



繁體字

請仔細閱讀本文件，安全正確地使用本產品。



41298000
14

使用前

1. 備妥電源供應

本產品以電池或專用的 AC 電源變壓器操作。

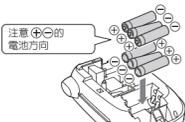
電池的使用

① 準備六個 AA 鹼性電池。

1. 請折下後護蓋。



2. 安裝電池。



若產品故障，請查閱隨付的保證卡，並洽詢您原購買的商家。若需更進一步的協助，請聯絡您當地的 EPSON 客服中心。

下列為客服中心的網址：

http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload

備忘

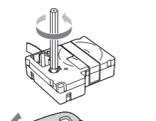
要繼續安裝標籤帶匣時，先不用關上護蓋並進入步驟 2。

3. 關閉護蓋。關閉到護蓋扣入定位為止。



2. 安裝標籤帶匣

1. 將標籤帶拉直。



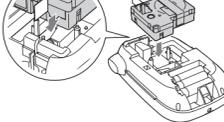
2. 請折下後護蓋。



3. 請置入標籤帶匣。

將之壓下直到扣入定位為止。

安裝新標籤帶或標籤帶的尖端較長時，請將標籤帶穿過「標籤帶通道」溝槽中。



● 在標籤帶停止前，請勿按下「裁切按鈕」。

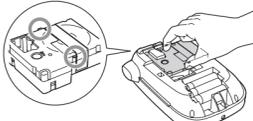
● 請勿用手指拉出標籤帶。

4. 蓋上後護蓋。

關閉到護蓋扣入定位為止。

如何取出標籤帶匣

① 請用手指夾住標籤帶兩側的手指凹槽，筆直的朝上方取出。



使用 AC 電源變壓器 (APT0615Z)

① 請確定使用的是專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)

1. 請將 AC 電源變壓器穩固的連接到產品的電源插座。

2. 請將 AC 電源變壓器插入插座。



3. 開啟電源

1. 請按下 **⓪**。

更改顯示器上的訊息語言時

☞顯示設定 (「顯示設定」選單)

4. 送出標籤帶

① 在標籤帶停止前，請勿按下「裁切按鈕」。

標籤帶匣置入後，請確認要送出標籤帶。

1. 請按下 **⓪** + **Ⓢ**。

2. 請按下 **Ⓢ**。

3. 送出標籤帶。

裁切時請按下「裁切按鈕」。

疑難排解

■ 訊息

沒有標籤帶！ 未裝標籤帶匣。請關閉電源並正確裝入標籤帶匣。

確認標籤帶 置入了本產品無法使用的標籤帶匣。請檢查標籤帶匣。

請確認標籤帶規格 置入了本產品無法使用的標籤帶匣。請檢查規格。

請更換電池！ 此訊息可能的原因為：
● 電池沒電或置入方法錯誤
● 混用了其他類型的電池或舊電池
● 如是這樣，請置入正確的電池或更換新電池。

超出行數。 字數超出限制。

字數超出限制 輸入的字數超出規定的標籤帶長度。請按下 **Ⓢ** 調整標籤帶長度或縮短字數。

連續最多只有一組！ 連續早已設定，連續僅能用一部分。

■ 問題

無法正常操作。

若無法正常操作，例如電源無法開啟或關閉，或顯示中斷時，請將產品初始化。

雖然按下了 **⓪** 但仍然沒有圖像出來。

電池的置放是否正確？
請檢查電池已正確置放。

電池是否沒電？
請更換新的電池，或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

AC 電源變壓器的接線是否接緊？
請將 AC 電源變壓器和電源線穩固的接線到產品的電源插座。AC 電源變壓器插頭及插座。

是否使用了非專用的 AC 電源變壓器？
如不是使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z) 會非常危險，可能造成電路過熱或損壞。

顯示設定是否正確？
請調整對比鮮明度。

顯示器關閉。

是否啟用了自動關閉電源功能？
若超過 5 分鐘沒有操作，就會自動關閉電源。

是否曾錯誤地執行一項功能？
若按鈕操作不正確，顯示器會暫時關閉。

沒有列印，雖然已經按下了 **⓪**。

文字是否輸入？
若不輸入文字，就不會列印。

顯示器上有什么訊息？
查看該訊息並採取正確的步驟。

標籤帶是否用完？
安裝新的標籤帶匣。

電池是否沒電？
請更換新的電池，或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

後護蓋是否開啟？
將標籤帶匣正確地置入並將後護蓋完全關閉。

刪除輸入文字 OK? 建立特殊格式的標籤時，刪除目前輸入的文字。請按下 **Ⓢ** 刪除全文以顯示出特殊格式。

資料未輸入完整！ 核對輸入的數值錯誤。檢查數值、資料等的輸入。

標籤帶寬度不足。 無法列印到目前的標籤帶。使用更寬的標籤帶。

字數超出限制 輸入的字數超出規定的標籤帶長度。請按下 **Ⓢ** 調整標籤帶長度。

印字速度過高！ 列印頭太熱。請關閉電源並取出標籤帶匣。靜待一會兒後再開始列印。

未關上標籤帶護蓋 若沒關閉電源就開啟後護蓋，會顯示一個訊息後自動關閉電源。

馬達異常！ 馬達運轉中發生異常。關閉電源，然後再次打開。若出現相同訊息，請關閉電源並聯絡 EPSON 客服中心。

字元無法正確列印。

標籤帶匣是否正確置入？
請正確置入標籤帶匣。

列印頭是否關閉？
清潔列印頭。

電池是否沒電？
請更換新的電池，或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

在文字中間結束列印。

標籤帶是否用完？
安裝新的標籤帶匣。

電池是否沒電？
請更換新的電池，或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z)。

是否建立了非專用的 AC 電源變壓器？
如不是使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z) 會非常危險，可能造成電路過熱或損壞。

顯示設定是否正確？
請調整對比鮮明度。

顯示器關閉。

是否啟用了自動關閉電源功能？
若超過 5 分鐘沒有操作，就會自動關閉電源。

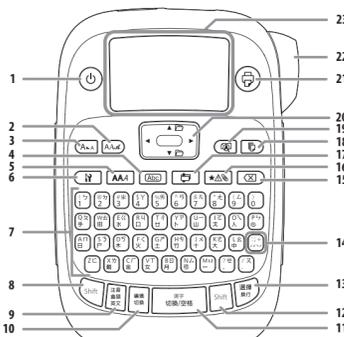
是否曾錯誤地執行一項功能？
若按鈕操作不正確，顯示器會暫時關閉。

無法黏貼標籤。

是否黏掉背紙？
要黏掉背紙後才能黏貼標籤。

是否將標籤紙黏貼於黏性的地方或粗糙表面上？
黏貼處的材质或環境狀況讓標籤紙可能無法黏貼。

各部件的名稱和功能



1. 電源。
2. 字體
3. 文字大小
4. 外框
5. 裝飾字
6. 設定
7. 字元鍵

編輯字元

請按字元鍵並輸入文字。☞各部件名稱和功能

文字會在游標的位置輸入。☞顯示設定

① 要保留以輸入的文字，請先用 **Ⓢ** 或 **Ⓢ** + **Ⓢ** 將游標移至尚未輸入文字處的號碼，然後再輸入文字。

■ 刪除字元

1. 請按下 **Ⓢ**。

刪除前一字元。

■ 斷行

1. 請按下 **Ⓢ**。

從游標旁的字元斷行。

■ 刪除全文

1. 請按下 **Ⓢ** + **Ⓢ**。

2. 出現確認信息後，請按下 **Ⓢ**。

文字將會刪除。

■ 切換大寫/小寫

只限於英文輸入模式時切換。

1. 請按下 **Ⓢ** + **Ⓢ**。

在顯示器上會指出設定。字元設定為大寫或小寫。

若要局部大寫：請按下 **Ⓢ** 並輸入。

■ 預覽列印結果

1. 請按下 **Ⓢ**。

全文會出現在顯示器上。

請檢查全文及標籤長度。

預覽僅對文字做確認，不包含裝飾字、外框、.....等特殊變化。

■ 變更轉換對象的長度

在因轉換對象長度不正確而導致無法轉換時，就要變更轉換對象的長度。

1. 請按下 **Ⓢ** + **Ⓢ** 後，在出現候選文字的狀態下，再按下 **Ⓢ** + **Ⓢ**。

2. 會出現轉換候選文字，再按下 **Ⓢ**。

■ 在標籤上添加符號或字元

1. 請按下 **Ⓢ** + **Ⓢ**。

2. 當分類出現時，請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取一個項目，並按下 **Ⓢ**。

3. 符號出現後，要選取符號請用 **Ⓢ** + **Ⓢ**，並按下 **Ⓢ**。

可用的符號及字元 ☞背面的「符號表」

■ 加上標點符號

可以在倉頡輸入/英文輸入模式時加上標點符號。

1. 請按下 **Ⓢ** 或 **Ⓢ** + **Ⓢ**。

按下 **Ⓢ** 後就會切換成下一個符號。

能輸入的標點符號

按下 **Ⓢ**

Ⓢ <> [] {}

按下 **Ⓢ** + **Ⓢ**

Ⓢ - + = \ / ~

注音輸入模式時能夠輸入聲調符號。☞5. 建立標籤

■ 以連續號碼(連號)建立標籤

1. 請按下 **Ⓢ** + **Ⓢ**。

2. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取一個項目，並按下 **Ⓢ**。

只要一列印完，數字/字母就會增加一號。

■ 檔案建立及列印

可連續建立多段的文字，分別儲存在檔案內，最多可建立 50 個檔案。

可從文字開始處所示的文字號碼標誌，檢視出正在建立的檔案。

檔案建立

1. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 或 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取一個的檔案號碼。

檔案列印

1. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 或 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取需要列印的檔案。

2. 請按下 **Ⓢ**。

8. 組合鍵

9. 切換輸入法
可以切換至注音輸入、倉頡輸入、英文輸入。
Ⓢ + **Ⓢ**：切換到大寫輸入狀態。

10. 編碼轉換輸入

11. 切換/空格
Ⓢ + **Ⓢ**：縮短詞組 (只限注音輸入模式時)

12. 組合鍵

13. 選擇/換行

14. 聲調符號/標點符號

☞加上標點符號

15. 刪除、**Ⓢ** + **Ⓢ**：刪除全文。

16. 符號、**Ⓢ** + **Ⓢ**：前往「連號」選單。

17. 特殊標籤、**Ⓢ** + **Ⓢ**：前往「條碼」選單。

18. 連續列印

19. 預覽、**Ⓢ** + **Ⓢ**：「顯示設定」選單。

20. 游標鍵

Ⓢ + **Ⓢ**：前往前一或下一檔案。

21. 列印、**Ⓢ** + **Ⓢ**：送出標籤帶。

22. 裁切按鈕

23. 顯示設定

實用功能

本節說明能幫您建立標籤的各種功能。

■ 更改字體大小

1. 請按下 **Ⓢ**。

2. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取字體大小，並按下 **Ⓢ**。

“平均”：使用相同的字體大小。無需進入步驟 3。

3. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取字體大小，並按下 **Ⓢ**。



■ 變更英文字體的字體

繁體字的字體只有黑體字，無法變更字體。

1. 請按下 **Ⓢ**。

2. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取字體，並按下 **Ⓢ**。

全部文字的字體都會更改。

黑體 HV體 CR體 PL體

A a A a A a A a

BR體

A a

■ 套用字型

1. 請按下 **Ⓢ**。

2. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取字型，並按下 **Ⓢ**。

小型的裝飾字或筆畫較多的字元可能無法列印清楚。

標準 空心字 陰影

ABC ABC ABC

空陰影 粗體 斜體

ABC ABC ABC

■ 添加外框

1. 請按下 **Ⓢ**。

2. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取一個項目，並按下 **Ⓢ**。

以相同的方法輸入外框編號來選取。

4. 請輸入文字。

可用外框 ☞背面的「符號表」

標準 空心字 陰影

ABC ABC ABC

空陰影 粗體 斜體

ABC ABC ABC

■ 指定標籤長度

1. 請按下 **Ⓢ**。

2. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取「定長列印」，並按下 **Ⓢ**。

3. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取數值或者輸入標籤紙長度，並按下 **Ⓢ**。

最大長度：40cm

“自動”：自動調整成正確長度。

■ 調整字元間距

1. 請按下 **Ⓢ**。

2. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取「字元間距」，並按下 **Ⓢ**。

3. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取一個項目，並按下 **Ⓢ**。

“標準” “縮短”

ABC ABC

■ 將字元排成直列

1. 請按下 **Ⓢ**。

2. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取「直書」，並按下 **Ⓢ**。

3. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取一個項目，並按下 **Ⓢ**。

“橫書” “直書”

ABC ABC

■ 使用標籤的鏡像書寫

1. 請按下 **Ⓢ**。

2. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取「鏡像列印」，並按下 **Ⓢ**。

3. 請用 **Ⓢ** + **Ⓢ** 選取「執行」，並按下 **Ⓢ**。

“不執行” “執行”

ABC CBA

■ 顯示設定

