

SC-F3030

進階使用說明 (摘錄)

版權說明和註冊商標

未經 Seiko Epson Corporation 事先書面許可，禁止將本出版物的任何部分重製、儲存於檢索系統或以任何形式或方法傳送，不論係以電子、機械、複印、錄製或其他方式。本手冊內含的資訊僅設計供 Epson 印表機之用。Epson 對於任何將此資訊應用於其他印表機的作法概不負責。

若本產品購買者或第三方因意外、誤用或濫用本產品或擅自修改、修理或變更本產品，或 (美國除外) 未嚴格遵守 Seiko Epson Corporation 的操作和維護指示而造成損壞、損失、成本或支出，Seiko Epson Corporation 及其子公司概不負責。

如因使用 Seiko Epson Corporation 指定之 Epson 原廠產品或 Epson 認可產品以外的任何選購品或耗材，而發生任何損壞或問題，本公司無須負責。

對於使用任何非 Epson 認可產品之專用界面連接線所導致之任何電磁干擾損害，Seiko Epson Corporation 不承擔任何責任。

EPSON、EPSON EXCEED YOUR VISION、EXCEED YOUR VISION 及其標誌為 Seiko Epson 的註冊商標或商標。

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, OS X, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

一般聲明：本手冊所用之其他產品名稱，僅作為識別之用，這些名稱均為其各自擁有者的商標，Epson 不承擔這些商標的任何與全部權利。

© 2020 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目錄

版權說明和註冊商標

前言

檢視手冊.....	5
符號的意義.....	5
螢幕擷圖.....	5
圖例.....	5
手冊編排.....	5
開啟和檢視手冊.....	5
印表機各部位名稱.....	7
前視圖.....	7
背面部分.....	10
內部.....	12
大容量供墨槽.....	14
控制面板.....	16
認識和操作顯示器.....	17
螢幕顯示.....	17
操作程序.....	21
隨附軟體介紹.....	22
內附軟體.....	22
印表機的內建軟體.....	23
使用 Epson Edge Dashboard.....	24
開始指南.....	24
登錄印表機.....	24
檢查和管理印表機狀態.....	25
複製其他印表機的材料設定.....	27
退出程序.....	27
使用 EPSON Software Updater.....	28
檢查可用的軟體更新.....	28
接收更新通知.....	28
如何使用 Web Config.....	28
如何啟動.....	28
功能摘要.....	29
關閉.....	29
移除軟體.....	29

基本列印

準備.....	30
正常使用下.....	30
用於印前處理的物品.....	30
概覽.....	32
列印前.....	33

印前處理.....	33
操作時的注意事項.....	33
攪動聚酯印前處理液.....	34
打開印前處理液.....	35
稀釋印前處理液.....	36
塗抹印前處理液.....	37
固定印前處理液.....	38
建立和傳送工作.....	39
建立和傳送工作的工作流程.....	39
Garment Creator for SC-F3000 Series 概述.....	40
選擇底色 (T-shirt 類型).....	42
影像排列.....	43
傳送及列印工作.....	45
關於接收工作的注意事項.....	45
準備壓盤.....	45
安裝 / 拆卸止滑墊.....	45
更換壓盤.....	47
如何變更壓盤位置.....	48
放入 T-shirt (材料).....	49
放在蓋有止滑墊的壓盤上.....	49
開始及取消列印.....	51
開始.....	51
取消.....	51
固著墨水.....	51
固著墨水時的注意事項.....	51
固著條件.....	51

維護

執行各種維護操作的時間點.....	53
清潔位置及時機.....	53
耗材位置及更換時機.....	54
其他維護.....	55
準備.....	56
操作時的注意事項.....	56
清潔.....	57
使用墨水清潔劑.....	57
清潔印字頭周圍及金屬邊緣.....	58
清潔抽吸護蓋.....	60
更換耗材.....	62
搖晃及更換墨水海量包.....	62
廢墨的處置.....	64
更換印字頭清潔組.....	66
其他維護.....	70

目錄

檢查阻塞的噴嘴.....	70
印字頭清潔.....	71
舊耗材處置.....	72
處置.....	72

附錄

選購品和耗材.....	73
墨水海量包.....	73
維護零件.....	73
其他.....	74
可列印區域.....	75
系統需求.....	76
Epson Edge Dashboard.....	76
Garment Creator for SC-F3000 Series.....	77
Garment Creator Easy Print System (僅適用於 Windows).....	78
Web Config.....	78
規格表.....	79

何處取得協助

技術支援網站.....	81
聯絡 Epson 支援.....	81
聯絡 EPSON 之前.....	81

前言

檢視手冊

符號的意義

 警告：	請務必遵守以免身體嚴重受傷。
 注意：	請務必遵守以免身體受傷。
 重要資訊：	請務必遵守以免損壞本產品。
附註：	含操作產品的實用或額外資訊。
	指示相關內容。

螢幕擷圖

- ❑ 本手冊中使用的螢幕擷圖可能與實際畫面略有不同。畫面也有可能因作業系統和使用環境而異。
- ❑ 除非另有註明，否則本手冊中使用的 Windows 螢幕擷圖一律來自 Windows 10。

圖例

圖例可能與您使用的機型略微不同。使用手冊時，請注意這一點。

手冊編排

產品手冊的編排如下所示。

您可以使用 Adobe Reader 或 預覽程式 (Mac) 檢視 PDF 手冊。

安裝說明 (小冊子)	本手冊說明拆封後如何安裝印表機。務必閱讀本手冊，以進行安全操作。
進階使用說明 (摘錄) (本指南)	本手冊說明每天使用的必要基本操作和維護。
線上手冊	
進階使用說明 (PDF)	本手冊說明日常使用、維護操作及故障排除的基本操作和必要項目。
Epson Video Manuals	這些影片示範如何放置 T-shirt (材料) 和執行維護。
網路使用說明 (PDF)	本手冊提供透過網路使用印表機的資訊。

開啓和檢視手冊

開啓線上手冊

線上手冊可在有網際網路連線的環境下使用。

- 1 請參閱安裝說明並從隨附的軟體光碟或 Setup Navi(<http://epson.sn/>) 執行軟體安裝。
安裝完成時，會在使用的電腦桌面上建立 [EPSON 說明文件]圖示。
- 2 按兩下桌面上的 [EPSON 說明文件]圖示。
- 3 從顯示的畫面中選擇線上手冊。
網頁瀏覽器啓動，顯示[線上手冊]首頁。
按一下要檢視的手冊或項目。

檢視視訊手冊

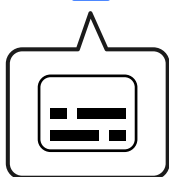
視訊手冊已上傳至 YouTube。

在線上手冊首頁按一下 [Epson Video Manuals]，或按一下下方的藍色文字以檢視手冊。

[Epson Video Manuals](#)

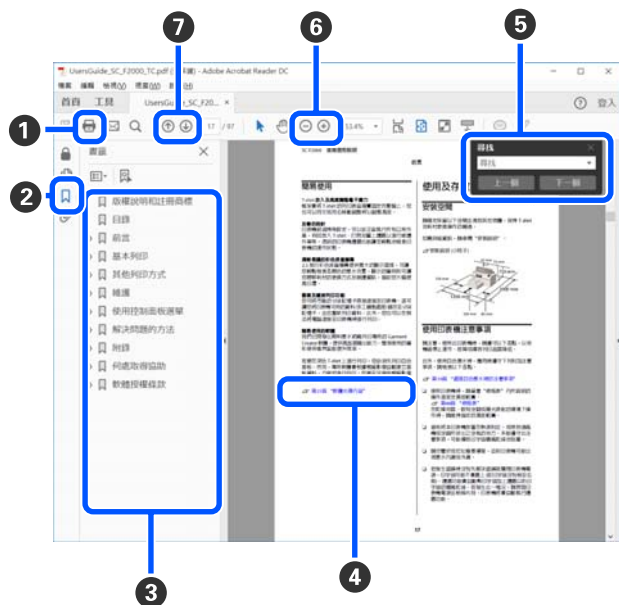
前言

若播放視訊時未顯示字幕，請按一下以下影像中顯示的字幕圖示。



檢視 PDF 手冊

本節以 Adobe Acrobat Reader 為例，說明在 Adobe Acrobat Reader DC 中檢視 PDF 的基本操作。



- ① 按一下以列印 PDF 手冊。
- ② 按一下以隱藏或顯示書籤。
- ③ 按一下標題以開啓相關頁面。

按一下 [+] 以開啓階層下的標題。

- ④ 若參考資料以藍色文字顯示，按一下藍色文字以開啓相關頁面。

若要返回原始頁面，請執行以下程序。

Windows

先按住 Alt 鍵，再按下 ← 鍵。

Mac

先按住 command 鍵，再按下 ← 鍵。

- ⑤ 您可以輸入並搜尋關鍵字，例如想要確認的項目名稱。

Windows

以滑鼠右鍵按一下 PDF 手冊中的頁面，然後在顯示的功能表中選取[Find (尋找)]以開啓搜尋工具列。

Mac

在[Find (尋找)]選單中選擇[Edit (編輯)]以開啓搜尋工具列。

- ⑥ 若覺得顯示的文字太小看不清楚而想將其放大，請按一下 ⊕。按一下 ⊖ 縮小頁面大小。若要指定放大圖例或螢幕擷取畫面的一部分，請執行以下程序。

Windows

以滑鼠右鍵按一下 PDF 手冊中的頁面，然後在顯示的功能表中選取[Marquee Zoom (選框放大)]。指標會變更為放大鏡，請使用此放大鏡指定您想放大的範圍。

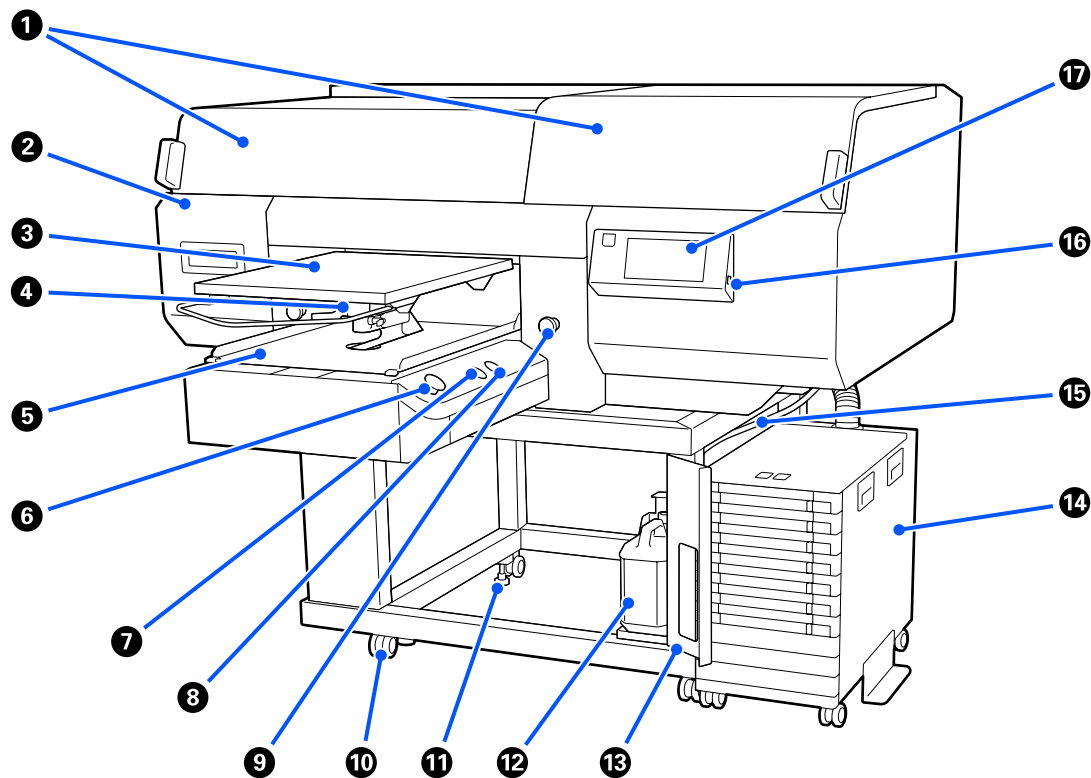
Mac

依序按下[View (檢視)]功能表 - [Zoom (縮放)] - [Marquee Zoom (選框放大)]，將指標變更為放大鏡。將指標當作放大鏡，指定您想放大的範圍。

- ⑦ 開啓上一頁或下一頁。

印表機各部位名稱

前視圖



❶ 印表機上蓋 (左)/(右)

於更換耗材及清潔抽吸護蓋時打開。使用印表機時，通常需闔上。

❷ 維護護蓋

打開以清潔印字頭。

❸ 壓盤

放入 T-shirt 的機板。除了印表機隨附的壓盤之外，另有五種選購壓盤可用以配合列印工作的尺寸和用途。

👉 [第73頁 “選購品和耗材”](#)

❹ 壓盤間距調整桿

用以調整壓盤的位置。共有 9 段高度可供選擇。

👉 [第48頁 “如何變更壓盤位置”](#)

❺ 移動式底座

將壓盤移至列印位置和 T-shirt 放置位置。

前言

6 ◇ 鍵 (開始鍵)

按下後開始列印。按鍵會變為恆亮或閃爍的燈號，以表示列印機已準備就緒，可進行列印。

亮起 ： 已就緒，可列印。

閃爍 ： 正在列印中。

7 || 鍵 (暫停鍵)

若在傳送工作後按此按鈕，會顯示取消工作確認畫面。您可選擇[取消]，以取消目前的列印程序。

若在顯示訊息或選單時按下此鍵，訊息或選單會隨即關閉，且您會返回就緒畫面。

8 ⏏ 按鈕 (壓盤移動按鈕)

壓盤在印表機前方時，按此鍵可將其移入印表機內。如果在壓盤位於印表機內時按此鍵，則壓盤會往前移。在壓盤移動時，按下即可停止。

9 緊急停止鍵

位於移動式底座的左右兩側。在緊急情況下按下後，即可停止壓盤並切斷電源。

 線上手冊，提供按鍵釋放的程序。

10 腳輪

左側及右側腳架各配備兩個腳輪。安裝完畢後，使用印表機時前腳輪應保持鎖定。

11 調整腳

左側及右側腳架各配備兩個調整腳。安裝完成後，務必在使用印表機前將其降低至地面。

 安裝說明 (小冊子)

12 廢墨桶

收集廢墨的瓶子。當控制面板上顯示提示訊息時，請更換新的廢墨桶。

 [第64頁 “廢墨的處置”](#)

13 廢墨桶護蓋

打開以更換廢墨桶。使用印表機時，通常需闔上。

14 大容量供墨槽

 [第14頁 “大容量供墨槽”](#)

15 廢墨導管

排出廢墨的導管。使用印表機時，請確定此導管的末端有插入廢墨桶。

前言

⑩ USB記憶體裝置連接埠

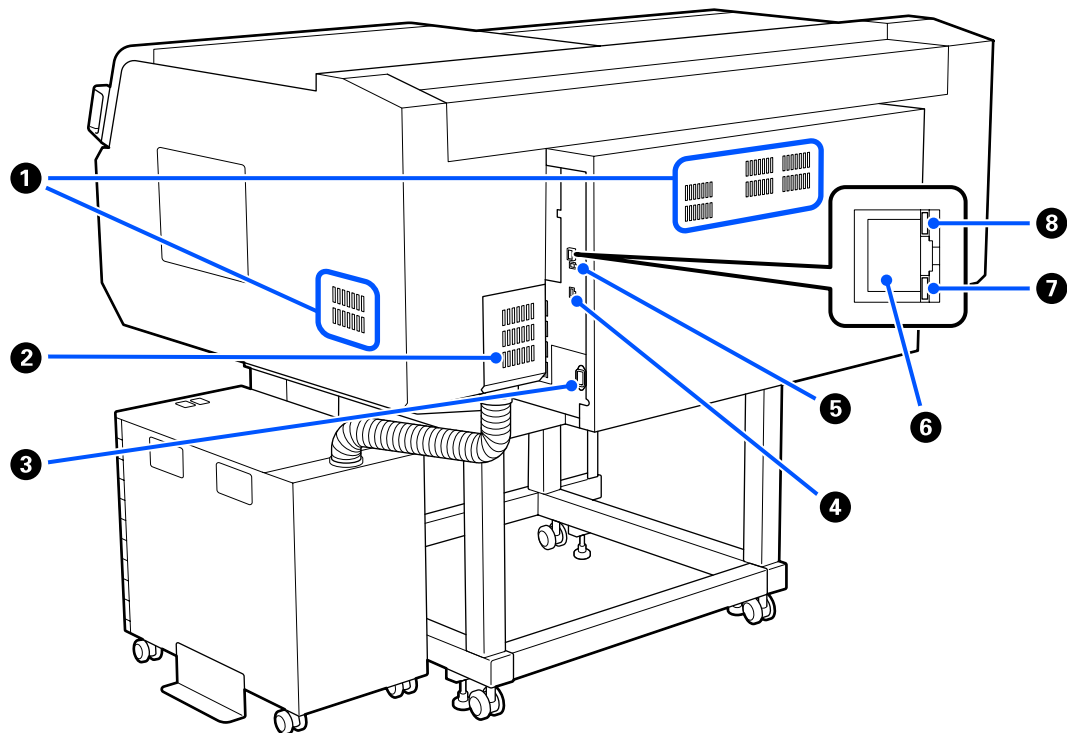
在此處連接 USB 記憶卡。

 進階使用說明 (線上手冊)

⑪ 控制面板

 [第16頁 “控制面板”](#)

背面部分



❶ 通風孔

允許空氣進入印表機。左右兩側皆設有通風孔。請勿阻塞通風孔。

❷ 接頭護蓋

在設定期間將大容量供墨槽的接頭連接至印表機後，不可開啓或關閉此護蓋。

❸ AC 插座

在此處連接印表機隨附的電源。

❹ 選購連接埠

連接大容量供墨槽隨附的連接線。

❺ USB 連接埠

在此處連接 USB 連接線。

❻ LAN 連接埠

在此處連接 LAN 連接線。請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

⑦ 資料燈號

以亮滅或閃爍指示網路連線狀態及資料接收。

亮起 ： 已連線。

閃爍 ： 已連線。正在接收資料。

⑧ 狀態燈號

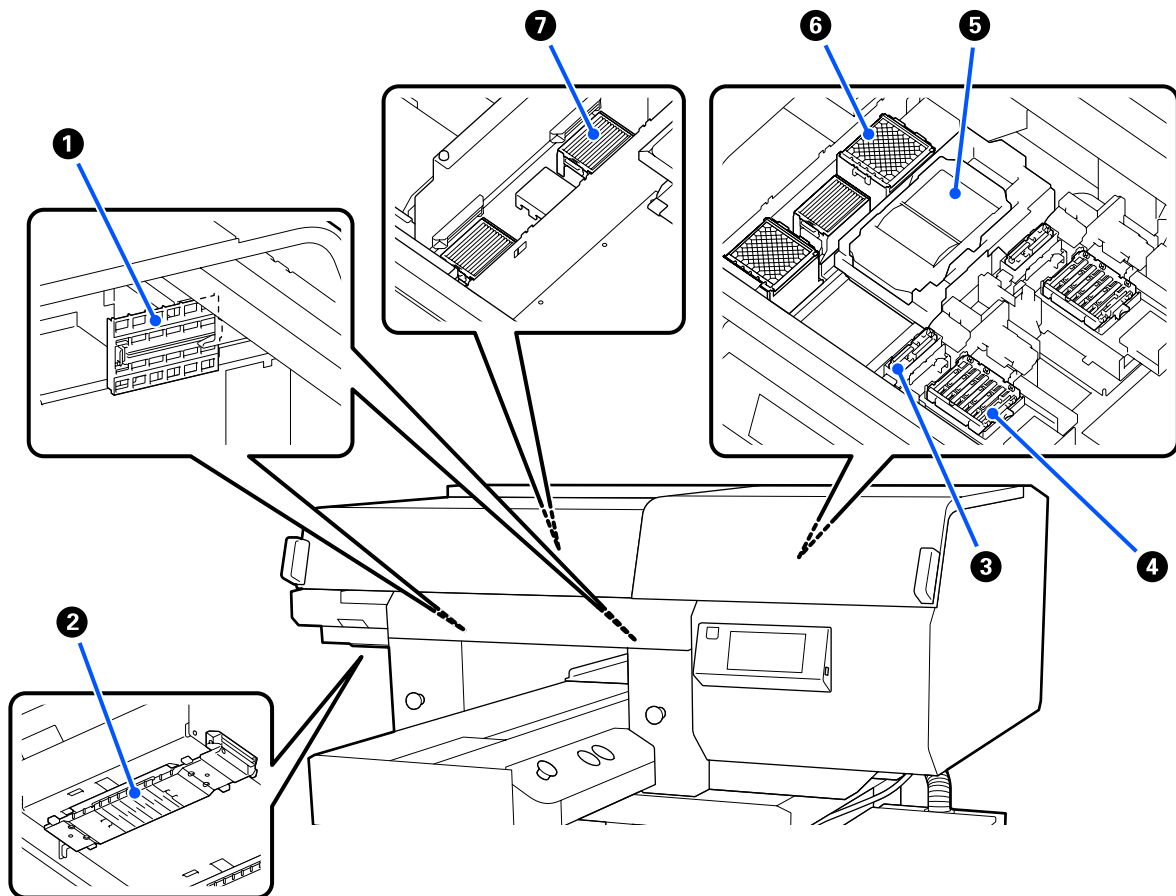
以燈號顏色指示網路傳輸速度。

紅色 ： 100Base-TX

綠色 ： 1000Base-T

內部

下列零件出現任何髒汙可能降低列印品質。請依據參考頁面中與下列項目相關的所述內容，定期清潔與更換這些零件。



❶ 感應器護蓋 (位於左側及右側 2 個位置)

用以保護感應器，位於開口處的左右兩側，可偵測壓盤的位置，防止產生髒汙。感應器護蓋為耗材。請在顯示訊息時更換。

🔗 進階使用說明 (線上手冊)

❷ 印字頭

出墨時，印字頭會左右移動進行列印。配有兩個印字頭，一個用於白色列印、一個用於彩色列印。若進行[印字頭清潔]後噴嘴依然阻塞，請進行清潔。

🔗 第58頁 “清潔印字頭周圍及金屬邊緣”

❸ 抽吸護蓋

在印字頭清潔期間吸出墨水，以清除噴嘴阻塞。配有兩個抽吸護蓋，一個用於白色列印、一個用於彩色列印。請在顯示訊息時清潔。

🔗 第60頁 “清潔抽吸護蓋”

前言

④ 防乾燥護蓋

闔上印字頭噴嘴的護蓋，避免在非列印期間乾掉。配有兩個防乾燥護蓋，一個用於白色列印、一個用於彩色列印。防乾燥護蓋為耗材。請在顯示訊息時更換。

 進階使用說明 (線上手冊)

⑤ 刷具單元

用於擦除附著在印字頭噴嘴上的墨水。刷具單元為耗材。請在顯示訊息時更換。

 [第66頁 “更換印字頭清潔組”](#)

⑥ 沖洗墊 (位於前側及後側 2 個位置)

沖洗時，墨水會排出至此處。沖洗墊為耗材。請在顯示訊息時更換。

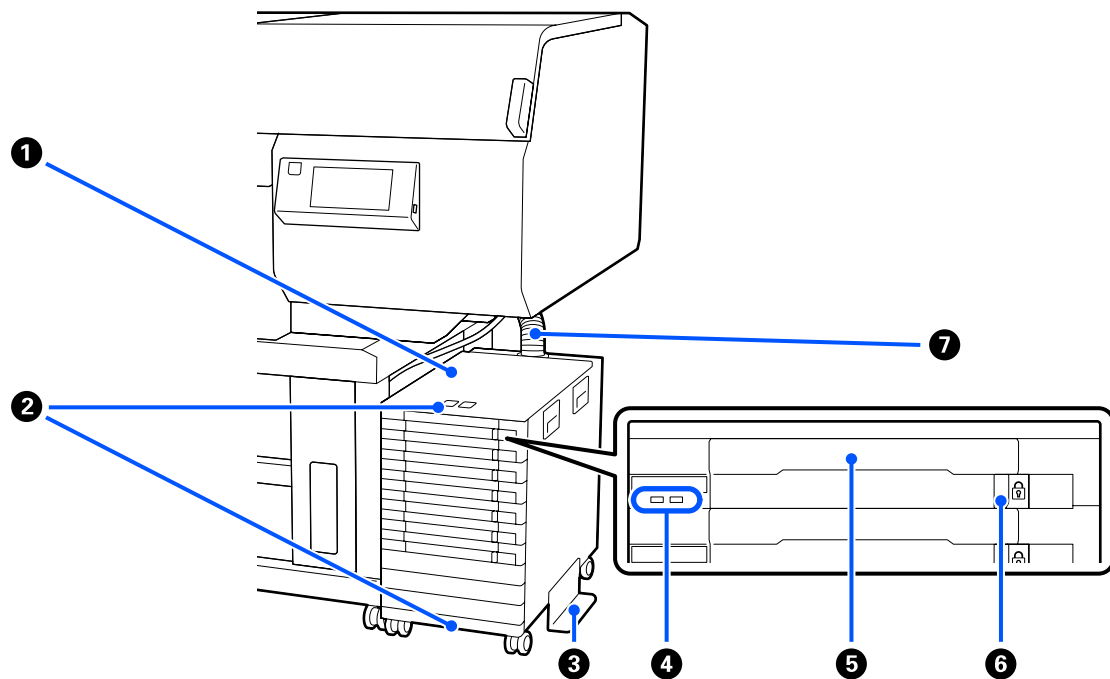
 [第66頁 “更換印字頭清潔組”](#)

⑦ 空氣濾網 (位於左側及右側 3 個位置)

在運作期間，印表機的空氣會通過此濾網。空氣濾網為耗材。請在顯示訊息時更換。

 進階使用說明 (線上手冊)

大容量供墨槽

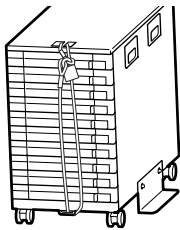


① 大容量供墨槽

大容量供墨槽會將墨水供應至印表機。將墨水海量包插入所有的墨水海量包托盤。

② 安全纜線安裝點

將市售安全纜線穿過上方及下方固定部位，避免墨水海量包遭竊。



③ 防護擋板

確定防護擋板已確實安裝至大容量供墨槽，以避免其傾倒。

前言

4 LED 燈號

LED 燈號會以亮滅或閃爍表示大容量供墨槽及托盤內墨水海量包的狀態，如下所示。

亮起藍色：墨水正供應至印表機。請勿拉出托盤。

閃爍藍色：需要搖晃墨水海量包。拉出托盤並攪拌。

 [第62頁 “搖晃”](#)

亮起或閃爍：發生錯誤或警告。錯誤或警告類型根據燈號亮起或閃爍方式而定。
橘色 您可查看控制台螢幕上的錯誤或警告詳細資訊。

熄滅：無錯誤。您可視需要拉出托盤。

5 墨水海量包托盤

插入標籤所示顏色的墨水海量包。將所有墨水海量包托盤裝入大容量供墨槽。

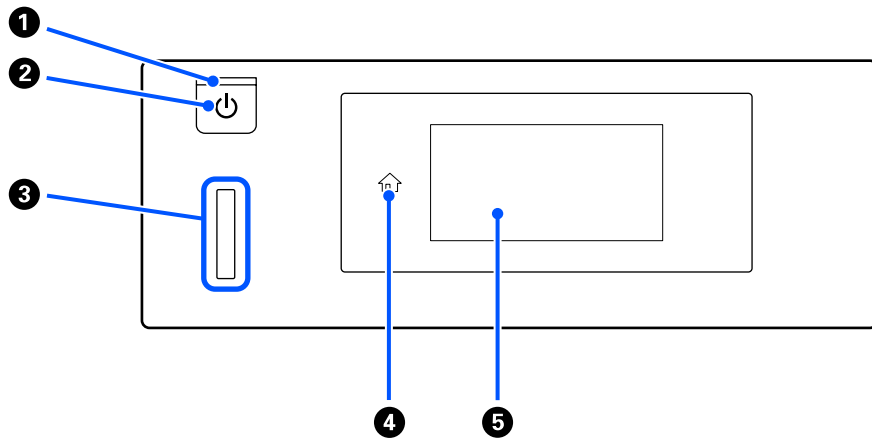
6 鎖定開關

若要拉出托盤，只要將鎖定開關往右移即可解鎖。托盤裝入大容量供墨槽後，將鎖定開關往左移即可鎖定。

7 墨管

此導管用於將墨水海量包內的墨水供應至印表機。

控制面板



❶ 燈號 (電源燈號)

以亮滅或閃爍指示印表機的運作狀態。

亮起 ： 電源已開啓。

閃爍 ： 印表機正在運作中，例如正在接收資料、關機或移動移動式底座。

熄滅 ： 電源已關閉。

❷ 燈號 (電源鍵)

開啓或關閉電源。

❸ 警示燈號

發生錯誤時會亮起或閃爍。

亮起或閃爍： 發生錯誤。錯誤類型根據燈號亮起或閃爍方式而定。

請查看控制面板螢幕上的錯誤內容。

熄滅 ： 無錯誤。

❹ 圖示 (首頁)

顯示選單時，按下此鍵可返回首頁畫面。圖示 (首頁) 無法使用時將會關閉。

❺ 螢幕

此為觸控面板，上面顯示印表機的状态、選單及錯誤訊息。輕按 (點選) 即可選擇此畫面上顯示的選單項目及選項，在螢幕上移動手指則可捲動畫面。

📖 第17頁 “認識和操作顯示器”

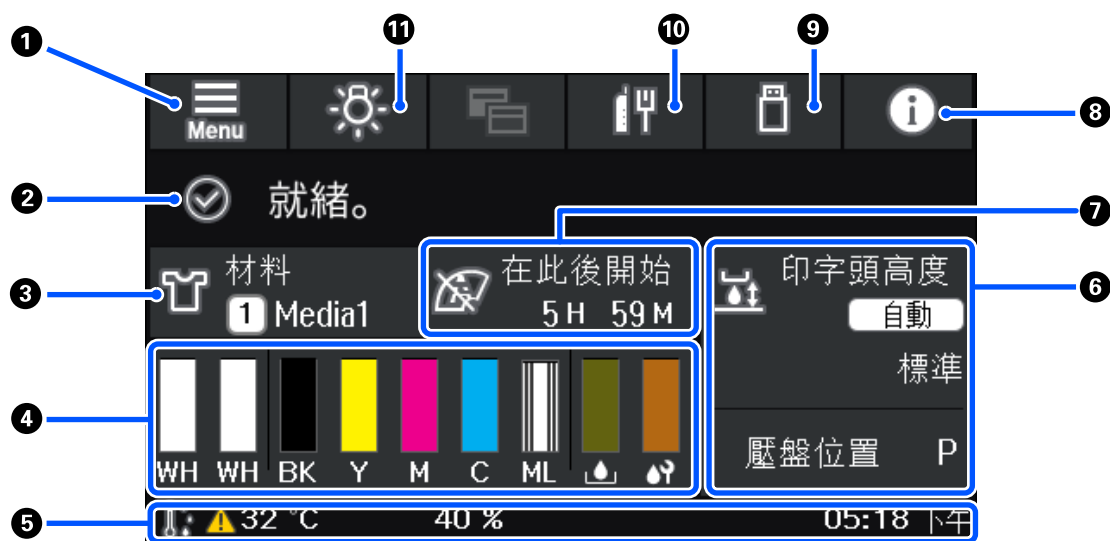
認識和操作顯示器

螢幕顯示

本單元將說明三種顯示狀態：首頁畫面、接收列印工作及列印中。

首頁畫面

您可進行設定並檢查印表機的狀態。



1 (選單)

顯示設定選單。

🔗 進階使用說明 (線上手冊)

2 狀態顯示區域

顯示印表機狀態與耗材更換時機等通知。此區域僅會顯示最近的通知。您可按下  (資訊) 以檢查所有通知。

3 材料資訊

顯示目前所選材料設定的名稱與編號。按下此區域後，將顯示可進行設定的[材料設定]選單，在此可變更為不同的材料設定編號，或變更目前所選材料設定編號的設定。

🔗 進階使用說明 (線上手冊)

4 耗材狀態

墨水海量包/清潔墨水包、廢墨桶及印字頭清潔組的狀態如下所示。按下此區域後，將顯示詳細資訊畫面，可查看耗材的產品編號等。

前言

**墨水海量包/清潔墨水包的狀態**

顯示大約的墨水/清潔液存量。指示格越短表示剩餘墨水越少。指示格下方的字母為顏色的縮寫。縮寫與墨水顏色的對應關係如下所示。

WH : 白色

CL : 清潔墨水包

BK : 黑色

Y : 黃色

M : 洋紅色

C : 青色

ML : 清潔液

依據墨水海量包的狀態將顯示不同圖示。圖示的意義如下。



: 墨水存量低。您需要準備新的墨水海量包。



: 需要搖晃墨水海量包。搖晃墨水海量包。

[🔗 第62頁 “搖晃方式”](#)



: 已安裝清潔墨水包。

**廢墨桶狀態**

顯示廢墨桶的約略可用空間。指示格越短表示剩餘空間越少。



圖示顯示時，表示您需要準備新的廢墨桶。

**印字頭清潔組狀態**

顯示刷具的剩餘數量。指示格越短表示剩餘刷具越少。



圖示顯示時，表示您需要準備新的印字頭清潔組。

⑤ 底部資訊欄

左側顯示印表機周圍的溫度和濕度，右側則顯示目前時間和按鍵的操作說明。

圖示會於印字頭周圍溫度超過 30°C 時顯示。若顯示後仍繼續使用印表機，維護清潔頻率* 會高於在 30°C 內使用印表機時的頻率。請降低室溫或暫停列印，以降低印字頭周圍溫度。

* 印字頭清潔係指經過一段時間後，印表機會自動清潔印字頭，使印字頭保持良好狀態。

⑥ 壓盤間距/壓盤位置

前言

上方顯示用於目前所選材料設定的[壓盤間距]設定。

底部則顯示壓盤間距調整桿的目前位置。

按下此區域後將顯示[壓盤間距]的設定畫面。

7 維護清潔時機通知

顯示下次執行維護清潔的剩餘時間。根據印字頭周圍溫度，執行時間可能有很大的差異。

按下此區域後將於畫面上顯示下列項目。

- ☐ 下次執行維護清潔的剩餘時間
- ☐ 執行定期清潔前的時間，或列印計數
- ☐ 執行預防性清潔的選單
接近維護清潔執行時間時，提前進行預防性清潔可有效防止列印工作中斷。

8 ⓘ (資訊)

出現通知時，例如有關耗材存量不足，通知數量會批次出現在圖示的右上方，如 。按下此鍵後，將顯示需處理事項的通知清單。您可按下清單中的項目來查看詳細資訊與處理程序。項目完成後，便會從清單刪除。

9 (列印 USB 記憶體中的工作)

您可在此畫面上選擇要列印 USB 記憶體中的哪些工作。只有當已連接 USB 記憶體時才可啓用此功能。

10 / (切換連線狀態)

下列圖示用於表示電腦是否已連接至印表機。

連線開啓： 

連線關閉： 

按下此區域可開啓或關閉連線。

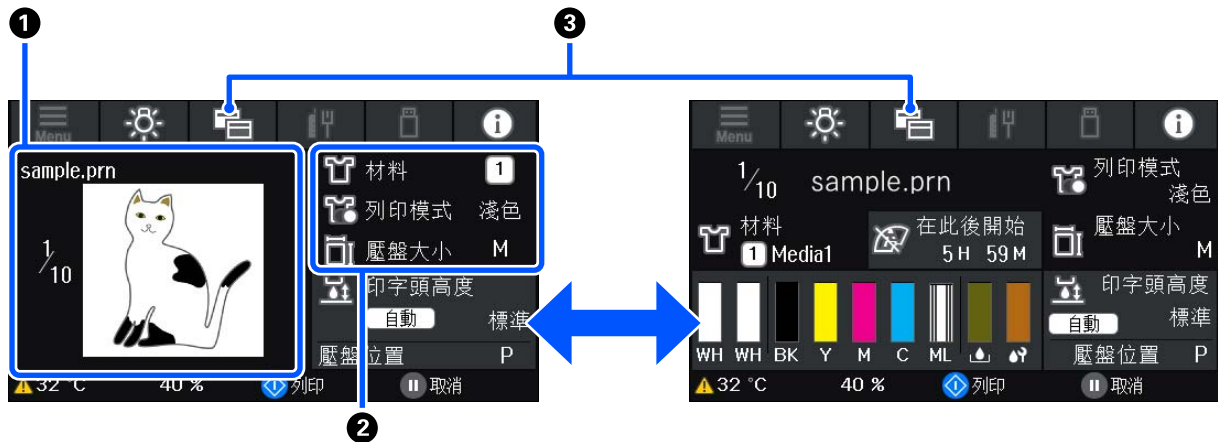
例如，您可在進行維護作業前關閉連線，便能更有效率地完成作業。如此一來，即可防止印表機在您連續進行多項維護工作時 (例如檢查噴嘴是否阻塞及進行[印字頭清潔]，以清潔印字頭周圍) 持續接收工作。

11 (內部燈號)

開啓或關閉內部燈。內部燈號亮起時，按下此鍵可將其關閉。內部燈號熄滅時，按下此鍵可將其開啓。開啓後，燈號仍可能不會亮起，需視印表機的操作狀態而定。

接收列印工作時

列印工作傳送至印表機時，畫面會變更為預覽畫面 (下方畫面的左側)。本單元僅針對不同於其他畫面的部分進行說明。



① 影像預覽區域

您可查看列印工作的預覽影像。列印數量會於預覽影像的左側顯示。

② 列印設定確認區域

顯示針對印表機及列印工作所選的材料設定。

③ (切換顯示)

每次按下此按鍵時，可在首頁畫面與預覽畫面之間切換顯示。

只有當接收到列印工作時才可啓用此按鍵。

列印期間

按下  鍵切換至下列畫面以開始列印。本單元僅針對不同於其他畫面的部分進行說明。



前言

① 狀態顯示區域

- ❑ 色彩會從區域左側慢慢移到右側，以顯示列印進度。
- ❑  (暫停) 圖示會顯示於此區域的右側。這與印表機上的  鍵具有相同功能。

② 設定/狀態確認區域

顯示印表機與目前列印工作的設定。列印時將無法變更設定。

操作程序

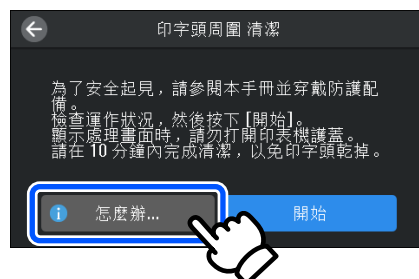
操作區域為首頁畫面、列印工作接收及列印畫面中的灰色圖標。按下後可變更畫面與設定。具有黑色背景的区域為顯示區域，按下時不會產生任何反應。



按下時，操作區域會執行操作。如下所示，當顯示捲軸時，您可用手指在畫面上向上和向下移動 (滑動)，以捲動畫面。此外，您也能透過按下捲軸上的向上與向下圖示來進行捲動。



當出現[怎麼辦]鍵時，例如顯示在訊息畫面中，按下此鍵可查看操作程序的說明。



隨附軟體介紹

內附軟體

下表顯示內附軟體。

Windows 版本以內附的軟體光碟提供。若您正使用 Mac 或無光碟機的電腦，您可以從下列連結下載並安裝軟體：<http://epson.sn>。

有關軟體的資訊，請參閱所需應用程式的手冊或網路使用說明 (線上手冊)。

附註：

印表機驅動程式並未提供。若要進行列印，您必須具備特定的印表機軟體：Garment Creator for SC-F3000 Series 或 RIP 軟體。

Epson 網站有提供印表機專用的外掛程式。

軟體名稱	摘要
Garment Creator for SC-F3000 Series*	❑ 您可以載入使用市售繪圖軟體建立的影像、進行下列設定，然後建立工作。 ❑ 根據用於列印的壓盤大小，設定影像的位置和大小。 ❑ 設定列印品質等項目 ❑ 您可將建立的工作傳送至印表機或儲存至電腦。 🔗 第39頁 “建立和傳送工作”
Garment Creator Easy Print System*	此軟體可讓您建立用於列印的熱資料夾。只要將影像檔案複製到熱資料夾，就能自動建立列印工作並傳送至印表機。如果經常使用相同列印及版面配置設定進行列印，這會相當實用。在已安裝 Garment Creator for SC-F3000 Series 的電腦上執行此軟體。
Epson Edge Dashboard*	❑ 您可在網路上輕鬆取得 Epson 提供的以下資訊。 ❑ 印表機韌體的更新資訊 (可從 Epson Edge Dashboard 輕鬆更新韌體) ❑ 隨附軟體光碟內含之軟體與使用說明以及設定導覽程式的更新資訊 (有可用的更新資訊時，啟動 EPSON Software Updater 可執行更新)。 ❑ Epson 提供的資訊 ❑ 安裝 Epson Edge Dashboard 後，您可監控透過網路或 USB 連線連接到電腦之印表機的狀態。 🔗 第24頁 “使用 Epson Edge Dashboard”
EPSON Software Updater	軟體會檢查網路是否有新的軟體或更新資訊，並於可取得時進行安裝。這也可用來更新印表機的手冊、Garment Creator for SC-F3000 Series 及 Epson Edge Dashboard。
Epson通訊驅動程式 (僅限 Windows)	必須具備Epson 通訊驅動程式才能使用 Epson Edge Dashboard 或 Garment Creator for SC-F3000 Series，並透過 USB 將電腦連接至印表機。請確定已安裝這些程式。
Install Navi	此為安裝程式。安裝過程中，您可以透過精靈輕鬆設定網路連線所需的位址設定。
EpsonNet Config SE	您可以使用此軟體，從電腦設定印表機的各種網路設定值。如此一來，您便可使用鍵盤輸入位址及名稱，操作更方便。

* 請從網際網路下載並安裝軟體。將電腦連線至網際網路並安裝軟體。

印表機的内建軟體

以下是印表機內預先安裝的軟體。您可透過網路從網路瀏覽器啟動及使用。

軟體名稱	功能
Web Config	此軟體適用於網路管理員。 網路安全性設定可從Web Config進行設定。此軟體還具有電子郵件通知功能，用於通知印表機錯誤及其他問題。  第28頁 “如何使用 Web Config”

使用 Epson Edge Dashboard

本單元將針對下列基本操作程序進行說明。

- ❑ 檢查和管理印表機狀態
- ❑ 複製材料設定

開始指南

Epson Edge Dashboard 為網路應用程式。

- 1 透過下列方法可啟動應用程式。

Windows

按下桌面工具列上的 [Epson Edge Dashboard] 圖示，然後選擇[顯示 Epson Edge Dashboard]。



Mac

按一下桌面選單列上顯示的 [Epson Edge Dashboard] 圖示，然後選擇[顯示 Epson Edge Dashboard]。



Linux

按一下 [Applications] - [Other] - [Epson Edge Dashboard]。

- 2 Epson Edge Dashboard 會啟動。

登錄印表機

Epson Edge Dashboard 可監控、管理材料設定，並將其複製到已登錄印表機。

在 Windows 上，會自動登錄印表機。啟動 Epson Edge Dashboard 後，即可立即監控和管理印表機。如果未自動登錄印表機，請檢查是否符合下列使用條件，並手動進行登錄。

- ❑ 已將印表機隨附的通訊驅動程式安裝至電腦

- ❑ 電腦與印表機連線
- ❑ 印表機已就緒

印表機不會自動登錄至 Mac 或 Linux 系統。請從印表機登錄畫面手動登錄印表機。此畫面在首次啟動 Epson Edge Dashboard 時顯示。

手動登錄程序

- 1 檢查印表機清單上顯示的印表機。
Windows

確定要登錄的印表機出現在印表機清單上。視需要按一下[新增搜尋]以搜尋可登錄的印表機。找到的印表機將新增至印表機清單。

Mac/Linux

- ❑ 若電腦與印表機透過 USB 連接
按下[新增搜尋]將印表機加入清單中。
- ❑ 若電腦與印表機連線方式為網路
按一下[搜尋選項]，輸入網路上的印表機的 IP 位址，按一下 +。然後，按一下[新增搜尋]將所需的印表機放入清單。

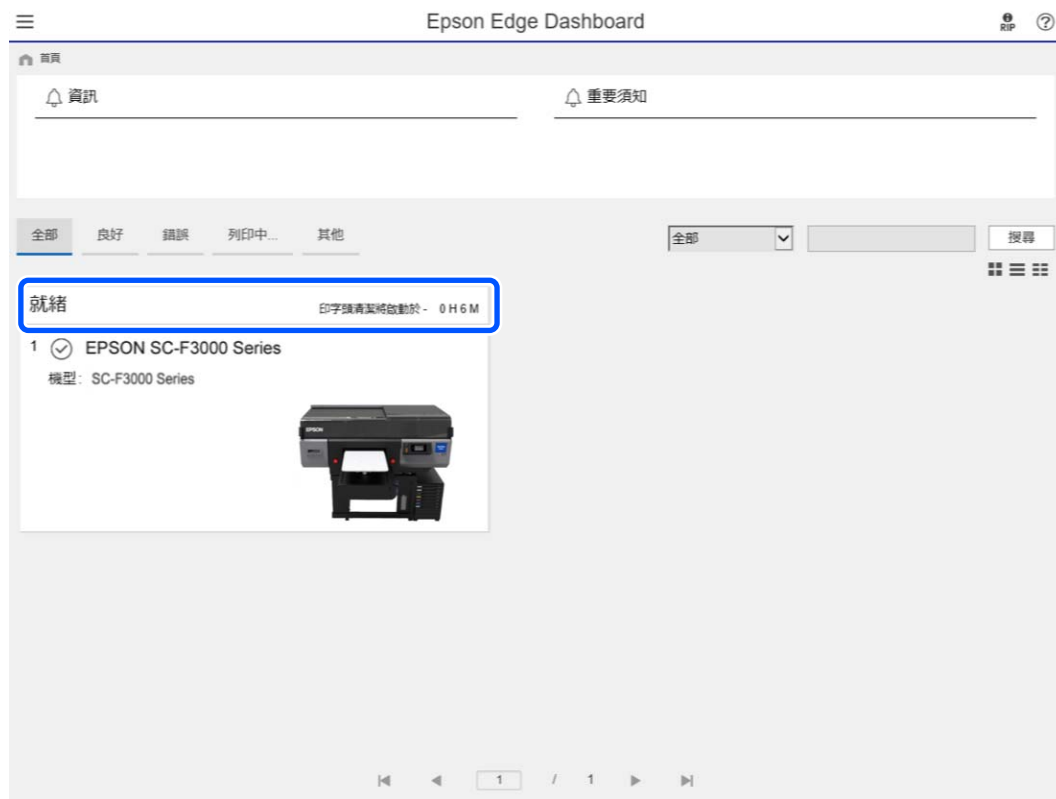
- 2 在要登錄的印表機[名稱]旁打 ✓。

- 3 按一下[套用]。
隨即套用對印表機清單所做的變更。

檢查和管理印表機狀態

請依印表機操作畫面上的後續步驟操作，檢查和管理印表機狀態。

- 1 在首頁畫面上，按一下欲查看的印表機周圍區域。

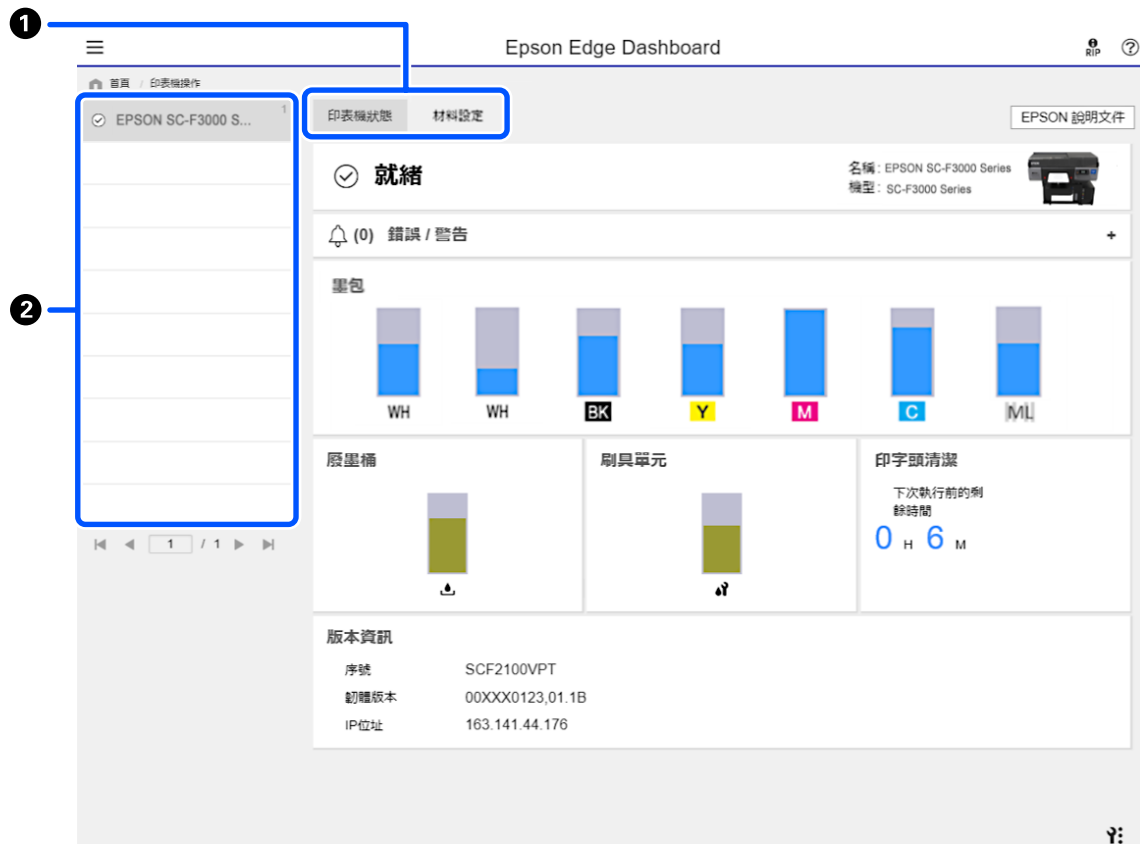


- 2 選取[印表機狀態]標籤。
印表機操作畫面即會顯示，您可查看狀態顯示的內容，操作方式如印表機操作面板上的畫面。

透過選擇切換顯示標籤 (❶) 中的[材料設定]標籤，您便能查看登錄至所選印表機的材料設定，並進行匯入或匯出。如需詳細資訊，請參閱下一單元。

前言

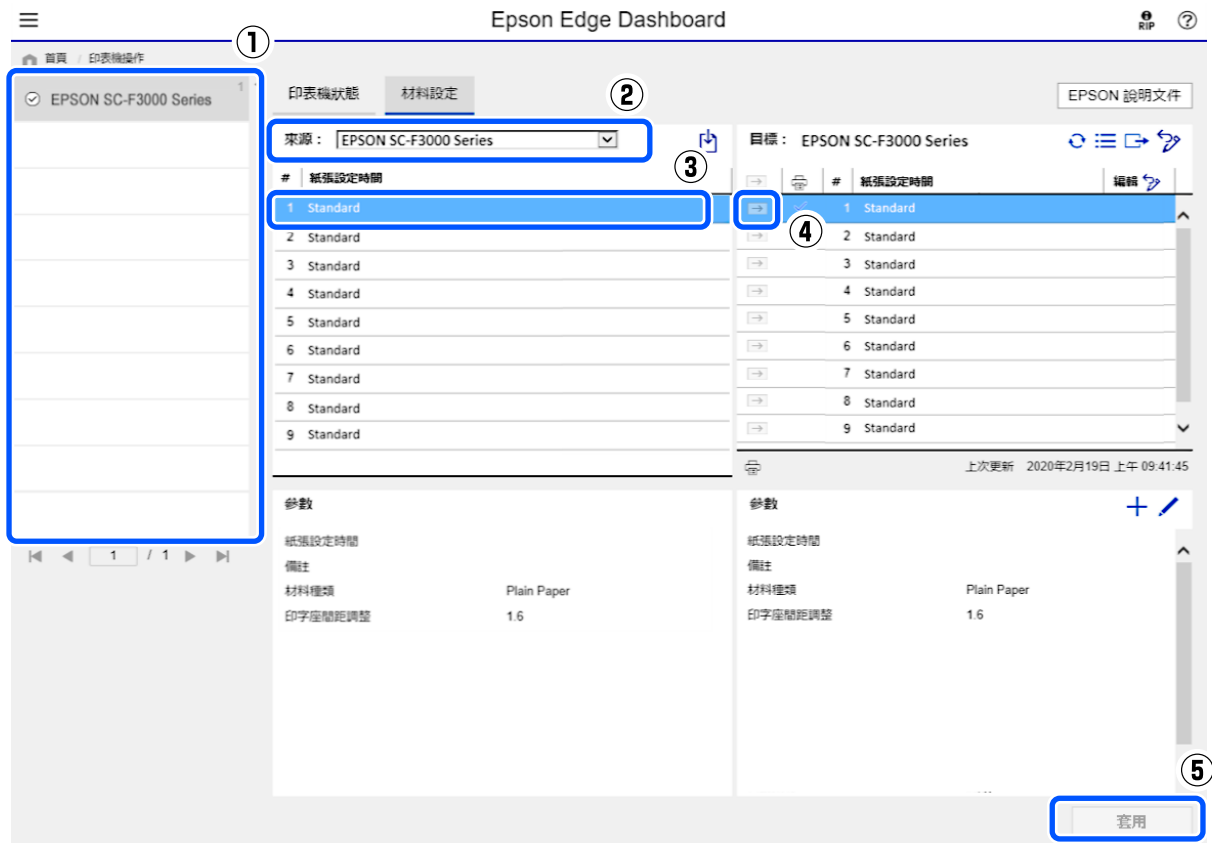
使用此軟體登錄數台印表機時，可在已登錄的印表機清單 (②) 內切換要監控的印表機。



複製其他印表機的材料設定

在材料設定標籤中，將會顯示已登錄至印表機的材料設定清單，您可查看並從中選取欲複製的內容，以進行批次複製或僅選擇所需部分。

本單元將說明材料設定的登錄範例，讓您瞭解如何將已登錄至印表機的材料設定移轉至另一台印表機。



- (1) 選擇要複製材料設定的印表機。
- (2) 選擇要複製的來源 (印表機)。
- (3) 選擇欲從印表機複製的材料設定。
- (4) 在目標材料設定編號的左側按下 ➡。

若要複製多個材料設定，請重複步驟 3 和 4。

若要批次複製來源的所有材料設定，請按下目標清單左上方的 ➡。

- (5) 按一下[套用]鍵。
- 完成材料設定登錄。

退出程序

關閉網路瀏覽器。

使用 EPSON Software Updater

檢查可用的軟體更新

- 1 檢查下列狀態。
 - ☐ 電腦已連上網際網路。
 - ☐ 印表機與電腦可以進行通訊。
- 2 啟動 EPSON Software Updater。

Windows 8.1

請在搜尋快速鍵中輸入軟體名稱，然後選取顯示的圖示。

Windows 8.1 除外

點選開始 > [所有程式] (或 [程式集]) > [Epson Software] > [EPSON Software Updater]。

Mac

按下[移動] - [應用程式] - [Epson Software] - [EPSON Software Updater]。

附註：
在 Windows 中，按一下桌面工具列上的印表機圖示並選取[軟體更新]也可以啟動。
- 3 更新軟體和使用說明。
請依照螢幕上的指示繼續操作。



重要資訊：

更新時，請勿關閉電腦或印表機。

附註：
未顯示在清單中的軟體無法使用 EPSON Software Updater 進行更新。從 Epson 網站查看軟體的最新版本。

<https://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接收更新通知

- 1 啟動 EPSON Software Updater。

- 2 按一下[自動更新設定]。

- 3 在印表機的[檢查間隔]方塊中選取檢查更新的間隔，然後按一下[確定]。

如何使用 Web Config

本單元說明如何啟動軟體並提供功能摘要。

如何啟動

在連線到與印表機相同網路的電腦或智慧型裝置上，從網路瀏覽器啟動軟體。

- 1 按下 ，並依序按下 [一般設定]-[網路設定]-[進階]-[TCP/IP]，以檢查印表機的 IP 位址。

附註：

您也可以列印網路連線檢查報告來檢查 IP 位址。從首頁畫面依序輕按以下選項，即可列印報告。

 - [一般設定]-[網路設定]-[網路連線檢查]

- 2 在透過網路連線到印表機的電腦或智慧型裝置上啟動網路瀏覽器。
- 3 將印表機 IP 位址輸入至網路瀏覽器的網址列，然後按下 [Enter]或 [Return] 鍵。

格式：

IPv4：http://印表機的 IP 位址/

IPv6：http://[印表機的 IP 位址]/

範例：

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

功能摘要

本單元說明Web Config的主要功能。



- ❑ 檢查印表機的状态，例如剩餘墨水量。
- ❑ 檢查及更新印表機的韌體版本。
- ❑ 進行印表機的網路設定及進階安全性設定，例如 SSL/TLS 通訊、IPsec/IP 篩選及 IEEE802.1X，這些無法僅在印表機上進行設定。

關閉

關閉網路瀏覽器。

移除軟體

重要資訊：

- ❑ 登入「電腦系統管理員」帳戶 (具備管理權限的帳戶)。
- ❑ 出現提示時，輸入系統管理員密碼，然後繼續其他操作。
- ❑ 退出任何正在執行的應用程式。

Windows

本單元說明如何解除安裝 Epson Edge Dashboard 及 Epson 通訊驅動程式。

- 1 關閉印表機，並從電腦取下連接線。
- 2 在安裝軟體的電腦上，按一下 [控制台]，然後從 [程式集] 類別按一下 [移除安裝程式]。

- 3 選擇您要移除的軟體，然後按下 [解除安裝/變更] (或 [變更/移除])。

選擇 [移除 SC-F3000 Series Comm Driver 印表機] 後，即可刪除 Epson 通訊驅動程式。

若要移除 [Epson Edge Dashboard]，請選擇 Epson Edge Dashboard。

- 4 選擇目標印表機圖示，然後按下 [確定] 鍵。

- 5 請依照螢幕上的指示繼續操作。
出現刪除的確認訊息時，請按下 [是] 鍵。

若要重新安裝 Epson 通訊驅動程式，請重新啟動電腦。

Mac

以下說明如何移除 Epson Edge Dashboard。

- 1 結束 [Epson Edge Dashboard]。
- 2 雙擊 [應用程式] - [Epson Software] - [Epson Edge Dashboard] - [Epson Control Dashboard 解除安裝程式]。

請依照螢幕上的指示繼續操作。

基本列印

準備

若要使用本印表機在 T-shirt 上列印，需要下述裝置和零件。

準備適用於本印表機的原廠墨水海量包、印前處理液及壓盤。

 [第73頁 “選購品和耗材”](#)

正常使用下

壓盤 (印表機的隨附或選購配件)

印表機附有 M 號掛架壓盤。除了 M 號壓盤之外，還有五種不同大小的壓盤可供選擇。

 [第73頁 “選購品和耗材”](#)

止滑墊工具 (印表機的隨附配件)

將 T-shirt 放在蓋有止滑墊的壓盤上時，用來消除鬆弛和皺褶。

T-shirt (市售)

您可使用以下種類的織物。

- ☐ 棉混紡比為 100% 至 50% 的織物
建議使用棉混紡比 100% 純棉厚織物。
- ☐ 聚酯混紡比為 100% 至 50% 的織物
建議使用聚酯混紡比 100%。

建議您事先進行測試列印以檢查列印品質，因為某些類型的織物可能影響列印品質。

黏性膠帶或黏性滾輪 (市售)

用在列印前清除 T-shirt 列印表面的棉絮。

硬滾輪 (選購品或市售)

用來在列印前壓平 T-shirt 列印表面的纖維。

使用市售產品時，請務必準備硬滾輪和印前處理液滾輪。

用於固著墨水的裝置

您需要下列裝置的其中之一，以便在列印後固著墨水。請視需要使用。

壓燙機 (市售)

除了固著墨水，還用於以下用途。

- ☐ 在列印開始前消除 T-shirt 上的皺褶
- ☐ 固定印前處理液

壓燙機必須大於壓盤的大小，並可承受 170 °C 以上的溫度持續 90 秒。建議使用具有泡體片材或墊料的壓燙機，以利蒸汽逸出。若沒有這些物品，則您必須事先取得。

烘箱 (市售)

只能執行墨水固著。使用壓燙機固著印前處理液。

使用壓燙機前，請準備下列物品。

抗熱脫模紙 (市售)

放在 T-shirt 上，以防止印前處理液或墨水接觸壓燙機的壓燙面。另可用以將 T-shirt 放在蓋有止滑墊的壓盤上 (使用止滑墊工具)。

請準備矽紙、氟樹脂紙等物品。

耐熱織物 (市售)

墨水固著在縫線附近的不平整區域 (例如袖子周圍) 時使用。建議使用與 T-shirt 同類型的織物。

用於印前處理的物品

在棉質 T-shirt 上使用白色墨水進行列印，或在聚酯 T-shirt 上進行列印時，請準備下列物品以進行印前處理。

印前處理液 (耗材)

具有下列 2 種類型可供選擇。

- ☐ 棉質印前處理液：只有在棉混紡比 100% 至 50% 的 T-shirt 上使用白色墨水進行列印時，才能使用此印前處理液。

- ❑ 聚酯印前處理液：在聚酯混紡比 100% 至 50% 的 T-shirt 上使用任何墨水進行列印時，皆使用此印前處理液。

您可將印前處理液用於 50% 聚酯及棉混紡比的織物，但印前處理液的效果可能根據實際織物類型而有差異。如有需要，請事先進行測試列印，再決定要使用的印前處理液。

純水 (市售)

稀釋印前處理液。

印前處理液滾輪 (選購或市售)

這是用來將印前處理液塗抹至 T-shirt。相較於噴霧，使用滾輪較容易將液體塗抹至口袋等不平坦區域，也比較不會浪費液體。但若未均勻塗抹液體，著色可能會不足或不均勻。

選購的印前處理滾輪組包含滾輪、把手 (滾輪握把) 及盤子。

使用市售產品時，建議使用下列物品。

滾輪：具有極佳液體吸收性和釋放性的短刷毛聚酯纖維 (例如油漆滾輪)。

滾輪把手：以防鏽鋁製成

您還需要盤子，讓印前處理液浸入滾輪中。

噴霧器 (市售)

這是用來將印前處理液塗抹至 T-shirt。

相較於滾輪，使用噴霧瓶較為輕鬆、快速。但噴霧至 T-shirt 上時，通常會浪費印前處理液，因為會噴灑在 T-shirt 的邊緣之外，而您也必須保留使用噴霧的空間。

請準備能噴出細霧的噴霧器 (建議使用電動式噴霧器)。

噴灑範圍及不均等特性根據印前處理液與噴霧器的類型及印前處理液的稀釋比例而有不同。使用噴霧器時，建議事先根據印前處理液及印前處理狀況檢查印前處理液能否正確塗抹。

基本列印

概覽

本單元說明從列印前準備 T-shirt 到列印後固著墨水的基本工作流程。

下列將顯示從隨附的 Garment Creator for SC-F3000 Series 傳送工作至印表機，然後在 T-shirt 上列印的程序。



列印前

為了維持良好的列印品質，請在每天開始列印之前執行下列檢查。

檢查墨水存量：

在螢幕上檢查墨水存量，並在剩餘墨水低於限制時更換新的墨水海量包。墨水不足時，建議盡快更換墨水海量包。

若墨水海量包在列印期間用盡，更換後仍可繼續列印。但是若在列印工作期間更換墨水海量包，列印成品的色調可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。

 [第62頁 “搖晃及更換墨水海量包”](#)

檢查阻塞的噴嘴

開始列印前，建議確認噴嘴沒有阻塞。如果噴嘴阻塞，請執行[印字頭清潔]。

透過事先清理阻塞的噴嘴，可減少列印時遇到噴嘴阻塞的狀況，無需為了處理阻塞噴嘴而中途停止列印。

 [第70頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

 [第71頁 “印字頭清潔”](#)

搖晃白色墨水

畫面上顯示相關搖晃訊息時，搖晃墨水海量包。

白色墨水比其他墨水更容易沉澱 (成分沉澱至液體底部)，這是墨水特性所致。沉澱可能導致列印品質降低和噴嘴阻塞。

 [第62頁 “搖晃及更換墨水海量包”](#)

印前處理

在棉質 T-shirt 上使用白色墨水進行列印，或在聚酯 T-shirt 上進行列印時，請將印前處理液塗抹至 T-shirt。塗抹印前處理液能改善墨水的色彩顯現。

若僅使用彩色墨水列印棉質 T-shirt，則不建議執行印前處理，因為列印織物可能會變得過於脆弱而無法承受清洗和摩擦。

請準備滾輪或噴霧器以將液體塗抹至 T-shirt。

 [第30頁 “準備”](#)

請依照以下順序執行印前處理。

攪動印前處理液 (僅限聚酯印前處理液)



打開印前處理液



稀釋印前處理液



塗抹印前處理液



固定印前處理液

操作時的注意事項

執行印前處理操作時，應注意以下事項。操作前應閱讀安全資料表。您可從 Epson 網站下載安全資料表。

網址：<https://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

基本列印

⚠ 注意：

- ❑ 進行工作時，務必戴上護目鏡、手套及口罩。
- ❑ 萬一任何印前處理液接觸皮膚、滴入眼睛或滲入嘴巴，應立即採取下列措施：
 - ❑ 若液體附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現發炎或脫色現象，請就醫尋求醫療協助。
 - ❑ 若液體滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
 - ❑ 若滲入嘴巴，應立即就醫。
 - ❑ 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- ❑ 請存放在兒童無法取得之處。
- ❑ 工作結束後，請徹底清洗雙手並漱口。

❗ 重要資訊：

- ❑ 請務必在通風良好處塗抹印前處理液。
- ❑ 僅準備目前工作所需的液體量。若準備過多液體而沒有使用，液體可能變硬。
- ❑ 請勿存放在過高或過低溫度的環境。
- ❑ 避免陽光直射。請存放在正常室溫下。
- ❑ 若印前處理液黏附在印字頭上，可能導致印表機故障及列印品質降低。在執行維護等作業期間，請確保液體沒有意外阻塞印表機內部。

處置方式

處置廢耗材  第72頁 “處置”

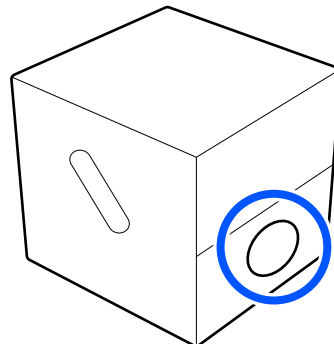
攪動聚酯印前處理液

開始操作前，請依照下列步驟攪拌聚酯印前處理液。如果未經攪拌就使用，印前處理效果可能不佳。

打開後無需攪拌。

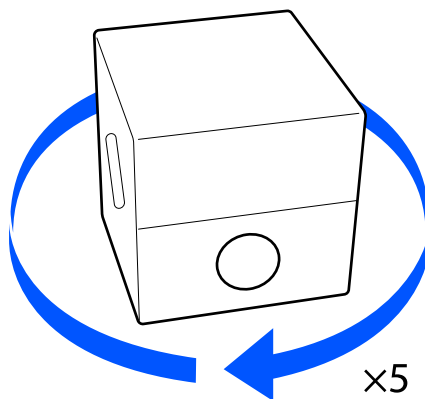
1

將其放在平坦表面上，並使龍頭部位朝向側邊。

**2**

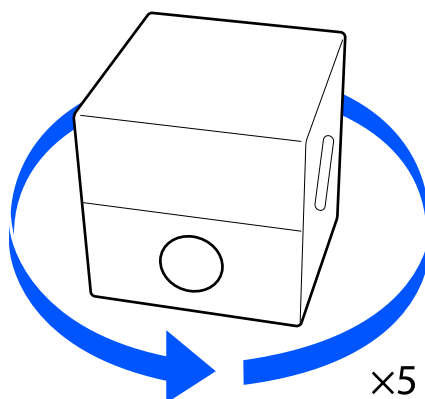
向右轉動五次。

以每兩秒轉動一圈的頻率旋轉。

**3**

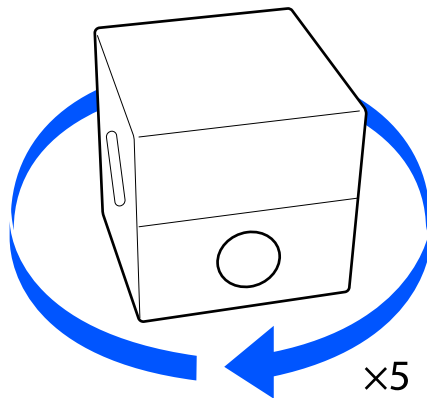
向左轉動五次。

以每兩秒轉動一圈的頻率旋轉。

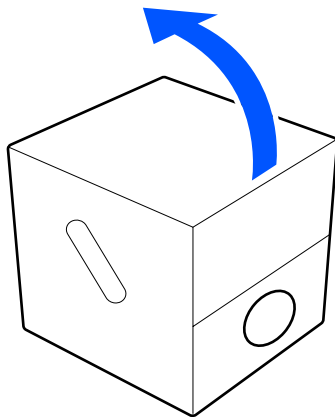


基本列印

- 4** 向右轉動五次。
以每兩秒轉動一圈的頻率旋轉。

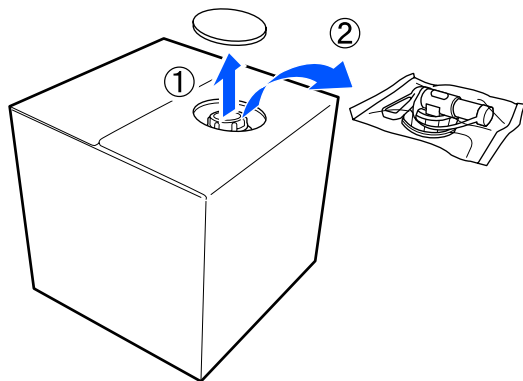


- 5** 轉動包裝盒，使龍頭部位朝上。

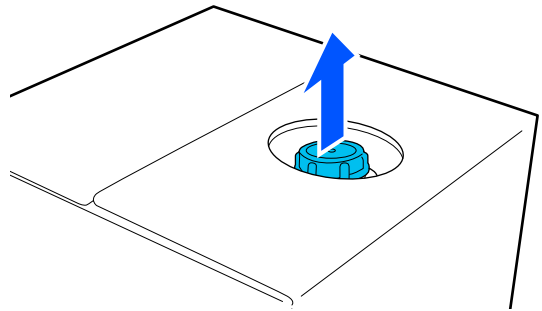


打開印前處理液

- 1** 沿著穿孔剪下紙板，並從內部取出龍頭。



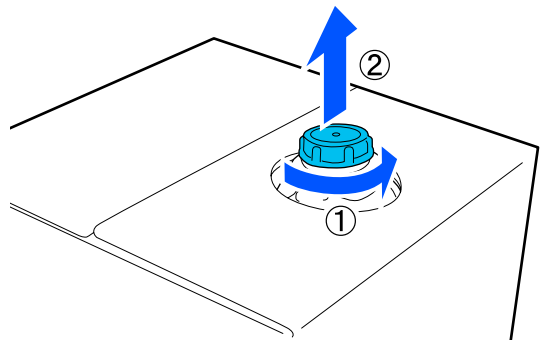
- 2** 從紙板的開孔拉出護蓋部分。



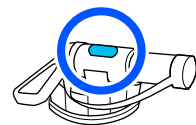
重要資訊：

確定您有從紙板的開孔拉出護蓋部分。若未拉出就打開護蓋，印前處理液可能濺出。

- 3** 取下護蓋。



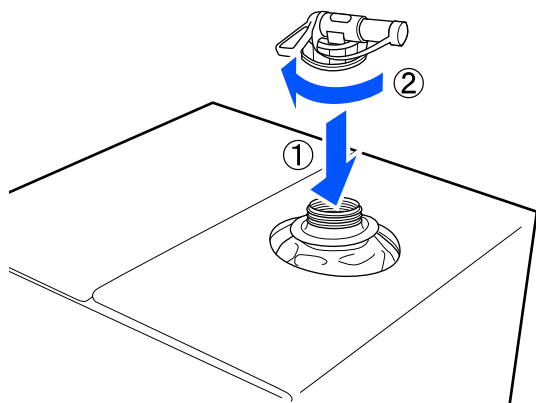
- 4** 從包裝袋內取出龍頭，並確認可以看見開孔。
若看不見開孔，請轉動龍頭的握把部分，直到可以看見開孔。



附註：

若看不見開孔或龍頭受損，請聯絡您購買產品的店家。

5 安裝龍頭。

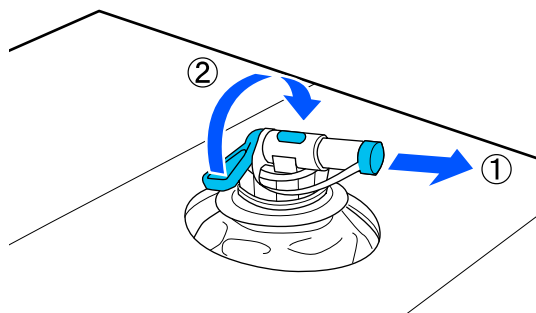


重要資訊：

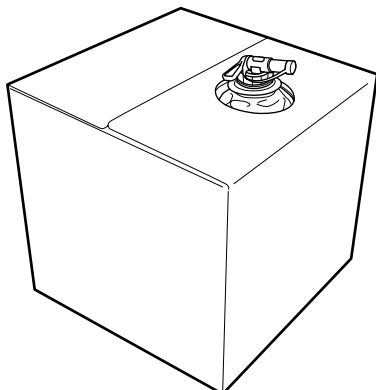
請勿將廢液存放到廢墨桶，原因是廢液與廢墨混合將會凝固。

倒入

- 1 從龍頭取下護蓋並轉動固定桿，直到開孔朝下。



- 2 傾斜紙板或容器，然後將印前處理液倒入目標容器。
- 3 倒入液體後，反向執行步驟 1 的步驟，將護蓋裝回龍頭。
- 4 務必讓龍頭嘴朝上，如圖所示。



稀釋印前處理液

將稀釋或未稀釋的印前處理液塗抹至 T-shirt。印前處理液是否稀釋及其稀釋比例，會根據使用的印前處理液、墨水及用於固著墨水的裝置而有不同。因此，務必參閱下節的說明。稀釋時，務必使用蒸餾水或淨化水。

棉質印前處理液

使用前務必稀釋棉質印前處理液。由於稀釋比例根據用於固著墨水的裝置而有不同，因此請參考下列資訊來決定稀釋比例。

使用壓燙機固著墨水時

稀釋兩倍。(印前處理液:純水 = 1:1)

如果固定墨水後出現不均勻(彩色墨水覆蓋在白色墨水上等等)、或可看見印前處理液的痕跡，請嘗試提高稀釋比例，最大值如下。

列印區域等於或小於 A4：最高稀釋三倍

列印區域大於 A4：最高稀釋四倍

使用烘箱固著墨水時

稀釋三倍。(印前處理液:純水 = 1:2)

如果固定墨水後出現不均勻、或可看見印前處理液的痕跡，請嘗試提高稀釋比例，最高四倍。

若不稀釋印前處理液或印前處理液的濃度過高，則清洗後液體會留下明顯的痕跡或造成列印表面出現裂痕(水洗色牢度降低)。另一方面，若印前處理液的濃度過低，則白色墨水無法留在纖維上且無法達到白度，且印前處理液的痕跡會變得較不明顯。請調整稀釋比例，並且事先檢查墨水固著結果。

聚酯印前處理液

聚酯印前處理液可以選擇稀釋或不稀釋，實際狀況視使用的墨水類型而定，如下所述。稀釋印前處理液時，請遵照以下指示(不論使用的墨水固著裝置類型為何)。

使用白色墨水時

直接使用印前處理液，無需稀釋。

基本列印

僅使用彩色墨水時

稀釋七倍。(印前處理液:純水 = 1:6)

塗抹印前處理液

印前處理液的塗抹量

使用滾輪或噴霧器將印前處理液塗抹至 T-shirt。

將大約 15 g 的印前處理液塗抹至 A4 大小的列印區域。

附註：

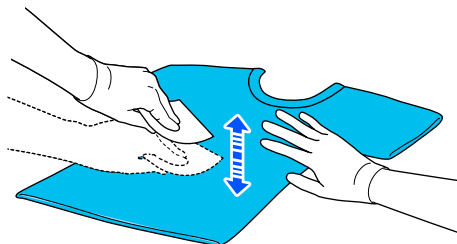
根據材質特性而定，當您使用滾輪塗抹印前處理液時，在執行墨水固著後可能留下印前處理液的痕跡。如果發生此情形，您可使用噴霧器取代滾輪，這有助於改善結果。

使用滾輪塗抹

為避免滾輪上的 T-shirt 纖維黏到其他 T-shirt 上，請在 T-shirt 上針對每個顏色使用不同的滾輪。

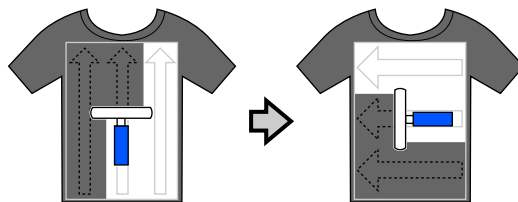
 [第73頁 “選購品和耗材”](#)

- 1 用盤子裝盛印前處理液，然後將滾輪浸入。
- 2 在平坦表面上攤開 T-shirt。
- 3 使用黏性膠帶 (滾輪) 等物品清除印前處理液塗抹區域上的棉絮。



- 4 將滾輪靠著盤子的邊緣按壓，從滾輪擠出多餘的印前處理液，然後均勻塗抹液體。

建議塗抹至超過目標列印區域以外的區域。



- 5 使用壓燙機固著印前處理液。

 [第38頁 “固定印前處理液”](#)

使用噴霧器塗抹

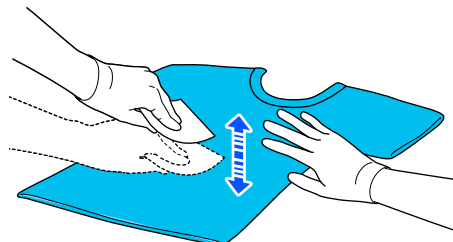
 重要資訊：

視噴霧器類型而定，塗抹印前處理液時可能會產生噴霧。使用印前處理液時，務必依規定戴上口罩、護目鏡及手套，並確保區域通風良好。

霧氣也有可能進入印表機內，而導致發生故障或異常情形。如有需要，請在遠離印表機的位置安裝噴霧器。

關於使用噴霧器的詳細資訊，請參閱噴霧器隨附的手冊。

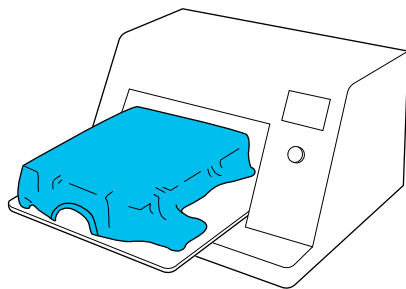
- 1 將印前處理液倒入噴霧器。
- 2 在平坦表面上攤開 T-shirt。
- 3 使用黏性膠帶 (滾輪) 等物品清除印前處理液塗抹區域上的棉絮。



基本列印

- 4** 將 T-shirt 放入噴霧器，然後在列印表面上均勻噴灑印前處理液。

建議塗抹至超過目標列印區域以外的區域。



附註：
若在噴灑後使用滾輪在區域上滾動，可均勻地塗抹液體。

- 5** 使用壓燙機固著印前處理液。

 [第38頁](#) “固定印前處理液”

固定印前處理液

使用壓燙機消除 T-shirt 的皺摺，並固著印前處理液。由於烘箱無法壓平纖維，因此列印表面會出現不平現象，而導致產生皺摺及顏色不均勻。使用壓燙機固定印前處理液時，請在 T-shirt 與壓燙機表面之間放一張抗熱脫模紙 (例如矽紙)，以防止印前處理液附著至壓燙機表面。

由於最佳條件視印前處理液的使用量而有不同，因此以下數值僅供參考。

棉質印前處理液的固著條件

溫度	時間	壓力*1
170 °C	45 秒*2	4.2 N/cm ²

- *1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。
- *2 如果印前處理液的塗抹區域大於 A4，則 45 秒後可能尚未風乾。請嘗試將時間延長至 90 秒，並檢查印前處理液是否變乾。

聚酯印前處理液的固著條件

溫度	時間	壓力*1
130 °C	60 秒*2	3.0 N/cm ²

- *1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。
- *2 如果印前處理液的塗抹區域大於 A4，則 60 秒後可能尚未風乾。請嘗試將時間延長至 90 秒，並檢查印前處理液是否變乾。

重要資訊：

- ☐ 請務必讓印前處理液徹底風乾。風乾時間不足可能導致列印品質降低。
- ☐ 在固著印前處理液後，請勿弄濕 T-shirt 或長時間將 T-shirt 放在潮濕地點。潮濕區域的色彩顯現效果會變差，而導致不均勻現象。
若 T-shirt 在此情況下放置很長一段時間，請先按壓 5 至 10 秒使其變乾，再進行列印。

附註：
若可看見印前處理液的痕跡，請嘗試用清水沖洗乾淨，不過效果視 T-shirt 材質而定。

建立和傳送工作

您無法直接從市售軟體列印。

透過專用的 Garment Creator for SC-F3000 Series 應用程式將工作傳送至印表機，以執行列印。

建立和傳送工作的工作流程

以下說明使用隨附 Garment Creator for SC-F3000 Series 建立及列印工作的基本工作程序。

1 準備

選擇印表機	選擇要傳送已建立工作的目標印表機 (用於列印工作的印表機)。一般而言，您只需在第一次執行此操作。
-------	--



Ink Density (墨水濃度)	為獲得最佳的列印結果，建議您在開始實際列印工作前，在第一件 T-shirt 上調整 Ink Density (墨水濃度)。如需調整程序的詳細資訊，請參閱 Garment Creator for SC-F3000 Series 的手冊。
--------------------	---

2 建立工作

選擇底色 (T-shirt 類型)	為確保充分利用您列印的 T-shirt 底色，以及使用足量墨水進行列印，請選擇適當的 T-shirt 類型。 🔗 第42頁 “選擇底色 (T-shirt 類型)”
-------------------	--



影像排列	在預覽區域中查看欲列印影像的位置、大小及方向，同時進行設定。 🔗 第43頁 “影像排列”
------	---



將工作傳送至印表機	指定列印數量，然後將工作傳送至您選擇的印表機。 🔗 第45頁 “傳送及列印工作”
-----------	---

3 列印 (使用印表機進行操作)

開始列印	將 T-shirt 放到壓盤上，然後列印。 🔗 第49頁 “放入 T-shirt (材料)”
------	---

Garment Creator for SC-F3000 Series 概述

開始

透過下列方法可啟動應用程式。

Windows

- ❑ 依序按下[開始]-[所有程式] (或[程式集])-[Epson Software]-[Garment Creator for SC-F3000 Series]。
- ❑ 按兩下桌面上的 [Garment Creator for SC-F3000 Series] 圖示。



Mac

依序選擇[移動] - [應用程式] - [Epson Software]，然後按兩下 [Garment Creator for SC-F3000 Series] 圖示。

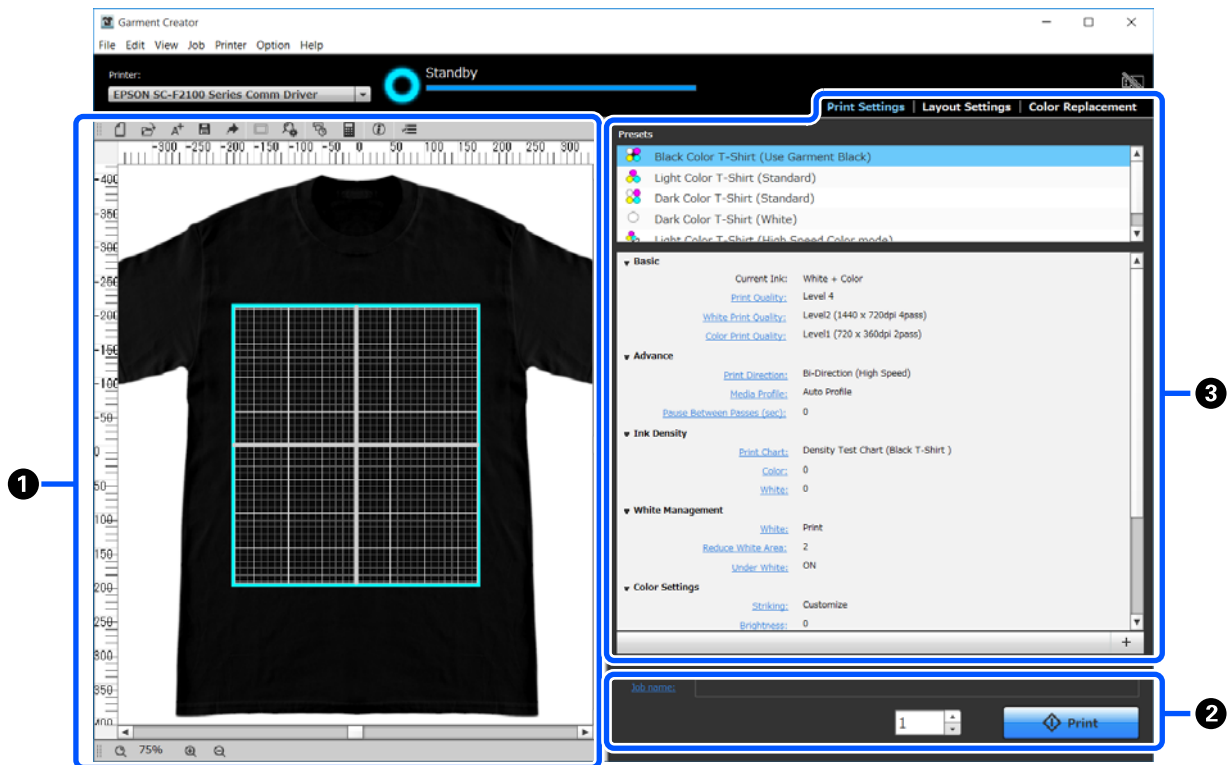


認識主畫面

啟動軟體時會出現以下主畫面。

基本列印

本單元說明用於建立及傳送工作的項目。



零件的名稱	功能
1 預覽區域	您可在此預覽區域中查看影像，同時決定其排列、大小、方向等。淡藍框以內為可列印範圍。匯入影像時，影像會顯示在此框內。 每次按下預覽區域底部的 或 ，可縮小或放大預覽區域顯示。按下 或 [***%] 部分可依指定的縮放比例縮小或放大顯示畫面。
2 工作設定	按下[Print (列印)]鍵時，預覽區域 1 中的已配置影像會以工作形式傳送至印表機。已匯入檔案的檔案名稱會顯示在[Job name (工作名稱)]中。若要變更名稱，請按下[Job name (工作名稱)]。 列印多件 T-shirt 時，請使用旋轉鈕設定列印數量，或直接輸入數值。
3 設定標籤及設定區域	對於預覽區域中匯入的影像，您可執行Print Settings (列印設定)、Layout Settings (版面配置設定)及Color Replacement (色彩更換)。按下頂部的標籤可根據選取的標籤變更設定區域。

關閉程序

按下主畫面右上方的 圖示。

選擇底色 (T-shirt 類型)

T-shirt 類型概述

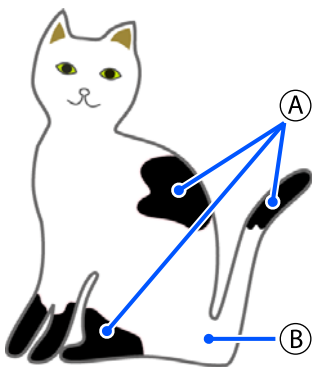
為確保充分利用您列印的 T-shirt 底色，以及使用足量墨水進行列印，我們有提供以下四種類型。

選擇最佳的 T-shirt 類型。

此外，根據您傳送工作之目標印表機的[印表機模式]設定，您可列印的 T-shirt 類型會有所不同，如下所示。

- ❑ 選擇[白色墨水模式]時：所有類型皆可列印
- ❑ 選擇[彩色墨水模式]時：只能列印淺色 T-shirt (標準)

本單元以下方的列印影像為例，說明各種 T-shirt 的類型。



Ⓐ：黑色 (R,G,B = 0,0,0)

Ⓑ：白色 (R,G,B = 255,255,255)

Black Color T-Shirt (Use Garment Black) (黑色 T-Shirt (使用成衣黑色))

由於黑色墨水不會用在影像資料的黑色 (R,G,B=0,0,0) 區域，因此可減少黑色墨水的消耗。

只有在資料是以繪圖軟體建立，而且色彩模式設為 RGB、色彩空間設為 sRGB 時，本軟體才會辨識黑色 (R,G,B = 0,0,0)。

列印黑色
T-shirt 的範例

列印粉紅色
T-shirt 的範例



在 Ⓐ 的範例影像中不會用到黑色墨水，所以這是 T-shirt 的底色。

在黑色 (R,G,B = 0,0,0) 以外的彩色部位，則會使用符合目前所用顏色的濃度自動建立白色底色。

列印時，在以白色墨水列印自動產生的底色後，會以彩色墨水在其上方分層列印。如此，可達到良好的顏色列印效果。

Light Color T-Shirt (Standard) (淺色 T-Shirt (標準))

僅使用彩色墨水進行列印，不會使用白色墨水。

由於不會使用白色墨水，因此可減少白色墨水的消耗。根據 T-shirt 的顏色，列印結果可能不同。

列印白色
T-shirt 的範例

列印粉紅色
T-shirt 的範例



在 Ⓑ 的範例影像中不會用到白色墨水，所以這是 T-shirt 的底色。

如果您想將影像資料中的顏色列印在彩色 T-shirt 上，請選擇 [Dark Color T-Shirt (Standard) (深色 T-Shirt (標準))] 作為 T-shirt 類型。

Dark Color T-Shirt (Standard) (深色 T-Shirt (標準))

白色墨水和彩色墨水皆會用於列印影像資料呈現的顏色。

列印黑色
T-shirt 的範例

列印粉紅色
T-shirt 的範例

基本列印



在彩色部位 (包括黑色 R,G,B = 0,0,0)，則會使用符合目前所用顏色的濃度自動建立白色底色。

列印時，在以白色墨水列印自動產生的底色後，會以彩色墨水在其上方分層列印。如此，可達到良好的顏色列印效果。

Dark Color T-Shirt (White) (深色 T-Shirt (白色))

僅使用白色墨水列印。

列印具有白色陰影的相片時，適合使用此選項。

Dark Color T-Shirt
(Standard)
(深色 T-Shirt (標準))



Dark Color T-Shirt (White)
(深色 T-Shirt (白色))

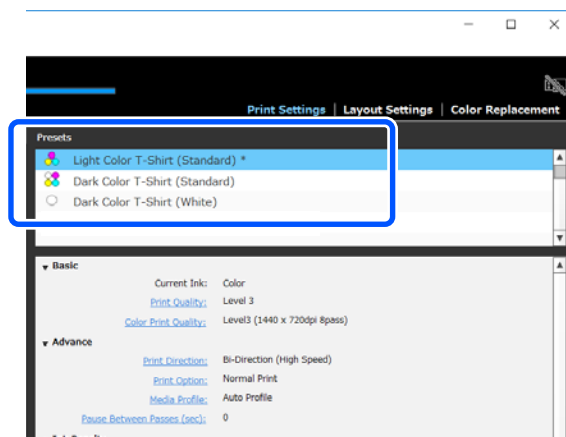


選擇 T-shirt 類型的程序

1 在設定標籤上，選擇[Print Settings (列印設定)]。

設定區域會切換成列印設定。

2 在[Presets (預設組)]中，選擇符合欲列印 T-shirt 的 T-shirt 類型。



影像排列

設定如何在壓盤上排列及列印 T-shirt 影像，同時在預覽區域中進行檢查。

1 在工具列上按下  (Open (開啓))，並在預覽區域中匯入您要列印的影像。將影像檔案拖放到預覽區域，也可執行此操作。

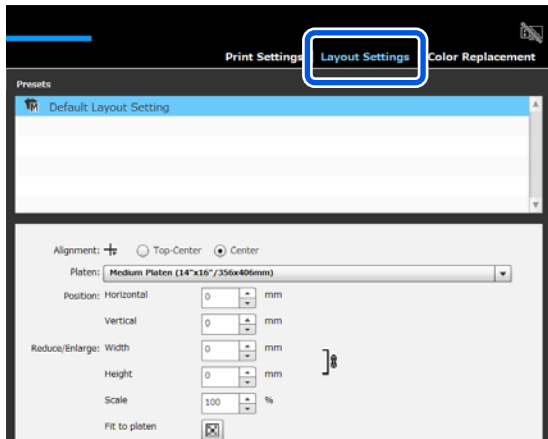
影像會顯示在預覽區域中。
淡藍框表示壓盤。淡藍框以內為可列印範圍。
在框內排列影像。



基本列印

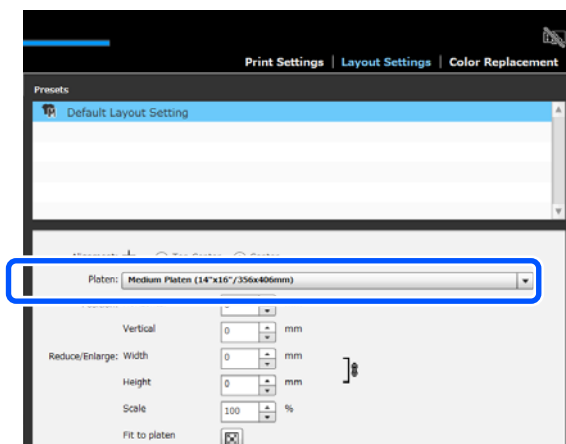
- 2 在設定標籤上，選擇[Layout Settings (版面配置設定)]。

設定區域會切換成Layout Settings (版面配置設定)。



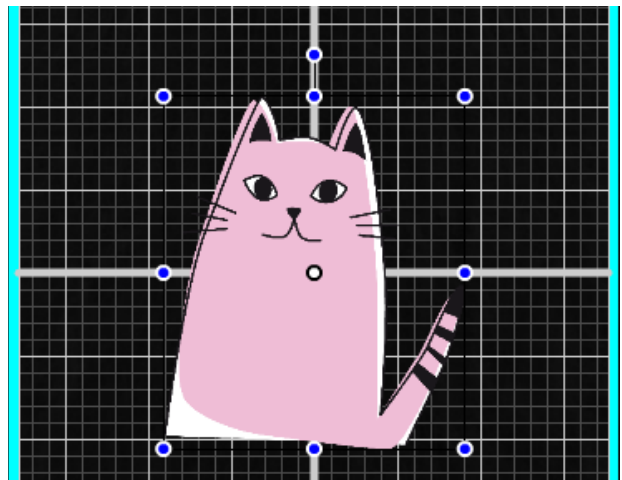
- 3 決定壓盤大小。

此設定通常設為 M 號。
如果要使用不同大小的壓盤進行列印，請在設定區域的[Platen (壓盤)]中變更壓盤類型。

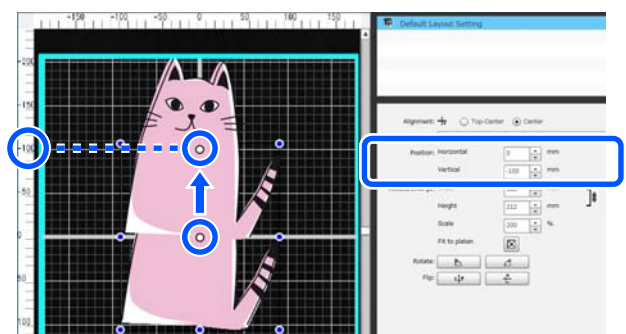


- 4 按下預覽區域的影像。

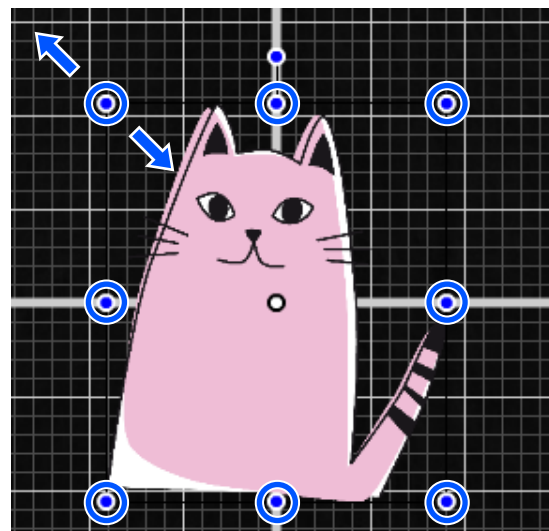
編輯框顯示在影像周圍，您現在可編輯位置和大小。



變更位置



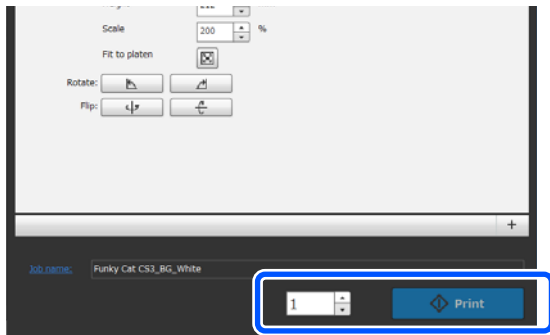
放大和縮小



完成設定後，將工作傳送至印表機。

傳送及列印工作

- 1 在設定區域的底部指定列印數量，然後按下 [Print (列印)] 鍵。



- 2 當印表機已接收工作時，預覽顯示會在印表機的螢幕上開啓且  鍵會亮起。

請參閱下列說明，放入 T-shirt (材料) 並開始列印。

 [第49頁 “放入 T-shirt \(材料\)”](#)

關於接收工作的注意事項

接收工作時，只能執行下列操作。如果操作控制面板時按鈕沒反應，表示印表機可能正在接收工作；請稍等片刻，然後再試一次。

- ☐ 取消工作
- ☐ 移動移動式底座 (壓盤)
- ☐ 關閉電源

附註：

- ☐ 取消工作後，印表機需要一段時間才能再次列印。
- ☐ 執行關機操作後，需要一段時間才能關閉印表機。此外，已接收的工作會被刪除。

準備壓盤

本單元說明如何準備 L、M、S 及 XS 號掛架壓盤。如需準備衣袖壓盤或中型開槽壓盤的詳細資訊，請參閱下列說明。

 [進階使用說明 \(線上手冊\)](#)

以下說明二項準備。

蓋有止滑墊的壓盤 (在棉質 T-shirt 上列印時僅第一次)

在棉質 T-shirt 上列印時，建議在印表機隨附的壓盤或選購的 L、M、S 號掛架壓盤上安裝止滑墊。

使用蓋有止滑墊的壓盤可防止 T-shirt (材料) 在列印過程中四處移動，以減少列印間隙。

在聚酯 T-shirt 上列印時，請勿安裝止滑墊。否則，壓盤上的織物可能在列印時出現墨汙。

下一節說明如何將止滑墊安裝至壓盤。

印表機隨附可安裝至壓盤的止滑墊。若使用選購的 L、M 或 S 號掛架壓盤，請購買市售布片並安裝至壓盤。

請勿將止滑墊安裝至 XS 號、衣袖及中型開槽壓盤。

使用未安裝止滑墊的壓盤時，請務必使用隨附的壓盤框架裝上壓盤。

 [進階使用說明 \(線上手冊\)](#)

更換壓盤

有六種壓盤可供選擇，視 T-shirt 大小和要列印的區域而定。變更 T-shirt 的大小或區域時，請務必先換成合適的壓盤。

 [第47頁 “更換壓盤”](#)

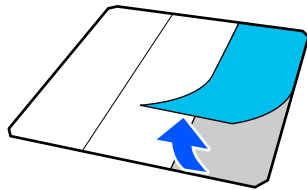
安裝 / 拆卸止滑墊

止滑墊屬於消耗品。如果變髒，請購買新的止滑墊並更換。

 [第73頁 “選購品和耗材”](#)

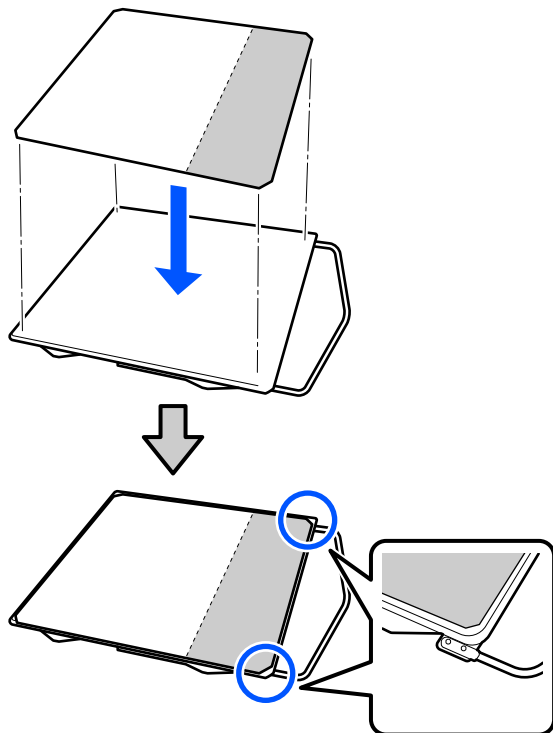
安裝止滑墊

- 1** 撕下止滑墊背面的一部分，如圖所示。

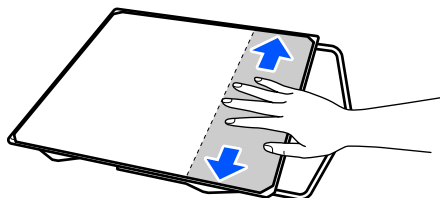


- 2** 將壓盤放在平坦表面上，對齊止滑墊的邊角，使其稍微位於壓盤邊角內側，然後將止滑墊的黏貼面固定至壓盤。

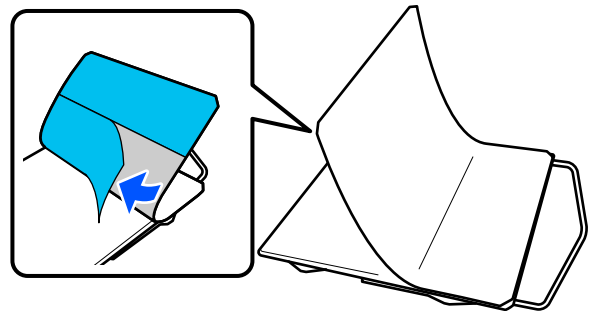
若止滑墊的背面未撕下，請勿使其邊角超出壓盤另一側的邊緣。



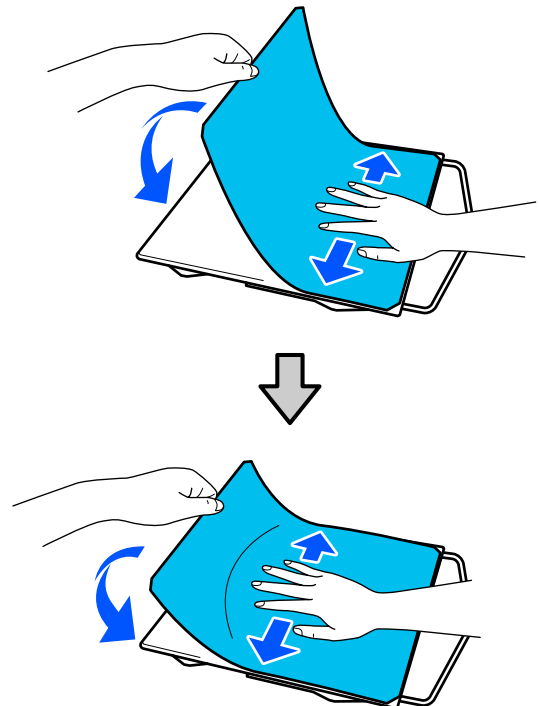
- 3** 輕輕按壓已撕下背面的部位，將止滑墊貼在壓盤上。



- 4** 撕下止滑墊背面的其餘部分，如圖所示。



- 5** 從已黏住的一端貼上，如圖所示。



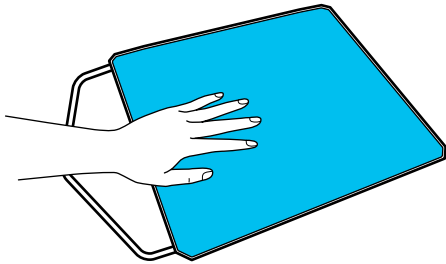
拆卸止滑墊

❗ 重要資訊：

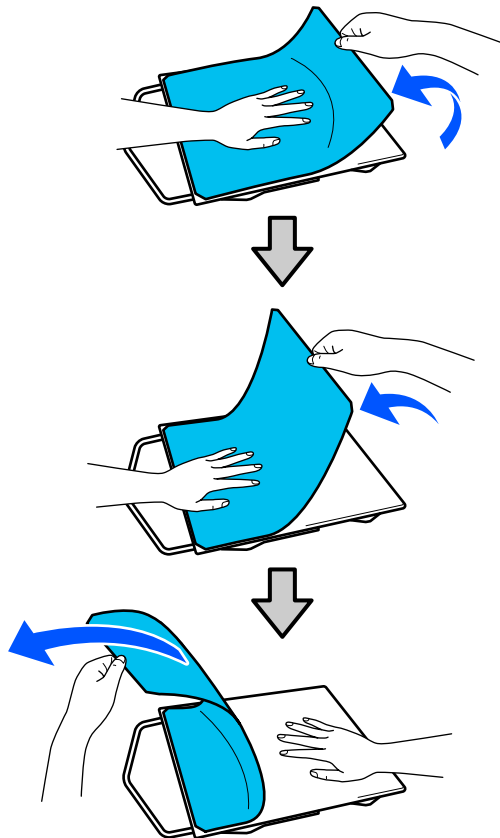
- ❑ 請勿使用熱空氣 (例如吹風機) 軟化黏膠。否則可能導致零件變形。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑。否則可能導致零件變色、變形或損壞。

基本列印

- 1 將壓盤放在平坦表面上，並按壓正面。



- 2 從後到前撕下止滑墊。



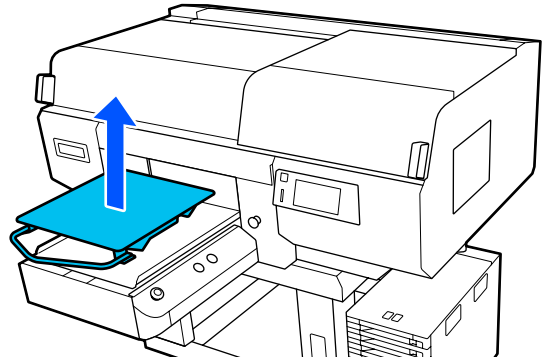
附註：
長時間黏在壓盤上的止滑墊可能難以撕下。在此情況下，請使用剔除標籤的市售刮刀。

如果有黏膠殘留在壓盤上，請將軟布浸入稀釋過的中性清潔劑，徹底擰乾，然後擦去黏膠。

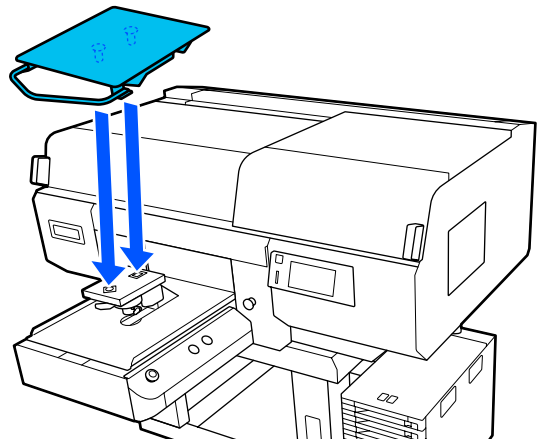
更換壓盤

- 1 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。
- 2 請關閉印表機電源。

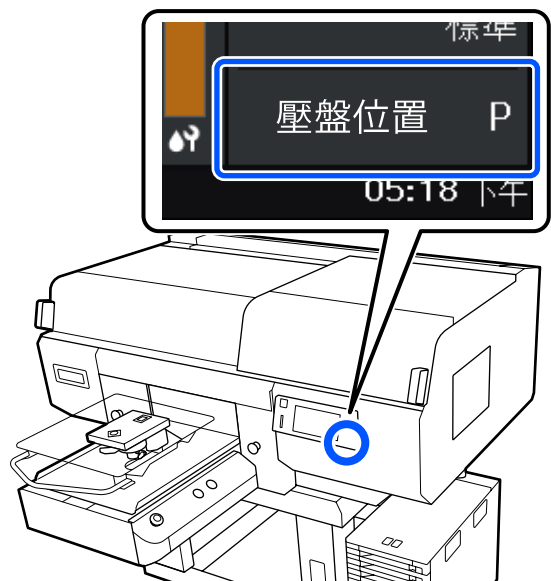
- 3 抓住壓盤的左右兩側，筆直抬起即可拆下。



- 4 確定替換壓盤的固定軸有安裝至開孔內。
插入 L/M/S 號掛架壓盤，使掛架朝向前方。XS 號壓盤沒有前後方向的差別。



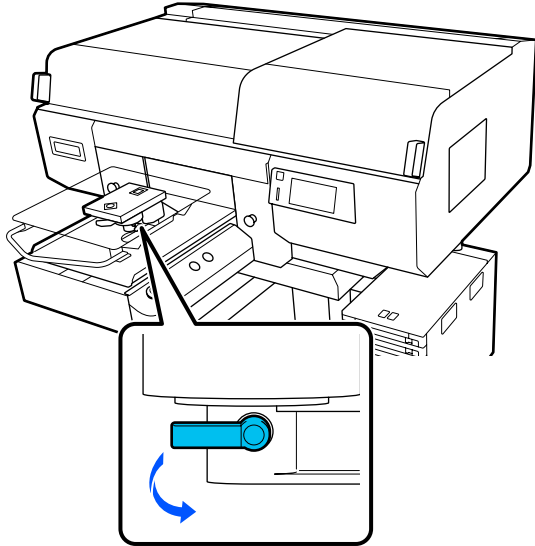
- 5 在印表機畫面上，確認壓盤位置為「P」。



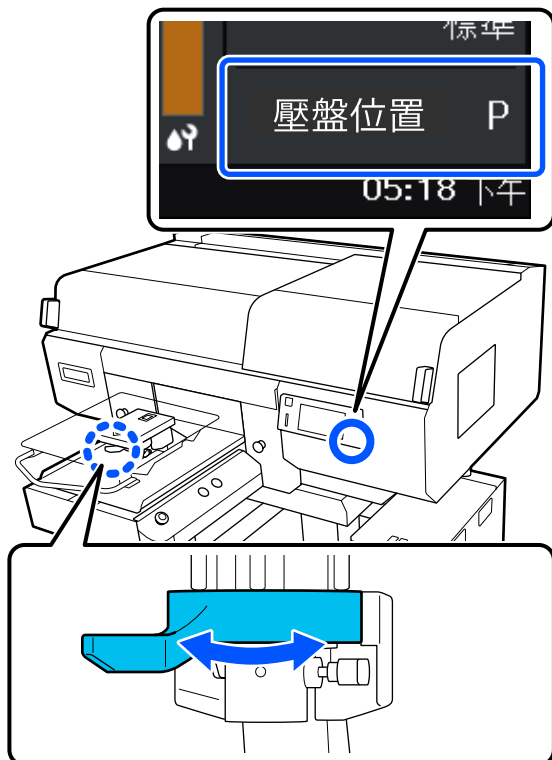
需要變更壓盤位置時，請參閱下一單元。

如何變更壓盤位置

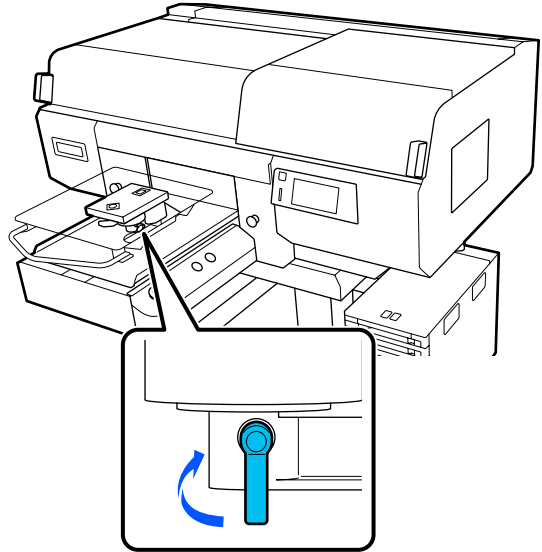
- 1 解開固定桿。



- 2 操作壓盤間距調整桿，同時查看印表機畫面。
逆時針移動調整桿會增加數值。
順時針移動調整桿會減少數值，最後回到 P。



- 3 鎖緊固定桿，然後固定壓盤間距調整桿。



放入 T-shirt (材料)

本單元說明蓋有止滑墊之 L、M 及 S 號掛架壓盤的操作程序。

如需安裝衣袖壓盤、中型開槽壓盤及無止滑墊壓盤的詳細資訊，請參閱進階使用說明。

 進階使用說明 (線上手冊)

若發現 T-shirt 有任何皺摺，請使用壓燙機燙平，再放上壓盤。

將聚酯 T-shirt 放到未蓋止滑墊的壓盤上。如果放入蓋有止滑墊的壓盤上，壓盤上的織物可能在列印時出現墨汙。

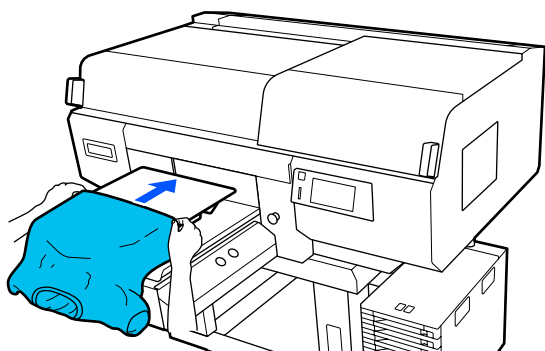
關於如何在蓋有止滑墊的壓盤上放置 T-shirt，請參閱下一單元。

放在蓋有止滑墊的壓盤上

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

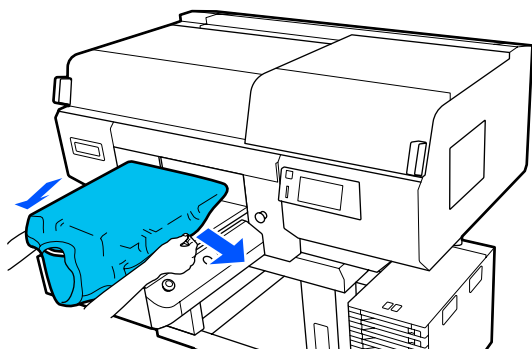
[Epson Video Manuals](#)

- 1 按  按鈕開啓印表機。
- 2 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。
- 3 從前方將 T-shirt 的下擺推到壓盤上。



4

拉扯延伸到壓盤外的衣服部分，使列印表面變平。



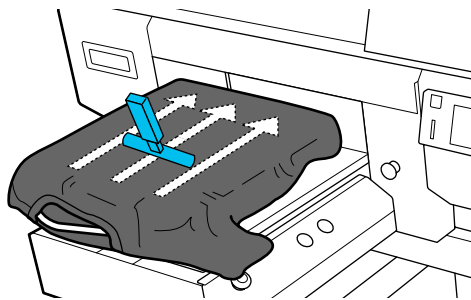
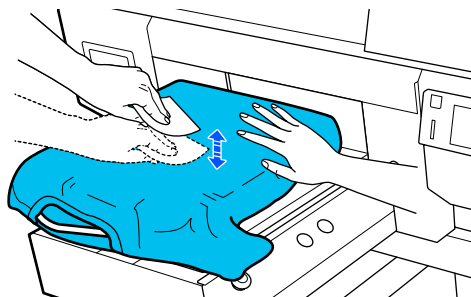
重要資訊：

請勿過度用力拉扯 T-shirt。如果 T-shirt 過度拉直，列印品質可能會影像變形等原因而降低，且白色底色列印可能會超出影像之外。

5

清除列印表面的棉絮，並將纖維壓平。

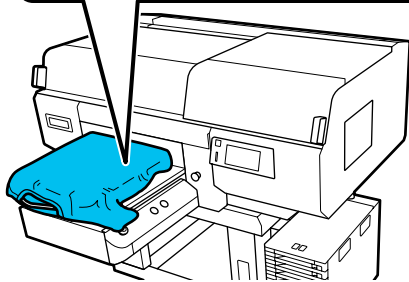
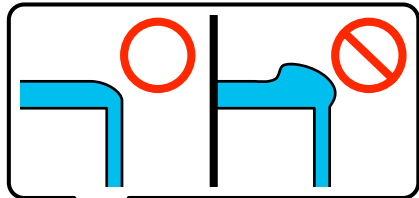
若沒有塗抹印前處理液，T-shirt 上可能出現棉絮。請使用黏性膠帶或滾輪清除棉絮，然後使用硬滾輪壓平纖維。棉絮和纖維可能附著在印字頭上，並弄髒其他區域。



6 消除列印表面的鬆弛或皺褶，使其保持平坦。

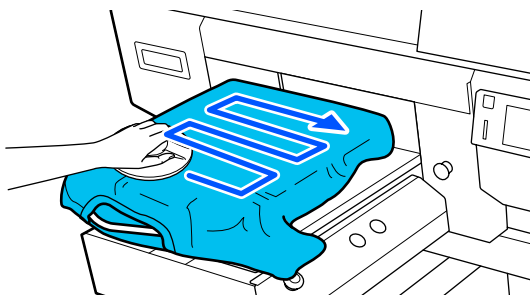
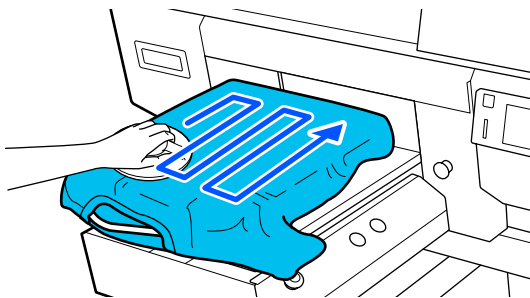
！重要資訊：

印表機會偵測列印表面的最高部分，並調整高度。如果仍有皺褶或鬆弛 (如下圖所示)，則印字頭與列印表面之間的距離可能會增加，而列印品質可能會降低。請將 T-shirt 整平，消除皺褶或鬆弛。

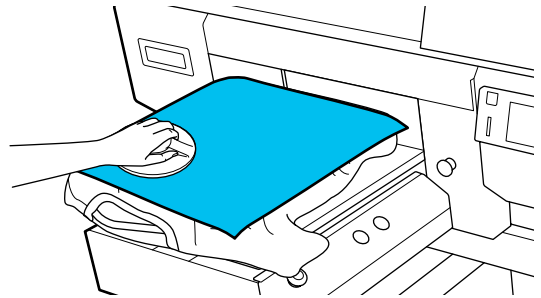


使用隨附的止滑墊工具整平列印表面。壓盤上的止滑墊會固定 T-shirt，使其保持平坦並防止其在列印過程中移動。

使用止滑墊工具輕壓 T-shirt 並從邊緣縱向和橫向移動，如下圖所示。重複此步驟 2 到 3 次以消除鬆弛或皺褶，使列印表面變平。



放置塗有印前處理液的 T-shirt 或止滑墊工具因織物特性而卡住時，請使用止滑墊工具搭配脫模紙 (例如矽紙)，如圖所示。

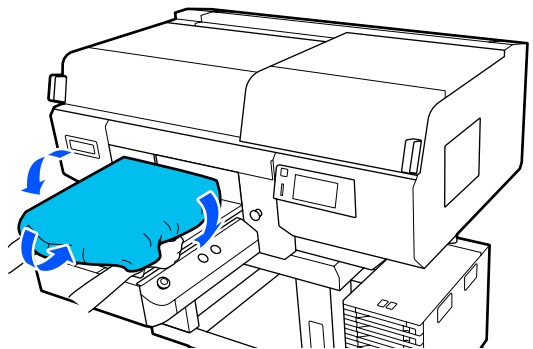


附註：

止滑墊工具變髒時，請務必用濕布擦拭。

7

將 T-shirt 塞好，以免從移動式底座垂下。



開始及取消列印

開始

- 1 當已接收工作時，預覽顯示會在螢幕上開啓且  鍵會亮起。



- 2 請確定已放入 T-shirt，然後按下  鍵。

附註：
在開始列印前或在重複列印之間執行[印字頭噴嘴檢查]或[印字頭清潔]時，依序按下  (選單) - [維護]，然後選擇選單。

執行[印字頭噴嘴檢查]時，務必將材料放到壓盤中央。

 [第70頁 “裝入材料”](#)

取消

要取消列印或取消印表機正在接收的工作時使用。

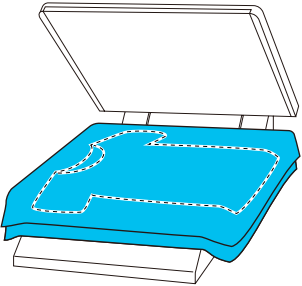
- 1 按下印表機上的  鍵或螢幕上狀態顯示區域右側的  (暫停)。
- 2 選擇[取消]。
列印或接收會停止，且工作會被刪除。

固著墨水

列印後，使用壓燙機或烘箱處理 T-shirt 以固著墨水。

固著墨水時的注意事項

- ❑ 若使用壓燙機處理在縫線附近 (例如袖子) 列印的 T-shirt (材料)，可能無法正確執行固著，因為縫線處的高度差導致墨水加熱不足。建議在 T-shirt 上下方放置耐熱織物並如下圖所示施加壓力，以減少高度差。



- ❑ 使用壓燙機將墨水固著在聚酯 T-shirt 上時，壓燙機可能因為織物特性而被墨水弄髒。請視需要清潔壓燙機。
- ❑ 若墨水沒有充分固著，清洗或摩擦其他物品時可能發生掉色情形。
- ❑ 如果 T-shirt (材料) 具有塑膠扣或拉鍊，建議先確認是否會受損，然後再使用壓燙機。

固著條件

固著所需的條件根據織物類型及墨水固著裝置而有不同。

請以下列數值為準。最佳條件因織物類型或墨水固著裝置及墨水量而異。

棉質 T-shirt

壓燙機

溫度	時間	壓力*1
170 °C	45 秒*2	4.2 N/cm ²

基本列印

- *1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。
- *2 大於 A4 且具有白色墨水的影像，可能需要 45 秒以上才會變乾。請嘗試將時間延長至 90 秒，並檢查墨水是否變乾。

烘箱

由於最佳條件視烘箱而有不同，因此請事先測試並檢查墨水固著結果，以判定溫度及時間。

烘箱類型	溫度	時間
批次類型	160 °C	3.5 至 5 分鐘*2
輸送器類型	160 °C*1	3.5 至 4.5 分鐘*2

- *1 T-shirt 的固著表面溫度。非內部溫度。若 T-shirt 的表面超過 180 °C，則 T-shirt 和列印表面可能變色。
- *2 具有白色墨水的影像所需的固著時間最長 (批次類型：5 分鐘，輸送器類型：4.5 分鐘)。

聚酯 T-shirt

由於聚酯 T-shirt 的特性，織物可能在固著期間受熱而發生變色情形。此外，如果固著作業的溫度太高、時間太長或處於過高壓力，列印的色彩可能太薄或壓燙機的痕跡可能留在織物上。務必事先測試墨水固著結果，以判定最適合的條件。

壓燙機

□ 使用白色墨水時

溫度	時間	壓力*1
130 °C	90 秒	3.0 N/cm ²

□ 僅使用彩色墨水時

溫度	時間	壓力*1
130 °C	30 秒*2	3.0 N/cm ²

- *1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。

- *2 根據使用的織物類型 (例如混紡織物)，大於 A4 的影像及使用大量墨水的影像可能無法在 30 秒後充分乾燥。如果墨水沒有充分乾燥，請嘗試延長時間，同時檢查墨水是否乾燥。

烘箱

烘箱類型	溫度	時間
批次類型/輸送器類型	140 °C*1	5 至 10 分鐘*2

- *1 T-shirt 的固著表面溫度。非內部溫度。
- *2 含有白色墨水的影像所需的固著時間最長 (10 分鐘)。

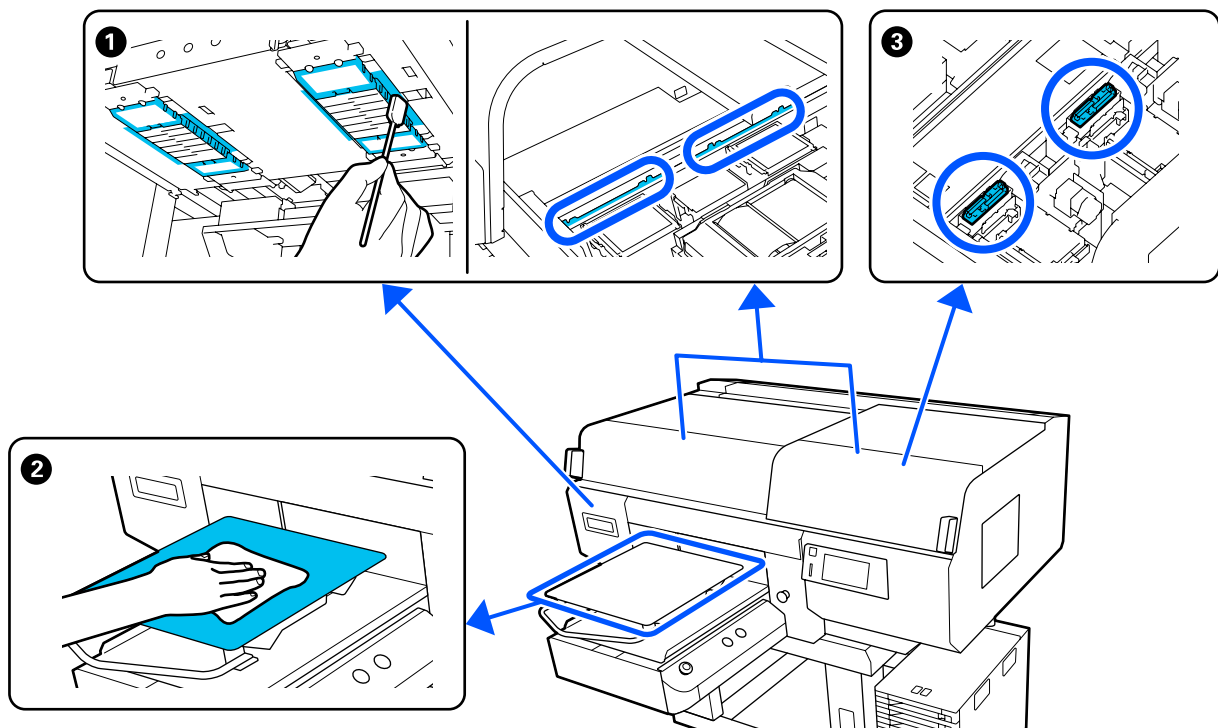
維護

執行各種維護操作的時間點

若要維持印表機的列印品質，必須執行清潔並更換耗材。

若未執行維護，列印品質可能會降低，印表機的使用壽命可能會縮短，或可能要承擔維修費用。螢幕上顯示訊息時，請務必執行維護。

清潔位置及時機



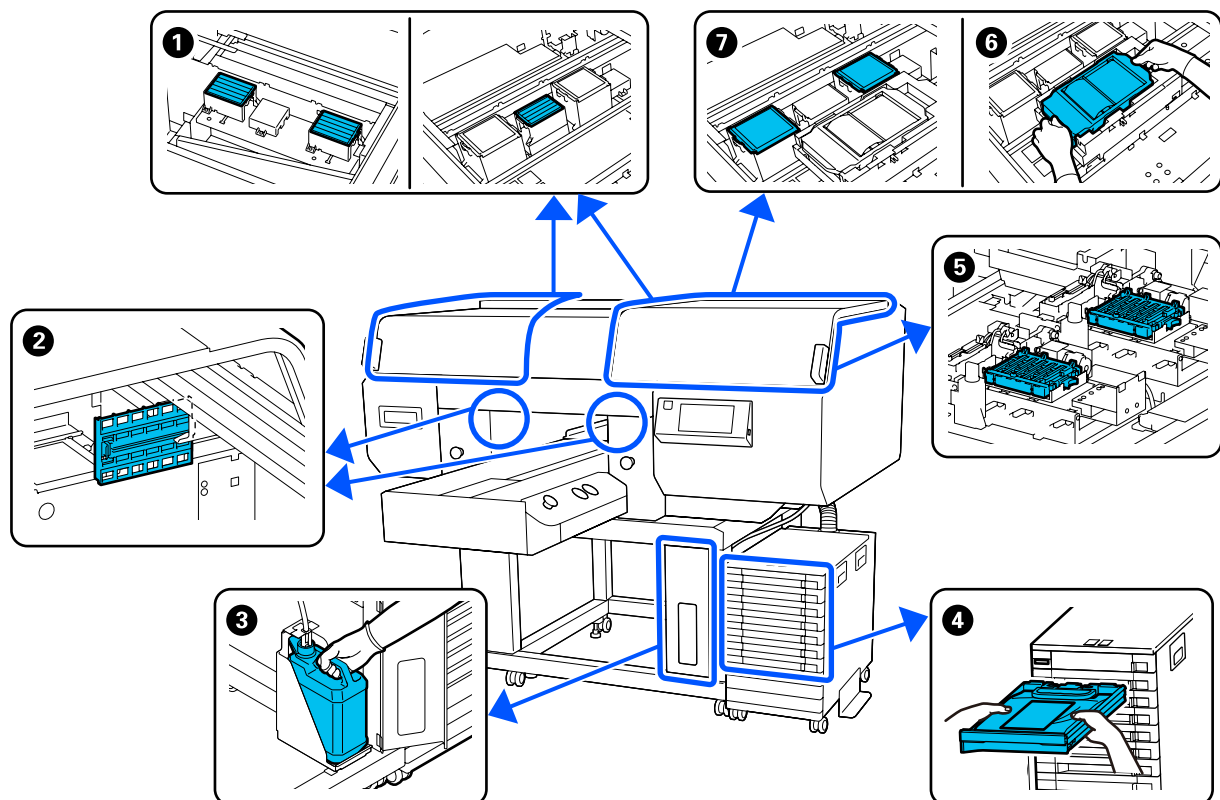
執行時間點	須清潔的元件
☐ 清潔護蓋後，列印表面等處依然骯髒 ☐ 清潔印字頭後，仍無法正常列印	❶ 清潔印字頭周圍及金屬邊緣 🔗 第58頁 “清潔印字頭周圍及金屬邊緣” 您可在 YouTube 的影片中查看程序。 Epson Video Manuals
如果無止滑墊的壓盤骯髒	❷ 清潔無止滑墊的壓盤 🔗 進階使用說明 (線上手冊)

維護

執行時間點	須清潔的元件
□ [該清潔抽吸護蓋了。]顯示在控制面板螢幕上時* □ T-shirt 的列印表面上有墨漬時	③ 抽吸護蓋 ☞ 第60頁 “清潔抽吸護蓋” 您可在 YouTube 的影片中查看程序。 Epson Video Manuals

* 若一再顯示此訊息，請聯絡經銷商或 Epson 支援。

耗材位置及更換時機



執行時間點	須更換的元件
準備和更換訊息顯示在控制面板螢幕上時	① 空氣濾網 ☞ 進階使用說明 (線上手冊) ② 感應器護蓋 ☞ 進階使用說明 (線上手冊) ③ 廢墨桶 ☞ 第64頁 “廢墨的處置” ⑤ 防乾燥護蓋 ☞ 進階使用說明 (線上手冊) ⑥ 刷具單元、⑦ 沖洗墊 ☞ 第66頁 “更換印字頭清潔組”

維護

執行時間點	須更換的元件
[您必須更換墨水海量包。]顯示在控制面板螢幕上時。	4 墨水海量包 🔗 第62頁 “搖晃及更換墨水海量包”

其他維護

執行時間點	操作
☐ 每天開始列印前 (僅限 WH) ☐ 顯示[需要搖晃墨水。]時 ☐ 大容量供墨槽上的 LED 燈號閃爍藍色時	搖晃墨水海量包 🔗 第62頁 “搖晃”
☐ 檢查噴嘴是否阻塞時 ☐ 檢查阻塞的顏色時 ☐ 出現水平細紋或色調不均 (條紋)。	檢查阻塞的噴嘴 🔗 第70頁 “檢查阻塞的噴嘴”
☐ 列印成品模糊或遺漏部分 ☐ 檢查阻塞的噴嘴後發現阻塞時	清潔印字頭 🔗 第71頁 “印字頭清潔”
變更印表機模式時	變更印表機模式 🔗 進階使用說明 (線上手冊)
長時間不使用印表機時 (並且關閉電源)	存放前維護 🔗 進階使用說明 (線上手冊)

準備

開始清潔及更換前，請備妥下列物品。

隨附的套件用完時，請購買新耗材。

更換墨水海量包或執行維護作業時，請備妥原廠零件。

 [第73頁 “選購品和耗材”](#)

護目鏡 (市售)

保護眼鏡，避免接觸墨水及墨水清潔劑。

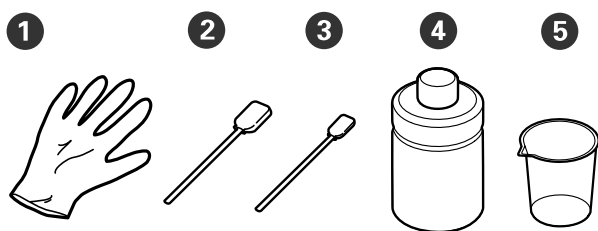
鑷子 (印表機隨附)

用以移除廢液結塊或薄膜。

維護套件 (印表機隨附)

用於清潔護蓋和印字頭的周圍。

此套件包含手套、清潔棒、墨水清潔劑及杯子。



❶ 手套 (x4)

❷ 清潔棒 (寬) (x25)

❸ 清潔棒 (窄) (x25)

❹ 墨水清潔劑 (x1)

❺ 杯子 (x1)

金屬或塑膠盤 (市售)

用來放置用過的清潔棒、拆下的零件、或在清潔印字頭周圍時防止墨水弄髒印表機。

軟布

用於清潔金屬邊緣以及無止滑墊的壓盤。

操作時的注意事項

⚠ 注意：

- ❑ 進行工作時，務必戴上護目鏡、手套及口罩。若廢墨或墨水清潔劑接觸皮膚或進入眼睛或口中，請立即採取下列措施。
 - ❑ 若液體附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現刺痛或發炎現象，請就醫尋求醫療協助。
 - ❑ 若液體滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
 - ❑ 若滲入嘴巴，應立即就醫。
 - ❑ 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- ❑ 請將墨水海量包、廢墨、墨水清潔劑及清潔液墨水包置於兒童無法觸及處。

- ❑ 在開始定期清潔前，請從印表機取下 T-shirt。
- ❑ 除了需要清潔的零件之外，請勿碰觸其他零件或電路板。這可能導致故障或列印品質變差。
- ❑ 務必使用新的清潔棒。重複使用清潔棒可能弄髒您要清潔的零件。
- ❑ 請勿用手碰觸清潔棒的尖端。手上的油漬可能損害清潔能力。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑進行清潔。請勿用水清潔，除非有所指示。混合墨水、水與有機溶劑可能導致凝固和故障。混合時，有機溶劑可能導致零件變色、變形或損壞。
- ❑ 開始操作前碰觸金屬物體會釋放靜電。

清潔

使用墨水清潔劑

墨水清潔劑用以清潔下列零件。

請勿次使用在任何其他零件上，否則可能會損壞零件。

可清潔的零件

- ❑ 清潔抽吸護蓋時
用清潔棒沾取墨水清潔劑。
- ❑ 清潔抽吸護蓋周圍時
如果用乾的清潔棒擦拭無法清除墨漬，請用清潔棒沾取墨水清潔劑後擦拭。
- ❑ 清潔印字頭周圍時
用清潔棒沾取墨水清潔劑。
- ❑ 清潔無止滑墊的壓盤時
如果用柔軟乾布或稀釋過的中性清潔劑擦拭仍無法清除墨汙，請用軟布沾取墨水清潔劑並重新嘗試。

! 重要資訊：

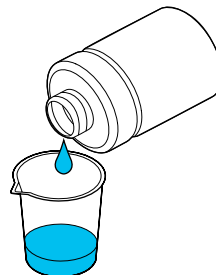
- ❑ 僅限用於清潔抽吸護蓋、抽吸護蓋周圍、印字頭周圍及無止滑墊的壓盤。
- ❑ 根據使用量及存放環境，墨水清潔劑開封後可能變色。
- ❑ 若您發現墨水清潔劑變色或發出臭味，請停止使用清潔劑並打開新的維護套件。
- ❑ 使用後務必緊緊闔上護蓋，同時避免存放在容易受到高溫、高濕度及陽光直射的地方。

1

移除墨水清潔劑的護蓋。

2

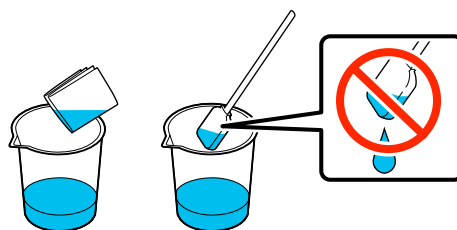
將適量的墨水清潔劑倒入維護套件所附的杯子內。



3

讓清潔棒或軟布吸收墨水清潔劑。

執行此操作時，確定墨水清潔劑不會從清潔棒或軟布滴下。



清潔印字頭周圍及金屬邊緣

執行[印字頭清潔]數次後，如果列印表面等處仍出現骯髒，印字頭噴嘴周圍及金屬邊緣可能聚積纖維(如棉絮)。請依下列步驟進行清潔。

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

! 重要資訊：

請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。

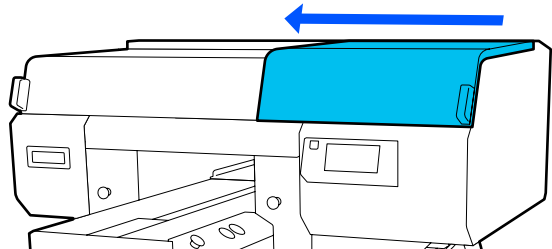
在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 第56頁 “操作時的注意事項”

1 確認已開啓電源，然後依序按下  (選單) - [維護] - [清潔維護部位] - [印字頭周圍]。

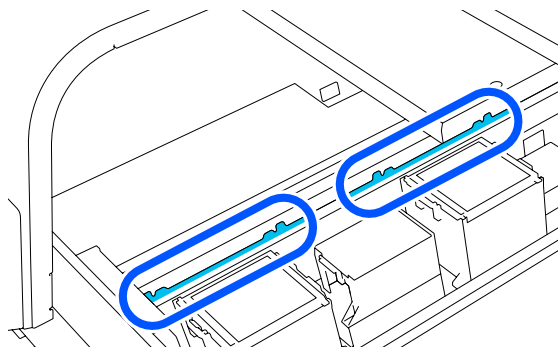
2 檢查訊息，然後按下[開始]。

3 打開印表機上蓋的右側。

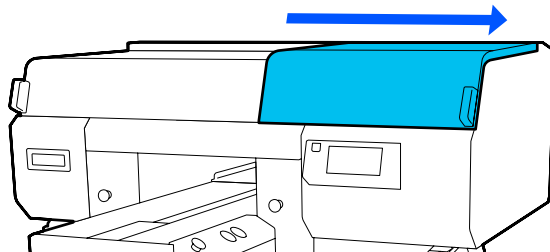


4 將軟布浸入水中並確實擰乾、擦拭金屬邊緣，然後擦乾。

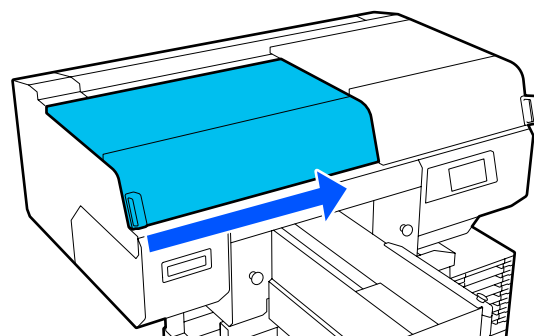
擦去附著在下圖所示  部位的任何墨水、棉絮或灰塵。



5 闔上印表機上蓋的右側。

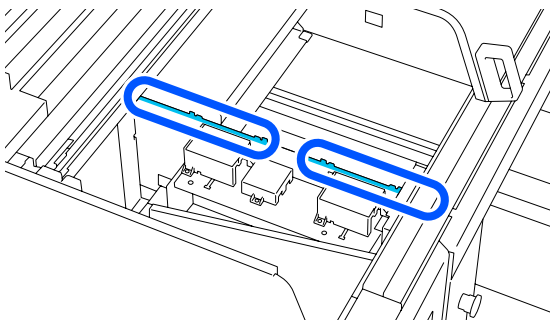


6 打開印表機上蓋的左側。

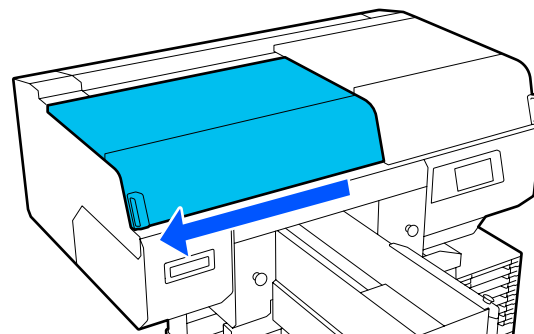


7 將軟布浸入水中並確實擰乾、擦拭金屬邊緣，然後擦乾。

擦去附著在下圖所示  部位的任何墨水、棉絮或灰塵。

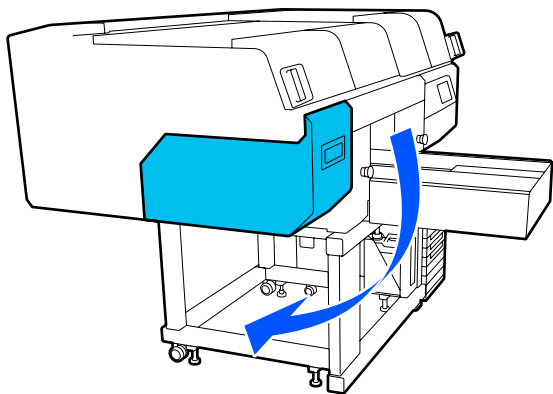


8 闔上印表機上蓋的左側。



9 檢查訊息，然後按下[完成]。
印字頭會移至維護位置。

- 10** 確認印字頭已移動，然後打開維護護蓋。



附註：

蜂鳴器會在印字頭移動後響起 10 分鐘 (預設設定)。

請查看螢幕上的訊息、按下[確定]，然後繼續作業。10 幾分鐘後，蜂鳴器會再次響起。

- 11** 備妥 2 支新的寬清潔棒，並將其浸入墨水清潔劑。

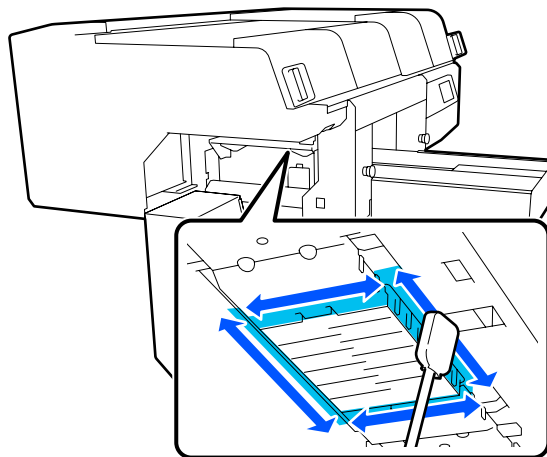
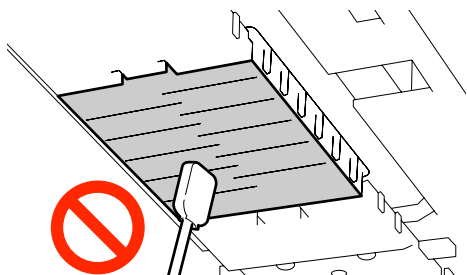
使用個別清潔棒清潔前及後印字頭。

 [第57頁 “使用墨水清潔劑”](#)

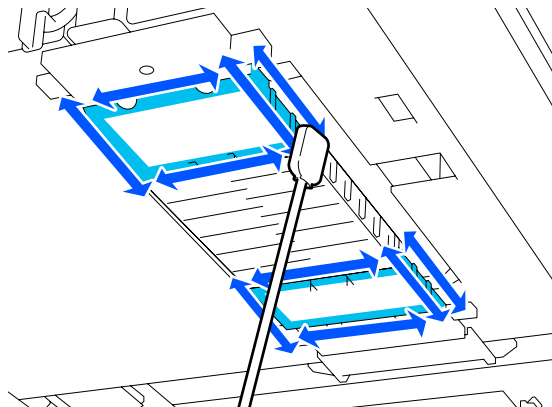
- 12** 檢查印字頭，擦去附著在圖中  所示部位的任何墨水、棉絮或灰塵。

! 重要資訊：

請勿使用清潔棒碰觸噴嘴表面。這可能導致故障。



- 13** 擦去附著在圖中  所示部位的任何墨水、棉絮或灰塵。



如果刷一次無法清除髒汙，請讓清潔棒浸入墨水清潔劑，然後重複步驟 12 至 13 以擦除髒汙。如果此時清潔棒骯髒，請更換新的清潔棒。

- 14** 兩個印字頭都清潔完畢後，闔上維護護蓋並按下控制面板螢幕中的[完成]。

當印字頭返回正常位置時，設定選單會隨即關閉。

完成清潔後，建議您檢查阻塞的噴嘴。

 [第70頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

處置廢耗材時，請參閱下列說明。

 [第72頁 “舊耗材處置”](#)

清潔抽吸護蓋

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第56頁 “操作時的注意事項”](#)

該清潔抽吸護蓋時，[該清潔抽吸護蓋了。]會顯示在控制面板螢幕上。若繼續使用印表機而不進行清潔，噴嘴可能阻塞且列印品質可能變差。如果列印表面被墨水弄髒，請清潔抽吸護蓋，即使未顯示訊息也一樣。

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

注意：

若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。

高溫可能造成灼傷。

重要資訊：

請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。

1

檢查訊息，然後按下[開始]。

未顯示訊息時，依序按下  (選單) - [維護] - [清潔維護部位] - [抽吸護蓋]。

壓盤和印字頭移至維護位置。

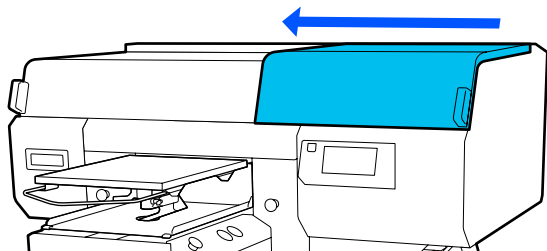
附註：

蜂鳴器會在印字頭移動後響起 10 分鐘 (預設設定)。

請查看螢幕上的訊息、按下[確定]，然後繼續作業。10 幾分鐘後，蜂鳴器會再次響起。

2

打開印表機上蓋 (右)。

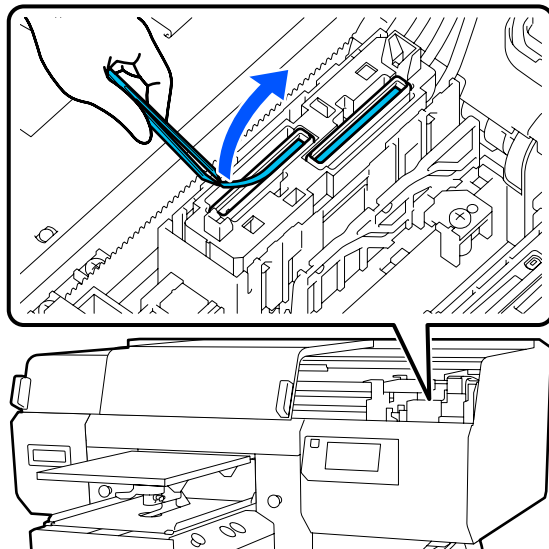


3

若有大量或一層廢液體黏附在抽吸護蓋上，請用隨附的鉗子取下。

重要資訊：

- ☐ 請勿用力摩擦護蓋部分。刮傷可能導致空氣洩漏，且無法正確完成印字頭清潔。
- ☐ 請勿使用隨附鉗子以外的任何金屬鉗。



4

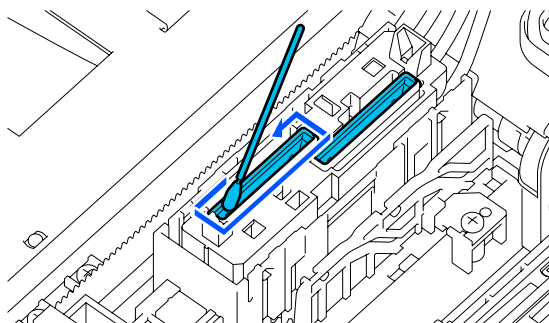
備妥兩支新的細長清潔棒及兩支新的寬清潔棒，並將其浸入墨水清潔劑。

使用個別清潔棒清潔前及後抽吸護蓋。

 [第57頁 “使用墨水清潔劑”](#)

5

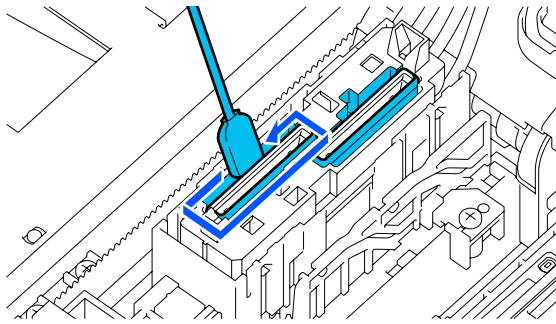
一般轉動細長的清潔棒，一邊擦拭抽吸護蓋的內側。



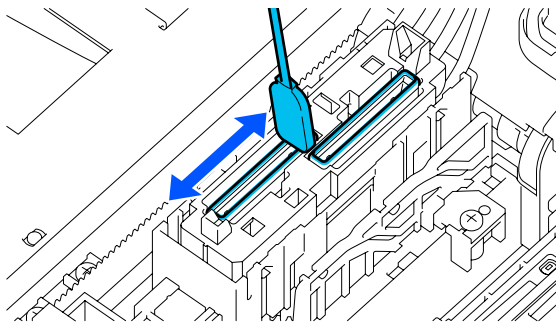
重要資訊：

確定墨水清潔劑不會滴在防乾燥護蓋上。若任何清潔劑滴下，請用乾的清潔棒擦去。若清潔劑殘留在防乾燥護蓋上，印字頭噴嘴可能會阻塞。

- 6** 用寬清潔棒擦拭抽吸護蓋的外側。



- 7** 擦拭抽吸護蓋的外側時，請記得同時擦拭上緣。



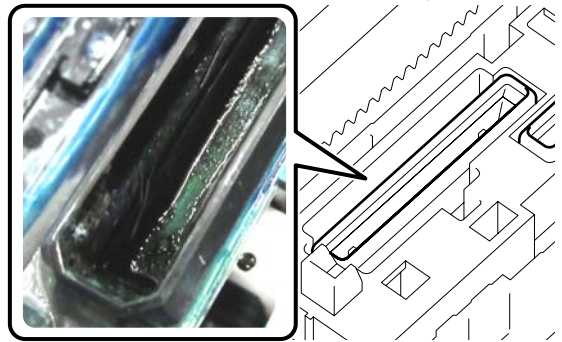
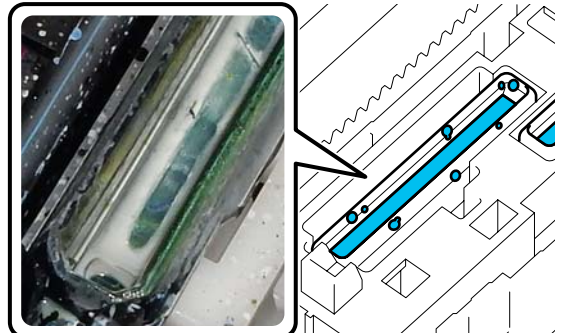
! 重要資訊：

小心從邊緣擦除任何髒汙，直到看見護蓋的顏色。

如果有髒汙殘留，護蓋與印字頭之間會出現間隙，而導致吸力減弱，且印字頭噴嘴可能阻塞。

- 8** 請確定有清除護蓋上附著的墨汙、纖維及灰塵。

檢查下列項目後，繼續下一個程序。



若邊緣周圍有任何髒汙，可能導致吸力減弱。如果有髒汙殘留，請讓清潔棒浸入墨水清潔劑，然後重複步驟 6 至 7 以擦除髒汙。如果此時清潔棒骯髒，請更換新的清潔棒。

- 9** 闔上印表機上蓋(右)，然後按下控制面板螢幕上的[完成]。

當印字頭返回正常位置時，設定選單會隨即關閉。

完成清潔後，建議您檢查阻塞的噴嘴。

 [第70頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

處置廢耗材  [第72頁 “處置”](#)

更換耗材

搖晃及更換墨水海量包

搖晃

搖晃的時機與頻率

重要資訊：

由於墨水本身的特性，本印表機的墨水海量包易於沈澱 (成分沈澱至液體底部)。如果出現墨水沉澱現象，會發生色調不均及噴嘴阻塞的情形。

在安裝前，請先搖晃新墨水海量包。安裝至大容量供墨槽後，請定期取下並搖晃。

更換時

搖晃次數根據墨水顏色而定。
您不必搖晃 ML 和清潔墨水包。

WH	在 25 秒內搖晃大約 25 次
WH 以外的顏色	在 5 秒內搖晃大約 5 次

每天開始列印前 (僅限 WH)

WH 比其他顏色墨水更容易發生沉澱。每天開始列印工作前，請先取下墨水海量包，然後依下列次數進行搖晃。

在 5 秒內搖晃大約 5 次

如果超過 24 小時沒有進行搖晃，會出現以下訊息。如果出現訊息，請立即取下托盤並均勻搖晃。

[需要搖晃墨水。]

每個月一次 (WH 以外的每種顏色)

取下 LED 燈號閃爍藍色的任何托盤，然後搖晃托盤。為了維持列印品質，當閃爍藍色燈號時，請勿繼續使用。

在 5 秒內搖晃大約 5 次

搖晃方式

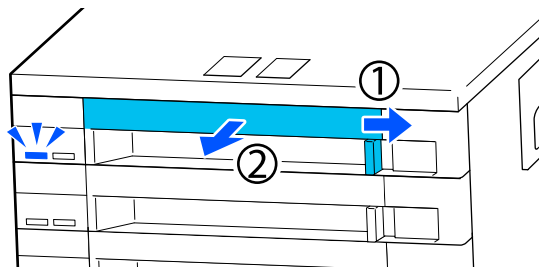
1

確定印表機已開機，然後從大容量供墨槽當中拉出需要搖晃的托盤。

凡是 LED 燈號閃爍藍色的任何墨水海量包都需要搖晃。

重要資訊：

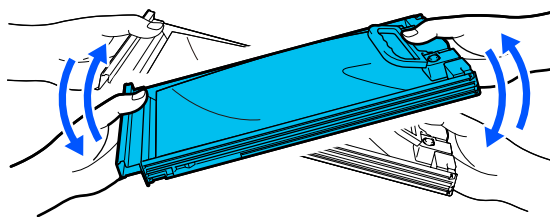
在取出托盤時，請將您的手置於其底部。若您只用一隻手，在取出托盤時，托盤的重量可能導致其掉落而造成損壞。



2

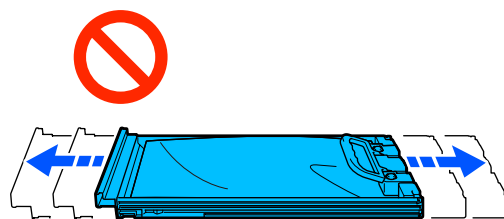
在墨水海量包仍置於托盤中的情況下 (如下圖所示)，請於 5 秒內將其上下傾斜大約 60 度 5 次的小心進行搖晃。

若為 WH，只需要在更換時於 25 秒內均勻搖晃大約 25 次即可。



重要資訊：

請勿用力搖晃或搖擺墨水海量包或裝有墨水海量包的托盤。墨水可能流出。



更換程序

如果任何一個安裝的墨水海量包用盡，便無法執行列印。

重要資訊：

使用 WH 墨水時，如出現[您必須更換墨水海量包。]，請立即更換新的墨水海量包。

如果讓印表機持續顯示墨水存量警示，印字頭或其他零件可能發生損壞。

列印期間若墨水用盡，您仍在更換墨水匣後繼續列印。如果繼續使用墨水存量低的墨水海量包，您可能需要在列印期間更換墨水海量包。若在列印期間更換，則墨色可能會因墨水乾濕程度而出現差異。若想避免發生這類問題，建議您在列印前更換供應單元。日後您仍可使用取下的墨水海量包，直到墨水海量包用盡為止。

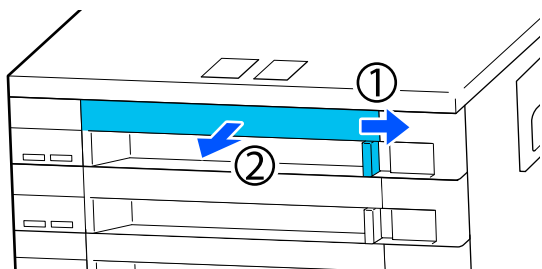
下列程序說明更換墨水海量包及清潔墨水包的方法。

重要資訊：

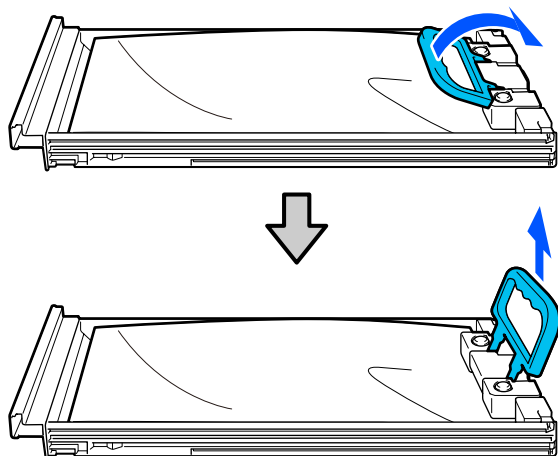
Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水海量包。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水導致機器受損，本公司將不提供免費保固服務，且在某些情況下，可能會造成印表機性能不穩。印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

1 請確定已開啓印表機電源。

2 將想要更換墨水海量包的托盤從大容量供墨槽中拉出。



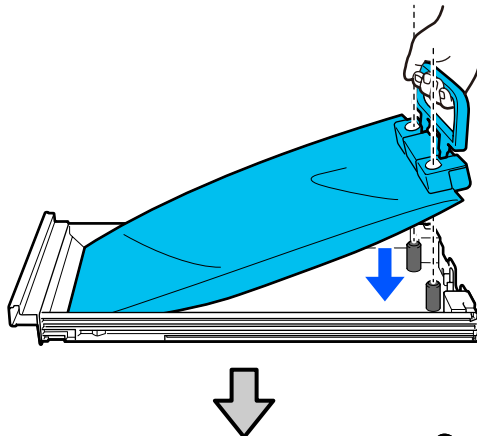
3 從托盤中取下墨水海量包。



重要資訊：

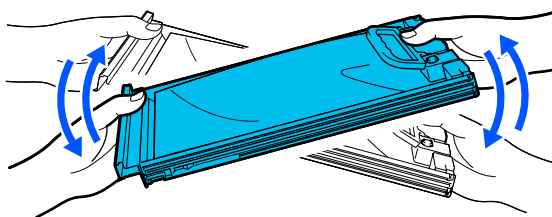
取出的墨水海量包在出墨孔附近可能有殘留墨水，因此在取出墨水海量包時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。

4 將新的墨水海量包裝入托盤並放下握把。



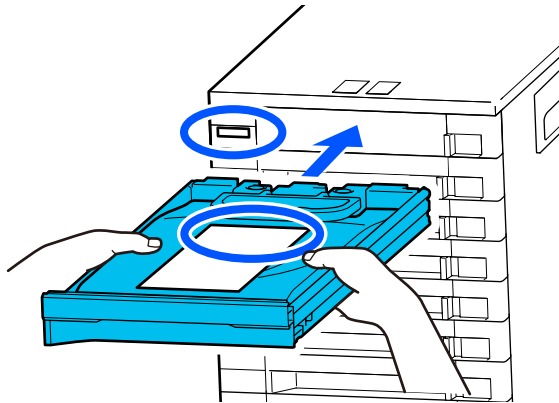
5 在墨水海量包仍置於托盤中的情況下 (如下圖所示)，請於 5 秒內將其上下傾斜大約 60 度 5 次的小心進行搖晃。

若為 WH，請在 25 秒內均勻搖晃大約 25 次。

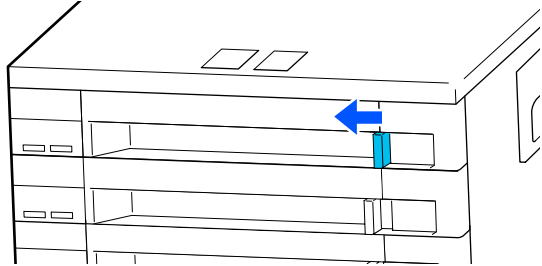


您不必搖晃 ML 和清潔墨水包。

- 6** 確定墨水海量包標籤上的顏色與大容量供墨槽上的標籤相符，然後將托盤完全插入。



- 7** 將鎖定開關往左移以將其鎖住。



重複步驟 2 至 7 以更換其他墨水海量包。

! 重要資訊：

請將所有墨水海量包裝入各個托盤，然後將托盤插入大容量供墨槽。即使只有一種顏色的墨水海量包未裝入托盤或有托盤未插入大容量供墨槽，亦會導致列印無法執行。

處置  第72頁 “處置”

廢墨的處置

準備及更換時機

顯示[廢墨桶的使用壽命即將用盡。]時

儘快備妥新的廢墨桶。當因夜間作業等因素，而想在此階段更換廢墨桶時，請在控制面板螢幕上依序按下  (選單) - [維護] - [更換維護零件] - [廢墨桶]，然後執行更換作業。如果沒有從設定選單執行更換作業，廢墨計數器可能無法正確運作。

廢墨計數器  第64頁 “廢墨計數器”

! 重要資訊：

於列印或執行下列維護程序時，切勿移除廢墨桶。廢棄的墨水可能會漏出。

- ☐ 印字頭清潔
- ☐ 變更印表機模式
- ☐ 存放前維護

顯示[廢墨桶的使用壽命已盡。]時

立即更換新的廢墨桶。

更換程序  第64頁 “更換廢墨桶”

廢墨計數器

當計數器達到警告標準時，印表機會使用廢墨計數器追蹤廢墨並顯示訊息。若依照訊息指示 ([廢墨桶的使用壽命已盡。]) 操作並更換新的廢墨桶，會自動清除計數器。

如果在顯示訊息前需要更換廢墨桶，請在控制面板螢幕上依序按下  (選單) - [維護] - [更換維護零件] - [廢墨桶]，然後執行更換作業。

 進階使用說明 (線上手冊)

! 重要資訊：

若在出現訊息提示之前更換廢墨桶，請務必從設定選單執行更換作業並清除廢墨計數器。否則，將無法正確測量廢墨桶的更換間隔。

更換廢墨桶

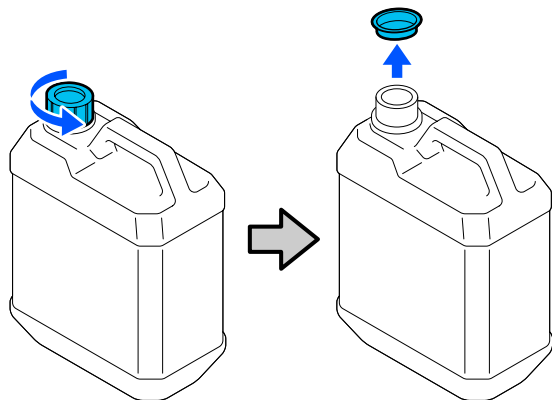
在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 第56頁 “操作時的注意事項”

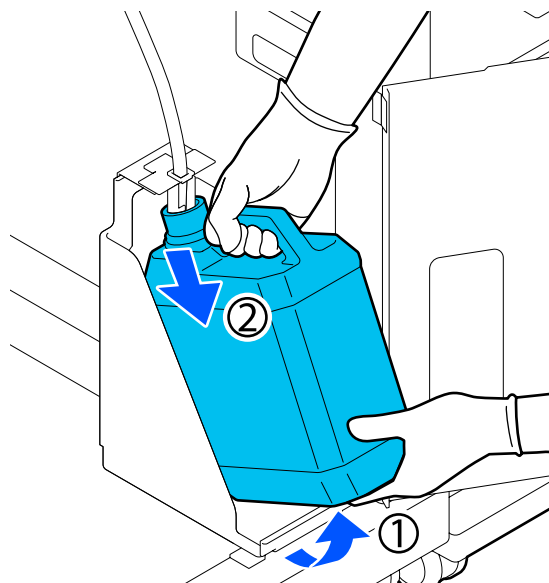
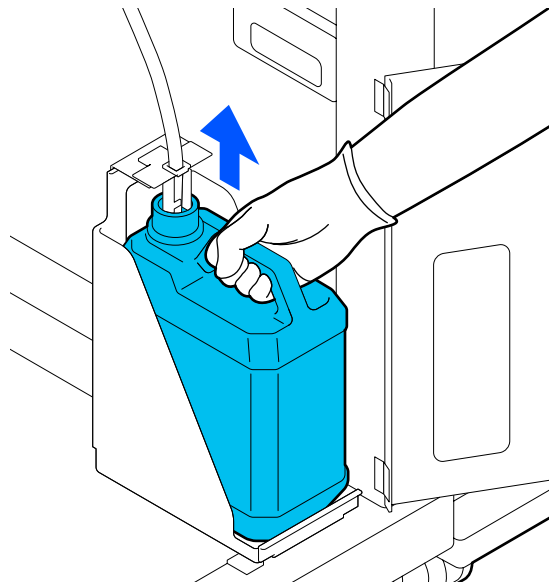
1 從新的廢墨桶取下外部和內部護蓋。

! 重要資訊：

處置廢墨桶時，您需要用到護蓋。請將護蓋存放在安全的地方。



2 從廢墨桶固定器取下廢墨桶。



3 將廢墨導管插入新廢墨桶的開口，然後將廢墨桶置於固定器。

緊緊密封住用過廢墨桶的蓋子。

4 在控制面板螢幕上，按下[確定]。
廢墨計數器即會清除。

! 重要資訊：

務必確定廢墨導管有插入廢墨桶的開口。若廢墨導管從廢墨桶脫出，廢墨將會濺出。

請使用廢墨桶處置廢墨。請勿倒入其他容器內。

附註：

將廢墨從廢墨桶轉移至其他容器時，請注意以下要點。

- ❑ 轉移廢墨時，請使用 PE (聚乙烯) 容器。
- ❑ 將印表機的出墨孔固定至廢墨桶的邊緣，並轉移廢墨。
- ❑ 小心倒出廢墨。太快倒出廢墨可能導致墨水濺出。
- ❑ 關緊廢墨轉移容器的護蓋，妥善保存廢墨。

處置用過的廢墨和廢墨桶  [第72頁](#) “處置”

更換印字頭清潔組

準備及更換時機

顯示 [印字頭清潔組的使用壽命即將用盡。]時

儘快備妥新的印字頭清潔組。

當想在此階段進行更換時，請在控制面板螢幕上依序按下  (選單) - [維護] - [更換維護零件] - [印字頭清潔組]，然後執行更換作業。如果沒有從設定選單執行更換作業，印字頭清潔組計數器可能無法正確運作。

重要資訊：

關於印字頭清潔組計數器

當計數器達到警告標準時，印表機會使用印字頭清潔組計數器追蹤消耗量並顯示訊息。

如果根據 [印字頭清潔組的使用壽命已盡。] 訊息更換印字頭清潔組，計數器會自動清除。

如果在顯示訊息前進行更換，務必從設定選單執行更換作業。

顯示 [印字頭清潔組的使用壽命已盡。]時

請參閱下頁，並更換包含印字頭清潔組在內的所有零件。如果沒有更換零件，則無法執行列印。

印字頭清潔組包含以下零件。

- ❑ 刷具單元 (x1)
- ❑ 印字頭沖洗槽 (x2)

務必選用此印表機專用的印字頭清潔組更換品。

 [第73頁](#) “選購品和耗材”

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第56頁](#) “操作時的注意事項”

更換程序



注意：

若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。

高溫可能造成灼傷。

- 1 在 [印字頭清潔組的使用壽命已盡。]畫面中，按下[開始]鍵。

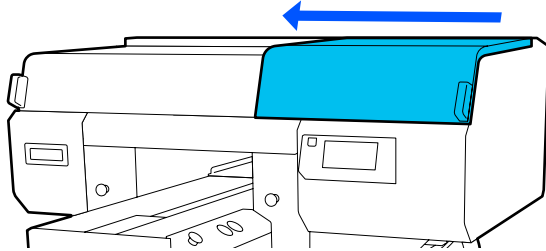
壓盤和印字頭移至維護位置。

附註：

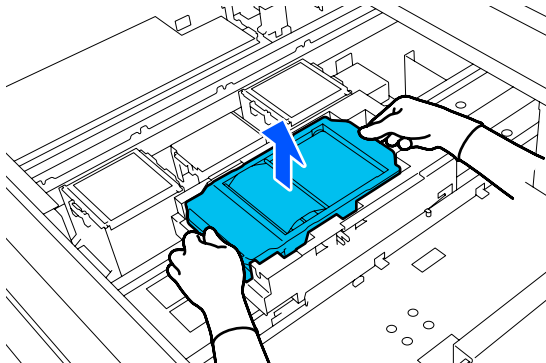
蜂鳴器會在印字頭移動後響起 10 分鐘 (預設設定)。

請查看螢幕上的訊息、按下[確定]，然後繼續作業。10 幾分鐘後，蜂鳴器會再次響起。

- 2 打開印表機上蓋的右側。

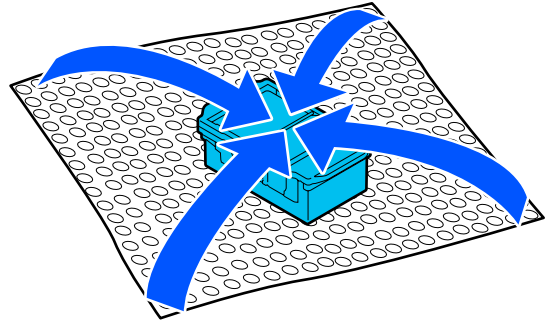


- 3 抓住兩側的凸片，將刷具單元往上抬高並拆下。



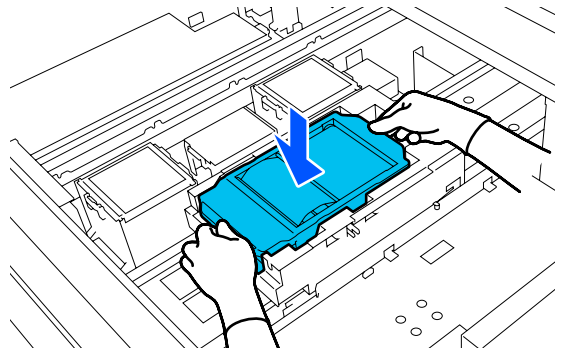
4

為避免墨水弄髒四周，請使用新刷具單元所附的包裝，包好用過的刷具單元。



5

插入新的刷具單元。



6

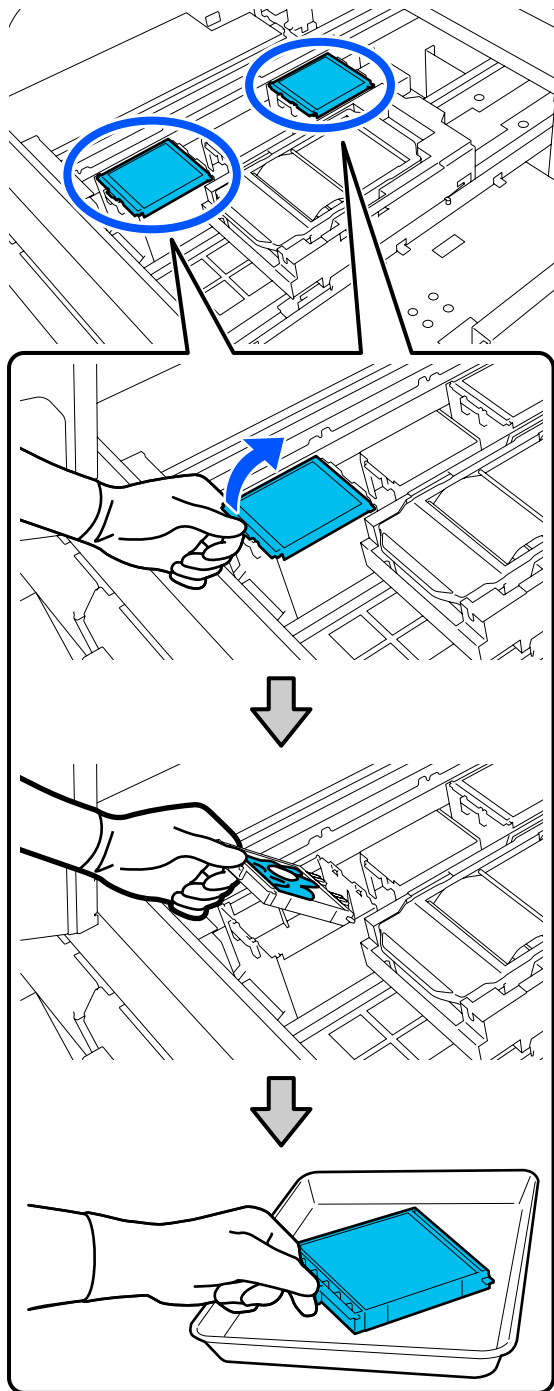
拉起沖洗墊上的凸片，並將其取下。



重要資訊：

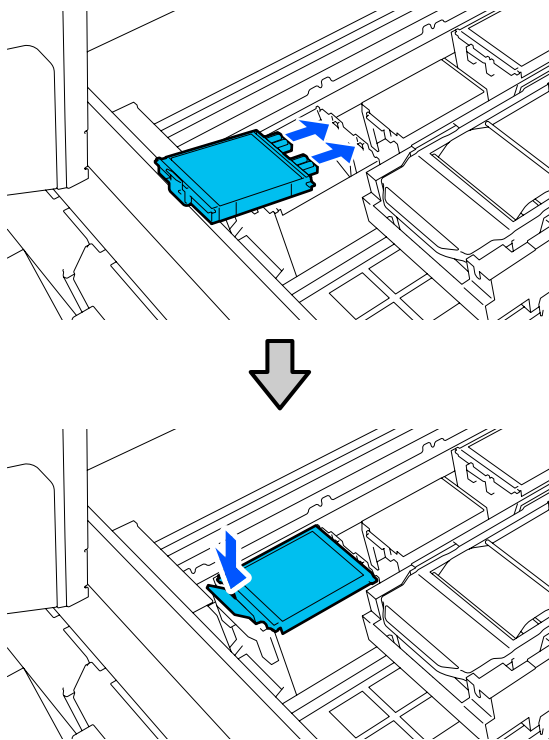
執行此操作時務必小心，過度用力掀起可能導致墨水噴出。

傾斜地抓穩，直到廢墨不再從沖洗墊滴下。
拆下並放在金屬盤上。



7

將新沖洗墊上的兩個卡榫，插入印表機上的插槽內，然後壓下卡榫，直到沖洗墊卡入定位。



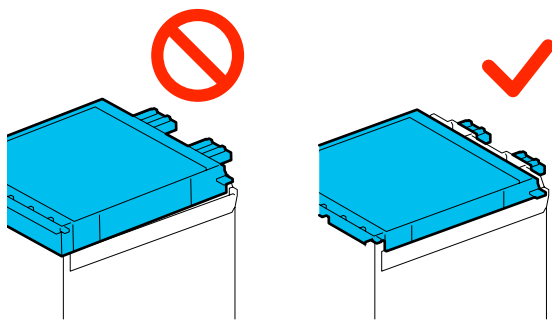
8

確認兩個沖洗墊皆正確安裝。



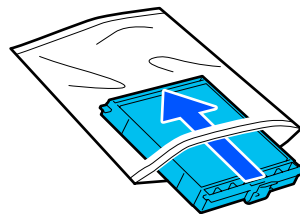
重要資訊：

若卡榫處於凸起狀態，印字頭可能損壞。

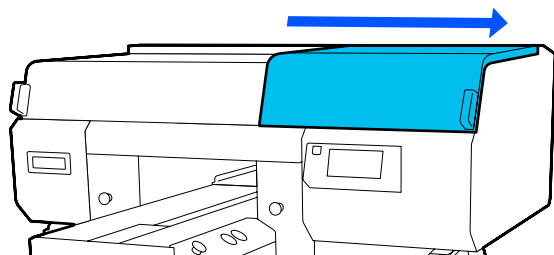


9

將拆下的沖洗墊放入新沖洗墊的包裝袋內。



- 10 闔上印表機上蓋的右側。



- 11 檢查螢幕上的訊息，然後按下[是]。
印字頭清潔組計數器即會清除。
處置廢耗材  第72頁 “處置”

其他維護

檢查阻塞的噴嘴

每次列印時，建議您檢查噴嘴是否阻塞，以確保高品質的列印結果。

阻塞檢查方式

有兩種方式可檢查噴嘴是否阻塞。

執行自動清潔

印表機會自動檢查噴嘴是否阻塞，然後最佳的壓力執行清潔。如果噴嘴沒有阻塞，則不會執行清潔。檢查表單不會列印，因此無需準備任何材料。如需詳細資料，請參閱下列說明。

 [第71頁 “印字頭清潔”](#)

微針點壓電式噴嘴表單

如果您想在列印前確定列印結果不會出現任何阻塞、條紋及不均現象，請列印噴嘴檢查表單。目視檢查列印的噴嘴檢查表單，判斷噴嘴是否阻塞。

請參閱下列章節瞭解如何列印檢查表單。

支援的材料種類

列印檢查表單需要以下材料。您使用的材料種類視所使用的[印表機模式]而有不同。

大小

A4 或 letter 大小

材料類型

白色墨水模式：透明材料，例如 OHP 膠片，或色紙*
彩色墨水模式：普通紙*

* 安裝中型開槽壓盤時，請使用厚紙。如果沒有厚紙，請更換成印表機隨附的壓盤，然後列印檢查表單。

列印前，將材料裝到壓盤上。請參閱下文瞭解如何裝入材料。

裝入材料

您無法使用 XS 號壓盤或衣袖壓盤來列印檢查表單。請更換成印表機隨附的壓盤。

 [第47頁 “更換壓盤”](#)

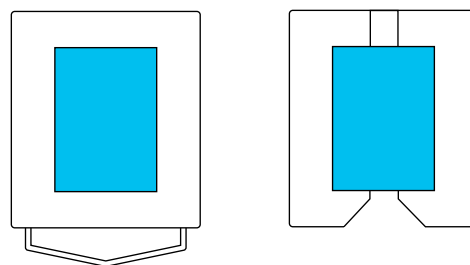
1

檢查壓盤是否向前退出。

若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。

2

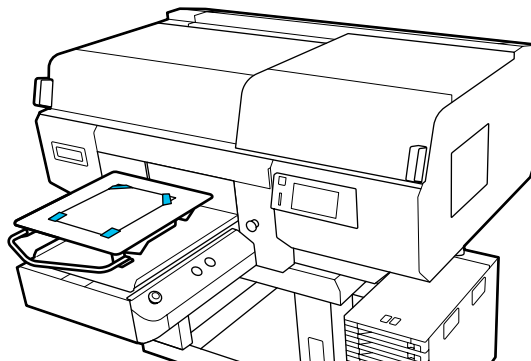
將材料放在壓盤中央。



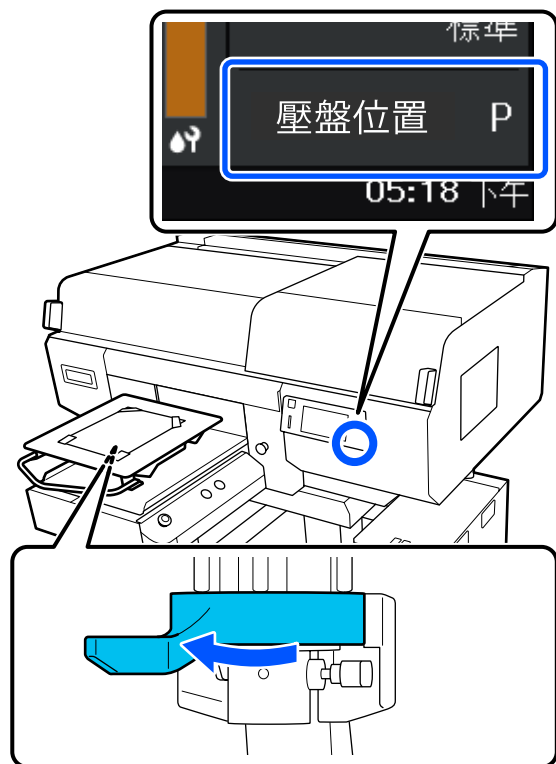
請務必將材料放在中央。如果放在不同的位置，壓盤可能會被墨水弄髒。

3

使用玻璃紙膠帶等物品固定紙張。

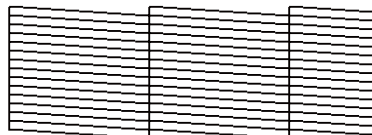


- 4 將壓盤間距調整桿移至 P。



如何列印噴嘴檢查表單

- 1 依序按下  (選單) - [維護] - [印字頭噴嘴檢查]。
- 2 選擇噴嘴檢查表單的類型。
如果選擇[全部]，會列印所有顏色的檢查表單。
- 3 確定材料已放到壓盤上，然後按下[開始]。
隨即列印噴嘴檢查表單。
- 4 檢查噴嘴檢查表單。
乾淨的噴嘴範例



檢查表單中無間隙。

阻塞的噴嘴範例



若噴嘴檢查表單中出現間隙，請執行印字頭清潔。

 第71頁 “印字頭清潔”

印字頭清潔

若要清潔印字頭，共有[自動清潔]及三種等級的印字頭清潔可供使用：[清潔(輕度)]、[清潔(中度)]及[清潔(重度)]。

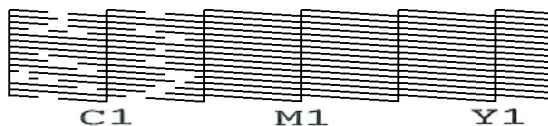
請先執行[自動清潔]。如果執行後仍未解決阻塞問題，請依序執行[清潔(輕度)]、[清潔(中度)]及[清潔(重度)]，直到解決阻塞問題為止。

- 1 確認已開啓電源，然後依序按下  (選單) - [維護] - [印字頭清潔]。
- 2 選擇清潔方式。
選擇[自動清潔]時
前往步驟 4。
選擇清潔程度時

若要清潔兩個印字頭的所有噴嘴列，請選擇[所有噴嘴]並前往步驟 4。

若要查看噴嘴檢查表單以指定要清潔的噴嘴列，請前往下一個步驟。

- 3 確認噴嘴檢查表單、選擇要清潔的噴嘴列，然後按下[確定]。
噴嘴檢查表單底部列印的文字表示墨水顏色與噴嘴列的組合。
確認噴嘴檢查表單中是否出現遺漏的噴嘴列，然後在各種彩色及白色的印字頭中選擇要清潔的噴嘴列。
對於下圖所示的情況，請選擇 [C1]。



- 4 檢查訊息，然後按下[開始]。
清潔即會開始。完成清潔時，選擇確認畫面中的[是]，然後列印噴嘴檢查表單以確認阻塞已清理乾淨。

阻塞問題已解決

繼續正常操作。

阻塞問題未解決

返回步驟 1，並執行清潔 (輕度)。執行清潔 (輕度) 後，繼續執行下一等級的清潔。

即使已清潔印字頭數次，噴嘴依然阻塞

金屬邊緣可能變髒。
請執行下列操作。

 [第58頁 “清潔印字頭周圍及金屬邊緣”](#)

舊耗材處置

處置

下列附有墨水或印前處理液的廢品，被歸類為工業廢棄物。

- ☐ 清潔棒
- ☐ 軟布
- ☐ 墨水清潔劑
- ☐ 廢墨
- ☐ 廢墨桶
- ☐ 刷具單元
- ☐ 防乾燥護蓋
- ☐ 印字頭沖洗槽
- ☐ 空氣濾網
- ☐ 感應器護蓋
- ☐ 列印過的材料
- ☐ 空的墨水海量包和清潔墨水包

請依照當地相關法令規定，妥善處置導管清潔液，例如交由工業廢棄物處理業者處置。這時，請將「安全資料表」一併交給工業廢棄物處理廠商。

您可前往當地的 Epson 網站下載此資料表。

附錄

選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材。(截至 2020 年 5 月)

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站。

墨水海量包

印表機機型	產品名稱	產品編號
SC-F3030	黑色	T48A1
	青色	T48A2
	洋紅色	T48A3
	黃色	T48A4
	白色	T48AA
	清潔液	T48AB

Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水海量包。Epson 不保證非原廠墨水的品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。

印表機可能無法顯示非原廠墨水存量的資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

維護零件

產品名稱	產品編號	說明
廢墨桶	C13S210071	與印表機隨附的廢墨桶相同。
印字頭清潔組	C13S210105	沖洗墊和刷具單元組。
防乾燥護蓋	C13S210109	替換防乾燥護蓋。
感應器護蓋	C13S210113	替換感應器護蓋。
空氣濾網	C13S210111	替換空氣濾網。
沖洗墊組	C13S210107	僅更換沖洗墊時選購。
維護套件	T7362	與印表機隨附的維護套件相同。
清潔墨水包	T44A9	用於貯存準備及變更印表機模式。

其他

產品	產品編號	說明
棉質印前處理液	T43R1 T7361	20 公升。請在使用前稀釋。  第33頁 “印前處理”
聚酯印前處理液	T43R2	18 公升。根據用於列印的墨水決定不稀釋或稀釋。  第33頁 “印前處理”
掛架壓盤 - L	C12C936241	可列印範圍 16" x 20"/406 x 508 mm
掛架壓盤 - M	C12C936261	可列印範圍：14" x 16"/356 x 406 mm
掛架壓盤 - S	C12C936281	可列印範圍：10" x 12"/254 x 305 mm
超小型壓盤	C12C933951	可列印區域：7" x 8"/178 x 203 mm
衣袖壓盤	C12C933971	此壓盤可讓您在 T-shirt 袖口上列印。 可列印範圍：4" x 4"/102 x 102 mm
中型開槽壓盤	C12C933961	此壓盤可讓您在 polo 衫以及有拉鍊和鈕扣的衣服上正確列印。 可列印範圍與 M 號掛架壓盤相同
壓盤止滑墊 - L	C13S210118	搭配 L 號掛架壓盤使用，變成蓋有止滑墊的壓盤。
壓盤止滑墊 - M	C13S210119	搭配 M 號掛架壓盤使用，變成蓋有止滑墊的壓盤。
壓盤止滑墊 - S	C13S210120	搭配 S 號掛架壓盤使用，變成蓋有止滑墊的壓盤。
印前處理滾輪組	C12C891201	套件包含滾輪部件 x3、握把及盤子。
印前處理替換滾輪 (3 件)	C12C891211	同印前處理滾輪組隨附的滾輪部件。
硬滾輪	C12C891221	套件包含滾輪部件 (硬式) 及握把。
止滑墊工具	C12C934151	與印表機隨附的止滑墊工具相同。

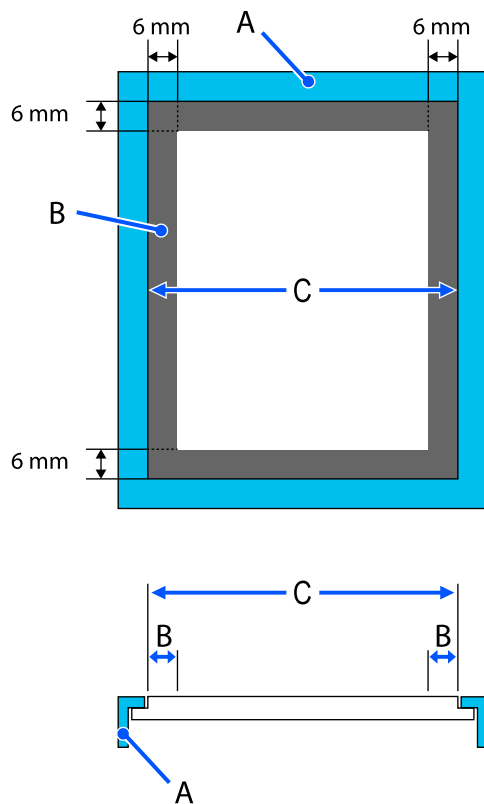
可列印區域

類型	可用區域
L 號掛架壓盤	16 x 20 inches (406 x 508 mm)
M 號掛架壓盤	14 x 16 inches (356 x 406 mm)
S 號掛架壓盤	10 x 12 inches (254 x 305 mm)
XS 大小壓盤	7 x 8 inches (178 x 203 mm)
衣袖壓盤	4 x 4 inches (102 x 102 mm)
中型開槽壓盤	參考無法列印區域的圖例

無法在壓盤框架內的特定區域或頂板邊緣上下左右的特定區域列印。無法列印下圖中 A 和 B 所示區域。

L/M/S 號掛架壓盤及 XS 號壓盤

無法在壓盤框架內緣上下左右的特定區域或壓盤內的凸起部分 (頂板) 列印。



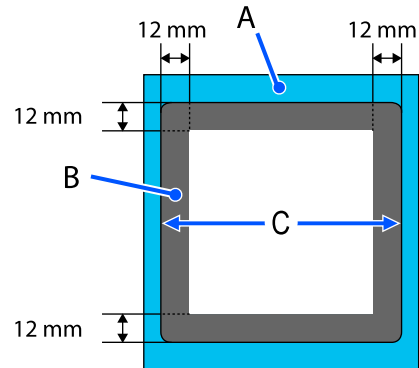
A：壓盤框架

B：無法列印的區域

C：頂板

衣袖壓盤

您無法在壓盤框架內凸出部分的特定區域上進行列印。



A：壓盤框架

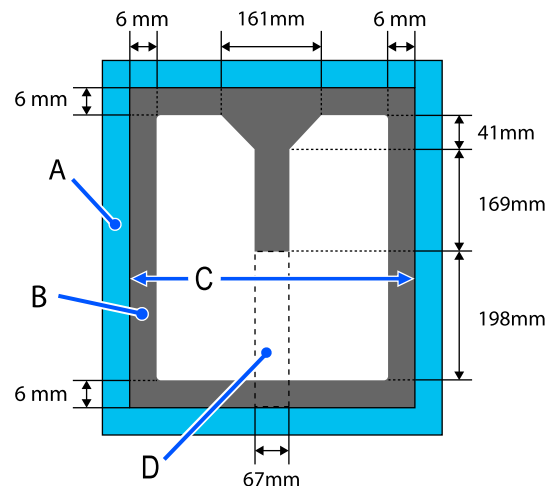
B：無法列印的區域

C：頂板

中型開槽壓盤

您無法在壓盤框架內的特定區域以及沒有頂板的區域進行列印。

D 區有方形部分。若移除方形部分，則無法在該區域列印。



A：壓盤框架

B：無法列印的區域

C：頂部

D：方形部分

系統需求

每個軟體可在下列環境中使用。(截至 2020 年 5 月)

支援的作業系統可能會有所變更。

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站。

Epson Edge Dashboard

Epson Edge Dashboard 可用於以下環境。



重要資訊：

請確定已安裝 Epson Edge Dashboard 的電腦符合下列需求。

如果不符合這些需求，軟體無法正確監控印表機。

- ☐ 停用電腦的休眠功能。
- ☐ 停用睡眠功能，避免電腦進入睡眠狀態。

Windows

作業系統	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	多核心處理器 (建議使用 3.0 GHz 以上的處理器)
可用記憶體	4 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	2 GB 以上
顯示器解析度	1280 x 1024 或更高解析度
通訊界面	高速 USB 乙太網路 1000Base-T
瀏覽器	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

作業系統	Mac OS X 10.7 Lion 以上版本
CPU	多核心處理器 (建議使用 3.0 GHz 以上的處理器)
可用記憶體	4 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	2 GB 以上

附錄

顯示器解析度	1280 x 1024 或更高解析度
通訊界面	高速 USB 乙太網路 1000Base-T
瀏覽器	Safari 6 或更新版本

Linux

發行版	Debian 8.6 64 位元 (僅限 MATE 桌上型電腦環境) 以上版本
CPU	多核心處理器 (建議使用 3.0 GHz 以上的處理器)
可用記憶體	4 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	2 GB 以上
顯示器解析度	1280 x 1024 或更高解析度
通訊界面	高速 USB 乙太網路 1000Base-T
瀏覽器	Mozilla Firefox 45 (ESR) 或更新版本

Garment Creator for SC-F3000 Series

Windows

作業系統	Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	多核心處理器 (建議 3.0 GHz 或以上)
可用記憶體	2 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	32 GB 以上
顯示器解析度	1024 x 768 以上
通訊界面	高速 USB 乙太網路 100Base-TX

Mac

作業系統	Mac OS X 10.12 或更新版本
CPU	多核心處理器 (建議 3.0 GHz 或以上)
可用記憶體	2 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	32 GB 以上
顯示器解析度	1024 x 768 以上

附錄

通訊界面	高速 USB 乙太網路 100Base-TX
------	---------------------------

Garment Creator Easy Print System (僅適用於 Windows)

作業系統	Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	多核心處理器 (建議 3.0 GHz 或以上)
可用記憶體	2 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	32 GB 以上
顯示器解析度	1024 x 768 以上
通訊界面	高速 USB 乙太網路 100Base-TX

Web Config

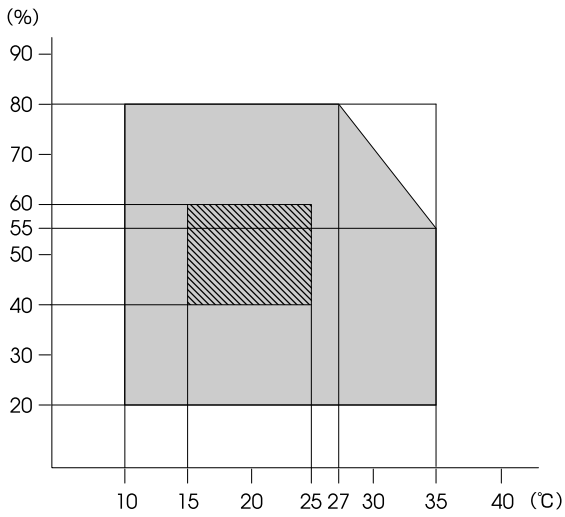
下列為支援瀏覽器的清單。

Microsoft Edge、Internet Explorer 11、Firefox*、Chrome*、Safari*

*請使用最新版本。

規格表

印表機規格	
列印方法	微針點式壓電噴墨技術
噴嘴設定	
白色墨水模式	白色：800 噴嘴 x 10 列 彩色：800 噴嘴 x 2 列 x 4 色 (黑色、青色、洋紅色、黃色)
彩色墨水模式	彩色：800 噴嘴 x 2 列 x 4 色 (黑色、青色、洋紅色、黃色)
解析度 (最高)	1200 x 1200 dpi
控制代碼	ESC/P 點陣 (未公開命令)
壓盤進紙方式	輸送器皮帶
內建記憶體	4 GB
界面	2 個 Hi-Speed USB 連接埠 - 相容於 USB 2.0 規格 (背面：與電腦連接，正面：用於 USB 記憶體裝置) 乙太網路 1000Base-T/100Base-TX/10Base-T*
額定電壓 (印表機、大容量供墨槽)	AC 100 至 240V
額定頻率 (印表機、大容量供墨槽)	50/60 Hz
額定電流	印表機：6.8 - 3.2 A 大容量供墨槽：1.4 A
耗電量	
使用中	印表機：約 140 W 大容量供墨槽：約 28 W
就緒模式	印表機：約 100 W 大容量供墨槽：約 11 W
睡眠模式	印表機：約 12 W 大容量供墨槽：約 8 W
關機	印表機：約 0.9 W 大容量供墨槽：約 0.04 W
溫度	建議：15 至 25°C 操作時：10 至 35°C 存放：-20 至 40°C (在 40°C 下可存放一個月)

印表機規格	
溼度 (無凝結狀態)	建議：40 至 60% 操作時：20 至 80% 存放：5 至 85%
操作溫度/濕度 灰色區域：使用時 對角線區域：建議 (%) 	
尺寸	(寬) 1712 x (深) 1809 x (高) 1336 mm
重量	約 330 Kg (安裝隨附壓盤時，不含墨水海量包)

* 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

附註：
為確保列印出滿意的色彩，請維持 15 至 25°C 的穩定室溫環境。

重要資訊：
請在海拔高度 2000 m 以下的地方使用本印表機。

警告：
此為甲類資訊技術設備，於居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

墨水海量包和清潔墨水包的規格

類型	專用墨水海量包
----	---------

附錄

墨水海量包和清潔墨水包的規格	
墨水類型	顏料墨水
使用期限	印在包裝及墨水海量包上的期限 (當存放在常溫下)
列印品質保證期限	一年 (裝入印表機後)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內) 及裝入印表機後：-20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)：-20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
尺寸	(寬) 180 x (深) 410 x (高) 30 mm
容量	1500 ml

**重要資訊：**

請勿填充墨水。

印前處理液規格	
使用期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
溫度	棉質印前處理液 操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內)：-20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)：-20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
	聚酯印前處理液 操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內)：0 至 40 °C (在 0 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)：-20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
容量	棉質印前處理液 20 L
	聚酯印前處理液 18 L

印前處理液規格	
尺寸	(寬) 300 x (深) 300 x (高) 300 mm

墨水清潔劑規格	
使用期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內)：-20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)：-20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
容量	150 ml

何處取得協助

技術支援網站

Epson 的技術支援網站提供透過印表機文件中的疑難排解資訊仍無法解決問題的輔助說明。若您擁有網頁瀏覽器並已連結網際網路，請瀏覽下列網站：

<https://www.epson.com.tw>

若您需要最新的驅動程式、常見問題、使用手冊或其他可下載資料，請瀏覽下列網站：

<https://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接著，在 Epson 網站上選擇您的所在區域。

聯絡 Epson 支援

聯絡 EPSON 之前

若您的 EPSON 產品運作不正常而且無法透過產品文件中的疑難排解來解決問題時，請聯絡客戶服務中心以取得協助。若您所在地區的 EPSON 技術支援服務未列於下表，請聯絡您購買本產品的經銷商。

若您為 EPSON 服務人員提供下列資訊，他們將可以更快地為您服務：

- ☐ 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- ☐ 產品型號
- ☐ 產品軟體版本
(按下產品軟體中的 [關於]、[版本資訊] 或類似的按鍵。)
- ☐ 電腦的品牌和型號
- ☐ 電腦作業系統名稱和版本
- ☐ 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本