

Stylus Pro XL / *Stylus* Pro
噴墨印表機簡易使用手冊

EPSON

版權所有・不得翻印

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. While every precaution has been taken in the preparation of this book, Seiko Epson Corporation assumes on responsibility for errors or omissions. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P2 and EPSON Stylus are trademarks of Seiko Epson.

Engineering by Software 2000 Ltd., Oxford, England.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective companies. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 1995 by Seiko Epson Corporation, Nagano, Japan.

目 錄

安裝篇 ■ 此篇的內容主要包含印表機的拆封、安裝及印表機檢驗工作。

第一章 印表機的安裝

- 1-1 清點配件..... 1
- 1-2 拆除保護裝置..... 2
- 1-3 自裝進紙匣及紙匣透明遮蓋的安裝..... 3

第二章 第一次墨水卡匣的安裝

- 2-1 墨水卡匣的安裝..... 6

第三章 紙張的安裝

- 3-1 紙張的安裝..... 11
- 3-2 超大尺寸紙張的安裝..... 13

第四章 選購界面卡的安裝

- 4-1 選購界面卡..... 14
- 4-2 安裝選購界面卡..... 15

第五章 印表機的測試

- 5-1 執行自我測試..... 17

操作篇 ■ 本篇主要是教授印表機的操作、設定功能項及故障排除、...等印表機所提供的功能。

第六章 特殊紙張的處理

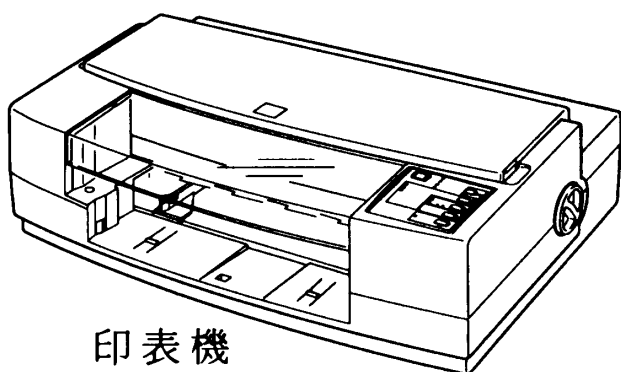
- 6-1 紙張的規格..... 19
- 6-2 紙張厚度調整桿..... 22
- 6-3 投影片／高品質光面紙..... 24
- 6-4 信封..... 26

第七章	印表機的操作	
	7-1 控制面板簡介	28
	控制面板的外觀	28
	控鍵功能一覽表	29
	面板功能的介紹與操作	30
第八章	內定值設定模式	32
第九章	簡易維護與故障排除	
	9-1 清潔印字頭	38
	9-2 墨水卡匣的更換	40
	9-3 夾紙處理	43
	9-4 錯誤燈號說明及解決方法	45
	9-5 印字頭校準	46
第十章	問題與解答	52
附錄：		
	附錄一 選購品資訊	63

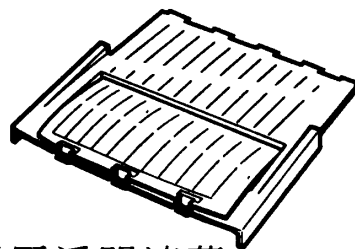
第一章 印表機的安裝

1-1 清點配件

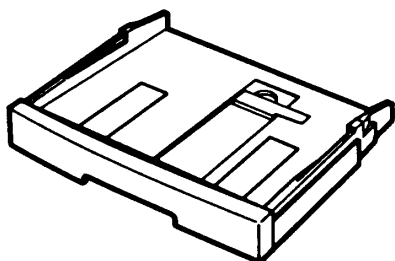
當您打開印表機的包裝後，請先清點以下的配件，如有短缺或損壞，請立即與 EPSON 經銷商連絡。



印表機



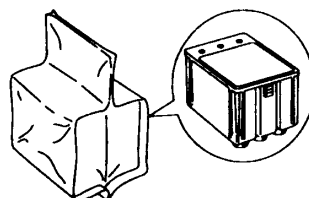
紙匣透明遮蓋



自動進紙匣



黑色墨水卡匣



彩色墨水卡匣



購買 EPSON 印表機，即可免費參加
“愛用者教室”的活動，歡迎來電報名。



(080)211-172 (24 小時免費傳真服務系統
— 文件編號：6000)

1-2 拆除保護裝置

印表機包裝內附有中文的使用注意事項，請閱讀「拆除保護裝置」部份的圖示及說明後，先拆除印表機的保護裝置再進行組合印表機的步驟。

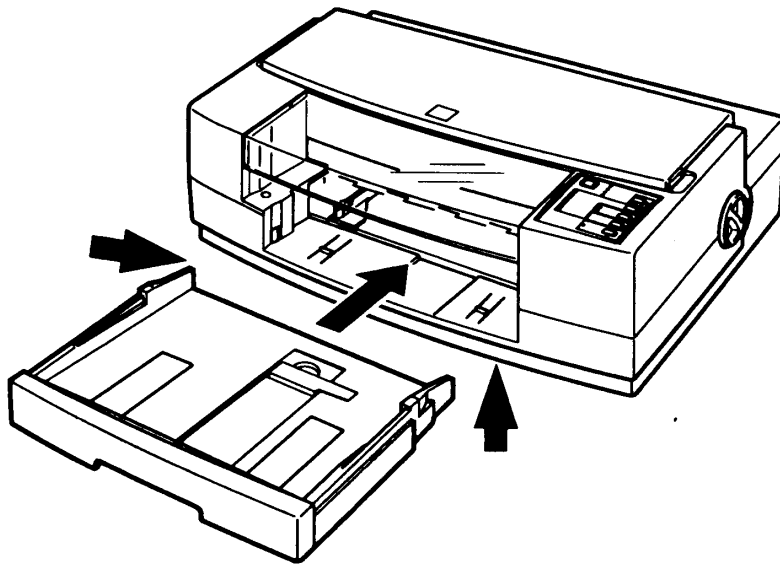
注意事項

- 未拆除保護裝置前，請勿執行組合印表機的步驟。
- 妥善保存保護裝置，以便下次搬運時再裝上。
- 啓動印表機前，一定要先拿掉保護裝置。

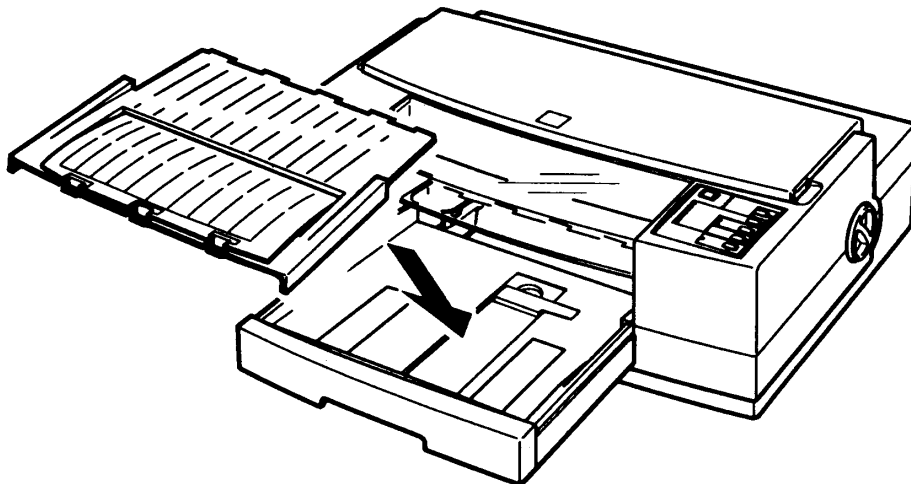
1-3 自動進紙匣及紙匣透明遮蓋的安裝

安裝步驟

1. 如圖所示，將自動進紙匣平行裝入印表機內並且左右兩邊卡緊。



2. 如圖所示，將紙匣透明遮蓋平行放置於自動進紙匣上。



第二章 第一次墨水卡匣的安裝

印表機的墨水卡匣與印字頭採分離式設計，黑色墨水卡匣的墨水容量約可列印一百五十萬個英文文書體 (Roman 10CPI/360 DPI 解析度) 字元。彩色墨水卡匣的墨水容量 (紅、黃、藍三種顏色) 各可列印一百二十萬個英文文書體 (Roman 10CPI/360 DPI 解析度) 字元。

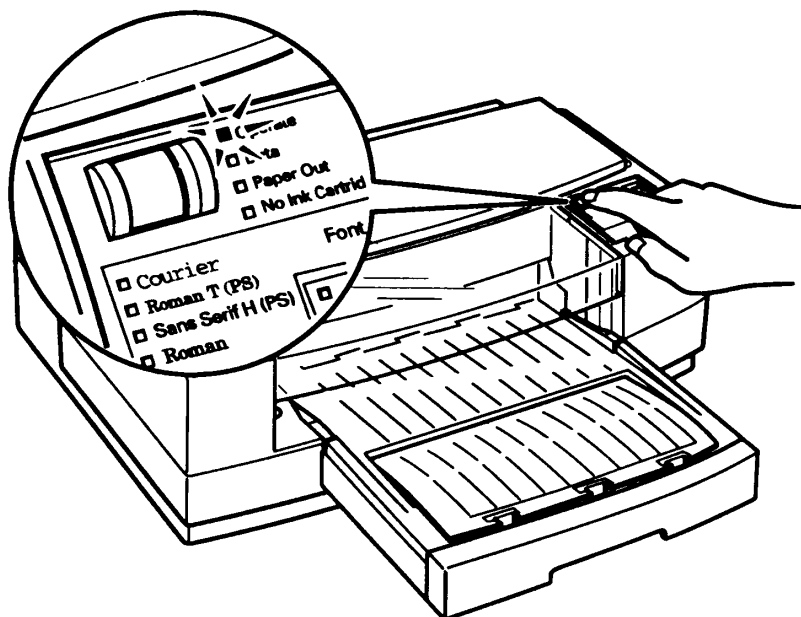
1. 此墨水卡匣採密封式設計，墨水不會外漏。若不慎沾到墨水，請用肥皂和冷水沖洗。假使不慎被墨水沾到眼睛時，請馬上以大量清水沖洗即可。
2. 第一次安裝墨水卡匣時，須執行充填墨水的動作以啓動印表機的導墨系統。此充填墨水的動作只須執行一次，以後換裝新的墨水卡匣時，無須再重覆此程序。
3. 當印表機執行充填墨水的動作時，切勿關閉印表機的電源，也不可執行印表機重置。
4. 在安裝墨水卡匣時，須注意安裝黑色及彩色兩種墨水卡匣不能只安裝其一。
5. 除墨水耗盡之外，其餘時間，禁止將墨水卡匣由印字座上取下，即使在印表機搬運的過程中，也不可取出墨水卡匣。
6. 嚴格絕對禁止使用重新注入墨水的墨水卡匣，若導至印字頭受損則維修不在保證期內。
7. 您可事先購買一個新的墨水卡匣當備品，以備不時之需。
8. 墨水卡匣拆封之後請在六個月內使用完畢以保證列印品質。



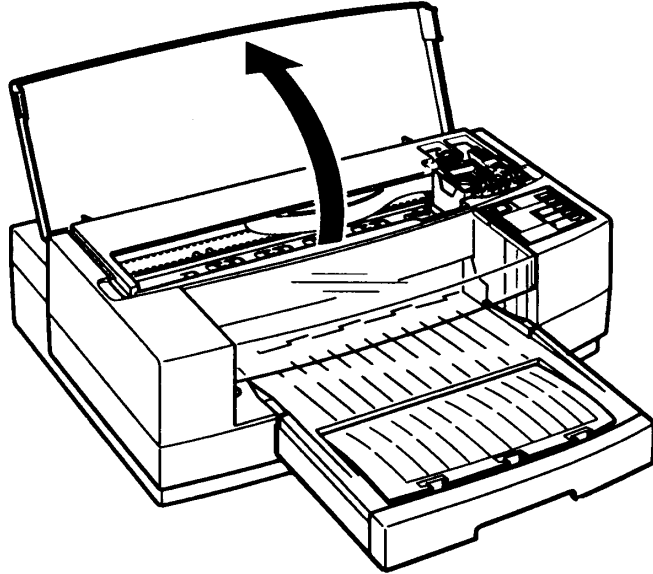
2-1 墨水卡匣的安裝

安裝步驟

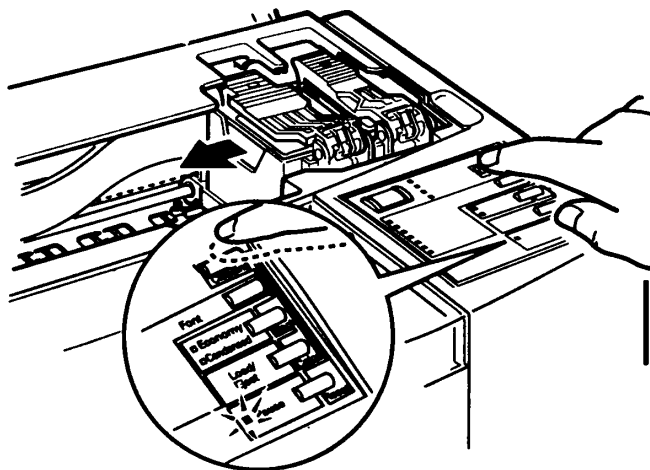
1. 打開印表機電源。



2. 掀開印表機上蓋。

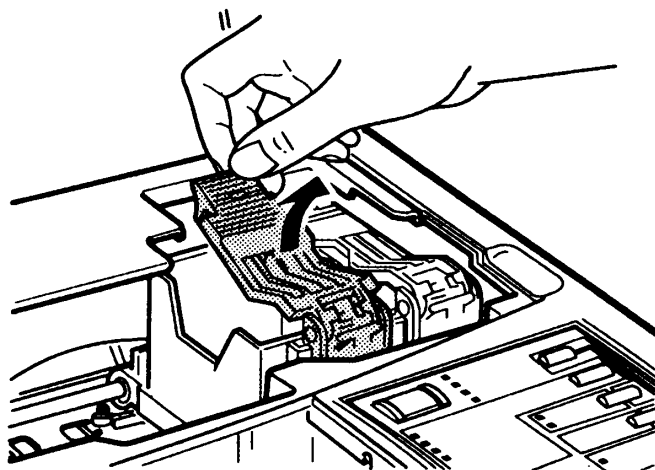


3. 按住 **Alt** 不放約 5 秒鐘直到印字頭移至墨水卡匣安裝位置。



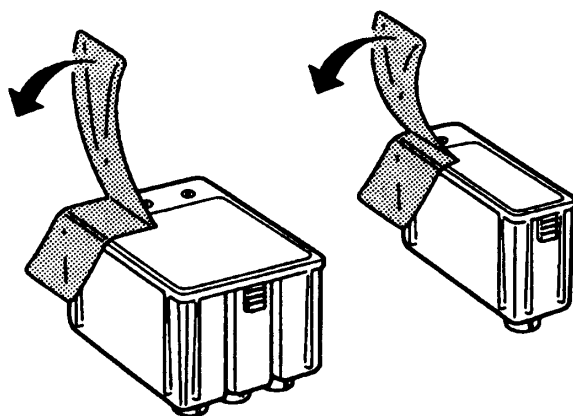
第二章

4. 如圖所示，向上拉開墨水卡匣護蓋。



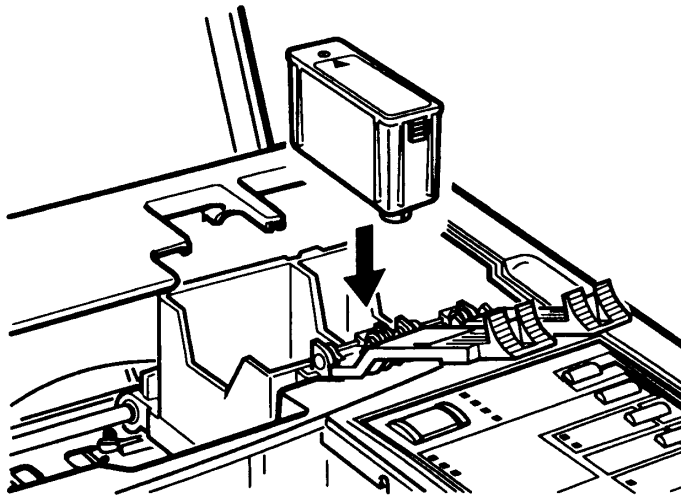
5. 自鋁箔袋中取出墨水卡匣包裝。由硬紙卡板中取出墨水卡匣，連同卡匣包裝上的封條一併除去。

❗ 黑色及彩色兩組墨水卡匣，必須安裝完成，不能缺其一。

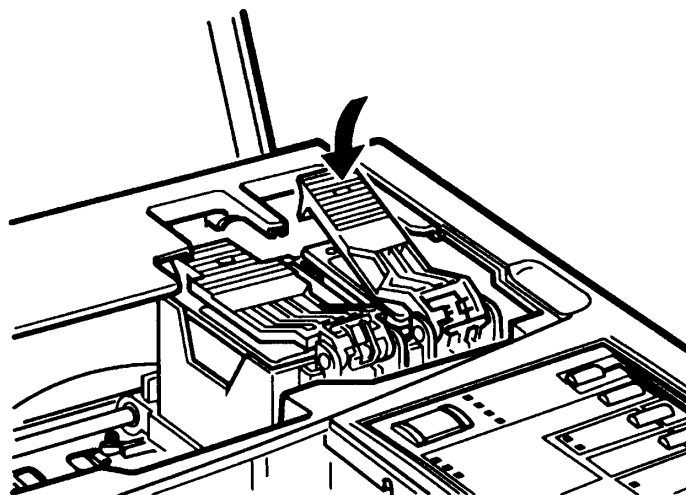


6. 如圖所示，將卡匣表示有“△”記號貼紙的面朝上，將墨水卡匣裝入卡匣置放架內。

▼將彩色墨水卡匣（較大者）裝至左邊；黑色墨水卡匣裝至右邊。



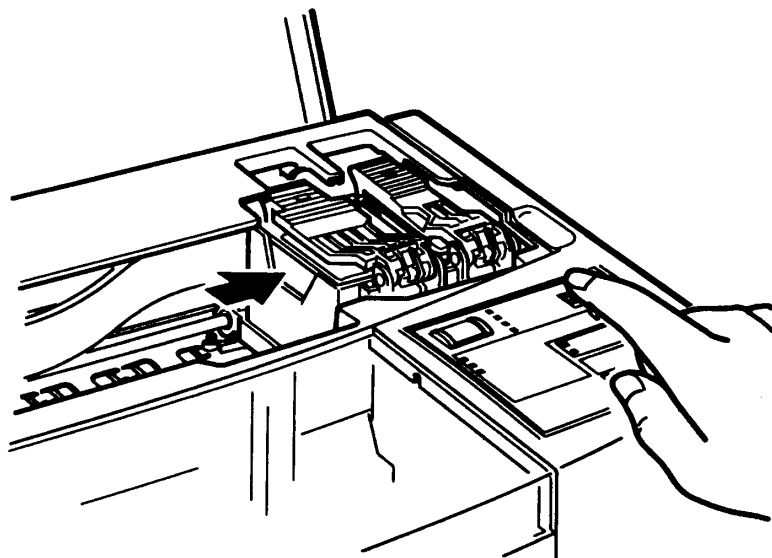
7. 向前合上墨水卡匣護夾，並確認護夾確實壓緊。



第二章

- 按 **Alt** 鍵讓印字座歸回至原始位置以啓動印表機的導墨系統。此時印表機會執行充填墨水的動作大約一分鐘，**Pause** 的燈號也會持續閃爍直到此動作結束。（即使不按 **Alt** 鍵執行充填墨水的動作，一分鐘之後印字頭也會自動歸回至原始位置並執行）。

▼當印表機執行充填墨水的動作時（**Pause** 燈號閃爍），此時請勿關閉印表機電源。



- 請按 **Pause** 鍵使其指示燈號熄滅並合上印表機上蓋。

第三章 紙張的安裝

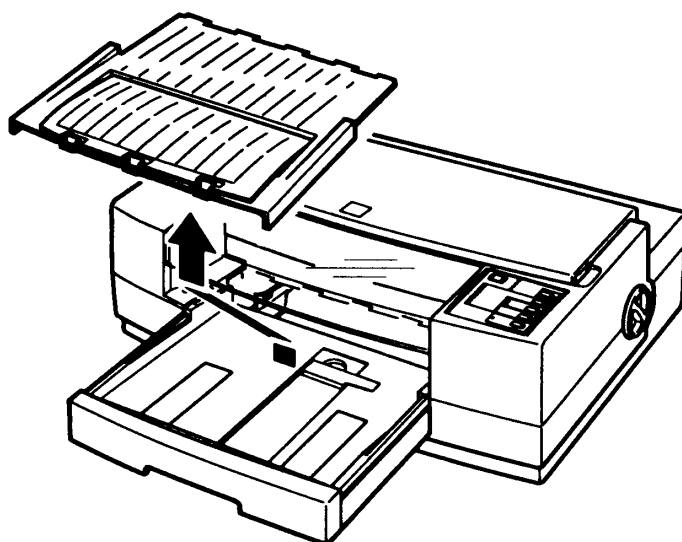
3-1 紙張的安裝

操作指引

- 自動進紙匣紙張放置數量如下：
 - 100 張紙（普通紙 / 64 磅）
 - 70 張紙（特殊紙張 / Special coated paper）
 - 50 張紙（投影片 / Transparency film）
 - 30 張紙（高品質亮面像紙 / High-quality glossy paper）
 - 10 張信封
- 裝紙時，請將列印頁面朝下。

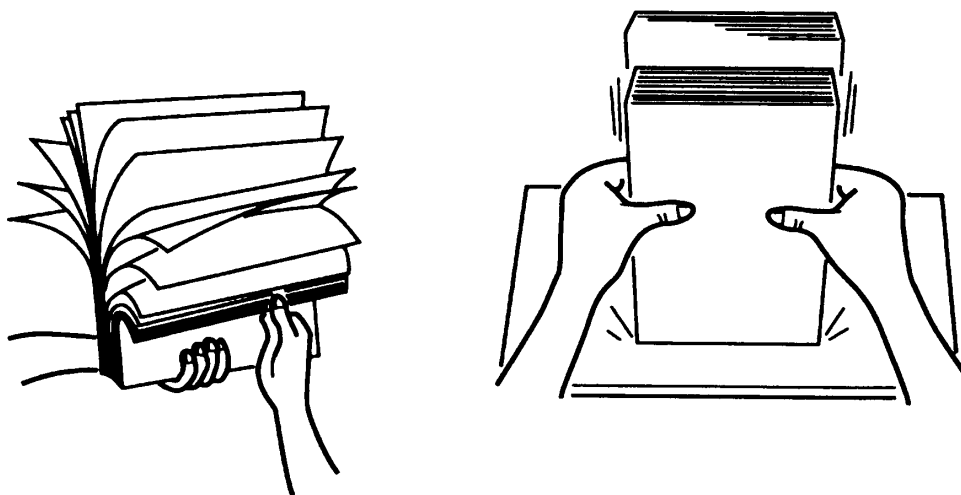
操作步驟

1. 移開印表機自動進紙匣上的透明遮蓋。

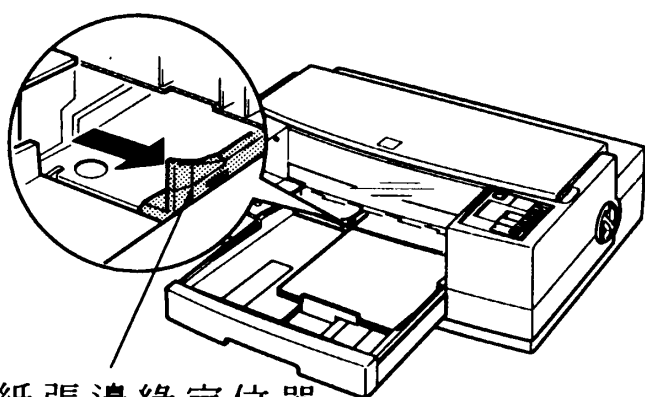


第三章

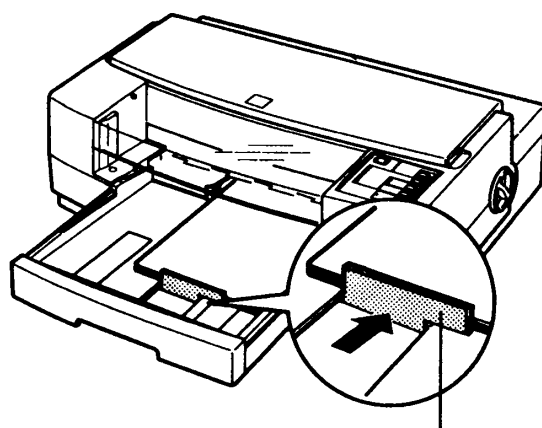
2. 如圖所示，請先將紙張打散順齊之後在裝入進紙匣以避免夾紙。



3. 請將紙張列印面朝下，平放入進紙匣內，直到前端頂住為止。
4. 視紙張尺寸調整進紙匣內左邊的紙張邊緣定位器，及調整紙張長度定位器。



紙張邊緣定位器



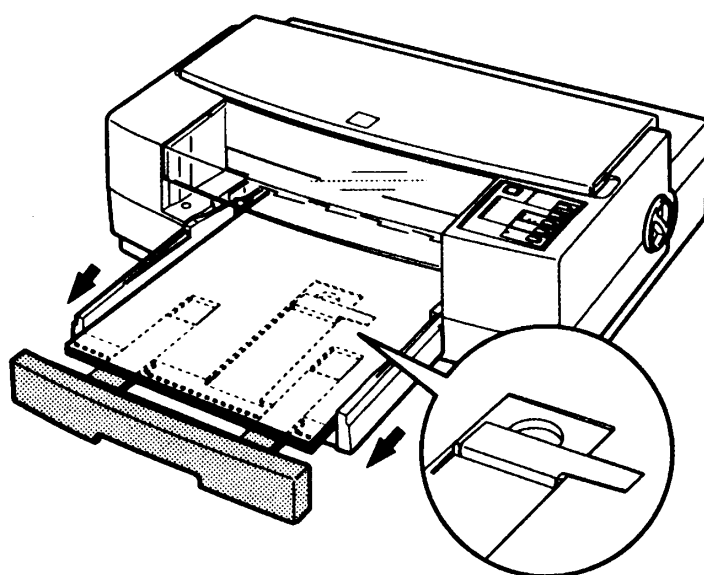
紙張長度定位器

5. 合上自動進紙匣透明遮蓋。

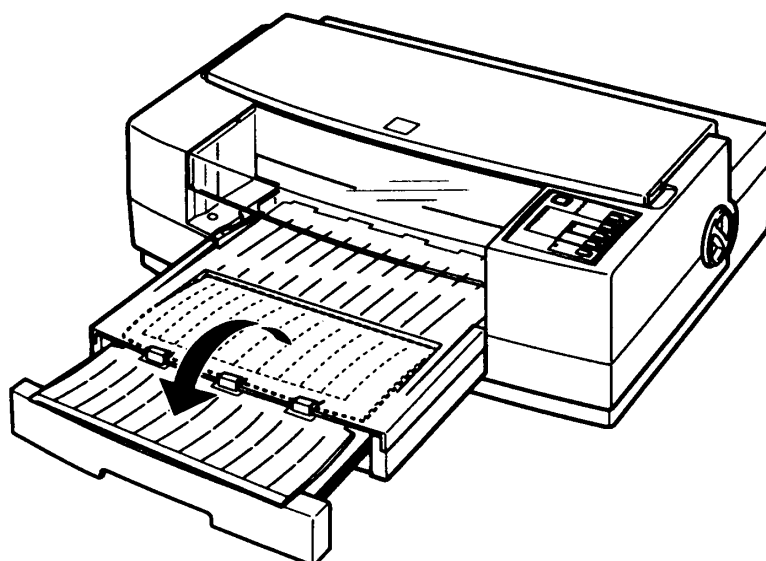
3-2 超大尺寸紙張的安裝

操作步驟

1. 當使用較大紙張，則請依紙張長度拉開進紙匣。



2. 裝上自動進紙匣透明遮蓋並適紙張長度翻開紙匣透明遮蓋。



第四章 選購界面卡的安裝

4-1 選購界面卡

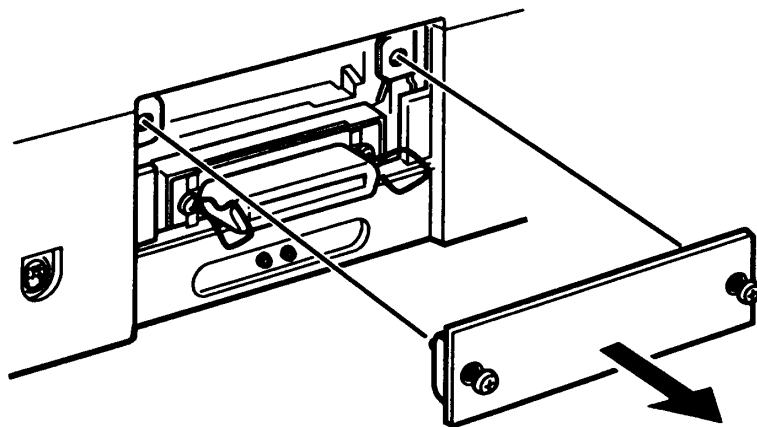
下面所列 EPSON 界面裝置都適用 *Stylus Pro XL / Stylus Pro* 兩種印表機，至於您是否需要安裝界面卡則完全依您所需要來決定。

界面編號	界面名稱
C823061	Serial Interface Card (串行界面卡)
C823081	32KB Serial Interface Card (32 KB 智慧行串行界面卡)
C823102	32KB Parallel Interface Card (32 KB 智慧行並行界面卡)
C823132	32KB IEEE-488 界面卡
C823122	LocalTalk™ 界面卡
C82331*	Ethernet Interface Card (網路界面卡)

4-2 安裝選購界面卡

安裝步驟

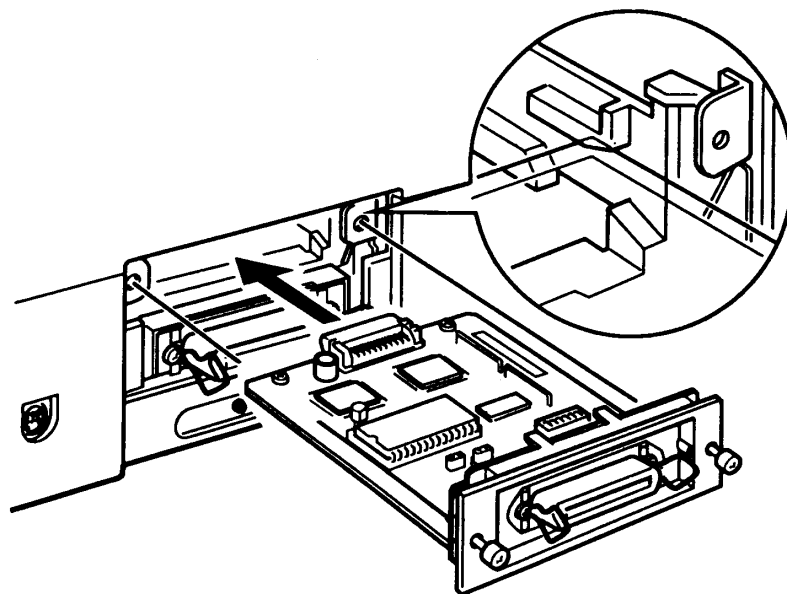
1. 關閉印表機電源。
2. 旋開印表機界面遮板上螺絲，並移去界面遮板。



3. 請依照選購界面卡的手冊調整界面卡上的 DIP 切換開關和跳線 (Jumper)。

第四章

4. 將界面卡沿著兩側溝槽滑入，直到界面卡的連接腳完全插入內部的插座為止。



5. 以螺絲將界面卡固定並鎖緊。

注意事項

- 當加裝選購界面卡後，您可以視本身的需要，更改內定值設定模式內的「界面模式」和「自動切換時限」兩個功能項的設定值。若將「界面模式」設定為「自動切換界面」，則就可以同時連接兩台主機。

第五章 印表機的測試

印表機各組合配件及墨水卡匣安裝完畢之後，則可執行自我測試，測試印表機安裝是否正常。

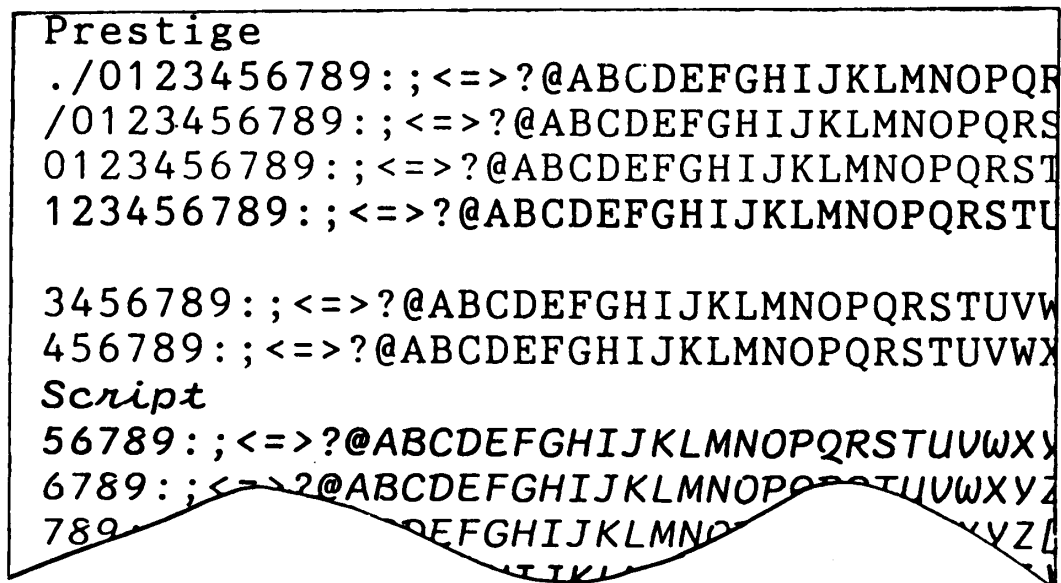
5-1 執行自我測試

操作步驟

1. 關閉印表機電源。
2. 順齊紙張，裝紙於自動進紙匣內。
(*Stylus Pro* : A4 尺寸 / 直擺， *Stylus Pro XL* : A4 尺寸 / 橫擺)
3. 按住 **Load/Eject** 鍵不放再開啓印表機電源，此時印表機由自動進紙匣饋入紙張，執行自我測試列印。
4. 自我測試第一張是測試該紙張的頁長度。

第五章

5. 第二張是測試印表機的内建字元。詳細資料請參考下圖：



6. 若要退出印表機自我測試，請先按 **Pause** 鍵，再按 **Load/Eject** 鍵退出列印頁。
7. 關閉印表機電源即可。

注意事項

- 當印表機列印不正常時，也可經由自我測試的結果，來界定問題所在的原因。
- 若自我測試不正常，請洽詢經銷商或維修中心。

第六章 特殊紙張的處理

Stylus Pro XL / Stylus Pro 內建有自動進紙匣，提供單張紙連續列印及傳統的單張紙手動進紙功能。

6-1 紙張的規格

單張紙規格		信封規格	
A4	210 x 297 mm	10 號	9.5 x 4.1 inches
A3	297 x 420 mm *	DL	220 mm x 110 mm
Super_A3/B	13 x 19 inches *	C5	229 mm x 162 mm
US B	11 x 17 inches *		
Legal	8.5 x 14 inches		
Letter	8.5 x 11 inches		
Executive	7.5 x 10 inches		
Statement	8.5 x 14 inches		
紙張形式	<ul style="list-style-type: none"> • 普通紙、信封。 • 360/720 DPI 專用紙、高品質光面紙及投影片。 (EPSON 提供) 		
紙張厚度	0.003 x 0.004 inches (0.08 x 0.11 mm)	低於 0.02 inches (0.52 mm)	
紙張重量	64 磅 ~ 90 磅	75 磅 ~ 90 磅	

[註：] `*` *Stylus Pro XL* 適用。

1. *Stylus Pro / Stylus Pro XL* 適用於一般普通紙或再生紙，若您需要更高品質的列印效果，EPSON 建議您可使用下列專用紙，編號如下：

<u>編號</u>	<u>紙張尺寸</u>	<u>解析度 (DPI)</u>
S041025	A4	360
S041026	A4	720
*S041046	A3	360
*S041045	A3	720
*S041047	Super_A3/B	360
*S041043	Super_A3/B	720



2. 但若要列印投影片，則必須使用 EPSON 專用投影片，編號如下：

S041027 — A4 尺寸投影片

註：若要獲得最好的列印品質，投影片請在拆封後六個月內使用完畢。

3. 若欲列印 720 DPI 解析度的列印品質，必須使用 720 DPI 解析度的紙張，以提高列印效果。

-
4. EPSON 目前還有提供 720 DPI 解析度高品質光面紙，可將列印資料直接以原稿輸出。編號如下：

<u>編號</u>	<u>紙張尺寸</u>	<u>解析度 (DPI)</u>
S041034	A4	720
*S041040	Super_A3/B	720

[註：] “*” 表示 *Stylus Pro XL* 適用。

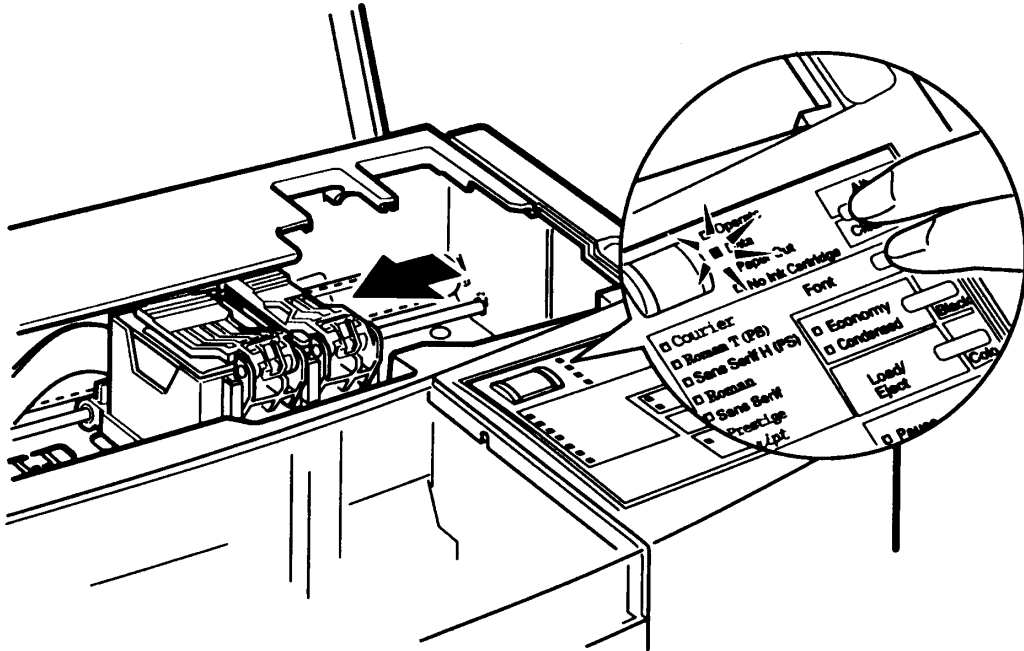
6-2 紙張厚度調整桿

操作指引

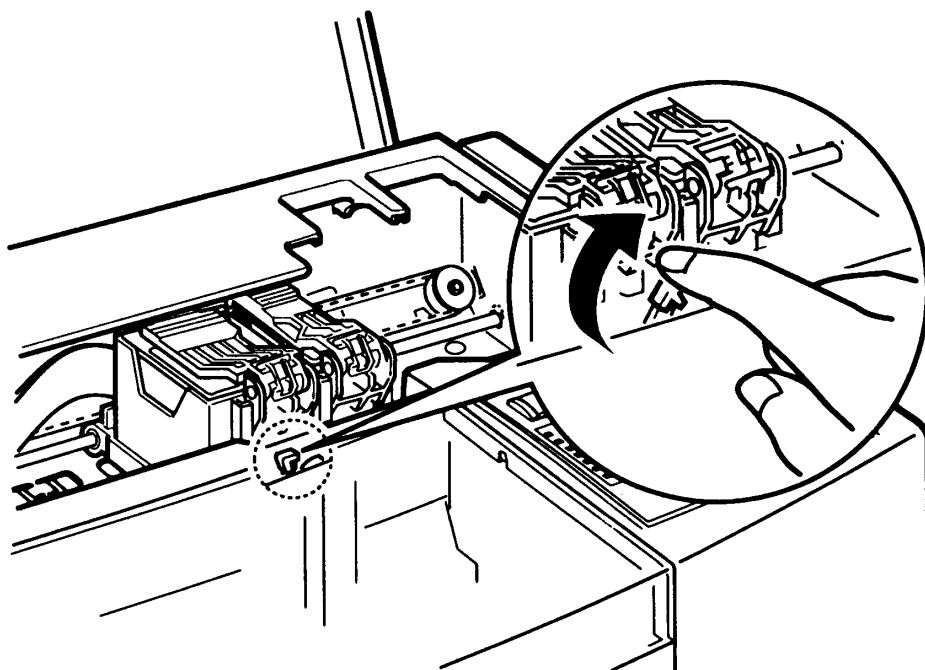
- 當使用信封、投影片或較厚的紙張請調整印表機的紙張厚度調整桿。

操作步驟

1. 印表機電源開啓，並按 **Load/Eject** 鍵將紙張退出。
2. 按 **Pause** 鍵使其燈號亮起。
3. 按住 **Alt** 鍵不放再按 **Font** 鍵。此時印字座會移至可調整紙張厚度調整桿的位置。



4. 如圖所示，將調整桿往右扳至水平的位置。



5. 按 **Alt** 鍵將印字座退回至最右邊。

6. 最後請按 **Pause** 鍵，使其燈號熄滅。

7. 若欲使用一般正常紙張（非厚紙）請重覆以上步驟，將紙張厚度調張桿調回正常位置以避免列印品質不佳。

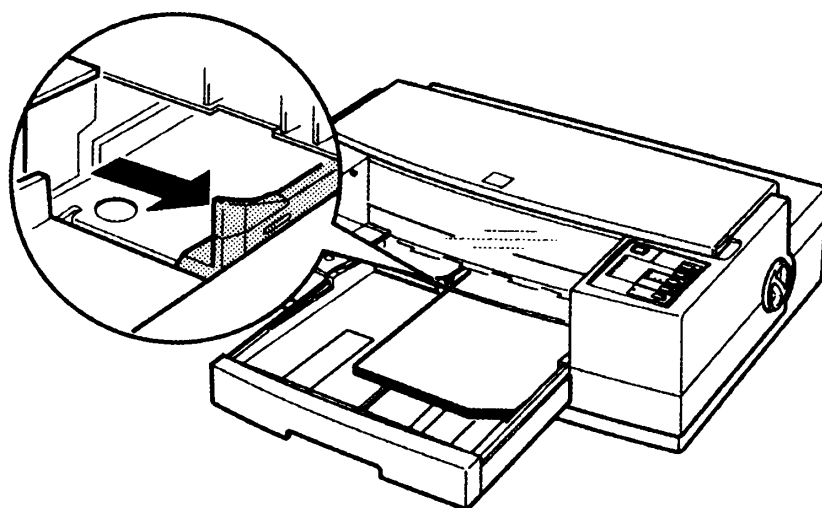
6-3 投影片 / 高品質光面紙

操作指引

- 爲了得到最佳的列印品質，請使用 EPSON 彩色噴墨投影片 NO: S041027 或高品質光面紙 NO: S041034 (A4 尺寸) / S041040 (Super_A3/B, *Stylus Pro XL* 適用)

操作步驟

1. 務必先調整紙張厚度調整桿至厚紙位置以避免影響列印品質。
2. 請將投影片或高品質光面紙裝入自動進紙匣內，列印面朝下（將投影片或高品質光面紙缺口放至右後方，如下圖所示），並調整紙張邊緣定位器及紙張長度定位器，



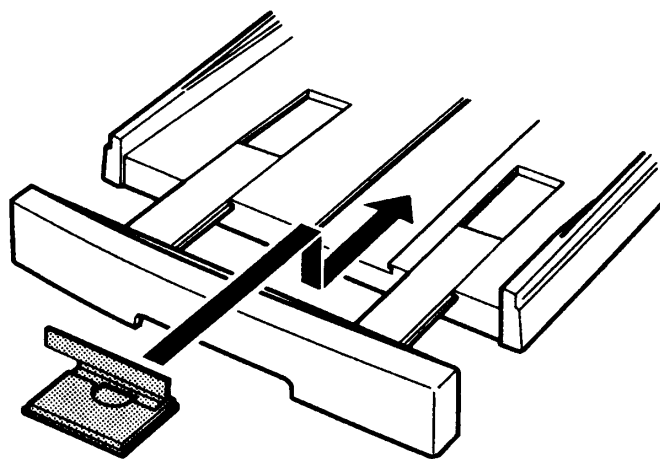


1. 您可一次放入 50 張投影片或 30 張高品質光面紙於自動進紙匣內。
2. 投影片只支援 360 DPI 解析度或小於 360 DPI 解析度；高品質光面紙支援 720 DPI 解析度。
3. 不可接觸投影片列印區，否則會在投影片上留下指紋，導致列印品質不佳。
4. 為確保列印品質，請在投影片完全乾後，在列印面上蓋一張乾淨的紙張，再將其保存起來。
5. 保存投影片，請避免高溫度與濕氣，最佳的儲存溫度與濕度如下：
溫度：15 ~ 25 °C (59 ~ 77 °F)
濕度：40 ~ 60% RH

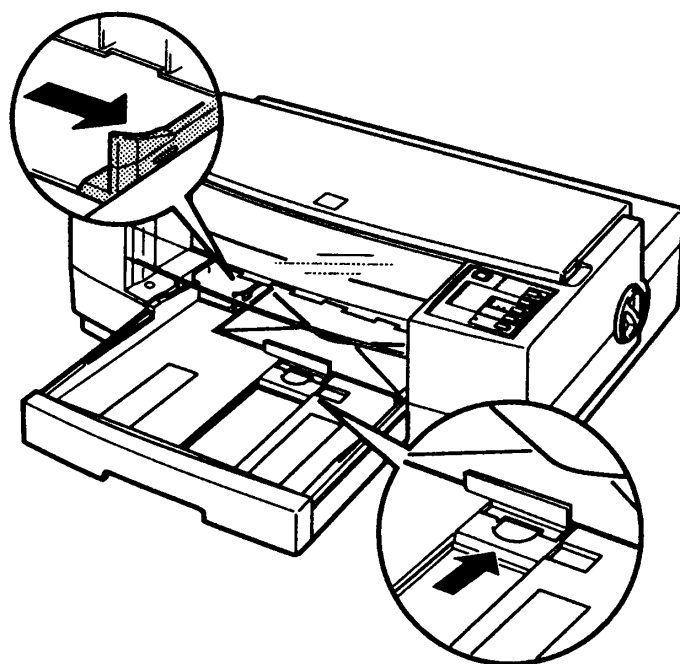
6-4 信封

操作步驟

1. 務必先調整紙張厚度調整桿至厚紙位置以避免影響列印品質。
2. 再將紙張長度邊緣定位器，依圖所示重先裝入。



3. 請將信封順齊之後裝入自動進紙匣內（列印面朝下），並調整紙張邊緣定位器及長度定位器。



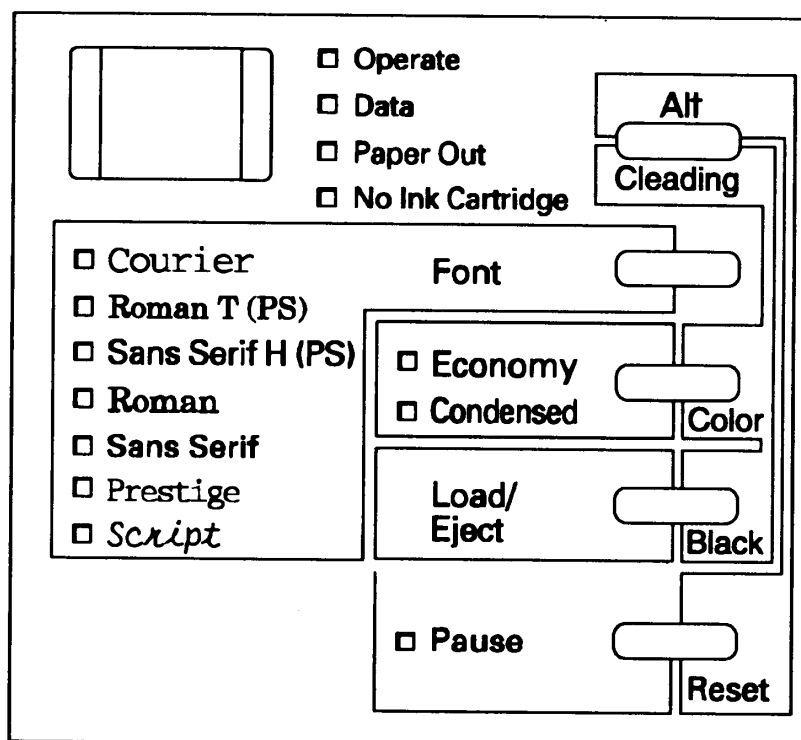


1. 您可一次放入 10 張信封於自動進紙匣內。
 2. 信封並不支援 720 DPI 解析度的列印效果。
-

第七章 印表機的操作

7-1 控制面板簡介

7-1-1 控制面板的外觀



7-1-2 按鍵功能一覽表

按 鍵	功 能	Alt 切換功能 (Alt + 配合鍵)
Alt (切換)	與其他按鍵配合，執行按鍵切換功能。	-----
Font (字型)	選擇字型。	調整紙張厚度。
Economy/Condensed (省墨/壓縮模式)	選擇省墨/壓縮/ 正常列印。	清潔印字頭。 (彩色)
Load/Eject (進/退紙)	進/退紙。	清潔印字頭。 (黑色)
Pause (暫停)	暫停列印。	重置。
Economy/Condensed + 打開電源開關	進入 Default Setting Mode (內定 值設定模式)。	-----
Load/Eject + 打開電源開關	執行自我測試。 (LQ Mode)	-----
Font + Load/Eject + 打開電源開關	執行十六進位傾印模 式。	-----

- [註：]
1. "+"：先按住第一個鍵不放，再打開電源開關。
 2. "++"：表示三鍵組合。先按住第一個和第二個鍵不放，再打開電源開關。
 3. "Alt 切換功能"：是一種雙鍵組合。即先按住 Alt 鍵不放，再按住其他按鍵。

第七章

7-1-3 面板功能的介紹與操作

字型的選擇 (Font)

按 **Font** 鍵可選擇所需的字型，總共提供七種字型：

字 型	範 例
EPSON Courier	ABCDEFGHIJKLMN0123456789
EPSON Roman T	ABCDEFGHIJKLMN0123456789
EPSON Sans Serif H	ABCDEFGHIJKLMN0123456789
EPSON Roman	ABCDEFGHIJKLMN0123456789
EPSON Sans Serif	ABCDEFGHIJKLMN0123456789
EPSON Prestige	ABCDEFGHIJKLMN0123456789
EPSON Script	ABCDEFGHIJKLMN0123456789

省墨模式 (Economy)

按 **Economy/Condensed** 鍵直到 Economy 燈號亮起，此時印表機會減少印字墨水的用量以延長墨水的使用壽命，但列印速度和正常印字時是相同的。

當您在試印文件時就可使用此功能以達到節省墨水使用量的經濟效益。

注意事項

- 若要回復正常列印模式，按 **Economy/Condensed** 鍵直到此兩個指示燈號熄滅即可。

□ 壓縮模式 (Condensed)

按 **Economy/Condensed** 鍵直到 Condensed 燈號亮起，印出的字元大小會變成只有原來字元的 60%。

注意事項

- 當字型選在 Roman T (PS) 和 Sans Serif H (PS)，壓縮模式無效。
- 壓縮模式只壓縮英文和數字對於中文字型則無效。
- 若要回復正常列印模式，按 **Economy/Condensed** 鍵直到此兩個指示燈號熄滅即可。

□ 清除緩衝區 (Alt + Pause)

當電腦端傳送資料時，若發覺資料錯誤想要中斷列印，本功能提供清除在緩衝區內的資料，並重置印表機。

操作步驟

1. 按 **Pause** 鍵停止印表機列印。
2. 停止電腦端再輸送資料給印表機。
3. 按住 **Alt** 鍵不放，再按 **Pause** 鍵。
4. 按 **Pause** 鍵使其燈號熄滅。

(若 Data 燈未熄滅則重覆步驟 1. 至步驟 4.)

第八章 內定值設定模式

“內定值設定模式”是改善以往的 DIP 指撥開關而由使用者直接由控制面板的按鍵直接進入印表機內定值設定模式的功能。

- ▼ *Stylus Pro XL / Stylus Pro* 設定值在出廠時已設定在最適當的狀態。
- 基本上使用者不需要再特別的更改設定。

操作步驟

1. 按住 **Economy/Condensed** 鍵不放，再打開印表機的電源，以進入內定值設定模式。第一張會列印出所需之訊息語言，如下圖所示：

(Step 1) Select Language by Font switch.
Font LEDs show selected language as follows.

(步驟 1：以 **Font** 按鍵選擇所需之訊息語言)

English	<input type="checkbox"/> Courier	Font switch ↓
French	<input type="checkbox"/> Roman T(PS)	
German	<input type="checkbox"/> Sans Serif H(PS)	
Italian	<input type="checkbox"/> Roman	
Spanish	<input type="checkbox"/> Sans Serif	

(Step 2) Finish selecting language by pressing Alt switch.

(步驟 2：訊息語言設定完畢之後請按 **Alt** 鍵)

2. 第二張會印出目前 *Stylus Pro XL / Stylus Pro* 的設定值及功能項表一、表二。

Character table	(字元表)	Italic USA	} 印表機目前內定設定值。
Print direction	(列印方向)	Auto	
Network I/F mode	(網路界面模式)	Off	
Auto line feed	(自動換列)	Off	
Loading position	(起始列印位置)	8.5 mm	
I/F mode	(界面模式)	Auto I/F mode	
Auto I/F wait time	(自動切換時限)	10 seconds	

3. 由 **Font** 按鍵來選擇主功能項，**Alt** 按鍵來更改設定值。表一、表二請參考下頁：

第八章

請查看
Font 燈號 {
 Courier
 Roman T (PS)
 Sans Serif H (PS)

請查看
Alt 燈號 {
 Operate
 Data
 Paper Out

亮
 閃爍
 熄滅

〈表一〉

主功能項 以Font 鍵 來選擇。	Menu (主功能項) (Change by Font switch)	Setting value (內定值) (Change by Alt switch)	內定值以 Alt 鍵來 選擇。
	(a)Print direction (列印方向) <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Auto (文字雙向列印) <input type="checkbox"/> (圖形單向列印) <input checked="" type="checkbox"/>	
		Bi-D (雙向列印) <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
		Uni-D (單向列印) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
	(b)Network I/F mode (網路界面模式) <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Off (個人電腦) <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
		On (網路) <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
	(c)Auto line feed (自動換列) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Off (無效) <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
		On (有效) <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
	(d>Loading position (起始列印位置) <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3mm <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
		8.5mm <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

(e) I/F mode (界面模式) <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Auto I/F mode (自動切換界面)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	Parallel I/F (並行界面)	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	Serial I/F (串行界面)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	Option I/F (選購界面)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
(f) Auto I/F wait time (自動切換時限) <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10 seconds	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	30 seconds	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

第八章

請查看
Font
燈號

- Courier
- Roman T (PS)
- Sans Serif H (PS)

請查看
Alt
燈號

- Operate
- Data
- Paper Out
- No Ink Cartridge

- 亮
- 閃爍
- 熄滅

〈表二〉

主功能項
以Font 鍵
來選擇。

Menu (Change by Font switch)	Setting value (Change by Alt switch)	
(g)Character table (字元表) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Italic USA <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Italic France <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	Italic Germany <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Italic U.K <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	Italic Denmark 1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Italic Sweden <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	Italic Italy <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Italic Spain 1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	PC 437 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	PC 437 Greek <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	PC 850 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	PC 853 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	PC 855 <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	PC 860 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	PC 863 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	PC 865 <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

內定值以
Alt 鍵來
選擇。

	PC 852 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	PC 857 <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	PC 866 <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	PC 869 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	PC 861 <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	BRASCII <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	Abicomp <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	MAZOWIA <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	Code MJK <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ISO 8859-7 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	ISO Latin 1T <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Bulgaria <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

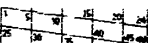
4. 您可重覆步驟 3. 依設定模式來更改 (a)-(g) 主功項之設定值。設定完畢之後，關閉電源即自動儲存所更改之設定值。

第九章 簡易維護與故障排除

9-1 清潔印字頭

當列印品質不佳或出現許多線條（如下所示），請使用印表機內建印字頭清潔裝置來清潔印字頭，以確保印表機的墨水噴孔和導墨系統的正常運作。

❗只有當列印品質降低時，才需使用印表機內建的印字頭清潔裝置以避免浪費墨水。

D11937 00062 

(Step 1) Select language by FONT
FONT LEDs show selected

●●○ English		FONT	○
●○○ Français	↓	switch	●
○○● Deutsch			
●○○ Italiana			
○○● Español			

(Step 2) Finish selecting language

操作步驟

1. 打開印表機電源
2. 按 **Pause** 鍵使其燈號熄滅。
3. 按住 **Alt** 鍵不放，再按 **Economy/Condensed** 鍵以啓動彩色印字頭清潔裝置或按住 **Alt** 鍵不放，再按 **Load/Eject** 鍵以啓動黑色印字頭清潔裝置。
4. 此時 **Pause** 指示燈號會持續閃爍約一分鐘直到清潔印字頭的動作結束。
▼ 黑色及彩色印字頭清潔裝置無法同時執行。
5. 確認清潔印字頭的動作已結束後，再按 **Pause** 鍵使指示燈號熄滅。

9-2 墨水卡匣的更換

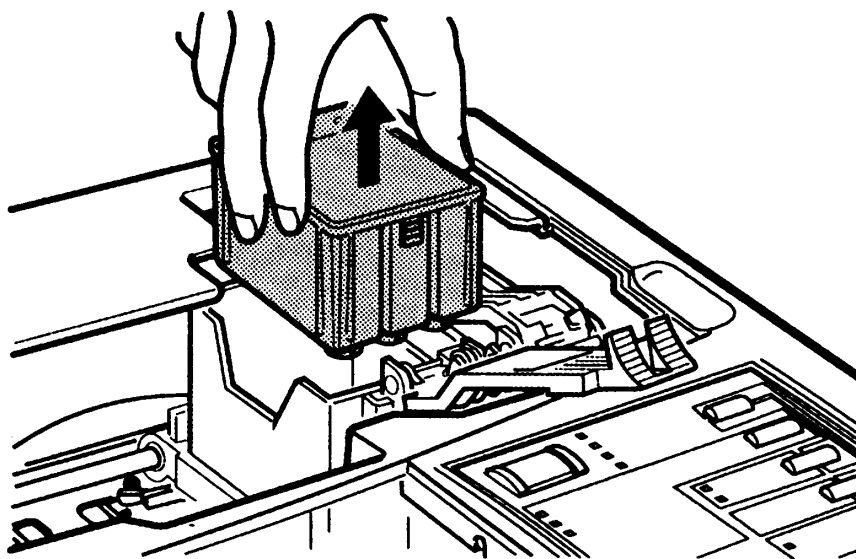
操作指引

— 列印品質不佳、列印顏色模糊且也以經執行清潔印字頭的動作或沒有墨水了，則請執行更換墨水卡匣的動作。

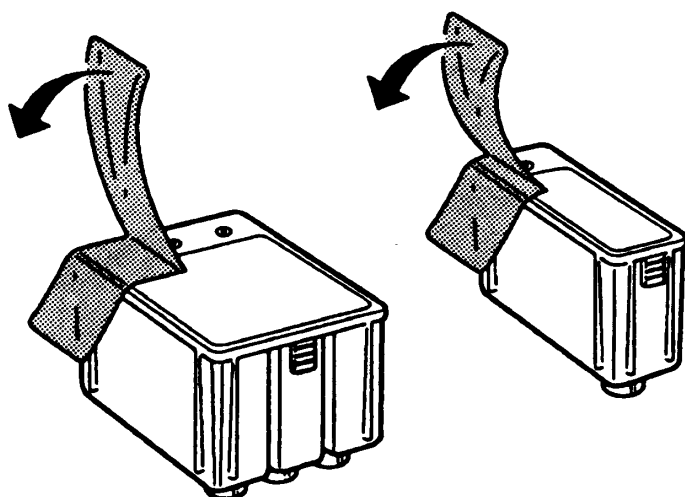
▼ 嚴格絕對禁止使用重新注入墨水的墨水卡匣。若導至印字頭受損則維修不在保證期內。

操作步驟

1. 打開印表機電源。
2. 按 **Pause** 鍵使其燈號亮起。
3. 按住 **Alt** 鍵約 5 秒鐘，直到印字頭移至墨水卡匣的安裝位置。（**Pause** 燈號開始閃爍）
4. 向前拉開墨水卡匣護夾，護夾會將墨水卡匣向上推起。
5. 取出舊的墨水卡匣。

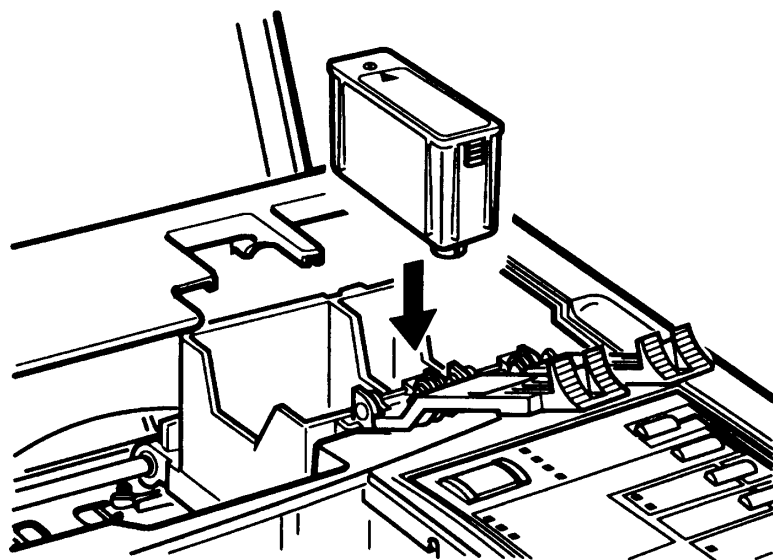


6. 自鋁箔袋中取出墨水卡匣包裝。由硬紙卡板中取出墨水卡匣，連同卡匣包裝上的封條一併除去。



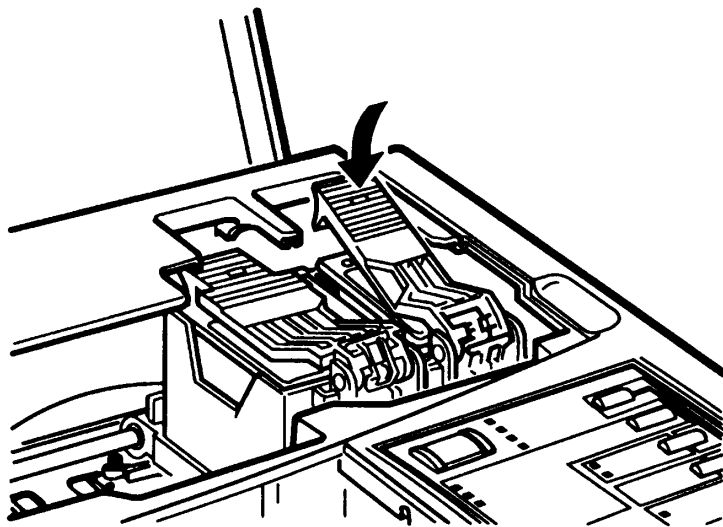
7. 如圖所示，將卡匣表示有“△”記號貼紙的面朝上，將墨水卡匣裝入卡匣置放架內。

▼安裝彩色墨水卡匣（較大者）請裝至左邊；黑色墨水卡匣請裝至右邊。

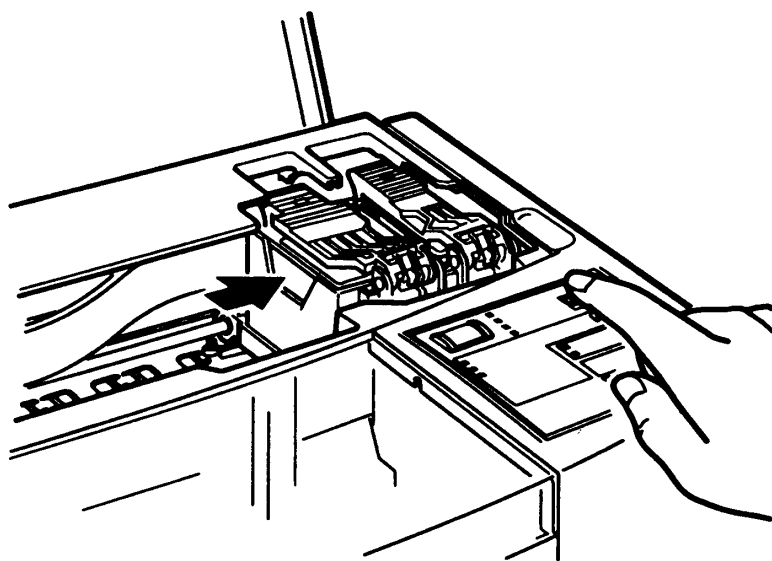


第九章

8. 向前合上墨水卡匣護夾，並確認護夾確實壓緊。



9. 按 **Alt** 鍵讓印字座移回至原始位置以啓動印表機的導墨系統。
此時印表機執行充填墨水的動作大約一分鐘，**Pause** 的燈號會持續閃爍直到此動作結束。（即使不按 **Alt** 鍵執行充填墨水的動作，一分鐘之後印字頭也會自動移回至原始位置並執行）。
▼當印表機執行充填水的動作時（**Pause** 燈號閃爍），此時請勿關閉印表機電源。



10. 請按 **Pause** 鍵使其指示燈號熄滅並合上印表機上蓋。

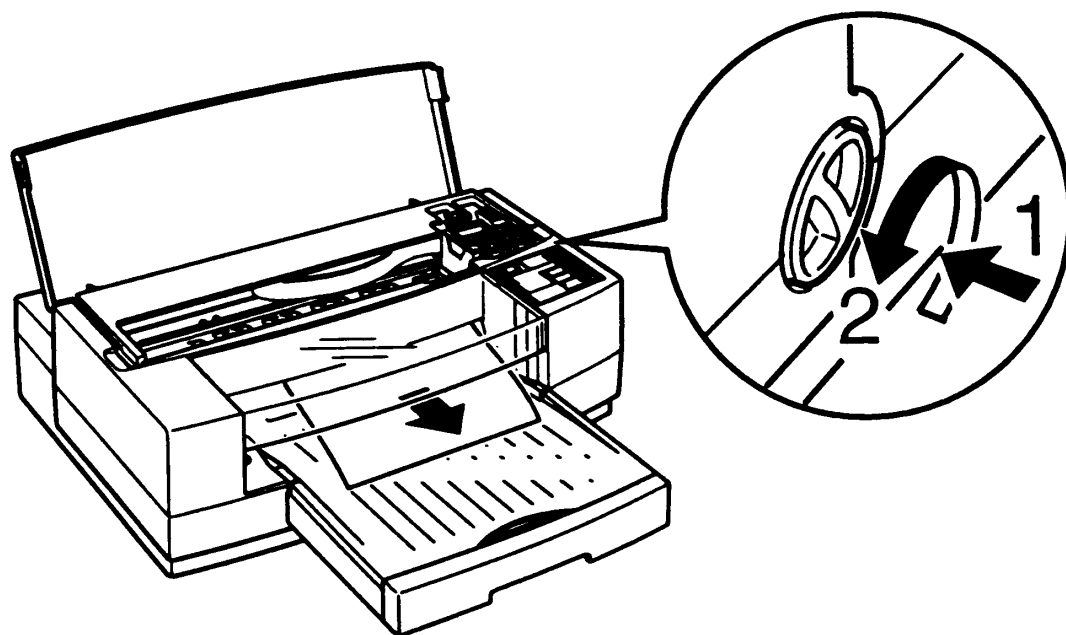
9-3 夾紙處理

操作指引

— 當 Paper Out 燈號閃爍，表示有紙張夾於印表機內部，請執行下列步驟將夾紙紙張清除。

操作步驟

1. 打開印表機的上蓋且關閉電源。
2. 旋轉印表機右邊的供紙旋鈕。

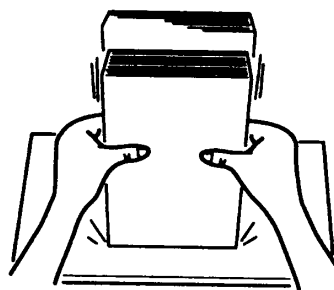
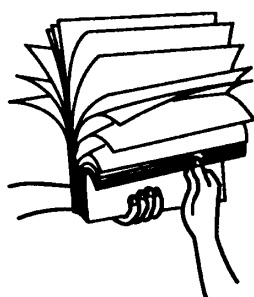


3. 小心地將夾紙紙張清除。

▼ 當將夾紙頁抽出，其後幾張列印資料背面頁會有墨漬，但不影響列印。

預防印表機夾紙的措施：

1. 請使用符合印表機列印規格的紙張。太厚或太薄的紙張均不適用。（詳細規格請參考本手冊第 19 頁）
2. 先將紙張打散順齊後才裝入自動進紙匣內。



3. 一次最多只能裝 100 張（64 磅）紙於自動進紙匣內。
4. 若使用較厚的紙張。例如：A4 尺寸標籤紙或信封請將印表機的紙張厚度調整桿調至厚紙位置。（請參考本手冊第 22 頁）

9-4 錯誤燈號說明及解決方法

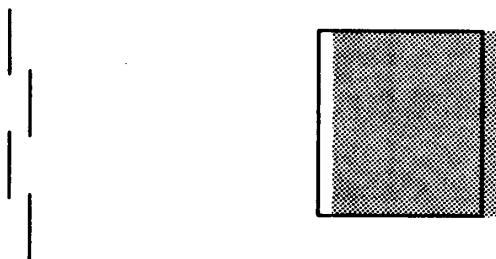
Paper out	Data	No ink Cartridge	Pause	錯誤訊息
				解決方法
□	—	—	—	缺紙。 裝入紙張。 (請參考本手冊第 11 頁。)
⬇	—	—	—	夾紙。 清除夾紙紙張。 (請參考本手冊第 43 頁。)
—	—	□	—	其中有一個墨水卡匣未安裝完全。 (請參考本手冊第 40 頁。)
—	⬇	—	⬇	印表機歸位發生錯誤。 印表機關機數秒之後再打開電源。
⬇	⬇	⬇	⬇	導墨系統異常。 送修。

□ 亮 ⬇ 閃爍

4-5 印字頭校準

操作指引

- 列印當中發現直線性不直或套色不準則請執行印字頭校準的功能。



操作步驟

1. 請先將印表機列印方向調至雙向列印。
(請參考本手冊第八章 內定值設定模式)
2. 開啓印表機電源並裝入紙張。
3. 請執行隨機附贈 **CALIBRAT.EXE** 印字頭校準程式。

4. 執行 CALIBRAT.EXE 之後會出現以下畫面：

Welcome to the Epson Stylus Calibration Utility

Use this program to calibrate your Stylus printer for printing in High Speed mode. Select your printer model from the list below.

Printer:[Stylus Pro XL]↓

Verify that your printer is properly connected to your computer and the ink cartridge(s) is(are) installed. Make sure that paper is loaded and the printer is on.

The calibration process takes less than five minutes. Choose the appropriate option below and click 'Calibrate'

(.)Print calibration pattern. If you have not yet printed a calibration pattern, select this option.

()Enter Offset Value directly. If you already know the Offset Value you wish to enter, select this option.

[Use mouse or <Tab> , <Arrow> , and <Enter> Keys] version 1.03E

5. 執行 Calibrate 對話盒之後會出現以下畫面：

Notice to color users

It is recommended that you align the black and color heads of your printer before proceeding.

Do you want to align them now?

第九章

6. 執行 Yes 對話盒之後，印表機接著會印出彩色及黑色印字頭校準參數供其選擇。

Black/Color Alignment Pattern - Stylus Pro XL

			Offset Value: 8			
			Offset Value: 8			
			Offset Value: 7			
			Offset Value: 7			
			Offset Value: 6			
			Offset Value: 6			
			Offset Value: 5			
			Offset Value: 5			
			Offset Value: 4			
			Offset Value: 4			
			Offset Value: 3			
			Offset Value: 3			
			Offset Value: 2			
			Offset Value: 2			
			Offset Value: 1			
			Offset Value: 1			
			Offset Value: 0			
			Offset Value: 0			
			Offset Value: -1			
			Offset Value: -1			
			Offset Value: -2			
			Offset Value: -2			
			Offset Value: -3			
			Offset Value: -3			
			Offset Value: -4			
			Offset Value: -4			
			Offset Value: -5			
			Offset Value: -5			
			Offset Value: -6			
			Offset Value: -6			
			Offset Value: -7			
			Offset Value: -7			
			Offset Value: -8			
			Offset Value: -8			

7. 請選擇紅線和黑線對得最齊的參數並輸入電腦，並按 **Enter** 鍵執行。


Print Black/Color Alignment Pattern - Stylus Pro XL

The printer is now printing an alignment pattern.
This process takes about one minute to complete.

Pick the Offset Value corresponding to the row in which the black and red vertical lines are most closely aligned.

Not aligned Aligned

Enter this Offset Value in the box below and click 'Continue'

Offset Value (range -8 to 8): 

[Use mouse or <Tab> , <Arrow> , and <Enter> Keys] version 1.03E

Continue

Exit

8. 印表機接著會將剛剛所輸入的參數列印出來，供其確認。
9. 若確定無誤，則選定 **Continue** 對話盒。

第九章

10. 印表機會印出高速列印校準參數供其選擇。

Calibration Pattern - Stylus Pro XL

			Offset Value: 20			
			Offset Value: 20			
			Offset Value: 18			
			Offset Value: 18			
			Offset Value: 16			
			Offset Value: 16			
			Offset Value: 14			
			Offset Value: 14			
			Offset Value: 12			
			Offset Value: 12			
			Offset Value: 10			
			Offset Value: 10			
			Offset Value: 8			
			Offset Value: 8			
			Offset Value: 6			
			Offset Value: 6			
			Offset Value: 4			
			Offset Value: 4			
			Offset Value: 2			
			Offset Value: 2			
			Offset Value: 0			
			Offset Value: 0			
			Offset Value: -2			
			Offset Value: -2			
			Offset Value: -4			
			Offset Value: -4			
			Offset Value: -6			
			Offset Value: -6			
			Offset Value: -8			
			Offset Value: -8			
			Offset Value: -10			
			Offset Value: -10			
			Offset Value: -12			
			Offset Value: -12			
			Offset Value: -14			
			Offset Value: -14			
			Offset Value: -16			
			Offset Value: -16			
			Offset Value: -18			
			Offset Value: -18			
			Offset Value: -20			
			Offset Value: -20			

11. 請選擇兩條黑線對得最齊的參數並輸入電腦，並按 **Enter** 鍵執行。
12. 印表機會將剛剛所輸入的參數列印出來，供其確認。
13. 若確定無誤，結束請按 **Done**，重新校準請執行 **Re-Calibrate** 對話盒選項。

第十章 問題與解答

印表機規格

Q1: *Stylus Pro XL/ Stylus Pro* 墨水卡匣的型式？

A1: 一個為黑色另一個為洋紅 (M)、黃 (Y)、藍 (C) 三色的墨水卡匣。

Q2: *Stylus Pro XL/ Stylus Pro* 黑色及彩色墨水卡匣是否要同時安裝？

A2: 是。即使是其中一個墨水卡匣沒有墨水了，也必須同時安裝單色和彩色的墨水卡匣。

Q3: 可否使用填充式墨水卡匣？

A3: 不行。因為，為確保列印品質的效果以及保護愛用者的權益，如果使用填充式的墨水卡匣而導致零件損壞，則 EPSON 不負保證之責。

Q4: 文字與圖形或黑白列印時是否都能做到 720 DPI 的解析度？

A4: 是。

Q5: 信封或投影片可否使用自動進紙匣連續進紙？

A5: 可以，只要符合印表機紙張規格。

(詳細規格請參考本手冊第 19 頁。)

Q6: Stylus Pro XL/Stylus Pro 墨水卡匣的單張列印成本？

A6: 彩色：每盒 \$980/ 可列印 670 張 (每一顏色) = 1.4 元

黑色：每盒 \$760/ 可列印 840 張 = 0.9 元

註 1：以上列印張數是以 A4 紙張列印區域 5%

2：以上價格若有變更恕不另行通知。

視窗軟體

Q1: 在中文視窗軟體之下爲什麼列印出來的樣本在每隔 1/6 吋，列與列之間會出現細條紋？

A1: 請將印表機設定選項之交叉列印 (MicroWeave) 啓動，操作步驟如下：

步驟一：進入軟體的印表機設定。

步驟二：用滑鼠點一下「紙張／列印方式 (Media/Option)」選項。

步驟三：用滑鼠點一下「列印選擇 (Print option)」之「交叉列印 (MicroWeave)」以啓動該功能。

Q2: 在中文視窗軟體列印 720 DPI 時覺得墨水量過多的暈染現象時，應如何處理？

A2: 請調整軟體印表機亮度及對比之設定，操作步驟如下：

步驟一：進入軟體的印表機設定

步驟二：用滑鼠點一下「影像設定 (Image Settings)」選項。

步驟三：調整亮度 (Brightness) 於 +5% ~ +10% 之間及調整對比 (Contrast) 於 -10% ~ -15% 之間。

Q3: 在中文視窗軟體已經將檔案送出列印處理了，但印表機卻沒有列印，為什麼呢？

A3: 請檢查 *Stylus Pro XL/Stylus Pro* 之列印管理員 (EPSON Manager Spool)，佇列 (Queue) 之保留 (Hold) 的設定是否打 ，如為此狀態請將它解除即可列印。

註：此列印管理員 (EPSON Manager Spool) 為 *Stylus Pro XL/Stylus Pro* 專用驅動程式，非中文視窗軟體下之列印管理員。

Q4: 在中文視窗軟體列印時如果產生套色不準的現象時，應如何處理？

A4: 請檢查印表機列印方向是否設定為單向列印，因為使用單向列印可確保列印精確性達到 100%，並請將軟體設定之高速列印取消，設定步驟如下：

步驟一：進入軟體的印表機設定。

步驟二：用滑鼠點一下「紙張／列印方式 (Media/Option)」選項。

步驟三：將「列印選擇 (Print option)」之「高速列印 (High Speed)」關閉 → 。

中文系統

Q1: 搭配倚天中文系 P83 720 DPI 驅動程式列印網底時，如果墨水量會過多，該如何處理？

A1: 請儘量避免使用 ~#15 的指令，以免墨水噴量過多而影響列印品質。

Q2: 在倚天中文使用 P83 時，所列印字體變成縮小？

A2: 因為 P83 為 720 DPI，所以請在檔案一開頭初始設定值請加入 ~IW1Z1TX96TY96; 。

EPSON 掃瞄器與 *Stylus Pro XL* / *Stylus Pro* 印表機輸出問題

Q1: 如何達到如 EPSON 列印樣本的效果？

A1: EPSON 之列印樣本原稿皆為明暗、對比、效果佳之正片，我們將其透過正負片掃瞄器將其掃入、列印。

掃瞄時參數設定如下：

- 200 DPI、類比式螢幕、全彩、銳利度加強(+1)。

EPSON *Stylus Pro XL*/*Stylus Pro* 列印時設定：

- Media/Options (紙張 / 列印方式) :Special Coated Paper-720 DPI(720 DPI 特殊紙張) 及 MicroWeave(交叉列印)
- Ink/Resolution(色彩 / 解析度):Color(色彩) 及 720X720 DPI
- Image Setting(影像設定): 勿須調整。
- Halftoning(半色調):Diffused Images(擴充網紋位元映像)

注意：

有許多使用者輸出品質不佳是由於未設定 *Stylus Pro XL*/*Stylus Pro* 列印選項、尤其是 DPI (解析度)、MicroWeave (交叉列印) 及 Halftoning (半色調)。另外是將圖樣作太大列印輸出、亦是造成品質欠佳之原因。(如要將圖樣放大時請參考下面 Q2 & Q3 之說明)

Q2: 圖片要由 3x5 cm(300 DPI) 改變為 6x10 cm 輸出應如何處理？

A2: 「建議最佳使用 1:1 輸出」，才不至失真。圖形在放大列印時原圖像顆粒將會被打散、導致失真情形發生。解決方法是將 Image Size 及 DPI 保持在某一定值。

例如：3x5 cm 輸入時為 300 DPI，欲輸出 6x10 cm 大小時，請先利用軟體（例如：PhotoShop）提供的 Re-size 及解析度功能將原圖作調整為 6x10 cm /300 DPI、總而言之，您的輸出以 1:1 較不會失真，但利用軟體做太大或太多次放大時雖已保持解析度但仍會因放大處理過程而造成失真情形。

Q3: 掃瞄多少解析度才是最佳？

A3: 100 至 200 DPI 即可，最大不需要超過 300 DPI。（以上是我們的建議供您參考，通常可先試用 200 DPI，不行之後再測 300 DPI，考量原則是您能接受的輸出品質與檔案大小）

計算公式如下：※輸出線數 (LPI) x 1.5 倍 = 欲掃瞄解析度

Q4: 何種掃瞄器較佳？

A4: 基本上都可以，端視使用者須求（DPI 數，色域頻寬等）。

「硬體解析度：」 GT-6500 600 DPI

GT-8000 800 DPI

GT-9000 1200 DPI(色域頻寬最大)

「經縮放功能：」 GT-6500 1200 DPI

GT-8000 1600 DPI

GT-9000 2400 DPI

Q5: 何種圖形檔才能適用於 EPSON *Stylus Pro XL/Stylus Pro* 列印輸出？

A5: 任何圖形檔均可，只要應用軟體能讀入即可作列印，但要考慮的是圖形檔本身的解析度、擁有之色彩度、大小及圖樣品質。

Q6: 畫面與輸出結果不配合（明亮／對焦）？

A6: 請檢查軟體對螢幕 Gamma 值設定或螢幕之亮度與對比。

注意：調整時請將螢幕之護目鏡取下，否則亮度定有偏差。

Q7: 何種影像處理軟體較適合使用？

A7: 基本上都可以（不影響列印品質），只是有一些軟體列印時對記憶體須求不同罷了。通常 Adobe PhotoShop、Imag-In、Photo Finish 列印工作完全交給 *Stylus Pro XL/Stylus Pro* 驅動程式所以並沒有前段處理，較節省記憶體。其他如 PhotoStyler、ImagePales v1.2、ImagePales v2.0 均會有前處理雙重動作，所以記憶體 (RAM) 與硬碟空間耗用較大。


第十章

Q8: 電腦需要多少記憶體才夠？

A8: 8 MB 至 16MB（最佳），但硬碟空間不應低於 100 MB 空間。

注意事項

- 已按照上述處理但仍有列印不佳時，首先請先執行清潔印字頭的動作。（請參考操作手冊第 38 頁）
- 如仍有輸出不佳的現象，請提供列印樣本與原樣供 EPSON 工程師分析參考。

 其他

Q1: 爲什麼列印出來的樣本在每隔約 0.1 公分處會產生列與列之間的細微條線？

A1: 步驟一：請檢查紙張厚度調整桿是否調在正確位置，若不是請更正。

（詳細操作步驟請參考操作手冊第 22 頁）

或

步驟二：請做印字頭清潔動作。

（詳細操作步驟請參考操作手冊第 38 頁）

Q2: 爲什麼有時候關閉印表機再打開電源時，必須要等待約一分鐘才能進入準備狀態呢？

A2: 在印表機重新啓動後爲確保列印的品質，會自動清潔印字頭的噴嘴工作，避免因有雜質而影響列印品質。

Q3: 爲什麼要使用專用紙張？

A3: 因其列印面曾經過特別的處理，所以能將墨水的鮮明度表現的更好。

第十章

Q4: 如何連接麥金塔機器 (MAC)?

A4: 1. 單機連接法:

- a. 需求配備 : ①EPSON 驅動程式一片 for MAC。
②對 8 角電覽線一條。(洽MAC經銷商)
- b. 連接方法 : 將 8 對 8 角電覽線連接在 MAC 之 Modem port 及印表機的 RS-422 界面。
- c. 驅動程式安裝方法 : 利用驅動程式 for MAC 磁片上之 Install 對話盒進行安裝，並選擇「Serial Driver Package」即可。

2. 網路連接法:

- a. 需求配備 : ①EPSON 驅動程式一片 for MAC。
②EPSON Local Talk 界面卡一片
③Apple Talk 電覽線一條。
- b. 連接方法 : 將 Apple Talk 電覽線連接在 MAC 之 Printer port。
- c. 驅動程式安裝方法 : 利用驅動程式 for MAC 磁片上之 Install 對話盒進行安裝，並選擇「Network Driver Package」即可。

附錄

附錄一：選購品資訊

□ 紙張編號

編號	紙張尺寸	解析度	紙張種類
S041025	A4	360	Special coated paper(專用紙)
S041026	A4	720	Special coated paper(專用紙)
S041027	A4	360	Transparency fillm(投影片)
S041034	A4	720	High quality glossy paper(高品質光面紙)
S041046*	A3	360	Special coated paper(專用紙)
S041045*	A3	720	Special coated paper(專用紙)
S041047*	Super_A3/B	360	Special coated paper(專用紙)
S041043*	Super_A3/B	720	Special coated paper(專用紙)
S041040*	Super_A3/B	720	High quality glossy paper(高品質光面紙)

[註：]*表示為 *Stylus Pro XL* 適用。

□ 墨水卡匣編號

S020034 — 黑色墨水卡匣

S020036 — 彩色墨水卡匣

附 錄 一

□ 界面卡編號

界面編號	界 面 名 稱
C823061	Serial Interface Card (串行界面卡)
C823081	32KB Serial Interface Card (32 KB 智慧行串行界面卡)
C823102	32KB Parallel Interface Card (32 KB 智慧行並行界面卡)
C823132	32KB IEEE-488 界面卡
C823122	LocalTalk™ 界面卡
C82331*	Ethernet Interface Card (網路界面卡)