

EPSON STYLUS Pro 9000

噴墨印表機的安裝與操作

EPSON

版權所有 · 翻印必究

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, without a prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for any damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorised modifications, repairs, or alterations to this product.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Product or EPSON Approved Product by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON is a registered trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

IBM and PS/2 are registered trademarks of International Business Machines Corporation.

Macintosh is a registered trademark of Apple Computer, Inc.

Microsoft and Windows are registered trademarks of Microsoft Corporation in the United States of America and other countries.

Presto! is a trademark of Newsoft Technology Corporation.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective companies.

Copyright© 1998 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan.

- 本手冊所列的全部資料及規格為印製前的最新版本，然而產品的設計需不斷的精益求精，因此手冊內容若有任何變動，恕不另行通知。



本使用手冊的內文採再生紙印製

目錄

第一章 印表機的拆封

- 清點配件2
- 印表機外觀與各部位名稱3

第二章 第一次墨水卡匣的安裝

- 墨水卡匣的安裝6

第三章 裝入紙張

- 捲筒送紙滾軸的安裝10
- 如何使用滾筒紙13
- 如何使用單張紙18
- 出紙籃的安裝—前方出紙21
- 出紙籃的安裝—後方出紙24

第四章 控制面板簡介

- 控制面板的外觀26
- 按鍵說明27
- 燈號說明29
- LED顯示幕訊息30

第五章 簡易維修與故障排除

| | |
|---------------------|----|
| ■ 自動裁刀機的更換與安裝 | 32 |
| ■ 更換墨水卡匣 | 36 |
| ■ 印表機噴嘴檢查 | 37 |
| ■ 清潔印字頭 | 38 |
| ■ 清除夾紙 | 39 |
| ■ 狀態表列印 | 41 |
| ■ 錯誤訊息 | 42 |

第一章 印表機的拆封

■ 清點配件

■ 印表機的外觀與各部位名稱

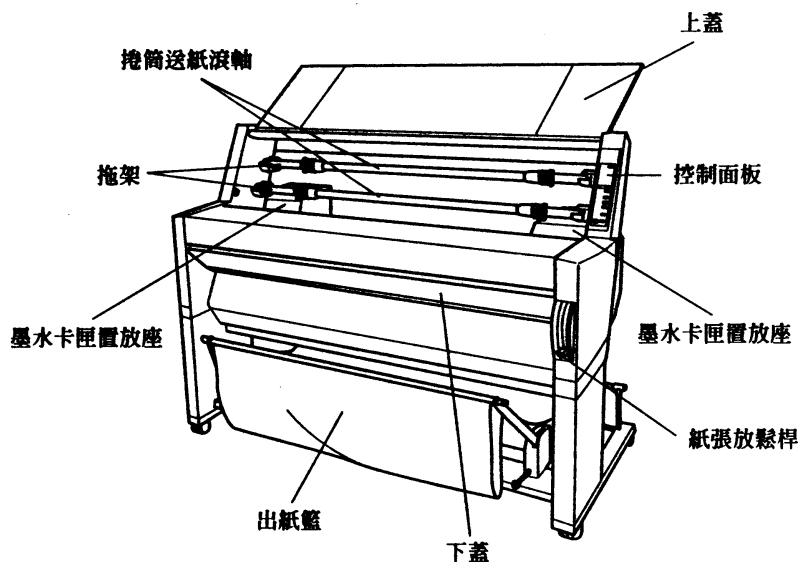
印表機的拆封

清點配件

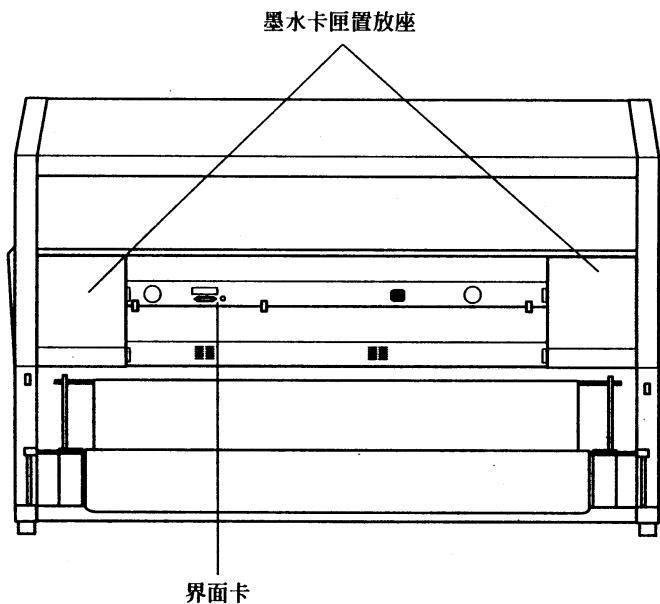
STYLUS Pro 9000 配件

| 品 名 | 數量 |
|-------------------------|----|
| 電源線 | 1條 |
| 捲筒送紙滾軸 | 2支 |
| 紙張固定帶 | 2個 |
| 墨水卡匣 | 1組 |
| 印表機百寶箱 | 1片 |
| Semi glossy Photo Paper | 1卷 |
| 出紙籃 | 1組 |
| 自動裁刀機 | 1組 |
| 中文安裝手冊 | 1本 |
| 拆裝工具 | 1組 |

印表機的外觀與各部位名稱



印表機的拆封



第二章 第一次墨水卡匣的安裝

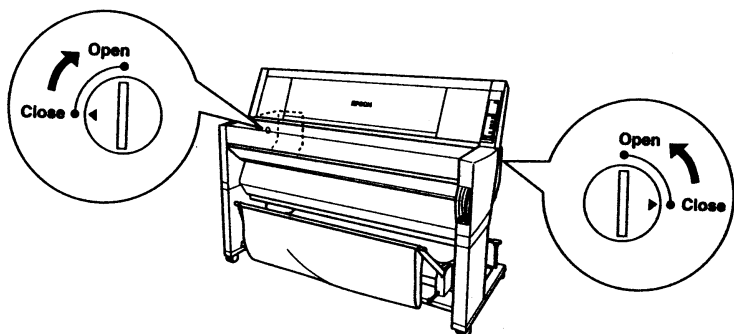
■ 第一次墨水卡匣的安裝



第一次墨水卡匣的安裝

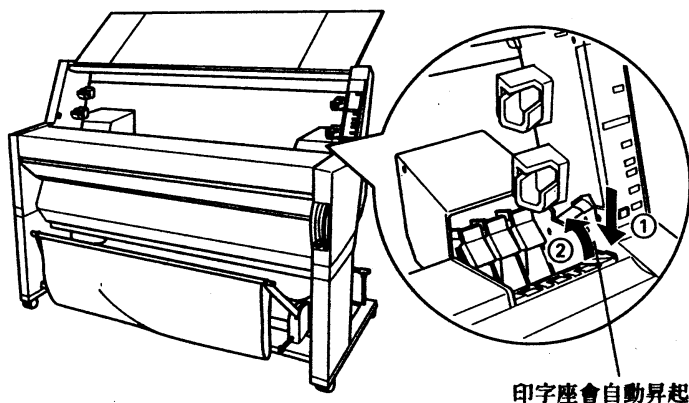
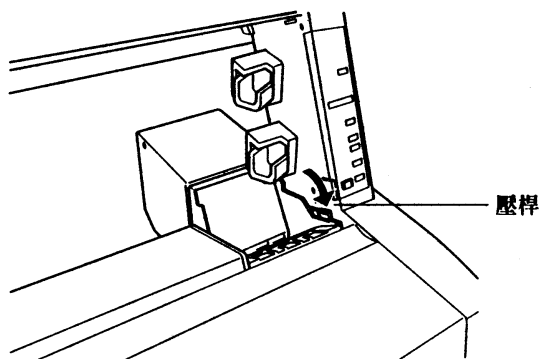
第一次墨水卡匣的安裝

- 1 打開印表機電源。
- 2 請將印表機左右兩側的墨水活門如圖往 Open 的方向開啓。



第一次墨水卡匣的安裝

3 如圖下壓壓桿，印字座即會自動升起。



第一次墨水卡匣的安裝

4

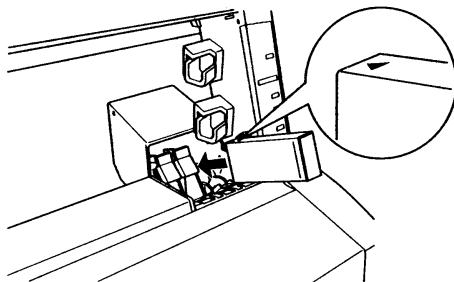
往前拉開墨水卡匣護夾，如下圖所示將卡匣上標有“▲”標示推入卡匣置放座內最底端。

▲ 若墨水指示燈號未熄滅，代表墨水卡匣未裝妥當，請重新安裝。

六色墨水卡匣皆需安裝妥當。

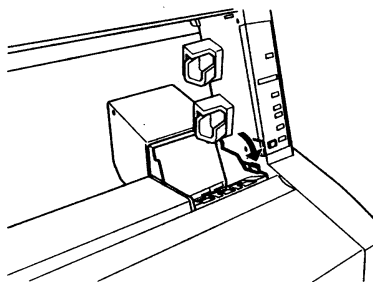
右邊墨水顏色順序（由左至右）淡藍、淡紅、黃

左邊墨水顏色順序（由左至右）黑、藍、紅



5

下壓壓桿，固定印字座。



6

印表機會啓動導墨系統約 7 分鐘。

第三章 裝入紙張

■ 捲筒送紙滾軸的安裝

■ 如何使用滾筒紙

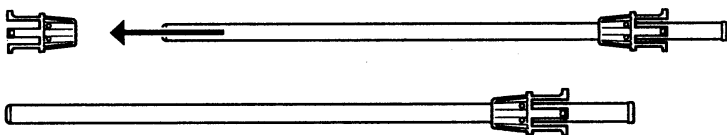
■ 如何使用單張紙

■ 出紙籃的安裝

裝入紙張

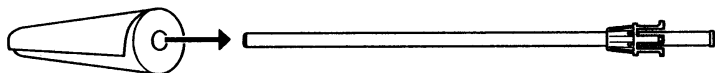
捲筒送紙滾軸的安裝

- 1** 請先將送紙滾軸左邊的紙張固定塞移出以便裝入滾筒紙。



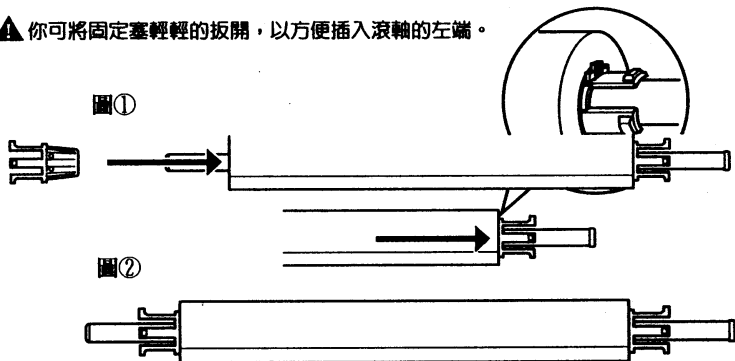
▲ 右邊的紙張固定塞，是固定的不能移動。

- 2** 裝入滾筒紙。



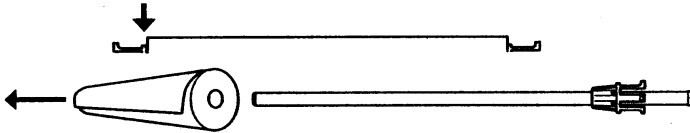
- 3** 務必將滾筒紙裝入最右邊，使它與右邊的紙張固定塞對齊（見下圖①）。然後再將左邊的紙張固定塞插入滾筒紙的左端（見下圖②）

▲ 你可將固定塞輕輕的扳開，以方便插入滾軸的左端。



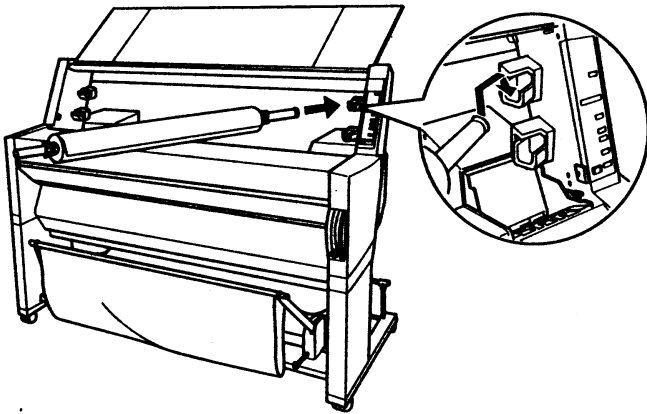
裝入紙張

▲ 若欲將滾筒紙由滾輪取出，則需將左邊的紙張固定塞移出即可。



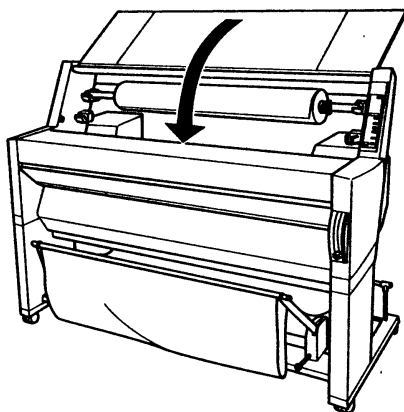
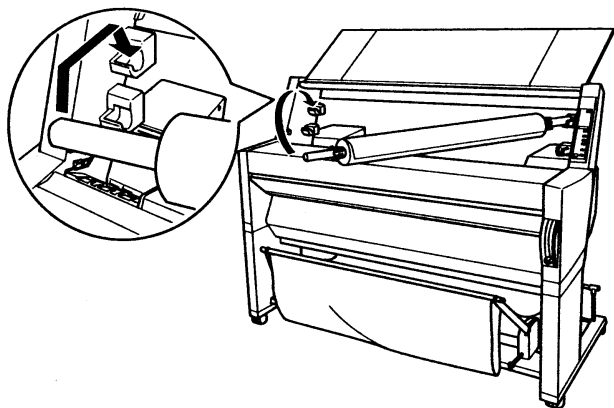
4

將裝好的送紙滾軸裝入印表機上，先將右端以斜斜的角度置入滾軸置放架上。



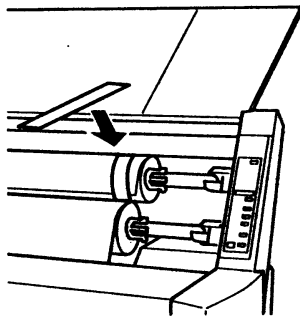
裝入紙張

- 5** 再將滾軸往前推置左端置放架上，蓋上上蓋。



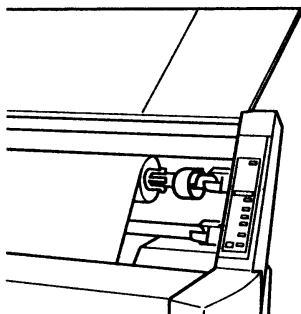
如何使用滾筒紙

- 1 打開印表機上蓋。
- 2 開啓印表機電源。
- 3 請按面板的 **紙張來源** 按鍵將紙張來源調至『自動裁紙 (滾筒紙)』或『手動裁紙 (滾筒紙)』。
『自動裁紙 (滾筒紙)』完成列印，自動裁紙機會自動裁紙。
『手動裁紙 (滾筒紙)』列印完畢，請先將燈號調至『自動裁紙 (滾筒紙)』再按面板上的「裁紙 / 退紙」鍵即可。
- 4 若你同時裝上兩種不同的滾筒紙在印表機上，爲了保持進紙的順暢，建議你將隨機附贈的紙張固定帶，固定在滾筒紙上。



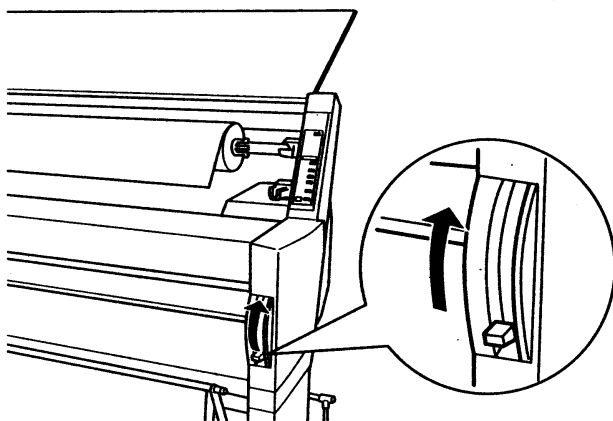
裝入紙張

若你不要用了可掛在送紙滾軸上。

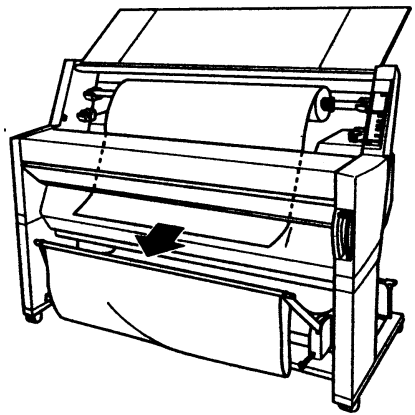
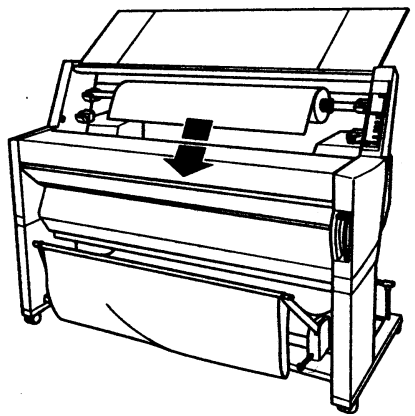


5 確定印表機面板“啓動”燈及“暫停”燈未閃爍。

6 將紙張放鬆桿往上推，以便進紙。

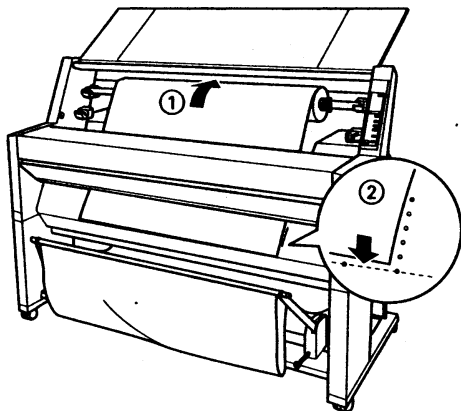


7 將紙張續入進紙道。



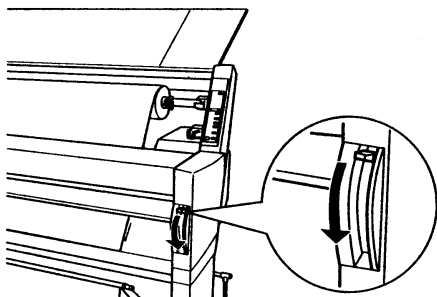
裝入紙張

- 8** 將滾筒紙右邊及底邊的邊緣與印表機上的小孔對齊（見圖②）。若紙張拉太出來，你可以（見圖①）再將紙張往後拉。



▲ 確保進紙平順，滾筒紙頂邊，從左到右完全放入進紙道內，並與小孔對齊。

- 9** 將紙張放鬆桿往下推，以壓住紙張。此時 LCD 顯示幕會出現 “PRESS PAUSE BUTTON” 字樣。



10 請按 **暫停** 鍵。這時印表機會偵測紙張的寬度，並將紙張自動進入列印的正確位置。

▲當“啟動”燈或“暫停”燈閃爍時，勿將紙張放鬆桿往上推。否則會造成印表機不正常運作。

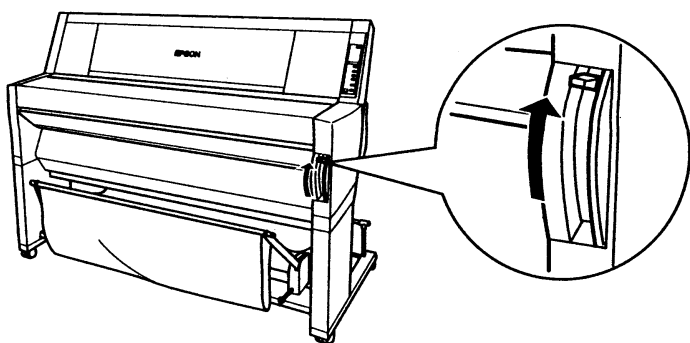
11 紙張饋入成功，印表機的 LCD 顯示幕會出現“READY”字樣。

12 合上印表機上蓋。

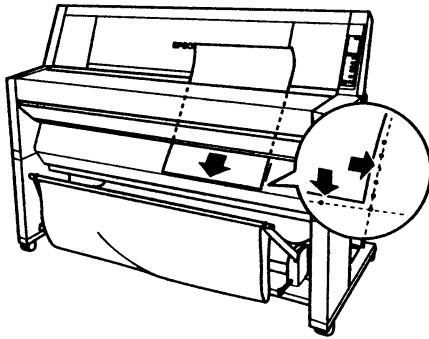
裝入紙張

如何使用單張紙

- 1 打開印表機上蓋。
- 2 開啓印表機電源。
- 3 請按面板的 **紙張來源** 按鍵將紙張來源調至『自動退紙（單張紙）』。
- 4 確定印表機面板“啓動”燈及“暫停”燈未閃爍。
- 5 將紙張放鬆桿往上推，以便進紙。

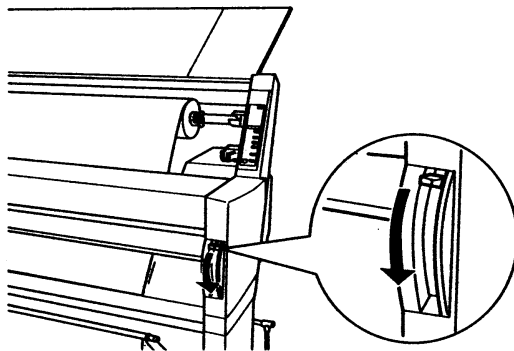


- 6** 將紙張續入進紙道，並將右邊及底邊的邊緣與印表機上的小孔對齊。



▲確保進紙平順，滾筒紙頂邊，從左到右完全放入進紙道內，並與小孔對齊。

- 7** 將紙張放鬆桿往下推，以壓住紙張。此時 LCD 顯示幕會出現「PRESS PAUSE BUTTON」字樣。



裝入紙張

8 請按 **暫停** 鍵，這時印表機會自動偵測紙張的寬度，並將紙張自動進入列印的正確位置。

▲當“啓動”燈或“暫停”燈閃爍時，勿將紙張放鬆桿往上推。否則會造成印表機不正常運作。

9 紙張饋入成功，印表機的 LCD 顯示幕會出現“READY”字樣。

10 合上印表機上蓋。

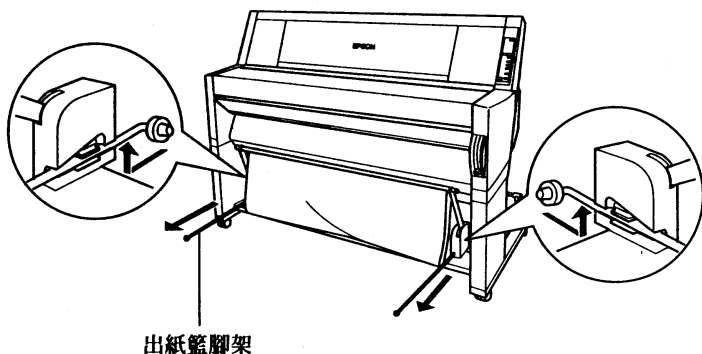
11 當完成列印，請將紙張放鬆桿往上推，以退出單張紙張。

出紙籃的安裝 前方出紙

爲了避免您的列印成品，不小心被弄污或者皺摺。你可運用出紙籃來搭配滾筒紙或大尺寸的輸出。

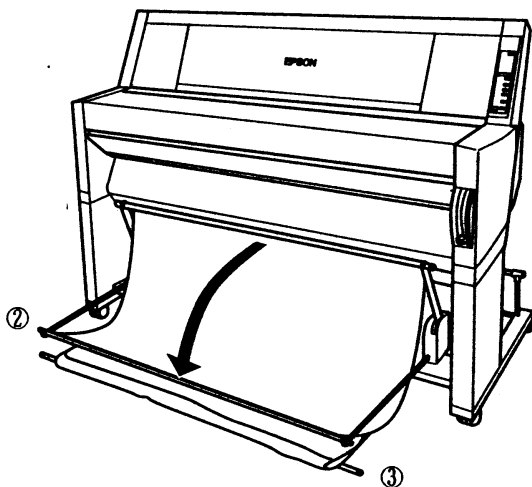
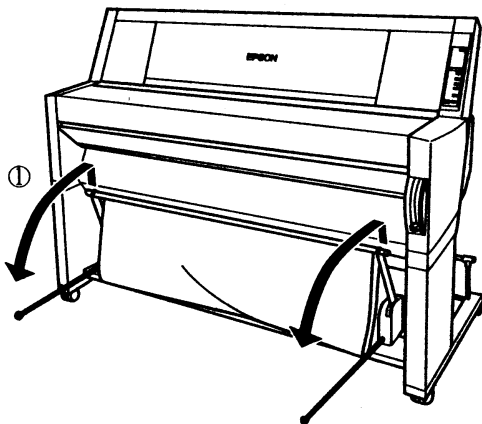
1

請將出紙籃腳架完全的拉出，讓它支撐在地上。

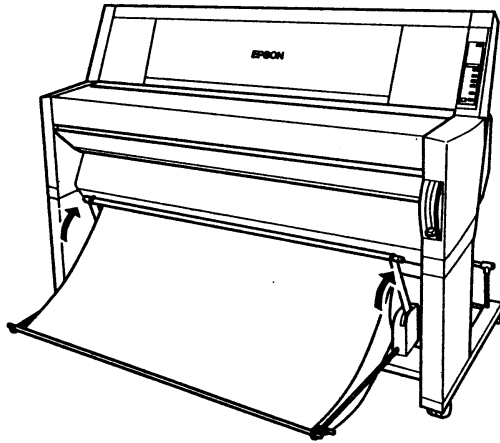


裝入紙張

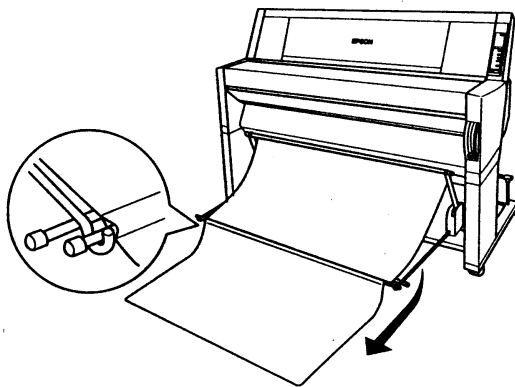
- 2** 將兩隻橫桿移出（如圖①），長的架在出紙籃的腳架掛勾上（如圖②）；短的放在長橫桿的下方（如圖③）。



- 3** 將出紙籃左右兩側的支撐桿往前推，使之由前方出紙。



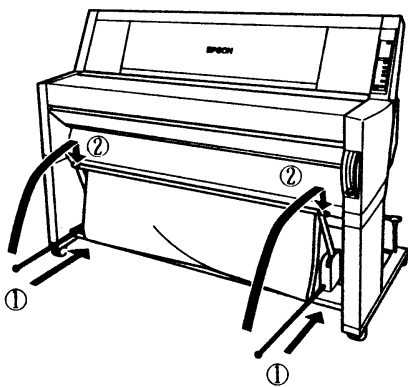
- 4** 若大尺寸輸出，你可以將短橫桿（原先放在長橫桿的下方），移置出紙籃的腳架掛勾上。並將藍色布往前鋪平。



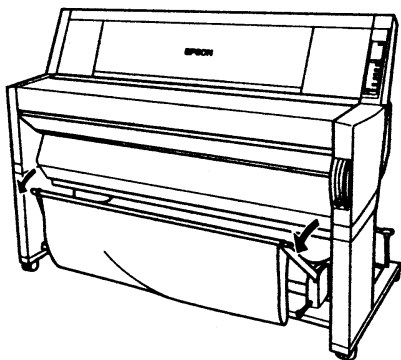
裝入紙張

出紙籃的安裝-後方出紙

- 1 請將出紙籃腳架完全的推向後方（如圖①），並將橫桿收回出紙籃紙撐架上（如圖②）。



- 2 將出紙籃左右兩側的支撐桿往後推，使之由後方出紙。



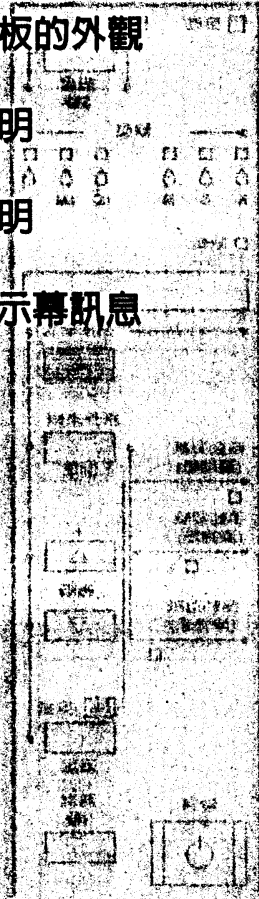
第四章 控制面板簡介

■ 控制面板的外觀

■ 控鍵說明

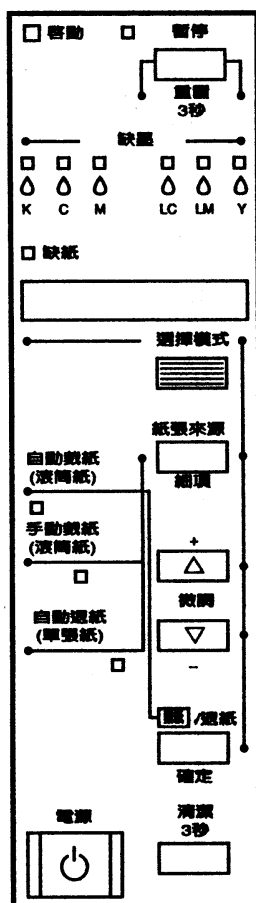
■ 燈號說明

■ LED顯示幕訊息



控制面板簡介

面板外觀



按鍵說明

| | |
|------------------------|--|
| 啓動 (Operate) | 電源開關 按住 暫停 鍵不放再開啓印表機電源，則可設定印表機語言及十六進位傾印模式。 |
| 暫停 (Pause) | 按一下，暫停列印。 按 3 秒，清除印表機緩衝區內資料。（這時印表機面板所有的燈號會全部亮起一秒鐘後，然後熄滅。） |
| 選擇模式 (SelectType) | 進入印表機選擇功能表。 |
| 紙張來源 (Paper Source) | 選擇由滾筒紙進紙（自動裁紙），滾筒紙進紙（手動裁紙）或單張紙。 |
| 微調 (Paper Feed) | △（+）紙張往上移。 微調單位每秒移動 1.25 cm，若連續按住 2 秒不放則每秒移動 7.62 cm。 <u>最長有效微調距離為 20 cm。</u> ▽（-）紙張往下移。 微調單位每秒移動 1.25 cm，若連續按住 2 秒不放則每秒移動 7.62 cm。 |

控制面板簡介

清潔

(Cleaning)

按 3 秒鐘執行清潔印字頭的動作。

▲ 在清潔印字頭之前，請確定無厚紙紙張在進紙道上。

裁紙/退紙

(Cut/Eject)

當 **自動退紙(單張紙)** 燈號亮起，按此鍵可退出紙張。

當 **自動裁紙(滾筒紙)** 燈號亮起，按此鍵會執行裁紙的動作。若紙張前緣不平整，可運用此方法，將不平整處裁齊。

當 **手動裁紙(滾筒紙)** 燈號亮起，按此鍵會先進紙一小段。

燈號說明

| | | |
|-----------|---|----------------------------|
| 啓動 | 亮 | 電源開啓 |
| | 閃 | 印表機正在接收資料或電源正要關閉 |
| | 熄 | 電源關閉 |
| 缺紙 | 亮 | 缺紙 |
| | 閃 | 夾紙 |
| 暫停 | 亮 | 暫停列印或錯誤訊息發生 |
| | 閃 | 印字頭正移至待列印位置 |
| | 熄 | 印表機處於準備狀態 |
| 缺墨 | 亮 | 墨水已耗盡，請更換一個新的墨水卡匣。 |
| | 閃 | 墨水即將耗盡，請準備一個新的墨水卡匣，以備不時之需。 |
| 自動裁紙(滾筒紙) | 亮 | 資料印完，自動裁紙。(滾筒紙適用) |
| 手動裁紙(滾筒紙) | 亮 | 手動裁紙。(滾筒紙適用) |
| 自動退紙(單張紙) | 亮 | 單張紙列印，印完自動出紙。 |

控制面板簡介

LCD 顯示幕訊息

| | |
|-----------------------|--|
| READY | 準備中 |
| POWER OFF | 關機中 |
| INK DRY nn MIN | 等待 nn 分鐘，墨水即乾 |
| RESET | 重置 |
| PRESS PAUSE BUTTON | 按 暫停 鍵 |
| PRINTING | 列印中 |
| WAIT | 等待中 |
| PAUSE | 暫停 |
| INK COMPART. OPEN | 墨水卡匣置放匣開啓 |
| INK LOW | 墨水即將耗盡 |
| LOAD PAPER | 載入紙張 |
| TURN PWR OFF AND ON | 關閉電源再重開電源 |
| MAINTENANCE REQ. nnnn | 錯誤發生。 請重新開機，若錯誤訊息還是發生請將編號抄起，告訴經銷商或維修人員。 |

第五章 簡易維修與故障排除

■ 自動裁刀機的更換與安裝

■ 印表機自我測試

■ 清潔印字頭

■ 清除夾紙

■ 直線性校正

■ 錯誤訊息

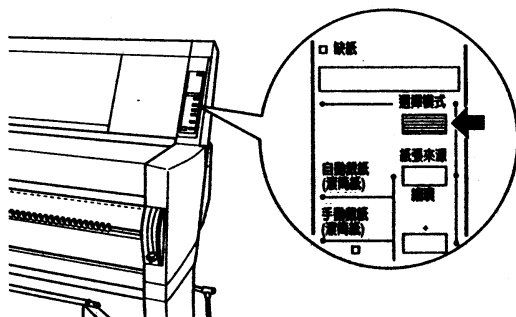
簡易維修與故障排除

自動裁刀機的更換與安裝

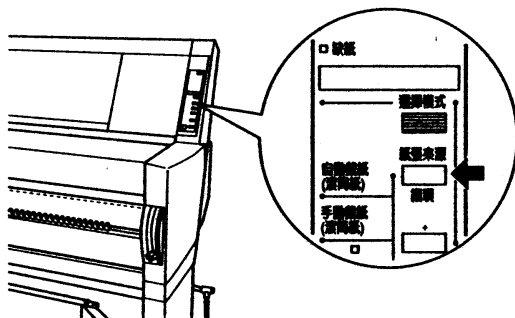
自動裁刀機使用了一段時間，發現裁刀不夠力，請更換。編號：C815131

1 印表機電源開啓。

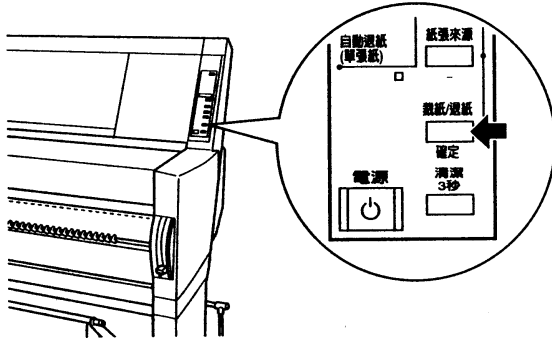
2 按 **選擇模式** 鍵，進入選擇模式。一直按 **選擇模式** 鍵，直到 LCD 顯示幕出現 "CUTTER REPLACE MENU."



3 按 **細項** 鍵，LCD 顯示幕出現 "CUT.REPLACE=EXEC."。

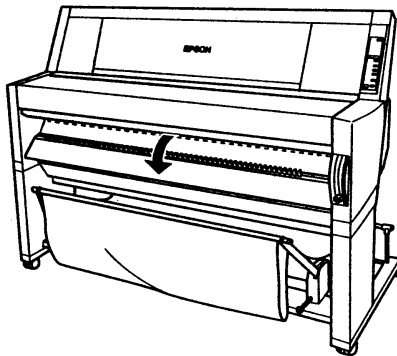


- 4 按 **確定** 鍵，LCD 顯示幕出現“WAIT” → “OPEN LOWER COVER”。



- 5 開啓下蓋；自動裁刀機已移至更換的位置。LCD 顯示幕也會顯示“REPLACE CUTTER”。

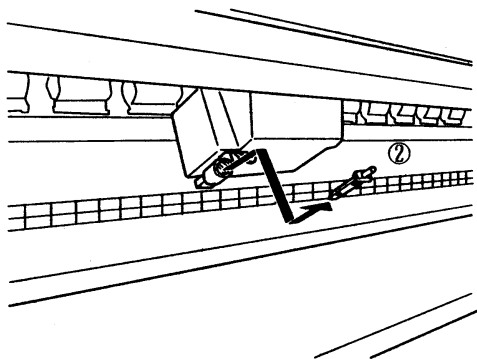
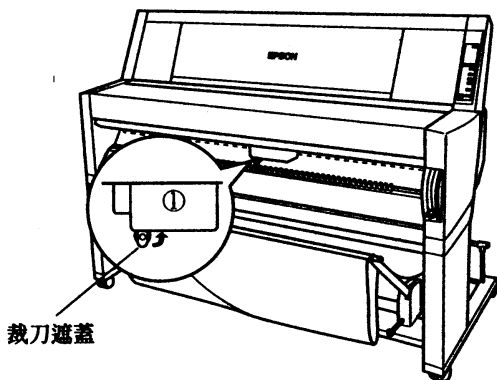
▲ 禁止用手移動自動裁刀機，否則會造成印表機損壞。



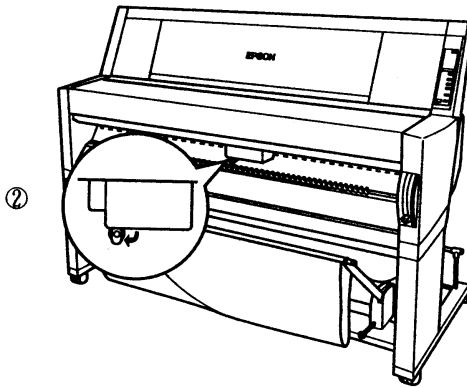
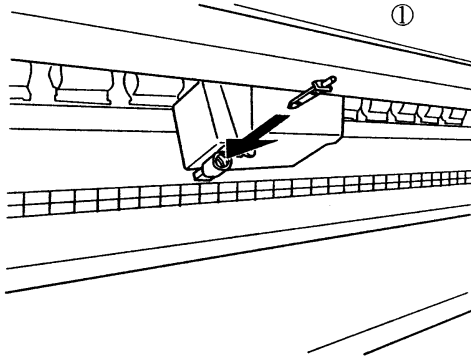
簡易維修與故障排除

6 將裁刀遮蓋下壓再往上拉起，並右轉（見下圖①）。裁刀即可取出（見下圖②）。

▲裁刀的設計是很安全的，但為了避免傷到手指，請你小心的取出裁刀。



- 7 取出新的裁刀置入（見下圖①），並將遮蓋往左並蓋好固定（見下圖②）。



- 8 LCD 顯示幕顯示“CLOSE LOWER COVER”，則請蓋回下蓋。

- 9 LCD 顯示幕顯示“READY”，即可正常列印。

簡易維修與故障排除

更換墨水卡匣

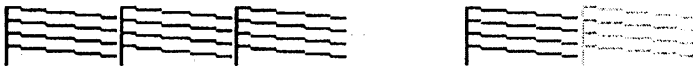
當 **缺墨** 指示燈號閃爍，請準備更換新的墨水卡匣。

當 **缺墨** 指示燈號亮起，請更換新的墨水卡匣。

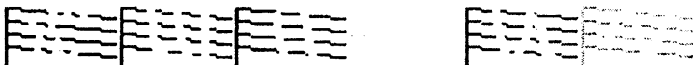
- 1** 更換墨水卡匣的操作步驟同第一次墨水卡匣的安裝。不同的是，您只需要更換 **缺墨** 燈號亮起的那一色墨水，不需全部更換。
- 2** 新的墨水裝上之後，**缺墨** 指示燈號要熄滅。若未熄滅則重新安裝即可。
- 3** 更換墨水，並不會同第一次安裝需要再執行導墨系統 7 分鐘。

印表機噴嘴檢查

- 1 打開印表機電源。
- 2 裝入紙張。
- 3 按 **選擇模式** 鍵，進入選擇模式。一直按 **選擇模式** 鍵，直到 LCD 顯示幕出現 "TEST PRINT MENU"。
- 4 按 **細項** 鍵，一直按 **細項** 鍵，直到 LCD 顯示幕出現 "NOZZLE CHECK=PRINT"。
- 5 按 **確定** 鍵執行。印表機會印出噴嘴的檢查狀況。



如果印出，如下圖所示模糊不清或斷線的情形，就表示墨水卡匣導墨不完全，請執行清潔印字頭的動作。



簡易維修與故障排除

清潔印字頭

執行面板 **清潔** 鍵或透過 Windows 95/98/NT、MAC 等作業系統之驅動程式來操作。

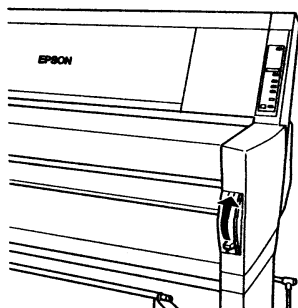
直線性校正

透過 Windows 95/98/NT、MAC 等作業系統之驅動程式來操作。

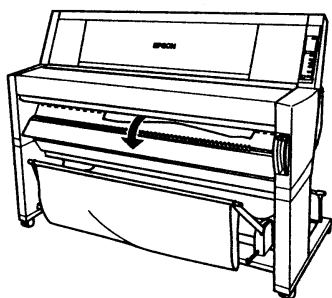
清除夾紙

1 不小心夾紙了，請先將已經進紙的部份全部裁掉。

2 將紙張放鬆桿往上鬆開。

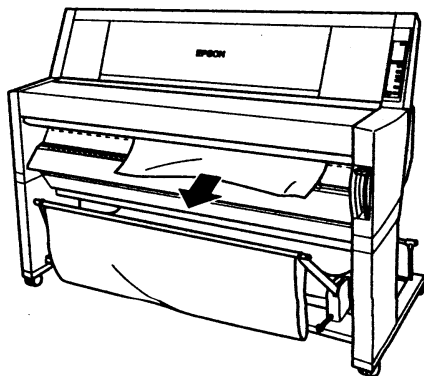


3 掀開下蓋。

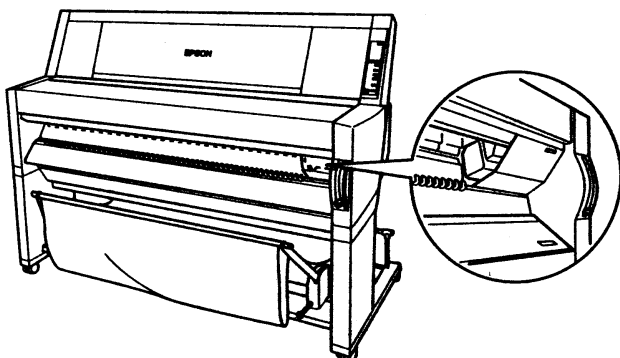


簡易維修與故障排除

- 4** 小心的清除夾紙紙張。這時 LCD 顯示幕會出現 "TURN PWR OFF AND ON"。



- ▲ 請確定印表機印字頭，已歸位在最右邊。



- 5** 關閉印表機上蓋，再將印表機電源關閉再重新開啓。

狀態表列印

- 1 打開印表機電源。
- 2 裝入紙張。
- 3 按 **選擇模式** 鍵，進入選擇模式。一直按 **選擇模式** 鍵，直到 LCD 顯示幕出現 "TEST PRINT MENU"。
- 4 按 **細項** 鍵，一直按 **細項** 鍵，直到 LCD 顯示幕出現 "STATUS CHECK=PRINT"。
- 5 按 **確定** 鍵執行。印表機會印出目前的狀態表。

XX-XX-XX-XX-XX-XX-
Type B

===== Current Setting =====

| | |
|----------------|--------------|
| Head Gap | : Auto |
| Border Line | : on |
| Interface | : Parallel |
| Parallel I/F | : ECP |
| Code Page | : PC437 |
| Version | : 1.00 |
| Ink Left C | : F*****E |
| Ink Left M | : F*****E |
| Ink Left LC | : F*****E |
| Ink Left LM | : F*****E |
| Ink Left Y | : F*****E |
| Ink Left K | : F*****E |
| Page Count | : 1234567890 |
| Ink Pad Life | : F*****E |
| CR Moter Life | : F*****E |
| PF Moter Life | : F*****E |
| Head Life Life | : F*****E |
| Cleaner Life | : F*****E |
| Cutter Life | : F*****E |

□ 界面模式

墨水容量

列印張數

機器各主要
零件壽命

裁刀的壽命

簡易維修與故障排除

錯誤訊息

| 訊 息 | 原 因 | 解 決 |
|-------------------------------------|-------------------|-----------------------------|
| PAPER OUT | 缺紙 | 裝入紙張 |
| LOAD ROLL PAPER LOAD SHEET PAPER | 面板及驅動程式的紙張來源設定不一致 | 確定紙張的來源，並將面板及驅動程式皆設定正確 |
| PAPER JAM | 夾紙 | 清除夾紙 |
| COVER OPEN | 下蓋開啓 | 請關閉 |
| PAPER NOT CUT | 滾筒紙未裁 | 將紙張裁掉 |
| PAPER NOT STRAIGHT | 紙張歪斜 | 重新進紙 |
| RELOAD PAPER | 紙張未進入正確的位置 | 重新進紙 |
| PUSH LEVER DOWN | 紙張放鬆桿未下壓 | 下壓紙張放鬆桿 |
| INK OUT | 缺墨 | 更換墨水卡匣 |
| NO INK CARTRIDGE | 未裝墨水卡匣 | 置入墨水卡匣 |
| WRONG CARTRIDGE | 裝到錯的墨水卡匣 | 請更換，重新裝入 |
| REMOVE PAPER | 執行清潔印字頭時，勿載入太厚的紙張 | 上推紙張放鬆桿退出紙張，即自動開始執行清潔印字頭的動作 |
| OPTINO I/F ERROR | 選購品界面卡發生錯誤 | 重新裝入正確的界面卡 |
| SERVICE REQ.nnnn | 錯誤發生 | 重新開機。若還是發生，請將錯誤編號抄下，告知維修人員。 |