

DLQ-3500CII / DLQ-3500CIN

進階使用說明

版權說明和註冊商標

未經 Seiko Epson Corporation 事先書面許可，禁止將本出版物的任何部分重製、儲存於檢索系統或以任何形式或方法傳送，不論係以電子、機械、複印、錄製或其他方式。本手冊內含的資訊僅設計供 Epson 印表機之用。Epson 對於任何將此資訊應用於其他印表機的作法概不負責。

若本產品購買者或第三方因意外使用、誤用、濫用、未經授權進行改裝、修理或變更本產品，或(美國除外)未嚴格遵照 Seiko Epson Corporation 之操作和維修指示，而造成損壞、損失、成本支出或開支，Seiko Epson Corporation 或其關係企業均無須承擔任何責任。

如因使用 Seiko Epson Corporation 指定之 Epson 原廠產品或 Epson 認可產品以外的任何選購品或耗材，而發生任何損壞或問題，Seiko Epson Corporation 無須負責。

EPSON 為註冊商標，EPSON EXCEED YOUR VISION、EXCEED YOUR VISION、ESC/P 及 ESC/P2 為 Seiko Epson Corporation 的商標。

Microsoft®、Windows®、Windows Server® 及 Windows Vista® 為 Microsoft Corporation 的註冊商標。

IBM 為 International Business Machines Corporation 的註冊商標。

QR Code 為 DENSO WAVE INCORPORATED 在日本及其他國家的商標。

一般聲明：本手冊使用的其他產品名稱僅用於識別、且可能是其各自所有者的商標。Epson 放棄這些標誌之所有權利。

本手冊的內容與本產品的規格若有變更，恕不另行通知。

© 2019 Seiko Epson Corporation

目錄

關於本手冊

哪裡可取得資訊.....	8
本手冊使用的說明.....	8
作業系統版本.....	8

安全說明

安全說明.....	10
警告、注意及附註.....	10
高熱零件警告標誌.....	10
重要的安全操作說明.....	10

第 1 章 印表機基本知識

印表機各部位名稱.....	14
控制面板.....	16
按鍵及燈號.....	16
LCD 螢幕指南.....	17

第 2 章 設定的選單選項

基本設定的選單選項.....	22
基本設定.....	22
印表機設定的選單選項.....	22
列印全部設定.....	23
列印區域設定.....	23
字元/行距設定.....	24
列印控制設定.....	25
界面設定.....	26
網路設定的選單選項 (僅適用於網路相容機型。)	27
列印狀態表.....	28
進階設定.....	28
回復至出廠預設值.....	28

面板鎖定模式.....	28
變更面板鎖定模式設定.....	29

第 3 章 處理紙張

選擇紙張來源.....	30
紙張來源和紙張類型.....	31
調整印字頭間距.....	32
裝入連續報表紙.....	34
放置連續紙張.....	35
連續報表紙搭配牽引器的進紙方式.....	35
使用單張紙.....	41
從前方裝入單張紙.....	41
從後方裝入單張紙.....	43
裝入特殊紙張.....	43
多份複寫式表單.....	43
標籤貼紙.....	44
信封.....	45
明信片.....	46
連續報表紙及單張紙的切換方式.....	47
切換至單張紙.....	47
切換至連續報表紙.....	48
使用微調功能.....	49
調整定頁撕紙位置.....	49

第 4 章 印表機軟體

關於您的印表機軟體.....	51
使用印表機驅動程式.....	51
從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式.....	52
從開始功能表開啓印表機驅動程式.....	55
更改印表機驅動程式設定.....	57
印表機驅動程式設定概觀.....	58
印表機設定.....	58
監控設定.....	61
設定工具.....	61
使用 EPSON 印表機監控程式3.....	62

安裝 EPSON印表機監控程式3.....	62
設定 EPSON印表機監控程式3.....	63
開啓 EPSON印表機監控程式3.....	65
使用雙向調整.....	65
使用雙向調整進行調整.....	65
使用印表機設定.....	67
變更印表機設定.....	67
在網路上設定您的印表機.....	68
共用印表機.....	68
將您的印表機設為共用的印表機.....	69
設定用戶端.....	72
取消列印.....	76
移除印表機軟體.....	77
移除印表機驅動程式及 EPSON印表機監控程式3.....	77

第 5 章 解決問題的方法

檢查印表機狀態.....	80
檢查 LCD 螢幕上的訊息.....	80
問題及解答.....	80
電源供應問題.....	81
列印.....	81
處理紙張.....	85
網路問題.....	87
修正 USB 問題.....	87
清除夾紙.....	87
校正列印成品中的垂直線.....	89
取消列印.....	90
使用印表機驅動程式.....	90
使用印表機的控制面板.....	90
自我測試列印.....	90
列印十六位元傾印.....	91

第 6 章 何處取得協助

技術支援網站.....	93
客戶技術支援服務.....	93

聯絡 Epson 之前.....	93
台灣使用者的輔助說明.....	94

第 7 章 選購品及耗材

更換色帶卡匣.....	95
原廠 Epson 色帶卡匣.....	95
更換色帶卡匣.....	95
自動送紙槽.....	98
安裝自動送紙槽.....	99
將紙張裝入自動送紙槽.....	101
使用導紙板手動裝入紙張.....	103
在牽引器與自動送紙槽之間切換.....	104
紙張自動定位單元.....	105
安裝紙張自動定位單元.....	105
使用紙張自動定位單元裝入紙張.....	107
調整列印位置.....	108

第 8 章 產品資訊

印表機規格.....	109
機械規格.....	109
電子規格.....	111
電力規格.....	112
使用環境.....	112
紙張.....	113
可列印區域.....	121
系統需求.....	122
指定清單.....	122
Epson ESC/P-C 控制碼.....	123
標準和認證.....	124
安全規定的合格認證.....	124
印表機的日常清潔.....	124
印表機的搬運方法.....	125

名詞解釋

索引

關於本手冊

哪裡可取得資訊

以下為 Epson 印表機隨附的手冊。

[安裝說明](紙本手冊)
提供設定印表機及安裝軟體的資訊。

[進階使用說明] (本手冊)
提供使用印表機的完整資訊及指示。

[網路使用說明] (僅限 [DLQ-3500IIN])
用於提供有關管理及設定印表機的網路資訊。

本手冊使用的說明

- ❑ 除非另有說明，印表機軟體畫面的螢幕截圖取自 Windows 10。畫面上顯示的內容會隨著型號與情況而改變。
- ❑ 印表機 LCD 螢幕的螢幕擷取畫面如有變更，恕不另行通知。內容可能因產品而異。
- ❑ 本手冊使用的圖示僅為範例。儘管各型號可能會有些微差異，操作方法均同。

作業系統版本

關於作業系統，本手冊中的說明主要針對 Windows 使用者，「Windows 10」、「Windows 8.1」、「Windows 8」、「Windows 7」、「Windows Vista」、「Windows XP」、「Windows Server 2019」、「Windows Server 2016」、「Windows Server 2012 R2」、「Windows Server 2012」、「Windows Server 2008 R2」、「Windows Server 2008」、「Windows Server 2003 R2」、「Windows Server 2003」等字詞泛指以下作業系統。此外，“Windows”泛指所有版本。

- ❑ Microsoft® Windows® 10 作業系統
- ❑ Microsoft® Windows® 8.1 作業系統

- Microsoft® Windows® 8 作業系統
- Microsoft® Windows® 7 作業系統
- Microsoft® Windows Vista® 作業系統
- Microsoft® Windows® XP 作業系統
- Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2019 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2016 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2012 R2 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2012 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2008 R2 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2008 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2003 R2 作業系統
- Microsoft® Windows Server® 2003 作業系統

安全說明

安全說明

警告、注意及附註

**警告**

請務必小心遵守以免身體受傷。

**注意**

請務必遵守以免損害您的設備。

附註

包含有關印表機操作的重要資訊及實用小秘訣。

高熱零件警告標誌



本標誌若出現在印字頭或其他零件上，表示其可能溫度相當高。請勿在剛使用印表機後觸碰這些零件。請讓其散熱數分鐘之後再加以觸碰。

重要的安全操作說明

在使用印表機前，請閱讀所有安全操作說明。此外，請依照印表機所標示的所有警告及操作說明加以操作。

本印表機上的某些符號可確保安全及正確使用印表機。關於這些符號的意義，請瀏覽以下網站。
<http://support.epson.net/symbols>

安裝印表機時

- ❑ 請勿將印表機放置在不穩定的表面或靠近散熱器或熱源。
- ❑ 請將印表機放置在平整、穩定的表面上。若置於傾斜或是晃動之處，則這台印表機將無法正常運作。

- ❑ 請勿將本產品置放在柔軟、不穩定的表面，例如床或沙發上或是置放在密閉的區域，可能會造成通風不良。
- ❑ 請勿阻塞或遮蓋住印表機機體的插槽或開口，並請勿將異物插入插槽中。
- ❑ 在印表機四周請預留充足的空間，以方便操作及維修。
- ❑ 如有必要，請將印表機放置在可輕易連接網路**介面**連接線的位置 (僅限 DLQ-3500IIN)。
- ❑ 僅限使用印表機標籤上所指示的電源類型。如果您不確定當地的電源規格，請洽當地電力公司或經銷商。
- ❑ 所有設備正確連接至接地電源插座。避免與影印機或空調系統等須定期開關的設備，使用相同電路的插座。
- ❑ 請勿使用損壞或磨損的電源線。
- ❑ 在放置電源線時請避免磨蝕、切斷、磨損、捲曲、打結及其他損壞。
- ❑ 若您以延長線使用印表機，請確定插入延長線中各項裝置的總安培數未超過電源線的總安培數。另外，請確定插入電源插座中所有裝置的總安培數沒有超過電源插座的總安培數。
- ❑ 只使用隨機內附的電源線，使用其他的電源線可能會造成電線走火或觸電。
- ❑ 本印表機的電源線僅適用於本產品。用於其他設備可能會造成電線走火或觸電。
- ❑ 請確定AC電源線符合當地的安全標準。
- ❑ 避免將印表機放在溫度和濕度急遽變化的環境中。另外，請將這台印表機放置在遠離陽光直射、強光照射、熱源、過度潮濕、多塵的地方。
- ❑ 避免將機器放置於容易搖晃或震動之處。
- ❑ 請將這部印表機放置於靠近牆壁電源插座的地方，以方便拔除電源線。
- ❑ 請將整個電腦系統遠離會有電磁干擾的可能來源，例如喇叭或是無線電話的充電座。
- ❑ 避免使用以牆壁開關或自動定時器控制的電源插座，電源中斷可能消除印表機或電腦記憶體內的資料。此外，請避免與大型發電機或其他電器使用相同電路，這可能產生電壓波動。
- ❑ 請使用接地電源插座，切勿使用轉接插頭。

- ❑ 若欲使用印表機支架，請依照下列指示使用：
 - 請使用至少能支撐印表機兩倍重量的支架。
 - 切勿使用會使印表機傾斜的支架。印表機務必保持平放。
 - 請妥善放置印表機的電源線及界面連接線，避免干擾進紙。如果情況允許，請將連接線牢繫在印表機支架的柱腳上。

維護印表機時

- ❑ 在清潔印表機前請先拔除電源線，請僅使用濕布料擦拭即可。
- ❑ 切勿將液體潑灑在印表機上。
- ❑ 除本進階使用說明中具體說明外，請勿嘗試自行維修印表機。
- ❑ 在下列條件下，請拔除印表機並送交合格的維修人員：
 - i. 如果電源線或插頭受損。
 - ii. 若有液體進入印表機。
 - iii. 若印表機掉落或機櫃受損。
 - iv. 若印表機無法正常操作，或在效能上出現明顯的變化。
- ❑ 請勿在本產品的內部或周圍使用含有易燃氣體的噴霧吹風機，否則可能會引起火災。
- ❑ 請僅調整操作指示所說明的控制項。
- ❑ 若要在德國使用本印表機，務必遵守下列事項：
 - 必須使用 10 或 16 安培斷路器保護屋內裝置，提供印表機適當的短路及過電流保護。
 - Bei Anschluss des Druckers an die Stromversorgung muss sichergestellt werden, dass die Gebäudeinstallation mit einer 10A- oder 16 A-Sicherung abgesichert ist.

處理紙張時

- ❑ 在工作時請勿將標籤貼紙裝入印表機，否則在繼續列印時，其可能會在壓板上捲曲及造成夾紙。
- ❑ 請勿裝入已捲曲或已摺疊的紙張。

操作印表機時

- ❑ 僅限調整使用者說明文件所述的控制項。不當調整其他控制項，可能會造成損害，必須由合格技師進行額外的修理。
- ❑ 在關閉印表機後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。
- ❑ 請勿在印表機進行自我測試時關機。務必按下 [暫停] 鍵停止列印，再關閉印表機電源。

- 請勿將電源線重新連接至電壓不符合印表機規格的電源插座。
- 請勿自行更換印字頭，否則可能會損壞印表機。此外，在更換印字頭時也必須檢查印表機的其他零件。
- 若要更換色帶卡匣，您必須用手移動印字頭。若剛使用完印表機，印字頭可能會很燙，因此請稍待一會讓印字頭冷卻後再碰觸。

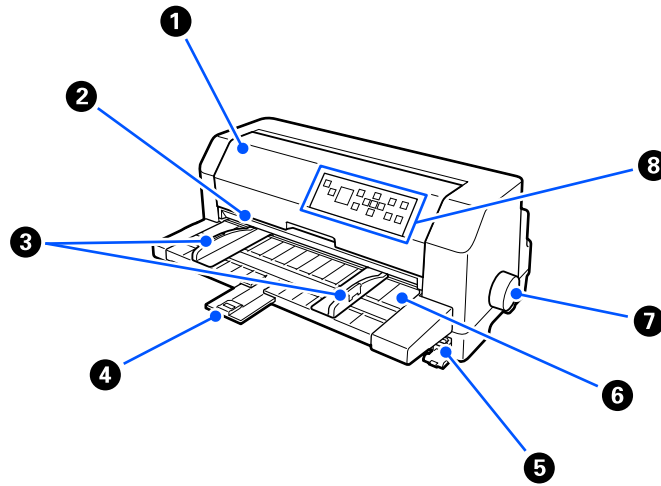
使用限制

將本產品用於需要高度可靠性/安全性的應用時 (例如：與飛航、火車、海運、汽車等有關的運輸裝置、災害救助裝置、各種安全性裝置，或是高性能/精確裝置等)，您必須自行考量在設計中加入容錯及冗餘設備，以維持其安全性及整體系統可靠性。由於本產品並非設計用於需要極高度可靠性/安全性的應用 (例如：航太設備、大眾通訊設備、核能控制設備，或與醫療照護直接相關之醫療設備)，因此請在完整評估後，自行判斷本產品之適用性。

第 1 章

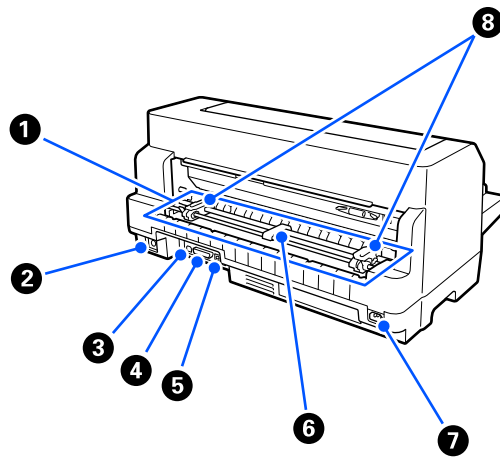
印表機基本知識

印表機各部位名稱

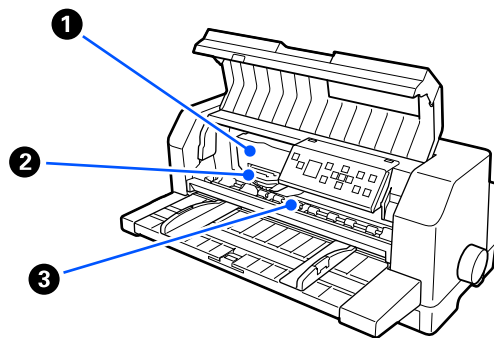


1	印表機護蓋	更換色帶卡匣或取出夾紙時，請打開此蓋。
2	撕紙邊緣	用來切割連續紙張。
3	邊緣導板	將紙張筆直導入引表機。
4	紙張支撐板	送紙時讓紙張保持平整。
5	紙張自動定位單元連接埠	連接選購紙張自動定位單元的連接線。
6	導紙板	讓您手動將紙張逐一送入印表機。
7	進紙旋鈕	紙張卡在印表機內時，用來手動送紙。

8	控制面板	印表機的操作面板。
---	------	-----------



1	牽引器	用來送入連續紙張。
2	自動送紙槽連接埠	連接選購自動送紙槽的連接線。
3	USB 連接埠	連接 USB 連接線。
4	並行界面接頭	連接並行界面連接線。
5	LAN 連接埠	連接 LAN 連接線。
6	中間支撐架	將此置於送紙輪中間，以維持連續紙張的中心。
7	AC 插座	連接電源線。
8	送紙輪	送入連續紙張時，請將送紙輪調整至紙張寬度並用以固定紙張。

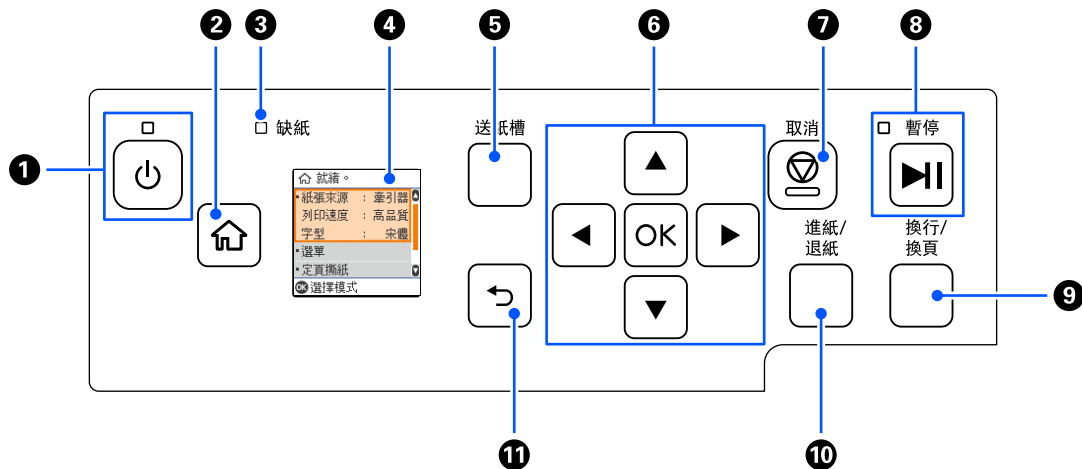


1	色帶卡匣	容納色帶。
2	印字頭	在紙張上列印。

3	紙張柵欄橫桿	使用滾輪對紙張施加壓力的板子或桿子。
---	--------	--------------------

控制面板

按鍵及燈號



1	電源 按鈕 / 燈	開啓或關閉印表機。 請在確定電源燈熄滅後，拔下電源線。
2	按鈕	顯示主畫面。
3	[缺紙]燈	當選擇紙張來源未裝入任何紙張時，或未正確裝入紙張時會呈現亮起。 紙張未完全退出或發生夾紙時閃爍。
4	LCD 螢幕	顯示選單和訊息。使用控制面板上的 按鈕 選擇選單或進行設定。
5	[送紙槽] 按鈕	選擇紙張來源。 [牽引器] 在從牽引器送入的連續紙張上列印。 [手動/單張紙] 在從[導紙板]、[紙張自動定位單元] (選購)、或[自動送紙槽] (選購) 送入的單張紙上列印。
6	、、、、[OK] 按鈕	使用 按鈕 選擇選單，然後按 [OK] 按鈕 進入所選選單。 在微調模式下，您可以按 或 按鈕 調整撕紙位置。
7	[取消] 按鈕	停止列印並清除輸入資料緩衝區。

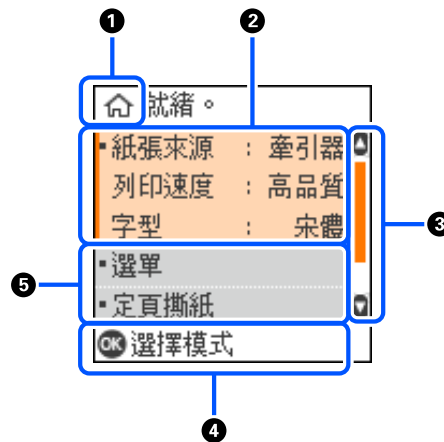
8	▶▶ [暫停]按鈕 / 燈	燈亮起時，表示印表機已就緒。印表機處於就緒狀態時，短按此[按鈕]可暫停印表機。 燈熄滅時，表示印表機已暫停。印表機暫停時短按此[按鈕]，可進入就緒狀態。 列印時按此[按鈕]可暫時停止列印。 再按一次可繼續列印。 印表機接收資料時，燈會閃爍。
9	[換行 / 換頁]按鈕	快速按下時可逐行進紙。 按住時，退出單張紙或將連續紙張推進至下一個起始列印位置。
10	[進紙 / 退紙]按鈕	裝入單張紙張。 若已裝入紙張，會退出單張紙張。 由起始位置裝入連續報表紙。 若已裝入紙張，會將連續報表紙退回起始位置。
11	↶ [返回]按鈕	返回上一個畫面。

LCD 螢幕指南

本節概述 LCD 螢幕的選單和控制項。

主畫面

您可以查看目前設定或變更設定。



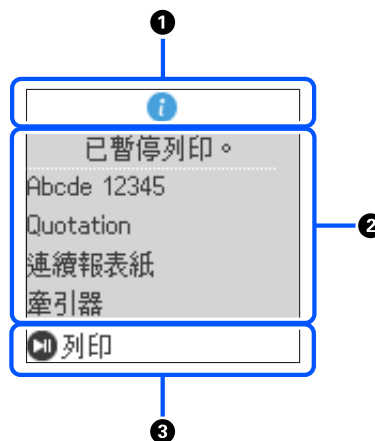
1	主畫面
---	-----

2	主畫面上方三行是捷徑選單，顯示一些設定項目和目前設定。您可以專注於此區域，按▲或▼ 按鈕 ，然後按 [OK] 存取設定選單。	
	[紙張來源]	選擇紙張來源。請參考 第22頁 “紙張來源”。
	[列印速度]	選擇其中一種列印速度。若要選擇列印速度，請參考 第22頁 “列印速度”。
	[字型]	選擇其中一種可用字型。若要選擇字型，請參考 第22頁 “字型”。
3	指示畫面上目前顯示的選單部分。您可以使用▲或▼ 按鈕 捲動畫面。	
4	顯示可用 按鈕 和控制項。	
5	顯示選單項目。 您可以專注於設定，按▲或▼ 按鈕 ，然後按 [OK] 存取設定選單。	
	[選單]	讓您進行印表機設定。另請參考 第22頁 “設定的選單選項”。
	[定頁撕紙]	讓您將連續紙張送入至定頁撕紙位置。另請參考 第49頁 “調整定頁撕紙位置”。
	[更換色帶]	顯示更換色帶的說明。另請參考 第95頁 “更換色帶卡匣”。

工作資訊畫面

印表機接收 Windows 中的列印工作時，可顯示工作資訊。您可以在印表機驅動程式中輸入簡短附註作為[驅動程式備註]，以便識別列印工作。請參考 第58頁 “印表機驅動程式設定概觀”。

顯示的資訊或訊息可能因 Windows 應用程式傳送的列印資料而異。



1	資訊圖示表示有資訊。
---	------------

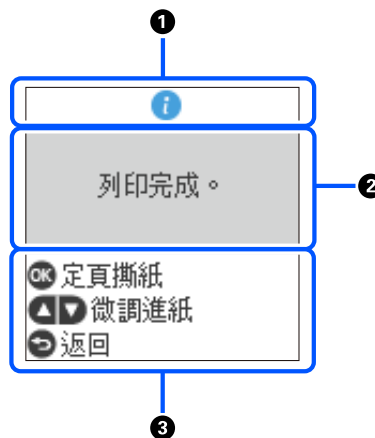
2	顯示下列印表機驅動程式設定。 使用者名稱 驅動程式備註* 紙張大小 紙張來源
3	顯示可用 按鈕 和控制項。

* 如果已在印表機驅動程式中清除[驅動程式備註]核取方塊，則會顯示文件名稱。

附註：

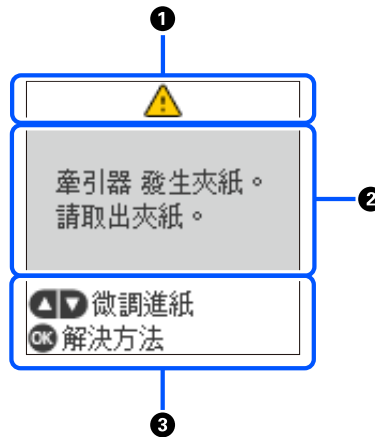
若選擇以(檢查紙張)結尾的[紙張來源]設定開始列印之前要暫停印表機，則工作資訊畫面很實用。您可以檢查將用於列印工作的紙張或預印表單。請參考第58頁“印表機驅動程式設定概觀”。

連續紙張列印完成畫面



1	顯示資訊圖示。	
2	列印工作已完成列印。	
3	顯示可用 按鈕 和控制項。	
	[OK]	將連續紙張向前送入至定頁撕紙位置。
	▲、▼	逐漸向前或向後饋送連續紙張。
	↶	返回主畫面。

錯誤顯示畫面

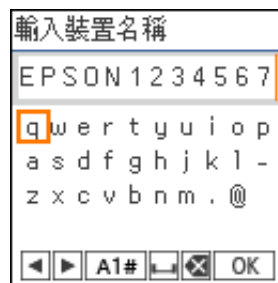


1	發生錯誤。
2	顯示錯誤資訊。
3	顯示可用 按鈕 和說明。





附註：
請依照畫面上的說明從錯誤復原。

輸入字元

若要從控制面板為 DLQ-3500IIN 的網路設定輸入字元和符號，請使用 ▲、▼、◀、▶ **按鈕** 和 LCD 螢幕上的軟體鍵盤。請按 ▲、▼、◀ 或 ▶ **按鈕** 選擇鍵盤上的字元或功能 **按鈕**，然後按 [OK] **按鈕**。字元輸入完畢後，請選擇 [OK]，然後按 [OK] **按鈕**。



功能 按鈕	說明
◀▶	左右移動游標。

	切換字元類型。您可以輸入英數字或符號。
	輸入空格。
	向左刪除字元 (退格)。
	輸入所選字元。

第 2 章

設定的選單選項

在印表機主畫面上選擇[選單]以進行各項設定。

基本設定的選單選項

如下所述在控制面板上選擇選單。

[選單] > [基本設定]

基本設定

紙張來源

選擇您想要使用的紙張來源。在連續紙張上列印時，請選擇[牽引器]，在單張紙上列印時，請選擇[手動/單張紙]。

列印速度

以列印品質或速度為優先。您可以選擇[高品質]、[高速]或[超高速]。

字型

選擇要使用的字型。您可以選擇以下字型。

選擇中文字型將開啓中文模式。ASCII 字元可以用半角字符列印。

宋體、黑體、楷體、隸書、[HSD（高速草稿）]、[Draft]、[Roman]、[Sans Serif]、
[Courier]、[Prestige]、[Script]、[OCR-B]

印表機設定的選單選項

如下所述在控制面板上選擇選單。

[選單] > [印表機設定]

列印全部設定

選擇此選單可列印目前設定。

若要印出，需要 A4 或 Letter 尺寸單張紙或寬度至少為 210 mm (8.3 inch) 的連續紙張。請參考第34頁“裝入連續報表紙”和第41頁“使用單張紙”以瞭解裝入連續報表紙及單張紙的操作指示。

列印區域設定

起始列印位置

讓您設定紙張的上邊界。您可以設定連續紙張、手動裝入前方的單張紙，以及從自動送紙槽裝入的單張紙的值。

頁面長度

讓您設定裝入牽引器的連續紙張，以及從自動送紙槽裝入單張紙的每頁的頁面長度 (以行為單位，1 行 = 1/6 inch)。

右側位移

讓您設定從列印起始位置基點開始的位移值。

左側偏移

讓您設定從列印結束位置基點開始的位移值。

一英寸針線孔跳躍

此功能僅在選擇連續紙張作為紙張來源時可使用。當您開啓本功能時，印表機會在上一頁的最後一列和下一頁第一列資料之間，預留約一英寸 (25.4 公釐) 的空白邊界。但是通常利用控制面板所設計的邊界設定值都會被應用軟體內的邊界設定值給覆蓋掉，因此除非您所使用的應用軟體沒有提供設定邊界的功能，否則盡量不要使用這項功能。

列印起始位置

讓您設定列印起始位置的基點。

字元/行距設定

字型

選擇要使用的字型。您可以選擇以下字型。

選擇中文字型將開啓中文模式。ASCII 字元可以用半角字符列印。

宋體、黑體、楷體、隸書、[HSD (高速草稿)]、[Draft]、[Roman]、[Sans Serif]、
[Courier]、[Prestige]、[Script]、[OCR-B]

您也可以從[基本設定]選單存取此設定。

中文內碼

選擇要使用的中文字元內碼。選擇如下所示。

[NS]、[DCI]、[TCA]、[BIG5]、[IBM5550]

中文字元間距

選擇其中一種間距設定列印中文字元。選擇如下所示。

[6.7cpi]、[5cpi]、[6cpi]、[7.5cpi]

英文字元間距

選擇句子中包含的英數字元列印間距。選擇如下所示。

[10cpi]、[12 cpi]、[15 cpi]、[17 cpi]、[20 cpi]、[等比例]

斜線零

開啓此功能時，零字元會加上斜線 (ø)。關閉此功能時，則不會加上斜線 (0)。斜線可讓您輕鬆分辨出列印資料中的大寫英文字母 O 和數字 0。

行距

行之間間距。

自動換行

自動換行開啓時，印表機會在收到的每個歸位 (CR) 代碼之後加上換行代碼。根據您使用的作業系統或應用程式，如果列印作業可能在沒有換列的情況下繼續執行，請將此設為[開啓]。

附註：

從 Windows 進行列印時，請將此項目設為[關閉]，否則會在兩行之間插入一行空白。

列印控制設定

軟體

選擇 [ESC/P-C] 時，印表機會以 Epson ESC/P 模式運作。選擇 [Brother (180dpi)] 或 [Brother (160dpi)] 時，印表機會模擬 Brother 印表機。

自動定頁撕紙

自動定頁撕紙開啓而您使用連續紙張搭配牽引器時，印表機會自動將紙張騎縫線推進到定頁撕紙位置，讓您輕鬆撕下已列印頁面。印表機收到下一個列印工作時，會自動將未使用的紙張移回至起始列印位置並開始列印，讓您使用下一頁的全部。

自動定頁撕紙關閉而您使用連續紙張搭配牽引器時，必須手動將騎縫線移動至定頁撕紙位置，方式是在顯示列印完成的畫面時按 [OK] 按鈕。

請參考 第39頁 “使用定頁撕紙功能” 瞭解詳細資訊。

自動定頁撕紙的等待時間

您可以選擇從列印完成到紙張移至定頁撕紙位置，以進行連續列印的時間。自動定頁撕紙功能設為開啓時，可使用此設定。

列印方向

您可以選擇自動列印方向 ([自動])、雙向列印 ([雙向]) 或單向列印 ([單向])。通常選擇雙向列印會加快列印的速度，而單向列印則會讓垂直列印更加精準地對齊。

當列印方向設為[自動]時，印表機會分析資料，並自動切換至[雙向]或[單向]。

附註：

從 Windows 列印時，請設為[雙向]，以啓用印表機驅動程式的列印方向設定。當選擇[單向]或[自動]時，印表機會忽略從 Windows 驅動程式接收的指令。

印字頭間距

根據所用紙張的類型調整[印字頭間距]。通常，這應保留預設設定[自動]。請參考第32頁“調整印字頭間距”。

紙張種類

選擇要用來列印的紙張類型。

手動進紙等待時間

紙張放入導紙板到進紙之間的等待時間長度。如果尚未正確調整位置即進紙，可能會延長等待時間。

警示嗶聲

印表機會在發生錯誤的情況時發出警示的嗶聲。(有關印表機錯誤的詳細資訊，請參考第80頁“檢查 LCD 螢幕上的訊息”)。如果您不想要在印表機發生錯誤的狀況時聽見警示嗶聲，請關閉這項設定功能。

顯示QR Code

設為[開啓]可在 LCD 螢幕上顯示 QR code，讓您在網際網路上存取更多資訊。

低音量模式

設為[開啓]可降低列印速度，進而降低列印過程中產生的噪音。

睡眠模式定時器

調整印表機未執行任何操作時進入睡眠模式(節能模式)前的時間長度。經過設定時間後，LCD 螢幕會變成黑色。

界面設定

傳輸界面模式

印表機為三種**界面**提供內建插槽：並行、USB 和網路。您可以選擇[自動] (automatic[並行界面])、[USB] 或[網路]作為**界面**模式。當您選擇[自動]時，印表機會自動選擇正在接收資料的界面，並持續使用該界面，直到列印工作結束為止。[自動]設定可讓您在多台電腦之間共用印表機，而不必變更界面模式。

若只有一台電腦連接至印表機，您可以根據電腦使用的**介面**選擇[並行界面]、[USB] 或[網路]。

附註：
[網路]僅適用於網路相容機型。

界面自動切換時限

此設定僅在傳輸界面模式設為[自動]時有效。此設定可指定印表機不再接收資料前的等待時間。您可指定 [10 秒]或 [30 秒]作為界面自動切換時限。

雙向並行界面模式

此功能開啓時，會使用平行**介面**雙向傳輸模式。若不需要雙向傳輸模式，則請您關閉這項功能。

附註：
若要使用 EPSON印表機監控程式3 或印表機設定工具，務必開啓此功能。

封包模式

確定選擇[自動]，以使用印表機隨附軟體光碟所包含的印表機驅動程式，從 Windows 應用程式進行列印。若您由其他作業系統，例如 DOS 系統的應用程式中進行列印時遇到連線問題，請關閉本模式。

附註：
請確定印表機和印表機驅動程式設定皆相同，否則您會無法列印或列印可能發生損毀。

網路設定的選單選項 (僅適用於網路相容機型。)

如下所述在控制面板上選擇選單。

[選單] > [網路設定]

附註：
關於網路設定，請參考[網路使用說明]取得詳細資訊。

列印狀態表

列印目前的網路設定。

進階設定

裝置名稱

輸入 2 到 15 個字元的裝置名稱。

TCP/IP

自動或手動輸入 IP 位址、子網路遮罩和預設閘道的位址。

DNS 伺服器

自動或手動輸入主要 DNS 伺服器和次要 DNS 伺服器位址。

IPv6 位址

使用 IPv6 位址時，請選擇[開啓]。

連結速度和雙工

您可選擇適合的乙太網路速度與雙工設定。若您選擇[自動]以外的設定，請確定該設定符合目前使用的集線器設定。

停用 IPsec/IP 篩選

您可以停用 [IPsec/IP篩選]。

回復至出廠預設值

將網路相關設定恢復成初始狀態。

面板鎖定模式

您可以使用面板鎖定模式，限制控制面板上的**按鈕**使用。

變更面板鎖定模式設定

您可以開啓或關閉鎖定模式，或變更鎖定設定模式的鎖定功能。

您可以視需求選擇面板鎖定模式開啓時，要鎖定的印表機功能。

附註：

- 您也可以從印表機驅動程式中的印表機設定工具，變更鎖定模式設定。請參考第67頁“變更印表機設定”。

依照下述步驟變更鎖定模式設定：

1. 請確定已關閉印表機電源。



注意：

在關閉印表機後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 同時按下 [換行／換頁] 及 [暫停] 鍵，並開啓印表機電源。

印表機進入鎖定設定模式，您可以存取鎖定設定選單。

3. 若要列印目前設定，請選擇[列印全部設定]。若要印出，需要 A4 或 Letter 尺寸單張紙或寬度至少為 210 mm (8.3 inch) 的連續紙張。請參考第34頁“裝入連續報表紙”和第41頁“使用單張紙”以瞭解裝入連續報表紙及單張紙的操作指示。
4. 選擇[鎖定功能]，選擇選單選項，進行必要設定。

您可以鎖定下列**按鈕**和功能。

[進紙]	[送紙槽]	[取消]
[退紙]	[定頁撕紙]	[選單]
[換行]	[微調]	[捷徑選單]
[換頁]	[暫停]	

5. 選擇[面板鎖定模式]，務必選擇[開啓]以使設定生效。
6. 關閉印表機並退出鎖定設定模式。

第 3 章

處理紙張

選擇紙張來源

印表機可以在各種紙張類型上列印，包括單張紙、連續紙張、多份複寫表單、標籤、信封、明信片、含標籤的連續表單。



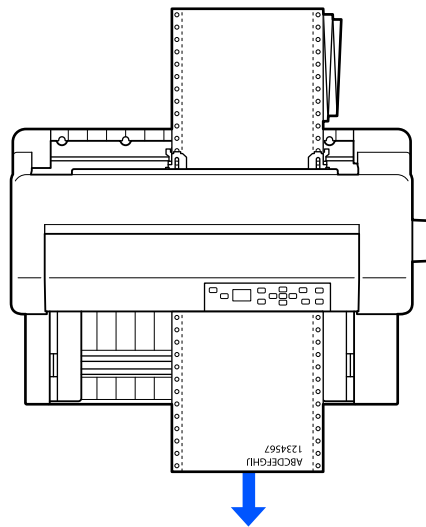
注意：

請勿使用已摺疊 (信封封口除外)、皺摺、捲曲、破損、髒汙或印壓的紙張。請使用符合紙張規格的乾淨新紙張。如需詳細資訊，請參考第113頁“紙張”。

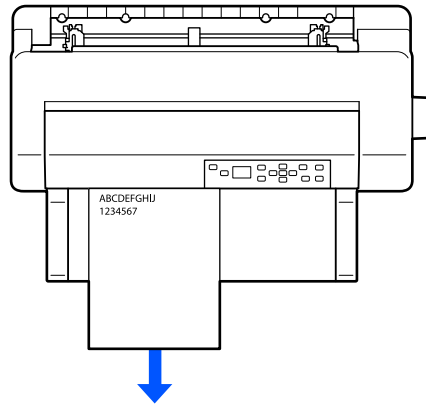
印表機可以透過四種紙張來源容納各種紙張類型：導紙板、牽引器、選購自動送紙槽或選購紙張自動定位單元。應根據所用紙張的類型選擇紙張來源。您可以按控制面板上的[送紙槽]按鈕，選擇紙張來源。請參考第16頁“按鍵及燈號”瞭解詳細資訊。您也可以從印表機驅動程式選擇紙張來源。

視紙張來源而定，印表機會在紙張上列印，然後以不同方式退紙，如下所示。

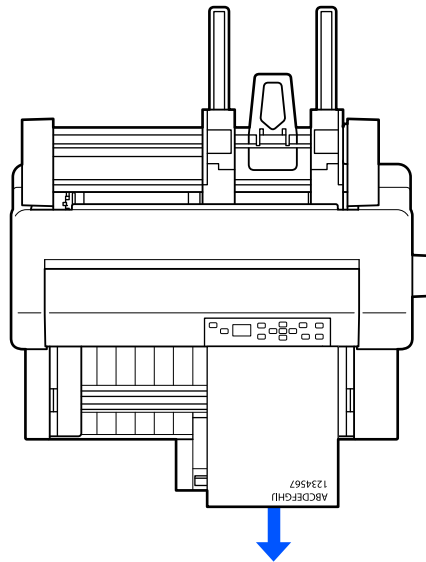
紙張來源：牽引器



紙張來源：導紙板、紙張自動定位單元 (選購)



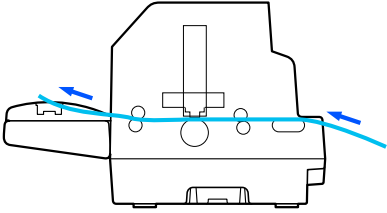
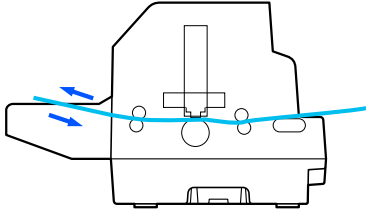
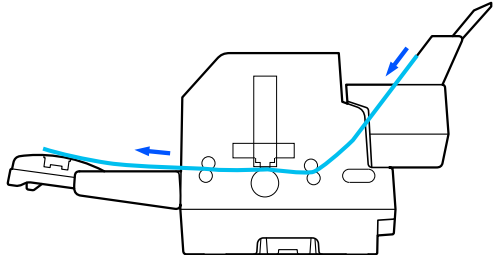
紙張來源：自動送紙槽 (選購)



附註：
請務必將紙張的列印面朝上放入。

紙張來源和紙張類型

基本上，有兩種紙張類型和四種紙張來源。下表所示為紙張來源與紙張類型之間的關係，以及紙張裝入和退出方向。

	紙張路徑	紙張來源選擇
連續紙張 *1	牽引器 	牽引器
單張紙 *2	導紙板或選購紙張自動定位單元 	手動/單張紙
	選購自動送紙槽 	手動/單張紙

*1 連續紙張包括標籤、多份複寫表單以及含標籤的連續表單。

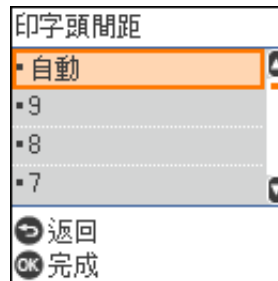
*2 單張紙包括信封、明信片 and 單張多份複寫表單。選購自動送紙槽只能使用表單頂部黏住的單張多份複寫表單。

調整印字頭間距

您可以根據所用紙張類型調整印字頭間距，以獲得最佳列印品質。

在主畫面上選擇以下設定可進入[印字頭間距]設定畫面。

[選單] > [印表機設定] > [印控制設定] > [印字頭間距]



印字頭間距通常設為[自動]。印表機會自動測量裝入印表機的紙張厚度，並在列印開始前調整印字頭。

如果一律使用相同紙張，您可以將印字頭間距值設為固定值。

您也可以印表機驅動程式中，針對特定列印工作套用合適的印字頭間距設定。請參考第 58 頁“印表機驅動程式設定概觀”。

印字頭間距的設定值越高，壓板與印字頭之間間距越寬。如果列印成品顯得模糊或字元似乎被略過或缺少，表示此設定可能過高。相反地，如果設定過低，列印成品可能出現汗跡、紙張可能無法正確送入，或色帶可能損壞。

下表提供為所用紙張類型選擇合適印字頭間距值的準則。

關於依紙張類型可使用的紙張厚度，請參考第 113 頁“紙張”。

紙張種類	印字頭間距值
------	--------

普通紙 (單張紙或連續紙張)		-1 至 1	自動
多份複寫表單 (無碳)	2 份複寫 (原稿 + 1 份副本)	0 或 1	
	3 份複寫 (原稿 + 2 份副本)	1 或 2	
	4 份複寫 (原稿 + 3 份副本)	2 至 4	
	5 份複寫 (原稿 + 4 份副本)	3 至 5	
	6 份複寫 (原稿 + 5 份副本)	4 至 6	
	7 份複寫 (原稿 + 6 份副本)	5 至 8	
	8 份複寫 (原稿 + 7 份副本)	6 至 9	
標籤貼紙		1 或 2	
信封		2 至 7	
明信片		2	
含標籤的連續表單		自動	



注意：

- ❑ 使用襯紙露出的標籤時，請勿將印字頭間距設為[自動]，因為厚度測量可能因厚度差而無法正常運作。請根據上表設定在適當的位置。
- ❑ 如果設定不適當，列印速度可能會降低、列印可能會變得模糊，或紙張可能夾住。建議使用[自動]以避免此類情況，除非使用襯紙露出的標籤。

附註：

- ❑ 在多份複寫表單上列印時，建議將印字頭間距設為[自動]，因為多份複寫表單的總厚度可能因紙張種類而異，即使份數相同。然而，如果列印成品顯得模糊，請將印字頭間距設定在上表指定範圍內的較低位置。同樣地，如果列印成品出現汙跡，請將該值設為較大的數字。
- ❑ 如果列印成品顯得模糊或字元似乎被略過或缺少，表示此設定可能過高。相反地，如果設定過低，列印成品可能出現汙跡。

裝入連續報表紙

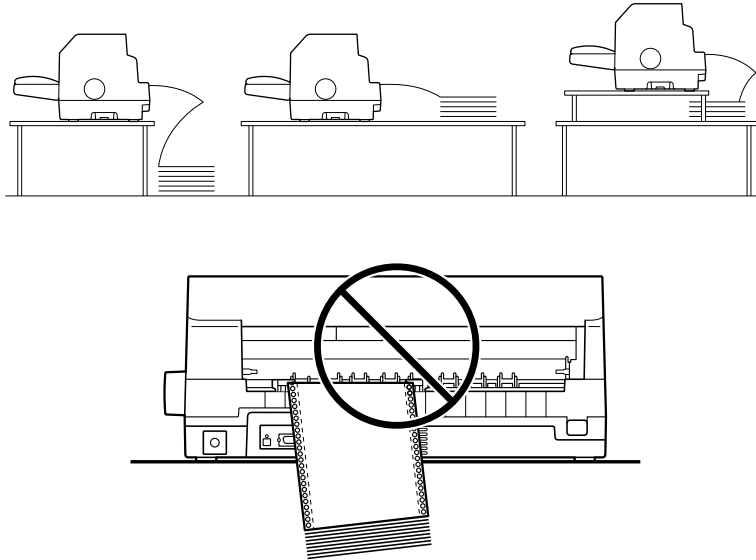
您可以從內建牽引器裝入連續紙張。

附註：

關於連續紙張的詳細規格，請參考 第114頁 “連續報表紙”。

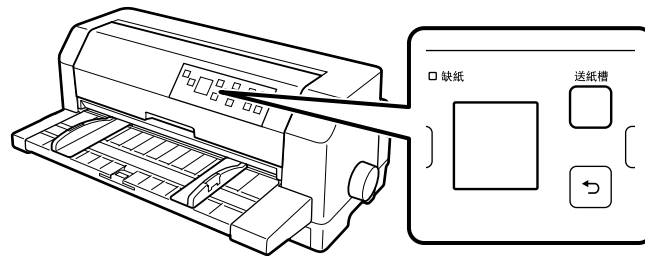
放置連續紙張

裝入連續紙張時，請務必將紙張與牽引器對齊，使紙張順暢送入印表機，如下圖所示。

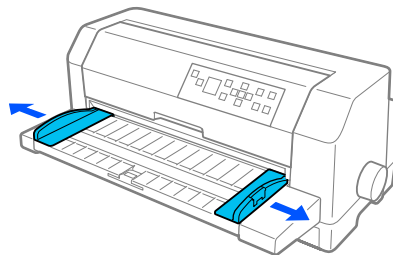


連續報表紙搭配牽引器的進紙方式

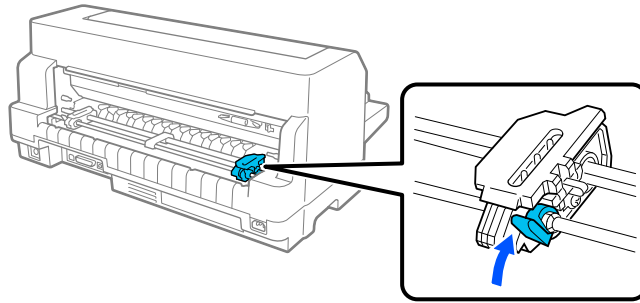
1. 確定已在主畫面上選擇[牽引器]作為紙張來源。否則，請按[送紙槽]按鈕加以選擇。



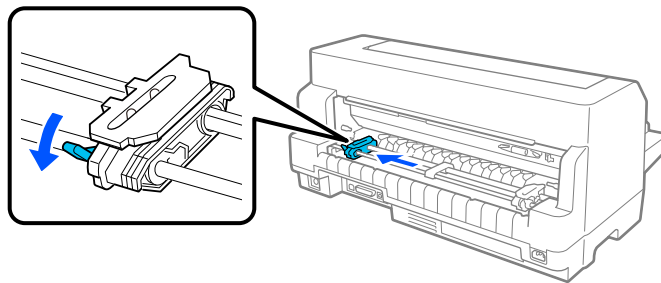
2. 將邊緣導板完全滑出。



3. 面向印表機背面，將送紙輪**鎖定桿**往上推以鬆開。



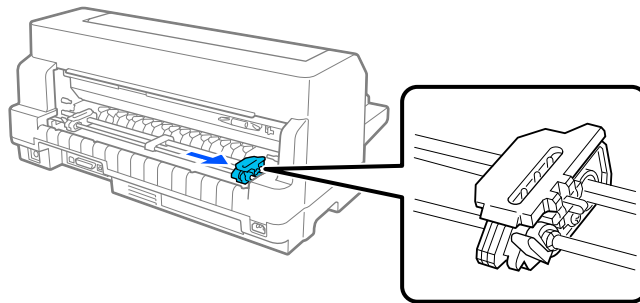
4. 放置左側送紙輪，使送紙輪**銷**位於印表機背面箭頭標記的左側。然後將**鎖定桿**往下推以鎖定送紙輪。



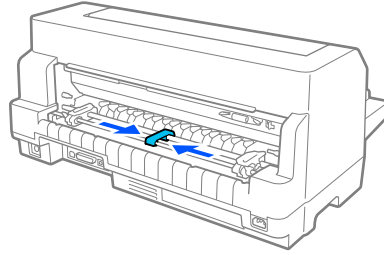
附註：

列印從印表機背面的箭頭標記開始，不可列印區域在箭頭標記的左側。

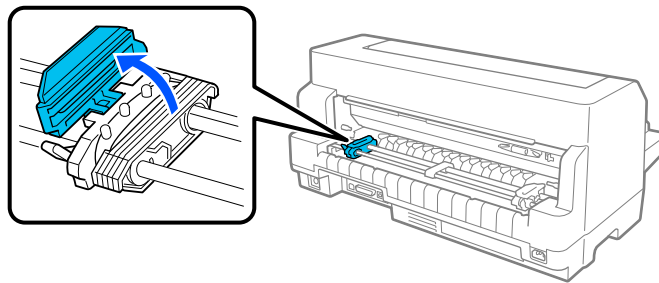
5. 將右側送紙輪滑動至大致符合紙張寬度的位置，但不要鎖定。



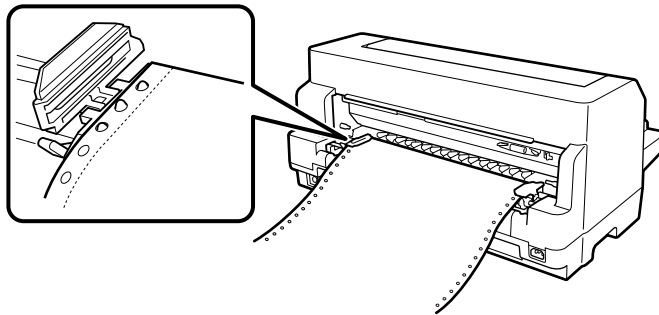
- 將中間支撐架滑動至兩個送紙輪的中間。




- 打開送紙輪蓋。

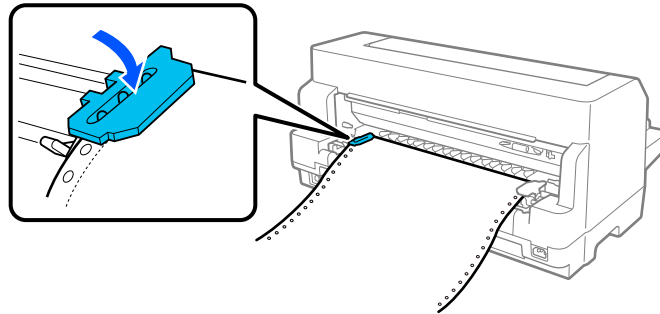


- 將連續紙張的前三個孔裝在兩側的送紙輪銷上。請務必以列印面朝上的方式放置紙張。

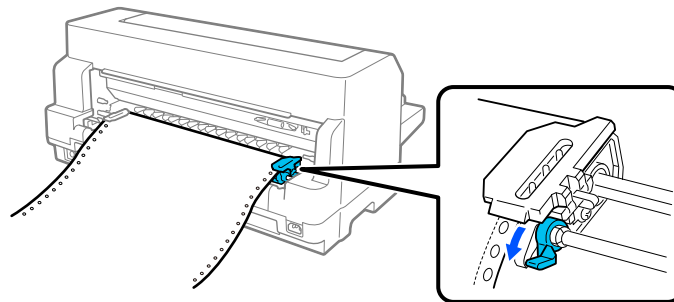


 注意：
確保連續紙張的第一張邊緣整齊、平直，以便順暢送入印表機。

9. 闔上送紙輪的活蓋。



10. 滑動右側送紙輪以消除紙張鬆弛。然後將送紙輪**鎖定桿**往下推以鎖定送紙輪。



11. 印表機準備開始列印。

使用連續紙張時，您可以使用定頁撕紙功能撕下已列印頁面，並節省通常在列印工作之間浪費的空白頁。如需更多資訊，請參考第39頁“使用定頁撕紙功能”。

附註：

隨時確保至少多出一張紙；如果連續紙張未通過送紙輪，可能無法正確送入。



注意：

- ❑ 只有在印表機關閉時，才可使用印表機右側的旋鈕清除夾紙。否則，可能損壞印表機或導致起始列印位置跑掉。
- ❑ 送入紙張時，請勿打開**印表機護蓋**；否則無法正確裝入紙張。
- ❑ 如果列印工作在裝入紙張時傳送至印表機，牽引器上的送紙輪可能會開始移動。為避免此情況，請先關閉印表機再開始裝入紙張。

附註：

如果頁面上的第一行太高或太低，您可以在印表機設定中變更起始列印位置以變更其位置。請參考第22頁“印表機設定的選單選項”。

使用定頁撕紙功能

您可以使用定頁撕紙功能，將連續紙張推進至印表機的定頁撕紙邊緣。完成列印後，即可輕鬆撕下已列印紙張。繼續列印時，印表機會自動將紙張退回起始列印位置，以便節省通常在文件之間損失的紙張。

您可以用兩種方式使用定頁撕紙功能：完成連續紙張列印時手動按印表機的 [OK] 按鈕，或開啓自動定頁撕紙模式以自動執行。

如果頁面之間的騎縫線未對齊定頁撕紙邊緣，您可以使用 ▲ ▼ 按鈕，調整騎縫線的位置。請參考第49頁“調整定頁撕紙位置”。



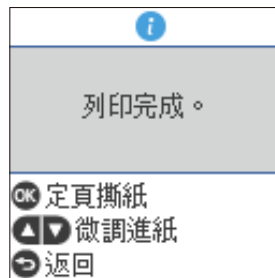
注意：

切勿使用定頁撕紙功能退回含標籤的連續紙張；標籤可能從襯紙脫落並卡住印表機。

使用 OK 按鈕

依照下述步驟將連續紙張推進至定頁撕紙位置：

1. 印表機列印文件完畢後，檢查是否顯示列印完成畫面。請參考第19頁“連續紙張列印完成畫面”。



2. 按 [OK] 按鈕。印表機會將紙張推進到定頁撕紙邊緣。

附註：

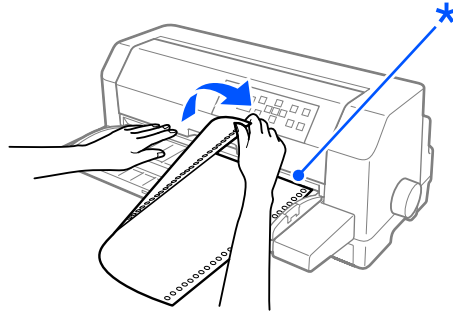
如果紙張騎縫線未確實對齊定頁撕紙邊緣，您可以使用 ▲ ▼ 按鈕調整定頁撕紙位置，如第49頁“調整定頁撕紙位置”所述。



注意：

切勿使用旋鈕調整定頁撕紙位置；否則可能損壞印表機或導致起始列印位置跑掉。

3. 使用**印表機護蓋**的定頁撕紙邊緣，撕下所有已列印頁面。



* 撕紙邊緣

繼續列印時，印表機會將紙張退回起始列印位置並開始列印。(您也可以按[暫停]**按鈕**，以手動將紙張退回至起始列印位置。)

自動將紙張推進到定頁撕紙位置

若要自動將列印的文件推進到定頁撕紙位置，請開啓自動定頁撕紙模式並在印表機設定中選擇適當的連續紙張頁面長度。如需變更內定值設定的說明，請參考第22頁“印表機設定的選單選項”。

自動定頁撕紙開啓時，印表機會在收到整頁資料或換頁指令且之後無更多資料時，自動將紙張推進至定頁撕紙位置。

下述步驟說明如何使用自動定頁撕紙。

1. 列印完成時，印表機會將最終列印頁面的騎縫線推進至定頁撕紙位置。
2. 使用**印表機護蓋**的定頁撕紙邊緣，撕下所有已列印頁面。

附註：

如果紙張騎縫線未確實對齊定頁撕紙邊緣，您可以使用▲▼**按鈕**，調整定頁撕紙位置。請參考第49頁“調整定頁撕紙位置”。

3. 繼續列印時，印表機會將紙張退回起始列印位置並開始列印。(您也可以按[暫停]**按鈕**，以手動將紙張退回至起始列印位置。)

移除連續報表紙

依照下述步驟從印表機移除連續紙張：

1. 印表機列印文件完畢後，按 [OK] **按鈕**。印表機會將紙張推進到定頁撕紙位置。

附註：

自動定頁撕紙功能開啓時，印表機會自動將紙張騎縫線推進到定頁撕紙位置。您可以變更預設設定，以開啓自動定頁撕紙功能。如需詳細說明，請參考第22頁“印表機設定的選單選項”。

2. 撕開已列印的頁面。
3. 按[進紙/退紙]**按鈕**，將連續紙張往後退出印表機並回到起始位置。
4. 若要從印表機完全移除連續紙張，請打開**送紙輪蓋**。從牽引器移除紙張，然後**關上送紙輪蓋**。

使用單張紙

印表機可以在寬 90 至 420 mm (3.5 至 16.5 inch) 的單張紙上列印。關於詳細的單張紙規格，請參考第113頁“單張紙”。

您可以使用導紙板或選購紙張自動定位單元一次裝入一張紙。如需選購紙張自動定位單元的詳細資訊，請參考第105頁“紙張自動定位單元”。您也可以將一疊紙張裝入選購自動送紙槽。如需選購自動送紙槽的詳細資訊，請參考第98頁“自動送紙槽”。

附註：

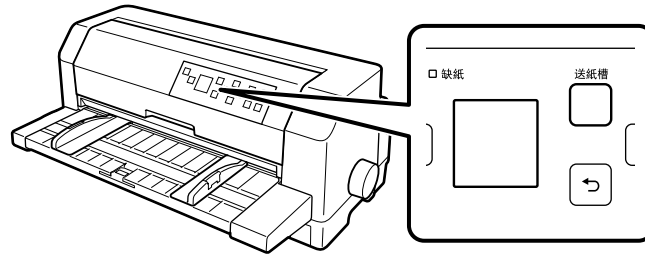
如果裝入長紙 (例如 legal 尺寸紙張)，請在印表機背面保留足夠的空間，以免阻礙紙張。

從前方裝入單張紙

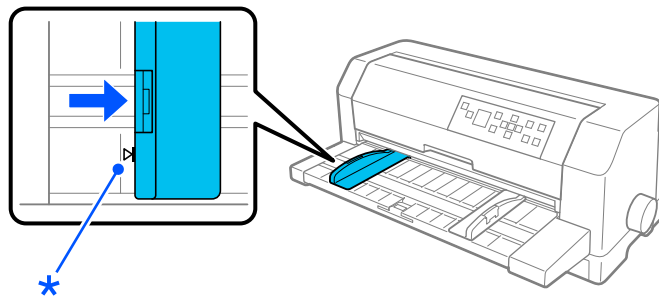
依照下述步驟從導紙板裝入單張紙。

1. 確定已依照安裝說明所述安裝導紙板。然後關上位於印表機背面的牽引器**送紙輪蓋**，並將送紙輪**鎖定桿**往下推以鎖定送紙輪。
2. 請開啓印表機的電源。

3. 確定已在主畫面上選擇[手動/單張紙]作為紙張來源。否則，請按[送紙槽]按鈕加以選擇。

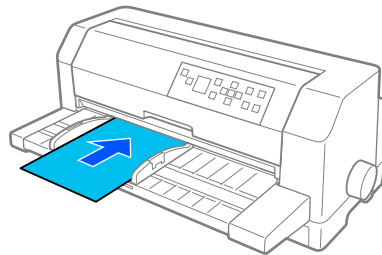


4. 滑動左側邊緣導板，直到靠著引導標記。



* 引導標記

5. 將紙張左側與邊緣導板對齊並調整右側邊緣導板以配合紙張寬度，將紙張插入印表機，直到感到阻力。請務必將紙張的列印面朝上放入。



幾秒後，印表機會自動將紙張推進至進紙位置。印表機準備開始列印。



注意：

- ❑ 只有在印表機關閉時，才可使用印表機右側的旋鈕清除夾紙。否則，可能損壞印表機或導致起始列印位置跑掉。
- ❑ 送入紙張時，請勿打開印表機護蓋；否則印表機無法正確裝入紙張。

附註：

- 如果壓板旋轉但印表機未裝入紙張，請完全取出紙張，然後再次完全插入印表機。
- 如果紙張在您可以正確調整其位置之前送入，請在印表機設定中增加手動進紙等待時間。請參考第22頁“印表機設定的選單選項”瞭解詳細資訊。

列印紙張後，印表機會將紙張退到導紙板上。如果列印多頁文件，請取出已列印紙張並將新的紙張插入導紙板。印表機會自動推進紙張並繼續列印。

附註：

如果印表機未退出已列印紙張，請按[進紙/退紙]按鈕。

從後方裝入單張紙

您可以使用選購自動送紙槽，從印表機後方裝入一疊紙張。請參考第98頁“自動送紙槽”瞭解詳細資訊。

裝入特殊紙張

多份複寫式表單

印表機可以在單張紙及連續多份複寫表單上列印。可以使用含原稿最多八份的多份複寫表單。



注意：
僅限使用無碳多份複寫表單。

開始列印前，請參考第32頁“調整印字頭間距”中的表格，將印字頭間距設為適合多份複寫表單的值。

您可以從導紙板或使用選購自動送紙槽、或選購紙張自動定位單元裝入單張多份複寫表單。如需說明，請參考第41頁“使用單張紙”、第101頁“將紙張裝入自動送紙槽”或第107頁“使用紙張自動定位單元裝入紙張”。您可以用與裝入普通連續紙張相同的方式，裝入連續多份複寫表單。如需說明，請參考第34頁“裝入連續報表紙”。



注意：

- 在多份複寫表單上列印時，請確保軟體設定將列印完全保持在表單的可列印區域內。在多份複寫表單的邊緣上列印，可能損壞印字頭。如需關於可列印區域的資訊，請參考第121頁“可列印區域”。
- 表單側邊黏住的單張多份複寫表單只能從導紙板裝入，不能從選購自動送紙槽裝入。

標籤貼紙

選擇標籤進行列印時，請一律選擇貼在有送紙輪孔之連續襯紙上的標籤，以搭配牽引器使用。請勿使用貼在光滑單張襯紙上的標籤，因襯紙容易滑動且可能無法正確送入。

依照下述步驟裝入標籤：



注意：

僅在正常操作條件下使用標籤，因為標籤對溫度和濕度特別敏感。

1. 確保以下各項：

- 軟體設定將列印完全保持在可列印區域內。如需關於可列印區域的資訊，請參考第121頁“可列印區域”。



注意：

在標籤的邊緣上列印，可能損壞印字頭。

- 印表機設定中的自動定頁撕紙功能關閉。
- 如果使用襯紙露出的標籤，請確保印字頭間距未設為[自動]。設定在適當的位置。請參考第32頁“調整印字頭間距”瞭解詳細資訊。

2. 依照第35頁“連續報表紙搭配牽引器的進紙方式”所述裝入標籤。

若要撕下及退出標籤

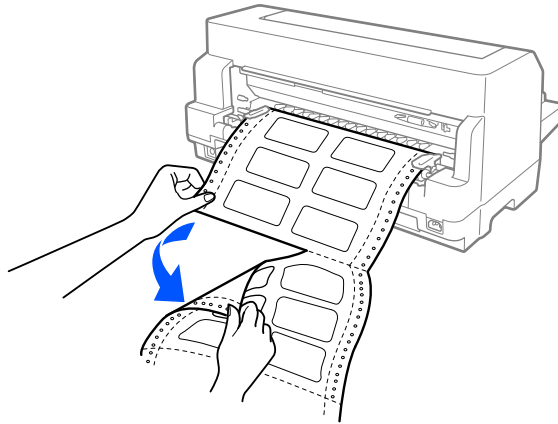
務必如下所述撕下及退出標籤。



注意：

切勿使用[進紙/退紙]按鈕、[OK]按鈕、或印表機右側的旋鈕退回標籤。標籤很容易從襯紙脫落並卡住印表機。

1. 在印表機背面，撕下已進入印表機的最後一張標籤紙，但不要按 [OK] 按鈕。請參見下圖。



2. 按[換行／換頁]按鈕，將最後一張標籤紙向前退出。



注意：

在列印工作之間，請勿將裝入的標籤留在印表機中；它們很容易捲曲且可能從襯紙脫落，並在您繼續列印時卡住印表機。

信封

您可以在各種信封上列印，用與裝入單張紙相同的方式裝入—從導紙板、或使用選購自動送紙槽或選購紙張自動定位單元。

依照下述步驟裝入信封：



注意：

僅在正常操作條件下使用信封。

1. 確保軟體設定將列印完全保持在可列印區域內。請參考 第121頁 “可列印區域” 瞭解詳細資訊。



注意：

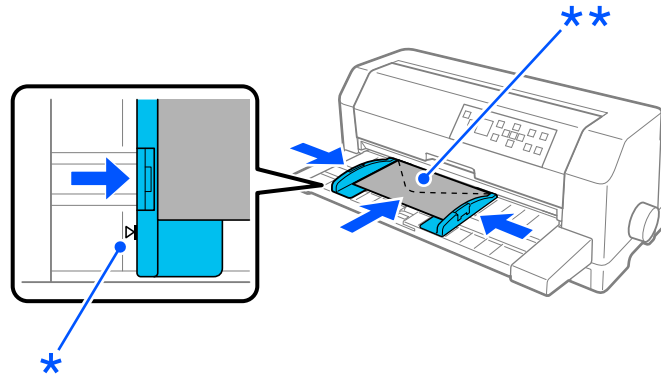
在信封的邊緣上列印，可能損壞印字頭。

2. 確定已在主畫面上選擇[手動/單張紙]作為紙張來源。否則，請按[送紙槽]按鈕加以選擇。
3. 如下所述從主畫面選擇[信封]。

[選單] > [印表機設定] > [列印控制設定] > [紙張種類]

4. 依照 第41頁 “從前方裝入單張紙”、第101頁 “將紙張裝入自動送紙槽” 或 第107頁 “使用紙張自動定位單元裝入紙張” 中的說明裝入信封。務必將封口摺好並注意封口的方向。

從導紙板




* 引導標記

** 頂邊先，封口面朝下


明信片

您可以在各種明信片上列印，用與裝入單張紙相同的方式，從導紙板或使用選購自動送紙槽或選購紙張自動定位單元裝入。

依照下述步驟裝入明信片：

 **注意：**
僅在正常操作條件下使用明信片。

1. 確保軟體設定將列印完全保持在可列印區域內。請參考 第121頁 “可列印區域” 瞭解詳細資訊。

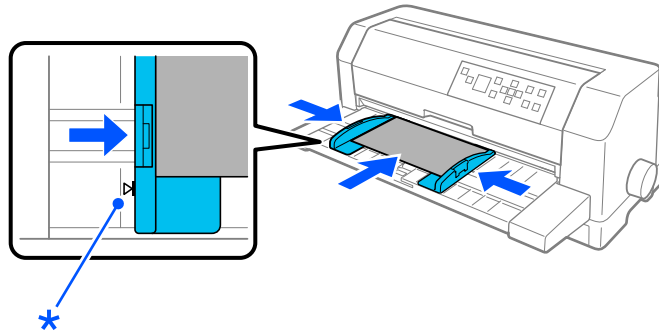
 **注意：**
在明信片的邊緣上列印，可能損壞印字頭。

2. 確定已在主畫面上選擇[手動/單張紙]作為紙張來源。否則，請按[送紙槽]按鈕加以選擇。
3. 如下所述從主畫面選擇[明信片]。

[選單] > [印表機設定] > [列印控制設定] > [紙張種類]

4. 依照「從前方裝入單張紙」、「將紙張裝入自動送紙槽」或「使用紙張自動定位單元裝入紙張」中的說明裝入卡片。

從導紙板



* 引導標記

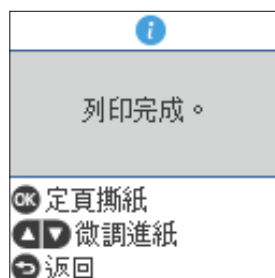
連續報表紙及單張紙的切換方式

使用牽引器時，您可以輕鬆在連續紙張與單張紙 (包括信封或明信片) 之間切換，而不必從牽引器取出連續紙張。

切換至單張紙

依照下述步驟從連續紙張切換到單張紙：

1. 在連續紙張上完成列印後，按 [OK] **按鈕** 將紙張推進至定頁撕紙位置。



附註：

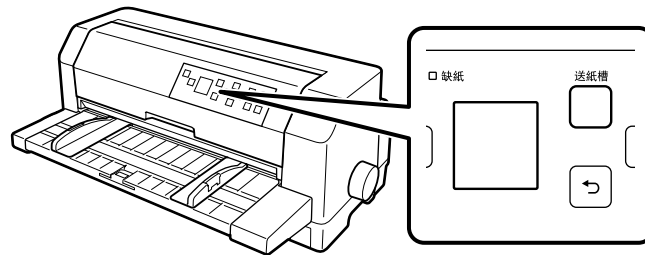
如果自動定頁撕紙模式開啓，印表機會自動將紙張騎縫線推進到定頁撕紙位置。

2. 撕開已列印的頁面。



注意：

- 務必先撕下紙張再退回；退回太多張可能導致夾紙。
 - 切勿使用[進紙／退紙]按鈕、[OK]按鈕、或印表機右側的旋鈕退回標籤。標籤很容易從襯紙脫落並卡住印表機。如需關於從紙張路徑移除標籤的資訊，請參考第44頁“若要撕下及退出標籤”。
3. 按下 [進紙／退紙] 鍵，將連續報表紙退回起始位置。紙張仍停留在牽引器上，但已不在紙張路徑中。
 4. 在主畫面上按[送紙槽]按鈕，選擇[手動/單張紙]作為紙張來源。



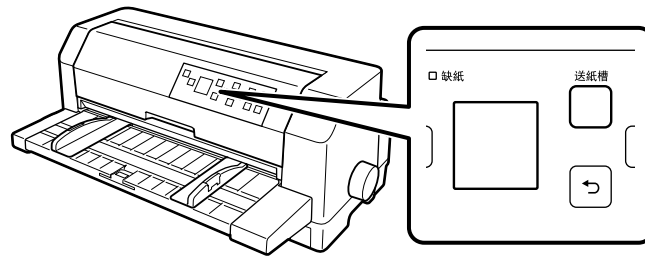
您現在可以從導紙板裝入單張紙。請參考 第41頁“使用單張紙”瞭解詳細資訊。

切換至連續報表紙

依照下述步驟，從單張紙切換到連續紙張：

1. 如有必要，請按[進紙／退紙]按鈕退出最後列印的單張紙。
2. 確定已依照 第35頁“連續報表紙搭配牽引器的進紙方式”所述，將連續紙張裝入印表機。

3. 在主畫面上按[送紙槽]按鈕，選擇[牽引器]作為紙張來源。



印表機接收資料時，會自動將連續紙張從起始位置推進至進紙位置。

使用微調功能

微調功能讓您以 0.141 mm (1/180-inch) 為單位向前或向後移動紙張，以便精確調整起始列印位置和定頁撕紙位置。

調整定頁撕紙位置

如果紙張騎縫線未對齊定頁撕紙邊緣，您可以使用微調功能將騎縫線移動至定頁撕紙位置。

依照下述步驟調整定頁撕紙位置：



注意：

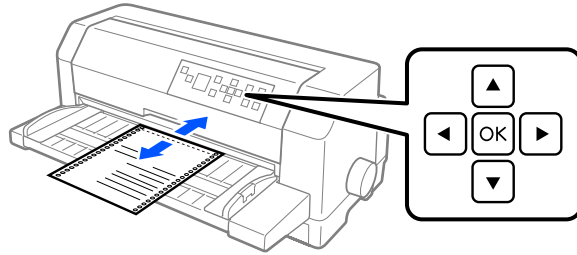
切勿使用旋鈕調整定頁撕紙位置；否則可能損壞印表機或導致定頁撕紙位置跑掉。

附註：

定頁撕紙位置設定在您加以變更之前持續有效，即使關閉印表機也一樣。

1. 列印完成後顯示完成列印畫面，或在主畫面上選擇[定頁撕紙]後顯示畫面時，按 [OK] 按鈕。印表機進入微調模式。

- 按 ▼ **按鈕** 進紙或按 ▲ **按鈕** 退紙，直到紙張騎縫線與**印表機護蓋**的定頁撕紙邊緣對齊。



附註：

印表機具有最小和最大定頁撕紙位置。如果嘗試調整定頁撕紙位置超過這些限制，印表機會發出嗶聲並停止移動紙張。

- 撕開已列印的頁面。
- 按 ↶ **按鈕** 退出微調模式。

繼續列印時，印表機會自動將紙張退回起始列印位置並開始列印。

第 4 章

印表機軟體

關於您的印表機軟體

Epson 軟體包括印表機驅動程式軟體及 EPSON 印表機監控程式 3。

印表機驅動程式為可以讓您的電腦控制印表機的軟體。您必須安裝印表機驅動程式，您的 Windows 軟體應用程式才能夠完全發揮印表機的功能。

您可以在安裝印表機驅動程式時，使用軟體光碟安裝 EPSON 印表機監控程式 3、雙向調整和印表機設定公用程式，除非您選擇不安裝 EPSON 印表機監控程式 3。

EPSON 印表機監控程式 3 讓您監控印表機狀態、在發生錯誤時提出警告，並提供故障排除提示。雙向調整公用程式讓您在發現垂直線未對齊時進行調整。請參考第 65 頁“使用雙向調整”。印表機設定公用程式讓您檢視印表機中儲存的目前設定、變更印表機設定，以及載入儲存在檔案中的設定或將設定儲存至檔案。請參考第 67 頁“使用印表機設定”。如果您想稍後安裝 EPSON 印表機監控程式 3，請參考第 62 頁“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”瞭解指示說明。

附註：

- ❑ 在繼續之前，請確定您已依照隨附設定表的說明，在您的電腦上安裝印表機驅動程式。
- ❑ 下列頁面上的螢幕顯示內容，可能會依印表機驅動程式版本而有不同。
- ❑ 當您想要重新安裝或升級印表機驅動程式時，請移除已安裝的印表機驅動程式。

使用印表機驅動程式

您可從您的 Windows 應用程式或從開始功能表開啓印表機驅動程式。

除非另有說明，本手冊提供的畫面與程序大多取自 Windows 10。

- ❑ 當您由 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式時，您所進行的任何設定只會適用於所使用的應用程式。請參考第 52 頁“從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式”瞭解詳細資訊。

- 在您由開始功能表開啓印表機驅動程式時，您所設定的印表機驅動程式設定會套用至您所有的應用程式。請參考第55頁“從開始功能表開啓印表機驅動程式”瞭解詳細資訊。

請參考第57頁“更改印表機驅動程式設定”以檢查及變更印表機驅動程式設定。

附註：

- 下一節中的範例來自 DLQ-3500IIN。如果您使用 DLQ-3500II，請替代成所使用的機型。所有機型的操作說明皆相同。
- 許多 Windows 應用程式會覆寫印表機驅動程式所進行的設定，有些則不會，因此您必須確認印表機驅動程式的設定符合您的需求。

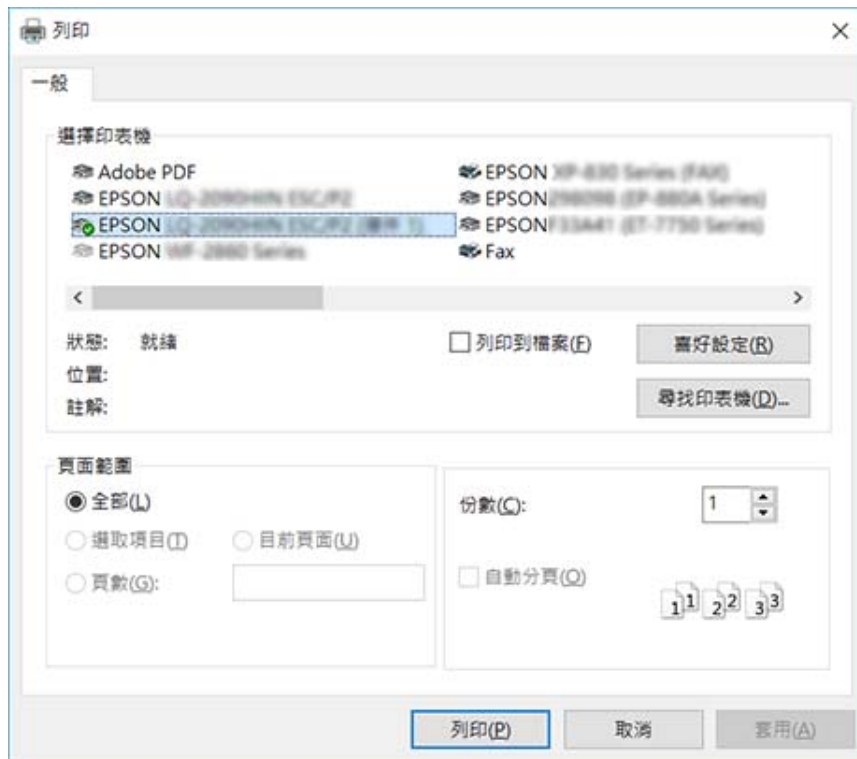
從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式

請依照下列步驟，從 Windows 應用程式開啓印表機驅動程式：

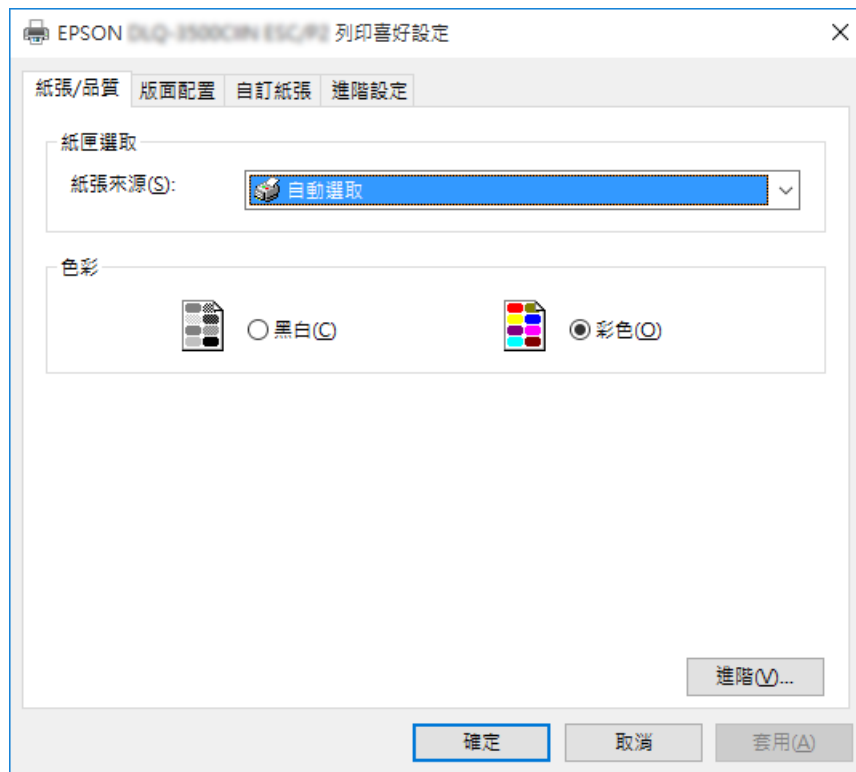
附註：

本程序中所使用的螢幕擷取圖片是使用 Windows 10 作業系統。畫面內容可能根據您的電腦環境而有不同。

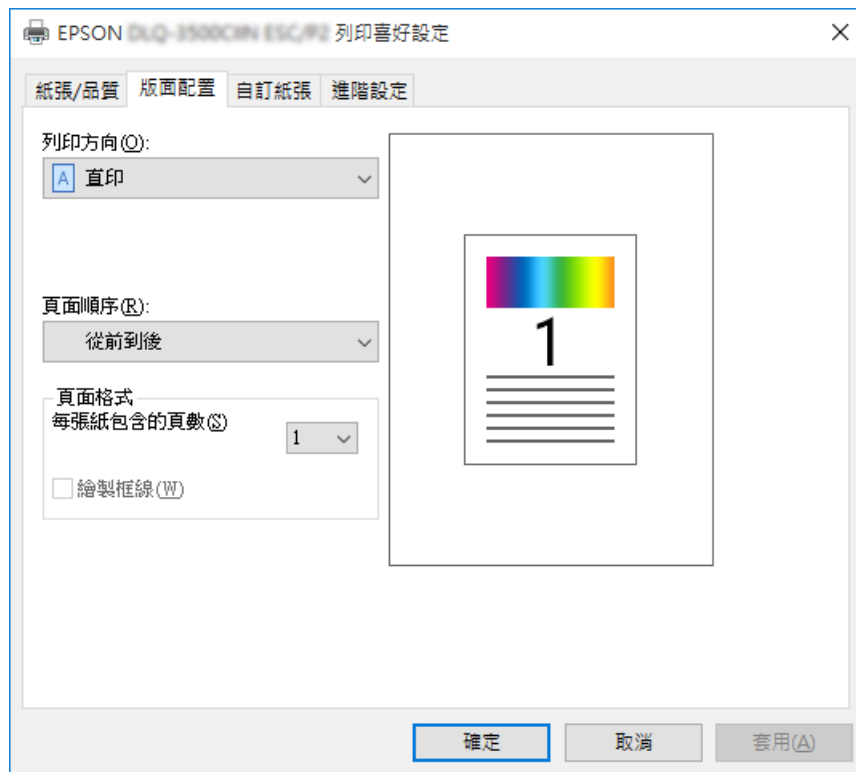
1. 從應用程式軟體的檔案功能表中選擇[列印]。請確定有在列印對話框的“選擇印表機”中選擇您的印表機。



2. 按下 **偏好設定**。隨即出現列印喜好設定視窗，您會看到紙張/品質、版面配置、自訂紙張和進階設定功能表。這些功能表含有印表機驅動程式設定。



3. 若想檢視功能表，請按下視窗上方的相對應選單。請參考第57頁“更改印表機驅動程式設定”以變更設定。



從開始功能表開啓印表機驅動程式

請依下列步驟，從開始功能表開啓印表機驅動程式：

附註：

本程序中所使用的螢幕擷取圖片是使用 Windows 10 作業系統。畫面內容可能根據您的電腦環境而有不同。

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016：
按一下[開始]按鈕，然後選擇 [Windows 系統] > [控制台] > [硬體和音效]中的[檢視裝置和印表機]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012：

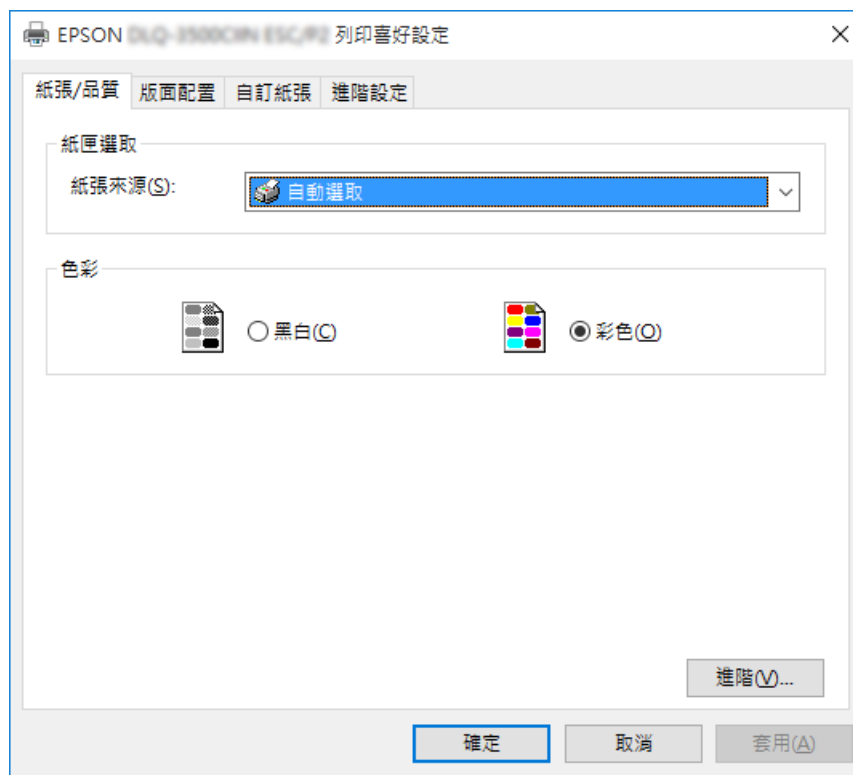
按下[開始]畫面上的[桌面]、將游標移至畫面的右上角、按下“設定”，然後按下[控制台]。接著，從[硬體和音效]類別中按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2：
按下[開始]鍵，然後點選[裝置和印表機]。

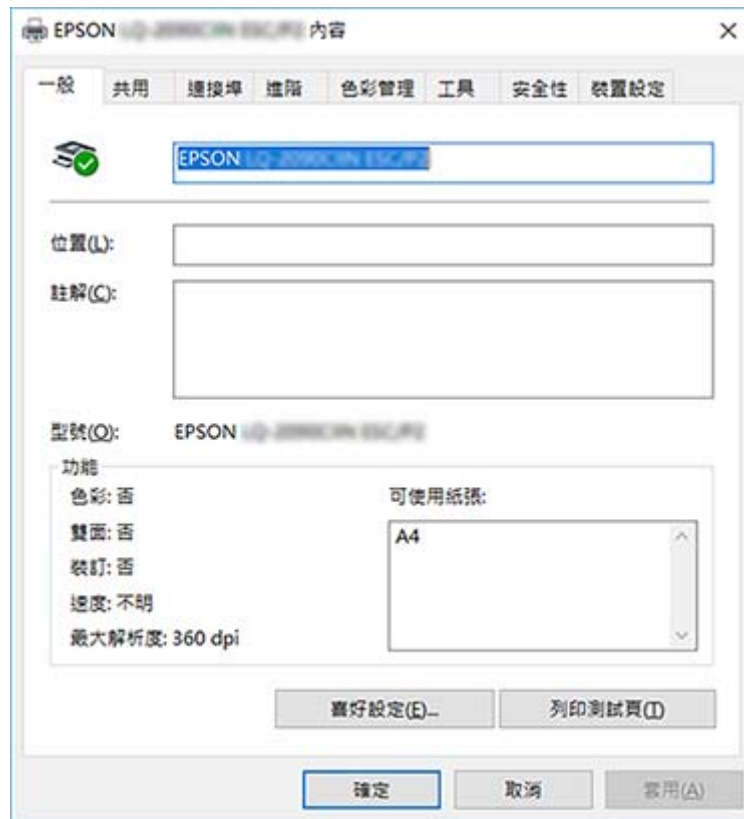
Windows Vista/Windows Server 2008：
按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：
按下[開始]鍵，然後點選[印表機和傳真]。

2. 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，點選[列印喜好設定]。畫面會顯示紙張/品質、配置、自訂紙張及進階設定功能表。這些功能表會顯示印表機驅動程式設定。



在印表機圖示上按下滑鼠右鍵後，在顯示的功能表中按下[印表機內容]時，將會顯示內容視窗，其中包含進行印表機驅動程式設定的功能表。



3. 若想檢視功能表，請按下視窗上方的相對應選單。請參考第58頁“印表機驅動程式設定概觀”瞭解詳細資訊。

更改印表機驅動程式設定

您的印表機驅動程式含有下列兩個功能表，可以用來更改印表機驅動程式設定：配置及紙張/品質。您也可以印表機軟體的工具功能表上更改設定。若想瞭解可用設定的概觀，請參考第58頁“印表機驅動程式設定概觀”。

附註：

在 Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 中，您也可在驅動程式的項目中按右鍵，並選擇這是什麼？，以檢視線上說明。

按下印表機驅動程式畫面中的[說明]鍵。



完成印表機驅動程式設定時，按下[確定]套用設定，或按下[取消]取消所做的變更。

在檢查您的印表機驅動程式設定並視需要進行變更後，您便可準備開始列印。

印表機驅動程式設定概觀

下表顯示 Windows 印表機驅動程式設定。請注意，部分設定僅特定 Windows 版本有提供。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的[說明]。

印表機設定

設定	說明
方向	選擇[直向]或[橫向]。
頁面順序*	選擇從前到後，或從後到前列印。

設定	說明
每張頁數*	選擇您想要在單頁面中列印的頁數。
繪製框線*	選擇在頁面周圍列印框線。
紙張來源	選擇您想要使用的紙張來源。 選擇以 (檢查紙張) 結尾的紙張來源設定時，印表機會暫停並顯示工作資訊畫面供您檢查。若要開始列印，請從前方裝入紙張，從推送式牽引器或自動送紙槽裝入紙張時，請按控制面板上的暫停 按鈕 。 若要在每次列印時檢查紙張，請使用此功能。
色彩	選擇以黑白或彩色列印圖形。
自訂紙張	如果在紙張大小下拉式清單中不包括您所需要的紙張，您可將該尺寸增加至清單中。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的說明。
位移	此設定可讓您移動頁面上的影像，也就是說，您可以調整列印影像的位置。如果您指定的位移量使影像的一部分超出印表機的可列印區域外，則該部分將不會列印。
驅動程式備註	您可以新增簡短附註至列印資料，以協助您識別列印工作。
紙張大小	選擇您想要使用的紙張大小。若沒有看到您想要的紙張大小，請使用捲動軸捲動清單。如果清單中未列出您的紙張大小，請參考第60頁“自訂紙張大小的定義”的說明。
份數*	選擇要列印的份數。選擇多份時，會顯示此核取方塊，您可以選擇是否整理複本。
列印品質	選擇您想要的列印解析度。您選擇的解析度越高，列印成品就可提供更多細節，但增加解析度也會使列印速度變慢。
進階列印功能*	選擇[已啟用]或[已停用]中繼檔多工緩衝處理。
每張頁面配置*	針對要列印的頁面選擇配置方向。
彩色列印模式	選擇[單色]或[8色(半色調)]。在[紙張/品質]標籤上選擇[色彩]時，可使用[8色(半色調)]。
半色調	選擇列印圖形時，要使用的半色調類型。若要讓印表機決定最佳半色調品質，請使用[自動選取]。
列印最佳化*	印表機不使用裝置字型時，請選擇[已停用]，印表機使用裝置字型時，請選擇[已啟用]。

設定	說明	
印字頭間距	務必根據所用紙張的厚度或多份複寫表單的總厚度，選擇適當的設定。	
	印表機設定	使用儲存在印表機中的設定。
	自動	印表機自動測量紙張厚度並選擇適當的設定。
	9、8、7、6、5、4、3、2、1、0、-1	根據所用紙張的厚度選擇適當的設定。在連續紙張上列印時，印表機會自動選擇[自動]。
列印速度	此設定可讓您選擇列印速度。當您想要使用儲存在印表機內的設定進行列印時，請選擇[印表機設定]。當選擇[標準]時，會以標準列印模式進行列印。選擇[高速]時，會以高速列印模式進行列印。	
列印方向	此設定可讓您選擇雙向列印。選擇[印表機設定]將會使用儲存在印表機內的設定。選擇[雙向]將以雙向列印模式進行列印。選擇[單向]將以單向列印模式進行列印。確定已在印表機儲存的[列印方向]設定中選擇[雙向]，否則印表機會忽略此設定。	
可列印區域	若選擇[標準]，會使用 Epson 撞擊式印表機所用的一般可列印區域。若選擇[最大]，會使用印表機的最大可列印區域。	
優先使用上邊界	選擇要使用的列印起始位置設定；驅動程式設定或印表機設定。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的說明。	
設定印表機字型	選擇使用裝置字型字元表或點陣圖列印。 選擇[標準]時，印表機會使用裝置字型。 選擇[無]時，印表機使用點陣圖影像。 如需各字元表所含字型的詳細資訊，請參考第111頁“電子規格”。	
封包模式	一般而言並不需要變更本設定。如果您變更印表機的封包模式設定，請更改此設定以符合印表機。如果印表機和印表機驅動程式設定不同，您可能無法正確列印。若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的說明。	

* 如需詳細資訊，請參考 Windows 說明。

自訂紙張大小的定義

如果在紙張大小下拉式清單中不包括您所需要的紙張，您可將該尺寸增加至清單中。

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016：

按一下[開始]按鈕，然後選擇 [Windows 系統] > [控制台] > [硬體和音效]中的[檢視裝置和印表機]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012：

按下開始畫面上的[桌面]、將游標移至畫面的右上角、按下[設定]，然後按下[控制台]。接著，從[硬體和音效]類別中按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2：
按下[開始]鍵，然後點選[裝置和印表機]。

Windows Vista/Windows Server 2008：
按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：
按下[開始]鍵，然後點選[印表機和傳真]。

2. 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，點選[列印喜好設定]。
3. 選擇[自訂紙張]功能表。
4. 在紙張大小欄輸入紙張大小。
5. 按下[套用]鍵，然後按[確定]鍵。

附註：
若想瞭解更多細節，請參考印表機驅動程式的“說明”。

監控設定

設定	說明
EPSON印表機監控程式3	按下此鍵時，可開啓 EPSON印表機監控程式3。若想監控印表機，請確定已點選監控印表機狀態檢查盒。
監控設定	按下此鍵可開啓監控設定對話框，您可在其中進行 EPSON印表機監控程式3 相關設定。請參考 第63頁 “設定 EPSON印表機監控程式3” 瞭解詳細資訊。

設定工具

設定	說明
雙向調整	按下此鍵可開啓雙向調整對話框，在此處可調整不直的垂直線。
印表機設定	按下此鍵可開啓印表機設定工具對話框，在此處可變更印表機設定。

使用 EPSON 印表機監控程式3

EPSON 印表機監控程式3 可讓您監控印表機的狀態，在印表機發生錯誤時提出警告，並在需要時提供疑難排解指示。

EPSON 印表機監控程式3 可在下列情況使用：

- ❑ 印表機透過平行埠 LPT1 或 USB 連接埠直接與主機電腦相連，或連接至乙太網路。
- ❑ 您的系統設定為支援雙向通訊時。

在安裝印表機時選擇 EPSON 印表機監控程式3 即可安裝此程式。如果需要安裝此程式，請參考第62頁“安裝 EPSON 印表機監控程式3”。在共用印表機時，請確定安裝 EPSON 印表機監控程式3，以便由印表機伺服器及用戶端監控共用的印表機。請參考第63頁“設定 EPSON 印表機監控程式3”和第68頁“在網路上設定您的印表機”。

附註：

- ❑ 如果您使用執行不同作業系統的電腦，若有多位使用者登入並同時監控印表機時，可能會顯示通訊錯誤訊息。
- ❑ 雖然您可使用遠端桌面功能從遠端位置列印至與電腦直接連接的印表機，不過可能會發生通訊錯誤。
- ❑ 若在 Windows 防火牆功能開啓下安裝 EPSON 印表機監控程式3 (建議)，可能無法監控共用印表機。這時只要將 ENAGENT.EXE 新增至防火牆功能的例外，便可解決這個問題。

安裝 EPSON 印表機監控程式3

如果尚未安裝 EPSON 印表機監控程式3，請依照下述步驟安裝 EPSON 印表機監控程式3。

1. 請確定已關閉印表機，並於您的電腦上執行 Windows。
2. 在 CD-ROM 光碟機中放入 Software Disc。

附註：

在進行操作前，請確定您的電腦上有安裝印表機驅動程式。

3. 按照螢幕畫面的指示安裝軟體。

您也可以執行位於以下位置的可執行檔。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\Apps\StatusMonitor\STM3x64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\Apps\StatusMonitor\STM3

設定 EPSON 印表機監控程式 3

請依照下列步驟設定 EPSON 印表機監控程式 3：

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016：

按一下[開始]按鈕，然後選擇 [Windows 系統] > [控制台] > [硬體和音效] 中的 [檢視裝置和印表機]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012：

按下開始畫面上的[桌面]、將游標移至畫面的右上角、按下[設定]，然後按下[控制台]。接著，從[硬體和音效]類別中按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2：

按下[開始]鍵，然後點選[裝置和印表機]。

Windows Vista/Windows Server 2008：

按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：

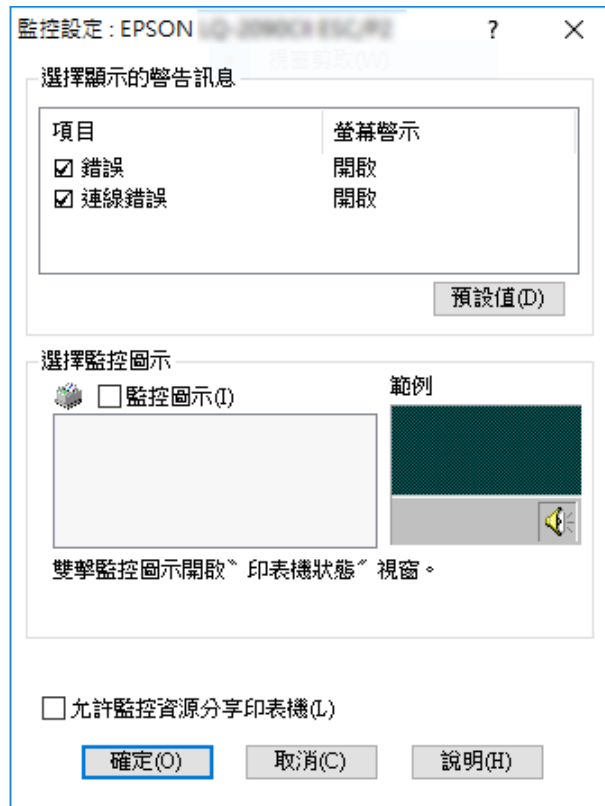
按下[開始]鍵，然後點選[印表機和傳真]。

2. Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2019/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2：
在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，按下[印表機內容]，然後按下[工具]選單。

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：

按下[內容]，然後按下[工具]選單。

3. 按下[監控設定]鍵。即顯示監控設定對話框。



4. 提供下列的設定：

[選擇顯示的警告訊息]	顯示錯誤項目檢查盒開/關狀態。 開啓本檢查盒，以顯示所選取的錯誤通知。
[選擇監控圖示]	工作列上會顯示所選取的圖示。於右邊視窗上會顯示設定的範例。按下監控圖示，您就可以很方便地存取監控設定對話框。
[允許監控資源分享印表機]	點選本檢查盒時，可由其他 PC 監控印表機。 附註： 若伺服器的作業系統為 Windows Vista，請在開啓印表機內容時選擇[以系統管理員身分執行]再進行檢查。

附註：

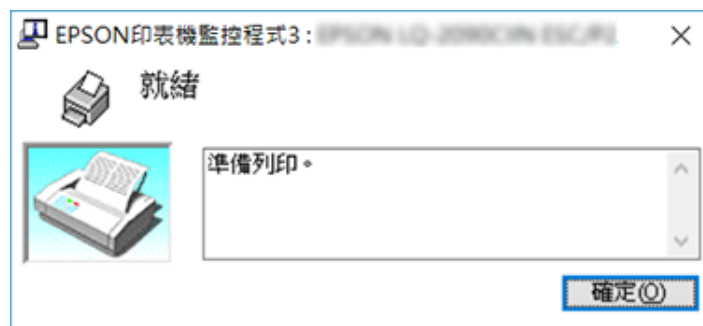
按下[預設值]鍵以將所有項目還原成預設內定值設定。

開啓 EPSON印表機監控程式3

執行下列任一操作以開啓 EPSON印表機監控程式3：

- 雙擊工作列上的印表機形狀監控圖示。若想將監控圖示新增至工作列，請前往工具功能表，依指示操作。
- 開啓工具功能表，然後按下 [EPSON印表機監控程式3] 圖示。若想瞭解如何開啓工具功能表，請參考第51頁“使用印表機驅動程式”。

當您依上述方式開啓 EPSON印表機監控程式3 時，會出現下列的印表機狀態視窗。



您可以在本視窗中檢視印表機狀態資訊。

附註：

在列印時可能無法讀取印表機狀態。在這種情況下，請點選工具選單上的 [EPSON印表機監控程式3] 鍵，然後在狀態視窗開啓下使用印表機。

使用雙向調整

當您找到不直的垂直線時，可以使用此工具進行調整。

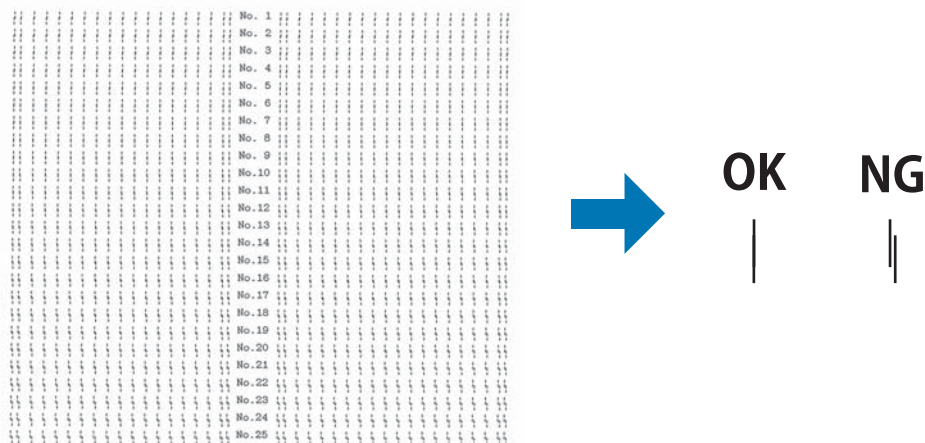
使用雙向調整進行調整

若要進行雙向調整，請依下列步驟操作。



注意：

- ❑ 當印表機正在列印調整表單時，請勿關閉印表機電源，否則可能導致印表機儲存錯誤的設定。如果您在調整期間關閉印表機電源，請重新啓動雙向調整。
 - ❑ 不支援序列連線。
 - ❑ 進行雙向調整前，請確定印表機已進入就緒狀態。
 - ❑ 如果雙向調整未正確列印，請將印表機的字型設定恢復為預設值，然後重新嘗試。
1. 開啓[工具]功能表，然後按下[雙向調整]圖示。若想瞭解如何開啓[工具]功能表，請參考第51頁“使用印表機驅動程式”。即顯示雙向調整視窗。
 2. 按下[下一步]鍵。
 3. 按下[列印]鍵。印表機便會列印三份調整表單。若要查看調整表單，需要四張 A3 尺寸單張紙或 15 inch (建議) 連續紙張。

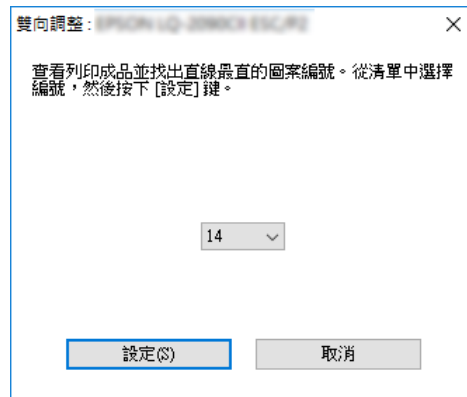


附註：

右上圖為列印品質佳與不佳表單的範例。

4. 查看調整表單，找出最直的垂直線，然後在雙向調整視窗中選取對應的線條編號。

5. 按下[設定]鍵。調整值將會儲存至印表機。



使用印表機設定

此工具可讓您顯示印表機內目前儲存的設定、變更印表機的設定，以及讀取檔案中儲存的設定值或將設定值儲存至檔案。

您也可以從此工具變更印表機中儲存的某些內定值設定。如需設定項目的詳細資訊，請參考第22頁“印表機設定的選單選項”。



注意：

在取得印表機的設定或更新印表機設定前，請確定印表機已進入就緒狀態。

附註：

- ❑ 如果只是從 Windows 列印，您不需要變更印表機內儲存的預設印表機設定。變更這些設定可能在從 Windows 列印時導致列印成品出現不需要的效果。
- ❑ 工具功能表不支援部分設定。

變更印表機設定

若要變更印表機設定，請依下列步驟操作。

1. 開啓[工具]功能表，然後按下[印表機設定]圖示。若想瞭解如何開啓工具功能表，請參考第51頁“使用印表機驅動程式”。即顯示印表機設定視窗。



2. 變更所需的印表機設定。有關如何使用此工具的詳細說明，請參考印表機驅動程式的說明。

附註：

若要顯示額外的印表機預設設定，請從印表機設定視窗頂端的功能表中選擇[設定]，然後選擇[顯示放大設定]。然而，放大設定可能造成不理想的效果，通常不應變更這些設定。如需變更這些設定，建議您聯繫技術專家。

在網路上設定您的印表機

共用印表機

本節說明如何在標準 Windows 網路上共用印表機。

網路上的電腦可與其中一部電腦直接連接的印表機共用。直接與印表機相連的電腦為印表機伺服器，其他電腦則為用戶端，需要擁有權限，才能與印表機伺服器共用印表機。用戶端可透過印表機伺服器共用印表機。

請依據 Windows 作業系統的版本及您在網路上的存取權限，執行適當的印表機伺服器及用戶端設定。

- ❑ 請參考 第69頁 “將您的印表機設為共用的印表機”。
- ❑ 請參考 第72頁 “設定用戶端”。

附註：

- ❑ 在共用印表機時，請確定安裝 EPSON印表機監控程式3，以便由印表機伺服器及用戶端監控共用的印表機。請參考 第63頁 “設定 EPSON印表機監控程式3”。
- ❑ 當連線至路由器之後的共用印表機時，在某些情況下，可能會因為路由器的設定，而無法在列印時提供共用印表機的錯誤及警告通知。
- ❑ 印表機伺服器及用戶端應設定在相同的網路系統上，而且其必須事先由相同的網路管理功能加以管理。

將您的印表機設為共用的印表機

依照下列步驟設定印表機伺服器。

附註：

您必須具備本機系統管理員的身分。

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016：
 - 按一下[開始]按鈕，然後選擇 [Windows 系統] > [控制台] > [硬體和音效]中的[檢視裝置和印表機]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012：

按下[開始]畫面上的[桌面]，將游標移至畫面的右上角。按下[設定]，然後點選[控制台]。接著，從[硬體和音效]類別中按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2：

按下[開始]，然後按下[檢視裝置和印表機]。

Windows Vista/Windows Server 2008：

按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：
按下[開始]鍵，然後點選[印表機和傳真]。

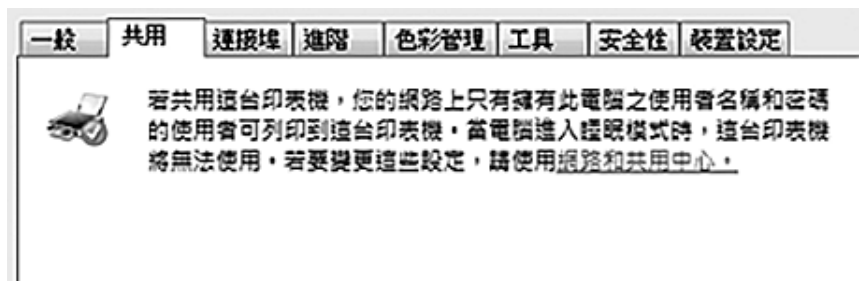
- Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2019/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2：
在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，點選[印表機內容]，然後在出現的畫面中點選[共用]選單。

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：

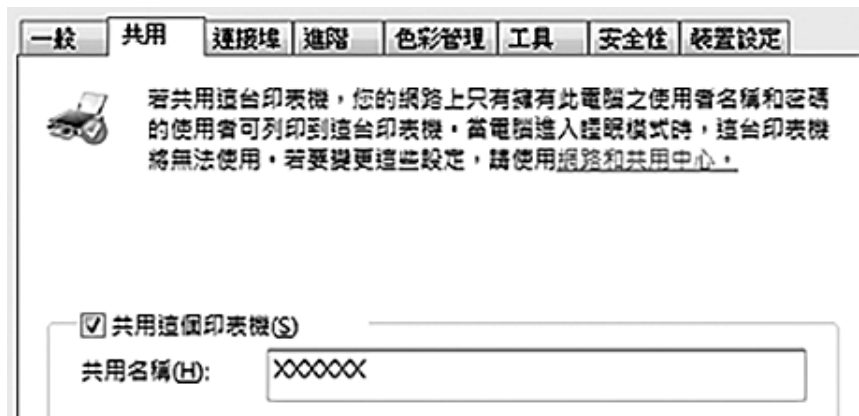
在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，然後在出現的功能表中點選[共用]。

若為 Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003，如果出現下列功能表，請按下[網路安裝精靈]或[若你了解安全風險但不想執行精靈來共用檔案時，請按此處。]

在任何一種情況下，皆請依照螢幕上的說明操作。



選擇[共用這個印表機]，接著在共用名稱檢查盒中輸入名稱，然後按下[確定]。



附註：

- ❑ 請勿在共用名稱上使用空白或連字號，否則可能會產生錯誤。

- ❑ 在 Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008 中，在點選[變更共用選項]前，您無法點選[共用這個印表機]。

您必須設定用戶端電腦，以便能在網路上使用印表機。詳情請參考以下頁面：

- ❑ 請參考 第72頁 “設定用戶端”。

防火牆開啓時共用印表機

附註：

若要在 Windows 防火牆開啓時共用檔案及印表機，請執行下列程序。

Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016

1. 按一下[開始]按鈕，然後選擇 [Windows 系統] > [控制台]，按一下[系統及安全性]，然後按一下 [Windows 防火牆]。
2. 點選左側視窗中的[開啓或關閉 Windows 防火牆]。請確定並未點選[封鎖所有連入連線，包括來自允許的應用程式清單中之應用程式的連入連線]，然後按下[確定]。
3. 按下左邊視窗中的[允許應用程式或功能通過 Windows 防火牆]。
4. 選擇[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012

1. 按下開始畫面上的[桌面]、將游標移至畫面的右上角、按下[設定]，然後按下[控制台]。接著，按下[系統及安全性]，再按下[Windows 防火牆]。
2. 點選左側視窗中的[開啓或關閉 Windows 防火牆]。請確定並未點選[封鎖所有連入連線，包括來自允許的應用程式清單中之應用程式的連入連線]，然後按下[確定]。
3. 按下左邊視窗中的[允許應用程式或功能通過 Windows 防火牆]。
4. 選擇[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2

1. 按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[系統及安全性]，然後點選 [Windows 防火牆]。

2. 點選左側視窗中的[開啓或關閉 Windows 防火牆]。確定未點選[封鎖所有連入連線，包括允許的程式清單中的連入連線]，然後按下[確定]鍵。
3. 點選視窗左側的[允許程式或功能通過 Windows 防火牆]。
4. 點選[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]鍵。

Windows Vista/Windows Server 2008

1. 按下[開始]鍵，然後點選[控制台]。
2. 點選[安全性]，然後點選 [Windows 防火牆]以開啓 [Windows 防火牆]視窗。
3. 點選左側視窗中的[開啓或關閉 Windows 防火牆]。當顯示[使用者帳戶控制]畫面時，請按下[繼續]。
4. 確定[一般]選單中沒有點選[封鎖所有連入連線]。
5. 開啓[例外]選單，選擇[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]鍵。

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

1. 按下[開始]鍵，然後點選[控制台]。
2. 點選[資訊安全中心]。
3. 點選 [Windows 防火牆]以開啓 [Windows 防火牆]視窗。
4. 確定[一般]選單中沒有點選[不允許例外]。
5. 開啓[例外]選單，選擇[檔案及印表機共用]，然後按下[確定]鍵。

設定用戶端

本節說明如何藉由存取網路上的共用印表機，以安裝印表機驅動程式。

附註：

- 若想在 Windows 網路上共用印表機，您必須設定印表機伺服器。若想瞭解詳細資料，請參考第69頁“將您的印表機設為共用的印表機”。

- ❑ 本節說明如何使用伺服器 (Microsoft 工作群組) 存取標準網路系統上的共用印表機。如果您因為網路系統問題而無法存取共用印表機，請詢問網路系統管理員尋求協助。
- ❑ 本節說明如何藉由存取印表機資料夾中的共用印表機，以安裝印表機驅動程式。您也可以從 Windows 桌面的網路上的芳鄰或我的網路存取共用印表機。
- ❑ 當您想在用戶端使用 EPSON 印表機監控程式 3 時，必須為每個用戶端安裝印表機驅動程式及 EPSON 印表機監控程式 3。
- ❑ 若用戶端上未安裝印表機驅動程式，請在執行這些設定前先加以安裝。

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016：

按一下[開始]按鈕，然後選擇 [Windows 系統] > [控制台] > [硬體和音效] 中的 [檢視裝置和印表機]。

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012：

按下[開始]畫面上的[桌面]、將游標移至畫面的右上角、按下“設定”，然後按下[控制台]。接著，從[硬體和音效]類別中按下[檢視裝置和印表機]。

Windows 7/Windows Server 2008 R2：

按下[開始]鍵，然後點選[裝置和印表機]。

Windows Vista/Windows Server 2008：

按下[開始]鍵，點選[控制台]，點選[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

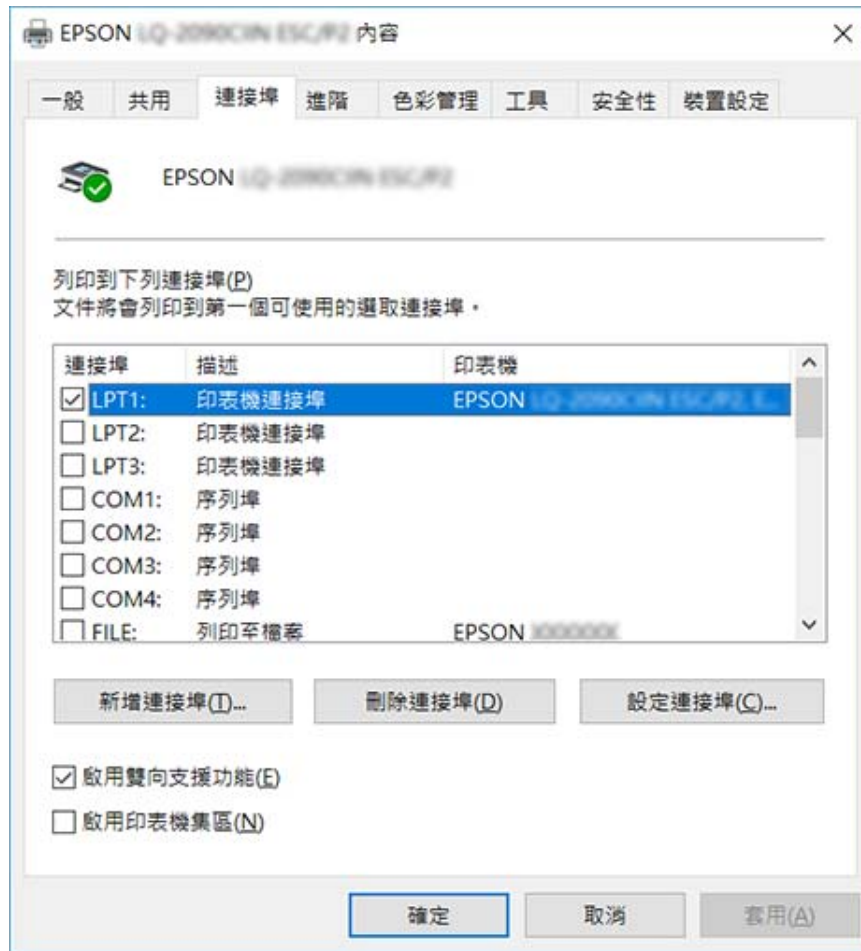
Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003：

按下[開始]鍵，然後點選[印表機和傳真]。

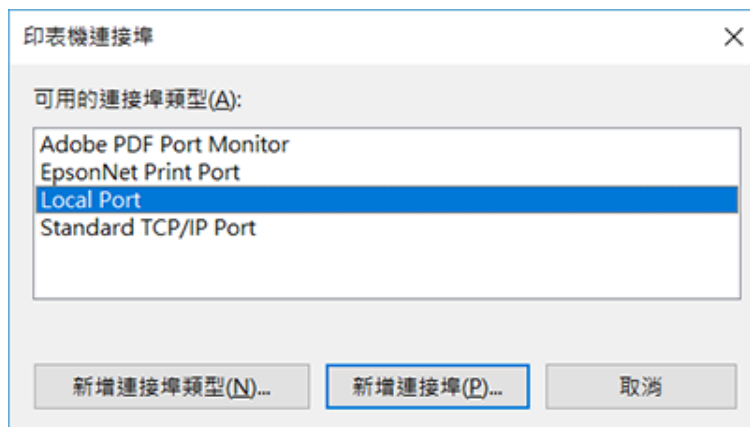
2. 在您想要變更設定的印表機圖示上按右鍵，然後點選[印表機內容]。



3. 點選[連接埠]選單，然後按下[新增連接埠]鍵。



4. 在出現[印表機連接埠]視窗時，選擇[本機連接埠]，然後按下[新增連接埠]鍵。



- 輸入下列的連接埠名稱資訊，然後按下[確定]鍵。

\\連接至目標印表機的電腦名稱\共用印表機的名稱



- 在回到[印表機連接埠]視窗後，按下[取消]。
- 檢查您所輸入的連接埠名稱是否已加入及選取，然後按下[關閉]鍵。

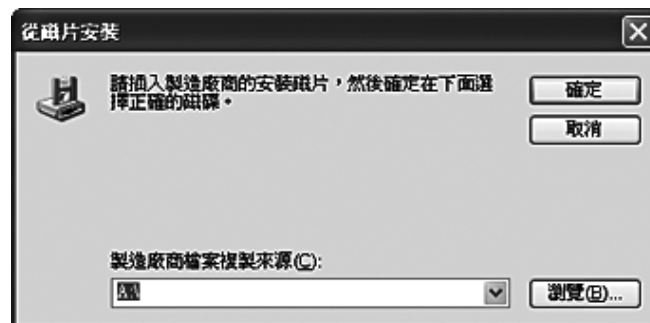
從光碟安裝印表機驅動程式

本節說明如何在伺服器 and 用戶端的電腦使用不同作業系統時於用戶端安裝印表機驅動程式。

下列頁面上的螢幕顯示內容，可能會依 Windows 作業系統版本而有不同。

附註：

- 在用戶端安裝印表機驅動程式時，您必須以系統管理員權限存取。
 - 如果伺服器和用戶端的電腦使用相同作業系統及相同架構，您不需要從光碟安裝印表機驅動程式。
- 存取共用印表機，這時可能會出現提示。按下[確定]鍵，然後依照螢幕上的指示從光碟安裝印表機驅動程式。
 - 放入光碟，Install Navi 對話框會隨即顯示。按下[取消]以取消對話框、輸入合適的磁碟機及資料夾名稱 (用戶端印表機驅動程式的所在位置)，然後按下[確定]鍵。



在 Windows Vista、XP 安裝驅動程式時，可能出現“找不到數位簽章。”。按下[繼續安裝] (Windows XP) 或[仍然安裝此驅動程式軟體] (Windows Vista)，並繼續安裝。

資料夾名稱根據所用的作業系統而定。

用戶端的作業系統	資料夾名稱
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\Driver\Printer\Driver\WINX64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\Driver\Printer\Driver\WINX86

3. 選擇印表機的名稱，然後按下[確定]鍵。接著依照螢幕上的說明操作。

附註：

- ❑ 如果您想同時安裝 EPSON 印表機監控程式 3，請參考第 62 頁“安裝 EPSON 印表機監控程式 3”瞭解指示說明。
- ❑ 如果您想在共用印表機使用 EPSON 印表機監控程式 3，在從光碟安裝印表機驅動程式和 EPSON 印表機監控程式 3 後，請依第 72 頁“設定用戶端”的指示重新安裝印表機驅動程式。列印前，務必選擇第 72 頁“設定用戶端”中安裝的印表機驅動程式。
- ❑ 若在 Windows 防火牆功能開啓下安裝 EPSON 印表機監控程式 3 (建議)，可能無法監控共用印表機。這時只要將 ENAGENT.EXE 新增至防火牆功能的例外，便可解決這個問題。

取消列印

如果列印成品與您預期不符合、顯示不正確或不完整的字元或影像時，您可能必須取消列印。當工作列上顯示印表機圖示時，請依下列指示說明取消列印。

1. 請雙擊工作列上的印表機圖示。



2. 在取消所有列印的文件時，請在印表機功能表上選取[取消所有文件的列印]。



在取消特定的文件時，請選取您想要取消的文件，然後在文件功能表上選取[取消]。

列印工作已取消。

移除印表機軟體

當您希望重新安裝或升級印表機驅動程式時，請移除已安裝的印表機驅動程式。

附註：

從多位使用者的 Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 環境中移除 EPSON 印表機監控程式3 時，請在移除之前先移除所有用戶端的監控圖示。您可以在監控設定對話框中，取消點選監控圖示檢查盒以移除圖示。

移除印表機驅動程式及 EPSON印表機監控程式3

1. 請關閉印表機的電源。
2. 結束所有執行的應用程式。
3. 開啓[控制台]：

- ❑ Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016

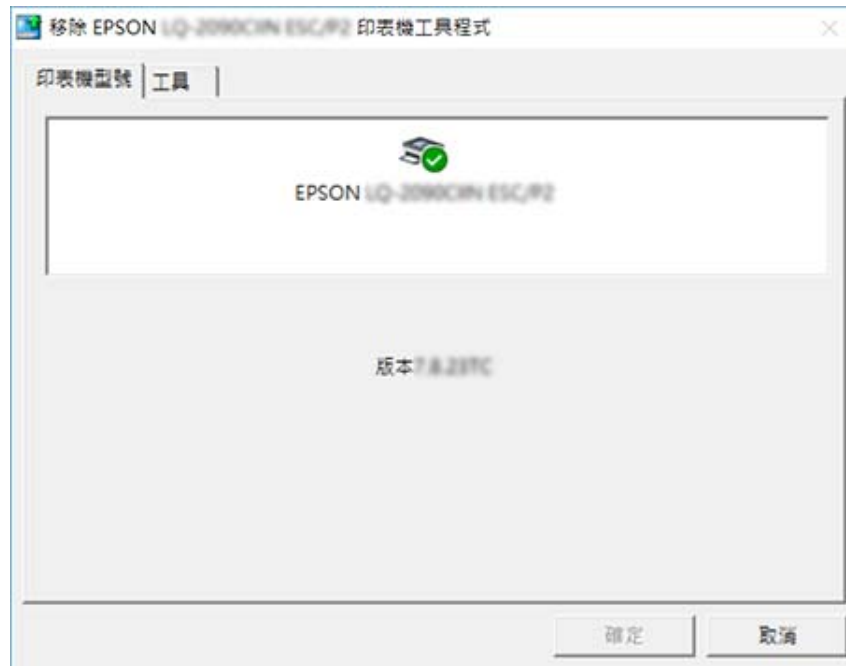
按一下[開始]按鈕，然後選擇 [Windows 系統] > [控制台]。

- ❑ Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012
選取[桌面] > [設定] > [控制台]。
 - ❑ Windows 7/Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/
Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003
按下開始鍵，並選取[控制台]。
4. 開啓[解除安裝程式] (或[新增或移除程式])：
- ❑ Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2019/
Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008
R2/Windows Server 2008
選取[程式集]中的[解除安裝程式]。
 - ❑ Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003
按下[新增或移除程式]。
5. 選取要解除安裝的軟體。
6. 解除安裝軟體：
- ❑ Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2019/
Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008
R2/Windows Server 2008
按下[解除安裝/變更]或[解除安裝]。
 - ❑ Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003
按下[變更/移除]或[移除]。

附註：

若顯示[使用者帳戶控制]視窗，請按下[繼續]。

7. 點選[印表機型號]選單，選擇您要移除的印表機圖示，然後按下[確定]鍵。



附註：

確定印表機型號選單中沒有點選任何項目。開啓[工具]選單並選擇 [EPSON印表機監控程式3 (適用EPSON XXXXXX ESC/P)]，然後按下[確定]。您僅能移除 EPSON印表機監控程式3。

8. 請依照螢幕上的操作說明。

第 5 章

解決問題的方法

檢查印表機狀態

檢查 LCD 螢幕上的訊息

如果 LCD 螢幕上顯示錯誤訊息或指南資訊，請依照畫面上的指示或下述解決方法解決問題。解決問題後印表機暫停時，請按[暫停]按鈕重新開始操作。

訊息	解決方法
XX 紙張夾住。 請取出。	若要清除夾紙，請參考 第87頁 “清除夾紙”
印表機錯誤。 請聯繫 Epson 支援。	發生未知的印表機錯誤。 關閉印表機的電源，等候幾分鐘後再重新開啓印表機的電源。如果錯誤仍然發生，請聯絡您的經銷商。

問題及解答

您在操作印表機所面臨的絕大部分問題，都有簡單的解決方案。請利用本節提供的資訊，找出印表機的問題原因及解決方法。

請判斷發生問題的類型，並參考下列相關章節的說明：

第81頁 “電源供應問題”

第85頁 “處理紙張”

第84頁 “列印位置問題”

第81頁 “列印或列印成品品質問題”

您也可以利用自我測試判斷問題是否出自印表機或電腦。請參考第90頁“自我測試列印”的說明以執行自我測試列印。若要找出通訊問題的確切原因，有經驗的使用者可能會使用印表機的十六位元傾印模式，如第91頁“列印十六位元傾印”所述。

若要清除夾紙，請參考第87頁“清除夾紙”。

電源供應問題

控制面板上的燈號無法亮起。	
原因	應採取的對策
可能已經拔除電源線。	檢查電源線是否是正確插入電源插座。
電源插座故障無法正常供應電源。	如果電源插座是由外部開關或自動計時器所控制，請使用不同的插座。請在插座中插入其他電器裝置，例如燈具，以判斷插座是否能正常供應電源。
印表機無法運作且控制面板指示燈熄滅。	
原因	應採取的對策
印表機關機。	請開啓印表機的電源。
電源線沒有正確插入電源插座；若電源線並非固定連接至印表機，可能是電源線沒有正確插入印表機。	關閉印表機的電源，並確認電源線確實插入電源插座及印表機，然後開啓電源開關。
電源插座無法正常供應電源。	使用不同的插座。

列印

列印或列印成品品質問題

印表機有開機，但無法列印。	
原因	應採取的對策
界面連接線損壞或扭曲。	確定界面連接線沒有損壞或扭曲。如果您有其他的界面連接線，請更換連接線並檢查印表機是否正常運作。
印表機沒有直接連接至電腦。	當您使用印表機轉接器、印表機暫存器或延長線時，印表機可能因為搭配這些裝置而無法正常運作。請確定印表機是直接連至您的電腦。

未正確安裝印表機驅動程式。	請確認已正確地安裝印表機驅動程式。如有需要，請重新安裝印表機驅動程式。
印表機夾紙，或色帶或防護機構卡住。	關閉印表機，打開 印表機護蓋 並取出夾紙或卡住的物體。
USB 設定不正確。	請確認使用正確的 USB 設定。若想瞭解詳細資料，請參考第 87 頁“修正 USB 問題”。
網路設定不正確。	確認網路設定正確。請參考網路使用說明中的「解決問題」。
印表機沒有反應 (在異常情況下停止)。	請關閉印表機的電源，並稍候片刻。接著重新開啓印表機的電源，並開始列印。
電腦傳送資料時，印表機沒有執行列印。	
原因	應採取的對策
印表機暫停執行列印的工作。	請按下 [暫停] 鍵關閉 [暫停] 燈號。
界面連接線沒有牢固地插入。	確認印表機與電腦的連接線兩端已牢固插入。若沒有正確連接連接線，請執行第 90 頁“自我測試列印”所述的自我測試。
您的界面連接線不符合印表機及/或電腦的規格。	請使用符合印表機及電腦需求的界面連接線。請參考第 111 頁“電子規格”及電腦的說明文件。
沒有正確設定印表機的軟體。	請從 Windows 桌面或應用程式選擇您的印表機。如有需要，請依隨附設定表的說明安裝或重新安裝印表機驅動程式軟體。
印表機發出機械聲，但沒有列印出任何資料或突然中斷列印。	
原因	應採取的對策
未正確設定印字頭間距。	設定印字頭間距以配合紙張厚度。如需詳細說明，請參考第 32 頁“調整印字頭間距”。
色帶過於鬆弛、色帶已經鬆脫，或色帶卡匣未正確安裝。	請轉動色帶旋緊鈕，以消除色帶任何鬆弛的部分，或依照第 95 頁“更換色帶卡匣”的說明重新安裝色帶卡匣。
印表機無法正確送紙。(同時饋入兩張以上的紙張。)	
原因	應採取的對策
紙張因為靜電而黏在一起。	請先將紙張打散順齊再使用。
列印成品變淡。	
原因	應採取的對策
色帶已經無法使用。	請參考第 95 頁“更換色帶卡匣”說明方式重新安裝色帶卡匣。
列印成品模糊。	

原因	應採取的對策
未針對紙張正確設定印字頭間距。	確定印字頭間距設為[自動]或適合紙張的值。如需詳細說明，請參考第32頁“調整印字頭間距”。
色帶已經無法使用。	請參考第95頁“更換色帶卡匣”說明方式重新安裝色帶卡匣。
列印成品的部分內容遺失，或墨點在隨機位置遺失。	
原因	應採取的對策
色帶過於鬆弛、色帶已經鬆脫，或色帶卡匣未正確安裝。	請轉動色帶旋緊鈕，以消除色帶任何鬆弛的部分，或依照第95頁“更換色帶卡匣”的說明重新安裝色帶卡匣。
色帶已經無法使用。	請參考第95頁“更換色帶卡匣”說明方式重新安裝色帶卡匣。
列印成品中有墨點行遺失。	
原因	應採取的對策
印字頭受損。	停止列印並聯絡經銷商，將印字頭送修。
注意： 請勿自行更換印字頭，否則可能會損壞印表機。此外，在更換印字頭時也必須檢查印表機的其他零件。	
所有文字列印在同一列上。	
原因	應採取的對策
每行文字末尾沒有傳送任何換行指令。	在印表機設定中，開啓自動換行設定。印表機會自動新增換行代碼至各個歸位代碼。請參考第24頁“字元/行距設定”。
列印成品的文字之間出現空白行。	
原因	應採取的對策
因為開啓印表機的自動換行設定，所以在每行文字末尾會傳送兩個換行指令。	在印表機設定中關閉自動換行設定。請參考第24頁“字元/行距設定”。
應用程式軟體中的行距設定錯誤。	在應用程式軟體中調整行距設定。
印表機列印出奇怪的符號、不正確的字型或其他不適當的字元。	
原因	應採取的對策
您的印表機和電腦未正確連接。	請確定您有使用正確的界面連接線及通訊協定。請參考第111頁“電子規格”及電腦的說明文件。
在軟體中選擇了錯誤的字元表。	使用軟體或印表機設定選擇正確的字元表。在軟體中所做的字元表設定，優先於在印表機上所做的設定。

沒有在軟體中選擇您要使用的印表機。	列印之前，在應用程式中選擇正確的印表機。
沒有正確設定印表機的應用程式軟體。	請正確設定印表機的應用程式軟體。請參考應用程式說明文件。如有需要，請依隨附設定表的說明安裝或重新安裝印表機驅動程式軟體。
軟體設定覆蓋您在印表機設定中所做的設定。	請使用應用程式軟體選擇字型。
垂直列印線條不直。	
原因	應採取的對策
雙向列印 (印表機的標準列印模式) 出現直線不直情形。	使用印表機的雙向調整模式解決此問題。請參考第89頁“校正列印成品中的垂直線”。

列印位置問題

列印位置過高或過低。	
原因	應採取的對策
應用程式軟體或印表機驅動程式中的紙張大小設定，不符合目前使用紙張的大小。	檢查應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定。
印表機的前方或後方牽引器頁面長度設定值不符合您所使用的連續報表紙的紙張大小。	在印表機設定中變更前方或後方牽引器的頁面長度設定。請參考第24頁“字元/行距設定”瞭解詳細資訊。
上邊界或起始列印位置設定不正確。	在應用程式軟體中檢查並調整邊界、或起始列印位置設定。請參考第121頁“可列印區域”瞭解詳細資訊。 您可以在印表機設定中變更起始列印位置。請參考第22頁“印表機設定的選單選項”。然而，在 Windows 應用程式中所做的設定，會覆蓋在印表機設定中所做的設定。
沒有在軟體中選擇您要使用的印表機驅動程式設定。	從 Windows 桌面或應用程式中選擇正確的印表機驅動程式設定，再進行列印。
當印表機的電源開啓時，您使用旋鈕移動了紙張。	在印表機設定中調整起始列印位置。請參考第22頁“印表機設定的選單選項”。
注意： 切勿使用旋鈕調整起始列印位置；否則可能損壞印表機或導致起始列印位置跑掉。	
印表機列印在連續報表紙的騎縫線上 (或離騎縫線太遠)。	
原因	應採取的對策
定頁撕紙位置設定不正確。	使用微調功能調整定頁撕紙位置。請參考第49頁“調整定頁撕紙位置”瞭解詳細資訊。
注意： 切勿使用旋鈕調整定頁撕紙位置；否則可能損壞印表機或導致定頁撕紙位置跑掉。	

當印表機的電源開啓時，您使用旋鈕移動了紙張。	使用微調功能調整定頁撕紙位置。請參考第49頁“調整定頁撕紙位置”瞭解詳細資訊。
沒有在軟體中選擇您要使用的印表機。	從 Windows 桌面或應用程式中選擇正確的印表機，再進行列印。
應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定，不符合目前使用紙張的大小。	檢查應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定。
印表機的前方或後方牽引器頁面長度設定值不符合您所使用紙張的大小。	在印表機設定中變更牽引器的頁面長度設定。請參考第24頁“字元/行距設定”瞭解詳細資訊。

處理紙張

單張紙無法正確進紙

無法饋入紙張。	
原因	應採取的對策
連續報表紙留在進紙路徑內。	按[進紙/退紙]按鈕移除連續紙張。在控制面板上選擇[手動/單張紙]作為紙張來源並插入新紙張。(如需更多資訊，請參考第47頁“切換至單張紙”。)
紙張來源設為牽引器進紙。	在控制面板上選擇[手動/單張紙]作為紙張來源。(請參考第16頁“按鍵及燈號”。)
紙張無法正確地進入印表機的進紙路徑內。	如需裝入單張紙的說明，請參考第41頁“使用單張紙”。
未正確設定印字頭間距。	確定印字頭間距設定設為[自動]或適當的值，以配合紙張厚度。請參考第32頁“調整印字頭間距”。
紙張有皺摺、老舊、太薄或太厚。	請參考第113頁“紙張”瞭解紙張規格的資訊，並使用全新、乾淨的紙張。
印表機無法完全退出紙張。	
原因	應採取的對策
所使用紙張可能太長。	按下[換行/換頁]鍵退出頁面。使用規定範圍內的紙張。請參考第113頁“紙張”中的紙張規格。
選購自動送紙槽無法正確送入紙張。	
原因	應採取的對策
未正確安裝自動送紙槽。	請依照第99頁“安裝自動送紙槽”的說明重新安裝。

自動送紙槽連接線未連接至印表機。	確定連接線已正確連接至印表機。請參考第99頁“安裝自動送紙槽”。
自動送紙槽裝入太多紙張。	根據紙張類型裝入低於裝載容量的數量。請參考第98頁“自動送紙槽”瞭解詳細資訊。
自動送紙槽的 邊緣導板 ，未正確定位。	請將左側紙張邊緣定位器對齊箭頭標誌，然後將右側紙張邊緣定位器調整至符合紙張的寬度。
送紙槽內只剩下一張紙。	在自動送紙槽放入更多紙張。

印表機無法正確饋入連續報表紙

牽引器無法正確饋入連續報表紙。	
原因	應採取的對策
在控制面板上選擇[手動/單張紙]作為紙張來源。	在控制面板上選擇[牽引器]作為紙張來源。(請參考第16頁“按鍵及燈號”。)
連續報表紙無法正確地進入印表機的進紙路徑內。	關於使用牽引器裝入連續報表紙的說明，請參考第34頁“裝入連續報表紙”。
中間支撐架 不在紙張寬度的中心。	將 中間支撐架 設置在紙張寬度的中心。
未正確設定印字頭間距。	確定印字頭間距設定設為[自動]或適當的值，以配合紙張厚度。請參考第32頁“調整印字頭間距”。
紙張的大小或厚度不適合您的印表機。	確定紙張大小及厚度皆在規定範圍內。請參考第113頁“紙張”瞭解連續報表紙的規格。
進紙盤沒有對齊印表機。	確定進紙盤對齊裝入牽引器的紙張，讓紙張順利饋入印表機。請參考第35頁“放置連續紙張”。
對於目前使用的紙張寬度，送紙輪的位置設定不正確。	調整送紙輪的位置，以消除紙張寬度的任何鬆弛部分。 附註： 若進紙路徑發生夾紙，請參考第87頁“清除夾紙”的說明。
紙張無法正確退出印表機。	
原因	應採取的對策
紙張長度太長或太短。	確定紙張的頁面長度符合規定範圍內。如需連續報表紙規格的資訊，請參考第113頁“紙張”。
您可能退回太多紙張。	若使用一般連續報表紙，請撕除最後列印的頁面，然後按下[進紙/退紙]鍵退回紙張。若使用標籤貼紙，請撕除饋入印表機的紙張，然後按下[換行/換頁]鍵退回標籤貼紙。
應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定，可能不符合目前使用紙張的大小。	檢查應用程式或印表機驅動程式中的紙張大小設定。

印表機發生夾紙。	依 第87頁 “清除夾紙” 的說明清除夾紙。
印表機沒有將連續報表紙饋入起始位置。	
原因	應採取的對策
您尚未撕下列印的頁面就按下 [進紙/退紙] 鍵。	請從騎縫線撕開已列印的頁面，然後按下 [進紙/退紙] 鍵將紙張退回起始位置。

網路問題

使用網路時，印表機沒有執行列印。	
原因	應採取的對策
網路設定錯誤。	<p>檢查目前是否透過網路列印其他電腦的列印工作。</p> <p>當列印工作有執行時，表示問題可能來自印表機或您的電腦。請檢查印表機與電腦之間的連線、印表機驅動程式的設定及電腦的設定。</p> <p>當列印工作未執行時，表示網路設定可能錯誤。請向您的網路管理員尋求協助。</p>

修正 USB 問題

如果您在以 USB 連線使用印表機時遇到困難，請閱讀本節的資訊。

如果您的印表機無法使用 USB 連接線正常運作，請嘗試下列解決方法：

- ❑ 請確認您所使用的連接線是標準、有覆皮的 USB 連接線。
- ❑ 如果您使用 USB 集線器，請將印表機連接至集線器的第一層，或將印表機直接連接在電腦的 USB 連接埠上。

清除夾紙

請依下列步驟清除夾紙：



注意：
請勿在印表機開啓時拉出夾紙。

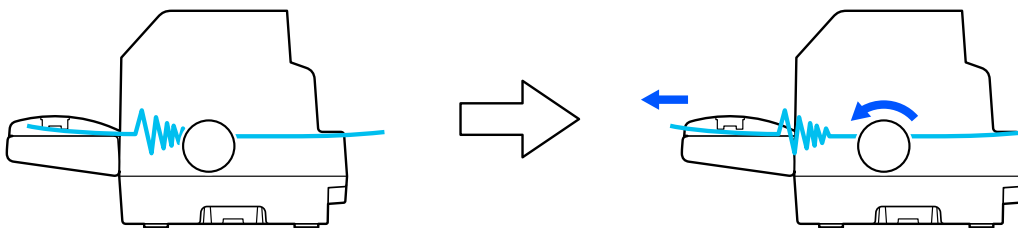
1. 請關閉印表機的電源。
2. 若已安裝自動送紙槽或紙張自動定位單元，請將其從印表機上拆下。
3. 如果連續紙張夾在印表機內，請在最接近印表機的騎縫線處撕下新紙張和已列印頁面，然後打開送紙輪蓋以釋放紙張。
4. 轉動印表機右側的旋鈕以取出紙張，並輕輕將紙張拉出印表機。轉動旋鈕時，請注意轉動紙張的方向，以免紙張被捲回印表機內部。



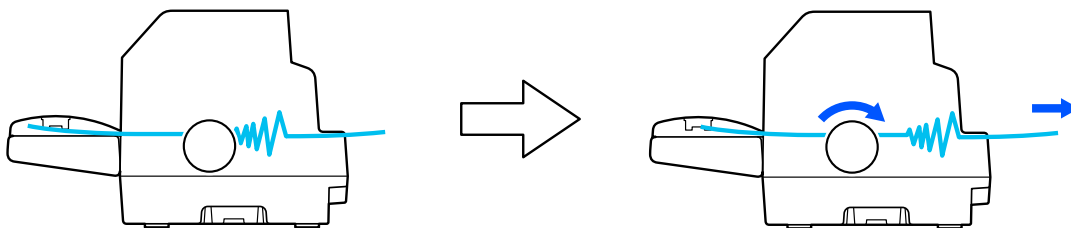
注意：

只有在印表機電源關閉時，才可使用印表機右側的旋鈕，否則，可能損壞印表機或改變起始列印位置或定頁撕紙位置。

5. 如果紙張卡在前方，請打開紙張柵欄橫桿並逆時針轉動旋鈕以取出紙張，然後輕輕將紙張拉出印表機。



如果紙張卡在印表機進紙處，而難以用逆時針轉動旋鈕的方式取出，請順時針轉動旋鈕以取出紙張並輕輕將紙張拉出印表機。



移除任何剩餘的紙張。

6. 務必關上紙張柵欄橫桿和印表機護蓋，然後開啓印表機。

確定 LCD 螢幕上未顯示錯誤或警告訊息。

校正列印成品中的垂直線

若發現列印成品中的垂直線沒有正確校正，您可使用印表機的雙向調整模式解決此問題。

在雙向調整期間，印表機會列印三張校正表單：草稿、點陣圖及 LQ (印刷字體品質)。如下所述，您可從當中選擇最佳的校正表單。

附註：

- 若要列印調整表單，需要三張 A3 尺寸單張紙或 15 inch (建議) 連續紙張。
- 如果您想使用單張紙列印，必須在印表機每退出一張已列印資料的頁面後，從導紙板重新再插入一張新的紙張繼續列印。

依照下列步驟執行雙向調整。

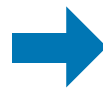
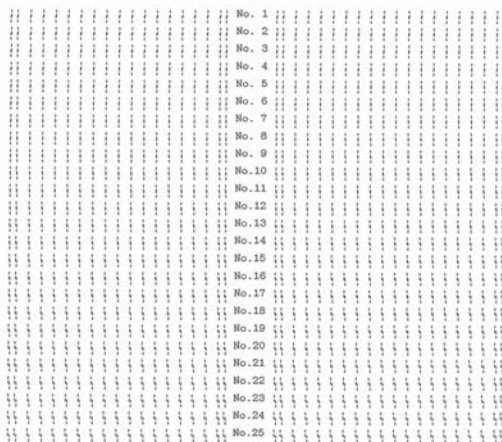
1. 請確定紙張已經饋入進紙路徑內且已關閉印表機電源。



注意：

在您關閉印表機電源後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 按住 [暫停] 鍵的同時，開啓印表機的電源。印表機進入雙向調整模式。
3. 按 [OK] 按鈕。印表機會列印三份調整表單。查看調整表單並找出最對齊的垂直線。使用 ▲ 或 ▼ 按鈕在畫面上選擇對應的線條編號，然後按 [OK] 按鈕。



OK NG

| ||

4. 在最後一份校正表單中選擇最佳表單後，關閉印表機並退出雙向調整模式。

取消列印

如果遇到列印問題，您可能需要取消列印。

您可從電腦使用印表機驅動程式或從印表機的控制面板取消列印。

使用印表機驅動程式

若要在電腦端傳送列印工作之前便取消列印工作，請參考 第76頁 “取消列印”。

使用印表機的控制面板

按[取消]按鈕可停紙列印、清除從使用中介面接收的列印工作，以及清除在介面發生的錯誤。

自我測試列印

利用印表機自我測試功能可以協助您判斷究竟是由印表機或電腦所造成的問題：

- ❑ 如果您滿意自我測試列印的結果，表示印表機本身的一切列印功能都正常，而這個問題可能是印表機驅動程式設定、應用軟體設定值、電腦主機，或連接界面的連接線所造成（請確定使用有覆皮的界面連接線）。
- ❑ 如果自我測試無法正常列印，可能是印表機本身的問題。請參考 第80頁 “問題及解答” 瞭解可能的原因及解決方法。

您可以使用單張紙或連續報表紙列印自我測試。如需紙張裝入說明，請參考 第34頁 “裝入連續報表紙” 或 第41頁 “使用單張紙”。

附註：

使用至少以下寬度的紙張：

連續報表紙	376 mm (14.8 inch)
單張紙	A3 橫向

請依下列步驟執行自我測試：

1. 請確定紙張已經饋入進紙路徑內且已關閉印表機電源。



注意：

在您關閉印表機電源後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 若想使用 ASCII 字型執行測試，請按住 [換行／換頁] 鍵以開啓印表機電源。若要使用印表機的中文字型執行測試，請在按住[進紙／退紙]按鈕的同時開啓印表機。這兩種自我測試都能協助您判斷列印問題的根源；然而，草稿自我測試的列印速度比印刷字體品質測試快。
3. 使用單張紙時，將紙張裝入印表機。

在幾秒鐘之後，印表機會自動裝入紙張，並開始自我測試列印。即會列印出一些字元。

附註：

如果想暫時停止自我測試，請按下 [暫停] 鍵。若想繼續測試，請再次按下 [暫停] 鍵。

4. 若想結束自我測試，請按下 [暫停] 鍵停止列印。若印表機內還有紙張，請按下 [進紙／退紙] 鍵以退出列印的頁面，然後關閉印表機的電源。



注意：

請勿在印表機進行自我測試時關機。在您關閉印表機之前，請記得按下 [暫停] 鍵以停止列印，按下 [進紙／退紙] 鍵以退出列印的頁面。

列印十六位元傾印

如果您是有經驗的使用者或程式設計師，可列印十六位元傾印以分析是印表機或軟體程式所造成的通訊問題。在十六位元傾印模式中，印表機會以十六進位值列印從電腦接收的所有資料。

您可以使用單張紙或連續報表紙列印十六位元傾印。有關裝入紙張的操作說明，請參考第34頁“裝入連續報表紙”或第41頁“使用單張紙”。

附註：

- 十六位元傾印功能是爲了與 DOS 架構電腦進行連線所設計。
- 請使用寬度至少 210 mm (8.3 inch) 的紙張，例如 A4 或 Letter 尺寸的紙張。

依照下列步驟列印十六位元傾印：

1. 請確定紙張已經饋入進紙路徑內且已關閉印表機電源。



注意：

在您關閉印表機電源後，若想重新開機，請至少等候五秒鐘，否則可能會損壞印表機。

2. 若要進入十六位元傾印模式，請同時按住 [換行／換頁] 及 [進紙／退紙] 鍵以開啓印表機的電源。
3. 開啓軟體程式並將列印工作傳送至印表機。您的印表機會以十六進位格式列印所有接收到的代碼。

```
1B 40 20 54 68 69 73 20 69 73 20 61 6E 20 65 78 .@ This is an ex
61 6D 70 6C 65 20 6F 66 20 61 20 68 65 78 20 64 ample of a hex d
75 6D 70 20 70 72 69 6E 74 6F 75 74 2E OD OA ump printout...
```

比較右欄中列印的字元與十六進位代碼的列印輸出，可查看印表機接收到的代碼。若字元可以列印，則會以 ASCII 字元的形式出現在右欄中。不可列印的代碼 (如控制碼) 會以點來表示。

4. 若要退出十六位元傾印模式，請按下 [暫停] 鍵並退出已列印的頁面，然後關閉印表機的電源。



注意：

請勿在印表機進行十六位元傾印時關機。在您關閉印表機之前，請記得按下 [暫停] 鍵以停止列印，按下 [進紙／退紙] 鍵以退出列印的頁面。

第 6 章

何處取得協助

技術支援網站

如需進一步的協助，請造訪下列 Epson 支援網站。請選取國家或地區，然後前往當地 Epson 網站的支援部分。網站也有提供最新的驅動程式、常見問題集、手冊或其他可下載的資料。

<http://support.epson.net/>

<http://www.epson.eu/Support> (歐洲)

若 Epson 產品未正常運作且您無法解決問題，請洽 Epson 支援服務，以尋求協助。

客戶技術支援服務

聯絡 Epson 之前

如果 Epson 產品未正常運作，而使用產品手冊中的故障排除資訊無法解決問題，請聯繫 Epson 支援服務以尋求協助。若下方未列出您所在地區的 Epson 支援，請聯繫原經銷商。

如果您提供下列資訊，Epson 支援將能夠更快提供協助：

- 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- 產品型號
- 產品軟體版本
(按下產品軟體中的[關於]、[版本資訊]或類似的按鍵。)
- 電腦的品牌和型號
- 電腦作業系統名稱和版本
- 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本

附註：

視產品而定，傳真及 / 或網路設定的撥號清單資料，可能儲存在產品記憶體中。資料及 / 或設定可能因產品故障或維修而遺失。即使在保固期內，Epson 也不對任何資料遺失、備份或還原資料及 / 或設定負責。建議您自行備份資料或做筆記。

台灣使用者的輔助說明

提供資訊、支援與服務的 Epson 網站：

全球資訊網

<http://www.epson.com.tw>

您可在 Epson 網站上獲得有關產品規格的資訊、驅動程式下載以及詢問產品問題。

Epson 諮詢服務

電話：+886-2-80242008

我們的諮詢服務團隊會透過電話協助您解決下列問題：

- 銷售點查詢及產品資訊
- 產品使用上的問題
- 關於維修服務與保固的詢問

維修服務中心：

<http://www.tekcare.com.tw/branchMap.page>

捷修網股份有限公司為 Epson 原廠授權的維修服務中心。

第 7 章

選購品及耗材

更換色帶卡匣

原廠 Epson 色帶卡匣

當列印出現模糊不清時，您必須更換色帶卡匣。原廠 Epson 色帶卡匣是專為您的 Epson 印表機所設計及製造，能確保正確的操作，並延長印字頭及其他印表機零件的使用壽命。若使用其他非由 Epson 所製造的產品，可能會損壞印表機，且不在 Epson 的保固範圍內。

印表機使用下列色帶卡匣：

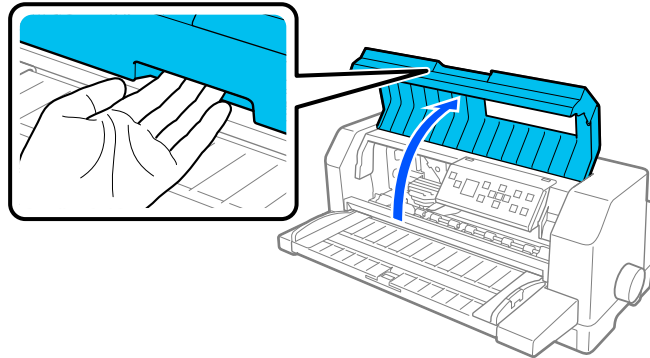
Epson 黑色色帶卡匣：	S015139 (長壽命卡匣)
	S015066 (一般卡匣)
Epson 彩色色帶卡匣：	S015067

更換色帶卡匣

依照下述步驟更換用過的色帶卡匣：

1. 在主畫面上選擇[更換色帶]。
2. 請關閉印表機的電源。

3. 打開印表機護蓋。

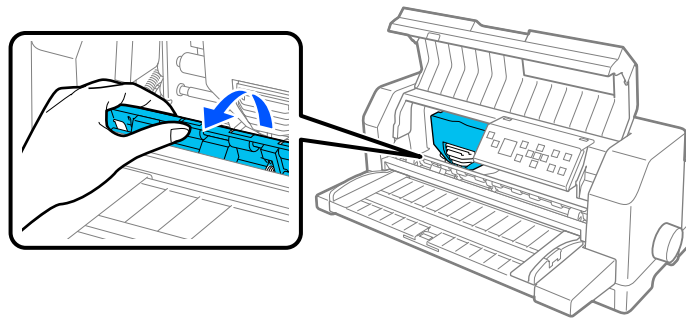


4. 打開紙張柵欄橫桿。

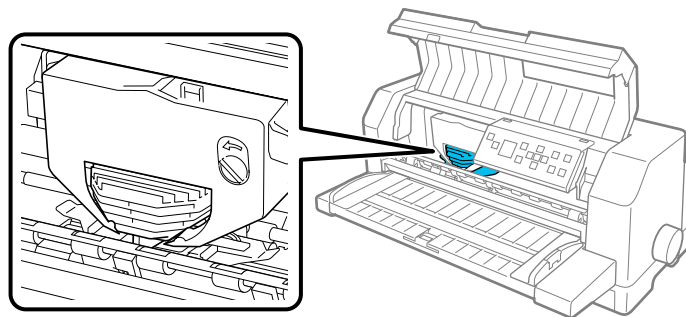


警告：

若剛使用完印表機，印字頭可能相當熱，請讓其散熱幾分鐘之後，再更換色帶卡匣。



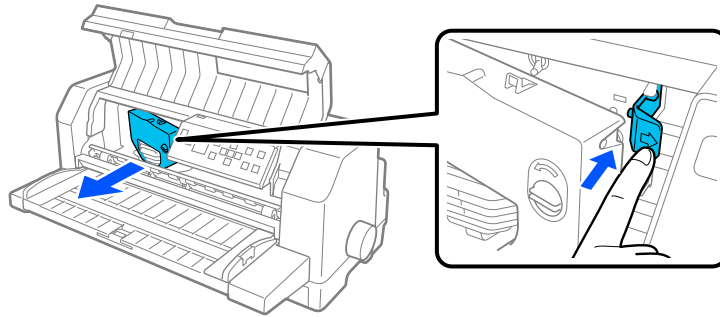
5. 印字頭應位於下圖所示的更換位置。



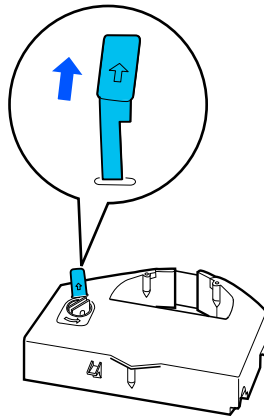
注意：

在印表機開啓時，依照下述步驟操作可能損壞印表機。

- 按壓卡匣座右上角的卡榫，並將卡匣拉出印表機。

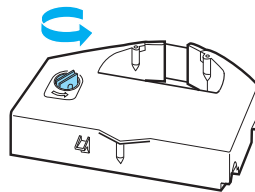


- 將新的色帶卡匣從包裝中取出。如果要換成黑色色帶卡匣，請如下圖所示從色帶卡匣中取出塑膠隔片。

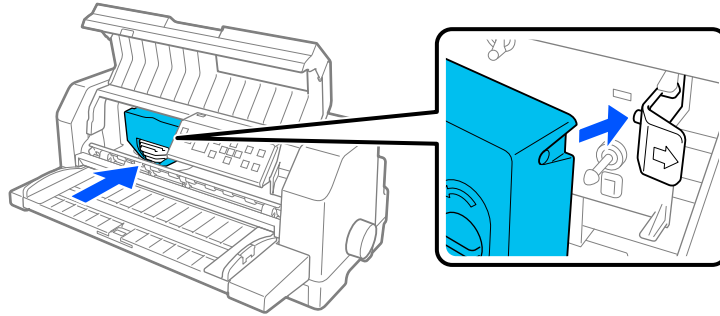


附註：
彩色色帶卡匣沒有隔片。

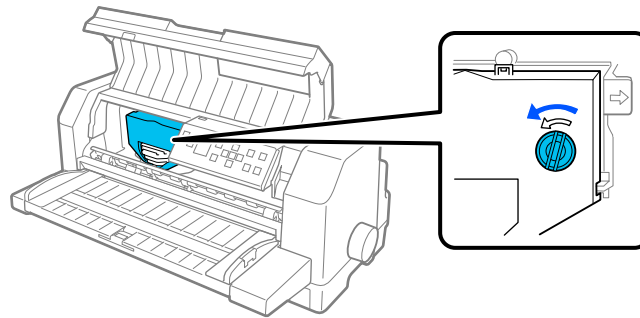
- 朝箭頭方向轉動色帶鎖緊旋鈕，以消除色帶鬆弛。



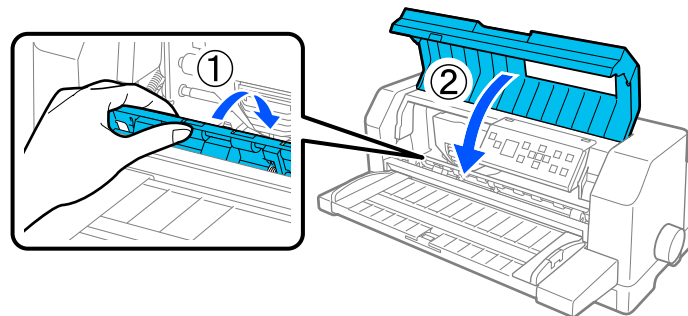
9. 握住色帶卡匣，色帶露出的部分朝下，色帶鎖緊旋鈕朝向印表機正面。然後將色帶導入印字頭下方，將卡匣卡入定位，使卡匣兩側的卡榫裝入卡匣座的凹口。



10. 再次轉動色帶鎖緊旋鈕以消除色帶鬆弛，使色帶自由移動。



11. 關上紙張柵欄橫桿和印表機護蓋。



自動送紙槽

選購自動送紙槽 C80683* 讓您更輕鬆、更有效率地處理單張紙、單張多份複寫表單、信封和明信片。不必取出連續紙張，即可使用自動送紙槽。

可裝入自動送紙槽的紙張數量如下：

單張紙

A3 尺寸紙張	最多 130 張 82 g/m ² (22 lb) 紙張
	最多 170 張 64 g/m ² (17 lb) 紙張

其他紙張	最多 200 張 82 g/m ² (22 lb) 紙張
	最多 250 張 64 g/m ² (17 lb) 紙張

單張多份複寫表單	最多 40 張 47 g/m ² (12.5 lb) 紙張
----------	--

信封	最多 20 張普通紙或銅版紙信封
	最多 30 張航空郵件信封

明信片	最多 50 張普通紙卡片
-----	--------------

附註：

- ❑ 無法同時安裝自動送紙槽和選購紙張自動定位單元。
- ❑ 在某些國家可能不提供此選購品。

安裝自動送紙槽

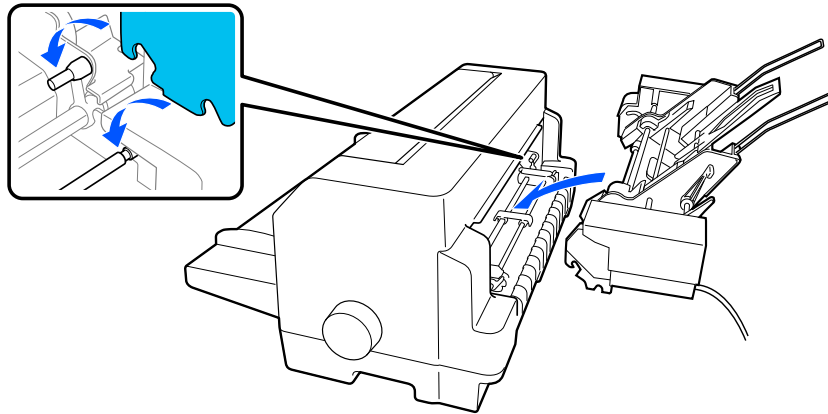
依照下述步驟安裝自動送紙槽：

1. 確定印表機已關閉。
2. 依照隨附文件中提供的說明，組裝自動送紙槽。
3. **關上送紙輪蓋**，並將**鎖定桿**往下推以鎖定送紙輪。

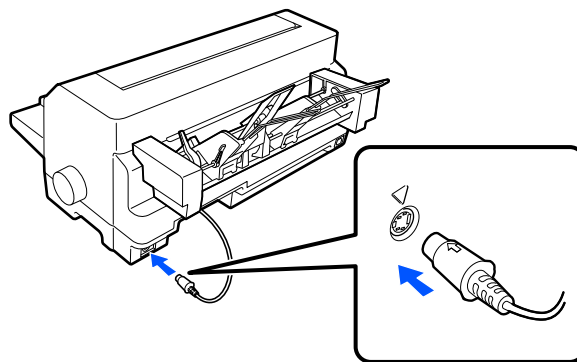
附註：

不必從牽引器取出連續紙張，即可使用自動送紙槽。關於在自動送紙槽與連續紙張之間切換，請參考第104頁“在牽引器與自動送紙槽之間切換”。

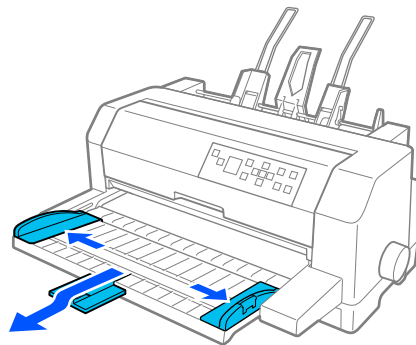
4. 用雙手水平握住自動送紙槽。將送紙槽兩側的凹口，裝在印表機的**固定柱**上。降低自動送紙槽，直到牢牢固定在印表機上。



5. 將自動送紙槽的連接線接頭，插入印表機。



6. 將**邊緣導板**完全滑出。然後將導紙板和紙張支撐板完全拉出。



7. 開啓印表機並在控制面板上選擇[手動/單張紙]，作為紙張來源。否則，請按[送紙槽]**按鈕**加以選擇。

8. 視需要在軟體中調整紙張尺寸。

您現在可以將紙張裝入自動送紙槽。若要拆下自動送紙槽，請以相反順序執行上述步驟。

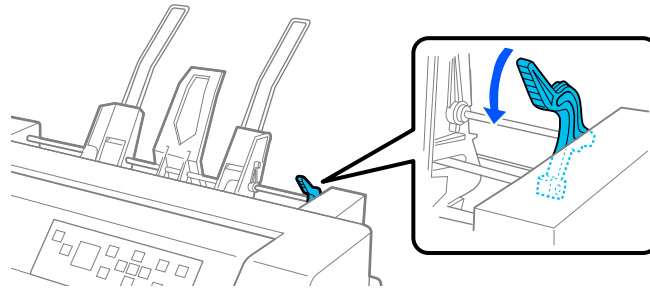
將紙張裝入自動送紙槽

如果是單張多份複寫表單，僅可使用頂部黏住的表單類型。

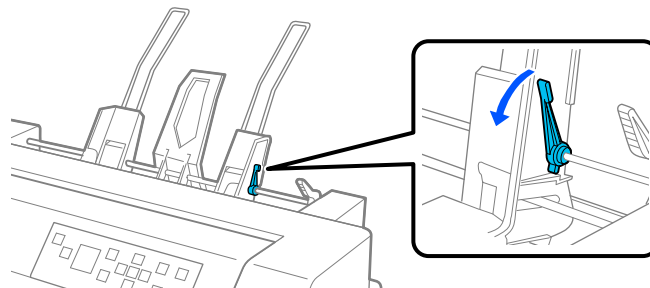
爲了避免夾紙，請勿一次讓太多已列印紙張堆疊在導紙板上。紙堆厚度達到自動送紙槽上標示的紙張裝載極限的一半時，請取出紙堆。

依照下述步驟將紙張裝入自動送紙槽：

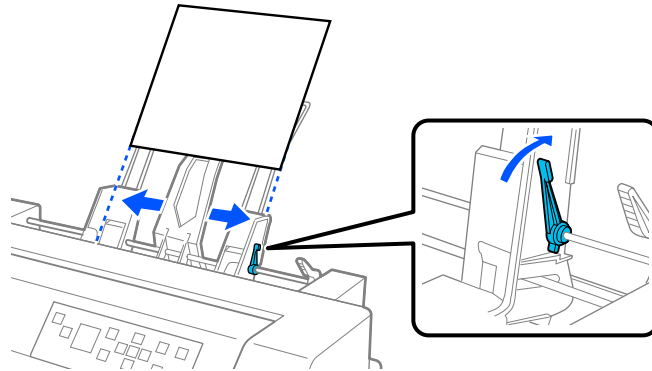
1. 將紙張固定桿往前拉，直到導紙板縮回以允許裝入紙張。



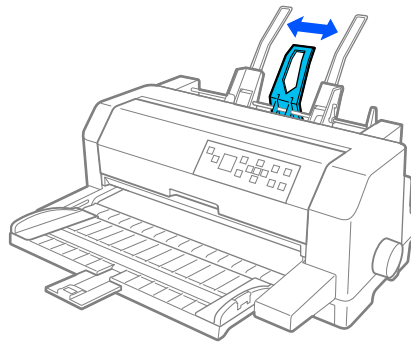
2. 將導紙板**鎖定桿**往前拉以鬆開。




- 滑動右側導紙板，使其邊緣與自動送紙槽上的引導標記齊平，將**鎖定桿**往後推以鎖定導紙板。接著，將左側導紙板滑動至大致符合紙張寬度的位置。



- 將中間支撐架滑動至導紙板的中間。



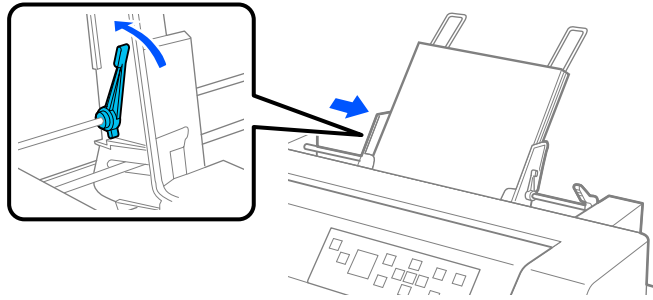
- 扇動一疊紙，在平坦表面上輕拍紙堆的側面和底部以使其平整。

 **注意：**
請勿將標籤裝入自動送紙槽。

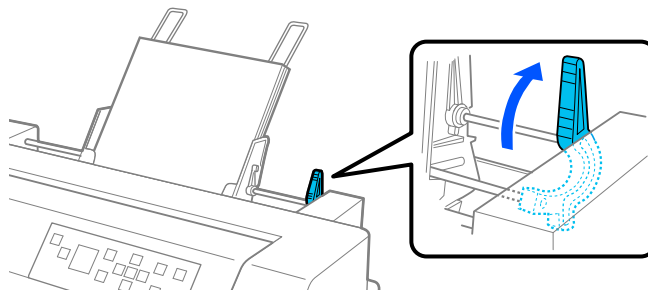
- 沿著右側導紙板插入紙張並調整左側導紙板的位置，以配合紙張寬度。請確定定位器調整至適當位置，以便自由上下移動紙張。然後鎖定左側導板。

附註：

將紙張的列印面朝上裝入。如果使用預印表單，請由上而下裝入表單。



7. 推回紙張固定桿，將紙張固定至定位器滾輪。



8. 列印之前，確定已在主畫面上選擇[手動/單張紙]作為紙張來源。否則，請按[送紙槽]按鈕加以選擇。

自動送紙槽會在您傳送資料至印表機時送入紙張。您也可以按[進紙/退紙]按鈕送入紙張。

附註：

如果壓板轉動而未裝入紙張，請完全取出紙張，然後再次完全插入印表機。

使用導紙板手動裝入紙張

自動送紙槽的單張紙裝入功能讓您切換至不同類型或尺寸的紙張，而不必更換已裝入自動送紙槽的紙張或拆下送紙槽。

依照下述步驟使用導紙板手動裝入紙張：

1. 確定已在主畫面上選擇[手動/單張紙]作為紙張來源。否則，請按[送紙槽]按鈕加以選擇。

2. 將導紙板和紙張支撐板完全推入。
3. 調整左側**邊緣導板**，使其與導紙板上的引導標記對齊。
4. 將紙張左側與**邊緣導板**對齊並調整右側**邊緣導板**以配合紙張寬度，將紙張插入，直到感到阻力。請務必將紙張的列印面朝上放入。幾秒後，印表機會自動將紙張推進至進紙位置。印表機已準備從電腦接收資料並進行列印。

列印一頁文件後，印表機會將其退出到導紙板上，且[缺紙]和[暫停]燈亮起。如果列印多頁文件，請取出已列印紙張並將新的紙張插入導紙板。印表機會自動推進紙張並繼續列印。

在牽引器與自動送紙槽之間切換

您可以輕鬆在從牽引器裝入的連續紙張與從自動送紙槽裝入的單張紙之間切換，而不必取出連續紙張。

切換至連續報表紙

依照下述步驟，切換至從牽引器裝入的連續紙張：

1. 如果有單張紙在紙張路徑中，請按[進紙/退紙]**按鈕**加以退出。
2. 在主畫面上按[送紙槽]**按鈕**，選擇[牽引器]作為紙張來源。

切換至單張紙

依照下述步驟切換回裝入自動送紙槽的單張紙：

1. 如果有連續紙張留在印表機中，請在主畫面上選擇[定頁撕紙]並按 [OK]**按鈕**將紙張推進至定頁撕紙位置。
2. 撕開已列印的頁面。
3. 按[進紙/退紙]**按鈕**。印表機會將紙張送回起始位置。紙張仍停留在牽引器上，但已不在紙張路徑中。
4. 在主畫面上按[送紙槽]**按鈕**，選擇[手動/張紙]作為紙張來源。

附註：

若要裝入其他類型的連續紙張，必須拆下自動送紙槽。

紙張自動定位單元

使用選購紙張自動定位單元 C935741，可以更輕鬆地裝入單張紙。它會自動將紙張放直並送入印表機。

您可以將單張紙、單張多份複寫表單、信封和明信片與紙張自動定位單元搭配使用。關於紙張規格，請參考第113頁“紙張”。

附註：

- 如果在已安裝紙張自動定位單元時，嘗試送入連續紙張，LCD 螢幕上會顯示警告訊息。請拆下自動定位單元。此外，無法同時安裝紙張自動定位單元和選購自動送紙槽。
- 在某些國家可能不提供此選購品。

安裝紙張自動定位單元

依照下述步驟安裝紙張自動定位單元。

1. 請關閉印表機的電源。

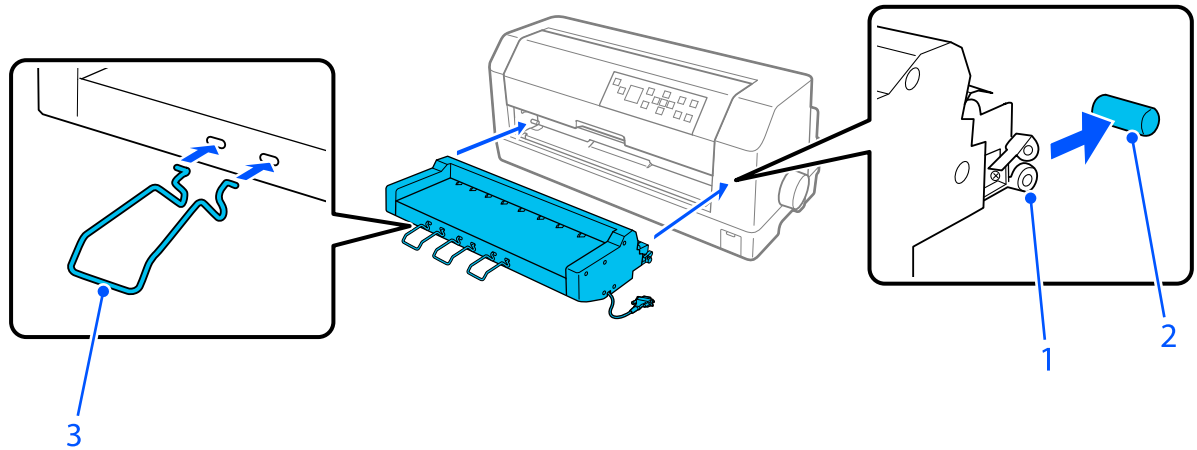


警告：

如果剛使用過印表機，印字頭可能很燙。冷卻之前，小心別加以碰觸。

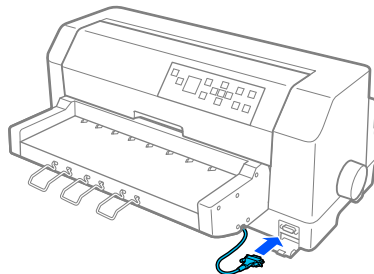
2. 取出導紙板。
3. 用雙手水平握住紙張自動定位單元，將兩側的插槽滑到印表機的**固定柱**上，如下圖所示。然後降低單元，直到鎖入定位。

比 A4 (297 mm) 長的紙張可能會從紙張自動定位單元滑落。如果發生此情況，請如圖所示安裝印表機隨附的**導件**。

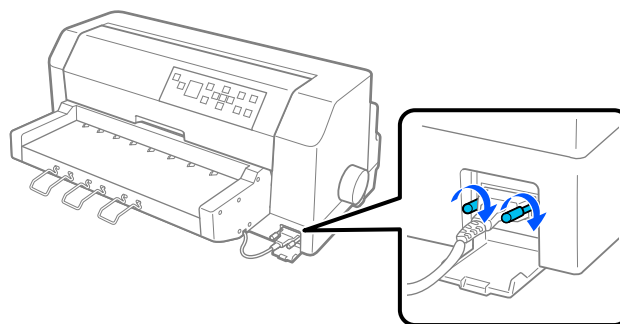


1. 插槽
2. **固定柱**
3. **導件**

4. 打開印表機連接埠的蓋子，並將連接線接頭插入連接埠。確定連接線已牢牢連接至連接埠。



5. 鎖緊裝在接頭上的兩支螺絲，將連接線固定至連接埠。



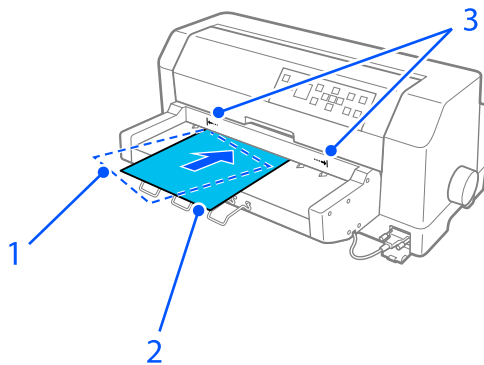
! 注意：
連接連接線之前，請確定印表機已關閉。

附註：
若要拆下紙張自動定位單元，請關閉印表機並從最後一步開始以相反順序執行安裝程序。

使用紙張自動定位單元裝入紙張

依照下述步驟，使用紙張自動定位單元裝入紙張：

1. 確定已在主畫面上選擇[手動/張紙]作為紙張來源。否則，請按[送紙槽]按鈕加以選擇。
2. 參考第32頁“調整印字頭間距”中的表格，將印字頭間距設定在適合所用單張紙類型的位置。通常設定為[自動]。
3. 將紙張插入紙張自動定位單元，使紙張末端在單元的滾輪之後。印表機會自動對齊紙張、識別紙張的左右邊緣(寬度)並開始送紙。



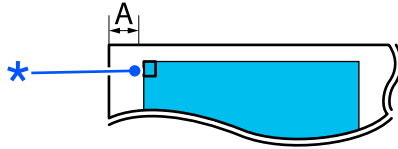
1. 插入位置
2. 對齊位置
3. 箭頭標記

附註：
 務必將紙張插入單元上的兩個箭頭標記之間。

如果紙張裝入角度過大，可能無法正確進紙或退紙。請以較小的角度重新裝入紙張。

! 注意：
只有在印表機關閉時，才可使用印表機右側的旋鈕清除夾紙。

4. 印表機在接收資料時，開始列印。列印位置 (第一行第一個字母的位置) 預設為離紙張左側邊緣 3 mm (0.12 inch)。
如需列印位置的詳細資訊，請參考第108頁“調整列印位置”。



A. 3 mm

* 列印位置

5. 印表機完成列印後，會自動退出紙張。如果已列印紙張留在印表機內，請按[進紙/退紙]按鈕加以退出。

調整列印位置

您可以調整紙張自動定位單元的起始列印位置。

依照下述步驟調整起始列印位置。

附註：

- 列印起始位置的範圍，是離紙張左側邊緣 2.0 mm 至 29.0 mm。預設為 3 mm。
- 調整列印起始位置之前，必須先安裝紙張自動定位單元。

1. 如下所述從主畫面選擇[列印起始位置]設定。

[選單] > [印表機設定] > [列印起始位置]

2. 依照畫面上的指示操作並設定數值。

第 8 章

產品資訊

印表機規格

機械規格

列印方式：	24針撞擊式點矩陣	
列印速度：	中文超高速草稿列印	在 6.7dpi 下為 368 kps
	中文高速列印	在 6.7dpi 下為 261 kps
	中文	在 6.7dpi 下為 130 kps
	高速草稿列印	在 10 dpi 下可達 550 cps
	草稿	在 10 dpi 下可達 550 cps (在 15 dpi 最大值下為 825 cps)
	印刷字體品質	在 10 dpi 下可達 195 cps
列印方向：	文字和圖形雙向列印。可以利用軟體指令選擇文字或圖形單向列印。	
列間距：	1/6 inch 或可設定，以 1/360 inch 為單位	
可列印的行數：	136 行 (在10 dpi的狀態)	
解析度：	最大 360 × 180 dpi (印刷字體品質模式)	
進紙方式：	摩擦 (前方) 推送式牽引器 (後方) 自動送紙槽 (選購*) 紙張自動定位單元 (選購*)	

* 在某些國家可能不提供這些選購品。

紙張容量：	選購自動送紙槽 最多 200 張紙 (82 g/m ² (22 lb)) (A3 尺寸：最多 130 張 82 g/m ² (22 lb) 紙張)								
耐用度：	<table> <tr> <td>總列印量</td> <td>2500 萬行 (印字頭除外)</td> </tr> <tr> <td>印字頭壽命</td> <td>約 2 億次撞擊 / 線 × 2 (黑白)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>約 1 億次撞擊 / 線 × 2 (彩色)</td> </tr> </table>	總列印量	2500 萬行 (印字頭除外)	印字頭壽命	約 2 億次撞擊 / 線 × 2 (黑白)		約 1 億次撞擊 / 線 × 2 (彩色)		
總列印量	2500 萬行 (印字頭除外)								
印字頭壽命	約 2 億次撞擊 / 線 × 2 (黑白)								
	約 1 億次撞擊 / 線 × 2 (彩色)								
體積和重量：	<table> <tr> <td>高度</td> <td>276 mm (10.8 inch)</td> </tr> <tr> <td>寬度</td> <td>660 mm (25.8 inch)</td> </tr> <tr> <td>深度</td> <td>432 mm (17.0 inch)</td> </tr> <tr> <td>重量</td> <td>大約 18.9 kg (41.2 lb)</td> </tr> </table>	高度	276 mm (10.8 inch)	寬度	660 mm (25.8 inch)	深度	432 mm (17.0 inch)	重量	大約 18.9 kg (41.2 lb)
高度	276 mm (10.8 inch)								
寬度	660 mm (25.8 inch)								
深度	432 mm (17.0 inch)								
重量	大約 18.9 kg (41.2 lb)								
色帶：	<table> <tr> <td>黑色色帶卡匣</td> <td>S015139 (長壽命卡匣) S015066 (一般卡匣)</td> </tr> <tr> <td>彩色色帶卡匣</td> <td>S015067</td> </tr> <tr> <td>色帶壽命 (10 cpi，印刷字體品質模 式，48 點 / 字元)</td> <td> 黑色色帶 約 900 萬個字元 (長壽命卡匣) 約 600 萬個字元 (一般卡匣) </td> </tr> <tr> <td></td> <td> 彩色色帶 約 150 萬個字元 (黑色) 約 110 萬個字元 (洋紅色) 約 110 萬個字元 (青色) 約 80 萬個字元 (黃色) </td> </tr> </table>	黑色色帶卡匣	S015139 (長壽命卡匣) S015066 (一般卡匣)	彩色色帶卡匣	S015067	色帶壽命 (10 cpi，印刷字體品質模 式，48 點 / 字元)	黑色色帶 約 900 萬個字元 (長壽命卡匣) 約 600 萬個字元 (一般卡匣)		彩色色帶 約 150 萬個字元 (黑色) 約 110 萬個字元 (洋紅色) 約 110 萬個字元 (青色) 約 80 萬個字元 (黃色)
黑色色帶卡匣	S015139 (長壽命卡匣) S015066 (一般卡匣)								
彩色色帶卡匣	S015067								
色帶壽命 (10 cpi，印刷字體品質模 式，48 點 / 字元)	黑色色帶 約 900 萬個字元 (長壽命卡匣) 約 600 萬個字元 (一般卡匣)								
	彩色色帶 約 150 萬個字元 (黑色) 約 110 萬個字元 (洋紅色) 約 110 萬個字元 (青色) 約 80 萬個字元 (黃色)								

噪音： 大約 59 dB (A) (ISO 7779 的列印樣張)

附註：
印字頭間距設定或印字頭過熱，可能影響列印速度。

電子規格

傳輸界面： DLQ-3500CII：
一個標準雙向 8 位元並行界面，支援 IEEE 1284 半位元組模式
一個 USB 2.0 (全速) 介面

DLQ-3500CIIN：
一個標準雙向 8 位元並行界面，支援 IEEE 1284 半位元組模式
一個 USB 2.0 (全速) 介面
一個 100 Base-TX 網路介面

列印緩衝區： 128KB

字型： 中文位元點矩陣字體：

宋體 全形、半形
黑體 全形、半形
楷體 全形、半形
隸書 全形、半形

ASCII 點陣圖字型：

Epson Draft 10、12、15 cpi
Epson Roman 10、12、15 cpi、等比例
Epson Sans Serif 10、12、15 cpi、等比例
Epson Courier 10、12、15 cpi
Epson Prestige 10、12 cpi
Epson Script 10 cpi
Epson OCR-B 10 cpi

條碼字體：

EAN-13、EAN-8、交錯 5 之 2、UPC-A、UPC-E、Code 39、
Code 128、POSTNET

字元表： NS、DCI、TCA、BIG5、IBM5550

斜體字元表、
PC 437 (美國、標準歐洲)、PC 850 (多語)、PC 858

字元集： 15 種國際字元集：

美國、法國、德國、英國、丹麥 I、瑞典、義大利、西班牙 I、
日本、挪威、丹麥 II、西班牙 II、拉丁美洲、韓國、Legal

電力規格

額定電壓範圍	100 至 240 V
輸入電壓範圍	90 至 264 V
額定頻率範圍	50 至 60 Hz
輸入頻率範圍	49.5 至 60.5 Hz
額定電流	3.4 A - 1.6 A (根據所選用的字元種類最大額定電流是 5.7 A - 2.6 A)
耗電量 (使用 USB 連線)	100 至 120 V： 大約 80 W (ISO/IEC 10561 列印字樣) DLQ-3500CII： 睡眠模式* 時約 0.6 W DLQ-3500CIIN： 睡眠模式* 時約 0.9 W

* 在下列情況中，印表機會於預設的時間進入睡眠模式。
- 未發生錯誤。
- 輸入緩衝區無任何資料。

附註：

關於您印表機的電壓請檢查印表機背面標籤上所標示的電壓值。

使用環境

	溫度	濕度 (沒有壓縮凝結的狀態)
操作 (普通紙)	5 至 35 °C (41 至 95 °F)	10 至 80 % RH

操作 (再生紙、信封、 標籤貼紙或滾筒紙)	15 至 25 °C (59 至 77 °F)	30 至 60 % RH
儲存	-30 至 60 °C (-22 至 140 °F)	0 至 85 %

紙張

附註：

- ❑ 僅限在下述正常溫度及濕度條件下，使用再生紙、複寫紙、標籤、信封和明信片。
溫度：15 至 25 °C (59 至 77 °F)
濕度：30 至 60 % RH
- ❑ 請勿裝入已捲曲、摺疊或變皺的紙張。

單張紙

如需單張多份複寫表單規格的詳細資訊，另請參考 第116頁 “多份複寫式表單”。

寬度 90 至 420 mm (3.5 至 16.5 inch)/100 至 420 mm (3.9 至 16.5 inch)*

* 從自動送紙槽或紙張自動定位單元裝入單張紙、和表單頂部黏住的單張多份複寫表單時

長度 80 至 420 mm (3.15 至 16.5 inch)/92 至 420 mm (3.6 至 16.5 inch)*

* 從自動送紙槽裝入單張紙、和表單頂部黏住的單張多份複寫表單時

厚度

單張紙 0.065 至 0.19 mm (0.0025 至 0.0074 inch)

多份複寫表單 0.12 至 0.62 mm (0.0047 至 0.024 inch)

重量

單張紙 52.3 至 157 g/m² (14 至 42 lb)

多份複寫表單 40 至 58 g/m² (10 至 15 lb)

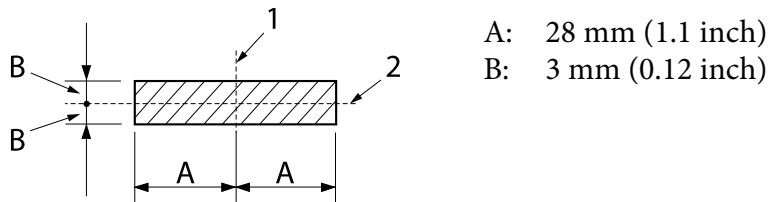
品質

單張紙	普通紙及再生紙
多份複寫表單	表單頂部或側邊有一行黏膠的無碳多份複寫表單
拷貝份數	1 份原稿 + 7 份副本

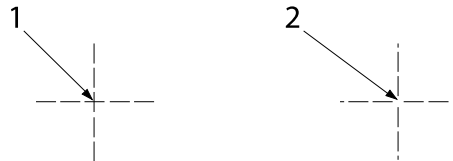
連續報表紙

如需連續多份複寫表單規格的詳細資訊，另請參考 第116頁 “多份複寫式表單”。

- 送紙輪孔必須圓形或有缺口的圓形。
- 孔必須經過整齊裁切。
- 如果水平與垂直騎縫線相交，則不應在下方陰影區域上列印。未相交騎縫線沒有此限制區域。

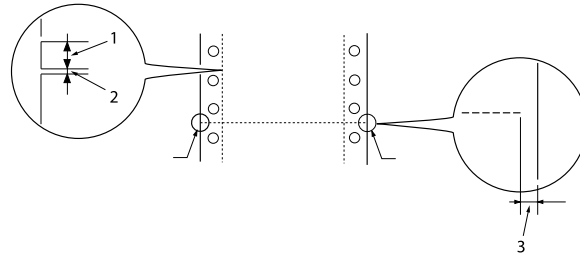


1. 垂直騎縫線
2. 水平騎縫線



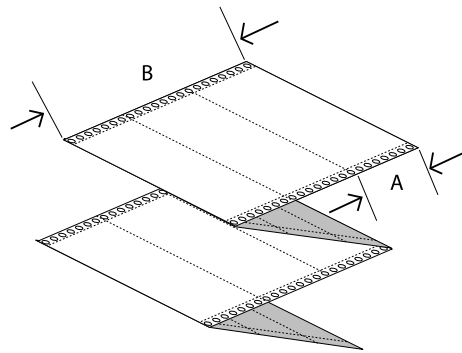
1. 相交騎縫線
2. 未相交騎縫線

- 騎縫線的裁切/未裁切長度比例應該介於 3:1 至 5:1 之間。騎縫線擴張 (紙張保持平整時) 應小於 1 mm (0.04 inch)，如下所示。



1. 3 mm 裁切
2. 1 mm 未裁切
3. 1 mm 以上

- 如果使用頁面長度 (下一張圖中的 A) 小於 101.6 mm (4.0 inch) 的連續紙張，請確保摺疊處之間的長度 (B) 大於 101.6 mm (4.0 inch)。



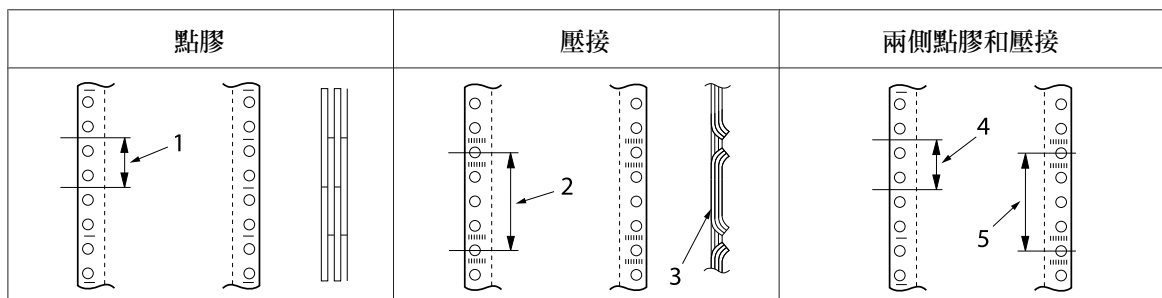
寬度	101.6 至 406.4 mm (4.0 至 16.0 inch)
長度 / 頁	76.2 至 558.8 mm (3.0 至 22.0 inch)
拷貝份數	1 份原稿 + 7 份副本
總厚度	
單張紙	0.065 至 0.19 mm (0.0025 至 0.0074 inch)
多份複寫表單	0.12 至 0.62 mm (0.0047 至 0.024 inch)
重量	

單張紙	52.0 至 157 g/m ² (14 至 42 lb)
多份複寫表單	40 至 58 g/m ² (11 至 15 lb) (重量 / 份)
品質	
單張紙	普通紙、再生紙、無碳
多份複寫表單	兩側有點膠或釘書針的多份複寫表單

多份複寫式表單

多份複寫表單的尺寸規格與單張紙和連續紙張的規格相同。如需詳細資訊，請參考第113頁“單張紙”和第114頁“連續報表紙”。

- 連續多份複寫表單的表單紙張，應透過壓接或點膠沿著左右邊緣牢固接合。為了獲得最佳列印品質，請使用透過點膠接合的多份複寫表單。

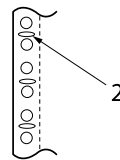
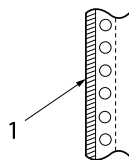


1. 1 inch 以下
2. 3 inch 以下
3. 列印面
4. 1 inch 以下
5. 3 inch 以下



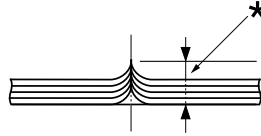
注意：

切勿使用透過金屬釘書針或條膠接合的連續多份複寫表單。



1. 條膠
2. 金屬釘書針

- 延伸時，摺疊部分的厚度應為 2 mm 以下。

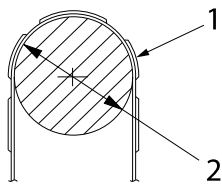


* 2 mm 以下

- 裝訂區域應平坦且無皺摺。
- 表單中所有紙張的送紙輪孔應正確對齊。
- 裝訂位置應在可列印區域外。請參考 第121頁 “可列印區域” 瞭解詳細資訊。

標籤貼紙

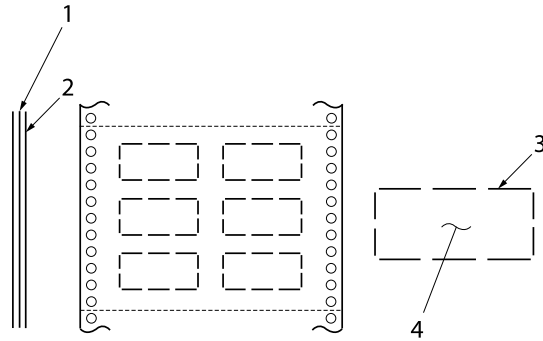
- 標籤應牢牢貼在襯紙上，標籤表面必須平坦。
- 在下列條件下，標籤不應從襯紙上脫落。



包裝滾筒半徑：	27 mm
包裝角度：	180 °
包裝時間：	24 小時
環境溫度：	40 °C
環境濕度：	30%

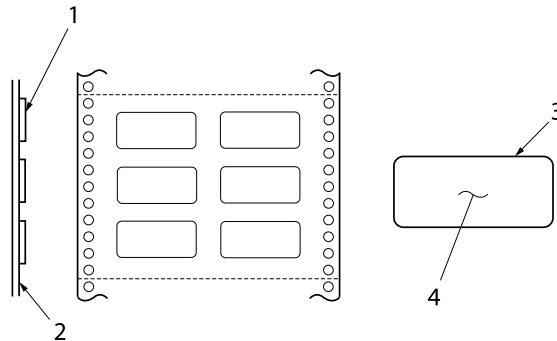
1. 標籤
2. 27 mm

- 使用襯紙被完全覆蓋的標籤時，請確保標籤邊緣周圍的切口有騎縫線。



1. 襯紙
2. 標籤紙
3. 各側的數個未裁切區域
4. 標籤

- 使用襯紙未被標籤材料覆蓋的標籤時，請參考下圖，勿將紙張厚度調整桿設定在自動位置，請手動設定。



1. 標籤
2. 襯紙
3. 角落半徑大於 2.5 mm
4. 標籤

襯紙

單張紙	101.6 至 406.4 mm (4.0 至 16.0 inch)
多份複寫表單	76.2 至 558.8 mm (3.0 至 22.0 inch)

標籤貼紙

寬度	63.5 mm (2.5 inch) , 最小值
高度	23.8 mm (0.94 inch) , 最小值
角落半徑	2.5 mm (0.1 inch) , 最小值
重量	64 g/m ² (17 lb)
厚度	
襯紙	0.07 至 0.09 mm (0.0028 至 0.0035 inch)
總計	0.16 至 0.19 mm (0.0063 至 0.0075 inch)
品質	普通紙或具有連續襯紙的相同品質標籤

信封

尺寸	6 號	165 × 92 mm (6.5 × 3.6 inch)
	10 號	241 × 105 mm (9.5 × 4.1 inch)
厚度	0.16 至 0.52 mm (0.0063 至 0.021 inch) 可列印區域內的厚度差，必須小於 0.25 mm (0.0098 inch)。	
重量	45 至 90 g/m ² (12 至 24 lb)	
品質	封口未黏住的銅版紙信封、普通紙信封及航空郵件信封	

明信片

寬度	100 至 200 mm (3.9 至 7.8 inch)
長度	100 至 200 mm (3.9 至 7.8 inch)
厚度	0.22 mm (0.0087 inch)
重量	192 g/m ² (51 lb)

品質

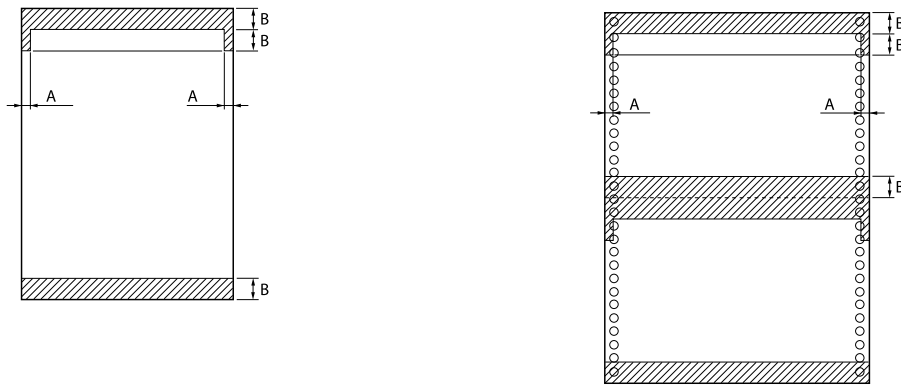
普通紙及再生紙

預印紙

預印紙是中間空白且上下邊界印有格線、字母或數字的紙張。第一次將紙張裝入印表機時列印邊界，第二次將紙張裝入印表機時在空白處列印文件。邊界區域通常用於信頭、邊框等等。您可以自行製作預印紙，也可以購買。

無法在下圖中的對角陰影區域預印，只能使用反射率低於 60% 的顏色（例如黑色）進行預印。請避免在下方的限制區域打孔，因為打孔也被視為反射率低於 60% 的顏色。

在預印紙上列印之前，請列印不同的樣本紙並比較已列印區域，以確認將用於列印文件的區域與預印區域不重疊。



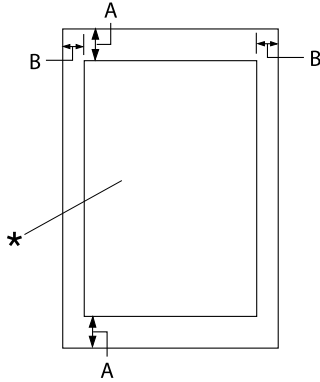
區域測量

A: 5 mm (0.20 inch)

B: 12 mm (0.47 inch)

可列印區域

單張紙 (包括單張多份複寫表單)



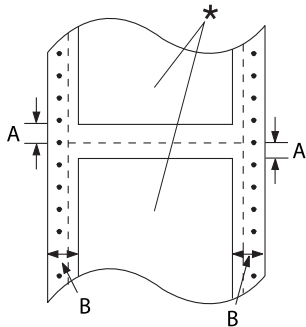
A: 0 mm (0 inch) 以上

B: 最小左右邊界都是 3.0 mm (0.12 inch)。

最大列印範圍的寬度為 345.44 mm (13.6 inch)。如果是寬度超過 351.44 mm (13.8 inch) 的單張紙，側邊界按比例增加以符合紙張寬度。

* 可列印區域

連續紙張 (包括連續多份複寫表單)

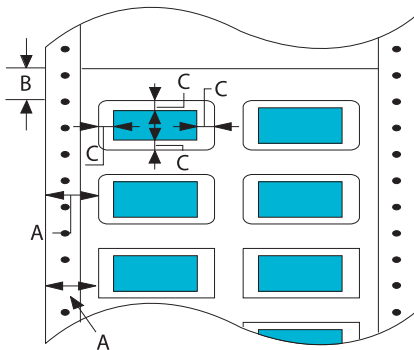


A: 最小上下邊界 (騎縫線上方及下方) 為 4.2 mm (0.165 inch)。

B: 最小左右邊界為 9 mm (0.354 inch)。頁面寬度為 406.4 mm (16 inch) 的紙張則是 18 mm。

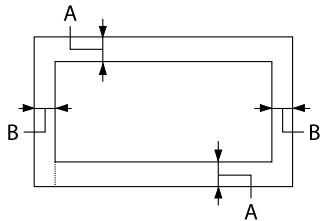
* 可列印區域

標籤貼紙



- A: 13 mm (0.51 inch) 以上
- B: 1.2 mm (0.0472 inch) 以上
- C: 3 mm (0.118 inch) 以上

信封和明信片



- A: 0 mm (0 inch) 以上
自動送紙槽的最小上邊界為 4.2 mm (0.165 inch)
- B: 3 mm (0.118 inch) 以上

系統需求

Windows 10 (32 位元、64 位元)/Windows 8.1 (32 位元、64 位元)/Windows 8 (32 位元、64 位元)/Windows 7 (32 位元、64 位元)/Windows Vista (32 位元、64 位元)/Windows XP SP3 或更新版本 (32 位元)/Windows XP Professional x64 Edition SP2 或更新版本/Windows Server 2019/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 SP2 或更新版本

指定清單

本印表機支援 Epson ESC/P-C 控制碼及 Brother M4024 模擬控制碼。

如需指令的詳細資訊，請聯絡 Epson 客戶服務中心。若想瞭解詳細資料，請參考第93頁“客戶技術支援服務”。

Epson ESC/P-C 控制碼

在您的軟體中選擇 Epson ESC/P 印表機可讓您使用進階字型及圖形。

ASCII 模式：

一般操作：

ESC @, ESC U, ESC EM

進紙：

FF, LF, ESC 0, ESC 2, ESC 3, ESC +, CR

頁面格式：

ESC (C, ESC C, ESC C 0, ESC Q, ESC I, ESC (c, ESC N, ESC O

列印位置移動：

ESC \$, ESC \, ESC (V, ESC (v, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J

字型選擇：

ESC k, ESC x, ESC y, ESC X, ESC P, ESC M, ESC g, ESC p, ESC 4, ESC 5, ESC E, ESC F, ESC !

字型增強：

ESC W, DC4, SO, DC2, SI, ESC w, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC -, ESC (-, ESC q

間距：

ESC Space, ESC c, ESC (U

字元處理：

ESC t, ESC (t, ESC R, ESC %, ESC &, ESC :, ESC 6, ESC 7, ESC (^

點陣圖：

ESC *

條碼：

ESC (B

色彩：

ESC r

中文模式：

字型選擇：

FS &, FS ., FS k, SI, SO, ESC n, ESC o

字型增強：

FS SO、FS DC4、FS W、FS H、FS、FS I、FS J、FS K、FS -、FS D、FS SI、FS DS2、FS r、FS v、FS j、FS !

間距：

FS S, FS T, FS U, FS V

字型處理：

FS x, FS 2, FS t

標準和認證



警告：

- ❑ 此為甲類資訊技術設備，於居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。
- ❑ 本印表機連接非屏蔽式印表機界面連接線，將導致本印表機的 EMC 標準失效。
- ❑ 請注意，未經 Seiko Epson Corporation 明確同意逕行更改或修改，可能導致使用者的使用權失效。

安全規定的合格認證

安全說明

CNS14336-1

EMC

CNS13438 Class A

印表機的日常清潔

爲了讓您的印表機保持在最佳的列印狀態，每年您必須徹底地將印表機清潔乾淨數次。

請依照下列操作步驟進行印表機的清潔工作：

1. 取出饋入印表機的紙張，並關閉印表機的電源。
2. 取出導紙板。若已安裝選購自動送紙槽，請拆下。

3. 請使用柔軟毛刷仔細刷除外殼及導紙板上的所有灰塵及髒汙。
4. 如果外殼或導紙板仍有灰塵及髒汙，請以沾有水溶中性清潔劑的柔軟、清潔布料擦拭。請讓**印表機護蓋**和前蓋保持關閉，以防止水進入印表機內部。



注意：

- ❑ 請勿使用酒精或稀釋劑清潔印表機，這些化學物質可能會損壞印表機的元件及外殼。
- ❑ 請注意不要讓水分進入印表機的機具或電子元件內。
- ❑ 請勿使用硬質或研磨式的刷子。
- ❑ 請勿在印表機內部塗抹潤滑油，不合適的潤滑油可能會損壞機械裝置。若有需要潤滑油，請洽詢 Epson 授權服務中心。

印表機的搬運方法

如果您需要將印表機搬運一段距離時，將印表機重新裝回原先的外箱後也一併將所的保護裝置一併裝回去。

請依照下列步驟，以原始包裝材質將印表機重新包裝：

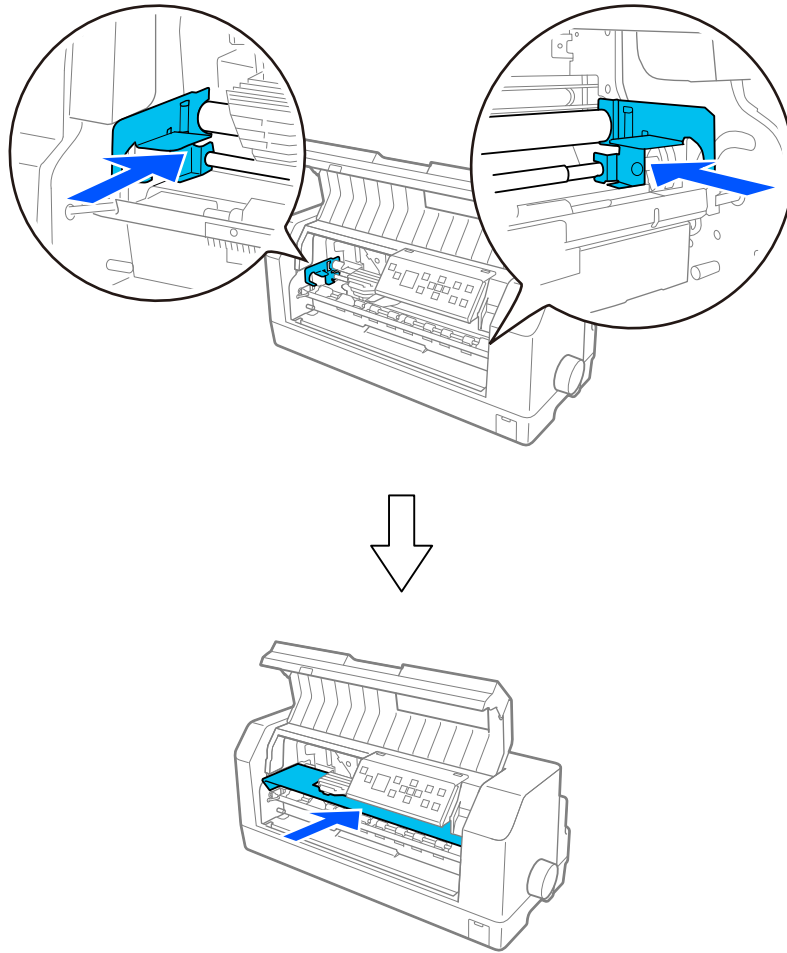


警告：

必須移除色帶卡匣。若剛使用完印表機，印字頭可能會很燙，因此請稍待一會讓印字頭冷卻後再碰觸。

1. 移除印表機內的任何紙張。
2. 在主畫面上選擇[更換色帶]。
印字頭移至色帶卡匣更換位置。
3. 關閉印表機。
4. 將電源線由電源插座拔除，然後中斷連接印表機的界面連接線。若已安裝選購自動送紙槽，請拆下。
5. 取出導紙板。如果有加裝任何選購品，也請一併取下它們並裝回原先的箱子內。
6. 確定印字頭未處於高溫，然後依 第95頁 “更換色帶卡匣” 的說明移除色帶卡匣。

7. 將金屬保護材料裝到印表機內的左右兩側，然後裝上塑膠包裝材料以防止印字頭移動。



8. 確定印表機護蓋關閉。
9. 將印表機、導紙板、色帶卡匣及電源線 (視需要) 裝回原包裝材料中，並放入印表機的原包裝箱。

名詞解釋

ASCII

為美國資訊交換標準碼 (American Standard Code for Information Interchange) 縮寫。其為字母及符號指定數字代碼的標準化代碼系統。

自動換行

在印表機設定中開啓此設定時，會自動在每個歸位 (CR) 代碼之後加上換行 (LF) 代碼。

雙向列印

印字頭會採取左右來回 (雙向) 方式列印。此會加快印表機的列印速度，但是會降低垂直線的精準度。雙向列印是印表機的標準列印模式。

緩衝區

在印表機列印前，用於儲存列印資料的記憶體部分。

字元表

構成特定語言中所使用的字母、數字和符號的字元組集合。

每英吋字元數 (dpi)

指文字字元大小的測量值。

連續報表紙

兩側有送紙輪孔、頁面之間有騎縫線，並以摺疊紙堆形式提供的紙張。亦稱為摺疊紙。

控制碼

用來控制印表機執行歸位或換行功能等特殊碼。

dpi

每吋字元數的縮寫。指文字字元大小的測量值。

自動送紙槽

能自動將單張紙饋入印表機的選購可拆卸裝置。

資料傾印

為疑難排解的方法，可幫助確認印表機和電腦之間通訊所造成的問題。當印表機在十六位元傾印模式時，將會印出以十六位元標記法和 ASCII 字元所接收的每個代碼，亦稱為「十六位元傾印」。

預設值

為印表機啟動、重設或初始化時生效的設定值。

點矩陣

指列印方法，每一個字母或符號是由單獨的墨點圖樣 (矩陣) 所組成。

草稿

當字型設定為草稿時，印表機所使用的一種列印模式。草稿字型使用較少的點數列印字體，可加快列印速度。

ESC/P

為 EPSON Standard Code for Printers 的縮寫。這是一種電腦用來控制印表機的指令系統。為所有 Epson 印表機的標準語言，並支援大部分個人電腦的應用軟體。

ESC/P 2

ESC/P 印表機指令語言的改良版本。使用此語言的指令可產生類似雷射的效果，例如可縮放字型 and 強化圖形。

ESC/P-C

用於控制 Epson-C 印表機的 ESC/P 印表機指令語言的改良版本。

摺疊紙

兩側有送紙輪孔、頁面之間有騎縫線，並以摺疊紙堆形式提供的紙張。亦稱為連續報表紙。

字型

依照名稱 (例如 Roman 或 Sans Serif) 指定的字型樣式。

換頁 (FF)

將紙張推進至下一個起始列印位置的控制碼及控制面板**按鈕**。

半色調

使用墨點圖樣呈現影像的一種方式。半色調僅使用黑色墨點便可產生不同的灰階層次，使用少數彩色墨點便可產生接近無限的色彩。

十六進位傾印

為疑難排解的方法，可幫助確認印表機和電腦之間通訊所造成的問題。當印表機在十六位元傾印模式時，將會印出以十六位元標記法和 ASCII 字元所接收的每個代碼，亦稱為「資料傾印」。

高速草稿列印

可在印表機設定中選擇的草稿列印模式。高速草稿使用最少每字元點數，以產生極高速列印。

界面

電腦及印表機間的連線，可將列印資料傳送到印表機。

橫向

從頁面旁邊進行列印。此方向使頁面的寬度大於高度，適合用於列印試算表。

印刷字體品質 (LQ)

當選擇草稿以外的字型時，印表機所使用的列印模式。以印刷字體品質字型列印能以較低的列印速度，提供更好的可讀性和外觀。

換行 (LF)

在紙張上新增一行空白的控制碼及控制面板**按鍵**。

起始列印位置

自動進紙的位置。

微調

讓您精確調整定頁撕紙位置的印表機功能。

紙張位置

連續紙張列印有三個紙張位置：起始、定頁撕紙及起始列印。若為單張紙列印，則只有起始列印位置。

間距

字型的大小，以每英吋字元數 (dpi) 為單位。標準大小為 10 dpi。

壓板

在列印時支撐紙張的黑色平整部分或滾輪。

直向

在頁面上以垂直方向進行列印 (相對於從頁面旁邊進行列印的橫向)。此為列印信件或文件的標準方向。

印表機驅動程式

為一種軟體程式，可從電腦傳送指令至印表機，以使用特定印表機的功能。EPSON 提供 Windows 驅動程式，但其他系統驅動程式由應用程式供應商提供。

列印起始位置

印表機所認定紙張上第一可列印行的位置。您可以在印表機設定中調整列印起始位置。

等比例字型

字元根據字元寬度佔用不同水平空間的字型。因此，大寫 M 佔用的水平空間大於小寫 l。

建議可列印範圍

印表機可將資料列印在紙張上的範圍。因為含有邊界的關係，此範圍會小於紙張的實際尺寸。

重設

將印表機設回其預設設定值。

解析度

列印內容所能呈現細節的單位量。列印圖像的解析度是以每英吋點數 (dpi) 作為計量單位。

自我測試

指檢查印表機運作的方式。在執行自我測試時，印表機會列印儲存在其 ROM (唯讀記憶體) 當中的字元。

起始位置

連續報表紙裝入牽引器但尚未饋入印表機的位置。

定頁撕紙

將連續紙張的騎縫線送至定頁撕紙位置，然後將紙張退回起始列印位置的控制面板**按鈕**。

定頁撕紙位置

印表機在定頁撕紙操作中，將紙張送至此位置。使用微調功能，即可調整位置，使紙張的騎縫線對齊印表機的定頁撕紙邊緣。

起始列印位置

印表機所認定紙張上第一可列印行的位置。此為預設的上邊界位置。

單向列印

印字頭只會以單向列印。單向列印對於列印圖形是相當實用，因其能達成精準的垂直對齊。您可以在印表機設定中、或從印表機驅動程式設定選擇單向列印。

索引

數字拉丁字母

EPSON Status Monitor 3	
安裝.....	62
開啓.....	65
EPSON 印表機監控程式 3.....	51, 62
設定.....	63
IPv6 位址.....	28
USB 界面.....	26
問題.....	87

一畫

一英寸針線孔跳躍.....	23
---------------	----

二畫

十六位元傾印.....	91
-------------	----

四畫

內建字型.....	111
清單.....	111
手動進紙等待時間.....	26

五畫

用戶端.....	72
右側位移.....	23
左側偏移.....	23

六畫

列印方向.....	25
動列印方向 (自動).....	25
單向 (Uni-d) 列印.....	25
雙向 (Bi-d) 列印.....	25
列印起始位置.....	23
多份複寫表單.....	43
印字頭間距.....	26

自我測試.....	90
字型.....	24
印表機	
共用.....	68
印表機設定.....	67
印表機監控程式 3.....	51, 62
印表機驅動程式	
設定.....	57, 58
移除.....	77
開啓.....	51
色帶卡匣	
更換.....	95
自動定頁撕紙.....	25
自動定頁撕紙的等待時間.....	25
自動換行.....	25
行距.....	24

七畫

伺服器.....	69
低音量模式.....	26

八畫

並行界面.....	26
取消列印.....	76, 90

九畫

封包模式.....	27
面板鎖定模式.....	28
信封.....	45
界面自動切換時限.....	27
頁面長度.....	23

十畫

校正垂直線.....	89
起始列印位置.....	23
特殊紙張	

裝入.....	43	搬運印表機.....	125
紙張自動定位單元.....	105	微調功能	
紙張來源		定頁撕紙位置.....	49
選擇.....	30	傳輸界面模式.....	26
紙張類型.....	26		
十一畫		十四畫	
英文字元間距.....	24	網路界面.....	26
停用 IPsec/IP 篩選.....	28	疑難排解	
控制面板.....	16	USB 問題.....	87
移除		十五畫	
印表機軟體.....	77	標籤貼紙	
規格		裝入.....	44
內建字型.....	111	十六畫	
安全規定的合格認證.....	124	選購品	
使用環境.....	112	自動送紙槽.....	98
指令清單:ESC/P.....	122	十八畫	
指令清單:IBM PPDS 模擬.....	122	雙向並行界面模式.....	27
電力規格.....	112	雙向調整.....	65
電子規格.....	111	二十畫	
機械規格.....	109	警示嗶聲設定.....	26
連結速度和雙工.....	28	二十一畫	
清潔印表機.....	124	驅動程式 (印表機驅動程式).....	51
斜線零.....	24	二十三畫	
連續報表紙		顯示 QR Code.....	26
切換自.....	47		
切換至.....	48		
軟體.....	25		
十二畫			
畫面			
工作資訊.....	18		
主.....	17		
錯誤顯示.....	20		
單張紙			
切換自.....	48		
切換至.....	47		
十三畫			
睡眠模式定時器.....	26		