

EPL-9000C

中文雷射印表機操作手冊

EPSON

版權所有・不得翻印

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the US) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Epson and Epson ESCP are registered trademarks and Epson ESCP2 is a trademark of Seiko Epson Corporation.

Speedo, Fontware, FaceLift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream, Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and / or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Albertus is a trademark of Monotype Corporation plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries (UK) Ltd.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of Monotype Corporation plc.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

Copyright ©1994 by Seiko Epson Corporation
Nagano, Japan

目 錄

第一章 控制面板簡介

- 1-1 液晶顯示幕 (LCD) 2
- 1-2 按鍵說明 2

第二章 選擇模式功能表說明

- 2-1 選擇模式功能表單 7
- 2-2 選擇模式功能解說 8

第三章 紙張的處理

- 3-1 紙張大小及擺置位置 23
- 3-2 標準進紙槽 24
- 3-3 手動萬用進紙匣 28
 - 設定手動進紙槽 29
 - 紙張大小的設定 30
 - 手動進紙槽進紙 31

第四章 簡易維護與故障排除

- 4-1 碳粉卡匣的更換 35
- 4-2 日常保養工作 39
 - 碳粉溢出 39
 - 清潔印表機內部 40
 - 清潔印表機外殼 41
 - 清潔充電線 42
- 4-3 錯誤訊息及簡易故障排除 43
 - 紙張方面 44
 - 記憶體方面 48
 - 操作方面 49
 - 維修訊息 49
 - 字型卡匣 & 其他錯誤訊息 50
 - 列印品質 51

第五章 選購品安裝

5-1 下方進紙匣支撐架 (C812411)	54
5-2 多功能萬用紙匣 (C812421/C812431)	57
5-3 記憶體模組擴充安裝 (SIMM Module)	59
5-4 選購界面卡的安裝	63
5-5 字型卡匣的安裝	65

第六章 印表機規格

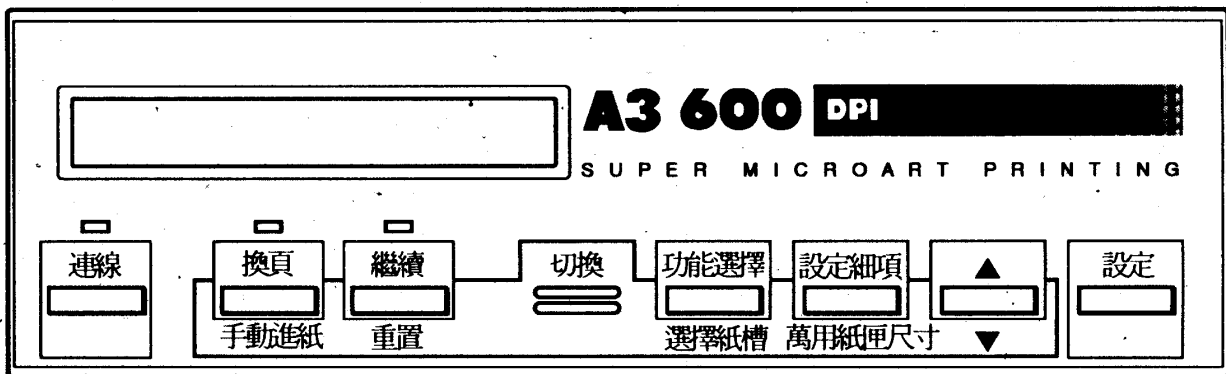
6-1 一般規格	66
6-2 界面規格	83
6-3 選購品規格	88
下方進紙匣支撐架	88
A4/Letter 尺寸多功能萬用紙匣	89
A3 尺寸多功能萬用紙匣	90
選購界面卡	91
擴充記憶體模組 (SIMM Module)	91
6-4 重置印表機	92
重置方式	92
各列印模式的出廠設定值	93

附錄：

附錄一：ESCPC 模擬列印模式一覽式	102
附錄二：PageC 模擬列印模式一覽式	106
附錄三：LJ4 模擬列印模式一覽式	118
附錄四：ESCP2/FX 模擬列印模式一覽式	122

第一章 控制面板簡介

EPL-9000C 的控制面板可分為三大部份：液晶顯示幕（LCD）、按鍵說明、選擇模式三部份，茲說明如下：



Status Sheet

⇒ 開機狀態下

⇒ 按「功能選擇」鍵數下，直到LCD出現「TEST MENU」

⇒ 再按「設定細項」數下，直到LCD出現「Status sheet」

⇒ 再按「設定」一下，即可印出狀態表

1-1 液晶顯示幕 (LCD)

印表機透過此顯示幕來傳達訊息，可分為三大類：

- 目前工作狀態。如 WARMING UP (暖機) …等。
- 錯誤狀況或警示訊息。如 PAPER JAM (夾紙) …等。
- 選擇模式功能輔助說明及操作指示；如 EMULATION MENU (設定各界面模擬列印模式) ……等。

1-2 按鍵說明

□ 燈號說明

連線

當連線燈號亮起則可準備接受電腦端資料的傳送。
連線燈號熄滅 (離線) 則停止電腦傳送資料及印表機的列印。

繼續

當指示燈號閃爍且液晶顯示幕出現錯誤訊息時，
您可按 **繼續** 鍵來排除錯誤。

換頁

換頁燈號閃爍，代表印表機正在接收資料。

□ 一般按鍵

連線

(1) 進入選擇模式更改各種設定值之後您可按此鍵退出選擇模式回至 Ready 狀態。

切換

(1) 組合鍵：請參考第 6 頁快速按鍵說明。

(2) 返回鍵：進入選擇模式，與 **功能選擇**、**設定細項**、**▲** 及 **▼** 鍵配合可返回至前一個功能選擇或設定細項。

重置

(1) 與 **切換** 鍵配合可清除印表機緩衝區內的資料及軟體送至印表機的控制指令。

換頁

(1) EPL-9000C 是屬於頁印式的印表機。所以當您的資料未滿一頁換頁燈號亮起而未列印。此時您可將連續燈按熄滅再按 **繼續** 鍵將印表機緩衝區內的資料強迫印出。

設定

(1) 按下此鍵即可儲存設定的功能。



(1) 設定選擇模式下一個功能選擇之設定細項。



(2) 與 **切換** 鍵配合可返回至前一個設定細項之設定值。

第一章

功能選擇 (1) 進入選擇模式選擇功能表的設定。

功能選擇

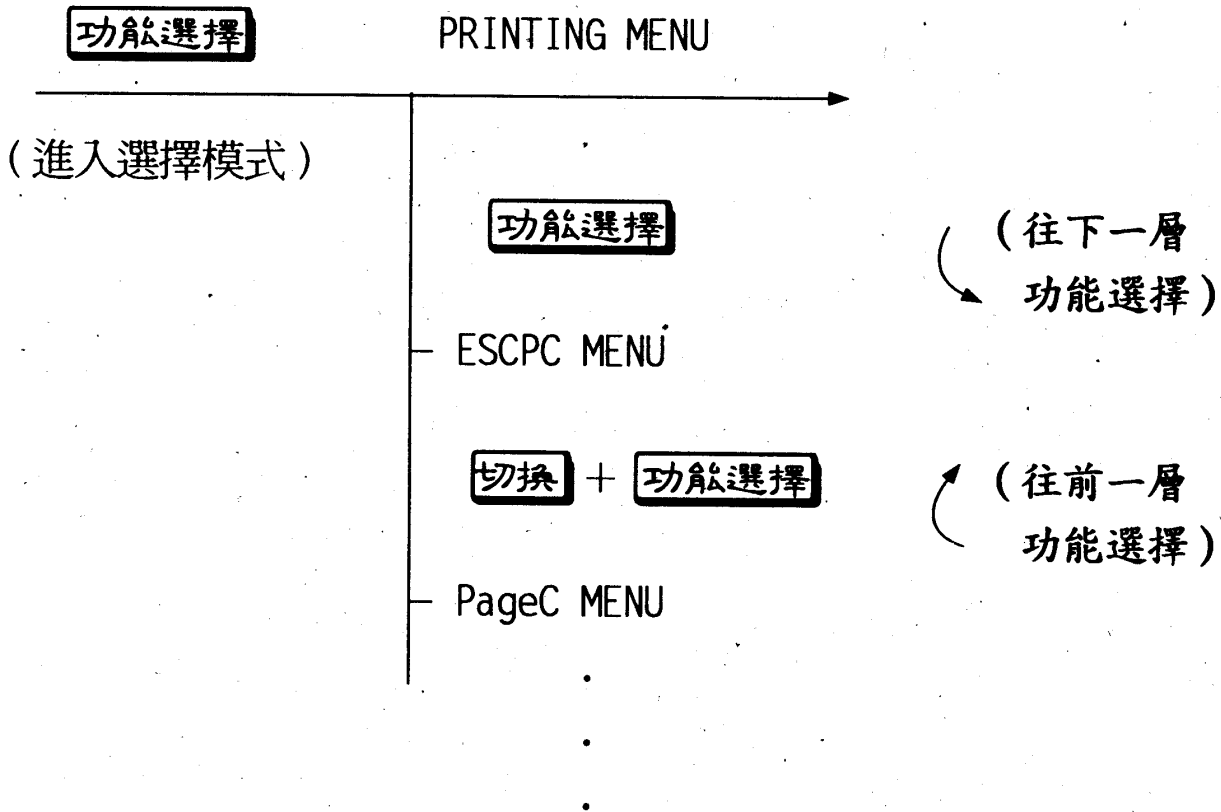
功能選擇

例如：——→ PRINTING MENU ——→ ESCPC MENU、.....。

(2) 與切換鍵配合可返回至前一個功能選擇。

例如：目前功能表位於 ESCPC MENU 您可按

切换 鍵不放再按 **功能選擇** 鍵則可返回至前一層功能選擇表 PRINTING MENU。



設定細項

(1) 選定功能選擇之後，您可按此鍵進入設定細項更改該細項之設定值。








第一章

□ 快速按鍵 (HOT KEY)

快速按鍵功能，是方便設定常用的功能，以避免經常進入煩雜的選擇模式內調整設定值而增設的功能。

按鍵	說明
切換 + 選擇紙槽	進紙槽鎖定選擇 (標準進紙槽/STD TRAY、 選購進紙槽/OPT TRAY 及 手動/MP TRAY)
切換 + 萬用紙匣尺寸	紙張大小的設定 (手動進紙槽/MP TRAY SIZE)
切換 + 手動進紙	選擇進紙方式 (手動/自動)
切換 + 重置	執行重置

第二章 選擇模式功能表說明

一旦您進入選擇模式後，在液晶顯幕上即會出現「功能表單」，您要改變任何設定，就必須和印表機交談並回答顯示幕的問題，而控制面板上的 、、、 + 、 +  就是用來回答問題。

2-1 選擇模式功能表單

下列為 EPL-9000C 所提供之功能表單：

PRINTING MENU	COPIES、PAGE SIZE、ORIENTATION.....。
ESCPC MENU	ESCPC Mode 設定值
PageC MENU	PageC Mode 設定值
LJ4 MENU	LJ4 Mode 設定值
ESCP2 MENU	ESCP2 設定值
FX MENU	FX Mode 設定值
GL2 MENU	GL2 Mode 設定值
JOB MENU	頁保護模式、解析度、等待接收時間.....。
EMULATION MENU	設定各界面模擬列印模式
TRAY SIZE MENU	紙槽大小的設定
CONFIG MENU	組態設定（包括：手動進紙匣、錯誤忽略、出廠值、...等設定）
PARALLEL MENU	並行界面設定
SERIAL MENU	串行界面設定
TEST MENU	自我測試（系統檢測）

2-2 選擇模式功能解說

▼底線 + 粗體為出廠設定值。

□ PRINTING MENU

功能表	功能項	說明
COPIES	1~999	設定拷貝份數為 1~999 份。
PAGE SIZE	A3~ <u>A4</u> ~IB5	設定紙張規格。
ORIENTATION	<u>PORT</u> (直擺直印) LAND (直擺橫印)	列印方向。
MANUAL FEED	<u>OFF</u> (有效) ON (無效)	手動進紙功能。
RItech	<u>MEDIUM</u> DARK OFF LIGHT	自動修邊補點技術。

□ ESCPC MENU

功能表	功能項	說明
Font Ascii	Courier Roman Sans ser Prestige Script Orator S OCR A OCR B	英文字體選擇。
Font Hanji	Sung (宋) Hei (黑) Yuang (圓) Kai (楷) Li (隸) [FanSung (仿宋)] [Shing (行書)] [Shin.Y (新藝)]	中文字體選擇。
Hanji Mode	ON (有效) OFF (無效)	中文模式。
Hanji Code	NS (國標碼) TCA (公會碼) BIG5 (五大碼) IBM5550 [DCI (電信碼)]	中文內碼。
Pitch	10,12,15 CPI, Prop.	字元間距。
Condensed	OFF (無效) ON (有效)	設定壓縮列印。 (限定英文模式下有效)
T.Margin	0.40~0.45~1.50 英吋 (每一增加量為 0.05 英吋)	設定頂邊界起始列印位置。

功能表	功能項	說明
Text	1~ <u>66</u> ~有效列數	設定頁長。(依紙張大小而定)
Margin Max	<u>Default</u> PaperSize	邊界極限
CG Table	<u>PcUSA</u> , Italic,	選擇字元表。
Country	<u>USA</u> , France,	選擇國際字元組。
Auto CR	<u>ON</u> OFF	印字位置超過右邊界的處理方式。ON 為自動換列，OFF 為刪除右邊界以後的資料，不予列印。
Auto LF	<u>OFF</u> (無效) ON (有效)	自動換列。
Bit Image	<u>Dark</u> Light BarCode	調整列印密度。
ESCPC Scale	<u>100%</u> 80% 70% 60%	縮印功能。
Avoid Error	<u>OFF</u> (無效) ON(有效)	歸避錯誤。

□ PageC MENU

功能表	功能項	說明
Auto CR	ON (自動換列) OFF (不自動換列)	印字位置超過右邊界的處理方式。
Auto FF	ON (自動換頁) OFF (不自動換頁)	當列印位置超過頁長時的處理方式。
CR Function	CR (只進行返回 回但不換列) , Y 座標不變 CR+LF (返回並換列)	設定 CR 返回動作。
LF Function	LF+CR (返回並換列) LF (只進行返回但不換列)	設定 LF 換列動作。
FF Function	FF+CR (換頁後並 進行返回的動作) FF (只進行換頁的 動作), X 座標不變	設定跳頁指令的動作。
Error Code	Ignore (忽略) Space (以空白碼 代替設定錯誤的 文字碼)	列印文字碼設定錯誤時的處理方式
Font Type	Bitmap (選擇點陣字列印) Outline (選擇外框字列印)	
Image Correct	1 (無效) 2 (有效)	BIT Image 解析度提昇設定。
PageC Scale	100% 80% 70%	縮印功能。

第二章

功能表	功能項	說明
Avoid Error	OFF(無效) ON(有效)	歸避錯誤。

LJ4 MENU

功能表	功能項	說明
FONT SRC	RESIDENT [CARTRIDGE] [DOWNLOAD]	字型取得來源。
FONT NUMBER	0~有效	選擇字體的 ID。 (ID 請參考 Font Sample)
PITCH	0.44~10.00~99.99 CPI (每一增加量為 0.01 CPI)	設定字元間距。
SYMSET	ROMAN-8, ECM94-1,.....	國際字元符號集。
FORM	5~ <u>64</u> ~有效列數	每頁可列印的列數。

□ ESCP2 MENU

功能表	功能項	說明
FONT	<u>Courier</u> Roman Orator S Sans ser Roman-T Sans-H Prestige Script	字體選擇。
Pitch	<u>10,12,15</u> CPI, Prop	字元間距。
Condensed	<u>OFF</u> (有效) ON (無效)	設定壓縮列印。 (限定英文模式下有效)
T.Margin	0.40~ <u>0.50</u> ~1.50 英吋 (每一增加量為 0.05 英吋)	設定頂邊界起始列印位置。
Text	1~ <u>66</u> ~有效列數	設定頁長。
CG Table	<u>PcUSA</u> , Italic,	選擇字元表。
Country	<u>USA</u> , France,	選擇國際字元組。
Auto CR	<u>ON</u> OFF	印字位置超過右邊界的處理方式。ON 為自動換列，OFF 為刪除右邊界以後的資料，不予列印。
Auto LF	<u>OFF</u> (無效) ON (有效)	自動換列。
Bit Image	<u>Dark</u> Light BarCode	調整列印密度。

第二章

□ FX MENU

功能表	功能項	說明
FONT	<u>Courier</u> Roman Orator S Sans ser Prestige Script	字體選擇。
Pitch	<u>10,12,15</u> CPI, Prop .	字元間距。
Condensed	<u>OFF</u> (無效) ON (有效)	設定壓縮列印。 (限定英文模式下有效)
T.Margin	0.40~ <u>0.50</u> ~1.50 英吋 (每一增加量為 0.05 英吋)	設定頂邊界起始列印位置。
Text	1~ <u>66</u> ~有效列數	設定頁長。
CG Table	<u>PcUSA</u> , Italic,	選擇字元表。
Country	<u>USA</u> , France,	選擇國際字元組。
Auto CR	<u>ON</u> OFF	印字位置超過右邊界的處理方式。ON 為自動換列，OFF 為刪除右邊界以後的資料，不予列印。
Auto LF	<u>OFF</u> ON	自動換列。
Bit Image	<u>Dark</u> Light BarCode	調整列印密度。

□ GL2 MENU

功能表	功能項	說明
GLMODE	LG4GL2(Level 1) GLLike(Level 2)	模擬 Level 1 & Level 2 模式。
SCALE	OFF A0 A1 A2 A3	設定縮印比列。
ORIGIN	CORNER CENTER	列印區域設定。
PEN	0~6	筆數設定。
END	BUTT SQUARE TRIANGULAR ROUND	
JOIN	MITERED MITEREDBEVELED TRIANGULAR ROUND BEVELED NONE	
PEN 0	0.05~ <u>0.35</u> ~5.00 mm	筆寬設定
PEN 1	0.05~ <u>0.35</u> ~5.00 mm	筆寬設定
PEN 2	0.05~ <u>0.35</u> ~5.00 mm	筆寬設定
PEN 3	0.05~ <u>0.35</u> ~5.00 mm	筆寬設定
PEN 4	0.05~ <u>0.35</u> ~5.00 mm	筆寬設定
PEN 5	0.05~ <u>0.35</u> ~5.00 mm	筆寬設定
PEN 6	0.05~ <u>0.35</u> ~5.00 mm	筆寬設定

註：1. PEN 1 ~ PEN 6 只可以在當 GLMODE GLlike 設定值時才能選擇。
2. PEN 0 ~ PEN 6 每一增加量為 0.05 mm。

第二章

JOB MENU

功能表	功能項	說明
PAGE PROTECT	OFF A4 A3 B4 LT LG LGR	頁保護模式。
RESOLUTION	600 DPI 300 DPI	解析度。
TIMEOUT	5~ <u>60</u> ~300 秒	等待接收時間。

□ EMULATION MENU

功能表	功能項	說明
PARALLEL	ESCPC PageC LJ4 FX ESCP2 GL2	設定並行界面的模擬模式。
SERIAL	ESCPC PageC LJ4 FX ESCP2 GL2	設定串行界面的模擬模式。
[AUX]	ESCPC PageC LJ4 FX ESCP2 GL2	設定選購界面的模擬模式。

□ TRAY SIZE MENU

功能表	功能項	說明
MY TRAY SIZE	A3~...~ <u>A4</u> ~...~IB5	手動進紙匣紙張大小的設定。
STD SIZE	A3~...~ <u>A4</u> ~...~IB5	標準進紙匣紙張大小的。 (系統自動偵測，使用者無法更改)
OPT SIZE	<u>A4</u> ~IB5	選購進紙匣紙張的大小。 (系統自動偵測，使用者無法更改)

第二章

□ CONFIG MENU

功能表	功能項	說明
MP MODE	<u>MANUAL</u> 1ST ✓ EXT	手動進紙匣送紙方式設定。 MANUAL: 只能以手動萬用進紙匣單張手動進紙。 1ST: 只能由手動萬用進紙匣自動連續送紙。 (其他紙匣無法進紙) EXT: 可自動連續送紙列印。 (其他紙匣設定仍然有效)
STD TRAY	✓ <u>UNLOCK</u> (開啓) LOCK (關閉)	標準進紙匣。 設定紙張是否從該紙匣進紙。
[OPT TRAY]	✓ <u>UNLOCK</u> (開啓) LOCK (關閉)	選購進紙匣。 設定紙張是否從該紙匣進紙。
MY TRAY	✓ <u>UNLOCK</u> (開啓) LOCK (關閉)	手動進紙匣。 設定紙張是否從該紙匣進紙。
SIZE IGNORE	OFF (無效) ON (有效)	忽略紙張大小錯誤訊息設定。
AUTO CONT	OFF (無效) ON (有效)	是否繼續列印。 錯誤訊息出現後，印表機是否忽略錯誤繼續列印。
STANDBY	<u>ENABLE</u> (有效) DISABLE (無效)	省電模式。
AUTO SENSE	ON (有效) PARALLEL SERIAL [AUX]	自動切換界面接收資料。 若只選擇 PARALLEL、SERIAL 或 AUX 則只能用單一界面 PARALLEL、SERIAL 或 AUX 來使用故不具多工列印功能。
TOP OFFSET	0~99 mm	紙張頂邊界列印起始點的微調。

功能表	功能項	說明
LEFT OFFSET	0~150 mm	紙張左邊界列印起始點的微調。
TONER	E*****F E***** F E*** F E** F E* F	碳粉儲量。
TONER LIFE	6500~10000頁 (每一增加量為 500 頁)	碳粉壽命
PAGE COUNT	0~99999999 張數	本印表機已列印張數。
SelectType INIT		回到初廠設定值。

第二章

□ PARALLEL MENU

功能表	功能項	說明
SPPED	FAST (快) SLOW (慢)	接收速度。 ■當使用 Netware 網路時， 請將該功能調至 SLOW。
BI-D	ON (有效) OFF (無效)	雙向傳輸。

□ SERIAL MENU

功能表	功能項	說明
SERIAL TYPE	RS232C RS422	串行界面種類。
WORD LENGTH	8 7	字元長度。 ■當列印中文資料時，請將字元長度調至 8 bit。
BAUD RATE	9600 19200 38400 57600 300 600 1200 2400 4800	傳輸率。
PARITY	NONE EVEN ODD	奇、偶同位元檢查。
STOP BIT	1、2	終止位元。
DTR	ON (開啓) OFF (關閉)	資料傳輸備妥訊號。
XON/OFF	ON (開啓) OFF (關閉)	通訊協定
DSR	OFF (關閉) ON (開啓)	資料接收備妥訊號。

第二章

□ TEST MENU

功能表	說明
STATUS SHEET	列印印表機狀態表。
ESCPC FONT SAMPLE	ESCPC 內建字型清單。
PageC FONT SAMPLE	PageC 內建字型清單。
LJ4 FONT SAMPLE	LJ4 內建字型清單。
ESCP2 FONT SAMPLE	ESCP2 內建字型清單。
FX FONT SAMPLE	FX 內建字型清單。
FACT SHEET	PageC 模式列印示範。
RITech TEST PAGE	自動修邊補點測試範例。
CLEANING PRINT	清潔感光單元列印示範。
CLEANING EXEC	執行感光單元清潔。

第三章 紙張的處理

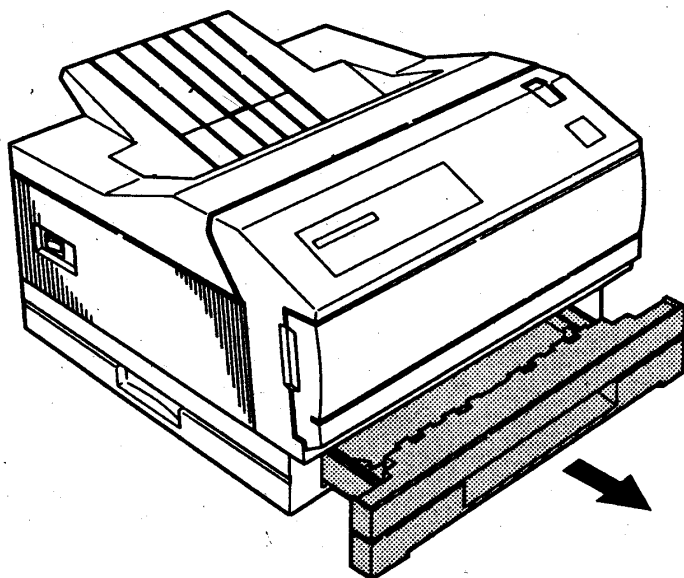
3-1 紙張大小及擺置位置

紙張 大小	標準進紙槽／選購進紙槽		手動進紙槽	
	直擺	橫擺	直擺	橫擺
A4		✓		✓
A5		✓		✓
B5		✓		✓
LT		✓		✓
HLT		✓		✓
LGL			✓	
A3	✓		✓	
B4	✓		✓	
LGR	✓			
GLT		✓		✓
GLG	✓		✓	
EXE		✓		✓
F4	✓		✓	
MON			✓	
C10	✓		✓	
DL			✓	
C5			✓	
IB5	✓		✓	

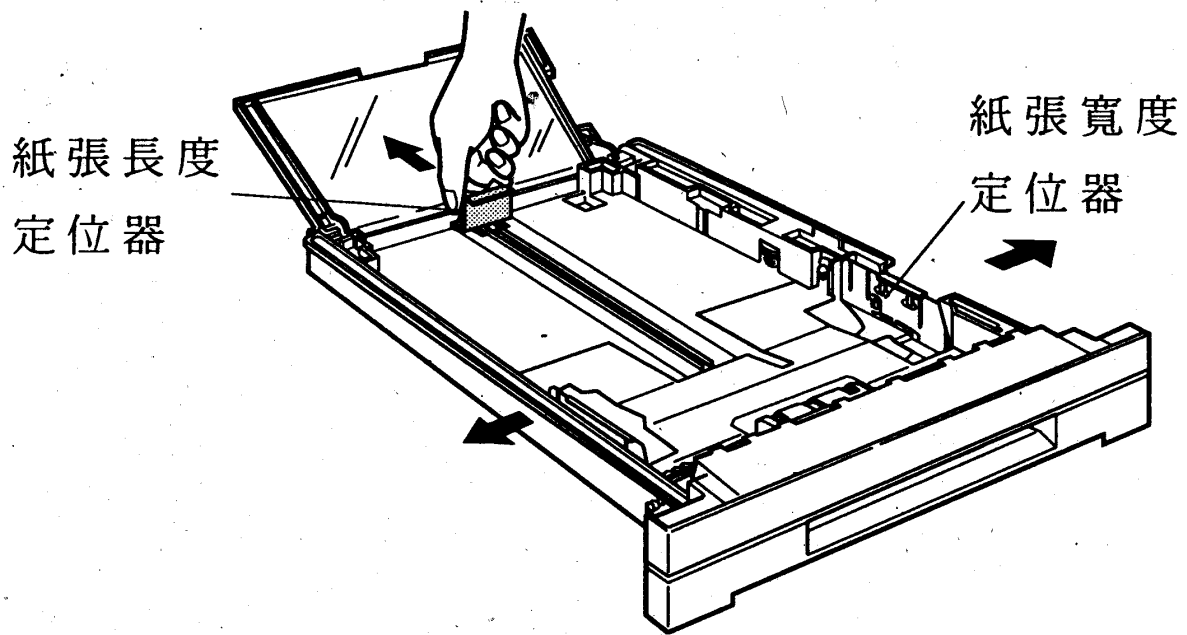
3-2 標準進紙槽

操作步驟

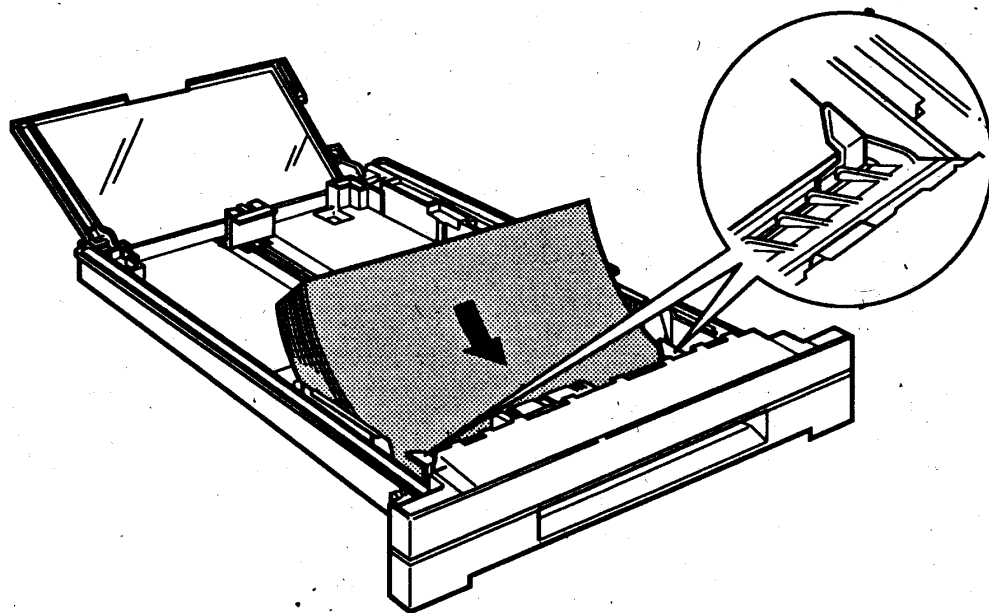
1. 請拉開印表機前方的紙匣。



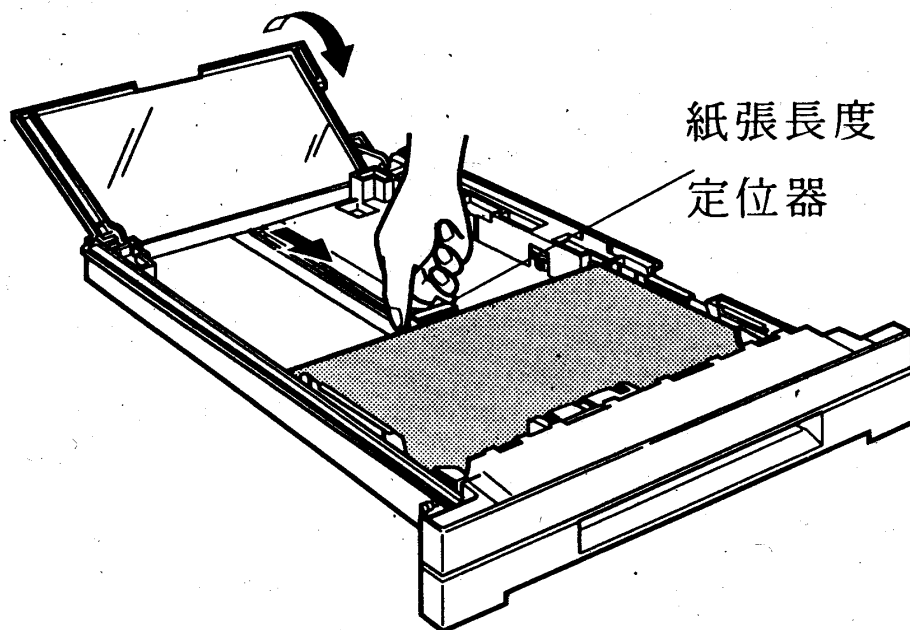
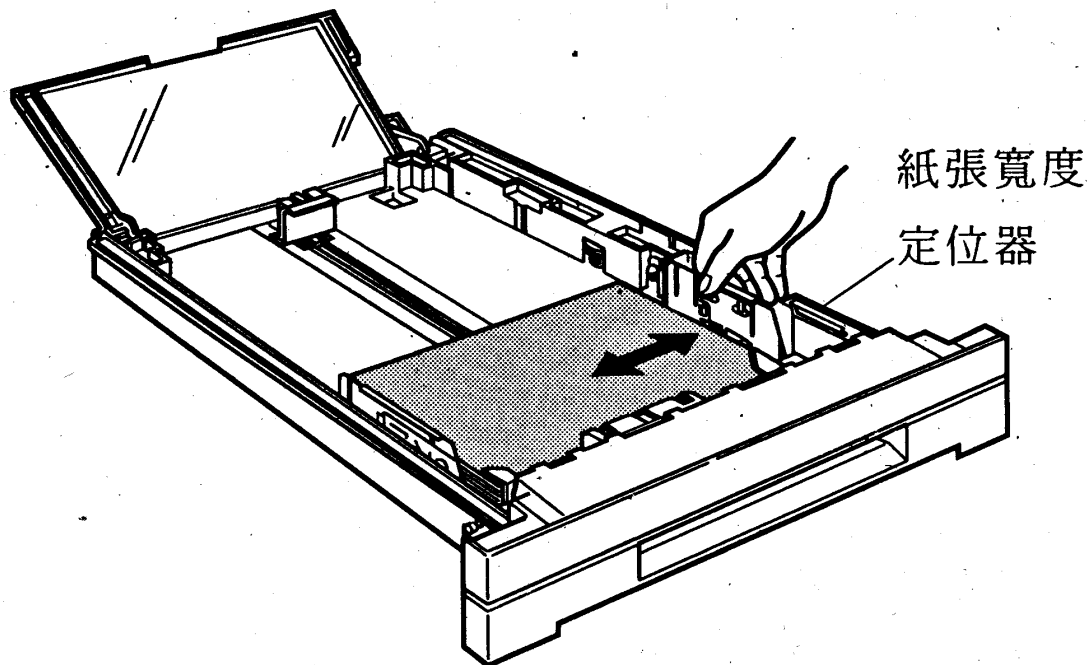
2. 請依紙張大小，先調整紙張長度及紙張寬度邊緣定位器。



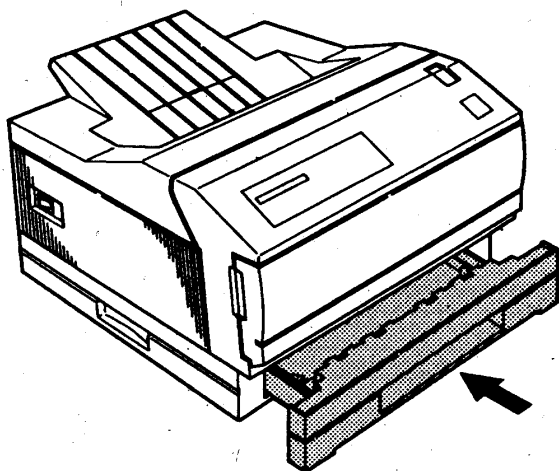
3. 裝入紙張，列印面朝上。



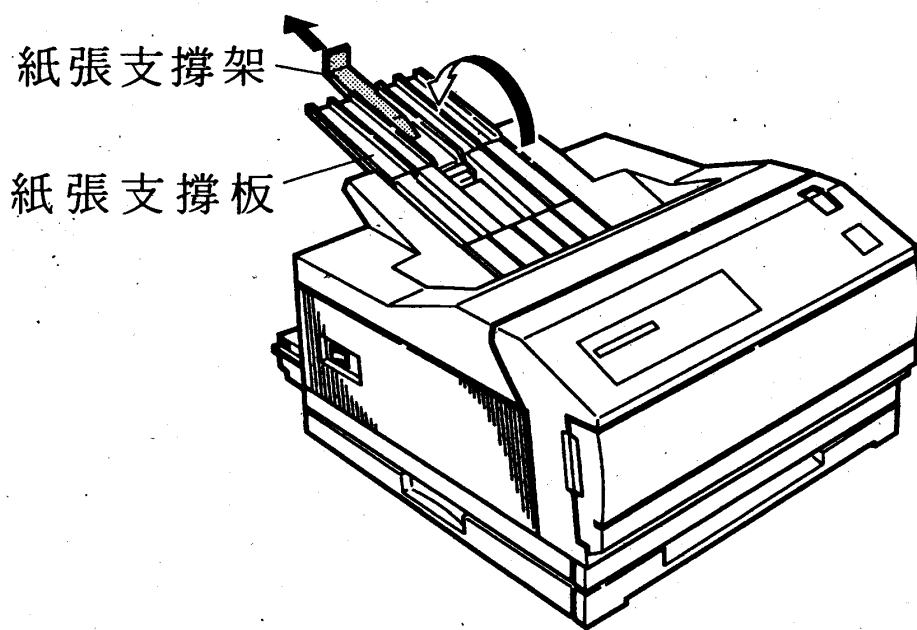
4. 裝入紙張之後，請依紙張長度調整紙張長度及紙張寬度定位器，調整完之後請蓋上防塵透明蓋。



5. 請將進紙匣裝回印表機進紙槽內。



6. 依紙張長度掀開紙張支撐板及拉開紙張支撐架。



3-3 手動萬用進紙匣

◆適用紙張：請參考第 23 頁紙張大小及擺置位置。

◆使用手動進紙槽之前須先執行下列三個步驟：

步驟1：設定手動進紙槽。(請參考 3-3-1)

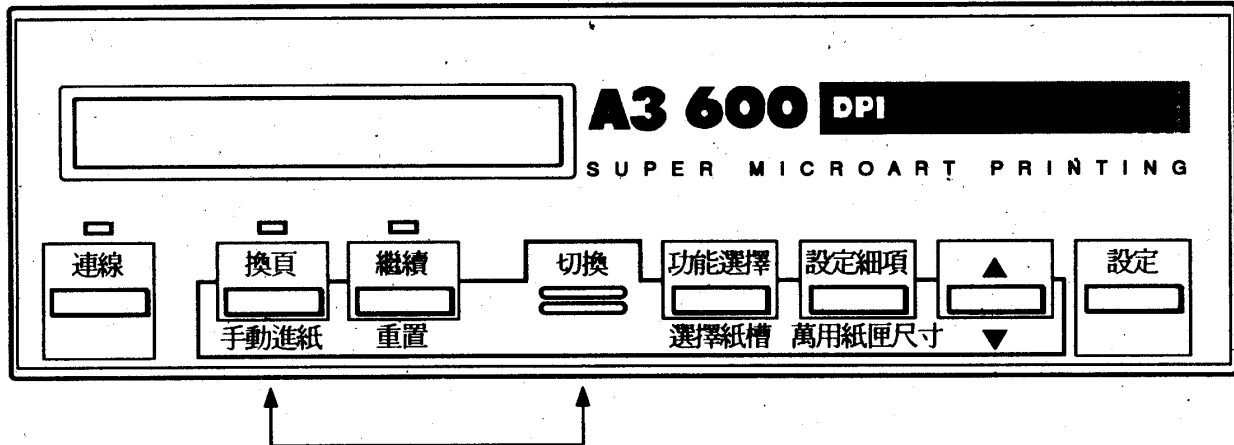
步驟2：紙張大小的設定。(請參考 3-3-2)

步驟3：手動進紙槽進紙。(請參考 3-3-3)

3-3-1 設定手動進紙槽

操作步驟

1. 按印表機操作面板 **切換** 鍵不放，再按 **手動進紙** 鍵以設定手動進紙。



2. 此時液晶顯示幕會出現

MANUAL FEED = OFF *

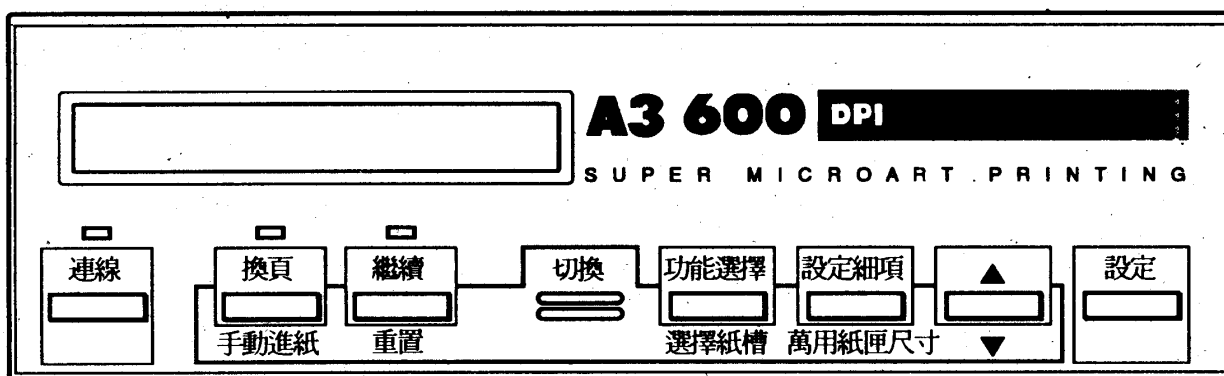
3. 按 **▲** 鍵將 MANUAL FEED 設為 ON，然後按 **設定** 鍵執行。
4. 設定完成之後，請按 **連線** 鍵以回到準備 (READY) 狀態。

3-3-2 紙張大小的設定

操作步驟

1. 按印表機操作面板 **切換** 鍵不放，再按 **萬用紙匣尺寸** 鍵以設定手動進紙槽所需要的紙張大小 (MP Tray Paper Size) 。

❗此設定為暫時設定，關閉電源即回到原設定值。



2. 每按 **▲** 鍵一下，可選擇的紙張大小會由螢幕顯示來供您選擇。選擇紙張大小之後，按 **設定** 鍵設定，此時設定值右邊會有標記 “* ” 。

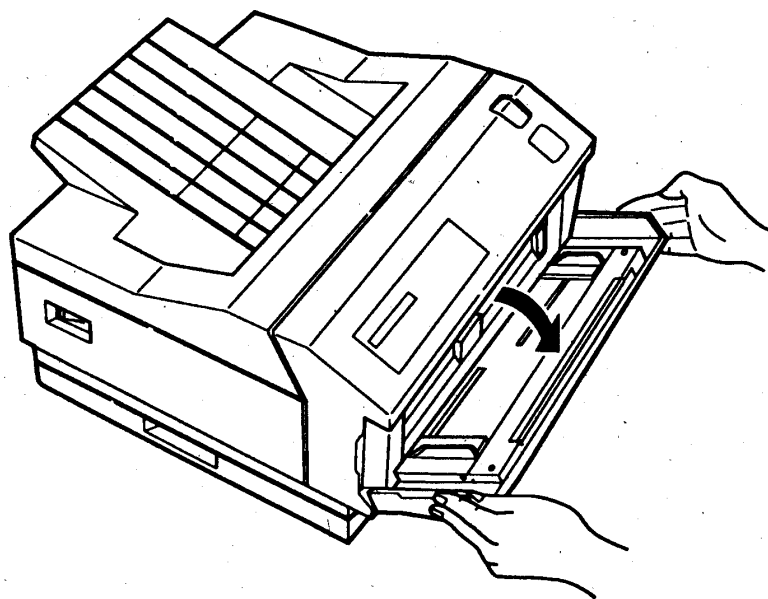
MP TRAY SIZE = A4 *

3. 設定完成之後，請按 **連線** 鍵以回到 (READY) 連線狀態。

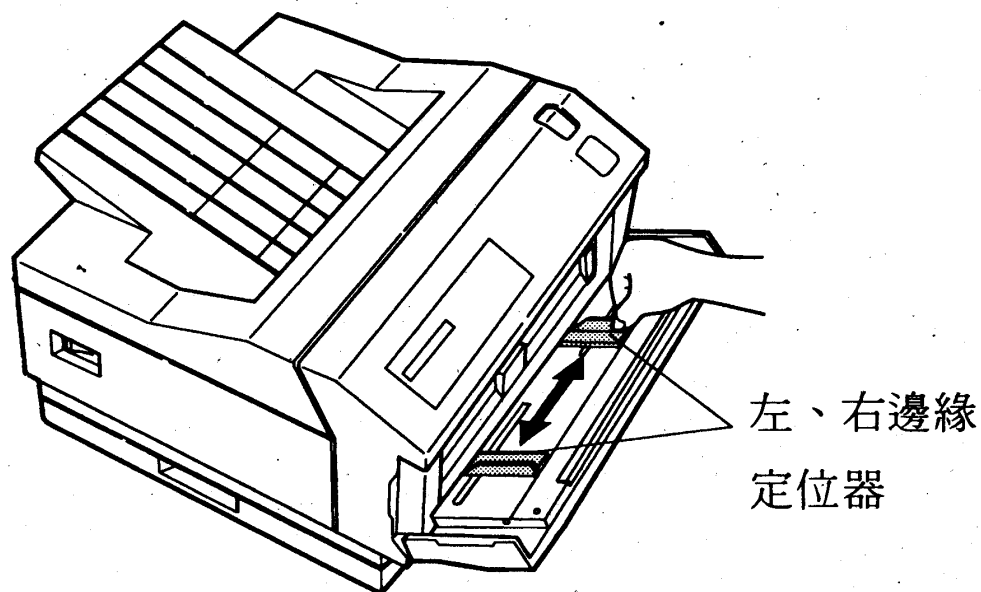
3-3-3 手動進紙槽進紙

操作步驟

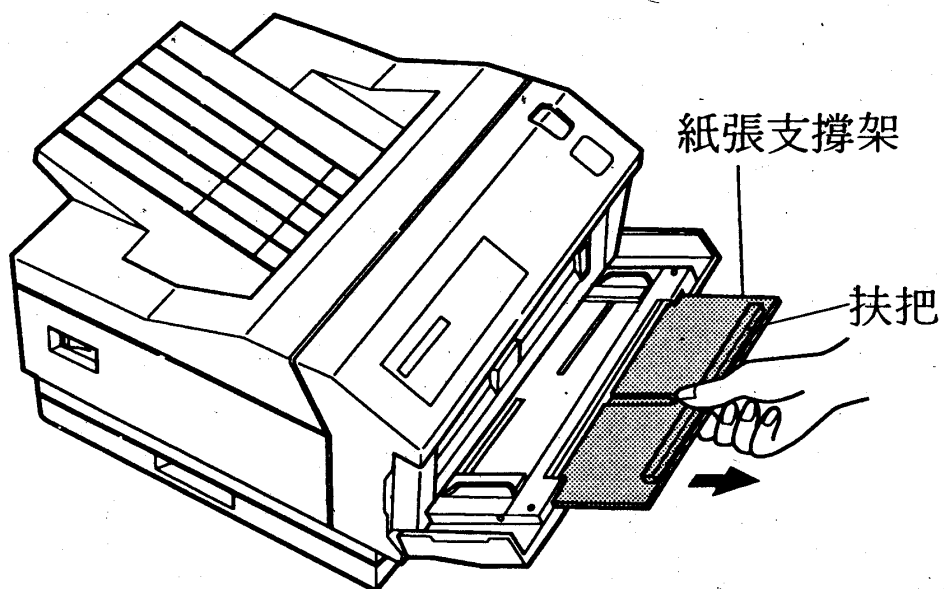
1. 拉開手動進紙槽。



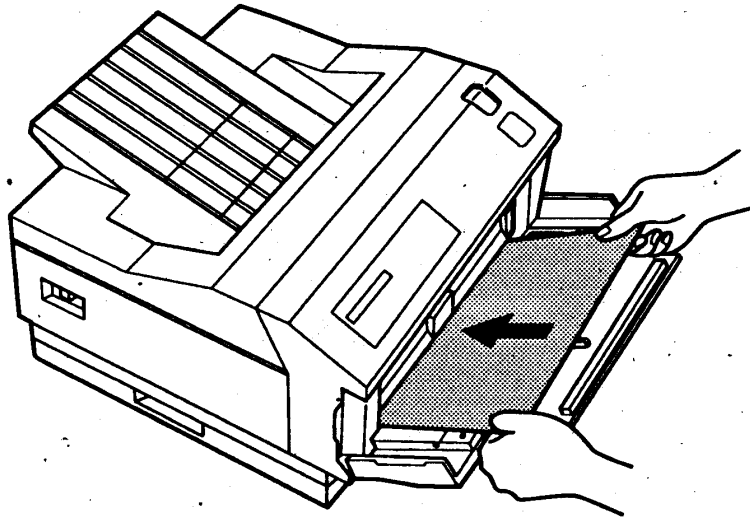
2. 調整紙張左、右邊緣定位器。



3. 依紙張長度拉開紙張支撐架（紙張支撐架上有扶把，以方便拉取）。



4. 您可裝入一疊紙張（50張／64磅）於手動進紙槽內（列印面朝下）。



5. 最後您可將資料送至印表機，當印表機接收滿頁資料時，印表機液晶顯示幕會顯示“MANUAL FEED XXX” XXX為設定之紙張大小。
6. 按**連續**鍵執行列印。

注意事項

- 當您使用 A3、B4、... 等直擺紙張，若有超過紙匣部份的紙張，請用手微扶，可幫助紙張進紙更順利。
- 手動進紙槽紙張擺置位置，請參考第 23 頁紙張大小及擺置位置。
- 如需將手動進紙槽設為自動連續送紙，可依下列步驟調整設定：

1. 按 **功能選擇** 鍵數下，選擇 CONFIG MENU。
2. 再按 **設定細項** 鍵數下，選擇 MF MODE。
3. 最後再以 **▲** 鍵或 **切換** 鍵 + **▼** 鍵依所需設定 1ST 或 EXT 等設定值，選定之後請按 **設定** 鍵儲存設定值。

[註]：

MANUAL: 只能以手動萬用進紙匣單張手動進紙。

1ST: 只能由手動萬用進紙匣自動連續送紙。

(其他紙匣無法進紙)

EXT: 可自動連續送紙列印。

(其他紙匣設定仍然有效)

第四章 簡易維護與故障排除

4-1 碳粉卡匣的更換

安裝步驟

1. 關閉電源。

■ 若在電源開啓時更換碳粉卡匣則須在更換完畢之後將 TONER 設定爲 E*****F，操作步驟如下：

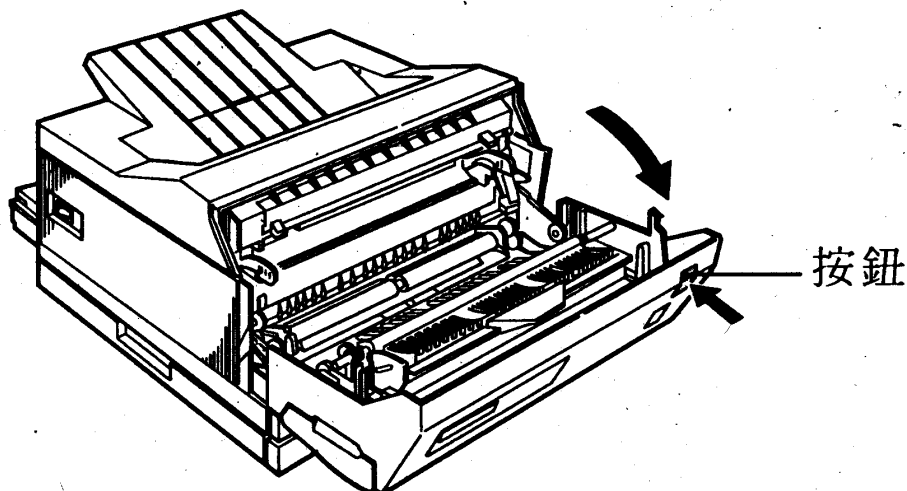
① 按 **功能選擇** 鍵數下，直到液晶顯示幕 (LCD) 出現 CONFIG MENU。

② 按 **設定細項** 鍵數下，直到液晶顯示幕 (LCD) 出現 TONER。

③ 按 **▼** 鍵數下，將 TONER 設定爲 E*****F。

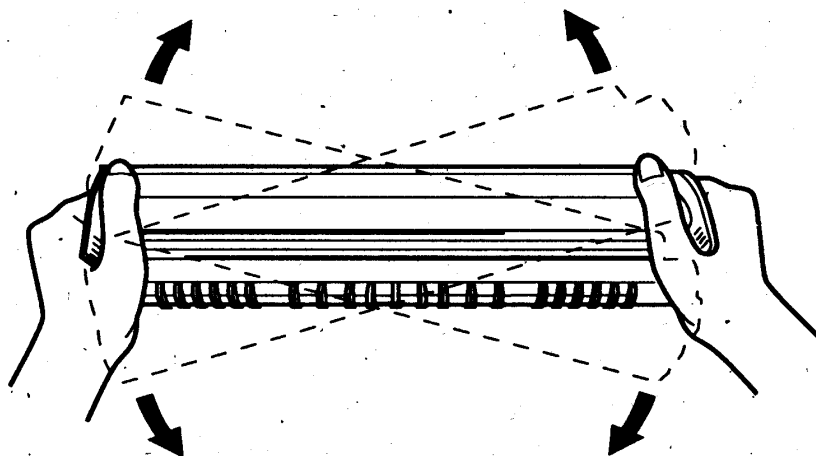
④ 最後請按 **設定** 鍵儲存設定值。

2. 壓下印表機上蓋右端藍色的按鈕，並往前拉開。



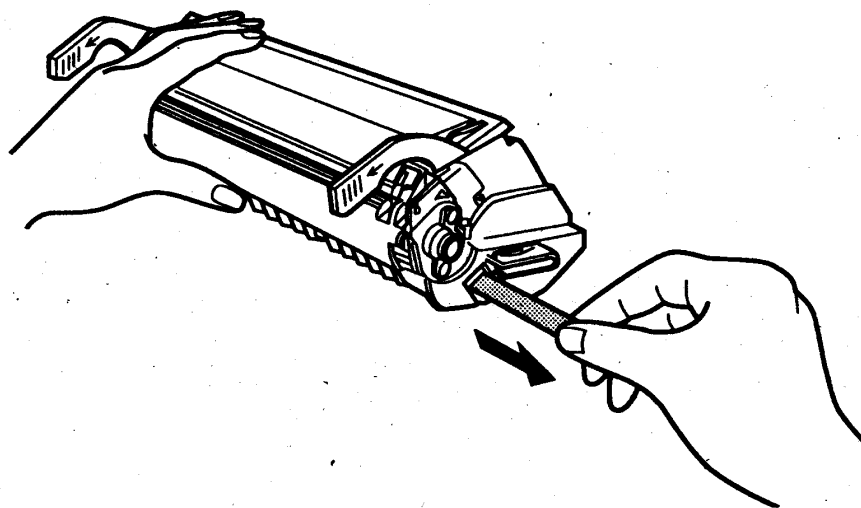
第四章

3. 自袋中取出三合一碳粉卡匣，握住碳粉卡匣兩側上、下、左、右來回的搖動數下使碳粉鬆散。

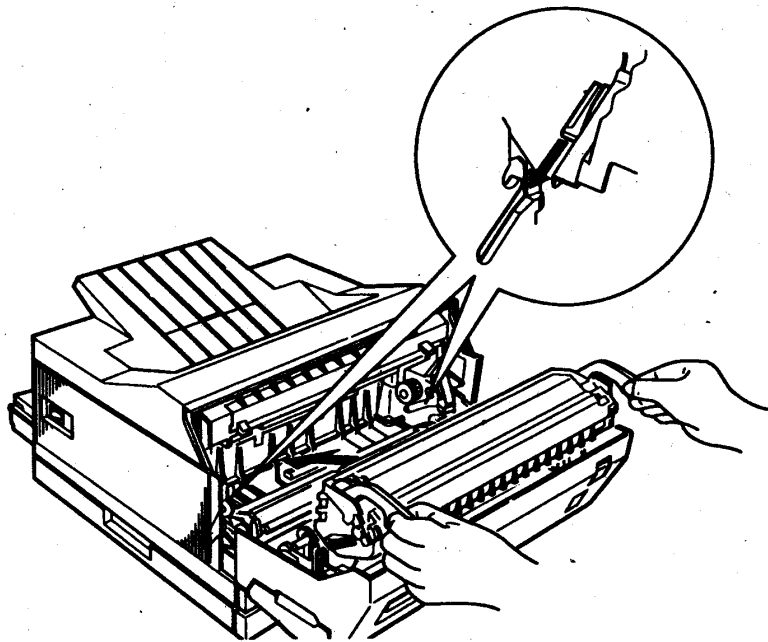


4. 依箭頭所示，用力向外拉出塑膠片封條，此時碳粉會完全倒入碳粉轉換器內。

▼ 塑膠片封條被拉出之後，此時請勿搖動碳粉卡匣，以避免碳粉外溢。



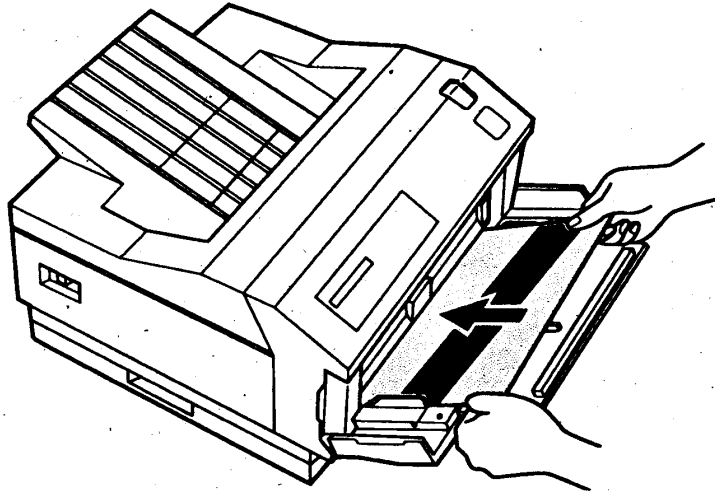
5. 握住三合一碳粉卡匣兩側黃色把手，將其兩側滾軸順勢滑入印表機內部凹槽內，直到卡緊為止。



6. 碳粉卡匣若已安裝妥當，則請合上印表機上蓋。
7. 打開印表機電源，液晶顯示幕會出現 WARMING UP TONER FULL? 約 10 秒鐘。此時請按 **設定** 鍵，讓印表機 TONER 設定值為正常。液晶顯示幕接著會出現 READY。
8. 按 **功能選擇** 鍵一下，再按 **切換** 鍵 + **功能選擇** 鍵，液晶顯示幕會出現 TEST MENU。
9. 按 **設定細項** 鍵數下直到液晶顯示幕出現 CLEANING PRINT 字樣。再按 **設定** 鍵執行。
此時面板上的換頁燈號與繼續燈號會交互閃爍且液晶顯示幕 (LCD) 會出現 PAPER SET MP A4。

第四章

10. 放入一張 A4 紙張（橫擺）放入手動送紙槽內，接著請執行 **繼續** 鍵。



11. 此時液晶顯示幕 (LCD) 會出現 CLEANING PRINT 字樣並閃爍且換頁燈號也跟著閃爍，接著印表機會將紙張饋入。
12. 紙張進入之後，液晶顯示幕 (LCD) 會出現 READY。
13. 按 **功能選擇** 鍵一下，再按 **切換** 鍵 + **功能選擇** 鍵不放執行印表機測試。液晶顯示幕 (LCD) 會出現 TEST MENU。
14. 按 **設定項細** 鍵數下直到液晶顯示幕 (LCD) 出現 CLEANING EXEC 字樣，然後按 **設定** 鍵執行。
15. 放入一張 A4 紙張（橫擺）至手動送紙槽內，接著請執行 **繼續** 鍵。
16. 此時液晶顯示幕 (LCD) 會出現 CLEANING EXEC 字樣並閃爍且換頁燈號也跟著閃爍，接著印表機會將紙張饋入。
17. 紙張會通過印表機，清潔印表機的滾筒。
18. 按 **連線** 鍵離開選擇模式回至準備 (READY) 模式。

4-2 日常保養工作

4-2-1 碳粉溢出

若遇到碳粉溢出的情況，請先暫停使用印表機，直到溢出的碳粉清除完畢，再重新使用印表機。

操作步驟

1. 若為少量碳粉溢出，請以乾絨布拭淨即可。
2. 若為大量碳粉溢出，請以小型吸塵器清理。



1. 請先詳閱吸塵器的操作手冊，以免碳粉造成吸塵器的損壞。
 2. 若是衣物不慎沾到碳粉，請以冷水清洗。
-

4-2-2 清潔印表機內部

操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 打開印表機的上蓋。
3. 取出三合一碳粉卡匣。
4. 以乾的絨布小心擦拭印表機的内部。
 - 小心印表機的 Fuser (加熱單元) 以免燙到。建議等到印表機冷卻之後再處理。
5. 裝回三合一碳粉卡匣。
6. 合上印表機的上蓋。
7. 打開印表機手動進紙匣，用乾的絨布清理進紙匣。

4-2-3 清潔印表機外殼

操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 以乾絨布擦拭印表機外殼，若外殼有污漬請用少量中性清潔劑擦拭。

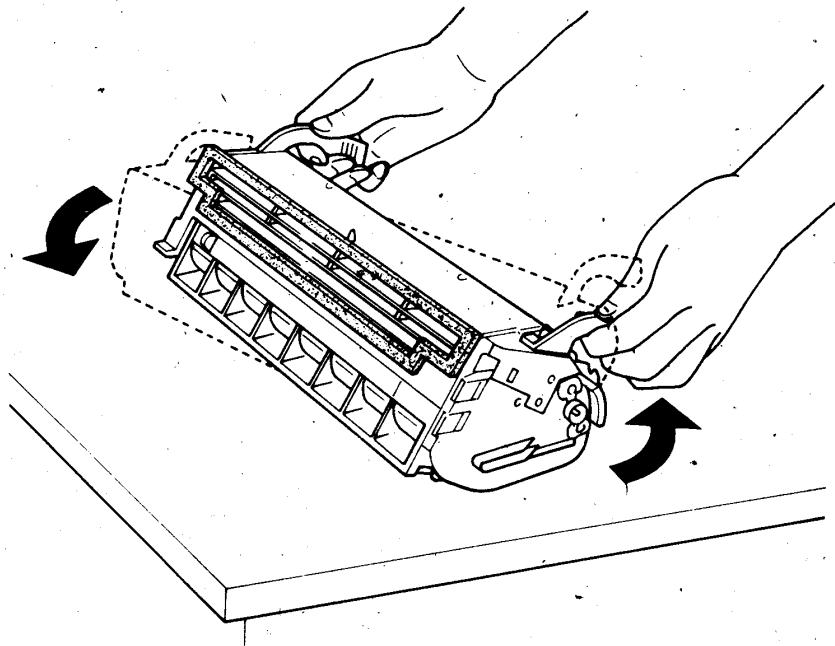


1. 勿使用水、酒精或有機溶劑等化學劑來清潔印表機內部及外殼以免造成機件受損。

4-2-4 清潔充電線

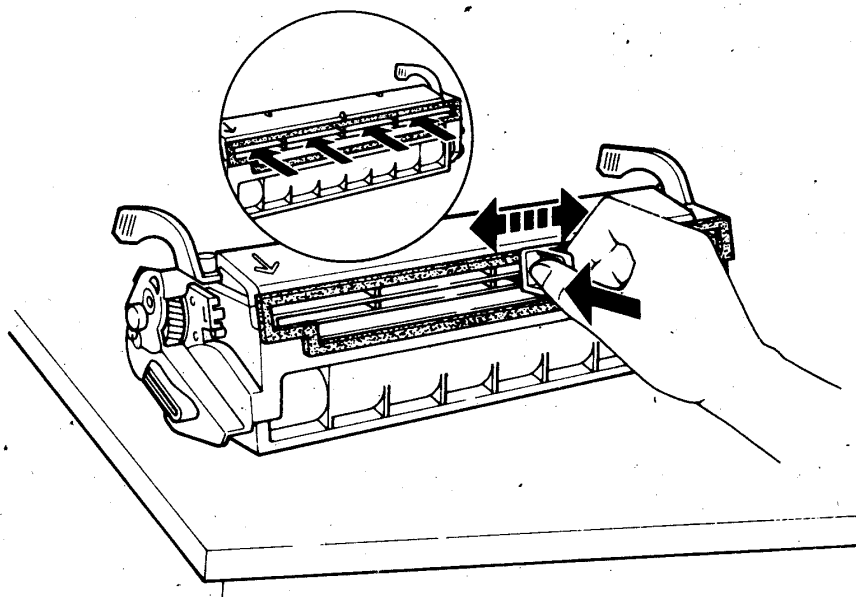
清潔步驟

1. 打開印表機上蓋，握住碳粉匣把手以方便取出三合一碳粉卡匣。請平放在桌上如下圖所示：



2. 如下圖所示，左右來回的移動清潔充電線。

!清潔充電線時請水平來回的移動，勿用力。



4-3 錯誤訊息及簡易故障排除

當印表機偵測到任何狀況時，會透過面板上“液晶顯示幕”來傳遞訊息，使您能正確掌握狀況進而排除。

本節將針對錯誤訊息來加以解說，並同時將簡易故障排除的方法一併敘述，當使用者在操作印表機過程中，若遇到印表機顯示錯誤訊息時，可自行將故障排除，繼續列印工作。

在某些情況下，印表機偵測到錯誤時，繼續的燈號會閃爍，您可採取按 **繼續** 鍵繼續列印或先排除錯誤再按 **繼續** 鍵，但若選擇模式中的 AUTO CONT 項設為 ON 時，有些錯誤訊息會自動消失，但錯誤並未真正排除。

在下述說明中“□”表示錯誤狀態說明；“■”表示故障排除方法。

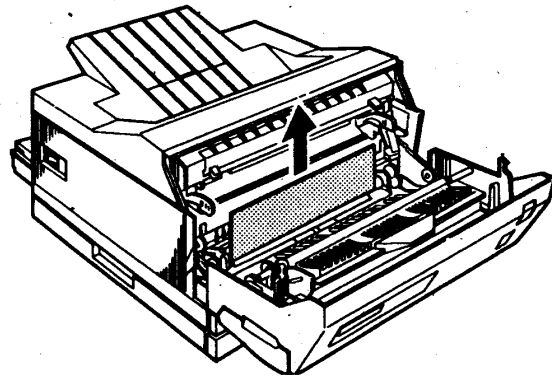
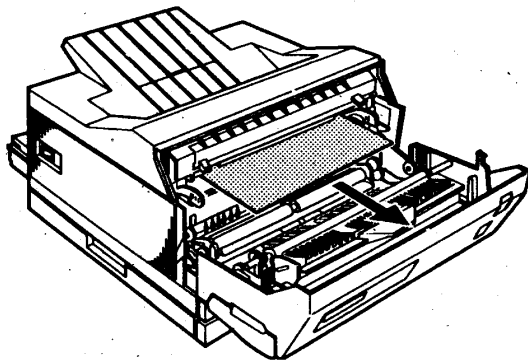
4-3-1 紙張方面

顯示訊息

說明與步驟

PAPER JAM

- 紙張夾於印表機內部或出紙處。
- 打開印表機上蓋並取出碳粉卡匣，以利清除夾紙。



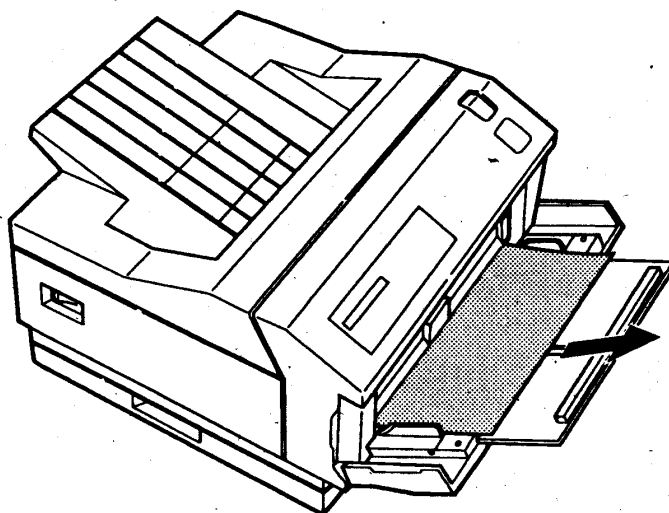
顯示訊息

說明與步驟

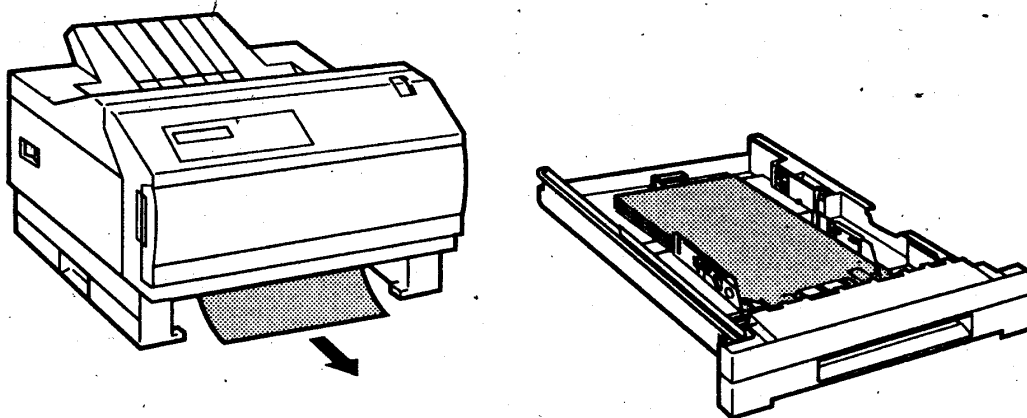
FEED JAM

- 紙張夾於進紙入口處（手動送紙匣或標準進紙匣）。
- 取出三合一碳粉卡匣再清除印表機內部紙張。

紙張夾於手動進紙匣



紙張夾於進紙匣



顯示訊息

說明與步驟

PAPER OUT XXX XXX

進紙匣內無紙。

■ 在指定的紙匣內裝紙後，按 **繼續** 鍵使印表機處於連線狀態。

CHECK PAPER SIZE

紙張規格不符。

■ 換上規格相符的紙張或更改選擇模式下 PRINTER MENU 之 PAGE SIZE 設定值。（永久設定）

■ 按 **繼續** 鍵排除錯誤。（暫時設定）

MANUAL FEED XXX

■ 請將紙張放入手動進紙匣內並按 **繼續** 鍵繼續列印。

PAPER SET XXX YY

進紙匣內紙張規格不符或紙張感測設定有誤。

■ 換上相符規格的紙張或更改 PAGE SIZE 選擇項的設定值。
若您採用在標準規格以外的紙張您可將 AUTO CONTINUE 或 SIZE IGNORE 設為 ON，此時列印區須自行控制。

顯示訊息

說明與步驟

INSERT PAPER TRAY

- 印表機的進紙匣未安裝妥當，請裝上標準進紙匣或選購進紙匣。

4-3-2 記憶體方面

顯示訊息

說明與步驟

MEM OVERFLOW

記憶體不足。

■ 按 **繼續** 鍵排除錯誤。

(暫時設定，但此設定只能列印部份資料或將資料分為多頁列印)

■ 增加記憶體。(永久)

PRINT OVERRUN

列印複雜圖形所產生之錯誤訊息。

■ 按 **繼續** 鍵排除錯誤。

■ 若錯誤訊息依舊，更改 JOB MENU 功能項之 PAGE PROTECT 設定值，改為目前使用的紙張大小 A4、A3、B4、LT、LGL 或 LGR 或起動 Avoid error 功能亦可。

RAM Error 1 OR 2

記憶體檢查有誤。

■ 關閉印表機電源，檢查加裝的記憶體是否安裝正確。

■ 若錯誤訊息依舊，關閉印表機電源，連絡維修人員。

4-3-3 操作方面

顯示訊息	說明與步驟
PRINTER OPEN	<input type="checkbox"/> 印表機上蓋未合上。 <input checked="" type="checkbox"/> 合上上蓋。
TONER LOW	<input type="checkbox"/> 三合一碳粉卡匣內碳粉即將用完。 <input checked="" type="checkbox"/> 請備份一組碳粉卡匣。
TONER OUT	<input checked="" type="checkbox"/> 三合一碳粉卡匣內碳粉已用完。 請更換新的碳粉卡匣。

4-3-4 維修訊息

顯示訊息	說明與步驟
SERVICE REQ.CXXX	<input type="checkbox"/> 印表機收到錯誤指令。 <input checked="" type="checkbox"/> 請關閉電源在重新開機若錯誤訊息依舊，請聯絡維修人員。
SERVICE REQ.EXXX	<input checked="" type="checkbox"/> 請關閉電源在重新開機若錯誤訊息依舊，請聯絡維修人員。

4-3-5 字型卡匣 & 其他錯誤訊息

顯示訊息

說明與步驟

REMOVE OR ILLEGAL CARD

- 安裝不符規格的字型卡匣。
- 關閉印表機電源並重新安裝字型卡匣。

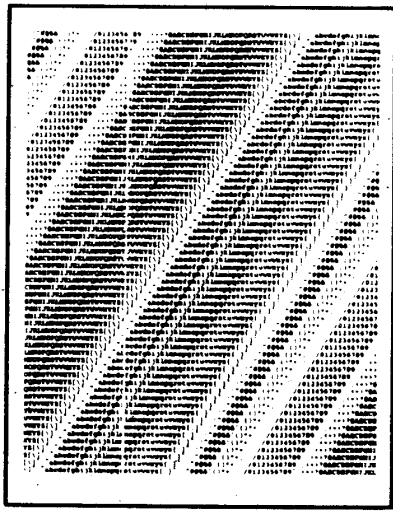
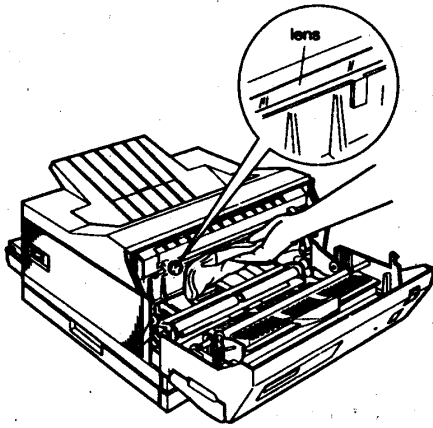
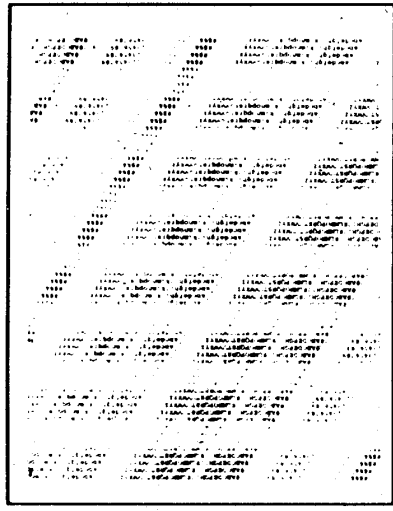
INSERT CARD

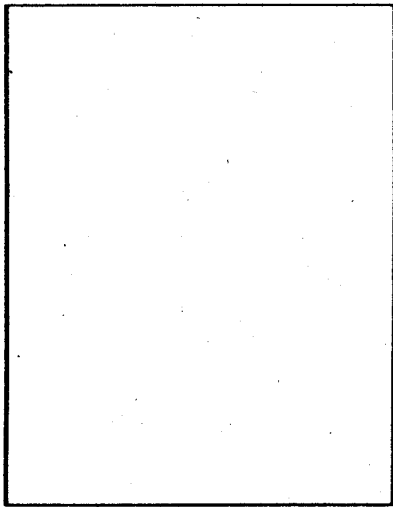
- 電源開啓或連線狀態之下，抽取字型卡匣所造成的錯誤。
- 重新插入並按 **繼續** 鍵排除錯誤。

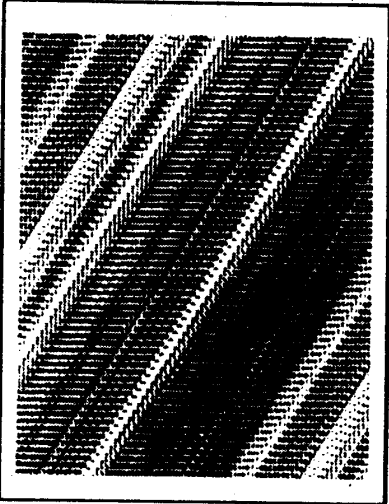
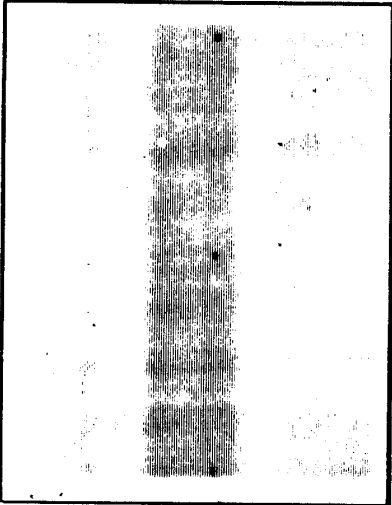
IMAGE OPTIMUM

- 記憶體不足。
(印表機自動進入省記憶體模式，印出品質較粗糙)
- 請將選擇模式 PAGE PROTECT 設為 OFF 或將解析度改為 300 DPI。
(暫時設定)
- 增加記憶體。(永久設定)

4-3-6 列印品質

檢查要點	解決方法
<p>□ 列印品質有垂直或水平白線條產生。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 請先檢查印表機碳粉卡匣是否耗盡。 選擇模式 → CONFIG MENU → TONER ■ 清潔印表機玻璃透視鏡。 
<p>□ 列印墨色不均勻</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 可能是三合一碳粉卡匣碳粉不均勻。請先將碳粉卡匣重新取出，握住兩側左右搖動，再重新安裝。 ■ 紙張可能已受潮，平時請將紙張放置通風處。 ■ 請調整碳粉濃淡度調整旋鈕。 ■ 請更換一個新的碳粉卡匣。

檢查要點	解決方法
<p>□列印影像有部份遺漏</p> <p>□印出整頁全白</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■紙張可能已受潮或紙張上有手印或有油漬。 ■請檢查印表機選擇模式 → CONFIG MENU → TONER 是否為 E* F (或印出印表機狀態表 STATUS SHEET 查看 TONER 是否為 E* F)，若是，請更換三合一碳粉卡匣。 ■檢查三合一碳粉卡匣是否安裝正確。 ■以上兩點正常，請列印印表機內建的自我測試 STATUS SHEET。若仍然列印出整頁全白的資料，請將機器送修。
<p>□列印顏色太淡</p> <p>fg hijklmnop ghijklmnopq hijklmnopqr ijklmnopqrs jklmnopqrst klmnopqrstu</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■請檢查印表機選擇模式 → CONFIG MENU → TONER 是否為 E* F 若是，請更換三合一碳粉卡匣。 ■請檢查印表機濃淡度調整鈕是否調至 L 的位置。 ■紙張可能已受潮或紙張上有手印或有油漬。

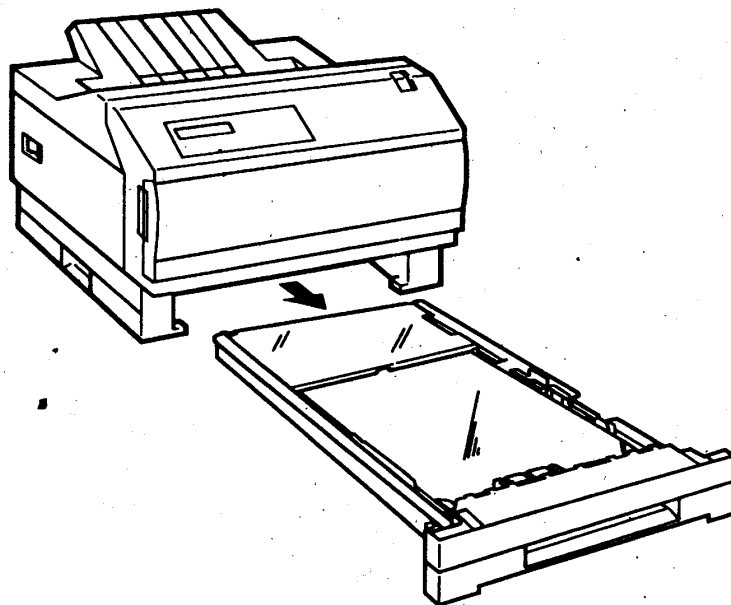
檢查要點	解決方法
<p data-bbox="177 367 480 416">□列印顏色太黑</p> 	<ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="863 367 1458 479">■請檢查印表機碳粉濃淡度調整旋鈕是否調至 H 的位置。<li data-bbox="863 555 1358 604">■請更換三合一碳粉卡匣。
<p data-bbox="177 1057 695 1106">□列印空白處有黑點或污漬</p>	<ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="863 1057 1458 1232">■碳粉溢出在印表機紙道上或使用不合印表機規格的紙張，請將碳粉清除。
<p data-bbox="177 1308 655 1357">□列印紙張出現碳粉黑點</p> 	<ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="863 1308 1458 1545">■可能是三合一碳粉卡匣碳粉不均勻。請先將碳粉卡匣重新取出，握住兩側左右搖動，再重新安裝。<li data-bbox="863 1563 1458 1675">■碳粉溢出在印表機紙道上，請將碳粉清除。<li data-bbox="863 1688 1458 1800">■若情況未更善，請更換一個新的碳粉卡匣。

第五章 選購品安裝

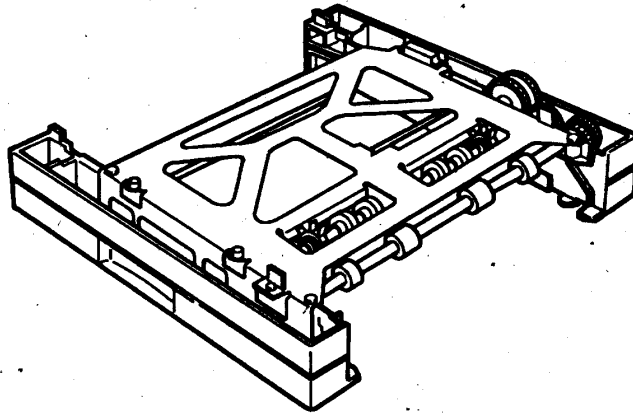
5-1 下方進紙匣支撐架(C812411)

操作步驟

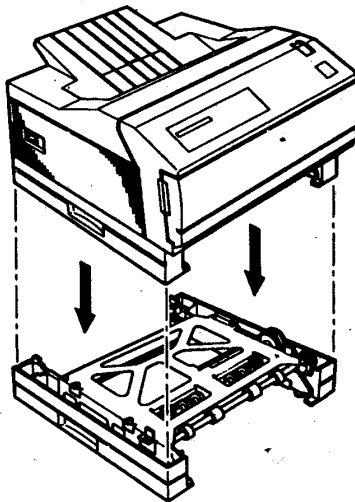
1. 關閉印表機電源、拔除插頭、電纜線並抽出標準進紙匣。若您有使用手動萬用進紙匣請抽出紙張及合上紙匣。



2. 請先將下方進紙匣支撐架置於以利安裝的位置。

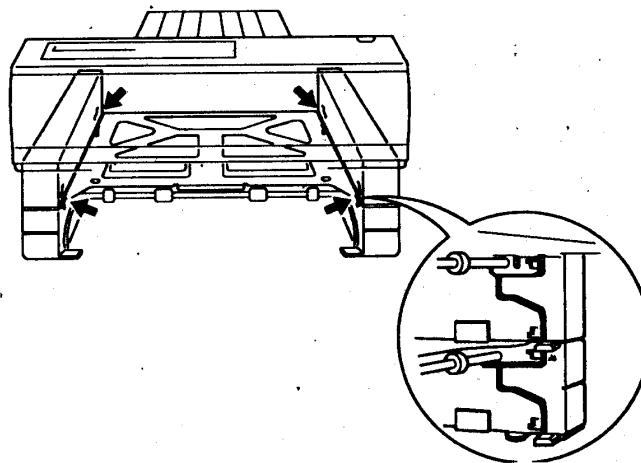


3. 如圖所示，將印表機水平舉起至下方進紙匣支撐架的上方。



4. 請檢查印表機四邊卡榫是否對準下方進紙匣支撐架的凹槽內，若未對齊請重覆步驟 3。

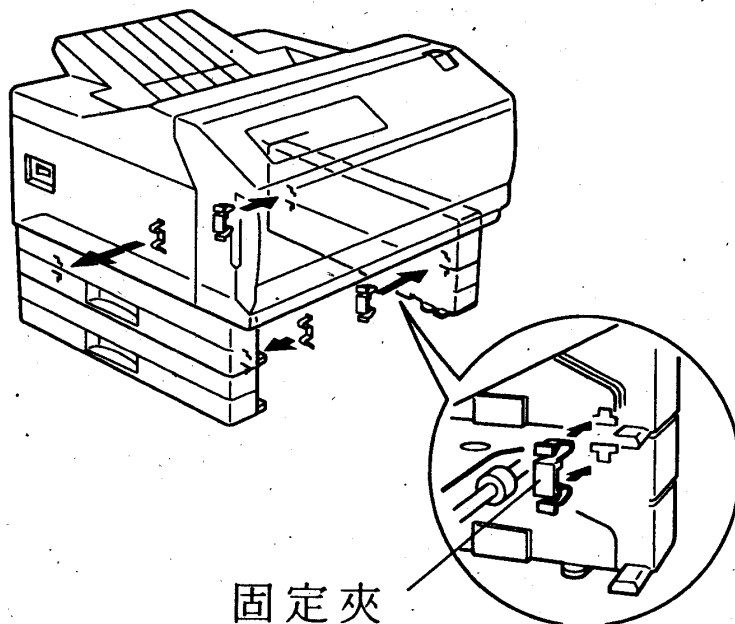
▼ 若四邊卡榫未對準時，則勿將印表機置入。



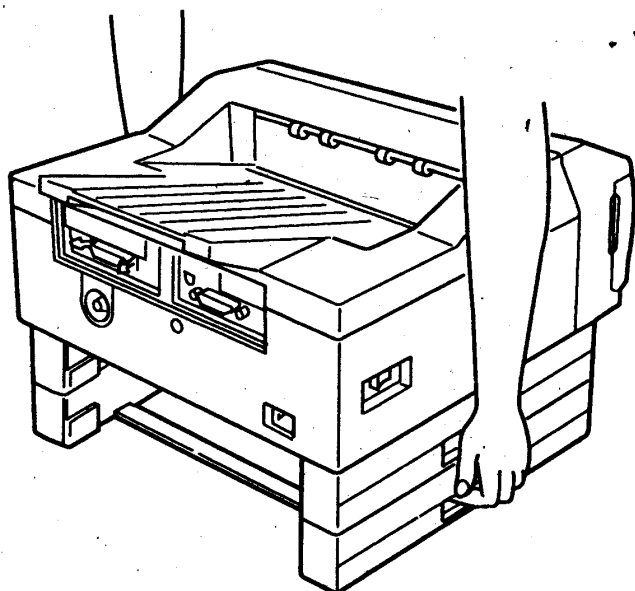
第五章

5. 請將固定夾固定於印表機與下方進紙匣支撐架連接處，如下圖所示：

!請務必安裝牢固!



6. 最後您可將安裝完畢之印表機搬移至方便使用的位置。

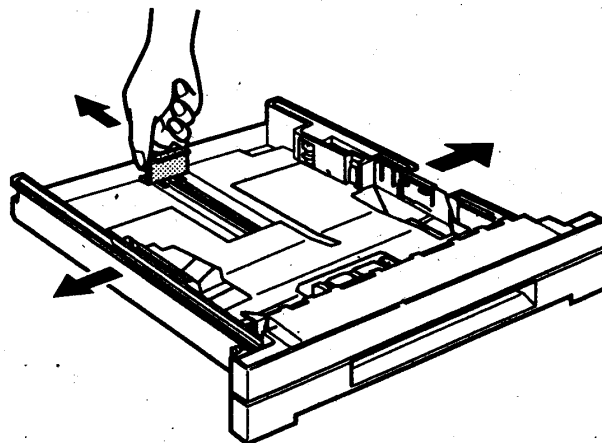


5-2 多功能萬用紙匣 (C812421/C812431)

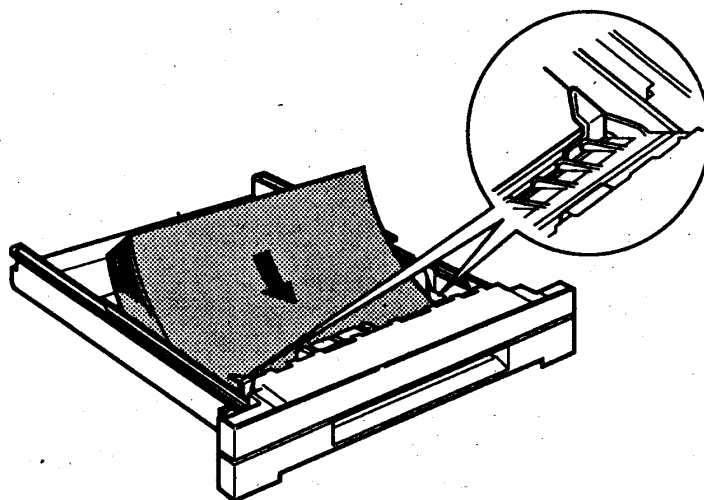
EPSON 提供多功能萬用紙匣，可分為兩種尺寸：A4/LT 尺寸（型號：C812421）及 A3/11.7 x 17 尺寸（型號：C812431）兩種，此兩種紙匣可同時安裝，且可放置多種尺寸的紙張，可謂是多功能萬用紙匣。

安裝步驟

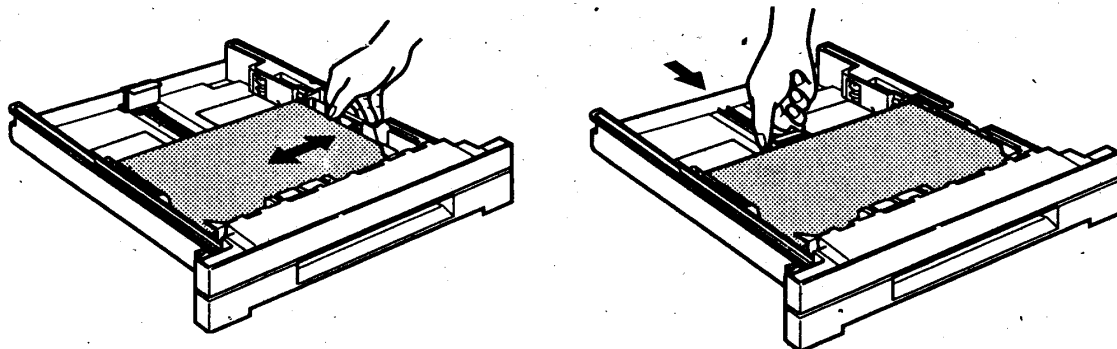
1. 請依紙張大小，調整紙張長度及寬度邊緣定位器。



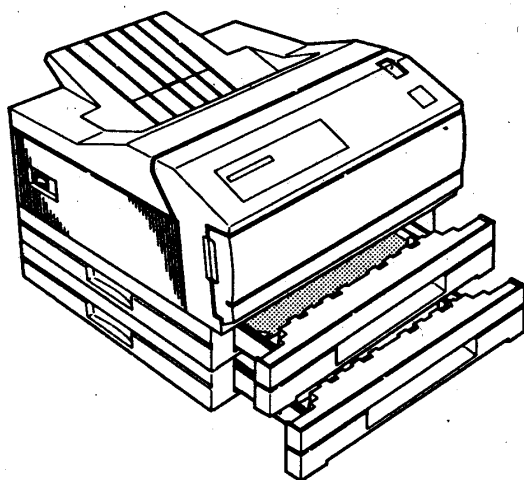
2. 您可順齊一疊紙張（250張／64磅）於下方進紙匣內（列印面朝上）。



3. 裝入紙張之後，請依紙張大小調整左右邊緣定位器及長度定位器。



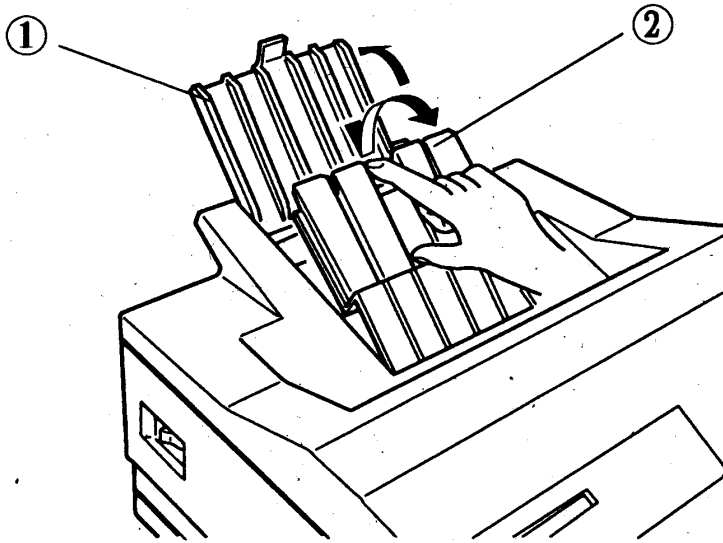
4. 最後請將進紙匣裝於進紙槽內。



5-3 記憶體模組擴充安裝 (SIMM Module)

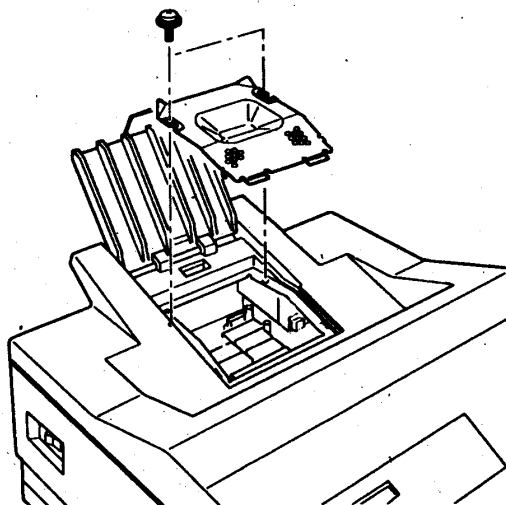
安裝步驟

1. 關閉印表機電源，拔除電纜線。
2. ①掀起紙張支撐架，②按住扣鈕，往前拉開塑膠護板。



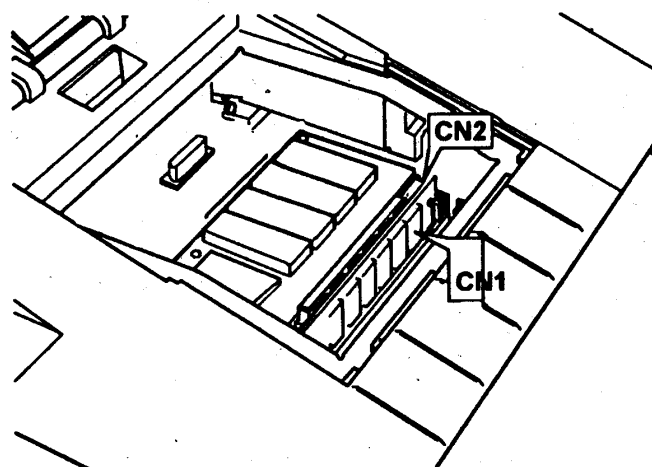
3. 拆除印表機主機板上的保護蓋。

▼注意螺絲勿掉入機板內。



4. 在主機板上您會發現有兩組記憶體模組擴充插槽(CN1 & CN2)。

▼記憶體模組擴充槽請先由插槽 CN1 插入。

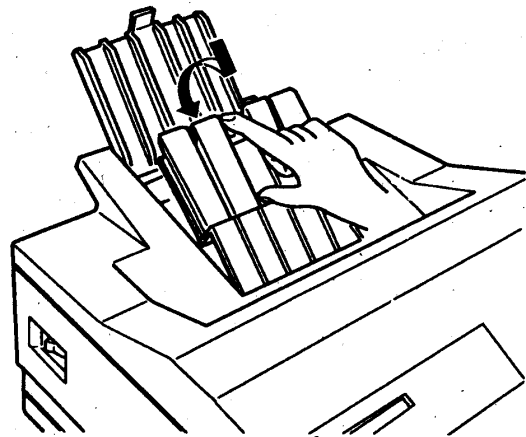
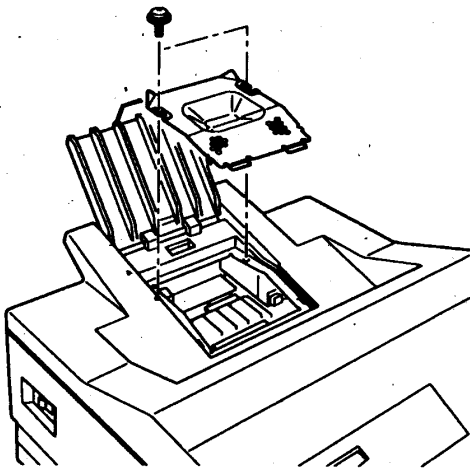


5. 將記憶體模組以 45° 方向往擴充槽插入。

❗在每一插槽上均有標示 1 及 72 字樣，相同的在您手上的 SIMM 模組亦有相同的標示，這可指示您 SIMM 模組插入的方向。

6. 插入擴充槽之後，再往後推即可。

7. ①裝回主機板保護蓋及②合上塑膠護板。

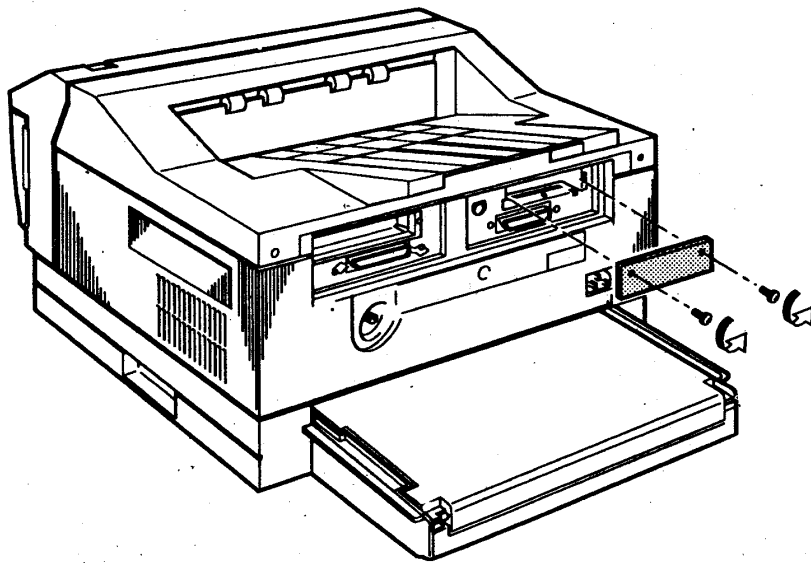


8. 請重新開啓印表機電源，檢視開機系統偵測 “RAM CHECK % XMB”
，是否爲您所增加記憶體的總數。

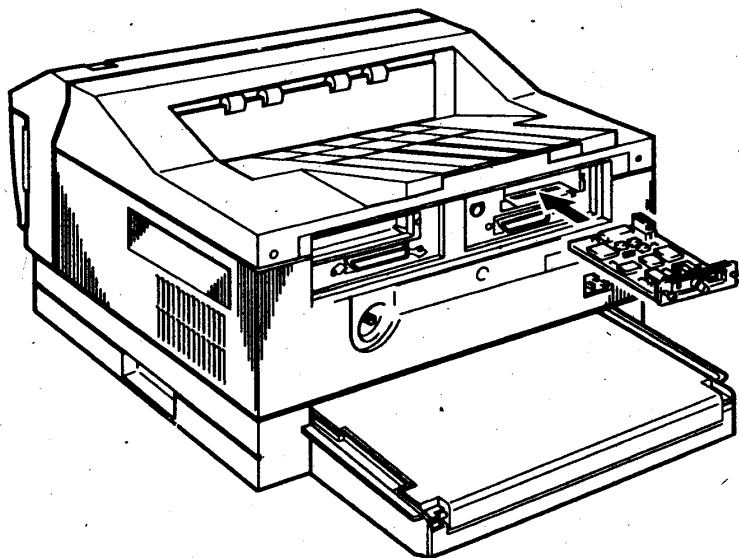
5-4 選購界面卡的安裝

安裝步驟

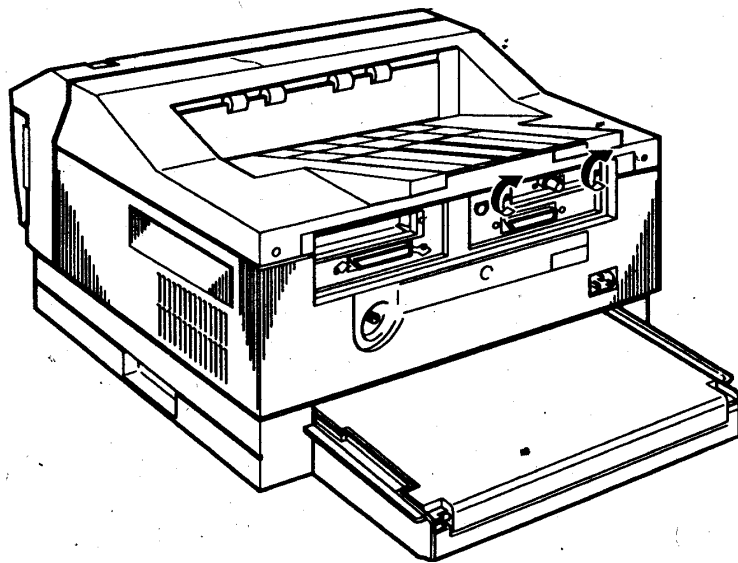
1. 關閉印表機電源，拔除電纜線。
2. 如圖所示，以十字螺絲起子旋開並保存兩個螺絲，並取下界面卡遮板。



3. 將選購界面卡導入印表機兩側槽溝並順勢推入，直到停止前進。以手輕壓主機板兩側，使其嵌入插槽中並完全密合。



4. 鎖上界面卡上的兩顆螺絲，以固定界面卡。



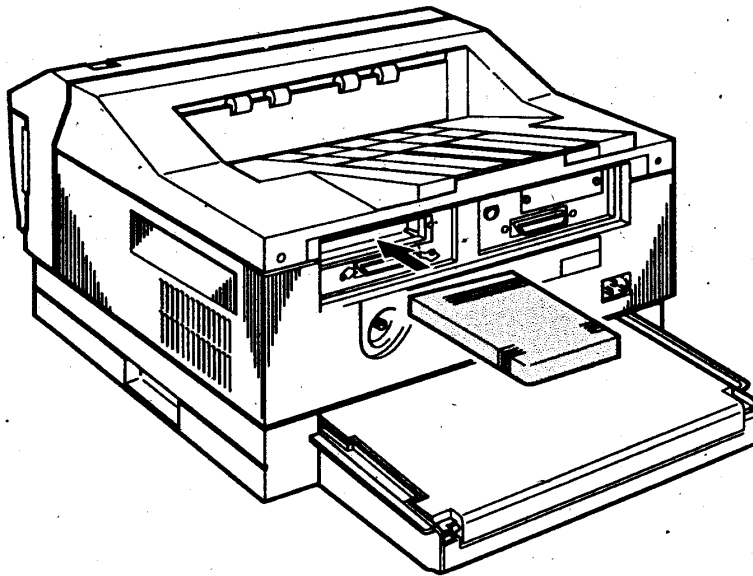
5. 開啓印表機電源，按 **功能選擇** 鍵進入 EMULATION MENU，在按 **設定細項** 鍵進入 AUX，接下來則設定所需要的語言，例如：PAGE-C、ESCPC、LJ4..... 等語言。

▼ 若進入 EMULATION MENU 沒有出現 AUX 選項，則必須重覆以上安裝步驟。

5-5 字型卡匣的安裝

安裝步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 將標示有標籤字樣的面朝上，將字型卡匣向前插入字型卡匣槽。



3. 開啓印表機電源，並確認印表機液晶顯示幕 (LCD) 出現 READY 字樣，若不是請執行步驟 4.。
4. 如果液晶顯示幕 (LCD) 出現 INSERT CART、REMOVE CART 等訊息，代表安裝錯誤，若出現 ILLEGAL CART 則表示該卡匣是不符合規格。

第六章 印表機規格

6-1 一般規格

□ 列印規格

- 列印方式 半導體雷射掃描及電子顯影方式
- 解析度 600DPI (600*600 點/平方英吋)
- 印字速度 首頁列印：低於 19 秒 (A4 橫擺)
後續列印：8 頁/分鐘 (依字型及資料複雜情形而定/A4 橫置)
- 暖機時間 低於 120 秒 (初次開機)
- 配備界面 1 並行界面 (Parallel)
1 RS-232C/RS-422 串行界面 (Serial)
1 附加選購界面插槽
- 記憶體容量 6.0 MB (最大可擴充 64.0MB)
- 字型槽 可選購中文字型卡匣
適用 HP 相容英文字型卡匣
- 耗電量 低於 500 瓦
省電模式生效時：30 瓦以下

- 內建中文內碼

BIG-5、CNS、TCA 及 IBM 5550

- 內建字型
中文字體

細宋、中宋、粗宋
細楷、中楷、粗楷
細圓、中圓、粗圓
細黑、中黑、粗黑
中隸

共 13 套中文外框字 ESC PageC Mode
9 套 24x24 外框字 ESC/PC Mode
9 套 40x40 外框字 ESC/PC Mode
9 套 80x80 外框字 ESC/PC Mode

英文字體

45 套 True Type Font + 1 BitMap FONTS(PCL 5e Mode)
10 套 True Type Font + 6 BitMap FONTS(ESC/P2 Mode)
16 套 True Type Font + 8 BitMap FONTS(PageC Mode)
6 套 True Type Font + 6 BitMap FONTS(ESC/PC Mode)
6 套 True Type Font + 6 BitMap FONTS(FX Mode)
4 套 BAR CODE FONTS (ESC PageC Mode)
.2 套 OCR(ESC/PC,ESC PageC,ESC/P2,FX Mode)

□ 內建模擬列印模式

- EPSON LQ-2500C 中文點陣式印表機加強列印模擬功能 (ESCPC MODE)
- EPSON 頁印式中文印表機控制指令列印模式 (PageC MODE)
- GL2 列印模擬功能 (EPSON GL2 MODE)
- EPSON Stylus 800/1000 噴墨列印模擬功能 (ESC/P2 MODE)
- EPSON 9 針系列列印模擬功能 (FX 870/1170)
- HP LaserJet 4 系列列印模擬功能 (PCL 5e)

第六章

□ 紙張

• 紙張種類及進紙方式

標準進紙槽進紙

手動進紙槽進紙

— 普通紙 : 60~90g/m²

— 投影片

— 厚紙 : 90~135g/m²

— 色彩紙

— 卡紙

— 標籤

— 信封

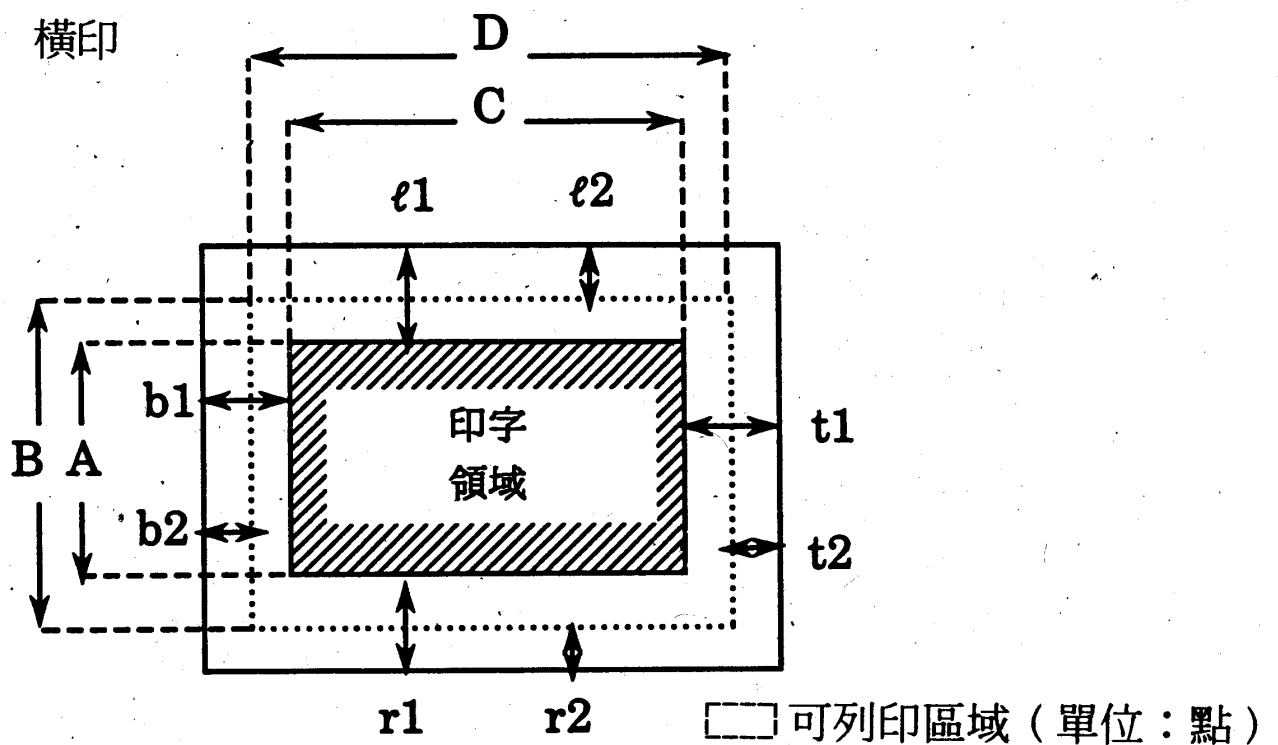
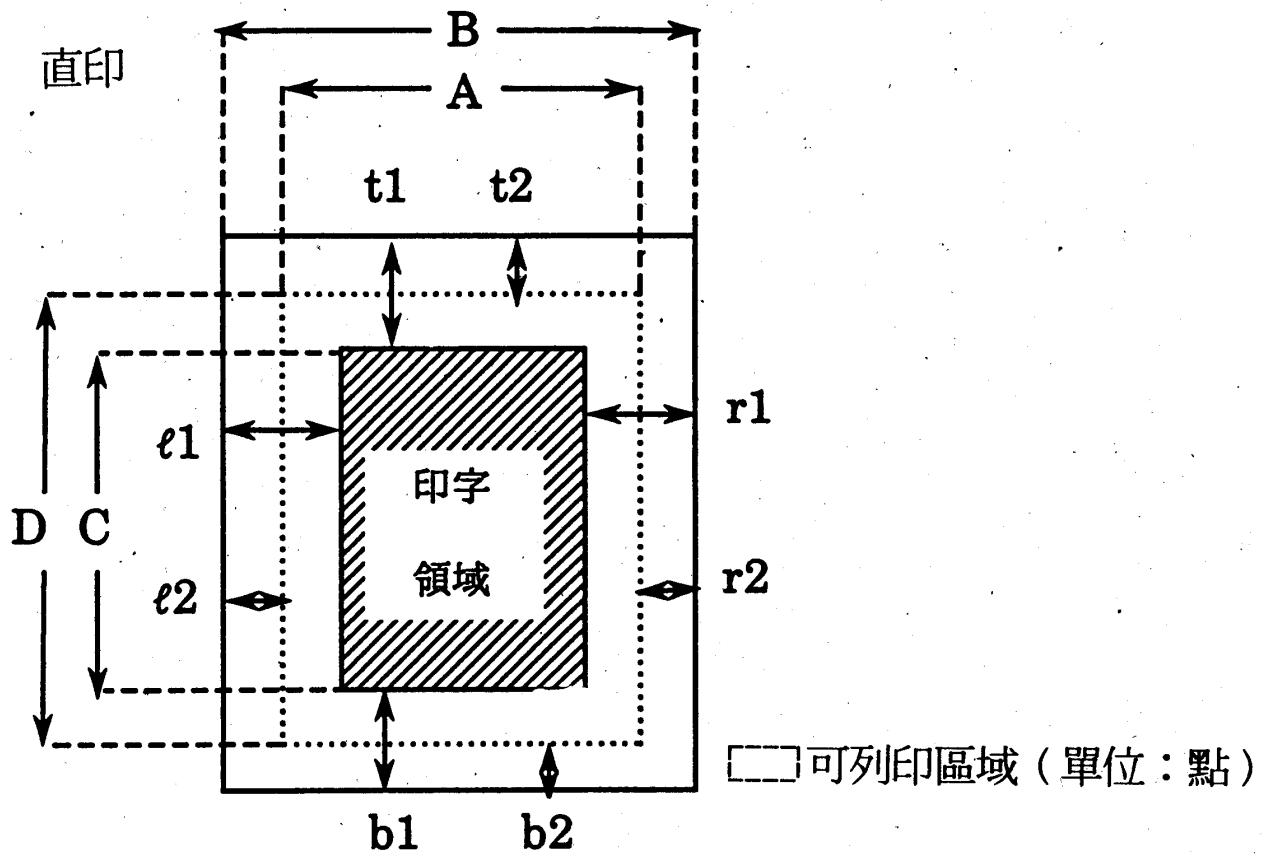
〔註〕：以上紙張建議採用雷射專用紙，避免列印品質不佳情形發生。

• 尺寸

紙 張 種 類		紙 張 尺 寸
單張紙	A3	297 x 420 mm
	A4	210 x 297 mm
	A5	148 x 210 mm
	B4	257 x 364 mm
	B5	182 x 257 mm
	Letter	8.5 x 11 inches
	Half Letter	5.5 x 8.5 inches
	Legal	8.5 x 14 inches
	Government Letter	8.0 x 10.5 inches
	Government Legal	8.5 x 13 inches
	Executive	7.25 x 10.5 inches
	Ledger	11.0 x 17 inches
F4	210 x 330 mm	
信 封	Monarch	3 7/8 x 7 1/2 inches
	Commercial 10	4 1/8 x 9 1/2 inches
	DL	110 x 220 mm
	C5	162 x 229 mm
	International B5	176 x 250 mm

□列印區

• ESCPC 列印區域

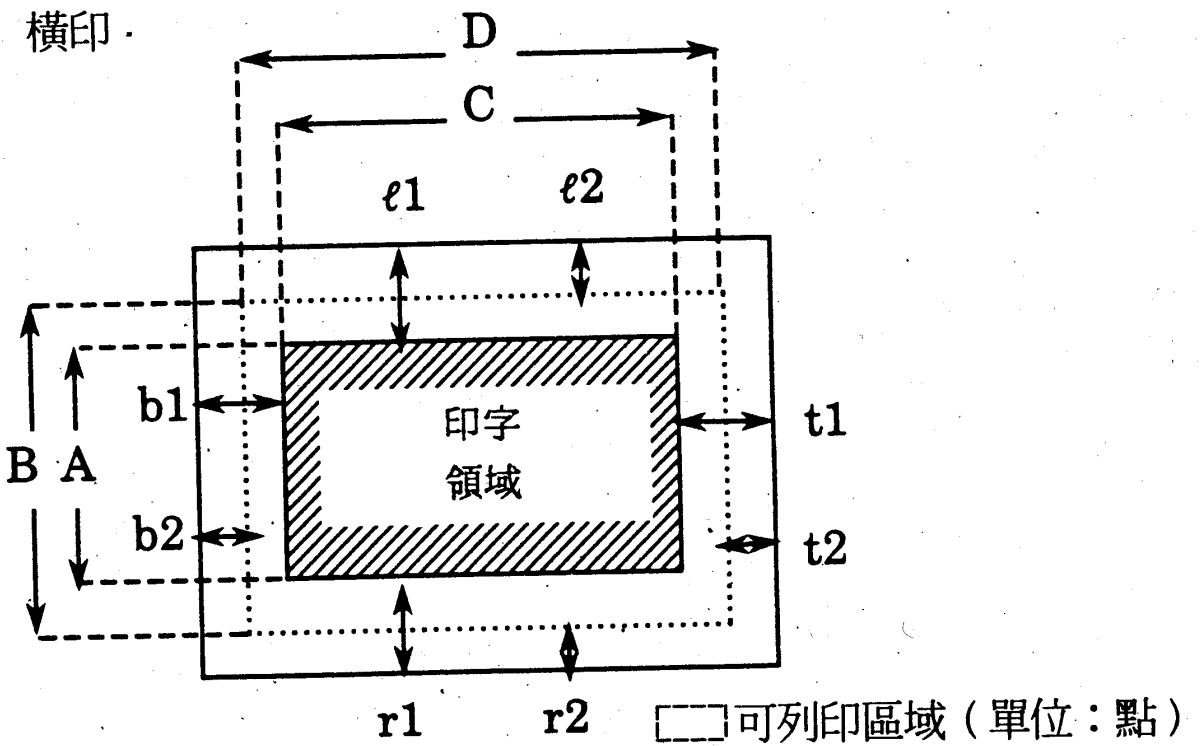
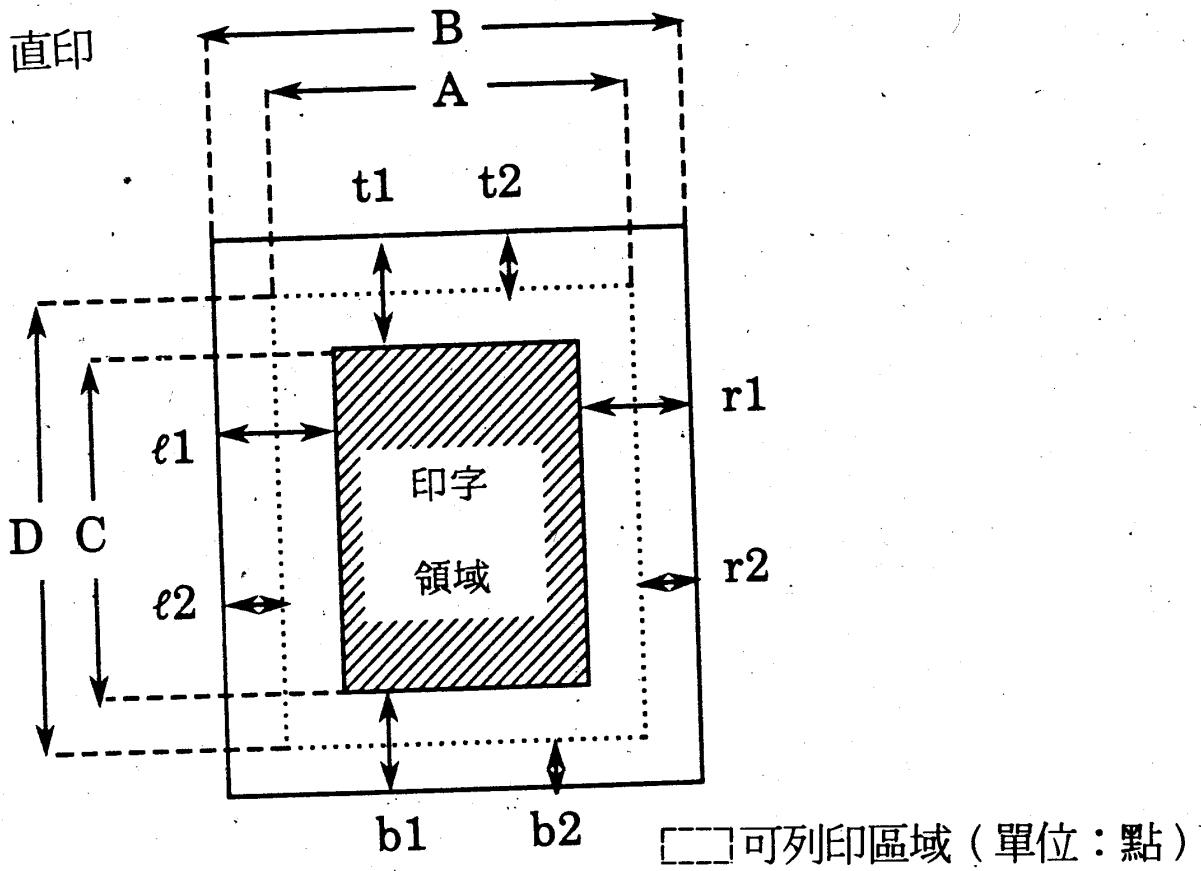


第六章

紙張尺寸種類	l1	l2	A	B	r1	r2	t1	t2	C	D	b1	b2
A3	60	50	3358	3408	90	50	75	50	4810	4860	75	50
Ledger(LGR)	60	50	3150	3200	90	50	75	50	4950	5000	75	50
B4	60	50	2886	2936	90	50	75	50	4150	4200	75	50
A4	60	50	2400	2420	20	10	75	50	3358	3408	75	50
A5	60	50	1598	1648	90	50	75	50	2330	2380	75	50
B5	60	50	2000	2050	90	50	75	50	2886	2936	75	50
F4	60	50	2400	2420	20	10	75	50	3748	3798	75	50
Letter(LT)	60	50	2400	2450	90	50	75	50	3150	3200	75	50
Half Letter(HLT)	60	50	1500	1550	90	50	75	50	2400	2450	75	50
Legal(LGL)	60	50	2400	2450	90	50	75	50	4050	4100	75	50
Executive(EXE)	60	50	2025	2075	90	50	75	50	3000	3050	75	50
Government Legal	60	50	2400	2450	90	50	75	50	3750	3800	75	50
Government Letter	60	50	2250	2300	90	50	75	50	3000	3050	75	50
Commercial-10(C10)	60	50	1087	1137	90	50	75	50	2700	2750	75	50
Monarch(MON)	60	50	1012	1062	90	50	75	50	2100	2150	75	50
C5	60	50	1793	1813	90	50	75	50	2554	3604	75	50
D1	60	50	1149	1199	90	50	75	50	2448	2498	75	50
International B5	60	50	1928	1978	90	50	75	50	2802	2852	75	50

註：上表值為 300 dpi 適用，若 600 dpi 為上表點數的兩倍。

• Page-C 列印區域



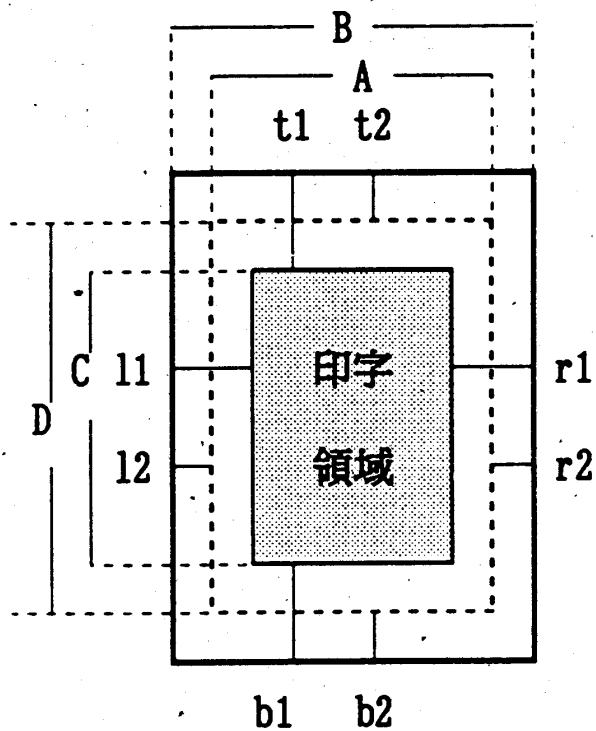
第六章

紙張尺寸種類	71	72	A	B	r1	r2	t1	t2	C	D	b1	b2
A3	60	50	3388	3408	60	50	60	50	4840	4860	60	50
Ledger(LGR)	60	50	3180	3200	60	50	60	50	4980	5000	60	50
B4	60	50	2916	2936	60	50	60	50	4180	4200	60	50
A4	60	50	2360	2380	60	50	60	50	3388	3408	60	50
A5	60	50	1628	1648	60	50	60	50	2360	2380	60	50
B5	60	50	2030	2050	60	50	60	50	2916	2936	60	50
F4	60	50	2360	2380	60	50	60	50	3778	3798	60	50
Letter(LT)	60	50	2430	2450	60	50	60	50	3180	3200	60	50
Half Letter(HLT)	60	50	1530	1550	60	50	60	50	2430	2450	60	50
Legal(LGL)	60	50	2430	2450	60	50	60	50	4080	4100	60	50
Executive(EXE)	60	50	2055	2075	60	50	60	50	3030	3050	60	50
Government Legal	60	50	2430	2450	60	50	60	50	3780	3800	60	50
Government Letter	60	50	2280	2300	60	50	60	50	3030	3050	60	50
Commercial-10(C10)	60	50	1117	1137	60	50	60	50	2730	2750	60	50
Monarch(MON)	60	50	1042	1062	60	50	60	50	2130	2150	60	50
C5	60	50	1793	1813	60	50	60	50	2584	3604	60	50
DL	60	50	1179	1199	60	50	60	50	2478	2498	60	50
International B5	60	50	1958	1978	60	50	60	50	2832	2852	60	50

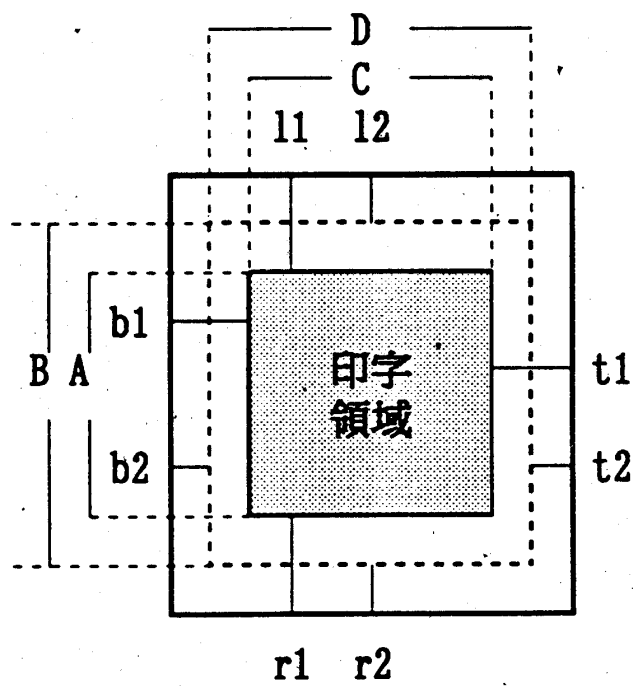
註：上表值為 300 dpi 適用，若 600 dpi 為上表點數的兩倍。

• LQ/FX 列印區域

直印



橫印



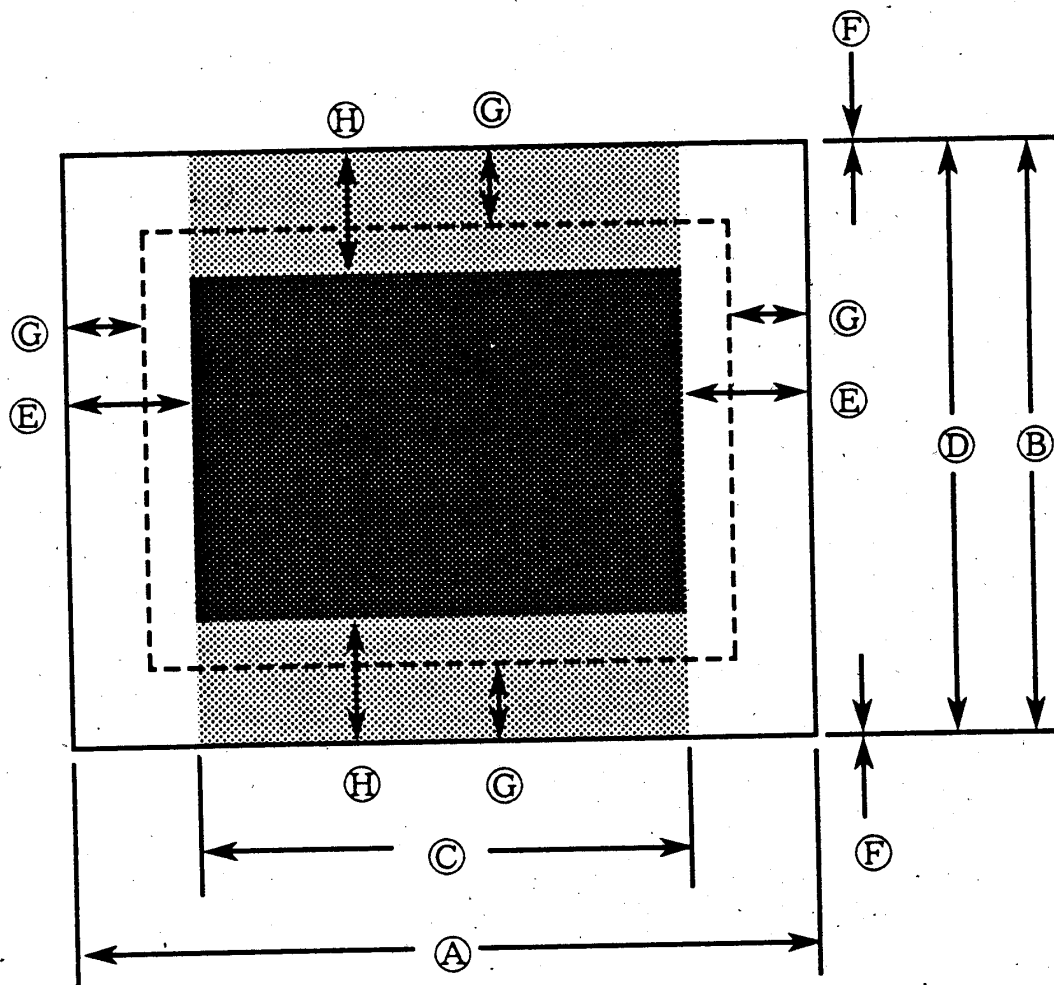
□ 可列印區域 (單位：點)


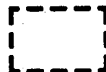


第六章

紙張尺寸種類	71	72	A	B	r1	r2	t1	t2	C	D	b1	b2
A3	75	50	3358	3408	75	50	75	50	4660	4710	75	50
Ledger(LGR)	75	50	3150	3200	75	50	75	50	4950	5000	75	50
B4	75	50	2886	2936	75	50	75	50	4000	4050	75	50
A4	75	50	2400	2450	75	50	75	50	3358	3408	75	50
A5	75	50	1598	1648	75	50	75	50	2330	2380	75	50
B5	75	50	2000	2050	75	50	75	50	2886	2936	75	50
F4	75	50	2400	2450	75	50	75	50	3748	3798	75	50
Letter(LT)	75	50	2400	2450	75	50	75	50	3150	3200	75	50
Half Letter(HLT)	75	50	1500	1550	75	50	75	50	2400	2450	75	50
Legal(LGL)	75	50	2400	2450	75	50	75	50	4050	4100	75	50
Executive(EXE)	75	50	2025	2075	75	50	75	50	3000	3050	75	50
Government Legal	75	50	2400	2450	75	50	75	50	3750	3800	75	50
Government Letter	75	50	2250	2300	75	50	75	50	3000	3050	75	50
Commercial-10(C10)	75	50	1087	1137	75	50	75	50	2700	2750	75	50
Monarch(MON)	75	50	1012	1062	75	50	75	50	2100	2150	75	50
C5	75	50	1763	1813	75	50	75	50	2554	3604	75	50
DL	75	50	1149	1199	75	50	75	50	2448	2498	75	50
International B5	75	50	1928	1978	75	50	75	50	2802	2852	75	50

註：上表值為 300 dpi 適用，若 600 dpi 為上表點數的兩倍。

• HP LaserJet-4 列印區域 (Landscape 橫擺)

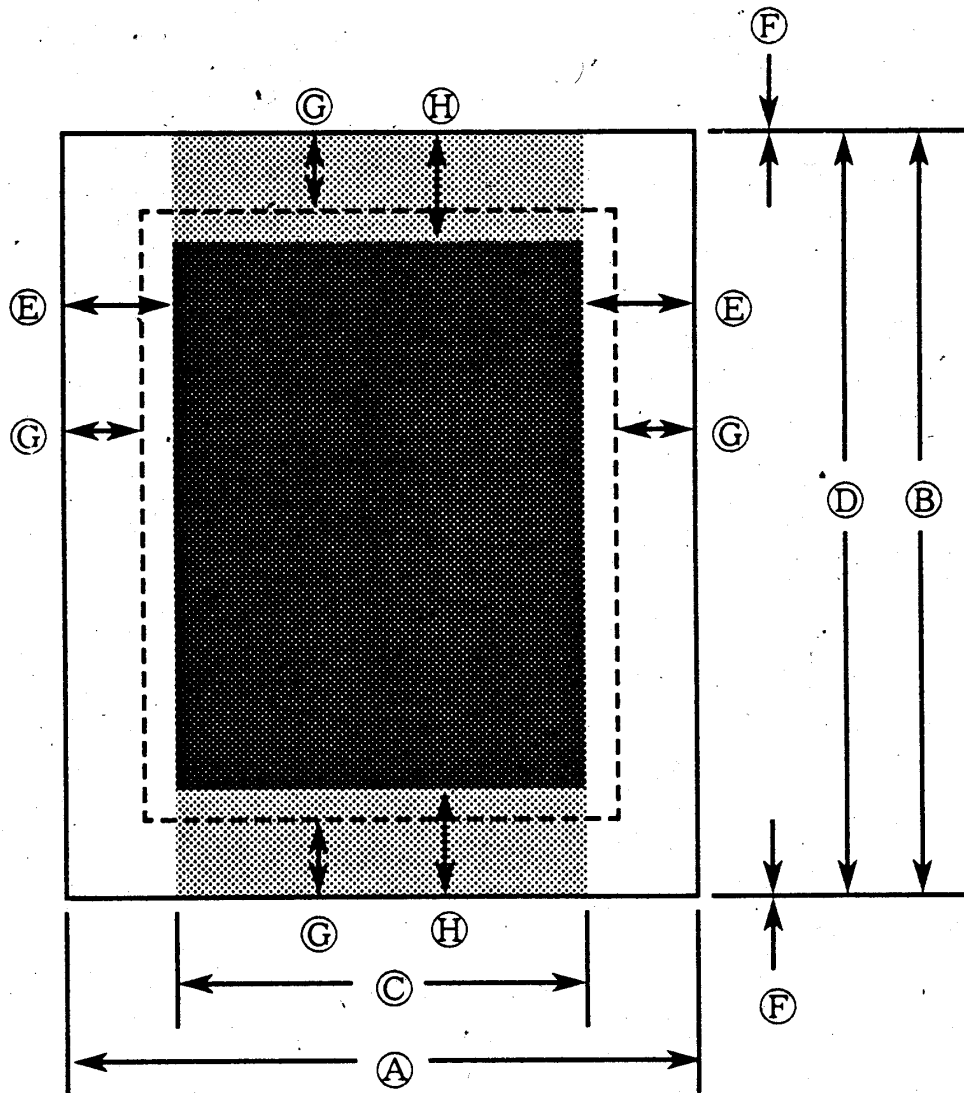




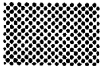

-  紙張
-  可列印區域
-  邏輯分頁
-  實際列印區

第六章

紙張尺寸種類	A	B	C	D	E	F	G	H
A3	4960	3507	4842	3507	59	0	50	150
Ledger(LGR)	5100	3300	4980	3300	60	0	50	150
B4	4299	3035	4179	3035	60	0	50	150
A4	3507	2480	3389	2480	59	0	50	150
A5	2480	1748	2368	1748	56	0	50	150
B5	3036	2150	2917	2150	59.60	0	50	150
F4	3898	2480	3778	2480	60	0	50	150
Letter(LT)	3300	2550	3180	2550	60	0	50	150
Half Letter(HLT)	2550	1650	2430	1650	60	0	50	150
Legal(LGL)	4200	2550	4080	2550	60	0	50	150
Executive(EXE)	3150	2175	3030	2175	60	0	50	150
Government Legal	3900	2550	3780	2550	60	0	50	150
Government Letter	3150	2400	3030	2400	60	0	50	150
Commercial-10(C10)	2850	1237	2730	1237	60	0	50	150
Monarch(MON)	2250	1162	2130	1162	60	0	50	150
C5	2704	1913	2586	1913	59	0	50	150
DL	2598	1299	2480	1299	59	0	50	150
International B5	2952	2078	2834	2078	59	0	50	150

• HP LaserJet-4 列印區域 (Portrait 直擺)



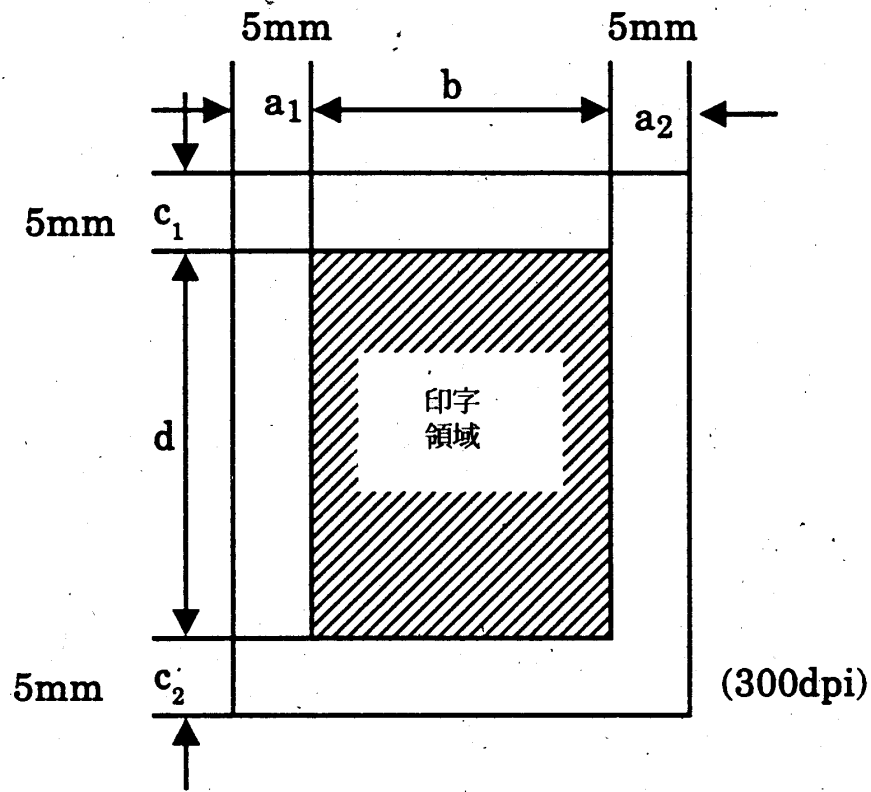
-  紙張
-  可列印區域
-  邏輯分頁
-  實際列印區

第六章

紙張尺寸種類	A	B	C	D	E	F	G	H
A3	3507	4960	3365	4960	71	0	50	150
Ledger(LGR)	3300	5100	3150	5100	75	0	50	150
B4	3035	4299	2885	4299	75	0	50	150
A4	2480	3507	2338	3507	71	0	50	150
A5	1748	2480	1604	2480	72	0	50	150
B5	2150	3036	2007	3036	72,71	0	50	150
F4	2480	3898	2338	3898	71	0	50	150
Letter(LT)	2550	3300	2400	3300	75	0	50	150
Half Letter(HLT)	1650	2550	1500	2550	75	0	50	150
Legal(LGL)	2550	4200	2400	4200	75	0	50	150
Executive(EXE)	2175	3150	2025	3150	75	0	50	150
Government Legal	2550	3900	2400	4200	75	0	50	150
Government Letter	2400	3150	2250	3150	75	0	50	150
Commercial-10(C10)	1237	2850	1087	2850	75	0	50	150
Monarch(MON)	1162	2250	1012	2250	75	0	50	150
C5	1913	2704	1771	2704	71	0	50	150
DL	1299	2598	1157	2598	71	0	50	150
International B5	2078	2952	1936	2952	71	0	50	150

{ 單位 = 點 (1/300英吋) }

• 使用者定義列印區域



	a1	b	a2	c1	d	c2
最小尺寸	60	1042	60	60	1530	60
最大尺寸	60	3388	60	60	4980	60

[單位=點 (1/300英吋)]

第六章

□進紙尺寸

	頁 寬	頁 長
標準 進紙匣	98~297 mm (3.87~11.7 英吋)	140~432 mm (5.5~17 英吋)

□進紙準線和方向 紙張居中進紙 / 列印面朝上

□進紙槽容量

標準進紙槽	: 250 張 (64g/m ²)
手動進紙槽	: 50 張 (64g/m ²)
選購下方進紙槽	: 250 張 (64g/m ²)

□出紙方式 上方出紙

□出紙槽容量 標準出紙槽 : 200 張 (64g/m²)

□機構

• 印表機的尺寸和重量：

高度	270 mm
寬度	437 mm
深度	473 mm
重量	約 17 kg (含碳粉匣及標準進紙匣)

□機器壽命

• 5 年或 300,000 張

電源

- 電源電壓 115V \pm 10%
- 電源頻率 50Hz 至 60Hz \pm 3Hz
- 耗電量 低於 500 W/瓦
- 耗電量 (省電模式) 低於 30 W/瓦

 硬體控制

- 中央處理器 (CPU) SPARC1ite(MB86930)19.2MHz
- 隨機存取記憶體 (RAM) 標準配備為 6MB，可擴充至 64MB

 環境

- 溫度 工作溫度 10°C至 32°C
儲存溫度 0°C至 32°C
- 濕度 工作濕度 20% 至 80% RH
儲存濕度 20% 至 80% RH

 噪音

- 待機 35 dB
- 列印中 48 dB

有害媒體：OPC、碳粉、外殼材料均符合環保無公害。

第六章

□消耗品規格

- 三合一碳粉匣 NO S051022
 - 儲存溫度 0°C至32°C
 - 儲存濕度 20% 至 80% RH
 - 保存期限 自生產日起 24 個月內
 - 重量 1.4kg (不含包裝)
 - 使用壽命 大於 6500 張
- (以 A4 紙張尺寸列印 5% 區域內所訂定，若列印區超過 5%，則碳粉匣使用壽命減短)

6-2 界面規格

EPL-9000C 提供兩種標準界面：

- 標準並行界面
 - 特性：①雙向式界面。
 - ②最大接收速度 400 kb/sec。
- RS-232C/RS-422 串行界面
 - 特性：①支援雙形式界面。
 - ②最大接收速度 57600 .bps。

□ 並行界面

下表所示為標準 8-bit 並行界面各根接角的作用：

接腳	訊號線	方向	功 能
1	$\overline{\text{STROBE}}$	入	本條線上的脈衝，將促使印表機讀入資料。
2	DATA1	入/出	這些訊號線代表送到印表機的資料；其中，高電位代表資料為1。
3	DATA2	入/出	
4	DATA3	入/出	
5	DATA4	入/出	
6	DATA5	入/出	
7	DATA6	入/出	
8	DATA7	入/出	
9	DATA8	入/出	
10	$\overline{\text{ACKNLG}}$	出	本條線上的脈衝表示印表機已準備好要接收資料。
11	BUSY	出	本條線為高電位時，表示印表機不能接受資料。
12	PE	出	本條線為高電位時，表示印表機缺紙。
13	SLCTOUT	出	經過 3.3K Ω 而連接到 +5V。
14	$\overline{\text{AUTO FEED}}$	--	本條線為低電位時，印表機會在每一歸位字元之後，加上一個換列字元。

第六章

接腳	訊號線	方向	功能
15	NC	--	未用。
16	GND	--	訊號接地。
17	CHASSIS GND	--	機殼接地。
18	NC	--	未用。
19-30	GND	--	分別為 1 至 12 接腳的訊號接地 低電位。
31	INIT	入	超過 50 微秒後，便會重新啓動 印表機。
32	<u>ERROR</u>	出	當印表機缺紙時；離線時；或有 錯誤時，此條線便為低電位。
33	GND	--	訊號接地。
34	NC	--	
35	+5V	--	經過 3.3K Ω 而連接到 +5V。
36	<u>SLCTIN</u>	入	只有在此訊號線保持高電位的時 候，DCI 和 DC3 的控制碼才能分 別促使印表機連線或離線。

- [註] 1. 上表所給定的訊號方向，以印表機為準。
2. 所有的資料界面和控制界面的訊號完全是 TTL 相容的訊號位準。上升與下降時間必須少於 0.2 微秒。
3. 利用 ACKNLG 和 BUSY 這兩條訊號線來作交握控制。（電腦必需接收到 ACKNLG 的信號或是 BUSY 處於低電位時，才能將資料傳送給印表機。

□ 串行界面

EPL-9000C 的串行界面為 RS-232C / RS-422。

- 資料格式

資料字組長度	7 或 8 位元
奇偶位元	奇同位，偶同位和不使用
停止位元	1 或 2 位元
印表機受信通訊協定	生效 (DTR 和 X-ON/X-OFF 通訊協定是設定開啓)。

(資料格式各項選擇可經由選擇模式功能來設定。)

- 傳輸率

300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600 位元/秒 (bps)

[註] 1. 畫底線為 EPL-9000C 出廠設定值。

2. 當使用傳輸率超過 38400 bps 要注意電纜線的長度及主機是否有支援。

- 訊號準位

RS-422：遵行 EIA RS-232C 及 RS-422

- 交握控制

利用 DTR 訊號線或 X-ON/X-OFF 來作交握控制

當輸入緩衝區的空間少於 128 個位元組時，DTR 訊號變成低準位 (或 X-OFF 碼送出)，表示印表機不準備接收資料；反之，當輸入緩衝區的空間大於 256 個位元組時，表示印表機已準備好要接收資料。

第六章

- 錯誤處理

印出 “*” 以表示同位錯誤，其他錯誤無法偵測。

- 接腳的名稱／功能

在下表中，訊號的方向都以印表機為準。

接腳	訊號線	方向	訊號線	方向	功能
	RS-232C		RS-422		
1	FG	--	FG	--	機殼接地。
2	TXD	出	TXD	--	傳送資料。
3	RXD	入 (入)	RXD	入 (入)	接收資料。 串列輸入資料至印表機。
4	RTS	出	RTS	--	反向通道。 印表機處於受信狀態。
5	CTS	入	CTS	--	忽略。
6	DSR	入	DSR	--	資料預備。
7	SG	--	SG	--	訊號接地。
8	DCD	入	DCD	--	資料載波偵測。
9	(SD+)	--		(出)	送出資料。
10	(SD-)	--		(出)	送出資料。
18	(RD-)	--		(入)	接收資料。
20	DTR	(出)	DTR	--	資料終端預備。 表示印表機是否要準備接收資料。

〔註〕 RTS, CTS, DTR 和 DCD 是依 RS-232C 訊號所設計。

6-3 選購品規格

6-3-1 下方進紙匣支撐架

□ 產品編號：C812411

□ 紙張規格

- 進紙速度 首頁進紙：低於 19 秒 (A4 尺寸)
 後續進紙：8 頁/分鐘

□ 下方進紙匣支撐架尺寸和重量 (包括印表機)

高度	68 mm
寬度	427 mm
深度	386 mm
重量	2.0 kg

6-3-2 A4/Letter 尺寸多功能萬用紙匣

□ 產品編號：C812421

□ 紙張規格

- 通用紙張尺寸 A4、A5、B5、Letter、Half Letter 及 Executive
- 紙張重量 60~90g/m²
- 進紙方式 自動進紙系統
- 進紙槽容量 250 張 (64 g/m²)
- 進紙速度 首頁進紙：低於 19 秒 (A4 尺寸)
後續進紙：8 頁/分鐘
- 紙張型式 平版紙，如影印紙

□ 進紙匣尺寸和重量

高度	64 mm
寬度	427 mm
深度	405 mm
重量	1.6 kg

第六章

6-3-3 A3 尺寸多功能萬用紙匣

□ 產品編號：C812431

□ 紙張規格

- 出紙槽容量 250 張 (64 g/m²)
- 紙張尺寸 A3、A4 橫擺、A5、B4、B5、Letter、Half-Letter、Legal、Government Letter、Executive、Ledger 及 F4
- 紙張重量 60~90g/m²
- 進紙方式 自動進紙系統
- 進紙槽容量 250 張 (64 g/m²)
- 紙張型式 平版紙，如影印紙

□ 進紙匣尺寸和重量

高度	64 mm
寬度	427 mm
深度	560 mm
重量	2.0 kg

6-3-4 選購界面卡

編號	品名	用途
C82308*	32KB RS232/RS422 Serial I/F	連接第三台電腦用。
C82310*	32KB Parallel I/F	連接第三台電腦用。
C82324*	Ethernet I/F card for Netware	連接 Netware 網路使用。
C82313*	32KB IEEE-488 I/F Card	串接儀器用。

6-3-5 擴充記憶體模組(SIMM Module)

規	格
72 腳記憶體模組 (72 PIN SIMM Module)	
容量：1、2、4、8、16 & 32 MBYTES	
註：此 SIMM Module 與 PC 規格相同且在市面上都可買到。	

6-4 重置印表機

6-4-1 重置方式

EPL-9000C 共有二種重置印表機的方法：

- 硬體重置：回到印表機開機的狀態。
- 軟體重置：回到印表機先前的使用狀態。

□ 硬體重置：回到印表機開機的狀態。

方法一：按印表機面板上的 **切换** 鍵不放再按 **重置** 鍵，直到液晶顯示幕出現 RESET 的訊息。

方法二：關閉印表機電源數秒鐘後，再重新打開印表機電源。

□ 軟體重置：回到印表機先前的使用狀態。

方法一：按印表機面板上的 **切换** 鍵不放再按 **重置** 鍵不放，直到液晶顯示幕出現 RESET 的訊息即可。

方法二：由軟體下達「重置印表機」的命令。

6-4-2 各列印模式的出廠設定值

後頁各表，表示印表機各模擬列印的出廠設定值。

□ ESCPC 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
進紙匣	標準進紙匣	經選擇模式設定
紙張尺寸	標準進紙匣	系統自動判斷
頁長	66 列	依紙張尺寸及列印方向設定而定
頂邊界	0.45 英吋	經選擇模式設定
左邊界	列印區的左邊界	依選擇模式設定值或列印區左邊界而定
右邊界	依紙張大小而定	經選擇模式右邊界設定值而定
水平跳格設定	每8個字元(10CPI)	每 8 個字元 (字元寬度視選擇模式下的壓縮狀態設定值而定)
垂直跳格設定	1/6 英吋	1/6 英吋
列印模式	中文模式	經由選擇模式設定
字元間距	10CPI	視壓縮模式是否開啓而定
國際字元集	USA	經由選擇模式設定
字體	Courier	經由選擇模式設定
比例字元間距	固定	經由選擇模式設定
字元表	開啓 (ESC t 1)	經由選擇模式設定
壓縮狀態	關閉	經由選擇模式設定

第六章

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
底線、倍寬 上標、下標 字體加粗	關閉	由軟體控制
斜體字	向右傾斜 45°	向右傾斜 45° 角
國際字元間距	0	0
中文字型	宋體	經由選擇模式設定
中文內碼	NS	DC1
自動換行	開啓	經由選擇模式設定
自動換列	關閉	經由選擇模式設定
歸避錯誤	關閉	經由選擇模式設定
縮印狀態	100%	經由選擇模式設定
解析度	600 DPI	經由選擇模式設定

□ PageC 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
進紙匣	標準進紙匣	經由選擇模式設定
紙張尺寸	A4	經由選擇模式設定
列印方向	直印	依紙張列印方向設定而定
頂邊界	0.5 英吋	經由選擇模式設定
左邊界	列印區的左邊界	依選擇模式設定值或 列印區左邊界而定
複印	1 份	經由選擇模式設定
列印模式	英文模式	經由選擇模式而定
國際字元集	G.USA	經由選擇模式設定
字體	Roman	經由選擇模式設定
字型種類	BITMAP	經由選擇模式設定
字高	10CPI	經由選擇模式設定
字寬	9.99CPI	經由選擇模式設定
字元間距	固定	經由選擇模式設定
縮印狀態	100%	經由選擇模式設定
ERROR-CODE	忽略	經由選擇模式設定
自動換行	開啓	經由選擇模式設定
自動換頁	關閉	經由選擇模式設定

第六章

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
歸避錯誤	關閉	經由選擇模式設定
換行功能	LF+CR	經由選擇模式設定
換頁功能	FF+CR	經由選擇模式設定
歸位功能	CR	經由選擇模式設定
解析度	600 DPI	經由選擇模式設定

□LJ4 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
進紙匣	標準進紙匣	經選擇模式設定
紙張尺寸	A4	系統自動判斷
列印方向	直印	經選擇模式設定或軟體控制
拷貝份數	1	經選擇模式設定或軟體控制
頁長	70 列	依紙張尺寸及列印向設定值而定或軟體控制
VMI	8/48 英吋 (每英吋 6 行)	頁長-1 內文長度， 或視紙張設定 (頁長及內文長度單位為 英吋)
HMI	12/120 英吋(10CPI)	依字體選定
頂邊界	1/2英吋	當選擇模式下 OFF SET 設定值為0時，為 1/2 英寸 (150 dots)
內文長度	64 列	經選擇模式設定
內文直印	64 列	經選擇模式設定
左邊界	參閱第 6-9 頁列印區	參閱第 6-9 頁列印區
右邊界	參閱第 6-9 頁列印區	參閱第 6-9 頁列印區
換行顯示	歸位 =CR 換行 =LF 換頁 =FF	歸位 =CR 換行 =LF 換頁 =FF

第六章

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
字型 符號字元集 字間距 字 字高 斜體字 密度 字體	Romam-8 固定 10 cpi 12 point 向右傾斜 45° 角 中等 Courier	軟體控制
底線	取消	取消或軟體控制
字體編號	0	軟體控制
字元碼	0	軟體控制
描黑圖形解析度	600 dpi	面板或軟體
字體來源	RESIDENT	軟體設定
巨集指令 ID	0	軟體設定
每行終結指示	關閉	關閉
功能顯示	關閉	關閉
前進圖形	H-size=0, V-size, ID=0	H-size=0, V-size, ID=0
解析度	600 DPI	經由選擇模式設定或軟體 控制

〔註〕 1. "*"表示字體數目存放於 EEPROM 中,字形屬性經由選擇模式設定。

□ ESCP2/FX 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
進紙匣	標準進紙匣	經由選擇模式設定
紙張尺寸	A4	系統自動判斷
頁長	66 列	依紙張尺寸及列印方向設定而定
頂邊界	0.5 英吋	經選擇模式設定
左邊界	列印區的左邊界	依選擇模式設定值或 列印區左邊界而定
右邊界	80 行 (10CPI)	經選擇模式右邊界設定 值而定
水平跳格設定	每8個字元 (10CPI)	每 8 個字元 (字元寬度視選擇模式下的 壓縮狀態設定值而定)
垂直跳格設定	1/6 英吋	1/6 英吋
字元間距	10CPI	視壓縮模式是否開啓而定
國際字元集	USA	經由選擇模式設定
字體	Courier	經由選擇模式設定
比例字元間距	固定	經由選擇模式設定
字元表	開啓 (ESC t 1)	經由選擇模式設定
壓縮狀態	關閉	經由選擇模式設定

第六章

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
底線、倍寬 上標、下標 字體加粗	關閉	關閉
斜體字	向右傾斜 45°	向右傾斜 45° 角
國際字元間距	0	0
整版	關閉	關閉
Bit Image	DARK	經由選擇模式設定
換列功能	OFF	經由選擇模式設定
歸位功能	ON	經由選擇模式設定
解析度	600 DPI	經由選擇模式設定

□ GL2 模擬列印模式

選擇項	出廠設定值	更改設定方法
Origin	Port	軟體設定或面板控制
GL mode	LJ4GL2	
Auto Eject	Off	歸位 =CR 換行 =LF 換頁 =FF
Pen	Pen0	
Pen Width	0.35mm	
Pen1 Width	0.35mm	
Orientation	PORT	取消
Line Ends	Butt	0
Scale	Off	0
Line Joins	MITER	75dpi
解析度	600 DPI	

附錄

附錄一：ESCPC模擬列印模式一覽表

指令 (ASCII) 功 能

□ 中文的列印

FS &	選擇中文模式
FS ·	取消中文模式
FS S0	設定單列倍寬
FS DC4	取消單列倍寬
FS W	設定／解除四倍中文
FS SI	設定中文壓縮字體列印
FS DC2	解除中文壓縮字體列印
FS r	設定中文上／下標列印
FS J	選擇垂直列印
FS j	設定垂直列印半型字不轉
FS K	取消垂直列印
FS D	以一個中文字間隔印出兩個半型字元
FS -	設定／取消中文劃底線模式
FS S	設定中文字元間隔
FS T	設定半型字元間隔
FS U	設定半型字元間隔調整
FS V	取消半型字元間隔調整
FS v	設定／解除表格連線
FS H	以底線表示空碼字
FS I	以空格表示空碼字
FS k n	中文字形的選擇
FS !	組合中文列印模式
SI	選擇 G0 設定
S0	選擇 G1 設定
ESC n	選擇 G2 設定

□ 印表機的運作

ESC @	重置印表機
DC1	印表機連線

指令 (ASCII) 功能

DC3	印表機離線
CAN	消除列
DEL	刪除字元
BS	退位
BEL	使發聲裝置作用
ESC EM	設定自動送紙裝置
CR	歸位

□ 垂直方向的移動

LF	換列
FF	換頁
ESC J	執行 n/180 吋換列
ESC C	以列數設定頁長
ESC C 0	以吋數設定頁長
ESC N	針線孔跳躍功能
ESC 0	消除針線孔跳躍功能
ESC 0	選擇 1/8 吋的列間距
ESC 2	選擇 1/6 吋的列間距
ESC 3	設定 n/180 吋的列間距
ESC A	設定 n/60 吋的列間距
ESC +	設定 n/360 吋的列間距
VT	執行垂直定位
ESC B	設定垂直定位點
ESC b	設定通道中的垂直定位點
ESC /	選擇垂直定位的通道

□ 水平方向的移動

ESC 1	設定左邊界
ESC Q	設定右邊界
ESC \$	設定絕對位置
ESC \	設定相對位置
ESC D	設定水平定位點
HT	執行水平定位

□ 英文的列印

ESC SP	設定字元間空格
ESC k	選擇文書體字型
ESC P	選擇 10CPI 字體

指令 (ASCII) 功 能

ESC M	選擇 12CPI 字體
ESC g	選擇 15CPI 字體
ESC p	開啓／關閉比例模式
SI,ESC SI	選擇壓縮模式
DC2	取消壓縮模式
S0	選擇單列倍寬
ESC w	設定倍高模式
ESC S	設定上標／下標模式
ESC T	取消上標／下標模式
ESC —	開啓／關閉劃底線模式
ESC !	組合中文列印模式

□ 中英文共通的列印型態

ESC a	設定對齊狀態
ESC q	選擇字體型態
ESC E	選擇粗體字
ESC F	取消粗體字
ESC G	選擇粗體字
ESC H	取消粗體字
ESC W	開啓／關閉倍寬模式
ESC S0	設定單列倍寬
DC4	取消單列倍寬
ESC (X	選擇套網模式

□ 字元集

ESC t	選擇字元表
ESC 4	選擇斜體字形
ESC 5	取消斜體字形
ESC 6	取消後半部的控制碼
ESC 7	選擇後半部的控碼制
ESC R	選擇國際字元集

□ 位元映象模式

ESC *	綜合位元映象指令
ESC Y	點高速雙密度位元映象模式
ESC Z	點四密度位元映象模式
ESC K	點單密度位元映象模式
ESC L	點雙密度位元映象模式

指令 (ASCII)	功 能
ESC ?	重新指定位元映象指令

下載字元

ESC &	定義英文下載字元
ESC :	將 ROM 字元拷貝至下載字元
ESC %	開啓／關閉下載字元
FS 2	定義中文下載字元

模式轉移

ESC z	切換至 PageC 模式
-------	--------------

附錄二：PageC 模擬列印模式一覽表

PageC (EPSON Standard Code for Chinese Page printer) 是爲了發揮雷射印表機的最大功能而設計的，其包含以下特徵：

1. 考慮豐富性及互換性的指令構造
2. 豐富的 Page Layout 功能
3. 豐富的向量字形
4. 豐富多彩的映象列印功能
5. 高功能的圖形列印
6. 其他功能

- 巨集
- Form Overlay 功能
- 指定螢幕
- 指定重複
- 變更最大登錄數
- ESC/PC 模擬及模式轉移
- 位元映象的壓縮

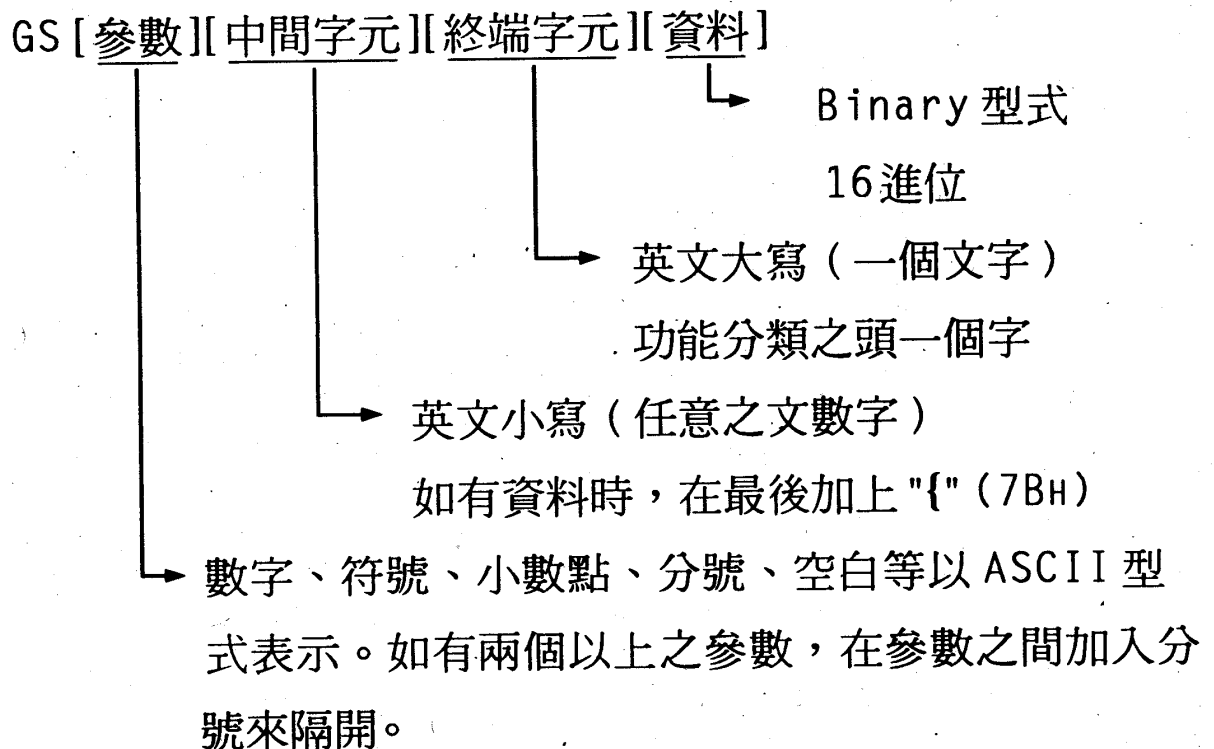
註：詳細指令用法請洽 EPSON 服務中心。

2-1 指令的構造

2-1-1 指令的構成

PageC 指令中有 LF 或 FF 等 1Byte 指令及以 GS(1DH) 開頭的指令兩種。

GS 碼開頭的指令構造如下所述：



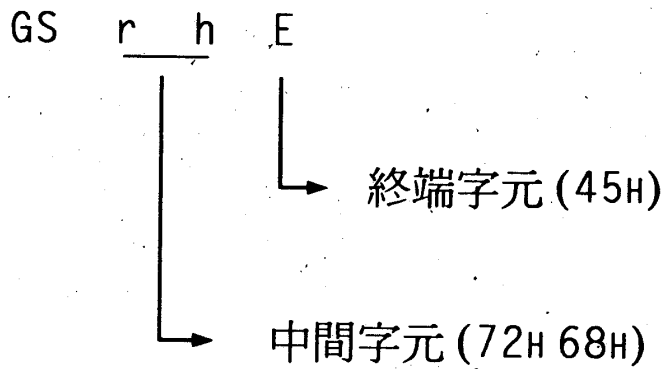
參數、資料只有在需要的指令才加上。此外必須注意參數和資料的型式不同。

【例】：12 (10 進位)

參數 . . . (31H32H) ASCII 型式

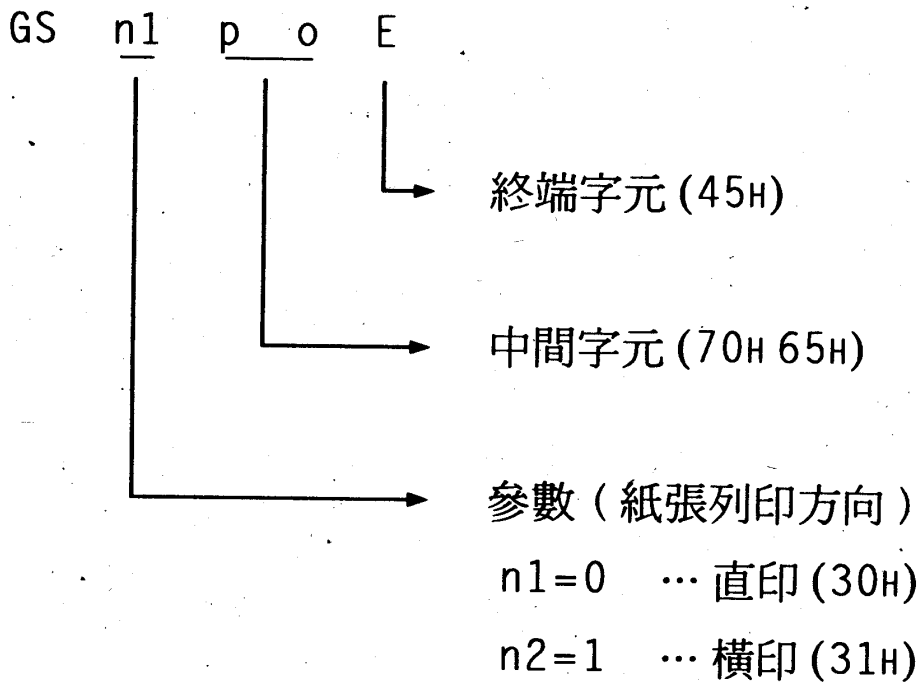
參數 . . . (0CH) Binary 型式

【範例一】：無參數之指令（硬體重置）



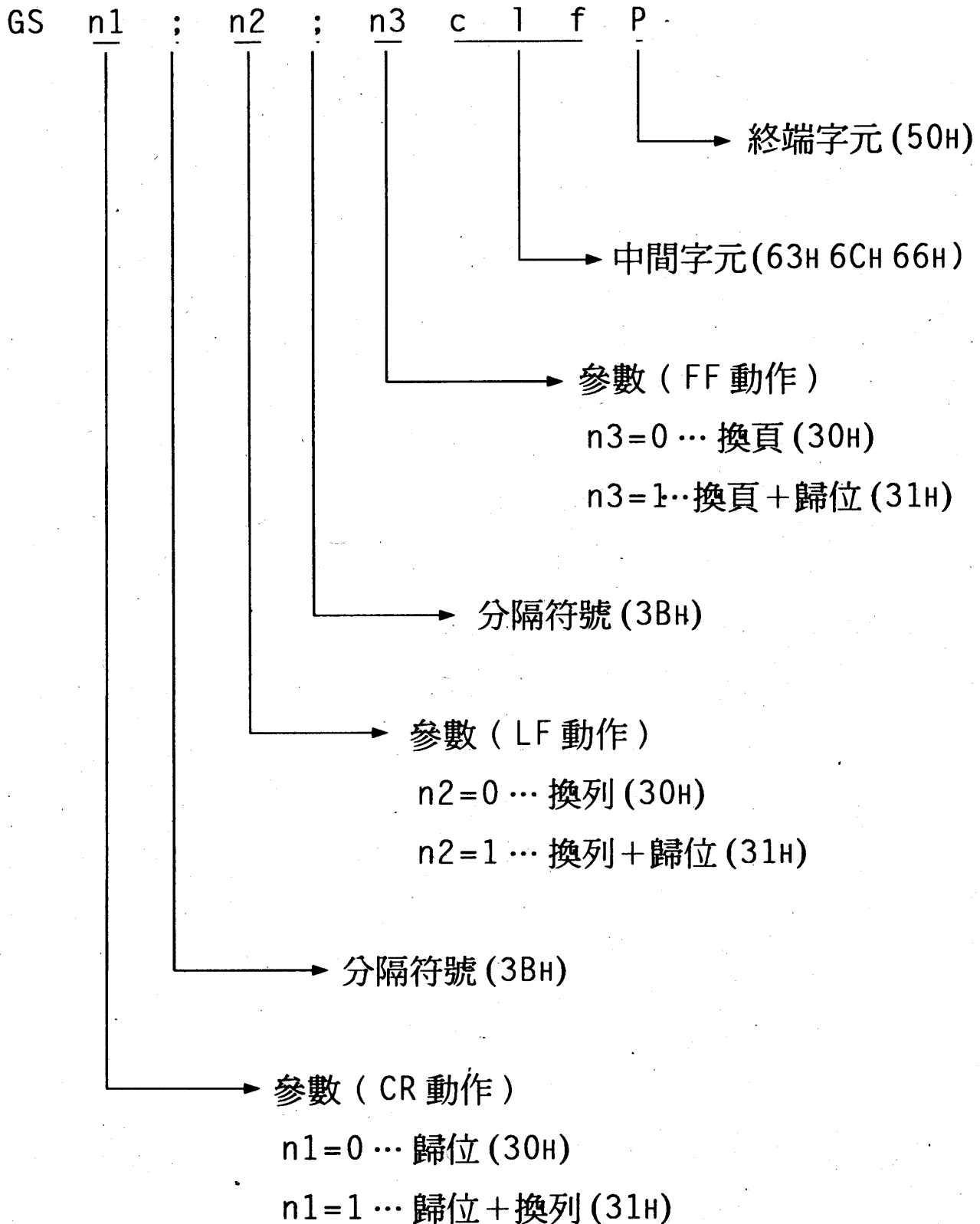
其實際指令的下法如右：GSrhE

【範例二】：單一參數之指令（紙張列印方向）



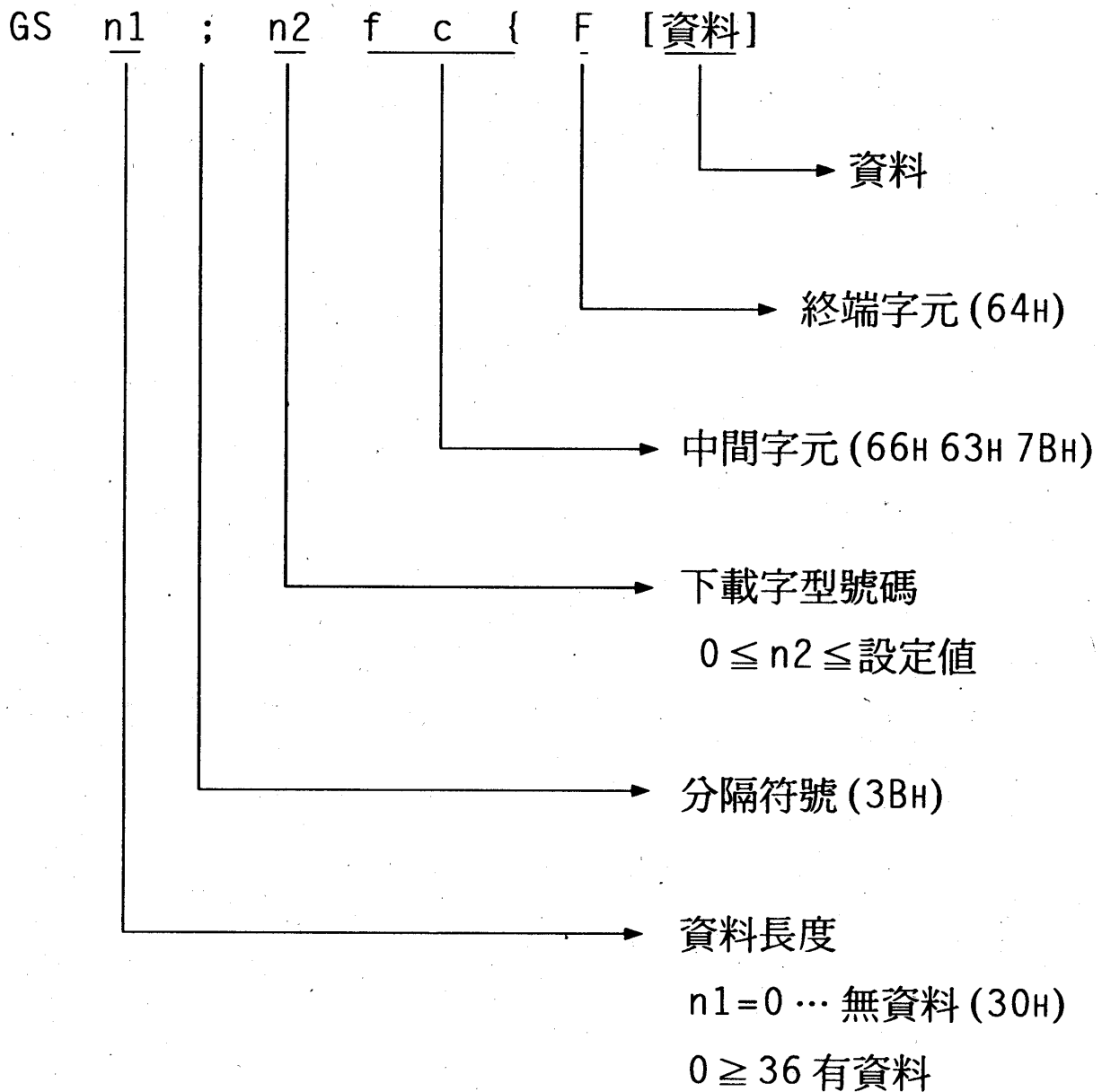
其中 n1=1 時，其指令的下法為：GS1poE

【範例三】：兩個參數以上之指令（選擇 CR/LF/LL 動作）



其中 n1=1, n2=1, n3=1 時，其指令的下法為：`GS1;1;clfP`

【範例四】：有資料的指令（字型拷貝）



其中 $n1=36$, $n2=0$ 時，其指令的下法為：`GS36;0fc{F`

又如資料為

`00H, 01H, 40H, 01H, 00H, 20H, 00H, FFH`

`EPSON_SAMPLE_FONTCOPY_&H4001`

其中 "_" 表空白。

2-1-2 終端字元及功能分類

PageC 的功能分類和各終端字元如下表：

功 能 分 類	終端字元
環境 (Environment)	E
列印位置 (Printer position)	P
字型 (Character font)	F
文字列印 (Print character)	C
映象列印 (Draw image)	I
圖形列印 (Draw graphics)	G
巨集 (Macro)	M
其他 (Others)	O

但是列印位置功能中以下的終端字元為例外：

- X ... 水平方向現在位置的絕對設定
- Y ... 垂直方向現在位置的絕對設定
- H ... 水平方向現在位置的相對設定
- V ... 垂直方向現在位置的相對設定

2-1-3 參數的省略

參數可以省略，這時省略的參數視為 "0"。

【例】：GS n1 ; n2 ; n3 x x X

此指令中如省略 n3 以

GS 1/n1 ; 2/n2 x x X

做輸出時，則

n1=1, n2=2, n3=0 將被執行。

又如省略開頭或中間之參數時，如下所列，其只省略參數：

GS ; 1/n2 ; 2/n3 x x X (n1=0, n2=1, n3=2)

GS 1/n1 ; ; 2/n3 x x X (n1=0, n2=0, n3=2)

參數如為空白 (20H) 時視為 0。

2-2 模式的轉移

藉由指令 PageC 模式和 ESCPC 模擬模式可相互轉移。但是如以 PageC 模式啓動印表機時，模式轉移指令無效。

□ ESCPC 模式 → PageC 模式

印表機模式轉移模式 ESC z 0 0 (1BH 7AH 00H 00H)

□ PageC 模式 → ESCPC 模式

印表機模式轉移模式 GS 1 p m E (1DH 31H 70H 6DH 45H)

如進行印表機模式轉移，則各模式之各種設定將自動地設定爲初始值。當模式轉移時，如有殘留資料將全被消去，不被印出。



— 要使用上述指令，請先將印表機列印模式設在 ESCPC。

2-3 指令一覽表

指令 (ASCII) 功 能

□ 環境設定

GSn1;n2muE	設定最小單位
GSn1;n2;n3drE	選擇點圖案解析度
GSn1tsE	指定／解除螢幕模式
GSn1;n2;n3spE	選擇螢幕圖案
GSn1;~;n4sp{E	登錄螢幕圖案
GSn1isE	設定登錄螢幕圖案數
GSnlowE	設定／解除覆蓋模式
GSrhE	硬體重置
GSrpE	參數重置
GSn1poE	選擇紙張方向
GSn1;n2loE	設定邏輯原點
GSn1;n2;n3psE	設定紙張大小
GSn1;n2iuE	設定送紙裝置
GSn1;~;n4caE	設定剪貼區
GSn1cmE	設定／選擇剪貼模式
GSn1tmE	設定上邊界
GSn1tm1E	設定上邊界 (行單位)
GSn1bmE	設定下邊界
GSn1bm1E	設定下邊界 (行單位)
GSn1lmE	設定左邊界
GSn1lmcE	設定左邊界 (欄單位)
GSn1rmE	設定右邊界
GSn1rmcE	設定右邊界 (欄單位)
GSn1pmE	列印模式轉移

□ 設定列印位置

CR	歸位
LF	換列
FF	換頁
BS	後退
GSn1X	水平方向現在位置絕對設定
GSn1xP	水平方向現在位置絕對設定 (欄單位)
GSn1Y	垂直方向現在位置絕對設定

指令 (ASCII)

功

能

GSn1yP	垂直方向現在位置絕對設定 (行單位)
GSn1H	水平方向現在位置相對設定
GSn1hP	水平方向現在位置相對設定 (欄單位)
GSn1V	垂直方向現在位置相對設定
GSn1vP	垂直方向現在位置相對設定 (行單位)
GSn1ssP	設定 pop · push 數
GSn1ppP	現在位置 push/pop
GSn1ipP	設定現在位置記憶數
GSn1mP	記憶現在位置
GSn1;n2cP	叫出現在位置
GSn1amP	記憶現在位置 (自動變更號碼)
GSn1;n2acP	叫出現在位置 (自動變更號碼)
GSn1;n2lpP	設定換列量
GSn1alfP	選擇自動歸位換行
GSn1affP	選擇自動歸頁
GSn1;n2;n3clfP	選擇 CR/LF/FF
GSn1pmP	選擇現在位置移動模式
GSn1;n2pP	設定字間距
GSn1;n2coP	設定文字位移量
GSn1boP	設定位元映象位移
GSn1abP	選擇列印位元映象後現在位置

□ 字型

GSn1;n2ssf	選擇符號集
GSn1spF	選擇字間距
GSn1wcf	設定字寬 (CPI)
GSn1wmF	設定字寬 (最小單位)
GSn1hpF	設定字高 (點)
GSn1hmF	設定字高 (最小單位)
GSn1tff	設定字體
GSn1stF	設定字體形式 (Style)
GSn1weF	選擇字線寬
GSn1roF	設定文字旋轉
GSn1slF	設定文字傾斜
GSn1;n2mcf	記憶/叫出字形屬性
GSn1dcF	選擇下載字型
GSn1ddcF	刪除下載字型
GSn1;n2dssf	登錄符號集

附錄二

指令 (ASCII)	功 能
GSn1dssF	刪除符號集
GSn1;n2fc{F	字型拷貝
GSn1;n2dh{F	登錄 Header
GSn1;n2;n3sc{F	登錄一文字
GSn1;n2cw{F	登錄字寬表
GSn1iaF	設定字型屬性記憶性
GSn1iff	設定字型登錄數
GSn1;n2ofc{F	外框字型拷貝
GSn1issF	設定符號集登錄數
□ 列印文字	
GSn1ulC	指定／解除底線
GSn1;n2uhC	設定底線水平方向位移
GSn1;n2uvC	設定底線垂直方向位移
GSn1bgC	指定／解除背景
GSn1;n2bhC	設定背景水平方向位移量
GSn1;n2;n3bvC	設定背景垂直方向位移量
GSn1cp{F	列印控制碼
GSn1vpC	指定／解除直印模式
GSn1ccC	指定組合文字
□ 列印映象	
GSn1;n2bgI	列印網底
GSn1;n2ruI	列印表格線
GSn1;n2rpI	選擇表格線／底線圖案
GSn1;~;n4rp{I	登錄表格線／底線圖案
GSn1lrI	設定表格線／底線登錄數
GSn1;~;n4bi{I	列印位元映象
GSn1;~;n5db{I	登錄位元映象
GSn1dbI	列印登錄位元映象
GSn1liI	設定位元映象登錄數
GSn1bcI	選擇位元映象壓縮
□ 印表機的運作	
GSn1;~;nnlG	畫線
GSn1;~;nnpG	畫多角形
GSn1;~;nnsG	畫 Spline 曲線
GSn1;~;nnbG	畫 Bezier 曲線

指令 (ASCII)	功能
GSn1;~;nnbsG	畫 B Spline 曲線
GSn1;~;n5rG	畫矩形
GSn1;n2;n3cG	畫圓
GSn1;~;n5aG	畫圓弧
GSn1;~;n6fG	畫扇形
GSn1;~;n5eG	畫橢圓
GSn1;~;n7eaG	畫橢圓弧
GSn1;~;n8efG	畫橢圓扇形
GSn1;~;n7avG	畫指定向量圓弧
GSn1;~;n8fvG	畫指定向量扇形
GSn1;~;n9eavG	畫指定向量橢圓弧
GSn1;~;n10efvG	畫指定向量橢圓扇形
GSn1;n2lpG	選擇線種
GSn1;~;nndlg	登錄線種
GSn1ilG	設定線種登錄數
GSn1;n2;n3lwG	設定線寬
GSn1dmG	選擇圖形列印模式
GSn1sarG	選擇圖形座標模式

巨集

GSn1bmM	開始登錄巨集
GSemM	終了登錄巨集
GSn1;n2smM	執行巨集
GSn1;n2;n3amM	指定/解除 form overlay
GSn1imM	設定巨集登錄數

其他

GSn1co0	設定拷貝份數
---------	--------

附錄三：LJ4 模擬列印模式一覽表

指令 (ASCII) 功 能

Font selection:

ESC (s/#P ESC)s/#P	Spacing
ESC (s/#H ESC)s/#H	Pitch (cpi)
ESC (&k/#S	Pitch ID
ESC (s/#V ESC)s/#V	Point size
ESC (s/#S ESC)s/#S	Style
ESC (s/#B ESC)s/#B	Stroke weight
ESC (s/#T ESC)s/#T	Typeface
ESC (id ESC)id	Symbol set selection

Page length, page size, text length:

ESC &1/#P	Page length
ESC &1/#A	Paper size
ESC &1/#F	Text length

Margins:

ESC &1/#E	Top margin
ESC &a/#L	Set left margin
ESC &a/#M	Set right margin
ESC 9	Clear Horizontal margins

Offset:

ESC &1/#U	Left offset registration (3/P/Si only)
ESC &1/#Z	Top offset registration (3/P/Si only)

Vertical line spacing:

ESC &1/#C	Vertical motion index
ESC &1/#D	Line spacing

Vertical line spacing:

ESC =	Half-line feed
-------	----------------

指令 (ASCII) 功 能

Specialized printer control:

ESC E	Printer reset
ESC &1#X	Select number of copies
ESC %#X	Exit LaserJet mode
ESC &u#D	Unit of measure

Miscellaneous:

ESC &k#H	Horizontal motion index
ESC &k#G	Line termination
ESC &s#C	End of line wrap
ESC &1#H	Paper source

Cursor positioning:

ESC &a#C	Horizontal (columns)
ESC &a#R	Vertical (lines)
ESC &a#H	Horizontal (decipoints)
ESC &a#V	Vertical (decipoints)
ESC *p#X	Horizontal (dots)
ESC *p#Y	Vertical (dots)

Underline:

ESC &d#D	Enable underline
ESC &d#@	Disable underline

Display functions, transparent print data:

ESC Y	Disable display functions
ESC Z	Enable display functions
ESC &p#X[data]	Transparent print data

Perforation skip mode:

ESC &1#L	Perforation skip mode
----------	-----------------------

Font management:

ESC *c#D	Assign font ID
ESC *c#E	Specify character code

附錄三

指令 (ASCII)	功 能
ESC *c#F	Font and character control
ESC (s#W[data]	Download character
ESC)s#W[data]	Create font (font descriptor)
ESC (#X	Designate downloaded font (primary)
ESC)#X	Designate downloaded font(secondary)
ESC (3@	Font default (primary)
ESC)3@	Font default (secondary)
ESC *c#R	Symbol set ID code
ESC (f#W[data]	Define symbol set
ESC *c#S	Symbol set control
□ Macros:	
ESC &f#Y	Macro ID
ESC &f#X	Macro control
□ Push/Pop position:	
ESC &f#S	Push/Pop position
□ Raster graphics:	
ESC *t#R	Raster graphics resolution
ESC *r#F	Raster graphics presentation
ESC *r#A	Start raster graphics
ESC *b#Y	RASTER y OFFSET (3/P/Si only)
ESC *b#M	Set raster compression mode
ESC *b#W[data]	Transfer raster graphics
ESC *r#T	Raster graphics height(3/P/Si only)
ESC *r#S	Raster graphics width (3/P/Si only)
ESC *rB	End raster graphics (Version B)
ESC *rC	End raster graphics (Version C) (3/P/Si only)
□ Advanced graphics:	
ESC *v#T	Select pattern (3/P/Si only)
ESC *v#N	Select source transparency mode (3/P/Si only)
ESC *v#O	Select pattern transparency mode (3/P/Si only)

指令 (ASCII)

功

能

ESC *c/A	Horizontal rectangle size (dots)
ESC *c/B	Vertical rectangle size (dots)
ESC *c/H	Horizontal rectangle size (decipoints)
ESC *c/V	Vertical rectangle size(decipoints)
ESC *c/P	Print graphics
ESC *c/G	Specify graphic pattern
ESC *c/W[data]	Define pattern
ESC *p/R	Set pattern reference point
ESC *c/Q	User-defined pattern control

□ *Vector graphics (3/P/Si only):*

ESC %/A	Enter PCL mode
ESC %/B	Enter GL/2 mode
ESC *c/K	Plot horizontal size
ESC *c/L	Plot vertical size
ESC *c/T	Set picture frame anchor point
ESC *c/X	Picture frame horizontal size
ESC *c/Y	Picture frame vertical size

□ *Status readback:*

ESC *s/T	Set status readback location type
ESC *s/U	Set status readback location Unit
ESC *s/I	Inquire status readback entity
ESC &r/F	Flush all pages
ESC *s/M	Free Memory space
ESC *s/X	Echo

附錄四：ESCP2/FX 模擬列印模式一覽表

指令 (ASCII) 功 能

□ 印表機的運作

ESC @	重置印表機
DC1	印表機連線
DC3	印表機離線
ESC EM	設定自動送紙裝置
BEL	使發聲裝置作用
CR	歸位
DEL	刪除字元

□ 垂直方向的移動

LF	換列
FF	換頁
ESC C	以列數設定頁長
ESC C 0	以吋數設定頁長
ESC N	針線孔跳躍功能
ESC O	消除針線孔跳躍功能
ESC 0	選擇 1/8 吋的列間距
ESC 1	選擇 7/72 吋的列間距
ESC 2	選擇 1/6 吋的列間距
ESC 3	設定 n/180 吋的列間距 (LQ)
	設定 n/216 吋的列間距 (FX)
ESC A	設定 n/60 吋的列間距 (LQ)
	設定 n/72 吋的列間距 (FX)
ESC +	設定 n/360 吋的列間距 (LQ)
ESC J	執行 n/180 吋的列間距 (LQ)
	執行 n/216 吋的列間距 (FX)
VT	執行垂直定位
ESC B	設定垂直定位點
ESC b	設定通道中的垂直定位點
ESC /	選擇垂直定位的通道

指令 (ASCII)	功 能
------------	-----

 水平方向的移動

ESC \$	設定絕對位置
ESC \	設定相對位置
ESC l	設定左邊界
ESC Q	設定右邊界
BS	退位
ESC D	設定水平定位點
HT	執行水平定位

 Overall printing style:

ESC x	選擇列印品質
ESC k	選擇文書體字型
ESC !	組合英文列印模式

 字體的大小

ESC g	選擇 15CPI 字體
ESC P	選擇 10CPI 字體
ESC M	選擇 12CPI 字體
ESC p	開啓／關閉比例模式
SI, ESC SI	選擇壓縮模式
DC2	取消壓縮模式
SO, ESC SO	設定單列倍寬
DC4	取消單列倍寬
ESC W	開啓／關閉倍寬模式
ESC w	設定倍高模式

 字體的樣式

ESC E	選擇加強模式
ESC F	取消加強模式
ESC G	選擇雙擊模式
ESC H	取消雙擊模式
ESC S	設定上標／下標模式
ESC T	取消上標／下標模式
ESC 4	選擇斜體字形
ESC 5	取消斜體字形
ESC -	開啓／關閉劃底線模式

附錄四

指令 (ASCII) 功 能

文書處理

ESC a 設定對齊狀態
ESC SP 設定字元間空格

字元集

ESC t 選擇字元表
ESC R 選擇國際字元集
ESC & 定義英文下載字元
ESC : 將 ROM 字元拷貝至下載字元
ESC % 開啓／關閉下載字元
ESC 6 取消後半部的控制碼
ESC 7 選擇後半部的控碼制

位元映象模式

ESC K 點單密度位元映象模式
ESC L 點雙密度位元映象模式
ESC Y 點高速雙密度位元映象模式
ESC Z 點四密度位元映象模式
ESC * 綜合位元映象指令
ESC ? 重新指定位元映象指令
ESC ^ 選擇 9 針繪圖模式