

EPL-8000

雷射印表機簡易使用手冊

EPSON

版權所有 · 不得翻印

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall not be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of:

accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alternations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operation and maintenance instructions

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Epson and Epson ESC/P are registered trademarks of Seiko Epson Corporation.

IBM and IBM PC are trademarks of International Business Machines Corporation.

HP LaserJet, HP LaserJet+, HP LaserJet 500, HP LaserJet series II, HP LaserJet IIP, HP LaserJet series III, HP LaserJet IIIP and HP LaserJet IIISi are trademarks, and Hewlett-Packard and PCL are registered trademark, of Hewlett-Packard Company.

LocalTalk is a trademark of Apple Computer, Inc.

Centronics is a trademark of Centronics Data Computer Corporation.

PostScript is a trademark of Adobe Systems Incorporated.

ITC Zapf Dingbats is a U.S. registered trademarks of International Typeface Corporation.

Bitstream is a registered trademark of Bitstream Inc.

Speedo and Face Lift are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times is a products of AGFA Compugraphic, a Division of Agfa Corporation.

Univers is a U.S. registered trademark of Linotype AG and its subsidiaries.

Copyright © 1991 by Seiko Epson Corporation

Nagano, Japan

目 錄

規格簡介	1
示範列印	4
第一章 安裝印表機	
■ 印表機的拆封	5
■ 組合配件	10
■ 測試印表機	17
■ 提昇列印品質	22
■ 連接電腦	27
第二章 紙張處理	
■ 紙張的型式	28
■ 選擇進紙方式	29
第三章 控制面板簡介	
■ 液晶顯示幕 (LCD)	35
■ 按鍵說明	36
■ 指示燈號說明	37
■ 選擇模式簡介	38

第四章	一台當三台用	
	■ AUTO-SENSE 模式	42
	■ INDIVIDUAL 模式	44
第五章	簡易故障排除	
	■ 夾紙問題	47
	■ 耗材的更換	52
附 錄		
	■ 印表機驅動程式安裝注意事項	58
	■ 擴充記憶體	60
	■ 快速索引表	

EPL-8000

雷射印表機簡易操作手冊

規格簡介

一般規格

◎列印規格

列印方式	半導體雷射掃描及電子顯影方式
解析度	300 DPI
印字速度	首頁列印：低於 18 秒，後續列印：10 頁／分鐘
暖機時間	低於 70 秒
配備介面	並行介面 (Parallel) RS-232C/RS-422 串行介面 (Serial)
記憶體容量	1 MB (可擴充至 7.5 MB)
IC 字型槽	2 個 IC 卡字型槽 + 1 個字型卡匣槽 (適用選購性字型卡) (適用 HP 相容字型卡匣)
耗電量	低於 850 W (可由面板設定省電功能)

◎紙張規格

紙張尺寸	標準 A4 尺寸影印紙 / Letter 尺寸
紙槽容量	標準進紙匣 250 張 (列印頁面朝下) 上方出紙匣 150 張 (FACE DOWN 出紙)
紙張重量	令重 57 磅 - 86 磅

◎消耗品規格

型號	規格	消耗規格
S091003	臭氧過濾器 (Ozone filter)	每六個月須更換一次
S051009	三合一碳粉匣 (Image Cartridge)	8,000 頁

(以上消耗品規格係以 A4 紙張尺寸列印 5% 區域內所訂定)

◎內建模擬列印模式

EPSON LQ 24 針系列列印模擬功能 (LQ MODE)

EPSON FX 9 針系列列印模擬功能 (FX MODE)

HP LaserJet III PCL 系列列印模擬功能 (LJ-3 MODE)

選購品規格

◎選購進/出紙匣

型號	規 格	容 量
C812282	下方進紙匣	250 張
C812272	後方出紙匣 (Face-up 出紙)	50 張

◎ IC 卡

型號	規 格	適用模擬列印模式
#5410 #5411 #5412 #5413 #5414	HP LaserJet HELV-B0 Times HP LaserJet COURIER HP LaserJet PRESTIGE HP LaserJet LETTER GOTHIC HP LaserJet HELV	LJ-3
#5430	BAR CODE 條碼字型卡	LJ-3, LQ, FX
C826052	EPSON PostScript IDENTITY CARD	PS MODE* PS&LJ-3 MODE* PS&LQ MODE* PS&FX MODE*
C826022	EPSON GL IDENTITY CARD	GL MODE *

[註] 1. "*"：加裝此選購品後，才會多出此模擬列印模式。

2. 使用 PS (PostScript) 或 GL 模擬列印模式時，印表機的記憶體至少須有 1.5MB，意即您須在主機板上加裝 0.5MB 的記憶體單元組。

○選購介面卡

型 號	規 格
C823081	32KB Serial I/F (連接 RS-422)
C823102	32KB Parallel I/F
C823122	Interface Card for LocalTalk
C823132	32KB IEEE-488 Interface Card

○擴充記憶體

型 號	規 格
C829042	0.5 擴充記憶體單元組
C829052	2.0 擴充記憶體單元組
C822062	記憶體擴充卡—OKB Memory Expansion Board 可擴充至 6.5MB，所以整個印表機記憶體總容量可擴充至 7.5MB

示範列印

NOW! Laser Printer is EPSON.

EPSON

雷射印表機的代名詞



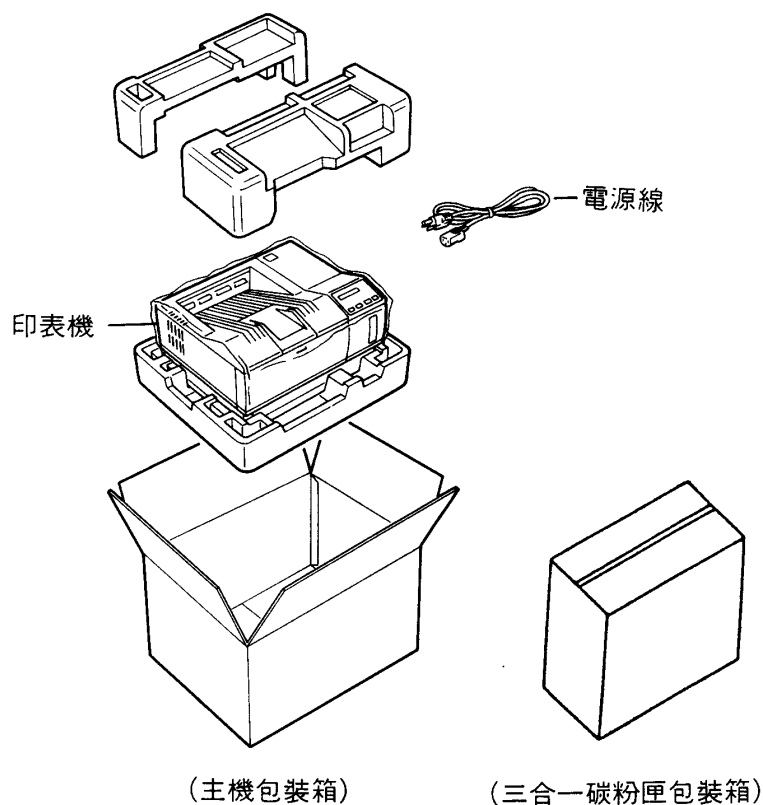
EPL-8000 雷射印表機 列印

第一章 安裝印表機

印表機的拆封

清點配件

EPL-8000 共有兩個包裝箱。在您打開印表機包裝後，請先依下圖清點所有配件。如有短缺或損壞，請立即與 EPSON 經銷商連絡。

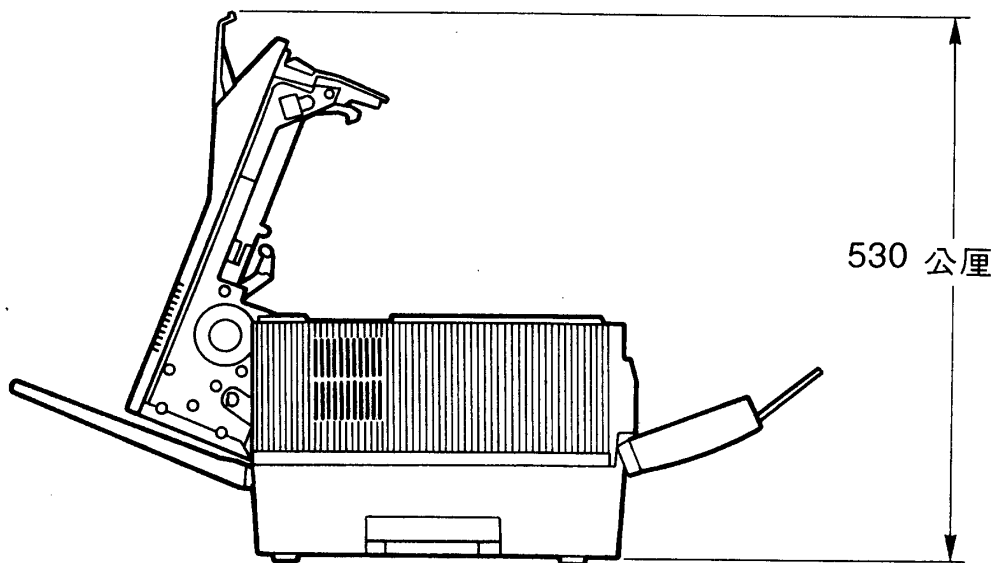
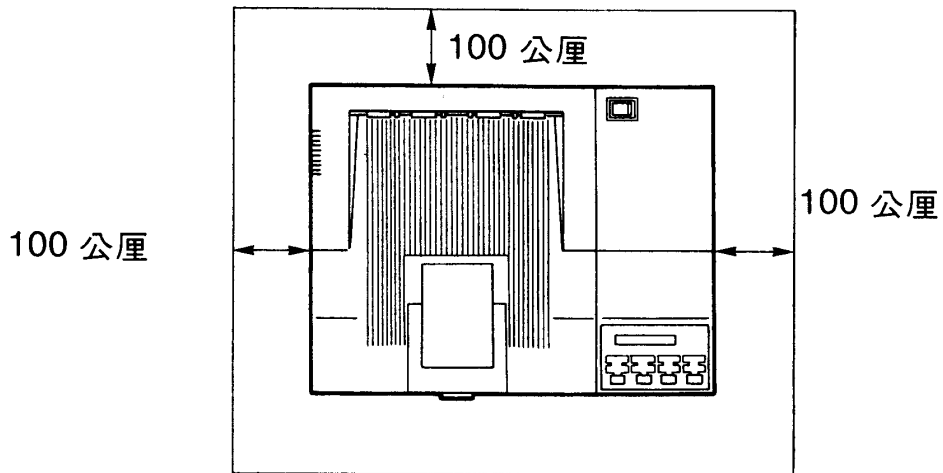


請妥善保管這些包裝配備以便日後搬運之需。

第一章

安裝位置

在您組合印表機之前，請依下圖指示，預留印表機足夠的工作空間。



拆除保護裝置

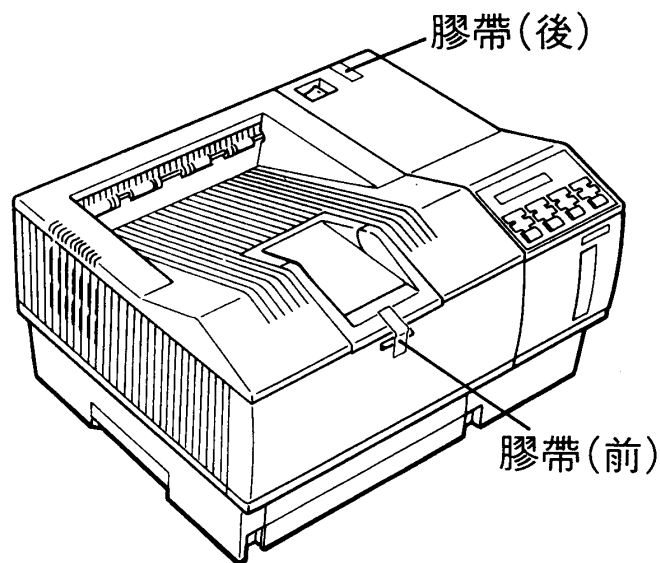
此裝置是為確保印表機裝運順利安全而設計。

安裝指引

1. 未拆除保護裝置前，請勿開啓電源。

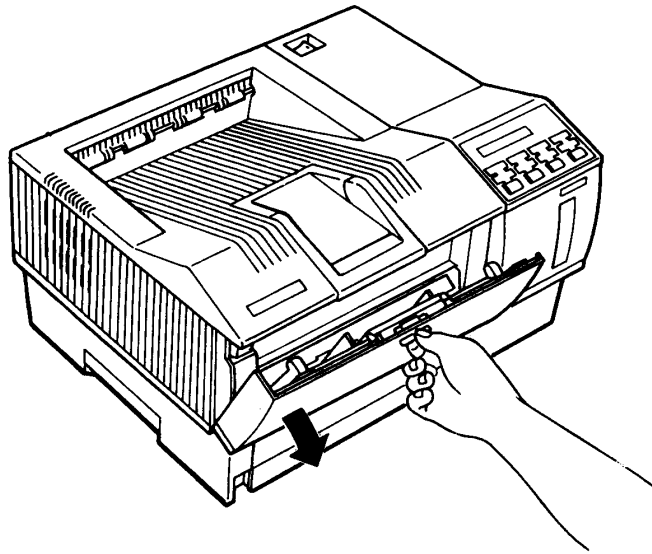
安裝步驟

1. 先除去印表機外部前方及後方兩處的保護膠帶。

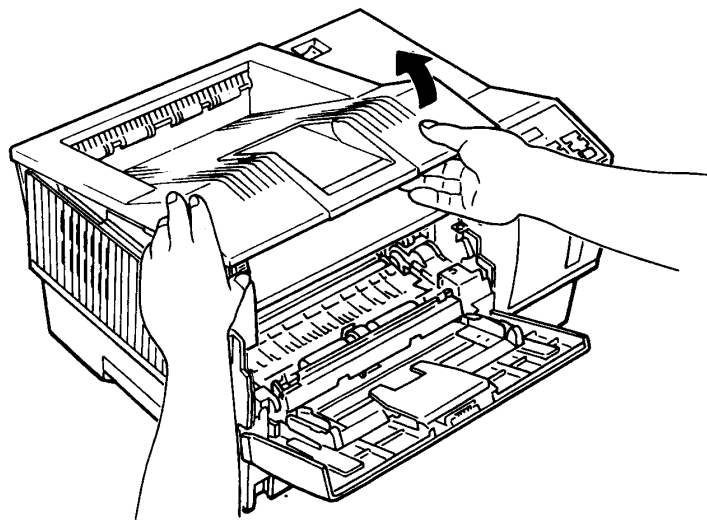


第一章

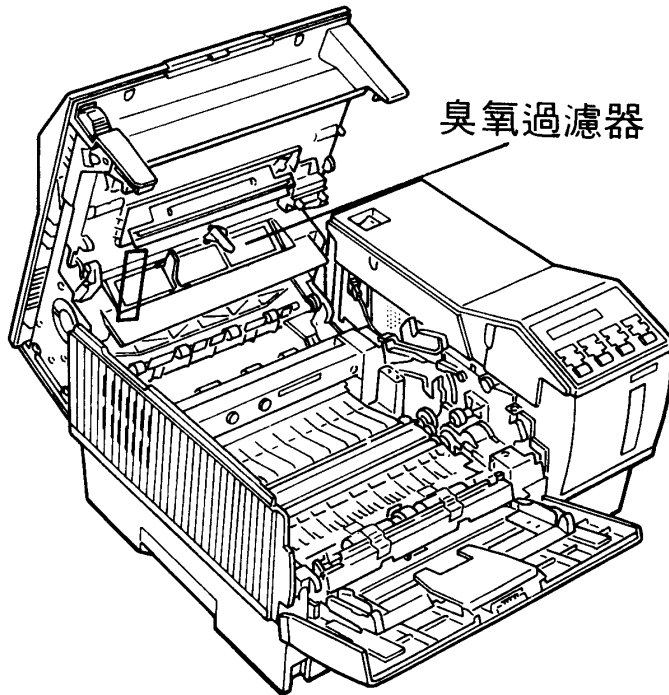
2. 下壓前蓋，即可打開前蓋。



3. 上壓印表機左側藍色扣鈕，打開上蓋。



4. 依下圖所示，除去臭氧過濾器上的保護膠帶。



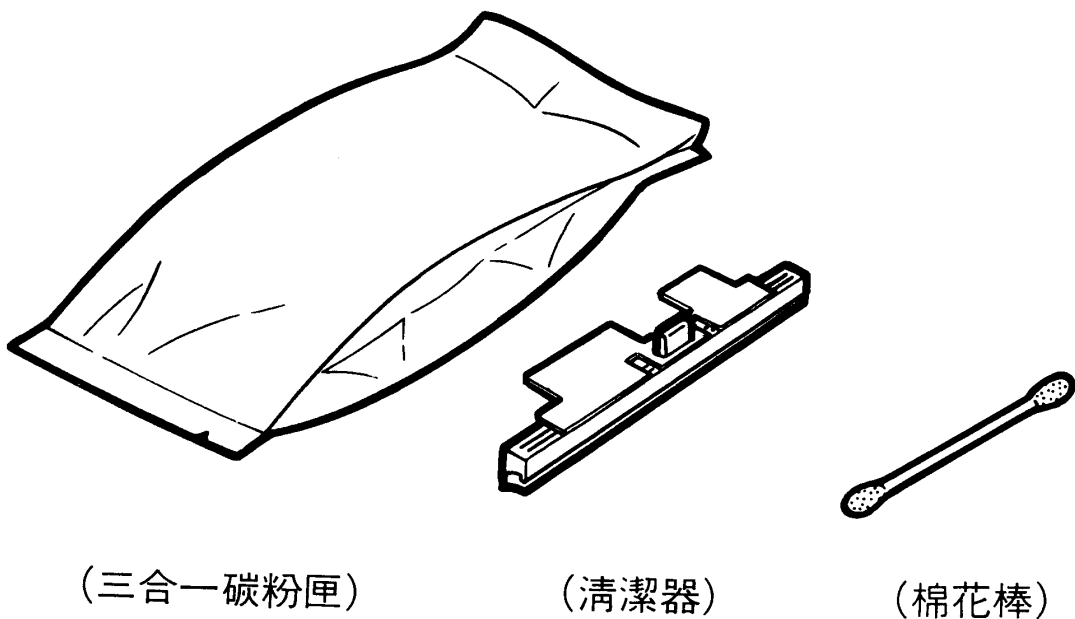
組合配件

在未完成各配件安裝前，勿開啓印表機電源。請參閱本手冊封面裡頁的配置圖，依序安裝各配件。

安裝清潔器

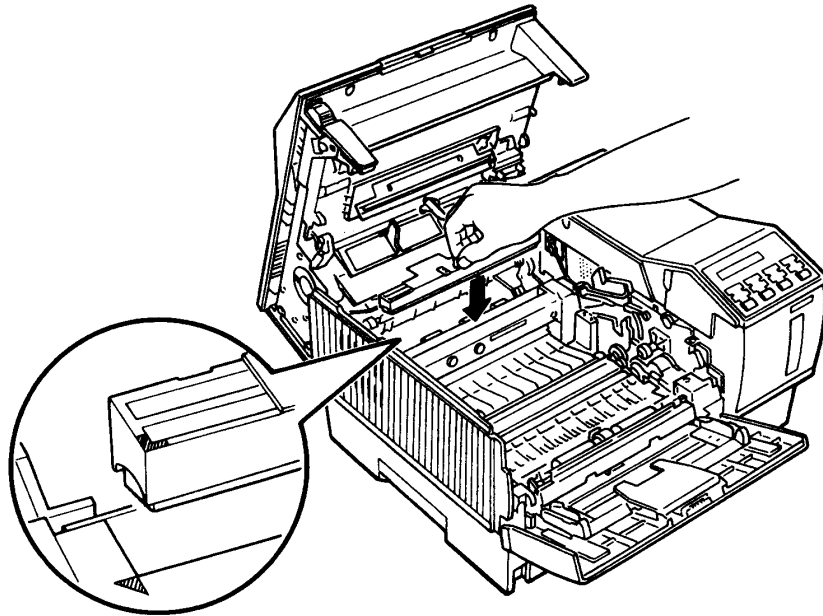
安裝步驟

1. 打開三合一碳粉匣包裝盒，將盒內物件分別取出。



2. 打開印表機前蓋。
3. 打開印表機上蓋，並上推至全開位置。

4. 握住清潔器黃色凸起把手，將清潔器置入加熱器上方的凹槽內，並確認清潔器上的黑色區塊是與加熱器上的三角形標示是相對的即可。



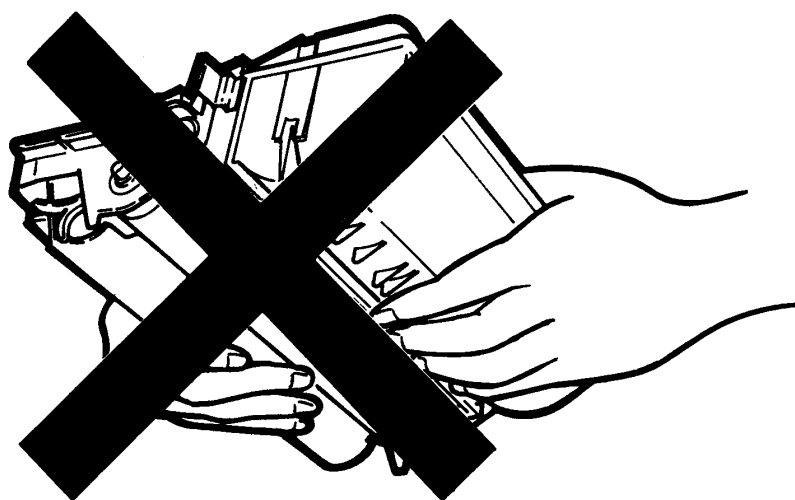
?

請妥善保存棉花棒以便日後清潔保養使用。

安裝三合一碳粉匣

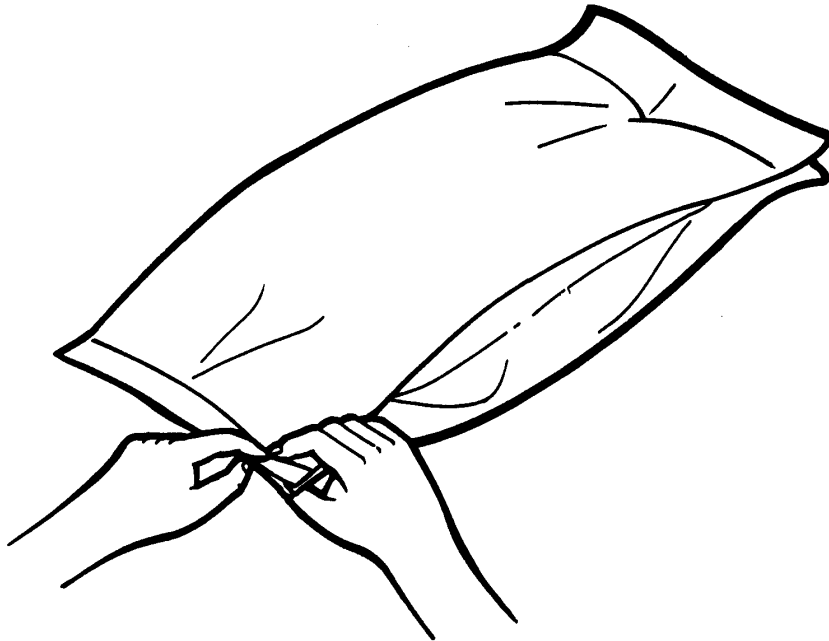
安裝指引

1. 此三合一碳粉匣是由碳粉匣、感光滾筒匣、碳粉收集器組成一個三合一碳粉匣，以方便日後的維護及更換。
2. 安裝三合一碳粉匣，請在一般室內光線中操作，切勿直接使其曝露於強光下。
3. 請勿觸摸感光滾筒表面。

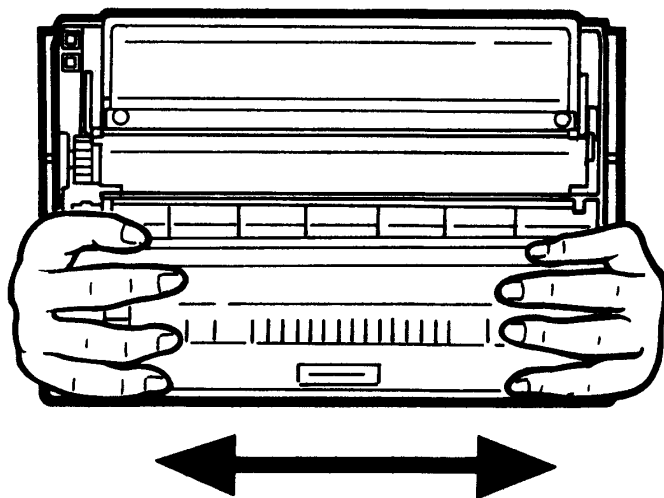


安裝步驟

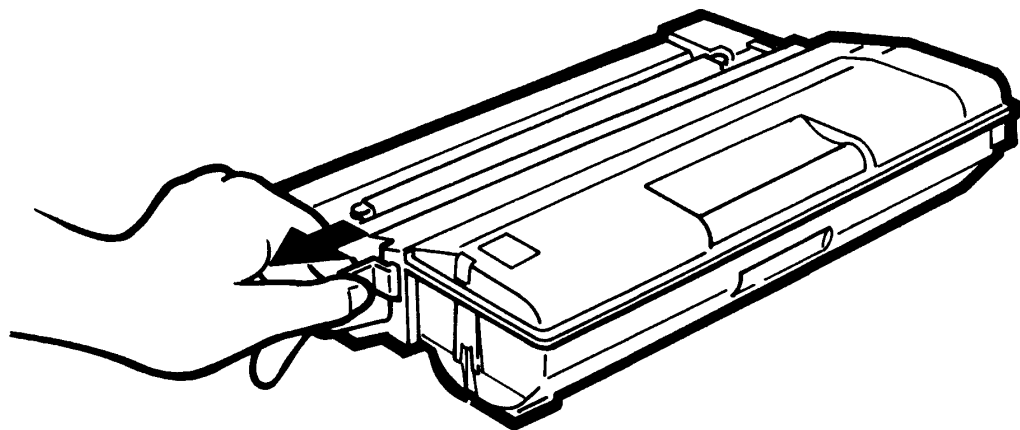
1. 將三合一碳粉匣由鋁箔袋中取出，並請保存此鋁箔袋以便日後搬移機器時使用。



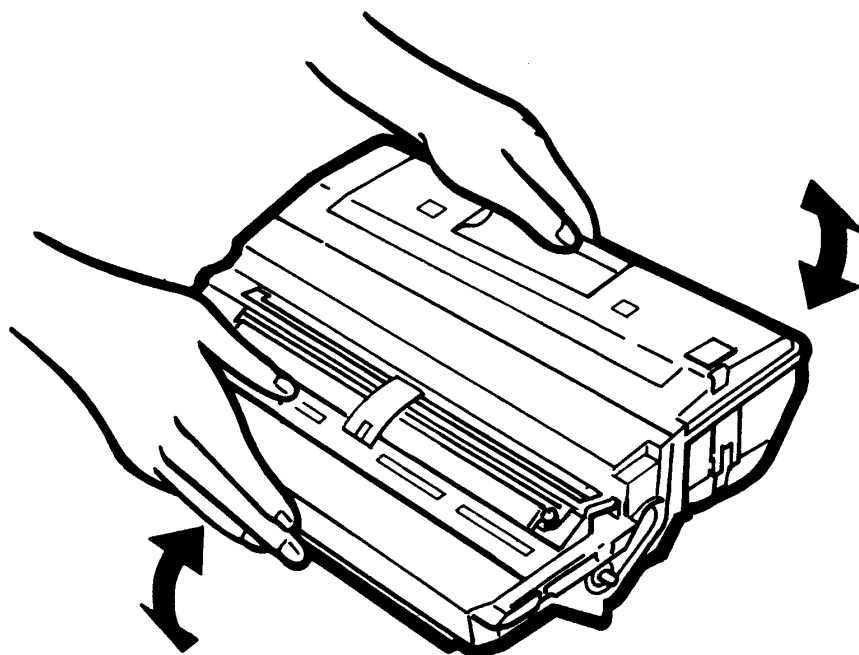
2. 握住三合一碳粉匣兩側，以水平位置左右來回搖動數次，使內部碳粉鬆散。



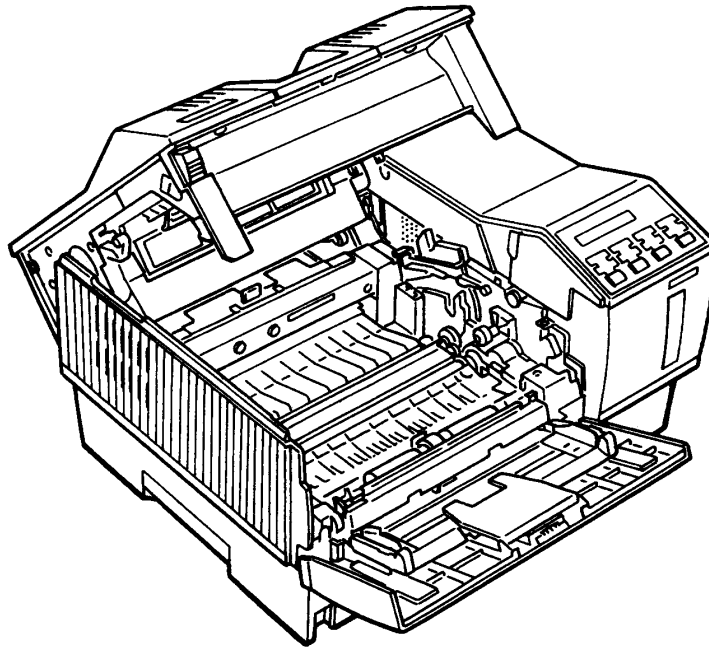
3. 用力抽出黃色塑膠片，會將碳粉匣封條一併抽去，使碳粉完全倒入碳粉轉換器內。



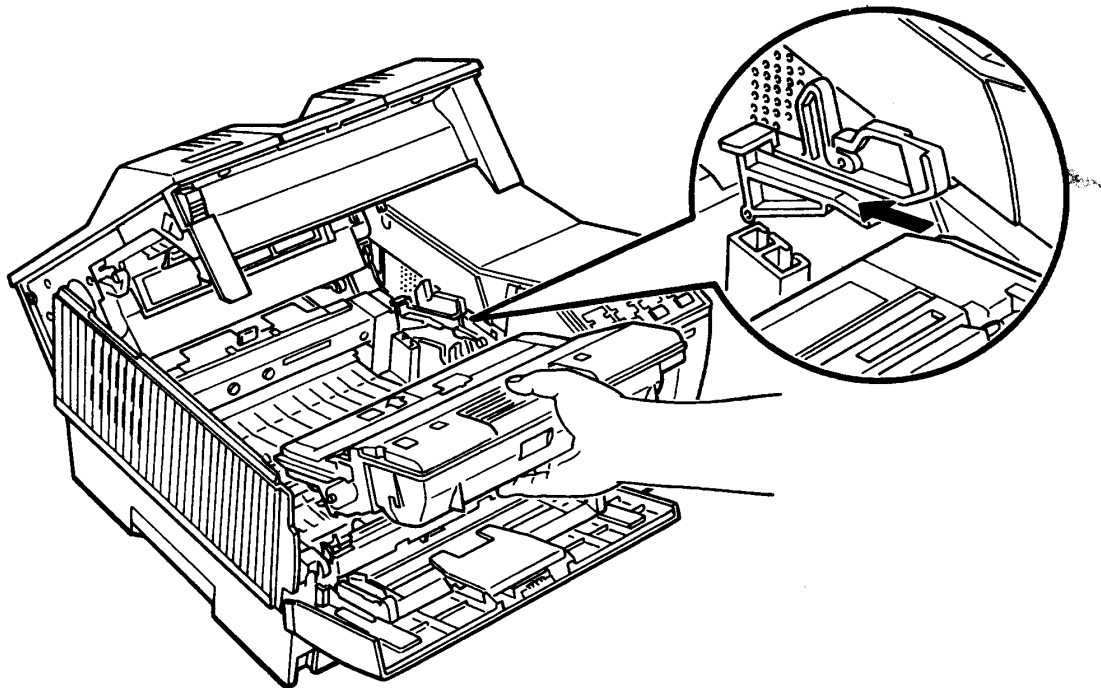
4. 將三合一碳粉匣再次左右搖動至少五次，使碳粉分佈均勻。



5. 確認印表機前蓋和上蓋已打開，上蓋張開成 45° 角。



6. 握住三合一碳粉匣，將其兩側滾軸滑入印表機內部兩側綠色凹槽直到卡緊為止。



第一章

7. 印表機內部配件已完全裝妥，請合上印表機上蓋。



勿使三合一碳粉匣直接曝露在強光下，如有需要抽出，必先取出並以鋁箔袋遮蓋。

測試印表機

EPL-8000 內建有兩大類測試方法：

- 自我測試：又可分為列印測試和字型測試。
- 列印狀態表

執行自我測試

----- 操作指引 -----

1. 確定所有配件均已安裝妥當。
2. 電源線接上 110V 工作電壓。
3. 進紙匣中裝入 A4 規格的紙張。（出廠設定值）
（裝紙步驟請參閱第 30 頁步驟 1. 至 3.）

第一章

操作步驟

1. 系統偵測

打開電源開關後，印表機會自動執行系統偵測，液晶顯示幕會出現以下訊息：

液晶顯示幕	結 果
ROM Check	檢查系統程式是否正常。
RAM Check X.XMB	檢查系統記憶體의總容量。
WARMING UP	暖機，歷時約 70 秒。
READY:P LJ-3 A4	系統偵測一切正常，印表機已進入備用狀態。

若液晶顯示幕出現任何錯誤訊息，請參閱 User's Guide 第六章 - 「Status and Error Message」部份。

2. 列印測試 (PATTERN)

操作步驟

	液晶顯示幕	按 鍵	結 果
1	READY:P LJ-3 A4	◀	按住此鍵不放，直到 Level2 指示燈號亮起，即表示進入第二段選擇模式。
2	◆ TEST PRINT >	▶	進入此功能項。
3	PATTERN ◆1 >PRINT	▲ 或 ▼	選擇測試 1 或 2。
4	PATTERN ◆1 >PRINT 或 PATTERN ◆2 >PRINT	▶	執行測試 1 (或 2) 的列印，印出全頁垂直(水平)線。
5	◆ TEST PRINT >	◀	退出此功能項。
6	<OUT SelecType IN>	◀	退出選擇模式。

檢查重點

若印出全頁空白或斷線現象，表示印表機的配件安裝有問題，請參閱 User's Guide 第六章。

列印狀態表

此狀態表中列出目前印表機系統硬體和軟體設定值，輔助您檢視該值是否符合您電腦中應用軟體的設定值。

操作步驟

	液晶顯示幕	功能按鍵	結 果
1	READY:P LJ-3 A4	◀	面板上 Level1 指示燈亮起，進入第一段選擇模式。
2	◆ INPUT AUTO A4 >	▼ 或 ▲	按數次▼或▲鍵，直到液晶顯示出現 STATUS SHEET 為止。
3	◆ STATUS SHEET >	▶	進入 STATUS SHEET 功能項。
4	STATUS SHEET >PRINT	▶	印出列印狀態表。
5	◆ STATUS SHEET >	◀	退出 STATUS SHEET 功能項。
6	<OUT SelecType IN>	◀	退出選擇模式。

Printer Configuration		STATUS SHEET	EPSON
Installed Memory	: 4.5Mbytes	Controller Version	: 21.04
Memory Share	: AUTOSENSE	CH Time out	: 60
Auto Continue	: OFF	Total Printed Count	: 552216
Standby	: DISABLE	Beeper	: ON
RITech	EPSON	Version	: 22.17
Mode Configuration			
Input Tray	: AUTO A4	Font	
Copies	: 1	Orientation	
Sub Configuration			
Form Length	: 64	Symbol Set	: Roman-8
System Configuration			
Top Offset	: 0	Left Offset	: 0
Full Print	: 0	Memory Left	: 4110Kbytes
Load Macro	: 0	Power On Macro	: 0

提昇列印品質

EPL-8000 提供兩種提昇列印品質的方法：

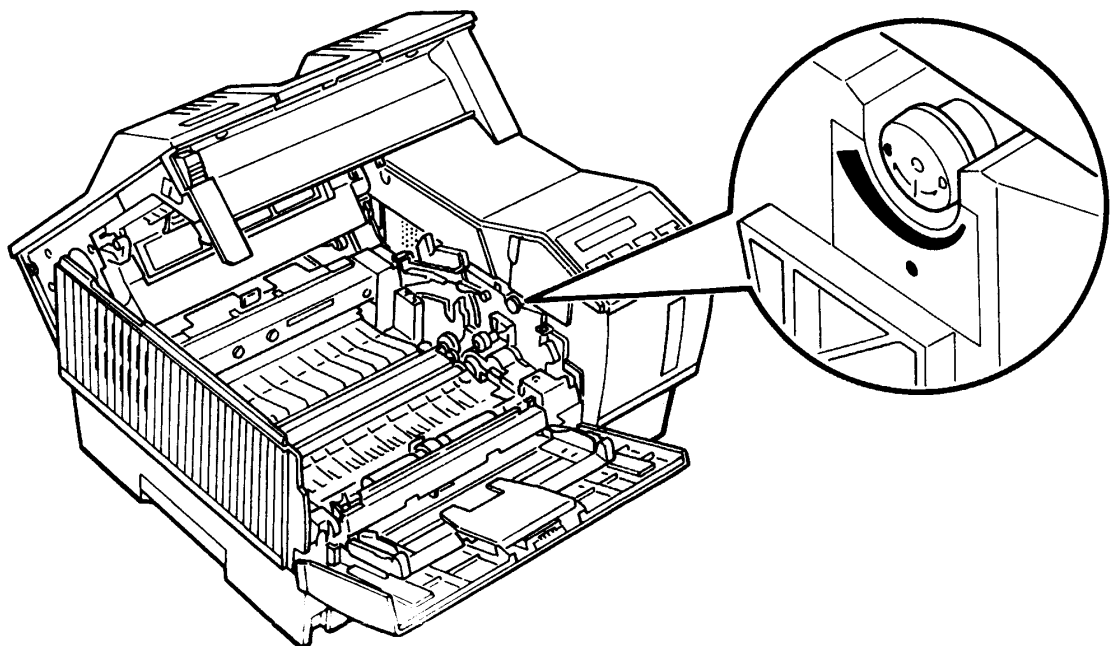
- 調整列印濃度
- 更改選擇模式下的 RITech 功能項設定值

調整列印濃度

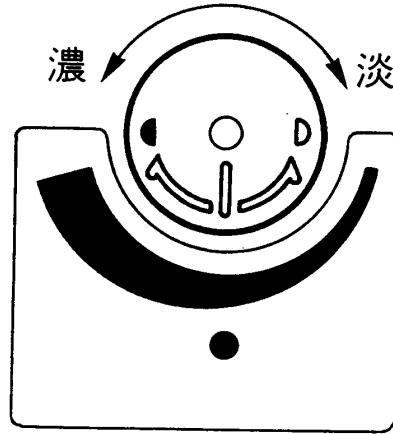
若您覺得列印結果太淡或太濃，可利用濃度調整旋鈕來加以調整。

操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 打開印表機前蓋。
3. 打開印表機上蓋至半開位置（45°角）
4. 取出三合一碳粉匣，並用鋁箔袋遮蓋。
5. 機器右側有一綠色旋鈕。



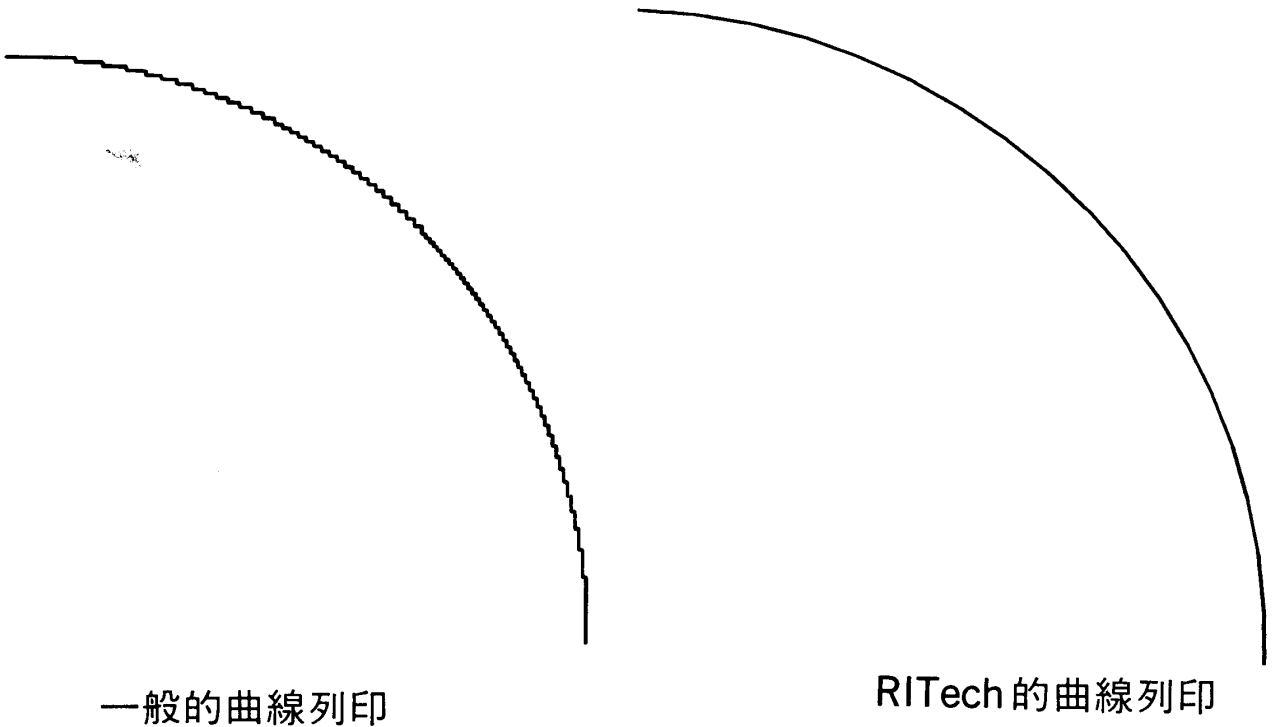
6. 依下圖所示的方向調整列印濃度。



7. 裝回三合一碳粉匣。
8. 先合上印表機上蓋後，再合上前蓋。
9. 重新執行第 19 頁的 2. 列印測試步驟。

更改 RITech 的設定值

RITech 全名為 Resolution Improvement Technology，是 EPSON 致力改善列印品質而發展出的新功能。當您開啓 EPL-8000 的電源後，無須再做任何調整，印表機即會自動調整列印曲線的平滑度。



要更改 RITech 的設定值，須進入選擇模式第二段功能表內。在 RITech 功能項下，有 LIGHT，MEDIUM，HEAVY 和 OFF 4 種設定值供選擇，您可根據您的需求來改變該功能項的設定值。（MEDIUM 為出廠設定值）

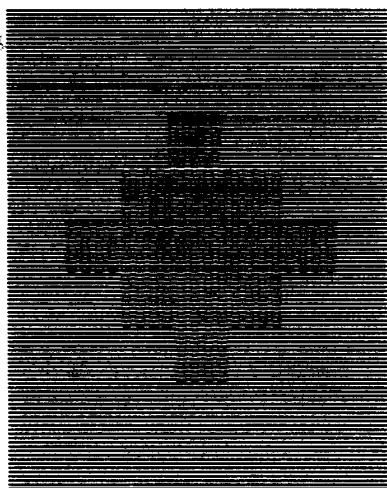
茲以如何設定 HEAVY 的步驟列為下表：

操作步驟

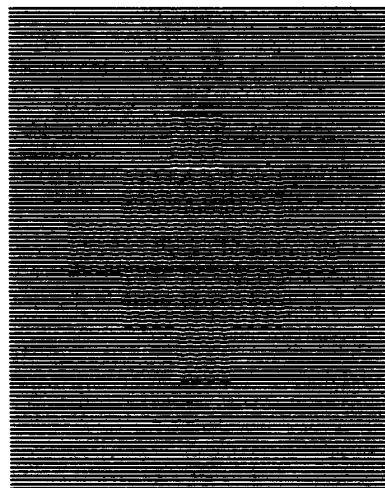
功能按鍵	液晶顯示幕	結果
1 ◀	◆ TEST PRINT	按住此鍵不放，直到面板上 Level2 燈亮起，進入選擇模式第二段。
2 ▲ 或 ▼	◆ RITech MEDIUM >	選擇 RITech 功能項。
3 ▶	RITech + MEDIUM >SET	進入 RITech 功能項。
4 ▲ 或 ▼	RITech + HEAVY >SET	選擇 HEAVY。
5 ▶	RITech HEAVY >PRINT	設定 HEAVY。
6 ▶	RITech HEAVY >SET	印出 HEAVY 的樣本，供您檢查列印效果。
7 ◀	◆ RITech HEAVY >	退出 RITech 功能項。
8 ◀	<OUT SelecType IN>	印表機儲存該設定值並執行硬體重置。

注意事項

- RITech 功能項的出廠設定值為 MEDIUM。
- 更改 RITech 功能項的設定值後，請檢視印出樣本的列印效果。在樣本的圖形中，會有一個矩形圖案。最佳的列印結果是在此圖形中，您不易察覺內有矩形圖樣。



不正確的設定



正確的設定

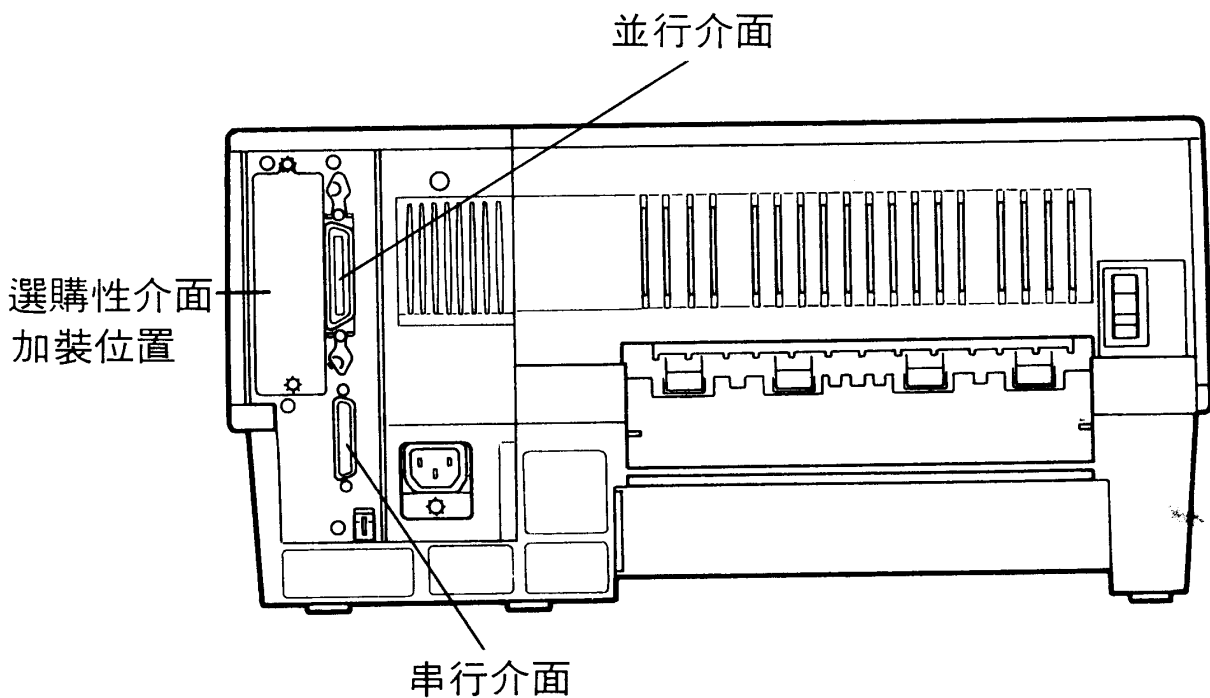
連接電腦

連接介面

假如自我測試功能運作正確，您就可以準備連接電腦和印表機了。

EPL-8000 本身內建有下列兩種介面供使用：

- 相容 Centronics 並行介面
- RS-232C/RS-422 串行介面



上圖介紹介面連接的安插位置。此外，若您還需要選購特殊的介面卡，請參閱 User's Guide 第 7-18 頁 - 「The Optional Interface Cards」部份。

第二章 紙張處理

紙張的型式

下表為 EPL-8000 提供內建的紙張尺寸設定值，凡是紙張尺寸遇有變更，PAGE SIZE 的設定值亦須調整。調整方法請參閱 User's Guide 第 3-15 頁。

紙張型式	紙張設定值	紙張尺寸
單張紙	A4	210 * 297 公釐
	A5	148 * 210 公釐
	B5	182 * 257 公釐
	LT (Letter)	8.5 * 11 英吋
	HLT (Half Letter)	5.5 * 8.5 英吋
	LEL (Legal)	8.5 * 14 英吋
	GLT (Government Letter)	8 * 10.5 英吋
	GLG (Government Legal)	8.5 * 13 英吋
	EXE (Executive)	7.25 * 10.5 英吋
	F4	210 * 330 公釐
信封	MON (Monarch)	3 · 7/8 * 7 · 1/2 英吋
	C10 (Commercial 10)	4 · 1/8 * 9 · 1/2 英吋
	DL	110 * 220 公釐
	C5	162 * 229 公釐

〔註〕紙張出廠設定值為 A4 尺寸。



1. 不論使用何種規格的紙張，請先行試印樣本，以保證紙張的品質與規格無誤。
2. 紙張請置於通風處，以免紙張因潮濕而捲曲。

選擇進紙方式

EPL-8000 執行列印工作時，會自動將紙張由自動進紙匣送入印表機。您也可以選擇手動進紙方式，由手動進紙槽饋入紙張。

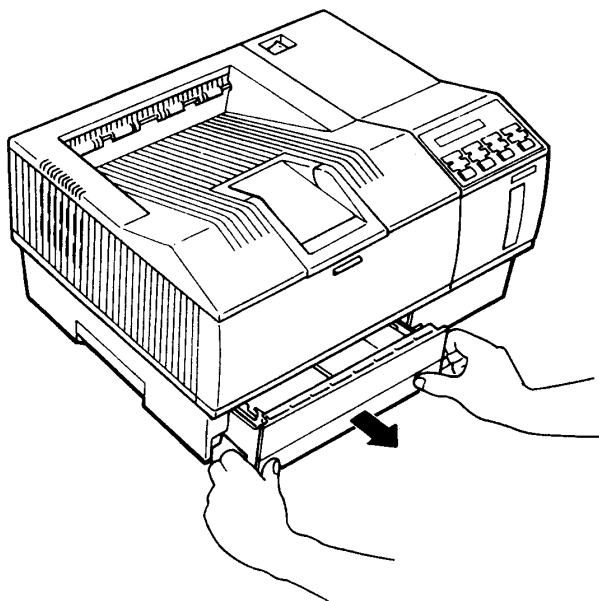
紙張型式	進紙方式	出紙方式	備註
標準紙 (57~86 磅)	自動/手動	上方/後方*	紙張的進紙與列印品質可保持最佳狀態。
厚紙 (86~150 磅)	手動	後方*	請先行試印樣本，以保持紙張的品質與規格可適用。
信封	手動	後方*	
投影片	手動	後方*	
自黏式標籤紙	手動	後方*	

- [註] 1. "*"：須加裝選購性後方出紙匣。請參閱 **User's Guide** 第 7-16 頁。
 2. "()" 內為一令紙（即 500 張）的重量。紙張尺寸：31" * 43"。
 3. 勿使用上光或上膠的紙張，否則碳粉無法附著紙面。

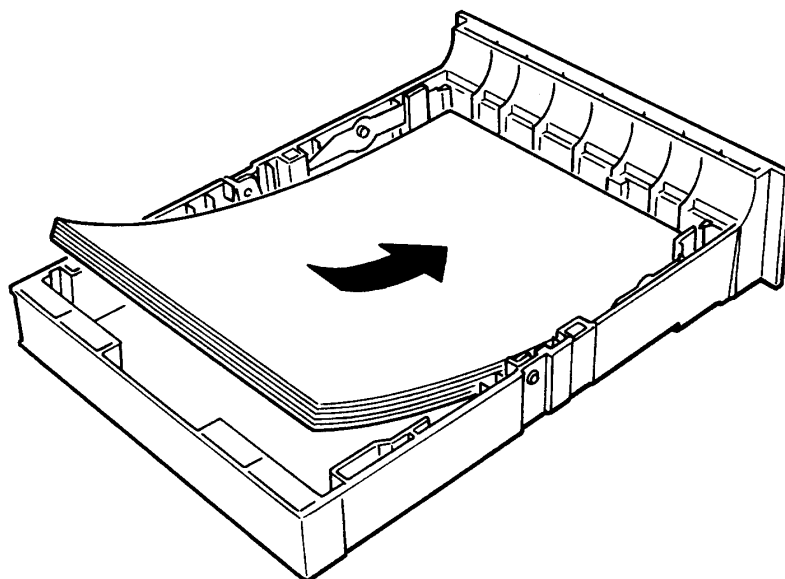
自動進紙

操作步驟

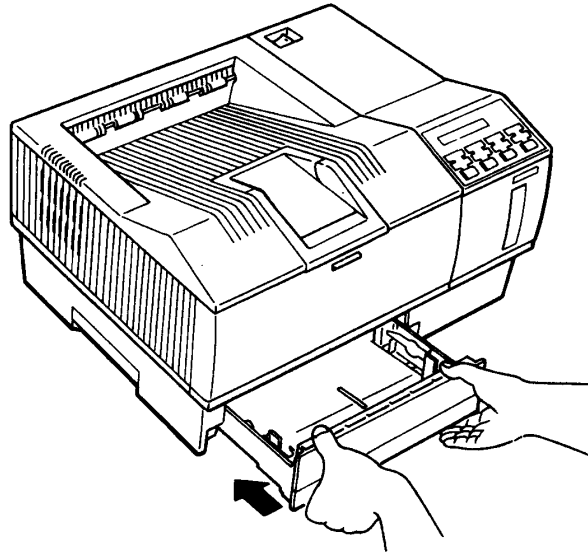
1. 向外拉出印表機前方的進紙匣。



2. 順齊一疊紙張（250張），將列印頁面朝下，置入進紙匣內。紙匣前端兩側有角架，紙張務必置於角架下。



3. 將進紙匣裝回原位直到卡住為止。



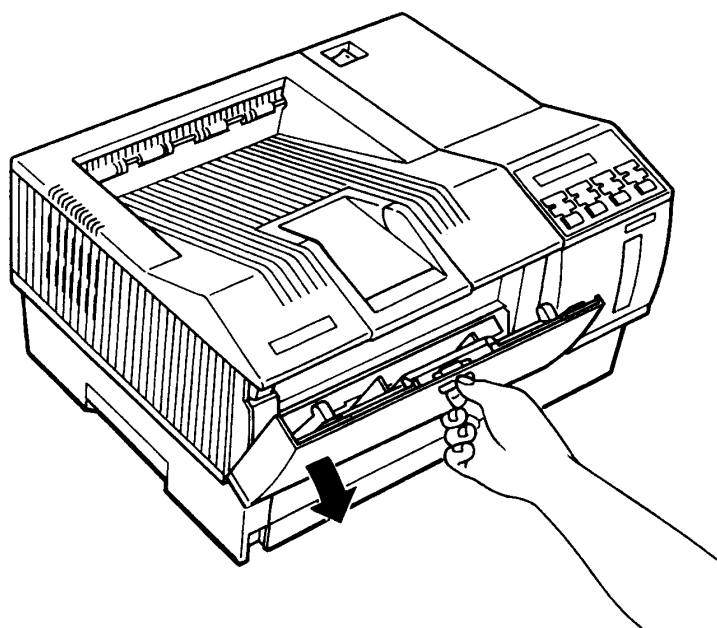
4. 確認控制面板上的 ON LINE 燈號是亮的。若不亮，按  鍵即可。

手動進紙

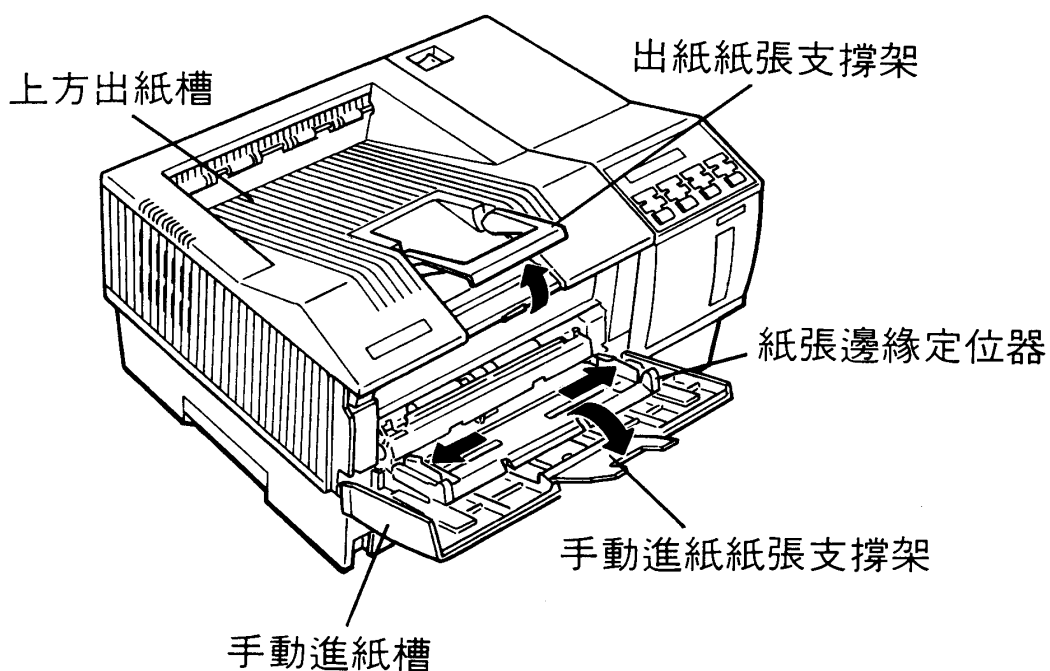
----- 操作步驟 -----

1. 先進入選擇模式第一段，設定所需的紙張尺寸。
(調整方法請參閱 User's Guide 第 3-15 頁)

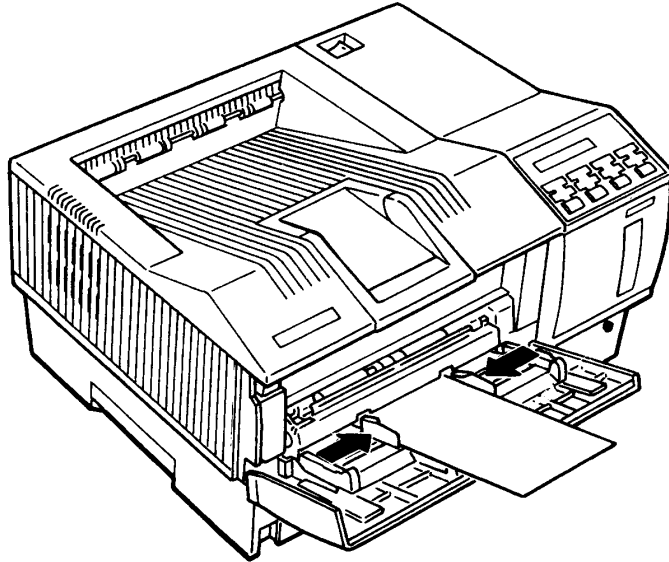
2. 打開印表機前蓋。




3. 前蓋打開後，即成爲一手動進紙槽。若您所使用的紙張較長，可翻開手動進紙槽上的紙張支撐架。另外將出紙槽上的出紙紙張支撐架向上推起。





- 依紙張寬度調整左右兩側的紙張邊緣定位器。
(列印面朝上)



- 按  鍵設定手動進紙模式。此時顯示幕右端會出現 "M" 的訊息，表示您已經進入了手動進紙模式。

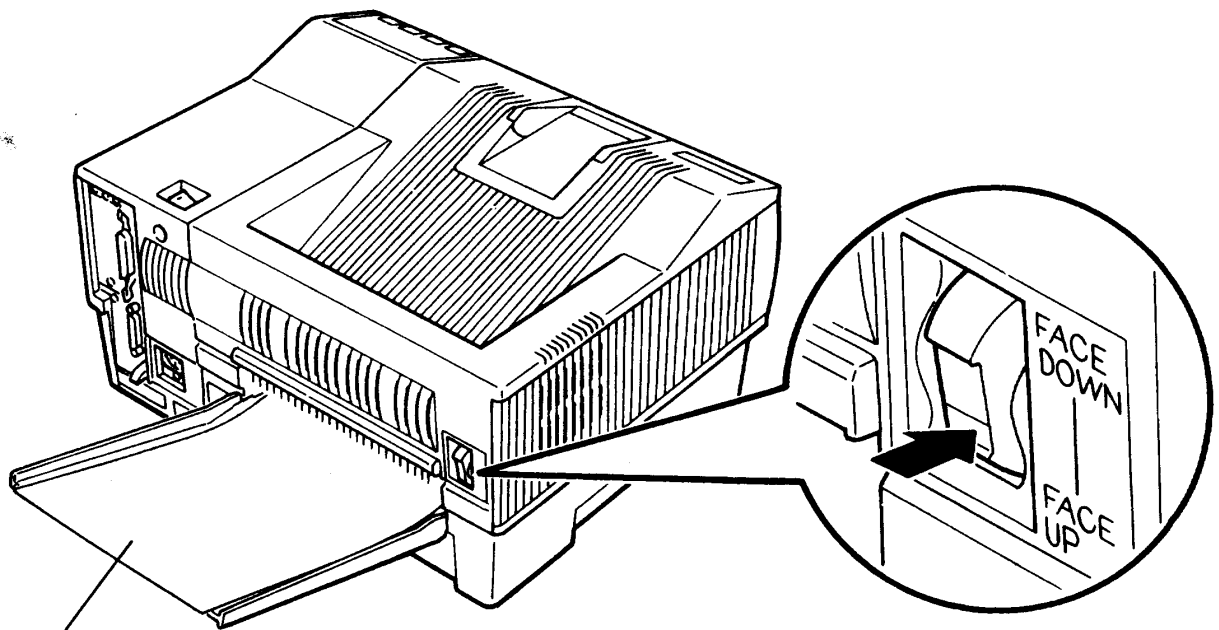
READY:P LJ-3 M

- 確認 ON LINE 燈號亮著，否則按  鍵即可。
- 此時，您可由電腦端送資料，印表機即會由手動進紙槽內饋入紙張，執行列印工作。
- 若要回復自動進紙模式，再按  鍵即可。
(顯示幕上 "M" 的訊息消失)

第二章

注意事項

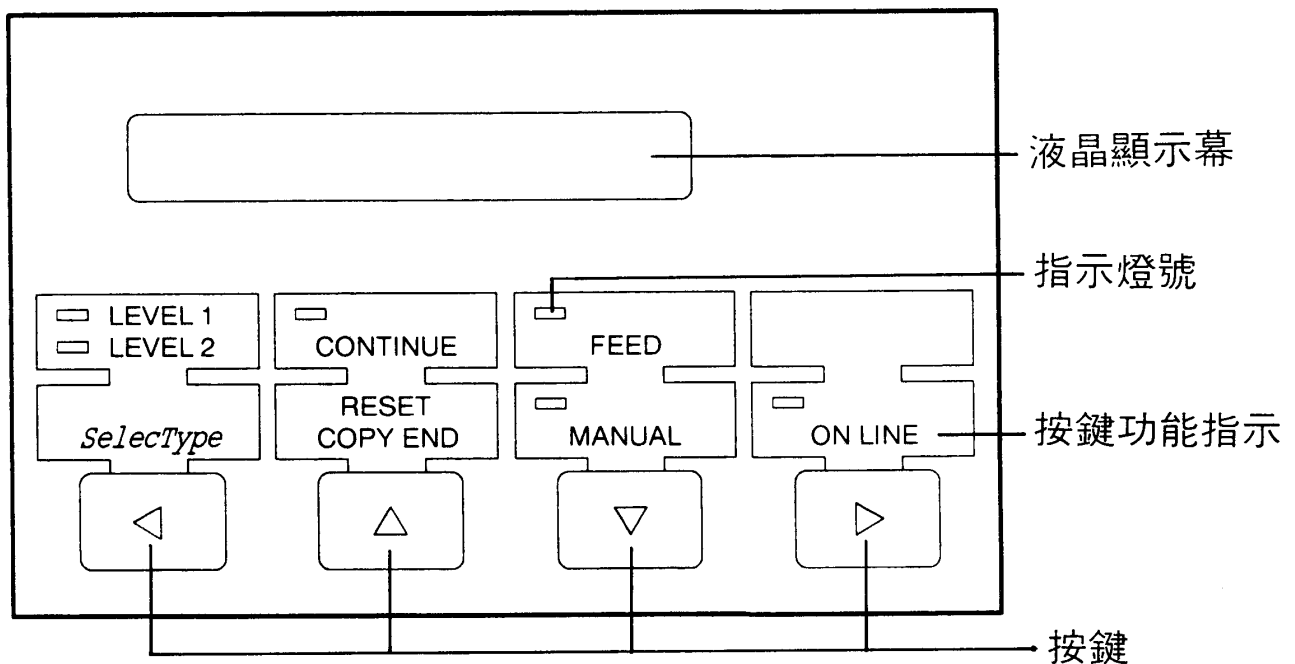
- 若要執行自黏性標籤紙、信封、投影片或厚紙列印，請使用選購性後方出紙匣，以確保出紙平順和列印品質。



後方出紙匣 (Face Up)

第三章 控制面板簡介

EPL-8000 的控制面板可分為三大部份：液晶顯示幕、指示燈和按鍵三部份、茲說明如下：



液晶顯示幕 (LCD)

- 印表機透過此顯示幕來傳達訊息，可分為三大類：
- 目前工作狀態。如 WARMING UP (暖機) ... 等。
 - 錯誤狀況或警示訊息。如 PAPER OUT (缺紙) ... 等。
 - 選擇模式功能輔助說明及操作指示；如 MODE ASSIGN (指定模擬列印模式) ... 等。

按鍵說明

按鍵	代表功能	液晶顯示幕訊息	狀態說明
◀	SelectType (選擇模式)	Selectype Level1 Selectype Level2	進入／退出選擇模式。 1. 進入選擇模式第一段。 2. 進入選擇模式第二段。
▲	CONTINUE (繼續列印)	(錯誤訊息出現)	繼續列印。 該指示燈閃爍，且液晶顯示幕出現故障訊息，排除故障狀態及清除該訊息，按此鍵繼續列印。
	RESET (重置)	RESET (系統重置) ↓ INITIALIZE (硬體重置)	清除緩衝區的列印資料，並重置印表機設定值。 1. 印表機停止列印，緩衝區的列印資料被清除，印表機回到先前狀態。 2. 印表機回到開機初始設定值。
	COPY END (拷貝中止)	COPY END X/Y	強制中途停止自動拷貝的動作。
▼	FEED (換頁)	DATA:P LJ-3 A4	印出緩衝區內的資料。
	MANUAL (手動進紙)	READY:P LJ-3 M	開啓／關閉手動進紙系統。
▶	ON LINE (連線)	READY:P LJ-3 A4	控制電腦與印表機資料傳輸線導通（連線）或切斷（離線）。

〔註〕 1. 請詳閱 User's Guide 第 2-4 頁 - 「Buttons」部份。

2. 此表僅列出各按鍵的代表功能，若進入選擇模式以後，則

◀▲▼▶各按鍵切換為方向鍵。請參閱第 38 頁 - 「液晶顯示幕符號說明」部份。

指示燈號說明

茲將指示燈的狀態予以整理列出，供您參考。

燈 號	狀態			狀 態 說 明
	亮	閃	滅	
Level 1 或 Level 2	●		●	進入選擇模式中該段主控功能表。 退出選擇模式。
CONTINUE (繼續)		●		偵測到有錯誤狀況或狀態訊息，此時在液 晶顯示幕上出現錯誤訊息。
FEED (換頁)	●	●		緩衝區內尚存有資料。 1. 印表機正由電腦端接收資料中。 2. 在 AUTO SENSE MODE 模式開啓時， 印表機의 其它介面正在接收資料中。
MANUAL (手動進紙)	●		●	手動進紙模式開啓。 手動進紙模式關閉，回復自動進紙模式。
ON LINE (連線)	●	●	●	連線。 印表機系統處於連線／斷線切換中。 離線。

〔註〕 1. 請詳閱 User's Guide 第 2-3 頁 - 「Indicator lights」部份。

選擇模式簡介

一旦您進入選擇模式後，在液晶顯示幕上即會出現「功能表單」，您要改變任何設定，就必須和印表機交談並回答顯示幕的問題，而控制面板上的◀▶▶▶就是用來回答問題的。

液晶顯示幕符號說明

一旦您進入選擇模式後，所有功能表都將逐項出現在液晶顯示幕上，然而在顯示幕上除了文字部份，尚有一些路徑指標以導引您正確設定方向，茲將之列出並說明如下：

- ◆ 此時您利用▶或▼鍵來選擇同階層其他功能項。
- ✦ 在此指標右側顯示著該功能項目前設定的狀態。此時您仍可利用▶或▼來重新設定。
- 當按下▶鍵進入次功能表，或執行某一動作如：SET, EXE 或 PRINT。
- ◀ 當您按下◀鍵即可回到上層主功能表。

注意事項

1. 顯示幕上的路徑指標和面板上的方向鍵是一致對應的。
2. 若您按下錯誤的方向鍵，印表機會發出嗶嗶警示聲請您更正。
3. 各段主控功能表均是一環狀迴路系統，意即你按著▶或▼鍵不放，各功能表會依序循環出現。

功能表單

EPL-8000 可同時處理三台電腦主機的列印資料。您可依實際情況來分別設定各台的選擇模式。

◎第一段主控功能表

(CH SELECT)	選擇 S 台或 P 台或 O 台
INPUT	進紙方式
PAGE SIZE	紙張尺寸
COPIES	拷貝份數
* ORIENT.	頁面格式
* FONT	字型選擇
STATUS SHEET	列印狀態表
FONT SAMPLE	列印目前狀態可用字型範例
* SUB CONFIG.	副組態
SYSTEM CONFIG.	系統組態 (含第一段主控功能表儲存)

◎第二段主控功能表

TEST PRINT	列印測試
MODE ASSIGN	指定模擬列印模式
I/F CONFIG.	介面組態
RX-BUFFER SIZE	輸入緩衝區容量設定
CH	介面設定
CH TIMEOUT	等待接收資料時間
AUTO CONT.	自動繼續列印
BEEPER	錯誤訊號發聲器
P-CONFIG.SAVE	列印組態儲存 (第二段主控功能表儲存)
FACTORY RESET	重回出廠設定值
VERSION	系統程式版本
PAGE COUNTER	列印張數
RITech	強化曲線列印品質
STANDBY	省電功能

第三章

- 〔註〕
1. 請詳閱 **User's Guide** 第 3-2 頁 – 「**SelecType Overview**」部份。
 2. ()：表示當您同時安裝兩種或三種介面時才有此選擇項。
 3. *：表示依列印模式而異。
 4. 各功能項的敘述及設定，請參閱 **User's Guide** 第三章。
 5. 本手冊最後附有選擇模式「快速索引表」供使用參考。

第四章 一台當三台用

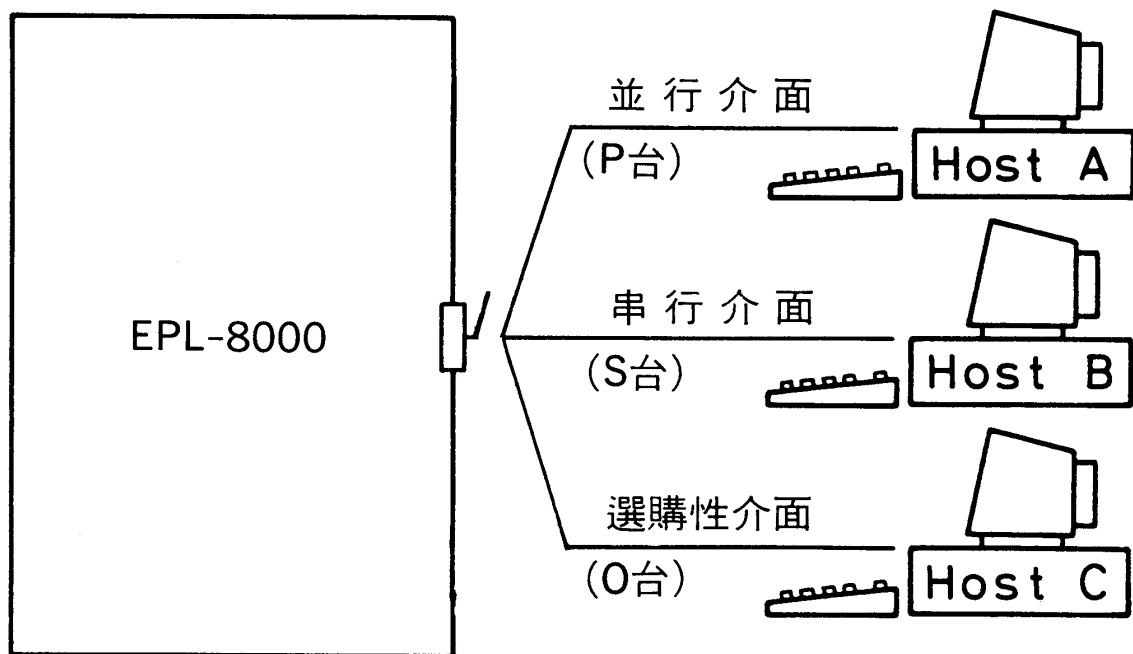
EPL-8000 可同時與三台電腦連接，達到「多工列印」的功能。EPL-8000 利用選台 (CH) 的功能，同時處理經由三個介面接收分別由三台電腦傳送過來的資料，可確實達到「一台付費，三台使用」的多工操作需求。

在選台 (CH) 下，EPL-8000 提供兩種可同時連接三台電腦的方式：一為 AUTO-SENSE，一為 INDIVIDUAL。不論您選擇的是那一種方式連接三台電腦，都必須先進入選擇模式第二段內，依本身需要，先將 MODE ASSIGN, I/F CONFIG. 和 CH TIMEOUT 三個功能項設定好，並執行 P-CONFIG.SAVE 功能，將設定值儲存起來。

AUTO-SENSE 模式

當選台方式被設定為 AUTO-SENSE 時，EPL-8000 是利用相同一塊記憶區分別處理三台電腦傳來的資料。其處理的方式是按三個列印台內定的優先順序，一次只處理一個介面的資料。若該介面未能於時限內傳送資料給印表機，則印表機會先行將存於緩衝區內的資料強制印出，再將列印權順移至下一個介面。

AUTO-SENSE 多工列印示範



選 台	列印模式	印表機記憶體需求比例
P 台 (並行)	LJ-3	(不需設定)
S 台 (串行)	LQ	(不需設定)
O 台 (選購)	FX	(不需設定)

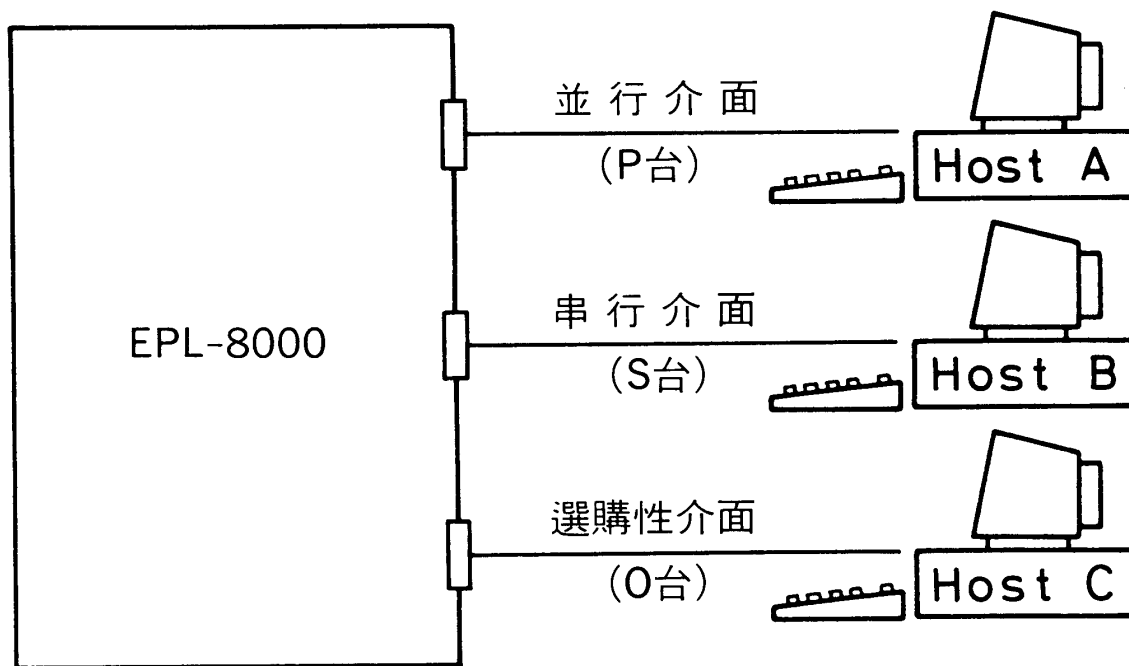
操作指引

	按 鍵	液晶顯示幕	結 果
1	▶	SelectType Level2	按住此鍵不放，直到面板上 Level2 燈號起，表示進入選擇模式第二段。
2	▲ 或 ▼	◆ CH AUTO-SENSE P>SET	選擇選台 (CH) 功能項。
3	▶	CH ◆ AUTO-SENSE P>SET	進入 AUTO-SENSE 模式。
4	▶	CH AUTO-SENSE ◆ P>SET	可依本身需求，按▲或▼鍵設定列印台 (P,S,D) 的優先權。
5	▶	CAN< SAVE INIT >EXE	執行或取消設定動作。
6	▶	INITIALIZE	印表機儲存該設定值並執行硬體重置。

INDIVIDUAL 模式

INDIVIDUAL 模式是將印表機內的記憶區分成獨立的三部份，以每塊記憶區處理一個介面的方式，印表機在同一時間內分別處理三台電腦傳送過來的資料。若該介面未能於時限內傳送資料，則資料會被保留在該塊記憶區內。印表機會將列印權順移至下一台。

INDIVIDUAL 多工列印示範



選 台	列印模式	印表機記憶體需求比例
P 台 (並行)	LJ-3	1
S 台 (串行)	LQ	1
O 台 (選購)	FX	1

操作步驟

按 鍵	液晶顯示幕	結 果	
1	◀	Selectype Level2	按住此鍵不放，直到面板上 Level2 燈號亮起，表示進入選擇模式第二段。
2	▲ 或 ▼	◆ CH AUTO-SENSE P>SET	選擇選台 (CH) 功能項。
3	▶	CH ◆ AUTO-SENSE P>SET	進入 AUTO-SENSE 模式。
4	▲ 或 ▼	CH ◆ INDIVIDUAL P>SET	更改為 INDIVIDUAL 模式。
5	▶	1.0M ◆ S:0 P:1 0:0 >SET	可依本身需求，按▲或▼鍵調整 S 台的記憶體需求比例。
6	▶	1.0M S:1 ◆ P:1 0:0 >SET	可依本身需求，按▲或▼鍵調整 P 台的記憶體需求比例。
7	▶	1.0M S:1 P:1 ◆ 0:0 >SET	可依本身需求，按▲或▼鍵調整 0 台的記憶體需求比例。
8	▶	CAN< SAVE INIT >EXE	執行或取消設定動作。
9	▶	INITIALIZE	印表機儲存該設定值並執行硬體重置。

第四章

注意事項

1. 若您欲利用 O 台來傳送列印資料時，須加裝選購性介面卡。
2. 設定 INDIVIDUAL 模式時，也要設定各列印台的記憶體需求比例。其設定公式如下：

$$S = (\text{記憶體總容量} - \text{系統記憶體需求量}) * s / (s + p + o)$$

$$P = (\text{記憶體總容量} - \text{系統記憶體需求量}) * p / (s + p + o)$$

$$O = (\text{記憶體總容量} - \text{系統記憶體需求量}) * o / (s + p + o)$$

S/P/O: 表示 S/P/O 各列印台實際記憶體分配容量。

s/p/o : 表示 S/P/O 各列印台所表示的記憶體需求比例。

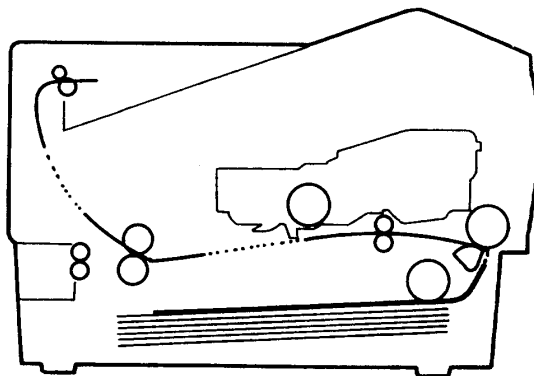
例如：`1.0M S:1 P:1 O:1>SET`

其中 1.0M 表示印表機記憶體總容量；S:1 P:1 O:1 表示各台佔主記憶區的比例各為 1/3。

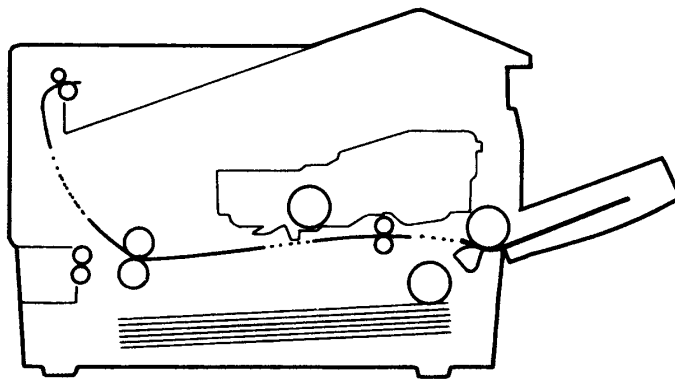
第五章 簡易故障排除

夾紙問題

當液晶顯示幕出現 FEED JAM 或 PAPER JAM 的訊息時，即表示印表機夾紙。下圖顯示紙張傳送過程：



(自動進紙模式／列印頁面朝下)



(手動進紙模式／列印頁面朝上)

由上圖中我們可發現三個可能造成夾紙的部位。

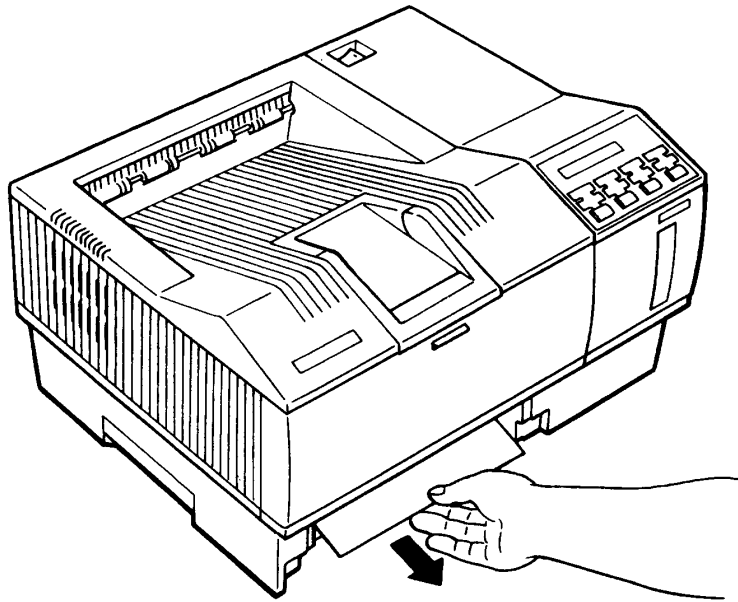
- 進紙系統 (FEED JAM)
- 導紙系統 (PAPER JAM)
- 出紙系統 (PAPER JAM)

◎紙張夾於進紙處 (FEED JAM)

一、自動進紙

操作步驟

1. 抽出自動進紙匣。
2. 如圖所示，小心抽出進紙處的夾紙。若夾紙撕裂，請務必清除所有碎片。

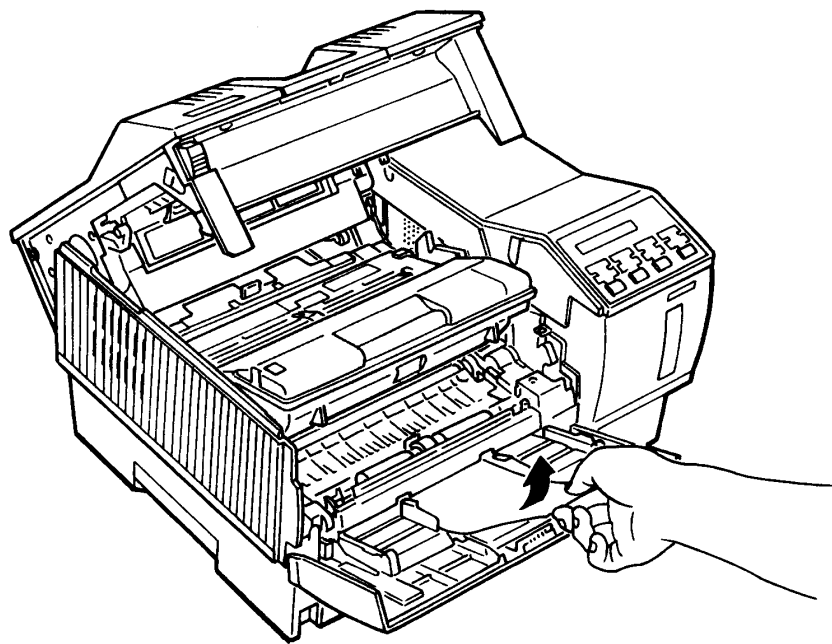


3. 確認紙張尺寸是否與 PAGE SIZE 的設定值相同，若不同，須重新設定。
4. 重新順齊紙匣內的紙張。
5. 裝回自動進紙匣。
6. 打開印表機上蓋再重新合上，顯示幕上的夾紙訊息即可解除。
7. 印表機會重新列印一張正確的文件。

二、手動進紙

操作步驟

1. 打開印表機上蓋。
2. 如圖所示，小心抽出手動進紙槽處的夾紙。若有夾紙撕裂，請務必清除所有碎片。



3. 確認紙張尺寸是否與 PAGE SIZE 的設定相同，若不同，須重新設定。
4. 合上印表機上蓋。

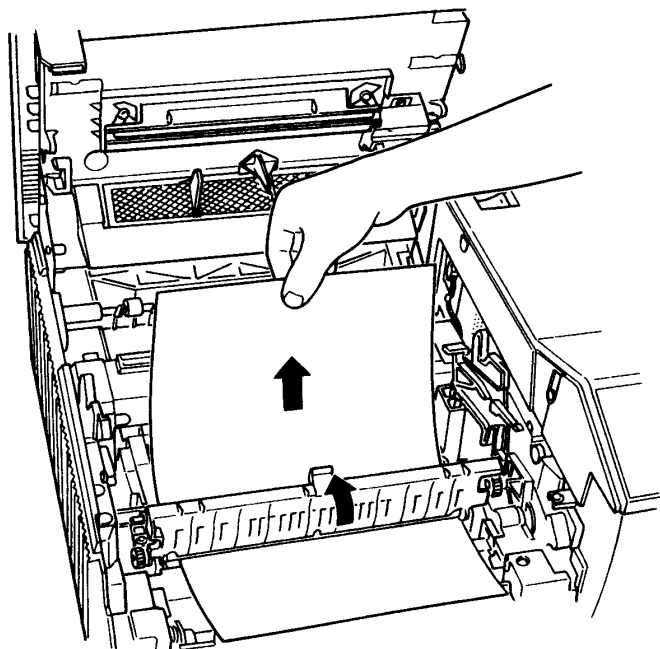
◎紙張夾於印表機內或出紙處 (PAPER JAM)

操作步驟

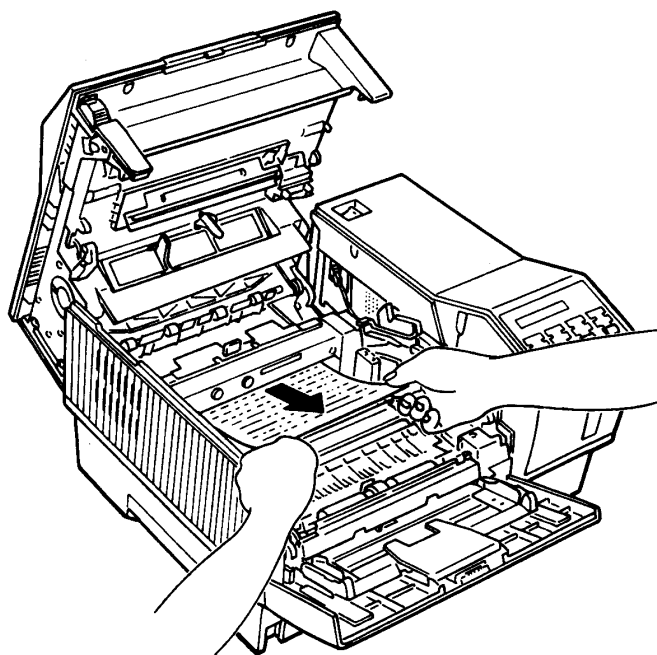
1. 打開印表機前蓋和上蓋。
2. 取出三合一碳粉匣，並以鋁箔袋遮蓋。

第五章

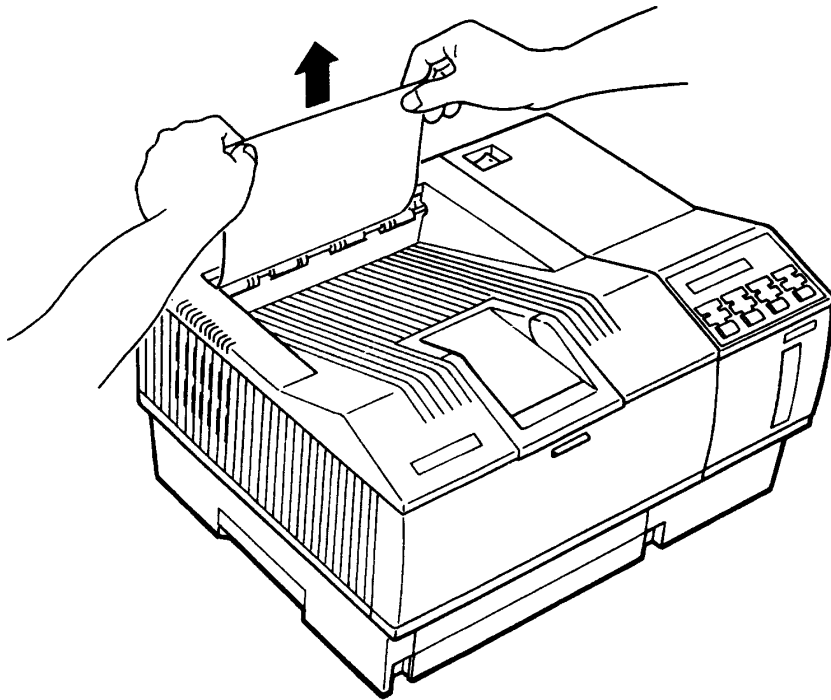
3. 若紙張夾於導紙滾筒前方，拉起滾筒保護器後，抽出夾紙。
清除完畢後，壓回滾筒保護器即可。



4. 紙張若夾於加熱器下方，請依下圖方式取出。



5. 若紙張夾於出紙處，依下圖所示，取出夾紙。



6. 裝回三合一碳粉匣。

7. 合上印表機上蓋和前蓋，重新暖機後即可執行列印工作。



1. 若夾紙撕裂，請務必清除所有碎片。
2. 取出夾紙過程中，勿使光導體曝光。
3. 若碳粉散落手上，請以冷水洗滌。碳粉遇熱水會留下永久性污漬。
4. 若遇碳粉溢出，請先清除後再使用印表機。

耗材的更換

當您使用 EPL-8000 時，有些配件會因磨損或消耗，而必須更換。請洽詢 EPSON 經銷商購買，並參考以下步驟而自行予以更換。

更換三合一碳粉匣

若液晶顯示幕出現 TONER LOW 的訊息，表示碳粉匣內的碳粉即將用完，只能再繼續列印 25 頁左右。

若液晶顯示幕出現 TONER OUT 訊息，即表示須更換新的三合一碳粉匣。

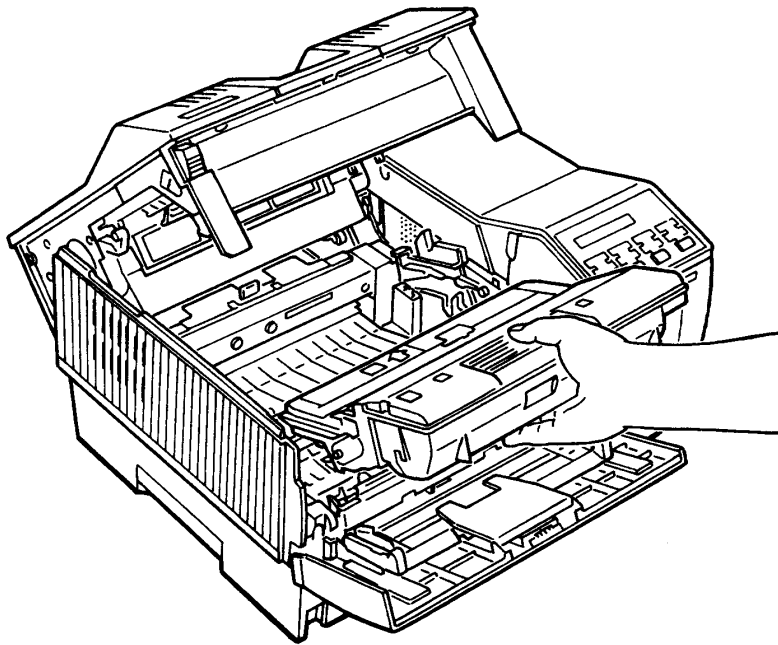
----- 操作指引 -----

換裝新的三合一碳粉匣時，須依序執行下列動作：

1. 抽去舊的三合一碳粉匣。
2. 清潔轉換充電線。
3. 清潔玻璃透視鏡。
4. 換裝新的清潔器。
5. 換裝新的三合一碳粉匣。

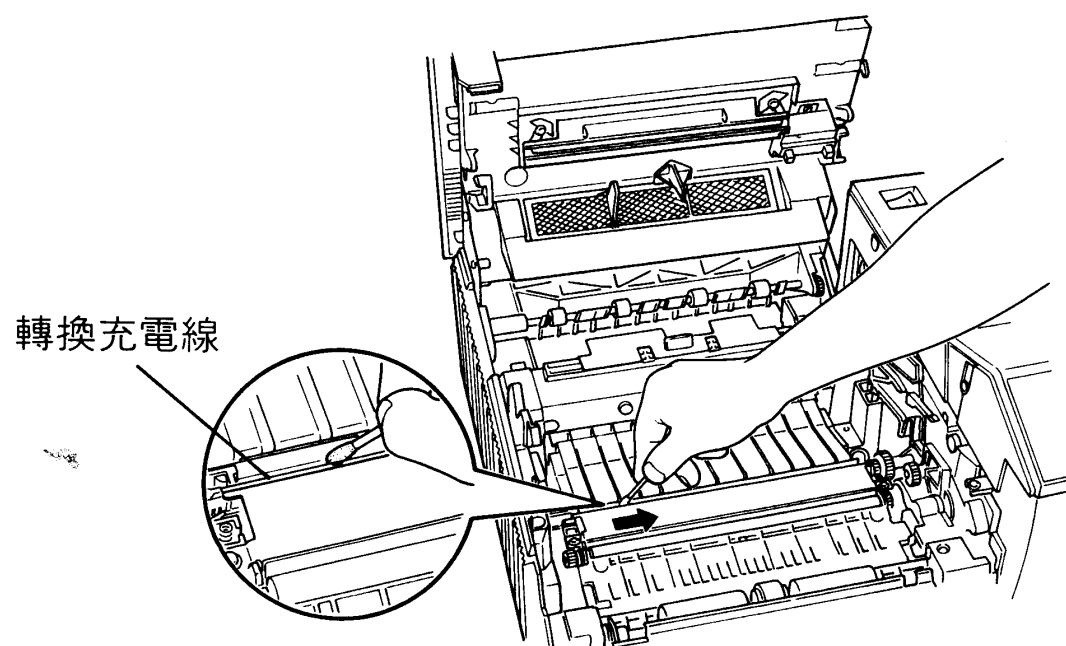
操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 打開印表機前蓋。
3. 打開印表機上蓋，並推至全開位置。
4. 如圖所示，將三合一碳粉匣向外抽出。

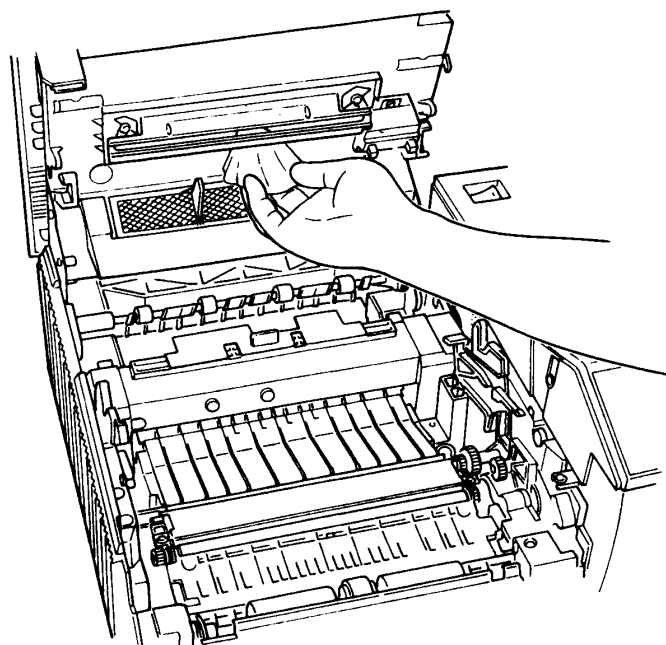


第五章

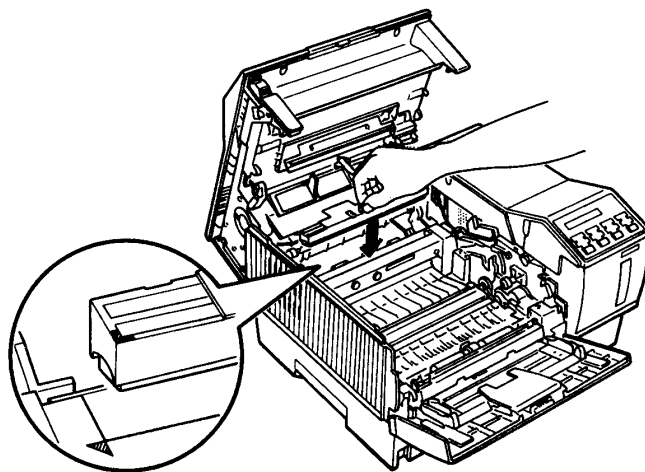
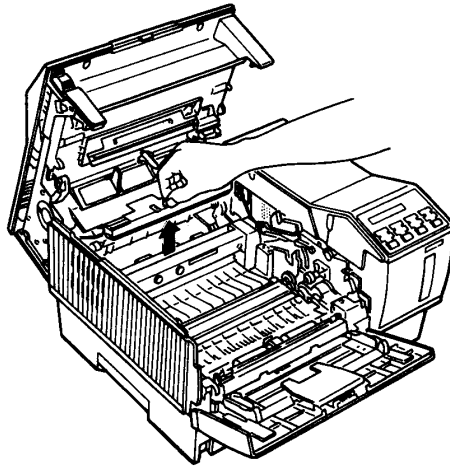
5. 取出棉花棒，由左至右輕拭導紙道上的轉換充電線。



6. 用絨布輕拭上蓋內側的玻璃透視鏡。



7. 換裝新的清潔器。先將舊的清潔器取出，再依第 10 頁的步驟，安裝新的清潔器。



8. 換裝新的三合一碳粉匣。（詳見第 12 頁－「安裝三合一碳粉匣」）



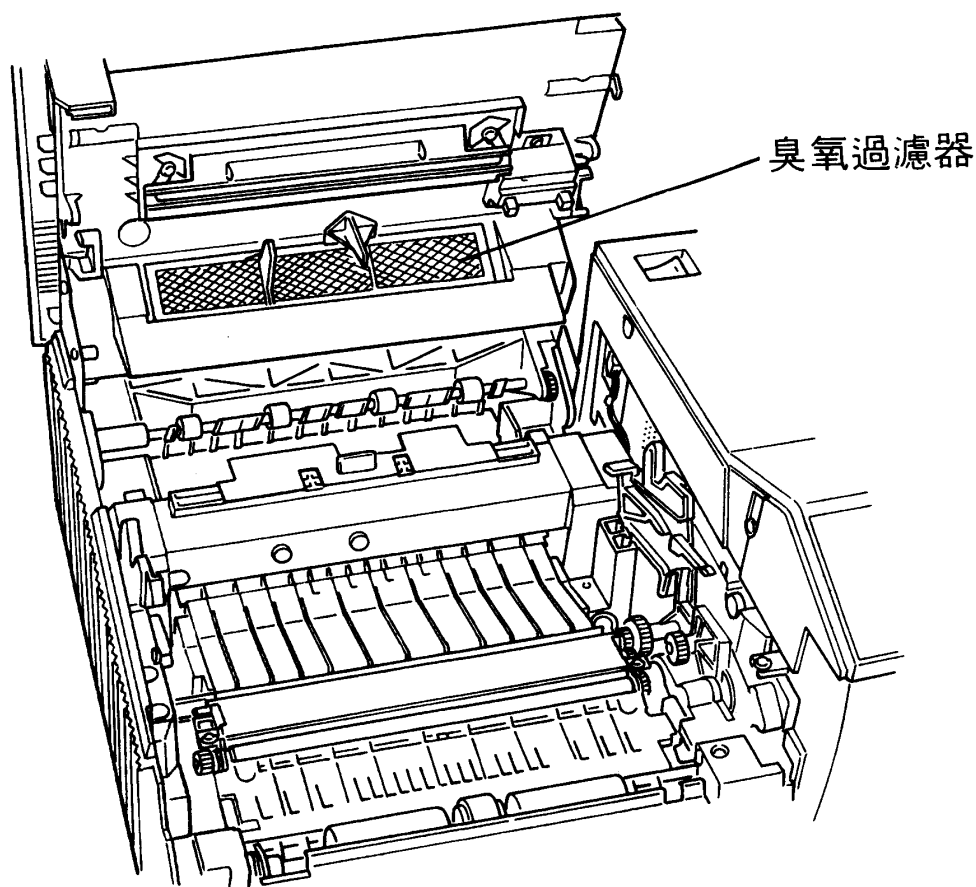
更換新的三合一碳粉匣前，須執行三個動作：清理轉換充電線，拭淨玻璃透視鏡和換裝新的清潔器。

更換臭氧過濾器

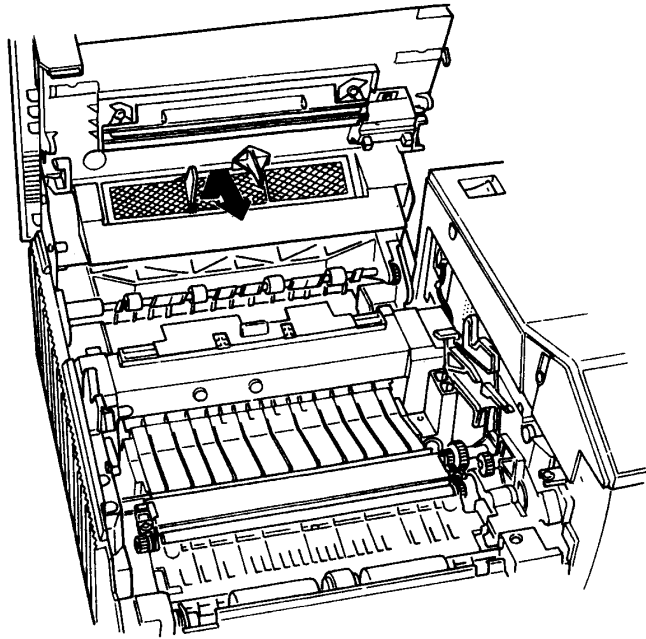
臭氧過濾器平均每六個月需要更換一次。若使用次數頻繁或聞到特殊氣味，即須縮短更換期限。

操作步驟

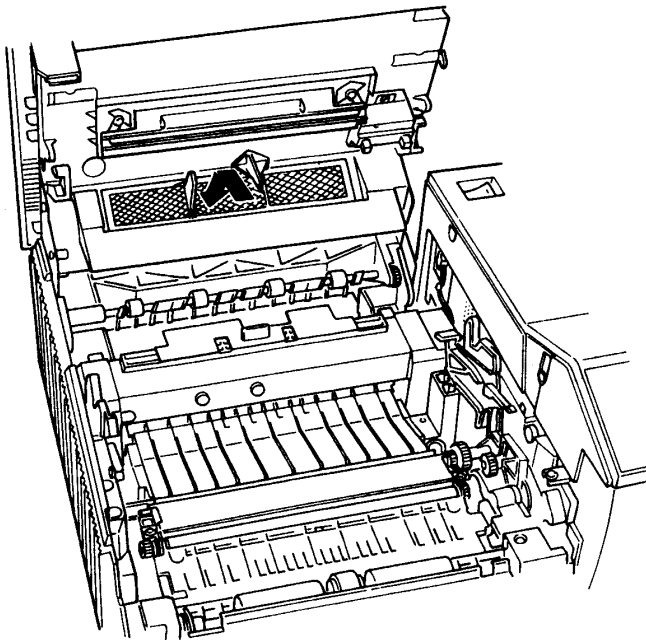
1. 關閉印表機電源。
2. 打開印表機前蓋。
3. 打開印表機上蓋並推至全開的位置，在上蓋的後端即可看到臭氧過濾器。



4. 握住過濾器中間的塑膠耳並向上提起，即可取出。



5. 換上新的臭氧過濾器。



6. 合上印表機上蓋和前蓋。

附錄一 印表機驅動程式安裝注意事項

EPL-8000 有提供下列三種模擬列印模式，意即凡有支援此三種印表機的應用軟體可不經修改即可適用於 EPL-8000。使用者只要由印表機列表選單中設定相關機型並配合 EPL-8000 中 "MODE ASSIGN" 的功能即可印表，茲將其優先順序列於下供您參考。

◎模擬 LJ-3 列印模式

—HP 雷射印表機（控制碼準位：PCL-5）

- HP LaserJet III Si *
- HP LaserJet IIIP
- HP LaserJet series III
- HP LaserJet IIP
- HP LaserJet series II
- HP LaserJet Plus
- HP LaserJet 500
- HP LaserJet

◎模擬 EPSON LQ 列印模式

- EPSON LQ-2500
- EPSON LQ-1050/850
- EPSON LQ-1000/800
- EPSON LQ-500
- EPSON LQ-1500
- EPSON LQ 印表機

◎模擬 EPSON FX 列印模式

EPSON FX-1000/800 (FX-286e/86e)

EPSON FX-85

EPSON FX-80

附錄二 擴充記憶體

EPL-8000 本身內建 1MB 的隨機存取記憶體 (RAM)。若您有列印複雜圖形或下載字型的需求，可擴充印表機記憶體的容量。EPL-8000 的記憶體容量最大可擴充至 7.5MB。

當液晶顯示幕出現下列訊息，即表示印表機記憶體不足。

- INSUFF. MEMORY

- PAGE BUFFER FULL

- ADD MEMORY FOR CHX

祇要有記憶體不足的情況，請減低 RX-BUFFER 及 FULLPRINT 的設定值，以便空出多餘的記憶體使用。若記憶體不足的訊息依舊，即表示需擴充印表機的記憶體。

EPL-8000 擴充記憶體的方法有兩種：

1. 主機板擴充記憶體單元組 (Memory Chip Sets)

您可使用 0.5MB 記憶體單元組來擴充主機板上的記憶體。最多可擴充 1MB。（總記憶體容量為 2MB）

2. 加裝記憶體擴充卡 (Expansion board)

此記憶體擴充卡本身不提供任何記憶體。當您加裝此卡後，再安裝 0.5MB 或 2MB 的記憶體單元組在卡上即可。最多可擴充 6.5MB。（總記憶體容量為 7.5MB）

上述所稱的記憶體單元組分為兩種，其基本規格如下：

記憶體單元組 容 量	單元 數量	單 元 基 本 規 格
0.5 MB	4 個	256Kbit, 80ns DRAM, 20-pin DIP Chips
2 MB	4 個	1Mbit, 80ns DRAM, 20-pin DIP Chips

在擴充印表機記憶體前，請確認您所需要的總記憶體容量。由於 EPL-8000 本身就有 1MB 的記憶體容量，所以所需總記憶體容量 - 1MB = 記憶體擴充容量。茲將印表機主機板與記憶體擴充卡之間的關係做成下表以供參考：

附錄二

記憶體擴充卡上的 記憶體總容量			印表機記憶體總容量 (印表機主機板+記憶體擴充卡)		
1	2	3	4	5	6
安裝 N 個 2MB 記憶體 單元組	安裝 N 個 0.5MB 記憶 體單元組	記憶體擴充 卡上的記憶 體總容量	主機板不加 裝記憶體單 元 (1MB RAM)	主機板加裝 1 個 0.5MB 記憶體單元 組 (1.5MB RAM)	主機板加裝 2 個 0.5MB 記憶體單元 組 (2MB RAM)
--	1	0.5MB	1.5MB	2.0MB	2.5MB
--	2	1.0MB	2.0MB	2.5MB	3.0MB
--	3	1.5MB	2.5MB	3.0MB	3.5MB
--	2	2.0MB	3.0MB	3.5MB	4.0MB
1	--	2.0MB	3.0MB	3.5MB	4.0MB
1	1	2.5MB	3.5MB	4.0MB	4.5MB
1	2	3.0MB	4.0MB	4.5MB	5.0MB
1	3	3.5MB	4.5MB	5.0MB	4.5MB
2	--	4.0MB	5.0MB	5.5MB	6.0MB
2	1	4.5MB	5.5MB	6.0MB	6.5MB
2	2	5.0MB	6.0MB	6.5MB	7.0MB
3	--	6.0MB	7.0MB	7.5MB	*
3	1	6.5MB	7.5MB	*	*

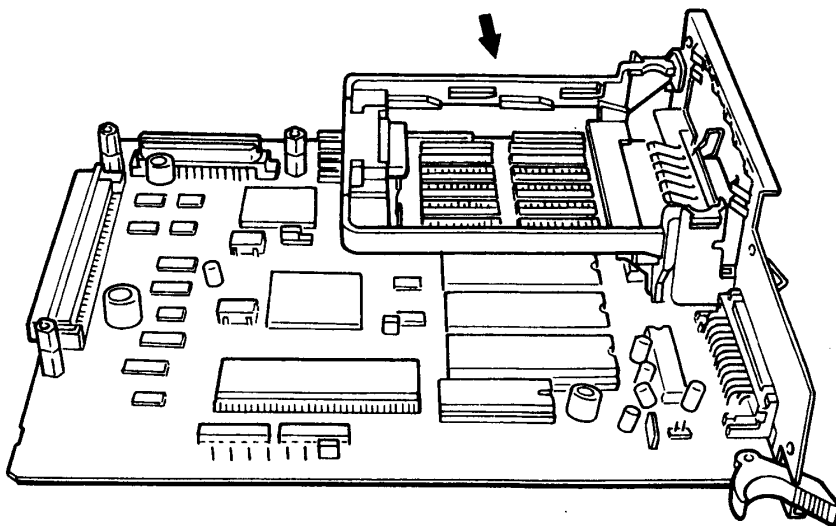
[註] "*" 表示若您在記憶體擴充卡上的記憶體已加滿 **6.5MB**，則印表機主機板上無須再安裝擴充記憶體單元組。印表機的記憶體最大容量為 **7.5MB**。

注意事項

- 印表機主機板上，記憶體最大容量可擴充至 2.0MB。當您需要的記憶體容量超過 2MB 時，才須加裝選購性記憶體擴充卡。
- 啓動 INDIVIDUAL 功能與兩台或兩台以上電腦連接時，每一台資料傳輸所需的記憶體空間至少要 0.5MB。若您同時使用三個介面來處理三台電腦的資料，就必須擴充印表機的記憶體。

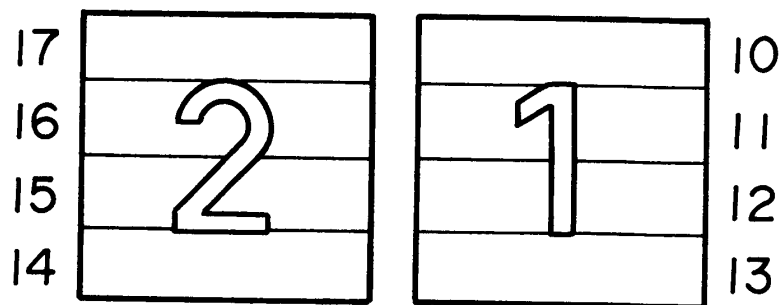
主機板加裝記憶體單元組

下圖爲主機板記憶體插槽位置。



附錄二

依下圖所示，記憶體單元組插座共分 2 區（每區各有 4 個雙排插槽），上標有數字，顯示加裝記憶體單元時的順序。



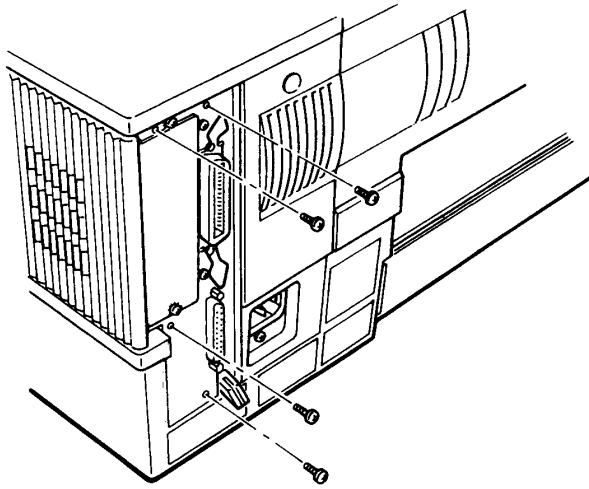
下表為各區記憶體容量：

插座區	IC 數目 記憶體單元	印表機記憶體總容量 (1MB+擴充容量)
1	10,11,12,13	1.5MB
2	14,15,16,17	2.0MB

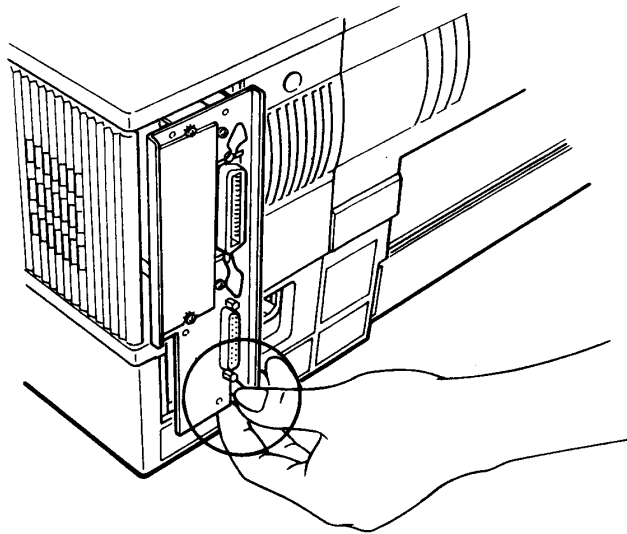
安裝步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 拔除電源線和電纜。

3. 旋開四顆螺絲，並妥善保存。

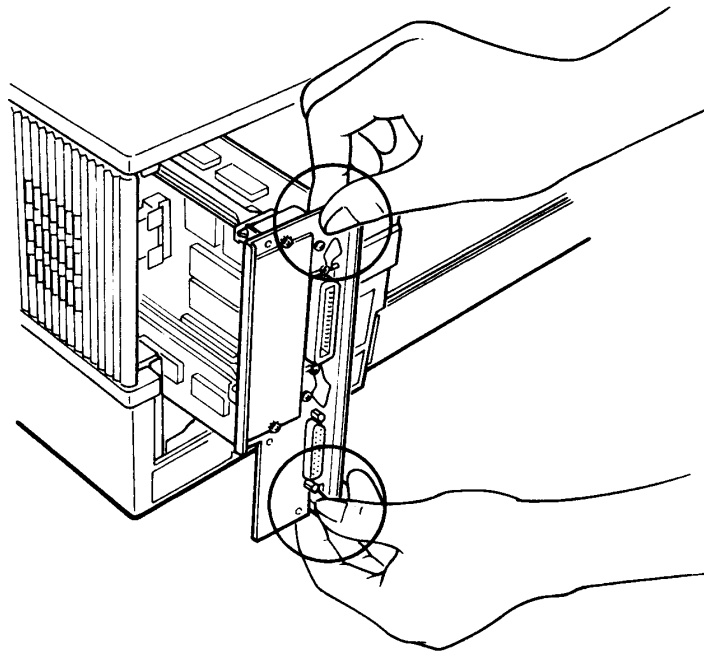


4. 下壓主機板下端的放鬆桿，直到機板脫離卡槽。

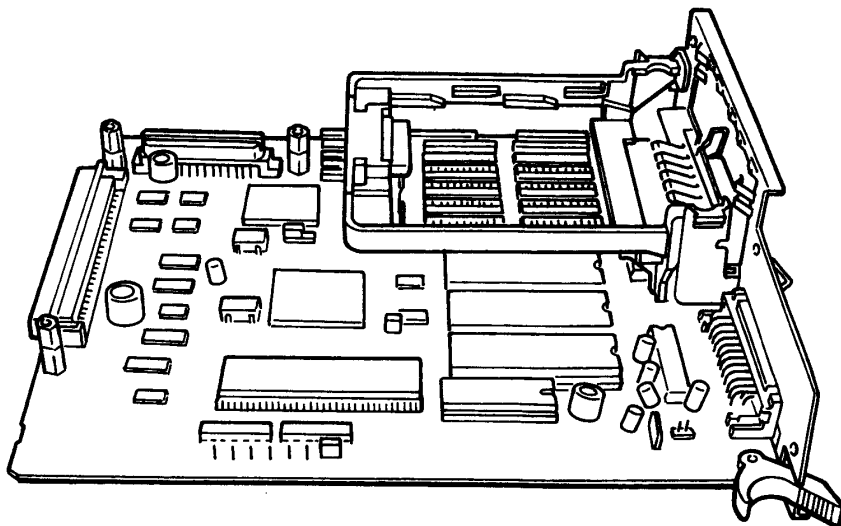


附錄二

5. 握住機板上、下兩端，順勢往外抽出。

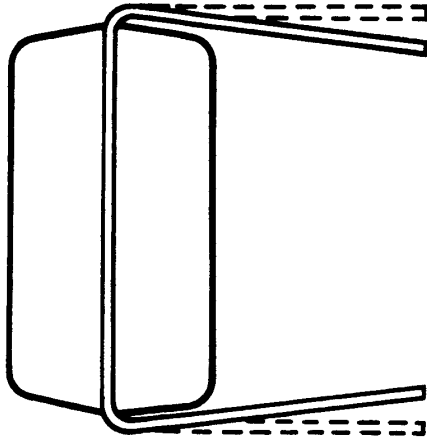


6. 將主機板置於平台上。

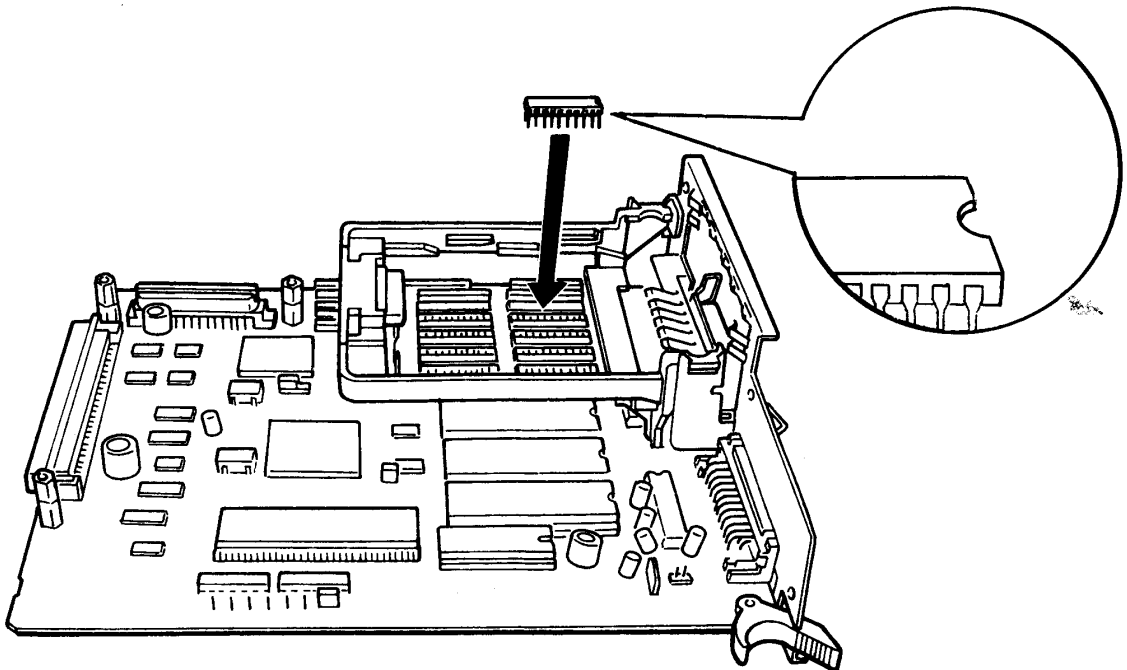


7. 若裝有選購性介面，請移去。

8. 記憶體單元 (IC) 的插角應垂直成 90° 角，才可插入 IC 插座。若插角略有彎曲，請調整。

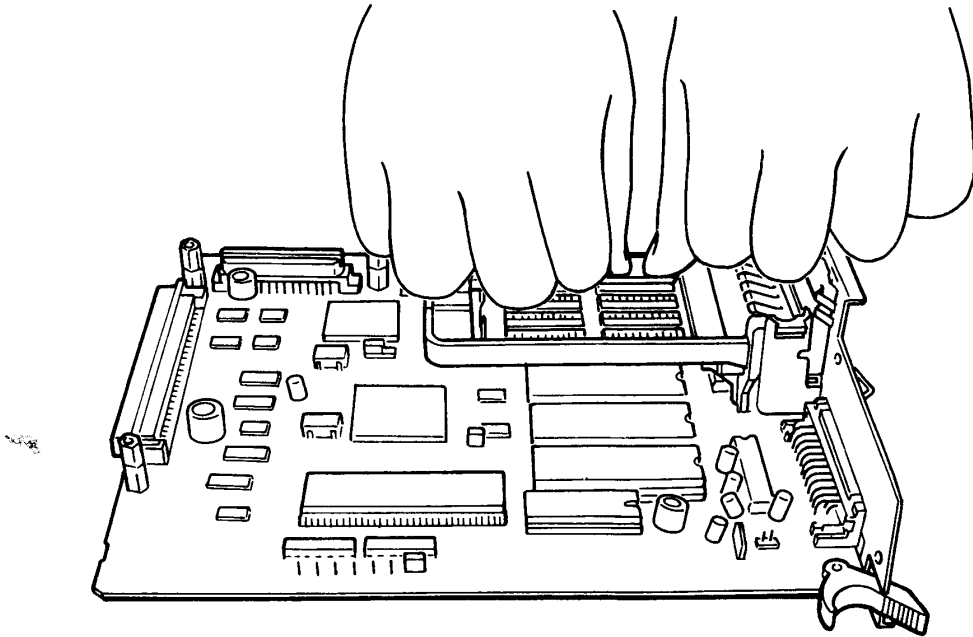


9. 如圖所示，將 IC 表面有半圓形缺口端朝右，垂直插入插槽。

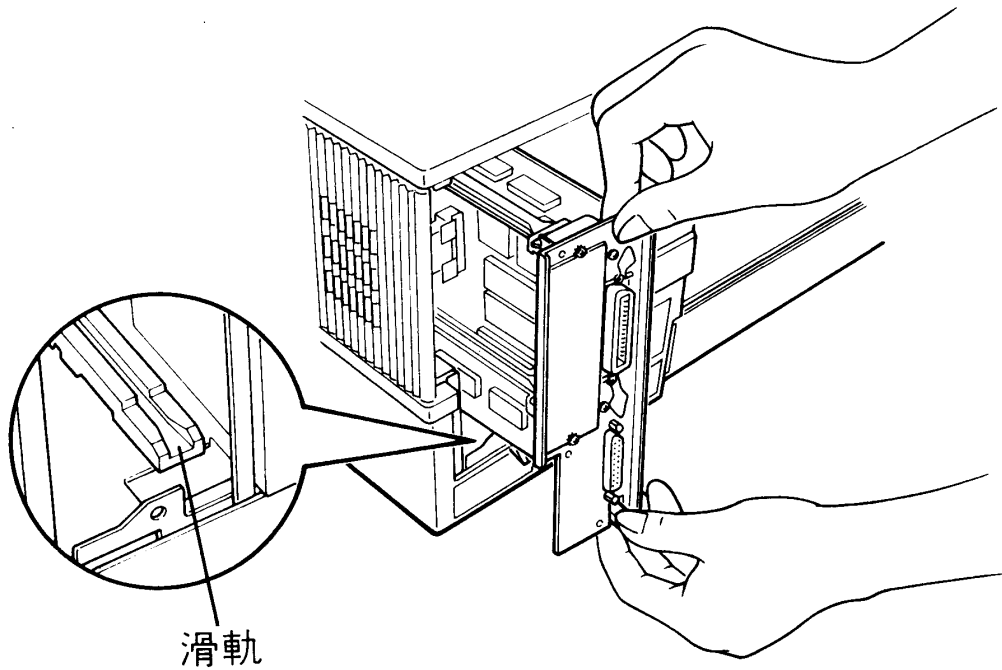


附錄二

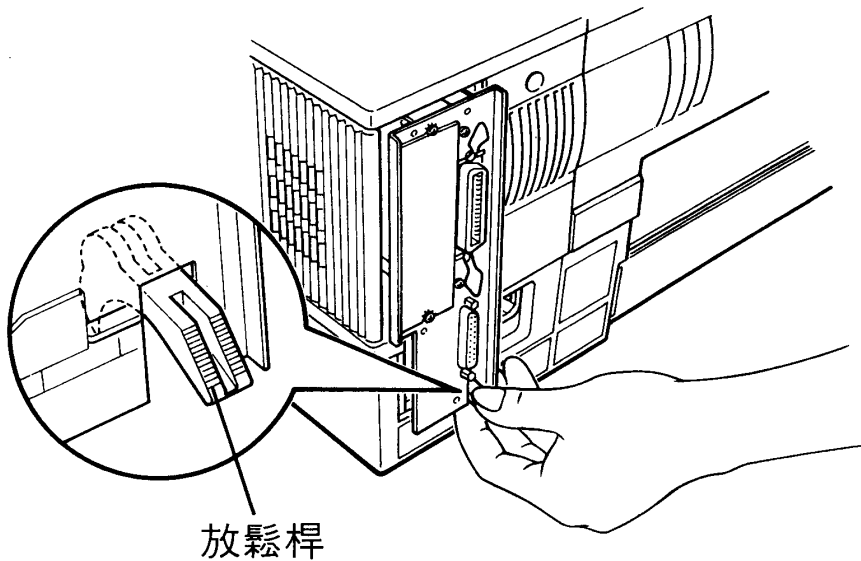
10. 以手輕壓各記憶體單元 (IC)，檢視是否插妥。



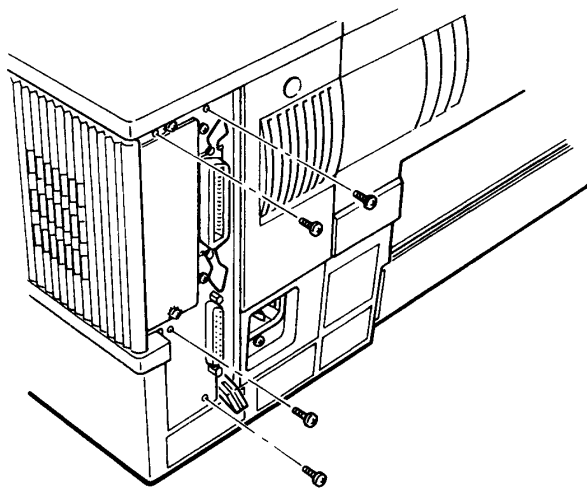
11. 安裝完畢，將主機板導入印表機內部上下兩側滑軌。



12. 將放鬆桿下壓，順勢將主機板推入，直到停止前進。請確認放鬆桿卡住印表機。



13. 輕壓主機板四角，使其嵌入插槽中並完全密合。
14. 鎖回四顆螺絲。



15. 若接有選購性介面，請接回。
16. 連接電源線和電纜。

檢視步驟

1. 打開印表機電源，檢視下列訊息。
 - 開機時，面板指示燈全亮後熄滅。
 - ROM Check 訊息出現。
 - RAM Check X.XMB。
2. 檢視 RAM 的數目是否如您所擴充的記憶體容量。若有不足，請重新安裝妥當。如有問題，請與經銷商聯絡。



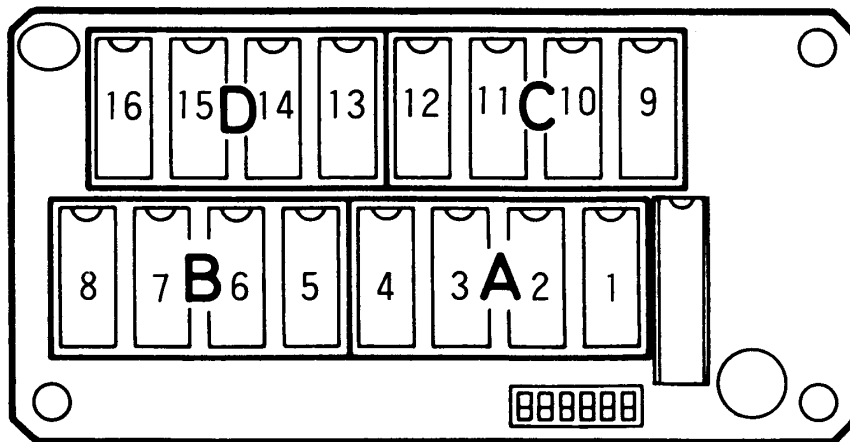
1. 主機板未完全裝妥前，請勿開機，以免損壞機板。
2. 若您已擴充 RAM 至 2MB，而 INSUFF. MEMORY 訊息依舊，表示您需加裝記憶體擴充卡。請參考下頁的「記憶體擴充卡」。

記憶體擴充卡

若您已將主機板上的 RAM 擴充至 2MB，但記憶體仍不夠用，您就必須再安裝記憶體擴充卡。

擴充卡本身並不提供任何記憶體，但可依需要加裝 0.5MB 或 2MB 記憶體單元組在此卡上。擴充卡上的記憶體容量最高可擴充至 6.5MB，此時，印表機的總記憶體容量為 7.5MB。

下圖為記憶體擴充卡上記憶體單元組插座位置，插座區分為四區（每區各有 4 個雙排插槽），上標有數字，請依序加裝記憶體單元 (IC)。



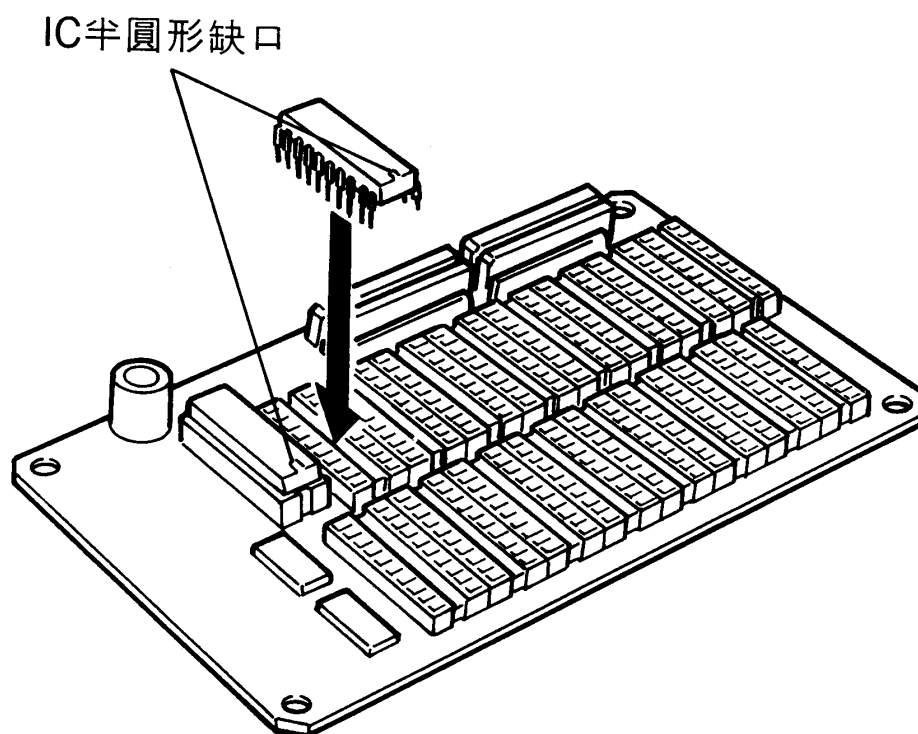
注意事項

- 由於擴充卡記憶體容量視使用者需求而定，該卡與主機板上的記憶體容量之間如何分配，請參閱第 62 頁的表格。

附錄二

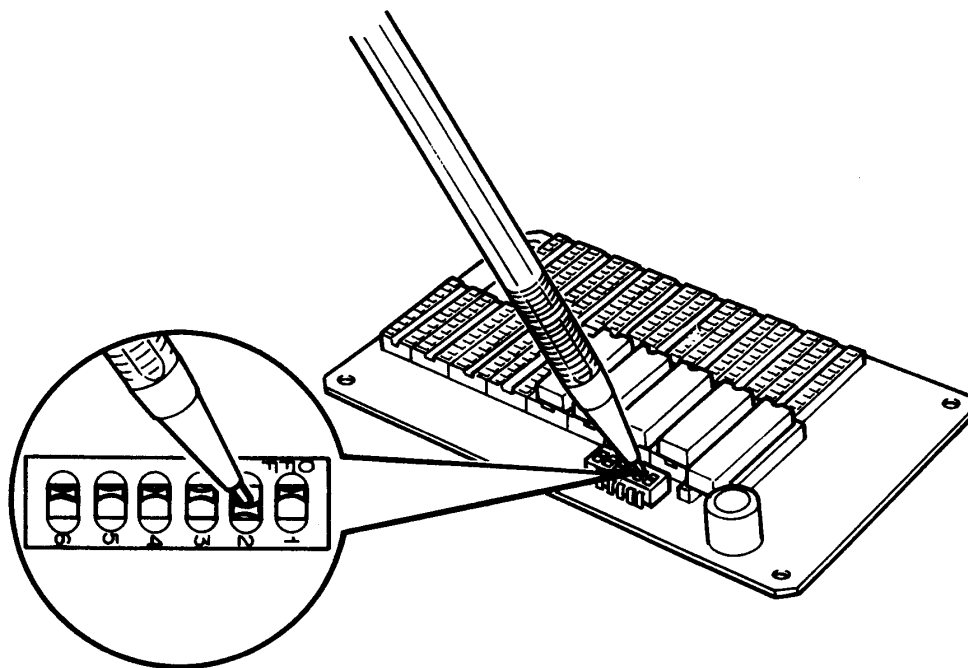
安裝步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 拔除電源線和電纜。
3. 由印表機內將主機板抽出，平放桌面。
(參閱第 65 頁步驟 3. 至 7.)
4. 將記憶體單元 (IC) 垂直插入插槽。IC 角若有彎曲，請先調整。插 IC 時，請注意 IC 表面的半圓形缺口的方向。



5. 以手輕壓各記憶體單元 (IC)，檢視是否插妥。

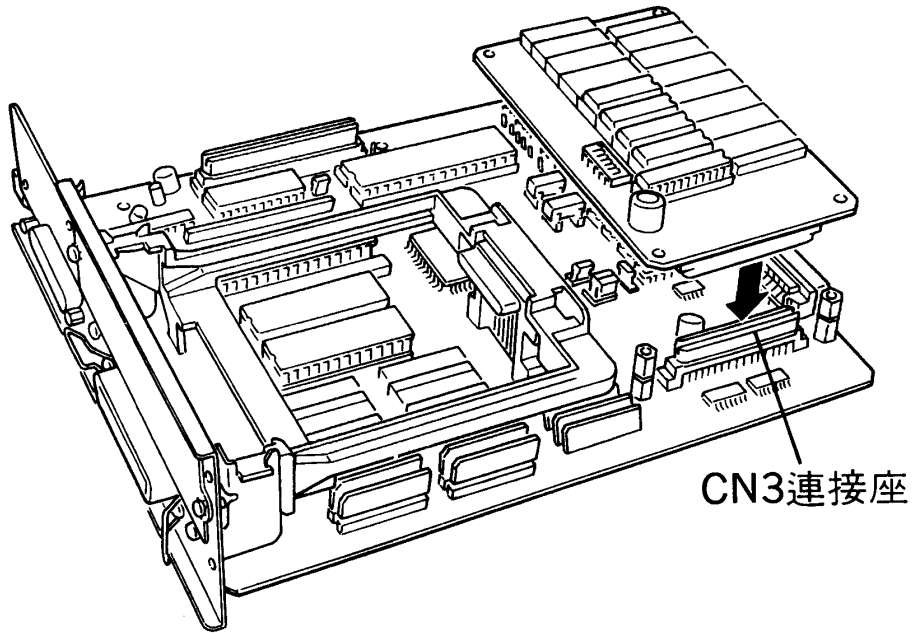
6. 視您所加裝的記憶體單元組 (0.5MB 或 2.0MB)，依下表調整擴充板上的 DIP 切換開關。(請以筆尖之類的物體來調整)。



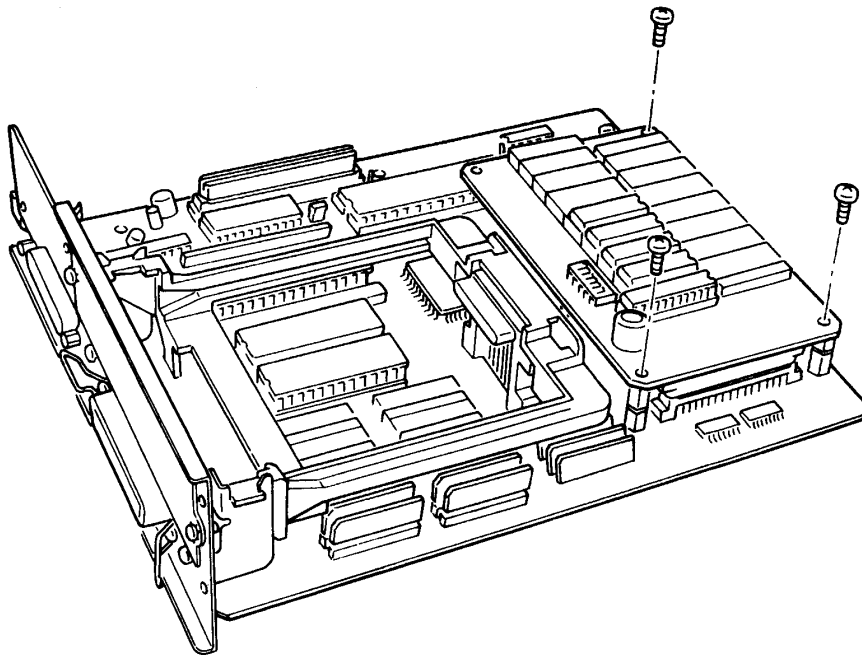
DIP 切換開關	主機板上記憶體總容量 (1MB+主機板上加裝記憶體單元組容量)		
	1.0MB	1.5MB	2.0MB
1	OFF	ON	ON
2	ON	OFF	ON

DIP 切換開關	插座區	ON	OFF
3	A	2.0MB	0.5MB
4	B	2.0MB	0.5MB
5	C	2.0MB	0.5MB
6	D	2.0MB	0.5MB

7. 找出主機板上編號 CN3 連接座，將擴充板底部插入此連接座。



8. 如圖所示，鎖上三顆螺絲以固定擴充板。



9. 裝回主機板，並鎖回螺絲。

(參閱第 68 頁步驟 11. 至 16.)

----- 檢視步驟 -----

參閱第 70 頁，以檢查記憶體是否安裝成功。