

EPSON® EPL-5700

雷射印表機中文使用手冊

EPSON

版權所有 · 翻印必究

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, without a prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for any damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorised modifications, repairs, or alterations to this product, or(excluding the CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Product or EPSON Approved Product by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

Speedo, Fontware, Facelift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and/or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Aaterbus is a trademark of Monotype Corporations plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries(UK) Ltd.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of Monotype Corporations plc.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright® 1997 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan.

- 本手冊所列的全部資料及規格為印製前的最新版本，然而產品的設計需不斷的精益求精，因此手冊內容若有任何變動，恕不另行通知。



本使用手冊的內文採再生紙印製

目錄

第一章 印表機的安裝

■ 印表機的拆封	2
■ 印表機的外觀	4
■ 印表機的擺設	6
■ 安裝自動進紙匣	7
■ 安裝電源線	10
■ 執行印表機自我測試	11
■ 連接電腦和印表機	14

第二章 控制面板的外觀與功能

■ 控制面板的外觀	16
■ 燈號說明一覽表	17
■ 按鍵說明一覽表	18

第三章 印表機的使用

■ 裝紙於自動進紙匣	20
■ 裝紙於手動進紙槽	23
■ 列印特殊紙張	24

第四章 遠端遙控面板控制程式

■ 使用遠端遙控面板控制程式的注意事項	26
■ Page Setup Option (頁面設定)	27
■ Type Option (樣式設定)	29
■ Printer Setup Option (列印設定)	30
■ More Option (更多設定)	32
■ Port Selection (選擇輸出埠)	33
■ Emulation (列印模式)	34

第五章 選購配備的安裝

■ 選購配備的介紹	36
■ 安裝下方選購進紙槽	37

■ 裝紙於下方選購進紙槽	39
■ 安裝後方選購出紙板	42
■ 使用後方選購出紙板	43
■ 安裝記憶體模組	44
■ 拆掉記憶體模組	48
■ 安裝唯讀記憶體模組	49
■ 拆掉唯讀記憶體模組	50
■ 安裝選購界面卡	51

第六章 簡易維修與故障排除

■ 錯誤燈號說明	54
■ 清除印表機夾紙	58
■ 預防夾紙的方法	67
■ 更換碳粉匣	68
■ 更換感光滾筒	72
■ 印表機內部的清潔	75
■ 印表機外部的清潔	77
■ 清除印表機內溢出的碳粉	78
■ 搬運印表機前的準備	79

第一章 印表機的安裝

- 印表機的拆封
- 印表機的外觀
- 印表機的擺設
- 安裝自動進紙匣
- 安裝電源線
- 執行印表機自我測試
- 連接電腦和印表機

印表機的安裝

印表機的拆封

1

從箱子內取出印表機及各項配件。

▲ EPL-5700 雷射印表機有七公斤重，搬移時請小心。

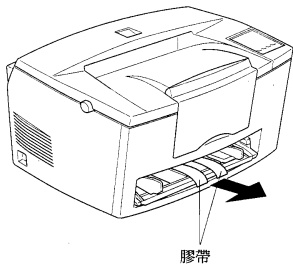
2

將印表機放置在平坦的桌面上。

3

撕掉印表機機身上的保護膠帶，將這些膠帶連同箱子內的保麗龍等保護配件一起收藏，以備日後所需。

▲ 使用EPL-5700 雷射印表機前，務必將如圖所示的兩只膠帶撕掉。

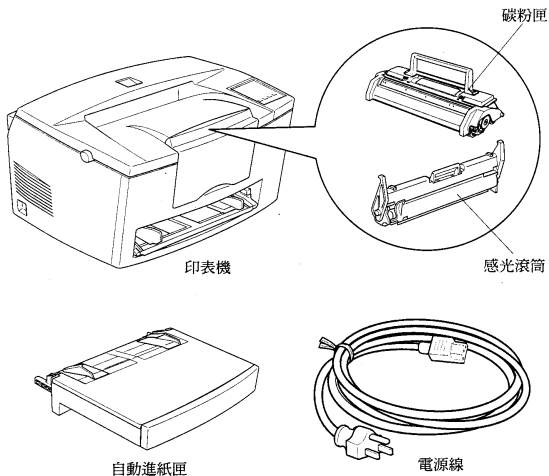


印表機的安裝

4

清點圖示所有配件，如有短缺或壞損，請立即與 EPSON 經銷商連絡。

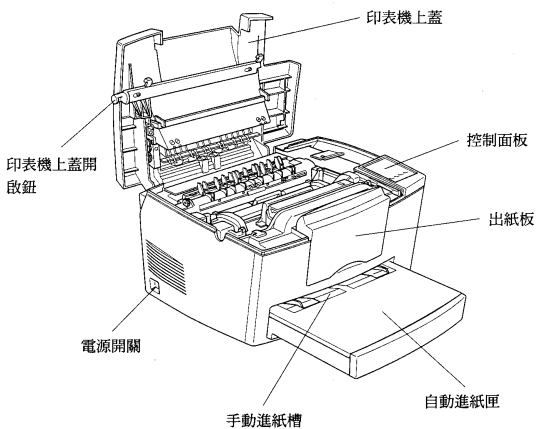
▲ EPL-5700 雷射印表機內建有碳粉匣及感光滾筒，使用者不需再行安裝。



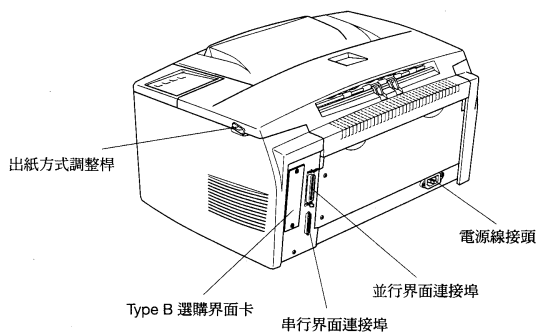
印表機的安裝

印表機的外觀

[組配圖一]



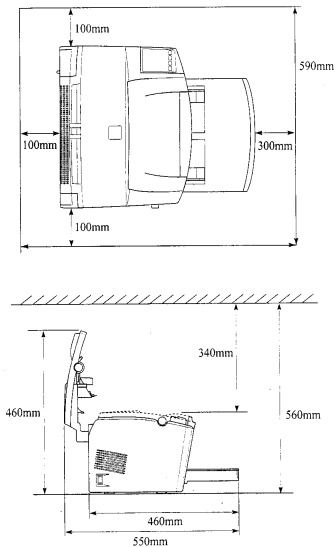
[組配圖二]



印表機的安裝

印表機的擺設

在您組裝印表機前，請先如圖所示，預留給印表機足夠的空間。

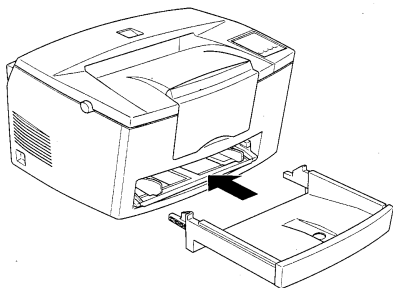


- ▲ 千萬不要將印表機擺放在比其機身小的平台，否則容易導致印表機的損壞。
- 避免將印表機擺在太陽直射、高溫、高溼、灰塵多或容易受其它電波干擾的場所，如無線電話旁。
- 不要將印表機的電源線插在多種設備共用的插座上，以免因電壓不穩，影響印表機的運作。

安裝自動進紙匣

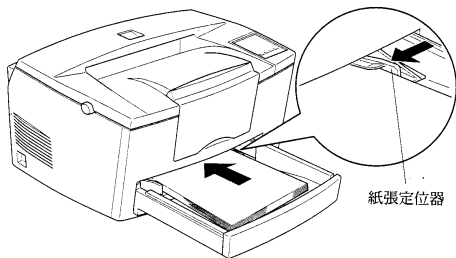
1

如箭頭符號所示，將自動進紙匣推入印表機正下方凹槽內，直到頂住底部為止。



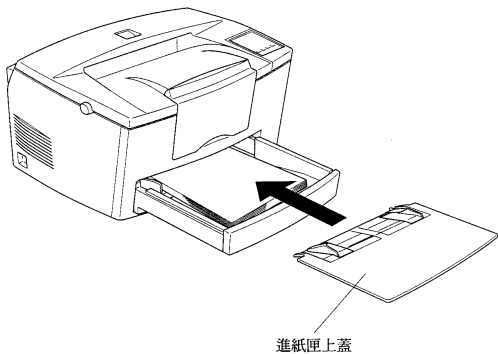
2

將圖示的紙張定位器往兩側外移，再將欲列印紙張打散順齊，以列印面朝上方式擺入自動進紙匣內(普通紙最多不超過 150 張 / 75 磅)。然後視紙張寬度，將紙張定位器往內移，使之靠住整疊紙張。



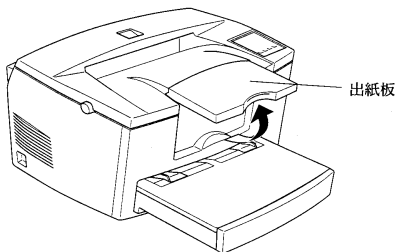
印表機的安裝

- 3** 將進紙匣上蓋以凹槽面朝內方式，平行擺放於自動進紙匣上。



4

往上掀開如圖所示的出紙板，並使之卡緊。



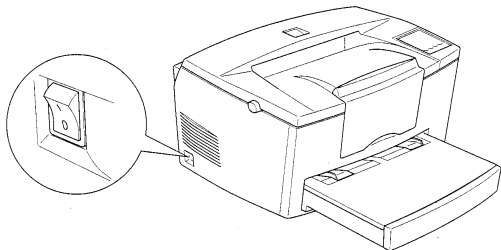
▲ 如果您要列印比 A4 長的紙張、利用手動進紙或列印信封等厚紙，請參考本書第三章「印表機的使用」。

EPL-5700 雷射印表機在出廠時已預設紙張尺寸為 A4 大小，如果您想列印比 A4 大的紙張，請參照本書第四章「遠端遙控面板控制程式」章節，更改紙張尺寸的設定。

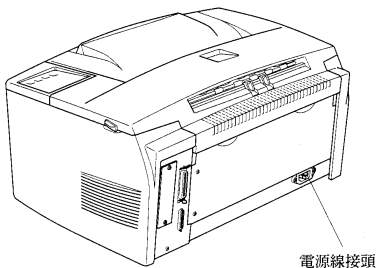
印表機的安裝

安裝電源線

- 1 如圖所示，將位於印表機左側的電源開關往下扳，以關閉印表機電源。



- 2 將電源線一端固定在印表機的電源線接頭上，另一端則插在電源插座上。

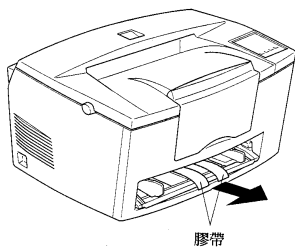


執行印表機自我測試

進行列印作業前，請先執行印表機自我測試，根據印表機列印出的測試表，判定您的印表機是否正確組裝。

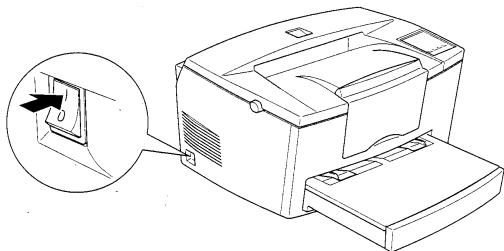
1

確定圖示的兩只保護膠帶已經撕除。



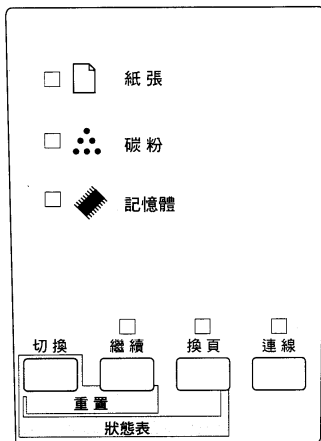
2

如圖所示，開啟印表機電源。



印表機的安裝

- 3 按住控制面板左下角的 **切換** 鍵不放，再按 **換頁** 鍵。



4

五至十秒後，印表機會列印出一張自我測試表，如果您的自我測試表內容如圖所示，且無任何模糊或斷線情形，即表示您的印表機的組裝正確無誤。

EPSON EPL-5700

Status Sheet

Default Settings

Emulation Menu	Serial Menu	FX Menu
Parallel = Auto	Word Length = 8	Font = Courier
Serial = Auto	Baud Rate = 9600	Pitch = 10cpi
	Parity = None	Condensed = Off
Printing Menu	Stop Bit = 1	T.Margin = 0.50inch
Paper Source = Auto	XOn/XOff = On	Text = 66Lines
Page Size = A4	DTR = On	CGTable = PcUSA
Wide M = Off	Buffer Size = Normal	Country = USA
Orientation = Port		Auto CR = On
Copies = 1	LJ4 Menu	Auto LF = Off
Manual Feed = Off	FontSource = Resident	Bit Image = Dark
Resolution = 600	Font Number = 0	ZeroChar = 0
Skip Blank Page = Off	Pitch = 10.00cpi	
	SymSet = IBM-US	123X Menu
Tray Size Menu	Form = 64Lines	Font = Courier
MP Tray Size = A4		Pitch = 10cpi
	GL2 Menu	Code Page = 437
Config Menu	GLMode = LJ4GL2	T.Margin = 0.40inch
RTech = On	Scale = Off	Text = 67Lines
Toner Save = Off	Origin = Corner	Auto CR = Off
Density = 3	Pen = 0	Auto LF = Off
Top Offset = 0.0mm	End = Butt	Alt.Graphics = Off
Left Offset = 0.0mm	Join = Mitered	Bit Image = Dark
Size Ignore = Off	PenD = 0.35mm	ZeroChar = 0
Auto Cont = Off	PenL = 0.35mm	CharacterSet = 2
Page Protect = Auto		
Image Optimum = Auto	ESCP2 Menu	
Paper Type = Normal	Font = Courier	
	Pitch = 10cpi	
Setup Menu	Condensed = Off	
Interface = Auto	T.Margin = 0.50inch	
Time Out = 60	Text = 66Lines	
Standby = Enable	CGTable = PcUSA	
Lang = English	Country = USA	
Toner = E***P	Auto CR = On	
Page Count = 485	Auto LF = Off	
	Bit Image = Dark	
Parallel Menu	ZeroChar = 0	
Speed = Fast		
BI-D = Wibble		
Buffer Size = Normal		

Hardware Configurations

Installed Memory	4096KB
Firmware Revision	9308
Font Data Revision	4262
Installed Emulation	LJ4, GL2
Installed Interface	ESCP2, FX, 1239X
	Parallel
Other Options	Serial

Error Logging

J00002690030

印表機的安裝

連接電腦和印表機

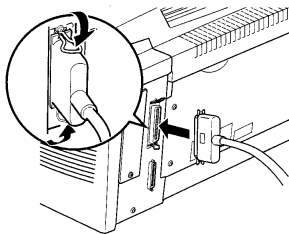
如果印表機自我測試正確，您就可以準備連接電腦和印表機了。EPL-5700 雷射印表機內建有標準的並行與串行界面可供使用，下列步驟僅說明連接電腦與印表機並行界面的方式，如果您要安裝串行界面，步驟與下述亦大致相同。

1

請先關閉電腦和印表機的電源。

2

將並行界面接頭一端如圖所示，插入印表機背面的並行界面連接端，再將插槽兩旁的固定夾往內扳。



3

將並行界面接頭的另一端固定在電腦端上。

4

再開啟電腦及印表機的電源。

第二章 控制面板的外觀與功能

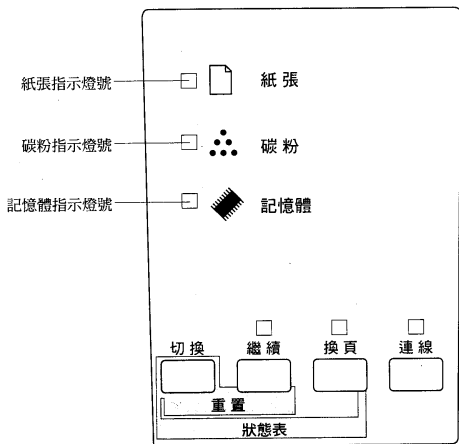
■ 控制面板的外觀

■ 燈號說明一覽表

■ 按鍵說明一覽表




控制面板的外觀與功能


控制面板的外觀



控制面板的外觀與功能

燈號說明一覽表

指示燈號	◻ 閃爍	◻ 亮
	<ul style="list-style-type: none">• 缺紙• 檢查紙張尺寸	<ul style="list-style-type: none">• 夾紙• 印表機上蓋沒關好
	<ul style="list-style-type: none">• 碳粉快用完了	<ul style="list-style-type: none">• 碳粉用完了，請更換新的碳粉匣
	<ul style="list-style-type: none">• 記憶體不足	<ul style="list-style-type: none">• 列印資料超出記憶體的負荷
繼續	<ul style="list-style-type: none">• 有錯誤發生	-----
換頁	<ul style="list-style-type: none">• 印表機正在接收資料	<ul style="list-style-type: none">• 列印資料已送至印表機緩衝區
連線	<ul style="list-style-type: none">• 印表機連線中	<ul style="list-style-type: none">• 印表機處於可列印狀態

 詳細說明請參考第六章「簡易維修與故障排除」中的“錯誤燈號說明”章節。

控制面板的外觀與功能

按鍵說明一覽表

按 鍵	功能說明
切 換	與 繼 續 或 換 頁 按鍵合用
繼 續	<ul style="list-style-type: none">• 繼續列印• 與 切 換 合用，可重置印表機
換 頁	<ul style="list-style-type: none">• 如果您要將未滿一頁的資料自印表機緩衝區強迫列印出來，請先按 連 線 鍵，使 連 線 燈號熄滅，再按 換 頁 鍵，即可將資料強迫印出。• 與 切 換 合用，可執行印表機自我測試
連 線	讓印表機連線或離線

第三章 印表機的使用

■裝紙於自動進紙匣

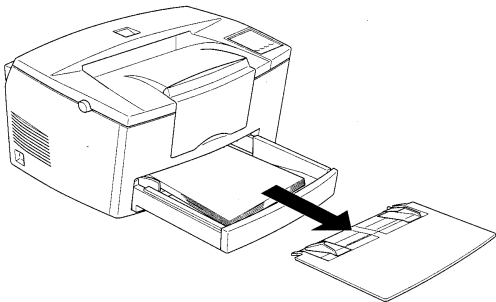
■裝紙於手動進紙槽

■列印特殊紙張

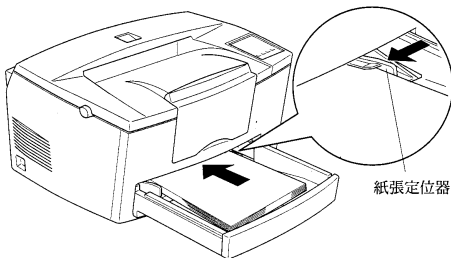
印表機的使用

裝紙於自動進紙匣

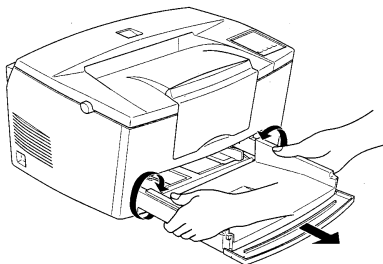
- 1 先將自動進紙匣上蓋取出。



- 2 將圖示的紙張定位器往兩側外移，再將欲列印紙張打散順齊，以列印面朝上方式擺入自動進紙匣內(普通紙最多不超過 150 張 / 75 磅)。然後視紙張寬度，將紙張定位器往內移，使之靠住整疊紙張。



- 3** 如果您要列印比 A4 長的紙張，請將自動進紙匣如圖所示的抵板往外扳。

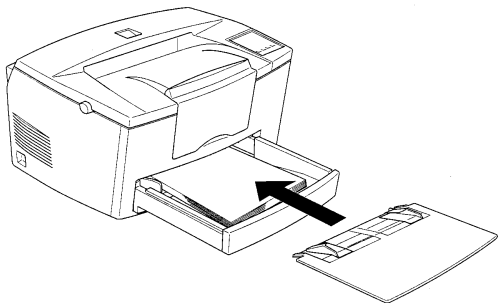


- ▲** EPL-5700 雷射印表機在出廠時已預設紙張尺寸為 A4 大小，如果您想列印比 A4 大的紙張，請參照本書第四章「遠端遙控面板控制程式」章節，更改紙張尺寸的設定。

印表機的使用

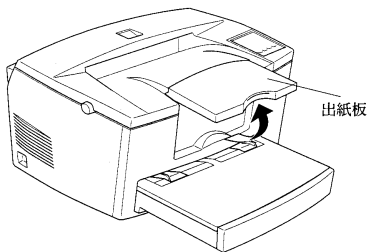
4

將進紙匣上蓋以凹槽面朝內方式，平行擺回自動進紙匣上。



5

往上掀開如圖所示的出紙板，並使之卡緊。



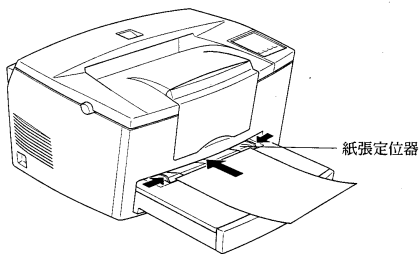
裝紙於手動進紙槽

- 1 如果您要利用手動進紙列印超過1份以上的文件，請先將印表機驅動程式中基本設定的「紙張來源」設為「手動」(Manual Feed)。

▲ 如果您是在 DOS 環境下作業，請進入遠端遙控面板控制程式 (Remote Control Panel Utility) 的Page Setup Option (頁面設定)，將 Manual Feed (手動進紙) 由Off (無效) 改為On (有效)。詳細說明請參考第四章「遠端遙控面板控制程式」。

- 2 蓋好自動進紙匣上蓋。

- 3 將欲列印紙張的列印面朝上，擺入自動進紙匣上蓋如圖所示的凹槽部位，再將兩側



- 4 將列印資料從電腦傳送至印表機，此時控制面板上的「繼續」燈號會快速閃爍。

- 5 按一下控制面板上的 **繼續** 按鍵，欲列印紙張便會從自動進紙槽緩緩送入。

列印特殊紙張

如果您要列印厚紙、信封、投影片或自黏標籤貼紙等特殊紙張，請參照本章節的說明來進紙。

信封的列印

如果您要列印的信封比較薄 (60 至 90g/m²)，請將列印面朝上，一次五到十張，從自動進紙匣進紙。

如果您要列印的是較厚的信封 (超過 90g/m²)，請將列印面朝上，一次一張，從手動進紙槽進紙。

- ▲ 如果列印在信封上的字太淡或不清楚，請調整印表機驅動程式中的 Print Density (列印濃度)。請使用適合雷射印表機列印的信封，不要使用亮面的信封。

自黏標籤貼紙的列印

請根據標籤貼紙的厚度，選擇從自動進紙匣進紙 (列印面朝上，一次一到五張)，或從手動進紙槽進紙 (列印面朝上，一次一張)。

- ▲ 請使用適合雷射印表機列印的標籤貼紙。
為避免自黏標籤貼紙在進紙時，黏貼於印表機進紙槽內，請選擇列印面與黏貼面緊密接合、無縫隙的標籤貼紙。

投影片的列印

請根據投影片的厚度，選擇從自動進紙匣進紙 (列印面朝上，一次一到五張)，或從手動進紙槽進紙 (列印面朝上，一次一張)。

- ▲ 請使用適合雷射印表機列印的投影片。

第四章 遠端遙控面板控制程式

■使用遠端遙控面板控制程式的注意事項

■Page Setup Option（頁面設定）

■Type Option（樣式設定）

■Printer Setup Option（列印設定）

■More Option（更多設定）

■Port Selection（選擇輸出埠）

■Emulation（列印模式）

遠端遙控面板控制程式

使用遠端遙控面板控制程式的注意事項

- ◆ 由於 EPL-5700 雷射印表機在出廠時的設定值，已調整在最佳使用狀態，且目前大部份的軟體都可直接控制紙張大小、解析度等多種設定，因此您不太需要更改印表機的設定。
不過，如果您要更改印表機設定，EPL-5700 雷射印表機提供了遠端遙控面板控制程式 (Remote Control Panel Utility)，讓您輕輕鬆鬆便能從電腦端操控印表機。
- ◆ 要進入遠端遙控面板控制程式，請將隨機所附的軟體置入光碟機中，執行 E:\RCP\RCP-US\SETUP.EXE，再依照畫面指示順序安裝即可。安裝完畢後，執行 EPRCPC 執行檔，即可進入遠端控制面板控制程式的設定畫面。
- ◆ 安裝 RCP 程式前，請先確定電腦端有 460 KB 以上的記憶體。
- ◆ RCP 程式必須在倚天中文環境底下執行。
- ◆ 執行 RCP 程式前，必須先連接印表機和電腦。
- ◆ 如果無法執行 RCP 程式，請檢查並行界面接頭是否正確固定在印表機的並行界面連接端。

Page Setup Option (頁面設定)

Page Setup Option 主要功能項說明如下：

◆ Page Size (紙張大小)

* A4	F4
A5	MON
B5	C10
LT	DL
HLT	C5
LGL	C6
GLT	IB5
GLG	Custom *1
EXE	

[註] *1 : Custom (使用者自定大小) = 長 : 76 ~ 216 mm , 寬 : 127 ~ 356 mm

◆ Copies (拷貝份數)

* 1 - 999 份

◆ Form (頁面長度)

5 - 128 lines

* 60 lines

[註] 此功能不支援 ESCP2 及 FX 列印模式

◆ Orientation (列印方向)

* Portrait (直印)

Landscape (橫印)

遠端遙控面板控制程式

- ◆ Paper Source (進紙途徑)
 - * Automatic (自動)
 - MP Tray (自動進紙槽)
 - LC (下方選購進紙槽)

- ◆ Manual Feed (手動進紙)
 - * Off (無效)
 - On (有效)

- ◆ Wide A4 (饋入寬A4的紙張)
 - On (有效)
 - * Off (無效)

- ◆ MP Tray Size (自動進紙槽紙張尺寸)
 - * A4 B5.....
 - A5

- ◆ Skip Blank Page (不列印空白頁)
 - * Off (無效)
 - On (有效)

Type Option (樣式設定)

Type Option 主要功能項說明如下：

◆ Typeface (字型)

Arial

Arial Bd (粗體)

Arial It (斜體)

Arial Bdit (粗體+斜體)

◆ Pitch (字元大小)

4.00 - 999.75

* 12.00

◆ Symbol Set (字元表)

* Roman-8	Norwegl
Italian	ECM94-1
Swedis2	ANSI ASCII
UK	French2
German	Legal
8859-2 ISO	Spanish
PsMath	8859-9 ISO
WiTurkish	MsPublishing
VeMath	DeskTop
Math-8	WiE.Europe
PcTk437	Windows
PsText	IBM-US
IBM-DN	McText
PcMultilingual	VelInternational
VeUs	PiFont
PcE.Europe	Others
WiAnsi	

▲ "*" 表示為出廠設定值

"Type Option" 只支援 LJ4 列印模式

Printer Setup Option (列印設定)

Printer Setup Option 主要功能項說明如下：

- ◆ Page Protect (頁面保護)
 - On (開啟)
 - * Auto (自動)

- ◆ Resolution (解析度)
 - 300 dpi
 - * 600 dpi

- ◆ RITech (解析度增強技術)
 - On (開啟)
 - * Auto (自動)

- ◆ Auto Continue (自動排除錯誤)
 - * On (有效)
 - Off (無效)

- ◆ Density (濃淡度調整)
 - 1 (較淡)
 - 2 (淡)
 - * 3 (中間)
 - 4 (黑)
 - 5 (較黑)

- ◆ Toner Save Mode (省碳粉裝置)
 - On (有效)
 - * Off (無效)

遠端遙控面板控制程式

◆ Image Optimum (偵測記憶體容量)

Off (關閉)

On (開啟)

* Auto (自動)

[註] 此功能不支援 ESCP2 及 FX 列印模式

例：印表機記憶體不足

Off：印表機列印部份資料

On：強迫印表機列印（以較底的解析度輸出）

* Auto：印表機以較低的解析度印出

Auto 與 On 功能類似

◆ Paper Type (紙張型式)

* Normal (正常)

Thick (厚紙)

Transparency (投影片)

◆ Interface (界面)

* Auto (自動)

Parallel (並行)

Serial (串行)

▲ “*” 表示為出廠設定值

“Printer Setup Option” 設定一經更改，不會因為列印模式不同而有不同

More Option (更多設定)

More Option 主要功能項說明如下：

◆ Top Offset (頂邊界設定)

* -9 mm

99 mm

◆ Left Offset (左邊界設定)

* -9 mm

99 mm

◆ Standby (省電模式)

Enable (有效 - 15 分鐘內沒有資料送入印表機，則印表機會自動進入省電模式)

* Disable (無效)

◆ Time Out (計時列印)

0-60

◆ PaperSize Ignore (忽略紙張尺寸)

* Off (關閉)

On (開啟)

 ** 表示為出廠設定值

Port Selection (選擇輸出埠)

Port Selection 主要功能項說明如下：

- ◆ Parallel Speed (並行界面速度)
 - * Fast (快速)
 - Normal (正常)

- ◆ Parallel BT-D (雙向並行界面)
 - * Nibble
 - ECP
 - Off (關閉)

- ◆ Parallel Buffer Size (並行界面緩衝區大小)
 - * Normal (正常)
 - Maximum (最大)
 - Minimum (最小)

- ◆ Serial Word length (串行界面字元長度)
 - * 8
 - 7

- ◆ Serial Boud Rate (串行界面傳輸速度)
 - 300
 - * 600
 -
 - 9600

- ◆ Serial Parity (串行界面位元檢查)
 - * None (無)
 - Even (雙數)
 - Odd (單數)

▲ "*" 表示為出廠設定值

Emulation (列印模式)

Emulation 主要功能項說明如下：

◆ Parallel (並行界面)

- * LJ4
- ESCL2
- FX
- 1239X
- GL2
- Auto

◆ Serial (串行界面)



表示為出廠設定值

第五章 選購配備的安裝


- 選購配備的介紹
- 安裝下方選購進紙槽
- 裝紙於下方選購進紙槽
- 安裝後方選購出紙板
- 使用後方選購出紙板
- 安裝記憶體模組
- 拆裝記憶體模組
- 安裝唯讀記憶體模組
- 拆掉唯讀記憶體模組
- 安裝選購界面卡

選購配備的安裝

選購配備的介紹

EPL-5700 雷射印表機的選購配備分示如下表：

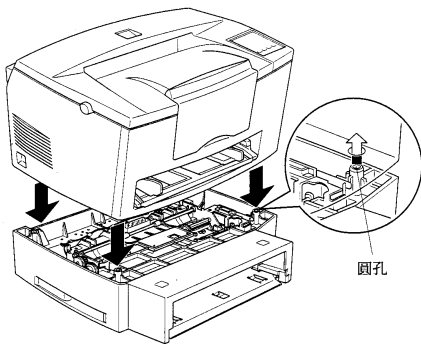
編號	品名
C812871	下方選購進紙槽 (A4尺寸/500張紙)
C812861	後方選購出紙板
C823572	選購網路卡 (Optional Ethernet Card)
C823071	串行選購界面卡 (Type B 32KB Serial Card)
C823102	並行選購界面卡 (Type B 32KB Interface Card)
C832292	EPSON Script Level 2 模組
-----	72 角記憶體模組單元 (72 Pin SIMM Module) 容量 4、8、16、32MB

 如果您購買了上述選購配備，請在印表機組裝並執行過自我測試後，再行安裝。

安裝下方選購進紙槽

如果現有的自動進紙匣及手動進紙槽，無法滿足您所需的進紙量，建議您添購下方選購進紙槽。其安裝方式如下：

- 1** 關閉印表機電源，再拔掉印表機的電源線及各式界面接頭。
- 2** 將印表機搬至較空曠的場所，或在印表機四周預留足夠的作業空間，以利安裝。
- 3** 如圖所示，往上舉起印表機。再將下方選購進紙槽擺至印表機正下方，讓選購進紙槽四邊的圓孔對準印表機的四個角落。確定好方位後，即可將印表機平穩放置於選購進紙槽上。



選購配備的安裝

4

將拔下的各式接頭重新接上。

5

確定印表機的電源開關是關閉的，再將電源線插在印表機及電源插座上。

6

開啟印表機電源。

- ▲ 安裝好下方選購進紙槽後，請同時按下控制面板左下角的 **切換** 及 **換頁** 按鍵，再放開。五至十秒後，印表機會列印出一張自我測試表，如果您的自我測試表上列有“Lower Paper Cassette”的項目，即表示您的下方選購進紙槽已正確安裝。

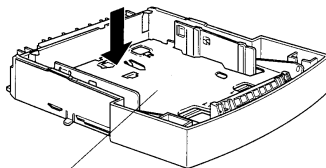
裝紙於下方選購進紙槽

1

將下方選購進紙槽的進紙匣往外拉出。

2

下壓進紙匣內如圖所示的金屬底板，使之扣住下方卡榫。



金屬底板

選購配備的安裝

3

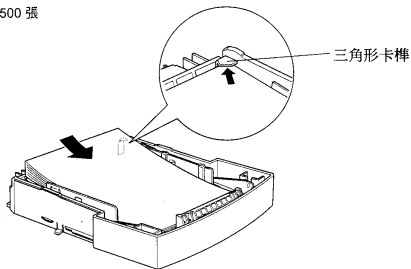
打散順齊欲列印紙張後，整疊以列印面朝上方式擺入進紙匣內，再如圖示將紙張的右上角扣於三角形的卡榫內，如此即可避免因紙張擺放不齊，而發生進紙匣推入時，紙張擠壓或捲曲的情形。

▲ 請依照下表規格，裝紙於下方選購進紙匣。

紙張尺寸：A4 大小

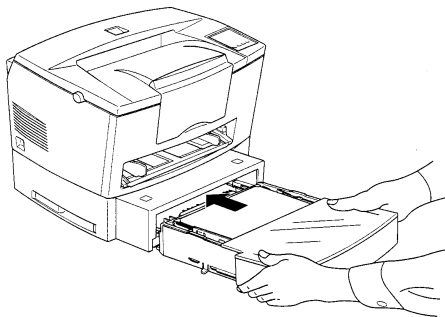
單張紙重量：60 ~ 90 g/m²

最大進紙量：500 張



4

將進紙匣推入下方選購進紙槽內，直到抵住底部為止。



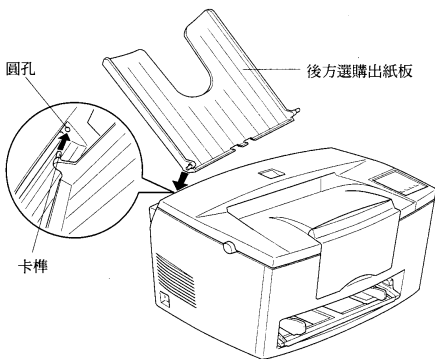
安裝後方選購出紙板

如果您經常要列印標籤貼紙或投影片等特殊紙張，建議您添購後方選購出紙板，它所提供的平行出紙方式，不會讓您列印出的資料有捲曲或夾紙的情形發生。

1 關閉印表機電源。

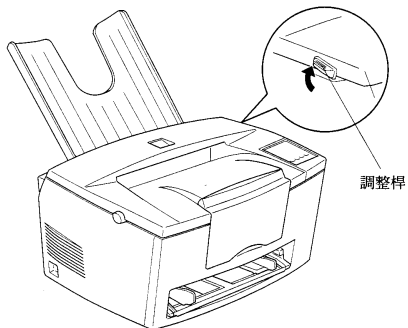
2 將後方選購出紙板的凹槽側朝上，先將一邊的卡榫卡進印表機背面如圖所示的圓孔中，再將另一邊的卡榫順勢卡入另一方的圓孔內。

▲ 不要將後方選購出紙板兩邊的卡榫同時擠入兩側的圓孔，以免造成後方選購出紙板的損壞。



使用後方選購出紙板

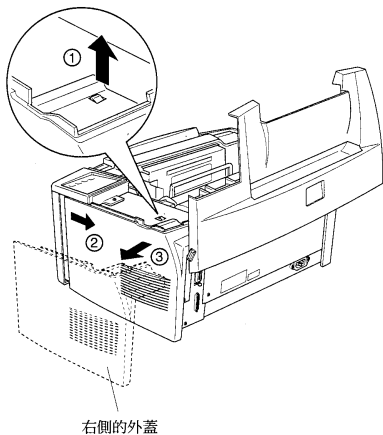
請將印表機右後端，如圖所示的調整桿往上扳，欲列印的資料便會由後方出紙。如果您想讓欲列印紙張回到前方出紙的方式，請將調整桿往下扳。



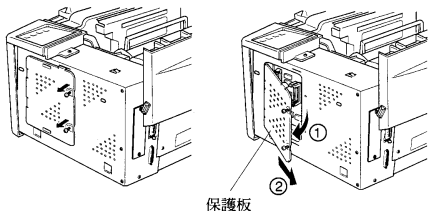
選購配備的安裝

安裝記憶體模組

- 1 關閉印表機電源，再拔掉印表機的電源線及各式界面接頭。
- 2 將印表機挪動到右側面對著您的位置。
- 3 按壓印表機左側的藍色圓鈕，再將印表機上蓋往上掀開。
- 4 依照如圖所示的①、②、③個步驟，拆下印表機右側的外蓋。

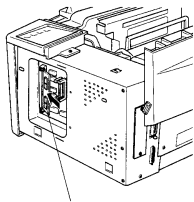


- 5** 如圖所示，將印表機右側保護板上的兩只螺絲鬆開，再依照圖示步驟 ①、②，將保護板拆下。



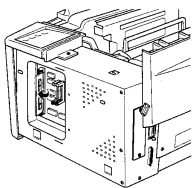
- ▲** 拆卸保護板時，請不要任意觸摸保護板內部的零組件。
還沒將記憶體模組歸回原位前，請小心，不要讓會產生靜電的物體靠近印表機拆下保護板的部位。

- 6** SIMM 記憶體模組以 1 Pin 朝下、72 Pin 朝上、45 度角傾斜的方式，插入如圖所示的RAM slot 擴充插槽。

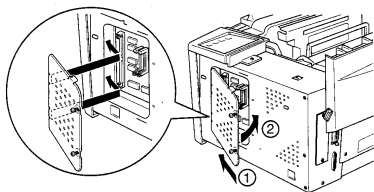


選購配備的安裝

- 7** 如圖所示，將 SIMM 記憶體模組往左微微的扳，以便固定。

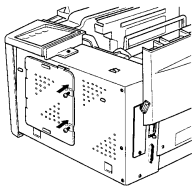


- 8** 將保護板如圖步驟 ①、② 所示，左側先嵌入的凹槽，右側再往內卡上。

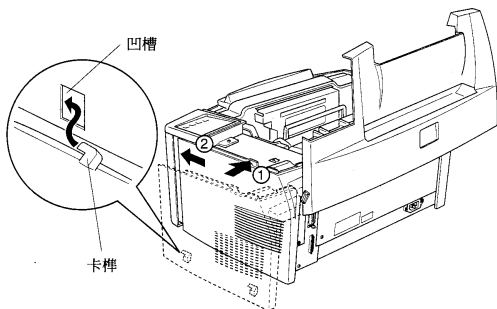


⚠ 裝上保護板時，請小心，不要卡到周圍的電線。

- 9** 再將剛才鬆開的螺絲鎖緊。



- 10** 依步驟 ①、② 所示，將印表機右側外蓋上的兩只卡榫往左嵌入如圖的凹槽，並往內卡上。



- 11** 將印表機上蓋合上。

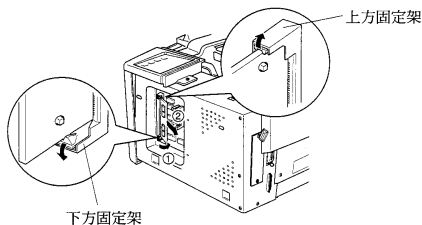
- 12** 重新連接好各式接頭及電源線，再開啟印表機電源。

▲ 安裝好 SIMM 記憶體模組後，請同時按下控制面板左下角的 **切換** 及 **換頁** 按鈕，再放開。五至十秒後，印表機會列印出一張自我測試表，如果您的自我測試表上列有 "Install Memory" 的項目，即表示您的 SIMM 記憶體模組已正確安裝。

選購配備的安裝

拆掉記憶體模組

- 1 重覆前一節「安裝記憶體模組」的 ① 至 ⑤ 個步驟。
- 2 如圖所示，將 SIMM 記憶體模組上下的固定架稍微往外扳，再將記憶體模組以 45 度角方式抽出。

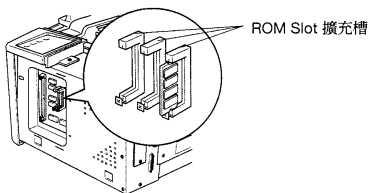


- 3 根據前一節「安裝記憶體模組」的 ⑧ 至 ⑪ 個步驟，將保護板、外蓋等歸回原位。

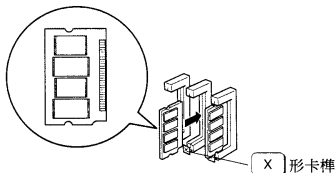
安裝唯獨記憶體模組

1 重覆前章節「安裝記憶體模組」的 1 至 5 個步驟。

2 EPL-5700 雷射印表機有如圖所示的三個 ROM Slot 擴充槽，其中靠右側的擴充槽已裝有記憶體。



3 將 EPSON Script Level 2 (C832292) 唯讀記憶體模組如圖所示，Pin 面朝外，插入中間的 ROM slot 擴充槽。

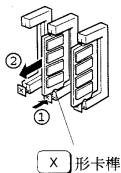


▲ 安裝唯讀記憶體模組時，ROM Slot 擴充槽下方的 X 形卡榫必須是往外拉到到底的。

選購配備的安裝

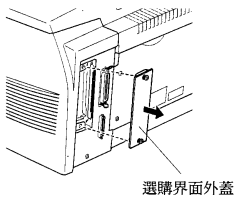
拆掉唯獨記憶體模組

- 1 重覆前章節「安裝記憶體模組」的 ① 至 ⑤ 個步驟。
- 2 如圖步驟 ① 所示，按壓 ROM slot 擴充槽下方的 X 形卡榫，唯讀記憶體模組會自動從槽內移出。



安裝選購界面卡

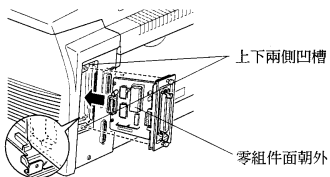
- 1 關閉印表機電源，再拔掉印表機的電源線及各式界面接頭。
- 2 將印表機挪動到背面對著您的位置。
- 3 將圖示選購界面外蓋上的兩只螺絲鬆開，再將外蓋往外抽出。



選購配備的安裝

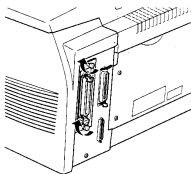
4

如圖所示，將選購界面卡的零組件面朝外，從上下兩側凹槽水平插入，並往內推直到抵住底部為止。



5

鎖上選購界面卡上的兩只螺絲，以便固定。



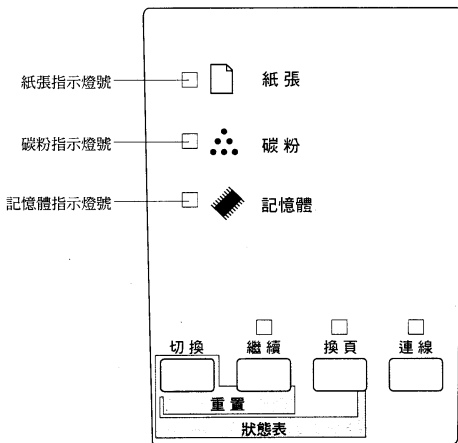
- ▲ 安裝好選購界面卡後，請同時按下控制面板左下角的 **切換** 及 **換頁** 按鍵，再放開。五至十秒後，印表機會列印出一張自我測試表，如果您的自我測試表上列有“Installed Interface”的項目，即表示您的選購界面卡已正確安裝。

第六章 簡易維修與故障排除

- 錯誤燈號說明
- 清除印表機夾紙
- 預防夾紙的方法
- 更換碳粉匣
- 更換感光滾筒
- 印表機內部的清潔
- 印表機外部的清潔
- 清除印表機內溢出的碳粉
- 搬運印表機前的準備

錯誤燈號說明

[控制面板圖示]



◆ 狀態燈號表

□ 亮 ◻ 閃爍 ■ 熄滅

	紙張	碳粉	記憶體	繼續	換頁	連線
電源開啟	□	□	□	□	□	□
檢查記憶體	□	■	■	■	■	■
檢查唯讀記憶體	■	□	■	■	■	■
檢查系統	■	■	□	■	■	■
暖機	■	■	■	■	■	□
連線中	■	■	■	■	■	□
停止連線	■	■	■	■	■/□	■/□
列印中	■	■	■	■	◻	■/□

簡易維修與故障排除

◆ 錯誤燈號表

□ 亮 𠄎 閃爍 ■ 熄滅


	紙張	碳粉	記憶體	繼續	換頁	連線
夾紙 退出夾紙	□	■	■	□	■ / □	■
印表機上蓋開啟	□	■	■	□	■ / □	■
缺紙	𠄎	■	■	□	■ / □	■
設定紙張	𠄎	□	■	𠄎	𠄎	■
碳粉用完了	■	□	■	□	□	■
記憶體不足/ 執行強迫列印	■	■	□	𠄎	𠄎	■
聯絡 EPSON 經銷商	所有燈號閃、滅，然後各種燈號依順序一閃一滅					

◆ 警示燈號表

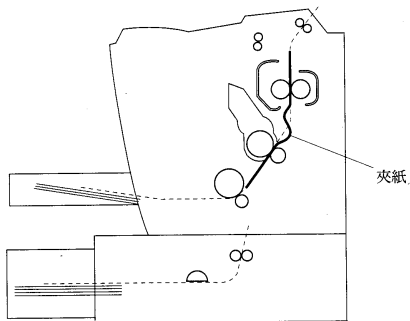
□ 亮 𠂇 閃爍 ■ 熄滅

	紙張	碳粉	記憶體	繼續	換頁	連線
檢查紙張尺寸	𠂇	■	■	■	■ / □	■ / □
碳粉快用完了	■	𠂇	■	■	■ / □	■ / □
記憶體不足	■	■	𠂇	■	■ / □	■ / □

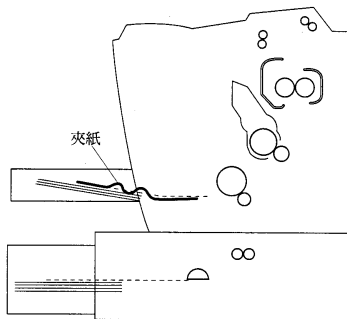
清除印表機夾紙

當您的印表機停止列印，且控制面板上的“”燈號亮起時，即表示印表機夾紙。此時，請根據下列步驟將夾於印表機內部、自動進紙槽出紙處或下方選購進紙槽出紙處的紙張取出。

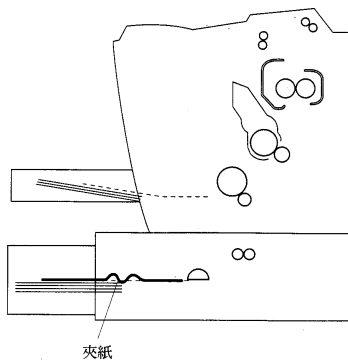
【紙張夾於印表機內部】



[紙張夾於印自動進紙槽出紙處]

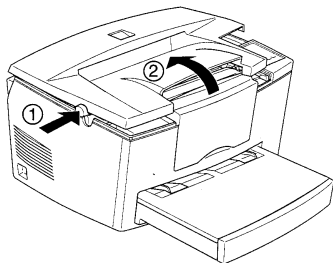


[紙張夾於印下方選購進紙槽出紙處]

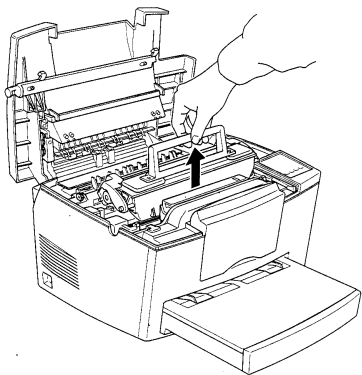


簡易維修與故障排除

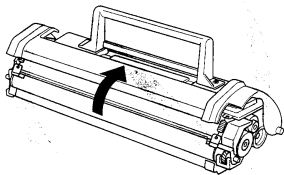
- 1** 如圖步驟 ① 所示，按壓印表機左側的藍色圓鈕，再如步驟 ② 所示，往上掀開印表機上蓋。



- 2** 將圖示的碳粉匣垂直提起。

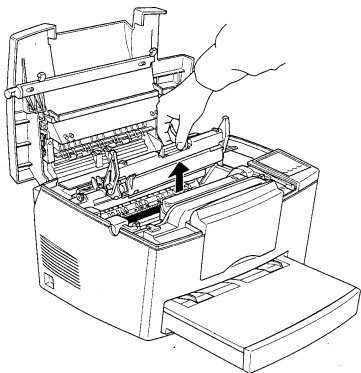


- ⚠** 請在室內裝取碳粉匣，切勿使碳粉匣直接曝露於強光之下。另外，拿取碳粉匣時，請小心，不要隨意觸碰印表機內部的零組件。

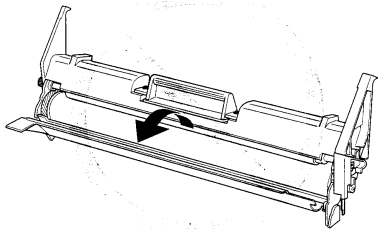


簡易維修與故障排除

- 3** 再如圖示垂直提起感光滾筒。

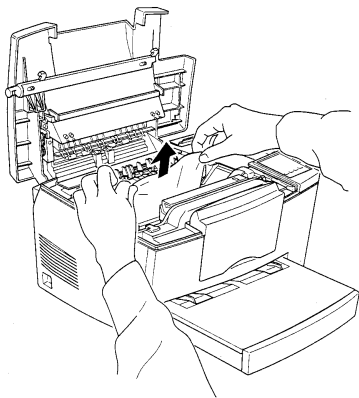


- ⚠** 不要隨意觸碰感光滾筒，以免影響印表機的列印品質。另外，拿取感光滾筒時，請小心，不要隨意觸碰印表機內部的零組件。



4

如圖所示，將夾紙取出。若夾紙撕裂，請務必清除所有剩餘的紙張。

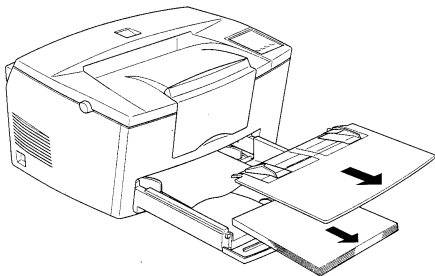


5

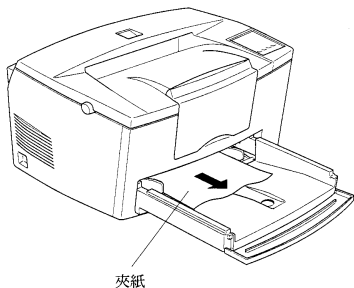
清除完所有夾紙後，請將碳粉匣及感光滾筒依序歸回原位，再合上印表機上蓋。

簡易維修與故障排除

- 6** 如果夾紙燈號仍未熄滅，代表還有紙張夾在自動進紙槽出紙處。請如圖示，取出自動進紙匣上蓋及紙匣內尚未列印的紙張。

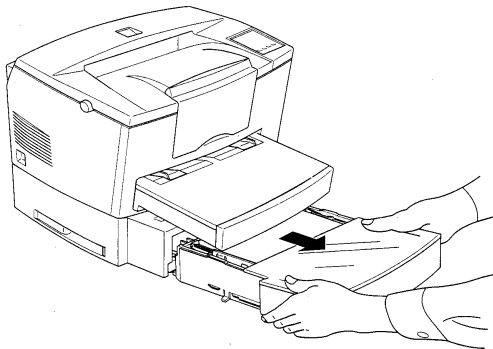


- 7** 將夾紙慢慢拉出。若夾紙撕裂，請務必清除所有剩餘的紙張。



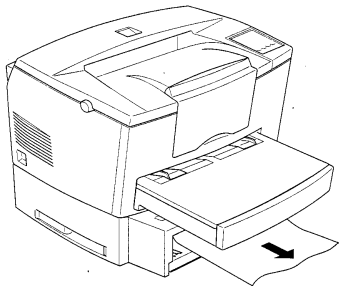
8 將由自動進紙匣內取出的紙張重新打散順齊，再裝回進紙匣內。

9 如果夾紙燈號仍未熄滅，代表還有紙張夾在下方選購進紙槽出紙處。請如圖示，將下方選購進紙槽往外移出。




簡易維修與故障排除

- 10** 將夾紙慢慢拉出。若夾紙撕裂，請務必清除所有剩餘的紙張。



- 11** 清除夾紙後，將下方選購進紙匣裝回原位，再將紙匣內的紙張取出，根據第五章「選購配備的安裝」中的「裝紙於下方選購進紙匣」步驟，重新裝紙。

- 12** 當控制面板上的「」夾紙燈熄滅後，印表機便會自動將夾頁的資料重新印出。

預防夾紙的方法

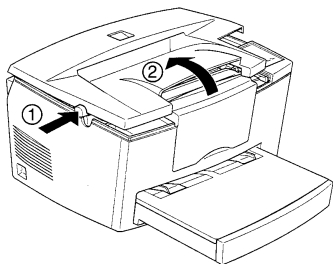
如果您的印表機經常有夾紙的問題時，請參考下列方式加以預防。

- ◆ 不要使用太薄、太厚或太粗糙的紙張，某些種類的信封、自黏標籤或投影片請使用手動進紙。
- ◆ 進紙前，請先將紙張打散順齊後，再裝入進紙匣內。
- ◆ 紙張裝入進紙匣後，請依紙張寬度，調整邊緣定位器，使之靠住整疊紙張。
- ◆ 不要一次在進紙匣內裝太多的紙張。
- ◆ 不要在印表機出紙板上堆積太多列印好的文件。
- ◆ 使用專用紙列印時，請先參照紙張包裝內所附的說明，將正確的列印面朝上擺放進紙匣內。

更換碳粉匣

當您列印的文件有列印品質不佳的情形時，請購買 EPSON 原廠碳粉匣 (S050010)，依照下列步驟加以更換。

- 1 請先關閉印表機電源。
- 2 按壓印表機左側如圖 ① 所示的藍色圓鈕，再依照圖 ②，將印表機上蓋往上掀開。



▲ 更換碳粉匣時，務必將印表機上蓋完全掀開，否則將對印表機造成損壞。

預防夾紙的方法

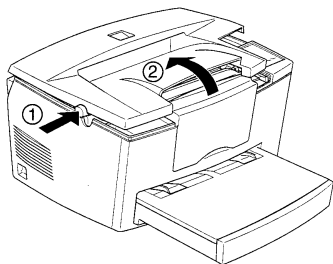
如果您的印表機經常有夾紙的問題時，請參考下列方式加以預防。

- ◆ 不要使用太薄、太厚或太粗糙的紙張，某些種類的信封、自黏標籤或投影片請使用手動進紙。
- ◆ 進紙前，請先將紙張打散順齊後，再裝入進紙匣內。
- ◆ 紙張裝入進紙匣後，請依紙張寬度，調整邊緣定位器，使之靠住整疊紙張。
- ◆ 不要一次在進紙匣內裝太多的紙張。
- ◆ 不要在印表機出紙板上堆積太多列印好的文件。
- ◆ 使用專用紙列印時，請先參照紙張包裝內所附的說明，將正確的列印面朝上擺放進紙匣內。

更換碳粉匣

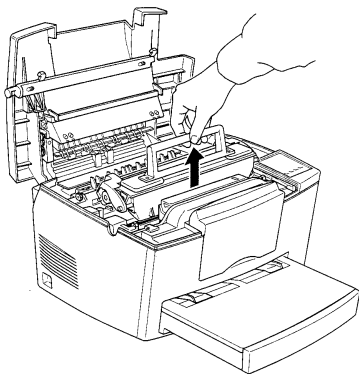
當您列印的文件有列印品質不佳的情形時，請購買 EPSON 原廠碳粉匣 (S050010)，依照下列步驟加以更換。

- 1 請先關閉印表機電源。
- 2 按壓印表機左側如圖 ① 所示的藍色圓鈕，再依照圖 ②，將印表機上蓋往上掀開。



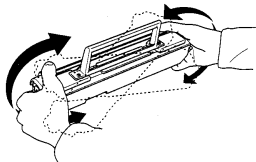
▲ 更換碳粉匣時，務必將印表機上蓋完全掀開，否則將對印表機造成損壞。

- 3** 手握碳粉匣的把手，如圖示將用完的碳粉匣垂直提起。



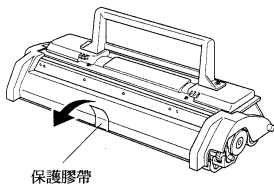
⚠ 取出碳粉匣後，請小心握好，不要讓碳粉匣翻倒過來。另外，拿取碳粉匣時，請小心，不要隨意觸碰印表機內部的零組件。

- 4** 將新碳粉匣從包裝袋內取出。手握碳粉匣兩側，如圖示予以上下左右的搖動，讓碳粉匣內的碳粉能鬆散均勻的分佈。



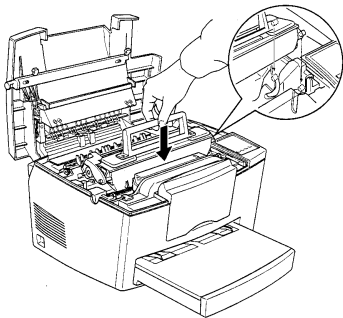
簡易維修與故障排除

- 5** 撕掉碳粉匣上如圖所示的保護膠帶。



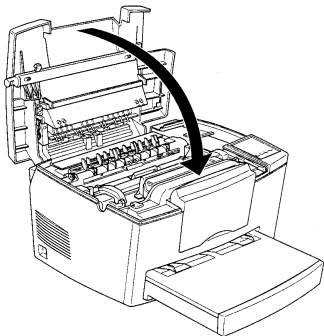
⚠ 不要隨意開啟碳粉匣保護蓋，以免造成碳粉匣的曝光。

- 6** 將碳粉匣兩邊的卡榫順著印表機左右兩側溝槽擺入，直到卡緊底座為止。



7

如圖所示，將印表機上蓋合上。



8

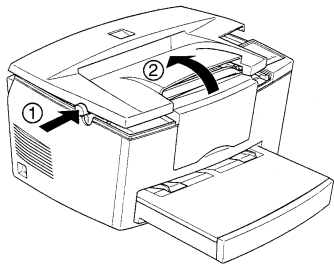
最後，重新開啟印表機電源，同時按住 **連線** 及 **換頁** 兩個按鍵不放，直到「紙張、碳粉及記憶體」燈號亮起，碳粉匣的更換即告完成。

更換感光滾筒

當您更換碳粉匣後，仍無法解決列印文件品質不佳的情形時，請購買 EPSON 原廠感光滾筒 (S051055)，依照下列步驟加以更換。

1 請先關閉印表機電源。

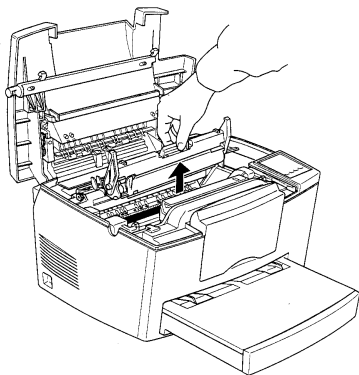
2 按壓印表機左側如圖 ① 所示的藍色圓鈕，再依照圖 ②，將印表機上蓋往上掀開。



▲ 更換感光滾筒時，務必將印表機上蓋完全掀開，否則將對印表機造成損壞。

3

先將碳粉匣垂直提起，再握住感光滾筒的把手，如圖示將感光滾筒垂直取出。

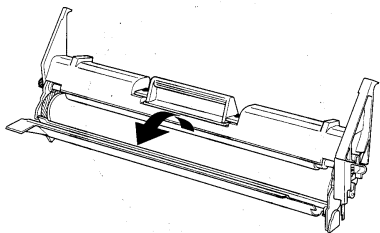


⚠ 拿取感光滾筒時，請小心，不要隨意觸碰印表機內部的零組件。

4

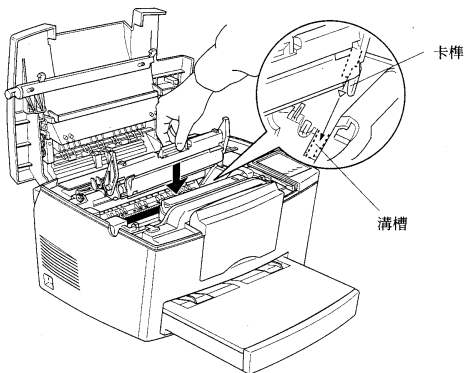
將新的感光滾筒從包裝袋內取出。

⚠ 不要隨意觸碰感光滾筒，以免影響印表機的列印品質。



簡易維修與故障排除

- 5** 將感光滾筒兩邊的卡榫順著印表機左右兩側溝槽，垂直擺入，直到卡緊底座為止。



- 6** 再將碳粉匣擺入，並合上印表機上蓋。

- 7** 最後，重新開啟印表機電源，同時按住 **連線** 及 **繼續** 兩個按鍵不放，直到「紙張、碳粉及記憶體」燈號亮起，感光滾筒的更換即告完成。

印表機內部的清潔

有時候，列印品質不佳是由於印表機內部有灰塵堆積，因此定期清潔印表機內部是必須的。建議您根據下列步驟，定期對印表機內部作清潔動作。

1

請先關閉印表機電源。

2

按壓印表機左側的藍色圓鈕，再掀開印表機上蓋。

3

先垂直提起碳粉匣，再將感光滾筒垂直取出。

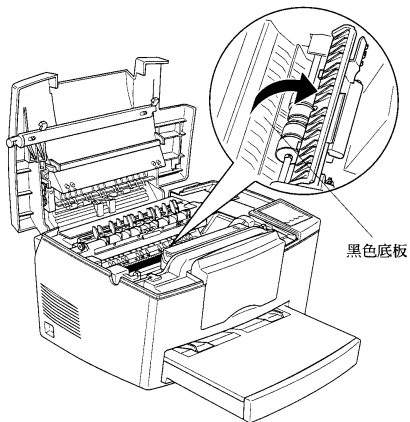
▲ 拿取碳粉匣及感光滾筒時，請小心，不要隨意觸碰印表機內部的零組件。

4

用乾淨的絨布擦拭印表機內部。

簡易維修與故障排除

- 5** 如果還有剩餘紙張夾在裡頭，請將印表機底部的黑色底板往上翻，取出如圖所示，卡在滾輪上的夾紙，再用絨布加以擦拭。




- 6** 將感光滾筒及碳粉匣先後擺回原位，再合上印表機上蓋。

▲ 千萬不要用濕布擦拭印表機的內部。

清潔完所有組件後，請按下控制面板上的 **切換** 及 **換頁** 鍵，執行印表機自我測試，如果您的自我測試表內容無任何模糊或斷線情形，即表示您印表機的運作正常無誤。

印表機外部的清潔

建議您每隔幾個月，就清潔一下印表機的外部。清潔時，先關閉印表機電源，再用乾絨布擦拭包括印表機外殼、進紙匣等地方。如果印表機外觀有不易清除的污漬，請用布沾少量的中性清潔劑擦拭。

 千萬不要用酒精或有機溶劑來擦拭印表機。

清除印表機內溢出的碳粉

列印時，如果有碳粉溢出的情況發生，請您暫停使用印表機，先根據下列步驟清除溢出的碳粉後，再重新使用印表機。

1

如果溢出的碳粉量不多，只需用乾絨布擦拭乾淨即可。

2

如果有大量的碳粉溢出，請先用清潔電腦專用的小型吸塵器，吸出碳粉，再用乾絨布將剩餘的碳粉擦拭乾淨。

▲ 您在清除碳粉時，如果不慎沾到衣服，請用冷水加以清洗。

搬運印表機前的準備

- 1** 請先關閉印表機電源。
- 2** 取出自動進紙匣及進紙匣上蓋。
- 3** 如果您安裝有下方選購進紙槽，請將其從印表機下方取出。
- 4** 拔掉印表機的電源線及各式界面接頭。
- 5** 將保存在印表機外箱內的保麗龍、膠帶等裝回原位，再將印表機放回箱子裡。