EPSON

EPSON 可攜式標籤機 LW-200KT 快速索引





其他事項

請仔細閱讀本文件,安全正確地使用本產品。

若產品故障,請查閱隨付的保證卡,並洽詢您原購買的商家。若需更進一步的協助,請聯絡您當地的 EPSON 客服中

下列為客服中心的網址 http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload

基於安全理由,請詳閱隨附之説明書,以便正確地使用 本產品。詳閱所有的使用須知後,請將本快速索引收妥 以供日後查閱。 下列各項安全注意事項是保護使用者、周圍環境及其財 產免於受傷或受損的指示。 防範符號是依照若未遵守指示或不當使用設備造成人員 受傷及設備損壞來分類的。 **危險** 若忽略此符號的指示資訊,可能導致嚴重或者致命的 人身傷害。執行具有危險標示的作業程序時,請務必格 外小心。 **警告** 若忽略此符號的指示資訊,可能會因處理不當而導致嚴 重的人身傷害甚或死亡。 **小心** 若忽略此符號的指示資訊,可能會因處理不當而導致人 身傷害或物品損壞。

安全注意事項中各個符號的意義説明如下。

此指示一個重要的提醒。

┃ 此指示一個禁止的事項。

此指示一個強制的步驟。

∠!\危險

處置電池時 電池液不慎進入眼睛時,切勿揉眼,請立刻以清水充分 沖洗後立即就醫。

/॒]警告

鳧且	电心时
0	請將電池置於遠離兒童之處。若吞入電池會極為危險。 若吞入須立即就醫。

使用本產品時

○ 請勿對本產品粗暴施力或撞擊,例如站立其上、摔落 或敲打。否則,產品可能破裂,因而可能導致火災或電 擊。如發現損壞,請立即關閉電源,拆下電池,再聯絡 EPSON 客服中心。如繼續使用可能導致火災或電擊 ▲ 請小心不要將茶、咖啡或果汁等飲料灑到產品上,或噴 灑殺蟲噴霧劑。這樣可能造成故障、火災或電擊。如產 品上灑到任何液體,請立即關閉電源,拆下電池,再聯絡 EPSON 客服中心。如繼續使用可能導致火災或電擊。 請勿觸摸灼熱的列印頭。否則,會有灼傷的風險。 중 請勿開啟後護蓋以外的其他護蓋。這樣做可能導致火災或電擊。請務以依照★###書习出生以不可能導致火災 或電擊。請務必依照本快速索引的説明使用產品。否則

可能發生損壞或傷害事件 如發現下列任何的異常,請立即關閉電源,拆下電池,同 時聯絡 EPSON 客服中心 產品若產生冒煙、異味或不正常的雜音

● 產品若摔落或損壞 手濕時請勿操作本產品。可能會導致故障、火災或觸

皮罟切纸哭咕

鳧且	纫机箭吋	
0	列印中或使用切紙器時,請勿觸摸出紙槽口 (標籤出來 處),因為會有受傷風險。	Ę

• 產品內若有液體或異物進入

	AA 424 MM A
0	列印中或使用切紙器時,請勿觸摸出紙槽口 (標籖出來 處),因為會有受傷風險。

S	明勿府座吅、电池、电励隐脉、或惊戴帝巴用成或仔放 於下列場所。	(!
	•陽光直曬處。	
	 可能的高温處,例如關闭単面的単內。 可能的高溫處,例如加熱器附近,或是溫度極不穩定 處,例如空調排氣管附近。 	2.
	 會因灑水器或下雨而弄濕產品的地方,例如浴室內或 戶外。 	
	 多塵場所或產品會暴露到煙霧或蒸汽的地方,例如廚 房或除濕機附近。 	
	• 不穩定處, 例如搖晃的桌子或傾斜的地方。	
	 可能會受到振動或震動影響的地方。 	
0	請將產品或本快速索引的包裝塑膠袋置於遠離兒童之 處。兒童吞入或將頭伸入這些袋子中可能會窒息。	
۸.		
<u>人</u> 。」(處置	電池時	-
\wedge	若電池滲漏出液體,須用布拭乾並更換電池。若該液體 沾染到皮膚,須立即用水洗淨。	
3	若電池使用不當,可能會造成洩漏、過熱、爆炸、腐蝕、	
C	3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.	
	a second s	
	● 請使用輪性電池或充電式鎮氫電池。	
	 ●請使用鹼性電池或充電式鎳氫電池。 ●請以正確的方向使用電池。 	
	 請使用鹼性電池或充電式鎳氫電池。 請以正確的方向使用電池。 電池耗竭後請立即取出。 	
	•請使用鹼性電池或充電式鎳氫電池。 •請以正確的方向使用電池。 •電池耗竭後請立即取出。 •產品長期不用時,請取出電池。	K 3
	 請使用鹼性電池或充電式錄氫電池。 請以正確的方向使用電池。 電池耗竭後請立即取出。 產品長期不用時,請取出電池。 切勿加熱電池或擲入火中或水中。 	吳
	 請使用鹼性電池或充電式錄氫電池。 請以正確的方向使用電池。 電池耗竭後請立即取出。 產品長期不用時,請取出電池。 切勿加熱電池或擲入火中或水中。 取出電池時,請勿用金屬鑷子夾取或使用任何有鋭利 尖頭的金屬物,例如機械筆或圓珠筆取出電池。 	凝
	 請使用鹼性電池或充電式線氫電池。 請以正確的方向使用電池。 電池耗竭後請立即取出。 產品長期不用時,請取出電池。 切勿加熱電池或擲入火中或水中。 取出電池時,請勿用金屬鑷子夾取或使用任何有鋭利尖頭的金屬物,例如機械筆或圓珠筆取出電池。 請遵從電池包裝標籤或盒子上的注意事項正確使用。 使用充電式線氫電池時,請遵從您所使用之充電器及 電池的使用説明書正確使用。 	吳 請」
•	 請使用鹼性電池或充電式鎳氫電池。 請使用鹼性電池或充電式鎳氫電池。 請以正確的方向使用電池。 產品長期不用時,請取出電池。 切勿加熱電池或擲入火中或水中。 取出電池時,請勿用金屬鑷子夾取或使用任何有鋭利 尖頭的金屬物,例如機械筆或圓珠筆取出電池。 請遵從電池包裝標籤或盒子上的注意事項正確使用。 使用充電式鎳氫電池時,請遵從您所使用之充電器及 電池的使用説明書正確使用。 棄置使用過的電池時,請務必遵照法規。 	吳 請
•	 請使用鹼性電池或充電式錄氫電池。 請使用鹼性電池或充電式錄氫電池。 請以正確的方向使用電池。 產品長期不用時,請取出電池。 切勿加熱電池或擲入火中或水中。 取出電池時,請勿用金屬鑷子夾取或使用任何有鋭利 尖頭的金屬物,例如機械筆或圓珠筆取出電池。 請遵從電池包裝標籤或盒子上的注意事項正確使用。 使用充電式錄氫電池時,請遵從您所使用之充電器及 電池的使用說明書正確使用。 棄置使用過的電池時,請務必遵照法規。 	第 前 印高
●	 請使用鹼性電池或充電式錄氫電池。 請使用鹼性電池或充電式錄氫電池。 電池耗竭後請立即取出。 產品長期不用時,請取出電池。 切勿加熱電池或擲入火中或水中。 取出電池時,請勿用金屬鑷子夾取或使用任何有鋭利 尖頭的金屬物,例如機械筆或圓珠筆取出電池。 請遵從電池包裝標籤或盒子上的注意事項正確使用。 使用充電式鎳氫電池時,請遵從您所使用之充電器及 電池的使用説明書正確使用。 棄置使用過的電池時,請務必遵照法規。 	吴 請 印高 超
使用	 請使用鹼性電池或充電式鎳氫電池。 請以正確的方向使用電池。 電池耗竭後請立即取出。 產品長期不用時,請取出電池。 切勿加熱電池或擲入火中或水中。 取出電池時,請勿用金屬鑷子夾取或使用任何有鋭利尖頭的金屬物,例如機械筆或圖珠筆取出電池。 請遵從電池包裝標籤或盒子上的注意事項正確使用。 使用充電式鎳氫電池時,請遵從您所使用之充電器及 電池的使用説明書正確使用。 棄置使用過的電池時,請務必遵照法規。 本產品時 請勿站立產品上,或將之置於不穩定處,例如搖晃的桌子或傾斜的地方。否則,產品可能掉落並造成受傷。	員 請 印高 超 空
	 請使用鹼性電池或充電式鎳氫電池。 請以正確的方向使用電池。 電品長期不用時,請取出電池。 愛品長期不用時,請取出電池。 切勿加熱電池或擲入火中或水中。 取出電池時,請勿用金屬鑷子夾取或使用任何有鋭利尖頭的金屬物,例如機械筆或圖珠筆取出電池。 請遵從電池包裝標籤或盒子上的注意事項正確使用。 使用充電式鎳氫電池時,請遵從您所使用之充電器及 電池的使用説明書正確使用。 棄置使用過的電池時,請務必遵照法規。 春產品時 請勿站立產品上,或將之置於不穩定處,例如搖晃的桌子或傾斜的地方。否則,產品可能掉落並造成受傷。 請勿使用潮濕的清潔布或溶劑,例如酒精、稀釋劑或苯精。	与 請 印高超 字

使用前

1. 備妥電源供應

1. 請拆下後護蓋

2. 安裝電池

注意⊕⊖的

本產品可使用3號鹼性電池或3號充電式鎳氫電池。

●請確認使用專用的₩LC 標籤帶。

請勿將標籤帶摔落或拆解。這樣可能造成損壞。

- •請勿拉扯標籤帶。而要確認是以 Shift + MERREN 送出標籤帶。 否則,標籤帶匣可能會故障而無法使用。
- 標籤帶匣中無標籤帶時請勿使用。這樣可能造成印表機過熱 而可能導致損壞或故障。

標籖帶匣中有墨帶。棄置標籖帶匣時,請務必遵照當地廢棄

■其他的小心事項

- 使用上的注意事項
- 輕輕的操作鍵盤。 請勿觸摸列印頭。
- 使用剪刀裁剪標籤時,請小心不要割傷手指。
- 請勿將標籤黏貼到人體、其他生物、公共設施或他人的財

關於「可攜式標籤機」製作的標籤

依照所用的環保標籤及要貼上標籤的物品特性[,]或是環境條 件、黏貼時的狀況等因素,出現以下現象:標籤顏色改變、脫 落、文字消失、從黏附體上脱落,殘留膠水,標籤顏色滲透到標 籖底部,標籖底部受損而妨礙美觀等。使用前請先充分確認使 用目的與黏貼物材質等。對於因此產生的損失及衍生利益損失 等,本公司不負任何責任,敬請見諒。



沒有檔案。

10個!

圖形套字最多

無法正常操作。

若無法正常操作[,]例如電源無法開啟或關閉[,]或顯示中斷時[,] 請將產品初始化。

少圖形套字的字數。

連絡 EPSON 客服中心。

僅已有登錄檔案時,方可開啟或刪除檔

標籤可容納的圖形套字最多為10個。請減

馬達運轉中發生異常。關閉電源,然後再

次打開。若出現相同訊息,請關閉電源並

請按下任意按鍵返回文字畫面,並減少文

雖然按下了 🕛 但仍然沒有圖像出來。 電池的置放是否正確:

請檢杳電池已正確置放。 **雷池是否沒雷**? 請更換新的電池。

顯示器關閉。

是否啟用了自動關閉電源功能? 若超過5分鐘沒有操作,就會自動關閉電源。 是否曾錯誤地執行一項功能? 若按鍵操作不正確,顯示器會暫時關閉。

 • 在標籤帶停止前,請勿按下"裁切按鈕"。
 • 請勿用手指拉出標籤帶。 4. 蓋上後護蓋。 關閉到護蓋扣入定位為止。 如何取出標籤帶匣 ① 請用手指夾住標籤帶兩側的手指凹槽,筆直的朝 要繼續安裝標籤帶匣時,先不用關上護蓋並進入步 聽 2。 3. 開啟電源 1. 請按下 ()) 顯示標籤帶寬度選擇畫面。 2. 請用 🕦 🕑 選取設定好之標籤帶匣的標籤帶寬 度,並按下 選擇/樂行)。 已選擇的標籤帶寬度可透過標籤帶寬度指標確認。 若選擇不相符的標籤帶寬度,將無法以正確 ① 文字大小進行列印。如欲重新選擇標籤帶寬 度時,請重新開啟電源後再次選擇。 自動關機:開啟電源後閒置約5分鐘時,自動關機功能 將會自動關閉電源,以防止電池電量耗盡(電源關閉 後,輸入的文章不會消失)。 4. 送出標籤帶

3. 請置入標籤帶匣。

將之壓下直到扣入定位為止。

穿過"標籤帶诵道" 溝槽中

安裝新標籤帶或標籤帶的尖端較長時,請將標籤帶

① 在標籤帶停止前,請勿按下"裁切按鈕"。

標籤帶匣置入後,請確認要送出標籤帶。

- 1. 請按下 Shift + आयालल •
- 2. 請用 🕩 👽 選取 「送出標籤帶」 , 並按下 選擇/澳行)。 3. 送出標籤帶。
- 裁切時請按下"裁切按鈕"

5.建立標籤

注音輸入時

1. 請按下 (shift) + (繁·A·a)。

- 2. 請用 🕩 🕑 選取 「注音」, 並按下 🖫 🐙 / 澳行)。 3. 請按下以下的按鍵後,再按下 (****)。

- $\begin{array}{c} \text{Shift} + \left[\begin{smallmatrix} T & \mathbf{A} \\ t \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{B} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A} & \left[\begin{smallmatrix} \mathbf{A} \\ \mathbf{C} \end{smallmatrix} \right] \mathbf{A}$ 畫面上就會出現「臺灣Taiwan」。

列印頭髒汗

初始化本產品

 產品受到靜電 若無法正常操
 初始化 已輸入 及所有
 1. 請按下(

產品就會初始化。

規格 ■主體

尺寸
重量
■使用條件
操作溫度範圍
存放溫度範圍
■電源
電池
■支援的標籤

若上述步驟無法解決問題,或並非上述的異常,請聯絡 EPSON 客服中心。

台灣愛普生科技股份有限公司 台北市110信義區松仁路七號14樓 電話:02-87866688(代表號)





3. 關閉護蓋。關閉到護蓋扣入定位為止。

- 1. 請按下 (shift) + (檔案)。 2. 請用 🕩 🕑 選取 「電池種類」, 並按下 🖼 🦉 / 澳行)。
- 3. 請用 🕩 👽 選取電池的種類, 並按下 🕮 🖉 🔿 未正確設定「電池種類」[,]有時可能不會顯示電 耗用的通知訊息。

装標籤帶匣

用原子筆或鉛筆。

拆下後護蓋。





標籤帶拉直。







文字是否輸入?

確定輸入。

5. 請按下 (X:A:a) 切換至abc輸入。

沒有列印,雖然已經按下 🕛。

若不輸入文字,就不會列印。

查看該訊息並採取正確的步驟

是否選擇了不相符的標籤帶實度?

請選擇本產品設定好的標籤帶寬度。

在文字中間結束列印。

顯示器上有什麽訊息?

標籤帶是否用完

安裝新的標籤帶匣

字元無法正確列印。

標籤帶匣是否正確置入?

請正確置入標籤帶匣。

列印頭是否髒汙? 清潔列印頭。

電池是否沒電

請更換新的電池。

標籤帶是否用完了

電池是否沒電?

請更換新的電池。

是否初始化了產品?

是否已裝入電池的

將會全部刪除。

無法黏貼標籤

是否撕掉背纸?

是否在運作期間取出電池?

要撕掉背紙後才能黏貼標籤。

全部刪除。

安裝新的標籤帶匣。

登錄的檔案不見了[。]

是否在本產品運作期間取出電池?

初始化本產品後,已登錄的檔案等資料將全部刪除。

在開啟電源的狀態下更換電池時[,]已登錄的檔案等資料可能會

在取出電池或電池耗盡的狀態下[,]經過約2分鐘後[,]登錄的檔案

當顯示為檔案登錄時的「進行登錄」、或是列印的「準備中」及「列

印中」時,若取出電池,已登錄的檔案等資料可能會全部刪除。

是否將標籤紙黏貼於髒汙的地方或粗糙表面的地方?

黏貼處的材質或環境狀況讓標籖紙可能無法黏貼。

6. 請按下以下的按鍵。

清潔

備忘

外部髒汙

來清潔。



7. 字體

8. 編輯

1. 請按下 🎟 🕅

斷行

■刪除全文

刪除前一字元。

1. 請按下 釋/臉行)。

從游標旁的字元斷行。

2. 出現確認信息後,請按下 3 # / 澳行)。

標籤的示意圖會以跑馬燈的方式顯示於顯示設定 上,可以確認成品的感覺。

1. 請用游標對齊欲更改字體大小的段落,並按下 🕬。

圖形文字、可愛文字、插圖有時會依字體大小不同而在螢

Reisho: A a

陰影:

斜體: ABC ^{粗體:} ABC

ABC

幕顯示及與實際列印而所差別。 🖉 背面的 "符號表"

Pop: Aa

2. 請用 🖜 🕑 選取 「裝飾字」,並按下 🖼 🖉 / 澳行)。

4. 請用 🕋 👽 選取適用範圍,並按下 🕮 🐙 / 澳行)。

① 小型的裝飾字或筆畫較多的字元可能無法列印清楚。

本項目中將會説明如何製作出個人專屬的原創圖形套字 或緞帶等富有設計感的標籤。

可將喜歡的文字或圖案連續地列印在一條緞帶上,製作出原創緞帶。

例如想製作寫有留言的緞帶用來包裝禮物時,會非常

緞帶以外的標籤帶匣也可使用此功能進行連續列印。

2. 請用 👁 🕑 選取 「緞帶製作」,並按下 選擇/瀕行)。

3. 請用 🕩 👽 指定 「緞帶長度」,並按下 🖼 🐙 /澳厅)。

4. 請用 🕩 🕑 指定 「文字間隔」, 並按下 娜/澳行)。

① 列印緞帶需用特殊的緞帶標籤帶。

1. 文字輸入後,請按下 (shift) + 📾 🛲 。

亦可用數字按鍵指定緞帶長度。

亦可用數字按鍵指定文字間隔長度。

確認文字的重覆次數,並按下 (>>>

輸入的文字會依指定的間隔列印。

指定範圍:5.0~99cm

指定範圍:1.0~99cm

3. 請用 🕋 🕑 選取字型, 並按下 🖼 🐙 / 換行)。

標準: ABC ^{空心字:} ABC

製作原創設計的標籤

2. 請按住 🕬 , 直到變為您期望的字體大小。

繁體字的字體只有黑體字,無法變更字體。

2. 請按住 🗺 , 直到變為您期望的字體

全文會出現在顯示器上。

本節説明能幫您建立標籤的各種功能。

可分等級一步步更改字體大小。

段落的製作方法 🗗 換段落

■變更英數字的字體

1. 請按下 👳 。

Heiti[:] Aa

■套用字型

1. 請按下 📖。

空陰影: ABC

■製作原創緞帶

備忘

1. 請按下 Shift + 寒/洲。

文字將會刪除。

■預覽列印結果

1. 請按下 。

實用功能

■更改字體大小



確定輸入。 9. 請按下 (聚·A·a) 切換至abc輸入。 10.請按下以下的按鍵。 __________、[2]、[3]、[1]、[3]

倉頡輸入時

例:你好Nihao

動游標。

畫面上就會出現「你好Nihao」 有關本產品的其他操作以及可以建立的標籤,請參閱

以下章節的説明。 ∠矛編輯字元、實用功能、製作原創設計的標籤 將完成的標籤登錄至本產品中。二字登錄、開啟檔案

加上聲調符號 在注音輸入模式時可以輸入聲調符號。 若輸入聲調符號,就能夠更快轉換成想要的文字。 1. 請按下 📖 按下 🕮 後,就會切換至以下的符號。

一聲:無聲調符號 二聲: 三聲:∨ 四聲:∖ 輕聲: 範例) -、ㄢ、丷、彳、尢、、 演唱

6. 列印標籤 1. 請按下 🕅 出現要列印標籤帶的長度及列印的份數,並開始

2. 在標籤帶停止後,請按下"裁切按鈕"切開標籤帶。 ① 在列印完成前,請勿按下"裁切按鈕"。

調整列印濃度

1. 請按下 (shift) + (檔案)。 2. 請用 🕋 👽 選取 「列印濃度」, 並按下 選擇/澳行)。 3. 調整列印濃度請用 🕩 👽 , 並按下 🕮 / 澳厅)。

一般情況下,都請將預設值設定為;「標準」。

7. 黏貼標籤紙

1. 撕掉襯紙。 2. 以用力摩擦方式確實貼上。

■用畢請關閉電源

1. 請按下 🔘。

若長期不用請取出電池。

若預定會馬上使用時、或是下次也希望使用登錄 的檔案時,請正確裝好電池不要取出,並妥善保管 本產品。在取出電池或電池耗盡的狀態下,經過 約2分鐘後,登錄的檔案、輸入的文字及預測選字 的學習內容等資料都將會全部刪除。

用軟布擦拭。若是非常髒汙,請沾水後擰乾擦拭。 ① 切勿使用化學藥劑或溶劑,例如苯精、稀釋劑、或 酒精,或化學除塵劑。



電或其他因素影響時,可能會停止功能。 操作,例如顯示中斷等,請將產品初始化。

本產品。 ,檔案資料等所有登錄內容將會刪除 的設定值都會回復到預設值。

◎ 關閉電源。 2. 請按住 擇/與行) + 咪爾,並按下 🙂。

3. 訊息出現後, 請按下 擇/澳行)。

要取消:請按下除了 (選擇/條行) 之外的任何一個按鍵。

約 173 (W) x 109 (D) x 58 (H) (mm) 約 400g (不含電池、標籤帶匣) 10 到 35 攝氏度 -10 到 55 攝氏度 鹼性電池或充電式鎳氫電池 ×6 医帶寬度

6 mm, 9 mm, 12 mm, 18 mm



5678

1. 請按下 (****)後,在出現候選文字的狀態下,再按 下 Shift + (切換/空格) 。

2. 會出現轉換候選文字,再按下 釋/澳行)。 ■在標籤上添加符號或字元

- 1. 請按下 🏼
- 2. 當分類出現時,請用 🕋 👽 選取一個項目, 並按下 (選擇/換行)。
- 3. 符號出現後, 要選取符號請用 🖝 🗩, 並按下 (選擇/換行)。

可用的符號及字元 ∠了背面的"符號表" ■隨機列印Kitty圖形文字

1. 在尚未輸入文字的狀態下按下 🝽 💷 💿 隨機選擇的Kitty圖形文字即會列印出來。

■添加外框

- 1. 請按下 [shift] + 📖 •
- 2. 請用 🕋 👽 選取一個項目, 並按下 🕮擇/糜行)。 以相同的方法輸入外框編號來選取。
- ABC | ABC | ABC | ABC 可用外框 🦙背面的"符號表"

■指定標籤長度

- 1. 請按下 🋲
- 2. 請用 🕩 👽 選取 「定長列印」, 並按下 選 / 澳行)。
- 3. 請用 🕋 🕑 選取數值或者輸入數值,並按下 選擇/操行)。
- 最大長度: 99cm

■調整字元間距

- 1. 請按下 🛲 •
- 2. 請用 📭 👽 選取 「字元間距」, 並按下 選擇/換行)。 3. 請用 🕋 👽 選取一個項目, 並按下 🕮 🦉 / 澳行)。
- 標準: ABC 緊密: ABC

■將字元排成直列

- 1. 請按下 🛲 •
- 2. 請按住 🛲 , 直到變為您期望的標籤方向。 ^{橫書:} ABC │ ^{直書:} <四O

在緞帶上連續列印不同的文字

使用本產品的送出標籤帶功能,就可以在一條緞帶上輸 入不同的文字。

- 1. 文字輸入後, 請按下 🗰 💷 🖓
- 2. 請按下 (shift) + 阿田彌和 。
- 3. 請用 🕩 🕑 選取 「送出長指定」, 並按下 選擇/換行)。 4. 請用 • • • 指定文字與文字之間的間隔,
- 並按下 (選擇/換行)。 會依指定的長度送出標籤帶。 亦可用數字按鍵指定文字間隔長度。
- 指定範圍:2.0~99cm 5. 輸入下列文字, 並按下 🚥 💷 。
- 輸入的不同文字會依指定的間隔列印。

如欲列印各種Kitty圖形文字時,可自動選擇圖形文字 的隨機列印就非常方便。∠矛隨機列印Kitty圖形文字

■擼段落

- 如欲在標籤上製作區塊,且於每一區塊使用不同格式 時,請進行換段落。
- 每一張標籤最多可製作2段落。

段落1 段落2

- 1. 文字輸入後,請按下 (shift) + 輝/與行)。 游標位置後方(右側)的文字會移至新段落。 印刷時,各段落會採橫向接續列印,但畫面上各段 落是呈現縱向排列顯示。
- 標籤的情況 畫面上的情況 砂糖 suger 段落 1 🗌 🔒



1 砂糖

2 suge

顯示。 7. 游標:指示出正在執行操作的位置。 也就是正要輸入文字 或刪除符號等等的地方。 8. 閃爍文字。持續按著相同按鍵,就會出現候選文字。

₽È臺灣Tа

一马//

98 76

- 9. 反白文字。屬於暫定文字,不會被列印出來。 可按下 💷 鍵來轉換文字。
- 10.文字大小

■顯示設定

11----- 直書 ()

備忘

X:若出現表示超出行數。

11. 直/ 橫

■加上標點符號

- 可以在倉頡輸入/英文輸入模式時加上標點符號。 1. 請按下 🖾 或 🖬 + 📖
- 按下 📖 後就會切換成下一個符號。 能輸入的標點符號
- 按下 📖
- :; < > [] { }
- 按下 Shift + 👯
- │ ' " + <u>-</u> = \ _ | ~
- 注音輸入模式時能夠輸入聲調符號。 2 5. 建立標籤

■使用標籤的鏡像書寫

- 1. 請按下 Shift + 🕶 🕫 💿 2. 請用 🐽 🕩 選取 「鏡像列印」 , 並按下 🕮 🦛 / 🦉 🦉 。 ^{不執行:} ABC ^{執行:} O8A

■登錄、開啟檔案

最多可登錄5個已製作完成的標籤檔案。 事先將標籤登錄為檔案,以後只需開啟檔案就能輕鬆地 列印相同標籤

登錄檔案 1. 請按下 🚟 🕷

- 2. 請用 🕋 👽 選取 「登錄」,並按下 娜/嫩衍。
- 3. 請用 🕋 👽 選取登錄編號,並按下 選擇/澳行)。
- 4. 確認內容後請按下 (選擇/澳行)。
- 欲儲存登錄的檔案時,請正確裝好電池不要取出 並妥善保管本產品。在取出電池或電池耗盡的狀態 下,經過約2分鐘後,登錄的檔案將會全部刪除。

開啟檔案

- 1. 請按下 📖。
- 2. 請用 🕋 👽 選取 「開啟」 , 並按下 🕮擇/隳行)。
- 3. 請用 🕋 👽 選取登錄編號 , 並按下 🖼 🕮 🥨
- 4. 確認內容後,請按下 擇/換行)。

■製作圖形套字

可將圖案與英數字組合,製作出原創的圖形套字。 圖案 圖形套字 英數字



- ●圖形套字無法使用繁體字。僅可使用英數字。 圖形套字的文字有圖形套字專用的字體。無法變更為 其它字體。
- 1. 請按下 🏼 。

(選擇/換行) 🤇

5. 輸入文字, 並按下 釋/臉行)。

2. 請用 👁 👽 選取 「圖形套字」,並按下 🖼 🦉 / 澳街)。 3. 請用 🗇 👽 選取您期望的圖形套字設計,並按下

4. 請用 🕋 👽 選取英文字或數字,並按下 選擇/嫉行)。

英文字僅可輸入1個字元,數字則可輸入2位數。

成品的感覺可透過預覽進行確認。∠了預覽列印結果

Kitty 1. 圖形文字 🗟 💭

2. 可愛文字

Ô 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L MNO P <u>â</u>rst<u></u>vwxtz

插圖												
橫書												
1	× ÷	2	. 	3	<u> </u>	4		5		6	** **	
7		8		9		10	Congratulations	11	Valentine's	12	Mother's Day	
13	Father S Day,	14	Merry Christmas	15	New A Year	16		17	(New 2) Born	18	Thank You	
直書												
1		2		3	***	4		5				

5

.....

M

小材																															
itty															1	1		2	ΓĦ	3			4		\exists	5	-		6		
		\supset	2	0 0		3		<u> </u>	4		Ĩ	5	o de		-	+	I														
5	Ŕ		7			8	Ţ		9			10		(zZZ	7	7	[]	8		9			10		_]	11	$\langle $	(12	(<u>></u>
1			12	\bigcirc	8°.	13		A °	14	- 13	淤	15		*&*	1	13		14		15	•		16			17	[]]		18	Ł	
	æ.,	~~~~	12		م <u>ن</u> يار مدر		\$ 6 5				<u>سم</u>			4 4-	1	19	>	20		21			22	£3)	2	23	().e)¥	\sim	24		Er.
6			17		**	18			19	10°2		20	¥						~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		(}	20			20		•=			<i>l</i> mn	
1			22	Ĉ		23			24	Tool tool	-S	25	`	Ť	2	25		26	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	27		0°	28	Sold Land	9	29			30		o za
															3	81	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	32		33	Ø	0	34		N	35			36	at _a nnyainn g g gu n ^g n n ^g n n ^g n n ^g n n	>#>####### # # # # # # # # # # # # # #
i忘 (字情	體大小、	行數、外材	框的種	重類等,外	框與文字	可能	會重疊。								3	37	C	38		39	<u></u>	€Ç¢	40	*		41			42	*	
															4	13	Q. õ	44	4 ⊗_₩	45		Ĵ.	46	ĬC	$\mathbb{D}1$	47	<u>s</u>	<u></u>	48	^ب ة ال	
															4	19	£ n	50		51	¥	8	52	٩	ي عور م	53		Ŕ	54		
															5	55	, C	56	2 108	57		5	58	ئ	لمحم	59	<u> </u>	_% }	60		
															6	51	H P	62	Î Di	63			64		B O ,2	65	Ĵ.	9	66		₹0
															6	67	\$ 5	68		69											

ver C

 \bigcirc

圖形 1. 動物

2. 昆蟲/ 魚

3. 花/ 植被

* Ž

4. 交通

●●●◎ ◎ ◎ あ ぁ ぷ ♀ ≦ 龠 篇 論 ☞ � ◎ ● ▲ ↓ ◎ ● ■ ■ 5. 食物

@©��\$\$©&Q#`\$@▲&&&@@@@\$*`\$@\$\$00 n 🗗 🕬 🎎 🎰 💱

6. 雜貨

⇮ў◊◈◢∞┍┍ዖዖ◙⇮♨⊻◷◨⋏ѩ҄ᆃ∖ℤℰ备ぬіі 7. 愛好

Üថሎ矿泌֎Щ♠ዿ∮♪♫Ტ∩目┱Ӳጲ๚₽ੳ֎๏№ ै 🚵 🕹 🕰 🛠 🖋 🕌 🏟

8. 常用

☀◍&穿Ҿ&★⊅ム齒髋躜๚Ⴊ冐?ゐѽҜ骨凸┿∥目 May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec

9. 節日

≜异絮泌鬱⊜黑趾器粉↘簷Ҿ淋©∢©⊙∀*≧∨★☆⊙ ***

10. 生活

∄础Ҷ⊂∥ӏѿ∥Ӂ҈҈ӹ҈ѼӸ҄҄҄҄Ш҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄Ҽ҄҄ѽҼ҄ѽ҄ѼӸ҄Ѿ҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄҄Ҽ҄ѽҼ҄ѽ 깝Ⴍれぬ⊗₦⇔≧ぐඐ⇔√�&♪ェェ≐夻♡♡♡♥≈ 〔?ゞ♪◀ゞ囍@@@@@@☆◇♪??;;;;

11. 臉

 $\odot \odot \odot \odot \odot$

12. 學校

13. 工作

Ӭ҄҄Ҫ҄ℰ⊠Ѧ҅Ъ⊐҄ӫ҈√҂ℰѷѷ҂҂҄Ӽ⋗ѽ҄҄҄҄≞∄

14. 星座

ௐௐௐ௶ௐௐ௷ௐ௺ௐௐ௸௶௳௶ௐ௶௺௺௵ℋ 15. 顯示

♥♥&☆☆∞♪♪♥?◇↑★₩₨♡♪₽®♥≫♥♥? ⅈⅈ⅀℁ⅈ℮ⅆ℅ℍ℁⅏℮ℇⅆ℗℗℗ℴℴℴℴℴ

、。, · · : ; ? ! / \ ~ @ [∞] _ § † ‡ \ ヾ > ≤ $" 2 q q' \cdots N \approx + - \times \div = < > ≤ ≥ ± ≠ ∞ ∴ ≡ ≒ √$ ∞ ∧ ∫ Σ
2.省略 井No & Tel Fax ♀♂ [®] ®™⑮♀
3. 括號
'' "" () () [] {} 〈〉 《》「」『』【】
4. 箭頭
╼╾↑↓↘↖↗⇙➡⇐貪┇᠅᠅ℑ☞☯ึषि
5. ΟΔ□
◯◉◎△▲▽▼◇◆□■☆★◇◆♤♣♡♥♧♣
6. 單位
µm mm cm m km cm m km cm m km cm m m g g kg cc mℓℓ¥₩\$€£¢@° ′″°C%
7. 藝術字
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ 1234567890
8. 數字
$+ - \times \div = 1$ V V VI VII VIII IX X i ii iii iv v vi vii viii ix
X 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 $\frac{12}{34}$ 3 4 5 6 7 8 9 0 $\frac{1-12}{2}$ $\frac{1}{32}$ $\frac{1}{434}$ ∞
9.希臘文
ΑΒΓΔΕΖΗΘΙΚΛΜΝΞΟΠΡΣΤΥΦΧΨΩαβ γδεζηθικλμνξοπρστυφχψω
10. 歐洲
äëïöüÄËÏÖÜáéíóúÁÉÍÓÚàèìòùÀ ÈìÒÙâêîôûÂÊÎÔÛñÑßÇ猜¿;
11. 平假名
ああぃいううええおおかがきぎくぐけげこごささ
しじすずせぜそぞただちぢっつづてでとどなにぬ
ねのははは 0 0 0 かかかへへへ ははは よみ 0 0 4
12. 片假名
ァアィイゥウェエォオカガキギクグケゲコゴササ
シジスズセゼソゾタダチヂッツヅテデトドナニヌ
・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
、 , <u> </u>

2位數

圖形套字

Ĵ

Q

符號

1. 描述

0001 ... 091011 ... 9899

♥網站登錄

客戶資料: 產品

||聯絡| 公司

聯絡 郵寄り © 1976, 2015 SANRIO CO., LTD.

会会爱爱用者產品保固卡 会会会

(視同產品售後服務保證書。請妥善保存[,]遺失恕不補發)

感謝您購買產品,為提供您更好的服務,請務必上網註冊完整產品與個人資料,即可享有多項會員專屬 權益!請立即行動,**用下列方式登錄-**-

您可以直接到網站完成線上登錄,立即成為會員,享有會員優惠待遇!

Epson網址: http://w3.epson.com.tw/register

為了確保您的權利,請仔細閱讀本保固卡背面説明。

本產品保固卡請自行保管(無須寄回),以便日後提供售後服務之用。

機器型號:LW-200KT

機器序號:

擁有者	口個人	口公司		
人			性別	口男 口女
名稱				
電話			手機	
地址				



保固服務説明

|憑產品保固卡自購買日起主機保證期為一年,於保固期內,在正常使用狀態下發生故障時免 費維修,但耗材和消耗性零件除外。

1. 保固期的計算方式

購買日期未詳填或未於購買後1週內進行線上登錄者,則以本公司出貨日起算1年。

- 2. 當本產品需要送修時, 請攜帶整組機器 (含耗材)。 修理或檢查時, 原機器內保存的資料 檔等記錄會消失。請諒解。
- 3. 雖在保證期限內,如有下列情況者,維修中心得酌收維修費用或材料成本
- ☞未遵照操作手冊、説明書規定或不當使用本產品。 (如未按規定使用電源或原廠耗材)
- ☞ 擅自拆修、添附或修改本產品。
- ☞ 異物入侵。
- ☞ 使用非原廠之耗材或零件,而導致本產品受損。
- ☞ 由於天災、地變、未按手冊指示的方式搬運導致跌落、電壓異常或安裝不良所造成之 故障及損害。
- ☞ 消耗性零件更換。
- 4. 保證期滿後屬調整、保養或是維修性質之服務,則收取維修工時費用。若有零件需更換 零件費用另計。
- 5. 本產品保固卡若有塗改、填寫資料不全、未加蓋經銷商店章等情形者,均視同無效。
- 6. 客服專線:(02) 8024-2008