

SC-P5000

進階使用說明

版權說明和註冊商標

未經 Seiko Epson Corporation 事先書面許可，禁止將本出版物的任何部分重製、儲存於檢索系統或以任何形式或方法傳送，不論係以電子、機械、複印、錄製或其他方式。本手冊內含的資訊僅設計供 Epson 印表機之用。Epson 對於任何將此資訊應用於其他印表機的作法概不負責。

若本產品購買者或第三方因意外使用、誤用、濫用、未經授權進行改裝、修理或變更本產品，或(美國除外)未嚴格遵照 Seiko Epson Corporation 之操作和維修指示，而造成損壞、損失、成本支出或開支，Seiko Epson Corporation 或其關係企業均無須承擔任何責任。

如因使用 Seiko Epson Corporation 指定之 Epson 原廠產品或 Epson 認可產品以外的任何選購品或耗材，而發生任何損壞或問題，本公司無須負責。

對於使用任何非 Epson 認可產品之專用界面連接線所導致之任何電磁干擾損害，Seiko Epson Corporation 不承擔任何責任。

EPSON®、Epson UltraChrome®、SpectroProofer®、EPSON EXCEED YOUR VISION、EXCEED YOUR VISION 及標誌為 Seiko Epson Corporation 的註冊商標或商標。

Microsoft®, Windows®, Windows Vista® and PowerPoint® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, and Mac OS® are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC® is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

Adobe®, Photoshop®, Lightroom®, and Adobe® RGB (1998) are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

一般聲明：本出版品內容提及之其他產品名稱僅供識別，並皆為各關係企業所有之商標，Epson 不承擔這些商標的任何與全部權利。

© 2016 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目錄

版權說明和註冊商標

前言

重要的安全說明.....	6
印表機上的符號.....	6
安裝注意事項.....	6
使用注意事項.....	7
電源須知.....	8
耗材(墨水、紙張等) 注意事項.....	9
其他注意事項.....	9
使用說明注意事項.....	10
符號的意義.....	10
使用說明編排.....	10
開啓及檢視使用說明.....	10
作業系統版本.....	10
印表機各部位名稱.....	11
正面.....	11
印表機後端 / 滾軸.....	14
控制面板.....	16
螢幕顯示.....	18
功能.....	20
高解析度列印.....	20
大量列印輸出.....	20
優異的易用性.....	20
使用及存放注意事項.....	22
安裝空間.....	22
使用印表機注意事項.....	22
不使用印表機時的注意事項.....	22
處理墨水匣的注意事項.....	23
使用紙張的注意事項.....	23
軟體介紹.....	25
軟體光碟內的軟體.....	25
網站上的軟體.....	27
啓動與關閉軟體.....	28
啓動.....	28
關閉.....	28
解除安裝軟體.....	28
Windows.....	28
Mac OS X.....	29

基本操作

裝入及取出滾筒紙.....	30
列印及查閱滾筒紙資訊.....	30

設定滾筒紙自動進紙.....	31
放入滾筒紙.....	31
裁切滾筒紙.....	35
取出滾筒紙.....	36
裝入單張紙.....	37
裝入進紙匣.....	38
從後端手動進紙.....	42
裝入與退出厚紙.....	44
基本列印方式.....	46
列印 (Windows).....	46
列印 (Mac OS X).....	47
取消列印 (Windows).....	49
取消列印 (Mac OS X).....	50
取消列印 (從印表機).....	50
可列印範圍.....	50
滾筒紙可列印範圍.....	50
單張紙可列印範圍.....	51
變更黑色墨水類型.....	51
自動切換.....	51
手動切換.....	52
省電設定.....	53

使用印表機驅動程式(Windows)

顯示設定畫面.....	54
從控制台.....	54
顯示說明.....	55
按下說明鍵顯示內容.....	55
在欲查看及顯示的項目上按一下滑鼠右鍵.....	55
自訂印表機驅動程式.....	56
將各種設定儲存為個人的選擇設定.....	56
新增紙張種類.....	56
重新安排顯示項目.....	57
工具選單摘要.....	59

使用印表機驅動程式(Mac OS X)

顯示設定畫面.....	61
顯示說明.....	61
使用預設組.....	61
儲存至預設組.....	61
從預設組刪除.....	62
使用 Epson Printer Utility 4.....	62

目錄

啓動 Epson Printer Utility 4.	62
Epson Printer Utility 4 功能.	62

多樣化列印

透過影像加強進行自動色彩調整 (僅適用於 Windows).	64
校正色彩並列印.	65
列印黑白相片.	68
無邊界列印.	71
無邊界列印方法類型.	71
無邊列印支援的紙張大小.	71
關於滾筒紙裁切.	73
列印設定程序.	74
放大/縮小列印.	76
印至一頁 / 縮放至紙張大小.	76
符合滾筒紙寬度(僅適用於 Windows).	77
自訂縮放設定.	78
版面配置.	79
手動雙面列印(僅適用於 Windows).	81
執行雙面列印時的注意事項.	81
列印設定程序.	81
分割列印 (放大至多張紙的面積列印 - 僅適用於 Windows).	82
列印設定程序.	82
拼貼輸出紙張.	84
以非標準大小進行列印.	87
長條紙列印 (使用滾筒紙).	89
Layout Manager(僅適用於 Windows).	91
列印設定程序.	92
儲存及呼叫設定.	93

色彩管理列印

關於色彩管理.	94
色彩管理列印設定.	94
設定描述檔.	94
使用應用程式設定色彩管理.	95
使用印表機驅動程式設定色彩管理.	97
以主機 ICM (Windows) 進行色彩管理列印.	97
以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印.	98
以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印(僅適用於 Windows).	98

使用控制面板選單

選單操作.	101
Menu清單.	102
Maintenance 選單.	102
Paper 選單.	102
Printer Setup 選單.	104
Printer Status 選單.	104
SpectroProofer 選單.	105
Network Setup 選單.	105
Preferences 選單.	105
Administrator Menu.	106
選單說明.	107
Maintenance.	107
Paper.	108
Printer Setup.	111
Printer Status.	113
SpectroProofer.	113
Network Setup.	113
Preferences.	114
Administrator Menu.	115

維護

印字頭維護.	116
維護操作.	116
檢查阻塞的噴嘴.	117
清潔印字頭.	118
修正列印間隙 (Head Alignment).	120
更換耗材.	123
更換墨水匣.	123
更換Maintenance Box 1 跟 2.	125
更換裁刀.	127
清潔印表機.	130
清潔印表機外部.	130
清潔印表機內部.	130

解決問題的方法

顯示訊息時該如何解決.	133
如需維護/送修時.	140
解決問題的方法.	141
無法列印(由於印表機無法運作).	141
印表機聽起來像在進行列印，但卻沒有印出任何資料.	142
列印品質不符合預期的結果.	142
進紙或退紙問題.	145
其他問題.	147

附錄

選購品和耗材.....	150
支援的材料種類.....	152
Epson 專用紙表格.....	152
支援的市售紙張.....	162
使用市售紙張進行列印前.....	163
移動或搬運印表機的注意事項.....	166
移動或搬運前.....	166
搬運注意事項.....	166
移動或搬運後.....	166
系統需求.....	167
規格表.....	168

何處取得協助

技術支援網站.....	170
聯絡 Epson 支援.....	170
聯絡 Epson 之前.....	170

軟體授權條款

Open Source 軟體授權.....	171
Bonjour.....	171
其他軟體授權.....	176
Info-ZIP copyright and license.....	176

前言

重要的安全說明

在使用印表機前請詳閱各項操作說明。另外，請務必遵守印表機上所標示的各項警告及說明。

For Users in Europe

 警告：

本產品屬於 Class A 產品。本產品在住家環境可能產生無線電干擾，在此情況下，使用者可能需要採取適當的措施。

印表機上的符號

本 Epson 印表機上的符號是用於確保安全且正確地使用本印表機，並避免對客戶及他人造成危險和財物損失。

這些符號代表以下意義。使用本印表機前，請務必確定您已充分瞭解這些符號的意義。



待機



交流電

安裝注意事項



警告

請勿擋住本印表機的通風口。

如果通風口受阻，可能導致內部溫度上升而發生火災。請勿使用布覆蓋印表機，也不要將其安裝在通風不良的地方。請務必按照使用說明的指示，保留足夠的安裝空間。

 安裝說明



注意

請勿將印表機安裝或存放在不穩定的位置，或容易受到其他設備震動影響的位置。

印表機可能會掉落或傾倒，而造成人身傷害。

請勿將印表機安裝在多油霧和灰塵的位置，或者高濕度或容易受潮的位置，
以免發生觸電或起火危險。

移動時，請勿讓本印表機向前、向後、向左或向右傾斜超過 10 度。

未能遵守此注意事項，可能導致印表機傾倒而造成意外。

本印表機重量較重，不可由一個人搬動。

取出或搬運印表機時皆須雙人作業。如需印表機重量的詳細資訊，請參閱下列說明。

 安裝說明

前言



注意

抬起本印表機時，務必保持正確姿勢。
抬起姿勢不正確可能導致受傷。

抬起本印表機時，請將雙手放在使用說明所示的位置，然後再抬起。
如果抬起時握住其他零件，印表機可能掉落而夾傷手指。如需抬起印表機的詳細資訊，請參閱下列說明。

 安裝說明

將本印表機放在附有腳輪 (方向輪) 的機架上時，在執行作業前，請先確定腳輪已固定以避免移動。
如果執行作業時機架意外移動，可能導致受傷危險。

使用注意事項



警告

請勿在酒精或稀釋劑等揮發性物質的附近，或在火源附近使用印表機，
以免發生觸電或起火危險。

如果印表機冒煙，或發現任何異味或噪音，請勿使用印表機，
以免發生觸電或起火危險。如果發生任何異常狀況，請立即關閉電源並拔除電源線，然後聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。

自行維修印表機具有高度危險性，禁止擅自嘗試。

請勿在存有易燃或爆炸性氣體的環境中使用本印表機。請勿使用含可燃性氣體的噴霧，噴灑本印表機內部或四周，
以免發生火災危險。

僅限依使用說明的指示繞接續線，
以免發生火災危險。這也可能損壞連接的裝置。

請勿將任何金屬或易燃物品插入或丟入印表機的開口，
以免發生觸電或起火危險。

除非本手冊有說明，否則請勿碰觸印表機內的任何區域，
以免發生觸電或灼傷危險。

請勿拆解非使用說明指示的任何部分。

如果控制面板的 LCD 受損，請小心任何洩漏的液晶溶液。
在下列狀況下，請進行急救。

- ☐ 如果液體附著於皮膚，請立即擦除並用大量肥皂水沖洗。
- ☐ 如果任何液體進入眼睛，請用清水至少沖洗 15 分鐘，然後立即就醫。
- ☐ 如果誤飲液體，請用水沖洗嘴巴、飲用大量的水並催吐，然後立即就醫。

如果任何異物或液體 (例如水) 進入印表機內，請立即停止使用，
以免發生觸電或起火危險。請立即關閉電源並拔除電源線，然後聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。



注意

請勿坐在本印表機上，也不要在本印表機上放置重物。
家中有小孩時，應特別留意。印表機可能會傾倒或斷裂，而造成人身傷害。

前言



注意

當印表機電源開啓時或在列印期間，請勿將手指靠近紙張滾輪部件。
如果手指遭紙張滾輪夾住，可能造成受傷。只有當紙張完全退出後，才可處理紙張。

搬運或存放印表機時，務必保持平放：請勿傾斜或顛倒存放。
墨水可能會漏出。

請勿用力移除夾紙。此外，請勿在不穩定的位置作業。
突然移除紙張可能導致受傷。

請勿將裁刀放置在兒童伸手可及之處。
裁刀的刀片可能會導致受傷。
更換裁刀時，請特別小心。

打開或闔上滾筒紙護蓋時，小心不要夾傷手或手指。
未能遵守此注意事項，可能導致受傷。

連接纜線或選購配件時，請確定以正確方向安裝並有遵守相關程序，
以免發生起火或人員受傷。請依照使用說明指示正確安裝印表機。

移動印表機時，請先關閉電源、從電源插座拔出電源線，並拔出所有連接線。
如果纜線受損，可能發生觸電或起火危險。

電源須知



警告

請確定電源插頭的刀片完全插入電源插座內，
以免發生觸電或起火危險。

定期拔出電源插頭，並清潔刀片與刀片底座之間的區域。
如果長時間插入電源線，刀片底座周圍可能聚積灰塵，這可能造成短路或引起火災。

拔出插頭時，請握住插頭部分，不要拉扯電源線。
如果纜線受損或插頭變形，可能發生觸電或起火危險。

雙手潮濕時，請勿插入或拔除插頭，
以免發生觸電危險。

僅可使用印表機標籤上指示的電源類型，
以免發生觸電或起火危險。

如果插頭附著灰塵的異物，請勿使用插頭，
以免發生觸電或起火危險。

請勿使用印表機隨附纜線以外的任何電電源線。此外，請勿將印表機隨附的電源線用於其他裝置，
以免發生觸電或起火危險。

請勿使用受損的電源線，
以免發生觸電或起火危險。如果電源線受損，請聯絡 Epson 授權服務中心。請注意下列要點，以免損壞電源線。

- ☐ 請勿改裝電源線。
- ☐ 請勿在電源線上放置任何重物。
- ☐ 請勿彎曲、扭轉或用力拉扯電源線。
- ☐ 請勿在加熱器附近繞接電源線。

前言

**警告**

請勿將太多纜線連接至電源線所使用的電源插座。
溫度可能升高而導致火災。請將電源線直接連接至家用電源插座。

**注意**

如果長時間不使用印表機，請拔除印表機的插頭，以策安全。

耗材 (墨水、紙張等) 注意事項

**注意**

如果墨水接觸皮膚、滴入眼睛或滲入嘴巴，應立即採取下列措施。

- ☐ 如果墨水沾到皮膚，請立即以肥皂及清水徹底洗淨。
- ☐ 如果墨水滴入眼睛，請立即用水沖洗。未能遵守此注意事項，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請立即就醫。
- ☐ 如果墨水滲入嘴巴，請立即就醫。

請勿將墨水匣放置在兒童伸手可及之處。

請勿用力搖晃墨水匣。
若劇烈搖晃，墨水可能從墨水匣漏出。

請勿拆解墨水匣。
如果拆解墨水匣，墨水可能接觸眼睛或皮膚。

請勿用手摩擦列印紙張的邊緣。
紙張邊緣很薄且鋒利，可能造成受傷。

其他注意事項

- ☐ 請確定電源線符合您當地的相關安全標準。
- ☐ 將所有設備適當連接至接地電源插座。
- ☐ 列印時，請勿把手放入印表機內或觸碰墨水匣。
- ☐ 列印時，請勿把手放入印表機內或觸碰印字頭。
- ☐ 列印時，請勿把手放入印表機內或觸碰白色排線。

使用說明注意事項

符號的意義

 警告：	請務必遵守以免身體嚴重受傷。
 注意：	請務必遵守以免身體受傷。
 重要資訊：	請務必遵守以免損壞產品。
附註：	含操作本印表機的實用或額外資訊。
	表示相關參考內容。

使用說明編排

本印表機的使用說明編排方式如下。

您可使用 Adobe Reader 或預覽 (Mac OS X) 來觀看 PDF 使用說明。

安裝說明 (小冊子)	提供從拆封後如何裝設印表機的資訊。務必詳閱本使用說明，以確保安全執行操作。
線上手冊	
進階使用說明 (本使用說明)	本使用說明詳述如何使用印表機。
網路使用說明 (PDF)	本使用說明詳述在網路上使用印表機的資訊。

開啓及檢視使用說明

開啓使用說明

- 請參閱 "安裝說明" 並從隨附軟體光碟或 Setup Navi 執行軟體安裝作業。
安裝完成時，會在目前使用電腦的桌面上建立 [EPSON 說明文件] 圖示。

- 雙擊桌面上的 [EPSON 說明文件] 圖示。

- 選擇您要檢視的說明文件。

作業系統版本

本說明文件使用下列縮寫。

Windows

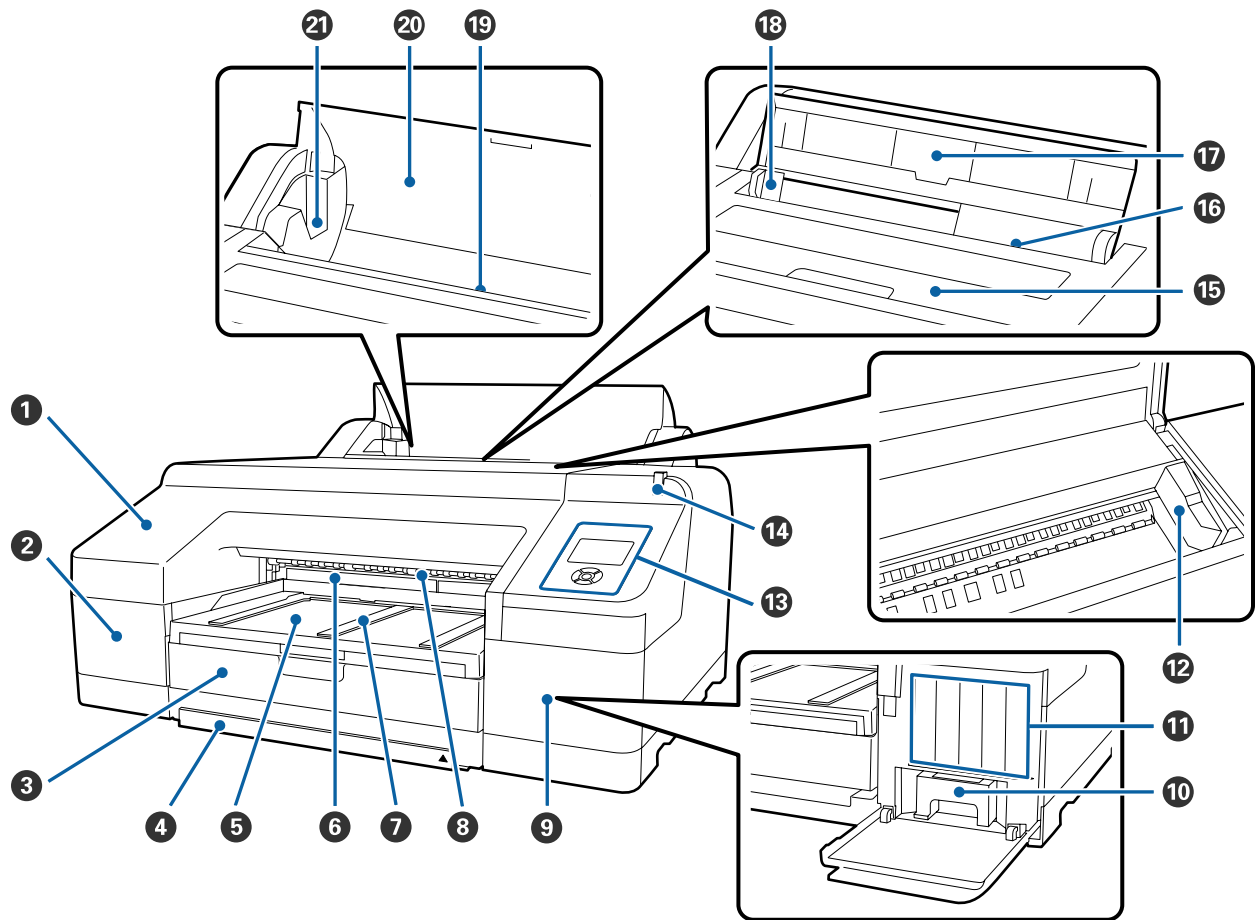
在本手冊中，"Windows" 泛指 "Windows 10"、"Windows 8.1"、"Windows 8"、"Windows 7"、"Windows Vista"、"Windows XP"、"Windows Server 2012"、"Windows Server 2008" 及 "Windows Server 2003"。

Mac OS X

在本手冊中，"Mac OS X" 泛指 "OS X El Capitan"、"OS X Yosemite"、"OS X Mavericks"、"OS X Mountain Lion"、"OS X Lion" 及 "Mac OS X v10.6.8"。

印表機各部位名稱

正面



❶ 前蓋

更換內建裁刀或安裝選購的SpectroProofer時請取下。使用印表機時，通常需裝回。

❷ 墨水匣護蓋 (左)

更換墨水匣時，請打開此蓋。

👉 第123頁 “更換墨水匣”

❸ 進紙匣

裝入 8 - 17 英吋寬的單張紙。

👉 第38頁 “裝入進紙匣”

❹ 進紙匣護蓋

為避免印表機內部變髒，當列印 super A3 以上的單張紙時，請將護蓋安裝至進紙匣。

其他情況則不需要使用護蓋。

👉 第38頁 “裝入進紙匣”

前言

⑤ 出紙槽

退出的紙張聚集在此。請依照退出紙張的大小延伸出紙槽。

⑥ 維護盒 2

此容器收集無邊界列印時，列印超出紙張邊緣所耗用的廢棄墨水。

 [第126頁 “更換Maintenance Box 2”](#)

⑦ 退紙支撐板

列印普通滾筒紙且有安裝選購SpectroProofer時，請拉起支撐板以利承接退出的紙張。

 [第33頁 “裝入滾筒紙”](#)

⑧ 前方手動進紙槽

列印厚度 0.8 mm 以上的單張紙時，請將紙張饋入此進紙槽。

 [第44頁 “裝入與退出厚紙”](#)

⑨ 墨水匣護蓋 (右)

更換墨水匣或維護盒 1 時，請打開此蓋。

 [第123頁 “更換墨水匣”](#)

 [第125頁 “更換Maintenance Box 1”](#)

⑩ 維護盒 1

收集廢棄墨水的容器。

⑪ 墨水匣

安裝左右兩側共 11 色的墨水匣。墨水匣順序

 [第18頁 “螢幕顯示”](#)

⑫ 印字頭

透過高密度噴嘴左右移動噴射墨水進行列印。

請勿用手移動印字頭。

⑬ 控制面板

 [第16頁 “控制面板”](#)

⑭ 大型警示燈

印表機發生錯誤或警告事件時，此燈會亮起或閃爍。

亮起 ：發生錯誤。請查看控制面板螢幕上的錯誤內容。

閃爍 ：墨水存量或紙張數量不足。您可以指定出現存量不足警告的耗材。出廠設定值為“關閉”(無警告)。

 [第114頁 “Preferences”](#)

熄滅 ：無錯誤。

前言

15 印表機機蓋

裝入厚紙、清潔印表機內部或取出夾紙時，請打開此蓋。使用印表機時，通常需闔上。

16 後方手動進紙槽

一次列印一張單張紙時，請手動將紙張饋入此進紙槽。

 [第42頁 “從後端手動進紙”](#)

17 紙張支撐板

手動進紙時，請撐起此支撐板以便正確進紙。此裝置可支撐紙張以免紙張往前或往後掉落。

18 紙張邊緣定位器

請根據要裝入的紙張，將紙張邊緣定位器往左或往右移動。此裝置可避免紙張進紙歪斜。

19 滾筒紙進紙槽

用於滾筒紙列印的進紙槽。

 [第31頁 “放入滾筒紙”](#)

20 滾筒紙護蓋

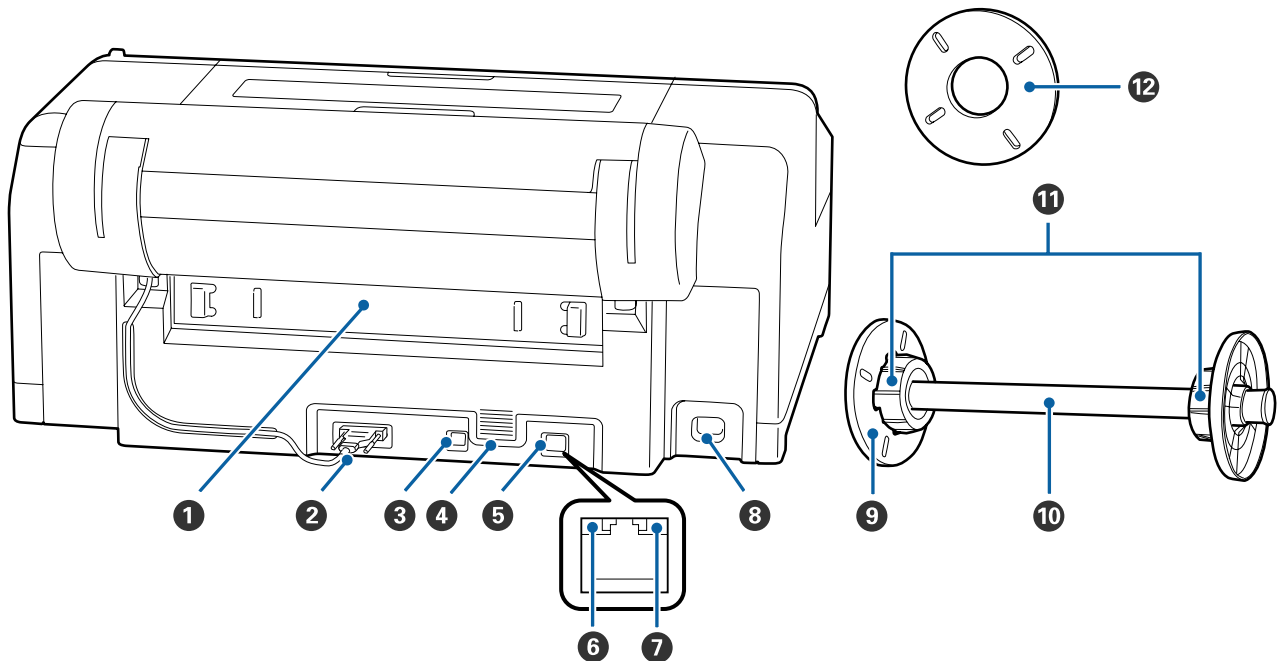
為避免印表機內部變髒，除了需要更換滾筒紙之外，其他時間請將此護蓋保持闔上。

21 滾軸固定器

固定裝有滾筒紙的滾軸。左側及右側各有一個。

 [第33頁 “裝入滾筒紙”](#)

印表機後端 / 滾軸



❶ 後方裝置

若有夾紙請取下後方裝置並清除夾紙。使用印表機時，通常需裝回。

❷ 滾筒紙固定器連接埠

使用時，請務必接上連接線。

❸ USB 連接埠

連接 USB 連接線。

❹ 通風口

疏通用於冷卻印表機內部的空氣。

❺ LAN 連接埠

連接 LAN (區域網路) 連接線。

❻ 狀態燈號 (綠色及紅色)

顏色表示網路傳輸速度。

熄滅 ： 10BASE-T

紅色 ： 100BASE-TX

綠色 ： 1000BASE-T

❼ 資料燈號 (橘色)

以亮燈或閃爍表示網路連線狀態及資料接收。

亮起 ： 已連線。

閃爍 ： 正在接收資料。

前言

8 AC 插座

連接電源線。

9 活動輪緣 (黑色)

將滾筒紙固定在滾軸上。在滾軸上裝入或取下滾筒紙時，請先取下輪緣然後再裝回。

10 滾軸

如要將滾筒紙裝入印表機，請將滾筒紙放到滾軸上。

11 輪軸

如要將 3 英吋紙軸的滾筒紙放到滾軸上時，請安裝此輪軸。

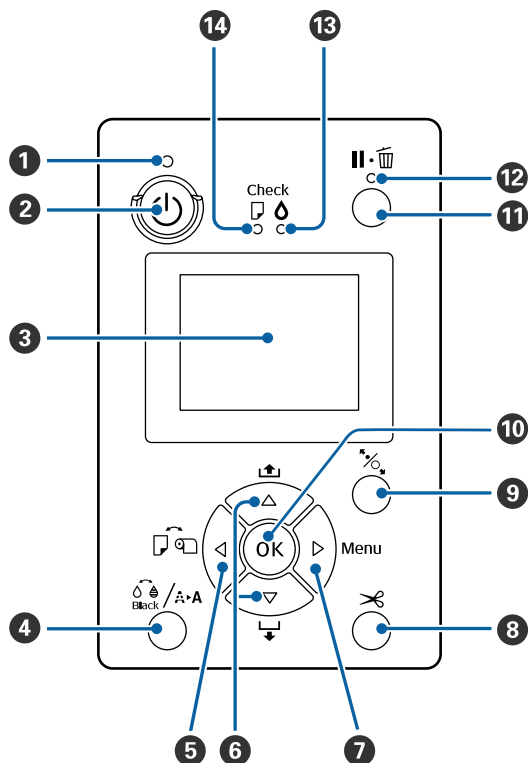
12 無邊列印間隔裝置

在使用 2 英吋紙軸的滾筒紙上執行無邊界列印時，請安裝並使用此裝置。

無邊列印時需使用無邊列印間隔裝置的紙張寬度

 [第71頁 “無邊列印支援的紙張大小”](#)

控制面板



1 燈號 (電源燈號)

以亮燈或閃爍表示印表機的操作狀態。

亮起：電源已開啓。

閃爍：正在接收資料或執执行程序，如關閉電源、清潔印字頭、自動噴嘴檢查或更換黑色墨水類型。

熄滅：電源已關閉。

2 鍵 (電源鍵)

開啓或關閉電源。

3 螢幕

顯示印表機狀態、選單、錯誤訊息等。↗ 第 18 頁 “螢幕顯示”

4 鍵 (維護鍵)

如果在印表機就緒狀態下按下此鍵，螢幕上便會顯示 [Maintenance] 選單，您可以執行印字頭清潔、噴嘴檢查或切換黑色墨水類型。如果在列印暫時停止 (暫停) 時按下此鍵，您僅能執行噴嘴檢查或印字頭清潔。↗ 第 102 頁 “Maintenance 選單”

5 ◀ 鍵 (紙張來源鍵)

- ❑ 如果在印表機就緒或未裝入紙張的狀態下按下此鍵，便會顯示 Paper Type 選單，您便可以切換滾筒紙與單張紙，並檢查裝紙方式。設定變更後，螢幕上的圖示會如下所示變更。
您也可以從印表機驅動程式進行相同的設定。若從印表機驅動程式執行列印，則不論控制面板上的設定為何，都以印表機驅動程式的設定為準。



：以滾筒紙列印，並在列印每一頁後自動裁切紙張。



：列印在滾筒紙上。列印後不裁切紙張。



：列印在單張紙上。

- ❑ 如果顯示選單時按下此鍵，將會返回上一個畫面 (參數 > 項目 > 選單 > 就緒)。

6 ▼/▲ 鍵 (進紙鍵)

- ❑ 裝入滾筒紙時，可以饋入 (▼ 鍵) 或捲回 (▲ 鍵) 滾筒紙。按住 ▼ 鍵，最多可饋入 3 公尺的滾筒紙。按住該鍵兩秒以上，便可加快進紙速度。
按住 ▲ 鍵，最多可饋入 20 cm 的滾筒紙。
- ❑ 如果在沒有裝入滾筒紙的情況下，按下 ▼ 鍵，且在 Paper Type 選單中選擇了 [Cut Sheet]，則會從紙匣進紙然後退出紙張。↗ 第 130 頁 “清潔進紙匣列印路徑”
- ❑ 從後方手動進紙槽饋入單張紙時，按下 ▼ 鍵即可進紙並進入就緒狀態。↗ 第 42 頁 “從後端手動進紙”
- ❑ 如果在顯示選單時按下該鍵，便可選擇項目與參數。↗ 第 101 頁 “選單操作”

7 ▶ 鍵 (Menu 鍵)

- ❑ 若就在就緒狀態或沒有裝入紙張的情況下按下此鍵，將會顯示選單。↗ 第 101 頁 “選單操作”
- ❑ 如果顯示選單時按下此鍵，將會移到下一個畫面 (選單 > 項目 > 參數)。

8 ✂ 鍵 (裁紙鍵)

按此鍵以內建裁刀裁切滾筒紙。➤ 第35頁
“手動裁切方法”

9 鍵 (固定紙張鍵)

- 鎖定或釋放壓紙滾輪。
➤ 第44頁 “裝入與退出厚紙”
➤ 第33頁 “裝入滾筒紙”
- 若在滾筒紙列印完畢後按下此鍵，將解除壓紙滾輪鎖定，滾筒紙會自動捲回以便您取出。若選單中的 [Remaining Paper Setup] 設為 [On]，則在紙張邊緣列印如剩餘滾筒紙長度等資訊後，滾筒紙便會捲回。➤ 第30頁 “列印及查閱滾筒紙資訊”

10 OK 鍵

- 從選單選擇參數後按下此鍵，便會設定或執行參數。
- 若在墨水乾燥期間按下此鍵，則會取消墨水乾燥程序。

11 鍵 (暫停/取消鍵)

- 若在列印時按下此鍵，印表機會進入暫停狀態。若要釋出暫停狀態，請再次按下  鍵，或選擇螢幕上的 [Pause Cancel]，然後按下 OK 鍵。
若要取消目前的列印工作，請選擇螢幕上的 [Job Cancel]，然後按下 OK 鍵。
- 若在顯示選單時按下此鍵，將會關閉選單並回到就緒狀態。

12 燈號 (暫停燈號)

表示印表機是否可以開始使用。

亮起：無法列印。正在暫停或取消工作。

熄滅：可以開始列印。

13 燈號 (墨水檢查燈號)

以亮起或閃爍表示墨水狀態。

亮起：表示發生錯誤，如安裝的墨水匣需要更換、未安裝墨水匣、或安裝的墨水匣錯誤。請查看控制面板螢幕上的錯誤內容。

閃爍：墨水存量不足。建議您盡快更換墨水匣，因為可能在列印過程中用盡需要更換墨水匣。

熄滅：無錯誤。

14 燈號 (紙張檢查燈號)

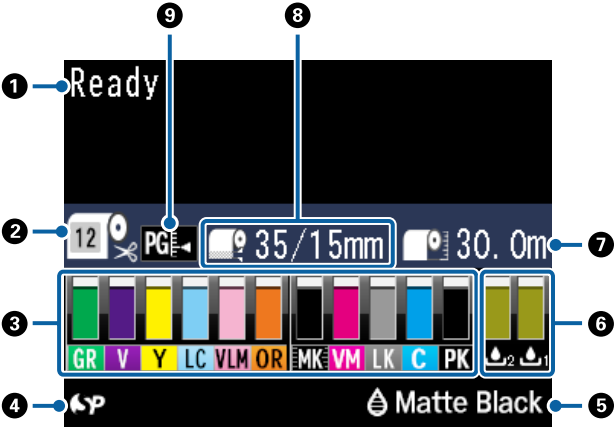
以亮燈或閃爍表示紙張狀態。

亮起：表示缺紙或紙張不同於紙張設定等錯誤。請查看控制面板螢幕上的錯誤內容。

閃爍：表示夾紙或紙張歪斜等錯誤。請查看控制面板螢幕上的錯誤內容。

熄滅：無錯誤。

螢幕顯示



1 訊息

顯示印表機狀態、操作及錯誤訊息。

第133頁 “顯示訊息時該如何解決”

第101頁 “使用控制面板選單”

2 Paper Type

使用 ◀ 鍵所選擇之 Paper Type (滾筒紙或單張紙) 設定和自動裁切設定 (滾筒紙) 的狀態，會以下表中的圖示表示。

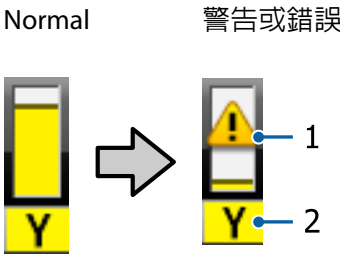
當選擇 [Custom Paper] 時，數字會顯示在紙張圖示上。

第108頁 “Paper”

圖示	說明
	列印在滾筒紙上。在列印一頁後自動裁切紙張。
	列印在滾筒紙上。不執行自動裁切。
	列印在單張紙上。

3 墨水匣狀態

顯示剩餘墨水存量的約略值及目前的狀態。墨水存量不足或發生錯誤時，墨水匣圖示會有所改變，如下所示。



1.狀態指示燈號

圖示	狀態
	無警訊。指示燈號的高度會隨墨水存量而變化。
	墨水存量不足。您需要準備新的墨水匣。
	發生錯誤。請查看螢幕上的訊息並清除錯誤。

2.墨水代碼

C	青色
OR	橘色
Y	黃色
LC	淡青色
MK	消光黑
PK	亮黑色
VM	靚紅色
LK	淡黑色
GR	綠色
LLK/V*	超淡黑/紫色
VLM	淡靚紅色

* 顯示會根據所使用的墨水組而有不同。

4自動校色器使用狀態

下列圖示表示選購的自動校色器安裝狀態。

SpectroProofer Mounter 17"

圖示	狀態
	提供
無圖示	未安裝，或者未正確安裝。

5黑色墨水的使用狀態

顯示選取的黑色墨水。

6維護盒狀態

顯示維護盒的約略可用空間。

圖示	狀態
	無錯誤。指示燈號的高度根據可用空間而改變。

圖示	狀態
	維護盒使用壽命已盡。您需要準備新的維護盒。
	維護盒使用壽命已盡。請更換新的維護盒。

⑦剩餘紙張

以下圖示說明裝入紙張的剩餘數量。

下列其中一種圖示的顯示方式隨紙張來源設為滾筒紙或單張紙而異。

圖示	說明
	剩餘滾筒紙數量 (長度) 會顯示於圖示後。只有在 [Paper] - [Roll Paper Remaining] - [Remaining Paper Setup] 設為 [On] 時才會顯示。 ↗ 第30頁 “列印及查閱滾筒紙資訊”
	紙匣中的剩餘紙張數量 (張數) 將會顯示於圖示後。只有當 [Preferences] - [Cut Sheet Remaining] 設為 [On] 並且在 [Paper] 選單中設定 [Cut Sheet Remaining] 時才會顯示。 ↗ 第114頁 “Preferences” ↗ 第108頁 “Paper”

⑧[Roll Paper Margin]

顯示 [Roll Paper Margin] 的設定值。

- ☐ Auto : [Standard] 會設定
- ☐ 15 mm : [Top 15mm/Bottom 15mm] 會設定
- ☐ 35/15mm : [Top 35mm/Bottom 15mm] 會設定
- ☐ 3mm : [3mm] 會設定
- ☐ 15mm : [15mm] 會設定

[↗ 第108頁 “Paper”](#)

⑨[Platen Gap] 設定

顯示 [Platen Gap] 設定。

[↗ 第111頁 “Printer Setup”](#)

圖示	說明
	[Standard] 已選擇

圖示	說明
	[Narrow] 已選擇
	[Wide] 已選擇
	[Wider] 已選擇
	[Widest] 已選擇

功能

本印表機的主要功能如下所述。

高解析度列印

Epson UltraChrome HDX 墨水技術可提供高解析度的列印品質，以符合您對相紙、藝術紙及打樣紙的專業需求。

具有卓越耐抗性的顏料墨水

顏料墨水具備高耐光特質，能夠長保列印成品美觀生動的輸出品質。此外，顏料墨水還具有極高的防褪色能力，在陽光下展示也沒有問題。顏料墨水還具備高度防水及抗臭氧特性，不僅適合用於相片列印，還可用在店面展示和橫幅廣告、海報戶外展示等。當列印供室外使用時，請進行壓膜處理。

兩種具有最高黑色濃度 (Dmax) 的黑色墨水

自動切換提供的兩種黑色墨水以符合使用的紙張種類。亮黑色可以在亮面紙上呈現平滑專業級的質感，消光黑可提高消光紙的黑色光學濃度。最高濃度 (Dmax) 可以改善先前的黑色墨水，使漸層呈現細微色調差異。

 [第51頁 “變更黑色墨水類型”](#)

根據您的用途在兩種 10 色墨水之間進行選擇

以下顯示這兩種適用於 Epson UltraChrome HDX 的墨水組。墨水組一旦使用就無法變更。

- ❑ 超淡黑 墨水組適用於漸層三種黑色墨水濃度 (亮黑色、淡黑色及超淡黑) 可讓您呈現黑白影像的細微色調差異。此外，另外七種顏色 (包括橘色及綠色) 可實現卓越的色彩重現，產生綠色至黃色及黃色至紅色的明亮鮮豔影像。
- ❑ 紫色 墨水組提供廣泛的色彩重現與橘色及綠色一樣，此墨水組具有八種彩色墨水，包括最新開發的紫色。透過實現卓越的色彩重現，產生綠色至黃色及黃色至紅色的明亮鮮豔影像，以及藍色深色陰影，我們已經達到業界最佳的 PANTONE 涵蓋比例。

大量列印輸出

優異的色彩穩定度，列印更有效率

色彩能夠在短時間內穩定，因此可安全用於進行印刷前的工作流程及色彩編輯，提高工作效率。

以連續列印達到高印量

我們的進紙匣也可使用光面紙張列印，最多可容納 250 張普通紙 (紙張厚度 0.1 mm) 或 100 張的 Epson 打樣紙。

此外，出紙槽最多可承接 50 張列印紙張 (進紙匣內裝入的紙張數量少於 50 張時，進紙匣中最大的紙張數量)。這是為了減少印表機處理輸出紙張或補充單張紙的負擔。

 [第38頁 “裝入進紙匣”](#)

裁紙速度

增設高速旋轉裁刀後，您將能夠以前所未見的速度裁切紙張。

 [第35頁 “裁切滾筒紙”](#)

自動色彩管理 (自動校色器)

安裝選購的 SpectroProofer Mounter 17" 後，您可在滾筒紙上依序執行列印、乾燥及色彩測量操作。其他選購色度計 ILS30EP 可用於多種色彩測量情況，包括新的 M1 標準。(支援 M0/M1/M2)

此外，此機型加入了避免測量位置未對準的功能，提供比傳統機型更準確的讀數。

若要使用此功能，您需要市售 RIP 軟體。

優異的易用性

自動切換滾筒紙及單張紙以進行列印

您可以同時在印表機中裝入滾筒紙並在紙匣中裝入單張紙。如果列印時有指定紙張來源，指定的紙張種類便會自動進紙。

 [第33頁 “裝入滾筒紙”](#)

自動噴嘴檢查，避免列印錯誤

高速偵測所有噴嘴遺漏的點數，並在偵測到遺漏的點數後，自動執行印字頭清潔。可避免列印錯誤，減少不必要的紙張成本並節省時間。

 [第116頁 “印字頭維護”](#)

有了大型警示燈，即使在遠處也能查看目前的操作狀態

發生錯誤、墨水存量或紙張數量不足時，顯而易見的大型警示燈讓您即使在遠處，也能夠輕鬆查看印表機狀態。

如此一來，因為墨水不足或紙張不夠而導致印表機停止列印時，便不需再浪費時間找出原因。

更換滾筒紙時簡化設定操作

更換不同種類滾筒紙以利列印時，您可以使用條碼列印功能達到自動設定，因為印表機將會讀取記錄的條碼資訊，例如紙張種類、剩餘滾筒紙長度及紙張不足警告等。

 [第30頁 “列印及查閱滾筒紙資訊”](#)

改善的色彩調整功能 (Epson Color Calibration Utility)

隨附的軟體光碟提供 Epson Color Calibration Utility 軟體，可讓您使用印表機的内建感應器，輕鬆執行色彩校正。

單次校正即可調整所有列印

透過將校正資料儲存至印表機，您無須針對每種紙張或模式執行校正。此外，當與多位使用者共用印表機時，您也不必進行個別校正。

針對多台印表機執行色彩管理

您可針對多台使用相同墨水組的印表機執行色彩管理。

如需詳細資訊，請參閱Epson Color Calibration Utility 手冊。

使用睡眠模式及關閉電源定時器提高能源效率

印表機沒有要處理的列印工作或經過一段時間未執行操作，便會進入睡眠模式以減少耗電量。此外，如果啓用關閉電源定時器功能，印表機便可自動關機，以節省電源。印表機於指定時間內未處於錯誤狀態，並且未接收列印工作，控制面板上也未執行任何操作，此功能便會生效。

 [第53頁 “省電設定”](#)

- 22

處理墨水匣的注意事項

處理墨水匣時，請注意以下各點以維持良好列印品質。

- ❑ 印表機內附的墨水匣供初次墨水設定使用。購買後第一次填充墨水時，印表機會消耗墨水以供進行列印。請事先備妥替代墨水匣及維護盒。
- ❑ 建議您將墨水匣存放在常溫下，並在墨水匣包裝上的期限內使用完畢。
- ❑ 為達最佳列印品質，請在墨水匣安裝後的六個月內用畢。
- ❑ 如果您將墨水匣從寒冷的地方移到溫暖的地方，請將墨水匣留在室溫內至少四個小時後再使用。
- ❑ 請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，將墨水匣裝入所有插槽。
- ❑ 請於各個插槽中安裝所有墨水匣。如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。
- ❑ 請勿在沒有安裝墨水匣的情況下保存印表機。印表機中的墨水可能乾掉，而無法如預期般正常列印。即使不使用印表機，也請將墨水匣留在原本的插槽內。
- ❑ 因為綠色的 IC 晶片中含有墨水匣本身的資訊，如剩餘的墨水存量；將墨水匣自印表機上取下後，仍可裝回使用。
- ❑ 為避免出墨孔遭灰塵弄髒，請妥善存放取出的墨水匣。出墨孔有一個活門，因此不需要加蓋保護。
- ❑ 取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。
- ❑ 為維持印字頭的品質，印表機在墨水匣使用壽命完全用盡前將會停止列印。
- ❑ 雖然墨水匣可能含有可回收材質，但並不影響印表機的功能或效能。
- ❑ 請勿拆解或改造墨水匣。將墨水匣裝入所有插槽。
- ❑ 請勿使墨水匣摔落或敲擊硬物，否則可能導致墨水漏出。

使用紙張的注意事項

使用及存放紙張時，請注意以下各點。若紙張狀況不佳，列印品質可能會變差。

請查看各種紙張隨附的說明文件。

使用注意事項

- ❑ 請在正常室溫條件下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25°C，濕度：40 至 60%)。
- ❑ 請勿凹折紙張或刮傷紙張表面。
- ❑ 請避免徒手觸碰紙張的可列印表面，手上的濕氣與油脂可能會影響列印品質。
- ❑ 拿取滾筒紙時，請拿住紙張的邊緣。建議戴上棉手套。
- ❑ 若溫度和濕度改變，單張紙可能會產生波紋或出現捲曲的情況。請注意，不要刮傷或弄髒紙張，並在裝入印表機之前先用手壓平紙張。
- ❑ 請避免紙張受潮。
- ❑ 請不要丟掉紙張的原包裝袋，這樣才可以用來保存紙張。
- ❑ 避免放在陽光直射、過熱、或潮溼的地方。
- ❑ 單張紙拆封後請將紙張放在原本的包裝內，並放在平穩的地方。
- ❑ 取出印表機內沒有使用的滾筒紙。正確地捲回滾筒紙並將其保存在原來的包裝袋中。如果將滾筒紙長時間放在印表機內，紙張品質會變差。

處理已列印紙張注意事項

為維持長效、高品質列印結果，請注意以下各點。

- ❑ 請勿摩擦或刮傷已列印的表面。如有摩擦或刮傷，墨水可能會脫落。
- ❑ 請勿觸碰已列印表面；未能遵守此注意事項，可能導致墨水剝落。
- ❑ 對折或堆放前，請確定列印成品已完全乾燥；否則相疊的部分可能會變色 (留下記號)。如果立即攤開紙張並弄乾墨水，這些記號便會消失；如果未攤開便會在紙張上留下記號。

- ❑ 若在列印成品尚未完全變乾之前放入相簿，可能會導致列印成品模糊不清。
- ❑ 請勿使用吹風機弄乾列印成品。
- ❑ 避免陽光直射。
- ❑ 請依照紙張說明文件內的指示展示或存放列印成品，以免色彩失真。

附註：

一般而言，由於光線及空氣中各種成份的影響，列印成品和相片會隨時間而褪色 (色彩失真)。這也會套用在 Epson 專用紙上。但是，使用正確的保存方式，可讓色彩失真的程度降到最小。

- ❑ 有關列印後如何處理紙張的詳細說明，請查看 Epson 專用紙隨附說明文件中的操作說明。
- ❑ 相片、海報、及其他列印資料的顏色在不同的光線環境 (光源*) 下會出現差異。此印表機의 列印成品顏色在不同的光源下，也會出現色差。
* 光源包括陽光、螢光燈、鎢絲燈及其他。

軟體介紹

如同印表機驅動程式，我們有提供多種軟體套件，例如網路簡易設定以及為市售套件增添功能性的外掛程式軟體。您可從隨附的軟體光碟安裝軟體，或從 Epson 網站下載軟體。

 [第25頁 “軟體光碟內的軟體”](#)

 [第27頁 “網站上的軟體”](#)

軟體光碟內的軟體

隨附的軟體光碟包含以下 Windows 專用軟體。

如果您使用 Mac OS X，或沒有軟體光碟，請前往 <http://epson.sn> 並搜尋您的印表機。如需使用軟體的詳細資訊，請參閱該軟體的 PDF 手冊或線上說明。

軟體名稱	說明
印表機驅動程式	使用印表機需要用到印表機驅動程式。依照“安裝說明”中的步驟進行安裝。  第26頁 “印表機驅動程式摘要”
Epson Manual	本軟體顯示您的電腦上已安裝使用說明的清單。您也可以在此處查看透過 EPSON Software Updater 更新的使用說明。依照隨附安裝說明中的步驟安裝使用說明。
EPSON Software Updater	本軟體會在網際網路上檢查使用手冊和印表機驅動程式的更新資訊，並安裝更新。依照隨附安裝說明中的步驟進行安裝。
Epson Network Utilities	使用安裝說明建立網路連線時，網路相關模組會安裝。 如需詳細資訊，請參閱網路使用說明 (PDF)。
EpsonNet Config	您可以使用此軟體，從電腦設定印表機的各種網路設定值。如此一來，您便可使用鍵盤輸入位址及名稱，操作更方便。
EPSON LFP Remote Panel 2	從電腦登錄自訂紙張的軟體。
Epson Color Calibration Utility	使用印表機內建感應器執行校正的軟體。

印表機驅動程式摘要

印表機驅動程式的主要功能如下所述。

- ❑ 將自應用程式接收的列印資料轉換成可列印資料，傳送至印表機。
- ❑ 從設定對話框中可以調整文件大小、列印品質等設定。

Windows



您可以儲存以上設定值，並輕鬆匯入或匯出儲存的設定值。

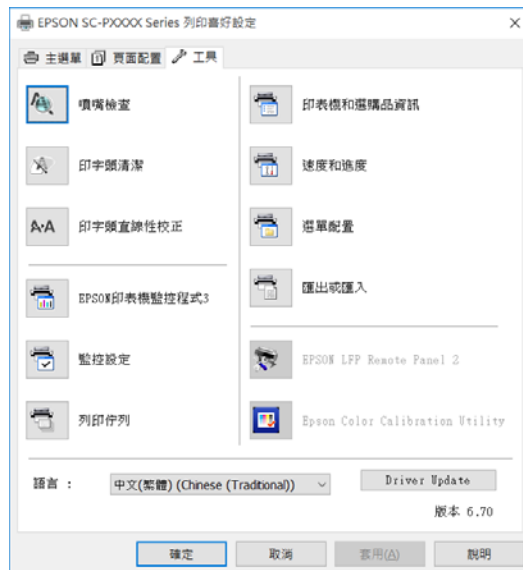
🔗 第56頁 “自訂印表機驅動程式”

Mac OS X



- ❑ 讓您執行印表機維護功能，以維持列印品質、查看印表機狀態等。

Windows



您可以輕鬆匯入或匯出印表機驅動程式設定值。

🔗 第59頁 “工具選單摘要”

Mac OS X



網站上的軟體

除了軟體光碟隨附的軟體以外，您也可以找到本印表機的最新軟體版本。請視需要下載。

<http://www.epson.com.tw>

附註：

根據所在國家或地區，您可能無法從網站下載軟體。

如需詳細資訊，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。

如需使用軟體的詳細資訊，請參閱該軟體的 PDF 手冊或線上說明。

請參閱以下指示來啟動及關閉軟體。

 **第28頁 “啟動與關閉軟體”**

軟體名稱	說明
Epson Print Layout	此為 Adobe Photoshop 及 Adobe Lightroom 的外掛程式。 ❑ 透過使用 Adobe Photoshop 及 Adobe Lightroom 進行操作，您可輕鬆執行色彩管理。 ❑ 您可在畫面上查看黑白相片的調整後影像。 ❑ 您可儲存自己喜愛的紙張種類及大小，並輕鬆載入。 ❑ 您可輕鬆配置及列印相片。
LFP Accounting Tool*	此軟體提供已列印紙張的總價格計算、工作資訊等。
CopyFactory*	此軟體可讓您使用 Epson 掃描器進行放大複印。關於支援的掃描器，請瀏覽 Epson 網站。

* 僅適用於 Windows

啓動與關閉軟體

啓動

您可以使用下列任何方法啓動軟體。

雙擊桌面上的監控圖示

根據使用的軟體，監控圖示可能不會在安裝期間建立。

從選單啓動

- ❑ Windows 8.1/Windows 8
請在搜尋快速鍵中輸入軟體名稱，然後選取顯示的圖示。
- ❑ Windows 8.1/Windows 8 以外
按下開始鍵。從[所有程式] (或[程式集]或[所有應用程式]) 或從 [EPSON] 資料夾按下已安裝軟體名稱，然後選擇您要啓動的軟體。
- ❑ Mac OS X
從[應用程式]或 EPSON 資料夾中按下已安裝軟體的名稱，然後選取您要啓動的軟體。

按下桌面工作列上的圖示 (僅限 Windows)

按下圖示並從顯示的選單中選取您要啓動的軟體。

關閉

透過下列其中一種方法，可關閉應用程式。

- ❑ 按下按鍵 ([結束]、[關閉]、 等)。
- ❑ 從工具列選單中選擇[結束]。

解除安裝軟體

Windows

重要資訊：

- ❑ 您必須以系統管理員群組登入。
- ❑ 如需輸入系統管理員密碼或確認密碼，請輸入密碼，繼續操作。

1 關閉印表機電源，拔下界面連接線。

2 前往[控制台]，然後從[程式集]類別中點選[解除安裝程式]。



3 選擇要移除的軟體，然後按下[解除安裝/變更] (或[變更/移除]/[新增或移除])。

選擇[移除SC-XXXXX印表機]後，便可移除 EPSON印表機監控程式3 及印表機驅動程式。

選擇 [EPSON LFP Remote Panel 2] 以移除 EPSON LFP Remote Panel 2。



4 選擇目標印表機圖示，然後按下[確定]鍵。



5 請依照螢幕上的指示繼續操作。
出現刪除的確認訊息時，請按下[是]鍵。

重新安裝印表機驅動程式後，請重新啟動電腦。

Mac OS X

重新安裝或升級印表機驅動程式或其他軟體時，請先依下列步驟解除安裝該軟體。

印表機驅動程式

使用 “Uninstaller” 。

下載 Uninstaller

從 Epson 網站可下載 Uninstaller 。

<http://www.epson.com.tw>

使用 Uninstaller

請依照 Epson 網站上的指示操作。

其他軟體

將含有軟體名稱的資料夾從[應用程式]資料夾拖放至[垃圾桶]，即可刪除。

基本操作

裝入及取出滾筒紙

建議將滾筒紙裝入印表機前，先設定[Remaining Paper Setup]。關於設定的詳細資訊，請參考以下說明。

此外，裝入UltraSmooth Fine Art Paper的Epson專用紙時，需事先將[Auto Roll Feeding]設為[Off]。如要將設定值改為[Off]，請參考 [第31頁](#) “設定滾筒紙自動進紙”

附註：

印表機可用的紙張詳見下列單元的說明。

[第152頁](#) “支援的材料種類”

列印及查閱滾筒紙資訊

印表機可在您取出滾筒紙之前，自動將下列滾筒紙相關設定的資訊，以條碼方式列印在滾筒紙的第一頁。

- ☐ Roll Paper Remaining
- ☐ Roll Length Alert
- ☐ Paper Type

使用多捲滾筒時，此功能相當實用，因為當您更換滾筒紙時，印表機將會自動讀取條碼並更新紙張設定。

如要以條碼列印滾筒紙資訊，並查閱列印的資訊，請將[Remaining Paper Setup]設為[On]，並從選單中設定[Roll Paper Length]及[Roll Length Alert]。

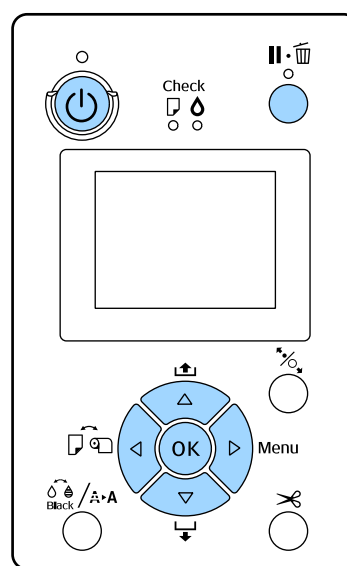
[Remaining Paper Setup] 的出廠設定值為 [Off]。您可以利用以下程序變更選單。

重要資訊：

- ☐ 取出滾筒紙時，請按下 **%** 鍵。如果取出滾筒紙時，未按下 **%** 鍵，便不會列印條碼，您也無法管理滾筒紙資訊。
- ☐ 如果選單中的[Paper Size Check]設為[Off]，則可能無法正確偵測剩餘的紙張數量。若[Remaining Paper Setup]設為[On]，請勿將[Paper Size Check]設為[Off]。[Paper Size Check] 的出廠設定值為 [On]。

[第104頁](#) “Printer Setup 選單”

下列設定中所使用的按鍵



- 1 按下 **⏻** 鍵，開啓印表機電源。
- 2 確認印表機內未裝入紙張，然後按下 **▶** 鍵顯示選單。
- 3 按下 **▼/▲** 鍵選擇 [Paper]，然後按下 **▶** 鍵。
- 4 選擇 [Roll Paper Remaining]，然後按下 **▶** 鍵。
- 5 選擇 [Remaining Paper Setup]，然後按下 **▶** 鍵。
- 6 按下 **▼/▲** 鍵選擇 [On]，然後按下 **OK** 鍵。
- 7 按下 **◀** 鍵回到上一個畫面。

基本操作

- 8 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Roll Paper Length]，然後按下 ► 鍵。
- 9 按下 ▼/▲ 鍵設定滾筒紙的長度，然後按下 OK 鍵。
- 10 按下 ◀ 鍵回到上一個畫面。
- 11 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Roll Length Alert]，然後按下 ► 鍵。
- 12 按下 ▼/▲ 鍵設定要顯示滾筒紙長度不足警告 (剩餘滾筒紙數量) 的時機，然後再按下 OK 鍵。
- 13 按下 ⏏ 鍵關閉選單。

設定滾筒紙自動進紙

[Auto Roll Feeding] 的出廠設定值為 [On]。

使用 UltraSmooth Fine Art Paper 的 Epson 專用紙時，將紙張裝入印表機前，請先將選單中的 [Auto Roll Feeding] 設為 [Off]。如果在 [Auto Roll Feeding] 設為 [On] 時，裝入 UltraSmooth Fine Art Paper，可能會在紙張表面上留下壓紙滾輪的印記。

使用 UltraSmooth Fine Art Paper 以外的紙張時，請設為 [On]。

附註：

將此設定從 [On] 改為 [Off] 後，操作時將會出現以下差異。

- ❑ 如果裝入滾筒紙時，試圖將設定切換至 Paper Type 選單中的 [Cut Sheet]，便會發生錯誤。請取出滾筒紙，並將設定變更為 [Cut Sheet]。
- ❑ 如果裝入滾筒紙時，您從印表機驅動程式指定要列印的進紙匣，便會發生錯誤。請取出滾筒紙，並到 Paper Type 選單，將設定變更為 [Cut Sheet]，然後再重試一次。

使用 UltraSmooth Fine Art Paper 時，請利用下列程序將設定值變更為 [Off]。

- 1 請確定已開啓印表機電源。
- 2 確認印表機內未裝入紙張，然後按下 ► 鍵顯示選單。

- 3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Paper]，然後按下 ► 鍵。
- 4 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Roll Paper Setup]，然後按下 ► 鍵。
- 5 選擇 [Auto Roll Feeding]，然後按下 ► 鍵。
- 6 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Off]，然後按下 OK 鍵。
- 7 按下 ⏏ 鍵關閉選單。

放入滾筒紙

取下及安裝輪軸

將滾筒紙放入印表機隨附的滾軸，然後裝入印表機。

請視紙軸大小，依照下列步驟從滾軸上安裝或取出輪軸。購買時，滾軸的輪緣是與輪軸一起安裝。

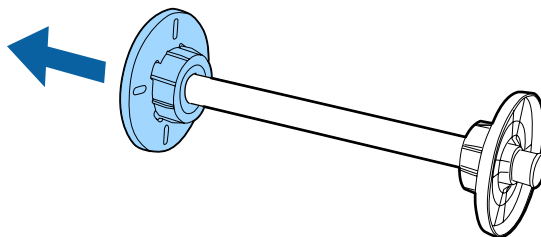
滾筒紙軸大小	輪軸已安裝
2 inches	不需要
3 inches	需要

取下輪軸

從兩個輪緣取下輪軸，以使用 2 英吋紙軸的滾筒紙。

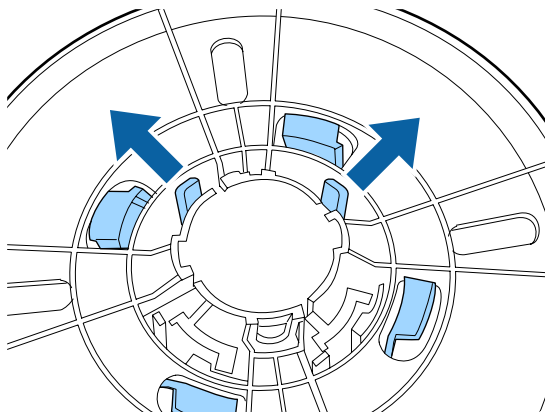
 [第152頁 “支援的材料種類”](#)

- 1 取下滾軸上的黑色輪緣及輪軸。

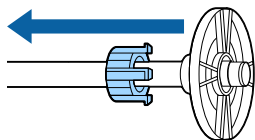


基本操作

- 2** 將緊扣在輪緣的兩個卡榫向外扳開。
解開卡榫即可取下輪軸。



- 3** 以相同的方式，向外扳開卡榫並從滾軸取下輪軸，從固定至滾軸的輪緣側邊取下輪軸。



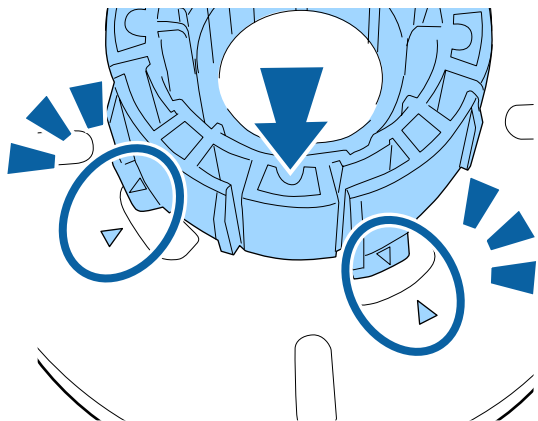
使用 3 英吋紙軸時便可能需要滾筒紙的輪軸，因此取下後請務必存放在安全的地方。

安裝輪軸

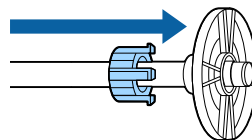
將輪軸安裝至兩個輪緣，以使用 3 英吋紙軸的滾筒紙。

🔗 第152頁 “支援的材料種類”

- 1** 取下滾軸上的黑色輪緣。
- 2** 將輪緣及輪軸上的三角形記號互相對準，然後壓下，直到卡榫卡入定位為止。



- 3** 以相同的方式，將輪軸插入滾軸並將輪軸固定至定位，使輪軸裝入固定至滾軸的輪緣側邊。

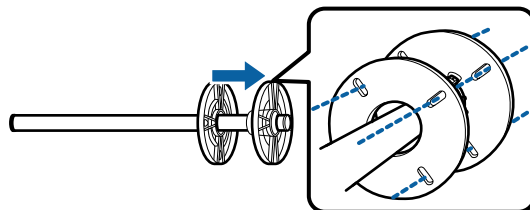
**取下及安裝無邊列印間隔裝置**

使用滾筒紙進行無邊界列印時，視滾筒紙的寬度，您可能需要安裝印表機隨附的無邊列印間隔裝置。

但是 3 英吋紙軸無法安裝無邊列印間隔裝置，因為該尺寸的紙軸已經裝有輪軸。無邊列印時需使用無邊列印間隔裝置的紙張寬度 🔗 第71頁 “無邊列印支援的紙張大小”

安裝無邊列印間隔裝置

- 1** 取下滾軸上的黑色輪緣。
若滾軸上裝有輪軸，請取下左右兩邊的輪軸。
- 2** 將無邊列印間隔裝置裝到灰色輪緣上(固定部位)。
壓入間隔裝置，直到間隔裝置跟輪緣上的孔完全對齊為止。

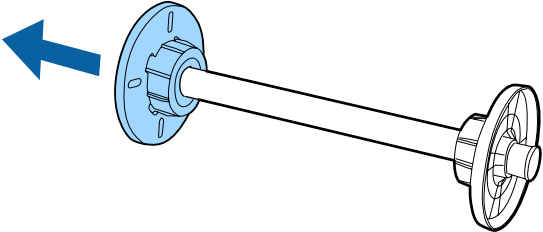
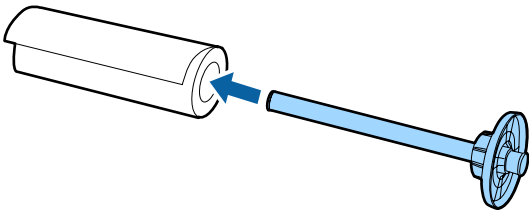
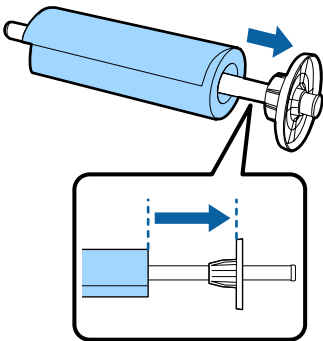
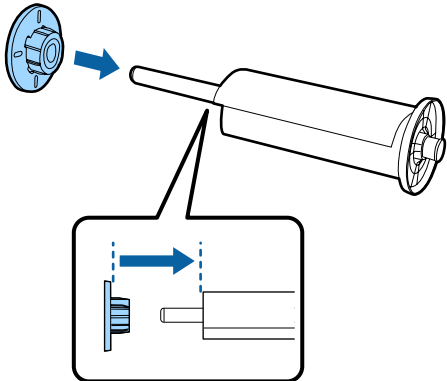
**取下無邊列印間隔裝置**

- 1** 取下滾軸上的黑色輪緣。
- 2** 取下無邊列印間隔裝置。
握住間隔裝置的外緣，筆直拉出。

將滾筒紙安裝在滾軸上

請依照下列程序將滾筒紙安裝在印表機隨附的滾軸上。

基本操作

- 1 取下滾軸上的黑色輪緣。

- 2 將滾軸插入滾筒紙中。
 將滾筒紙放在平穩的表面上，滾筒紙的末端朝您的方向垂下，然後將滾軸從右邊插入滾筒紙中。

- 3 推入滾筒紙，確保滾筒紙與固定至滾軸的輪緣之間沒有縫隙。

- 4 推入黑色輪緣，確保輪緣與滾筒紙之間沒有縫隙。


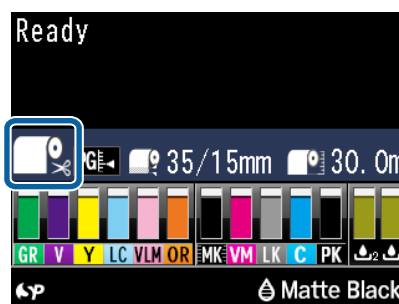
裝入滾筒紙

請依照以下步驟將滾筒紙裝入印表機。

重要資訊：

請在列印前才插入紙張。若紙張留在印表機中，壓紙滾輪可能會在紙張表面留下痕跡。

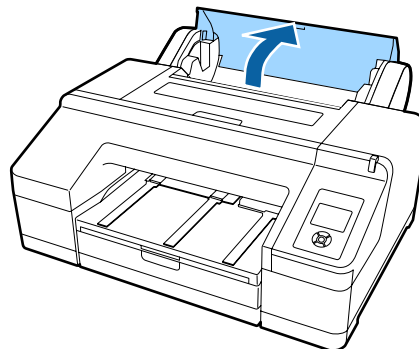
- 1 請確定已開啓印表機電源。
- 2 確認紙張來源設定。
 請查看螢幕上的紙張來源圖示，如果跟您欲裝入的紙張不同，請變更設定值。



-  : 以滾筒紙列印，並在列印每一頁後自動裁切紙張。
-  : 列印在滾筒紙上。列印後不裁切紙張。
-  : 列印在單張紙上。

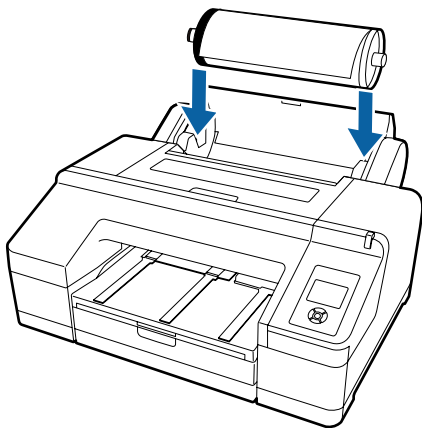
如要變更設定值，請按下 ◀ 鍵。螢幕上顯示 Paper Type 選單時，請選擇 [Roll Paper / Cut] 或 [Roll Paper / No Cut]，然後按下 OK 鍵。

- 3 打開滾筒紙護蓋。



基本操作

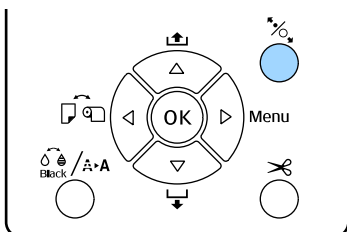
- 4** 拿取時，灰色輪緣 (此部位為固定) 在右邊，將滾軸的兩邊放入印表機的滾軸固定器。將滾軸固定器的顏色對準滾軸末端上的顏色。



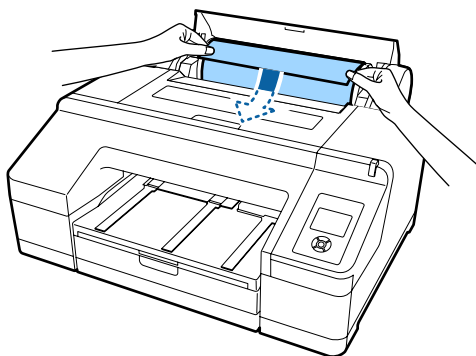
! 重要資訊：

若滾軸裝入的方向錯誤，印表機便無法正確進紙。

- 5** 按下控制面板上的 **⏏** 鍵。
[螢幕上顯示 Insert paper until the message on the LCD panel changes] 的訊息。



- 6** 將滾筒紙的前緣放入滾筒紙進紙槽。裝入時，請注意不要折到邊緣，並避免滾筒紙張鬆散。



- 7** 饋入紙張。

[Auto Roll Feeding] 設為 [On]

稍微將紙張饋入時，螢幕訊息變更為 [Press the **⏏** button]。

確認螢幕顯示訊息已變更，然後按下 **⏏** 鍵即可自動將紙張饋入至開始位置。

[Auto Roll Feeding] 設為 [Off]

裝入紙張 (使紙張前緣突出於前方手動進紙槽)，直到螢幕顯示訊息變更。

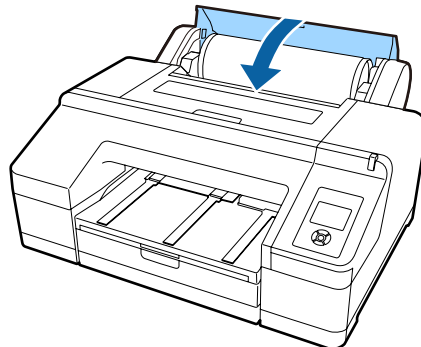
確認螢幕顯示訊息已變更，然後按下 **⏏** 鍵即可自動將紙張饋入至開始位置。

附註：

若 [Auto Roll Feeding] 設為 [On]，並且從印表機驅動程式指定進紙匣，則即使印表機裝有滾筒紙，滾筒紙也會自動歸回待機位置，並從進紙匣饋入單張紙列印；

[Auto Roll Feeding] 的出廠設定值為 [On]。

- 8** 闔上滾筒紙護蓋。



如果裝入沒有列印條碼的滾筒紙，請繼續步驟 9。

如果裝入有列印條碼的滾筒紙，請繼續步驟 10。

- 9** 檢查材料種類。

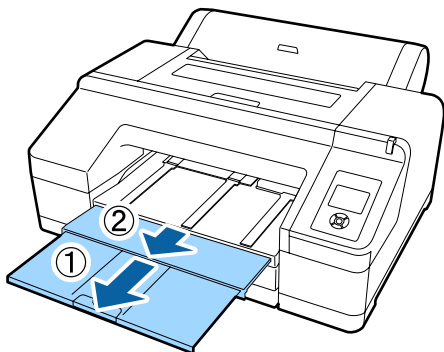
螢幕上顯示 [Are these settings OK?]，確認後螢幕上便會顯示目前指定的紙張種類。

若顯示的紙張種類與饋入的紙張相符，請按下 **▼/▲** 鍵選擇 [Yes]，然後再按下 **OK** 鍵。

如欲變更紙張種類，請選擇 [No]，然後按下 **OK** 鍵。顯示 Paper Type 選單後，請根據饋入的紙張種類選擇類別，然後按下 **▶** 鍵。選擇紙張種類，然後按下 **OK** 鍵。

基本操作

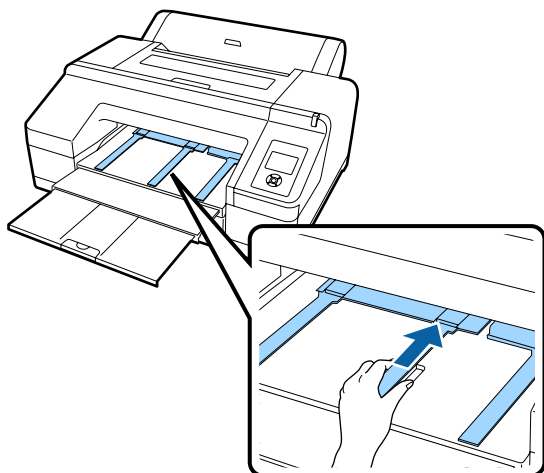
- 10** 將出紙槽拉到第二及第三個延伸出紙位置。
請勿掀起擋紙板。若於列印時掀起擋紙板，可能導致紙張無法正確退出。



重要資訊：

- ❑ 出紙槽一次只能夠容納一張滾筒紙。因此每次退出一張滾筒紙後，請立即取走，不要讓紙張堆積在出紙槽上。此外，請勿混疊單張紙和滾筒紙。
- ❑ 從 Paper Type 選單設定 [Roll Paper/No Cut] 或執行長條紙列印時，請勿掀起擋紙板。若於列印時掀起擋紙板，可能導致紙張無法正確退出。

- 11** 請根據紙張種類升高退紙支撐板。
裝入普通紙時，請升高退紙支撐板。



裁切滾筒紙

列印後，您可以從以下兩種方式中，擇一裁切滾筒紙。可從控制面板或印表機驅動程式指定裁切方式。但是，如果您是從印表機驅動程式執行列印，則不論控制面板上的設定為何，都以印表機驅動程式的設定為準。

- ❑ 自動裁切：
於每頁列印完成後，使用內建的裁刀自動裁切滾筒紙。
- ❑ 手動裁切：
按下 鍵使用內建的裁刀，或者市售裁刀裁切滾筒紙。

附註：

- ❑ 某些滾筒紙無法使用內建裁刀來裁切。請使用市售的刀片裁切紙張。
- ❑ 裁切滾筒紙可能需要一些時間。

設定方法

電腦設定

到印表機驅動程式的[內容](或[列印喜好設定]) 畫面，從[主選單] - [滾筒紙選項]設定[自動裁切]功能。

印表機設定

按下控制面板上的 鍵，以在螢幕上顯示 Paper Type 選單，然後選擇該選單。

[第16頁 “控制面板”](#)

手動裁切方法

如果您在印表機驅動程式或控制面板上設定[Off]或[Roll Paper / No Cut]，則列印後可使用下列程序裁切紙張。

- 1** 透過印表機護蓋的窗口觀看印表機內部，按下 鍵鎖入滾筒紙，並將裁切位置調整至印表機內部右邊的 記號。

附註：

內建裁刀可裁切的最小長度固定為 80 或 127 mm，無法變更。如有安裝選購的 SpectroProofer，則最小裁切長度為 210 mm。如果裁切位置的長度不及上述最短長度，紙張會自動進紙至該長度以產生邊界。使用市售裁刀裁掉邊界。

- 2** 按下 鍵。螢幕上顯示確認訊息時，按下 鍵選擇 [Cut]，然後再按下 OK 鍵。
由內建裁刀來裁切紙張。

附註：

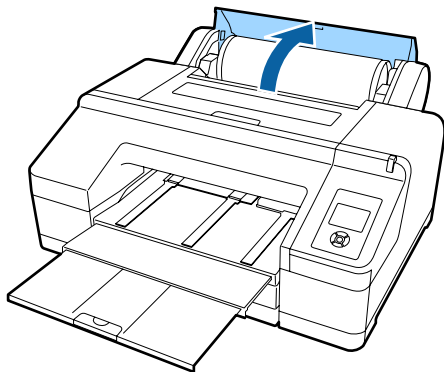
若無法使用內建裁刀裁切紙張，請按下 ▼ 鍵將紙張鎖入至可手動裁切的位置。

取出滾筒紙

列印後，從印表機取出滾筒紙並妥善存放。若滾筒紙留在印表機中，壓紙滾輪可能會在紙張表面留下痕跡。

- 1 請確定已開啓印表機電源。

- 2 打開滾筒紙護蓋。



- 3 按下控制面板上的 % 鍵可釋放壓紙滾輪。
滾筒紙裁切後或者印表機處於待列印狀態時，會自動捲回。若選單的 [Remaining Paper Setup] 設為 [On]，印表機便會開始列印條碼。條碼列印完畢後，紙張便會捲回。

如果紙張沒有自動捲回，請以反方向轉動輪緣將紙張捲回。

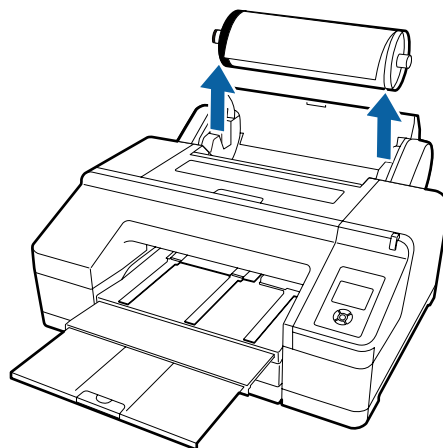
! 重要資訊：

取出滾筒紙時，請按下 % 鍵。

取出滾筒紙時，如果沒有按下 % 鍵，則即使選單上的 [Remaining Paper Setup] 設為 [On]，印表機也不會列印條碼，而且您也無法管理滾筒紙資訊。

4

拿住滾軸的兩端，從滾軸固定器上取出。

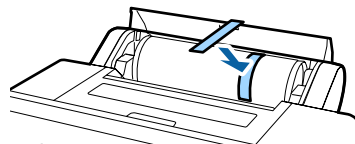
**! 重要資訊：**

取出滾軸前，務必檢查滾筒紙是否有捲回。

如果滾筒紙沒有捲回，滾軸會鎖住。如果在鎖定狀態下取出滾軸，可能會損壞印表機。

附註：

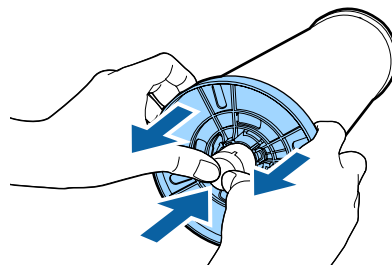
取出滾筒紙時，可以使用選購的滾筒紙束帶防止滾筒紙鬆開。



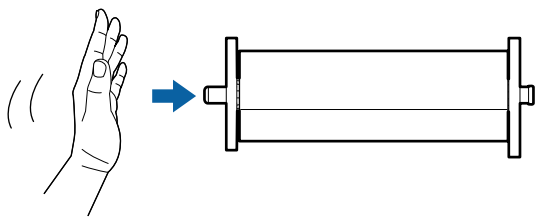
5

取下滾軸上的黑色輪緣。

如圖示拿住黑色輪緣，將滾軸尾端往前推，脫離輪緣。



如果輪緣不易脫落，可輕拍黑色輪緣端的滾軸尾端。



取下輪緣上的滾軸時，如果只有紙軸留在滾軸上，請拿住紙軸並推出滾軸。

重要資訊：

取下滾筒紙時，請勿對著地面用力敲打滾軸的右邊 (灰色輪緣)。

滾軸右側可能會因為敲打力道過大而受損。

6

取下滾軸上的滾筒紙。

小心將滾筒紙捲回後，放回原包裝內。

如果沒有裝入其他滾筒紙，請將黑色輪緣裝回滾軸，並裝回印表機然後關上滾筒紙護蓋。

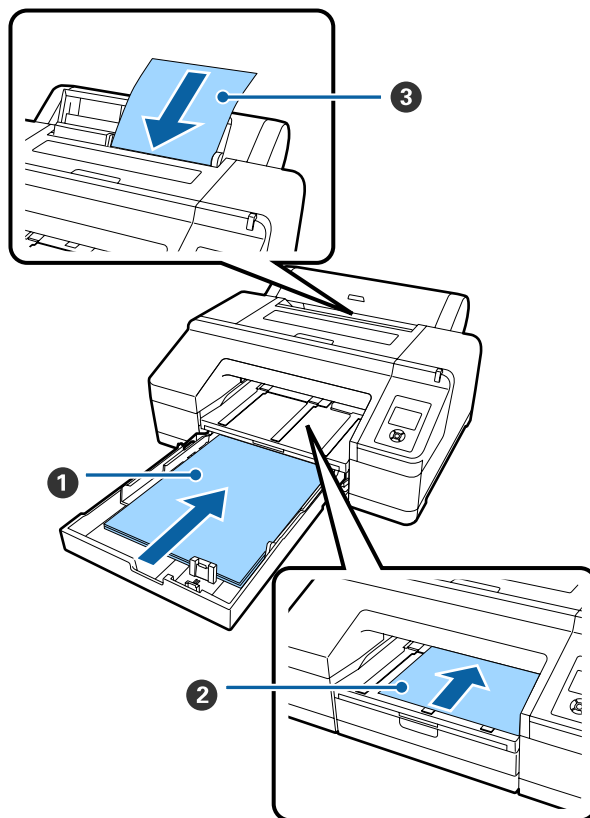
裝入單張紙

您可使用以下三種方式裝入單張紙。

重要資訊：

如果紙張有波紋或捲起，請先將紙張順平後再裝入印表機或者使用新的紙張。如果裝入有波紋或捲曲的紙張，印表機可能無法辨識紙張大小、進紙或正確列印。

我們建議您將紙張重新包裝在其原廠包裝內，平放儲存，並且只在您需要使用前才從包裝內取出。



1 進紙匣

如果您通常使用同一種紙張列印，或者要使用同一種紙張列印多頁，則可裝入一疊紙。您可以裝入下列規格的紙張。

大小 : 8 x 10 inch 至 A2

寬度 : 203 至 432 mm (8 至 17 inch)

長度 : 254 至 594 mm (10 至 23.4 inch)

基本操作

Thickne : 0.08 至 0.27 mm
SS

裝紙方式  第38頁 “裝入進紙匣”

② 前方手動進紙 (裝入厚紙)

您可以從前方進紙槽裝入下列規格的厚紙。但是如果安裝選購的SpectroProofer便無法使用前方進紙槽進紙。

大小 : 8 x 10 inch 至 A2

寬度 : 203 至 432 mm (8 至 17 inch)

長度 : 254 至 610 mm (10 至 24 inch)

厚度 : 0.8 至 1.50 mm

裝紙方式  第44頁 “裝入與退出厚紙”

③ 後方手動進紙

您可以一次一張的手動方式，裝入下列規格的單張紙。列印紙張種類或紙張大小與進紙匣中裝入紙張不同的單一頁面，或在使用 Epson Color Calibration Utility 列印的色表上測量色彩時，可使用此進紙方式。

大小 : 8 x 10 inch 至 A2

寬度 : 203 至 432 mm (8 至 17 inch)

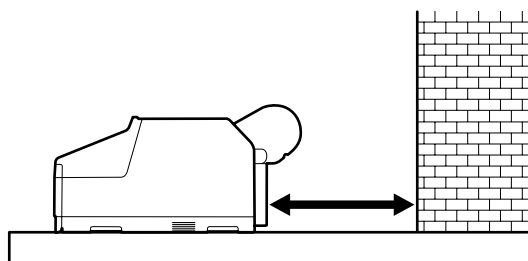
長度 : 254 至 610 mm (10 至 24 inch)

厚度 : 0.08 至 0.79 mm

裝紙方式  第42頁 “從後端手動進紙”

後方間隔距離

當裝入厚紙或者使用選購的SpectroProofer從紙匣列印時，紙張會先從印表機後方退出，然後再進行列印。因此，請確保如下圖所示的空間。如果印表機靠牆壁安裝，請確定印表機後方留有足夠的空間。



紙張大小	後方空間
A2	約 370 mm
Super A3	約 260 mm
A3	約 200 mm
A4	約 70 mm

裝入進紙匣

! 重要資訊：

- ❑ 列印時，請勿移除或裝入進紙匣，以免影響列印品質或導致印表機夾紙。如果在列印期間移除進紙匣，則列印完畢後請重新裝回進紙匣。
- ❑ 要將紙張裝入進紙匣時，請先取下進紙匣，並依照以下程序操作。如未取下進紙匣便裝入紙張，可能導致列印品質降低或夾紙。

附註：

某些紙張種類無法使用進紙匣進行列印。  第152頁 “Epson 專用紙表格”

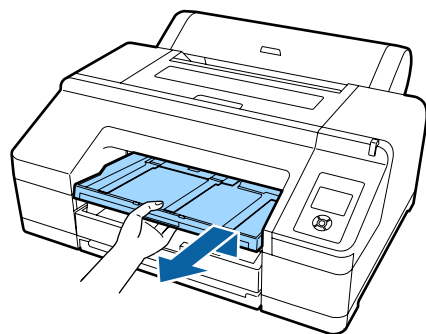
對於不支援的紙張種類，請使用前方手動進紙或後方手動進紙方式。

除非另有說明，以下圖例顯示裝入 super A3 或更大尺寸的紙張。

1

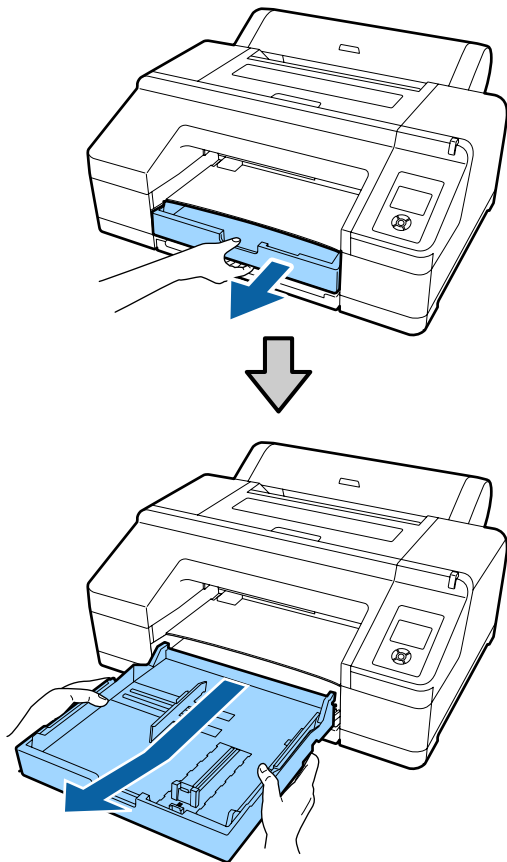
取下出紙槽。

將出紙槽的邊緣稍微往上抬起即可取下。



基本操作

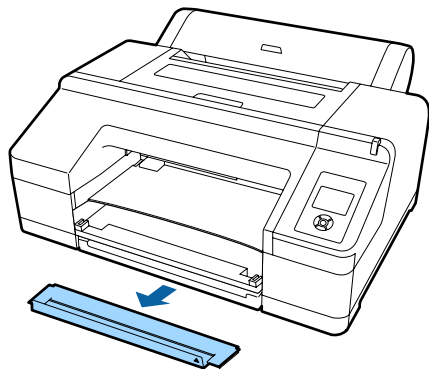
- 2** 滑動進紙匣，然後拿穩進紙匣兩邊將其拉出。



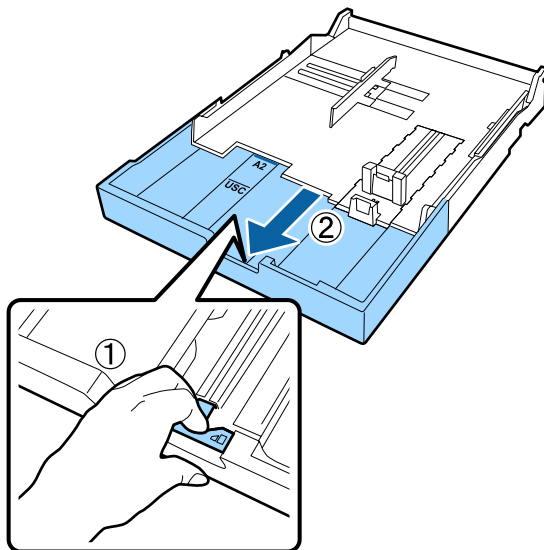
如果裝入 A3 或更小尺寸的紙張，請繼續步驟 6。

- 3** 如果裝入 super A3 或更大尺寸的紙張，請取下進紙匣護蓋。

使用軟布擦去進紙匣護蓋上的任何灰塵。



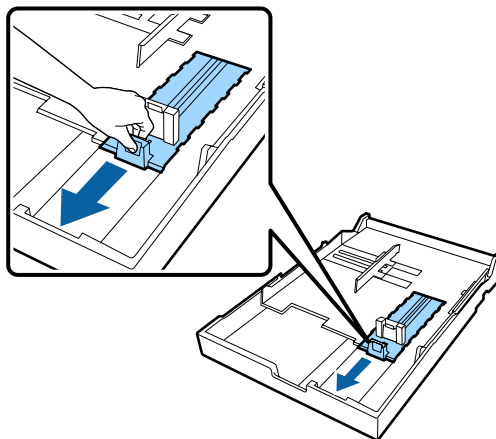
- 4** 盡可能延伸進紙匣。



當延伸進紙匣時，請拉出進紙匣的調整桿。
放開調整桿後，紙匣便會鎖定。

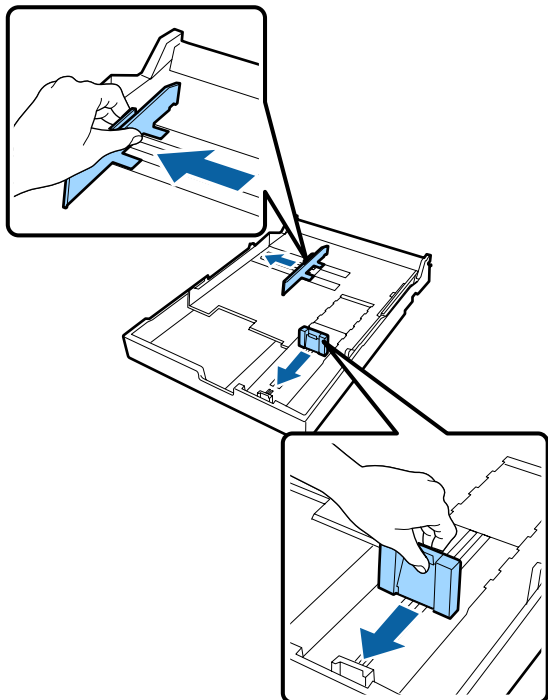
盡可能延伸進紙匣。

- 5** 拉開滑桿。
請確定將滑桿移到紙匣的邊緣。



基本操作

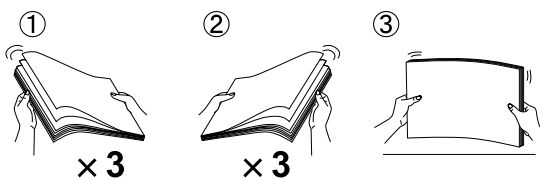
6 拉開紙張邊緣定位器。



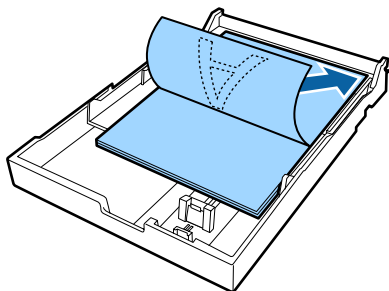
7 將欲裝入紙張的兩邊打散三次，然後順齊，裝入進紙匣。

將紙張裝入進紙匣時，請務必將紙張的前後兩端打散三次並順齊。

一次可裝入的紙張數量 第157頁 “單張紙”

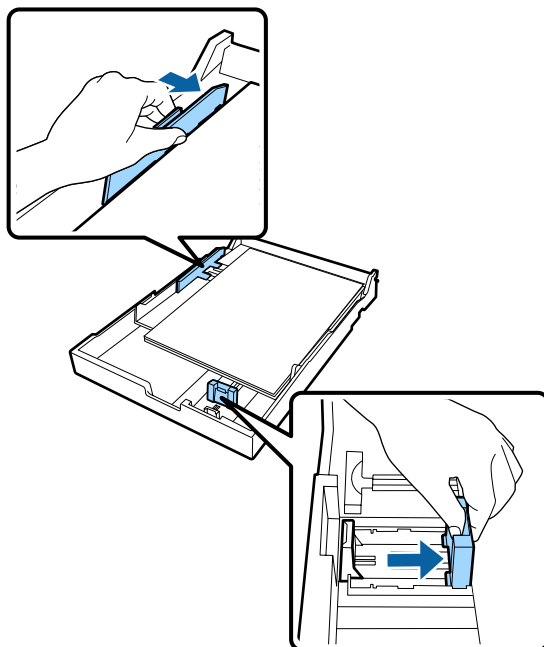
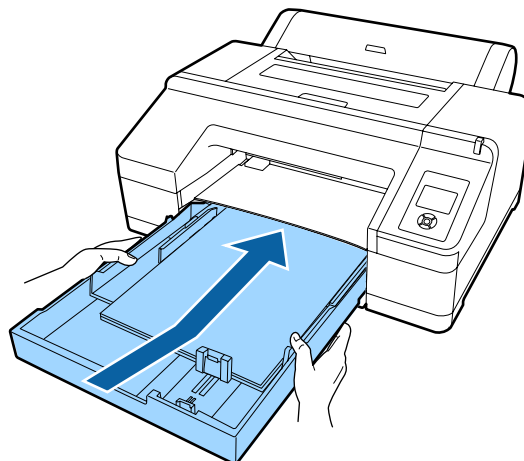


8 將紙張的列印面朝下放入進紙匣。



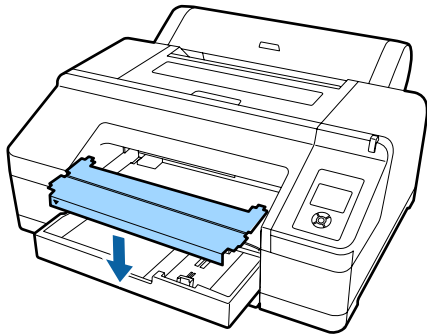
附註：

- ❑ 紙匣中最多可裝入 250 張普通紙 (厚度 0.1 mm)。
如果裝入的紙張高度超過紙張邊緣定位器上的記號 (▼)，便無法正確進紙。進紙匣中可裝入的紙張數量上限因紙張種類不同而異。關於 Epson 專用紙的最大裝紙容量，請參考以下說明。
 第157頁 “單張紙”
- ❑ 建議您紙張完全用盡時，立即補充紙張，不要將要補充的紙張堆在紙匣內原有的紙張上。

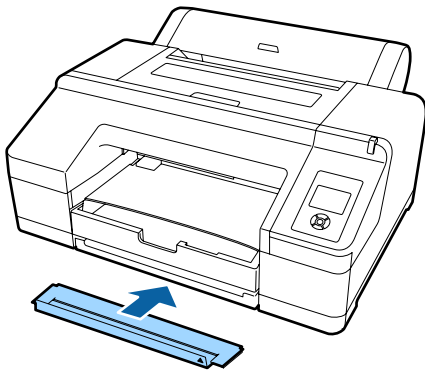
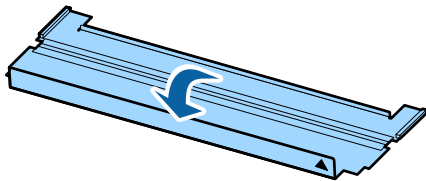
9 調整紙張邊緣定位器，對齊紙張邊緣。
移動紙張邊緣定位器，不要移動滑桿。10 裝回進紙匣。
將進紙匣確實推入印表機。

基本操作

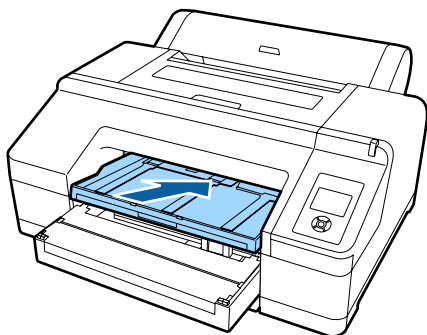
- 11** 當裝入 super A3 或更大尺寸的紙張時，請安裝在步驟 3 取下的進紙匣護蓋。



附註：
當裝入 super A3 或更小尺寸的紙張時，請收起進紙匣護蓋並存放在印表機正面底部。



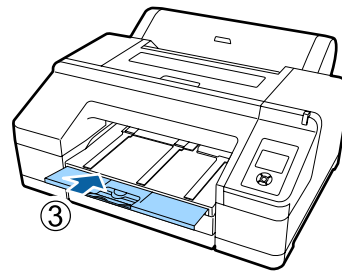
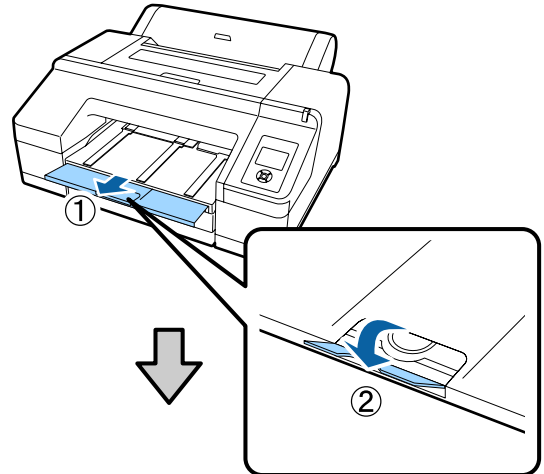
- 12** 裝回出紙槽。



- 13** 延伸出紙槽以符合紙張大小，掀起擋紙板。
根據紙匣中所裝入的紙張大小，如下圖所示調整出紙槽。

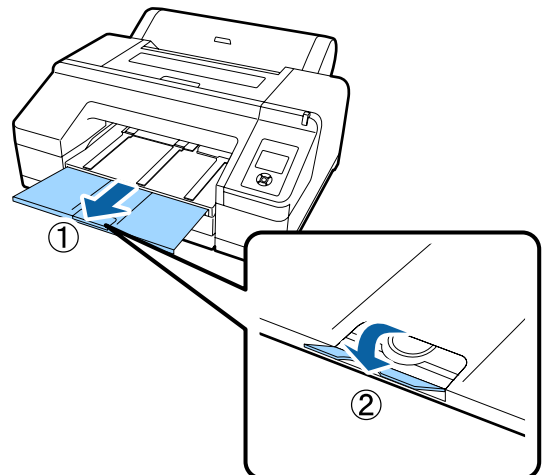
A4 紙張

拉出出紙槽的第三層延伸板，掀起擋紙板，然後將延伸的部分推回。



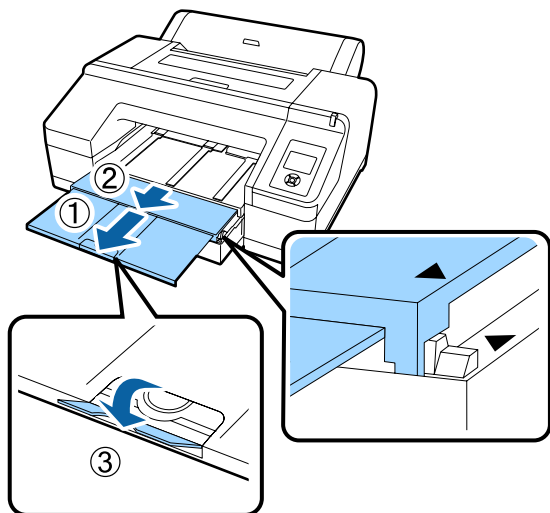
A3 紙張

拉出出紙槽的第三層延伸板，掀起擋紙板。



super A3 或更大尺寸的紙張

拉出出紙槽的第二跟第三層延伸板，掀起擋紙板。請確定對齊出紙槽第二層延伸板與紙匣上的記號。

**重要資訊：**

出紙槽最多可容納 50 張退出的單張紙。但是，如果進紙匣內可裝入的紙張數量少於 50 張，則出紙槽可容納的最大紙張數量即為進紙匣中的紙張數量。出紙槽上堆疊的單張紙不可超過 50 張。此外，請勿在出紙槽上混疊滾筒紙與單張紙。

如有安裝選購的SpectroProofer，不論列印紙張大小為何，一旦列印完畢，請立即取走紙張。如果出紙槽上堆有多張紙，可能會導致色彩測量失準。

附註：

除非有安裝選購SpectroProofer，否則請確認有調低退紙支撐架的高度。如果退紙支撐板被抬起，請調低再進行列印。

14

請確定已開啓印表機電源。

15

確認紙張來源設定。

請查看螢幕上的紙張來源圖示，如果跟您欲裝入的紙張不同，請變更設定值。



：以滾筒紙列印，並在列印每一頁後自動裁切紙張。



：列印在滾筒紙上。列印後不裁切紙張。



：列印在單張紙上。

如要變更設定值，請按下 ◀ 鍵。螢幕上顯示 Paper Type 選單時，請選擇 [Cut Sheet]，然後按下 OK 鍵。

附註：

若選單中的 [Auto Roll Feeding] 設為 [On]，並且從印表機驅動程式指定進紙匣，則即使印表機裝有滾筒紙，滾筒紙也會自動歸回待機位置，並從進紙匣饋入單張紙列印；

但是如果在印表機驅動程式中，後續的列印工作指定為滾筒紙列印，便會自動饋入滾筒紙列印。

[Auto Roll Feeding] 的出廠設定值為 [On]。

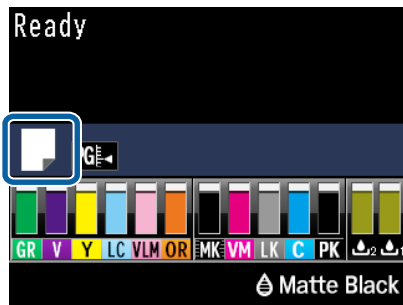
從後端手動進紙**1**

請確定已開啓印表機電源。

基本操作

2 確認紙張來源設定。

請查看螢幕上的紙張來源圖示，如果跟您欲裝入的紙張不同，請變更設定值。



: 以滾筒紙列印，並在列印每一頁後自動裁切紙張。



: 列印在滾筒紙上。列印後不裁切紙張。

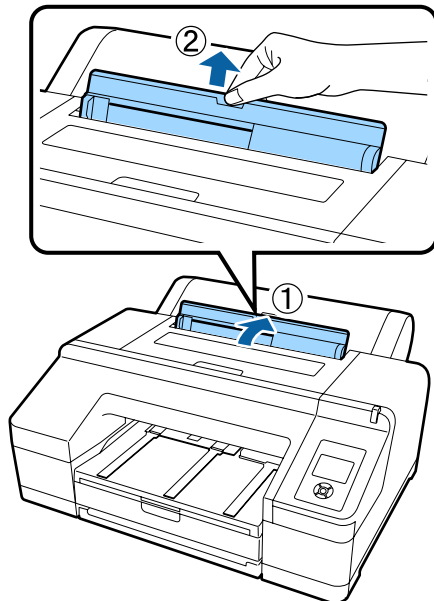


: 列印在單張紙上。

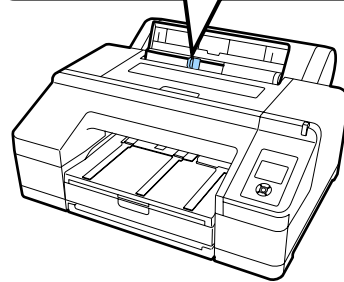
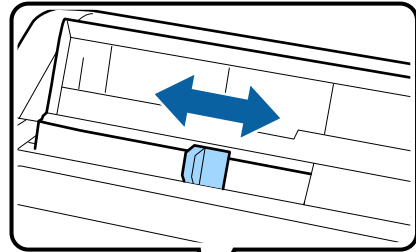
如要變更設定值，請按下 ◀ 鍵。螢幕上顯示 Paper Type 選單時，請選擇 [Cut Sheet]，然後按下 OK 鍵。

3 拉起紙張支撐架。

裝入 A3 或更大尺寸的紙張時，請展開紙張支撐板。

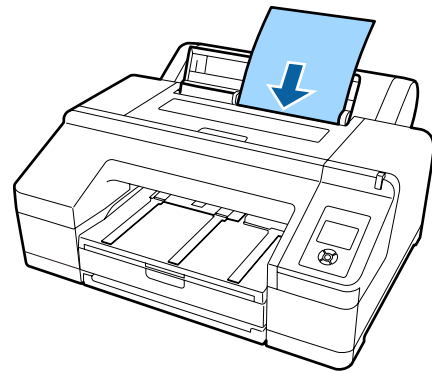


4 根據欲裝入紙張的寬度調整紙張邊緣定位器。



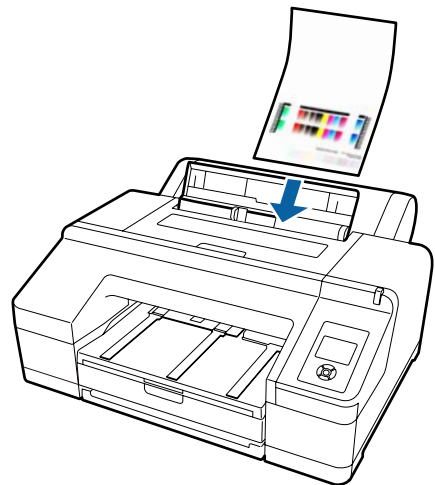
5 如圖示，將紙張列印面朝上，裝入後方手動進紙槽。

將紙張推到底。

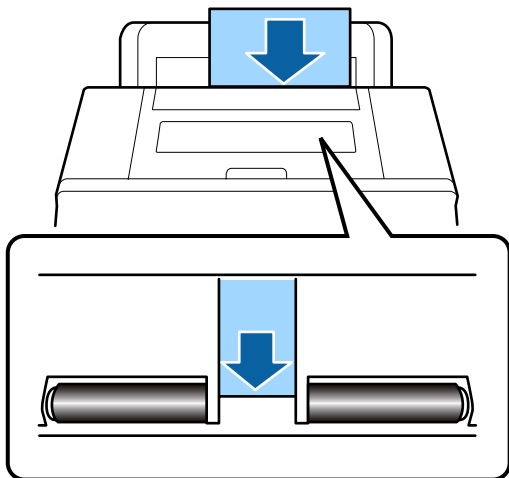


附註：

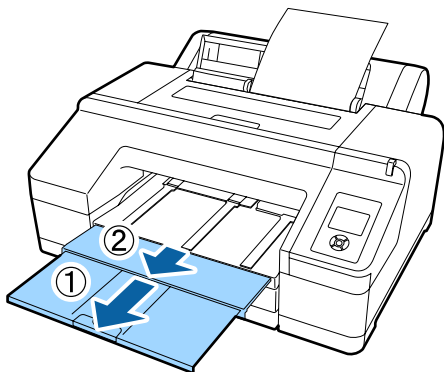
對於 Epson Color Calibration Utility 色表，請將列印面朝上從上緣插入紙張。



- 6** 確定紙張邊緣完全插入至具有灰色滾輪的部分。按下 ▼ 鍵以饋入紙張。



- 7** 將出紙槽拉到第二及第三個延伸出紙位置。請勿掀起擋紙板。若於列印時掀起擋紙板，可能導致紙張無法正確退出。



! 重要資訊：

因此每次退出一張紙後，請立即取走，不要讓紙張堆積在出紙槽上。

附註：

除非有安裝選購SpectroProofer，否則請確認有調低退紙支撐架的高度。如果退紙支撐板被抬起，請調低再進行列印。

裝入與退出厚紙

! 重要資訊：

如有安裝選購的SpectroProofer，無法由前方手動進紙槽列印。請反向執行安裝程序將其取下。

 SpectroProofer Mounter 17" 安裝說明 (小冊子)

裝紙方式

- 1** 請確定已開啓印表機電源。

- 2** 確認紙張來源設定。

請查看螢幕上的紙張來源圖示，如果跟您欲裝入的紙張不同，請變更設定值。



：以滾筒紙列印，並在列印每一頁後自動裁切紙張。



：列印在滾筒紙上。列印後不裁切紙張。



：列印在單張紙上。

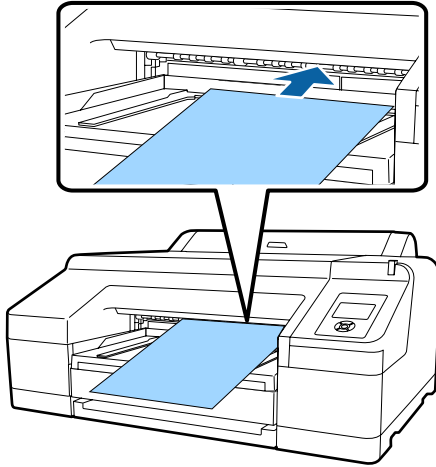
如要變更設定值，請按下 ◀ 鍵。螢幕上顯示 Paper Type 選單時，請選擇 [Cut Sheet]，然後按下 OK 鍵。

- 3** 按下 % 鍵，鬆開壓紙滾輪。

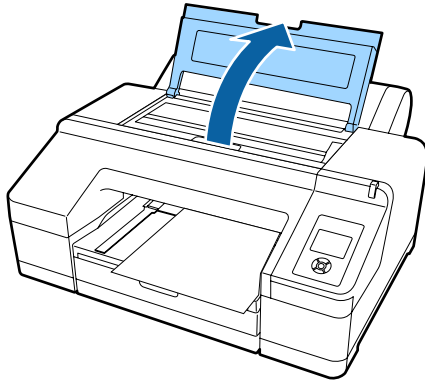
[螢幕上顯示 Insert paper until its edge aligns with line on output tray] 的訊息。

基本操作

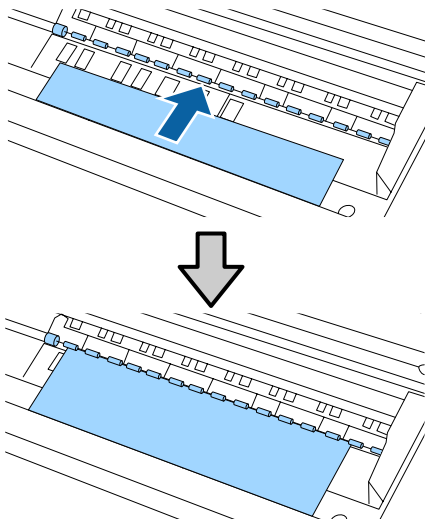
- 4 將紙張列印面朝前方手動進紙槽的黑色滾輪上方裝入。



- 5 打開印表機護蓋。

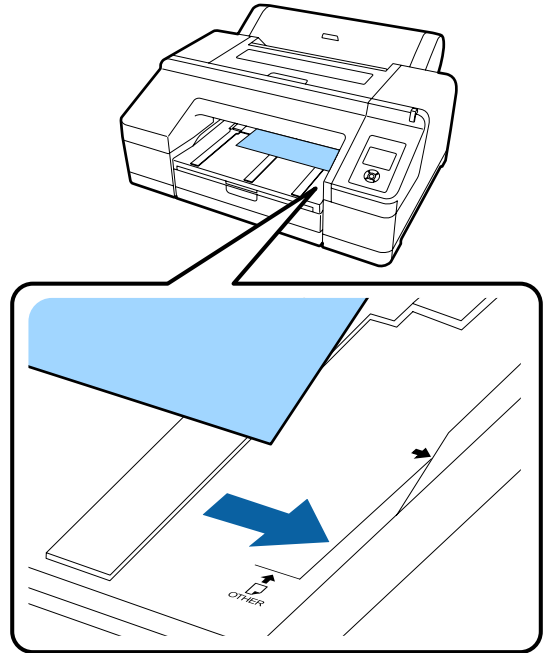


- 6 將紙張朝印表機內部灰色滾輪下方裝入。
裝入紙張時，請勿觸碰印表機內部任何零件。



- 7 闔上印表機護蓋。

- 8 裝入紙張，並將紙張邊緣對齊出紙槽的指示線。

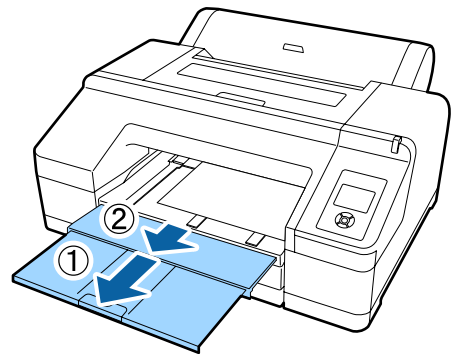


- 9 饋入紙張。

裝入紙張時，螢幕訊息變更為 [Press the % button]。

確認螢幕顯示訊息已變更，然後按下 % 鍵即可自動將紙張饋入至開始位置。

- 10 將出紙槽拉到第二及第三個延伸出紙位置。
請勿掀起擋紙板。若於列印時掀起擋紙板，可能導致紙張無法正確退出。



! 重要資訊：

出紙槽一次只能夠容納一張厚紙。因此每次退出一張厚紙之後，請立即取走，不要讓紙張堆積在出紙槽上。

附註：

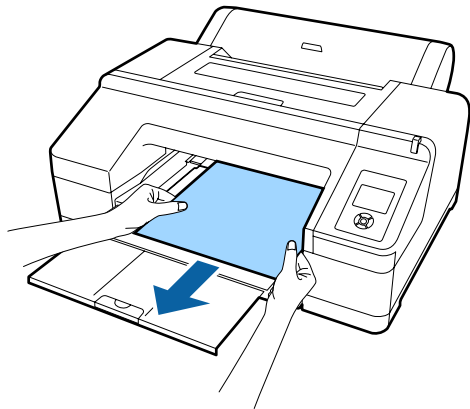
如果退紙支撐板被抬起，請調低再進行列印。

如何退紙

厚紙列印後，會停留在壓紙滾輪上。請依照以下步驟退出紙張。

1 查看螢幕上是否顯示 [Press the  button] 的訊息。

2 按下  鍵鬆開壓紙滾輪，然後拉出紙張。



3 取出紙張後，再按一次  鍵。

基本列印方式

本單元說明如何列印及取消列印。

列印 (Windows)

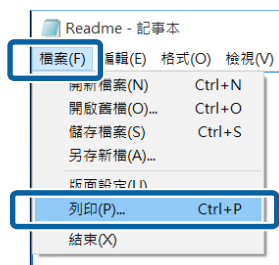
從連接的電腦進行紙張大小及紙張來源等列印設定，並進行列印。

1 開啓印表機電源，然後裝入紙張。

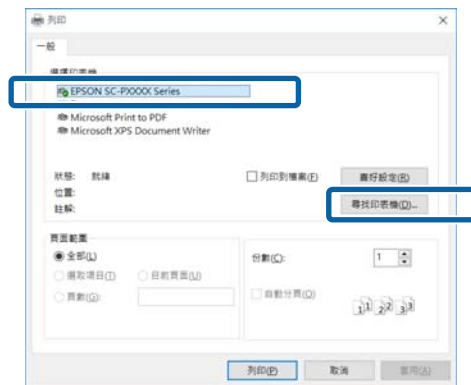
 [第30頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)

 [第37頁 “裝入單張紙”](#)

2 建立資料後，按下[檔案]選單中的[列印]。



3 確定您已選取印表機，然後按下[喜好設定]或[內容]以顯示設定畫面。



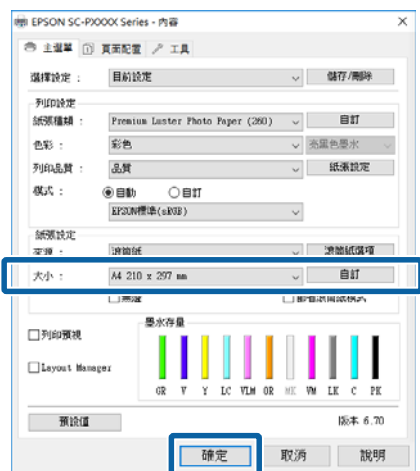
基本操作

- 4 請根據放入印表機內的紙張，選擇[紙張種類]、[色彩]、[列印品質]、[模式]及[來源]。

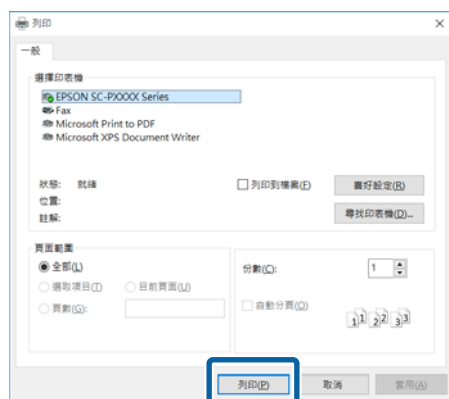


- 5 確定選取與您在應用程式中所設定的相同紙張[大小]。

在選擇設定值後，按下[確定]鍵。



- 6 設定完畢後，請按下[列印]鍵。



將會顯示進度列，並開始列印。

列印時的螢幕顯示

當您開始列印後，印表機會顯示以下畫面及進度列(電腦的處理進度)。您可以在這畫面上查看剩餘的墨水存量、墨水匣的產品編號等資訊。



列印時如果發生錯誤或需要更換墨水匣，便會顯示錯誤訊息。



列印 (Mac OS X)

從連接的電腦進行紙張大小及紙張來源等列印設定，並進行列印。

- 1 開啟印表機電源，然後裝入紙張。

➡ 第30頁 “裝入及取出滾筒紙”

➡ 第37頁 “裝入單張紙”

- 2 建立資料後，從應用程式的[檔案]選單中按下[列印]。



基本操作

- 3 按下畫面下方的[顯示詳細資訊]。



若為 Mac OS X v10.6.8，按一下印表機名稱右側的箭頭 (▼)，可在頁面設定畫面上進行設定。

附註：

若列印對話框中沒有顯示頁面設定，請按下應用程式[檔案]選單中的“頁面設定”選項 (如[設定頁面])。



- 4 確定已選取此印表機，然後設定紙張大小。
在[紙張大小]選單中，選擇紙張大小、無邊列印選項及紙張來源。

根據項目而定，還必須在步驟 5 中完成紙張來源的設定。



- 5 從清單中選擇[列印設定]，然後設定各個項目。



根據放入印表機的紙張種類，選擇[紙張種類]、[彩色]、[列印品質]及其他設定。在正常情況下，您只要設定[列印設定]畫面中的項目，即可正確列印。

- 6 設定完畢後，請按下[列印]鍵。

列印時，印表機圖示會顯示在 Dock 中。按一下印表機圖示以顯示狀態。您可以查看目前列印工作的進度及印表機狀態資訊。您亦可取消列印工作。

基本操作

此外，如果列印時發生錯誤，將會顯示通知訊息。



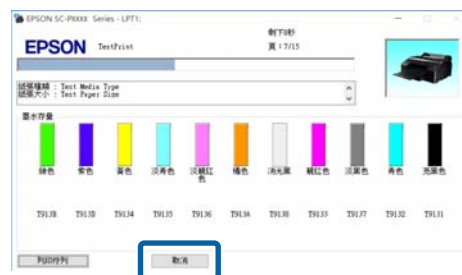
取消列印 (Windows)

電腦將資料傳送至印表機後，便無法從電腦取消列印工作。請從印表機取消。

第50頁 “取消列印 (從印表機)”

顯示進度列時

按下[取消]。



未顯示進度列時

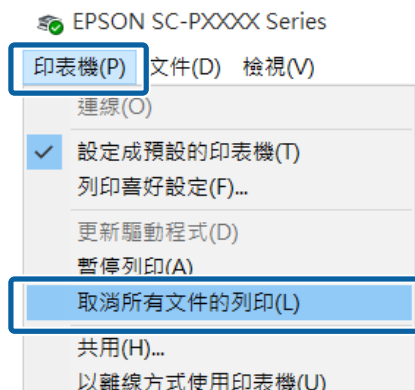
1 按下工作列上的印表機圖示。



圖示顯示與否根據在 Windows 中選取的設定而定。

2 選擇您想要取消的工作，然後從[文件]功能表選擇[取消]。

若要取消所有工作，請按下[印表機]選單中的[取消所有文件的列印]。



如果工作已傳送至印表機，列印資料就不會出現於上方的畫面中。

取消列印 (Mac OS X)

電腦將資料傳送至印表機後，便無法從電腦取消列印工作。請從印表機取消。

 [第50頁 “取消列印 \(從印表機\)”](#)

- 點選 Dock 中的印表機圖示。



- 選取您要取消的工作，然後按下[刪除]鍵。



如果工作已傳送至印表機，列印資料就不會出現於上方的畫面中。

取消列印 (從印表機)

按下  鍵，選擇畫面中的 [Job Cancel]，然後按下 OK 鍵。

即使正在列印，也將會取消該列印工作。取消列印工作後，可能要經過一小段時間印表機才會恢復就緒狀態。

附註：
您無法使用上述操作刪除電腦列印佇列中的列印工作。如需從列印佇列刪除列印工作的資訊，請參閱上一單元的「取消列印 (Windows)」或「取消列印 (Mac OS X)」。

可列印範圍

本節說明印表機的可列印範圍。

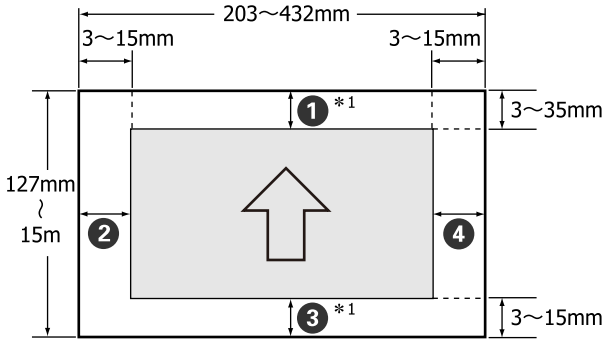
如果應用程式中所設定的邊界大於下列設定值，則超出指定邊界以外的部分將不會列印。舉例來說，若在印表機選單中將左右邊界設為 15 mm 且文件填滿頁面，將不會列印頁面左右兩側 15 mm 的區域。

滾筒紙可列印範圍

下圖中的灰色部分為可列印範圍。

若要進行左右兩邊無邊界列印，則左右兩邊的邊界為 0 mm。若四邊都要採無邊界列印，則所有邊界皆為 0 mm。

圖中的箭頭表示退紙方向。



圖中的箭頭表示退紙方向。視選單中 [Roll Paper Margin] 的設定，滾筒紙的邊界差異如下所示。

[Roll Paper Margin] 設定  [第104頁 “Printer Setup 選單”](#)

 表示原廠預設設定。

Roll Paper Margin 參數	邊界值
Standard	①、③ = 15 mm*2
	②、④ = 3 mm
Top 15mm/Bottom 15mm	①、③ = 15mm
	②、④ = 3 mm
Top35mm/Bottom15mm	① = 35 mm
	③ = 15mm
	②、④ = 3 mm

Roll Paper Margin 參數	邊界值
3mm	①、②、③、④ = 3 mm
15mm	①、②、③、④ = 15mm

- *1 若在印表機驅動程式中選擇[滾筒紙 (長條紙)]，則紙張的上下邊界都會設為 0 mm。
- *2 若選擇 [Standard]，則後續列印紙張的 ① 邊界值為 20 mm。

Premium Glossy Photo Paper (250)/Premium Semigloss Photo Paper (250)/Premium Luster Photo Paper (260)/Premium Semimatte Photo Paper (260)

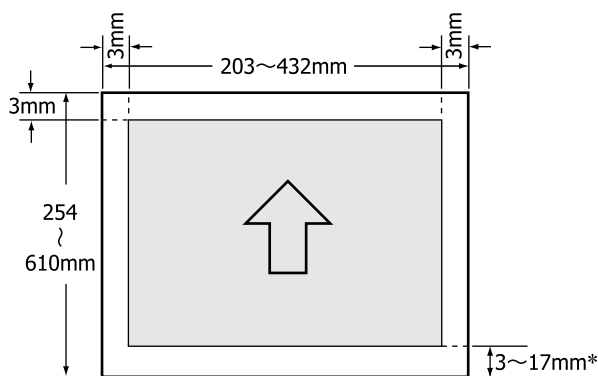
重要資訊：

- ☐ 若滾筒紙垂下的一端脫離紙軸，列印可能會扭曲。請確定滾筒紙垂下的那一端未進到列印範圍內。
- ☐ 即使變更邊界，列印尺寸依然不會變更。

單張紙可列印範圍

進行左右兩邊無邊列印時，左右兩邊的邊界皆為 0 mm。

圖中的箭頭表示退紙方向。



- * 當留邊列印時，預設值為 14 mm。

進行左右兩邊無邊列印時，下方邊界的預設值為 17 mm。

變更黑色墨水類型

本印表機可讓您設定使用亮黑色墨水或消光黑墨水，並視紙張種類進行切換。

亮黑色墨水可減少相紙的顆粒感，呈現平滑專業級的質感。當列印在銅版紙時，消光黑墨水會明顯地增強黑色光學濃度。

請參考下列單元，瞭解紙張種類所適合的黑色墨水。

[第152頁 “Epson 專用紙表格”](#)

附註：

若墨水存量不足而無法切換時，您需要更換墨水匣。墨水匣可能無法用於切換黑色墨水，但可能可以進行列印。

自動切換

您可從印表機驅動程式切換黑色墨水並進行列印。

事先從 Printer Setup 選單將 [Auto Black Ink Change] 設為 [Auto]。

[第111頁 “Printer Setup”](#)

1

顯示印表機驅動程式的主選單。

[第46頁 “列印 \(Windows\)”](#)

[第47頁 “列印 \(Mac OS X\)”](#)

2

從[紙張種類]功能表中選擇紙張種類。

根據選取的紙張種類，會在列印時自動切換黑色墨水。

Windows



Mac OS X



附註：

- ❑ 可供列印使用的黑色墨水類型，會根據紙張種類而有不同。
- ❑ 當選取的紙張種類同時支援亮黑色和消光黑時，您可從印表機驅動程式選擇黑色墨水的類型。
➡ 第152頁 “支援的材料種類”
- ❑ 如果無法取得印表機狀態，黑色墨水類型可能自動變更。

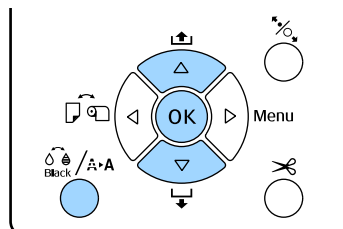
3

檢查其他設定，然後開始列印。

手動切換

從控制面板變更。

下列設定中所使用的按鍵



1

按下  鍵，開啓印表機電源。

2

按下  鍵顯示 [Maintenance] 選單。

附註：

在列印暫停時按下  鍵無法變更黑色墨水類型。選單上將不會顯示[Change Black Ink]。

3

按下  /  鍵選擇 [Change Black Ink]，然後按下 OK 鍵。

4

視目前的設定值而定，將會顯示欲切換的黑色墨水名稱。按下 OK 鍵。

切換完成後，選單便會關閉。請確定螢幕右下方的黑色墨水類型已經變更。

省電設定

印表機提供以下兩種電源管理選項。

睡眠模式

如果沒有發生錯誤、沒有收到列印工作而且沒有執行控制面板或其他操作，印表機便會進入睡眠模式。印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將會關閉且內部馬達及其他零件也會停止運轉以節省耗電量。

按下控制面板上的任一鍵 (⏻ 鍵以外)，即可恢復控制面板的畫面顯示。但在下列情況下，螢幕顯示經過 30 秒仍無任何操作時，會再次關閉。

印表機只有需要執行硬體操作時，才會完全退出睡眠模式並恢復正常運作狀態，例如收到列印工作或者您在螢幕恢復顯示後按下  鍵。

可選擇進入睡眠模式的時間長度：[5 minutes]、[15 minutes]、[60 minutes]、[120 minutes] 和 [210 minutes]。在預設設定中，如果印表機在 15 分鐘內沒有任何操作，便會進入睡眠模式。您可從 Preferences 選單變更延遲時間。

 [第114頁 “Preferences”](#)

附註：

印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將變成空白，如同關機時一樣，但是  燈號仍會亮著。

Power Management

印表機具有 Power Management 選項，如果在預設時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，就會自動關閉印表機電源。印表機自動關閉電源前的延遲時間，可選擇 1 到 24 小時之間的值，增減單位為 1 小時。

預設值為 8 小時。

如果印表機在八個小時或更長時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，就會自動關機。

關閉電源定時器設定可在 Preferences 選單中調整。

 [第114頁 “Preferences”](#)

關於電源管理

您可以在套用電源管理功能前，先調整時間。提高任何數值都會影響印表機的能源效率。進行變更前，請先考慮環境問題。

使用印表機驅動程式(Windows)

顯示設定畫面

您可使用下列兩種方式開啓印表機驅動程式：

- ❑ 從 Windows 應用程式
🔗 第46頁 “列印 (Windows)”
- ❑ 從控制台

從控制台

在應用程式指定常用設定或執行印表機維護作業，如噴嘴檢查或印字頭清潔時，請依照以下步驟操作。

- 1 在[控制台]上，點選[硬體和音效]，然後點選[檢視裝置和印表機]。

適用 Windows Vista

按下[控制台] - [硬體和音效]，然後選擇[印表機]。

適用 Windows XP

按下[控制台] - [印表機和其他硬體]，然後點選[印表機和傳真]。

附註：

如果您的 Windows XP 控制台為[傳統檢視]，請按下[控制台]，然後點選[印表機和傳真]。

- 2 點選印表機圖示並按下滑鼠右鍵，點選[列印喜好設定]。



印表機驅動程式設定畫面會隨即顯示。



進行必要的設定。這些設定值將成為印表機驅動程式預設設定。

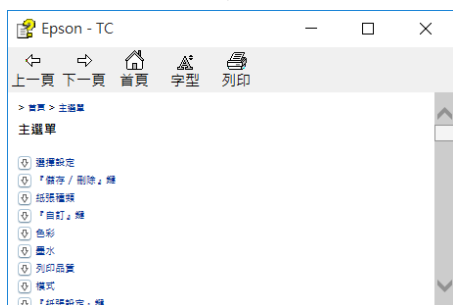
顯示說明

您可使用下列兩種方式開啓印表機驅動程式說明：

- ❑ 按下[說明]
- ❑ 在欲查看及顯示的項目上按一下滑鼠右鍵

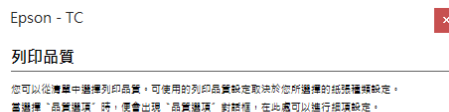
按下說明鍵顯示內容

顯示說明內容後，您可以使用內容頁面或關鍵字搜尋並閱讀所需的說明主題。



在欲查看及顯示的項目上按一下滑鼠右鍵

在項目上按下滑鼠右鍵，然後點選[說明]。

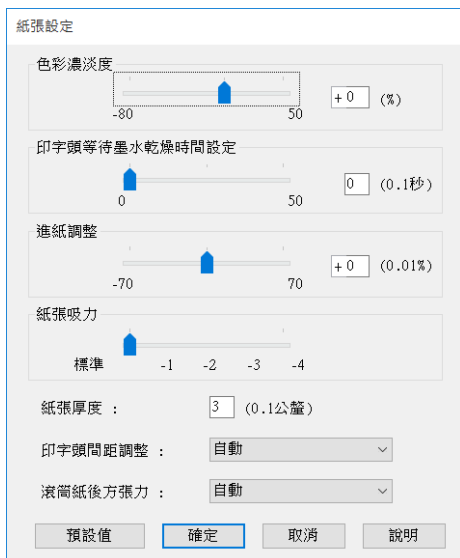


附註：

在 Windows XP 中，按下標題列上的 ，然後按下您要檢視的說明項目。

使用印表機驅動程式(Windows)

3 調整新增自訂材料的設定，然後按下[確定]。



4 按下[自訂]。



5 當您在[名稱]中輸入名稱並按下[儲存]時，設定會儲存在[清單]中。



您可從主選單畫面的[紙張種類]中選擇已儲存設定。

附註：

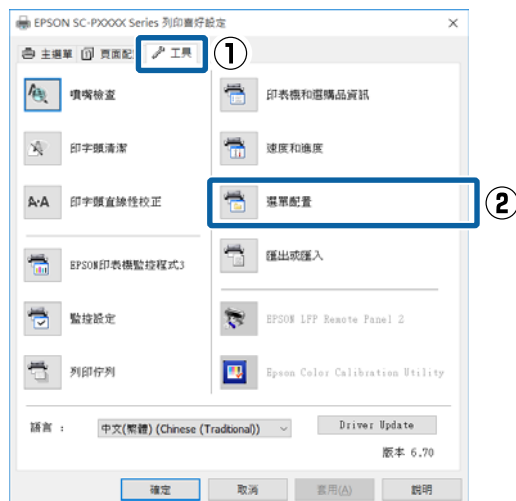
- ❑ 您最多可儲存 100 組設定。
- ❑ 選擇您要儲存的設定，然後按下[匯出]以儲存至檔案。您也可以按下[匯入]，將儲存的檔案匯入另一部電腦，與他人共用設定值。
- ❑ 選取您要刪除的設定，然後按下[刪除]鍵。

重新安排顯示項目

如要立即顯示常用的項目，可以依照下列說明排列[選擇設定]、[紙張種類]及[紙張大小]。

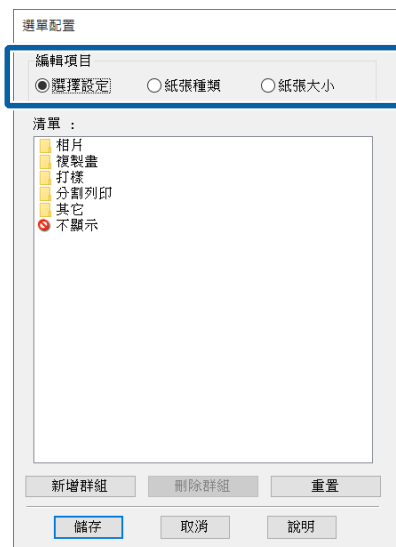
- ❑ 隱藏不必要的項目。
- ❑ 依最常用的順序重新排列。
- ❑ 依群組 (資料夾) 排列。

1 前往[工具]選單，然後按下[選單配置]鍵。



使用印表機驅動程式(Windows)

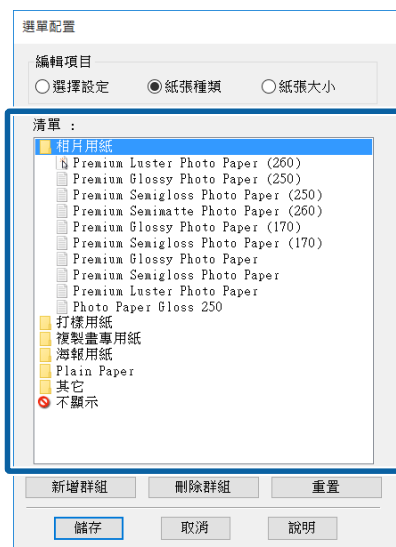
2 選擇[編輯項目]。



4 按下[儲存]鍵。

3 在[清單]欄位中排列項目順序或組織群組。

- ❑ 您可以透過拖放操作移動並排列項目的順序。
- ❑ 若要新增群組 (資料夾)，請按下[新增群組]鍵。
- ❑ 若欲刪除群組 (資料夾)，請按下[刪除群組]鍵。
- ❑ 將不必要的項目拖放至[不顯示]。

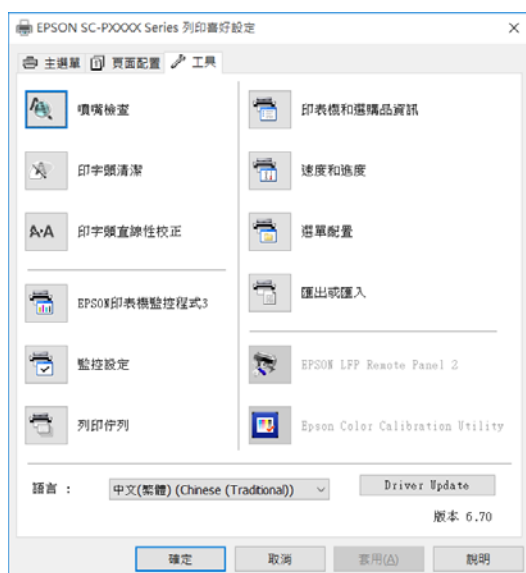


附註：

在執行[刪除群組]時，將會刪除群組 (資料夾)，不過在已刪除群組 (資料夾) 中的設定會保留下來。您也可以從儲存位置的[清單] 中個別刪除。

工具選單摘要

您可從印表機驅動程式的[工具]選單中執行下列維護功能。



噴嘴檢查

此功能會列印噴嘴檢查表單，以確認印字頭噴嘴是否阻塞。

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔以清理阻塞的噴嘴。

 [第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

印字頭清潔

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔。此程序將會清潔印字頭表面，以改善列印品質。

 [第118頁 “清潔印字頭”](#)

印字頭直線性校正

如果列印結果出現顆粒或失焦，請執行印字頭直線性校正。印字頭直線性校正功能可修正印字頭的列印間隙。

 [第120頁 “修正列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

EPSON印表機監控程式3

您可以從電腦螢幕查看印表機狀態，如墨水存量及錯誤訊息。



監控設定

您可以選擇顯示在 EPSON印表機監控程式3 畫面中的錯誤通知，或者在工作列中登錄工具圖示的監控圖示。

附註：

如果在[監控設定]畫面中選擇[監控圖示]，則會在 Windows工作列上顯示工具監控圖示。

在圖示上按一下滑鼠右鍵，便可顯示下列選單並執行維護功能。

在顯示的選單上點選印表機名稱後，EPSON印表機監控程式3 便會啟動。



列印佇列

您可以顯示所有等待工作的清單。

在列印佇列畫面中，您可以檢視待列印資料的資訊、刪除工作或重新列印工作。

印表機和選購品資訊

顯示墨水組資訊。這些設定通常不應變更。

如果無法自動擷取墨水組資訊，請根據印表機內安裝的墨水類型選擇墨水組。

速度和進度

您可以針對印表機驅動程式的基本操作設定各種不同的功能。

選單配置

您可配置[選擇設定]、[紙張種類]及[紙張大小]的顯示項目。例如，您可以依照使用的頻率重新排列這些項目的順序。

 [第57頁 “重新安排顯示項目”](#)

匯出或匯入

可以匯出或匯入印表機驅動程式設定。當要在多台電腦中進行相同的印表機驅動程式設定時，此功能便相當實用。

EPSON LFP Remote Panel 2

您可進行自訂紙張設定及其他設定。如需詳細資訊，請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 說明。

Epson Color Calibration Utility

啓動 Epson Color Calibration Utility 並執行校正。如需詳細資訊，請參閱 Epson Color Calibration Utility 手冊。

附註：

如果 EPSON LFP Remote Panel 2 和 Epson Color Calibration Utility 呈現灰色，表示應用程式沒有安裝在目前使用的電腦上。

您也可以從 Epson 網站下載最新應用程式。

 [第27頁 “網站上的軟體”](#)

使用印表機驅動程式 (Mac OS X)

顯示設定畫面

印表機驅動程式設定畫面的顯示方式可能因應應用程式或作業系統版本不同而異。

 第47頁 “列印 (Mac OS X)”

顯示說明

按下印表機驅動程式畫面上的  以顯示說明。



使用預設組

您可在[預設組]中輸入名稱，並儲存常用設定資訊的設定 (紙張大小或列印設定中的項目)，以及市售紙張的設定資訊。

這可讓您輕鬆載入設定，並使用完全相同的設定重複列印。

附註：

[在預設組]中儲存的設定也可以從 Epson Color Calibration Utility 選擇。在 Epson Color Calibration Utility 中使用市售紙張時，建議您在[預設組]中儲存設定。

儲存至預設組

1

在紙張大小及列印設定中設定您要儲存至預設組的各個項目。

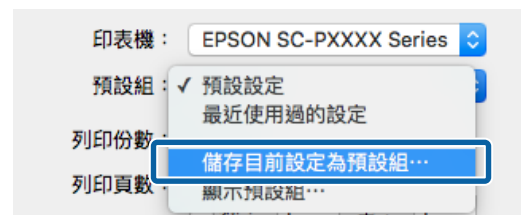
將市售紙張登錄為自訂紙張時

- (1) 從清單中選擇[列印設定]，然後從[紙張種類]選擇與您所使用的紙張最相近的 Epson 專用紙張種類。
- (2) 從清單中選擇[紙張設定]，然後根據您要登錄的紙張進行設定。關於各設定項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



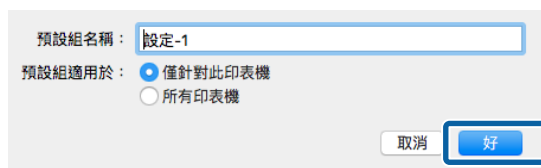
2

從[預設組]按下[儲存目前設定為預設組...]。



3

輸入名稱並按下[好]鍵。

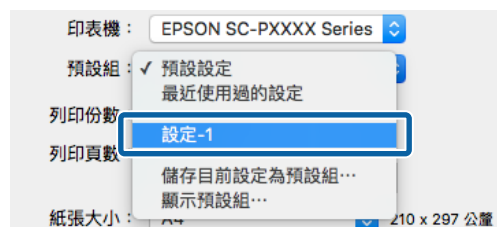


附註：

從[預設組適用於]選擇[所有印表機]時，您可從電腦上安裝的所有印表機驅動程式選擇已儲存的預設組。

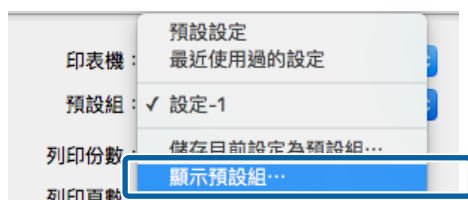
設定會儲存至[預設組]。

接著可從[預設組]選擇已儲存設定。

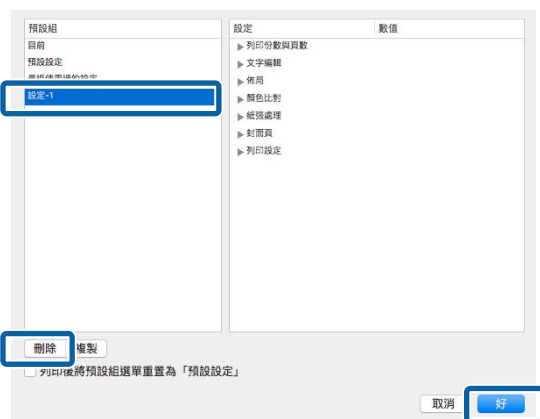


從預設組刪除

- 1 在列印畫面上，從[預設組]選擇[顯示預設組...]



- 2 選擇您要刪除的設定、按下[刪除]鍵，然後按下[好]鍵。



使用 Epson Printer Utility 4

您可使用 Epson Printer Utility 4 執行噴嘴檢查或印字頭清潔等維護工作。當您安裝印表機驅動程式時，將會自動安裝此工具。

啟動 Epson Printer Utility 4

- 1 按下 Apple 選單 - [系統偏好設定] - [印表機與掃描器] (或[列印與傳真])。
- 2 選擇印表機，然後按下[選項與耗材] > [工具程式] > [打開印表機工具程式]。

Epson Printer Utility 4 功能

您可從 Epson Printer Utility 4 執行下列維護功能。



EPSON印表機監控程式

您可以從電腦螢幕查看印表機狀態，如墨水存量及錯誤訊息。

**噴嘴檢查**

此功能會列印噴嘴檢查表單，以確認印字頭噴嘴是否阻塞。

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔以清理阻塞的噴嘴。

 [第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

印字頭清潔

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔。此程序將會清潔印字頭表面，以改善列印品質。

 [第118頁 “清潔印字頭”](#)

印字頭直線性校正

若列印結果出現顆粒狀或模糊不清，請執行印字頭直線性校正。印字頭直線性校正功能可修正印字頭的列印間隙。

 [第120頁 “修正列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

EPSON LFP Remote Panel 2

您可進行自訂紙張設定及其他設定。如需詳細資訊，請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 說明。

附註：

如果 EPSON LFP Remote Panel 2 呈現灰色，表示應用程式沒有安裝在目前使用的電腦上。

您也可以從 Epson 網站下載最新應用程式。

 [第27頁 “網站上的軟體”](#)

多樣化列印

透過影像加強進行自動色彩調整 (僅適用於 Windows)

本印表機的印表機驅動程式具備 Epson 獨有的影像加強功能，能有效使用印表機的色彩重製範圍，於列印前校正影像資料，以改善色彩的輸出品質。

在使用影像加強時，您可以依照主題的類型 (例如人物、風景或夜景) 校正影像的色彩。您可以懷舊或黑白色調列印彩色資料。只要選擇列印模式，即可自動校正色彩。

附註：

建議您使用符合 RGB 色域空間的影像。

1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 10、 Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP(Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management/不做色彩管理

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

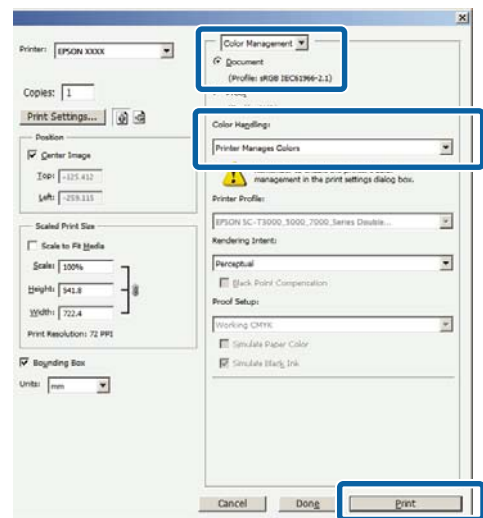
附註：

如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CS5 的設定值範例

開啓 [Print/列印] 畫面。

選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 作為 [Color Handling/色彩處理] 設定，然後按下 [Print/列印]。

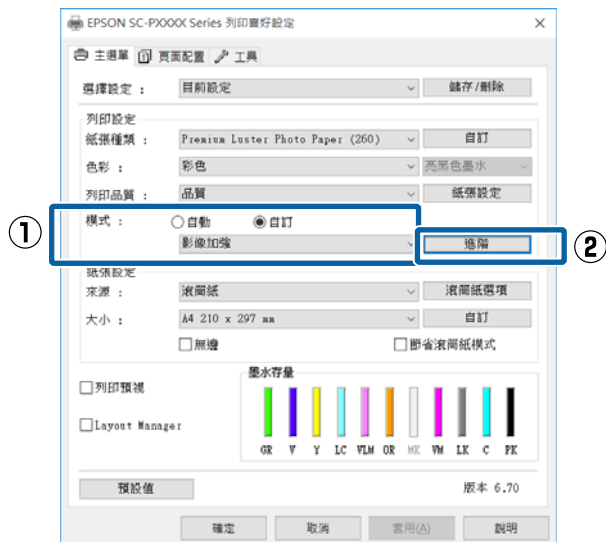


2 螢幕會顯示印表機驅動程式的 “[主選單]”。

☞ 第46頁 “列印 (Windows)”

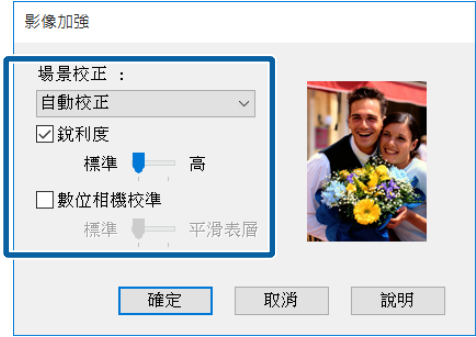
3 從 [模式] 選擇 [自訂]，然後選擇 [影像加強]。

若要進行更詳細的調整，請按下 [進階]，然後繼續步驟 4。



4 在[影像加強]畫面上，您可將效果設定套用至列印資料。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



5 檢查其他設定，然後開始列印。

校正色彩並列印

印表機驅動程式會從內部自動校正色彩，以符合色彩空間。您可以選擇下列的色彩校正模式。

- ☐ **圖文整合**
執行色彩校正，以根據 sRGB 空間銳化影像。
- ☐ **EPSON標準(sRGB)**
最佳化 sRGB 空間並校正色彩。
- ☐ **Adobe RGB**
Adobe RGB 最佳化 sRGB 空間並校正色彩。

請注意，當選取上述任一色彩處理選項時，若按下[進階]鍵，將可調整已選取選項的 Gamma、亮度、對比、飽和度及色彩平衡。

若使用的應用程式無色彩校正功能，請使用此選項。

在 Windows 系統中進行設定

1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 10 、 Windows 8.1 、 Windows 8 、 Windows 7 、 Windows Vista	Printer Manages Colors (印表機管理色彩)
Windows XP (Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management (不做色彩管理)

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

多樣化列印

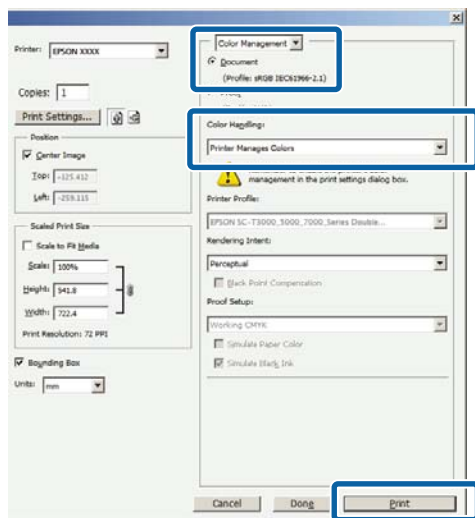
附註：

如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CS5 的設定值範例

開啟 [Print/列印] 畫面。

選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。將 [Color Handling/色彩處理] 設為 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩]，然後按下 [Print/列印] 鍵。



2

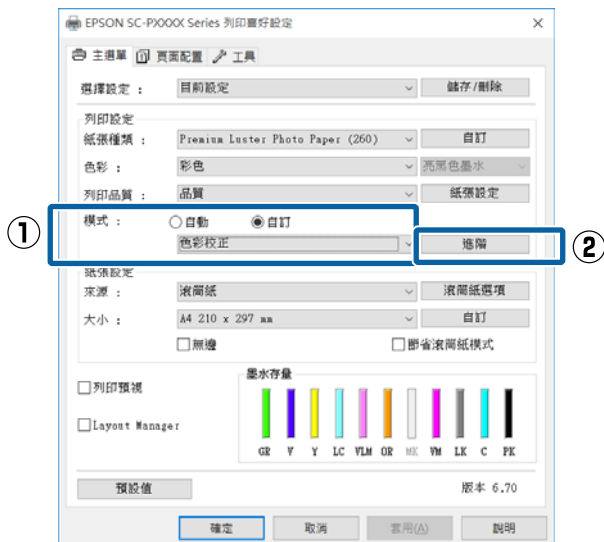
螢幕會顯示印表機驅動程式的「[主選單]」。

➡ 第46頁「列印 (Windows)」

3

從[模式]選擇[自訂]，然後選擇[色彩校正]。

若要進行更詳細的調整，請按下[進階]，然後繼續步驟 4。



4

進行必要的設定。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



附註：

您可以檢查畫面左側的樣本影像，以調整校正值。您也可以使用檢色輪調整色彩平衡。

5

檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

1

使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

使用以下應用程式時，請選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 選項。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

附註：

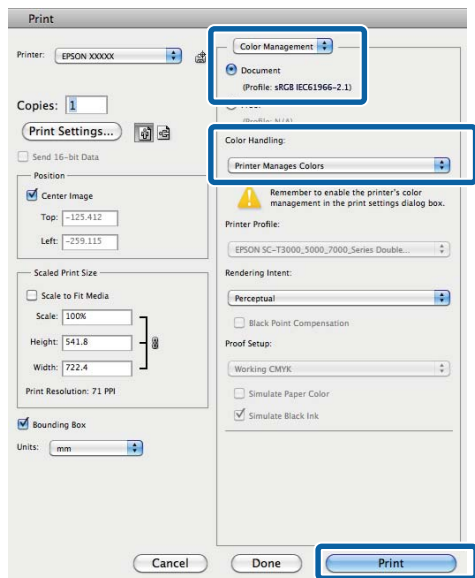
如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CS5 的設定值範例

開啟 [Print/列印] 畫面。

多樣化列印

選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。將 [Color Handling/色彩處理] 設為 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩]，然後按下 [Print/列印] 鍵。



2 顯示列印畫面。

 第47頁 “列印 (Mac OS X)”

3 從清單中選擇 [顏色比對]，並按下 [EPSON 色彩校正]。

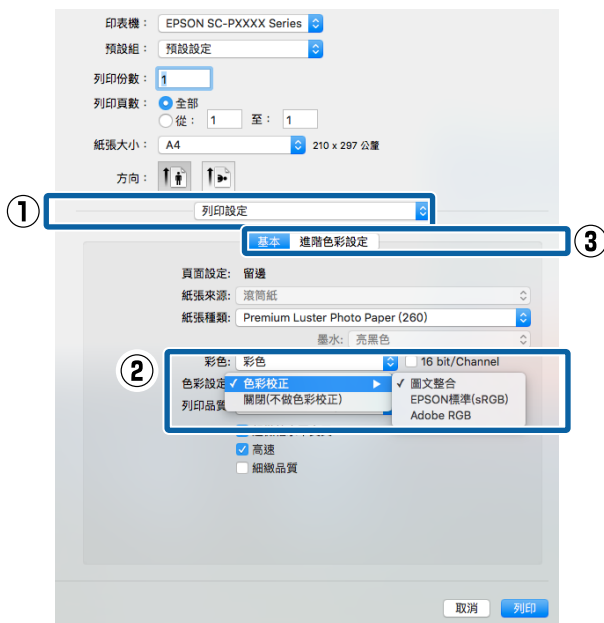


附註：

如果略過步驟 1，以下應用程式將無法使用 [EPSON 色彩校正]。

- ☐ Adobe Photoshop CS3 以上版本
- ☐ Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本
- ☐ Adobe Photoshop Elements 6 以上版本

4 從清單中選擇 [列印設定]，然後在 [色彩設定] 設定中選擇 [色彩校正]。若要手動調整參數，請按下 [進階色彩設定]。



5 進行必要的設定。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



6 檢查其他設定，然後開始列印。

列印黑白相片

您可以從印表機驅動程式調整影像資料色彩，以豐富的色彩層次列印黑白相片。列印時，您可以不透過應用程式處理資料來校正影像資料。原始資料不會受到影響。

您無法在下列情況中選擇[高品質黑白影像]。進行黑白列印時，請選擇[黑色] (Windows) 或[灰階] (Mac OS X)。

- ❑ 使用紫色墨水組時
- ❑ 使用Singleweight Matte Paper、Photo Quality Ink Jet Paper 或 Plain Paper 時

附註：
建議您使用符合 RGB 色域空間的影像。

進行 Windows 設定

- 1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 10、 Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors (印表機管理色彩)
Windows XP (Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management (不做色彩管理)

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

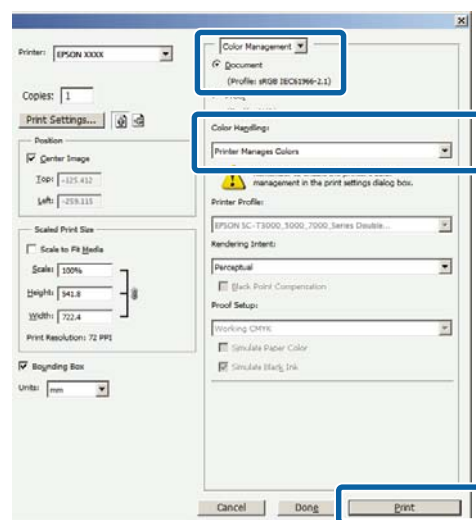
附註：

如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CS5 的設定值範例

開啓 [Print/列印]畫面。

選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。將 [Color Handling/色彩處理]設定設為 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 或 [No Color Management/不做色彩管理]，然後按下 [Print/列印]。



- 2 螢幕會顯示印表機驅動程式的“[主選單]”。
☞ 第46頁 “列印 (Windows)”

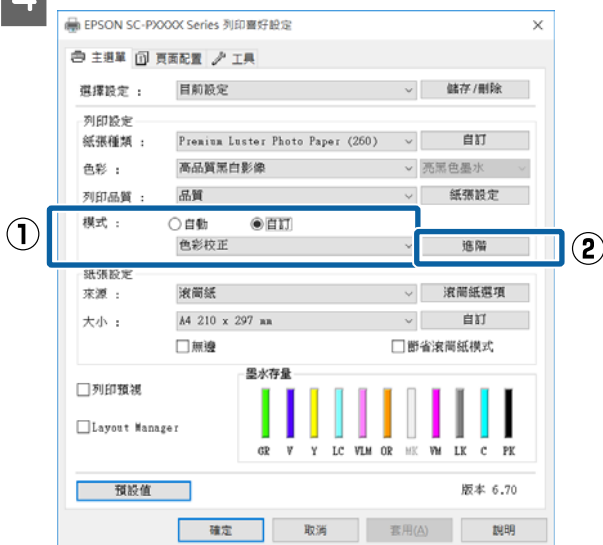
- 3 從[高品質黑白影像]選擇[色彩]。



多樣化列印

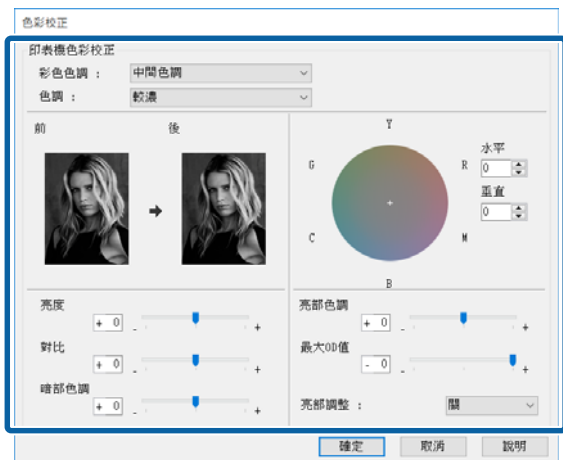
若要進行更詳細的調整，請前往步驟 4。如
果不想進行調整，請繼續步驟 6。

4 從[模式]選擇[自訂]，然後按下[進階]。



5 進行必要的設定。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動
程式說明。



6 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在
應用程式中指定色彩調整方式。

使用以下應用程式時，請選擇 [Printer
Manages Colors/印表機管理色彩] 選項。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

若為其他應用程式，請設定 [No Color
Management/不做色彩管理]。

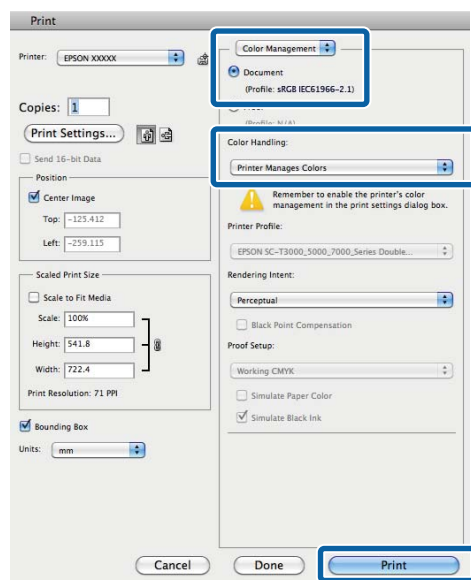
附註：

如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程
式的網站。

Adobe Photoshop CS5 的設定值範例

開啟 [Print/列印]畫面。

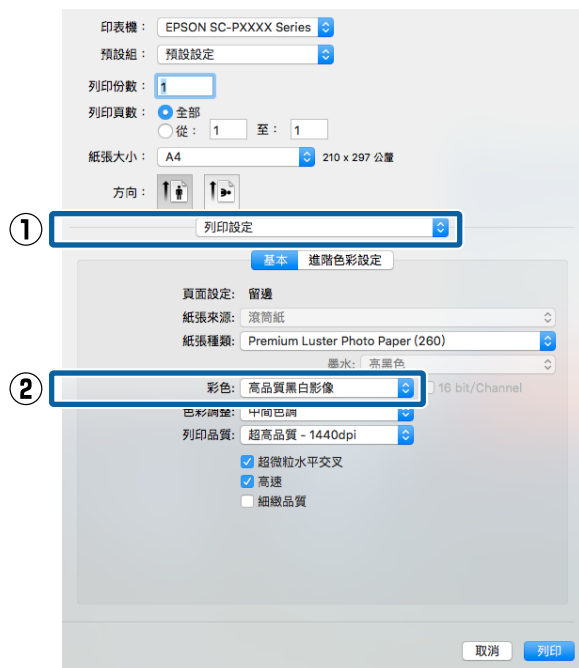
選取 [Color Management/色彩管理]，然後選
擇 [Document/文件]。將 [Color Handling/色
彩處理]設為 [Printer Manages Colors/印表機
管理色彩]，然後按下 [Print/列印]鍵。



多樣化列印

- 2 顯示列印畫面，從清單中選擇[列印設定]，然後將[彩色]設為[高品質黑白影像]。

第47頁 “列印 (Mac OS X)”



- 3 按下[進階色彩設定]。



- 4 進行必要的設定。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



- 5 檢查其他設定，然後開始列印。

無邊界列印

您可以在紙張上以無邊界方式列印資料。

您可以選擇使用的無邊界列印類型隨材料種類不同而異，如下所示。

滾筒紙：四邊皆不留邊界*、左右不留邊界

單張紙：只有左右不留邊界

(無邊界列印功能不支援海報紙板)。

* 如有安裝選購的SpectroProofer，便無法執行紙張四邊的無邊列印。

執行紙張四邊皆無邊界列印時，您也可以設定裁切操作。

 [第73頁 “關於滾筒紙裁切”](#)

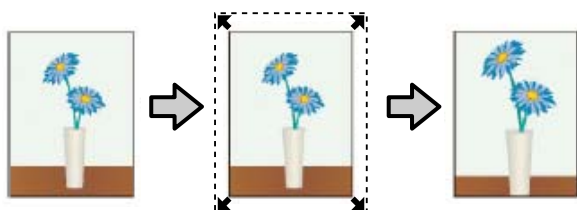
執行左右無邊界列印時，邊界會分別顯示在紙張的上下緣。

上下邊界值  [第50頁 “可列印範圍”](#)

無邊界列印方法類型

您可以使用下列兩種方式執行無邊界列印。

- 自動放大
印表機驅動程式將列印資料放大至稍微超出紙張大小，然後列印放大影像。超出紙張邊緣的部分將不會列印；因此不會留有邊界。
使用應用程式中的頁面設定，如下設定影像資料大小。
 - 核對紙張大小與列印資料的頁面設定。
 - 若您的應用程式有邊界設定，請將邊界設定為 0 mm。
 - 使影像資料與紙張大小一樣大。

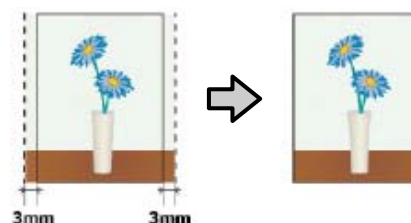


原尺寸

在應用程式中建立大於紙張大小的列印資料，以製作無邊界輸出。印表機驅動程式不會放大影像資料。使用應用程式中的頁面設定，如下設定影像資料大小。

- 建立左右兩邊分別超出實際列印大小 3 mm (兩邊共 6 mm) 的列印資料。
- 若您的應用程式有邊界設定，請將邊界設定為 0 mm。
- 使影像資料與紙張大小一樣大。

如果您不希望印表機驅動程式放大影像，請選擇此設定值。



無邊列印支援的紙張大小

無邊列印支援下列的紙張種類

支援的紙張大小視您使用滾筒紙或單張紙而異。

支援的紙張寬度	滾筒紙	單張紙
A4/210 mm	✓	✓
A3/297 mm	✓	✓
Super A3/B/329 mm	✓	✓
SuperW A3/329 mm	✓	✓
A2/420 mm*	✓	-
US B/11 inch*	✓	-
US C/17 inch	✓	✓
8 inch*	✓	-
10 inch	✓	✓
16 inch	✓	✓

多樣化列印

支援的紙張寬度	滾筒紙	單張紙
30 cm	✓	✓

* 只有使用印表機隨附的無邊列印墊片，並且使用 2 英吋紙軸的滾筒紙時，才能夠執行無邊列印。↪ [第32頁 “取下及安裝無邊列印間隔裝置”](#)

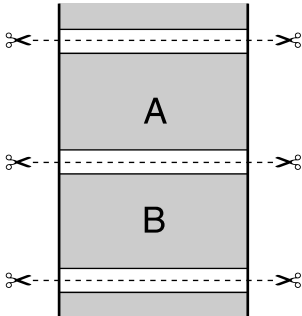
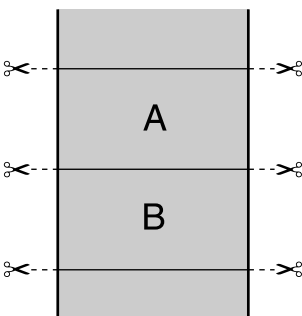
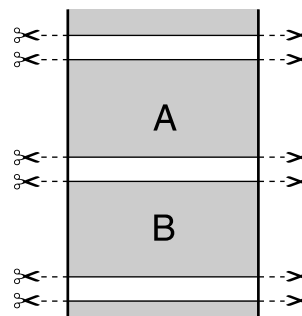
依據紙張類型，列印品質可能會變差，或無法選擇無邊列印。

↪ [第152頁 “Epson 專用紙表格”](#)

↪ [第162頁 “支援的市售紙張”](#)

關於滾筒紙裁切

使用滾筒紙進行無邊界列印時，可以到印表機驅動程式的[滾筒紙選項]指定要採用左右無邊界列印或四邊無邊界列印以及裁紙方式。各項數值的裁切操作如下方的圖表所示。

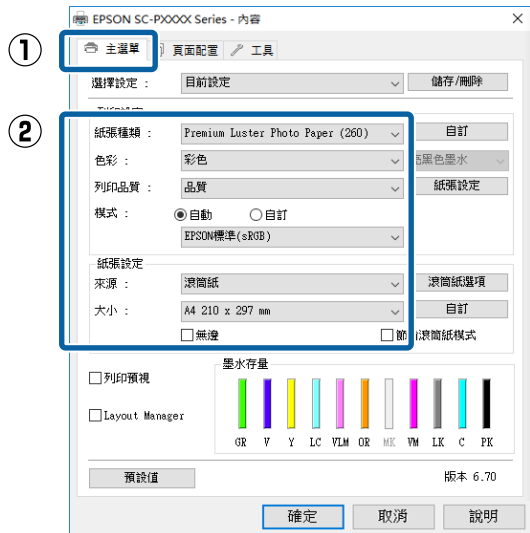
印表機驅動程式設定	正常裁切	單邊裁切	雙邊裁切
裁切操作			
說明	印表機驅動程式的預設設定為[正常裁切]。	- 視影像不同而定，上緣的部分可能會稍微有點不平，這是因為裁切滾筒紙上緣時，列印操作停止所致。 - 如果裁切的位置稍微偏了，前後幾頁的頁面上下緣可能會出現小部分的影像。發生此情形時，請執行[Adjust Cut Position]。  第107頁 “Maintenance” - 當您只有列印單頁或列印單頁多次時，則操作與[雙邊裁切]相同。如要連續列印多張，印表機會將第一頁的上緣及下一頁的下緣各往內裁切1 mm，以免顯示邊界。	- 視影像不同而定，上緣的部分可能會稍微有點不平，這是因為裁切滾筒紙上緣時，列印操作停止所致。 - 列印出的紙張會比指定大小短約2 mm，因為印表機會將紙張的上下緣往內裁切，以免顯示上下邊界。 - 在裁切掉前一頁的下緣之後，印表機會輸入紙張，然後裁切下一頁的上緣。此一程序會裁掉80至127 mm的紙張，但是裁切會更加準確。

列印設定程序

在 Windows 系統中進行設定

- 顯示印表機驅動程式的[主選單]畫面後，您可設定各種列印所需的設定值，例如[紙張種類]、[來源]、[大小]。

第46頁 “列印 (Windows)”



- 選擇[無邊]，然後按下[放大]。
當已選取[來源]中的[滾筒紙]或[滾筒紙(長條紙)]時，您無法選擇放大數值。

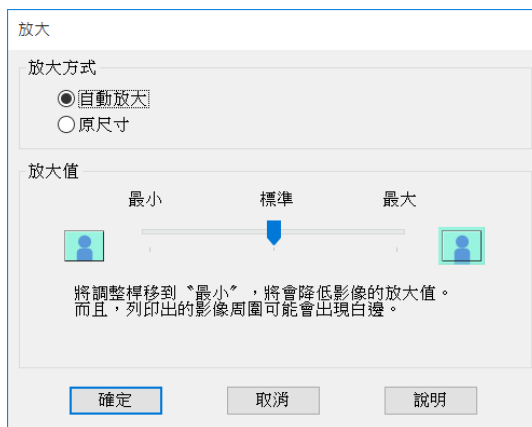


- 將[放大方式]設為[自動放大]或[原尺寸]。
若您選擇[自動放大]，請選擇影像超出紙張邊緣的設定值，如下所述。

最大：左邊 3 mm，右邊 5 mm (影像會向右偏移 1 mm)

中：左右各 3 mm

最小：左右各 1.5 mm

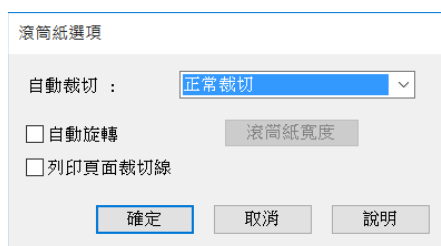


附註：

將滑桿往[最小]的方向移動，會減少影像放大比例。因此，視紙張及列印環境而定，紙張的邊緣可能會出現部分邊界。

- 當使用滾筒紙時，請按下[滾筒紙選項]，然後設定[自動裁切]選項。

第73頁 “關於滾筒紙裁切”



多樣化列印

5 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

1 開啓列印畫面，從[紙張大小]選項中選擇紙張大小，然後選擇無邊界列印方式。

☞ 第47頁 “列印 (Mac OS X)”

無邊界列印方式的選項如下所示。

xxxx (無邊，自動放大)

xxxx (無邊，原尺寸 - 滾筒紙)

xxxx (無邊，原尺寸 - 單張紙)

xxxx (無邊，原尺寸，最佳 - 單張紙)

XXXX 代表實際的紙張大小，如 A4。



附註：
若應用程式的列印對話框中沒有出現頁面設定選項，請開啓頁面設定對話框。

2 從清單中選擇[頁面配置設定]然後設定[滾筒紙選項]或[放大]。

關於[滾筒紙選項]的[自動裁切]，請參閱下列詳細說明。

☞ 第73頁 “關於滾筒紙裁切”

只有從[紙張大小]選擇[自動放大]時，才可使用[放大]。以下顯示每個項目的值。

最大：左邊 3 mm，右邊 5 mm (影像會向右偏移 1 mm)

標準：左右各 3 mm

最小：左右各 1.5 mm



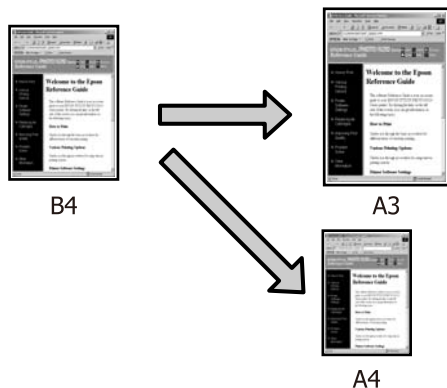
附註：
將滑桿往[最小]的方向移動，會減少影像放大比例。因此，視紙張及列印環境而定，紙張的邊緣可能會出現部分邊界。

3 檢查其他設定，然後開始列印。

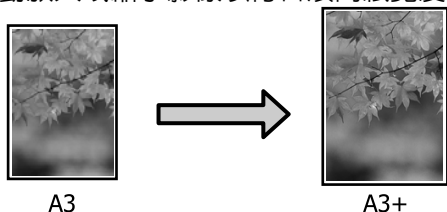
放大/縮小列印

您可以放大或縮小資料。共有三種設定方式。

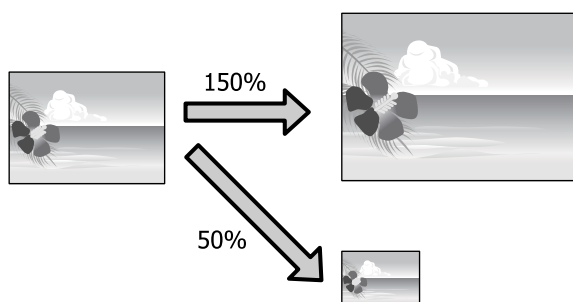
- ❑ 印至一頁
自動放大或縮小影像以符合紙張大小。



- ❑ 符合滾筒紙寬度 (僅適用於 Windows)
自動放大或縮小影像以符合滾筒紙寬度。



- ❑ 自訂
您可指定放大或縮小比例。若使用非標準紙張大小列印，請選擇此方式。

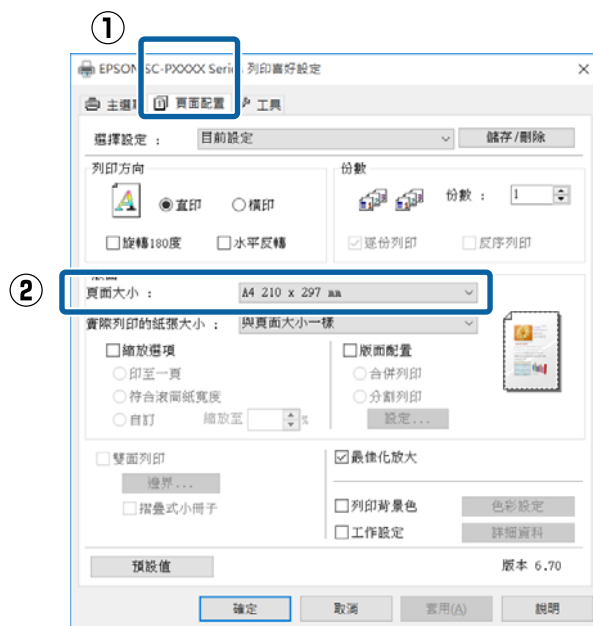


印至一頁 / 縮放至紙張大小

進行 Windows 設定

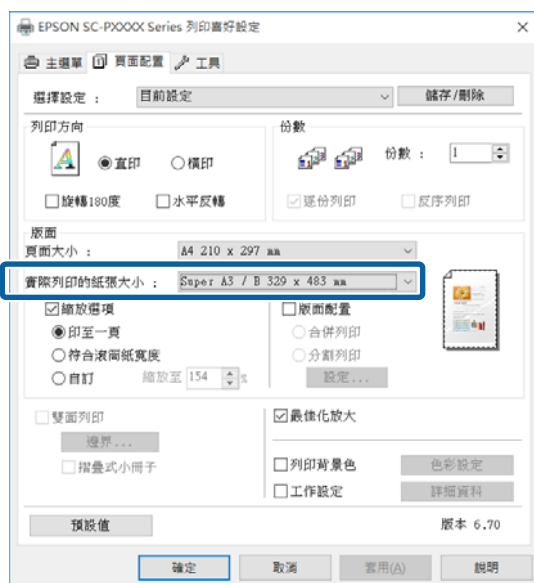
- 當出現印表機驅動程式的[頁面配置]畫面時，請將紙張大小設為您在[頁面大小]或[紙張大小]中為列印資料指定的紙張大小。

☞ 第46頁 “列印 (Windows)”



- 從[實際列印的紙張]清單中選擇印表機中所饋入的紙張大小。

在[縮放選項]中選擇[印至一頁]。

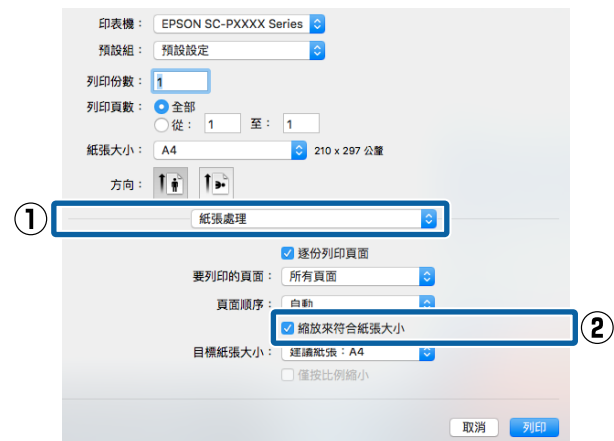


- 檢查其他設定，然後開始列印。

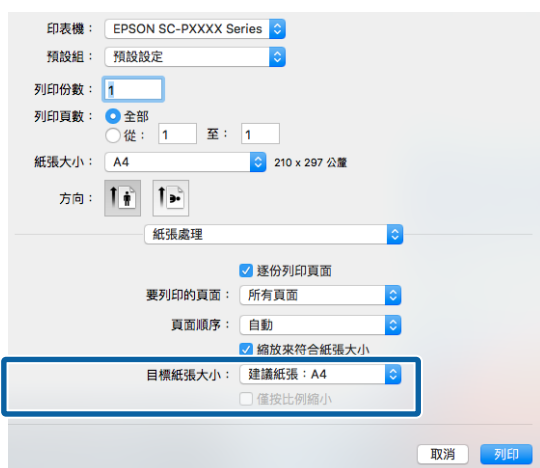
在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 開啟列印畫面，從清單中選擇[紙張處理]，然後點選[縮放來符合紙張大小]。

第47頁 “列印 (Mac OS X)”



- 2 從[目標紙張大小]中選擇印表機中所饋入的紙張大小。



附註：
執行放大列印時，請取消點選[僅按比例縮小]檢查盒。

- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

符合滾筒紙寬度
(僅適用於 Windows)

- 1 顯示印表機驅動程式的[主選單]，然後選擇[來源]中的[滾筒紙]。

第46頁 “列印 (Windows)”

- 2 顯示[頁面配置]選單，然後選擇符合文件大小的[頁面大小]。



- 3 從[實際列印的紙張]清單中選擇印表機中所饋入的紙張大小。

在[縮放選項]中選擇[印至一頁]。

- 4 選擇[符合滾筒紙寬度]。



多樣化列印

- 5 從[滾筒紙寬度]清單中選擇印表機中所饋入的滾筒紙寬度。



- 6 檢查其他設定，然後開始列印。

自訂縮放設定

進行 Windows 設定

- 當出現印表機驅動程式的[頁面配置]畫面時，請將紙張大小設為您要在[頁面大小]或[紙張大小]中為列印資料指定的紙張大小。
第46頁 “列印 (Windows)”
- 從[實際列印的紙張]清單中選擇印表機中所饋入的紙張大小。
在[縮放選項]中選擇[印至一頁]。
- 選擇[自訂]，然後設定[縮放至]設定值。
直接輸入數字或按縮放欄位右邊的箭頭以設定數值。

縮放比例設定範圍：10 - 650%。



- 4 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 當出現列印畫面時，從[紙張大小]清單中選擇印表機中所饋入的紙張大小。

第47頁 “列印 (Mac OS X)”



2 按下[縮放比例]，然後輸入縮放比例。



如果您使用的應用程式中的列印畫面沒有您想使用的縮放比例輸入項目，請顯示頁面設定畫面並進行設定。

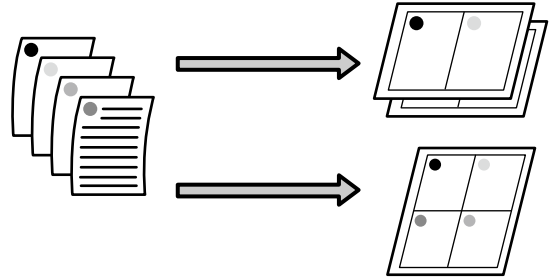
第47頁 “列印 (Mac OS X)”



版面配置

您可以將文件的多頁列印在一張紙上。

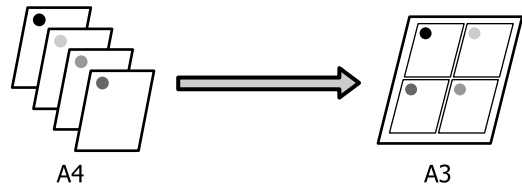
如果以預備的 A4 大小列印連續資料，便會如下圖所示方式進行列印。



附註：

- ❑ 在 Windows 中，您無法在執行無邊列印時使用版面配置列印功能。
- ❑ 在 Windows 中，您可使用縮小/放大功能 (印至一頁) 在不同尺寸的紙張上列印資料。

第76頁 “放大/縮小列印”



多樣化列印

進行 Windows 設定

- 1 當出現印表機驅動程式的[頁面配置]畫面時，選擇[版面配置]檢查盒，點選[合併列印]，然後按下[設定]。

第46頁 “列印 (Windows)”



- 2 在[頁面排列方式]畫面中，請指定每頁的頁碼及頁面順序。
若已點選[列印頁框]檢查盒，則會在每頁上列印頁框。

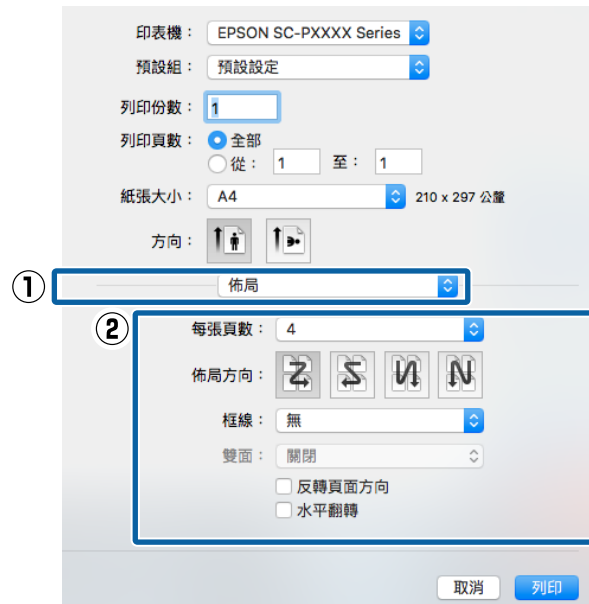


- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 顯示列印畫面後，從清單中選擇[佈局]，然後指定每一張的頁數等設定。

第47頁 “列印 (Mac OS X)”



附註：
您可以使用[框線]功能在排列的頁面四周列印頁框。

- 2 檢查其他設定，然後開始列印。

手動雙面列印 (僅適用於 Windows)

您可以先列印所有偶數頁，然後再將這些頁面翻頁，以手動方式重新放入印表機列印奇數頁，輕鬆完成雙面列印。

執行雙面列印時的注意事項

執行雙面列印時，請注意以下各點。

- ❑ 務必使用適合雙面列印的紙張。
- ❑ 視紙張類型與列印資料而定，墨水可能會滲過紙張背面。
- ❑ 以滾筒紙列印時，無法使用雙面列印功能。
- ❑ 從紙匣執行連續雙面列印工作時，可能會導致列印品質變差或夾紙。
若發現列印品質變差，請調低印表機驅動程式中的色彩濃度或者改以手動方式，一次饋入一張紙。
- ❑ 執行連續雙面列印工作可能會導致印表機內部被墨水弄髒。若列印出的紙張被滾輪的墨水弄髒，請清潔印表機。

🔗 第130頁 “清潔進紙匣列印路徑”

附註：

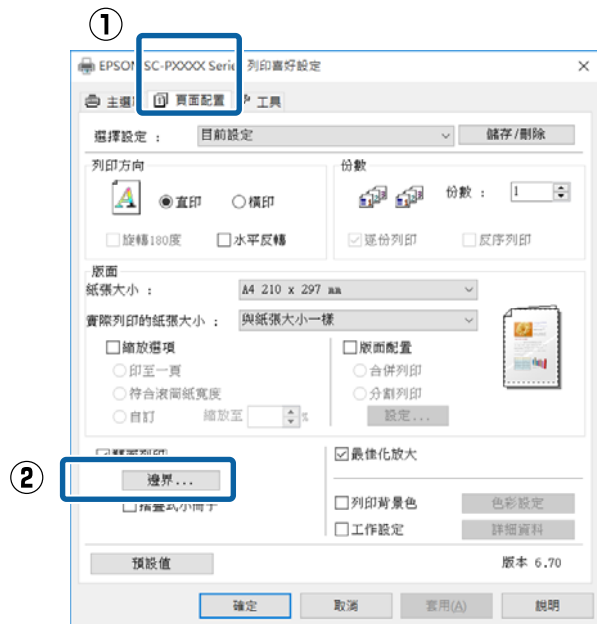
您可以結合此列印方式與版面配置列印，將文件列印在一張紙上，節省更多紙張。

🔗 第79頁 “版面配置”

列印設定程序

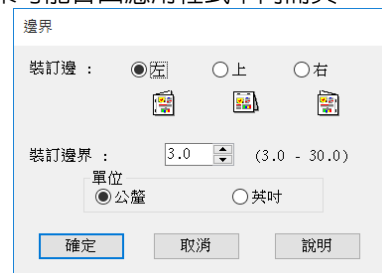
- 1 裝入單張紙。
🔗 第37頁 “裝入單張紙”
- 2 顯示印表機驅動程式的[頁面配置]畫面後，選擇[雙面列印]。
若在[來源]設定中選擇了[滾筒紙]，便無法選擇[雙面列印]。在此情況下，請先到[主選單]畫面設定[來源]。

🔗 第46頁 “列印 (Windows)”

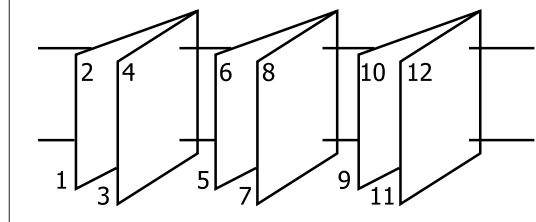


附註：

- ❑ 您可以按下[邊界]鍵，設定[裝訂邊]和[裝訂邊界]。指定的裝訂邊界與實際列印結果可能會因應用程式不同而異。



- ❑ 選擇[摺疊式小冊子]，以小冊子形式列印資料。在下圖範例中，頁面對折時朝內的那一頁(頁數 2、3、6、7、10、11)會先列印出來。



- 3 檢查其他設定，然後開始列印。
- 4 奇數頁列印完畢後，螢幕上會顯示指示，請依照指示重新放入紙張，然後按下[繼續]。

分割列印 (放大至多張紙的面積列印 - 僅適用於 Windows)

分割列印功能會自動放大並分割列印資料。您可以將列印出的紙張結合起來，製作大型的海報或日曆。分割列印最多可提供一般列印 16 倍大的列印 (四張紙乘四張紙)。有兩種分割列印方法。

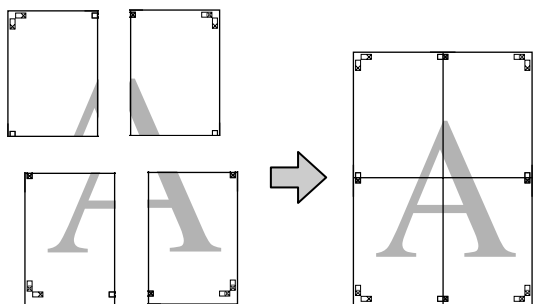
❑ 無邊分割列印

此列印方式會自動放大並分割列印資料，以不留邊界的方式列印。您可以將輸出的紙張貼在一起拼成海報。如要執行無邊列印，便需要放大資料，因此會稍微超過紙張大小，不過不會列印超出紙張的放大區域。因此，拼貼影像時可能會有一些偏差。如要準確拼貼頁面，請執行以下的邊界分割列印。



❑ 留邊分割列印

此列印方式會自動放大並分割列印資料，以留有邊界的方式列印。您需要裁切邊界，然後將輸出的紙張貼在一起變成一張海報。雖然因為必須切去邊界，所以最後的大小會比較小一些，但如此可使影像準確地吻合拼貼。



列印設定程序

1

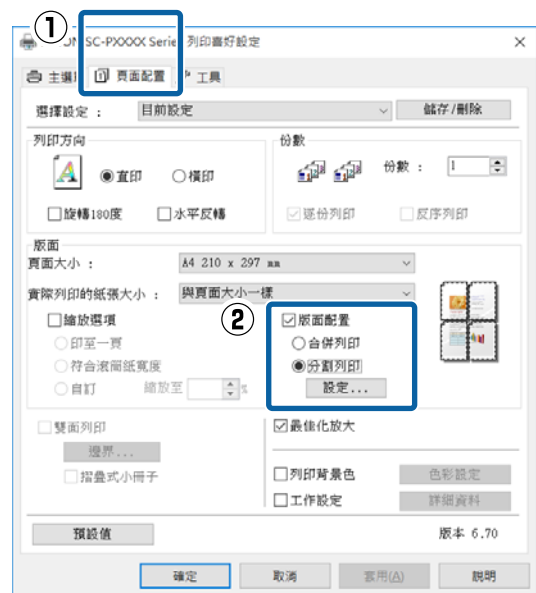
使用應用程式準備列印資料。

印表機驅動程式會在列印時自動放大影像資料。

2

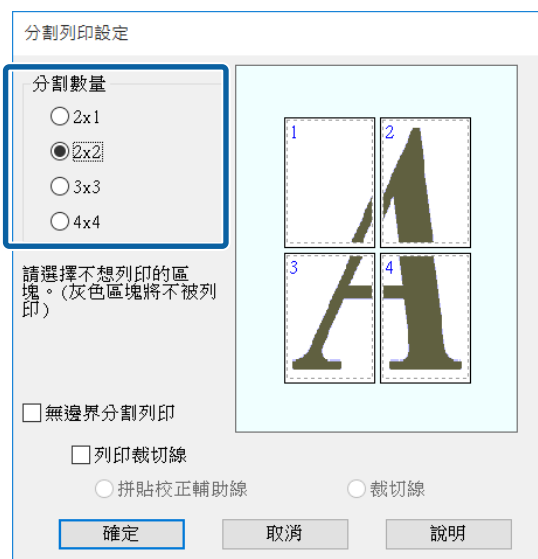
當出現印表機驅動程式的[頁面配置]畫面時，選擇[版面配置]檢查盒，點選[分割列印]，然後按下[設定]。

🔗 第46頁 “列印 (Windows)”



3

在[分割列印設定]畫面中，選擇您希望分割列印所涵蓋的列印頁面數。



多樣化列印

4

選擇無邊分割列印或留邊分割列印，然後選擇不要列印的頁數。

若選擇無邊界分割列印：
請選取[無邊界分割列印]。

分割列印設定

分割數量

☐ 2x1

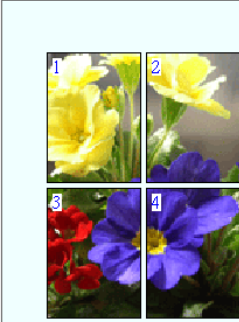
☒ 2x2

☐ 3x3

☐ 4x4

請選擇不想列印的區塊。(灰色區塊將不被列印)

☒ 無邊界分割列印



確定 取消 說明

附註：

若[無邊界分割列印]以灰色顯示，表示選取的紙張或紙張大小不支援無邊界列印。

 第152頁 “Epson 專用紙表格”

 第162頁 “支援的市售紙張”

若選擇邊界列印：
請取消點選[無邊界分割列印]。

分割列印設定

分割數量

☐ 2x1

☒ 2x2

☐ 3x3

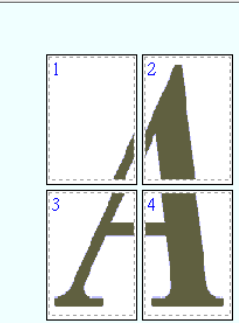
☐ 4x4

請選擇不想列印的區塊。(灰色區塊將不被列印)

☐ 無邊界分割列印

☐ 列印裁切線

☐ 拼貼校正輔助線 ☐ 裁切線



確定 取消 說明

附註：

關於拼貼時的大小：

當您取消點選[無邊界分割列印]並點選留邊列印後，將會出現[列印裁切線]項目。

不論是否有選取[裁切線]，最後的大小都相同。但是如果選取[拼貼校正輔助線]，最後完成的大小將會因為影像重疊而變小。

5

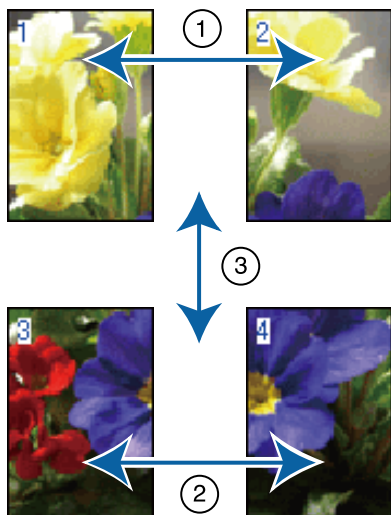
檢查其他設定，然後開始列印。

拼貼輸出紙張

無邊分割列印與留邊分割列印的拼貼輸出紙張的步驟不同。

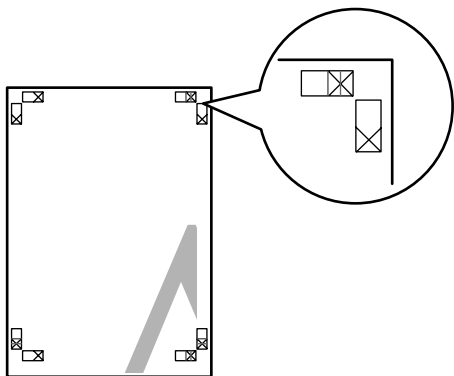
無邊分割列印

這個單元說明如何把四張印出的頁面貼在一起。檢查並核對列印的頁面，然後依照以下順序，使用膠帶將頁面拼貼好。



留邊分割列印

若有選擇[拼貼校正輔助線]，每張紙上都會列印拼貼輔助線 (以通過 X 記號的線條表示，如下圖所示)。

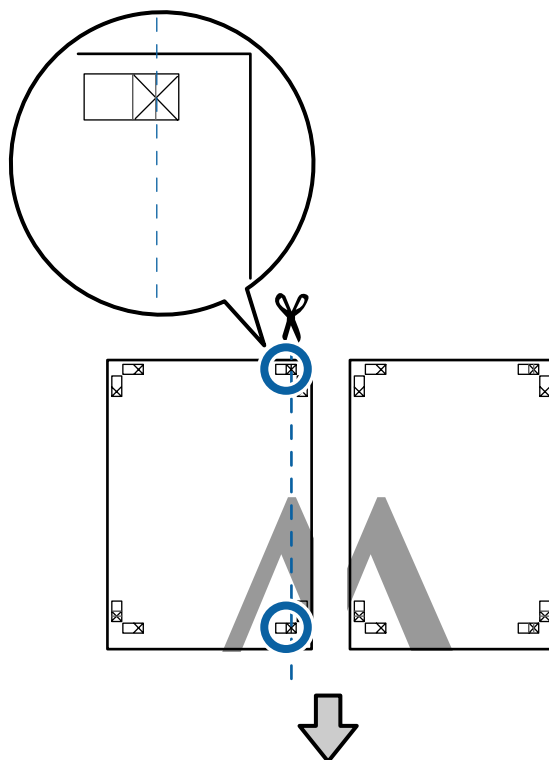


附註：
黑白列印的校正輔助線是黑色。

以下單元說明如何把四張印出的頁面貼在一起。

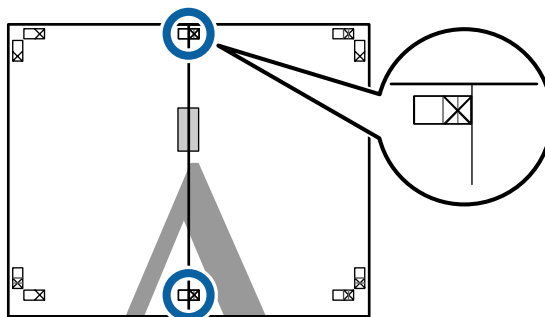
1

準備好兩張上半部紙張，沿著接合兩條拼貼輔助線的線條 (X 記號的中間)，裁切紙張左側的多餘部分。



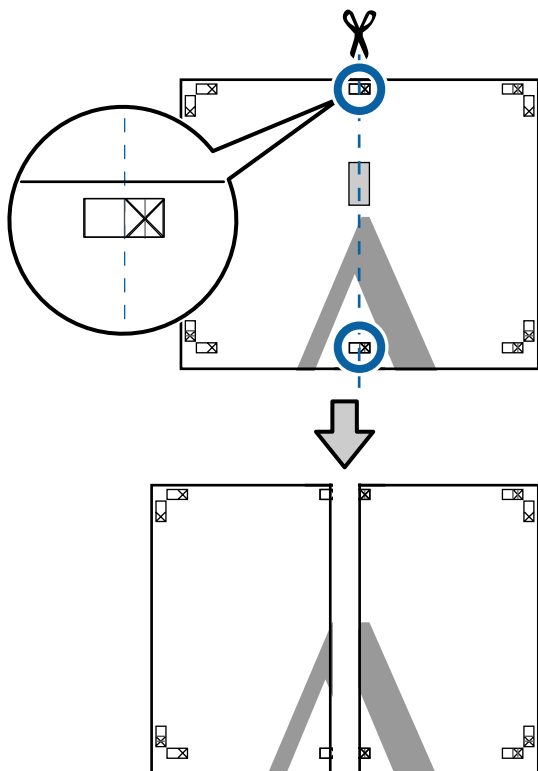
2

將左上方的紙張疊放在右上方的紙張上。如下圖所示，對齊 X 記號，然後先使用背面的膠帶暫時固定好紙張。

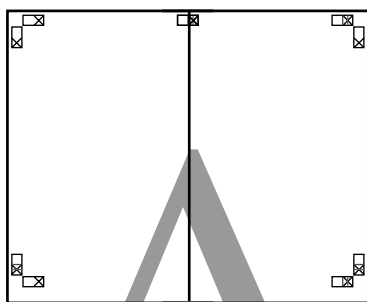


多樣化列印

- 3** 兩張紙重疊時，沿著接合兩條裁切輔助線的線條 (X 記號左側的線條)，裁切多餘的部分。

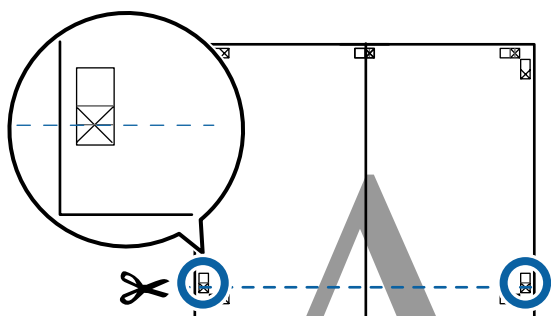


- 4** 重新拼貼兩張紙。
使用膠帶將紙張背面黏在一起。

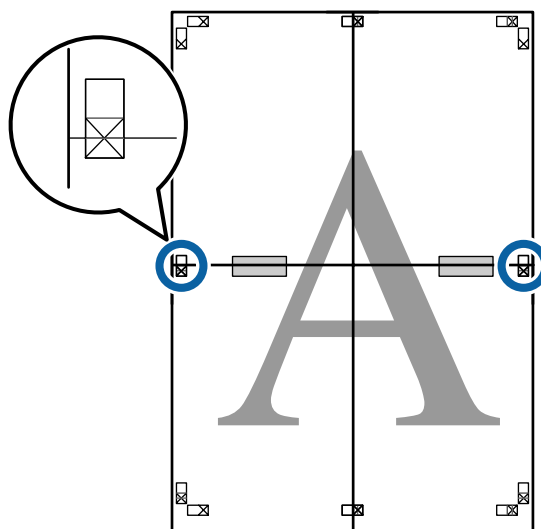


- 5** 重複步驟 1 至 4 進行兩張下半部的紙張拼貼。

- 6** 沿著接合兩條輔助線的線條 (X 記號上方的線條)，裁切上半部紙張的底部。

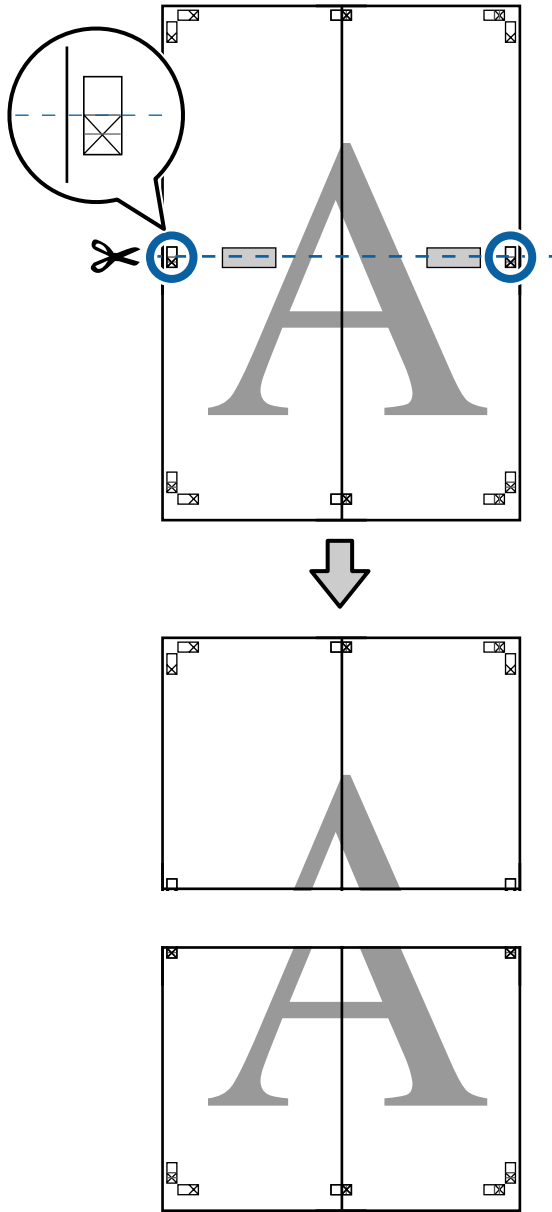


- 7** 將上半部的紙張疊放在下半部的紙張上。如下圖所示，對齊 X 記號，然後先使用背面的膠帶暫時固定好紙張。

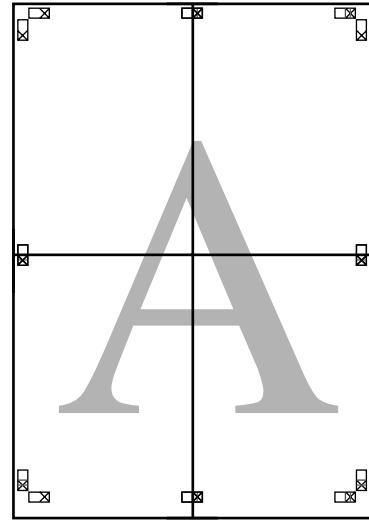


多樣化列印

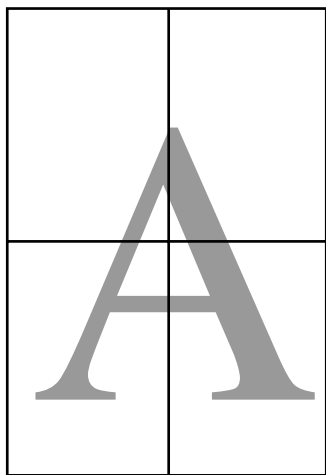
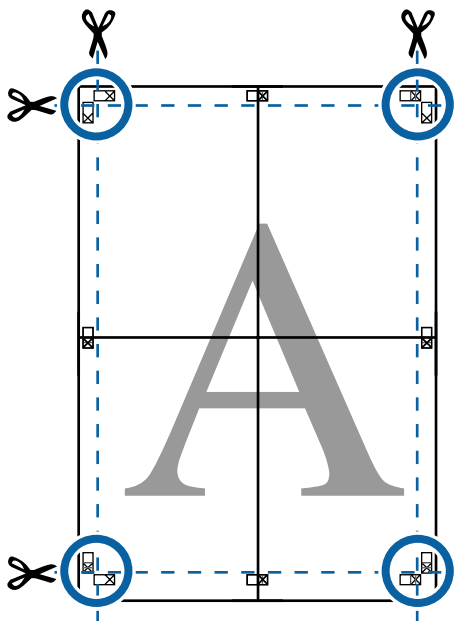
- 8** 兩張紙重疊時，沿著接合兩條裁切輔助線的線條 (X 記號上方的線條)，裁切多餘的部分。



- 9** 將上下兩張紙拼貼在一起。
使用膠帶將紙張背面黏在一起。



- 10** 拼貼所有紙張後，沿著裁切輔助線 (X 記號的外側) 裁切頁框。



以非標準大小進行列印

在以非標準大小進行列印之前 (包括垂直或水平長條紙，以及側邊等長的文件)，請在印表機驅動程式中儲存所需的紙張大小。儲存至印表機驅動程式後，便可在應用程式的[Page Setup/頁面設定]及其他列印對話框中使用自訂大小。



支援的紙張尺寸

下表顯示可在印表機驅動程式中設定的紙張大小。有關印表機支援的紙張大小，請參閱下列說明。

第50頁 “可列印範圍”

紙張寬度	89 至 432 mm
紙張高度	Windows : 127* ¹ 至 15000 mm Mac OS X : 127* ¹ 至 15240 mm* ²

*1 印表機支援的最小大小為 203 mm (寬) x 254 mm (長)。如果在印表機驅動程式中輸入較小的尺寸作為自訂紙張大小，將以寬於預期的邊界列印出文件，而必須進行裁剪。

*2 在 Mac OS X 中使用[自定紙張大小]時，若指定太大而無法饋入本印表機的紙張大小，將會無法正確列印。



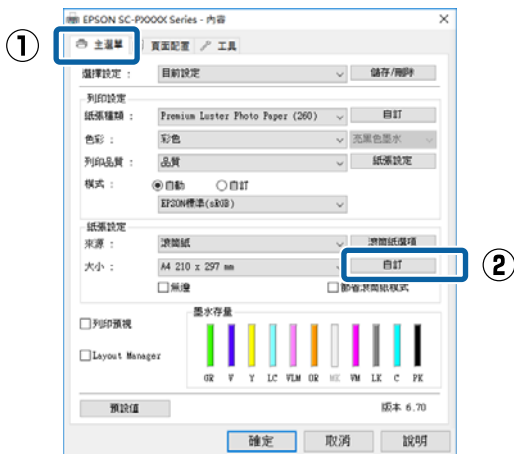
重要資訊：

使用市售軟體時，可能的輸出大小會受限制。如果您使用支援長條紙列印的應用程式，您可設定較長的紙張長度。如需詳細資訊，請參閱應用程式的手冊。

進行 Windows 設定

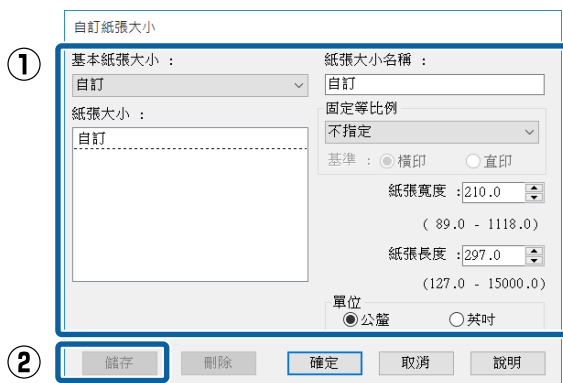
- 1 當出現印表機驅動程式的[主選單]畫面時，請按下[自訂]鍵。

第46頁 “列印 (Windows)”



- 2 在[自訂紙張大小]畫面中，請設定您要使用的紙張大小，然後按下[儲存]鍵。

- ❑ 在[紙張大小名稱]中最多可以輸入 24 個半形字元。
- ❑ 在[基本紙張大小]功能表中選取適當選項，可顯示接近所需自訂大小的長寬值，並將其設為預先定義大小。
- ❑ 若長度及寬度比例與自訂紙張大小一樣，請從[固定等比例]中選擇比例並且在[基準]中選擇[橫印]或[直印]。在這種情況下，您只能調整紙張寬度或紙張高度。



附註：

- ❑ 如要變更已儲存的紙張大小，請從左邊的清單中選擇紙張大小名稱。
- ❑ 若要刪除已儲存的自訂紙張大小，請從左側的清單中選擇紙張大小名稱，然後按下[刪除]鍵。
- ❑ 您最多可儲存 100 組紙張大小。

- 3 按下[確定]。

現在您可從[主選單]的[大小]功能表中，選擇新的紙張大小。

現在可以正常列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

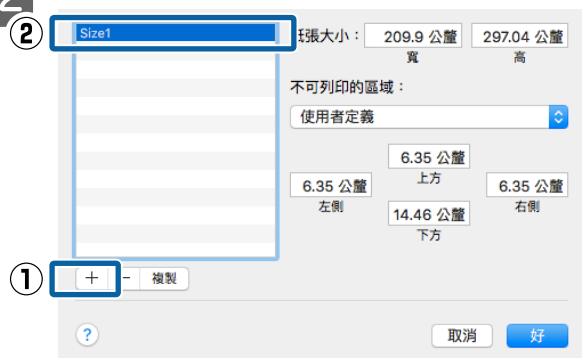
- 1 顯示列印畫面後，從[紙張大小]清單中選擇[管理自定大小]。

若應用程式的列印對話框中沒有出現頁面設定選項，請開啓頁面設定對話框。

第47頁 “列印 (Mac OS X)”

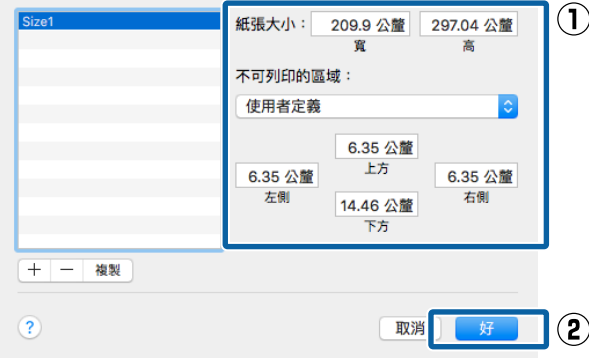


- 2 按下[+]鍵，輸入紙張大小名稱。



3 在[紙張大小]中輸入[寬度]、[長度]，然後輸入邊界，再按下[確定]。

您可以根據列印方式，設定紙張大小及印表機邊界。



附註：

- ☐ 若要編輯已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇該名稱。
- ☐ 若要複製已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇大小並按下[複製]。
- ☐ 若要刪除已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇大小並按下[-]。
- ☐ 自訂紙張大小設定會隨作業系統的版本不同而異。詳細說明，請查看作業系統的相關文件。

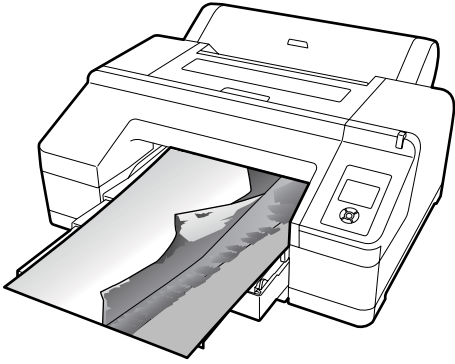
4 按下[好]。

您可以選擇您在紙張大小選單中儲存的紙張大小。

現在可以正常列印。

長條紙列印 (使用滾筒紙)

如果您在應用程式中建立並設定長條紙列印的列印資料，便可以列印長條紙及全景圖片。



有兩種列印長條紙的方式。

印表機驅動程式來源	支援的應用程式
滾筒紙	文件製作工具、影像編輯軟體等*1
滾筒紙 (長條紙)*2	支援長條紙列印的應用程式

*1 以特定應用程式支援的大小建立列印資料，同時維持列印的長寬比。

*2 僅適用於 Windows

有關可用紙張大小的資訊，請參閱下列說明。

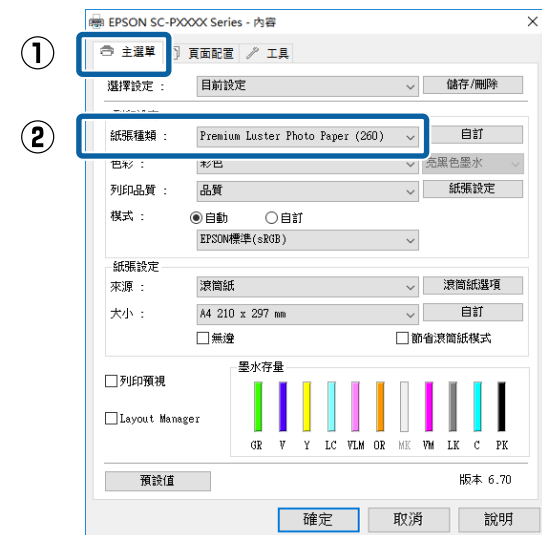
 [第87頁 “以非標準大小進行列印”](#)

多樣化列印

進行 Windows 設定

- 1** 在印表機驅動程式的[主選單]畫面中，選擇[紙張種類]。

第46頁 “列印 (Windows)”



- 2** 從[來源]清單選擇[滾筒紙]或[滾筒紙(長條紙)]。



附註：

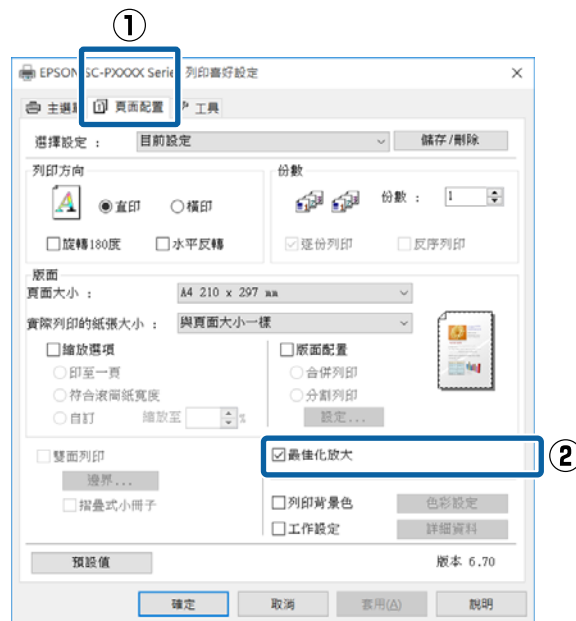
- ❑ 對於支援長條紙列印的應用程式，您只能使用[滾筒紙(長條紙)]。
- ❑ 選擇[滾筒紙(長條紙)] 會將紙張的上下邊界設為 0 mm。

- 3** 如有需要，可按下[自訂]鍵並將紙張大小調整至資料的大小。

附註：

若您使用支援長條紙列印的應用程式，只要在[來源]中選擇[滾筒紙(長條紙)]，即無須設定[自訂紙張大小]。

- 4** 在頁面配置畫面上，確定已點選[最佳化放大]檢查盒。



- 5** 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1** 當出現列印畫面時，從[紙張大小]中選擇使用應用程式建立的紙張大小。

若應用程式的列印對話框中沒有出現頁面設定選項，請開啟頁面設定對話框。

第47頁 “列印 (Mac OS X)”



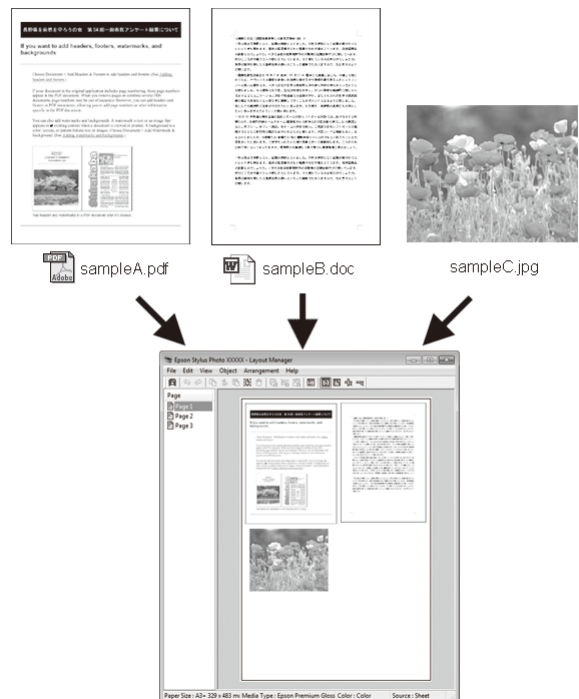
2

檢查其他設定，然後開始列印。

Layout Manager
(僅適用於 Windows)

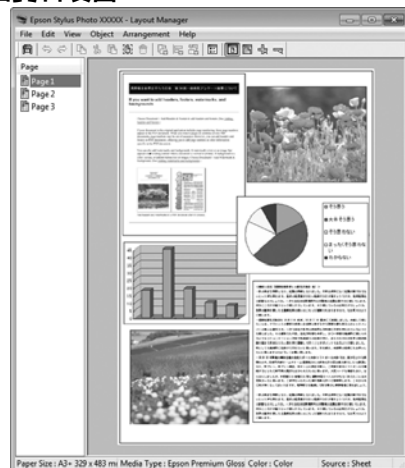
Layout Manager 功能可供您自由放置由不同應用程式所製作的多份列印資料，並同時加以列印。

您可以將多份列印資料依照所需的方式排列拼貼，以製作海報或展示資料。此外，Layout Manager 也可提高您的用紙效率。



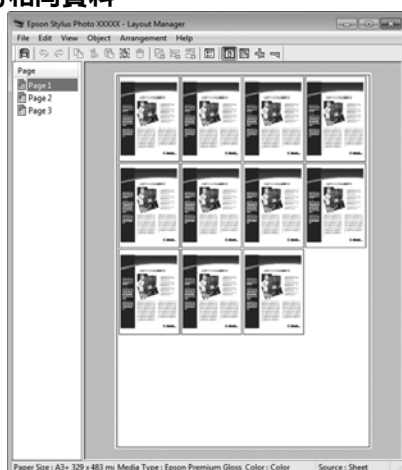
以下為版面配置範例。

放置多個資料項目

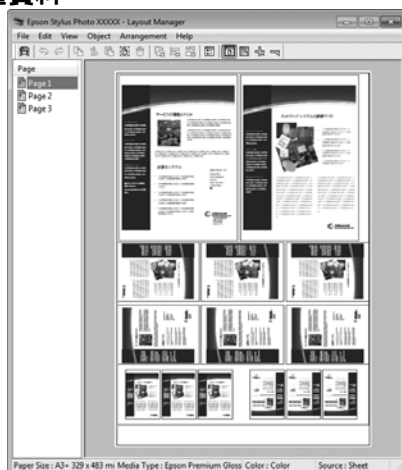


多樣化列印

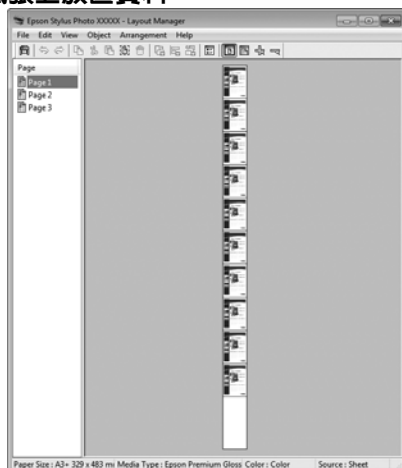
放置多份相同資料



自由放置資料



在滾筒紙張上放置資料



列印設定程序

- 1 請確認印表機已連線並隨時可開始列印。

- 2 開啓要在應用程式中列印的檔案。

- 3 在印表機的驅動程式中，先選取[主選單]內的[Layout Manager]，接著在[大小]中選擇與在應用程式中建立文件大小相符的選項。

第46頁 “列印 (Windows)”



附註：

在[大小]中選擇的選項，即是在 [Layout Manager] 中使用的大小。實際列印紙張大小則是在步驟 7 的畫面中設定。

- 4 按下[確定]鍵。當您使用應用程式進行列印時，[Layout Manager] 畫面將會開啓。

並未列印出列印資料，但會將單頁作為一個物件放置在 [Layout Manager] 畫面的紙張上。

- 5 讓 [Layout Manager] 畫面保持開啓，重複步驟 2 到 4 配置下一份資料。

物件會加入 [Layout Manager] 畫面中。

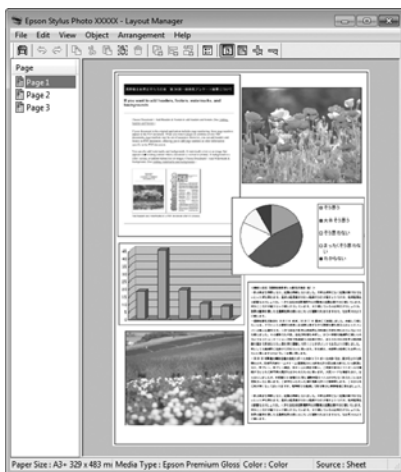
- 6 在 [Layout Manager] 畫面上配置物件。

物件可以拖曳至新的位置並調整大小；此外，您可使用物件選單中的選項，重新排列或旋轉物件。

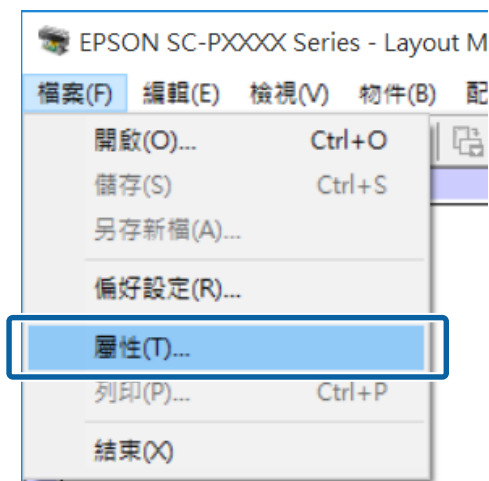
使用檔案選單中的[偏好設定]和[配置]選項，可以變更物件的整體大小及放置位置。

多樣化列印

請參考 [Layout Manager] 畫面的說明，瞭解各項功能的詳細資訊。



- 7 點選[檔案]-[內容]，並於印表機驅動程式畫面上調整列印設定。



設定[紙張種類]、[來源]、[大小]或[滾筒紙寬度]等設定。

- 8 點選 [Layout Manager] 畫面上的[檔案]選單，然後按下[列印]鍵。
即開始列印。

儲存及呼叫設定

您可將 [Layout Manager] 畫面配置與設定內容儲存至檔案中。如果您需要在工作處理期間關閉應用程式，可以將工作儲存成檔案，以便稍後開啓繼續處理。

儲存

- 1 在 [Layout Manager] 畫面中，點選[檔案]選單並選擇[另存新檔...]
- 2 輸入檔案名稱，選擇儲存位置，然後按下[儲存]鍵。
- 3 關閉 [Layout Manager] 畫面。

開啓儲存的檔案

- 1 用滑鼠右鍵按下 Windows 工作列的工具圖示 ()，然後在出現的選單中點選 [Layout Manager]。
[Layout Manager] 畫面會隨即顯示。
若 Windows工作列 未顯示工具監控圖示  請參閱 [第59頁 “工具選單摘要”](#)
- 2 在 [Layout Manager] 畫面中，點選[檔案]選單並選擇[開啓]。
- 3 選擇位置並開啓所需的檔案。

色彩管理列印

關於色彩管理

即使使用同樣的影像資料，原始影像及顯示在螢幕上的影像看起來仍會有所差異，而且列印的結果看起來也可能會與螢幕上顯示的影像不同。這是因為輸入裝置 (如掃描器及數位相機) 以電子資料的方式擷取色彩，而輸出裝置 (如顯示畫面及印表機) 則是根據色彩資料重現色彩，因此造成色彩特徵的差異。色彩管理系統可以調整輸入與輸出裝置間，色彩轉換特徵時所造成的差異。各作業系統的影像處理應用程式皆有色彩管理系統，例如 Windows 的 ICM 及 Mac OS X 的 ColorSync。

在色彩管理系統中，會使用稱為“描述檔”的色彩定義檔案，在裝置之間執行色彩配對。(本檔案也稱為 ICC 描述檔。)輸入裝置的描述檔稱為輸入描述檔 (或來源描述檔)；而輸出裝置 (例如印表機) 的描述檔則稱為印表機描述檔 (或輸出描述檔)。此印表機驅動程式中有針對每一種材料種類提供描述檔。

輸入裝置的色彩轉換範圍跟輸出裝置的色彩重現範圍不同；因此，即使使用描述檔執行色彩配對，仍會出現不相符的色彩範圍。除了指定描述檔以外，色彩管理系統也能夠以“上色法”指定色彩配對失敗範圍的轉換條件。上色法的名稱及類型依您所使用的色彩管理系統而有別。

您無法使用色彩管理配對輸入裝置與印表機之間的列印結果及顯示色彩。若要使兩者的色彩相符，您還必須在輸入裝置及顯示器之間執行色彩管理。

色彩管理列印設定

您可以使用本印表機的印表機驅動程式，以下列兩種方式執行色彩管理列印。

請根據目前使用的應用程式、作業系統環境及輸出紙張的用途，選擇最佳方式。

使用應用程式設定色彩管理

此方式適用於從支援色彩管理的應用程式進行列印。所有色彩管理流程皆由應用程式的色彩管理系統執行。如果您希望在不同的作業系統環境中，以共用的應用程式達到相同的色彩管理列印結果，則可使用此方式。

 [第95頁 “使用應用程式設定色彩管理”](#)

使用印表機驅動程式設定色彩管理

印表機驅動程式使用作業系統的色彩管理系統，執行所有色彩管理程序。您可以使用以下兩種方式，在印表機驅動程式中進行色彩管理設定。

- ❑ Host ICM (Windows)/ColorSync (Mac OS X)
使用支援色彩管理的應用程式列印時設定。這個方法能夠在同一作業系統下的不同應用程式中，產生類似的列印結果。
 [第97頁 “以主機 ICM \(Windows\) 進行色彩管理列印”](#)
 [第98頁 “以 ColorSync \(Mac OS X\) 進行色彩管理列印”](#)

- ❑ 驅動程式ICM (限 Windows)
可讓您使用不支援色彩管理的應用程式執行色彩管理列印。
 [第98頁 “以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印\(僅適用於 Windows\)”](#)

設定描述檔

三種色彩管理列印間的輸入描述檔、印表機描述檔及上色法 (配色方式) 設定皆不相同，因為每一種色彩管理引擎的使用方式都不一樣。這是因為引擎間的色彩管理用途不同所致。請依照下表所述，設定印表機驅動程式或應用程式。

	輸入描述檔設定	印表機描述檔設定	上色法設定
驅動程式ICM (Windows)	印表機驅動程式	印表機驅動程式	印表機驅動程式
Host ICM (Windows)	應用程式	印表機驅動程式	印表機驅動程式

	輸入描述檔設定	印表機描述檔設定	上色法設定
ColorSync (Mac OS X)	應用程式	印表機驅動程式	應用程式
應用程式	應用程式	應用程式	應用程式

印表機驅動程式中已經安裝有執行色彩管理時，各紙張種類所需要使用的印表機描述檔。您可以從印表機驅動程式的設定畫面選擇描述檔。

您可以從印表機驅動程式的設定畫面選擇描述檔。

 第98頁 “以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印 (僅適用於 Windows)”

 第97頁 “以主機 ICM (Windows) 進行色彩管理列印”

 第98頁 “以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印”

 第95頁 “使用應用程式設定色彩管理”

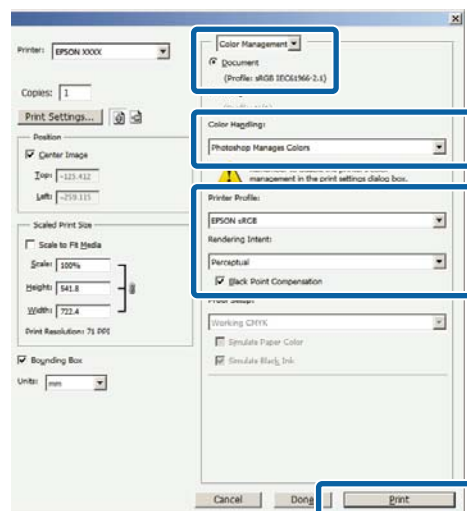
使用應用程式設定色彩管理

使用具有色彩管理功能的應用程式進行列印。在應用程式中進行色彩管理設定，並停用印表機驅動程式的色彩調整功能。

- 1 在應用程式中進行色彩管理設定。
Adobe Photoshop CS5 的設定值範例

開啓 [Print/列印] 畫面。

選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。選擇 [Photoshop Manages Colors/Photoshop 管理色彩] 作為 [Color Handling/色彩處理] 設定值，然後選擇 [Printer Profile/印表機描述檔] 及 [Rendering Intent/渲染色彩比對方式]，然後按下 [Print/列印] 鍵。



- 2 顯示印表機驅動程式的設定畫面 (Windows) 或列印畫面 (Mac OS X)。

進行印表機驅動程式設定。

適用 Windows

 第46頁 “列印 (Windows)”

適用 Mac OS X

 第47頁 “列印 (Mac OS X)”

色彩管理列印

3 將色彩管理設定為關閉。

適用於 Windows

在[主選單]畫面中，將[模式]設為[自訂]，然後選擇[關閉(不做色彩校正)]。



4 檢查其他設定，然後開始列印。

附註：

使用 Windows 7/Windows Vista/Windows XP (Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0) 時，會自動選取 "[關閉(不做色彩校正)]"。

適用 Mac OS X

從清單中選擇[列印設定]，然後在 [Printer Color Adjustment] 設定中選擇[關閉(不做色彩校正)]。



使用印表機驅動程式設定色彩管理

以主機 ICM (Windows) 進行色彩管理列印

使用已內嵌輸入描述檔的影像資料。此外，應用程式必須支援 ICM。

- 1 使用應用程式進行色彩調整設定。
依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 10、 Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors (印表機管理色彩)
Windows XP (Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management (不做色彩管理)

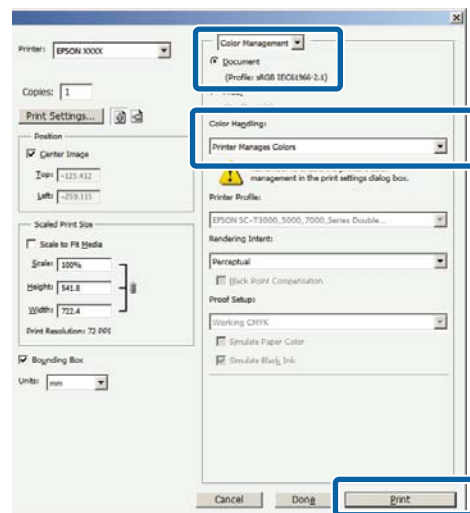
若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

附註：
如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CS5 的設定值範例

開啟 [Print/列印] 畫面。

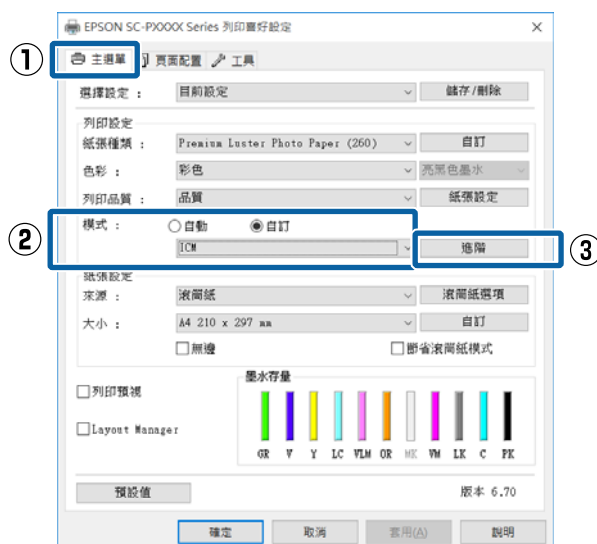
選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。將 [Color Handling/色彩處理] 設為 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩]，然後按下 [Print/列印] 鍵。



在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

- 2 在印表機驅動程式的[主選單]畫面中，請將[模式]設為[自訂]並選擇 [ICM]，然後按下[進階]鍵。

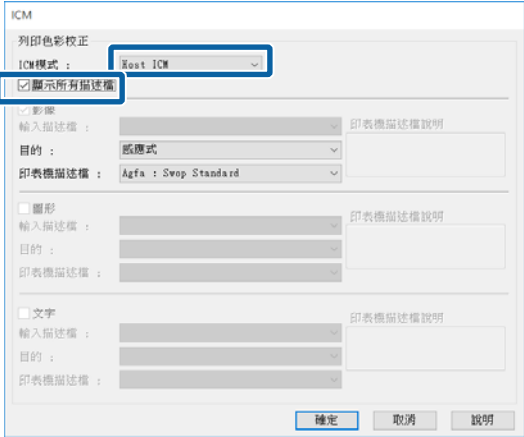
 第46頁 “列印 (Windows)”



- 3 在Printer Color Adjustment中選擇 [ICM模式]。詳細資訊請參考印表機驅動程式說明。

當您在[主選單]畫面的[紙張種類]中選擇Epson專用紙時，會自動選擇對應該紙張種類的印表機描述檔，並顯示於[印表機描述檔說明]欄位中。

如要變更描述檔，請選擇下方的[顯示所有描述檔]。



4 檢查其他設定，然後開始列印。

以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印

使用已內嵌輸入描述檔的影像資料。此外，應用程式必須支援 ColorSync。

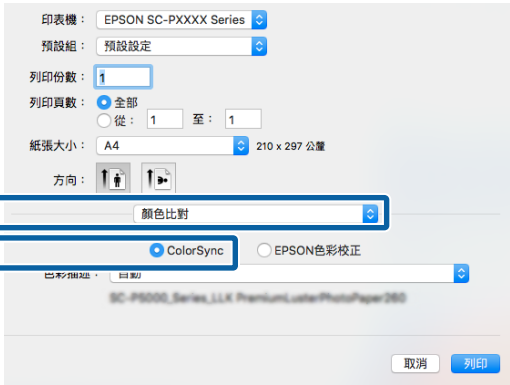
附註：
視應用程式而定，有的應用程式可能不支援 [ColorSync] 色彩管理列印。

1 在應用程式中停用色彩管理功能。

2 顯示列印畫面。

 [第47頁 “列印 \(Mac OS X\)”](#)

3 從清單中選擇[顏色比對]，並按下 [ColorSync]。



4 檢查其他設定，然後開始列印。

以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印 (僅適用於 Windows)

印表機驅動程式使用自身的印表機描述檔執行色彩管理。您可以使用以下兩種色彩校正方式。

- ❑ 驅動程式 ICM (基本)
指定處理整個影像資料的描述檔及上色法。
- ❑ 驅動程式 ICM (進階)
印表機驅動程式會將影像資料區分為[影像]、[圖形]以及[文字]區域。請指定處理各個區域的三種描述檔及上色法。

使用具有色彩管理功能的應用程式時
進行印表機驅動程式設定前，請先使用應用程式執行色彩處理設定。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 10、 Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors (印表機管理色彩)
Windows XP (Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	

色彩管理列印

作業系統	色彩管理設定
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management (不做色彩管理)

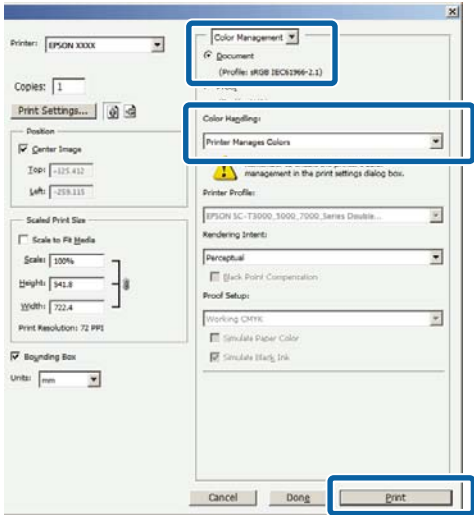
若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

附註：
如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CS5 的設定值範例

開啓 [Print/列印]畫面。

選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。將 [Color Handling/色彩處理]設為 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩]，然後按下 [Print/列印]鍵。

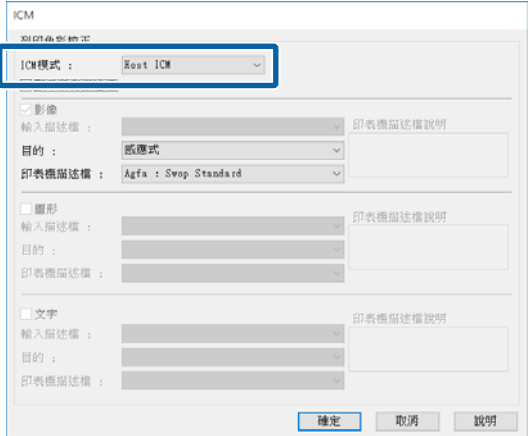


- 1 在印表機驅動程式的[主選單]畫面中，請將[模式]設為[自訂]並選擇 [ICM]，然後按下[進階]鍵。

第46頁 “列印 (Windows)”



- 2 在 [ICM] 畫面的 [ICM模式]中，選擇[驅動程式 ICM(基本)] 或[驅動程式ICM(進階)]。



若您選擇[驅動程式ICM(進階)]，您可以個別指定影像，如相片、圖形及文字資料的描述檔及上色法。

上色法	說明
飽和度	不變更目前的飽和度，並轉換資料。
感應式	轉換資料，以製造更自然的影像。當影像資料使用較廣的色階時，將使用本功能。
相對公制色度	轉換資料，使原始資料中的色階與白點 (或色溫) 座標符合其所對應的列印座標。本功能可用於許多類型的色彩配對。

色彩管理列印

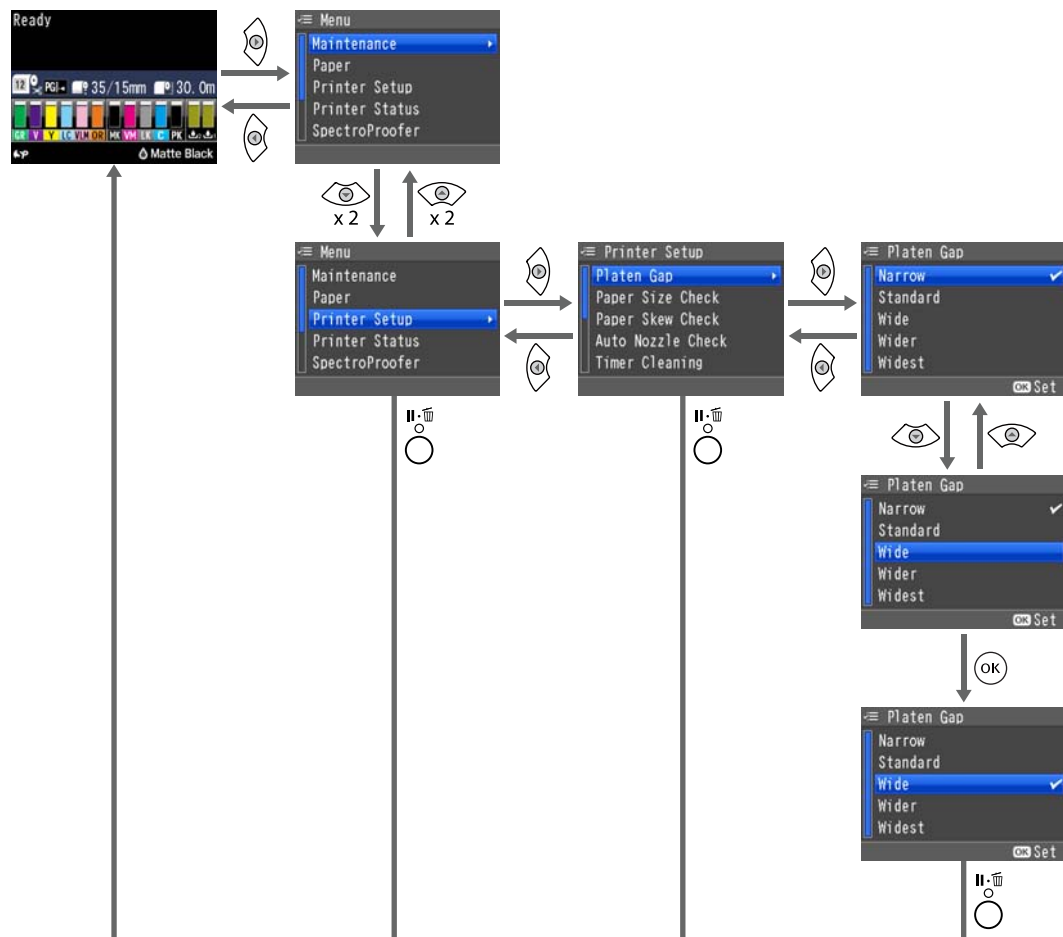
上色法	說明
絕對公制色度	對原始及列印資料指派絕對色階座標，並轉換資料。因此將不會在原始及列印資料的任何白點(或色溫)上執行色調調整。本功能用於特殊用途，例如標誌彩色列印等。

- 3
- 檢查其他設定，然後開始列印。

使用控制面板選單

選單操作

操作以下所示的選單。下列說明以 [Printer Setup] 中的 [Platen Gap] 為範例。



附註：

如果在就緒狀態按下 $\delta \blacktriangle / \blacktriangle \blacktriangle \blacktriangle$ 鍵，[Maintenance] 選單會顯示在畫面上。

如果在列印暫時停止 (暫停) 時按下 $\delta \blacktriangle / \blacktriangle \blacktriangle \blacktriangle$ 鍵，您僅能執行噴嘴檢查或印字頭清潔。

Menu清單

選單中的可用項目及選項如下所述。關於各項目的詳細說明，請參考參照頁數。

Maintenance 選單

 第107頁 “Maintenance”

選單項目				說明
Nozzle Check	Printless Nozzle Check			按下 OK 開始檢查。
	Print Check Pattern			按下 OK 開始列印。
Head Cleaning	Check And Clean Nozzle			按下 OK 開始清潔。
	All Nozzles	Normal 、 Heavy		
	Select Nozzles	C/VM 、 PK(MK)/LK 、 OR/GR 、 LGY(LLK)/Y 、 VLM/LC	Normal 、 Heavy	
Head Alignment	Paper Thickness	Paper Type		列出支援的 Epson 專用紙。
		Paper Thickness		0.1 至 1.5 mm
	Alignment	Auto	Uni-D 、 Bi-D 5-Color 、 Bi-D All	按下 OK 開始列印/校正。
		Manual	Uni-D 、 Bi-D 2-color 、 Bi-D All	按下 OK 開始列印。
Adjust Cut Position				-3 至 3 mm
Change Black Ink				按下 OK 開始切換黑色墨水。

Paper 選單

 第108頁 “Paper”

使用控制面板選單

選單項目				說明
Paper Type			Photo Paper	列出支援的 Epson 專用紙。
			Proofing Paper	
			Fine Art Paper	
			Matte Paper	
			Plain Paper	
			Others	
			Custom Paper	
Custom Paper	Paper No. (XX)	Select Reference Paper	Photo Paper	列出支援的 Epson 專用紙。
			Proofing Paper	
			Fine Art Paper	
			Matte Paper	
			Plain Paper	
			Others	
		Platen Gap		Standard、Wide、Wider
		Thickness Pattern		按下 OK 開始列印。
		Paper Feed Adjust A	Pattern	按下 OK 開始列印。
			Value	-0.70 至 +0.70%
		Paper Feed Adjust B		-0.70 至 +0.70%
		Drying Time		0.0 至 10.0 秒
		Paper Suction		-4 至 -1、Standard
		Set Roll Paper Tension		Nomal、High、Extra High
		Remove Skew		On、Off
Print Paper List				按下 OK 開始列印。
Roll Paper Remaining			Remaining Paper Setup	On、Off
			Roll Paper Length	5.0 至 99.5 m
			Roll Length Alert	1 至 15 m
Cut Sheet Remaining			Sheet Number	10 至 990 張
			Sheet Number Alert	1 至 50 張

使用控制面板選單

選單項目		說明
Roll Paper Setup	Print Page Line	On 、 Off
	Roll Paper Margin	Standard 、 Top 15 mm/Bottom 15 mm 、 Top 35 mm/Bottom 15 mm 、 3 mm 、 15 mm
	Auto Roll Feeding	On 、 Off
Refresh Margin		On 、 Off

Printer Setup 選單

 第111頁 “Printer Setup”

選單項目		說明
Platen Gap		Narrow 、 Standard 、 Wide 、 Wider 、 Widest
Paper Size Check		On 、 Off
Paper Skew Check		On 、 Off
Auto Nozzle Check	Auto Cleaning Setting	On:Periodically 、 On:Every Job 、 Off
	Auto Cleaning Times	1 至 3
Timer Cleaning		6 至 60 hours 、 Off
Print Nozzle Pattern		Every 10 pages 、 Every Page 、 Off
Auto Black Ink Change		Manual 、 Auto
BK Ink Change Setting		Normal 、 Quick
Calibration Setting		On 、 Off
Initialize Settings		使用 OK 鍵重設

Printer Status 選單

 第113頁 “Printer Status”

選單項目	說明
Firmware Version	xxxxxxx,xx.xx,xxxx
Print Status Sheet	按下 OK 開始列印。
Calibration Date	MM/DD/YY HH:MM
Total Prints	xxxxxx 頁
Print Job Information	按下 OK 開始列印。

SpectroProofer 選單

只有在安裝選購的自動校色器時，才會顯示下列選單。

 第113頁 “SpectroProofer”

選單項目		說明
SProofer Status	Device Version:ILS	xxxxxx
	Calibration Tile S/N	xxxxxx
	Firmware Version	xxxxxx
	Device Temperature	XX°C
	Air Temperature	XX°C
	Backing Color	顯示已安裝的襯底色彩。
	Calibration Status	顯示 [Successful] 或 [Failed]

Network Setup 選單

 第113頁 “Network Setup”

當在 [Network Settings] 中選擇 [Show] 時，會顯示以 *1 表示的項目。

當在 [IP Address Setting] 中選擇 [Panel] 時，會顯示以 *2 表示的項目。

選單項目	說明
Network Settings	Hide、Show
IP Address Setting* ¹	Auto、Panel
IP, SM, DG Setting* ²	IP Address、Subnet Mask、Default Gateway
Print Status Sheet* ¹	按下 OK 開始列印。
Init Network Setting* ¹	使用 OK 鍵重設

Preferences 選單

 第114頁 “Preferences”

選單項目	說明
Language	列出支援的語言。
Length Units	Metric、Feet/Inch
Temperature Units	°C、°F

使用控制面板選單

選單項目		說明
Maintenance Alert		Disable、Ink、Maintenance Box、Ink Or Maint Box、Paper、All
Cut Sheet Remaining		Off、On
Sleep Mode		5 minutes、15 minutes、60 minutes、120 minutes、210 minutes
Power Management	Power Off Timer	Disable、Enable
	Time To Off	1 至 24 小時後

Administrator Menu

 第115頁 “Administrator Menu”

選單項目		說明
Powerful Cleaning	All Nozzles、C/VM、PK(MK)/LY、OR/GR、LGY(LLK)/Y、VLM/LC	按下 OK 開始清潔。
Clock Setting		MM/DD/YY HH:MM
Reset All Settings		使用 OK 鍵重設

選單說明

Maintenance

項目			說明	
Nozzle Check	Printless Nozzle Check		當您按下 OK 鍵時，您可檢查噴嘴的狀態，且阻塞偵測結果會顯示在控制面板上。當偵測到阻塞噴嘴時，如果您按下  / A+A 鍵，清潔會自動開始。	
	Print Check Pattern		按下 OK 鍵可列印噴嘴檢查表單。若發現模糊不清或顏色遺漏，請目視檢查表單並執行印字頭清潔。  第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”	
Head Cleaning	Check And Clean Nozzle		當您按下 OK 鍵時，您可檢查噴嘴的狀態，且印表機只會清潔阻塞的噴嘴陣列。	
	All Nozzles	Normal、Heavy		
	Select Nozzles	C/VM、PK(MK)/LY、OR/GR、LGY(LLK)/Y、VLM/LC	Normal、Heavy	選擇印字頭清潔的墨水顏色及清潔的強度。只有在噴嘴阻塞時才可使用此選單。  第117頁 “清潔印字頭” 要清潔的墨水顏色 查看檢查表單中出現模糊不清或遺漏部分的墨水顏色，並指定要清潔的噴嘴。顯示的項目根據墨水組而有不同。 ☐ 如果所有顏色都出現模糊不清或遺漏部分：選擇 [All Nozzles]。 ☐ 如果只有少數顏色出現模糊不清或遺漏部分：選擇 [Select Nozzles]，然後選擇您要清潔的特定墨水顏色。 清潔強度 通常會選擇 [Normal]。如果執行 [Normal] 印字頭清潔多次後仍發生噴嘴阻塞，請執行 [Heavy] 清潔。
Head Alignment	Paper Thickness	Paper Type		當列印結果看起來有顆粒或呈現失焦，請執行印字頭直線性校正。 首先執行 [Paper Thickness]，然後執行 [Alignment]。  第120頁 “修正列印間隙 (Head Alignment)”
		Paper Thickness		
	Alignment	Auto	Uni-D、Bi-D 5-Color、Bi-D All	
		Manual	Uni-D、Bi-D 2-color、Bi-D All	
Adjust Cut Position	-3 至 3 mm		列印四邊皆無邊界設定的滾筒紙時，可以調整裁切位置。裁切位置可以 0.2 mm 為增減單位進行調整。	
Change Black Ink			您可以切換欲使用的黑色墨水類型。  第51頁 “變更黑色墨水類型”	

使用控制面板選單

Paper

* 預設設定

項目			說明
Paper Type	Photo Paper		選擇已裝入紙張的種類。裝入市售紙張或使用自訂紙張設定時，請選擇 [Custom Paper] 設定名稱。
	Proofing Paper		
	Fine Art Paper		
	Matte Paper		
	Plain Paper		
	Others		
	Custom Paper		
	No Paper Selected		
Custom Paper	Paper Number		使用市售紙張或使用 Epson 原廠紙張的自訂紙張設定時，請登錄紙張資訊。 您可以指定 Paper No. 1 至 Paper No. 10，最多登錄 10 個設定值。登錄後，只要指定紙張號碼，便可以使用儲存的設定值進行列印。即使印表機關機，已儲存的設定值也不會清除。 請參閱下表以瞭解設定內容的詳細資訊。  第110頁 “Custom Paper”
Print Paper List			按下 OK 鍵可列印自訂紙張設定的清單。
Roll Paper Remaining	Remaining Paper Setup	On	選擇是 ([On]) 否 ([Off]) 要顯示 / 記錄滾筒紙剩餘的長度。若選擇了 [On]，將會提示您輸入目前捲筒的長度。 如果已經輸入已裝入滾筒紙的長度，則取出捲筒時，條碼將會自動列印在捲筒上，說明剩餘長度、在捲筒剩餘警示中選取的值，以及紙張種類。 條碼會自動讀取，而設定會在下次使用紙張時調整，有助於改善使用多捲紙張時的效率。
		Off*	
	Roll Paper Length	5.0 至 99.5 m	[Remaining Paper Setup] 設為 [On] 時顯示。 將已裝入滾筒紙的長度設為 5.0 至 99.5 m。您可以 0.5m 為單位進行設定。
	Roll Length Alert	1 至 15 m (5*)	[Remaining Paper Setup] 設為 [On] 時顯示。 請設定 1 至 15 m 的範圍，以便於滾筒紙剩餘長度低於設定的範圍時顯示警告訊息。您可以 1 m 為增減單位進行設定。

使用控制面板選單

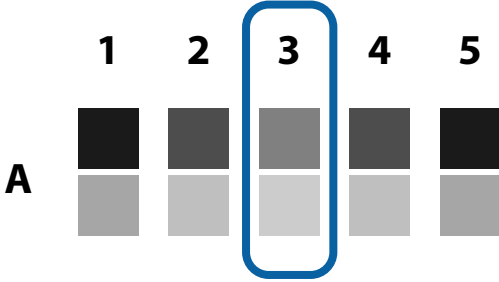
項目			說明
Cut Sheet Remaining	Sheet Number	10 至 990 張	設定進紙匣內裝入的紙張數量，範圍為 10 至 990 張，每次以 10 張為單位。 剩餘的單張紙數量會依照您在[Sheet Number]和[Sheet Number Alert]中的設定，顯示在控制面板的螢幕上。
	Sheet Number Alert	1 至 50 張	您可以每次以 1 張為單位，輸入 1 至 50 的數字，設定當進紙匣內剩下多少張紙時，便會發出警告訊息。 剩餘的單張紙數量會依照您在[Sheet Number]和[Sheet Number Alert]中的設定，顯示在控制面板的螢幕上。
Roll Paper Setup	Print Page Line	On*	選擇是([On]) 否 ([Off]) 要在滾筒紙上列印頁面線(裁剪線)。單張紙不會列印頁面線。 然而，當電腦上所指定的滾筒紙寬度較印表機中所裝入的滾筒紙的寬度小時，可能會列印出垂直線。 使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。
		Off	
	Roll Paper Margin	Standard	若設為 [Standard]，則上下邊界分別為 15 mm，左右邊界則各為 3 mm。 除了 [15mm] 以外，其他設定值的左右邊界皆為 3 mm。  第50頁 “可列印範圍”
		Top 15 mm/ Bottom 15 mm	
		Top35 mm/ Bottom15 mm	
		3 mm	
		15 mm	
	Auto Roll Feeding	On*	若使用UltraSmooth Fine Art Paper的 Epson 專用紙，則裝入紙張前，必須將此設定設為 Off。若將UltraSmooth Fine Art Paper設為 On，壓紙滾輪可能會在紙張表面留下痕跡。 使用UltraSmooth Fine Art Paper以外的紙張時，請設為 On。 若此設定設為 [On]，則可使用下列操作。 若選擇 [Off]，將會發生錯誤，並且您也將無法執行下列操作。 ☐ 若從印表機驅動程式指定紙匣並執行列印工作，滾筒紙將會自動設定為省紙模式，即使將滾筒紙裝入印表機，仍會由進紙匣進紙列印。 ☐ 若在 [Paper Type] 選單中選擇 [Cut Sheet]，滾筒紙也會自動進入省紙模式並由印表機饋入單張紙。列印單張紙後，並從 [Paper Type] 選單中選擇 [Roll Paper/Cut] 或 [Roll Paper/No Cut]，滾筒紙便會自動解除省紙模式並開始進紙。
		Off	
Refresh Margin			On*
			Off

使用控制面板選單

Custom Paper

根據紙張的特性，針對市售紙張在下表中設定所有項目。自訂 Epson 原廠紙張的紙張設定時，請從 [Select Reference Paper] 選擇對應的紙張種類，然後輸入您的設定。

* 預設設定

項目		說明
Select Reference Paper	Photo Paper 、 Proofing Paper 、 Fine Art Paper 、 Matte Paper 、Plain Paper 、Others	您可以選擇與您所使用的紙張最相近的材料種類。
Platen Gap	Standard*	選擇印字頭間距調整，設定印字頭與紙張間的距離。通常是選擇 [Standard]。如果列印結果出現刮傷或髒汙，請選擇較寬的設定。
	Wide	
	Wider	
Thickness Pattern		按下 OK 鍵可列印表單來判定目前紙張的厚度。從列印結果中，選擇最筆直的表單號碼。 在下列範例影像中，「4」是最佳的選擇。 
Paper Feed Adjust A	Pattern	如果清潔印字頭或執行印字頭直線性校正後，仍無法解決標準列印區域 (若為單張紙，此區域不包括紙張下緣 1-2 公分的細線) 的細紋問題 (水平的條紋或顏色不均)，請選擇此設定值。 [Pattern] 已選擇 按下 OK 鍵列印調整表單。從調整表單上的 A 至 D 列，尋找顏色最淡的表單，並輸入數值。 在下列範例影像中，「3」是最佳的選擇。  列印出調整表單後，控制面板上會顯示可供輸入數值的畫面。使用 ▼/▲ 鍵依序輸入數值，然後按下 OK 鍵。 [Value] 已選擇 選擇介於 -0.70 至 +0.70% 之間的調整值。 選擇太小的值，將會產生黑色的細紋；請將數值向上調整。同樣地，選擇太大的值，將會產生白色的細紋；請將數值向下調整。
	Value	

使用控制面板選單

項目		說明
Paper Feed Adjust B	-0.70 至 +0.70%	調整單張紙下緣 1 - 2 公分區域的紙張進紙調整數值。 如果發現此區域的紙張有任何細紋出現，請調整此數值。 選擇太小的值，將會產生黑色的細紋；請將數值向上調整。同樣地，選擇太大的值，將會產生白色的細紋；請將數值向下調整。 若使用滾筒紙列印，請略過此設定值。
Drying Time	0.0 至 10.0 秒	您可以設定每次印字頭通過時所要暫停的時間，好讓墨水能夠變乾。依據墨水濃度或紙張種類而定，墨水不會立即乾燥。若墨水在紙張上暈開，請設定較長的墨水乾燥時間。
Paper Suction	-4 至 -1、Standard*	針對所用的紙張選擇適當的吸力相當重要，使紙張和印字頭維持正確的距離。針對薄紙或軟紙選擇過高的值，將會增加紙張與印字頭之間的距離，導致列印品質降低或無法正確進紙。在此情況下，您必須調低紙張吸入設定值。調低參數即可減弱吸入的強度。
Set Roll Paper Tension	Normal*	如果列印時滾筒紙出現皺摺，請選擇 [High] 或 [Extra High]。 單張紙不需要設定此選項。
	High	
	Extra High	
Remove Skew	On*	選擇在滾筒紙上列印時要啟用 (On) 或停用 (Off) 消除紙張歪斜功能。 單張紙不需要設定此選項。
	Off	

Printer Setup

* 預設設定

項目		說明
Platen Gap	Narrow	選擇壓盤間距，設定印字頭與紙張間的距離。通常是選擇 [Standard]。如果列印結果出現刮傷或髒汙，請選擇較寬的設定。如果執行印字頭直線性校正後，仍覺得未完全校正，請選擇 [Narrow]。 印表機關機後，設定值會清除。印表機重新開機後，此設定值將以原廠設定值為準。
	Standard*	
	Wide	
	Wider	
	Widest	
Paper Size Check	On*	選擇印表機自動偵測 ([On]) 或不自動偵測 ([Off]) 紙張寬度。通常建議您將此設定設為 [On]。如果正確裝入紙張時顯示紙張設定錯誤，請嘗試選擇 [Off]。但請注意，選擇 [Off] 時印表機可能列印超出紙張範圍。如果列印超出紙張邊緣，印表機內部可能會被墨水弄髒。
	Off	
Paper Skew Check	On*	選擇 [On] 時，如果發生紙張歪斜，控制面板將會出現錯誤且列印將會停止；選擇 [Off] 可停用此功能。在大多數情況下，建議選擇 [On]，因為歪斜的紙張可能造成印表機夾紙。
	Off	

使用控制面板選單

項目			說明
Auto Nozzle Check	Auto Cleaning Setting	On:Periodically*	設定執行 Auto Nozzle Check 的時間 (將在開始列印前執行)。 [On:Periodically]：根據印表機設定的時間，以固定間隔進行檢查。 [On:Every Job]：在執行每個工作時進行檢查。 [Off]：僅在特定情況下檢查。 Auto Nozzle Check 設定您想讓印表機檢查噴嘴狀態的時間，以及設定偵測到噴嘴阻塞時要執行自動清潔的次數。如果噴嘴沒有阻塞，則不會執行清潔。  第116頁 “自動偵測阻塞噴嘴”
		On:Every Job	
		Off	
	Auto Cleaning Times	1 至 3 (1*)	當 [Auto Cleaning Setting] 設為 [On] 時，設定偵測到噴嘴阻塞時要自動重複清潔的次數。
Timer Cleaning		6 至 60 hours	當上次列印結束並經過預設時間後，如果執行下列操作，印表機會檢查噴嘴的狀態。如果偵測到阻塞噴嘴，將會自動執行清潔。 ☐ 印表機已啟動。 ☐ 印表機從睡眠模式恢復正常運作。
		Off*	
Print Nozzle Pattern		Every 10 pages*	本設定僅適用於滾筒紙。 每列印一頁或 10 頁後，在頁面頂端列印噴嘴檢查表單。 您可在列印後查看表單，並在列印前後確認列印結果是否出現任何問題。
		Every Page	
		Off	
Auto Black Ink Change		Manual*	如果印表機與印表機驅動程式中的黑色墨水類型設定不一致，可自動變更為印表機驅動程式所選取的類型。  第51頁 “變更黑色墨水類型” [Auto]：黑色墨水類型會自動變更，並且執行列印。 [Manual]：錯誤訊息會顯示在控制面板螢幕上，並且暫停列印作業。  第133頁 “顯示訊息時該如何解決”
		Auto	
BK Ink Change Setting		Normal*	選擇 [Quick] 時，您可縮短變更黑色墨水類型所需的時間。不過在變更後立即使用黑色墨水時，亮面部分可能不均勻。 選擇 [Normal] 可確保在變更黑色墨水類型後，繼續維持適當的列印品質。
		Quick	
Calibration Setting		On*	您可設定是否要啟用 Epson Color Calibration Utility 的校正資料。 如需校正程序等的詳細資訊，請參閱軟體手冊。
		Off	
Initialize Settings		Yes	若選擇 [Yes]，[Printer Setup] 會恢復為預設值。
		No	

使用控制面板選單

Printer Status

項目	說明
Firmware Version	您可以查看韌體版本。
Print Status Sheet	按下 OK 鍵可列印目前印表機設定的清單。 選擇此選項可總覽設定。
Calibration Date	顯示最新的 Epson Color Calibration Utility 執行記錄。您可在 Epson Color Calibration Utility 中查看操作等等的詳細資訊。
Total Prints	您可以查看已列印的總頁數 (最多可顯示 6 位數)。
Print Job Information	您可以列印儲存於印表機中的工作資訊 (最多至 10 項工作)。

SpectroProofer

項目	說明
SProofer Status	Device Version:ILS
	顯示自動校色器內安裝之 ILS 的版本。
	Calibration Tile S/N
	顯示自動校色器內安裝之 ILS 的校正板序號。
	Device Temperature
	顯示自動校色器內安裝之 ILS 的溫度。
	Firmware Version
SProofer Status	顯示自動校色器的版本。
	Air Temperature
	顯示自動校色器的周圍空氣溫度。
	Backing Color
SProofer Status	顯示自動校色器內安裝的襯底色彩。如果顏色不同於實際顏色，請查看襯底的狀態並確定已正確安裝。如需安裝 SpectroProofer Mounter 17 的詳細資訊，請參閱“安裝說明”(小冊子)。
	Calibration Status
SProofer Status	ILS 校正狀態會顯示為 [Successful] 或 [Failed]。

Network Setup

您可以進行網路連線設定。設定項目後，按下 ◀ 鍵可返回上一個畫面。網路便會重設，40 秒後網路即可連線。重設時將不會顯示設定值。另外，您必須重新啟動才能執行 [Print Status Sheet]。

* 預設設定

項目	說明
Network Settings	Hide*
	Show
IP Address Setting	Auto*
	Panel
IP, SM, DG Setting	
您可以設定“IP 位址”、“子網路遮罩”及“預設閘道”。關於詳細資料，請聯絡您的系統管理員。	

使用控制面板選單

項目	說明
Print Status Sheet	按下 OK 鍵可列印 [Network Setup] 的清單。使用此資訊可總覽網路設定。
Init Network Setting	按下 OK 鍵可將所有 [Network Setup] 內容還原成預設值。

Preferences

* 預設設定

項目		說明
Language	Japanese 、English 、French 、Italian 、German 、Portuguese 、Spanish 、Dutch 、Russian 、Korean 、Chinese	選擇控制面板畫面所要使用的語言。
Length Units	Metric*	選擇控制面板畫面所要顯示或者表單列印的長度單位。
	Feet/Inch	
Temperature Units	°C*	選擇控制面板螢幕所使用的溫度單位。
	°F	
Maintenance Alert	Disable*	設定警示燈號顯示的存量不足類型。 如果設為[Disable]，不管任何存量不足的情況，警示燈號都不會亮起。
	Ink	墨水存量不足時，警示燈號將會閃爍。
	Maintenance Box	當[Maintenance Box] 1/2 無足夠的容納空間時，警示燈號會開始閃爍。
	Ink Or Maint Box	當墨水存量不足或[Maintenance Box] 1/2 無足夠的容納空間時，警示燈號會開始閃爍。
	Paper	如果沒有設定[Roll Paper Remaining]或[Cut Sheet Remaining]，則當這兩種紙張剩餘的數量分別達到警告標準時，警示燈號將會閃爍。
	All	當墨水存量不足或[Maintenance Box] 1/2 無足夠的容納空間或紙張數量不足時，警示燈號會開始閃爍。
Cut Sheet Remaining	Off*	選擇是否要在選單中顯示 ([On]/[Off]) [Cut Sheet Remaining] 。若設為 [On]，您可以藉此設定啓動存量不足警告的紙張數量及進紙匣中饋入的紙張數量。
	On	
Sleep Mode	5 minutes 、15 minutes*、60 minutes 、120 minutes 、210 minutes	如果在一段時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作且沒有在控制面板上執行任何操作，印表機將會進入睡眠模式。此設定選擇印表機進入睡眠模式前的閒置時間。  第53頁 “省電設定”

使用控制面板選單

項目			說明
Power Management	Power Off Timer	Disable	如果印表機在八個小時內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，就會自動關機。 印表機關閉電源前的延遲時間，可選擇 1 到 24 小時之間的值，增減單位為 1 小時。 如果您不希望印表機自動關機，請將[Power Off Timer]設為[Disable]。
		Enable*	
	Time To Off	1 至 24 小時 (8*)	

Administrator Menu

* 預設設定

項目		說明
Powerful Cleaning	All Nozzles、C/VM、PK(MK)/LY、OR/GR、LGY(LLK)/Y、VLM/LC	從 [Maintenance] 選單執行比 [Head Cleaning] 更強力的清潔。查看檢查表單中出現模糊不清或遺漏部分的墨水顏色，並指定要清潔的噴嘴。 ☐ 如果所有顏色都出現模糊不清或遺漏部分：選擇 [All Nozzles]。 ☐ 如果只有少數顏色出現模糊不清或遺漏部分：選擇您要清潔的特定墨水顏色。
Clock Setting	MM/DD/YY HH:MM	設定印表機的内建時鐘。列印記錄及狀態表時，會使用時鐘所提供的時間。
Reset All Settings		按下 OK 鍵將所有設定值，如控制面板選單設定及紙張設定等，還原至出廠設定值。

維護

印字頭維護

如果列印成品出現白色線條、列印成品骯髒，或您發現列印結果發生任何問題，請執行印字頭維護。

維護操作

您可以執行下列的印表機維護功能，將印字頭保持在良好狀態，以確保最佳列印品質。請根據列印結果及列印時的情況執行適當的維護作業。

自動偵測阻塞噴嘴

印表機具備相關功能，能自動偵測印字頭中阻塞噴嘴的位置，並在不列印噴嘴檢查表單的情況下執行清潔。

附註：

- ☐ 此功能無法 100% 保證可以偵測到阻塞噴嘴。
- ☐ 偵測阻塞噴嘴時，將會耗用少量墨水。
- ☐ 執行自動清潔時，將會耗用墨水。

您可在 Printer Setup 選單和 Maintenance 選單上設定以下項目。

 [第107頁 “Maintenance”](#)

 [第111頁 “Printer Setup”](#)

Auto Nozzle Check

當此選項設為 On 時，會在以下時間檢查噴嘴狀態。偵測到阻塞噴嘴時，會根據在控制面板上設定的次數自動執行清潔。

- ☐ 列印開始時 (定期或每個工作)
- ☐ 印字頭清潔前後

重要資訊：

即使從 [Auto Nozzle Check] 將 [Auto Cleaning Setting] 設為 [Off]，自動噴嘴檢查也一定會在以下時間執行。

- ☐ 完成初次墨水設定後
完成墨水設定後，將會執行自動噴嘴檢查以確認噴嘴的狀態。如果偵測到阻塞噴嘴，將會執行自動清潔一次。
- ☐ 變更黑色墨水類型前
由於發生噴嘴阻塞時會無法正確變更黑色墨水，因此會執行自動噴嘴檢查。如果噴嘴阻塞，將會執行自動清潔 (最多三次)，直到阻塞的噴嘴清潔乾淨為止 (無論 [Auto Cleaning Times] 設定為何)。
- ☐ 控制面板的螢幕上顯示 [Paper Jam] 訊息後
會執行自動噴嘴檢查，且印表機會重新開啓，原因是夾紙可能導致噴嘴阻塞。如果噴嘴阻塞，將會執行自動清潔一次。

Timer Cleaning

當上一個列印工作結束並經過預設時間後，會在執行下列操作時檢查噴嘴狀態。如果偵測到阻塞噴嘴，將會自動執行清潔。

- ☐ 印表機已啓動
- ☐ 印表機從睡眠模式恢復正常運作

Printless Nozzle Check

如果執行此操作，印表機會檢查噴嘴狀態，並且在控制面板上顯示阻塞噴嘴偵測結果。當偵測到阻塞噴嘴時，如果您按下  / **Back** 鍵，清潔會自動執行。

 [第107頁 “Maintenance”](#)

使用列印的噴嘴檢查表單查看阻塞的噴嘴

您可以使用以下兩種方法。

微針點壓電式噴嘴檢查表單

當印表機長時間沒有使用或列印重要工作時，建議您在列印前先列印噴嘴檢查表單並執行目視檢查。目視檢查列印出的表單，若發現模糊不清或區域遺漏，請清潔印字頭。

 [第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

Print Nozzle Pattern 功能 (僅適用於滾筒紙)

噴嘴檢查表單會在指定頁面的頂端列印 (每頁或每 10 頁)。列印大量工作或重要工作時，您可檢查是否出現噴嘴阻塞，並在列印前後確認列印結果沒有任何問題。

 [第111頁 “Printer Setup”](#)

清潔印字頭

此功能可清潔印字頭的表面並清理阻塞的噴嘴。

 [第118頁 “清潔印字頭”](#)

Check And Clean Nozzle

執行此操作可檢查噴嘴的狀態，且印表機只會清潔阻塞的噴嘴陣列。

 [第107頁 “Maintenance”](#)

All Nozzles/Select Nozzles

All Nozzles 會對所有噴嘴執行印字頭清潔。Select Nozzles 可選擇您要執行印字頭清潔的噴嘴。根據列印出的檢查表單進行選擇。您也可以選擇執行一般清潔或強力清潔。如果執行一般清潔多次後仍無法清除噴嘴阻塞，請選擇強力清潔。

 [第107頁 “Maintenance”](#)

修正列印間隙 (Head Alignment)

此功能可修正列印間隙。如果線條不成直線或列印結果出現顆粒，請使用此功能。

 [第120頁 “修正列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

檢查阻塞的噴嘴

噴嘴檢查可從電腦或印表機的控制面板執行。

從電腦執行

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作為範例。

若為 Mac OS X，請使用 Epson Printer Utility 4。

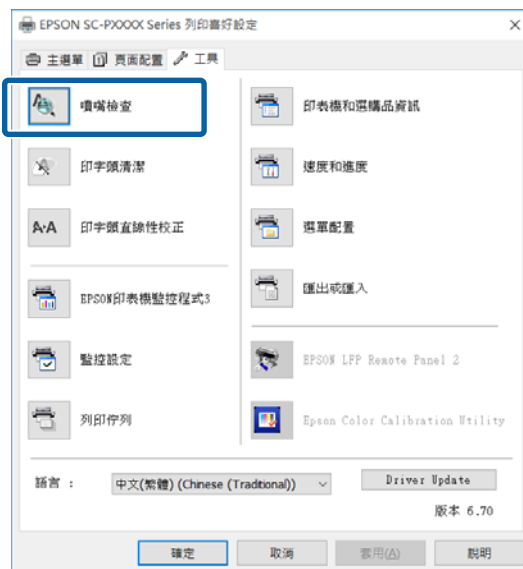
 [第62頁 “Epson Printer Utility 4 功能”](#)

1 確定印表機中已裝入滾筒紙或 A4 以上的單張紙。

 [第30頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)

 [第37頁 “裝入單張紙”](#)

2 在印表機驅動程式的[內容] (或[列印喜好設定]) 畫面中，按下[工具]選單的[噴嘴檢查]。



3 按下[列印]。

即會列印噴嘴檢查表單。

4 檢查噴嘴檢查表單。

如果沒有任何問題：按下[完成]。

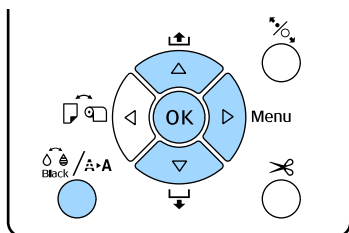
如果發現任何問題：按下[清潔]。

列印噴嘴檢查表單之後，在列印您的資料或清潔印字頭之前，請確定已完成噴嘴檢查表單列印。

從印表機執行

本單元說明列印及查看檢查表單的程序。若要在不列印檢查表單的情況下查看結果，請在步驟4中選擇 [Printless Nozzle Check]，然後依照螢幕上的指示進行操作。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確定印表機中已裝入滾筒紙或 A4 以上的單張紙。

選擇符合印表機內紙張的紙張類型。

第102頁 “Paper 選單”

- 2 確定可以開始列印。按下 鍵。

即顯示 Maintenance 選單。

- 3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Nozzle Check]，然後按下 ► 鍵。

- 4 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Print Check Pattern]，然後按下 OK 鍵。

- 5 按下 OK 鍵列印檢查表單。

查閱列印出的檢查表單，並對照以下單元中的說明。

乾淨的噴嘴範例



噴嘴檢查表單中無間隙。

阻塞的噴嘴範例



若噴嘴檢查表單中有任何遺漏部分，請執行印字頭清潔。

第118頁 “清潔印字頭”

清潔印字頭

雖然您從電腦或印表機都可執行印字頭清潔，但兩者間的清潔程序差異說明如下。

從電腦執行

所有噴嘴皆會清潔。

第118頁 “從電腦執行”

從印表機執行

您可清潔所有噴嘴，或只選擇列印出的噴嘴檢查表單表示發生問題的噴嘴。

第119頁 “從印表機執行”

Head Cleaning 注意事項

印字頭清潔時會消耗墨水。

只有發現列印品質變差時，才清潔印字頭；例如：如果列印成品模糊或顏色錯誤或遺漏。

清潔所有噴嘴時，會消耗所有顏色的墨水。

即使您只有使用黑色墨水進行黑白列印，也會用到彩色墨水。

如果盒內的空間不足，請備妥新的維護盒。

若在短時間內重複印字頭清潔，維護盒可能很快就會滿，因為維護盒中的墨水不會快速蒸發。

[Powerful Cleaning] 消耗的墨水量比 Maintenance 選單中的 [Head Cleaning] 更多。

請事先檢查墨水存量，如果墨水存量不足，開始清潔前請先備妥新的墨水匣。

如執行 [Powerful Cleaning] 後，噴嘴仍然阻塞，請關閉印表機使其靜置隔夜或更久。

靜置一段時間後，阻塞的墨水可能會溶解。

若噴嘴仍阻塞，請聯絡經銷商或 Epson 支援。

從電腦執行

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

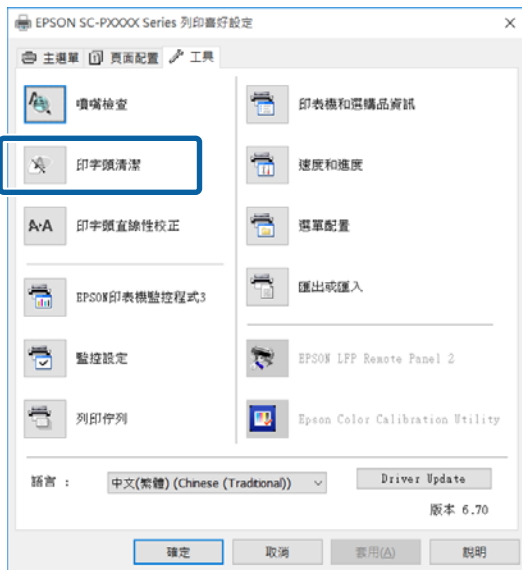
第118頁 “Head Cleaning 注意事項”

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作為範例。

若為 Mac OS X，請使用 Epson Printer Utility 4。

第62頁 “使用 Epson Printer Utility 4”

- 1 在印表機驅動程式的[內容](或[列印喜好設定])畫面中，按下[工具]選單的[印字頭清潔]。



- 2 按下[開始]鍵。
印字頭清潔隨即開始。印字頭清潔大約需要 8 到 13 分鐘。

- 3 按下[列印噴嘴檢查表單]。
確定噴嘴檢查表單。
如果您在噴嘴檢查表單發現任何模糊不清或遺漏部分，請按下[清潔]鍵。
如果重複執行清潔多次後，仍無法清理阻塞的噴嘴，請從印表機控制面板的 [Head Cleaning] 中選擇 [Heavy]。

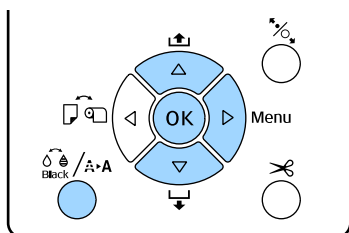
🔗 第119頁 “從印表機執行”

從印表機執行

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

🔗 第118頁 “Head Cleaning 注意事項”

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確定可以開始列印。按下 /A·A 鍵。
即顯示 Maintenance 選單。
- 2 按下▼/▲鍵選擇 [Head Cleaning]，然後按下▶鍵。
- 3 按下▼/▲鍵選擇清潔類型。
想檢查阻塞並自動執行清潔時
選擇 [Check And Clean Nozzle] 並按下▶鍵。
按下 OK 鍵開始偵測阻塞。清潔完成時，畫面上會顯示 Ready。
在檢查表單的所有顏色中發現模糊不清或遺漏部分時
選擇 [All Nozzles] 並按下▶鍵。
在檢查表單的某些顏色中發現模糊不清或遺漏部分時
選擇 Select Nozzles，然後按下▶鍵。按下▼/▲鍵選擇需要清潔的顏色，然後按下 OK 鍵。

- 4 選擇清潔強度。若要開始作業，請選擇 [Normal]。
按下▼/▲鍵選擇強度，然後按下 OK 鍵開始清潔。
印字頭清潔大約需要 2 到 17 分鐘。清潔完成時，畫面上會顯示 Ready。

附註：
清潔視噴嘴狀態及 [Auto Cleaning Times] 設定而有不同。此功能最多可能需要大約 50 分鐘。

- 5 列印檢查表單，並檢查結果。
🔗 第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”

如果噴嘴仍然阻塞，請重複步驟 1 至 4 數次。如果重複程序數次後噴嘴仍阻塞，請從步驟 1 重新操作，並在步驟 4 中選擇 [Heavy]。

如果執行 [Heavy] 後噴嘴仍阻塞，請參閱下列單元並執行 [Powerful Cleaning]。

Powerful Cleaning

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

🔗 第118頁 “Head Cleaning 注意事項”

- 1 按下▶鍵顯示選單。

2 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Administrator Menu]，然後按下 ► 鍵。

3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Powerful Cleaning]，然後按下 ► 鍵。

在檢查表單的所有顏色中發現模糊不清或遺漏部分時

選擇 [All Nozzles] 並按下 OK 鍵。

在檢查表單的某些顏色中發現模糊不清或遺漏部分時

按下 ▼/▲ 鍵選擇需要清潔的顏色，然後按下 OK 鍵。

4 即顯示確認對話框。選擇 [Yes]，然後按下 OK 鍵開始 Powerful Cleaning。

Powerful Cleaning 大約需要 7 到 37 分鐘。

Powerful Cleaning 完成時，畫面上會顯示 Ready。

5 列印檢查表單並檢查結果，確認問題是否解決。

 [第117頁 “從印表機執行”](#)

修正列印間隙 (Head Alignment)

如果線條不成直線或列印結果出現顆粒，請執行 Head Alignment 以修正列印間隙。

印字頭會左右移動噴射墨水進行列印。因為紙張表面與印字頭間有一小段距離 (間隙)，因此可能會因為紙張厚度、溫濕度變化以及印字頭移動時的內部慣力，導致列印出現間隙。

雖然您從電腦或印表機都可執行 Head Alignment，但兩者間的校正程序差異說明如下。

從電腦執行

在自動調整 (Bi-D 5-color) 的情況下，感應器會讀取在已裝入紙張上列印的調整表單，且最佳調整值會自動登錄至印表機。完成調整約需 3 分鐘的時間。

在多數情況下，使用此操作方式皆可成功執行印字頭直線性校正。由於這是最簡單的方法，因此我們通常建議採取此方式。

 [第121頁 “從電腦執行”](#)

從印表機執行

您可執行自動或手動調整。共有四種類型的直線性校正表單。

物品名稱	說明
[Uni-D]	針對以淡青色為基礎的每種顏色，調整單向列印之列印位置的差異。
[Bi-D 5-color]	使用靚紅色、黑色、橘色、超淡黑及淡青色墨水，執行單向列印的印字頭校正。 根據目前所選取的黑色墨水類型，使用消光黑或亮黑色墨水作為黑色。
[Bi-D 2-color]	針對兩種顏色 (淡青色和淡靚紅色)，調整雙向列印之列印位置的差異。
[Bi-D All]	針對所有顏色，調整雙向列印之列印位置的差異。

❑ 自動調整

感應器將會讀取在紙張上列印的調整表單，並自動將最佳調整值登錄至印表機。完成調整約需 3 到 4 分鐘的時間。所需時間根據選取的選單而有不同。

❑ 手動調整

目視檢查在紙張上列印的調整表單，並輸入最佳調整值。如果您無法執行自動調整，或不滿意使用自動時的調整結果，請使用此選項。列印調整表單大約需要 3 到 8 分鐘。所需時間根據選取的選單而有不同。

 [第121頁 “從印表機執行”](#)

Head Alignment 注意事項

調整作業取決於印表機內裝入的紙張。

請確定紙張有正確裝入，並選擇 [Paper Type]。

 [第30頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)

 [第37頁 “裝入單張紙”](#)

使用市售紙張進行調整時，請確定您有事先登錄自訂紙張。

 [第163頁 “使用市售紙張進行列印前”](#)

請確定噴嘴沒有阻塞。

如果噴嘴阻塞，調整可能無法正確執行。列印檢查表單、執行目視檢查，然後視需要執行印字頭清潔。

 [第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

使用以下紙張時，無法執行自動調整。

❑ 普通紙

□ 透明紙或色紙

使用以下紙張種類時，請執行手動調整。

 [第121頁 “從印表機執行”](#)

執行自動調整時，請確定沒有外部光線 (直射陽光) 照入印表機。

否則，印表機的感應器可能無法正確讀取調整表單。在確定沒有外部光線照入印表機後，如果仍無法執行自動調整，請執行手動調整。

 [第121頁 “從印表機執行”](#)

從電腦執行

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第120頁 “Head Alignment 注意事項”](#)

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作為範例。

若為 Mac OS X，請使用 Epson Printer Utility 4。

 [第62頁 “使用 Epson Printer Utility 4”](#)

1 確定印表機中已裝入滾筒紙或 A4 以上的單張紙。

 [第30頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)

 [第37頁 “裝入單張紙”](#)

使用市售紙張進行調整時，請確定您有事先登錄自訂紙張。

 [第163頁 “使用市售紙張進行列印前”](#)

2

在印表機驅動程式的[內容] (或[列印設定]) 畫面中，按下工具選單的[印字頭直線性校正]。



請依照螢幕上的指示操作。

感應器將會在列印時讀取調整表單，並自動將最佳調整值登錄至印表機。

查看調整結果，確認在已列印的影像中是否仍出現顆粒或間隙。

如果不滿意調整結果，請從印表機執行手動調整。

 [第121頁 “從印表機執行”](#)

從印表機執行

如要從印表機執行Head Alignment，請依照下列順序進行調整。

(1) 執行 [Paper Thickness]。

(2) 選擇自動或手動調整，然後進行調整。

附註：

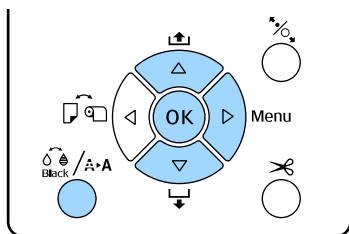
列印Head Alignment表單時，不論裝入的紙張為何，都將以印表機目前選取的黑色墨水列印。

使用消光黑墨水在亮面紙張上列印表單時，請避免摩擦列印表面，否則消光黑墨水可能無法定色至亮面紙張上。

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第120頁 “Head Alignment 注意事項”](#)

下列設定中所使用的按鍵



設定紙張厚度

- 1 確定印表機中已裝入滾筒紙或 A4 以上的單張紙。

第30頁 “裝入及取出滾筒紙”

第37頁 “裝入單張紙”

使用市售紙張進行調整時，請確定您有事先登錄自訂紙張。

第163頁 “使用市售紙張進行列印前”

- 2 按下 鍵顯示 [Maintenance] 選單。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Head Alignment]，然後按下 ► 鍵。
- 4 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Paper Thickness]，然後按下 ► 鍵。
- 5 為 Epson 專用紙設定 [Paper Type]，並為市售紙張設定 [Paper Thickness]。

Epson 專用紙

(1) 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Paper Type]，然後按下 ► 鍵。

(2) 按下 ▼/▲ 鍵選擇要使用的紙張種類，然後按下 OK 鍵。

市售紙張

(1) 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Paper Thickness]，然後按下 ► 鍵。

(2) 按下 ▼/▲ 鍵選擇 0.1 至 1.5 mm 的紙張厚度，然後按下 OK 鍵。

關於紙張厚度，請參考紙張使用說明或洽詢當地經銷商。

- 6 按下 鍵關閉選單。
關於執行自動及手動調整的詳細說明，請參考操作指示。

自動校正印字頭

- 1 按下 鍵顯示 [Maintenance] 選單。
- 2 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Head Alignment]，然後按下 ► 鍵。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Alignment]，然後按下 ► 鍵。
- 4 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Auto]，然後按下 ► 鍵。
- 5 按下 ▼/▲ 鍵選擇校正表單類型，然後按下 ► 鍵。
如果您已經從電腦執行 Head Alignment，請選擇 [Uni-D]。如果是第一次執行 Head Alignment，請選擇 [Bi-D 5-Color]。
- 6 按下 OK 鍵。
感應器將會在列印時讀取調整表單，並自動將最佳調整值登錄至印表機。

附註：

若 [Bi-D 5-Color] 校正的結果不佳，請執行 [Uni-D] 校正。若 [Uni-D] 校正的結果不佳，請執行 [Bi-D All] 校正。

手動校正印字頭

執行手動校正時，請先使用 [Uni-D] 執行校正，然後再執行 [Bi-D 2-Color]。如果要執行更準確的調整，請執行[Bi-D All]。

- 1 按下 鍵顯示 [Maintenance] 選單。
- 2 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Head Alignment]，然後按下 ► 鍵。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Manual]，然後按下 ► 鍵。
- 4 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Uni-D]，然後按下 ► 鍵。
- 5 按下 OK 鍵。
調整表單會列印在裝入的紙張上。
直線性校正表單會在紙張上左右反覆列印。

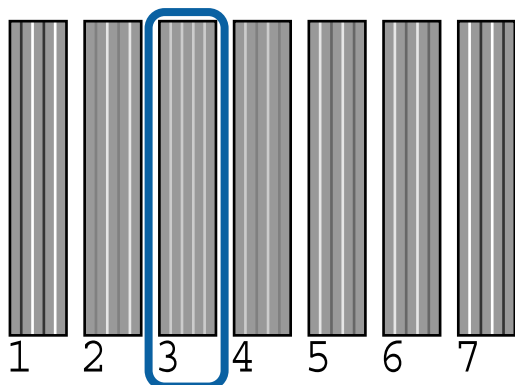
附註：

若使用單張紙，印表機會列印多份調整表單。
列印出第一張紙後，請裝入下一張紙。

6

請記下含有最少白線或白線間隔最平均的表單標號。

此為下圖範例中的表單“3”。

**7**

請查看控制面板螢幕上顯示的墨水顏色縮寫。
按下 ▼/▲ 鍵選擇您在步驟 6 中確認的編號，
然後按下 OK 鍵。

8

選擇所有顏色的編號，然後按下 OK 鍵。
最後一個顏色設定完成時，畫面上會顯示
Ready。

9

接著，使用 [Bi-D 2-Color] 執行校正。從步驟 1
重新執行調整，但在步驟 4 中選擇 [Bi-D
2-Color]，然後執行步驟 5 至 8。

附註：

完成 Head Alignment 後，按下 II・III 鍵。

如果不滿意調整結果

從步驟 1 重新執行調整，但在步驟 4 中選擇
[Bi-D All]，然後執行步驟 5 至 8。

更換耗材

更換墨水匣

如果任何一個安裝的墨水匣用盡，便無法執行列印。
若顯示任何墨水存量不足警告訊息，建議您盡快更換墨水匣。

若墨水匣在列印期間用盡，更換墨水匣後仍可繼續
列印。但是若在列印工作期間更換墨水，列印成品
的顏色可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。

支援的墨水匣  [第150頁 “選購品和耗材”](#)

更換方式

以下程序使用消光黑墨水作為範例說明。您可以使
用同樣的程序更換其他各色墨水匣。

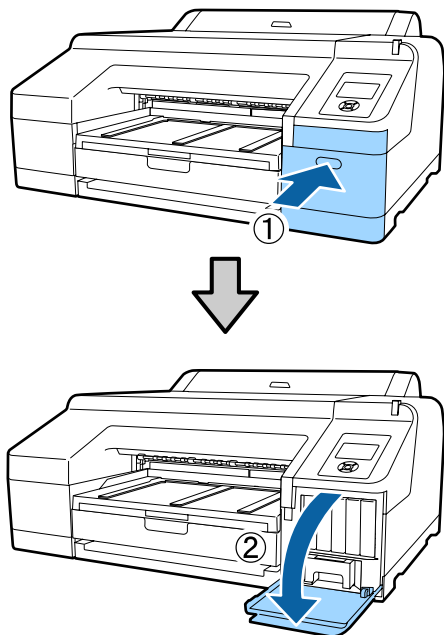
**重要資訊：**

Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson
不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非
Epson 原廠墨水、墨水匣所導致機器受損或問
題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某
些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。
印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，
維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非
原廠墨水所致。

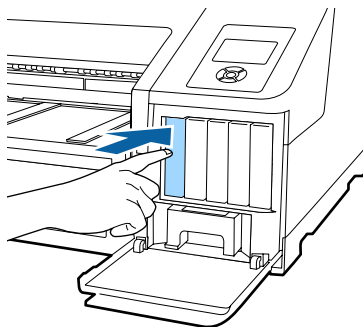
1

請確定已開啓印表機電源。

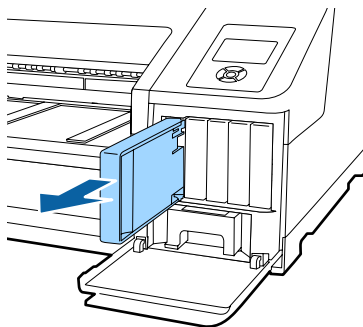
- 2** 打開墨水匣護蓋。
將墨水匣護蓋上的溝槽往下壓，開啓護蓋。



- 3** 推回您要更換的墨水匣。
您會聽到喀嚓聲，墨水匣會稍微彈出。



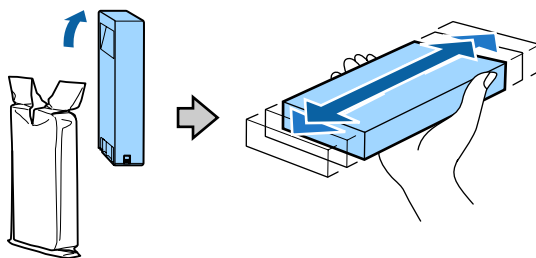
- 4** 小心地將墨水匣從插槽直直地向外拉出。



! 重要資訊：

取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。

- 5** 從包裝袋中取出新的墨水匣。將新的墨水匣在 5 秒鐘內橫向搖晃 15 次，搖動的範圍約為 5 公分，如下圖所示。

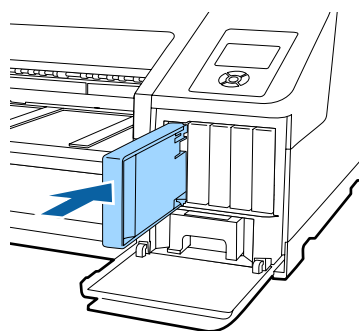


! 重要資訊：

請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，將墨水匣裝入所有插槽。

- 6** 使墨水匣上的 ▲ 記號朝上並按壓，直到聽見卡入定位的聲音。

請依墨水匣護蓋背面的顏色標籤配對墨水匣顏色。

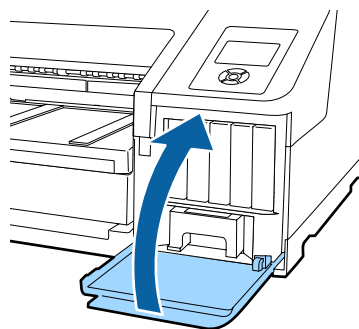


重複步驟 3 至 6 更換其他顏色的墨水匣。

! 重要資訊：

請於各個插槽中安裝所有墨水匣。如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。

- 7** 闔上墨水匣護蓋。



更換Maintenance Box 1 跟 2

若顯示[Replace Maint Box]或[Not Enough Empty Space]訊息，請更換指定的Maintenance Box。

支援的Maintenance Box

 第150頁 “選購品和耗材”

! 重要資訊：

請勿重新利用已經取出並長期置放於開放空間的維護盒 1 或 2。因為維護盒內部的墨水會變乾變硬，無法吸取足夠的墨水。

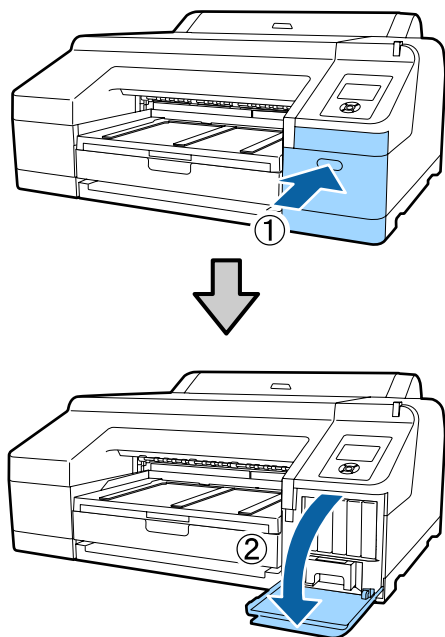
更換Maintenance Box 1

畫面顯示 Maintenance Box 1 的訊息，但是此耗材的產品名稱為 Maintenance Box。

! 重要資訊：

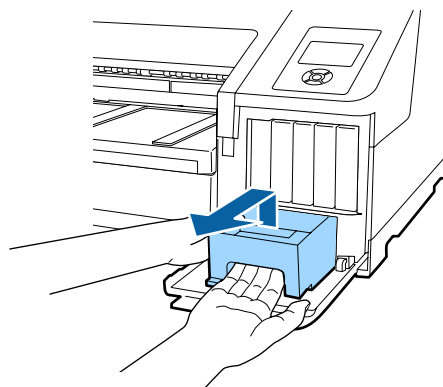
請勿於列印時更換 Maintenance Box 1。廢棄的墨水可能會漏出。

- 1 開啓右邊的墨水匣護蓋。
將墨水匣護蓋上的溝槽往下壓，開啓護蓋。

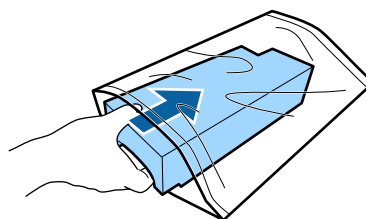


- 2 拉出Maintenance Box 1。

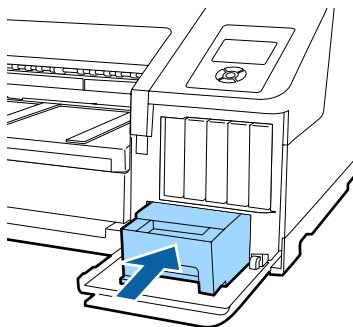
將Maintenance Box 1 往上提起以解除鎖定，之後便可筆直地拉出。



- 3 將使用過的Maintenance Box 1 放入新 Maintenance Box 1 的透明包裝袋中，並確定密封拉鍊。



- 4 推入新的Maintenance Box 1。



! 重要資訊：

為避免印表機可能無法操作或正確列印，請注意下列事項。

- ❑ 請勿碰觸Maintenance Box 1 側面的綠色 IC 晶片。
- ❑ 請勿撕下Maintenance Box 1 上方的膠膜。

- 5 闔上墨水匣護蓋。

更換Maintenance Box 2

更換Maintenance Box 2 (無邊接列印的Maintenance Box) 的說明如下。

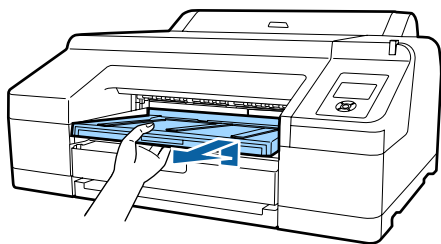
畫面顯示 Maintenance Box 2 的訊息，但是此耗材的產品名稱為 Borderless Maintenance Box。

! 重要資訊：

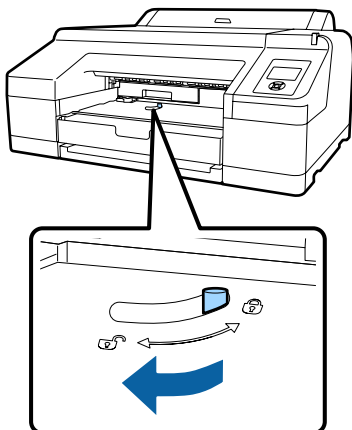
請勿於列印時更換 Maintenance Box 2。若 Maintenance Box 2 的鎖定解除，列印便會停止。若列印中途停止，一旦恢復列印後，可能會產生色差且 (或) 列印品質變差。

1 取下出紙槽。

將出紙槽的邊緣稍微往上抬起即可取下。如有安裝，也請取下選購的SpectroProofer。

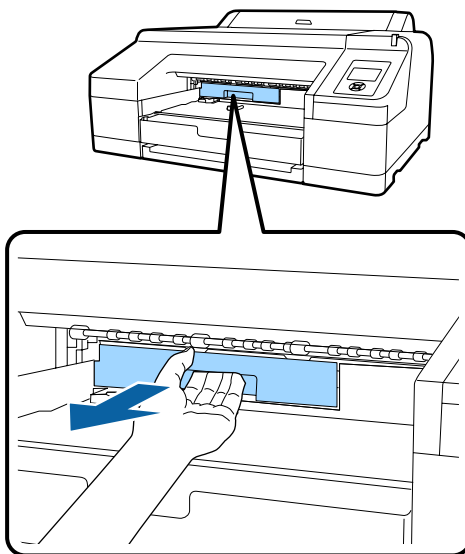


2 解除Maintenance Box 2 的鎖定。



3

小心將Maintenance Box 2 拉出，避免傾斜。

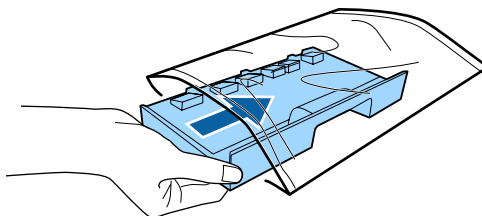


! 注意：

若墨水接觸皮膚或眼睛，請立即以大量清水沖洗。

4

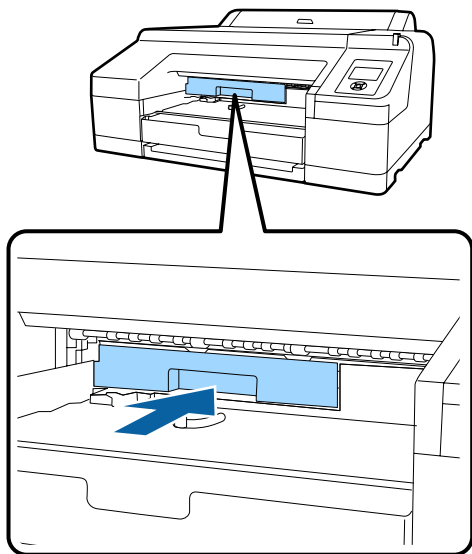
將使用過的Maintenance Box 2 放入新 Maintenance Box 2 的透明包裝袋中，並確定密封拉鍊。



! 重要資訊：

將Maintenance Box 2 完全放入透明包裝袋並將拉鍊密封拉好前，請勿使維護盒傾斜。因為廢棄的墨水可能會漏出，弄髒周圍區域。

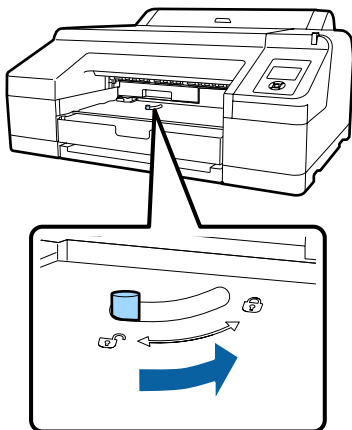
- 5** 推入新的Maintenance Box 2。
確實推入到底。



! 重要資訊：

請勿觸碰Maintenance Box 2 上的 IC 晶片，否則可能影響印表機的一般運作及列印。

- 6** 上鎖。



- 7** 接上出紙槽。
如有安裝，請裝回選購的SpectroProofer。

更換裁刀

若裁刀裁紙時變得不夠俐落，請更換裁刀。

支援的裁刀

 第150頁 “選購品和耗材”

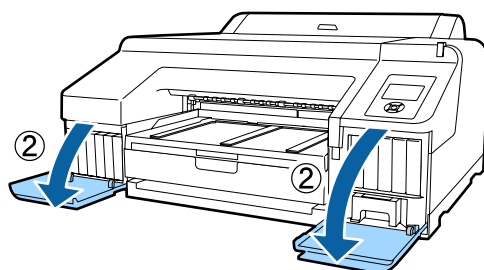
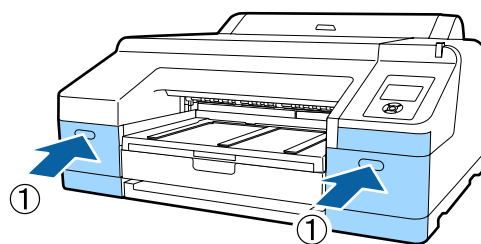
請使用十字螺絲起子更換裁刀。更換裁刀前，請確定您已備妥十字螺絲起子。

! 重要資訊：

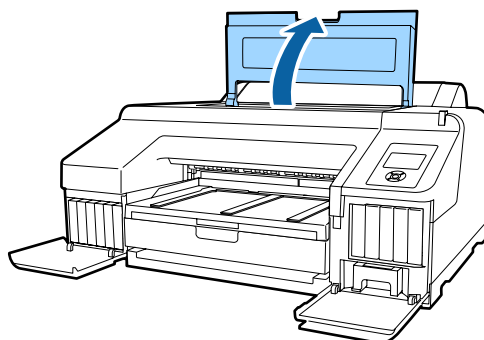
請小心勿損壞裁刀刀片。刀片若掉落在硬物上或於硬物上敲擊，可能造成缺口。

- 1** 請關閉印表機電源。
若已裝入紙張，請將其由印表機中取出。

- 2** 開啓左右兩邊的墨水匣護蓋。

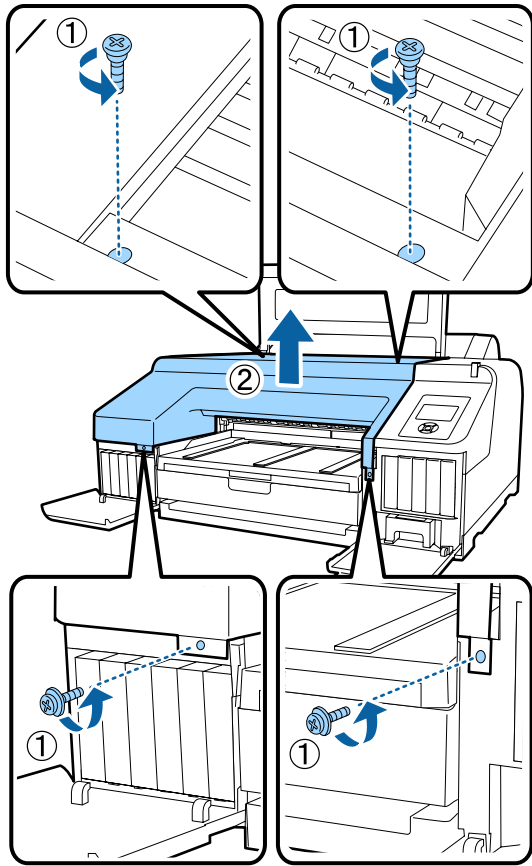


- 3** 打開印表機護蓋。



- 4** 取下前蓋。
使用十字螺絲起子取下四顆螺絲，並拿穩前蓋。取下前蓋。

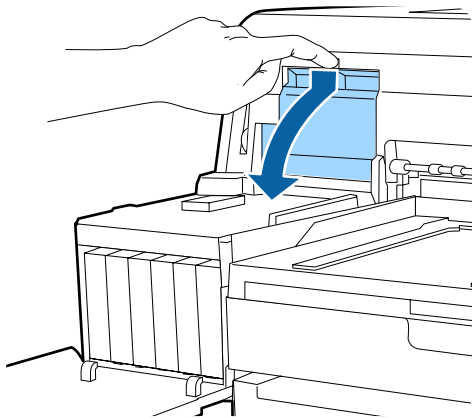
如有安裝，請取下選購的SpectroProofer。



5

打開裁刀護蓋。

將護蓋朝您的方向拉出，同時按住壓鎖 (如圖所示) 以開啓護蓋。



6

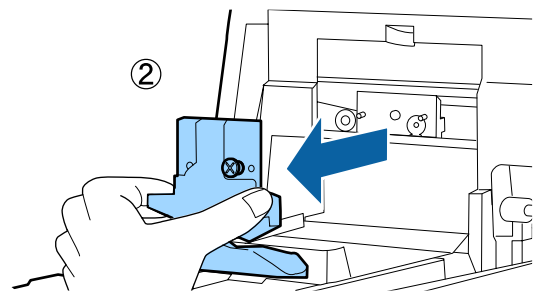
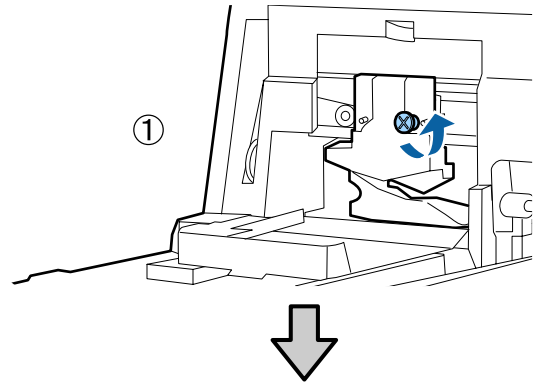
從印表機中取出舊裁刀。

拿穩裁刀，使用十字螺絲起子鬆開螺絲，然後將裁刀直直拉出。



注意：

請勿將裁刀放置在兒童伸手可及之處。裁刀的刀片可能會導致受傷。更換裁刀時，請特別小心。



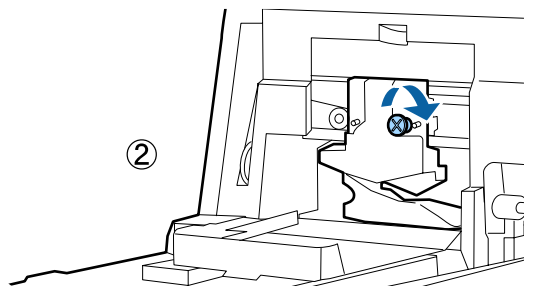
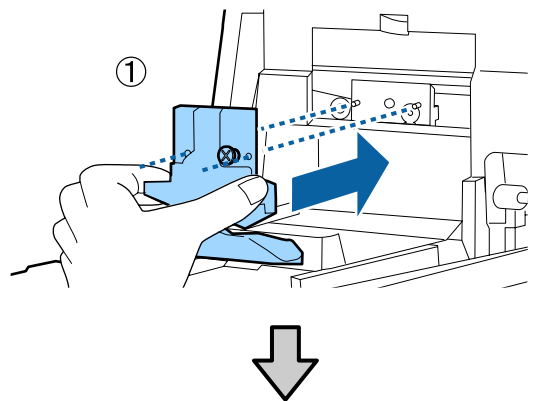
7

安裝新的裁刀。

將新的裁刀裝入，印表機的栓鎖對準裁刀上的洞。使用十字螺絲起子旋緊螺絲，將裁刀固定。

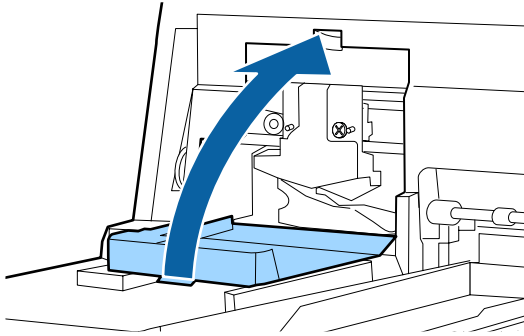
重要資訊：

請牢固旋緊裁刀，否則裁切位置可能會稍有偏移或歪斜。



8 關上護蓋。

將護蓋往內推，直到聽到上半部發出喀嚓聲固定至定位。

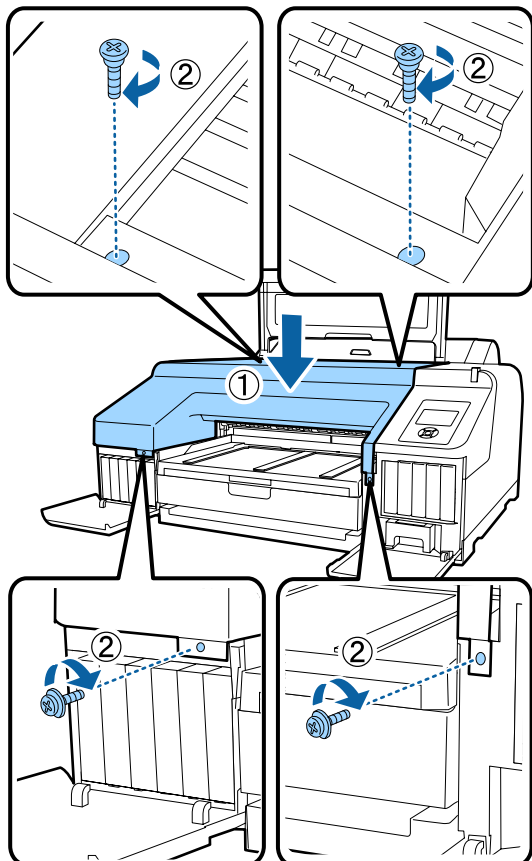
**9** 裝回前蓋。

裝回固定前蓋的四顆螺絲，並使用十字螺絲旋緊。上蓋與前蓋的螺絲形狀不同。前蓋部分(墨水匣護蓋)請使用有墊圈的螺絲。

如果您使用選購的SpectroProofer，請先裝回SpectroProofer，前蓋先不要裝上。

**重要資訊：**

若前蓋的位置不正確，便會發生錯誤，印表機將不會回應任何操作。

**10** 關上印表機機蓋及左右兩邊的墨水匣護蓋。

清潔印表機

為保持印表機的最佳運作條件，請定期清潔印表機 (約每個月一次)。

此外，請使用專用的清潔用紙每年清潔一次滾筒紙進紙槽。

清潔印表機外部

- 1 從印表機取出所有紙張。
- 2 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從電源插座上拔下電源線。
- 3 使用柔軟、乾淨的布仔細清除所有灰塵或髒汙。
如果印表機特別髒，請使用含少量中性洗滌劑的水將軟布浸濕，擰乾後擦拭印表機的表面。接著，使用乾布擦掉任何殘留的水分。

重要資訊：

請勿使用苯、稀釋劑或酒精清潔印表機。以免導致機殼上的塗料變色或機殼變形。

清潔印表機內部

若列印成品模糊或有髒汙，請執行下列其中一項清潔操作。

- ☐ 清潔滾輪
若滾筒紙、後方進紙或前方進紙的列印成品模糊或有髒汙，請執行此清潔操作。
- ☐ 清潔進紙匣列印路徑
若進紙匣輸出的列印成品有髒汙或紙張上有顆粒，導致墨水無法定色，請執行此清潔操作。

清潔滾輪

請依照以下步驟饋入普通紙以清潔滾輪。

- 1 開啓印表機電源，裝入 A2 或 17 吋寬的滾筒紙。

 [第30頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)

- 2 按下 ▼ 鍵。
按下按鍵後便會開始進紙。若紙張沒有髒汙，則清潔程序已完成。

完成清潔後裁切紙張。

 [第35頁 “手動裁切方法”](#)

清潔進紙匣列印路徑

請依照以下步驟輸出普通紙，清潔任何髒汙的區域。

- 1 在紙匣中裝入 A2 或 17 吋寬的單張紙。
 [第38頁 “裝入進紙匣”](#)
- 2 確認印表機已開機，並確認選擇單張紙作為紙張種類。
- 3 按下 ▼ 鍵。
紙張會從進紙匣退出。

重複步驟 3，直到紙張上沒有墨水污漬為止。

清潔滾筒紙進紙槽

滾筒紙進紙槽有裝上一塊布料，用以承接附著在紙張表面及邊緣的紙屑和灰塵。

依照下列程序使用專用的清潔用紙，清除附著在滾筒紙進紙槽布料上的灰塵。務必使用新的清潔用紙。隨附的清潔用紙用過後，請另行購買清潔用紙。

 [第150頁 “選購品和耗材”](#)

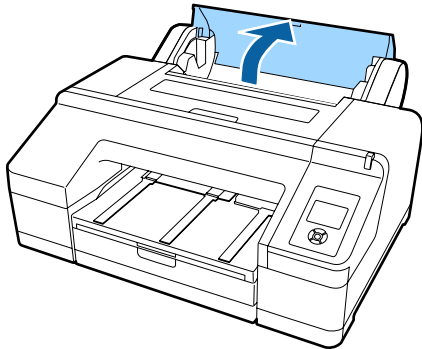
重要資訊：

使用清潔用紙大約每年清潔一次滾筒紙進紙槽。

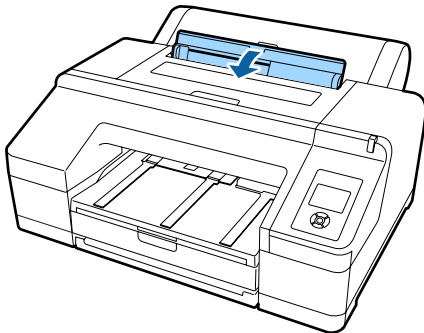
- 1 按下 ⏻ 鍵，開啓印表機電源。
- 2 按下 ◀ 鍵顯示 [Paper Type] 選單。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Roll Paper / Cut] 或 [Roll Paper / No Cut]，然後按下 OK 鍵。

4 按下  鍵。

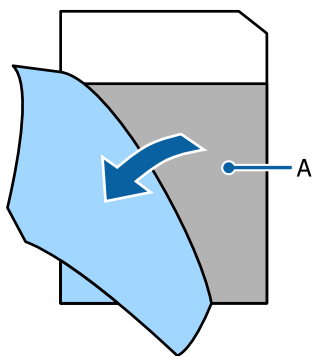
5 打開滾筒紙護蓋。



附註：
紙張支撐板打開時，請闔上此護蓋。

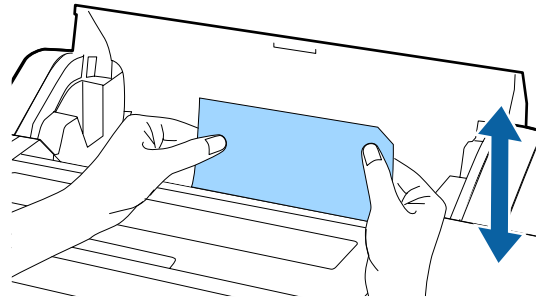


6 撕下清潔用紙上的保護片。
A 所指示的灰色區域為黏著面。請勿用手或任何物品碰觸。



7 將清潔用紙插入滾筒紙進紙槽的底部，然後再拉出。重複此操作兩或三次。

若要徹底清潔滾筒紙進紙槽，請在右側、中間及左側部位執行此操作數次。



8 按下  鍵。如果想停止當前工作，請按下印表機上的  鍵以關閉電源。如果想繼續，請根據要完成的工作參閱下列說明。

 [第31頁 “放入滾筒紙”](#)

 [第37頁 “裝入單張紙”](#)

附註：
如果送入清潔用紙，請按下  鍵並移除清潔用紙。

您無法使用已經用過一次的清潔用紙。

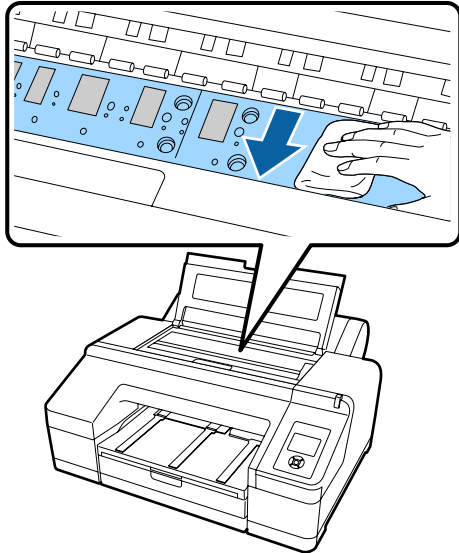
清潔印表機內部

1 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從電源插座上拔下電源線。

2 使印表機靜置一段時間。

- 3** 打開印表機護蓋，使用柔軟、乾淨的布仔細清潔印表機內的所有灰塵或髒汙。

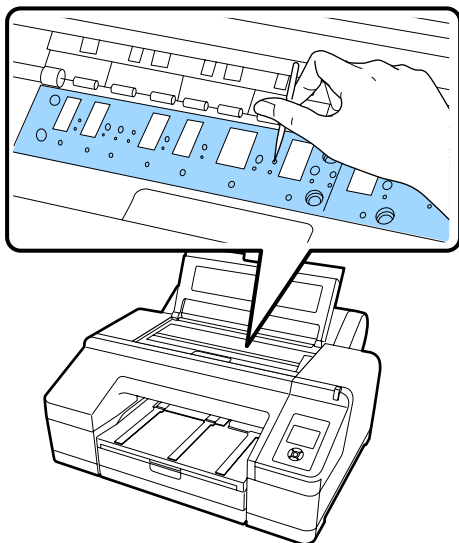
依照以下指示，擦拭粉紅色的部分。為避免灰塵擴散，請由內而外擦拭。如有嚴重的髒汙，請使用柔軟、乾淨的布及中性清潔劑加以清潔。然後再以乾軟布抹乾印表機內部。



！重要資訊：

- ❑ 清潔時，請勿碰觸上圖中的滾輪及集墨棉 (灰色部分)，否則可能弄髒列印成品。
- ❑ 請小心不要觸碰墨水導管，否則可能會導致印表機損壞。

- 4** 若壓盤上有紙屑 (白色粉狀) 堆積，請使用牙籤類的物品將其壓入。



- 5** 完成清潔後，請關上印表機護蓋。

解決問題的方法

顯示訊息時該如何解決

若印表機發生錯誤 (無法正常運作)，大型警示燈號及 (或) 控制面板燈號將會亮起，螢幕上也會顯示問題訊息。

顯示的訊息將於以下單元說明。若發現錯誤訊息，請參考本單元所列的解決方法，並採取必要的步驟修正問題。

錯誤訊息	如何解決
Ink Cartridge Expended Replace ink cartridge.	請更換墨水匣。  第123頁 “更換墨水匣”
Ink Cartridge Alert Please use genuine Epson ink cartridges.	請更換為本印表機適用的 Epson 原廠墨水匣。  第150頁 “選購品和耗材”  第123頁 “更換墨水匣”
Ink Cartridge Alert Non-genuine cartridge! Quality of non-genuine ink may vary. Non-genuine cartridge may not perform at optimum. Continue? Decline Accept	選擇 [Decline]，以更換原廠 Epson 墨水匣。選擇 [Accept] 可能導致 EPSON 的保固無效。  第150頁 “選購品和耗材”  第123頁 “更換墨水匣”
Ink Cartridge Error Replace ink cartridge(s).	☐ 取下墨水匣並重新安裝。若在重新安裝墨水匣後顯示本訊息，請更換新的墨水匣 (請勿重新安裝會導致錯誤的墨水匣)。  第123頁 “更換墨水匣” ☐ 墨水匣內可能有凝結現象。安裝墨水匣之前，請將其放置在室溫下至少四個小時。  第23頁 “處理墨水匣的注意事項”
Ink Cartridge Error Please install the correct ink cartridge.	請取出墨水匣，然後安裝本印表機適用的墨水匣。  第150頁 “選購品和耗材”  第123頁 “更換墨水匣”
No Ink Cartridges Install ink cartridge(s).	安裝墨水匣。  第123頁 “更換墨水匣”
Ink Low	準備新的墨水匣以供更換。  第123頁 “更換墨水匣”
Cutter unit nearing end of service life.Recommend replacing the cutter unit.	紙張裁刀可能變鈍。更換裁刀。  第127頁 “更換裁刀”

解決問題的方法

錯誤訊息	如何解決
Cartridge Cover Open Close right and left cartridge covers.	請關上左右兩邊的墨水匣護蓋。  第123頁 “更換墨水匣”
Cartridge Cover Open Close left cartridge cover.	請關上左邊的墨水匣護蓋。  第123頁 “更換墨水匣”
Cartridge Cover Open Close right cartridge cover.	請關上右邊的墨水匣護蓋。  第123頁 “更換墨水匣”
Paper Load Error Remove paper from rear manual feeder and press the ▼ button.	請參考以下參考章節圖表中的“前方/後方手動進紙槽單張紙夾紙”單元，取出夾紙。  第145頁 “進紙或退紙問題”
Paper Load Error Remove the rear unit to fix paper jam.	請參考以下參考章節圖表中的“進紙匣中的單張紙於列印時夾紙”單元，取出夾紙。  第145頁 “進紙或退紙問題”
Paper Load Error Remove paper cassette to fix paper jam.	請參考以下參考章節圖表中的“進紙匣中的單張紙於列印時夾紙”單元，取出夾紙。  第145頁 “進紙或退紙問題”
Paper Load Error ▲Press the ▲ button and remove the jammed paper.	請參考以下參考章節圖表中的“前方/後方手動進紙槽單張紙夾紙”單元，取出夾紙。  第145頁 “進紙或退紙問題”
Paper Load Error ⌂Press the ⌂ button and remove the jammed paper.	請參考以下參考章節圖表中的“前方/後方手動進紙槽單張紙夾紙”單元，取出夾紙。  第145頁 “進紙或退紙問題”
Paper Load Error ⌂Press the ⌂ button and reset roll paper.	按下 ⌂ 鍵捲回滾筒紙，然後裝入印表機。  第33頁 “裝入滾筒紙”
Cleaning Error Not enough ink. Continue cleaning? Yes (recommended) No	如果選擇[Yes]，便會顯示更換墨水匣訊息。請更換新墨水匣，以繼續清潔。  第123頁 “更換墨水匣” 若選擇[No]，便會取消清潔並回到就緒狀態。
Cleaning Error Automatic head cleaning failed. Retry? Yes No	即使已執行清潔仍無法清理阻塞的噴嘴。請選擇[Yes]再清潔一次。  第117頁 “清潔印字頭” 若未開始清潔，請從電腦取消列印，關閉印表機電源，稍後再重新開啓印表機電源。 若選擇[No]，便會取消清潔並回到就緒狀態。
Cleaning Error Not enough empty space in maint box 1. Continue cleaning? Yes (recommended) No	如果選擇[Yes]，便會顯示更換Maintenance Box 1 訊息。請更換新的Maintenance Box，以繼續清潔。  第125頁 “更換Maintenance Box 1” 若選擇[No]，便會取消清潔並回到就緒狀態。
Ink Too Low To Clean Replace ink cartridge. The cartridge being used can be installed again for printing.	若在發生“Cleaning Error”或“Nozzle Clog Detected”錯誤時，選擇[Yes]，便會顯示此訊息。請更換墨水匣。  第123頁 “更換墨水匣”

解決問題的方法

錯誤訊息	如何解決
Command Error Check driver settings.	按下  鍵並選擇 [Job Cancel] 以取消列印。確定所安裝的印表機驅動程式適合本印表機使用。
Check And Clean Nozzle This feature is not available now. Print the check pattern in the nozzle check menu.	按下 OK 鍵清除訊息，然後從 [Maintenance] 選單執行 [Print Check Pattern]。  第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”
SpectroProofer Error Refer to the manual to find out how to solve the problem. XX (XX 表示錯誤號碼)	請查看錯誤號碼並依照指示處理問題。 ❑ 若顯示的錯誤號碼為 01 關閉印表機電源，然後取下 SpectroProofer。正確裝回護蓋後，再開啓印表機電源。  SpectroProofer Mounter 17" 進階使用說明 (PDF)  SpectroProofer Mounter 17" 安裝說明 (小冊子) 若螢幕上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。 ❑ 若顯示的錯誤號碼為 02 關閉印表機電源，然後取下 SpectroProofer。取下自動校色器的紙張支撐板，然後再重新正確裝回。重新正確裝回 SpectroProofer，然後開啓印表機電源。  SpectroProofer Mounter 17" 進階使用說明 (PDF)  SpectroProofer Mounter 17" 安裝說明 (小冊子) 若螢幕上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。 ❑ 若顯示的號碼為 13 或 15 關閉印表機電源，然後取下 SpectroProofer。請取出印表機後方的任何異物及包裝材料。重新將後側安裝好。重新正確裝回 SpectroProofer，然後開啓印表機電源。  SpectroProofer Mounter 17" 進階使用說明 (PDF)  SpectroProofer Mounter 17" 安裝說明 (小冊子) 檢查是否有紙張種類或環境設定問題。  SpectroProofer Mounter 17" 進階使用說明 (PDF) 若螢幕上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。 ❑ 若顯示的錯誤號碼為 80 關閉印表機電源，然後取下 SpectroProofer 的分光光度儀及白色校正拼版。檢查分光光度儀及白色校正拼版上的號碼是否相同。若不相同，請使用相同的號碼組合。如果分光光度儀的鏡頭或白色校正拼版有髒汙，請加以清潔。重新正確裝好，然後開啓印表機電源。  SpectroProofer Mounter 17" 進階使用說明 (PDF) 若螢幕上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。 ❑ 若螢幕上出現上述以外的其他代號，請記下代號並聯絡您的經銷商或 Epson 授權服務中心。
SpectroProofer Error Connect cable of Spectro Proofer then restart printer.	請關閉印表機電源，並連接 SpectroProofer 的印表機連接線。確定印表機連接線已正確接好後，開啓印表機電源。  SpectroProofer Mounter 17" 安裝說明 (小冊子)
Printless Nozzle Check This feature is not available now. Print the check pattern in the nozzle check menu.	按下 OK 鍵清除訊息，然後從 [Maintenance] 選單執行 [Print Check Pattern]。  第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”
No Front Cover Attach front cover then restart printer.	關閉印表機電源，安裝前蓋。重新正確裝好，然後開啓印表機電源。安裝前蓋  第127頁 “更換裁刀”

解決問題的方法

錯誤訊息	如何解決
SpectroProofer Error Refer to the manual and connect the ILS to SpectroProofer. Turn the printer power off, and then on again.	關閉印表機電源，取下SpectroProofer的分光光度儀。重新正確裝好，然後開啓印表機電源。  SpectroProofer Mounter 17" 安裝說明 (小冊子)
Paper Skew Load paper properly.	未平直裝入紙張。按下  鍵鬆開壓紙滾輪，然後正確裝入紙張。  第31頁 “放入滾筒紙”  第37頁 “裝入單張紙”
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	執行印字頭清潔以消除阻塞。在阻塞的噴嘴清潔完畢前，此訊息都會停留在螢幕上，但列印檢查表單後便會消失。顯示訊息時可進行列印。  第118頁 “清潔印字頭”
Nozzle Clog Detected Not enough ink. Continue cleaning? Yes (recommended) No	如果選擇[Yes]，便會顯示更換墨水匣訊息。請更換新墨水匣，以繼續清潔。  第123頁 “更換墨水匣” 若選擇[No]，便會取消清潔並回到就緒狀態。
Nozzle Clog Detected Not enough empty space in maint box 1. Continue cleaning? Yes (recommended) No	如果選擇[Yes]，便會顯示更換Maintenance Box 1 訊息。請更換新的Maintenance Box，以繼續清潔。  第125頁 “更換Maintenance Box 1” 若選擇[No]，便會取消清潔並回到就緒狀態。
Nozzle Clog Detected Refer to the manual to find out how to solve the problem.	可能沒有清除噴嘴的所有阻塞。請維修印字頭。 請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。 您還可採取以下措施。 ☐ 在進行維修前，如果您想再次嘗試清除噴嘴的所有阻塞，請執行強力清潔。此程序會消耗墨水，但可能清除所有噴嘴阻塞。  第119頁 “Powerful Cleaning” 如果執行強力清潔後仍無法清除所有噴嘴阻塞，請維修印字頭。 ☐ 如果覺得阻塞的噴嘴並未影響列印品質，您可在此情況下繼續使用印表機。不過，因為自動清潔會頻繁執行，因此請在 [Printer Setup] 選單中將 [Auto Nozzle Check] 設為 [Off]。
Periodic Cleaning To maintain printing quality, perform Periodic Cleaning.(max 34 min.) Press  /  to execute, or press  to cancel.	如果繼續使用印表機，噴嘴可能發生阻塞。請執行定期清潔。定期清潔最多需要 34 分鐘。 按下  /  鍵會開始定期清潔。 按下  鍵可以在不執行定期清潔的情況下開始工作。工作完成時，從控制面板的 [Powerful Cleaning] 執行 [All Nozzles]。  第119頁 “Powerful Cleaning” 如果沒有執行清潔，將會在 7 天後重新顯示訊息。
Periodic Cleaning has not been performed.	如果繼續使用印表機，噴嘴可能發生阻塞。從控制面板的 [Powerful Cleaning] 執行 [All Nozzles]。  第119頁 “Powerful Cleaning”
Wrong Support Position Lower the paper eject support.	退紙支撐板被抬起。請調低退紙支撐板。

解決問題的方法

錯誤訊息	如何解決
Wrong Support Position Raise the paper eject support.	退紙支撐板被調低。請升高退紙支撐板。
Paper Eject Error Remove paper from printer.	按下  鍵鬆開壓紙滾輪，然後取出紙張。
Paper Eject Error Press the  button.	按下  鍵捲回滾筒紙。  第36頁 “取出滾筒紙”
No Rear Unit Install the rear unit.	請安裝後方裝置。關於安裝後方裝置的詳細說明，請參考以下“進紙匣中的單張紙於列印時夾紙”單元。  第145頁 “進紙或退紙問題”
F/W Install Error Update failed. Restart the printer.	關閉印表機電源，稍候片刻再重新開機。 請重新更新韌體。 若螢幕上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。
Borderless Error Load a supported paper size or load paper correctly.	請檢查以下要點。 ☐ 按下  鍵執行 [Job Cancel]，然後退出紙張。裝入正確大小的紙張。  第31頁 “放入滾筒紙”  第37頁 “裝入單張紙”  第71頁 “無邊列印支援的紙張大小” ☐ 若紙張有波紋或是捲曲，印表機便無法正確地辨識紙張大小。紙張裝入印表機之前，請先壓平紙張或使用新紙。  第37頁 “裝入單張紙” ☐ 以正確的方向裝入紙張。  第31頁 “放入滾筒紙”  第37頁 “裝入單張紙” ☐ 若從選單將[Paper Size Check]設為[Off]，請將其改為[On]。  第104頁 “Printer Setup 選單”
Black Ink Error Black ink does not match print job. To cancel printing, press  button.  /  To change black ink to print, press  /  button.	印表機與印表機驅動程式中所設定的黑色墨水類型不一致。請按下  /  鍵切換至印表機驅動程式所指定的黑色墨水類型，然後繼續列印。切換黑色墨水類型大約需要 2 - 3 分鐘的時間（從更換墨水到墨水充填完成）。此外，這將會消耗 2 至 4 ml 的新黑色墨水。如非必要請勿切換黑色墨水。
Printer Cover Open Please close the cover.	闔上印表機護蓋。
Maint Box 2 Unlocked Lock lever for maintenance box 2.	鎖定Maintenance Box 2。 畫面顯示 Maintenance Box 2 的訊息，但是此耗材的產品名稱為 Borderless Maintenance Box。  第126頁 “更換Maintenance Box 2”
Not Enough Empty Space Replace the maintenance box 1.	請更換新的Maintenance Box 1。 畫面顯示 Maintenance Box 1 的訊息，但是此耗材的產品名稱為 Maintenance Box。  第125頁 “更換Maintenance Box 1”

解決問題的方法

錯誤訊息	如何解決
Maintenance Box Error Replace the maintenance box 1.	請重新正確設定Maintenance Box 1。若發生相同的錯誤，請更換新的Maintenance Box 1。 畫面顯示 Maintenance Box 1 的訊息，但是此耗材的產品名稱為 Maintenance Box。  第125頁 “更換Maintenance Box 1”
Maintenance Box Error Replace the maintenance box 2.	請重新正確設定Maintenance Box 2。若發生相同的錯誤，請更換新的Maintenance Box 2。 畫面顯示 Maintenance Box 2 的訊息，但是此耗材的產品名稱為 Borderless Maintenance Box。  第126頁 “更換Maintenance Box 2”
Replace Maint Box 1 At the end of service life.Replace maint box 1.	請更換新的Maintenance Box 1。 畫面顯示 Maintenance Box 1 的訊息，但是此耗材的產品名稱為 Maintenance Box。  第125頁 “更換Maintenance Box 1”
Replace Maint Box 2 To continue borderless printing, replace maint box 2.	如要執行無邊列印，就必須更換Maintenance Box 2。 畫面顯示 Maintenance Box 2 的訊息，但是此耗材的產品名稱為 Borderless Maintenance Box。  第126頁 “更換Maintenance Box 2”
No Maintenance Box 1 Install Maintenance box 1.	請正確安裝Maintenance Box 1。  第125頁 “更換Maintenance Box 1”
No Maintenance Box 2 Install Maintenance box 2.	請正確安裝Maintenance Box 2。  第126頁 “更換Maintenance Box 2”
Maint box near end of service life.	請查看控制面板螢幕，確認Maintenance Box 1 或Maintenance Box 2 中的可用空間是否不足。確認後，請將可用空間不足的維護盒更新。  第125頁 “更換Maintenance Box 1 跟 2”
No Paper Cassette Install paper cassette.	請安裝進紙匣。  第38頁 “裝入進紙匣”
Paper Cut Error Remove uncut paper.	沒有正確裁切滾筒紙。按下  鍵鬆開壓紙滾輪，然後取出未裁切的紙張。  第145頁 “進紙或退紙問題” 若刀片變鈍，請更換裁刀。  第127頁 “更換裁刀”
Paper Size Error Load correct paper size.	裝入了不支援的紙張寬度。按下  鍵鬆開壓紙滾輪，然後取出紙張。 請檢查以下狀況，並裝入適當寬度的紙張。 ☐ 印表機可用的最小紙張寬度為 8 英吋。 ☐ 執行印字頭直線性校正時，請確定裝入 A4 大小或更大的紙張。 若裝入適當寬度的紙張後，仍顯示錯誤訊息，您仍可從選單將 [Paper Size Check] 設為 [Off]，繼續列印。  第104頁 “Printer Setup 選單”
Paper Low	準備新的滾筒紙以供更換。  第30頁 “裝入及取出滾筒紙”

解決問題的方法

錯誤訊息	如何解決
Paper Setting Error Check the paper source in your driver settings or reload paper correctly.	印表機驅動程式的進紙設定與“Paper Type”中的設定不符。請檢查裝入的紙張、“Paper Type”設定值以及印表機驅動程式設定值。
Paper Setting Error This paper cannot be loaded from paper cassette. Insert paper less than 0.8 mm thickness from rear manual feeder.	在進紙匣中裝入的無法從進紙匣列印的紙張。按下 ⏏ 鍵，選擇 [Job Cancel]，然後取出進紙匣中的紙張。視紙張厚度而定，從前方手動進紙槽或後方手動進紙槽進紙列印。 🔗 第152頁 “Epson 專用紙表格” 🔗 第37頁 “裝入單張紙”
Paper Setting Error Roll paper is loaded. Remove it and change paper source to roll paper.	拉出滾筒紙，並從 Paper Type 選單中選擇滾筒紙。 🔗 第33頁 “裝入滾筒紙”
Paper Jam Remove paper from printer. Power off and then on.	請參考下列參考章節中的“滾筒紙夾紙”、“進紙匣中的單張紙於列印時夾紙”或“前方/後方手動進紙槽單張紙夾紙”單元，並取出夾紙。 🔗 第145頁 “進紙或退紙問題”
Paper Out For paper less than 0.8 mm thickness, insert from rear manual feeder. For thicker paper, press ⏏ button then insert from front manual feeder.	視紙張厚度而定，將紙張裝入後方手動進紙槽或前方手動進紙槽。 🔗 第42頁 “從後端手動進紙” 🔗 第44頁 “裝入與退出厚紙”
Paper Out Load paper in paper cassette.	確認是否沒有任何列印輸出紙張，然後取出進紙匣並裝入紙張。 🔗 第38頁 “裝入進紙匣”
Paper Out Press the ⏏ button.	按下 ⏏ 鍵，然後裝入滾筒紙。 🔗 第31頁 “放入滾筒紙” 如果列印時紙張用盡，只要裝入新紙便會繼續列印其餘的資料。如果要使用新紙從頭列印，而不從工作暫停之後的頁數繼續列印，請按下 ⏏ 鍵，然後選擇 [Job Cancel]。之後裝入新的紙張並重新執行列印操作。
Paper Sensor Error Loaded paper or print out has a problem. Refer to manual for details.	若執行自動印字頭直線性校正時顯示此錯誤訊息，請檢查以下各項。 ☐ 您是否裝入了自動印字頭直線性校正所不支援的紙張？ 若使用普通紙或厚紙，便無法執行自動印字頭直線性校正。 ☐ 裝入的紙張大小是否小於 A4 尺寸？ 請裝入 A4 或更大的紙張。 ☐ 部分印字頭噴嘴是否阻塞？ 請執行印字頭清潔。 🔗 第118頁 “清潔印字頭” 若此錯誤訊息是在執行自動印字頭直線性校正以外的情況下顯示，請確定是否裝入印表機支援的紙張。本印表機無法在描圖紙或投影片上正確列印。
Paper Source Error Cut sheet is loaded. Remove it and change paper source to roll paper.	按下 OK 鍵清除訊息，然後從印表機中取出單張紙，並到 Paper Type 選單中變更來源。

解決問題的方法

錯誤訊息	如何解決
Paper Source Error Roll paper is loaded. Remove it and change paper source to cut sheet.	按下 OK 鍵清除訊息，然後從印表機中取出滾筒紙，並到 Paper Type 選單中變更來源。若選單中的[Auto Roll Feeding]設為[Off]，則無法在滾筒紙進紙時變更紙張類型。  第36頁 “取出滾筒紙”

如需維護/送修時

錯誤訊息	如何解決
Maintenance Request Replace Part Soon/ Replace Part Now XXXXXXXX	印表機中所使用的零件，已接近其使用期限。 請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心，並告知維護請求代號。 更換零件後，維護請求訊息才會消失。若繼續用印表機，便會出現致電送修訊息。
Call For Service Code XXXX Power off and then on. If this does not work, note the code and call for service.	在下列情況會發生致電送修： ☐ 電源線的連接不安全 ☐ 發生無法清除的錯誤 出現致電送修訊息後，印表機將會自動停止列印。請關閉印表機電源，從插座及印表機的 AC 插座上取下電源線，然後重新接好。重新開啓印表機電源數次。 如果螢幕上顯示相同的致電送修錯誤，請聯絡您的經銷商或 Epson 授權服務中心以尋求協助。請向其告知致電送修代號為“XXXX”。

解決問題的方法

無法列印(由於印表機無法運作)

沒有開啓印表機的電源。

- **電源線是否未插入印表機的電源插座中？**
確定電源線已確實插入印表機。

- **電源插座是否有任何問題？**
連接其他電子產品的電源線，確定電源插座可以使用。

印表機自動關機。

- **是否啓用 [Power Management] ？**
為防止印表機自動關機，請選擇 [Off]。
 [第114頁 “Preferences”](#)

沒有正確安裝印表機驅動程式 (Windows)。

- **此印表機的圖示是否顯示在[裝置和印表機]/[印表機]/[印表機和傳真]資料夾？**
 - ☐ 是
印表機驅動程式已經安裝。請參考下頁的“印表機沒有正確連接至電腦”。
 - ☐ 否
沒有安裝印表機驅動程式。請安裝印表機驅動程式。

- **印表機連接埠設定是否符合印表機連線的連接埠？**
檢查印表機連接埠。
在印表機的內容對話框中按下[連接埠]，然後檢查在[列印到下列連接埠]中選取的選項。
 - ☐ USB：[USB] xxx (x 代表連接埠編號)，表示 USB 連線
 - ☐ 網路：用於網路連線的正確 IP 位址
 若沒有顯示，表示沒有正確安裝印表機驅動程式。請刪除並重新安裝印表機驅動程式。
 [第28頁 “解除安裝軟體”](#)

沒有正確安裝印表機驅動程式 (Mac OS X)。

- **印表機是否已加入印表機清單？**
按下 Apple 選單 - [系統偏好設定] - [印表機與掃描器] (或[列印與傳真])。
若未顯示印表機名稱，請新增印表機。

印表機未與電腦建立通訊連線。

- **是否有正確地插入電源線？**
確認界面連接線已穩固地連接至印表機連接埠和電腦。另外，確定電源線沒有損壞或變形。若有備用的電源線，請以備用電源線連接看看。

- **界面連接線的規格是否符合電腦的規格？**
請確定界面連接線規格符合印表機及電腦的規格。
 [第167頁 “系統需求”](#)

- **使用 USB 集線器時，是否正確使用？**
在 USB 規格中，最多五個 USB 的 daisy-chains 是可能的。不過，建議您將印表機連接在直接與電腦相連的第一個集線器。視您所使用的集線器而定，印表機的操作有時可能會變得不穩定。若發生此一狀況，請直接將 USB 連接線連接電腦的 USB 連接埠。

- **是否正確辨識 USB 集線器？**
確定電腦有正確辨識您所連接的 USB 集線器。若電腦正確偵測到 USB 集線器，請拔出電腦的所有 USB 集線器，然後將印表機直接連接到電腦的 USB 連接埠。有關 USB 集線器的操作，請詢問 USB 集線器製造商。

您無法在網路環境中進行列印。

- **網路設定是否正確？**
有關網路設定，請詢問網路管理者。

- **用 USB 連接線將印表機與電腦直接連結，然後嘗試列印。**
若您可透過 USB 進行列印，可能是網路設定發生問題。請詢問系統管理員，或查看網路系統的手冊。如果無法透過 USB 列印，請參考本進階使用說明中的相關單元說明。

印表機發生錯誤。

- **檢視控制面板中顯示的訊息。**
[🔗 第16頁 “控制面板”](#)
[🔗 第133頁 “顯示訊息時該如何解決”](#)

印表機停止列印。

- **列印佇列的狀態是否為[暫停]？(Windows)**
 如果因為發生錯誤而停止列印或印表機停止列印，列印佇列將會變為[暫停]狀態。在此狀態下您將無法列印。
 在[裝置和印表機]、[印表機]或[印表機和傳真]資料夾中雙擊印表機圖示；如果列印暫停，請開啓[印表機]選單並取消點選[暫停]檢查盒。
- **目前印表機狀態是否顯示 [已暫停列印] (Mac OS X)？**
 開啓印表機的狀態對話框，並檢查列印是否暫停。
 (1) 從 [Apple] 選單中，選擇[系統偏好設定] > [印表機與掃描器] (或[列印與傳真]) > [打開列印佇列]。
 (2) 雙擊任何[已暫停]印表機的圖示。
 (3) 按下[繼續印表機]。

您的問題不在此列。

- **判斷問題是由印表機驅動程式或應用程式所造成。(Windows)**
 從印表機驅動程式中執行測試列印，以確認印表機及電腦之間的連線是否正確，以及印表機驅動程式設定是否正確。
 (1) 確定印表機已開機並進入就緒狀態，然後裝入 A4 以上的紙張。
 (2) 開啓[裝置和印表機]、[印表機]或[印表機和傳真]資料夾。
 (3) 在目標印表機圖示上按右鍵，然後選擇[內容]。
 (4) 在內容對話框中，選擇[一般]選單並按下[列印測試頁]。
 稍後印表機會開始列印測試頁。
 □ 若測試頁可以正確列印，代表印表機及電腦之間的連線正常。請前往下個單元。
 □ 若無法列印測試頁，請再次檢查上述項目。
[🔗 第141頁 “無法列印\(由於印表機無法運作\)”](#)
 測試頁上顯示的“驅動程式版本”是在 Windows 內部驅動程式中所安裝的版本編號。此編號並非您所安裝的 Epson 印表機驅動程式版本。

印表機聽起來像在進行列印，但卻沒有印出任何資料

印字頭有移動，但沒有輸出任何列印。

- **請確認印表機操作。**
 請列印噴嘴檢查表單。因為您可以不需連接電腦即列印噴嘴檢查表單，藉此檢查印表機的操作與列印狀態。
[🔗 第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)
 如果無法正確列印噴嘴檢查表單，請參考下一單元。
- **控制面板畫面上是否顯示 [Motor Self Adjustment] 訊息？**
 印表機會調整內部馬達。請稍候片刻，並請不要關閉印表機電源。

列印出的噴嘴檢查表單不正確。

- **請執行印字頭清潔。**
 噴嘴可能有阻塞。執行印字頭清潔後，請重新列印噴嘴檢查表單。
[🔗 第118頁 “清潔印字頭”](#)
- **是否已長時間未使用印表機？**
 若印表機有很長一段時間沒有使用，噴嘴口的墨水可能會乾掉而造成阻塞。
- **是否主要使用滾筒紙進行列印？**
 灰塵可能聚積在滾筒紙的進紙槽。請使用專用的清潔用紙清潔滾筒紙進紙槽。
 關於清潔程序，請參閱下列說明。
[🔗 第130頁 “清潔滾筒紙進紙槽”](#)

列印品質不符合預期的結果

列印品質差、時好時壞、太亮、或太暗。

- **印字頭噴嘴是否阻塞？**
 如果噴嘴阻塞，特定的噴嘴便無法噴墨，導致列印品質變差。請列印噴嘴檢查表單。
[🔗 第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

解決問題的方法

- **是否執行 Head Alignment ？**
使用雙向列印，印字頭會在移至左邊和右邊時進行列印。若印字頭不成直線，尺規線可能會印不直。若垂直的尺規線在雙向列印下不成直線，請執行 Head Alignment。

 [第120頁 “修正列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

- **是否使用 Epson 原廠墨水匣？**
此印表機是專為 Epson 墨水匣所設計。若使用非 Epson 原廠墨水匣，列印成品可能會模糊不清，或由於無法正確偵測墨水存量而導致列印影像有色偏問題。務必使用正確的墨水匣。

- **是否使用舊的墨水匣？**
若使用舊墨水匣，列印品質可能會變差。請更換新的墨水匣。建議您在包裝袋上標示的使用期限內用完墨水匣內的所有墨水 (安裝後六個月內)。

- **墨水匣有無先搖晃？**
本印表機的墨水匣內含顏料墨水。在裝入印表機前，請先徹底搖晃墨水匣。

 [第123頁 “更換墨水匣”](#)

- **[紙張種類]設定是否正確？**
若您在印表機設定畫面 (Windows) 或印表機驅動程式的列印畫面中選擇的[紙張種類]與印表機內裝入的紙張不符，則可能會影響列印品質。請確定材料種類設定符合您裝入印表機內的紙張。

- **您是否在列印品質中選擇低品質模式 (如[速度])？**
當您在[列印品質]中選擇[速度]，或在印表機驅動程式的[品質選項]中指定以速度為優先考量，便會導致列印品質變差。如欲提高列印品質，請選擇以品質為優先考量的設定值。

- **是否啓用色彩管理？**
請啓用色彩管理。

 [第94頁 “色彩管理列印”](#)

- **是否已經將列印成品與螢幕上的影像相比較？**
由於顯示器與印表機以不同的方式製作色彩，因此列印的色彩無法完全符合螢幕上的色彩。

- **在列印時是否有打開印表機護蓋？**
若在列印時開啓印表機護蓋，印字頭會突然停止而造成顏色不均勻。請勿在列印時打開印表機護蓋。

- **控制面板上是否顯示 [Ink Low]？**
當墨水存量不足時，列印品質可能會降低。建議您請更換新的墨水匣。若更換墨水匣後，列印後仍有色差，請執行幾次印字頭清潔。

- **是否在市售紙上執行高速列印？**
如果您從 [Paper Type] 選擇 Custom Paper，且列印成品出現顏色不均現象，請嘗試以下方法。

- 如果尚未登錄市售紙的設定
請參閱下列說明以登錄設定。
 [第163頁 “使用市售紙張進行列印前”](#)
- 如果已登錄市售紙的設定
請執行單向列印。依照下列步驟取消勾選印表機驅動程式中的[高速]檢查盒。
Windows：在主選單畫面中，從[列印品質]選擇[品質選項]。
Mac OS X：從清單中選擇[列印設定]，然後選擇[進階色彩設定]選單。

色彩與其他印表機有所出入。

- **因為每部印表機的特性不同，色彩可能會依印表機類型而有所不同。**
因為墨水、印表機驅動程式及印表機描述檔都是針對各款印表機型號所個別研發設計，因此不同的印表機型號所印出的顏色不會完全相同。

您可透過相同的色彩校正方式，或使用印表機驅動程式的相同 Gamma 設定，達到類似的色彩。

 [第94頁 “色彩管理列印”](#)

為使色彩精確符合，請使用色彩測量裝置執行色彩管理。

列印在紙張上的位置不正確。

- **是否有指定列印區域？**
檢查應用程式及印表機中的列印區域設定。

- **是否在[頁面大小]中選取正確的選項？**
如果在印表機驅動程式的[頁面大小]或[紙張大小]中選取的選項不符合印表機內裝入的紙張，可能無法在正確位置列印，或部分資料可能列印到紙張之外。在這種情況下，請檢查列印設定。

- **紙張是否歪斜？**
如果在 Printer Setup 選單中將 [Paper Skew Check] 設為 [Off]，即使紙張歪斜仍會繼續列印，這會導致欲列印的資料超出紙張。請在 Printer Setup 選單中將 [Paper Skew Check] 設為 [On]。

 [第111頁 “Printer Setup”](#)

解決問題的方法

- **列印資料是否符合紙張寬度？**
如果列印影像寬於紙張，在正常情況下會停止列印，不過當您在 Printer Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [Off] 時，印表機可能列印超出紙張的範圍。將設定變更為 [On]。
🔗 第104頁 “Printer Setup 選單”

- **滾筒紙邊界是否設為 15 mm 或 35 mm？**
如果在 Paper 選單的 [Roll Paper Margin] 中選取的值寬於在應用程式中選取的邊界，將會優先使用在 [Roll Paper Margin] 中選取的值。舉例來說，若在印表機的 Paper 選單中將左右邊界設為 15 mm 且文件填滿頁面，將不會列印頁面左右兩側 15 mm 的區域。
🔗 第50頁 “可列印範圍”

垂直的尺規線印不直。

- **印字頭是否不成直線？(在雙向列印時)**
使用雙向列印，印字頭會在移至左邊和右邊時進行列印。若印字頭不成直線，尺規線可能會印不直。若垂直的尺規線在雙向列印下不成直線，請執行 Head Alignment。
🔗 第120頁 “修正列印間隙 (Head Alignment)”

列印表面磨損或髒汙。

- **紙張是否太厚或太薄？**
請檢查紙張規格是否與本印表機相容。
🔗 第152頁 “支援的材料種類”
若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用 RIP 軟體列印時的材料種類及適當設定，請參考紙張隨附的說明文件，或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

- **紙張是否有皺摺或摺疊？**
請勿使用舊紙張或摺疊過的紙張。請使用新的紙張。

- **紙張是否有波紋或捲曲？**
如果紙張因為溫度或溼度變化，而出現波紋或捲曲情形，紙張可能會磨損。
請檢查以下要點。
☐ 請在列印前才插入紙張。
☐ 請勿使用有波紋或捲曲的紙張。
對於滾筒紙，請裁掉任何出現波紋或捲曲的部分，再重新裝入紙張。
對於單張紙，請使用新的紙張。

- **印字頭是否磨損列印表面？**
若紙張表面出現磨損，請在 [Wide] 和 [Widest] 之間選擇合適的 [Platen Gap] 選項。
🔗 第110頁 “Custom Paper”
🔗 第111頁 “Printer Setup”

- **印字頭是否磨損紙張邊緣？**
在 Paper 選單中，將 [Roll Paper Setup] - [Roll Paper Margin] 選項設為 [Top35mm/Bottom15mm]。
🔗 第108頁 “Paper”

- **增加紙張下緣的邊界寬度**
視紙張使用方式、存放條件及列印資料內容而定，紙張下緣列印時可能有磨損。在此情況下，建議您製作資料時，增加下緣的邊界寬度。

- **印表機內部是否需要清潔？**
滾輪可能需要清潔。請透過饋入及退出紙張的方式清潔滾輪。
🔗 第130頁 “清潔印表機內部”

紙張有皺摺。

- **是否在一般室溫下使用本印表機？**
請在正常室溫下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25 °C，濕度：40 至 60%)。關於需要特別處理的其他製造商生產的紙張 (例如薄紙) 的資訊，請參考該紙張隨附的說明文件。

- **使用非 Epson 專用紙時，是否有進行紙張設定？**
使用非 Epson 專用紙時，請在列印之前，先設定紙張特性 (自訂紙張)。
🔗 第163頁 “使用市售紙張進行列印前”

印出的紙張背面出現髒汙。

- **請在 [Printer Setup] 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [On]。**
雖然列印影像寬於紙張時通常會停止列印，不過當您在 Printer Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [Off] 時，印表機可能列印超出紙張的範圍，而讓墨水弄髒印表機的內部。透過將設定變更為 [On]，可避免發生這種情況。
🔗 第111頁 “Printer Setup”
🔗 第130頁 “清潔印表機內部”

解決問題的方法

- **列印表面上的墨水是否變乾？**
依據列印濃度或材料種類而定，墨水不會立即乾燥。列印的表面乾燥前，請勿堆疊紙張。
此外，若您在印表機驅動程式的[紙張設定]中設定[各印字頭通道乾燥時間]，您可以在列印之後停止操作(退出及裁切紙張)，並等候墨水變乾。關於紙張設定對話框的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。

噴墨過多。

- **[紙張種類]設定是否正確？**
請確定印表機驅動程式的[紙張種類]設定與您所使用的紙張相符。噴墨量是根據材料種類控制。如果設定值與裝入的紙張不符，可能會導致噴墨過多。
- **[色彩濃度]設定是否正確？**
在印表機驅動程式的[紙張設定]對話框中，降低墨水的濃度。印表機可能會噴出太多的墨水在某些種類的紙張上。關於紙張設定對話框的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。
- **是否在不容易乾燥的紙張上列印？**
在不容易乾燥的紙張上列印時，如果使用過多墨水，您可在[紙張設定]對話框中選擇降低的列印濃度，以取得更佳的结果。

無邊界列印時出現白邊。

- **應用程式中的列印資料是否正確？**
請確定應用程式中的紙張設定及印表機驅動程式中的設定皆正確。
 [第71頁 “無邊界列印”](#)
- **紙張設定是否正確？**
確定印表機的紙張設定符合所使用的紙張。
- **您是否變更放大值？**
請調整無邊界列印的放大值。若您將放大值設為[最小]，可能會出現白邊。
 [第71頁 “無邊界列印”](#)
- **是否正確存放紙張？**
如沒有正確存放紙張，紙張可能會拉伸或收縮，因此即使設定無邊界列印，亦可能會出現邊界。關於存放方式的詳細資訊，請參考紙張隨附的說明文件。

- **是否使用支援無邊界列印的紙張？**
不支援無邊界列印的紙張可能在列印時拉伸或收縮，因此即使設定無邊仍然會出現白邊。建議您使用專為無邊界列印設計的紙張。

- **嘗試調整裁刀。**
當執行無邊界列印時，若滾筒紙的上下方出現邊界，請執行 [Adjust Cut Position]。如此可減少邊界。
 [第107頁 “Maintenance”](#)

進紙或退紙問題

無法進紙或退紙。

- **紙張是否已裝入正確位置？**
關於正確裝紙位置，請參考以下說明。
 [第30頁 “裝入及取出滾筒紙”](#)
 [第37頁 “裝入單張紙”](#)
若已正確裝入紙張，請檢查您所用紙張的狀況。
- **紙張裝入的方向是否正確？**
請垂直裝入單張紙。若裝入的方向錯誤，印表機將無法辨識紙張並會發生錯誤。
 [第37頁 “裝入單張紙”](#)
- **您是否在裝入滾筒紙後，又從後方手動進紙槽或前方手動進紙槽裝入單張紙？**
請從 [Paper Type] 選單中選擇 [Cut Sheet] 後再裝入單張紙。
若 [Auto Roll Feeding] 設為 [Off]，請先取出滾筒紙，然後再裝入單張紙。
 [第42頁 “從後端手動進紙”](#)
 [第44頁 “裝入與退出厚紙”](#)
- **紙張是否有皺摺或摺疊？**
請勿使用舊紙張或摺疊過的紙張。請使用新的紙張。
- **紙張是否受潮？**
請勿使用受潮的紙張。此外，在使用之前，應將 Epson 專用紙放入包裝妥善保存。若長時間放置在外，紙張可能會捲曲並受潮，以致無法正確進紙。

解決問題的方法

■ 紙張是否有波紋或捲曲？

如果紙張因為溫度或溼度變化，而出現波紋或捲曲情形，印表機可能無法正確辨識紙張大小。

請檢查以下要點。

- ❑ 請在列印前才插入紙張。
- ❑ 請勿使用有波紋或捲曲的紙張。
對於滾筒紙，請裁掉任何出現波紋或捲曲的部分，再重新裝入紙張。
對於單張紙，請使用新的紙張。

■ 紙張是否太厚或太薄？

請檢查紙張規格是否與本印表機相容。若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用 RIP 軟體列印時的材料種類及適當設定，請參考紙張隨附的說明文件，或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

■ 是否在一般室溫下使用本印表機？

請在正常室溫下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25 °C，濕度：40 至 60%)。

■ 印表機內是否有夾紙？

打開印表機護蓋，檢查印表機內是否有夾紙或其他異物。如果有夾紙，請參考以下的“夾紙”說明並清除夾紙。

■ 紙張吸入的力道過大？

如果您仍無法解決退紙問題，請試著調低紙張吸入 (用於將紙張保留在進紙路徑上的吸力) 設定值。

 第110頁 “Custom Paper”

無法捲回滾筒紙。

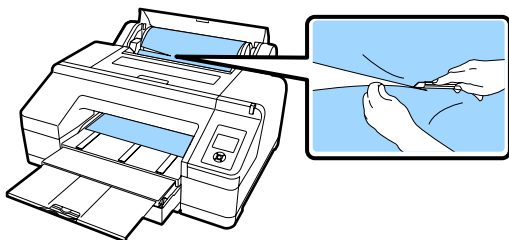
■ 印表機裁切後是否處於待機狀態？

如果印表機在裁切滾筒紙後，處於待機狀態，則按下  鍵後，滾筒紙將會自動捲回。

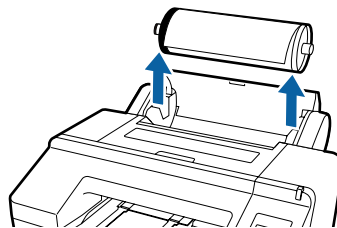
滾筒紙夾紙

若要取出夾紙，請依下列步驟操作：

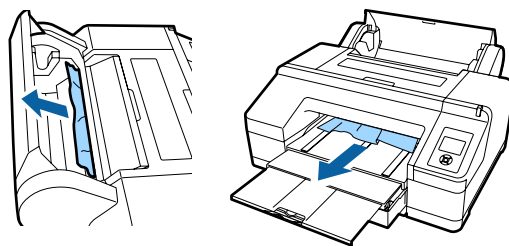
- 1 打開滾筒紙護蓋並使用市售裁刀，裁去滾筒紙進紙器細縫中的紙張。



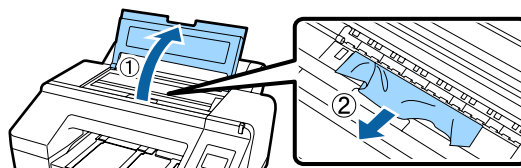
- 2 拿住滾軸的兩端，從滾軸固定器上取出。



- 3 取出滾筒紙進紙槽/前方手動進紙槽中的夾紙。



- 4 如有必要，請打開印表機護蓋，取出其他夾紙。



關閉印表機電源，然後再重新開機。

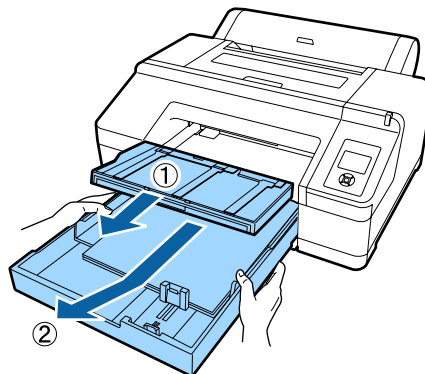
重新裝入紙張並重新開始列印。

 第33頁 “裝入滾筒紙”

進紙匣的單張紙於列印時夾紙。

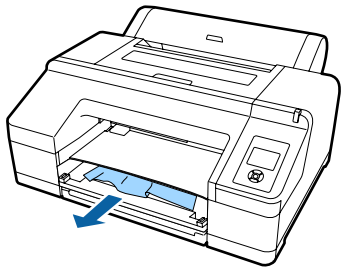
若要取出夾紙，請依下列步驟操作：

- 1 取下出紙槽及進紙匣。

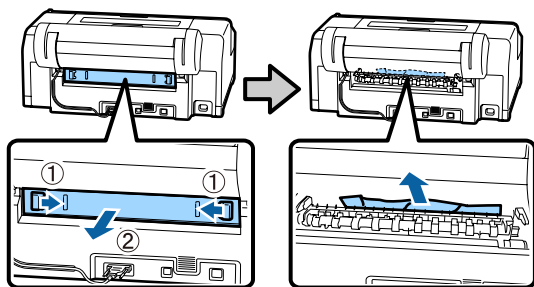


解決問題的方法

- 2** 從進紙匣安裝處取出來紙。



- 3** 若夾紙位於後方，請將後方裝置的卡榫往內推，將後方裝置往您的方向拉出，如圖所示，然後取出來紙。



- 4** 裝回後方裝置。
將後方裝置的卡榫往內推後，再確實往印表機內部推，直到聽到卡住定位的聲音。

關閉印表機電源，然後再重新開機。

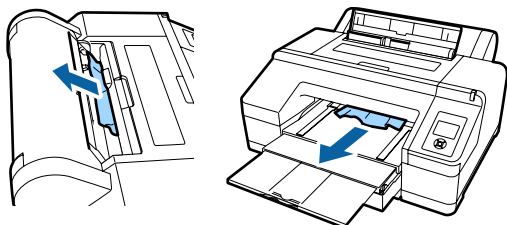
重新裝入紙張並重新開始列印。

[第38頁 “裝入進紙匣”](#)

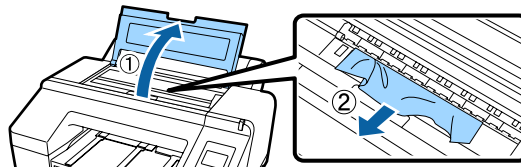
前方/後方手動進紙槽的單張紙夾紙。

若要取出來紙，請依下列步驟操作：

- 1** 取出後方/前方手動進紙槽中的夾紙。



- 2** 如有必要，請打開印表機護蓋，取出其他夾紙。



關閉印表機電源，然後再重新開機。

重新裝入紙張並重新開始列印。

[第42頁 “從後端手動進紙”](#)

[第44頁 “裝入與退出厚紙”](#)

其他問題

無法取下紙匣。

- 您可能在發生錯誤的情況下，關閉印表機電源。
重新開啓印表機電源，並稍候幾分鐘再取出來紙。

控制面板顯示幕一直未亮起。

- 印表機是否處於睡眠模式？
若接收到列印工作或按下控制面板上的 鍵，睡眠模式會隨即結束。您可從 Preferences 選單變更延遲時間。
 [第114頁 “Preferences”](#)

印表機已連接，但韌體無法更新。

- 印表機是否處於睡眠模式？
請在完全退出睡眠模式後再更新韌體。
以下兩種方式可以從睡眠模式完全恢復正常運作。
 - ❑ 從印表機執行
執行需要硬體操作的操作，或在重新啓動畫面後按下 鍵，讓印表機從睡眠模式恢復正常運作。
 - ❑ 從 EpsonNet Config (Web)
啓動網路瀏覽器，並在網址列中輸入印表機的 IP 位址。
如果 EpsonNet Config (Web) 的啓動時間太長，請至少等待 30 秒，然後在網址列中重新輸入印表機的 IP 位址。

即使在黑白模式或在列印黑色資料時，彩色墨水也會迅速耗盡。

- **清潔印字頭時會消耗墨水。**
如果選擇 [Check And Clean Nozzle]、[All Nozzles] 或 [Powerful Cleaning]，將會消耗所有顏色的墨水。(即使目前進行黑白列印，亦是如此)。

🔗 第118頁 “清潔印字頭”

紙張未完全裁切。

- **更換裁刀。**
若紙張無法完全裁切，請更換裁刀。

🔗 第127頁 “更換裁刀”

印表機內部可以看見燈號。

- **這並非故障。**
這個燈號是印表機內部的燈號。

印字頭清潔會自動執行

- 印表機會自動執行印字頭清潔以確保列印品質。

在色彩測量期間發生錯誤時 (使用自動校色器時)，即使執行校正仍發生色彩不符情形

- **溫濕度是否符合印表機 (操作時) 與紙張的規定範圍？**
如果在建議環境條件以外的範圍列印色彩測量表，會無法取得正確的色彩測量結果。關於建議環境條件的資訊，請參閱印表機及紙張隨附的手冊。

印表機的建議環境 🔗 第168頁 “規格表”

- **RIP 或應用程式列印設定是否不同於實際列印條件？**
如果紙張種類或黑色墨水類型不同於 RIP 或應用程式設定，則無法正確執行列印。請檢查印表機內裝入的紙張種類以及黑色墨水類型設定是否正確。

- **是否在噴嘴阻塞的情況下列印色彩測量表？**
確定色彩測量表中沒有出現可見的條紋 (固定間隔的水平線條)。如果在噴嘴阻塞的情況下列印色彩測量表，可能無法取得正確的色彩測量結果。如果發現阻塞的噴嘴，請執行印字頭清潔，然後重新列印色彩測量表。

🔗 第117頁 “清潔印字頭”

- **色彩測量表上是否出現刮痕或髒汙，或墨水是否脫落？**
如果色彩測量表上出現刮痕或髒汙，或墨水脫落，可能無法取得正確的色彩測量結果。請重新列印色彩測量表。

- **色彩測量表是否充分乾燥？**
如果墨水沒有充分乾燥，可能無法取得正確的色彩測量結果。使用市售紙張時，如果沒有將乾燥時間提高至大於標準時間的值，墨水將無法充分乾燥。請在您使用的 RIP 或應用程式中設定較長的乾燥時間。如需設定乾燥時間的詳細資訊，請參閱 RIP 或應用程式隨附的手冊。如需乾燥條件的詳細資訊，請參考紙張包裝內附的使用說明。

- **是否登錄自訂紙張資訊？**
使用市售紙張執行校正時，請使用下列其中一種方法登錄自訂紙張資訊。如果紙張尚未登錄，您無法從 Epson Color Calibration Utility 紙張種類選擇該紙張。

- ❑ 請在印表機驅動程式中登錄紙張。
Windows 🔗 第56頁 “新增紙張種類”
Mac OS X 🔗 第61頁 “儲存至預設組”
- ❑ 請在印表機中登錄紙張。
在 [Select Reference Paper] 中，選擇 [No Paper Selected] 以外的任何選項。如果您選擇 [No Paper Selected]，則 Epson Color Calibration Utility 中會產生錯誤且無法執行校正。
🔗 第110頁 “Custom Paper”

- **執行色彩測量時，是否有任何外部光線 (直射陽光) 照入印表機？**
如果有任何外部光線照入印表機，可能無法取得正確的色彩測量結果。請避免外部光線照入印表機。

印表機因電源中斷而關機

- **關閉印表機電源，然後再重新開機。**
沒有正常關閉印表機電源時，印字頭可能無法正確地加上護蓋。若印字頭長時間沒有加上護蓋，列印品質可能會變差。
當您開啓印表機電源時，會在幾分鐘後自動執行護蓋功能。
此外，如果在校正期間關閉印表機的電源，資料傳輸及寫入調整值可能無法正確執行。請開啓印表機電源，然後從 **Printer Status** 選單查看 [Calibration Date]。當日期初始化時，調整值也會初始化。
請結束 Epson Color Calibration Utility 並重新啓動。調整值會自動恢復。
 [第113頁 “Printer Status”](#)
 [Epson Color Calibration Utility 操作手冊 \(PDF\)](#)

忘記用於保護網路的密碼設定

- **請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。**

附錄

選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材。(資料截至 2016 年 8 月)

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站。

名稱		產品料號	說明
Epson 原廠專用紙		請參考下列單元以瞭解紙張資訊。🔗 第152頁 “Epson 專用紙表格”	
墨水匣	亮黑色	T9131	Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水、墨水匣所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。 🔗 第123頁 “更換墨水匣”
	青色	T9132	
	靚紅色	T9133	
	黃色	T9134	
	淡青色	T9135	
	淡靚紅色	T9136	
	淡黑色	T9137	
	消光黑	T9138	
	超淡黑	T9139	
	橘色	T913A	
	綠色	T913B	
	紫色	T913D	
Maintenance Box (Maintenance Box 1)		T6190	Maintenance Box使用壽命已盡時，請更換為Maintenance Box 1。 🔗 第125頁 “更換 Maintenance Box 1”
Borderless Maintenance Box (Maintenance Box 2)		T6191	Maintenance Box使用壽命已盡時，請更換為Maintenance Box 2。 🔗 第126頁 “更換 Maintenance Box 2”
Auto Cutter Spare Blade/自動裁刀刀片		C12C815351	請參考下列單元以瞭解如何更換裁刀。 🔗 第127頁 “更換裁刀”
2/3英寸滾筒紙軸		C12C811251	與印表機隨附滾軸相同。

附錄

名稱	產品料號	說明
清潔用紙	C13S400045	這是用於清除滾筒紙進紙槽灰塵的專用紙。  第130頁 “清潔滾筒紙進紙槽”
Roll Paper Belt/滾筒紙束帶	C12C890121	
SpectroProofer Mounter 17"	C12C890631	當選購的 ILS30EP 安裝並連接至印表機時，會針對列印資料自動執行色彩測量。如需安裝的詳細資訊，請參閱自動校色器隨附的手冊。 您需要市售 RIP 軟體才能使用自動校色器。
ILS30EP	C12C932021	安裝在自動校色器上的色度計。如需在自動校色器上安裝的詳細資訊，請參閱色度計隨附的手冊。

支援的材料種類

以下紙張種類可用於印表機。(資料截至 2016 年 5 月)

建議您使用下列 Epson 專用紙，以達高品質的列印結果。

附註：

若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用網點處理器 (RIP) 軟體列印時的紙張種類及適當設定，請參考紙張隨附的說明文件，或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

Epson 專用紙表格

以下提供支援紙張大小的表格標題含意。

標題	說明
大小	此為可用紙張的大小。對於滾筒紙，這表示滾筒的寬度。
紙張厚度	此為紙張的厚度。
滾筒紙軸大小	此為滾筒紙軸的大小。
紙張數量	此為可裝入進紙匣內的單張紙數量。 -：進紙匣無法使用
無邊	此為無邊列印的能力。 ✓：建議使用的紙張，-：無法使用的紙張
墨水類型	這些是紙張支援之黑色墨水類型的縮寫。 PK：亮黑色/MK：消光黑
校正	說明是否可以使用 Epson Color Calibration Utility。 ✓：可用，-：不可用
自動校色器	說明是否可以使用選購的自動校色器。 ✓：可用，-：不可用

滾筒紙

Premium Glossy Photo Paper (250)

□印表機驅動程式設定

相片用紙 - Premium Glossy Photo Paper (250)

□ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PremiumGlossyPhotoPaper250.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PremiumGlossyPhotoPaper250.icc

附錄

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
406 mm/16 inch	0.27 mm	3 inch	✓	PK	✓	✓

Premium Semigloss Photo Paper (250)

□ 印表機驅動程式設定

相片用紙 - Premium Semigloss Photo Paper (250)

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PremiumSemiglossPhotoPaper250.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PremiumSemiglossPhotoPaper250.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
406 mm/16 inch	0.27 mm	3 inch	✓	PK	✓	✓

Premium Luster Photo Paper (260)

□ 印表機驅動程式設定

相片用紙 - Premium Luster Photo Paper (260)

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PremiumLusterPhotoPaper260.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PremiumLusterPhotoPaper260.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
254 mm/10 inch	0.27 mm	3 inch	✓	PK	-	✓
300 mm/11.8 inch					✓	
406 mm/16 inch					✓	

Premium Semimatte Photo Paper (260)

□ 印表機驅動程式設定

相片用紙 - Premium Semimatte Photo Paper (260)

附錄

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PremiumSemimattePhotoPaper260.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PremiumSemimattePhotoPaper260.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
406 mm/16 inch	0.27 mm	3 inch	✓	PK	✓	✓

Premium Glossy Photo Paper (170)

□ 印表機驅動程式設定

相片用紙 - Premium Glossy Photo Paper (170)

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PremiumGlossyPhotoPaper170.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PremiumGlossyPhotoPaper170.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
420 mm/A2	0.18 mm	2 inch	✓*	PK	✓	✓

* 必須安裝產品隨附的無邊列印間隔裝置。

 [第32頁 “取下及安裝無邊列印間隔裝置”](#)

Premium Semigloss Photo Paper (170)

□ 印表機驅動程式設定

相片用紙 - Premium Semigloss Photo Paper (170)

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PremiumSemiglossPhotoPaper170.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PremiumSemiglossPhotoPaper170.icc

□ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
420 mm/A2	0.18 mm	2 inch	✓*	PK	✓	✓

* 必須安裝產品隨附的無邊列印間隔裝置。

 [第32頁 “取下及安裝無邊列印間隔裝置”](#)

Photo Paper Gloss 250

□印表機驅動程式設定

相片用紙 - Photo Paper Gloss 250

□ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PhotoPaperGloss250.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PhotoPaperGloss250.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
432 mm/17 inch	0.25 mm	3 inch	✓	PK	✓	✓

Epson Proofing Paper White Semimatte

□印表機驅動程式設定

打樣用紙 - Epson Proofing Paper White Semimatte

□ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK EpsonProofingPaperWhiteSemimatte.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V EpsonProofingPaperWhiteSemimatte.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
329 mm/13 inch	0.25 mm	3 inch	✓*	PK	✓	✓
432 mm/17 inch						

* 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

Epson Proofing Paper Commercial

□ 印表機驅動程式設定

打樣用紙 - Epson Proofing Paper Commercial

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK EpsonProofingPaperCommercial.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V EpsonProofingPaperCommercial.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
329 mm/13 inch	0.20 mm	3 inch	✓*	PK	✓	✓
432 mm/17 inch						

* 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

Singleweight Matte Paper

□ 印表機驅動程式設定

海報用紙 - Singleweight Matte Paper/Singleweight Matte Paper (line drawing)

□ ICC 描述檔

SC-P5000_Series Standard.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
432 mm/17 inch	0.15 mm	2 inch	✓	MK	✓	-

Enhanced Matte Paper

□ 印表機驅動程式設定

海報用紙 - Enhanced Matte Paper

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK EnhancedMattePaper_MK.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V EnhancedMattePaper_MK.icc

□ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
432 mm/17 inch	0.25 mm	3 inch	✓*	MK	✓	✓

* 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

UltraSmooth Fine Art Paper

□ 印表機驅動程式設定

複製畫專用紙 - UltraSmooth Fine Art Paper

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組，選擇 MK 時) SC-P5000_Series_LLK UltraSmoothFineArtPaper_MK.icc

(LLK 墨水組，選擇 PK 時) SC-P5000_Series_LLK UltraSmoothFineArtPaper_PK.icc

(V 墨水組，選擇 MK 時) SC-P5000_Series_V UltraSmoothFineArtPaper_MK.icc

(V 墨水組，選擇 PK 時) SC-P5000_Series_V UltraSmoothFineArtPaper_PK.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	滾筒紙軸大小	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
432 mm/17 inch	0.34 mm	3 inch	✓*	PK/MK	✓	✓

* 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

單張紙

Premium Glossy Photo Paper

□ 印表機驅動程式設定

相片用紙 - Premium Glossy Photo Paper

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PremiumGlossyPhotoPaper.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PremiumGlossyPhotoPaper.icc

□ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	紙張厚度	紙張數量	無邊	墨水類型	校正	自動校色器			
8" × 10"	0.27 mm	100	-	PK	-	✓			
A4			✓						
11" × 14"		20	-		✓				
US B (11" x 17")			✓						
A3									
A3+			✓						
A2		25	-						

Premium Semigloss Photo Paper

□ 印表機驅動程式設定

相片用紙 - Premium Semigloss Photo Paper

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PremiumSemiglossPhotoPaper.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PremiumSemiglossPhotoPaper.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	紙張數量	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
A4	0.27 mm	100	✓	PK	-	✓
A3					✓	
A3+						
A2			-			

Premium Luster Photo Paper

□ 印表機驅動程式設定

相片用紙 - Premium Luster Photo Paper

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK PremiumLusterPhotoPaper.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V PremiumLusterPhotoPaper.icc

□ 支援的紙張尺寸

附錄

大小	紙張厚度	紙張數量	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
A3	0.27 mm	100	✓	PK	✓	✓
A3+						
A2			-			

Epson Proofing Paper White Semimatte

□ 印表機驅動程式設定

打樣用紙 - Epson Proofing Paper White Semimatte

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK EpsonProofingPaperWhiteSemimatte.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V EpsonProofingPaperWhiteSemimatte.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	紙張數量	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
A3+	0.25 mm	100	✓*	PK	✓	✓

* 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

Photo Quality Ink Jet Paper

□ 印表機驅動程式設定

海報用紙 - Photo Quality Ink Jet Paper

□ ICC 描述檔

SC-P5000_Series Standard.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	紙張數量	無邊	墨水類型	校正	自動校色器			
A4	0.12 mm	100	✓*	MK	-	-			
US-B			-						
A3			✓*						
A3+		30	-						
A2									

* 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

附錄

Archival Matte Paper

□ 印表機驅動程式設定

海報用紙 - Archival Matte Paper

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組) SC-P5000_Series_LLK ArchivalMattePaper_MK.icc

(V 墨水組) SC-P5000_Series_V ArchivalMattePaper_MK.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	紙張數量	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
A4	0.25 mm	100	✓*	MK	-	✓
A3		50			✓	
A3+						
A2			-			

* 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

Watercolor Paper - Radiant White

□ 印表機驅動程式設定

複製畫專用紙 - EPSON Watercolor Paper/Pigment

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組，選擇 MK 時) SC-P5000_Series_LLK WatercolorPaper-RadiantWhite_MK.icc

(LLK 墨水組，選擇 PK 時) SC-P5000_Series_LLK WatercolorPaper-RadiantWhite_PK.icc

(V 墨水組，選擇 MK 時) SC-P5000_Series_V WatercolorPaper-RadiantWhite_MK.icc

(V 墨水組，選擇 PK 時) SC-P5000_Series_V WatercolorPaper-RadiantWhite_PK.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	紙張數量	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
A3+	0.29 mm	-	✓*1	PK/MK	✓	✓*2

*1 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

*2 保證可以正常運作 (不保證色彩測量結果)。

附錄

UltraSmooth Fine Art Paper

□ 印表機驅動程式設定

複製畫專用紙 - UltraSmooth Fine Art Paper

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組，選擇 MK 時) SC-P5000_Series_LLK UltraSmoothFineArtPaper_MK.icc

(LLK 墨水組，選擇 PK 時) SC-P5000_Series_LLK UltraSmoothFineArtPaper_PK.icc

(V 墨水組，選擇 MK 時) SC-P5000_Series_V UltraSmoothFineArtPaper_MK.icc

(V 墨水組，選擇 PK 時) SC-P5000_Series_V UltraSmoothFineArtPaper_PK.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	紙張數量	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
A3+	0.46 mm	-	✓*	PK/MK	✓	✓
A2			-			

* 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

Velvet Fine Art Paper

□ 印表機驅動程式設定

複製畫專用紙 - Velvet Fine Art Paper

□ ICC 描述檔

(LLK 墨水組，選擇 MK 時) SC-P5000_Series_LLK VelvetFineArtPaper_MK.icc

(LLK 墨水組，選擇 PK 時) SC-P5000_Series_LLK VelvetFineArtPaper_PK.icc

(V 墨水組，選擇 MK 時) SC-P5000_Series_V VelvetFineArtPaper_MK.icc

(V 墨水組，選擇 PK 時) SC-P5000_Series_V VelvetFineArtPaper_PK.icc

□ 支援的紙張尺寸

大小	紙張厚度	紙張數量	無邊	墨水類型	校正	自動校色器
A4	0.48 mm	-	✓*1	PK/MK	-	✓*2
A3+					✓	
A2			-			

*1 您可指定並執行無邊列印；但是仍可能會列印邊界，或者列印品質因為紙張延展或收縮而受到影響。

*2 保證可以正常運作 (不保證色彩測量結果)。

支援的市售紙張

使用市售紙張時，請確定您有登錄紙張資訊。

 [第163頁 “使用市售紙張進行列印前”](#)

此印表機支援下列 Epson 專用紙以外的紙張規格。



重要資訊：

- ☐ 請勿使用有皺褶、磨損、破損或髒汙的紙張。
- ☐ 其他公司製造的普通紙及再生紙若符合下列規格，可裝入並饋入本印表機，但 Epson 不擔保其列印品質。
- ☐ 其他公司製造的紙張種類若符合下列規格，可饋入本印表機，但 Epson 不擔保可正確進紙及其列印品質。
- ☐ 使用自動校色器時，請參閱 RIP 軟體隨附的說明文件。

滾筒紙

滾筒紙軸大小	2 英吋及 3 英吋
滾筒紙外部直徑	2 英寸紙軸：103 mm 以下 3 英寸紙軸：150 mm 以下
紙張寬度	203 mm (8 inch) 至 432 mm (17 inch)
紙張長度	2 英寸紙軸：45 m 以下 3 英寸紙軸：30.5 m 以下
紙張厚度	0.08 mm 至 0.50 mm

單張紙

紙張寬度	203 mm (8 inch) 至 432 mm (17 inch)
紙張長度	254 mm (10 inch) 至 610 mm (24 inch)
紙張厚度	0.08 mm 至 1.50 mm (厚紙為 0.8 mm 至 1.5 mm)

無邊列印的支援紙張寬度 (滾筒紙)

A4/210 mm	A2/420 mm*	10 inch
A3/297 mm	11 inch*	16 inch
Super A3/B/329 mm	17 inch	300 mm/11.8 inch
SuperW A3/329 mm	8 inch*	

* 使用印表機隨附的無邊列印間隔裝置，並且使用 2 英吋紙軸饋入滾筒紙時，便能夠執行無邊列印。

 [第32頁 “取下及安裝無邊列印間隔裝置”](#)

無邊列印的支援紙張寬度 (單張紙)

A4/210 mm	SuperW A3/329 mm	16 inch
A3/297 mm	17 inch	300 mm/11.8 inch
Super A3/B/329 mm	10 inch	

使用 Epson Color Calibration Utility 時

即使符合指定的條件，您也無法使用以下紙張種類。

- ☐ 薄紙及軟紙 (普通紙等)
- ☐ 列印表面不平的紙張
- ☐ 色紙或透明紙
- ☐ 列印時發生墨水暈開或溢出情形的紙張
- ☐ 裝紙及列印時出現嚴重彎折的紙張

在多台印表機上執行色彩校正時，您僅能使用 A3 以上的單張紙。
若為一台印表機，您可使用 A3 以上的滾筒紙及單張紙。

使用市售紙張進行列印前

附註：

- ☐ 請透過紙張隨附的手冊或聯絡紙張的經銷商，以確認紙張特性 (例如紙張的光澤、材質及厚度)。
- ☐ 在購買大量紙張之前，請先使用本印表機測試其列印品質。

使用非 Epson 紙張 (自訂紙張) 時，請在列印前依紙張的特性設定紙張。未先設定就進行列印可能導致皺摺、摩擦、顏色不均等情形。

確定有設定以下三個項目。

Select Reference Paper	用於不同種類 Epson 專用紙張的最佳設定，已經在本印表機中登錄。 檢查以下項目，然後選擇與您所使用的紙張最相近的 Epson 專用紙張種類。 ☐ 亮面紙*：[Photo Paper] 或 [Proofing Paper] ☐ 非亮面的厚紙：[Matte Paper] ☐ 非亮面的柔軟薄紙：[Plain Paper] ☐ 表面不平的棉紙：[Fine Art Paper] ☐ 膠膜、布料、海報紙板及描圖紙等專用紙：[Others]
------------------------	--

附錄

Paper Thickness	設定紙張厚度。如果不知道確切厚度，請從控制面板的 Paper 選單中，設定 [Thickness Pattern]。這可減少列印成品的顆粒感及刮痕，以及列印位置與顏色的差異。
Paper Feed Adjust A	最佳化列印時的進紙。減少細紋 (水平細紋) 或顏色不均情形。

* 請透過紙張隨附的手冊或聯絡紙張的經銷商，以確定要選擇的項目。

從下列三種方式擇一進行設定。

- ❑ 在控制面板的 Paper 選單中，設定 [Custom Paper]。
除了上述三個項目以外，您可進行所有其他項目的紙張設定。
 第165頁 “從印表機執行”
- ❑ 在 EPSON LFP Remote Panel 2 (隨附軟體) 中設定
您可使用電腦進行相同設定，就如同使用控制面板的 Paper 選單。如需詳細資訊，請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 說明。
- ❑ 在印表機驅動程式中設定。
從印表機驅動程式進行設定，並儲存至印表機。
在控制面板的 Paper 選單中，將 [Paper Type] 設為 [Custom Paper] 時，不論印表機驅動程式的設定為何，都會啟用控制面板的設定。
 第165頁 “從印表機驅動程式執行”

完成設定時，使用已儲存的設定進行列印，並查看結果。如果不滿意列印結果，請查看下列說明並根據問題設定項目。

 第142頁 “列印品質不符合預期的結果”

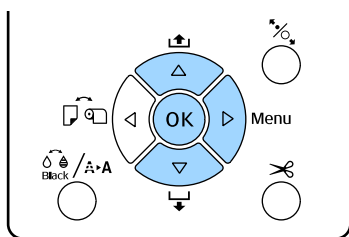


重要資訊：

如果您變更在 Paper 選單中設定的任一項目，必須重新執行 [Paper Feed Adjust A]。

從印表機執行

下列設定中所使用的按鍵



- 1 按下印表機控制面板上 ► 鍵，以顯示設定選單。
- 2 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Paper]，然後按下 ► 鍵。
Paper 選單會隨即顯示。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Custom Paper]，然後按下 ► 鍵。
[Paper Number] 選單會隨即顯示。

- 4 按下 ▼/▲ 鍵選擇您要儲存設定的自訂紙張編號 (1 至 10)，然後按下 OK 鍵。
設定項目畫面會隨即顯示。如果您選擇已儲存設定的編號，則設定會遭覆寫。

確定有設定以下三個項目。

- ☐ [Select Reference Paper]
- ☐ [Thickness Pattern]
- ☐ [Paper Feed Adjust A]

如需各設定項目的詳細資訊，請參閱下列說明。

[第110頁 “Custom Paper”](#)

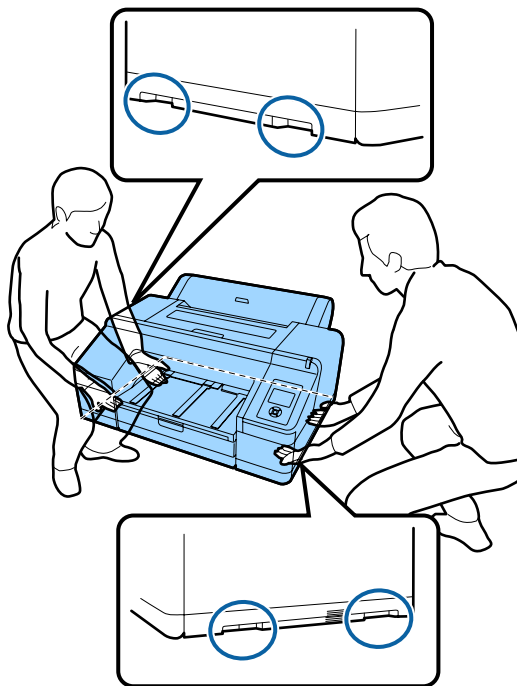
從印表機驅動程式執行

- ☐ Windows
開啓[主選單]畫面，在[紙張設定]的[自訂]中儲存設定。
 [第56頁 “新增紙張種類”](#)
- ☐ Mac OS X
從清單中選擇[紙張設定]、進行設定，然後在預設組中儲存設定。
 [第61頁 “儲存至預設組”](#)

移動或搬運印表機的注意事項

移動或搬運印表機時，請執行以下操作。

如圖所示，以雙手伸入左右兩邊的凹槽，抬起印表機。



❗ 重要資訊：

- ❑ 請將手放在規定的區域，否則可能導致印表機受損。
- ❑ 移動及搬運印表機時，請勿取出印表機內的墨水匣。若取出墨水匣，可能會造成噴嘴阻塞，進而導致無法列印或墨水漏出。

移動或搬運前

移動或搬運印表機之前，請先完成下列準備工作。

- ❑ 關閉印表機電源，並取下所有連接線。
- ❑ 取出所有紙張。
- ❑ 如有安裝任何選購設備，請將其移除。

搬運注意事項

搬運印表機時，請使用原廠紙箱及包裝材質重新打包印表機，以保護其免於撞擊及震動。

移動或搬運後

移動或搬運印表機之後，要使用之前，請檢查印字頭是否有阻塞。

👉 [第117頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

系統需求

您需要符合下列系統需求，才能夠安裝並使用此印表機軟體。

Windows

作業系統	Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10 Windows Server 2003 Windows Server 2008 Windows Server 2008 R2 Windows Server 2012
CPU	Core 2 Duo 3.05 GHz 以上版本
記憶體	1 GB 或更多可用記憶體
可用硬碟空間	32 GB 以上
界面	相容於 USB 2.0 規格的高速 USB Ethernet 10BASE-T*1/100BASE-TX*1/1000B ASE-T*2
顯示器解析度	SVGA (800 x 600) 或更高解析度

*1 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

*2 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5e 以上)。

附註：

安裝時，您必須以具有電腦系統管理員帳戶 (屬於系統管理員群組) 的使用者身分登入。

Mac OS X

作業系統	Mac OS X v10.6.8 以上版本
CPU	Core 2 Duo 3.05 GHz 以上版本
記憶體	1 GB 或更多可用記憶體
可用硬碟空間	32 GB 以上
顯示器解析度	WXGA (1280 x 800) 或更高解析度

界面	相容於 USB 2.0 規格的高速 USB Ethernet 10BASE-T*1/100BASE-TX*1/1000B ASE-T*2
----	---

*1 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

*2 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5e 以上)。

規格表

印表機規格	
列印方法	微針點式壓電噴墨技術
噴嘴設定	360 噴嘴 x 10 色 (青色、淡青色、靚紅色、淡靚紅色、黃色、橘色、綠色、紫色*/超淡黑*、淡黑色、亮黑色/消光黑) * 選擇其中一種顏色。
解析度 (最高)	2880×1440 dpi
控制代碼	ESC/P 點陣 (未公開命令)
進紙方式	摩擦進紙
內建記憶體	主記憶體 256 MB 網路記憶體 128MB
額定電壓	AC 100 至 240 V
額定頻率	50-60 Hz
額定電流	0.7 至 0.4 A
耗電量	列印中：約 52 W/約55 W (安裝選購的自動校色器時) 睡眠模式：約 5.0 W* ¹ 關機：0.5 W 以下
溫度	操作時：10 至 35°C (50 至 95°F) 存放 (拆封前)： -20 至 60°C (在 60°C 下可達 120 小時，在 40°C 下為一個月) 存放 (拆封後)： -20 至 40°C (在 40°C 下可存放一個月)
溼度	操作時：20 至 80% (無凝結狀態) 存放 (拆封前)：5 至 85% (無凝結狀態) 存放 (拆封後)：5 至 85% (無凝結狀態)

印表機規格	
外部尺寸* ²	(W) 863 x (D) 766 x (H) 405 mm
重量	約 52 kg (不含墨水匣)

*1 介面為 1000BASE-T

*2 進紙匣及出紙槽收起時

墨水規格	
類型	專用墨水匣
顏料墨水	黑色：亮黑色、消光黑、淡黑色、超淡黑 彩色：綠色、黃色、橘色、青色、淡青色、靚紅色、淡靚紅色、紫色
有效期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
列印品質保證期限	六個月 (安裝於印表機後)
存放溫度	未安裝： -20 至 40°C (40°C 下可存放一個月) 已安裝： -20 至 40°C (40°C 下可存放一個月) 搬運時： -20 至 60°C (在 40°C 下可達 1 個月，在 60°C 下為 72 小時)
墨水匣規格	200 ml： (W) 25 x (D) 200 x (H) 100 mm



重要資訊：

- ❑ 若長時間放置在 -10°C 的環境下，墨水會結凍。若墨水結凍，請將墨水放置在室溫 (25°C) 下至少四小時 (無凝結狀態)。
- ❑ 請勿填充墨水匣。

何處取得協助

技術支援網站

EPSON 的技術支援網站提供透過印表機文件中的疑難排解資訊仍無法解決問題的輔助說明，若您擁有網頁瀏覽器並已連結網際網路，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw>

若您需要最新的驅動程式、常見問題、使用手冊或其他可下載資料，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接著，在 Epson 網站上選擇您的所在區域。

聯絡 Epson 支援

聯絡 Epson 之前

若您的 Epson 產品運作不正常，且無法透過產品文件中的疑難排解來解決問題，請聯絡 Epson 服務中心以取得協助。若您所在地區的 Epson 技術支援服務未列於下表，請聯絡您購買本產品的經銷商。

若您為 Epson 服務人員提供下列資訊，他們將可以更快地為您服務：

- ☐ 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- ☐ 產品型號
- ☐ 產品軟體版本
(按下產品軟體中的 [關於]、[版本資訊] 或類似的按鍵。)
- ☐ 電腦的品牌和型號
- ☐ 電腦作業系統名稱和版本
- ☐ 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本

軟體授權條款

Open Source 軟體授權

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

軟體授權條款

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

軟體授權條款

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

軟體授權條款

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

軟體授權條款

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

其他軟體授權

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions—including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP—must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases—including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.

軟體授權條款

4. Info-ZIP retains the right to use the names “Info-ZIP,” “Zip,” “UnZip,” “UnZipSFX,” “WiZ,” “Pocket UnZip,” “Pocket Zip,” and “MacZip” for its own source and binary releases.