

# **EPL-N1200C**

## **中文雷射印表機使用手冊**

**EPSON**

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product.

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Products or EPSON Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademark and EPSON ESC/P 2 is a trademark of Seiko Epson Corporation.

Speedo, Fontware, FaceLift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and/or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Albertus is a trademark of Monotype Corporation plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries (UK) Ltd.

Airal and Times New Roman are registered trademarks of the Monotype Corporation plc.

*General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be registered trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.*

Copyright © 1996 by Seiko Epson Corporation, Nagano, Japan.

● 本手冊內所列的全部資料和規格至印製為最新。然而產品的設計需不斷的精益求精，因此本手冊內容若有任何變動，恕不另行通知。



本使用手冊內文採用再生紙印製。

# 目錄

## 第一章 印表機的安裝

1-1 印表機的拆封.....	1
清點配件.....	1
印表機配置圖.....	2
1-2 三合一碳粉卡匣的安裝.....	5
1-3 測試印表機.....	6
開機系統測試.....	6
執行印表機自我測試.....	7
1-4 與電腦連接.....	8
連接界面.....	8
連接並行界面.....	9

## 第二章 控制面板簡介

2-1 液晶顯示幕.....	11
2-2 按鍵說明.....	12
2-3 選擇模式設定.....	14

## 第三章 選擇模式功能表說明

3-1 選擇模式功能表單.....	21
3-2 選擇功能解說.....	24

## 第四章 紙張處理

4-1 紙張規格.....	34
4-2 進紙方式說明.....	36
自動進紙槽進紙.....	36
手動進紙.....	38

## 第五章 選購品的安裝

5-1 選購品明細表	39
5-2 下方進紙匣的安裝	40
5-3 記憶體模組的安裝	43
5-4 LocalTalk/ 串行界面安裝	46
5-5 Type B 選購界面卡	48

## 第六章 簡易維護與故障排除

6-1 碳粉卡匣的更換	50
6-2 日常保養工作	52
清潔印表機外殼	52
清潔印表機內部	53
碳粉溢出	54
6-3 錯誤訊息及簡易故障排除	55
紙張方面	56
記憶體方面	58
操作方面	59
維修訊息	60
字型卡匣 & 其它錯誤訊息	61
列印品質	62

## 第七章 印表機規格

7-1 一般規格	65
7-2 界面規格	71
7-3 選購品規格	74
7-4 重置印表機	76

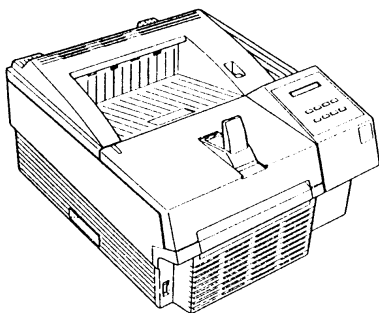
## 附錄一：ESC/P 指令一覽表

# 第一章 印表機的安裝

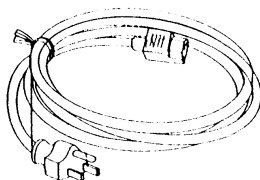
## 1-1 印表機的拆封

### 1-1-1 清點配件

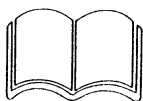
在您打開印表機包裝之後，請先依下圖清點所有的配件。如有短缺或損壞，請立即與 EPSON 經銷商連絡。



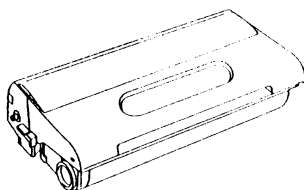
印表機



電源線



中文操作手冊



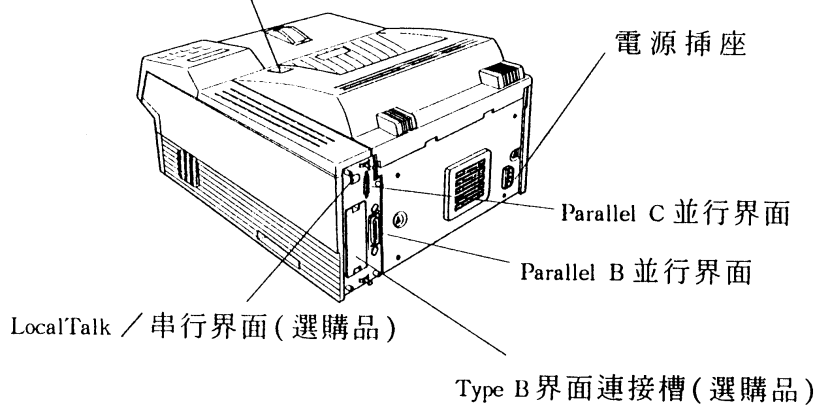
三合一碳粉匣

請妥善保管印表機包裝配備以便日後搬運之需。

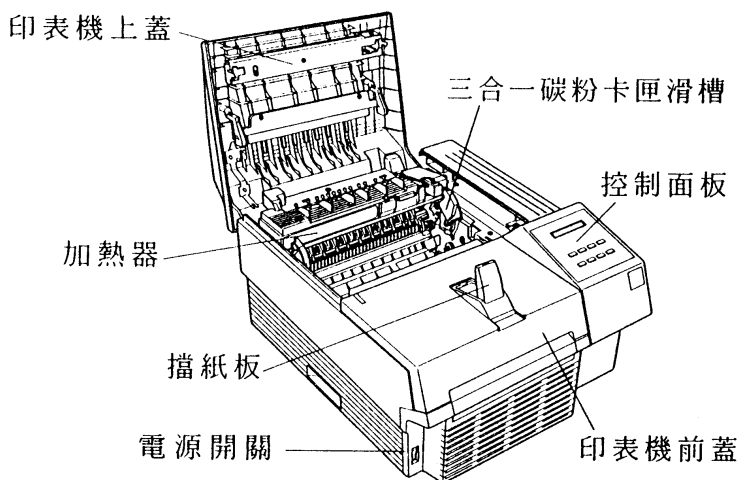
# 第一章

## 1-1-2 印表機配置圖

印表機上蓋按鈕



印表機上蓋



## 2 印表機的安裝

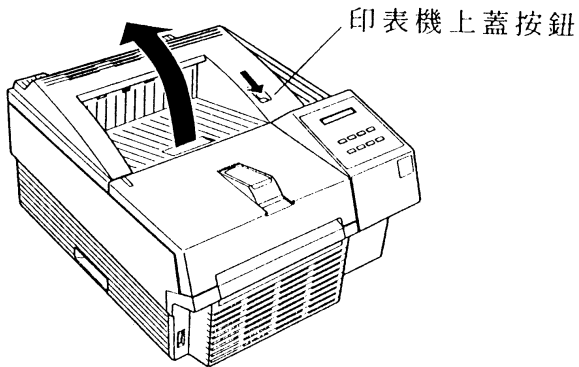
## 1-2 三合一碳粉卡匣的安裝



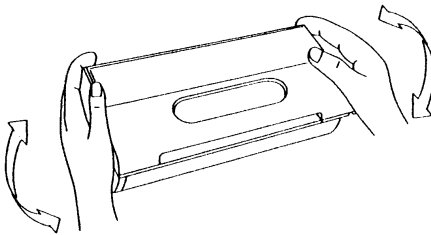
1. 勿將三合一碳粉卡匣暴露於強光之下。
2. 若有搬運印表機的需求，請先將三合一碳粉卡匣取出。

### 安裝步驟

1. 下壓印表機上蓋按鈕，並往前拉開上蓋。

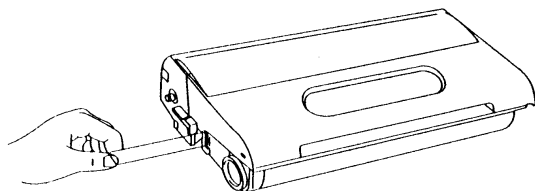


2. 自袋中取出三合一碳粉卡匣，握住碳粉卡匣兩側左、右來回的移動使碳粉鬆散。

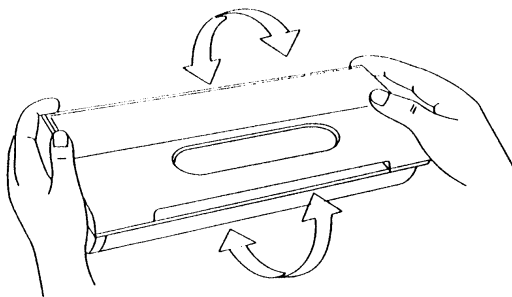


## 第一章

3. 依圖所示，用力向外拉出塑膠片封條，此時會將內部碳粉完全倒入碳粉轉換器內。

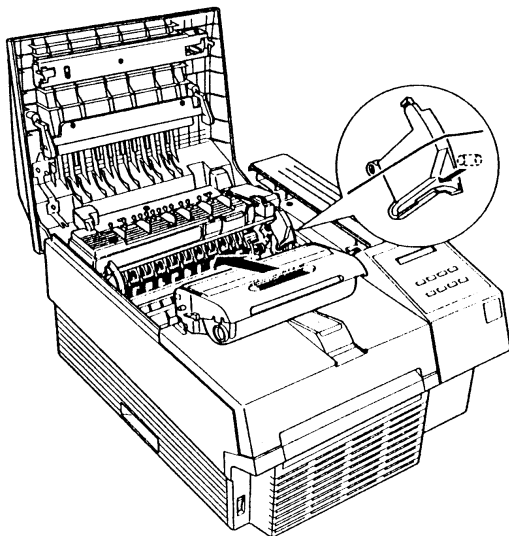


4. 自袋中取出三合一碳粉卡匣，握住碳粉卡匣兩側上、下來回的移動。





5. 將三合一碳粉卡匣順著印表機內部碳粉卡匣滑槽滑入印表機內，直到卡緊為止。



6. 若碳粉卡匣安裝妥當，請合上印表機上蓋。

## 1-3 測試印表機

完成印表機的組合之後，即使不連接電腦，您也可藉著執行印表機的自我測試功能來檢視印表機是否運作正常及配件安裝是否正確。

### 1-3-1 開機系統測試

-----  
操作步驟  
-----

1. 確定所有配件均已安裝妥當。
2. 裝入紙張（請參考第 36 頁 4-2-1 自動進紙槽進紙）。
3. 打開印表機電源，印表機會自動執行系統偵測，且液晶顯示幕會出現以下訊息：

液晶顯示幕	結 果
ROM Check	檢查系統程式是否正常。
RAM Check X.XMB	檢查系統記憶體의總容量。
Warming Up	暖機，歷時約 40 秒。
READY	系統偵測一切正常，印表機已進入備用狀態。

[註] 1. 若液晶顯示幕出現錯誤訊息，請參閱本手冊第 55 頁  
— 錯誤訊息及簡易故障排除。

### 1-3-2 執行印表機自我測試

-----  
操作步驟  
-----

1. 確定三合一碳粉卡匣及紙張安裝完畢。再打開印表機電源，此時印表機會再暖機 ( WARMING UP ) 約 40 秒，直到出現 READY 字樣。
2. 按 **設定** 鍵一下，您將會看到 STATUS SHEET 顯示於液晶顯示幕上，此時 " 功能選單 " 前端的指示燈號亮起。

STATUS SHEET

3. 再按 **設定** 鍵一下，印表機將會把狀態表印出。  
( 請參考下圖示範列印 )
4. 完成測試之後，請按 **連線** 鍵回到連線狀態。

## EPSON EPL-N1200C

### Status Sheet

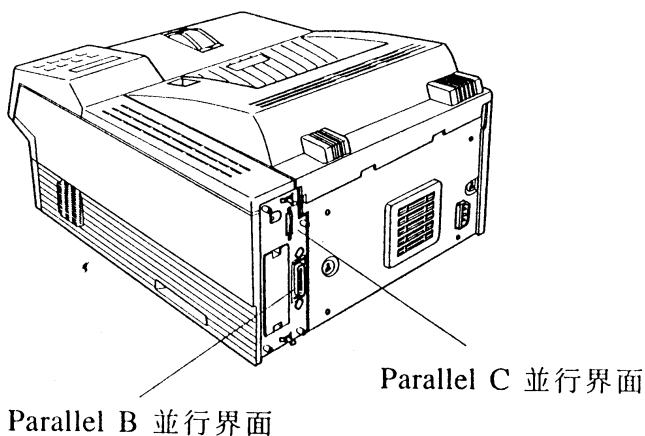
Default Settings		
<b>Emulation Menu</b>		
Parallel B - ESCPC	<b>ESCPC Menu</b>	
Parallel C - ESCPC	Font Ascii - Courier	<b>ESCPC2 Menu</b>
<b>Printing Menu</b>	Font Hanji - Sung	Font - Courier
Paper Source - Auto	Hanji Mode - On	Pitch - 10cpl
Page Size - A4	Hanji Code - NS	Condensed - Off
Orientation - Land	Pitch - 10cpl	T.Margin - 0.50 Inch
Copies - 1	Condensed - Off	Text - 66 Lines
Manual Feed - Off	T.Margin - 0.45 inch	CGTable - PcUSA
Resolution - 600	MarginMax - Default	Country - USA
<b>Tray Size Menu</b>	CGTable - PcUSA	Auto CR - On
MP Tray Size - A4	Country - USA	Auto LF - Off
<b>Config Menu</b>	Auto CR - On	Bit Image - Dark
RItech - Off	Auto LF - Off	ZeroChar - 0
Toner Save - Off	Bit Image - Dark	<b>FX Menu</b>
Density - 3	ESCPC Scale - 100 %	Font - Courier
Top Offset - 0.0mm	Avoid Error - Off	Pitch - 10cpl
Bottom Offset - 0.0mm	<b>PageC Menu</b>	Condensed - Off
	Auto CR - On	T.Margin - 0.50 inch
	Auto FF - On	Text - 66 LINES
		CGTable - PcUSA
		Country - USA
Font Data Revision	3613	
Installed Emulation	LJ4, GL2	
	ESCPC2, FX, 1239X	
Installed Interface	PageC, ESCPC	
	Parallel B	
Other Options	Parallel C	

## 1-4 與電腦連接

### 1-4-1 連接界面

假如自我測試功能運作正確，您就可以準備連接電腦和印表機了。EPL-N1200C 提供兩種界面供其使用。

- Parallel B 並行界面
- Parallel C ( ECP ) 並行界面



上圖介紹界面連接的安插位置。此外，若您還需要選購特殊的界面卡，請參閱第 46 頁—LocalTalk / 串行界面安裝。

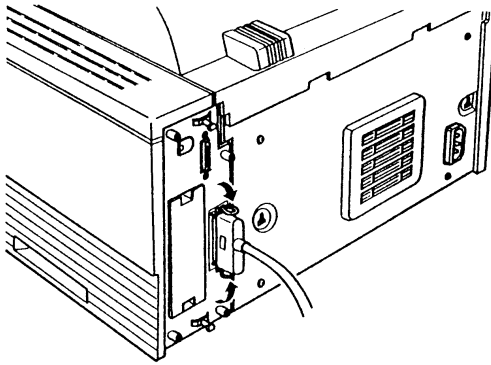
## 1-4-2 連接並行界面

### 操作指引

- 請選用標準的並行界面電纜。

### 操作步驟

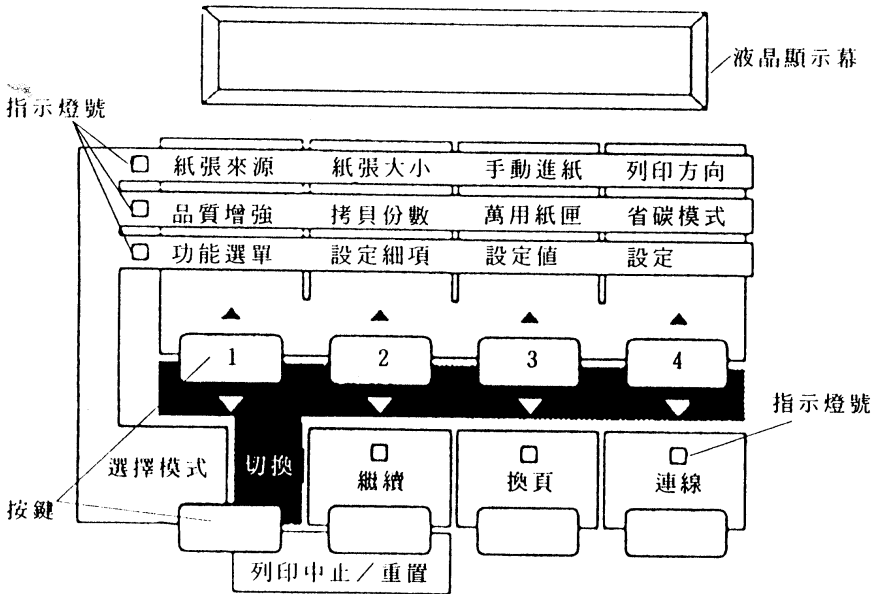
1. 關閉印表機和電腦的電源。
2. 將電纜的接頭插入印表機，並將插槽兩旁的固定夾將電纜固定在印表機上。



3. 將電纜的另一端接頭插入電腦的插槽中，請連接地線。

## 第二章 控制面板簡介

EPL-N1200C 的控制面板可分為三大部份：液晶顯示幕（LCD）、按鍵說明、選擇模式設定三部份，茲說明如下：



註：在控制面板上並無 1、2... 之符號，此為方便說明之用。

## 2-1 液晶顯示幕 (LCD)

印表機透過此顯示幕來傳達訊息，可分為三大類：

- 目前工作狀態。如 WARMING UP (暖機) …等。
- 錯誤狀況或警示訊息。如 PAPER OUT (缺紙) …等。
- 選擇模式功能輔助說明及操作指示；如 EMULATION MENU (指定模擬列印模式) ……等。

## 2-2 按鍵說明

### □燈號說明

- 連線** 當連線燈號亮起則可準備接受電腦端資料的傳送。連線燈號熄滅（離線）則停止電腦傳送資料及印表機的列印。
- 繼續** 當指示燈號閃爍且液晶顯示幕出現錯誤訊息時，在了解錯誤訊息後，您可按 **繼續** 鍵來繼續列印。
- 換頁** 換頁燈號閃爍，代表印表機正在接收資料。
- 其它燈號為配合選擇模式使用，詳細說明請參考第 14 頁



## □一般按鍵

## 連線

- (1) 進入選擇模式更改各種設定值之後您可按此鍵退出選擇模式回至 Ready 狀態。

## 換頁

- (1) EPL-N1200C 是屬於頁印式的印表機。所以当您的資料未滿一頁換頁燈號亮起而未列印。此時您可將連續燈按熄滅再按 **繼續** 鍵將印表機緩衝區內的資料強迫印出。

## 列印中止 / 重置

- (1) 與 **切換** 鍵配合可清除印表機緩衝區內的資料及軟體送至印表機的控制指令。
- (2) 如果持續按著 **切換** 鍵與此鍵不放超過 5 秒鐘，印表機將會回到原先儲存值。

## 切換

- (1) 組合鍵：**切換** + **列印中止 / 重置**
- (2) 返回鍵：進入選擇模式，與▲、▼鍵配合可返回至前一個功能選單或設定細項。

## 選擇模式

- (1) 進入選擇模式後，與▲、▼鍵配合可改變各設定值，詳細說明請參考下頁。

### 2-3 選擇模式設定

#### □ 控制面板介紹

在面板上有三大項設定：單項設定模式一、單項設定模式二、多層設定模式三，其中

指示燈號一

□ 紙張來源 紙張大小 手動進紙 列印方向

一、紙張來源 (Paper Source)、紙張大小 (Page Size)、手動進紙 (Manual Feed)、列印方向 (Orientation) 為單項設定模式一，當面板上指示燈號一亮起時，按 1 鍵就能改變紙張來源 (Paper Source) 的值，相對的，按 2 鍵就能改變紙張大小 (Page Size) 的值，按 3 鍵能改變手動進紙 (Manual Feed) 的值，按 4 鍵能改變列印方向 (Orientation)。(按鍵說明請參考第 10 頁)

指示燈號二

□ 品質增強 拷貝份數 萬用紙匣 省碳模式

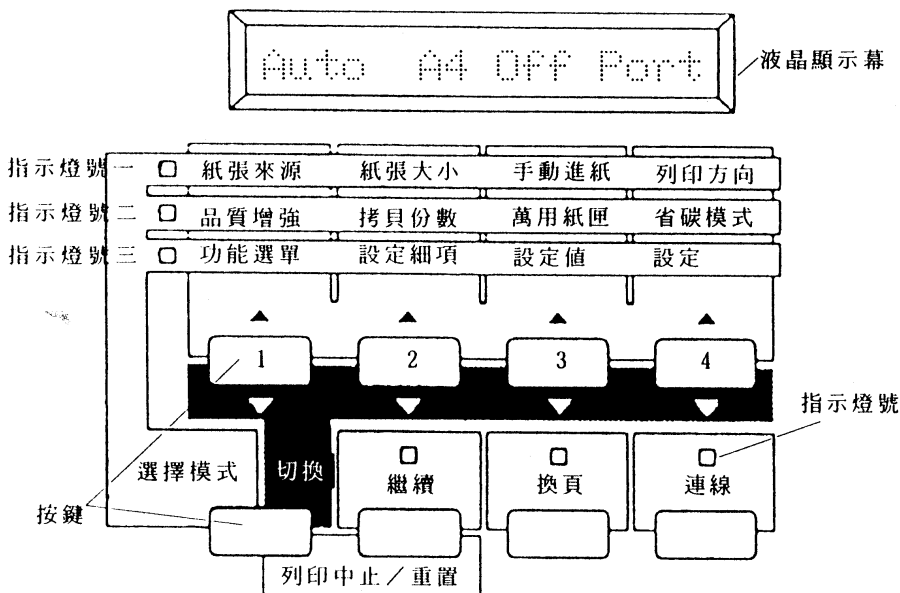
二、品質增強 (RITech)、拷貝份數 (Copies)、萬用紙匣 (MP Tray Size)、省碳模式 (Toner Save) 為單項設定模式二，當面板上指示燈號二亮起時，按 1 鍵就能改變品質增強 (RITech) 的值，相對的，按 2 鍵就能改變拷貝份數 (Copies) 的值，按 3 鍵能改變萬用紙匣 (MP Tray Size) 的值，按 4 鍵能改變省碳模式 (Toner Save)。(按鍵說明請參考第 10 頁)

指示燈號三  功能選單 設定細項 設定值 設定

三、功能選單 (Manu) 、設定細項 (Item) 、設定值 (Value) 、設定 (Enter) 為多層設定模式三，當面板上指示燈號三亮起時，依序按 1 、 2 、 3 、 4 鍵 即可選擇功能項目及設定選項。( 按鍵說明請參考第 10 頁 )

## 第二章

### □ 單項設定模式一



註：在控制面板上並無 1、2... 之符號，此為方便說明之用。

- 設定方法：
1. 按一下 **選擇模式** 鍵，使 "指示燈號一" 亮起。
  2. 在液晶顯示幕上會出現四個值，依序為紙張來源、紙張大小、手動進紙、列印方向現在的值。
  3. 如要變更紙張大小的值，按 2 鍵，即可看見對應在液晶顯示幕上的值亦有所改變。其它三項可按對應的按鍵。
  4. 更改完後，按 **連線** 鍵，即設定完成。

設定細項：

紙張來源  
Paper Source

MP  
 Auto  
 LC1  
 LC2

手動進紙  
Manual Feed

OFF  
 ON

紙張大小  
Page Size

A4  
 .  
 .  
 B5

列印方向  
Orientation

Port  
 Land

### □ 單項設定模式二

- 設定方法：
1. 按兩下 **選擇模式** 鍵，使 " 指示燈號二 " 亮起。
  2. 在液晶顯示幕上會出現四個值，依序為品質增強、拷貝份數、萬用紙匣、省碳模式現在的值。
  3. 如要變更拷貝份數的值，按 2 鍵，即可看見對應在液晶顯示幕上的值亦有所改變。其它三項可按對應的按鍵。
  4. 更改完後，按 **連線** 鍵，即設定完成。

設定細項：

品質增強  
RITech

Medium  
 Dark  
 Off  
 Light

萬用紙匣  
MP Tray Size

A4  
 .  
 .  
 B5

拷貝份數  
Copies

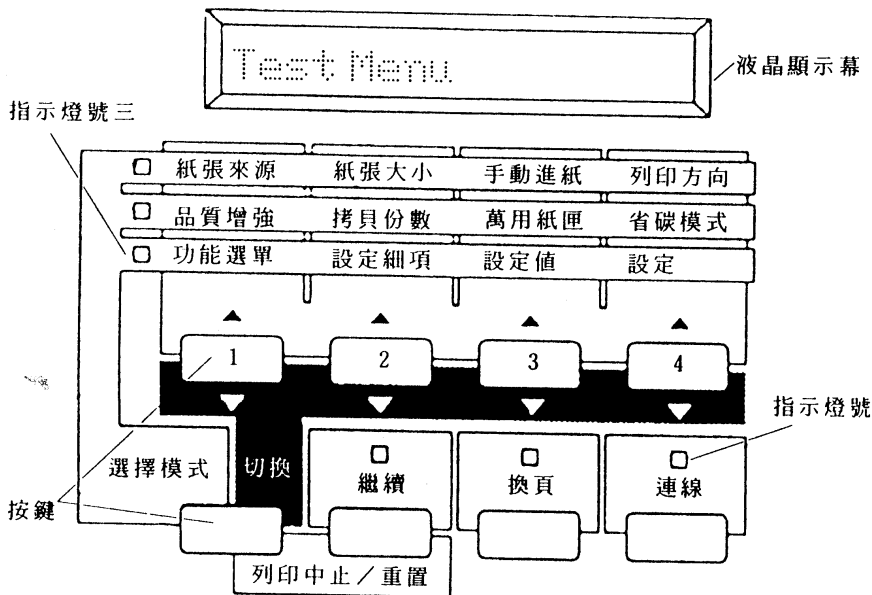
1  
 .  
 .  
 999

省碳模式  
Toner Save

Off  
 On

## 第二章

### □多層設定模式三



註：在控制面板上並無 1、2... 之符號，此為方便說明之用。

功能選單 (1) 進入選擇模式後，您可按 1 鍵選擇您所需的選項。

設定細項 (2) 選定功能選單之後，您可按 2 鍵進入設定細項選定欲更改的細項。

設定值 (3) 選定設定細項之後，您可按 3 鍵進入設定值去更改該細項之設定值。

設定 (4) 選好設定值之後，您可按 4 鍵選定設定值

設定方法：1. 按三下 **選擇模式** 鍵，使指示燈號三亮起。

2. 在液晶顯示幕上會出現功能選項，首先是

"Test Menu"。

(詳細功能選單請參考第三章選擇模式功能表說明)

3. 假設欲設定 Resolution 為 300 dpi，接下去的設定為：

①按 1 鍵，在液晶顯示幕上會出現  
"Printing Menu" 的功能選項

②按 2 鍵，在液晶顯示幕上會出現  
"Resolution=600 \*" 的選項

③按 3 鍵，在液晶顯示幕上會出現  
"Resolution=300 "

④按 4 鍵，在液晶顯示幕上會出現  
"Resolution=300 \*"，此選項即設定完成。

⑤更改完後，按 **連線** 鍵，即會儲存所變更的設定。

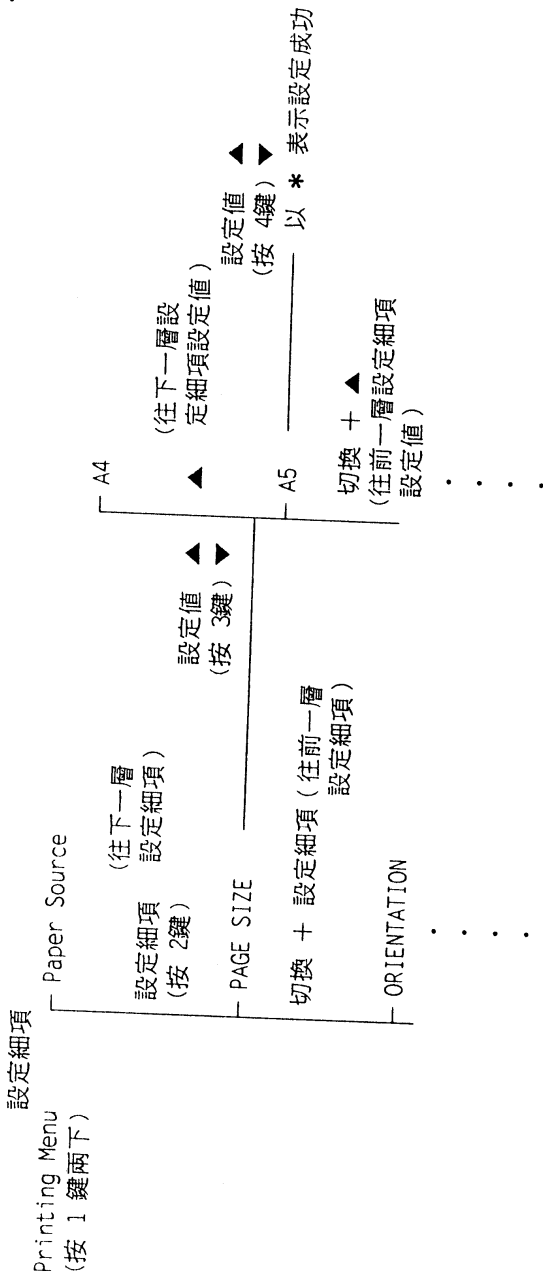
4. 與 **切换** 鍵配合可返回至前一個功能選單。

例如：目前功能表位於 Printing Menu 您可按

**切换** 鍵不放再按 1 鍵則可回至前一層功能選擇表 Emulation Menu。

下圖為圖示操作示範：

按三下 **選擇模式** 鍵  
 (進入功能選項)





## 第三章 選擇模式功能表說明

一旦您進入選擇模式後，在液晶顯幕上即會出現「功能選單」，您要改變任何設定，就利用面板上的按鍵來尋找您要的設定值。  
(請參考第二章 控制面板簡介)

### 3-1 選擇模式功能表單

下列為 EPL-N1200C 所提供之功能選單：

#### 單項設定模式一

功能表	功能項	說明
紙張來源 Paper Source	MP	選擇進紙匣。
	Auto	
	LC1	選購品
紙張大小 Page Size	LC2	
	A4~IB5	設定紙張規格。
手動進紙 Manual Feed	OFF (有效)	手動進紙功能。
列印方向 Orientation	ON (無效)	
	PORT (直擺直印)	列印方向。
	LAND (直擺橫印)	

### 第三章

#### □ 單項設定模式二

功能表	功能項	說明
品質增強 RITech	MEDIUM DARK OFF LIGHT	自動修邊補點技術。
拷貝份數 Copies	1~999	設定拷貝份數為 1~999 份。
萬用紙匣 MP Tray Size	A4~1B5	設定手動進紙匣紙張大小。
省碳模式 Toner Save	OFF (有效) ON (無效)	

#### □ 多層設定模式三

功能表	說明
TEST MENU	自我測試 (系統檢測)
EMULATION MENU	設定各界面模擬列印模式
PRINTING MENU	紙張來源、紙張大小、拷貝份數.....
TRAY SIZE MENU	紙槽大小的設定
CONFIG MENU	組態設定 (包括：上邊界、左邊界、錯誤忽略、頁面保護...等設定)
SETUP MENU	印表機設定訊息
PARALLEL B	印表機並行界面設定
PARALLEL C	
SERIAL MENU	串行界面設定 (如有加裝串行界面之選購品，此設定才會出現)
L/T, AUX MENU	選購品界面設定 (如加裝選購品，此設定才會出現)
ESCP MENU	ESCP Mode 設定值 (模擬 EPSON 24針點陣中文印表機)
PageC MENU	PageC Mode 設定值 (模擬 EPSON 中文雷射印表機)
LJ4 MENU	LJ4 Mode 設定值 (模擬 HP 雷射印表機)
ESCP2 MENU	ESCP2 設定值 (模擬 EPSON 24針點陣/噴墨印表機)

功能表	說明
FX MENU	FX Mode 設定值 (模擬 EPSON 9針點陣 中文印表機)
I239X MENU	I239X Mode 設定值 (模擬 IBM 印表機)

## 3-2 選擇功能解說

### TEST MENU

(此選項選完細項後，可直接按設定鍵列印清單)

功能表	說明
STATUS SHEET	列印印表機狀態表。
{ PS STATUS SHEET}	
1239X FONT SAMPLE	1239X 內建字型清單。
{ PS FONT SAMPLE}	PS 內建字型清單。
LJ4 FONT SAMPLE	LJ4 內建字型清單。
ESCP2 FONT SAMPLE	ESCP2 內建字型清單。
FX FONT SAMPLE	FX 內建字型清單。
{ EXT PRINT INFO}	ROM 設定細項。

### EMULATION MENU

功能表	功能項	說明	
PARALLEL B	LJ4	設定並行界面的模擬模式。	
PARALLEL C	ESCP2		
	FX		
	1239X		
	{ PS}		
	GL2		
	AUTO		
{ SERIAL}	LJ4		設定選購串行界面的模擬模式。
{ L/T}	ESCP2		
{ AUX}	FX		
	1239X		
	PS		
	GL2		
	AUTO		

註：{ } 表示須安裝相對之選購品才可設定。

PRINTING MENU

功能表	功能項	說明
PAPER SOURCE	AUTO	設定進紙匣。
	MP	
PAGE SIZE	[LC1]	選購紙匣。
	[LC2]	
ORIENTATION	A4~CTM	設定紙張大小。
	PORT	設定紙張列印方向。
COPIES	LAND	
	1~999	設定拷貝份數。
MANUAL FEED	OFF	設定手動進紙有效或無效。
	ON	
RESOLUTION	600	
	300	設定解析度。

TRAY SIZE MENU

功能表	功能項	說明
MP TRAY SIZE	A4~...~1B5	標準、手動進紙匣紙張的設定。
LC1 SIZE	A4	選購進紙匣紙張大小之設定。(系統自動偵測，使用者無法更改其值)
LC2 SIZE		

CONFIG MENU

功能表	功能項	說明
RITech	MEDIUM	自動修邊補點技術。
	DARK	
	OFF	
	LIGHT	
TONE SAVE	OFF (無效)	此功能開啓時，列印的文字較淡，適用於草稿之途。
	ON (有效)	
DENSITY	1~3~5	如果列印品質過濃或過淡時，調整此功能選項。
TOP OFFSET	-9~0~99 mm	紙張頂邊界列印起始點的微調。

### 第三章

功能表	功能項	說明
LEFT OFFSET	-9~0~99 mm	紙張左邊界列印起始點的微調。
SIZE IGNORE	OFF (無效) ON (有效)	忽略紙張大小錯誤訊息設定。
AUTO CONT	OFF (無效) ON (有效)	是否繼續列印。
PAGE PROTECT	AUTO ON	當錯誤訊息出現後， 頁面保護設定，通常設為AUTO。
IMAGE OPTIMUM	AUTO OFF ON	影像最佳化。

#### ☐ SETUP MENU

功能表	功能項	說明
INTERFACE	AUTO	資料傳輸界面。
TIME OUT	0~60~300 秒	等待接收時間。
STANDBY	ENABLE (有效) DISABLE (無效)	省電模式。
LANG	ENGLISH	液晶顯示幕及印表機狀態 表所表現的語言。
TONER	E****F (100-75%) E*** F (75-50%) E** F (50-25%) E* F (25-0%) E F (0%)	碳粉儲量。
TONER COUNT CLEAR		重新計算碳粉匣存量。
PAGE COUNT	0~9999999 張數	本印表機已列印張數。
SelectType INIT		回到初廠設定值。

PARALLEL B MENU

功能表	功能項	說明
SPEED	FAST	接收速度。
	SLOW	當使用 Netware 網路時，請將該功能調至 SLOW。
BI-D	ON (有效)	雙向傳輸。
	OFF (無效)	
BUFFER SIZE	Normal	設定資料接收及列印時所用記憶體大小比例。
	Minimum	
	Maximum	

PARALLEL C MENU

功能表	功能項	說明
SPEED	FAST	接收速度。
	SLOW	當使用 Netware 網路時，請將該功能調至 SLOW。
BUFFER SIZE	Normal	設定資料接收及列印時所用記憶體大小比例。
	Minimum	
	Maximum	

### 第三章

#### □ SERIAL MENU

功能表	功能項	說明
WORD LENGTH	8	字元長度。 當列印中文資料時，請將字元 長度調至 8 bit。
	7	
BAUD RATE	9600, 19200	傳輸速率。
	38400, 57600	
	300, 600	
	1200, 2400	
	4800	
PARITY	NONE	奇、偶同位元檢查。
	EVEN	
	ODD	
STOP BIT	1、2	終止位元。
XON/XOFF	ON	通訊協定。
	OFF	
DTR	ON	資料傳輸備妥訊號。
	OFF	
BUFFER SIZE	Maximum	設定資料接收及列印時所用記 憶體大小比例。
	Minimum	
	Normal	



□L/T MENU, AUX MENU

功能表	功能項	說明
BUFFER SIZE	Maximum	設定資料接收及列印時所用 記憶體大小比例。
	Minimum	
	Normal	

□ESCPC MENU

功能表	功能項	說明
Font Ascii	Courier	英文字體選擇。
	Roman	
	Sans ser	
	Prestige	
	Script	
	OCR A	
	OCR B	
Font Hanji	Sung (宋)	中文字體選擇。
	Hei (黑)	
	Yuang (圓)	
	Kai (楷)	
	Li (隸)	
Hanji Mode	ON (有效)	中文模式。
	OFF (無效)	
Hanji Code	NS (國標碼)	中文內碼。
	TCA (公會碼)	
	BIG5 (五大碼)	
	IBM5550	
Pitch Condensed	10, 12, 15 CPI, Prop.	字元間距。 設定壓縮列印。 (限定英文模式下有效)
	OFF (無效) ON (有效)	
T.Margin	0.40~0.45~1.50 英吋 (每一增加量為 0.05 英吋)	設定頂邊界起始列印位置。
Text	1~66~有效列數	設定頁長 (依紙張大小而定)

### 第三章

功能表	功能項	說明
Margin Max	Default	
	PaperSize	
CG Table	PcUSA,Italic,.....	選擇字元表。
Country	USA,France,.....	選擇國際字元組。
Auto CR	ON,OFF	印字位置超過右邊界的處理方式。ON 為自動換列，OFF 為刪除右邊界以後的資料，不予列印。
Auto LF	OFF (無效) ON (有效)	自動換列。
Bit Image	Dark,Light,BarCode	調整列印密度。
ESCPC Scale	100% 80% 70% 60%	縮印功能。
Avoid Error	OFF(無效) ON(有效)	歸避錯誤。

#### PageC MENU

功能表	功能項	說明
Auto CR	ON (自動換列) OFF (不自動換列)	印字位置超過右邊界的處理方式。
Auto FF	ON (自動換頁) OFF (不自動換頁)	當列印位置超過頁長時的處理方式。
CR Function	CR (只進行返回 回但不換列)，Y 座標不變 CR+LF (返回並換列)	設定 CR 返回動作。
LF Function	LF+CR (返回並換列) LF (只進行返回但不換列)	設定 LF 換列動作。
FF Function	FF+CR (換頁後並 進行返回的動作) FF (只進行換頁的 動作)，X 座標不變	設定跳頁指令的動作。

功能表	功能項	說明
Error Code	Ignore (忽略) Space (以空白碼 代替設定錯誤的 文字碼)	列印文字碼設定錯誤時的處 理方式
Image Correct	1 (無效) 2 (有效)	BIT Image 解析度提昇設定。
PageC Scale	100% 80% 70%	縮印功能。
Avoid Error	OFF(無效) ON(有效)	歸避錯誤。

LJ4 MENU

功能表	功能項	說明
FONTSOURCE	RESIDENT [SIMM] [DOWNLOAD]	字型取得來源。 選購字型。 下載字型。
FONT NUMBER	0~65535	選擇字體的 ID。 (ID 請參考 Font Sample)
PITCH	0.44~10.00~99.99 CPI (每一增加量為 0.01 CPI)	設定字元間距。
HEIGHT	4.00~999.75 (每一增加量為 0.25 POINT)	
SYMSET	ROMAN-8, ECM94-1,.....	國際字元符號集。
FORM	5~64~128	每頁可列印的列數。

### 第三章

ESC/P 2 MODE OR FX MODE

功能表	功能項	說明
FONT	Courier , Roman Orator S , Sans ser Roman-T , Sans-H Prestige , Script	字體選擇。
Pitch	10,12,15 CPI,Prop	字元間距。
Condensed	OFF,ON	設定壓縮列印。 (限定英文模式下有效)
T.Margin	0.40~0.50~1.50 英吋 (每一增加量為 0.05 英吋)	設定頂邊界起始列印位置。
Text	1~66~81	設定頁長。
CG Table	PcUSA,Italic,.....	選擇字元表。
Country	USA,France,.....	選擇國際字元組。
Auto CR	ON,OFF	印字位置超過右邊界的處理 方式。ON 為自動換列，OFF 為刪除右邊界以後的資料， 不予列印。
Auto LF	OFF (無效) ON (有效)	自動換列。
Bit Image	Dark,Light,BarCode	調整列印密度。
ZeroChar	0,0	列印零的方式。

□ I239X Mode

功能表	功能項	說明
FONT	Courier , Roman Orator . Sans serif Prestige , Script Gothic	字體選擇。
Pitch	10,12,15 CPI,Prop 17,20,24 CPI	字元間距。
Code Page T.Margin	437,850,860,863,865 0.30~0.50~1.50 英吋 (每一增加量為 0.05 英吋)	設定頂邊界起始列印位置。
Text Auto CR	1~66~81 ON,OFF	設定頁長。 印字位置超過右邊界的處理 方式。ON 為自動換列，OFF 為刪除右邊界以後的資料， 不予列印。
Auto LF	OFF,ON	自動換列。
BitImage	Dark,Light	調整列印密度。
ZeroChar	0,0	列印零的方式。
Character Set	1,2	

## 第四章 紙張的處理

### 4-1 紙張規格

下表為 EPL-N1200C 所提供的尺寸設定值，凡是紙張尺寸遇有變更，Page Size 的設定值亦須調整。調整方法可透過軟體的設定若軟體未提供此功能則可透過 "控制面板" 及 "遠端監控面板控制程式"（詳細內容請參考驅動程式安裝手冊）。

紙張大小

紙張型式	紙張種類	紙張尺寸
單張紙	A4*	210 * 297 mm
	A5	148 * 210 mm
	B5	182 * 257 mm
	Letter	8.5 * 11 inches
	Half-Letter	5.5 * 8.5 inches
	Legal	8.5 * 14 inches
	Government Letter	8.5 * 10.5 inches
	Government Legal	8.5 * 13 inches
	Executive	7.25 * 10.5 inches
	F4	210 * 330 mm
Custom	92~216 mm * 148.5~356mm	
信封	Monarch	3 7/8 7 1/2 inches
	Commercial	4 1/8 9 1/2 inches
	DL	110 * 220 mm
	C5	162 * 229 mm
	International B5	176 * 250 mm
	C6	114 * 162 mm

註："\*" 出廠設定值為 A4尺寸

□紙槽容量

標準進紙槽 影印紙：250張（75磅）

信 封：10張（60～90磅）

手動進紙槽 信 封：一次放入一張（90～157磅）

投影片：一次放入一張

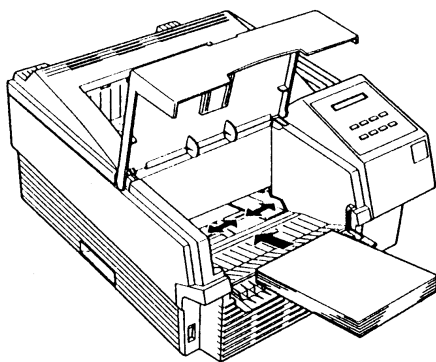
標籤紙：一次放入一張（A4尺寸標籤紙）

## 4-2 進紙方式說明

### 4-2-1 自動進紙槽進紙

-----  
操作步驟  
-----

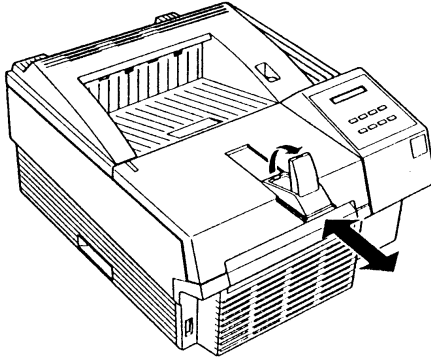
1. 打開印表機前蓋。
2. 順齊一疊紙張（最多 250 張 /75 磅）將紙張打散順齊以避免夾紙。
3. 將紙張置入紙匣內，並依紙張寬度調整紙匣左右兩側的紙張邊緣定位器。（列印面朝上）



4. 合上印表機前蓋。



5. 依圖所示，將出紙檔紙板依紙張大小移動位置，此檔紙板是防止印表機出紙時紙張滑出印表機外。



6. 如果紙張尺寸有所變更，請利用 "遠端監控面板控制程式" 或 "控制面板" 來調整紙張大小的選項。  
(功能選項設定請參考第三章 選擇模式功能表說明)

### 4-2-2 手動進紙

手動進紙的紙張尺寸範圍如下：

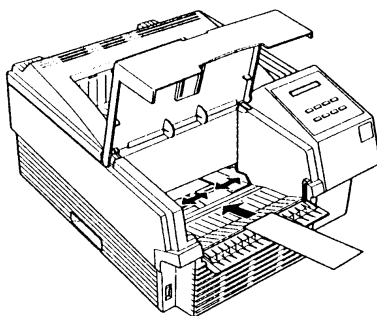
- 寬度：92 \* 148.5 mm ( 3.6 \* 6 inches )
- 長度：216 \* 356 mm ( 8.5 \* 14 inches )

#### 操作指引

若您使用厚紙、信封、投影片、自黏標籤貼紙列印時，請採用手動進紙方式進紙。

#### 操作步驟

基本上，手動進紙與自動進紙的操作方式相同，在手動進紙時，一次只能放入一張紙於進紙匣內，當印表機送出一張紙後，再放入另一張紙張後，按一下連線按鍵，反覆此動作直到列印工作完畢。



如果進紙方向及紙張尺寸有所變更，請調整 " 遠端監控面板控制程式 " 或 " 控制面板 " 上對應的選項。

( 功能選項設定請參考第三章 選擇模式功能表說明 )

# 第五章 選購品的安裝

## 5-1 選購品明細表

EPL-N1200C 可選購的裝置如下所示：

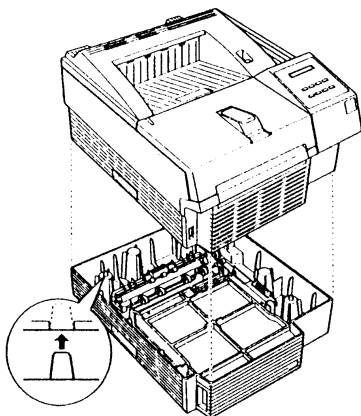
編號	品名
C81262*	A4 尺寸下方進紙槽
C823313	Ironwood card (Multi protocol) Ethernet card
C82334*	LocalTalk/Serial Module
C82307*	32 KB 串行界面卡
C82310*	32 KB 並行界面卡
	72 角記憶體模組單元 (72 PIN SIMM Module) 容量：1、2、4、8、16 或 32 MBytes

## 5-2 下方進紙匣的安裝

EPL-N1200C 的下方進紙匣可容納 500 張單張紙，有 A4( 可加裝 2 個 500 張單張紙匣 )，加上標準進紙匣可容納的 250 張單張紙，印表機紙張最大容量共可裝 1250 張紙。

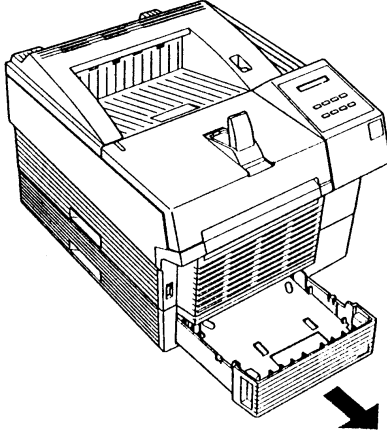
### 安裝步驟

1. 關掉印表機電源，拔除電源線及電纜線。
2. 預留印表機工作空間，以利安裝。請面對印表機面板方向及下方進紙槽。如果覺得印表機很重，不妨找另一位同事幫忙。
3. 將印表機水平舉起至下方進紙匣上方，將印表機下方的兩個凹槽套在下方進紙匣座上的凹槽即可。如下圖所示。

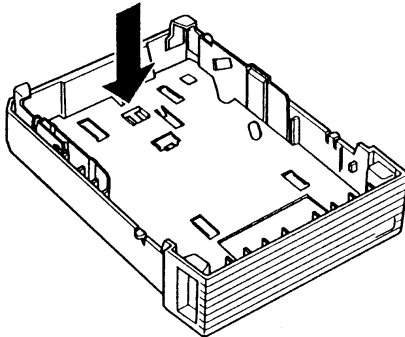


4. 重新接回印表機電源線及電纜線。

5. 打開印表機電源。
6. 如圖所示，往前拉開進紙匣。

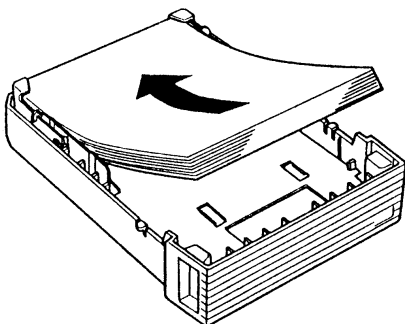


7. 壓下紙盤內的壓力板直到壓力板平貼至紙盤。

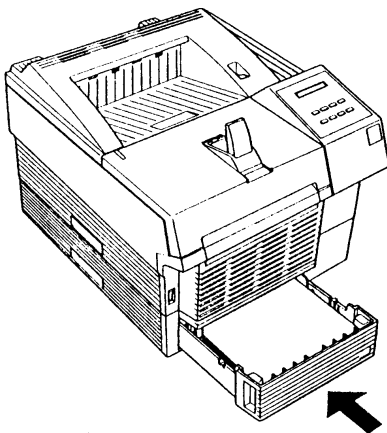


## 第五章

8. 順齊一疊紙張，將列印面朝上，置入紙槽內。



9. 將紙盤推入印表機，紙盤會向上升並往後回拉，即表示安裝完畢。



-----  
注意事項  
-----

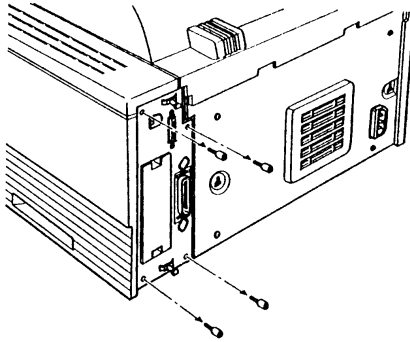
下方進紙槽安裝完畢後，請調整選擇模式下  
TRAY SIZE MANU 中 LC1 或 LC2 的紙張尺寸。

## 5-3 記憶體模組的安裝

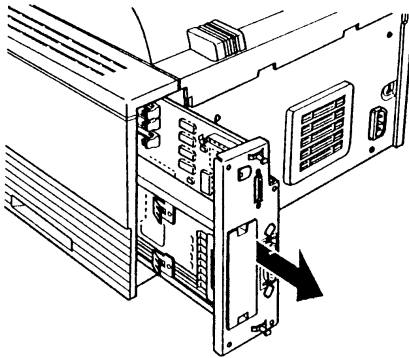
EPL-N1200C 本身內建 2.0MBytes 的隨機存取記憶體，若您需要更多的記憶體容量，此印表機可再擴充 64MBytes。

### 安裝步驟

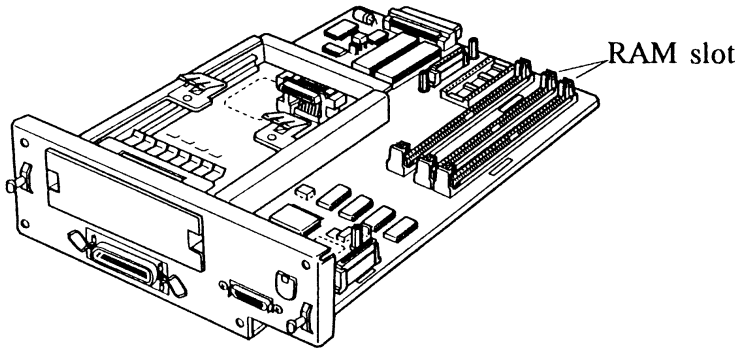
1. 關掉印表機電源，拔除電源線及電纜線。
2. 如圖所示，面對印表機後方，將界面板上的四個螺絲鬆開。



3. 小心拉開界面板，如下圖所示。

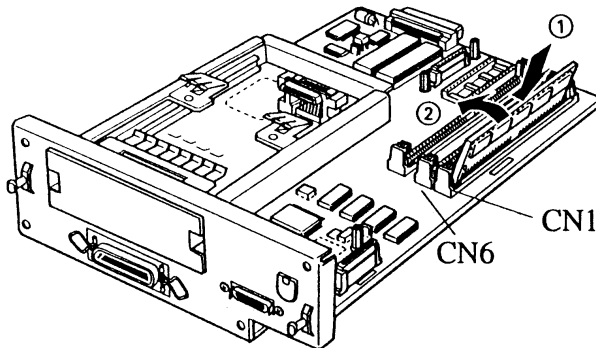


4. 將界面板放在平穩且乾淨的桌面上，放置方向如下圖：  
同時您也能清楚的看見兩組空的擴充槽（RAM slot）。



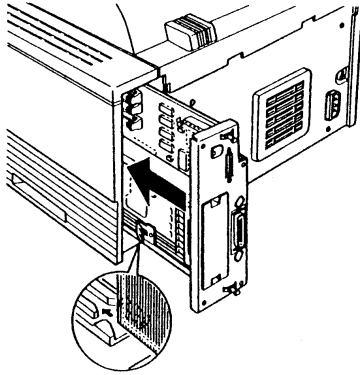
5. 請將 72 角記憶體模組插在 "RAM slot" 擴充槽（CN1，CN6），對準方向後，依照下圖兩個步驟（①、②）將記憶體模組插入，在作步驟②時，請勿使用太大力氣。

▼ 記憶體模組擴充槽請先由插槽 CN1 插入。

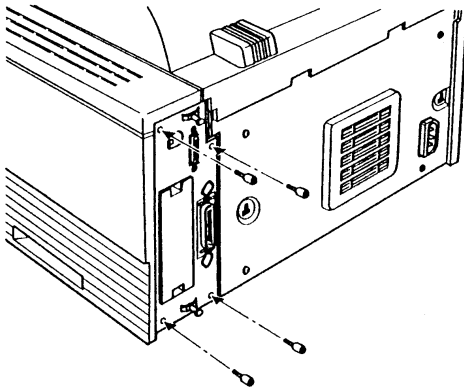




6. 安裝完畢後，小心拿起界面板，依照原來的方向插入印表機後方，在印表機內有一黑色溝槽，底部請順著凹槽順勢推進。如下圖所示。



7. 確定安裝無誤後，再將拆除的螺絲鎖回。

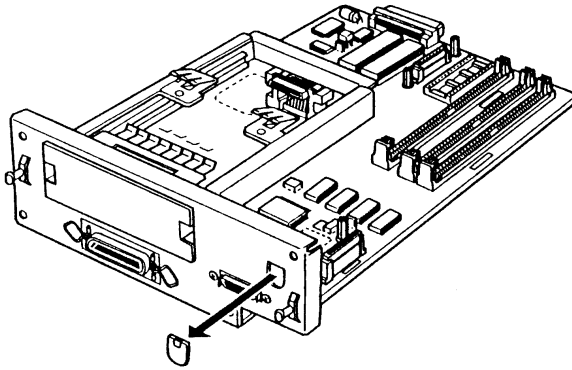


8. 請重新開啓印表機電源，檢視開機系統偵測 "RAM CHECK X.XMB"，是否爲您所增加記憶體的總數。

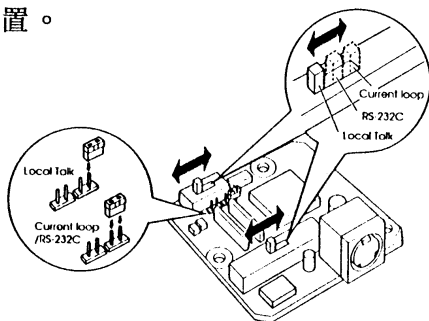
## 5-4 LocalTalk / 串行界面安裝

-----  
安裝步驟  
-----

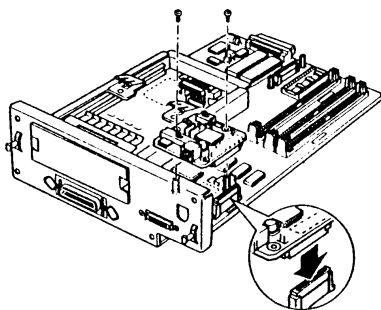
1. 請參考 5-3 記憶體模組的安裝步驟 1. ~ 4.。將界面板平放至桌面上。
2. 如下圖所示，將印表機連接遮板拔開。



3. 如圖所示，將 LocalTalk 串行界面卡上的 "切換開關" 及 "Jumper" 都調至 "LocalTalk" 的位置。務必將 "切換開關" 及 "Jumper" 都調至 "LocalTalk" 位置否則印表機將操作不正常。此 LocalTalk 界面卡也提供 "RS-232C" 及 "Current loop" 的功能，但都必須將界面卡上的 "切換開關" 及 "Jumper" 都調至適當的位置。



4. 將 LocalTalk 界面卡的電路板，插入印表機 CN4 的連接頭。

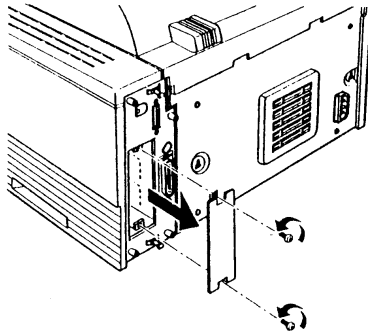


5. 請參考 5-3 記憶體模組的安裝步驟 6. ~ 7.，將界面板裝回印表機。
6. 開啓印表機電源，利用 "控制面板" 或 "遠端監控面板控制程式" 進入選擇模式下的 L/T 選項，設定您所需要的選項，若是沒有出現 L/T 選項，請重覆上述之安裝步驟。

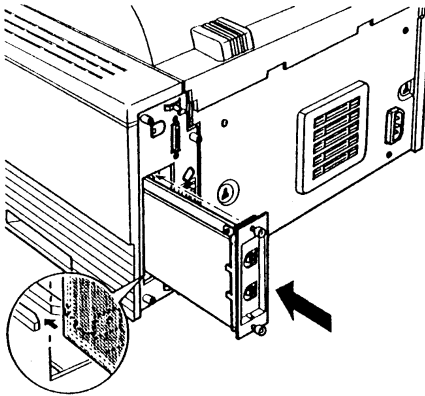
## 5-5 Type B 選購界面卡

-----  
安裝步驟  
-----

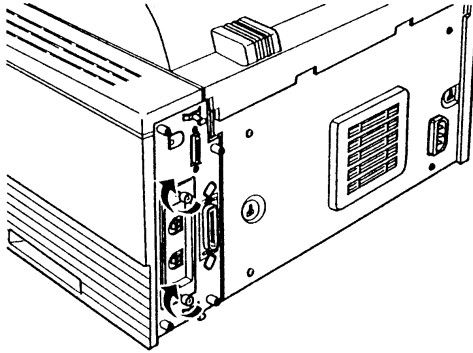
1. 關掉印表機電源，拔除電源線及電纜線。
2. 如下圖所示，將界面卡遮板移開。



3. 將所選購的界面卡，延著界面卡擴充盒兩側的溝槽滑入至最底端。



4. 將界面卡上的螺絲鎖上，以固定界面卡即可。



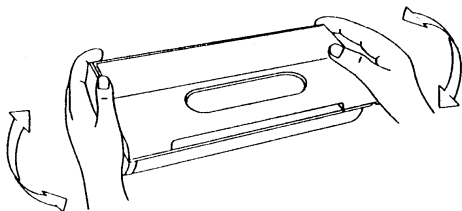
5. 開啓印表機電源，利用 " 控制面板 " 或 " 遠端監控面板控制程式 " 進入選擇模式下的 AUX 選項，設定您所需要的語言，例如：LJ4、ESC/P 2 . . . 等語言。若是沒有出現 AUX 選項，請重覆上述之安裝步驟。

## 第六章 簡易維護與故障排除

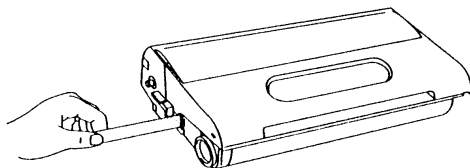
### 6-1 碳粉卡匣的更換

-----  
安裝步驟  
-----

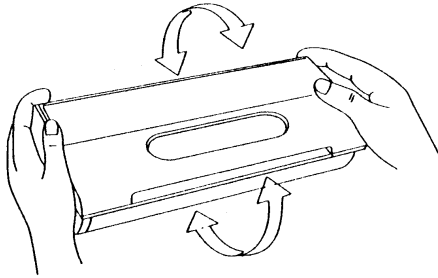
1. 確定印表機為開啓狀態。
2. 輕輕地打開印表機上蓋，將碳粉匣抽出丟棄。
3. 自袋中取出三合一碳粉卡匣，握住碳粉卡匣兩側左、右來回搖動數下，使碳粉平順。



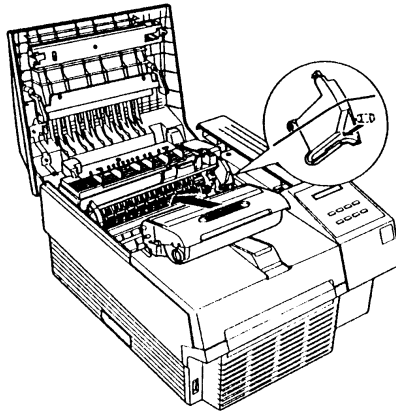
4. 如圖示，用力向外拉出塑膠片封條，此時碳粉會完全倒入碳粉轉換器內。



5. 再握住碳粉卡匣兩側前、後輕輕搖晃，如下圖。



6. 將三合一碳粉卡匣順著印表機內部碳粉卡匣滑槽滑入印表機內，直到卡緊為止。



7. 碳粉卡匣若已安裝妥當，請合上印表機上蓋。

~~~~~  
**注意事項**  
~~~~~

一當您安裝或更換新的碳粉卡匣時，請利用 " 控制面板 " 進入選擇模式下選擇 Toner Count Clear 的選項，使其值重新設定。

## 6-2 日常保養工作

### 6-2-1 清潔印表機外殼

-----  
操作步驟  
-----

1. 關閉印表機電源。
2. 以乾絨布擦拭印表機外殼，若外殼有污漬請用少量中性清潔劑擦拭。



勿使用水、酒精或有機溶劑等化學劑來清潔印表機內部及外殼以免造成機件受損。

---

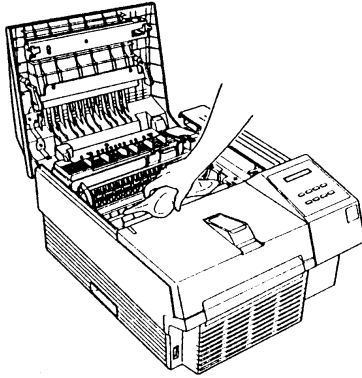


## 6-2-2 清潔印表機內部

-----  
操作步驟  
-----

1. 關閉印表機電源。
2. 打開印表機的上蓋。
3. 取出三合一碳粉卡匣。
4. 以乾的絨布小心擦拭印表機的內部。

小心印表機的 Fuser（加熱器）以免燙到。建議等到印表機冷卻之後再處理。



5. 裝回三合一碳粉卡匣。
6. 合上印表機的上蓋。
7. 打開印表機手動進紙匣，用乾的絨布清理進紙匣。

### 6-2-3 碳粉溢出

若遇到碳粉溢出的情況，請先暫停使用印表機，直到溢出的碳粉清除完畢，再重新使用印表機。

#### 操作步驟

1. 若為少量碳粉溢出，請以乾絨布拭淨即可。
2. 若為大量碳粉溢出，請以小型吸塵器清理。



1. 請先詳閱吸塵器的操作手冊，以免碳粉造成吸塵器的損壞。
2. 若是衣物不慎沾到碳粉，請以冷水清洗。

## 6-3 錯誤訊息及簡易故障排除

當印表機偵測到任何狀況時，會透過面板上“液晶顯示幕”來傳遞訊息，使您能正確掌握狀況進而排除。

本節將針對錯誤訊息來加以解說，並同時將簡易故障排除的方法一併敘述，當使用者在操作印表機過程中，若遇到印表機顯示錯誤訊息時，可自行將故障排除，繼續列印工作。

在某些情況下，印表機偵測到錯誤時，您可採取按印表機先排除錯誤再按 **繼續** 鍵，但若選擇模式中的 AUTO CONT 項設為 ON 時，有些錯誤訊息會自動消失，但錯誤並未真正排除。

在下述說明中“□”表示錯誤狀態說明；“■”表示故障排除方法。

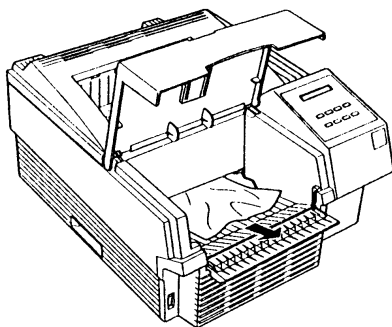
6-3-1 紙張方面

顯示訊息

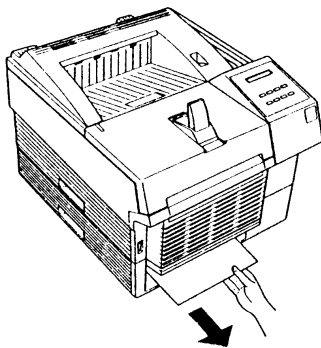
說明與步驟

FEED JAM

- 紙張夾於進紙入口處（手動送紙匣或標準進紙匣）。
- 打開印表機前蓋，以利清除夾紙。



- 紙張夾於進紙入口處（下方進紙匣）。
- 拉出紙盤，清除夾紙後，按 **繼續** 鍵後資料會繼續列印。

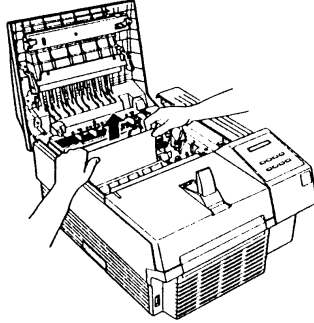


## 顯示訊息

## 說明與步驟

PAPER JAM

- 紙張夾於印表機內部或出紙處。
- 取出三合一碳粉匣再清除印表機內部紙張。



PAPER OUT XXX XXX

- 進紙匣內無紙。
- 在指定的紙匣內裝紙後，按 **繼續** 鍵使印表機處於連線狀態。

CHECK PAPER SIZE

- 紙張規格不符。
- 換上規格相符的紙張或更改選擇模式下 PRINTER MENU 之 PAGE SIZE 設定值。(永久設定)
- 按 **繼續** 鍵排除錯誤。(暫時設定)

MANUAL FEED XXX

- 請將紙張放入手動進紙匣內並按 **連線** 鍵繼續列印。

PAPER SET XXX YY

- 進紙匣內紙張規格不符。
- 換上相符規格的紙張或更改 PAGE SIZE 選擇項的設定值。並按 **繼續** 鍵繼續列印。

## 第六章

### 6-3-2 記憶體方面

#### 顯示訊息

#### 說明與步驟

MEM OVERFLOW

- 記憶體不足。
- 按 **繼續** 鍵排除錯誤。  
(暫時設定，但此設定只能列印部份資料或將資料分為多頁列印)  
若錯誤訊息依然存在，請按 **繼續** 鍵 + **選擇模式** 鍵，以重置印表機。
- 增加記憶體。(永久)

PRINT OVERRUN

- 列印複雜圖形所產生之錯誤訊息。
- 按 **繼續** 鍵排除錯誤。
- 若錯誤訊息依舊，進入選擇模式更改 CONFIG MENU 功能項之 PAGE PROTECT 設定值。

## 6-3-3 操作方面

## 顯示訊息

## 說明與步驟

PRINTER OPEN

- 印表機上蓋未合上。
- 合上上蓋。

TONER LOW

- 三合一碳粉卡匣內碳粉即將用完。
- 請備份一組碳粉卡匣。

TONER OUT

- 三合一碳粉卡匣內碳粉已用完。  
請更換新的碳粉卡匣。  
(更換步驟請參考第 50 頁  
碳粉卡匣的更換)

## 第六章

### 6-3-4 維修訊息

---

#### 顯示訊息

#### 說明與步驟

---

SERVICE REQ.CXXX

- 印表機收到錯誤指令。
- 請關閉電源在重新開機若錯誤訊息依舊，請聯絡維修人員。

SERVICE REQ.EXXX

- 請關閉電源在重新開機若錯誤訊息依舊，請聯絡維修人員。



## 6-3-5 字型卡匣 &amp; 其他錯誤訊息

## 顯示訊息

## 說明與步驟

ILLEGAL AUX I/F CARD

- 印表機無法讀到所安裝的界面卡。
- 關閉印表機電源請重新安裝界面卡。

ILLEGAL I/F MODULE

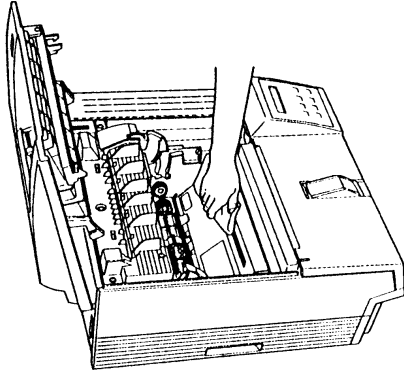
- 印表機無法讀到所安裝的
- 關閉印表機電源請重新安裝。  
LocalTalk/Serial module。

IMAGE OPTIMUM

- 記憶體不足。  
(印表機自動進入節省記憶體模式，印出品質較粗糙)
- 請將選擇模式下 PAGE PROTECT 選項設為 OFF 或將解析度改為 300 DPI。  
(暫時)
- 增加記憶體。(永久)

## 第六章

### 6-3-6 列印品質

檢查要點	解決方法
<input type="checkbox"/> 列印品質有垂直或水平白線條產生。	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 清潔印表機玻璃透視鏡。</li></ul> 
<input type="checkbox"/> 列印墨色不均勻	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 若清潔過後，問題依然存在，請更換一個新的碳粉卡匣。</li><li>■ 可能是三合一碳粉卡匣碳粉不均勻。請先將碳粉卡匣重新取出，握住兩側左右搖動，再重新安裝。</li><li>■ 紙張可能已受潮，平時請將紙張放置通風處。</li><li>■ 請調整碳粉濃淡度調整旋鈕。</li><li>■ 請更換一個新的碳粉卡匣。</li></ul>
<input type="checkbox"/> 列印影像有部份遺漏	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 紙張可能已受潮或紙張上有手印或有油漬。</li></ul>

檢查要點	解決方法
<input type="checkbox"/> 印出整頁全白	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 請檢查印表機選擇模式 → SETUP MENU → TONER 是否為 E* F，若是，請更換三合一碳粉卡匣。</li> <li>■ 檢查三合一碳粉卡匣是否安裝正確。</li> <li>■ 以上兩點正常，請列印印表機內建的自我測試 Status sheet。若仍然列印出整頁全白的資資，請將機器送修。</li> </ul>
<input type="checkbox"/> 列印顏色太淡	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 請檢查印表機選擇模式 → SETUP MENU → TONER 是否為 E* F 若是，請更換三合一碳粉卡匣。</li> <li>■ 請檢查印表機選擇模式 → CONFIG MENU → DENSITY 是否調至 1 OR 2，若是，請調高濃度。</li> <li>■ 紙張可能已受潮或紙張上有手印或有油漬。</li> </ul>
<input type="checkbox"/> 列印顏色太黑	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 請檢查印表機選擇模式 → CONFIG MENU → DENSITY 是否調至 5 OR 4，若是，請調低濃度。</li> <li>■ 請更換三合一碳粉卡匣。</li> </ul>

## 第六章

檢查要點	解決方法
<input type="checkbox"/> 列印空白處有黑點或污漬	<ul style="list-style-type: none"><li>■碳粉溢出在印表機紙道上或使用不合印表機規格的紙張，請將碳粉清除。</li></ul>
<input type="checkbox"/> 列印紙張出現碳粉黑點	<ul style="list-style-type: none"><li>■可能是三合一碳粉卡匣碳粉不均勻。請先將碳粉卡匣重新取出，握住兩側左右搖動，再重新安裝。</li><li>■碳粉溢出在印表機紙道上，請將碳粉清除。</li><li>■若情況未更善，請更換一個新的碳粉卡匣。</li></ul>

# 第七章 印表機規格

## 7-1 一般規格

### □ 列印規格

- 列印方式 半導體雷射掃描及電子顯影方式
- 解析度 600DPI ( 600\* 600 點/平方英吋 )
- 印字速度 首頁列印：低於 16 秒 ( A4 / LT 直擺 )  
後續列印：12 頁 / 分鐘 ( 依字型及資料複雜情形而定 / A4 )
- 暖機時間 低於 60 秒 ( 初次開機 )
- 配備界面 2 並行界面 ( Parallel B、Parallel C )  
1 附加選購界面插槽
- 記憶體容量 2.0 MB ( 最大可擴充 64.0MB )
- 耗電量 低於 900 瓦  
省電模式生效時：30 瓦以下
- 內建中文內碼  
BIG-5、NS、TCA 及 IBM 5550

## 第七章

### • 內建字型

中文字體 細宋、中宋、粗宋  
細楷、中楷、粗楷  
細圓、中圓、粗圓  
細黑、中黑、粗黑  
中隸

共 13 套 中文外框字      ESC PageC Mode

9 套 中文外框字      ESC/PC Mode

### 英文字體

22 套 True Type Font + 1 BitMap FONTS(LJ4/GL2 Mode)

12 套 True Type Font + 5 BitMap FONTS(PageC Mode)

6 套 True Type Font + 2 BitMap FONTS(ESCPC Mode)

6 套 True Type Font + 2 BitMap FONTS(FX Mode)

8 套 True Type Font + 2 BitMap FONTS(ESCP2 Mode)

7 套 True Type Font + 1 BitMap FONTS(I239X Mode)

4 套 BAR CODE FONTS (ESC PageC Mode)

2 套 OCR(ESC/PC,PageC,ESC/P2,FX Mode)

1 套 OCR(I239X Mode)

### 內建模擬列印模式

- HP LaserJet 4 系列列印模擬功能 (LJ4 MODE)
- EPSON 頁印式中文印表機控制指令列印模式 (PageC MODE)
- EPSON LQ-2500C 中文點陣式印表機加強列印模擬功能 (ESCPC MODE)
- EPSON Stylus 800/1000 噴墨列印模擬功能 (ESC/P2 MODE)
- EPSON 9 針系列列印模擬功能 (FX MODE)
- IBM Proprinter 列印模擬功能 (I239X MODE)

□紙張

• 紙張種類及進紙方式

標準進紙槽進紙

手動進紙槽進紙

—普通紙	: 60~90g/m <sup>2</sup>	—投影片
—厚紙	: 90~157g/m <sup>2</sup>	—色彩紙
		—卡紙
		—標籤
		—信封

〔註〕：以上紙張建議採用雷射專用紙，避免列印品質不佳情形發生。

• 尺寸

紙 張 種 類		紙 張 尺 寸
單張紙	A4	210 x 297 mm
	A5	148 x 210 mm
	B5	182 x 257 mm
	Letter	8.5 x 11 inches
	Half Letter	5.5 x 8.5 inches
	Legal	8.5 x 14 inches
	Government Letter	8.0 x 10.5 inches
	Government Legal	8.5 x 13 inches
	Executive	7.25 x 10.5 inches
	F4	210 x 330 mm
	Custom	92~216mm x 148.5~356mm
信 封	Monarch	3 7/8 x 7 1/2 inches
	Commercial 10	4 1/8 x 9 1/2 inches
	DL	110 x 220 mm
	C5	162 x 229 mm
	International B5	176 x 250 mm
	C6	114 x 162 mm

## 第七章

### 進紙尺寸

	頁 寬	頁 長
標準 進紙匣	98~297 mm (3.87~11.7 英吋)	140~432 mm (5.5~17 英吋)

進紙準線和方向      紙張居中進紙 / 列印面朝上

進紙槽容量      標準進紙槽      : 250 張 (64g/m<sup>2</sup>)  
選購下方進紙槽 : 500 張 (64g/m<sup>2</sup>)

出紙方式      上方出紙

出紙槽容量      標準出紙槽      : 200 張 (64g/m<sup>2</sup>)

### 消耗品規格

- 三合一碳粉匣      NO : S051016
- 儲存溫度      0°C至35 °C
- 儲存濕度      35% 至 85% RH
- 保存期限      自生產日起 18 個月內
- 使用壽命      相當 6000 張

(以 A4 紙張尺寸列印 5% 區域內所訂定, 若列印區超過 5%, 則碳粉匣使用壽命減短)



機構

- 印表機的尺寸和重量：

高度	265 mm
寬度	411 mm
深度	484 mm
重量	約 15 kg (含碳粉匣)

 機器壽命

- 5 年或 300,000 張

 電源

- 電源電壓 90V 至 132V
- 電源頻率 50Hz 至 60Hz $\pm$ 3Hz
- 耗電量 低於 900 W/瓦
- 耗電量 (省電模式) 低於 30 W/瓦

 硬體控制

- 隨機存取記憶體 (RAM) 標準配備為 2MB，可擴充至 64MB

## 第七章

### 環境

- 溫度      工作溫度 10°C至 35°C  
              儲存溫度 0°C至 35°C
- 濕度      工作濕度 15% 至 85% RH  
              儲存濕度 30% 至 85% RH

### 噪音

- 待機      35 DB
- 列印中    48 DB

有害媒體：OPC、碳粉、外殼材料均符合環保無公害。

## 7-2 界面規格

### □ Parallel B 並行界面

下表所示為標準 8-bit 並行界面各根接角的作用：

接腳	訊號線	方向	功能
1	STROBE	入	本條線上的脈衝，將促使印表機讀入資料。
2	DATA1	入	這些訊號線代表送到印表機的資料；其中，高電位代表資料為 1。
3	DATA2	入	
4	DATA3	入	
5	DATA4	入	
6	DATA5	入	
7	DATA6	入	
8	DATA7	入	
9	DATA8	入	
10	ACKNLG	出	本條線上的脈衝表示印表機已準備好要接收資料。
11	BUSY	出	本條線為高電位時，表示印表機不能接受資料。
12	PE	出	本條線為高電位時，表示印表機缺紙。
13	SLCTOUT	出	經過 3.3K $\Omega$ 而連接到 +5V。
14	AUTO FEED	入	本條線為低電位時，印表機會在每一歸位字元之後，加上一個換列字元。
15	NC	--	未用。
16	GND	--	訊號接地。

## 第七章

接腳	訊號線	方向	功 能
17	CHASSIS GND	--	機殼接地。
18	PH	出	未用。
19-30	GND	--	分別為 1 至 12 接腳的訊號接地 低電位。
31	INIT	入	超過 50 微秒後，便會重新啓動 印表機。
32	ERROR	出	當印表機缺紙時；離線時；或有 錯誤時，此條線便為低電位。
33	GND	--	訊號接地。
34	NC	--	
35	+5V	出	經過 $3.3\text{k}\Omega$ 而連接到 +5V。
36	SLCT-IN	入	只有在此訊號線保持高電位的時 候，DCI 和 DC3 的控制碼才能分 別促使印表機連線或離線。

- [註]
1. 上表所給定的訊號方向，以印表機為準。
  2. 所有的資料界面和控制界面的訊號完全是 TTL 相容的訊號位準。  
上升與下降時間必須少於 0.2 微秒。
  3. 利用 ACKNLG 和 BUSY 這兩條訊號線來作交握控制。(電腦必需  
接收到 ACKNLG 的信號或是 BUSY 處於低電位時，才能將資料傳  
送給印表機。)

## □ Parallel C 並行界面

下表所示為 IEEE 1284-II 並行界面各根接角的作用：

接腳	訊號線	方向	功 能
1	Busy	出	本條線為高電位時，表示印表機不能接受資料。
2	Select	出	經過 3.3K $\Omega$ 而連接到 +5V。
3	nAck	出	本條線上的脈衝表示印表機已準備好要接收資料。
4	nFault	出	本條線為低電位時，表示有錯誤發生。
5	PError	出	本條線為高電位時，表示印表機缺紙。
6	DATA1	入/出	這些訊號線代表送到印表機的資料；其中，高電位代表資料為 1。
7	DATA2	入/出	
8	DATA3	入/出	
9	DATA4	入/出	
10	DATA5	入/出	
11	DATA6	入/出	
12	DATA7	入/出	
13	DATA8	入/出	
14	nInIt	入	本條線為低電位時，表示印表機在忙碌中。
15	nStrobe	入	本條線上的脈衝，將促使印表機讀入資料。
16	nSelectIn	入	訊號接地。
17	nAutoFd	入	未用。
18	HostLogicHigh	入	未用。
19-35	GND		訊號接地。
36	PeripheralLogic High	出	經過 3.9K $\Omega$ 而連接到 +5V。

- [註] 1. 上表所給定的訊號方向，以印表機為準。  
2. 您的電腦必須有支援 ECP 模式，才能使用 ECP 模式。

## 7-3 選購品規格

### 7-3-1 下方進紙匣

產品編號：C81262\*    A4 尺寸

紙張規格

- 進紙速度            首頁進紙：低於 22 秒 (A4 尺寸)  
                         後續進紙：12 頁/分鐘
- 紙張重量            60~90g/m<sup>2</sup>
- 進紙方式            自動進紙系統
- 進紙槽容量        500 張 (64 g/m<sup>2</sup>)
- 紙張型式            平版紙，如影印紙

下方進紙匣尺寸和重量

高度	107 mm
寬度	405 mm
深度	477 mm
重量	4.0 kg

## 7-3-2 選購界面卡

編號	品名	用途
C82307*	32KB Serial I/F	連接第三台電腦用。
C82310*	32KB Parallel I/F	連接第三台電腦用。
C82334*	LocalTalk/Serial Module	連接麥金塔網路。
C82313*	Ethernet I/F	連接 Novell, WIN NT, UNIX MAC...等網路系統所用。

## 7-3-3 擴充記憶體模組

規	格
72 腳記憶體模組 (72 PIN SIMM Module), 存取速度低於 70 ns 容量: 1、2、4、8、16 & 32 MBYTES 註: 此 SIMM Module 與 PC 規格相同且在市面上都可買到。	

## 7-4 重置印表機

### 7-4-1 重置方式

EPL-N1200C 共有二種重置印表機的方法：

方法一：按印表機面板上的按 **選擇模式** 鍵不放再按 **繼續** 鍵 (**列印中止 / 重置**) 鍵，直到液晶顯示幕出現 RESET 的訊息。此方法可使印表機停止列印及清除印表機緩衝區。

方法二：按印表機面板上的 **選擇模式** 鍵不放再按 **繼續** 鍵 (**列印中止 / 重置**) 鍵，直到液晶顯示幕出現 RESET ALL 的訊息。此方法可使印表機停止列印、清除印表機緩衝區及將印表機回到原先的儲存值。



# 附錄一 指令一覽表

## 1-1 ESCPC 列印模式指令一覽表

指令 (ASCII)	功能
------------	----

### □ 中文的列印

FS &	選擇中文模式
FS ·	取消中文模式
FS S0	設定單列倍寬
FS DC4	取消單列倍寬
FS W	設定／解除四倍中文
FS SI	設定中文壓縮字體列印
FS DC2	解除中文壓縮字體列印
FS r	設定中文上／下標列印
FS J	選擇垂直列印
FS j	設定垂直列印半型字不轉
FS K	取消垂直列印
FS D	以一個中文字間隔印出兩個半型字元
FS -	設定／取消中文劃底線模式
FS S	設定中文字元間隔
FS T	設定半型字元間隔
FS U	設定半型字元間隔調整
FS V	取消半型字元間隔調整
FS v	設定／解除表格連線
FS H	以底線表示空碼字
FS I	以空格表示空碼字

## 附錄一

指令 (ASCII)                      功                      能

---

SI	選擇 G0 設定
S0	選擇 G1 設定
ESC n	選擇 G2 設定

### □ 印表機的運作

ESC @	重置印表機
DC1	印表機連線
DC3	印表機離線
CAN	消除列
DEL	刪除字元
BS	退位
BEL	使發聲裝置作用
ESC EM	設定自動送紙裝置
CR	歸位

### □ 垂直方向的移動

LF	換列
FF	換頁
ESC J	執行 n/180 吋換列
ESC C	以列數設定頁長
ESC C 0	以吋數設定頁長
ESC N	針線孔跳躍功能
ESC O	消除針線孔跳躍功能
ESC 0	選擇 1/8 吋的列間距
ESC 2	選擇 1/6 吋的列間距

指令 (ASCII)	功能
ESC 3	設定 n/180 吋的列間距
ESC A	設定 n/60 吋的列間距
ESC +	設定 n/360 吋的列間距
VT	執行垂直定位
ESC B	設定垂直定位點
ESC b	設定通道中的垂直定位點
ESC /	選擇垂直定位的通道

#### □ 水平方向的移動

ESC l	設定左邊界
ESC Q	設定右邊界
ESC \$	設定絕對位置
ESC \	設定相對位置
ESC D	設定水平定位點
HT	執行水平定位

#### □ 英文的列印

ESC SP	設定字元間空格
ESC k	選擇文書體字型
ESC P	選擇 10CPI 字體
ESC M	選擇 12CPI 字體
ESC g	選擇 15CPI 字體
ESC p	開啓／關閉比例模式
SI, ESC SI	選擇壓縮模式
DC2	取消壓縮模式

## 附錄一

指令 (ASCII)	功能
S0	選擇單列倍寬
ESC w	設定倍高模式
ESC S	設定上標／下標模式
ESC T	取消上標／下標模式
ESC —	開啓／關閉劃底線模式

### □ 中英文共通的列印型態

ESC a	設定對齊狀態
ESC q	選擇字體型態
ESC E	選擇粗體字
ESC F	取消粗體字
ESC G	選擇粗體字
ESC H	取消粗體字
ESC W	開啓／關閉倍寬模式
ESC S0	設定單列倍寬
DC4	取消單列倍寬
ESC ( X	選擇套網模式

### □ 字元集

ESC t	選擇字元表
ESC 4	選擇斜體字形
ESC 5	取消斜體字形
ESC 6	取消後半部的控制碼
ESC 7	選擇後半部的控碼制
ESC R	選擇國際字元集

## □ 位元映象模式

指令 (ASCII)	功能
ESC *	綜合位元映象指令
ESC Y	點高速雙密度位元映象模式
ESC Z	點四密度位元映象模式
ESC K	點單密度位元映象模式
ESC L	點雙密度位元映象模式
ESC ?	重新指定位元映象指令

## □ 下載字元

ESC &	定義英文下載字元
ESC :	將 ROM 字元拷貝至下載字元
ESC %	開啓／關閉下載字元
FS 2	定義中文下載字元

## □ 模式轉移

ESC Z	切換至 PageC 模式
-------	--------------

**▼**有關 ESCPC 更詳細的指令介紹請參閱『ESCPC』程式設計指南。  
(選購品)

## 1-2 PageC 列印模式指令一覽表

## □ 環境設定

指令 (ASCII)	功能
GSn1;n2muE	設定最小單位
GSn1;n2;n3drE	選擇點圖案解析度
GSn1tsE	指定／解除螢幕模式
GSn1;n2;n3spE	選擇螢幕圖案
GSn1;~;n4spfE	登錄螢幕圖案
GSn1isE	設定登錄螢幕圖案數
GSnlowE	設定／解除覆蓋模式
GSrhE	硬體重置
GSrpE	參數重置
GSn1poE	選擇紙張方向
GSn1;n2loE	設定邏輯原點
GSn1;n2;n3psE	設定紙張大小
GSn1;n2iuE	設定送紙裝置
GSn1;~;n4caE	設定剪貼區
GSn1cmE	設定／選擇剪貼模式
GSn1tmE	設定上邊界
GSn1tm1E	設定上邊界 (行單位)
GSn1bmE	設定下邊界
GSn1bm1E	設定下邊界 (行單位)
GSn1lmE	設定左邊界
GSn1lmcE	設定左邊界 (欄單位)
GSn1rmE	設定右邊界
GSn1rmcE	設定右邊界 (欄單位)
GSn1pmE	列印模式轉移

## □ 設定列印位置

指令 (ASCII)	功能
CR	歸位
LF	換列
FF	換頁
BS	後退
GSn1X	水平方向現在位置絕對設定
GSn1xP	水平方向現在位置絕對設定 (欄單位)
GSn1Y	垂直方向現在位置絕對設定
GSn1yY	垂直方向現在位置絕對設定 (行單位)
GSn1H	水平方向現在位置相對設定
GSn1hP	水平方向現在位置相對設定 (欄單位)
GSn1V	垂直方向現在位置相對設定
GSn1vP	垂直方向現在位置相對設定 (行單位)
GSn1ssP	設定 pop・push 數
GSn1ppP	現在位置 push/pop
GSn1ipP	設定現在位置記憶數
GSn1mP	記憶現在位置
GSn1;n2cP	叫出現在位置
GSn1amP	記憶現在位置 (自動變更號碼)
GSn1;n2acP	叫出現在位置 (自動變更號碼)
GSn1;n2lpP	設定換列量
GSn1a1fP	選擇自動歸位換行
GSn1affP	選擇自動歸頁
GSn1;n2;n3clfP	選擇 CR/LF/FF
GSn1pmP	選擇現在位置移動模式
GSn1;n2pP	設定字間距

指令 (ASCII)                      功                      能

---

GSn1;n2coP	設定文字位移量
GSn1boP	設定位元映象位移
GSn1abP	選擇列印位元映象後現在位置

□ 字型

GSn1;n2ssF	選擇符號集
GSn1spF	選擇字間距
GSn1wcF	設定字寬 (CPI)
GSn1wmF	設定字寬 (最小單位)
GSn1hpF	設定字高 (點)
GSn1hmF	設定字高 (最小單位)
GSn1tfF	設定字體
GSn1stF	設定字體形式 (Style)
GSn1weF	選擇字線寬
GSn1roF	設定文字旋轉
GSn1slF	設定文字傾斜
GSn1;n2mcF	記憶/叫出字形屬性
GSn1dcF	選擇下載字型
GSn1ddcF	刪除下載字型
GSn1;n2dss{F	登錄符號集
GSn1dssF	刪除符號集
GSn1;n2fc{F	字型拷貝
GSn1;n2dh{F	登錄 Header
GSn1;n2;n3sc{F	登錄一文字
GSn1;n2cw{F	登錄字寬表
GSn1iaF	設定字型屬性記憶性



指 令 (ASCII)	功 能
-------------	-----

GSnliff	設定字型登錄數
GSnl;n2ofc{F	外框字型拷貝
GSnlissF	設定符號集登錄數

## □ 列印文字

GSnlulC	指定／解除底線
GSnl;n2uhC	設定底線水平方向位移
GSnl;n2uvC	設定底線垂直方向位移
GSnlbgC	指定／解除背景
GSnl;n2bhC	設定背景水平方向位移量
GSnl;n2bhC	設定背景垂直方向位移量
GSnlcp{F	列印控制碼
GSnlvpC	指定／解除直印模式
GSnlccC	指定組合文字

## □ 列印映象

GSnl;n2bgI	列印網底
GSnl;n2ruI	列印表格線
GSnl;n2rpI	選擇表格線／底線圖案
GSnl;~;n4rp{I	登錄表格線／底線圖案
GSnliriI	設定表格線／底線登錄數
GSnl;~;n4bi{I	列印位元映象
GSnl;~;n5db{I	登錄位元映象
GSnldbI	列印登錄位元映象
GSnlibiI	設定位元映象登錄數

GSn1bcI

選擇位元映象壓縮

□ 印表機的運作

GSn1;~;nnlG	畫線
GSn1;~;nnpG	畫多角形
GSn1;~;nnsG	畫 Spline 曲線
GSn1;~;nnbG	畫 Bezier 曲線
GSn1;~;nnbsG	畫 B Spline 曲線
GSn1;~;n5rG	畫矩形
GSn1;n2;n3cG	畫圓
GSn1;~;n5aG	畫圓弧
GSn1;~;n6fG	畫扇形
GSn1;~;n5eG	畫橢圓
GSn1;~;n7eaG	畫橢圓弧
GSn1;~;n8efG	畫橢圓扇形
GSn1;~;n7adG	畫指定向量圓弧
GSn1;~;n8fvG	畫指定向量扇形
GSn1;~;n9eavG	畫指定向量橢圓弧
GSn1;~;n10efvG	畫指定向量橢圓扇形
GSn1;n2lpG	選擇線種
GSn1;~;nnd1G	登錄線種
GSn1i1G	設定線種登錄數
GSn1;n2;n3lwG	設定線寬
GSn1dmG	選擇圖形列印模式
GSn1sarG	選擇圖形座標模式

## □ 巨集

指令 (ASCII)	功 能
------------	-----

---

GSn1bmM	開始登錄巨集
GSemM	終了登錄巨集
GSn1;n2smM	執行巨集
GSn1;n2;n3amM	指定／解除 form overlay
GSn1imM	設定巨集登錄數

## □ 其他

GSn1co0	設定拷貝份數
---------	--------

■有關 PageC 更詳細的指令介紹請參閱「PageC」程式設計指南。  
(選購品)

## 1-3 HP 列印模式指令一覽表

### PCL mode control codes:

指令 (ASCII)	功 能
BS	Backspace
LF	Line feed
FF	Form feed
CR	Carriage return
SO	Shift out (Select secondary font)
SI	Shift in (Select primary font)
ES	Escape
HT	Horizontal tab
SP	Space

### Orientation:

ESC &1#0	Orientation
ESC &a#P	Print direction (3/P/Si only)

□ *Font selection:*

指令 (ASCII)	功 能
ESC (s#P ESC )s#P	Spacing
ESC (s#H ESC )s#H	Pitch (cpi)
ESC (s#V ESC )s#V	Point size
ESC (s#S ESC )s#S	Style
ESC (s#B ESC )s#B	Stroke weight
ESC (s#T ESC )s#T	Typeface
ESC (&k#S	Font pitch (Pitch ID)

□ *Page length, page size, text length:*

ESC &1#P	Page length
ESC &1#A	Paper size
ESC &1#F	Text length

□ *Margins:*

ESC &1#E	Top margin
ESC &a#L	Set left margin
ESC &a#M	Set right margin
ESC 9	Clear side margins

□ *Offset:*

ESC &1#U	Left offset registration (LJ4L only)
ESC &1#Z	Top offset registration (LJ4L only)

□ *Vertical line spacing:*

指令 (ASCII)

功 能

ESC &1#C

Set vertical motion index

ESC &1#D

Set lines per inch

□ *Vertical line spacing:*

ESC =

Half-line feed

□ *Specialized printer control:*

ESC E

Printer reset

ESC &1#X

Select number of copies

ESC %1#X

Exit LaserJet mode

□ *Miscellaneous:*

ESC &k#H

Horizontal motion index

ESC &k#G

Line termination

ESC &s#C

End of line wrap

ESC &1#H

Paper input control

□ *Cursor positioning:*

ESC &a#C

Horizontal (columns)

ESC &a#R

Vertical (lines)

ESC &a#H

Horizontal (decipoints)

ESC &a#V

Vertical (decipoints)

ESC \*p#X

Horizontal (dots)

指 令 (ASCII)	功 能
ESC *pI#Y	Vertical (dots)
<input type="checkbox"/> <i>Underline:</i>	
ESC &dI#D	Enable auto-underlining
ESC &dI#@	Disable auto-underlining
<input type="checkbox"/> <i>Display functions, transparent print data:</i>	
ESC Y	Disable display functions
ESC Z	Enable display functions
ESC &pI#X[data]	Transparent print data
<input type="checkbox"/> <i>Perforation skip mode:</i>	
ESC &I#L	Perforation skip mode
<input type="checkbox"/> <i>Font management:</i>	
ESC *cI#D	Specify font ID
ESC *cI#E	Specify character code
ESC *cI#F	Font and character control
ESC (sI#W[data]	Download character
ESC )sI#W[data]	Create font (font descriptor)
ESC (#X	Designate downloaded font (primary)
ESC )#X	Designate downloaded font(secondary)
ESC (3@	Font default (primary)
ESC )3@	Font default (secondary)

## 附 錄 一

指 令 (ASCII)	功 能
ESC *c#R	Symbol set ID code
ESC (f#W[data]	Define symbol set
ESC *c#S	Symbol set control
□ <i>Macros:</i>	
ESC &f#Y	Macro ID
ESC &f#X	Macro control
□ <i>Push/Pop position:</i>	
ESC &f#S	Push/Pop position
□ <i>Raster graphics:</i>	
ESC *t#R	Raster graphics resolution
ESC *r#F	Raster graphics presentation
ESC *r#A	Start raster graphics
ESC *b#Y	RASTER y OFFSET (3/P/Si only)
ESC *b#M	Set raster compression mode
ESC *b#W[data]	Transfer raster graphics
ESC *r#T	Raster graphics height(3/P/Si only)
ESC *r#S	Raster graphics width (3/P/Si only)
ESC *rB	End raster graphics (Version B)
ESC *rC	End raster graphics (Version C) (3/P/Si only)



□ *Print model:*

指 令 (ASCII)	功 能
ESC *v#T	Select pattern (3/P/Si only)
ESC *v#N	Select source transparency mode (3/P/Si only)
ESC *v#O	Select pattern transparency mode (3/P/Si only)
ESC *c#A	Horizontal rectangle size (dots)
ESC *c#B	Vertical rectangle size (dots)
ESC *c#H	Horizontal rectangle size (decipoints)
ESC *c#V	Vertical rectangle size(decipoints)
ESC *c#P	Print graphics
ESC *c#G	Specify graphic pattern

□ *User-defined pattern/Management creation:*

ESC *c#W[data]	Define pattern
ESC *p#R	Set pattern reference point
ESC *r#Q	User-defined pattern control

□ *Vector graphics:*

ESC %#B	Enter GL/2 mode
ESC *c#K	Plot horizontal size
ESC *c#L	Plot vertical size
ESC *c#T	Set picture frame anchor point
ESC *c#X	Picture frame horizontal size

