台電腦用
C82310*	32KB Parallel I/F	並行介面，連接第三台電腦用
C823122	LocalTalk Card for Macintosh 系統	連接 Macintosh 電腦用
C823132	32KB IEEE-488 I/F Card	串接儀器用

安裝步驟

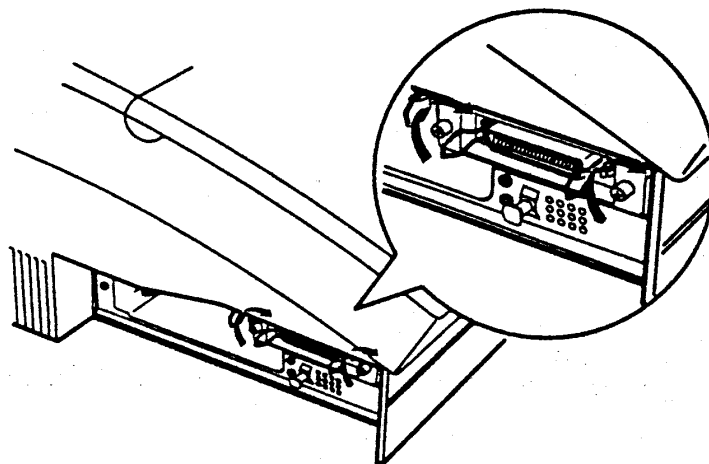
1. 關閉印表機電源，拔除電源線與電纜。
2. 面對印表機左側安裝介面的部份以方便安裝工作的進行。
3. 以十字螺絲起子旋開並保存印表機左側的兩個螺絲，取下選購性介面卡遮板。



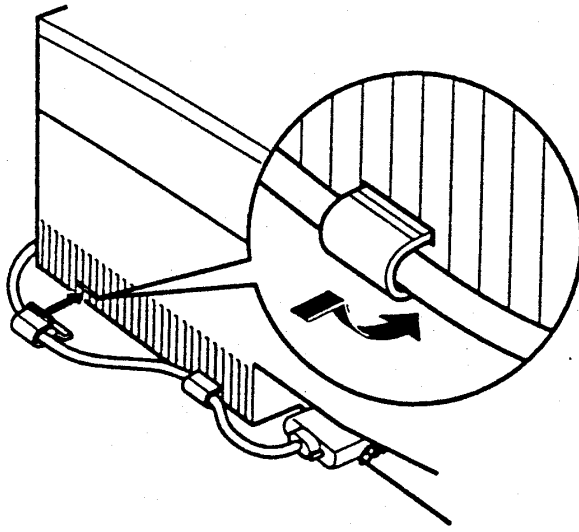
4. 將選購介面卡導入印表機內部兩側槽溝並順勢推入，直到停止前進。以手輕壓主機板兩側，使其嵌入插槽中並完全密合。



5. 鎖上介面卡上的兩顆螺絲，以固定介面卡。



6. 接回原來的電纜和電源線。



檢視步驟

1. 打開印表機電源後，進入第二段選擇模式，查看 EMULATION 功能項下會出現 "CH 0" 的選項。若是沒有，表示介面卡未裝妥，請關閉印表機電源，重新再裝一次。

5 擴充記憶體

5-1 選擇記憶體模組 (SIMM MODULE)

EPL-5200C+ 本身內建 2.0 的隨機存取記憶體 (RAM)。若您有列印複雜圖形或下載字型的需求，可擴充印表機記憶體的容量。EPL-5200C+ 的記憶體容量最大可擴充至 4.0MB。

當液晶顯示幕出現下列訊息，即表示印表機記憶體不足。

- INBLFF. MEMORY
- PAGE BUFFER FULL
- ADD MEMORY FOR CHX

祇要有記憶體不足的情況，請減低 RX-BUFFER 及 FULL PRINT 之設定值，以便空出多餘的記憶體使用。若記憶體不足之訊息依舊，即表示需擴充印表機記憶體。

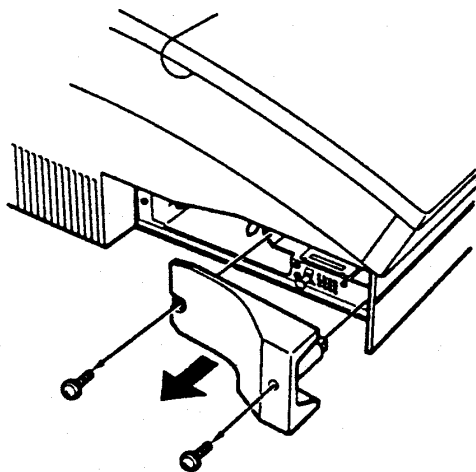
EPL-5200C+ 擴充記憶體的方法為加裝記憶體模組 (SIMM Module) EPL-5200C+ 最多可擴充至總記憶體容量為 4.0MB。

記 憶 體 模 組 規 格
72 角記憶體模組 (72 PIN SIMM Module) 容量：1、2 MBytes

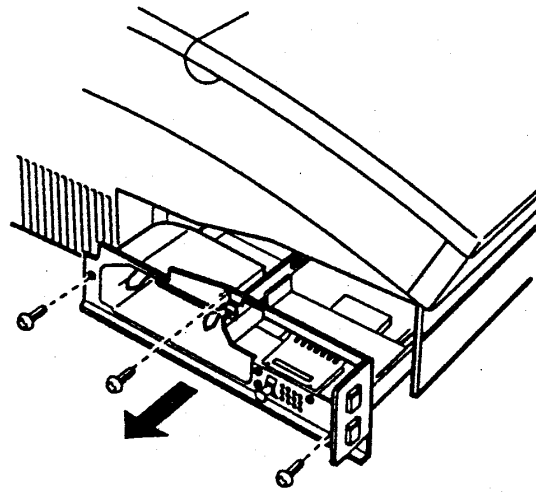
5-2 安裝記憶體模組

安裝步驟

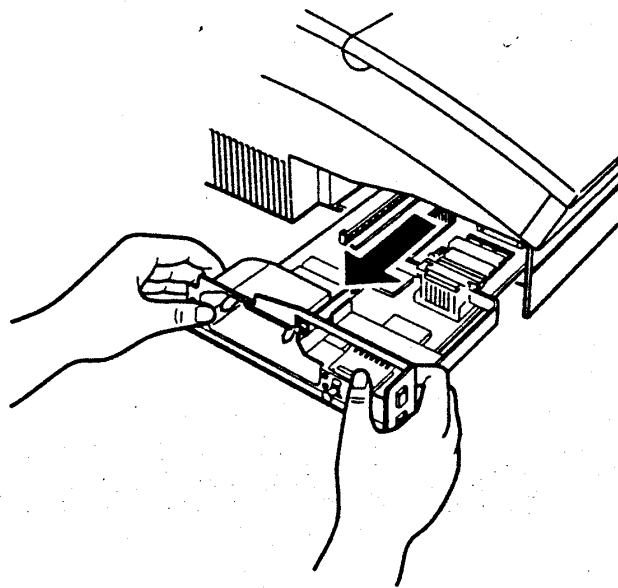
1. 關閉印表機電源並拔除電源線。
2. 若裝有選購性的字型卡匣或下方進紙匣，請移去。
3. 拔除與印表機連接的電纜。
4. 以十字螺絲起子旋開並保存印表機左側的兩個螺絲，取下選購性介面卡遮板。




5. 如下圖所示，旋開印表機左側的三個螺絲並妥善保存。

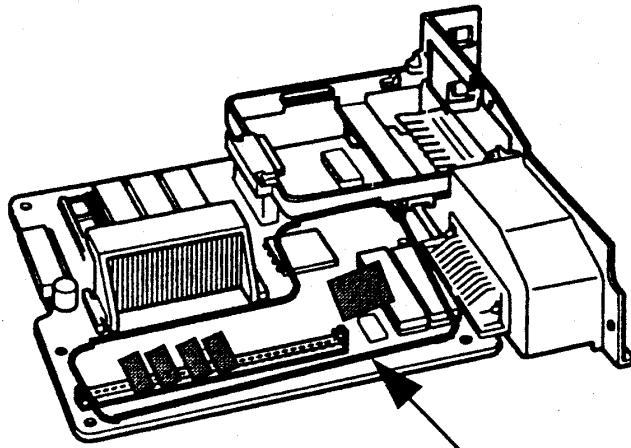


6. 雙手握住主機板兩側，將主機板向外抽出。



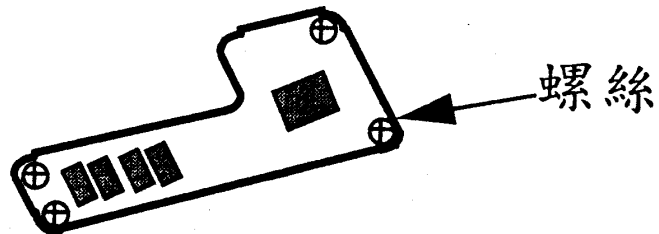
第七章

7. 安裝記憶體模組之前，須先拆除記憶體模組插槽旁的”中文字型板”（成  形狀）。

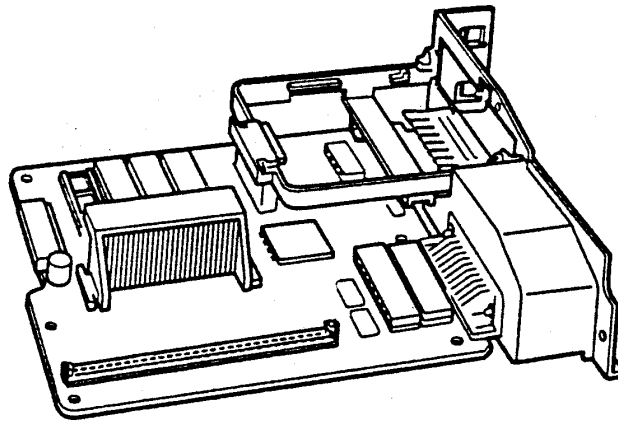


C-Board 中文字型板

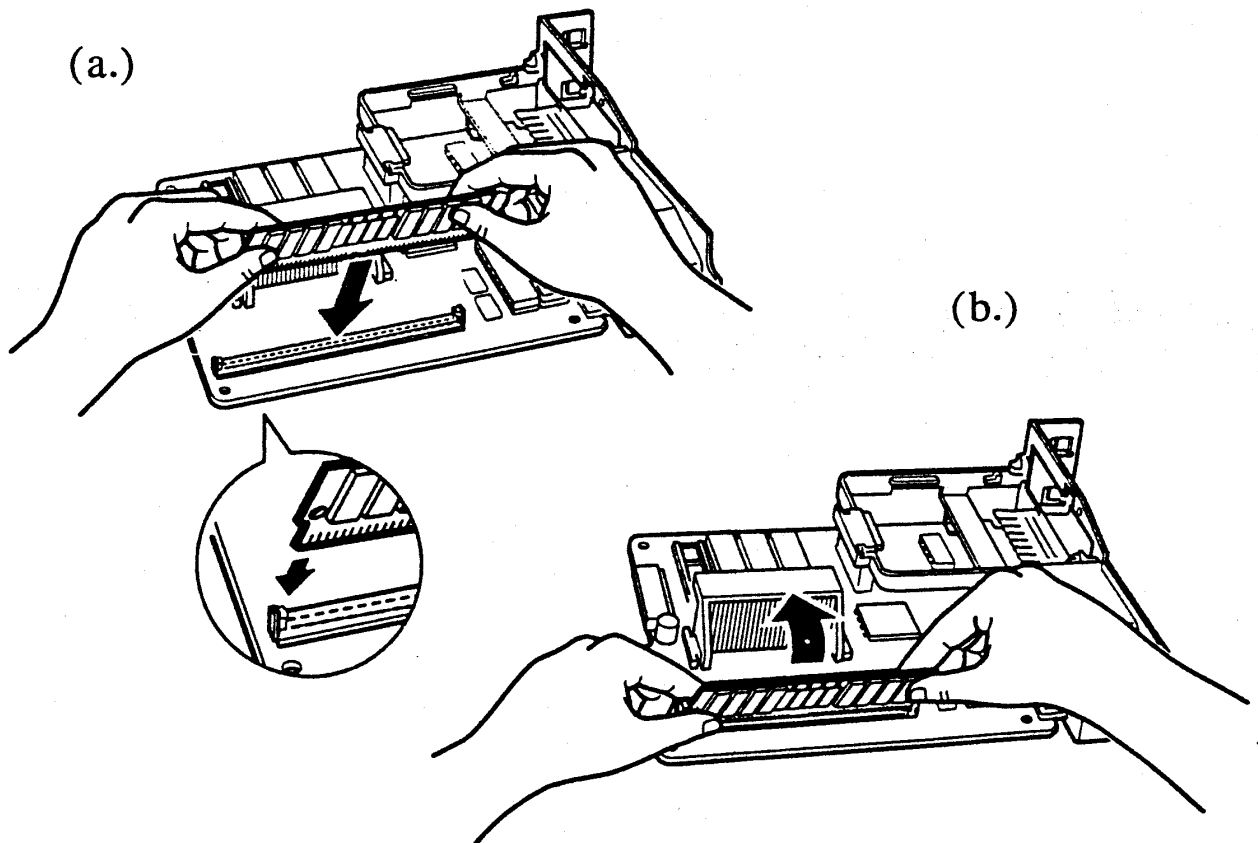
8. 先旋開此中文板上的螺絲。



9. 以手扶住中文字型板的邊緣並向上拔起，此板即會與主機板分離。
10. 您可看到主機板記憶體插槽的位置“RAM SLOT”。

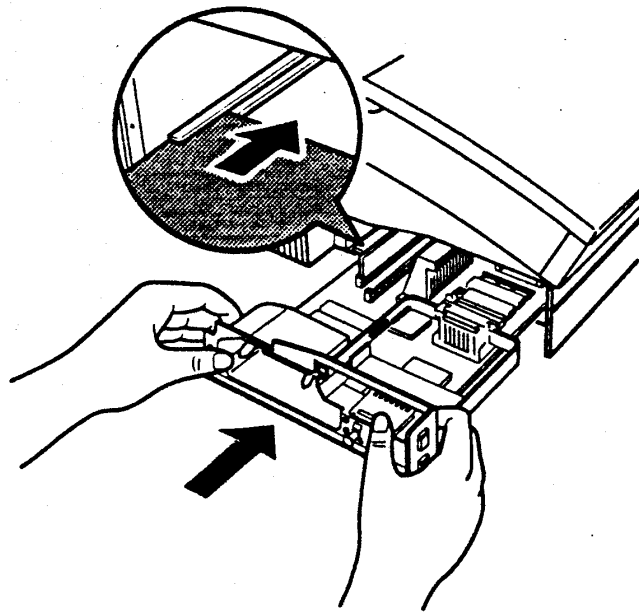


11. 如圖所示，(a.) 您可將記憶體模組以 45 度方向向下往擴充槽插入。(b.) 插入之後再往後推即可。

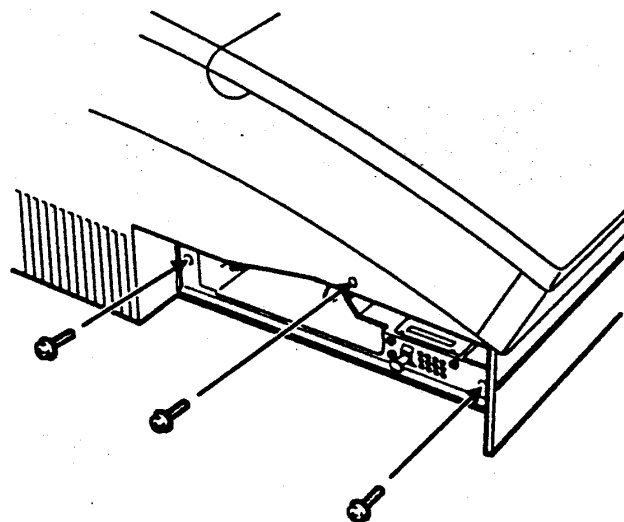


第七章

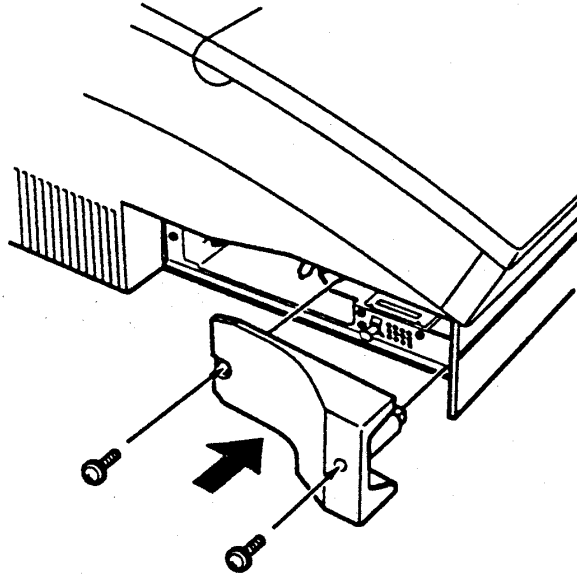
12. 記憶體模組安裝完畢之後，請再將中文板裝回，並鎖上螺絲以固定該板。
13. 安裝完畢，將主機板導入印表機內部兩側槽溝順勢推入，直到停止前進。以手輕壓主機板兩側，使其嵌入插槽中並完全密合。



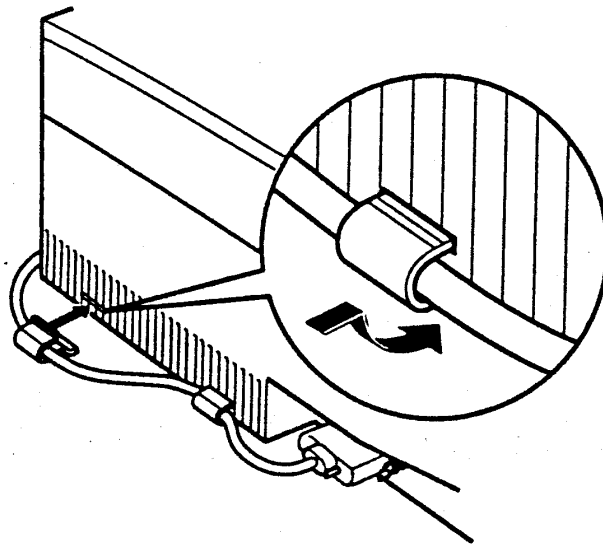
14. 鎖上三顆螺絲，以固定主機板。



15. 鎖回兩顆螺絲，以固定介面卡遮板。



16. 接回原來的電纜和電源線。



第七章

檢視步驟

1. 打開印表機電源，檢視下列訊息。
 - 開機時，面板指示燈全亮後熄滅。
 - ROM Check 訊息出現。
 - RAM Check X. XMB。
2. 檢視 RAM 的數目是否如您所擴充的記憶體容量。若有不足，請重新安裝妥當。
3. 若液晶顯示幕出現 Insuff. MEMORY 或 ADD MEMORY CH: X 等訊息，請重新安裝記憶體模組。

注意事項

- 記憶體模組未完全裝妥前，請勿開機，以免造成印表機的損壞。

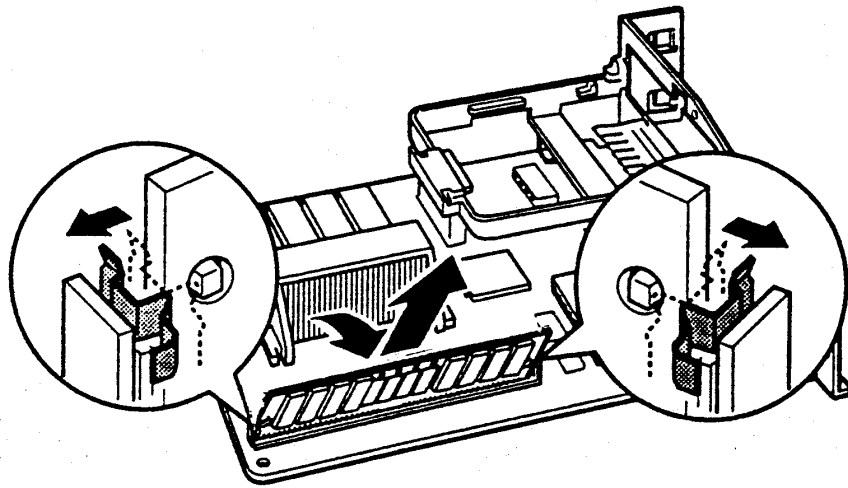
5-3 重新安裝記憶體模組

操作指引

— 當記憶體模組安裝不正常，液晶顯示幕出現錯誤訊息，請重新安裝記憶模組。

安裝步驟

1. 重覆 5-2 安裝記憶體模組步驟 1. ~ 步驟 10. 。
2. 如下圖所示，將兩邊金屬夾子鬆開，將記憶體模組往前推再抽起。



3. 重覆 5-2 安裝記憶體模組步驟 12. ~ 步驟 16. 。

附錄 A

宗元集

□ PcUSA (PC437)

CODE	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL			0	@	P	`	p	Ç	É	á	☐	L	⌘	α	≡
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	☐	⌈	⌈	β	≡
2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	☐	⌈	⌈	Γ	≡
3			#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	☐	⌈	⌈	π	≡
4		DC4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	☐	⌈	⌈	Σ	≡
5		S	%	5	E	U	e	u	à	ò	ñ	☐	⌈	⌈	σ	≡
6			&	6	F	V	f	v	â	ù	ã	☐	⌈	⌈	μ	≡
7			'	7	G	W	g	w	ç	û	ö	☐	⌈	⌈	τ	≡
8			(8	H	X	h	x	ê	ÿ	ÿ	☐	⌈	⌈	φ	≡
9	HT	EM)	9	I	Y	i	y	è	Ö	Ü	☐	⌈	⌈	θ	≡
A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	ç	☐	⌈	⌈	Ω	≡
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{	è	ï	£	☐	⌈	⌈	δ	≡
C	FF		,	<	L	\	l		è	ï	£	☐	⌈	⌈	ø	≡
D	CR		-	=	M]	m	}	è	ï	£	☐	⌈	⌈	ϕ	≡
E	SO		.	>	N	^	n	~	è	ï	£	☐	⌈	⌈	ε	≡
F	SI		/	?	O	_	o	~	è	ï	£	☐	⌈	⌈	∩	≡

□ IBM-US (10U)

HexCode	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		▶		0	@	P	`	p	Ç	É	á	☐	L	⌘	α	≡
1	☺	◀	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	☐	⌈	⌈	β	≡
2	●	↕	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	☐	⌈	⌈	Γ	≡
3	♥	!!	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	☐	⌈	⌈	π	≡
4	♦	¶	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	☐	⌈	⌈	Σ	≡
5	♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	ñ	☐	⌈	⌈	σ	≡
6	♠	¶	&	6	F	V	f	v	â	ù	ã	☐	⌈	⌈	μ	≡
7	●	↕	'	7	G	W	g	w	ç	û	ö	☐	⌈	⌈	τ	≡
8	☐	↑	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	ÿ	☐	⌈	⌈	φ	≡
9	○	↓)	9	I	Y	i	y	è	Ö	Ü	☐	⌈	⌈	θ	≡
A	♂	→	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	ç	☐	⌈	⌈	Ω	≡
B	♀	←	+	;	K	[k	{	è	ï	£	☐	⌈	⌈	δ	≡
C	♫	↔	,	<	L	\	l		è	ï	£	☐	⌈	⌈	ø	≡
D			-	=	M]	m	}	è	ï	£	☐	⌈	⌈	ϕ	≡
E		▲	.	>	N	^	n	~	è	ï	£	☐	⌈	⌈	ε	≡
F	⚙	▼	/	?	O	_	o	~	è	ï	£	☐	⌈	⌈	∩	≡

附錄 B

ESCPC 模擬列印模式指令一覽表

指令 (ASCII)	功能
------------	----

□ 中文的列印

FS &	選擇中文模式
FS ·	取消中文模式
FS S0	設定單列倍寬
FS DC4	取消單列倍寬
FS W	設定／解除四倍中文
FS SI	設定中文壓縮字體列印
FS DC2	解除中文壓縮字體列印
FS r	設定中文上／下標列印
FS J	選擇垂直列印
FS j	設定垂直列印半型字不轉
FS K	取消垂直列印
FS D	以一個中文字間隔印出兩個半型字元
FS -	設定／取消中文劃底線模式
FS S	設定中文字元間隔
FS T	設定半型字元間隔
FS U	設定半型字元間隔調整
FS V	取消半型字元間隔調整
FS v	設定／解除表格連線
FS H	以底線表示空碼字
FS I	以空格表示空碼字
SI	選擇 G0 設定
S0	選擇 G1 設定
ESC n	選擇 G2 設定

□ 印表機的運作

ESC @	重置印表機
DC1	印表機連線
DC3	印表機離線

附錄 B

指令 (ASCII) 功 能

CAN 消除列
DEL 刪除字元
BS 退位
BEL 使發聲裝置作用
ESC EM 設定自動送紙裝置
CR 歸位

垂直方向的移動

LF 換列
FF 換頁
ESC J 執行 n/180 吋換列
ESC C 以列數設定頁長
ESC C 0 以吋數設定頁長
ESC N 針線孔跳躍功能
ESC O 消除針線孔跳躍功能
ESC 0 選擇 1/8 吋的列間距
ESC 2 選擇 1/6 吋的列間距
ESC 3 設定 n/180 吋的列間距
ESC A 設定 n/60 吋的列間距
ESC + 設定 n/360 吋的列間距
VT 執行垂直定位
ESC B 設定垂直定位點
ESC b 設定通道中的垂直定位點
ESC / 選擇垂直定位的通道

水平方向的移動

ESC 1 設定左邊界
ESC Q 設定右邊界
ESC \$ 設定絕對位置
ESC \ 設定相對位置

指令 (ASCII)	功能
------------	----

ESC D	設定水平定位點
HT	執行水平定位

□ 英文的列印

ESC SP	設定字元間空格
ESC k	選擇文書體字型
ESC P	選擇 10CPI 字體
ESC M	選擇 12CPI 字體
ESC g	選擇 15CPI 字體
ESC p	開啓／關閉比例模式
SI,ESC SI	選擇壓縮模式
DC2	取消壓縮模式
S0	選擇單列倍寬
ESC w	設定倍高模式
ESC S	設定上標／下標模式
ESC T	取消上標／下標模式
ESC -	開啓／關閉劃底線模式

□ 中英文共通的列印型態

ESC a	設定對齊狀態
ESC q	選擇字體型態
ESC E	選擇粗體字
ESC F	取消粗體字
ESC G	選擇粗體字
ESC H	取消粗體字
ESC W	開啓／關閉倍寬模式
ESC S0	設定單列倍寬
DC4	取消單列倍寬
ESC (X	選擇套網模式

附錄 B

指令 (ASCII) 功 能

□ 字元集

ESC t	選擇字元表
ESC 4	選擇斜體字形
ESC 5	取消斜體字形
ESC 6	取消後半部的控制碼
ESC 7	選擇後半部的控碼制
ESC R	選擇國際字元集

□ 位元映象模式

ESC *	綜合位元映象指令
ESC Y	點高速雙密度位元映象模式
ESC Z	點四密度位元映象模式
ESC K	點單密度位元映象模式
ESC L	點雙密度位元映象模式
ESC ?	重新指定位元映象指令

□ 下載字元

ESC &	定義英文下載字元
ESC :	將 ROM 字元拷貝至下載字元
ESC %	開啓／關閉下載字元
FS 2	定義中文下載字元

□ 模式轉移

ESC Z	切換至 PageC 模式
-------	--------------

附錄 C

PageC 模擬列印模式指令 一覽表

1	指令的構造	C-2
	1-1 指令的構成	C-2
	1-2 終端字元及功能分類	C-6
	1-3 參數的省略	C-7
2	模式的轉移	C-8
3	指令一覽表	C-9

PageC (EPSON Standard Code for Chinese Page printer)
是爲了發揮雷射印表機的最大功能而設計的，其包含以下特徵：

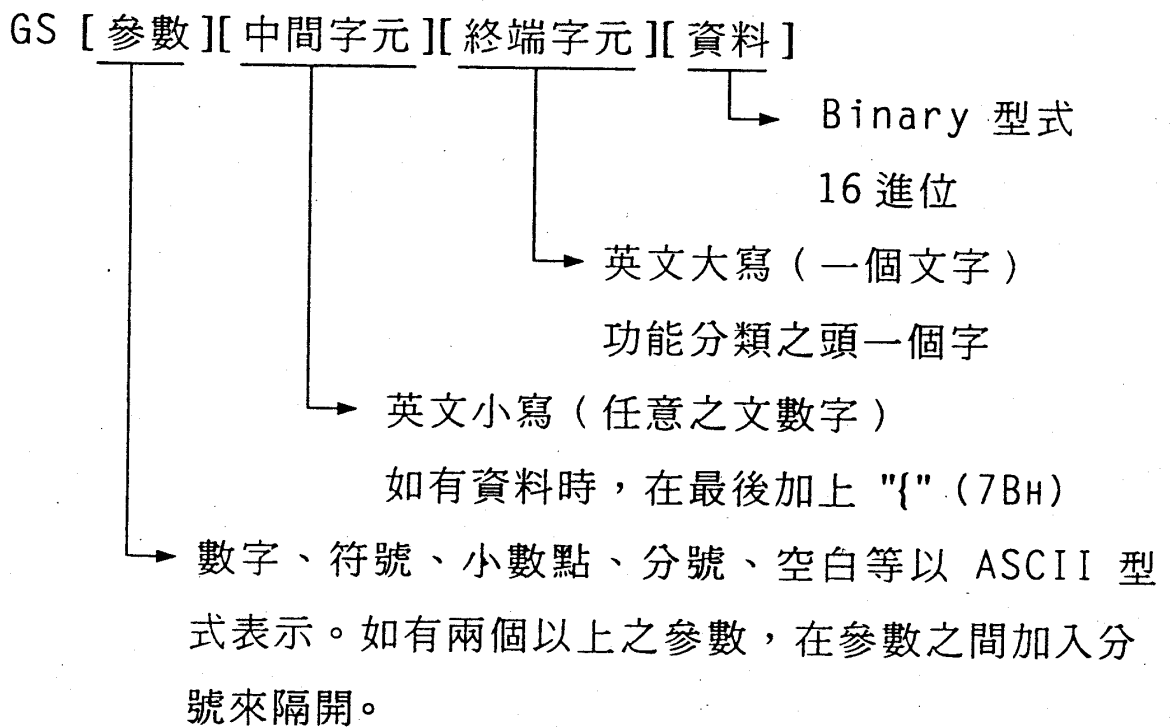
1. 考慮豐富性及互換性的指令構造
2. 豐富的 Page Layout 功能
3. 豐富的向量字形
4. 豐富多彩的映象列印功能
5. 高功能的圖形列印
6. 其他功能
 - 巨集
 - Form Overlay 功能
 - 指定螢幕
 - 指定重複
 - 變更最大登錄數
 - ESC/PC 模擬及模式轉移
 - 位元映象的壓縮

1 指令的構造

1-1 指令的構成

PageC 指令中有 LF 或 FF 等 1Byte 指令及以 GS(1DH) 開頭的指令兩種。

GS 碼開頭的指令構造如下所述：



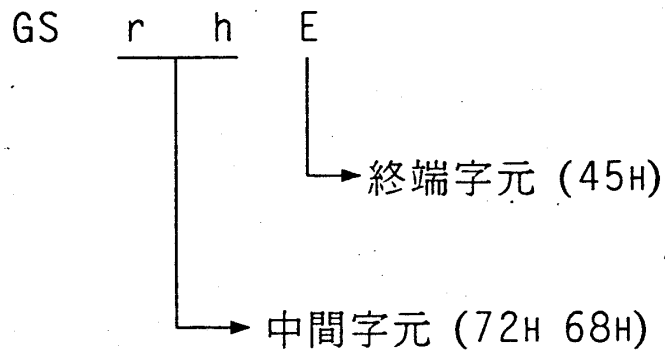
參數、資料只有在需要的指令才加上。此外必須注意參數和資料的型式不同。

【例】：12（10 進位）

參數 . . . (31H32H) ASCII 型式

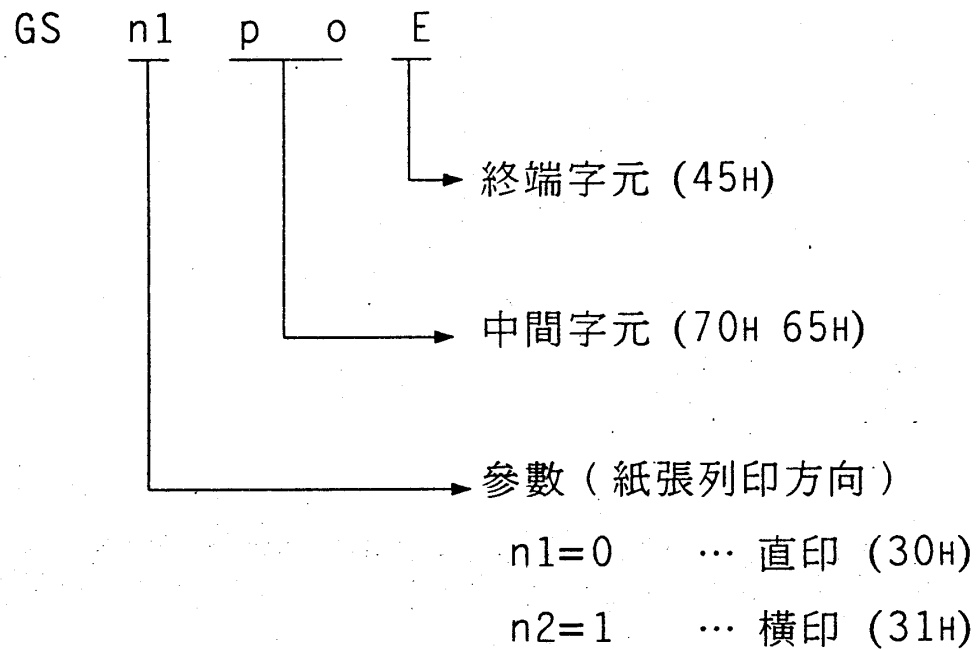
參數 . . . (0CH) Binary 型式

【範例一】：無參數之指令（硬體重置）



其實際指令的下法如右：GSrhE

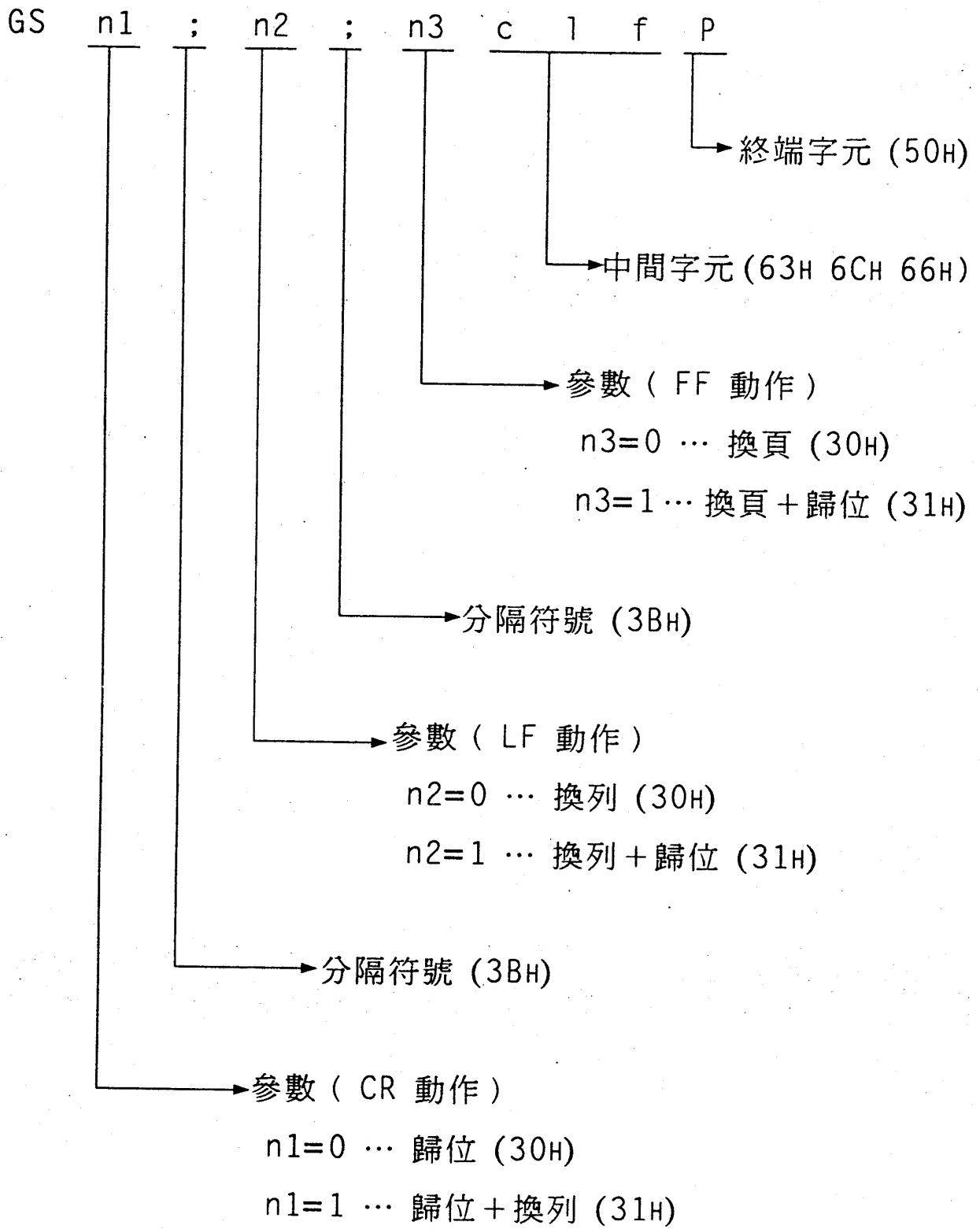
【範例二】：單一參數之指令（紙張列印方向）



其中 n1=1 時，其指令的下法為：GS1poE

附錄 C

【範例三】：兩個參數以上之指令（選擇 CR/LF/LL 動作）



其中 n1=1, n2=1, n3=1 時，其指令的下法為：GS1;1;clfP

1-2 終端字元及功能分類

PageC 的功能分類和各終端字元如下表：

功 能 分 類	終端字元
環境 (Environment)	E
列印位置 (Printer position)	P
字型 (Character font)	F
文字列印 (Print character)	C
映象列印 (Draw image)	I
圖形列印 (Draw graphics)	G
巨集 (Macro)	M
其他 (Others)	O

但是列印位置功能中以下的終端字元為例外：

X ... 水平方向現在位置的絕對設定

Y ... 垂直方向現在位置的絕對設定

H ... 水平方向現在位置的相對設定

V ... 垂直方向現在位置的相對設定

1-3 參數的省略

參數可以省略，這時省略的參數視為 "0"。

【例】：GS n1 ; n2 ; n3 x x X

此指令中如省略 n3 以

GS 1/n1 ; 2/n2 x x X

做輸出時，則

n1=1, n2=2, n3=0 將被執行。

又如省略開頭或中間之參數時，如下所列，其只省略參數：

GS ; 1/n2 ; 2/n3 x x X (n1=0, n2=1, n3=2)

GS 1/n1 ; ; 2/n3 x x X (n1=0, n2=0, n3=2)

參數如為空白 (20H) 時視為 0。

2 模式的轉移

藉由指令 PageC 模式和 ESCPC 模擬模式可相互轉移。但是如以 PageC 模式啓動印表機時，模式轉移指令無效。

ESCPC 模式 → PageC 模式

印表機模式轉移模式 ESC z 0 0 (1BH 7AH 00H 00H)

PageC 模式 → ESCPC 模式

印表機模式轉移模式 GS 1 p m E (1DH 31H 70H 6DH 45H)

如進行印表機模式轉移，則各模式之各種設定將自動地設定為初始值。當模式轉移時，如有殘留資料將全被消去，不被印出。



要使用上述指令，請先將印表機列印模式設在 ESCPC。

指令一覽表

指令 (ASCII) 功 能

□ 環境設定

GSn1;n2muE	設定最小單位
GSn1;n2;n3drE	選擇點圖案解析度
GSn1tsE	指定 / 解除螢幕模式
GSn1;n2;n3spE	選擇螢幕圖案
GSn1;~ ;n4sp{E	登錄螢幕圖案
GSn1isE	設定登錄螢幕圖案數
GSn1owE	設定 / 解除覆蓋模式
GSrhE	硬體重置
GSrpE	參數重置
GSn1poE	選擇紙張方向
GSn1;n2loE	設定邏輯原點
GSn1;n2;n3psE	設定紙張大小
GSn1;n2iuE	設定送紙裝置
GSn1;~ ;n4caE	設定剪貼區
GSn1cmE	設定 / 選擇剪貼模式
GSn1tmE	設定上邊界
GSn1tm1E	設定上邊界 (行單位)
GSn1bmE	設定下邊界
GSn1bm1E	設定下邊界 (行單位)
GSn1lmE	設定左邊界
GSn1lmcE	設定左邊界 (欄單位)
GSn1rmE	設定右邊界
GSn1rmcE	設定右邊界 (欄單位)
GSn1pmE	列印模式轉移

附錄 C

指令 (ASCII)

功

能

□ 設定列印位置

CR	歸位
LF	換列
FF	換頁
BS	後退
GSn1X	水平方向現在位置絕對設定
GSn1xP	水平方向現在位置絕對設定 (欄單位)
GSn1Y	垂直方向現在位置絕對設定
GSn1yP	垂直方向現在位置絕對設定 (行單位)
GSn1H	水平方向現在位置相對設定
GSn1hP	水平方向現在位置相對設定 (欄單位)
GSn1V	垂直方向現在位置相對設定
GSn1vP	垂直方向現在位置相對設定 (行單位)
GSn1ssP	設定 pop · push 數
GSn1ppP	現在位置 push/pop
GSn1ipP	設定現在位置記憶數
GSn1mP	記憶現在位置
GSn1;n2cP	叫出現在位置
GSn1amP	記憶現在位置 (自動變更號碼)
GSn1;n2acP	叫出現在位置 (自動變更號碼)
GSn1;n2lpP	設定換列量
GSn1alfP	選擇自動歸位換行
GSn1affP	選擇自動歸頁
GSn1;n2;n3clfp	選擇 CR/LF/FF
GSn1pmP	選擇現在位置移動模式
GSn1;n2pP	設定字間距
GSn1;n2coP	設定文字位移量
GSn1boP	設定位元映象位移
GSn1abP	選擇列印位元映象後現在位置

指令 (ASCII)	功	能
------------	---	---

□ 字型

GSn1;n2ssF	選擇符號集
GSn1spF	選擇字間距
GSn1wcF	設定字寬 (CPI)
GSn1wmF	設定字寬 (最小單位)
GSn1hpF	設定字高 (點)
GSn1hmF	設定字高 (最小單位)
GSn1tff	設定字體
GSn1stF	設定字體形式 (Style)
GSn1weF	選擇字線寬
GSn1roF	設定文字旋轉
GSn1s1F	設定文字傾斜
GSn1;n2mcF	記憶 / 叫出字形屬性
GSn1dcF	選擇下載字型
GSn1ddcF	刪除下載字型
GSn1;n2dss{F	登錄符號集
GSn1dssF	刪除符號集
GSn1;n2fc{F	字型拷貝
GSn1;n2dh{F	登錄 Header
GSn1;n2;n3sc{F	登錄一文字
GSn1;n2cw{F	登錄字寬表
GSn1iaF	設定字型屬性記憶性
GSn1iff	設定字型登錄數
GSn1;n2ofc{F	外框字型拷貝
GSn1issF	設定符號集登錄數

□ 列印文字

GSn1u1C	指定 / 解除底線
GSn1;n2uhC	設定底線水平方向位移

附錄 C

指令 (ASCII)	功能
GSn1;n2uvC	設定底線垂直方向位移
GSn1bgC	指定／解除背景
GSn1;n2bhC	設定背景水平方向位移量
GSn1;n2bhC	設定背景垂直方向位移量
GSn1cp{F	列印控制碼
GSn1vpC	指定／解除直印模式
GSn1ccC	指定組合文字
□ 列印映象	
GSn1;n2bgI	列印網底
GSn1;n2ruI	列印表格線
GSn1;n2rpI	選擇表格線／底線圖案
GSn1;~;n4rp{I	登錄表格線／底線圖案
GSn1lrI	設定表格線／底線登錄數
GSn1;~;n4bi{I	列印位元映象
GSn1;~;n5db{I	登錄位元映象
GSn1dbI	列印登錄位元映象
GSn1liI	設定位元映象登錄數
GSn1bcI	選擇位元映象壓縮
□ 印表機的運作	
GSn1;~;nnlG	畫線
GSn1;~;nnpG	畫多角形
GSn1;~;nnsG	畫 Spline 曲線
GSn1;~;nnbG	畫 Bezier 曲線
GSn1;~;nnbsG	畫 B Spline 曲線
GSn1;~;n5rG	畫矩形
GSn1;n2;n3cG	畫圓
GSn1;~;n5aG	畫圓弧
GSn1;~;n6fG	畫扇形

指令 (ASCII)	功 能
GSn1;~ ;n5eG	畫橢圓
GSn1;~ ;n7eaG	畫橢圓弧
GSn1;~ ;n8efG	畫橢圓扇形
GSn1;~ ;n7adG	畫指定向量圓弧
GSn1;~ ;n8fvG	畫指定向量扇形
GSn1;~ ;n9eavG	畫指定向量橢圓弧
GSn1;~ ;n10efvG	畫指定向量橢圓扇形
GSn1;n2lpG	選擇線種
GSn1;~ ;nndlg	登錄線種
GSn1ilG	設定線種登錄數
GSn1;n2;n3lwG	設定線寬
GSn1dmG	選擇圖形列印模式
GSn1sarG	選擇圖形座標模式
<input type="checkbox"/> 巨集	
GSn1bmM	開始登錄巨集
GSemM	終了登錄巨集
GSn1;n2smM	執行巨集
GSn1;n2;n3amM	指定 / 解除 form overlay
GSn1imM	設定巨集登錄數
<input type="checkbox"/> 其他	
GSn1co0	設定拷貝份數

附錄 D

HP 模擬列印模式指令一覽表

指令 (ASCII) 功 能

PCL mode control codes:

BS	Backspace
LF	Line feed
FF	Form feed
CR	Carriage return
SO	Shift out (Select secondary font)
SI	Shift in (Select primary font)
ES	Escape
HT	Horizontal tab
SP	Space

Orientation:

ESC &1#0	Orientation
ESC &a#P	Print direction (3/P/Si only)

附錄 D

指令 (ASCII) 功 能

Font selection:

ESC (s#P	ESC)s#P	Spacing
ESC (s#H	ESC)s#H	Pitch (dpi)
ESC (s#V	ESC)s#V	Point size
ESC (s#S	ESC)s#S	Style
ESC (s#B	ESC)s#B	Stroke weight
ESC (s#T	ESC)s#T	Typeface
ESC (&k#S		Font pitch (Pitch ID)

Page length, page size, text length:

ESC &1#P	Page length
ESC &1#A	Paper size
ESC &1#F	Text length

Margins:

ESC &1#E	Top margin
ESC &a#L	Set left margin
ESC &a#M	Set right margin
ESC 9	Clear side margins

Offset:

ESC &1#U	Left offset registration (LJ4L only)
ESC &1#Z	Top offset registration (LJ4L only)

Vertical line spacing:

ESC &1#C	Set vertical motion index
ESC &1#D	Set lines per inch

Vertical line spacing:

ESC =	Half-line feed
-------	----------------

指 令 (ASCII)	功	能
-------------	---	---

Specialized printer control:

ESC E	Printer reset
ESC &1#X	Select number of copies
ESC %#X	Exit LaserJet mode

Miscellaneous:

ESC &k#H	Horizontal motion index
ESC &k#G	Line termination
ESC &s#C	End of line wrap
ESC &1#H	Paper input control

Cursor positioning:

ESC &a#C	Horizontal (columns)
ESC &a#R	Vertical (lines)
ESC &a#H	Horizontal (decipoints)
ESC &a#V	Vertical (decipoints)
ESC *p#X	Horizontal (dots)
ESC *p#Y	Vertical (dots)

Underline:

ESC &d#D	Enable auto-underlining
ESC &d#@	Disable auto-underlining

Display functions, transparent print data:

ESC Y	Disable display functions
ESC Z	Enable display functions
ESC &p#X[data]	Transparent print data

Perforation skip mode:

ESC &1#L	Perforation skip mode
----------	-----------------------

附錄 D

指令 (ASCII)

功

能

Font management:

ESC *c#D	Specify font ID
ESC *c#E	Specify character code
ESC *c#F	Font and character control
ESC (s#W[data]	Download character
ESC)s#W[data]	Create font (font descriptor)
ESC (#X	Designate downloaded font (primary)
ESC)#X	Designate downloaded font(secondary)
ESC (3@	Font default (primary)
ESC)3@	Font default (secondary)
ESC *c#R	Symbol set ID code
ESC (f#W[data]	Define symbol set
ESC *c#S	Symbol set control

Macros:

ESC &f#Y	Macro ID
ESC &f#X	Macro control

Push/Pop position:

ESC &f#S	Push/Pop position
----------	-------------------

Raster graphics:

ESC *t#R	Raster graphics resolution
ESC *r#F	Raster graphics presentation
ESC *r#A	Start raster graphics
ESC *b#Y	RASTER y OFFSET (3/P/Si only)
ESC *b#M	Set raster compression mode
ESC *b#W[data]	Transfer raster graphics
ESC *r#T	Raster graphics height(3/P/Si only)
ESC *r#S	Raster graphics width (3/P/Si only)

指令 (ASCII)	功 能
ESC *rB	End raster graphics (Version B)
ESC *rC	End raster graphics (Version C) (3/P/Si only)
<input type="checkbox"/> <i>Print model:</i>	
ESC *v#T	Select pattern (3/P/Si only)
ESC *v#N	Select source transparency mode (3/P/Si only)
ESC *v#0	Select pattern transparency mode (3/P/Si only)
ESC *c#A	Horizontal rectangle size (dots)
ESC *c#B	Vertical rectangle size (dots)
ESC *c#H	Horizontal rectangle size (decipoints)
ESC *c#V	Vertical rectangle size(decipoints)
ESC *c#P	Print graphics
ESC *c#G	Specify graphic pattern
<input type="checkbox"/> <i>User-defined pattern/Management creation:</i>	
ESC *c#W[data]	Define pattern
ESC *p#R	Set pattern reference point
ESC *r#Q	User-defined pattern control
<input type="checkbox"/> <i>Vector graphics:</i>	
ESC %#B	Enter GL/2 mode
ESC *c#K	Plot horizontal size
ESC *c#L	Plot vertical size
ESC *c#T	Set picture frame anchor point
ESC *c#X	Picture frame horizontal size
ESC *c#Y	Picture frame vertical size

附錄 D

指令 (ASCII)

功

能

□ *Status readback:*

ESC *s#T	Set status readback location type
ESC *s#U	Set status readback location Unit
ESC *s#I	Inquire status readback entity
ESC &r#F	Flush all pages
ESC *s#M	Free Memory space
ESC *s#X	Echo

附錄 E

GL2 模擬列印模式指令一覽表

指令 (ASCII) 功 能

Configuration and status group:

IP	Input P1 and P2
IR	Input relative P1 and P2
SC	Scale
IW	Input window
RO	rotate coordinate system
IN	Initialize
DF	Default values
* PG	Advance full page
* AF	Advance full page

Line and fill attributes group:

LA	Line attributes
LT	Line type
UL	User defined line type
SP	Select pen
PW	Pen width
WU	Pen width unit selection
FT	Fill type
SV	Screened vectors
RF	Raster fill definition
AC	Anchor corner
SM	Symbol mode
TR	Transparency mode

Vector group:

PD	Pen down
PU	Pen up
PA	Plot absolute
PR	Plot relative

指令 (ASCII)	功 能
------------	-----

AA	Arc absolute
AR	Arc relative
AT	Absolute arc three point
RT	Relative arc three point
CI	Circle
PE	Polyline encoded

□ *Polygon group:*

EA	Edge rectangle absolute
ER	Edge rectangle relative
RA	Fill rectangle absolute
RR	Fill rectangle relative
EW	Edge wedge
WG	Fill wedge
PM	Polygon mode
EP	Edge polygon
FP	Fill polygon

□ *Character group:*

SD	Standard font definition
AD	Alternate font definition
FI	Primary font (standard font)
FN	Secondary font (alternate font)
SS	Select standard font
SA	Select alternate font
SB	Scalable or bitmap font
DI	Absolute direction
DR	Relative direction
SI	Absolute character size
SR	Relative character size

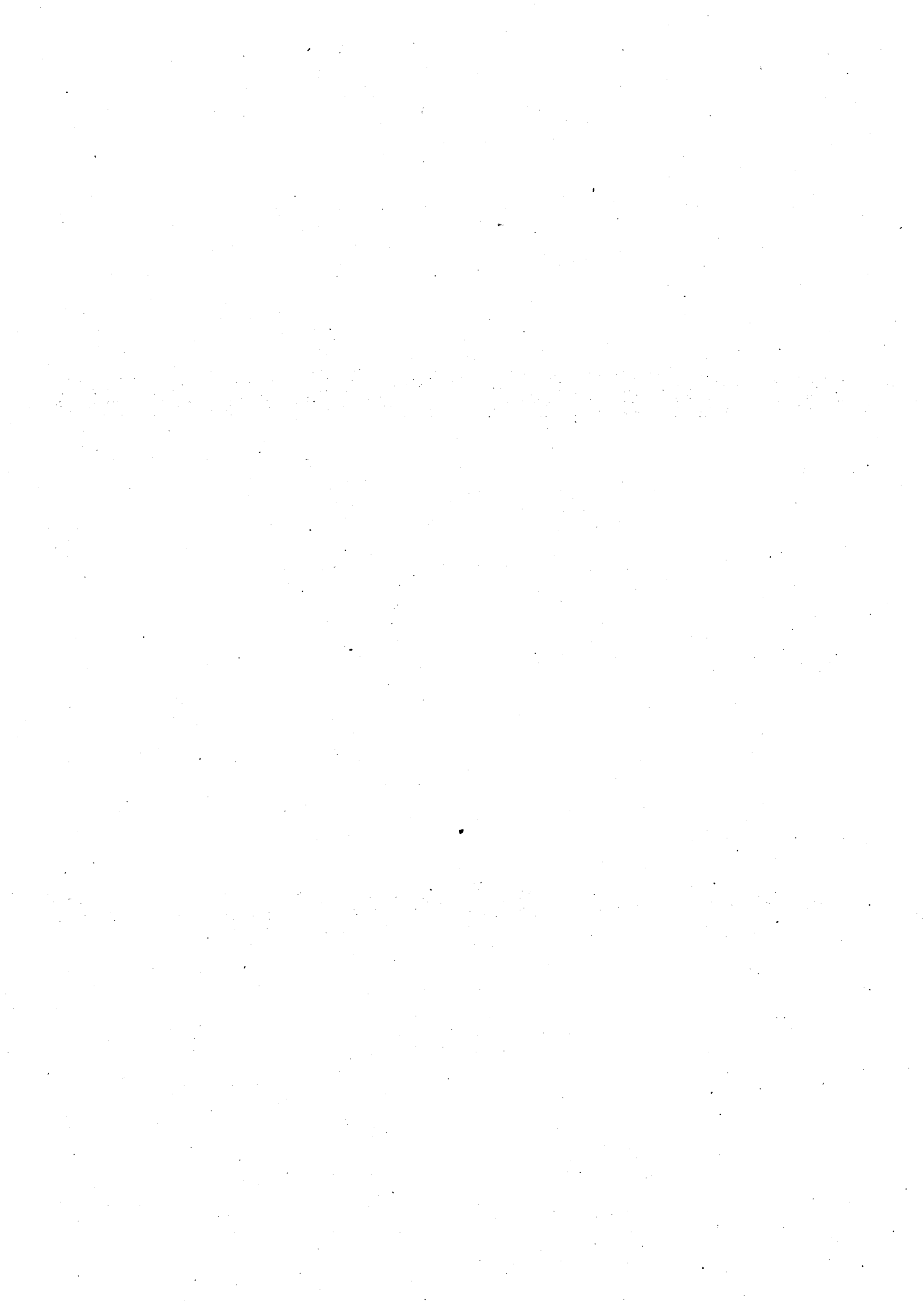
指令 (ASCII) 功 能

SL	Character slant
CF	Character fill mode
LB	Label
DT	Define label terminator
LO	Label origin
DV	Define variable text path
ES	Extra space
CP	Character plot
TD	Transparent data
* CS	Designate standard character set
* CA	Designate alternate character set

Dual context extension:

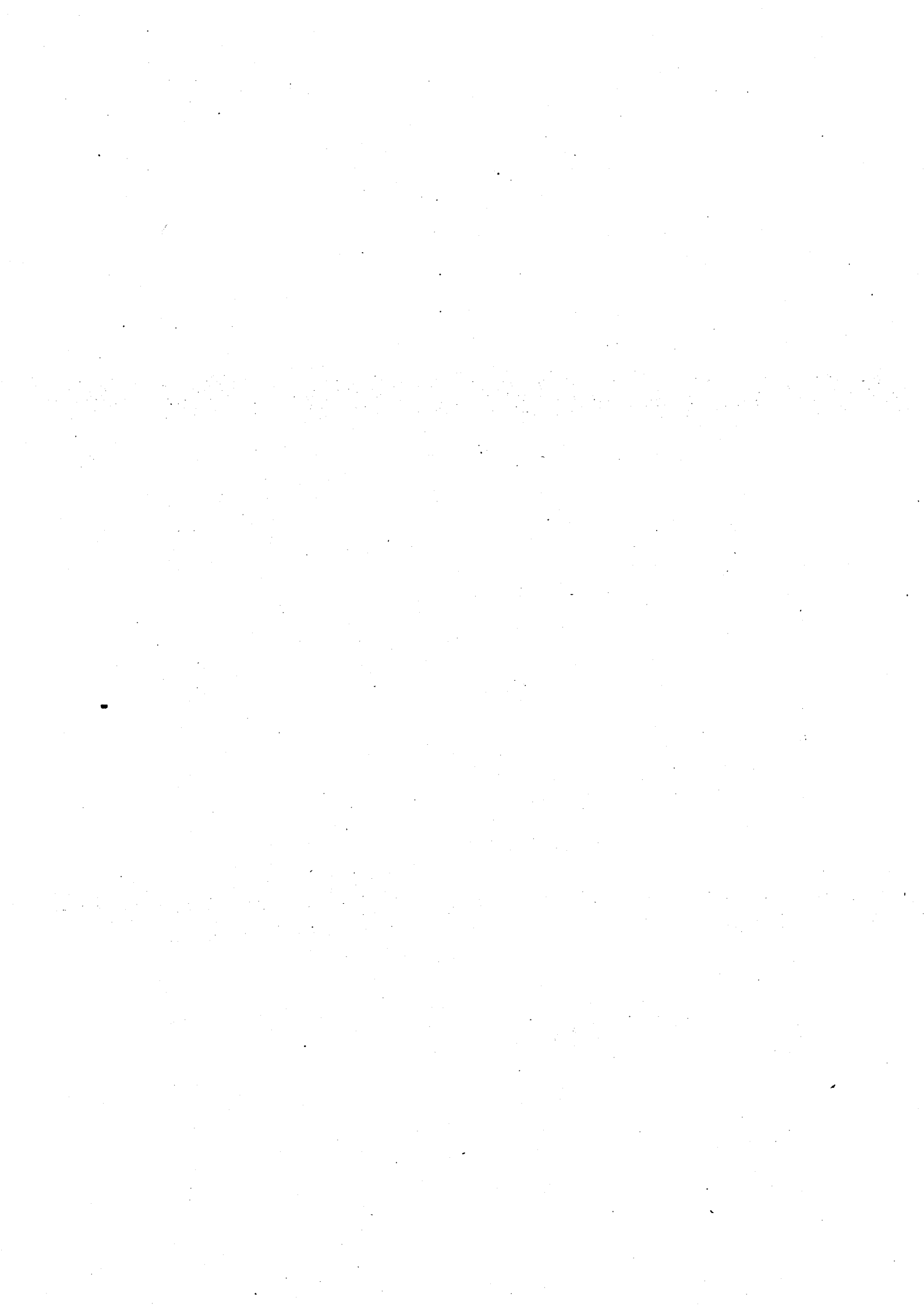
+ ESC %tA	Enter PCL mode
ESC E	Reset

- [註] 1. "*" : 表示此指令為 EPSON GL2 模擬列印模式所提供，HP GL2 模擬列印模式不提供。
2. "+" : 表示此指令為 HP GL2 模擬列印模式所提供，EPSON GL2 模擬列印模式不提供。



附錄 F

LQ/FX 模擬列印模式指令一覽表





指令 (ASCII) 功 能

□ 印表機的運作

ESC @	重置印表機
DC1	印表機連線
DC3	印表機離線
ESC EM	設定自動送紙裝置
BEL	使發聲裝置作用
CR	歸位
DEL	刪除字元

□ 垂直方向的移動

LF	換列
FF	換頁
ESC C	以列數設定頁長
ESC C 0	以吋數設定頁長
ESC N	針線孔跳躍功能
ESC 0	消除針線孔跳躍功能
ESC 0	選擇 1/8 吋的列間距
ESC 1	選擇 7/72 吋的列間距
ESC 2	選擇 1/6 吋的列間距
ESC 3	設定 n/180 吋的列間距 (LQ)
	設定 n/216 吋的列間距 (FX)
ESC A	設定 n/60 吋的列間距 (LQ)
	設定 n/72 吋的列間距 (FX)
ESC +	設定 n/360 吋的列間距 (LQ)
ESC J	執行 n/180 吋的列間距 (LQ)
	執行 n/216 吋的列間距 (FX)
VT	執行垂直定位
ESC B	設定垂直定位點
ESC b	設定通道中的垂直定位點

附錄 F

指令 (ASCII) 功 能

ESC / 選擇垂直定位的通道

水平方向的移動

ESC \$ 設定絕對位置
ESC \ 設定相對位置
ESC l 設定左邊界
ESC Q 設定右邊界
BS 退位
ESC D 設定水平定位點
HT 執行水平定位

Overall printing style:

ESC x 選擇列印品質
ESC k 選擇文書體字型
ESC ! 組合英文列印模式

字體的大小

ESC g 選擇 15CPI 字體
ESC P 選擇 10CPI 字體
ESC M 選擇 12CPI 字體
ESC p 開啓／關閉比例模式
SI,ESC SI 選擇壓縮模式
DC2 取消壓縮模式
S0,ESC S0 設定單列倍寬
DC4 取消單列倍寬
ESC W 開啓／關閉倍寬模式
ESC w 設定倍高模式

字體的樣式

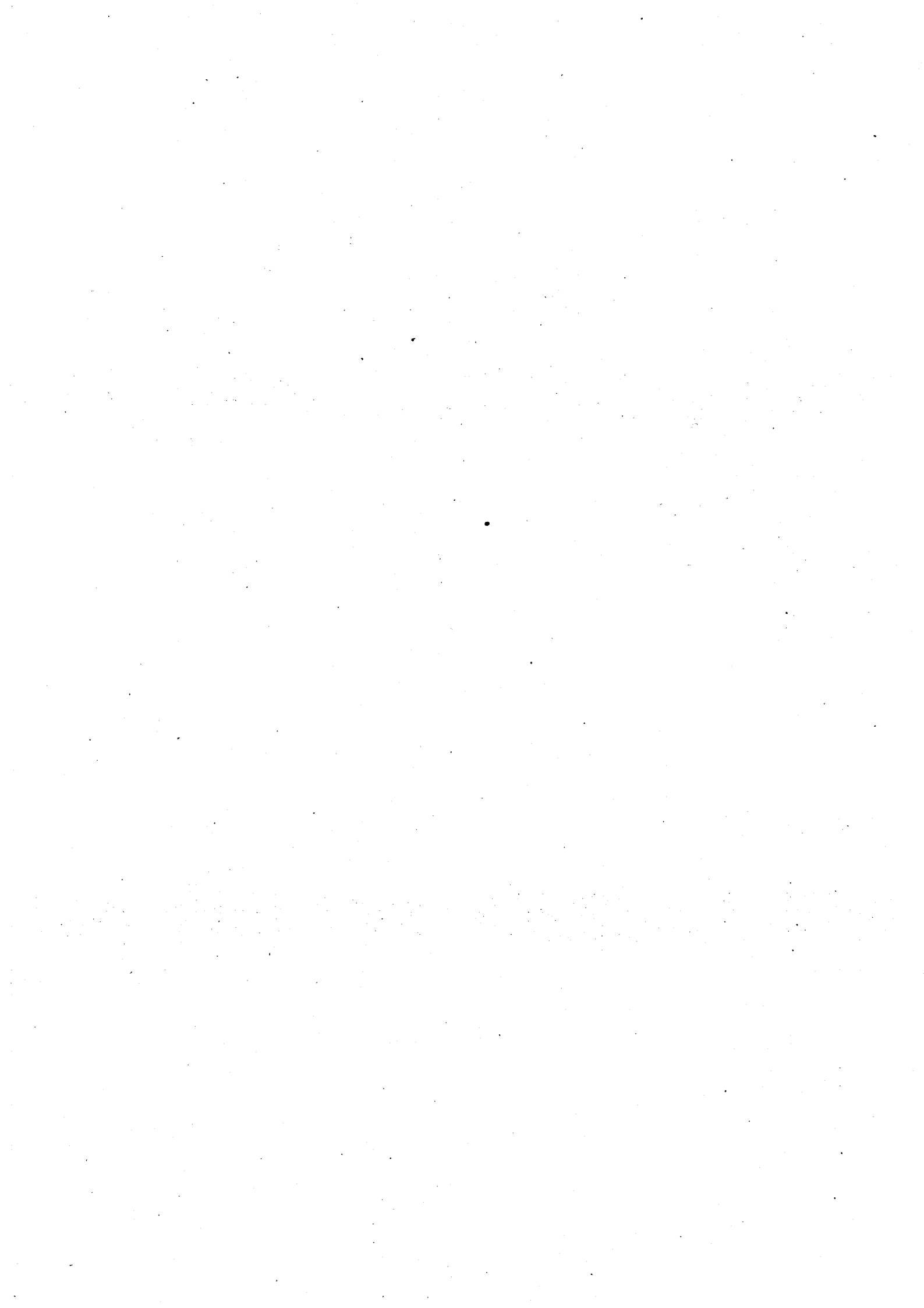
ESC E 選擇加強模式
ESC F 取消加強模式

指令 (ASCII)	功能
ESC G	選擇雙擊模式
ESC H	取消雙擊模式
ESC S	設定上標／下標模式
ESC T	取消上標／下標模式
ESC 4	選擇斜體字形
ESC 5	取消斜體字形
ESC -	開啓／關閉劃底線模式
<input type="checkbox"/> 文書處理	
ESC a	設定對齊狀態
ESC SP	設定字元間空格
<input type="checkbox"/> 字元集	
ESC t	選擇字元表
ESC R	選擇國際字元集
ESC &	定義英文下載字元
ESC :	將 ROM 字元拷貝至下載字元
ESC %	開啓／關閉下載字元
ESC 6	取消後半部的控制碼
ESC 7	選擇後半部的控碼制
<input type="checkbox"/> 位元映象模式	
ESC K	點單密度位元映象模式
ESC L	點雙密度位元映象模式
ESC Y	點高速雙密度位元映象模式
ESC Z	點四密度位元映象模式
ESC *	綜合位元映象指令
ESC ?	重新指定位元映象指令
ESC ^	選擇 9 針繪圖模式



附錄 G

名詞解釋



■ 應用軟體 (Application program)

所有為特殊目的而設計出的軟體，均可稱為應用軟體。例如市面上用來處理文字或圖形的套裝軟體就是應用軟體，如 LOTUS 123, Word ... 等。

■ ASCII

American Standard Code for Information Interchange (美國標準資訊交換碼) 的簡寫。這是一種字母和符號的標準編碼系統；而且，為大多數的電腦、印表機和軟體廠商所遵循。

■ 自動換列 (Auto line feed)

當自動換列功能被啟動時，印表機每收到一個“歸位”指令，即接著自動產生換列的動作。

■ 傳輸率 (Baud rate)

測量電腦與印表機間資料傳輸的速度。

■ 位元 (Bit)

一個二進制位元，只有 0 和 1 兩種標誌。

■ 位元印象圖形 (Bit image graphics, Dot graphics)

由點的圖案所組成的圖形，也稱為點圖形 (Dot graphics)；其中每一個點都由一個位元的資料所控制。

■ 點矩陣字型 (Bitmap font)

直接記載字型中每一點的特性。此種字型輸出效率較高，但較

佔記憶體空間。

■粗黑字體 (Bold)

一種經過加強效果處理的字體，較正般字體稍為粗黑。

■緩衝區 (Buffer)

印表機和電腦一樣，也有記憶體。當使用者要印出電腦中的檔案資料時，這些資料會先快速的送到印表機的記憶體；然後再以較慢的速度印出。其中，當印表機在列印資料時，電腦還可以處理別的事情。

■位元組 (Byte)

用來代表一個字元或一個控制碼的一序列二進數字；其中一個位元組包含 8 個位元。

■快取記憶體 (Cache)

記憶體的一部份，用來記憶印表機內部所產生之字型。

■國家字元集 (Country)

印表機可提供數種國際性通用字元，以適用不同語言的印表環境。國家字元集就是此類國際性通用字元的集合，以方便使用者利用印表機列印資料時，可印出多種語文的字母、符號或特殊字元。

■字元間距 (Character spacing)

字元間距 = 字元寬度 + 字元間空格。可分為固定字元間距和比

例字元間距兩種。

■ CPI (Character per inch, pitch)

每吋可列印的字數，為計算字元大小的單位。

■ 控制碼 (Control code)

ASCII 碼除了包含有可印字元的代碼外，也包含 33 個不可印的控制碼。而這些控制碼的功能便是促使發聲裝置發聲，以及執行歸位的運作…等等。

■ 資料傾印模式 (Data dump mode)

一種偵錯的模式，又稱為十六進位傾印 (Hex dump mode)。當印表機處在十六進數的傾印模式時，每個接收到的代碼都以十六進數的形式表現出來。

■ 下載字型 (Download font)

使用者將電腦內字型資料下載至隨機存取記憶體 (RAM) 內。有時也稱做使用者定義字型 (User-defined Font)。

■ DPI (Dot per inch)

每吋可列印的點數，為計算解析度的單位。

■ 印表機驅動程式 (Printer driver)

負責將使用者輸入的列印指令和資料，編譯成 ESC/P 控制碼，且自動傳送至印表機，以執行列印動作的轉換程式謂之印表機驅動程式。

■ 感光滾筒 (Drum)

雷射印表機中的耗材組件，影像在此成形且被轉印到紙張上。

■ EEPROM (Electrically Erasable Programmable Read Only Memory)

可程式化唯讀記憶體，儲存印表機的系統設定值，可經由選擇模式來更改設定值。

■ 電子影像處理 (Electrophotographic process)

EPL 系列雷射印表機列印影像的方法。在列印過程中，印表機經充電 (charging)，曝光 (Exposure)，顯像 (Development)，圖形移轉 (Transfer)，熱壓 (Fusing)，去除電荷 (Quenching)，清理 (Cleaning) 七大步驟後，資料才被印出於紙張上。

■ EPSON 擴充圖形字元 (EPSON Expanded Graphics)

EPSON 擴充繪圖字元組包括國際重音字元，希臘字母和一些繪圖所需的字元。

■ ESC 碼 (ESC code)

此碼為印表機控制指令的導引碼，用來區別列印指令和所欲列印的文字資料。

■ ESC/P 標準控制碼

是 EPSON Standard Code for Printer 的縮寫。ESC/P 是 EPSON 為了實現電腦，軟體與印表機間所使用之控制碼的標準化而制定的。根據 ESC/P 所做成的軟體，在遵循 ESC/P 的印

表機都可以使用，而與印表機的機種無關。

■ 固定字元間距 (Fixed-pitch)

字元間距是一定個定值，字元間距 = 字元寬度 + 字元間空格。
例如 10, 12, 15CPI 等字元間距。

■ 字型 (Font)

一套字型是指一種字體以某種型態 (斜體)，尺寸和密度等多項「字型屬性」描述的組合。

■ 快取字型 (Font caching)

將常用的字型資料儲存在印表機緩衝記憶區中，縮短列印時資料存取時間，以加快列印速度。

■ 圖形驅動程式 (Graphics driver)

包含於應用軟體的一部份，使印表機可印出電腦處理的圖形資料。

■ 十六進位傾印模式 (Hex dump mode)

即資料傾印模式，請參閱「資料傾印模式」的解說。

■ 三合一碳粉匣 (Imaging cartridge)

由感光滾筒，碳粉匣及碳粉轉換器所組成。

■ 硬體重置 (Initialization)

當印表機被重新啟動時，印表機返回初始設定狀態。

■ 輸入緩衝區 (Input buffer)

隨機存取記憶體 (RAM) 的一部份。可暫時用來存放電腦送入的資料直到被印出，此部份亦即一般所謂的印表機記憶體 (Printer memory) 。

■ 介面 (Interface)

電腦與印表機之間的連線。共分成並行介面 (Parallel interface) 和串行介面 (Serial interface) 兩種，前者於傳輸時一次送一個碼，後者一次送一個位元。

■ 斜體字 (Italic)

字形向右傾斜 45° 角印出的字元樣式。

■ 橫擺 (Landscape)

字元列印方向為紙張橫擺，字元橫 (直) 印。

■ 液晶顯示幕 (LCD, Liquid Crystal Display)

控制面板上可顯示目前印表機狀態，或是設定值的顯示器。

■ 記憶體 (Memory)

印表機電子系統的一部份，用來供資料的存取。分成隨機存取記憶體 (RAM)，唯讀記憶體 (ROM) 及可程式化唯讀記憶體 (EEPROM) 三種。

■ 不可變更記憶體 (Nonvolatile memory)

資料已被燒入的記憶體，資料祇能被讀取卻不能更改。分成唯

讀記憶體 (ROM) 及可程式化唯讀記憶體 (EEPROM) 兩種。

■ 數系 (Number systems)

在印表機中，常用的數系有下列三種：

- 10 進數 (Decimal) : 基底為 10
- 2 進數 (Binary) : 基底為 2
- 16 進數 (Hexadecimal) : 基底為 16

■ 離線 (Off line)

印表機和電腦處於不連接狀態，即使已連接電纜，但仍然不能通信。

■ 連線 (On line)

印表機可以和連接的電腦通信。

■ 頁面格式 (Orientation)

顯示字母隨紙張的擺設方向而有不同的列印方式。有直擺 (Landscape) 和直擺 (Portrait) 兩種。

■ 外框字 (Outline font, Scalable font)

此種字體是由數學運算式而導出的。其字體會因屬性的變更，如字體大小 (Size)、列印方向 (Orientation) …等而改變。

■ 同位 (Parity)

測量電腦與印表機間資料傳送是否正確的方法。

■字體的磅數 (Point size)

即是字體的大小尺寸表示法。其換算方式是將字體高度除以 1/72 英吋所得之值。例如：40 * 40 字體，其字體磅數即為 9.6pt (point)。

■直擺 (Portrait)

字元列印方向為紙張直擺，字元橫 (直) 印。

■印表機列印模式 (Printer mode)

電腦傳送資料到印表機的過程中，限定資料轉譯及遵行的操作命令集。EPL 可模擬其他種類的列印模式，有 LQ-2550C, FX, LQ,... 及 HP Laser Jet 4L 四種。

■比例式間距 (Proportional spacing)

各字元間所容許的空格和字元大小成比例。

■隨機存取記憶體 (RAM, Random access memory)

印表機內用作緩衝區以存放下載字元的記憶體。當電源關掉時，存放在 RAM 中的所有資料便消失。

■重置 (Reset)

利用 ESC@ 的指令、 $\overline{\text{INIT}}$ 訊號、重置 鍵、或重新打開印表機的電源，來使印表機返回初始設定狀況的運作。

■自動描邊補點 (RITech)

全名為 Resolution Improvement Technology，是一種改善列印

品質的新技術。利用點的位移來修正線條，可消除線條邊緣的鋸齒狀，使列印品質更銳利而平滑。

■唯讀記憶體 (ROM, Read only memory)

印表機內存放固定資料的記憶體。印表機可以讀取 ROM 的資料，但卻不能加以改變。

■選擇模式 (Selectype)

設定印表機一般列印功能及系統組態的一種設定功能。

■列印狀態表 (Status sheet)

本表可列出“選擇模式”目前所有的設定值，您可依據此表檢查設定值是否正確。

■符號字元集 (Symbol set)

一種符號、字母、特殊字元的集合。

■碳粉 (Toner)

黑色的粉狀物質，在列印過程中，用來顯影。

■字體 (Type face)

字元的書寫方式。

■字體的粗細 (Weight)

字體線條的粗細。其設定的方式就如其他字型參數的設定一般。