
目錄

第 1 章 在 Windows 下列印

印表機驅動程式的簡介.....	11
開啓印表機驅動程式.....	11
Windows XP 使用者.....	11
Windows Me 和 98 使用者.....	11
Windows 2000 使用者.....	12
從 Windows 應用軟體.....	12
基本設定.....	12
更改印表機驅動程式的設定.....	12
取消列印.....	16
更改主選單中的設定.....	17
更改紙張類型的設定.....	17
更改彩色的設定.....	19
更改列印模式的設定.....	19
更改進階設定值.....	23
檢查墨水存量.....	32
列印預視.....	33
使用列印小幫手.....	34
更改紙張選單設定值.....	35
更改紙張來源設定.....	36
設定無邊界.....	36
設定自動裁切.....	38
設定紙張大小.....	41
設定列份數.....	42
設定列印方向.....	43
設定可列印區域.....	44
設定滾筒紙選項.....	45
更改版面選單的設定.....	47
設定縮放選項.....	49
更改版面配置設定值.....	50
設定放大最佳化 (Windows XP 和 2000).....	53
使用印表機程式.....	54
噴嘴檢查.....	56

印字頭清潔.....	56
印字頭直線性校正.....	57
使用印表機及選購品資訊.....	58
啓動 EPSON LFP Remote Panel	58
更改速度 & 進度設定值	59
從線上輔助說明得到資訊	62
檢查印表機和列印工作的狀態	63
使用列印進度表.....	63
使用 EPSON 列印管理員.....	65
使用 EPSON 印表機監控程式 3	66
加快列印速度	68
一般說明.....	68
使用速度 & 進度對話框	69
資源分享印表機	69
Windows XP 使用者	70
Windows Me 和 98 使用者	73
Windows 2000 使用者	77
更新和移除印表機驅動程式	80
在 Windows XP 和 2000 下更新印表機驅動程式.....	80
更新至 Windows Me	80
移除印表機驅動程式.....	80
移除 USB Host 裝置驅動程式	81

第 2 章 在 Mac OS 9.x 下列印

印表機驅動程式說明	83
開啓印表機驅動程式	83
開啓 Print 對話框	83
開啓 Page Setup 對話框	83
開啓 Layout 對話框	83
開啓 Utility 對話框.....	84
基本設定	84
更改印表機驅動程式的設定值.....	84
取消列印.....	86
更改 Print 對話框中的設定值.....	87
更改 Media Type 設定值.....	87
更改 Color 設定值	88
更改 Mode 設定值	89
更改 Advanced 設定值	91

更改 Copies 的設定值	97
設定 Pages 的設定值	98
設定 print time / 列印時間	98
列印預視	99
在 Page Setup 對話框中更改設定值	101
更改 Paper Sizes 設定值	101
更改 Paper Source 設定值	102
更改 Borderless 設定值	103
更改 Auto Cut 的設定值	105
更改 Orientation 的設定值	107
設定 Reduce 或 Enlarge 設定值	108
更改 Printable Area 設定值	108
更改 Roll Paper Option 設定值	109
更改 Layout 對話框中的設定	110
更改 Fit to Page 的設定值	111
更改 Print Order 的設定值	112
使用印表機工具程式	113
噴嘴檢查	114
印字頭清潔	115
印字頭直線性校正	116
從線上輔助說明得到資訊	117
檢查印表機和列印工作的狀態	117
使用 EPSON StatusMonitor	117
開啓 EPSON StatusMonitor	117
更改 Configuration 設定值	119
使用 EPSON Monitor IV	120
開啓 EPSON Monitor IV	120
使用 EPSON Monitor IV 管理列印工作	121
資源分享印表機	123
將印表機設爲 1 台資源分享的印表機	123
透過網路使用印表機	125
移除印表機驅動程式	126

第 3 章 在 Mac OS X 下列印

印表機驅動程式說明	127
開啓印表機驅動程式	127
開啓 Page Setup 對話框	127
開啓 Print 對話框	127

開啓 Utility 對話框.....	127
Page Setup / 頁面設定對話框.....	128
Settings.....	128
Format for.....	128
Paper Size.....	129
Orientation.....	130
Scale.....	130
Print 對話框的設定值.....	130
Printer.....	130
Presets.....	130
Copies & Pages.....	131
Layout.....	132
Output Options.....	133
Print Settings.....	133
Printer Color Management / 印表機色彩管理.....	140
Paper Configuration.....	145
Roll Paper Option.....	146
Expansion.....	149
Summary.....	149
在 Print 對話框中儲存設定值.....	150
在 Print 對話框中套用所儲存的設定值.....	150
Preview.....	150
Borderless / 無邊界列印.....	151
取消列印.....	152
Printer Utility 對話框.....	153
開啓 EPSON Printer Utility.....	153
使用 Printer Utilities.....	154
噴嘴檢查.....	156
印字頭清潔.....	157
印字頭直線性校正.....	158
啓動 EPSON LFP Remote Panel.....	159
使用 Print Assistant 工具.....	159
從線上輔助說明得到資訊.....	159
移除印表機驅動程式.....	160

第 4 章 控制面板

按鍵、燈號、訊息和圖示.....	161
按鍵.....	161

燈號	162
按鍵的組合	163
狀態訊息	164
圖示	165
Menu 設定	167
當使用 Menu 模式	167
Menu 功能表清單	168
Menu 的基本設定步驟	174
Menu 模式的詳細資料	175
噴嘴檢查	185
印字頭直線性校正	186
設定紙張設定值	191
列印狀態表	194
設定紙張的警示訊息	194

第 5 章 維護模式

維護模式	197
維護模式的設定步驟	197
維護模式的清單	199
維護模式細項設定的詳細說明	200

第 6 章 紙張的處理

Epson 專用紙和其他紙張的注意事項	203
Epson 專用紙的使用方法	203
使用 Epson 專用紙以外的其它紙張	204
使用滾筒紙	204
將滾筒紙安裝在滾軸上	204
從紙軸上取下滾筒紙	205
在印表機上安裝和移除滾筒紙軸	206
饋入滾筒紙	208
使用滾筒固定帶	212
裁切滾筒紙或列印頁面裁切線	213
使用自動收紙器單元	214
使用單張紙	226
饋入單張紙	226
列印厚紙 (0.5 至 1.5 mm)	230
安裝紙張收集籃	233
EPSON Stylus Pro 9800/9400 使用者	233

第 7 章 日常維護和搬運

更換墨水卡匣	241
轉換黑色墨水卡匣	246
更新印表機資訊	253
更換廢棄墨水收集槽	254
更換紙張裁刀	255
安裝手動裁刀單元	259
移除手動裁刀單元	262
清潔印表機	262
若長時間沒有使用印表機	264
搬運印表機	265
長距離	265
短距離	266
搬運印表機之後，安裝印表機	270

第 8 章 解決問題的方法

解決問題的方法	271
印表機突然停止列印	271
無法開啓印表機的電源	277
印表機沒有印出任何資料	278
列印輸出的品質和您所預期的結果不符	284
列印品質可以更好	286
彩色文件只印出黑色	288
列印的速度可以更快	289
無法裁切滾筒紙	289
時常發生進紙或夾紙的問題	290
無法正常退出滾筒紙	291
當向前饋入紙張時	292
當向後饋入紙張時	293
清除夾紙	294
解決選購自動收紙器的問題	296
客戶技術支援服務	297
紙張的資訊	297
滾筒紙	298
單張紙	299

第9章 產品的資訊

印表機規格.....	303
列印	303
可列印區域	305
機器規格	306
電力規格	307
使用環境	308
初始化	309
安全認證	309
紙張	310
墨水卡匣	313
系統需求.....	314
Windows 使用者.....	314
Mac OS 9.x 使用者.....	315
Mac OS X 使用者.....	315
界面規格.....	316
USB 界面	316
IEEE1394 界面.....	316

第10章 選購品和消耗

選購品.....	319
滾筒紙軸	319
自動收紙器	319
手動裁刀單元	320
界面卡	320
界面連接線	320
耗材.....	320
紙張裁刀	320
廢棄墨水收集槽	321
墨水卡匣	322
Epson 專用紙.....	323
滾筒紙	324
單張紙.....	327

EPSON STYLUS™ PRO 7400 EPSON STYLUS™ PRO 7800 EPSON STYLUS™ PRO 9400 EPSON STYLUS™ PRO 9800

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P 2 is a trademark of Seiko Epson Corporation.

Speed, Fontware, FaceLift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and/or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Albertus is a trademark of Monotype Corporation plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries (UK) Ltd.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of Monotype Corporation plc.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 2005 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

第 1 章

在 Windows 下列印

印表機驅動程式的簡介

印表機隨機所附的軟體包括有印表機驅動程式和工具程式。印表機驅動程式可以讓您挑選各種不同的列印設定組合，以便得到最佳的列印效果。而列印的工具程式則可以幫助您檢查印表機의 列印狀態和讓它保持在最佳的列印狀態

開啟印表機驅動程式

Windows XP 使用者

1. 按下開始鍵，點選控制台，點選印表機和其它硬體，再點選印表機和傳真機。
2. 在這台印表機的圖示上按下滑鼠的右鍵，再點選列印喜好設定，開啟驅動程式。

Windows Me 和 98 使用者

1. 按下開始鍵，指向設定，點選印表機。
2. 在這台印表機圖示上按下滑鼠右鍵，然後點選“內容”。開啟印表機驅動程式的視窗。

Windows 2000 使用者

1. 按下開始鍵，指向設定，點選印表機。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選「**列印喜好設定**」。開啓印表機驅動程式的視窗。

從 Windows 應用軟體

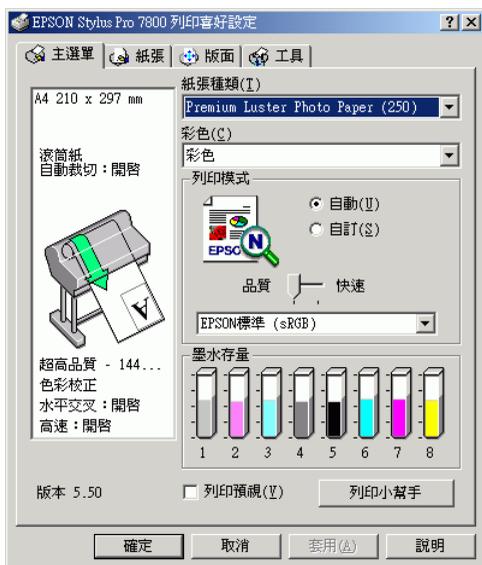
1. 打開「檔案」選單並點選「**列印**」或「**列印設定**」。
2. 請確定已選取印表機，再點選「**印表機**」、「**設定**」、「**選項**」或「**內容**」（依所使用的軟體不同，您可能需要同時使用這些按鍵），開啓印表機驅動程式的視窗。

基本設定

更改印表機驅動程式的設定

1. 在應用軟體中，點選「檔案」選單中的列印，開啓列印對話框。
2. 請確認已選取這台印表機，並按下『**選項**』或『**內容**』。（您可能需要按下具有這些功能的按鍵。）開啓印表機驅動程式的視窗。

3. 點選“主選單”功能表。



4. 從紙張種類清單中，選擇饋入印表機中的紙張種類。

附註：

紙張種類的設定值，會決定可以使用其他的設定，所以您應該先設定紙張的種類。

5. 請更改彩色的設定值。

EPSON Stylus Pro 9400/7400:

請點選彩色 / 高品質黑白影像，列印彩色或是單色的照片。或是點選“黑色”，草稿列印或列印黑白文件。

EPSON Stylus Pro 9800/7800:

點選彩色，列印彩色或是單色的照片。或是點選“黑色”，草稿列印或列印黑白文件。

如果您想要列印高品質黑白影像，請點選高品質黑白影像。

- 請確定在列印模式對話框中有勾選**自動**檢查盒。
- 請調整**快速**和**品質**。
請依照您的列印需求，將調整桿向左或向右移動。

EPSON Stylus Pro 9800/7800 使用者：
當您在彩色中選擇高品質黑白影像時，請按下彩色色調的下拉式選單，選擇設定值。

- 在列印模式對話框中，按下下拉式選單，選擇色彩校正模式。
- 點選**紙張**選單，開啓紙張對話框。



- 請在紙張來源清單中選擇紙張來源設定值。
- 點選無邊界檢查盒，無邊界列印文件。
- 從紙張大小清單中選擇饋入印表機的紙張大小。

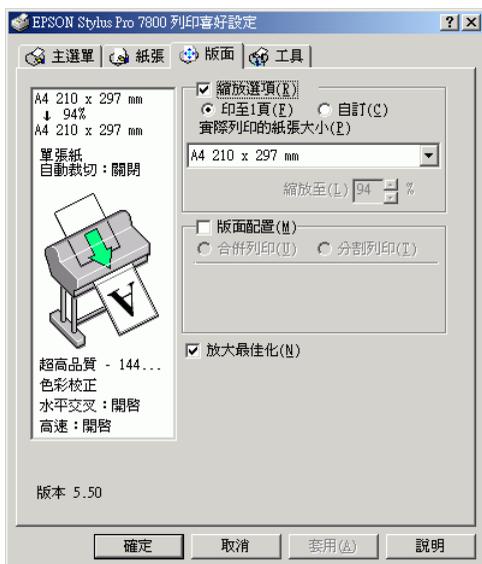
附註：

通常，在 Windows 應用軟體中，紙張大小的設定值會覆蓋掉印表機驅動程式中的設定。

13. 如有需要，請更改列印方向設定值。
14. 當紙張來源是設為單張紙時，請設定可列印區域。

當紙張來源是設為滾筒紙或滾筒紙（長條紙）時，請設定滾筒紙選項。

15. 點選**版面**選單，開啓版面對話框。



附註：

當紙張來源是設為滾筒紙（長條紙）時，則無法使用這個功能。

16. 勾選**縮放選項**檢查盒，如有需要請設定列印影像的大小。

17. 請點選版面配置，設定適合的設定值。
18. 請按下視窗中的『**確定**』鍵。將會回到應用軟體中的列印對話框（或是相似的對話框）。
19. 按下列印鍵列印文件。

列印時，將會出現 EPSON 進度計量表，顯示列印的進度和印表機的狀態。



取消列印

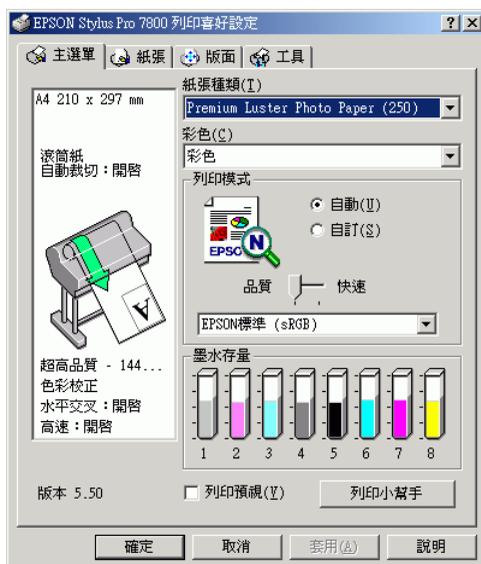
要取消列印，請在列印進度表中按下『**停止**』鍵。

您也可以暫停或繼續列印。

要暫停列印，請按下『**暫停**』鍵。要繼續列印，請再按一下此鍵即可。

更改主選單中的設定

在此視窗中，您可以設定紙張種類、彩色和列印模式。您也可以確認印表機中的墨水存量。



更改紙張種類的設定

紙張種類設定決定其他設定值是否可以發生作用，所以您應該先更改這個設定值。

紙張種類清單

紙張種類設定	Epson 專用紙名稱 / 說明
Premium Luster Photo Paper (250)	Premium Luster Photo Paper (250)

Premium Glossy Photo Paper (250)	Premium Glossy Photo Paper (250)
Premium Semigloss Photo Paper (250)	Premium Semigloss Photo Paper (250)
Premium Semimatte Photo Paper (250)	Premium Semimatte Photo Paper (250)
Premium Glossy Photo Paper	Premium Glossy Photo Paper
Premium Semigloss Photo Paper	Premium Semigloss Photo Paper
Premium Luster Photo Paper	Premium Luster Photo Paper
Photo Paper Gloss 250	Photo Paper Gloss 250
Photo Glossy Paper	Photo Glossy Paper
Photo Semigloss Paper	Photo Semigloss Paper
Proofing Paper Semimatte	EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)
Photo Quality Ink Jet Paper	Photo Quality Ink Jet Paper
Singleweight Matte Paper	Singleweight Matte Paper
Doubleweight Matte Paper	Doubleweight Matte Paper
Enhanced Matte Paper	Enhanced Matte Paper
Archival Matte Paper	Archival Matte Paper
Watercolor Paper - Radiant White	Watercolor Paper - Radiant White
Textured Fine Art Paper	Textured Fine Art Paper
Velvet Fine Art Paper	Velvet Fine Art Paper
UltraSmooth Fine Art Paper	UltraSmooth Fine Art Paper
Canvas	Canvas
Enhanced Matte Poster Board	Enhanced Matte Posterboard
Plain Paper	-
Plain Paper (Line drawing)	-
Singleweight Matte Paper (line drawing)	Singleweight Matte Paper
Tracing Paper	-
Enhanced Synthetic Paper	Enhanced Synthetic Paper

更改彩色的設定

EPSON Stylus Pro 9400/7400

更改彩色的設定值。

選擇“**彩色 / 黑白影像**”列印彩色或單色文件，選擇“**黑色**”草稿列印或列印黑白文件。

EPSON Stylus Pro 9800/7800

更改彩色的設定值。

選擇“**彩色**”列印彩色或單色文件，選擇“**黑色**”草稿列印或列印黑色文件。

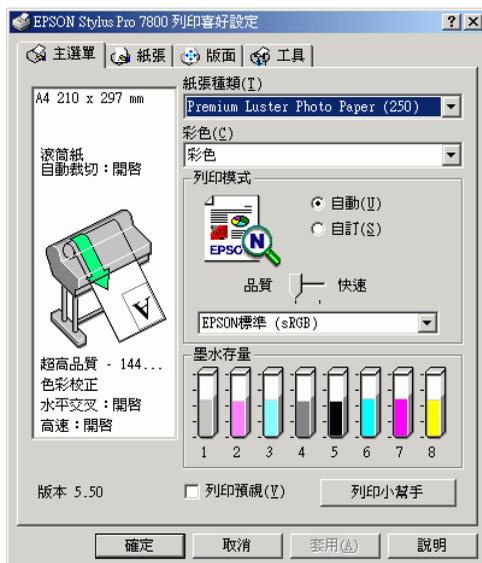
如果您要列印高品質單色影像，請點選高品質黑白影像。

更改列印模式的設定

列印模式有自動或自訂模式。

自動模式

自動模式可以更快速列印文件。點選自動，印表機會依照紙張種類和彩色的設定值，設定其他的細項設定。



品質和快速調整桿

當您比較重視列印品質時，請將調整桿移向品質。
當您比較重視列印速度時，請將調整桿移向快速。

色彩校正模式

當您在彩色對話框中，選擇彩色 (或彩色 / 黑白影像)，將列印模式設為自動時，才會出現色彩校正模式下拉式選單。

色彩校正模式包含下列設定值。

EPSON 鮮豔	選擇這個設定值，可輸出較鮮豔的藍色調和綠色調。 附註： 由於電腦螢幕上無法顯示這個設定所強調的藍色調和綠色調，因此輸出的結果會和螢幕上所顯示的不同。
圖文整合	加強影像的色彩和亮度。
EPSON 標準 (sRGB)	只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/7800: 加強影像的對比度。
Adobe RGB	只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/7800: 調整影像色彩與 Adobe RGB 相符。

彩色色調 (EPSON Stylus Pro 9800/7800 使用者)

當您將彩色設為高品質黑白影像，列印模式設為自動時，才會出現彩色色調下拉式選單。

彩色色調包含下列設定值。

中間色調	這個設定會提供標準影像校正，適合大部份的影像。
冷色調	這個設定會在影像中套用冷色調。
暖色調	這個設定會在影像中套用暖色調。
復古調	這個設定會在影像中套用復古調。

自訂模式

自訂模式可讓您按一下滑鼠即可改變大部份的設定值。
在使用者自訂清單中，您會發現 Epson 提供已設定好的設定值。



高品質影像 高品質影像 2880	以高品質列印掃描的影像或是數位影像。
影像加強	這個模式可讓您針對掃描的影像或是數位影像，選擇影像校正設定值。

更改進階設定值

進階設定透過您所使用的列印環境，提供完全的管理。使用這些設定值來嘗試新的列印資料，或仔細安排列印設定的範圍以符合個別的需求。一旦您對新的設定值感到滿意，您可以將這些設定值命名並新增至使用者自訂清單中。

1. 在主選單中點選自訂，再按下進階鍵。開啓進階對話框。



2. 選擇饋入在印表機中的紙張種類。
3. 設定彩色設定值。

請點選彩色 / 黑白影像，列印彩色或是單色的照片。或是點選“黑色”，草稿列印或列印黑白文件。

EPSON Stylus Pro 9800/7800:

點選彩色，列印彩色或是單色的照片。或是點選“**黑色**”，草稿列印或列印黑白文件。

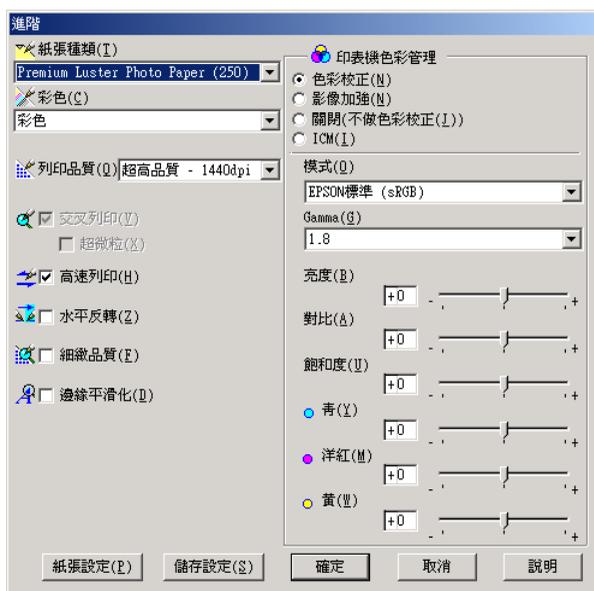
如果您想要列印高品質黑白影像，請點選高品質黑白影像。

4. 選擇列品印品質設定值。
5. 若您是使用非 Epson 專用紙，請按下紙張設定鍵，更改適合的設定值。
6. 設定印表機色彩管理設定值。
7. 設定其他必需的設定值。
8. 按下『**確定**』鍵套用這些設定值並回至主選單。若您想要回至先前未變更這些設定值的畫面，請按下『**取消**』鍵。

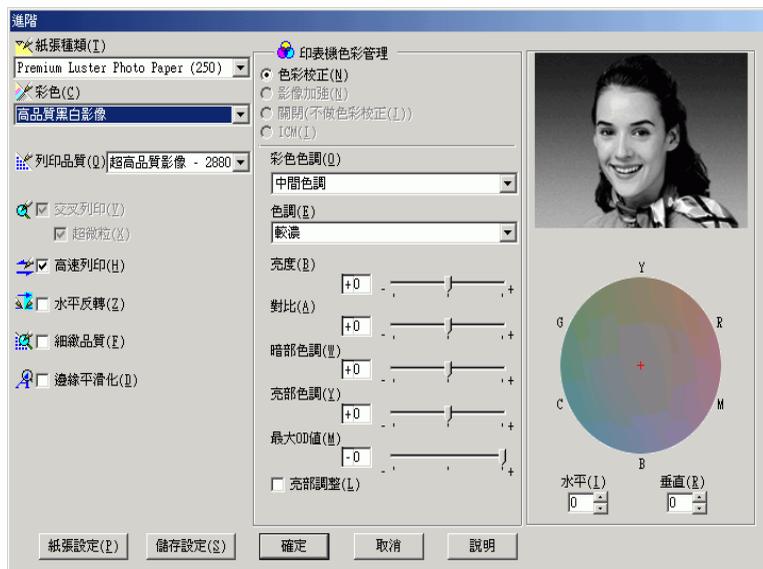
印表機色彩管理

色彩校正

所謂的色彩控制是利用印表機驅動程式所提供的彩色吻合和影像加強的功能。因此，當您選用“色彩控制”功能，螢幕在“色彩管理”選項的下方會出現一些額外的列印設定值，可以讓您挑選一種“色彩模式”設定值和一條可以任意調整“影像加強”調整軸。



當您將彩色設為高品質黑白影像時，會開啓下列視窗。



影像加強

這項“影像加強”模式可以提供您各種不同的影像校正方式，可以讓您在列印之前套用在照片上。“影像加強”不會影響您原始檔案的資料。



附註：

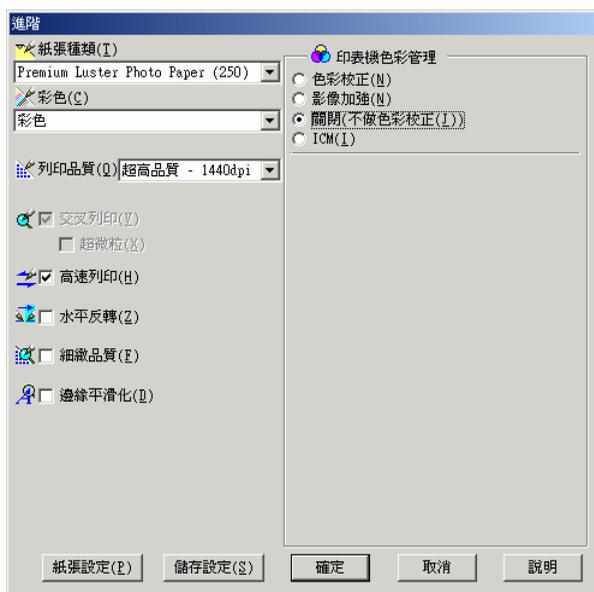
- ❑ 這個模式只有在列印 16、24、或是 32 位元的彩色影像資料才會生效。
- ❑ 列印資料時選用“影像加強”模式可能會導致列印時間的延長，實際的情況會取決於所使用的電腦主機和該影像資料量的多寡。

❑ 色調設定值只適用於 EPSON Stylus Pro 9400/7400。

色調	自動校正	提供大部份影像的標準影像校正。 請先使用這個功用。
	復古	套用復古色調至影像中。
	中性灰	套用黑和白色色調至影像中。
	暖色調灰	套用比中性灰較暖的黑色和白色色調至影像中。
	冷色調灰	套用比中性灰較冷的黑色和白色色調至影像中。
數位相機校準	如果您列印數位相機所拍攝的影像，請點選這個檢查盒，即可讓您的影像看起來像是用底片型相機所拍攝的一樣。	

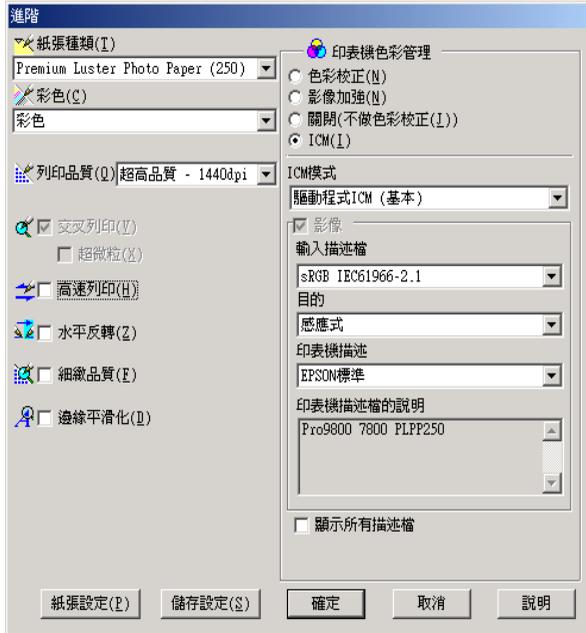
關閉 (不做色彩校正)

這個設定會關閉印表機色彩管理功能。



ICM

這個模式會自動校正列印輸出的顏色，盡量與螢幕上所顯示的顏色吻合。



儲存進階設定值

1. 按下『儲存設定』鍵。開啓使用者自訂對話框。



2. 在“名稱”欄位中爲此設定值輸入唯一的名稱（最多 31 個字元）。
3. 按下『儲存』鍵。則這個設定值將會被新增至使用者自訂清單中。

您最多可以儲存 100 組的設定值。

當您在使用者自訂清單中選擇您所儲存的設定值時，請注意新的設定值可能會改變自訂設定值，如紙張種類和墨水的設定值。如此在版面上可能會造成未如預期的結果。若發生這種情況，重新選擇您所儲存的設定值並試著再列印一次。

刪除進階設定值

1. 按下儲存設定鍵，開啓使用者自訂對話框。
2. 選擇您要刪除設定值的名稱。
3. 按下刪除鍵。設定值將會從清單中被刪除。

匯出和匯入進階設定值

匯出和匯入進階設定值

請依照下列步驟，匯出自訂設定值。

1. 按下儲存設定鍵，開啓使用者自訂視窗。
2. 點選您要匯出的自訂設定值。



3. 點選匯出。
4. 選擇您要儲存檔案的位置，再輸入檔案名稱。
5. 按下存檔鍵。
6. 出現執行完成訊息時，請按下確定鍵。

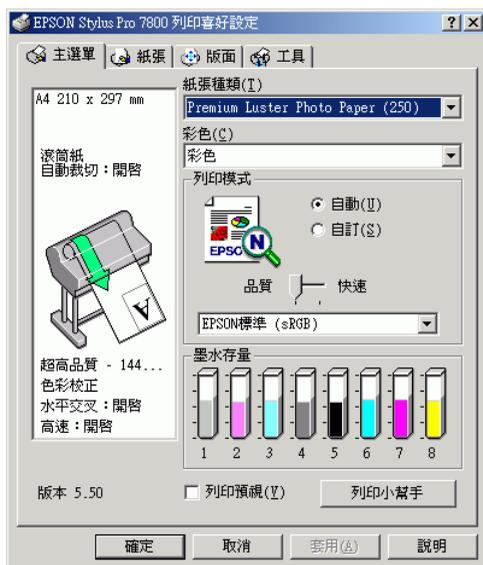
匯入進階設定值

1. 按下儲存設定鍵，開啓使用者自訂視窗。
2. 按下匯入鍵。
3. 選擇檔案儲存的位置，再點選檔案。

4. 點選開啓。
5. 出現執行完成訊息時，請按下確定鍵。

檢查墨水存量

您可以檢視墨水的存量。

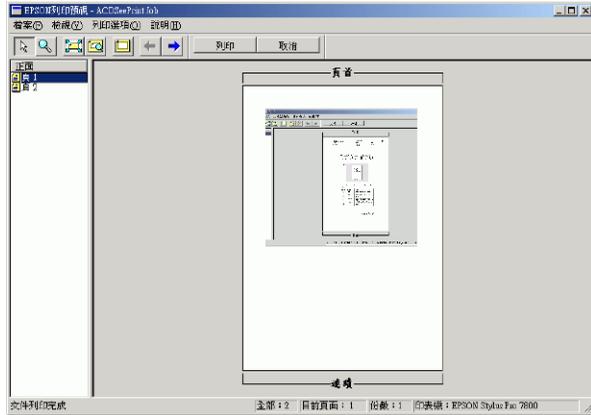


附註：

如果沒有正確連接 EPSON Stylus Pro 9800/7800，或尚未安裝 EPSON Status Monitor 3，則只會出現墨水卡匣選項。EPSON Stylus Pro 9400/7400 不會出現墨水卡匣選項。

列印預視

點選列印預視，您可以在列印之前，先預覽資料。當您傳送一份列印工作給這一台印表機後，程式便會開啓“EPSON 列印預視”功能視窗，讓您在進入正式列印程序之前，根據目前預視的結果再度進行某些列印選項設定值的修改工作。



當您傳送列印工作至印表機時，則會出現“EPSON 列印預視”視窗，讓您在列印之前，可設定文件。

	縮放	按下此鍵，可放大或縮小預視中的文件。
	全螢幕	按下此鍵，可將預視文件放大至視窗大小。當您想要一次預視整個頁面時，則非常方便。
	放至最大	按下此鍵，可將預視文件放至最大。

	可列印區域 開 / 關	按下此鍵，則在預視文件上會出現一個矩型虛線框以指出可列印區域。印表機將不會列印此區塊以外的資料。
	上一頁	按下此鍵，可至目前所預視文件的上一頁。若已是第一頁，則無法使用此功能。
	下一頁	按下此鍵，可至目前所預視文件的下一頁。若已是最後一頁，則無法使用此功能。

您可以使用以下列所介紹的方法巧妙地操控預視文件：

- ❑ 選擇和預視單獨頁面。
- ❑ 縮小或是放大預視的視窗。
- ❑ 選擇和列印某些或是全部頁面的資料。
- ❑ 局部放大預視的文件。如果您想要執行這個功能時，請按下『預視』後再按下『放大鏡』圖示按鍵，放大鏡移動到文件上會出現一個紅色外框，此時您拖曳該紅色外框便可以局部放大預視該區域。
- ❑ 指定整份文件中您想要列印哪幾頁資料。如果您想要新增或是刪除某一頁資料，在預視視窗左邊的清單中直接點選該頁圖示，然後使用“列印選項”功能表的指令便可以新增或是刪除該頁資料。

當您已經預視過文件後，請按下『**列印**』按鍵開始進行列印工作，或者是按下『**取消**』按鍵取消列印工作。

使用列印小幫手

按下列印小幫手鍵，開啓下列資訊。

- ❑ 解決問題的方法
- ❑ 列印小秘訣

- ❑ 最適合列印的紙張資訊
- ❑ e- 支援網站

更改紙張選單設定值

您可以更改紙張來源、無邊界、自動裁切、紙張大小、滾筒紙選項、列印份數、列印方向或可列印區域等設定。



附註：

當紙張來源是設為單張紙時，視窗中會顯示可列印區域對話框。
當紙張來源是設為滾筒紙或滾筒紙（長條紙）時，視窗中會顯示滾筒紙選項對話框。

更改紙張來源設定

從紙張來源下拉式選單中，您可以選擇單張紙、滾筒紙或滾筒紙（長條紙）等選項。

設定無邊界

您可以無邊界列印資料。

Epson 建議下列紙張狀態。

可容納的紙張寬度如下：

- 10 inch, 254 mm
- 300 mm
- 13 inch, 329 mm (Super A3/B)
- 16 inch, 406.4 mm
- 17 inch, 431.8 mm
- 515 mm (B2)
- 594 mm (A1)
- 24 inch, 609.6 mm
- 728 mm (B1)*
- 36 inch, 914.4 mm*
- 44 inch, 1117.6 mm*

* 只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/9400。

附註：

- ❑ 若應用軟體中有邊界設定，在列印之前，請將邊界設為 0。
 - ❑ 使用單張紙列印時，只有左和右邊界可以設為 0。
頂邊界為 3 mm，而底邊界為 14 mm。
 - ❑ 墨水可能會弄髒印表機的平台，在這種情況下，請用布擦乾墨水。
 - ❑ 無邊界列印將會比正常列印耗費更長的時間。
 - ❑ 當您使用 *Premium Glossy Photo Paper (250)* 滾筒紙或 *Premium Semigloss Photo Paper (250)* 滾筒紙時，則頂邊界為 20 mm。
1. 點選無邊界檢查盒。



2. 按下放大鍵，開啓放大視窗。



3. 點選自動放大或原尺寸。
4. 設定放大值。
5. 按下確定鍵。
6. 在應用軟體中列印資料。

設定自動裁切

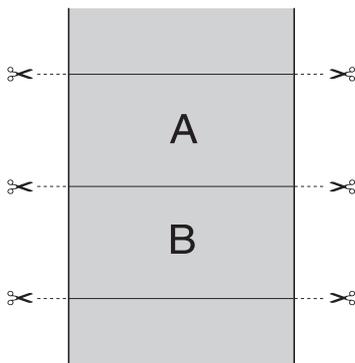
當紙張來源設爲滾筒紙或滾筒紙（長條紙）時，這個選項才會發生作用。

單邊裁切

若您要節省滾筒紙，請選擇這個選項。選擇這個選項，則印表機會在影像的邊緣或是頁面的邊緣處裁切滾筒紙。

附註：

當您點選無邊界檢查盒，才會出現這個選項。

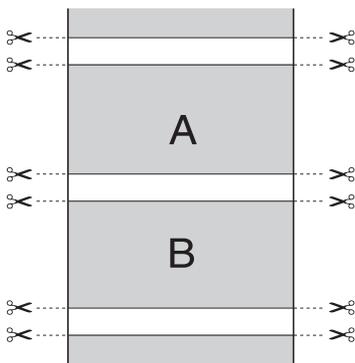


雙邊裁切

選擇這個選項，可避免單邊裁切時所產生的間隙。在每張影像之間會產生邊界，印表機會在邊界 1mm 處裁切紙張。

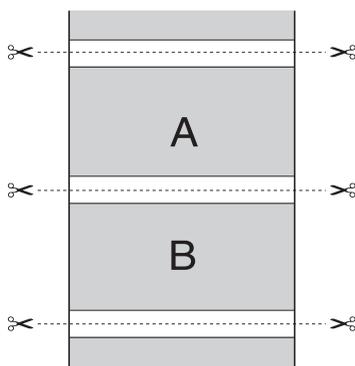
附註：

當您點選無邊界檢查盒，才會出現這個選項。



正常裁切

選擇這個選項，在列印資料的頂端和底部會留有邊界。



關閉

選擇這個選項，手動裁切紙張。

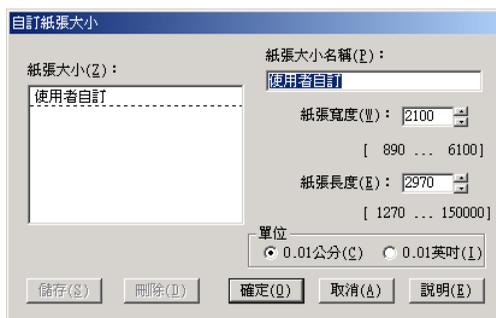
1. 按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut Off** ㊟。
2. 按下 **Enter** ↵ 鍵。
3. 印表機會將紙張自動饋入至裁切的位置，此時印表機會變作離線的狀態。液晶顯示幕會顯示 **Pause** 。
4. 如有需要，請按下 **Paper Feed** ▼ 或 **Paper Feed** ▲ 鍵，調整裁切的位置。
5. 使用手動裁刀單元，裁切紙張。
6. 裁切紙張之後，按下 **Pause** || 鍵。
印表機會變成連線的狀態。

設定紙張大小

從紙張大小的清單中，選擇您要的紙張大小。

請依照下列步驟，新增自訂紙張的大小。

1. 從紙張大小清單中選擇使用者自訂。開啓使用者自訂紙張大小。



2. 輸入紙張大小名稱、紙張寬度、紙張長度和單位。
3. 按下確定鍵，儲存您所自訂的紙張大小。

設定列份數

您可以指定列印的份數。



設定列印方向

您可以指定頁面的列印方向。



設定可列印區域

當紙張來源設為單張紙時，這個選項才會發生作用。



設定滾筒紙選項

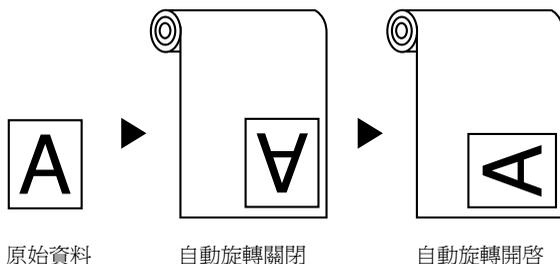
當紙張來源設為滾筒紙或滾筒紙（長條紙），這個選項才會發生作用。



自動旋轉

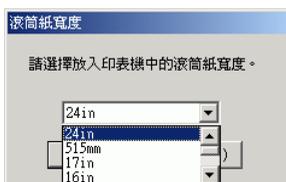
附註：
當您將紙張來源設為滾筒紙時，才會顯示這個功能。

當列印資料的長度比小於滾筒紙的寬度時，請點選這個功能。列印資料會自動旋轉 90 度，以節省滾筒紙。



請依照下列的步驟，開啓這個功能。

1. 點選**自動旋轉**。
2. 按下**滾筒紙寬度**。



3. 按下選單，選擇安裝的滾筒紙寬度。
4. 按下確定。

列印裁切線

這個功能可以讓您選是否要在紙張的右側和底部列印裁切線。

列印裁切線的操作會依自動裁切的設定值而不同。

自動裁切	列印裁切線	印表機的操作
------	-------	--------

單邊裁切 雙邊裁切 正常裁切	選取	印表機會在紙張的右側列印裁切線，列印完成後，會自動裁切紙張。
單邊裁切 雙邊裁切 正常裁切	沒有選取	不會列印裁切線，但是完成列印後，會自動裁切紙張。
關閉	選取	印表機會在紙張的右側和底部列印裁切線，列印完成後，不會自動裁切紙張。
關閉	沒有選取	不會列印裁切線，也不會裁切紙張。

節省滾筒紙模式

附註：

當紙張來源是設為滾筒紙(長條紙)時，這個功能才會發生作用。

當您想要節省滾筒紙時，這個功能非常有用，因為印表機不會將最後一張空白頁饋入印表機中。

要啟動這個功能，請點選節省滾筒紙模式。

更改版面選單的設定

在這個選單中，您可以指定縮小/放大，雙面列印和版面配置等設定值。

附註：

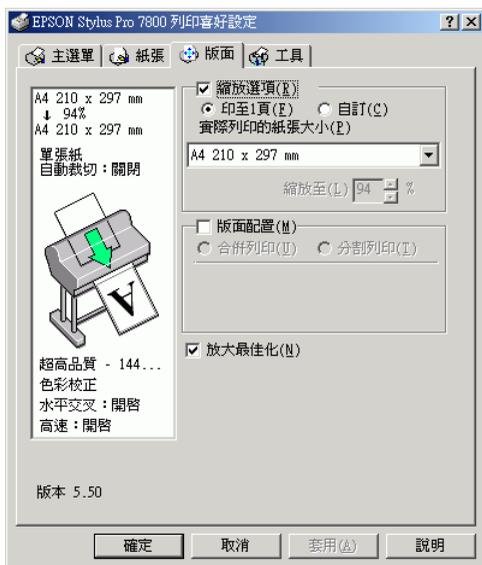
- 當紙張來源是設為滾筒紙(長條紙)時，版面選單中的功能不會發生作用。

- 依據您所選擇的紙張來源，有些功能無法發生作用。



設定縮放選項

縮小或放大您的列印資料以符合您要列印的紙張大小。點選縮放選項檢查盒，這個功能才會發生作用。



更改版面配置設定值

點選版面配置檢查盒，有合併列印和分割列印選項可供使用。



設定合併列印

點選合併列印檢查盒，您可以將 2 頁或 4 頁的文件列印在 1 張紙上。



點選合併列印，您可以更改下列的設定值。

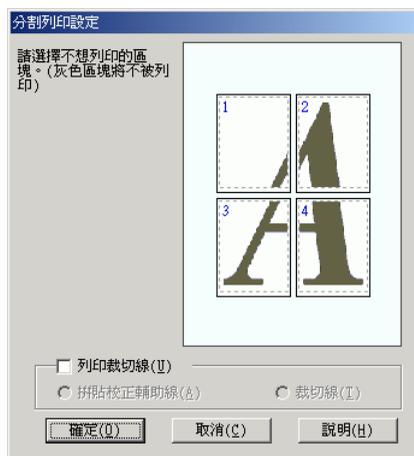
二合一 四合一	在一頁上列印 2 張或 4 張文件。
排列方式	您可以指定在同一張紙上頁面列印的順序。依據主選單中的“列印方向”設定值而定，可能無法使用某些設定值。
列印頁框	在每張頁面的邊緣列印外框。

設定分割列印

所謂“分割列印”功能是将一單頁的影像資料放大成 4 張、9 張或 16 張紙的大小。在版面配置下點選分割列印檢查盒，即可列印海報大小的影像。



按下設定鍵，開啓分割列印設定對話框，選擇分割列印的方式。



您可以更改下列設定值：

列印裁切線	點選此檢查盒，開啓列印裁切線的選項。
拼貼校正輔助線	輕輕地重疊影像並列印校正輔助線，使得所有影像可以更準確地排在一起。
裁切線	在影像上列印可以顯示需要裁切頁面的邊線，即可容易裁切頁面。

如果您只想列印海報其中的某些部分而非整張海報，請直接點選您不想列印的頁面部位即可。按下『**確定**』鍵，關閉對話框。

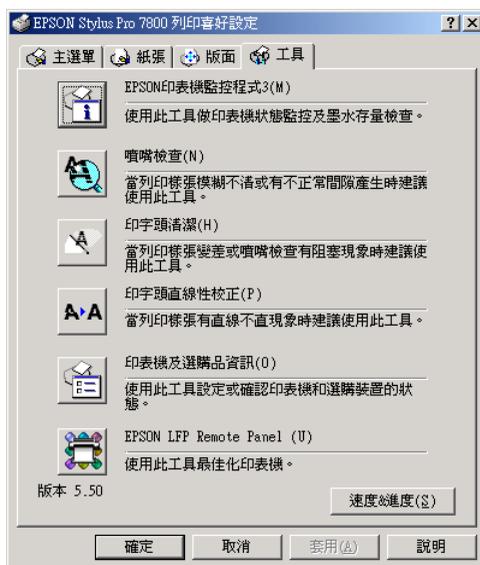
設定放大最佳化 (Windows XP 和 2000)

當您不想要透過軟體，最佳化放大影像，以製作大尺寸的海報或是全景列印時，請點選這個檢查盒。

當文字或圖表模糊時，請清除這個檢查的勾選。

使用印表機工程式

EPSON 印表機工具程式可讓您查看目前印表機的狀態並從螢幕上執行一些印表機的簡易維護功能。



附註：

- ❑ 工具程式名稱後面的括弧字母代表該工具程式的快速鍵，按 **Alt** 不放再按下鍵盤上之字母即可開啓該工具程式。
- ❑ 如果印表機是透過網路連接到您的電腦時，請不要使用“噴嘴檢查”、“印字頭清潔”和“印字頭直線性校正”的工具程式。

EPSON 印表機監程式 3

您可以使用 EPSON 印表機監控程式 3 工具查看錯誤發生的原因及每個墨水卡匣內的墨水存量。

噴嘴檢查

“噴嘴檢查”工具程式是用來檢查印字頭的噴嘴是否有堵塞的現象，如果您發現列印結果的品質變差時，請先執行噴嘴檢查的功能。而且在清潔噴嘴之後請確認噴嘴是否完全清潔乾淨。

在噴嘴檢查對話框中按下自動鍵，或在控制面板中將 AUTO CLEANING 設為 on，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

印字頭清潔

這個“印字頭清潔”工具程式適用來清潔印字頭。您可能需要清潔一下印字頭當您發現列印的品質有變差的現象。使用此工具執行清潔印字頭的動作。

印字頭直線性校正

“印字頭直線性校正”工具程式可以用來改善文件的列印品質。印字頭的校正可能是需要被校正的列印垂直線段之間會出現白色或是黑色的條狀區塊，也就是垂直線或是水平線有歪斜不直的現象，此時您必須利用這個工具來校正您的印字頭。使用這個工具程式時請依照螢幕上的指示操作即可。

印表機及選購品資訊

此工具程式提供印表機驅動程式確認印表機設定的資訊。

附註：

只有 *EPSON Stylus Pro 9800/7800* 才有支援這個功能。

EPSON LFP Remote Panel

這個工具可以最佳化印表機。

噴嘴檢查

若您發現列印出的影像模糊不清，您可以藉由噴嘴檢查來確認問題。

1. 確定紙張已饋入印表機中。
2. 按下噴嘴檢查的圖示。
3. 如果您想要檢視是否有印字頭堵塞，請按下列印鍵。
如果您想要自動執行噴嘴檢查，請按下自動鍵，印表機會自動執行噴嘴檢查。



4. 請依照螢幕上的指示操作，列印噴嘴檢查表單。

印字頭清潔

若您發現列印出的影像模糊不清或影像上某些點沒有被正確地列印出來。此時，您可以使用清潔印字頭工具來清潔印字頭，以確認噴嘴可正常地噴出墨水來。

附註：

- ❑ 當這台印表機正在列印時，請不要執行印字頭清潔；否則輸出會被弄髒。

- ❑ 爲了節省墨水，請先執行噴嘴檢查，確認印字頭是否阻塞。因爲執行印字頭清潔，會消耗較多墨水。
- ❑ 當 ink check 燈號亮起或閃爍不停時，則無法執行印字頭清潔。
 1. 確定已開啓印表機的電源，而且控制面板上所有的 “ink check” 燈號是熄滅的。
 2. 點選**印字頭清潔**的圖示。
 3. 請依照螢幕上的指示操作。
 4. 在印字頭清潔對話框中安下列印噴嘴檢查表單，確認印字頭是清潔的或是需要在清潔一次。

如果執行印字頭清潔之後，噴嘴依然阻塞，請試試下列的解決方法：

- ❑ 在印表機的控制面板上，選擇 POWER CLEANING 。
- ❑ 請重覆執行 4 或 5 次，關閉印表機的電源，請暫時不要使用印表機，隔天再重新執行印字頭清潔。
- ❑ 請更換老舊或損壞的墨水卡匣。

執行上述的方法後，如果列印品質依然不好，請洽詢 EPSON 授權維修中心。

印字頭直線性校正

若您發現有垂直線不直或垂直線段之間出現白色或是黑色的條狀區塊時，您可以使用印表機驅動程式中的 “印字頭直線性校正” 工具，解決這個問題。

1. 請確定已開啓印表機的電源，紙張已饋入印表機中。
2. 點選印字頭直線性校正的圖示。

3. 請依照螢幕上的指示操作。

使用印表機及選購品資訊

您可以檢視或選擇印表機的黑色墨水卡匣選項。

附註：

只有 EPSON Stylus Pro 9800/7800 才有支援這個功能。

1. 請確定印表機的電源是開啓。
2. 點選印表機及選購品資訊圖示鍵，開啓下列視窗。



印表機驅動程式會自動得到墨水卡匣的資訊，並以最適合的模式列印資料。

如果印表機驅動程式無法自動得到墨水卡匣的資訊，在目前設定對話框中，會顯示請您選擇墨水卡匣的訊息。在這種情況下，請選擇安裝在印表機中的墨水卡匣選項。

3. 按下確定鍵。

啟動 EPSON LFP Remote Panel

使用這個工具可以最佳化印表機。

請依照下列步驟，啟動 EPSON LFP Remote Panel。

1. 請確定印表機的電源是開啓。
2. 點選 **EPSON LFP Remote Panel** 圖示鍵。
3. 請依照螢幕上的指示操作。
詳細的說明，請參考 EPSON LFP Remote Panel 線上使用說明。

更改速度 & 進度設定值

您可以在此對話框中改變列印速度和進度的相關設定值。要更改速度 & 進度設定值，請按下『速度 & 進度』鍵，開啓速度 & 進度對話框。



高速拷貝

點選“**高速拷貝**”的功能，可以使您在列印多份同樣的文件時速度加快。這個速度加快的方法是在列印多份資料時利用您的硬碟空間作資料的存取來加快處理的速度。

顯示列印進度表

選擇“顯示列印進度表”功能選項，每次您列印資料時螢幕上便會出現“顯示列印進度”的畫面。

永遠以 RAW 資料格式佇列 (Windows XP 和 2000)

點選這個檢查盒便可以讓以 Windows NT 為基準的作業系統的終端使用者經常性使用 RAW 資料型態來取代原先 EMF (metafile) 資料型態（以 Windows NT 系統為基準的應用軟體通常都是使用 EMF 的資料格式）。

如果您原先使用的列印文件是採用 EMF 的資料格式導致列印結果不正確的話，您可以點選這個選項後再試印一次。

採用 RAW 資料型態所需要的設備資源比 EMF 資料格式還要少一些，因此某些問題（像是記憶體或是硬碟空間不足，列印速度緩慢等等問題）勾選“永遠以 RAW 資料格式佇列”檢查盒後，有可能會迎刃而解。

整頁解譯模式 (Windows XP 和 2000)

當列印時，您發現列印速度非常慢或是印字頭停止不動時，請使用這個功能。

當您點選這個檢查盒，藉由整頁解譯的模式，您會發現列印速度變快。

然而，可能會發生下列問題：

- 在列印進度視窗中所顯示的列印進度可能會和實際列印的進度不同。
- 可能需要更久的時間，才能開始列印。

粗略解譯模式 (Windows XP 和 2000 使用者)

如果輸出的長度 (pixels 的數量) 受限於應用軟體，請使用這個功能。

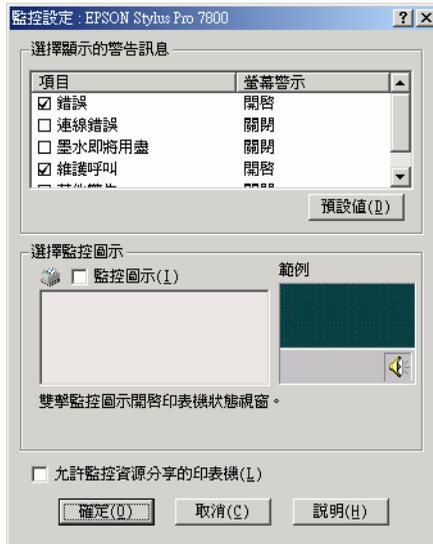
以圖檔方式列印 (Windows XP 和 2000 使用者)

當列印的速度變慢或是列印時，印字頭會停止不動，則請使用這個功能。

監控設定

這個功能可以讓您指定監控 EPSON Status Monitor 3。

1. 按下監控設定鍵・開啓監控設定視窗。



2. 您可以更改變下列功能選項的設定值。

選擇顯示的警告訊息	設定當印表機發生哪些錯誤狀況，將該錯誤訊息顯示在螢幕上。在這個選項中您可以指定在列印或拷貝時所出現的一般錯誤訊息，傳送錯誤訊息或墨水狀態訊息等之顯示。
------------------	---

選擇監控圖示	點選在工作列上所顯示的監控圖示。雙擊在工作列中的監控圖示便可以開啓 EPSON Status Monitor 3。在此圖示上按下滑鼠右鍵，便會出現適用於您印表機工具的功能選單。選擇您所想要顯示的圖示，則您所選用的圖示將會被顯示在工作列的右邊。
允許監控資源分享的印表機	點選此選項可讓其他電腦監控資源分享印表機。

3. 按下確定鍵。

從線上輔助說明得到資訊

這台印表機軟體提供您線上輔助說明，它可以及時地告訴您如何使用印表機驅動程式中的各項設定及印表機工具程式。

請依照下列步驟，從應用軟體開啓線上輔助說明。

1. 從“檔案”選單中，點選“列印”或“列印設定”。
2. 按下『印表機』、『設定』、『選項』或『內容』鍵（依所使用的軟體不同，您可能需要同時使用這些按鍵）。開啓印表機軟體。
3. 使用下列的方法，即可瀏覽線上輔助說明。
 - ❑ 在印表機驅動程式的右上角按下(?) 鍵，再點選項目。
 - ❑ 在項目上按下滑鼠的右鍵，再點選這是什麼? 鍵。
 - ❑ 在主選單、紙張、版面或工具選單上按下『說明』鍵，開啓線上輔助說明視窗。

檢查印表機和列印工作的狀態

使用列印進度表

當您傳送列印工作至印表機時，則會開啓“列印進度表”。



當在印表機和電腦之間是使用雙向溝通時，則“列印進度表”會顯示目前列印工作的進度及印表機狀態資訊。此計量表也會顯示有關最佳化列印及錯誤訊息的有用秘訣。

EPSON 列印提示

在列印進度表視窗底部的這些提示大都從 EPSON 印表機驅動程式中取得。每 30 秒會出現一個新的提示。有關所出現提示的詳細資料，請按下『**詳細資料**』鍵。



錯誤訊息

若在列印時發生問題，則錯誤訊息會出現在“列印進度表”視窗上方的文字框內。請檢查錯誤訊息，再解決問題。

當墨水卡匣快用盡或已用盡時，則在文字框的下方會出現『**怎麼辦！**』鍵。請按下『**怎麼辦！**』鍵，則 EPSON 狀態監控 3 將指導您一步一步的進行墨水卡匣的更換程序。



使用 EPSON 列印管理員

附註：

只有 Windows XP 和 2000 使用者，才能使用 EPSON 列印管理員。

EPSON 列印管理員的功能與 Windows 列印管理員相似。若同時接收兩個或更多的列印工作，則會按照接收的時間（或列印佇列）順序儲存。當列印工作到達排列的頂端時，則 EPSON 列印管理員會傳送資料至印表機。

從列印管理員中，您可以檢視有關已經傳送至印表機的列印工作的列印狀態資料。您也可以取消、暫停 / 繼續、或重新開始所選擇的列印工作。

1. 傳送一份列印工作至印表機。工作列上會出現這台印表機的圖示按鍵。

2. 按下 **EPSON Stylus Pro XXXX** 圖示鍵，開啟 EPSON 列印管理對話框。



3. 要取消列印，請點選列印工作，再按下取消鍵。要暫停或繼續列印，請按下暫停 / 繼續鍵。

使用 EPSON 印表機監控程式 3

EPSON 印表機監控程式 3 顯示有關印表機狀態的詳細資料。



從工作列開啟 EPSON 印表機監控程式 3

要從工作列開啟 EPSON 印表機監控程式 3，請雙擊在 Windows 工作列上的印表機圖示鍵。

從印表機驅動程式開啟 EPSON 監控程式 3

1. 開啓印表機驅動程式。
2. 點選“工具”選單。
3. 點選 **EPSON 印表機監控程式 3** 圖示。

查看 EPSON 印表機監控程式 3

EPSON 印表機監控程式 3 提供下列資訊：

目前狀態

EPSON 印表機監控程式 3 提供詳細的印表機狀態資料、圖形顯示、及狀態訊息。若墨水卡匣快用盡或已用盡，則在 EPSON 印表機監控程式 3 視窗中會出現『**怎麼辦！**』鍵。按下『**怎麼辦！**』鍵，即會顯示更換墨水卡匣的操作說明。



資訊

EPSON 印表機監控程式 3 以圖形顯示墨水的存量。

加快列印速度

一般說明

列印解析度高的資料比列印解析度低的資料所需的列印時間多，而列印彩色資料所需的列印時間比列印黑白資料還要長，因為彩色文件的資料量比較大。

然而，若文件需要採用高解析度及大量彩色列印，如包含彩色相片的文件，仍可以調整其它的列印條件來加快列印速度。但請記住，在改變某些條件以加快列印速度的同時，也可能會因此而降低列印品質。

下表所顯示的資料為列印速度與列印品質間的比較（一方增加，則另一方會降低）。

列印品質		提高	降低
列印速度		變慢	加快
進階選單中的設定	列印品質	超高品質 - 1440dpi	一般 - 360dpi
	高速列印	關閉	開啓
資料特性	影像大小	大	小
	解析度	高	低

下表所列出的項目只會影響相關的列印速度：

列印速度		比較快	比較慢
進階選單中的設定	彩色	黑色	彩色或 彩色 / 黑白影像
	水平反轉	關閉	開啓
資料特性	顏色	灰階	全彩

列印速度		比較快	比較慢
硬體資源	系統速度	比較快	比較慢
	硬碟的空間	比較大	比較小
	可用記憶體	比較大	比較小
軟體狀態	執行中的應用程式數量	1 個	很多
	虛擬記憶體	沒有使用	正在使用

使用速度 & 進度對話框

您可以在“速度 & 進度”對話框設定列印速度。按下印表機驅動程式內容“維護”選單中的『**速度 & 進度**』鍵。

資源分享印表機

這個章節將告訴您如何讓網路上的其它電腦也可以分享使用您的印表機進行列印。

首先，您必須將所連接的印表機設定成資源分享印表機。然後，您必須在網路上的每台電腦分別安裝印表機驅動程式，並個別從這些電腦指定網路路徑，連接到這台印表機。

附註：

這個部份說明如何在網路上將您的印表機設定成資源分享印表機。如果在設定資源分享的網路印表機有問題時，請與您的網路管理者連絡。

Windows XP 使用者

將印表機設為資源分享的印表機

1. 按下『開始』鍵，選擇“印表機和傳真”。
2. 在印表機的圖示上按下滑鼠的右鍵，然後在出現的功能表中點選“共用”。出現下列選單時，請點選“**Network Setup Wizard**”或“**If you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here**”，並依照螢幕上的指示操作。



3. 勾選“**共用這個印表機**”，在“**共用名稱**”欄位中輸入印表機的名稱。



4. 按下『**確定**』鍵。

附註：

請勿從“其他驅動程式”清單中選擇驅動程式。

透過網路使用印表機

請依照下列的步驟，讓其他使用者能透過電腦使用這台印表機。

附註：

您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定為資源分享的印表機。

1. 從“EPSON 百寶箱”光碟片中安裝印表機驅動程式。
2. 按下『**開始**』鍵，開啓“**印表機和傳真**”，在印表機的圖示上按下右鍵，開啓“內容”。

3. 點選“**連接埠**”選單，再按下『**新增連接埠**』。



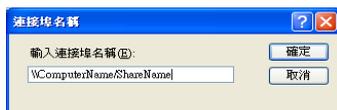
4. 出現下列對話框時，請選擇“**Local Port**”，再按下『**新增連接埠**』。



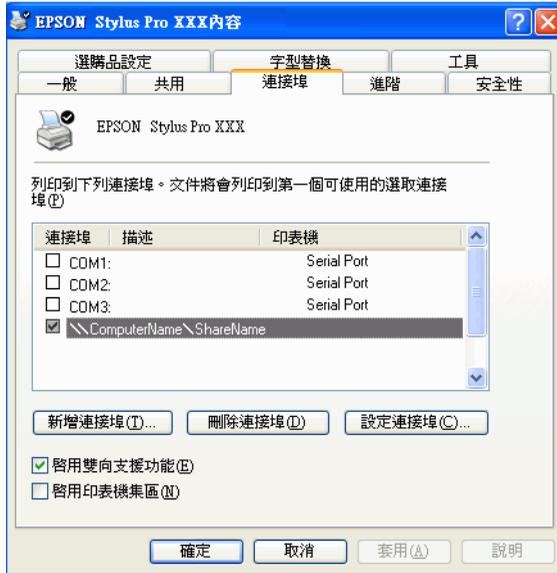
5. 在“**連接埠名稱**”對話框中，鍵入下列的資訊：

\\連接此印表機的電腦名稱\資源分享的印表機名稱

再按下『**確定**』鍵。



6. 關閉印表機連接埠對話框，回到連接埠選單。
7. 在“連接埠”選單中，請確定在此清單中已包含了新的連接埠，且已點選此檢查盒。按下『**確定**』鍵關閉內容視窗。

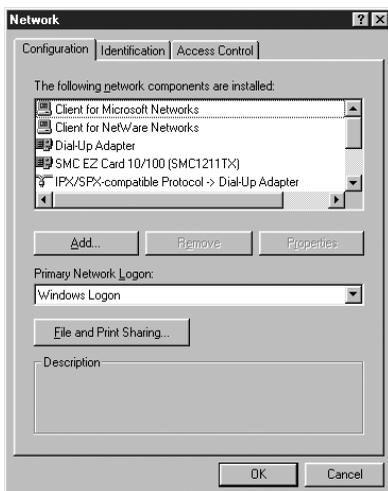


Windows Me 和 98 使用者

將印表機設為資源分享的印表機

1. 按下『**開始**』，指向“設定”，點選“控制台”。
2. 雙擊『**網路**』圖示。

3. 按下『檔案及列印分享』鍵。



4. 點選“別人也可以使用我的印表機”檢查盒並按下『確定』鍵。

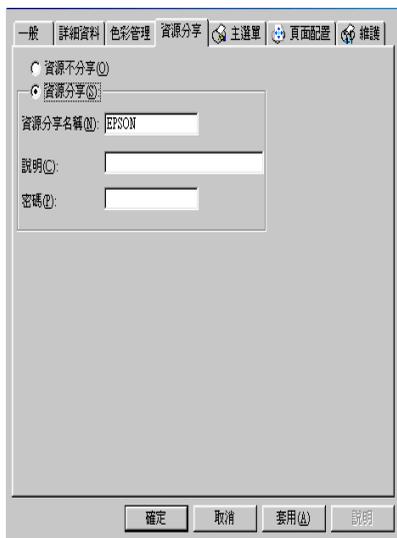


5. 按下在“網路”對話框中的『確定』鍵。
6. 雙擊在“控制台”中的“印表機”圖示。

附註：

- ❑ 若出現要求您放入 Windows Me 或 98 光碟片的對話框，則請將光碟片放入光碟機中，並依照螢幕上的指示操作。
- ❑ 若出現要求您重新啓動電腦的對話框，則請照做。然後，打開“印表機”資料夾並繼續執行步驟 7。

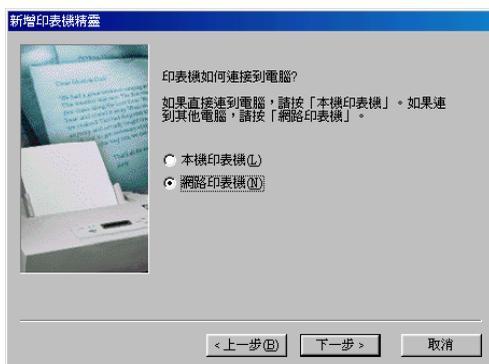
7. 選擇這台印表機的圖示，然後點選「檔案」選單中的「資源分享」。
8. 點選「資源分享」，然後鍵入所需的印表機資訊並按下『確定』鍵。



透過網路使用印表機

1. 請在要使用印表機的電腦中，按下『開始』鍵並指向「設定」，然後點選「印表機」。
2. 雙擊「新增印表機」圖示。
3. 按『下一步』鍵。

4. 點選「**網路印表機**」，然後按『**下一步**』鍵。



5. 按下『**瀏覽**』鍵。
6. 雙擊直接連接此印表機的電腦圖示，然後點選此印表機的圖示。



7. 按下『**確定**』鍵並依照螢幕上的指示操作。

Windows 2000 使用者

將印表機設為資源分享的印表機

1. 按下『開始』鍵並指向“設定”，然後點選“印表機”。
2. 點選這台印表機的圖示，然後點選在“檔案”功能表中的“共用”。
3. 點選“設定共用為”，並鍵入分享名稱。



4. 按下『確定』鍵。

附註：

請勿從“其他驅動程式”清單中選擇驅動程式。

透過網路使用印表機

1. 從“EPSON 百寶箱”光碟片中安裝印表機驅動程式。

2. 從控制台對話框中，開啓印表機資料夾。在這台印表機的圖示上按滑鼠右鍵，然後點選功能表中的“內容”，則會開啓印表機驅動程式內容。
3. 點選“連接埠”選單，然後按下『新增連接埠』。



4. 在“印表機連接埠”對話框中，選擇“Local Port”，然後按下『新增連接埠』。



5. 將會出現如下所示的對話框。在對話框中，鍵入下列等資訊。

\\ 連接此印表機的電腦名稱 \ 資源分享的印表機名稱。

再按下『**確定**』鍵。



6. 在“印表機連接埠”對話框中，按下『**關閉**』鍵，回到“連接埠”選單。
7. 在“連接埠”選單中，請確定在此清單中已包含了新的連接埠，且已點選此檢查盒。按下『**確定**』鍵關閉印表機驅動程式。



更新和移除印表機驅動程式

在 Windows XP 和 2000 下更新印表機驅動程式

在 Windows XP 和 2000 下更新印表機軟體，請先移除印表機軟體，再安裝新的軟體。

更新至 Windows Me

若電腦的作業系統是從 Windows 98 升級至 Windows Me，請先移除印表機軟體，再重新安裝。

移除印表機驅動程式

Windows XP 使用者

1. 請按下『開始』鍵，點選“控制台”圖示，再雙擊“新增 / 移除程式”圖示。
2. 選擇 EPSON 印表機軟體。
3. 按下『變更 / 移除』鍵。
4. 點選印表機的圖示。
5. 依照螢幕上的指示操作。

Windows Me、98 和 2000 使用者

1. 按下開始，指向設定，點選控制台。
2. 雙擊“新增 / 移除程式”圖示。
3. 選擇 EPSON 印表機軟體。

4. 按下『**新增 / 移除**』鍵 (Windows Me 和 98 使用者) 或按下『**變更 / 移除**』鍵 (Windows 2000 使用者)。
5. 點選印表機的圖示。
6. 依照螢幕上的指示操作。

移除 USB Host 裝置驅動程式

附註：

- 這個功能只適用於 Windows Me 和 98。
 - 當您使用 USB 轉換連接線時，這個功能才能作用。
1. 按下開始鍵，指向設定，再點選控制台。
 2. 雙擊“**新增 / 移除程式**”圖示。
 3. 選擇“EPSON USB 印表機裝置”。
 4. 按下『**新增 / 移除**』鍵。
 5. 請依照螢幕上的指示，移除軟體。

第 2 章

在 Mac OS 9.x 下列印

印表機驅動程式說明

印表機隨機所附的軟體包括有印表機驅動程式和工具程式。印表機驅動程式可以讓您挑選各種不同的列印設定組合，以便得到最佳的列印效果。而列印的工具程式則可以幫助您檢查印表機의 列印狀態和讓它保持在最佳的列印狀態。

開啟印表機驅動程式

開啟 Print 對話框

點選在應用程式 “file/ 檔案” 選單中的 “Print” 或按下 “Page Setup” (頁面設定) 對話框中的 『Options』 鍵。

開啟 Page Setup 對話框

點選在應用程式 “file/ 檔案” 選單中的 “Page Setup”。

開啟 Layout 對話框

在 Print 對話框中，點選  Layout 的圖示。

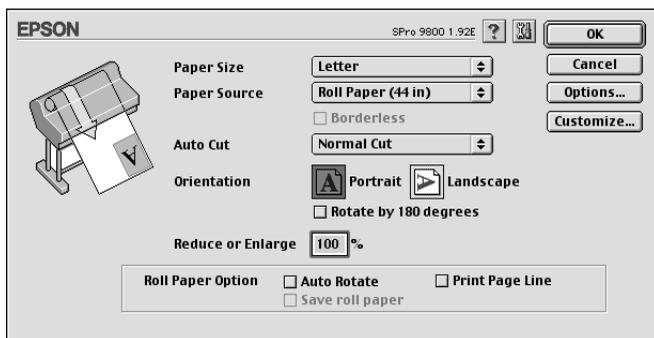
開啟 Utility 對話框

在 Print 或 Page Setup 對話框中，點選  Utility 的圖示。

基本設定

更改印表機驅動程式的設定值

1. 在應用軟體中“File”選單中，點選“**PAGE SETUP/ 頁面設定**”。將會開啓如下所示的 Page Setup/ 頁面設定對話框。



2. 請從 Paper Size 清單中，選擇饋入印表機的紙張大小。
3. 請從 Paper Source 清單中，選擇紙張來源。
4. 若要無邊界列印資料，請點選 **Borderless**。
5. 如有需要，請做 Orientation/ 列印方向、Double-Sided Printing、Reduce or Enlarge/ 縮小或放大等設定。
6. 當 Paper Source 是設為 **Sheet** 時，請設定 Printable Area/ 可列印區域設定值。

當 Paper Source 是設為 Roll Paper 或 Roll Paper (Banner) 時，請設定 Roll Paper Option/ 滾筒紙選項設定值。

7. 完成設定之後，按下 **OK** 鍵，關閉 Page Setup/ 頁面設定對話框。
8. 在 File 選單中選擇 **Print**。開啓如下所示的 Print/ 列印對話框。



9. 從 Media Type 中選擇適合的紙張種類。
10. 請設定 Copies/ 拷貝份數和 Pages。
11. 設定 Color 設定值。

EPSON Stylus Pro 9400/7400:

選擇 "**Color/B&W Photo**" 列印彩色或單色的文件，選擇 "**Black**" 草稿列印或只列印黑色文件。

EPSON Stylus Pro 9800/7800:

選擇 "**Color**" 列印彩色或單色的文件，選擇 "**Black**" 草稿列印或只列印黑色文件。

如果您想要列印高品質單色影像，請點選 **Advanced B&W Photo**。

12. 請確定 Mode 選項中有勾選 **Automatic** 檢查盒。
13. 請調整 Speed 和 Quality。請依照您的列印需求，將調整桿向左或向右移動。

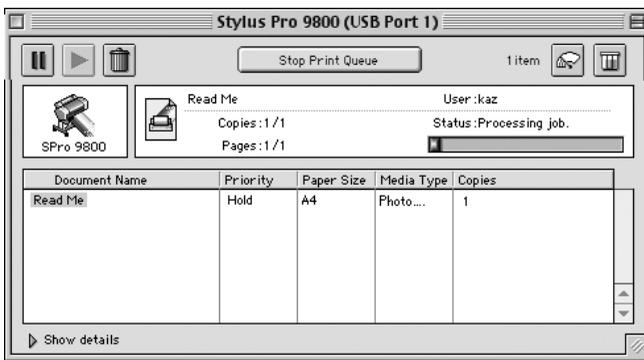
EPSON Stylus Pro 9800/7800 使用者：
如果您將 Color 設為 **Advanced B&W Photo**，請點選下拉式選單，點選 Color Toning 設定。

14. 在 Mode 對話框中，點選下拉式選單，選擇 color control mode。
15. 按下 『 **Print** 』 鍵，開始列印。

取消列印

在 "background printing / 背景列印" 開啟的情況下

1. 在應用軟體中，在 menu 列的最右邊選擇 "EPSON Monitor IV"。將會開啓 EPSON Monitor3 對話框。
2. 關閉印表機的電源。
3. 在視窗中點選正在列印的文件名稱，再按下  **Stop / 停止** 鍵，取消列印工作。

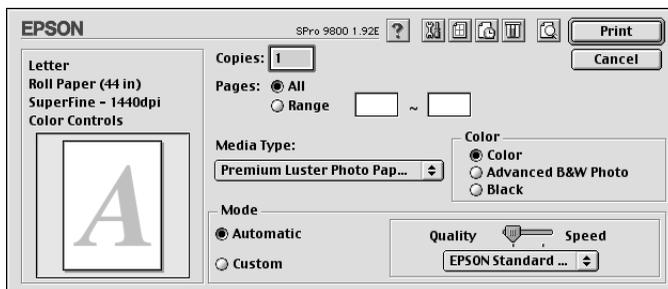


在 "background printing / 背景列印" 關閉的情況下

1. 關閉印表機的電源。
2. 按下鍵盤上的 **⌘** 鍵不放再按下 **[.]** 鍵，取消列印。

更改 Print 對話框中的設定值

在 Print 對話框中，您可以更改 Media Type、Mode、Color、Copies 和 Page 等設定值。



更改 Media Type 設定值

紙張種類設定決定了其他設定值的有效性，所以每次您都應該先改變這個設定值。

紙張種類清單

紙張種類設定值	Epson 專用紙名稱 / 說明
Premium Luster Photo Paper (250)	Premium Luster Photo Paper (250)
Premium Glossy Photo Paper (250)	Premium Glossy Photo Paper (250)
Premium Semigloss Photo Paper (250)	Premium Semigloss Photo Paper (250)
Premium Semimatte Photo Paper (250)	Premium Semimatte Photo Paper (250)
Premium Glossy Photo Paper	Premium Glossy Photo Paper
Premium Semigloss Photo Paper	Premium Semigloss Photo Paper
Premium Luster Photo Paper	Premium Luster Photo Paper
Photo Paper Gloss 250	Photo Paper Gloss 250

Photo Glossy Paper	Photo Glossy Paper
Photo Semigloss Paper	Photo Semigloss Paper
Proofing Paper Semimatte	EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)
Photo Quality Ink Jet Paper	Photo Quality Ink Jet Paper
Singleweight Matte Paper	Singleweight Matte Paper
Doubleweight Matte Paper	Doubleweight Matte Paper
Enhanced Matte Paper	Enhanced Matte Paper
Archival Matte Paper	Archival Matte Paper
Watercolor Paper - Radiant White	Watercolor Paper - Radiant White
Textured Fine Art Paper	Textured Fine Art Paper
Velvet Fine Art Paper	Velvet Fine Art Paper
UltraSmooth Fine Art Paper	UltraSmooth Fine Art Paper
Canvas	Canvas
Enhanced Matte Poster Board	Enhanced Matte Posterboard
Plain Paper	-
Plain Paper (Line drawing)	-
Singleweight Matte Paper (line drawing)	Singleweight Matte Paper
Tracing Paper	-
Enhanced Synthetic Paper	Enhanced Synthetic Paper
Enhanced Adhesive Synthetic Paper	Enhanced Adhesive Synthetic Paper

更改 Color 設定值

EPSON Stylus Pro 9400/7400

更改 Color 設定值。選擇 “Color/B&W Photo” 列印彩色或單色的文件，選擇 “Black” 草稿列印或只列印黑色文件。

EPSON Stylus Pro 9800/7800

更改 Color 設定值。選擇 “Color” 列印彩色或單色的文件，選擇 “Black” 草稿列印或只列印黑色文件。

如果您想要列印高品質單色影像，請點選 **Advanced B&W Photo**。

更改 Mode 設定值

在 Mode/ 列印模式選項中提供了 Automatic 或 Custom 模式。

Automatic/ 自動模式

當選擇 “Automatic / 自動” 為列印模式，則印表機驅動程式會以目前的 “Media Type / 紙張種類” 和 “Color/ 顏色” 設定為主，處理所有細項的設定。



Quality and Speed / 品質和快速調整桿

當您比較重視列印品質時，請將調整桿移向 **Quality**。

當您比較重視列印速度時，請將調整桿移向 **Speed**。

Color Control / 色彩校正模式

當您在 Color 對話框中，選擇 **Color** (或 **Color/B&W Photo**) ，將 Mode 設為 **Automatic** 時，才會出現 Color Control 模式下拉式選單。

Color Control 模式包含下列設定值：

EPSON Vivid	選擇這個設定值，可輸出較鮮豔的藍色調和綠色調。 附註： 由於電腦螢幕上無法顯示這個設定所強調的藍色調和綠色調，因此輸出的結果會和螢幕上所顯示的不同。
Charts and Graphs	加強影像的色彩和亮度。
EPSON Standard (sRGB)	只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/7800: 加強影像的對比度。
Adobe RGB	只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/7800: 調整影像色彩與 Adobe RGB 相符。

Color Toning (EPSON Stylus Pro 9800/7800 使用者)

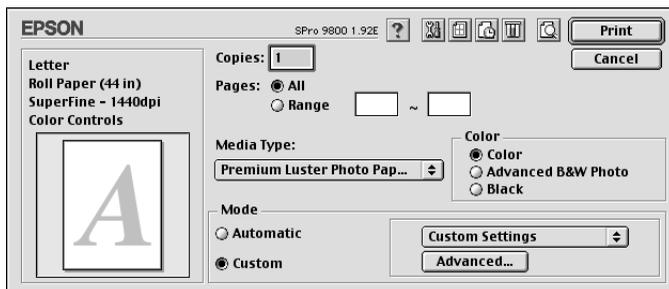
當您將 Color 設為 **Advanced B&W Photo**，列印模式設為 **Automatic** 時，才會出現 Color Toning 下拉式選單。

Color Toning 包含下列設定值：

Neutral	這個設定會提供標準影像校正，適合大部份的影像。
Cool	這個設定會在影像中套用冷色調。
Warm	這個設定會在影像中套用暖色調。
Sepia	這個設定會在影像中套用復古調。

Custom/ 自訂模式

在 Custom 下拉式選單中，Epson 為您預設好許多設定值。

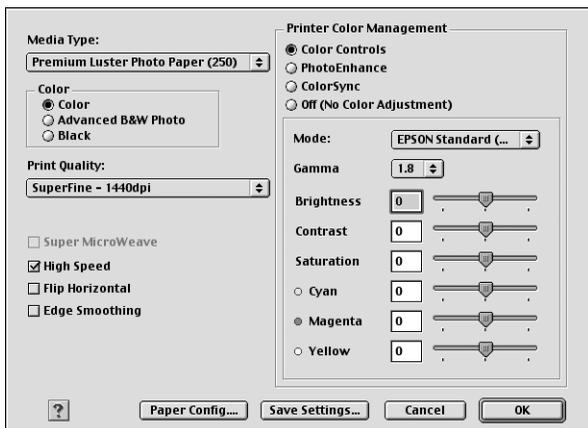


Advanced Photo Advanced Photo 2880 dpi	以高品質列印掃描的影像或是數位影像。
ColorSync	自動調整輸出影像的色彩，以符合螢幕上的顏色。
PhotoEnhance	這個模式可讓您針對掃描的影像或是數位影像，選擇影像校正設定值。

更改 Advanced 設定值

Advanced / 進階設定透過您所使用的列印環境，提供完全的管理。使用這些設定值來嘗試新的列印資料，或仔細安排列印設定的範圍以符合個別的需求。一旦您對新的設定值感到滿意，您可以將這些設定值命名並新增至 Custom Settings/ 使用者自訂清單中。

1. 在 Print 視窗中點選 **Custom**，再按下『**Advanced / 進階**』鍵，開啓“Advanced/進階”對話框。



2. 選擇饋入在印表機中的紙張種類。
3. 更改 Color 設定值。

EPSON Stylus Pro 9400/7400:

選擇“**Color/B&W Photo**”列印彩色或單色的文件，選擇“**Black**”草稿列印或只列印黑色文件。

EPSON Stylus Pro 9800/7800:

選擇“**Color**”列印彩色或單色的文件，選擇“**Black**”草稿列印或只列印黑色文件。

如果您想要列印高品質單色影像，請點選 **Advanced B&W Photo**。

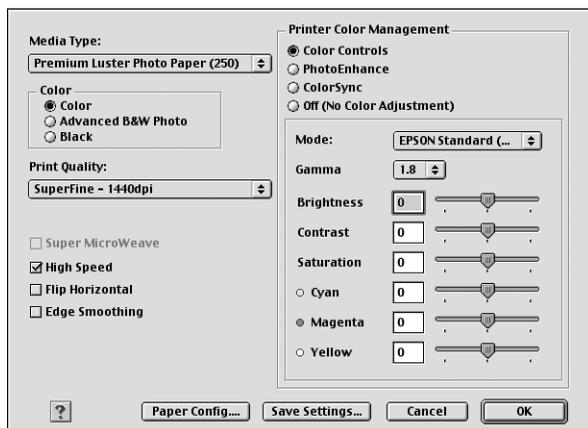
4. 指定“Print Quality / 列印品質”的設定。
5. 若您是使用非 Epson 專用紙，請點選 **Paper Config**，設定所需的設定值。
6. 設定 Printer Color Management 設定值。
7. 如有需要，請設定其他的設定值。

- 請按下『OK / 確定』鍵套用這些設定值，並回至“Print / 列印”對話框。若您不想套用這些設定值，請按『Cancel / 取消』鍵。

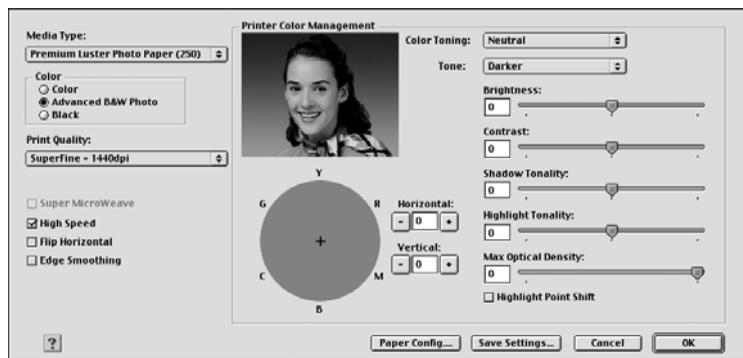
Printer Color Management / 印表機色彩管理

Color Controls / 色彩校正

所謂的色彩控制是利用印表機驅動程式所提供的彩色吻合和影像加強的功能。因此，當您選用“色彩校正”功能，螢幕在“色彩管理”選項的下方便會出現一些額外的列印設定值，可以讓您挑選一種“色彩模式”設定值和一條可以任意調整“色彩加強”調整軸。

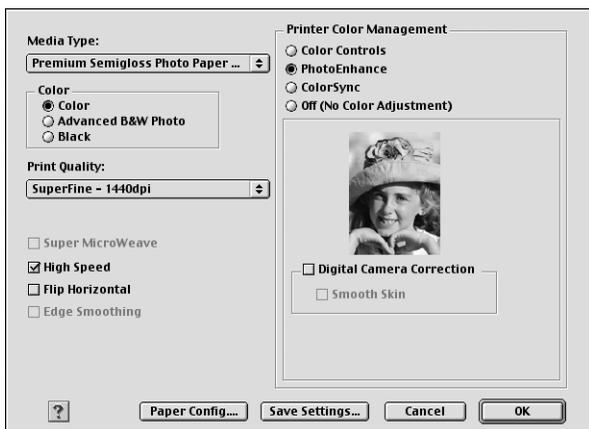


當您將 Color 設為 **Advanced B&W Photo** 時，會開啓下列視窗。



PhotoEnhance/ 影像加強模式

“PhotoEnhance / 影像加強” 模式提供多種可以應用至照片影像中的影像校正設定，且不會影響原先的資料。



附註：

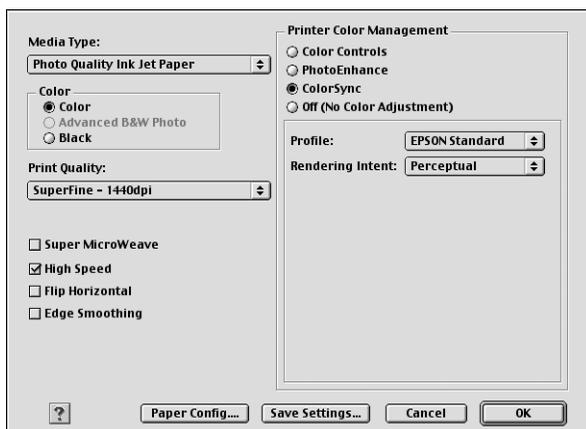
- ❑ 這個模式只有在列印 16、24、或是 32 位元的彩色影像資料才會生效。

- ❑ 列印資料時選用 “**PhotoEnhance4 / 影像加強**” 模式可能會導致列印時間的延長，實際的情況會取決於所使用的電腦主機和該影像資料量的多寡。
- ❑ 只有 EPSON Stylus Pro 9400/7400 使用者，才會顯示 Tone 設定。

Tone	Auto Correct	提供大部份影像的標準影像校正。請先使用這個功用。
	Sepia	套用復古色調至影像中。
	Neutral Gray	套用黑和白色色調至影像中。
	Warm Gray	套用比中性灰較暖的黑色和白色色調至影像中。
	Cool Gray	套用比中性灰較冷的黑色和白色色調至影像中。
Digital Camera Correction		如果您列印數位相機所拍攝的影像，請點選這個檢查盒，即可讓您的影像看起來像是用底片型相機所拍攝的一樣。

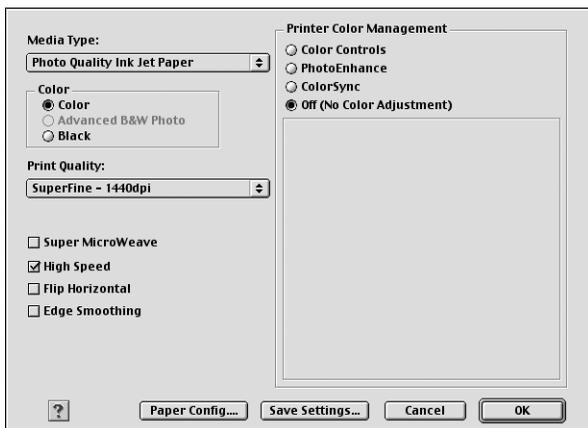
ColorSync

這個模式可自動將列印出來的文件色彩調整成與螢幕上所顯示的色彩一樣。



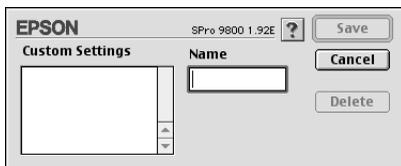
Off / 關閉 (No Color Adjustment / 不做色彩校正)

我們不建議您選擇這個設定。因為選擇此設定值，列印時將不做任何的色彩校正。



儲存 Advanced 的設定值

1. 在 Advanced 對話框中按下 **Save Settings**。



2. 在 Name 文字框中輸入設定值的名稱，最多為 16 字元。
3. 按下 **Save** 鍵。設定值將會被儲存在 Custom Settings 下拉式選單中。

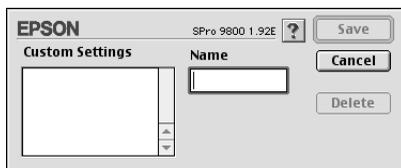
您最多可儲存 100 個設定值。

當您在 Custom Settings 清單中選擇您所儲存的設定值時，請注意新的設定值可能會改變自訂設定值，如紙張種類和墨水的設定值。如此在版面上可能會造成未如預期的結果。若發生這種情況，重新選擇您所儲存的設定值並試著再列印一次。

刪除 Advanced 設定值

請依照下列步驟，刪除您儲存的 Advanced 設定值。

1. 開啓 Custom Settings 對話框。



2. 選擇您要刪除的設定值。
3. 按下 **Delete** 鍵。

更改 Copies 的設定值

您可以指定 copies 的份數。



設定 Pages 的設定值

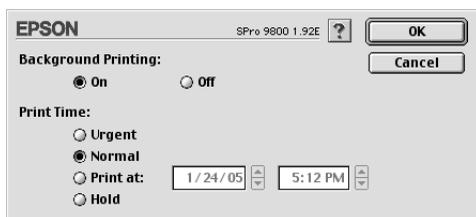
您可以指定列印頁數的範圍。選項有 **All** 或 **Range**。



設定 print time / 列印時間

您可以指定文件開始列印的時間。

1. 如有需要，請點選  **Background Printing**。
2. 如有需要，請將 Background Printing 設為 **On**。



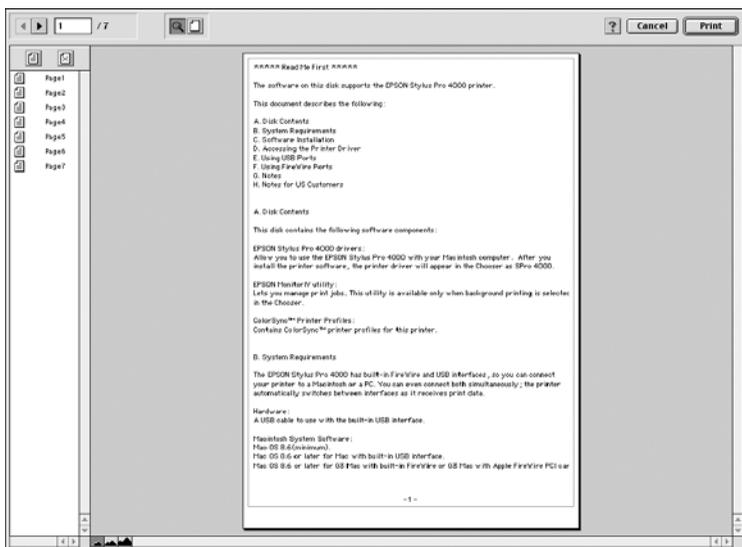
3. 在 Print Time（列印時間）項目中挑選 **Urgent**（緊急）、**Normal**（正常）、**Print at**（列印在）或是 **Hold**（暫停）其中一項設定值。如果您選擇 **Print at**（列印在）的設定值，請根據您想要列印的時間，使用箭頭調整旁邊日期和時間。
4. 按下 **OK**（確定）鍵。

- 請在 Print（“列印”）對話盒中再次確認所有相關的列印設定值都已經依照您的需求設定完畢，確認後請按下 **Print**（列印）按鍵進行列印工作。

列印預視

“Preview / 列印預視”的功能可讓您在列印之前先預視列印的文件，請依照下列的步驟操作：

- 設定印表機驅動程式設定值。
- 按下  **Preview**。則『**Print / 列印**』鍵會變為『**Preview / 列印預視**』鍵。
- 按下 **Preview**（預視）鍵，開啓 Preview（預視）對話盒，而且會將要列印的文件顯示在預視的視窗內。



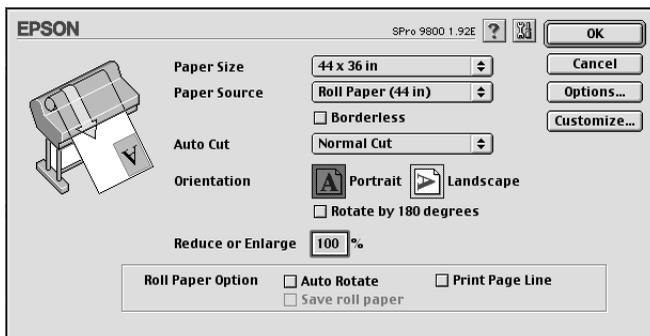
“Preview（列印預視）”對話盒中包含數個圖示按鍵。使用這些按鍵您可以執行下表中所列出的功能設定。

	Zoom 縮放	點選這個按鍵便可以放大或是縮小預示頁面的大小。
	Show/Hide Printable Area 顯示／隱藏 可列印區域	點選這個按鍵便可以顯示或是隱藏標示可列印區域的矩形線框。當然在線框外圍的區域是表示無法列印的區域。
	Add page 新增頁面	按下這些按鍵便可以新增或是移除所選定要列印的頁面。
	Remove page 刪除頁面	

- 如果您滿意目前預視的頁面影像，請按一下『**Print**（列印）』按鍵。如果您並不滿意目前預視的頁面影像，則請按下『**Cancel**（取消）』鍵。此時，這個 Preview（預視）和 Print（列印）對話盒會保留目前的列印設定值關閉。因此，請重新再開啓 Print（列印）對話盒後，追加修改其他列印設定值。

在 *Page Setup* 對話框中更改設定值

在 *Page Setup* 對話框中，您可以設定 Paper Size、Paper Source、Borderless、Auto Cut、Orientation、Reduce or Enlarge、Printable Area 和 Roll Paper Option 等設定值。

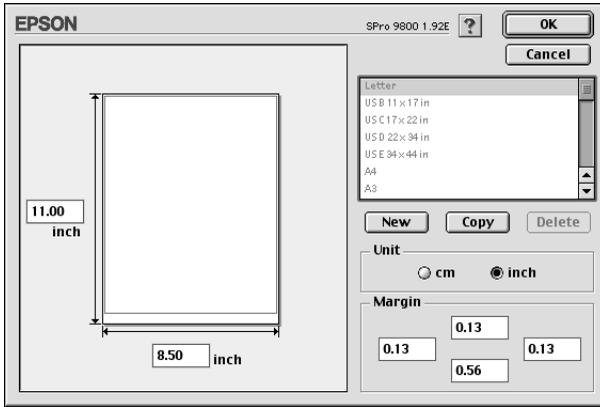


更改 *Paper Sizes* 設定值

您可以選擇要使用的紙張大小。

您可以新增自訂的紙張大小設定值。

1. 點選 **Customize** 。



2. 請按下 New 鍵，新增新的紙張大小。
3. 在 paper size 清單中，輸入新增紙張大小的名稱。
4. 將 unit 指定為 **cm** 或 **inch** 。
5. 輸入紙張的長度和寬度。

附註：

紙張可以指定的最大長度為 90.55 inches (230 cm) 。

6. 指定 Margin 。
7. 按下 **OK** 鍵，回到 Page Setup 對話框 。

更改 Paper Source 設定值

按下 Paper Source 下拉式選單，選項有 **Roll Paper**、**Roll Paper (Banner)** 或 **Sheet** 等。

更改 *Borderless* 設定值

您可以無邊界列印資料。

Epson 建議下列紙張狀態。

可容納的紙張寬度如下：

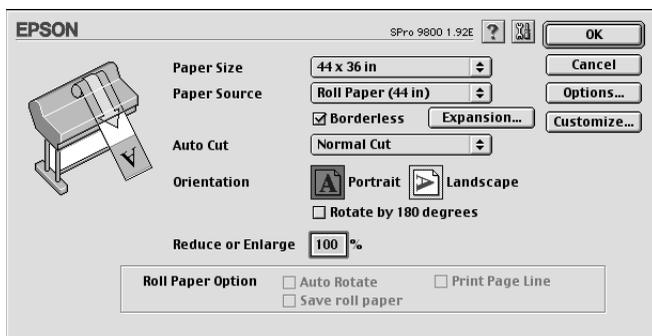
- 10 inch, 254 mm
- 300 mm
- 13 inch, 329 mm (Super A3/B)
- 16 inch, 406.4 mm
- 17 inch, 431.8 mm
- 515 mm (B2)
- 594 mm (A1)
- 24 inch, 609.6 mm
- 728 mm (B1)*
- 36 inch, 914.4 mm*
- 44 inch, 1117.6 mm*

* 只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/9400 使用者。

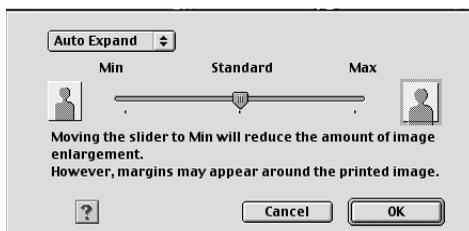
附註：

- 若應用軟體中有邊界設定，在列印之前，請將邊界設為 0。
- 使用單張紙列印時，只有左和右邊界可以設為 0。
頂邊界為 3 mm，而底邊界為 14 mm。
- 墨水可能會弄髒印表機的平台，在這種情況下，請用布擦乾墨水。

- ❑ 無邊界列印將會比正常列印耗費更長的時間。
 - ❑ 當您使用 *Premium Glossy Photo Paper (250)* 滾筒紙或 *Premium Semigloss Photo Paper (250)* 滾筒紙時，則頂邊界為 20 mm。
1. 點選 **Borderless**。



2. 點選 **Expansion** 鍵，開啓如下所示的視窗。



3. 從下拉式清單中選擇 **Auto Expand** 或 **Retain Size**。
4. 設定 Auto Cut。
5. 按下 **OK**。
6. 開始列印資料。

更改 Auto Cut 的設定值

當 Paper Source 設為 Roll Paper 或 Roll Paper (Banner) 時，這個選項才會發生作用。

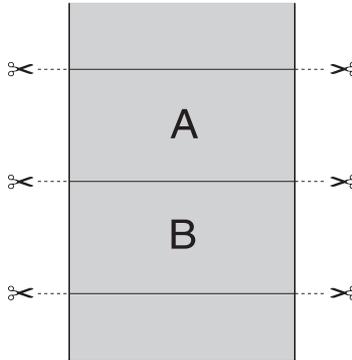
Single Cut

若您要節省滾筒紙，請選擇這個選項。

選擇這個選項，則印表機會在影像的邊緣或是頁面的邊緣處裁切滾筒紙。

附註

當您點選 **Borderless** 檢查盒後，才會顯示這個設定。

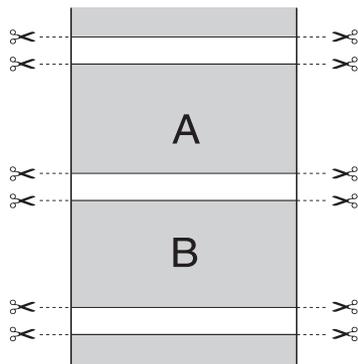


Double Cut

選擇這個選項，可避免單邊裁切時所產生的間隙。在每張影像之間會產生邊界，印表機會在邊界 1mm 處裁切紙張。

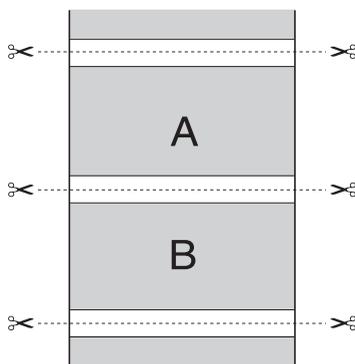
附註：

當您點選 **Borderless** 檢查盒後，才會顯示這個設定。



Normal Cut

選擇這個選項，在列印資料的頂端和底部會留有邊界。



Off

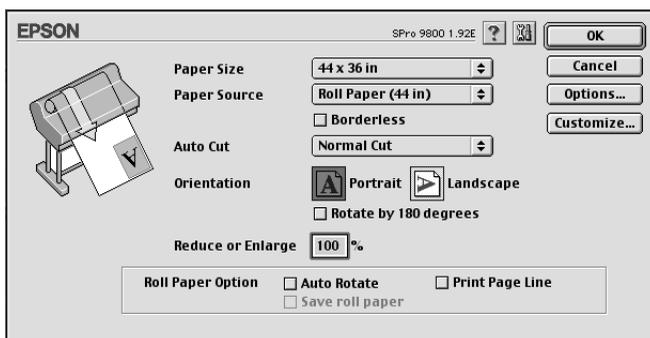
選擇這個選項，手動裁切紙張。

1. 按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut Off** ㊦。

2. 按下 **Enter** ↵ 鍵。
3. 印表機會將紙張自動饋入至裁切的位置，此時印表機會變作離線的狀態。液晶顯示幕會顯示 **Pause** 。
4. 如有需要，請按下 **Paper Feed** ▼ 或 **Paper Feed** ▲ 鍵，調整裁切的位置。
5. 使用手動裁刀單元，裁切紙張。
6. 裁切紙張之後，按下 **Pause** || 鍵。
印表機會變成連線的狀態。

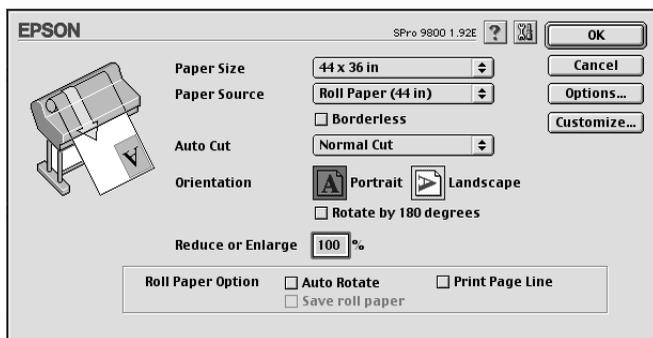
更改 Orientation 的設定值

您可以指定頁面的列印方向。



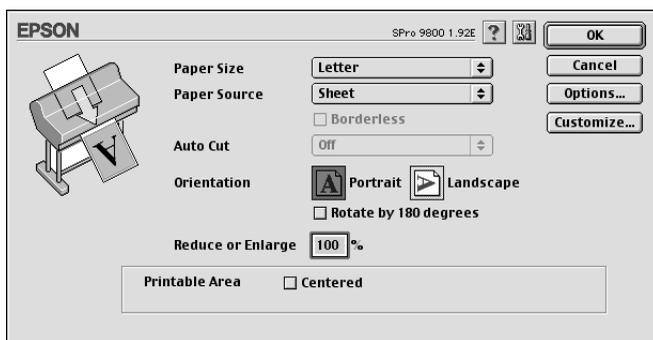
設定 Reduce 或 Enlarge 設定值

您可以放大或縮小影像，設定值從 25 至 400%。



更改 Printable Area 設定值

當 Paper Source 是為 **Sheet** 時，這個設定值才會發生作用。

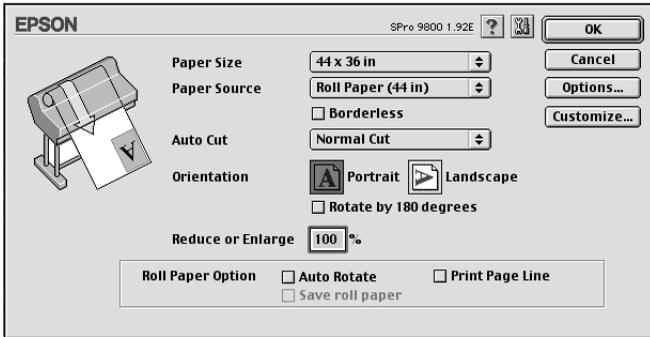


Centered

點選這個選項，可居中列印。

更改 Roll Paper Option 設定值

當 Paper Source 是設為 Roll Paper 或 Roll Paper (Banner) 時，這個設定值才會發生作用。

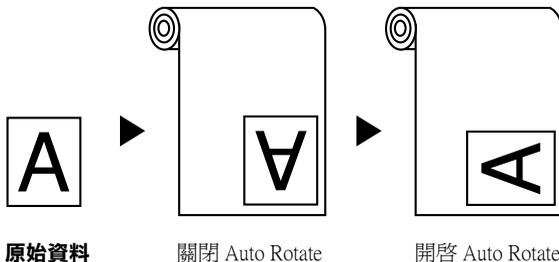


Auto Rotate/ 自動旋轉

附註：

當 Paper Source 設為 **Roll Paper** 時，這個功能才會發生作用。

當列印資料的長度比滾筒紙可列印的寬度還是來得短的時候，點選這個功能，會比較有效益。此功能將會自動將列印資料先旋轉 90 度，然後橫向列印出來以節省滾筒紙。



要啟動這個功能，請點選 **Auto Rotate**。

Print Page Line

這個功能可以讓您指定是否要在文件的右邊和底邊指定列印頁面切割線。要啓動這個功能，請點選 **Print Page Line**。

列印裁切線的操作會依自動裁切的設定值而不同。

Auto Cut	Print Page Line	印表機的操作
Single Cut Double Cut Normal Cut	選取	印表機會在紙張的右側列印裁切線，列印完成後，會自動裁切紙張。
Single Cut Double Cut Normal Cut	沒有選取	不會列印裁切線，但是完成列印後，會自動裁切紙張。
Off	選取	印表機會在紙張的右側和底部列印裁切線，列印完成後，不會自動裁切紙張。
Off	沒有選取	不會列印裁切線，也不會裁切紙張。

Save Roll Paper

附註：

當 Paper Source 設為 Roll Paper (Banner) 時，這個作用才會發生作用。

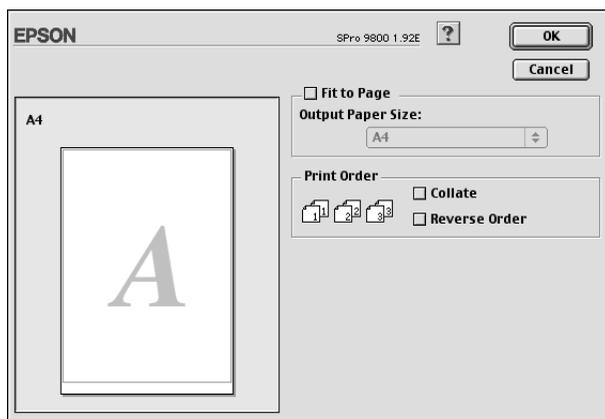
當您想要節省滾筒紙的使用量時，請點選此檢查盒。當點選了此檢查盒時，則文件中最後一頁的空白部份是不會饋入印表機中。要啓動這個功能，請點選 **Save Roll Paper**。

更改 Layout 對話框中的設定

在這個對話框中，您可以更改 Fit to Page 和 Print Order 等設定值。

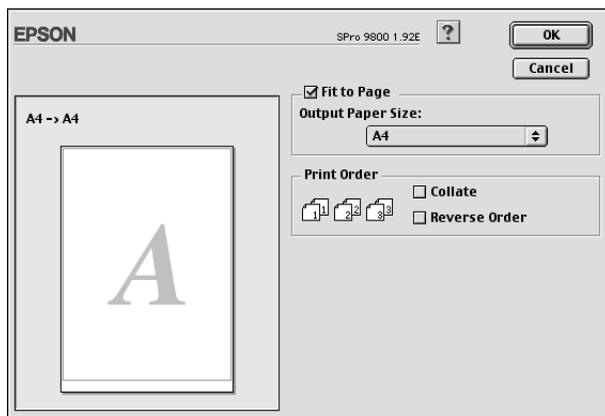
附註：

當 Paper Source 是設為 **Roll Paper (Banner)** 時，Layout 選單中的功能不會發生作用。



更改 *Fit to Page* 的設定值

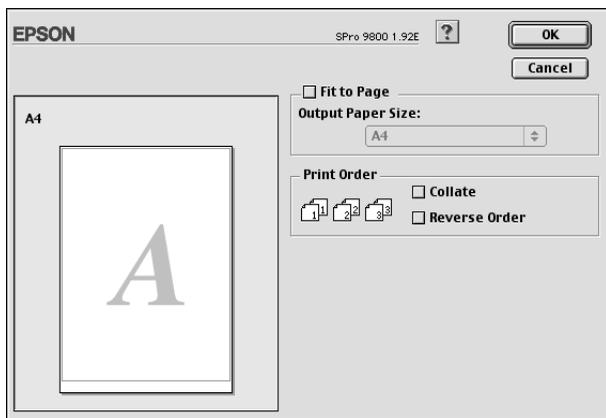
您可以等比例放大或縮小列印的資料，符合您所選擇的紙張大小。要使用這個功能，請點選 **Fit to Page**，再按下 Output Paper Size 的下拉式選單，選擇饋入印表機中的紙張大小。



更改 Print Order 的設定值

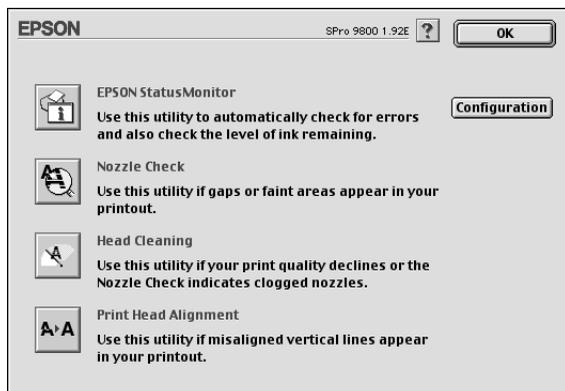
您可以指定列印工作的列印順序。

若您想將資料複製多份時，請點選 **Collate**，1 次列印 1 份完整的資料。或是點選 **Reverse Order**，先列印文件的最後一頁資料，再由後往前的相反順序，列印文件。



使用印表機工具程式

EPSON 印表機工具程式可讓您查看目前印表機的狀態及從電腦中執行一些印表機維護功能。



EPSON StatusMonitor

這個工具可以讓您查看印表機的狀態訊息如墨水卡匣內的墨水存量。

Nozzle Check

這個工具程式是用來檢查印字頭的噴嘴是否有堵塞的現象，如果您發現列印結果的品質變差時，請先執行噴嘴檢查的功能。而且在清潔噴嘴之後請確認噴嘴是否完全清潔乾淨。

在 Nozzle Check 對話框中按下 **Auto** 鍵，或在控制面板中將 AUTO CLEANING 設為 on，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

Head Cleaning

這個工具程式適用來清潔印字頭。您可能需要清潔一下印字頭當您發現列印的品質有變差的現象。使用此工具執行清潔印字頭的動作。

Print Head Alignment

這個工具程式可以用來改善文件的列印品質。印字頭的校正可能是需要被校正的列印垂直線段之間會出現白色或是黑色的條狀區塊，也就是垂直線或是水平線有歪斜不直的現象，此時您必須利用這個工具來校正您的印字頭。

Configuration

按下這個鍵，開啓 Configuration 設定對話框。當印表機狀態改變時，您可以在此對話框中選擇顯示的訊息通知。

噴嘴檢查

若您發現列印出的影像模糊不清，您可以藉由噴嘴檢查來確認問題。

1. 確定紙張已饋入印表機中。
2. 點選 **Nozzle Check** 的圖示。

3. 如果您想要檢視是否有印字頭堵塞，請按下 **Print** 鍵。
如果您想要自動執行噴嘴檢查，請按下 **Auto** 鍵，印表機會自動執行噴嘴檢查。



附註：

如果您在控制面板中將 **AUTO CLEANING** 設為 **on**，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

如果您是使用非 **Epson** 原廠的紙張，或是紙張的寬度小於 **210 mm**，請在控制面板上將 **AUTO CLEANING** 設為 **off**。

4. 請依照螢幕上的指示操作，列印 nozzle check pattern/ 噴嘴檢查表單。
5. 若您有發現任何遺失的線段，請清潔印字頭。

印字頭清潔

若您發現列印出的影像模糊不清或影像上某些點沒有被正確地列印出來。此時，您可以使用清潔印字頭工具來清潔印字頭，以確認噴嘴可正常地噴出墨水來。

附註：

- ❑ 當這台印表機正在列印時，請不要執行印字頭清潔；否則輸出會被弄髒。
- ❑ 爲了節省墨水，請先執行噴嘴檢查，確認印字頭是否阻塞。因爲執行印字頭清潔，會消耗較多墨水。
- ❑ 當 ink check 燈號亮起或閃爍不停時，則無法執行印字頭清潔。
 1. 確定已開啓印表機的電源，而且控制面板上 “ink check” 燈號是熄滅的。
 2. 點選 **Head Cleaning** 的圖示。
 3. 請依照螢幕上的指示操作。
 4. 在 Head Cleaning 對話框中安下 **Print Nozzle Check Pattern/** 列印噴嘴檢查表單，確認印字頭是清潔的或是需要在清潔一次。

如果執行印字頭清潔之後，噴嘴依然阻塞，請試試下列的解決方法：

- ❑ 在印表機的控制面板上，選擇 POWER CLEANING 。
- ❑ 請重覆執行 4 或 5 次，關閉印表機的電源，請暫時不要使用印表機，隔天再重新執行印字頭清潔。
- ❑ 請更換老舊或損壞的墨水卡匣。

執行上述的方法後，如果列印品質依然不好，請洽詢 EPSON 授權維修中心。

印字頭直線性校正

若您發現有垂直線不直或垂直線段之間出現白色或是黑色的條狀區塊時，您可以使用印表機驅動程式中的 “Print Head Alignment utility/ 印字頭直線性校正” 工具，解決這個問題。

1. 請確定已開啓印表機的電源，紙張已饋入印表機中。
2. 點選 **Print Head Alignment** 的圖示。
3. 請依照螢幕上的指示操作。

從線上輔助說明得到資訊

印表機軟體有多項線上輔助說明功能，提供關於如何使用印表機驅動程式中的各項設定及印表機工具程式。

若要開啓線上輔助說明，請點選應用軟體“File / 檔案”選單中的“**Print / 列印**”或“**Page Setup / 頁面設定**”。然後，按下『』圖示鍵。

檢查印表機和列印工作的狀態

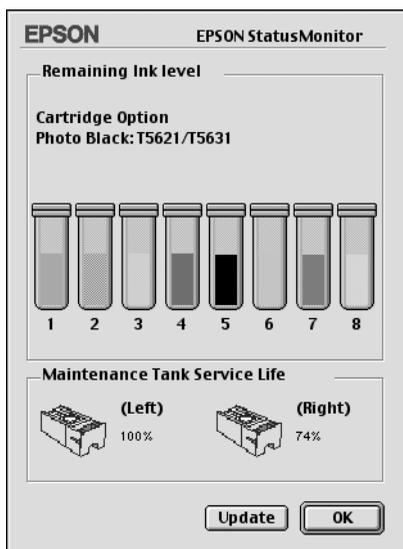
使用 EPSON StatusMonitor

EPSON StatusMonitor 工具程式會定期地監控印表機狀態。若偵測到印表機發生錯誤，將會出現錯誤訊息通知您。您也可以列印之前，使用此工具程式檢查墨水存量。

開啟 EPSON StatusMonitor

1. 在應用軟體中，點選 File 選單中的 **Print** 或 **Page Setup** 。

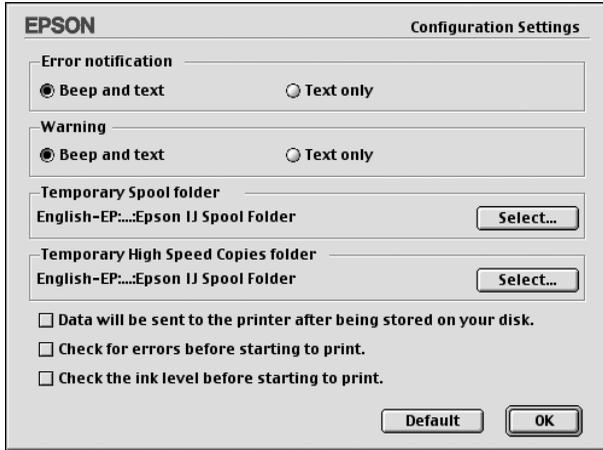
2. 按下  **Remaining Ink Level** 或按下  **Utility**。若您在 Utility 對話框中按下  **EPSON StatusMonitor**，則會開啓如下圖的對話框。



EPSON StatusMonitor 會通知您墨水存量的多寡。若要更新墨水存量的資料，請按下『**Update**』。

更改 Configuration 設定值

您可以選擇 EPSON StatusMonitor 工具程式監控印表機的方法，此方法將顯示訊息通知您。按下“Utility”對話框中的『**Configuration**』鍵，開啓如下圖所示的 Configuration Settings 對話框。



在此對話框中的選項可供您變更下列的設定值：

Error notification	選擇發生錯誤時，StatusMonitor 該用何種方式通知您。
Warning	選擇 StatusMonitor 該用何種方式通知您這個必要的警告訊息。
Temporary Spool folder	選擇列印資料暫存佇列資料夾。
Temporary High Speed Copies folder	選擇多份複本列印資料儲存的資料夾。
Data will be sent to the printer after being stored on your disk.	點選此檢查盒以預防在列印結果中出現水平窗廉現象。在預設值中，相片資料被傳送至電腦的直角磁軌中後再傳送至印表機，以避免印表機在列印之前，於記憶體中重新改造整個影像。點選此檢查盒，電腦會暫時將影像資料儲存在碟中，然後再完整地傳送到印表機，以預防在列印出的影像上出現水平窗廉現象。

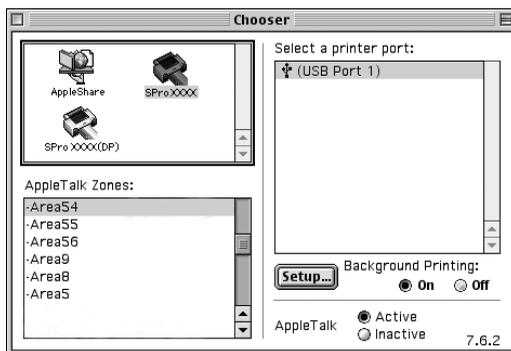
Check for errors before starting to print.	若您想要在開始列印之前，先檢查錯誤，再點選此檢查盒。
Check the ink level before starting to print.	若您想要在開始列印之前，先查看墨水存量，再點選此檢查盒。

使用 EPSON Monitor IV

在您傳送列印工作至印表機後，您可以使用 EPSON MonitorIV 工具來檢查、取消或改變更佇列中列印工作的順序。此工具也會顯示出目前列印工作的狀態。

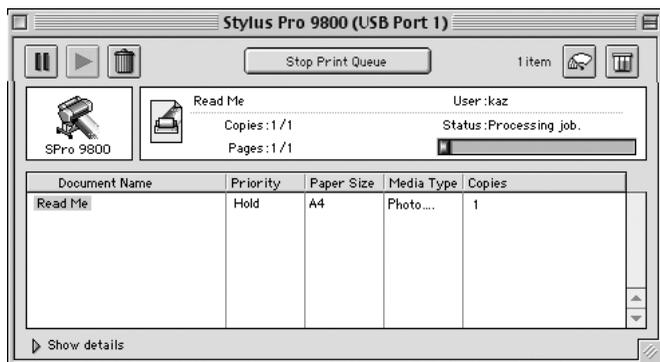
開啟 EPSON Monitor IV

1. 將“Chooser / 選擇週邊”或“Background Printing / 背景列印”對話框中的“Background Printing / 背景列印”設為 On。



2. 傳送列印工作至印表機。

- 點選應用程式右下方清單中的“EPSON MonitorIV”，開啓“EPSON MonitorIV”對話框。



附註：

您也可以雙擊“Extensions”資料夾中的“EPSON MonitorIV”圖示，即可開啓“EPSON MonitorIV”。

使用 EPSON Monitor IV 管理列印工作

- 使用下列的按鍵來暫停、繼續和取消列印工作。選擇您所想管理的列印工作，然後按下所需的按鍵。

	Hold (暫停)	暫停列印，並將目前的列印工作保留在列印佇列的最上面。
	Resume (繼續)	繼續列印
	Delete (取消)	停止列印，並刪除目前列印佇列中的列印工作。

- 欲停止列印，請按下『**Stop Print Queue / 停止列印佇列工作**』鍵。
欲繼續列印，請按下『**Start Print Queue / 開啟列印佇列工作**』鍵。

- ❑ 使用下列的按鍵，開啓印表機工具程式。

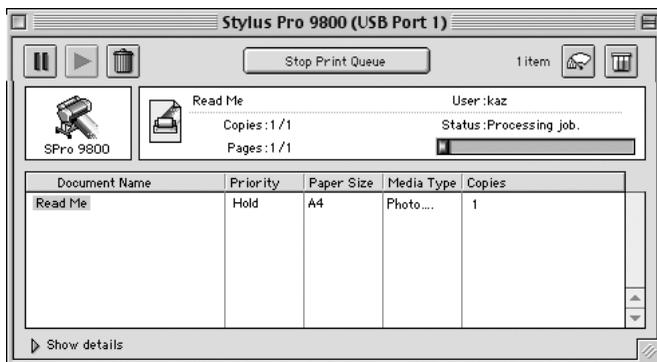
	Print head cleaning (清潔印字頭)	啓動清潔印字頭工具
	Remaining Ink Level(墨水卡匣的存量)	啓動 EPSON StatusMonitor，會顯示墨水存量

- ❑ 雙擊清單中的檔案以預視檔案。

附註：

當您正在列印 ESC/P 命令檔時，此功能則無效。

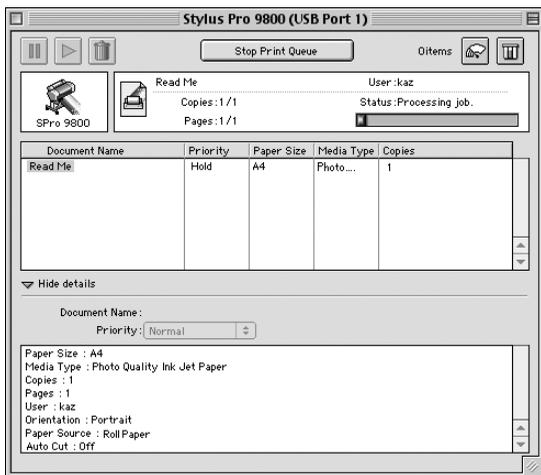
- ❑ 雙擊『Copies / 拷貝份數』改變已選擇列印工作的拷貝份數。
- ❑ 按下在“EPSON MonitorIV”對話框中的“Show details / 顯示詳細資料”即可開啓 extension(延伸)說明，如下圖所示。在此對話框中將會顯示被選取列印文件印表機驅動程式的詳細設定。



改變列印工作的順序

1. 在“Document Name / 文件名稱”欄位中，選擇您想要改變優先順序的列印工作。

2. 按下 “**Show details / 顯示詳細資料**” 以開啓在 “EPSON MonitorIV” 對話框中的此按鈕的延伸說明，如下圖所示。



3. 從 “Priority / 優先順序” 的清單中，選擇 “**Urgent / 緊急**”、“**Normal / 一般**”、“**Hold / 保留**” 或 “**Print Time / 列印時間**”。

資源分享印表機

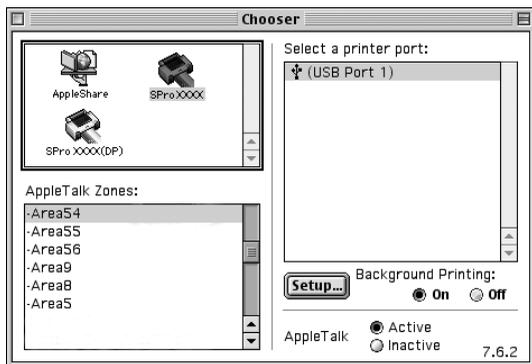
這個單元說明如何設定這台印表機，讓其他在網路上的電腦都可以使用這台印表機。

首先，在連接這台印表機的電腦中，將這台印表機設為資源分享印表機。然後，在每台會透過網路使用到這台印表機的電腦中安裝印表機驅動程式並指定網路路徑。

將印表機設為 1 台資源分享的印表機

1. 開啓印表機的電源。

- 點選“Apple”功能表中的“Chooser”（選擇週邊）並點選這台印表機的圖示。然後，選擇連接這台印表機的連接埠。



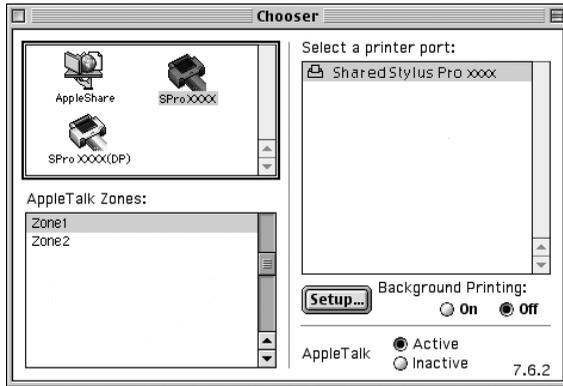
- 按下『Setup』（設定）鍵，將會開啓“Printer Sharing Setup”對話框。



- 點選“Share this Printer”檢查盒，如有需要，請鍵入所需的印表機名稱和密碼資料。
- 按下『OK』鍵。則資源分享印表機的名稱將會出現在“Chooser”（選擇週邊）的連接埠清單中。
- 關閉“Chooser”（選擇週邊）。

透過網路使用印表機

1. 開啓印表機的電源。
2. 點選“Apple”功能表中的“Chooser”（選擇週邊）。然後，從“Select a printer port”清單中，點選這台印表機的圖示及您所想要使用的印表機連接埠。只有連接在“AppleTalk”區域中的印表機才可使用。



3. 若出現如下圖所示的對話框，請鍵入這台印表機的密碼，然後按下『OK』鍵。



4. 點選“**Background Printing**”（背景列印）鍵，開啓(On)或關閉(Off)背景列印。
5. 關閉“Chooser”（選擇週邊）。

移除印表機驅動程式

1. 開啓電腦的電源，將百寶箱光碟片放入光碟機中。則會自動開啓 EPSON 印表機軟體。
2. 雙擊 **English** 資料夾。
3. 雙擊 **Printer Driver** 資料夾。
4. 雙擊 **EPSON STYLUS PRO XXXX** 資料夾，再雙擊 **Disk 1** 資料夾。
5. 雙擊 **Installer** 圖示，依照螢幕上的指示操作，開啓 Installer 對話框。
6. 從左上角的下拉式選單中選擇 Uninstall，再按下右下角的 Uninstall 鍵。

第 3 章

在 Mac OS X 下列印

印表機驅動程式說明

印表機隨機所附的軟體包括有印表機驅動程式和工具程式。印表機驅動程式可以讓您挑選各種不同的列印設定組合，以便得到最佳的列印效果。而列印的工具程式則可以幫助您檢查印表機의 列印狀態和讓它保持在最佳的列印狀態。

開啟印表機驅動程式

開啟 Page Setup 對話框

點選在應用程式 “file/ 檔案” 選單中的 “Page Setup”。

開啟 Print 對話框

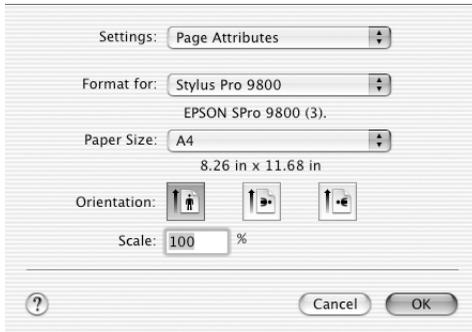
點選在應用程式 “file/ 檔案” 選單中的 “Print”。

開啟 Utility 對話框

在 Macintosh HD 下雙擊 Applications 資料夾中的 EPSON Printer Utility 圖示。

Page Setup / 頁面設定對話框

在這個對話框中，您可以更改 Format for、Paper Size、Orientation 和 Scale 等設定值。



Settings

您可以選擇 Page Attributes、Custom Paper Size 或 Summary。

Page Attributes

顯示 page setup 設定值。

Custom Paper Size

顯示 paper size 設定值。

Summary

顯示目前設定值等項目。

Format for

選擇要使用的印表機。

Paper Size

選擇要使用的紙大小和列印區域。

Mac OS X 10.2.0 至 10.2.3 使用者，可列印的區域會列在 Paper Size 清單的下方。

Mac OS X 10.2.4 或以上版本的使用者，當您點選 Paper Size 的下拉式選單，會顯示可列印的區域。

如果您選擇的紙張大小有支援 Standard 以外的可列印區域，即可選擇 print area 設定值。

如果您無法選擇 print area 設定值，則 print area 是設為 Standard。

下表列出可選擇的 print areas：

印表機	說明
Roll Paper	將資料列印在滾筒紙上，4 邊的邊界為 3-mm。
Roll Paper - Borderless (Auto Expand)	將資料無邊界列印在滾筒紙上。
Roll Paper - Borderless (Retain Size)	維持原始影像大小的比例，將資料無邊界列印在滾筒紙上。
Roll Paper - Banner	以左、右邊界為 3-mm，頂、底邊界為 0-mm，連續列印多頁資料在滾筒紙上。
Roll Paper - Borderless Banner	以無邊界連續列印多頁資料在滾筒紙上。
Sheet	將資料以留有底邊界 14-mm，和頂邊界、左邊界和右邊界各為 3-mm 的方式，列印在單張紙上。
Sheet - Borderless (Auto Expand)	將資料放大，列印在單張紙上。頂邊界為 3-mm、底邊界為 14-mm，左、右邊界各為 0-mm。
Sheet - Borderless (Retain Size)	維持原始影像大小的比例，以頂邊界為 3-mm，底邊界為 14-mm，左、右邊界為 0-mm，將資料列印在單張紙上。

Orientation

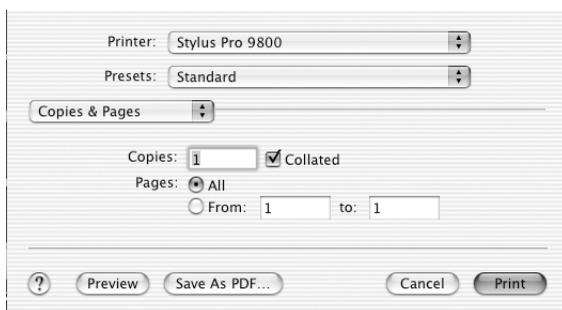
選擇列印的方向。

Scale

輸入放大或縮小列印資料的比率。

Print 對話框的設定值

您可以設定適合的印表機和 Presets 設定值。



Printer

選擇要使用的印表機。

Presets

選項有 Standard 或 Save as。

Standard

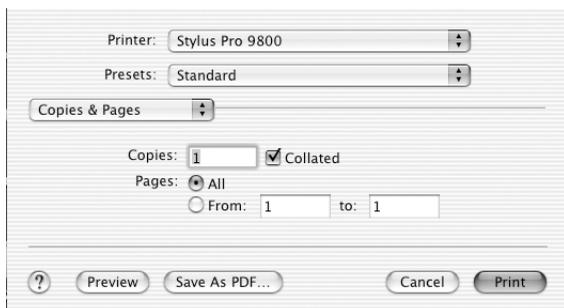
以目前的設定值列印資料。

Save as

以自訂的設定值列印資料。

Copies & Pages

可以讓您設定您要使用的 Copies、Collated 和 Pages 等設定值。



Copies

要更改 Copies 設定值，請在 Copies 文字盒中輸入要列印的份數。

Collated

更改 print order 的設定值。

若您想列印多份資料時，請點選 **Collated**，1 次列印 1 份完整的資料。

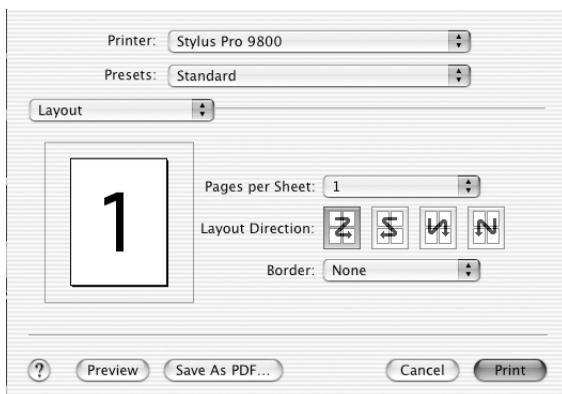
Pages

要更改 Pages 的設定值，請點選 **All** 或 **From** 和 **to**。

如果您點選 **From** 和 **to**，請在 From 文字盒中輸入要列印的第 1 頁頁碼，在 to 文字盒中輸入最後 1 頁的頁碼。

Layout

可以讓您設定您要使用的 Pages per Sheet、Layout Direction 和 Border 等設定值。



Pages per Sheet

可以將多頁的資料列印在 1 張紙上。
選項有 1、2、4、6、9 或 16。

Layout Direction

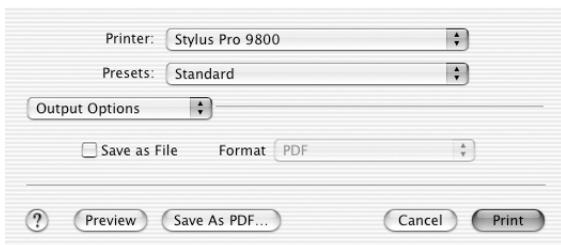
您可以指定多頁資料列印在 1 張紙上的順序。

Border

您可列印留有邊界的資料。
選項有 **None**、**Single hairline**、**Single thin line**、**Double hairline** 或 **Double thin line**。

Output Options

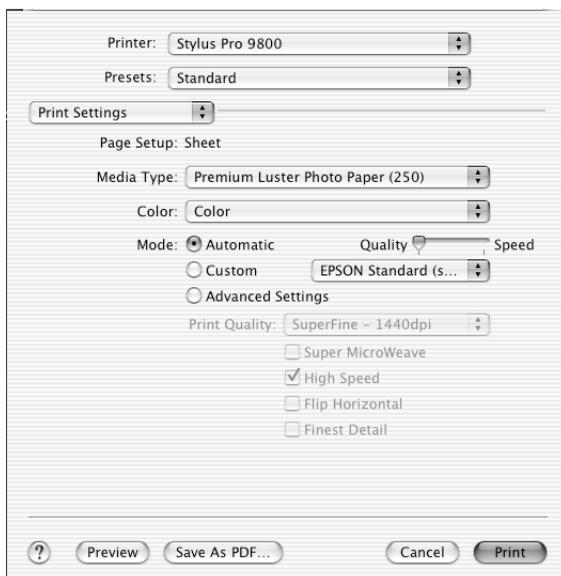
若您點選 **Save as file** 檢查盒，可以將列印資料儲存成檔案的方式輸出，再從 **Format** 下拉式選單中選擇格式。



當您要將資料列印在紙上時，請清除 **Save as file** 檢查盒。

Print Settings

您可以更改 Media Type、Color 和 Mode 設定值。



Page Setup

顯示在 Page Setup 對話框，在 Paper Size 清單中所選擇的 print area。

Media Type

“Media Type（紙張種類）”的設定值會決定其他功能設定值是否能夠生效，所以通常您必須在先決定這個功能的設定值。

在 Media Type 清單中，選擇符合饋入印表機中的紙張種類。

Media Type 設定清單

Media Type 設定值	Epson 專用紙名稱 / 說明
Premium Luster Photo Paper (250)	Premium Luster Photo Paper (250)
Premium Glossy Photo Paper (250)	Premium Glossy Photo Paper (250)
Premium Semigloss Photo Paper (250)	Premium Semigloss Photo Paper (250)
Premium Semimatte Photo Paper (250)	Premium Semimatte Photo Paper (250)
Premium Glossy Photo Paper	Premium Glossy Photo Paper
Premium Semigloss Photo Paper	Premium Semigloss Photo Paper
Premium Luster Photo Paper	Premium Luster Photo Paper
Photo Paper Gloss 250	Photo Paper Gloss 250
Photo Glossy Paper	Photo Glossy Paper
Photo Semigloss Paper	Photo Semigloss Paper
Proofing Paper Semimatte	EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)
Photo Quality Ink Jet Paper	Photo Quality Ink Jet Paper
Singleweight Matte Paper	Singleweight Matte Paper
Doubleweight Matte Paper	Doubleweight Matte Paper
Enhanced Matte Paper	Enhanced Matte Paper

Archival Matte Paper	Archival Matte Paper
Watercolor Paper - Radiant White	Watercolor Paper - Radiant White
Textured Fine Art Paper	Textured Fine Art Paper
Velvet Fine Art Paper	Velvet Fine Art Paper
UltraSmooth Fine Art Paper	UltraSmooth Fine Art Paper
Canvas	Canvas
Enhanced Matte Poster Board	Enhanced Matte Posterboard
Plain Paper	-
Plain Paper (Line drawing)	-
Singleweight Matte Paper (line drawing)	Singleweight Matte Paper
Tracing Paper	-
Enhanced Synthetic Paper	Enhanced Synthetic Paper
Enhanced Adhesive Synthetic Paper	Enhanced Adhesive Synthetic Paper

Color

EPSON Stylus Pro 9400/7400

請調整 Color 的設定值。

選擇 “Color/B&W Photo” 列印彩色或單色的文件，選擇 “Black” 草稿列印或只列印黑色文件。

EPSON Stylus Pro 9800/7800

請調整 Color 的設定值。

選擇 “Color” 列印彩色或單色的文件，選擇 “Black” 草稿列印或只列印黑色文件。

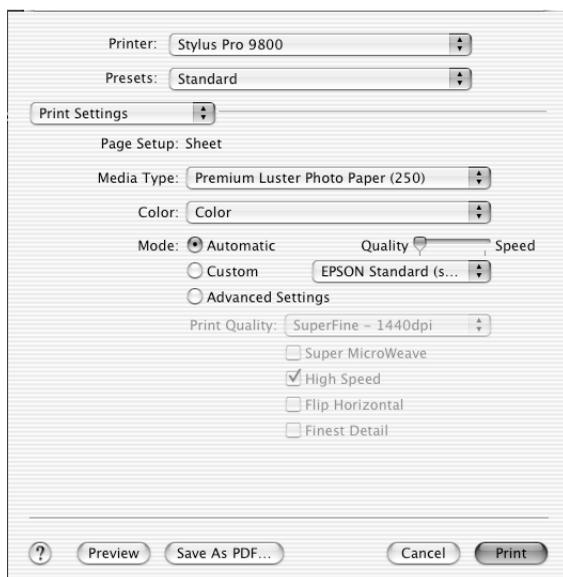
如果您想要列印高品質單色影像，請點選 **Advanced B&W Photo**。

Mode

在 Mode/ 列印模式選項中提供了 Automatic、Custom 或 Advanced settings。

Automatic

當選擇 “**Automatic / 自動**” 為列印模式，則印表機驅動程式會以目前的 “Media Type / 紙張種類” 和 “Color/ 顏色” 設定為主，處理所有細項的設定。



Quality 和 Speed / 品質和快速調整桿

當您比較重視列印品質時，請將調整桿移向 **Quality**。
當您比較重視列印速度時，請將調整桿移向 **Speed**。

Color Control / 色彩校正模式

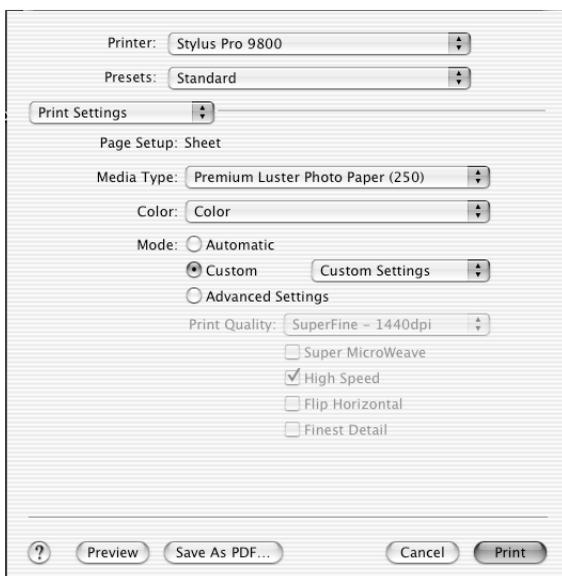
當您在 Color 對話框中，選擇 **Color** (或 **Color/B&W Photo**)，Mode 是設為 **Automatic** 時，才會出現 Color Control 模式下拉式選單。

Color Control 模式包含下列設定值。

EPSON Vivid	選擇這個設定值，可輸出較鮮豔的藍色調和綠色調。 附註： 由於電腦螢幕上無法顯示這個設定所強調的藍色調和綠色調，因此輸出的結果會和螢幕上所顯示的不同。
Charts and Graphs	加強影像的色彩和亮度。
EPSON Standard (sRGB)	只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/7800: 加強影像的對比度。
Adobe RGB	只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/7800: 調整影像色彩與 Adobe RGB 相符。

Custom

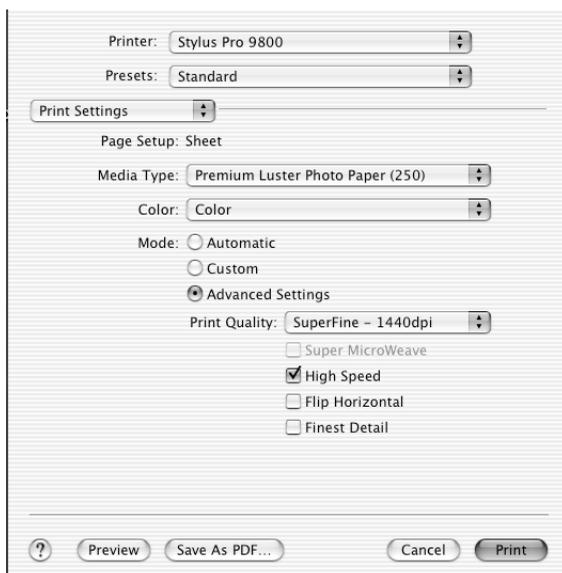
在 Custom 下拉式選單中，Epson 為您預設好許多設定值。



Advanced Photo Advanced Photo 2880 dpi	以高品質列印掃描的影像或是數位影像。
ColorSync	自動調整輸出影像的色彩，以符合螢幕上的顏色。

Advanced Settings

Advanced / 進階設定透過您所使用的列印環境，提供完全的管理。使用這些設定值來嘗試新的列印資料，或仔細安排列印設定的範圍以符合個別的需求。一旦您對新的設定值感到滿意，您可以將這些設定值命名並新增至 Custom Settings/ 使用者自訂清單中。

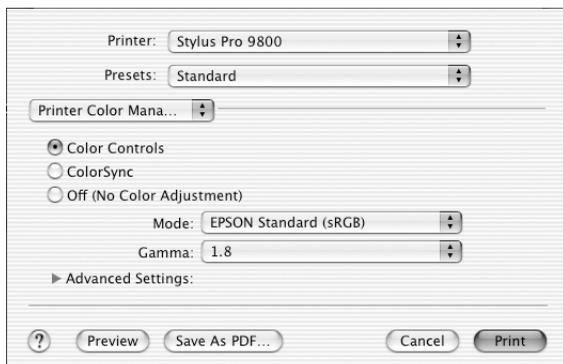


Print Quality	選擇您要使用的列印品質。
Super MicroWeave	提供較細緻的列印品質，但需耗費較久的列印時間。

High Speed	<p>啓動雙向列印，印表機的列印方向可以從左至右，再從右至左。</p> <p>這個設定可以提高列印的速度，但是會降低列印的品質。</p>
Flip Horizontal	<p>以水平反轉的方式列印資料。</p> <p>文字和圖表會呈現反向的樣子。</p>
Finest Detail	<p>依據 Print Quality 的設定，您可以啓動 Finest Detail，以較銳利的線條列印文字、圖表和線條圖。</p>
<p>Color Toning (只適用於 EPSON Stylus Pro 4800)</p>	<p>當您在 Color 選項中，選擇 Advanced B&W Photo，會出現 Color Toning 的下拉式選單。</p> <p>Neutral: 這個設定會提供標準影像校正，適合大部份的影像。</p> <p>Cool: 這個設定會在影像中套用冷色調。</p> <p>Warm: 這個設定會在影像中套用暖色調。</p> <p>Sepia: 這個設定會在影像中套用復古調。</p> <p>Fine Adjustment: 當您更改 Ton 的設定值時，會顯示這個設定值，讓您使用調整桿或 color circle 調整設定值，或是讓您點選 Highlight Point Shift 檢查盒。</p>

Printer Color Management / 印表機色彩管理

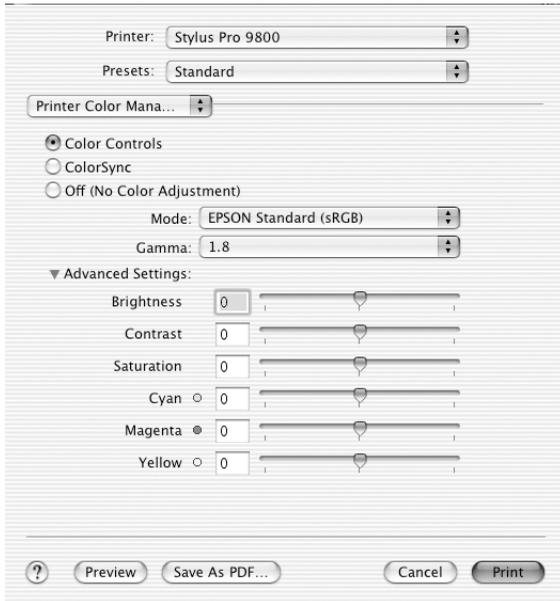
這個選項提供提供使用印表機驅動程式控制色彩吻合和調整方法。



如果您滿意自訂的設定值，您可以在 Print 對話框中將設定值新增至 Custom Setting 清單中。

Color Controls

點選此設定，印表機驅動程式即會出現有關色彩吻合及色彩校正的設定。



Mode/ 模式

EPSON Vivid	選擇這個設定值，可輸出較鮮豔的藍色調和綠色調。 附註： 由於電腦螢幕上無法顯示這個設定所強調的藍色調和綠色調，因此輸出的結果會和螢幕上所顯示的不同。
Charts and Graphs	加強影像的色彩和亮度。
EPSON Standard (sRGB)	只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/7800: 加強影像的對比度。
Adobe RGB	只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/7800: 調整影像色彩與 Adobe RGB 相符。

Gamma

藉由調整中間色調和中間等級灰階方式來更改影像的對比強度。

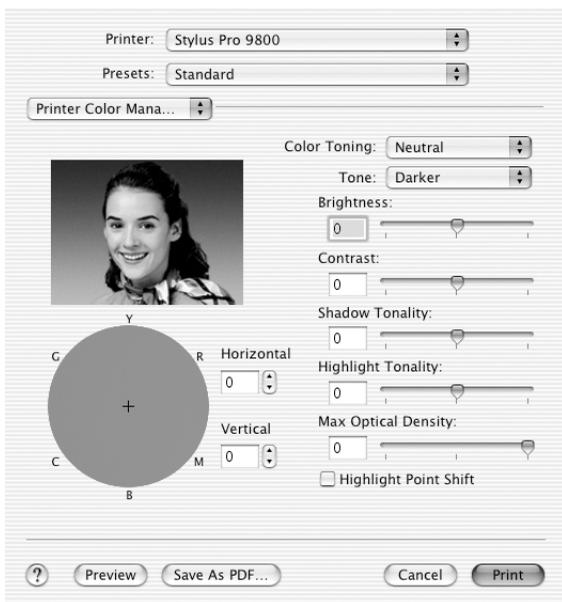
Advanced Settings

色彩加強調整桿的範圍為 -25% 至 +25%。

您可以使用滑鼠拖拉此調整桿以調整設定值。您也可以在調整桿下方的盒中輸入範圍在 -25% 至 +25% 的數值。

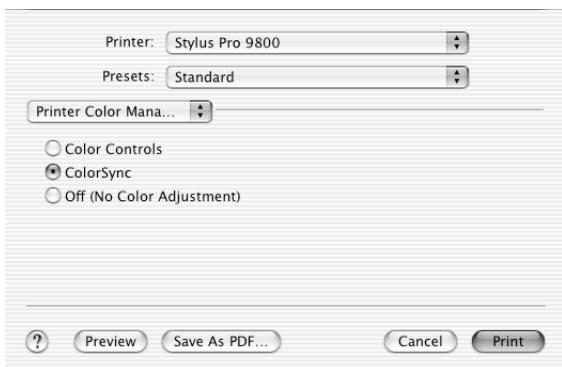
Color Controls (只適用於 Advanced B&W Photo)

當您將 Color 設為 **Advanced B&W Photo**，會開啓下列的視窗。



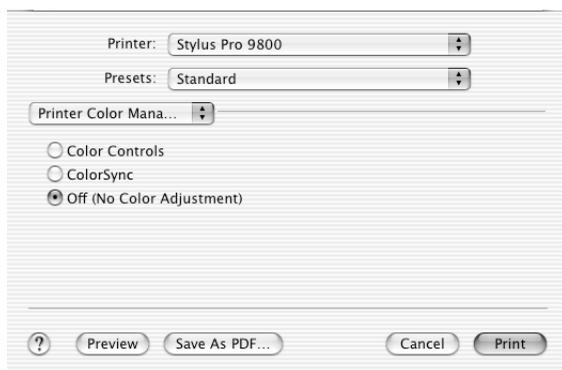
ColorSync

這個模式可自動將列印出來的文件色彩調整成與螢幕上所顯示的色彩一樣。



Off (No Color Adjustment/ 不做色彩校正)

我們不建議您選擇這個設定。因為選擇此設定值，列印時將不做任何的色彩校正。



Paper Configuration

在 Paper Configuration 對話框中，您可以設定紙張的設定值。若您使用的是非 Epson 專用紙，請設定需要的設定值。

Printer: Stylus Pro 9800

Presets: Standard

Paper Configuration

Color Density: 0 (%)

Drying Time per Print Head Pass: 0 (0.1sec)

Paper Feed Adjustment: 0 (0.01%)

Paper Thickness: 2 (0.1mm)

Paper Suction: Standard Default

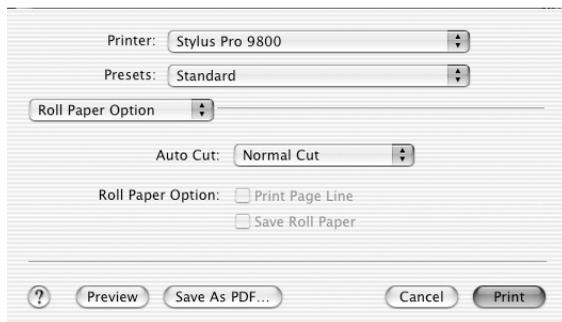
Cut Method: Standard

Platen Gap: Auto

? Preview Save As PDF... Cancel Print

Roll Paper Option

您可以設定 Auto Cut/ 自動裁切、Print Page Line/ 列印頁面切割線和，Save Roll Paper/ 節省滾筒紙等設定值。



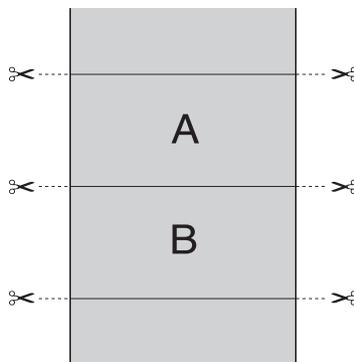
Auto Cut

下列為印表機的裁切的方式。

Single Cut/ 單邊裁切

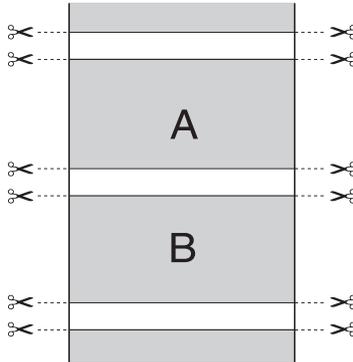
若您要節省滾筒紙，請選擇這個選項。

選擇這個選項，則印表機會在影像的邊緣或是頁面的邊緣處裁切滾筒紙。



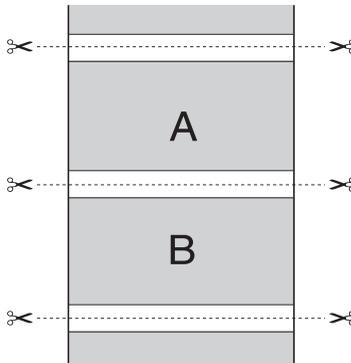
Double Cut/ 雙邊裁切

選擇這個選項，可避免單邊裁切時所產生的間隙。在每張影像之間會產生邊界，印表機會在邊界 1mm 處裁切紙張。



Normal Cut/ 正常裁切

選擇這個選項，在列印資料的頂端和底部會留有邊界。



Off / 關閉

選擇這個選項，手動裁切紙張。請依照下列印步驟操作：

1. 按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut Off** ㊟。

2. 按下 **Enter** ↵ 鍵。
3. 印表機會將紙張自動饋入至裁切的位置，此時印表機會變作離線的狀態。液晶顯示幕會顯示 **Pause**。
4. 如有需要，請按下 **Paper Feed** ▼ 或 **Paper Feed** ▲ 鍵，調整裁切的位置。
5. 使用手動裁刀單元，裁切紙張。
6. 裁切紙張之後，按下 **Pause** ⏸ 鍵。
印表機會變成連線的狀態。

Print Page Line

這個功能可以讓您指定是否要在文件的右邊和底邊指定列印頁面裁切線。

Print Page Line 會因為 Auto Cut 設定值的不同而有不同的操作步驟。

Auto Cut	Print Page Line	印表機的操作
Single Cut Double Cut Normal Cut	選取	印表機只會在紙張的右側列印頁面裁切線，完成列印之後，會自動裁切紙張。
Single Cut Double Cut Normal Cut	不選取	不會列印頁面裁切線，完成列印之後，會自動裁切紙張。
Off	選取	印表機會在紙張的右側和底部列印頁面裁切線，完成列印之後，不會裁切紙張。
Off	不選取	完成列印之後，印表機不會列印頁面裁切線，也不會裁切紙張。

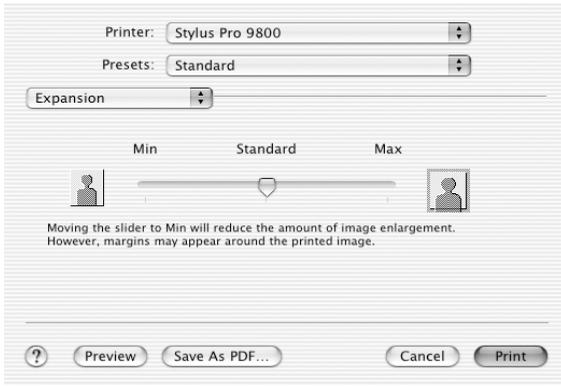
Save Roll Paper

當您想要節省滾筒紙的使用量時，請點選此檢查盒。當點選了此檢查盒時，則文件中最後一頁的空白部份是不會饋入印表機中。

Expansion

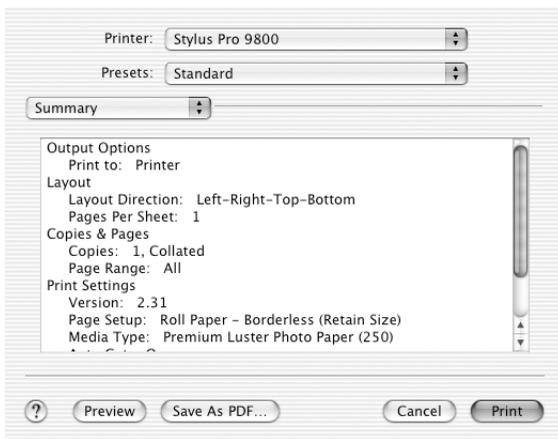
您可以無邊界列印資料。

當您在 Page Setup 對話框中，將 Paper Size 設為 **Roll Paper - Borderless (Auto Expand)** 或 **Sheet - Borderless (Auto Expand)** 時，會開啓如下所示的視窗。



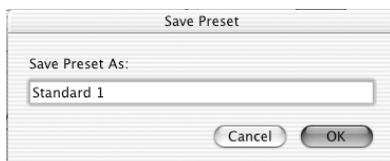
Summary

您可以在 Print 對話框中，確認目前的設定值。



在 *Print* 對話框中儲存設定值

1. 按下 Presets 選單，選擇 **Save as**。
2. 在 Save Preset As 中輸入自訂設定值的名稱。



3. 請確認您所輸入自訂設定值的名稱已被儲存在 Presets 下拉式選單中。

在 *Print* 對話框中套用所儲存的設定值

要套用您儲存的設定值，從 Presets 下拉式選單中選擇自訂設定值的名稱。

Preview

您可以在列印之前，先預視您的列印資料。

1. 設定印表機驅動程式的設定值。
2. 在 *Print* 對話框中點選 **Preview**。開啓 Preview 視窗，讓您預覽列印文件輸出的結果。

Borderless / 無邊界列印

在 Page Setup 對話框和 Printer 中，將 Paper Size 設為 Sheet - Borderless (Auto Expand)、Sheet - Borderless (Retain Size)、Roll Paper - Borderless (Auto Expand)、Roll Paper - Borderless (Retain Size) 或 Roll Paper - Borderless Banner 時，Epson 建議下列的紙張狀態。

可容納的紙張寬度如下：

- 10 inch, 254 mm
- 300 mm
- 13 inch, 329 mm (Super A3/B)
- 16 inch, 406.4 mm
- 17 inch, 431.8 mm
- 515 mm (B2)
- 594 mm (A1)
- 24 inch, 609.6 mm
- 728 mm (B1)*
- 36 inch, 914.4 mm*
- 44 inch, 1117.6 mm*

* 只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/9400 。

附註：

- 若應用軟體中有邊界設定，在列印之前，請將邊界設為 0。
- 使用單張紙列印時，只有左和右邊界可以設為 0。
頂邊界為 3 mm，而底邊界為 14 mm。

- ❑ 墨水可能會弄髒印表機的平台，在這種情況下，請用布擦乾墨水。
- ❑ 無邊界列印將會比正常列印耗費更長的時間。
- ❑ 當您使用 *Premium Glossy Photo Paper (250)* 滾筒紙或 *Premium Semigloss Photo Paper (250)* 滾筒紙時，則頂邊界為 20 mm。

請依照下列印步驟，執行無邊界列印。

1. 在 Page Setup 對話框中，將 Paper Size 設為 Sheet - Borderless (Auto Expand)、Sheet - Borderless (Retain Size)、Roll Paper - Borderless (Auto Expand)、Roll Paper - Borderless (Retain Size) 或 Roll Paper - Borderless Banner。
2. 設定 Auto Cut 設定值。
3. 點選 **OK**。
4. 開始列印資料。

取消列印

1. 開啓 **Print Center** (Mac OS X 10.2.x) 或 **Printer Setup Utility** (Mac OS X 10.3.x)。
2. 關閉印表機的電源。
3. 在 Document Name 清單中，選擇正在列印的資料，再按下 **Delete** 鍵，取消列印工作。

Printer Utility 對話框

開啟 EPSON Printer Utility

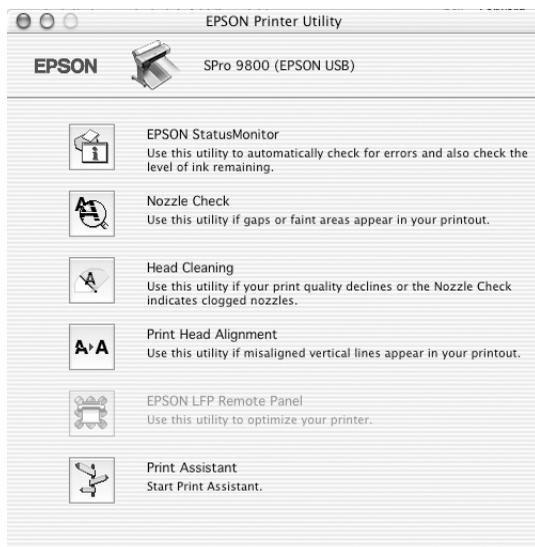
1. 雙擊 Macintosh HD。
2. 雙擊 Applications 資料夾。
3. 雙擊 EPSON Printer Utility 圖示。

Mac OS X 10.2 或以上的使用者，也可以依照下列步驟，開啓 EPSON Printer Utility 對話框。

1. 雙擊 Macintosh HD。
2. 雙擊 Applications 資料夾。
3. 雙擊 Utilities 資料夾。
4. 雙擊 Print Center 圖示 (Mac OS X 10.2.X) 或 **Printer Setup Utility** 圖示 (Mac OS X 10.3)。
5. 點選您要使用的印表機。
6. 在 Printer List 對話框中，按下 **Configure** 鍵 (Mac OS X 10.2.x) 或 **Utility** 鍵 (Mac OS X 10.3.x)。

使用 Printer Utilities

EPSON printer utilities 可以讓您從電腦檢視印表機目前的狀態並執行維護。按下 **Print Assistant** 鍵，您可以開啓進階使用說明、紙張資訊和 e 支援網站。

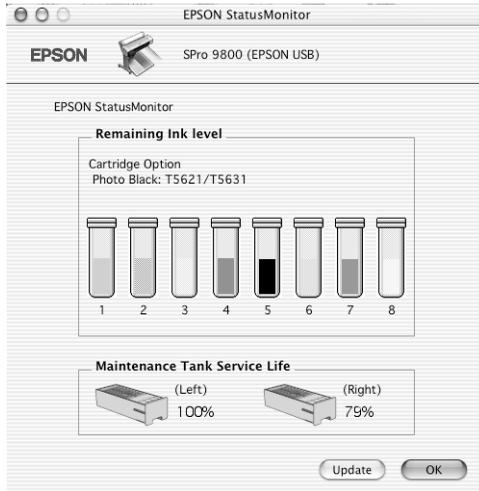


附註：

- ❑ 如果這台印表機是透過網路連接至電腦時，請不要執行 *Nozzle Check*、*Head Cleaning* 或 *Print Head Alignment utilities*。
- ❑ 當這台印表機正在列印時，不要執行 *Nozzle Check*、*Head Cleaning* 或 *Print Head Alignment utilities*。否則輸出會被弄髒。

EPSON StatusMonitor

這個工具可以讓您查看印表機的狀態訊息如墨水卡匣內的墨水存量。



Nozzle Check

這個工具程式是用來檢查印字頭的噴嘴是否有堵塞的現象，如果您發現列印結果的品質變差時，請先執行噴嘴檢查的功能。而且在清潔噴嘴之後請確認噴嘴是否完全清潔乾淨。

在 Nozzle Check 對話框中按下 **Auto** 鍵，或在控制面板中將 AUTO CLEANING 設為 on，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

Head Cleaning

這個工具程式是用來清潔印字頭。您可能需要清潔印字頭。當您發現列印的品質有變差的現象。使用此工具執行清潔印字頭的動作。

Print Head Alignment

這個工具程式可以用來改善文件的列印品質。當列印垂直線段之間會出現白色或是黑色的條狀區塊，也就是垂直線或是水平線有歪斜不直的現象，此時您必須利用這個工具來校正您的印字頭。

EPSON LFP Remote Panel

這個工具可以讓您最佳化印表機。

Print Assistant

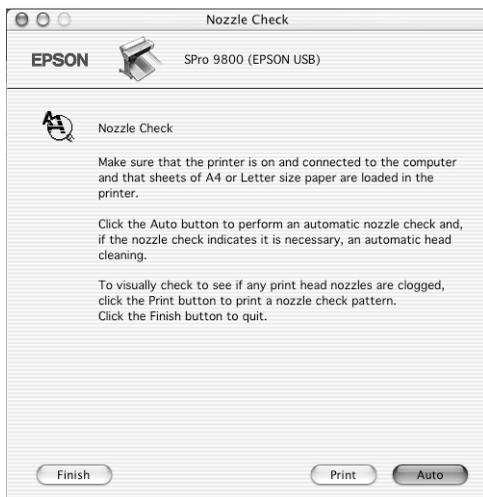
按下 **Print Assistant** 鍵，您可以開啓進階使用說明，紙張資訊和 e 支援網站。

噴嘴檢查

若您發現列印出的影像模糊不清，您可以藉由噴嘴檢查來確認問題。

1. 確定紙張已饋入印表機中。
2. 點選 **Nozzle Check**。

- 如果您想要檢視是否有印字頭堵塞，請按下 **Print** 鍵。
如果您想要自動執行噴嘴檢查，請按下 **Auto** 鍵，印表機會自動執行噴嘴檢查。



附註：

如果您在控制面板中將 **AUTO CLEANING** 設為 *on*，則印表機不但會執行噴嘴檢查，也會執行清潔印字頭。

如果您是使用非 *Epson* 原廠的紙張，或是紙張的寬度小於 *210 mm*，請在控制面板上將 **AUTO CLEANING** 設為 *off*。

- 請依照螢幕上的指示操作，列印 nozzle check pattern/ 噴嘴檢查表單。
- 若您有發現任何遺失的線段，請清潔印字頭。

印字頭清潔

若您發現列印出的影像模糊不清或影像上某些點沒有被正確地列印出來。此時，您可以使用清潔印字頭工具來清潔印字頭，以確認噴嘴可正常地噴出墨水來。

附註：

- ❑ 當這台印表機正在列印時，請不要執行印字頭清潔；否則輸出會被弄髒。
- ❑ 爲了節省墨水，請先執行噴嘴檢查，確認印字頭是否阻塞。因爲執行印字頭清潔，會消耗較多墨水。
- ❑ 當 ink check 燈號亮起或閃爍不停時，則無法執行印字頭清潔。
 1. 確定已開啓印表機的電源，而且控制面板上 “ink check” 燈號是熄滅的。
 2. 點選 **Head Cleaning** 的圖示。
 3. 請依照螢幕上的指示操作。
 4. 在 Head Cleaning 對話框中安下 **Print Nozzle Check Pattern/** 列印噴嘴檢查表單，確認印字頭是清潔的或是需要在清潔一次。

如果執行印字頭清潔之後，噴嘴依然阻塞，請試試下列的解決方法：

- ❑ 在印表機的控制面板上，選擇 POWER CLEANING 。
- ❑ 請重覆執行 4 或 5 次，關閉印表機的電源，請暫時不要使用印表機，隔天再重新執行印字頭清潔。
- ❑ 請更換老舊或損壞的墨水卡匣。

執行上述的方法後，如果列印品質依然不好，請洽詢 EPSON 授權維修中心。

印字頭直線性校正

若您發現有垂直線不直或垂直線段之間出現白色或是黑色的條狀區塊時，您可以使用印表機驅動程式中的 “Print Head Alignment utility/ 印字頭直線性校正” 工具，解決這個問題。

1. 請確定已開啓印表機的電源，紙張已饋入印表機中。
2. 點選 **Print Head Alignment** 的圖示。
3. 請依照螢幕上的指示操作。

啟動 EPSON LFP Remote Panel

使用這個工具，您可以最佳化印表機。

1. 請確定印表機的電源是開啓的。
2. 按下 **EPSON LFP Remote Panel**。
3. 詳細的說明，請參考 EPSON LFP Remote Panel 的線上輔說明。

使用 Print Assistant 工具

按下 **Print Assistant** 鍵，您可以開啓下列的資訊。

- 解決問題的方法
- 列印小秘訣
- 紙張的資訊
- e 支援網站

從線上輔助說明得到資訊

印表機軟體有多項線上輔助說明功能，提供關於如何使用印表機驅動程式中的各項設定及印表機工具程式。

1. 請點選應用軟體 “File / 檔案” 選單中的 “Print / 列印”。

2. 點選 **Print Settings** 或 **Printer Color Management** 鍵。
3. 點選 **Help** 鍵。

移除印表機驅動程式

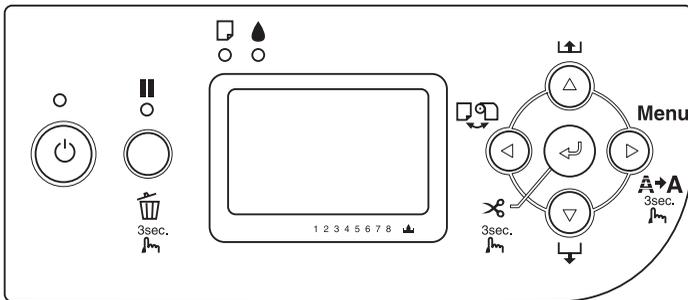
1. 開啓電腦的電源，並將百寶箱光碟片放入光碟機中，會自動開啓 Epson printer software 。
2. 雙擊 **Mac OS X Software** 資料夾。
3. 雙擊 **Printer Driver** 資料夾。
4. 雙擊 SPro9800_XXX、SPro9400_XXX, SPro7800_XXX 或 SPro7400_XXX 圖示。
5. 如果出現認證視窗，請輸入管理者的名稱和密碼或密語，按下好鍵，再按下確定鍵。
6. 按下 **Continue** 。
7. 點選左上角的下拉式選單，點選 Uninstall，再按下右下角的 Uninstall 鍵。

第 4 章

控制面板

按鍵、燈號、訊息和圖示

印表機控制面板面板上有 7 個按鍵，4 個指示燈號和 1 個液晶顯示幕。



按鍵

按鍵名稱		說明
1	Power / 電源	開啓和關閉印表機的電源。
2	Pause / 暫停	暫時停止列印。 當印表機在 pause/ 暫停模式下，按下此鍵，可繼續列印。 當印表機在 Menu 模式下，按下此鍵，印表機會回至 READY 狀態。 按下此鍵 3 秒鐘不放，會清除在印表機列印緩衝區中的列印資料。

3	Menu ►	<p>當印表機在 READY 狀態，按下此鍵，印表機進入 Menu 模式。</p> <p>在列印時，按下此鍵，進入 PRINT STATUS MENU。</p> <p>按下此鍵 3 秒鐘不放，可清除列印資料。</p>
4	Paper Source / 紙張來源 ◀	<p>擇紙張來源 (Roll Auto Cut On / 滾筒紙自動裁切  / Roll Auto Cut Off / 不裁切滾筒紙  / Sheet / 單張紙 )</p> <p>在 Menu 模式下按下此鍵，會回至上一層選單。</p> <p>按下此鍵 3 秒鐘不放，會進入 cutter replacement 模式。</p>
5	Paper Feed / 進紙 ▼	<p>紙張向前饋入印表機中。</p> <p>當在 Menu 模式下按下此鍵，則可從項目中，向前選擇想要的設定值。</p>
6	Paper Feed / 進紙 ▲	<p>按下 Paper Feed ▼，會反向進紙。</p> <p>附註： 若您用手將紙張向前饋入印表機中，按下此鍵，則無法以反向饋入紙張。</p> <p>當在 Menu 模式下按下此鍵，則可從項目中，往後選擇想要的設定值。</p>
7	Enter ↵	<p>執行設定。</p> <p>當您選擇 Sheet  時，按下此鍵 3 秒鐘不放，印表機會退出紙張。</p> <p>當您選擇 Roll Auto Cut On  時，按下此鍵 3 秒鐘不放，印表機會自動裁切紙張。</p> <p>當您選擇 Roll Auto Cut Off  時，按下此鍵 3 秒鐘不放，印表機會饋入紙，並使用手動裁刀單元裁切紙張。</p> <p>當印表機正在抽墨時，按下此鍵 3 秒鐘不放，則會停止抽墨，並退出紙張。</p>

燈號

燈號名稱	說明
------	----

1	Power (綠色) 	<p>亮起： 印表機的電源是開啓的。</p> <p>閃爍： 印表機正在接受資料或正在關機。</p> <p>熄滅： 印表機的電源是關閉的。</p>
2	Pause (黃色) ■ ○	<p>亮起： 印表機在暫停的模式中。</p> <p>熄滅： 印表機準備列印資料。</p>
3	Paper check (紅色) □ ○	<p>亮起： 當 paper source 設為 Sheet □ 時，紙匣中沒有紙張。 當 paper source 設為 Roll Auto Cut On ◻* 或 Roll Auto Cut Off ◻/Sheet □ 時，滾筒紙已用完了。 Paper source (Roll Auto Cut On ◻* /Roll Auto Cut Off ◻/Sheet □) 的設定值和驅動程式設定值不符合。 紙張調整桿是位在 released 的位置。 紙張太厚不能清潔印字頭。</p> <p>閃爍： 夾紙。 缺紙。 當 paper source 是設為 Roll Auto Cut On ◻* 時，完成列印工作之後，紙張裁切不正確。 紙張不是垂直饋入印表機中。 未偵測到紙張。 單張紙沒有正確被退出。</p>
4	Ink check (紅色) ● ○	<p>亮起： 墨水已用盡。 安裝的墨水卡匣不適用於這台印表機。 廢棄墨水收集槽已滿。</p> <p>閃爍： 墨水即將用盡。 廢棄墨水收集槽快要滿了。</p>

按鍵的組合

按鍵的名稱	功能
-------	----

1. Power  2. Pause 	按住 Pause 鍵不放，開啓印表機的電源。印表機會進入 Maintenance Mode。
1. Pause  2. Paper Source 	同時按下 Pause  鍵和 Paper Source  鍵，您可以將 Roll Paper Counter 設定值切換成 on 或 off。 附註： 要使用組合的按鍵，在 Maintenance 模式中的 REMAINING PPR SETUP 和在 Menu 模式中的 ROLL PAPER COUNTER 須設為 on。

狀態訊息

訊息	說明
READY	準備列印資料。
PRINTING	印表機正在接收資料。
INK DRYING	印表機正在抽墨。
PAUSE	印表機被暫停。
Displays EPSON logo and progress bar	印表機準備列印。
CUTTING PAPER PLEASE WAIT	印表機正在裁切紙張。
PLEASE WAIT	請稍候，直到顯示 READY。
CLEANING PLEASE WAIT	印表機正在清潔墨水管。
PRESS PAUSE BUTTON	按下『暫停』鍵。
CHARGING INK	印表機正在導墨。
RESETTING PLEASE WAIT	印表機被重置。
UPDATING FIRMWARE	印表機正在更新 FirmWare。
FIRMWARE UPDATE COMPLETE	印表機完成 FirmWare 的更新。

POWER OFF PLEASE WAIT	印表機的電源被關閉。
--------------------------	------------

圖示

Paper source / 紙張來源

圖示	說明
	開啓滾筒紙自動裁切
	關閉滾筒紙自動裁切
	單張紙

Platen Gap

圖示	說明
	最寬
	較寬
	寬
	窄

Roll Paper Margin / 滾筒紙邊界

圖示	說明
----	----

	<p>顯示滾筒紙頂邊和底邊的紙張邊界。 預設值不會顯示這個圖示。</p> <p>15mm: 頂邊和底邊的邊界為 15 mm，左右兩側的邊界為 3 mm</p> <p>35/15mm: 頂邊的邊界為 35 mm 底邊的邊界為 15 mm，左右兩側的邊界為 3 mm</p> <p>3mm: 4 邊的邊界為 3 mm</p> <p>15mm: 4 邊的邊界為 15 mm</p>
---	---

Roll Paper Counter / 滾筒紙裁刀

圖示	說明
	開啓滾筒紙裁刀

Remaining ink / 墨水存量

圖示	說明
	100 - 81%
	80 - 61%
	60 - 41%
	40 - 21%
	20% 至即將滿了
	墨水即將用盡
	墨水已用盡
	墨水卡匣錯誤或沒有墨水卡匣

Remaining maintenance tank / 廢棄墨水收集槽

EPSON Stylus Pro 7800/7400 會顯示 1 個廢棄墨水收集槽，
EPSON Stylus Pro 9800/9400 會顯示 2 個廢棄墨水收集槽。

圖示	說明
	100 - 81%
	80 - 61%
	60 - 41%
	40 - 21%
	20% 至即將滿了
	廢棄墨水收集槽即將滿了
	廢棄墨水收集槽已滿
	廢棄墨水收集槽錯誤或沒有廢棄墨水收集槽

Paper suction / 紙張吸力

圖示	說明
	大 (168%)
	正常 (60%)
	小 (0%)

Menu 設定

當使用 Menu 模式

Menu 模式可以更改類似一般在驅動程式或軟體中的印表機設定，
與直接透過控制面板設定任何其它的設定值一樣。

Menu 功能表清單

功能表	設定細項	設定值
-----	------	-----

第 175 頁 “PRINTER SETUP”	第 175 頁 “ROLL PAPER COUNTER”	ROLL PAPER LENGTH
		ROLL LENGTH ALERT
	第 175 頁 “PLATEN GAP”	NARROW, STANDARD, WIDE, WIDER, WIDEST
	第 175 頁 “PAGE LINE”	ON, OFF
	第 176 頁 “INTERFACE”	AUTO, USB, IEEE1394, OPTIONAL I/F CARD
	第 176 頁 “CODE PAGE”	PC437, PC850
	第 176 頁 “ROLL PAPER MARGIN”	DEFAULT, TOP/BOTTOM 15 mm, TOP 35/BOTTOM 15 mm, 3 mm, 15 mm,
	第 178 頁 “PAPER SIZE CHECK”	ON, OFF
	第 178 頁 “PAPER SKEW CHECK”	ON, OFF
	第 178 頁 “TIME OUT”	OFF, 30sec, 60sec, 180sec, 300sec
	第 178 頁 “CUTTER ADJUSTMENT”	EXECUTE
	第 179 頁 “REFRESH MARGIN”	ON, OFF
	第 179 頁 “AUTO NOZZLE CHECK”	OFF, ON
	第 179 頁 “AUTO CLEANING”	ON, OFF
	第 179 頁 “QUIET CUT”	OFF, ON
第 179 頁 “INITIALIZE SETTINGS”	EXECUTE	

第 179 頁 “TEST PRINT”	第 179 頁 “NOZZLE CHECK”	PRINT
	第 180 頁 “STATUS SHEET”	PRINT
	第 180 頁 “JOB INFORMATION”	PRINT
	第 180 頁 “CUSTOM PAPER”	PRINT
第 180 頁 “PRINTER STATUS”	第 180 頁 “VERSION”	SN0xxxx. ICBS SW0xxxx. ICBS
	第 180 頁 “PRINTABLE PAGES” (EPSON Stylus Pro 9800/7800)	LIGHT LIGHT BLACK xxxxxx PAGES
		LIGHT MAGENTA xxxxxx PAGES
		LIGHT CYAN xxxxxx PAGES
		LIGHT BLACK xxxxxx PAGES
		MATTE BLACK/PHOTO BLACK xxxxxx PAGES
		CYAN xxxxxx PAGES
		MAGENTA xxxxxx PAGES
		YELLOW xxxxxx PAGES
	第 180 頁 “PRINTABLE PAGES” (EPSON Stylus Pro 9400/7400)	MATTE BLACK xxxxxx PAGES
		MATTE BLACK 2 xxxxxx PAGES
		MAGENTA xxxxxx PAGES
		MAGENTA 2 xxxxxx PAGES
		CYAN xxxxxx PAGES
CYAN 2 xxxxxx PAGES		
YELLOW xxxxxx PAGES		
YELLOW 2 xxxxxx PAGES		

	第 180 頁 “INK LEVEL” (EPSON Stylus Pro 9800/7800)	LIGHT LIGHT BLACK E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		LIGHT MAGENTA E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		LIGHT CYAN E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		LIGHT BLACK E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		MATTE BLACK/PHOTO BLACK E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		CYAN E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		MAGENTA E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		YELLOW E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
	第 180 頁 “INK LEVEL” (EPSON Stylus Pro 9400/7400)	MATTE BLACK E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		MATTE BLACK 2 E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		MAGENTA E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		MAGENTA 2 E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		CYAN E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		CYAN 2 E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		YELLOW E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
YELLOW 2 E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%		
第 181 頁 “MAINTENANCE TANK”	E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%	

	第 181 頁 “USAGE COUNT”	INK xxxxx.xml
		PAPER xxxxx.xcm
	第 181 頁 “CLEAR USAGE COUNT”	INK EXECUTE
		PAPER EXECUTE
	第 181 頁 “JOB HISTORY”	No. 0-No. 9
	第 181 頁 “TOTAL PRINTS”	xxxxxx PAGES
	第 182 頁 “SERVICE LIFE”	CUTTER E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		CR MOTOR E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		PF MOTOR E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		PRESSURE MOTOR E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		HEAD UNIT E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		CLEANING UNIT E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%

第 182 頁 “CUSTOM PAPER”	第 182 頁 “PAPER NUMBER”	STANDARD, 1-10
	第 183 頁 “PLATEN GAP”	NARROW, STANDARD, WIDE, WIDER
	第 183 頁 “THICKNESS PATTERN”	PRINT
	第 183 頁 “THICKNESS NUMBER”	1 - 15
	第 183 頁 “CUT METHOD”	STANDARD, THIN PAPER, THICK PAPER, FAST, THICK PAPER, SLOW
	第 183 頁 “PAPER FEED ADJUST”	-0.70% - 0.70%
	第 183 頁 “DRYING TIME”	0.0 sec- 10.0 sec
	第 183 頁 “PAPER SUCTION”	STANDARD, -1, -2, -3, -4
	第 183 頁 “M/W ADJUSTMENT”	STANDARD, 1, 2
第 184 頁 “MAINTENANCE”	第 184 頁 “CUTTER REPLACEMENT”	EXECUTE
	第 184 頁 “BK INK CHANGE (EPSON Stylus Pro 9800/7800)”	EXECUTE
	第 184 頁 “POWER CLEANING”	EXECUTE
	第 184 頁 “CLOCK SETTING”	MM/DD/YY HH:MM
	第 184 頁 “CONTRAST ADJUSTMENT”	-20[dec] to +20[dec]

第 184 頁 “HEAD ALIGNMENT”	第 184 頁 “PAPER THICKNESS”	STANDARD, 0.1 mm - 1.5 mm
	第 184 頁 “ALIGNMENT”	AUTO, MANUAL

Menu 的基本設定步驟

附註：

- 當您要離開 *Menu mode*，按下 **Pause** **||** 鍵，可回至 **READY** 狀態。
 - 按下 **Paper Source** **◀** 鍵，回至上一個步驟。
1. 進入 **Menu** 模式
確定在液晶顯示幕上已顯示 **READY** 的訊息，然後按下 **Menu** **▶** 鍵。
 2. 選擇功能表
按下 **Paper Feed** **▼** 或 **Paper Feed** **▲** 鍵，選擇想要的功能表
 3. 設定功能表
按下 **Menu** **▶** 鍵，設定想要的功能表。
 4. 選擇細項設定
按下 **Paper Feed** **▼** 或 **Paper Feed** **▲** 鍵，選擇想要的細項設定。
 5. 設定細項設定
按下 **Menu** **▶** 鍵，進入想要的設定細項。
 6. 選擇設定值
按下 **Paper Feed** **▼** 或 **Paper Feed** **▲** 鍵，選擇想要的設定值。
 7. 設定設定值
按下 **Menu** **▶** 鍵，儲存想要的設定值。
如果設定值是用來執行功能時，請按下 **Enter** **↵** 鍵，執行功能。

8. 離開 Menu mode
按下 **Pause** 鍵。印表機會回至 READY 狀態。

Menu 模式的詳細資料

PRINTER SETUP

ROLL PAPER COUNTER

當滾筒紙的剩餘長度太短時，印表機會傳送警告訊息。

當您使用滾筒紙時，請輸入安裝在印表機中的滾筒紙長度和警告的數值。

附註：

當您在 Maintenance 模式中將 REMAINING PPR SETUP 設為 ROLL，這個選項才會發生作用。

PLATEN GAP

您可以調整印字頭和紙張的距離。

一般的設定為 STANDARD。若發現輸出的影像上有污漬，請將設定值設為 WIDE 或 WIDER。

使用薄紙時，請選擇 NARROW。

使用厚紙時，請選擇 WIDEST。

PAGE LINE

您可以選擇是否要在滾筒紙上列印頁面切割線。

印表機的操作會因 Auto Cut 設定值的不同而不同。

Paper Source	Print Page Line	印表機的操作
--------------	-----------------	--------

Roll Auto Cut On	On	只在右邊列印頁面切割線，並在列印工作完成之後，自動裁切紙張。
Roll Auto Cut On	Off	不會列印頁面切割線，在列印工作完成之後，自動裁切紙張。
Roll Auto Cut Off	On	在文件的右邊及底邊列印頁面切割線。但是在完成列印工作以後，不會自動裁切紙張。
Roll Auto Cut Off	Off	不會列印頁面切割線，也不會裁切。

附註：

這個設定值只會對滾筒紙發生作用。

INTERFACE

當您選擇 AUTO 時，則印表機會依哪一個界面先接收到資料而定，自動地切換界面。

當您選擇 USB, IEEE1394 或 OPTIONAL I/F CARD 時，只有您選擇的界面才會接收列印資料。

若沒有再接收到更多的列印資料，則印表機會稍候 10 秒鐘或以上的時間之後，回至閒置狀態。

CODE PAGE

從 : PC437 至 PC850 中選擇字元碼。

ROLL PAPER MARGIN

從 DEFAULT、T/B 15 mm、T/B 25 mm、15 mm 或 3 mm 中，選擇滾筒紙的邊界。

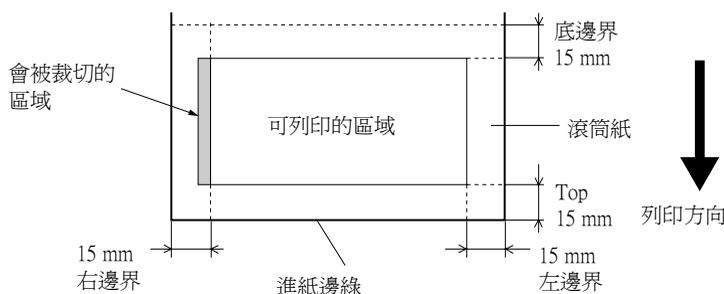
邊界設定	頂邊界	底邊界	左 / 右邊界
DEFAULT	請參考下列表格		3 mm
TOP/BOTTOM 15 mm	15 mm	15 mm	3 mm
TOP 35/BOTTOM 15 mm	35 mm	15 mm	3 mm
15 mm	15 mm	15 mm	15 mm

3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
------	------	------	------

下表顯示預設的紙張邊界。

滾筒紙	頂 / 底邊界	左 / 右邊界
Enhanced Matte Paper Premium Glossy Photo Paper Premium Semigloss Photo Paper Premium Semimatte Photo Paper (250) Premium Luster Photo Paper (250) Textured Fine Art Paper Proofing Paper Semimatte Plain Paper Tracing Paper Singleweight Matte Paper Plain Paper (line drawing) Singleweight Matte Paper (line drawing) Photo Glossy Paper Photo Semigloss Paper UltraSmooth Fine Art Paper Photo Paper Gloss 250 Canvas Watercolor Paper-Radiant White Doubleweight Matte Paper	15 mm	3 mm
Premium Glossy Photo Paper (250) Premium Semigloss Photo Paper (250)	20 mm	3 mm
Enhanced Adhesive Synthetic Paper	頂邊界： 100 mm 底邊界：15 mm	3 mm

當比較以 3 mm 邊界和 15 mm 邊界，列印相同影像時，您可能會注意到 15 mm 邊界影像的右邊部份沒有被輸出。



PAPER SIZE CHECK

當您選擇 ON 時，當安裝至印表機的紙張寬度不符合影像寬度時印表機停止列印。

當您選擇 OFF 時，即使紙張寬度不符合影像寬度，印表機還是會繼續列印且印表機可能會將影像列印在紙張外。

PAPER SKEW CHECK

當您選擇 ON 時，若紙張不是垂直饋入印表機中，印表機的控制面板上會出現“PAPER SKEW”的訊息，印表機也會停止列印。當您選擇 OFF 時，即使紙張寬度不符合影像寬度，印表機還是會繼續列印，也不會發生紙張校正的錯誤。

TIME OUT

時間設定值為 30 至 300 秒。

若印表機未插上連接線或是印表機閒置時間超過時間設定範圍，則列印工作會被取消，印表機會開始饋入紙張。

CUTTER ADJUSTMENT

當列印頂邊界和底邊界為 0 的資料時，您可以調整紙張的裁切位置。

REFRESH MARGIN

當您選擇 ON，無邊界列印之後，印表機會裁切到列印區域。

AUTO NOZZLE CHECK

當您選擇 ON，則印表機在每 1 個列印工作之前會先執行噴嘴檢查。

附註：

如果您是使用非 Epson 原廠的專用紙或紙張的寬度小於 210 mm 時，請不要選擇 ON。

AUTO CLEANING

當您選擇 ON，而且使用印表機驅動程式或控制面板執行噴嘴檢查時，印表機不但會執行噴嘴檢查，也會自動清潔印字頭。

附註：

如果您是使用非 Epson 原廠的專用紙或紙張的寬度小於 210 mm 時，請不要選擇 ON。

QUIET CUT

當您選擇 ON，印表機會降低裁切紙張時的噪音。

INITIALIZE SETTINGS

您可以將所有在 PRINTER SETUP 中的設定值，回復至預設值。

TEST PRINT

NOZZLE CHECK

您可以列印噴嘴檢查表單。在噴嘴檢查表單中，您可以檢查是否有墨點遺失。

STATUS SHEET

列印目前的狀態。

JOB INFORMATION

列印儲存在印表機中的列印工作資訊 (最多可為 10 個)。

CUSTOM PAPER

您可以列印您所註冊工作的資訊。

PRINTER STATUS

這個功能表包含下列等設定。

VERSION

顯示 firmware 版本。

PRINTABLE PAGES

顯示每一個墨水卡匣的可列印頁數。

INK LEVEL

顯示每個墨水卡匣的墨水存量。

E ***** F (100-81%)

E ***** F (80-61%)

E *** F (60-41%)

E ** F (40-21%)

E * F (20-11%)

nn% (少於 10%)

0% (墨水已用盡)

MAINTENANCE TANK

顯示廢棄墨水收集槽的可用容量。

E ***** F (100-81%)

E **** F (80-61%)

E *** F (60-41%)

E ** F (40-21%)

E * F (20-11%)

nn% (少於 10%)

0% (廢棄墨水收集槽已滿)

USAGE COUNT

以公克顯示墨水的存量 及以公分顯示紙張的消耗量。

CLEAR USAGE COUNT

您可以清除 USAGE COUNT 中設定值。

JOB HISTORY

顯示儲存在印表機中的墨水消耗量 (INK)，紙張消耗量 (PAPER)。

TOTAL PRINTS

顯示已輸出的總頁數。

SERVICE LIFE

顯示耗材的使用壽命。

CUTTER	顯示裁刀的使用壽命。
CR MOTOR	只適用於維修服務人員。
PF MOTOR	只適用於維修服務人員。
PRESSURE MOTOR	只適用於維修服務人員。
HEAD UNIT	只適用於維修服務人員。
CLEANING UNIT	只適用於維修服務人員。

CUSTOM PAPER

這個功能表包含下列等細項設定。

PAPER NUMBER

當您選擇 STANDARD，印表機會自動偵測紙張的厚度。
您可以選擇 No. X (X 可以為 1 至 10 之間的其中一個數字)，並設定下列等細項。

- Platen gap
- Thickness pattern
- Thickness number
- Cut method
- Paper feed adjustment
- Drying time
- Paper suction
- MicroWeave adjustment

附註：

若您選擇STANDARD，則印表機將會依據驅動程式的設定列印資料。

若您選擇No. X，控制面板的設定值將會覆蓋驅動程式的設定。

PLATEN GAP

您可以調印字頭和紙張之間間距。

通常請將設定值設為 STANDARD。

若您發現列印影像模糊不清，請將設定值設為 WIDE。

使用薄紙時，請選擇 NARROW。

使用厚紙時，請選擇 WIDER。

THICKNESS PATTERN

您可以列印紙張厚度表單。

THICKNESS NUMBER

檢視紙張厚度表單，輸入表單中間隙最小的數字。

CUT METHOD

您可以設定裁切的設定。

PAPER FEED ADJUST

您可以設定進紙調整值。

DRYING TIME

印字頭等待墨水乾噪的時間設定。設定值從 0 至 10 秒。

PAPER SUCTION

設定饋入已列印過紙張的吸力壓力。

M/W ADJUSTMENT

調整交叉列印的模式。

MAINTENANCE

這個功能表包含下列等細項設定。

CUTTER REPLACEMENT

顯示更換紙張裁刀的步驟。

BK INK CHANGE (EPSON Stylus Pro 9800/7800)

依需您的需求，更換黑色墨水卡匣。
您可以選擇要更換消光黑或是亮黑色。

POWER CLEANING

更有效力清潔印字頭。

CLOCK SETTING

設定年、月、日期、時和時間。

CONTRAST ADJUSTMENT

您可以調整液晶螢幕的對比。

HEAD ALIGNMENT

這個功能表包含下列等細項設定。

PAPER THICKNESS

讓您調整要使用紙張的厚度設定。
若您是使用厚約 0.2mm 或 1.2mm 的 EPSON 專用紙，請選擇 STANDARD。
若您是使用非 EPSON 專用紙，請輸入 0.1 至 1.5 mm 的紙張厚度。

ALIGNMENT

印字頭直線性校正，可以得到最佳的列印結果。

噴嘴檢查

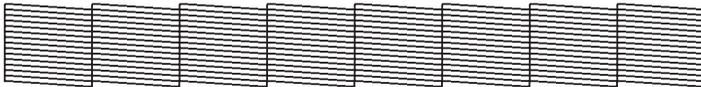
列印噴嘴檢查表單，確認噴嘴是否有所堵塞。

1. 請確認紙張已饋入印表機中。
2. 按下 **Menu ▶** 鍵，進入 Menu 模式。
3. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 TEST PRINT，再按下 **Menu ▶**。
4. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 NOZZLE CHECK。
5. 按下 **Menu ▶** 鍵，顯示 PRINT。
6. 按下 **Enter ↵** 鍵，開始列印噴嘴檢查表單。

列印噴嘴檢查表單之後。印表機會離開 Menu 模式，且回至 READY 的狀態。

噴嘴檢查表單的範例：

正常



需要清潔印字頭



若您發現在測試圖案線中有某些線段遺失了，則您必須清潔印字頭。

按下控制面板上的『**Menu ▶**』鍵 3 秒鐘不放，或是使用在軟體中 EPSON 印表機工具程式的『清潔印字頭』圖示鍵，清潔印字頭。

印字頭直線性校正

您可以自動或手動直線性校正印表機。請先執行自動印字頭直線性校正，如果效果不好，再執行手動印字頭直線性校正。

自動印字頭直線性校正

1. 請確認紙張已饋入印表機中。
2. 按下 **Menu ▶** 鍵，進入 Menu 模式。
3. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 HEAD HEAD ALIGNMENT，再按下 **Menu ▶** 。
4. 液晶顯示幕顯示 PAPER THICKNESS，再按下 **Menu ▶** 。
5. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇 STANDARD 或在 paper thickness 值中選擇 0.1 mm 或 1.5 mm。
當您使用厚度介於 0.2 mm 至 1.2 mm 的紙張，請選擇 STANDARD。
請選擇紙張的實際厚度值。
6. 按下 **Enter ↵** 鍵，登錄設定值。
7. 按下 **Paper Source ◀** 鍵，再按下 **Paper Feed ▼** 鍵。
8. 液晶顯示幕顯示 ALIGNMENT 時，請按下 **Menu ▶** 鍵。
9. 選擇 AUTO，按下 **Menu ▶** 鍵，再按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇 BI-D 2-COLOR。

10. 按下 **Enter** ↵ 鍵，印表機開始列印。
 列印完成之後，印表機會自動直接性校正印字頭。

若您不滿意 BI-D 2-COLOR 直線性校正之後的結果，請按下 **Paper Source** ◀ 鍵，回到上一個畫面，選擇 BI-D ALL。

若您不滿意 BI-D ALL 直線性校正之後的結果，請選擇 UNI-D。

下表列出紙張種類和列印品質可以使用的設定值。

EPSON Stylus Pro 9400/7400:

紙張種類的名稱	列印品質 *					
	主選單		自訂列印品質			
	A	B	C	D	E	F
Photo Quality Ink Jet Paper Singleweight Matte Paper Doubleweight Matte Paper Enhanced Matte Paper Archival Matte Paper Singleweight Matte Paper (line drawing)	#1	#2	-	#1	#2	#3
Plain Paper	#1	#2	#1	#1/ #2**	#2	-
Plain Paper (line drawing)	#1	#2	-	#1/ #2**	#2	-
Tracing Paper Enhanced Synthetic Paper Enhanced Adhesive Synthetic Paper	#1	#2	-	#1	#2	-
Photo Glossy Paper Photo Semigloss Paper Enhanced Matte Posterboard	#2	#3	-	-	#2	#3

* 列印品質 A: 快速、B: 品質、C: 草稿、D: 一般 -360dpi、E: 高品質 -720dpi、F: 超高品質影像 -1440dpi

** 當您在印表機驅動程式的進階對話框中點選 Super，則請選擇 #2。
 如果您沒有點選 Super，則請選擇 #1。

EPSON Stylus Pro 9800/7800:

紙張種類的名稱	列印品質 *						
	主選單		自訂列印品質				
	A	B	C	D	E	F	G
Photo Quality Ink Jet Paper Singleweight Matte Paper Doubleweight Matte Paper Singleweight Matte Paper (line drawing)	#1	#2	-	#1	#2	#3	-
Enhanced Matte Paper Archival Matte Paper	#2	#3	-	#1	#2	#3	#3
Watercolor Paper - Radiant White	-	#3	-	-	#2	#3	-
Photo Glossy Paper Photo Semigloss Paper Premium Luster Photo Paper (250) Premium Glossy Photo Paper (250) Premium Semigloss Photo Paper (250) Premium Semimatte Photo Paper (250) Premium Glossy Photo Paper Premium Semigloss Photo Paper Premium Luster Photo Paper Photo Paper Gloss 250 Proofing Paper Semimatte	#2	#3	-	-	#2	#3	#3
Textured Fine Art Paper Velvet Fine Art Paper	-	#3	-	-	-	#3	#3
UltraSmooth Fine Art Paper	-	#3	-	-	-	#3	#3
Canvas	#2	#3	-	-	#2	#3	-
Enhanced Matte Posterboard	#2	#3	-	-	#2	#3	#3
Plain Paper	#1	#2	#1	#1/ #2***	#2	-	-
Plain Paper (line drawing)	#1	#2	-	#1/ #2***	#2	-	-
Tracing Paper	#1	#2	-	#1	#2	-	-

* 列印品質 A: 快速、B: 品質、C: 草稿、D: 一般 -360dpi, E: 高品質 -720dpi, F: 超高品質 -1440dpi, 超高品質影像 -2880dpi

** 您在印表機驅動程式的進階對話框中點選 Super，則請選擇 #2。
如果您沒有點選 Super，則請選擇 #1。

11. 按下 **Pause** **||** 鍵，回至 READY 狀態。

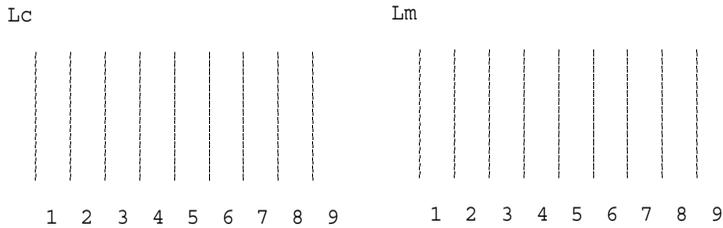
手動印字頭直線性校正

如果您不滿意自動印字頭直線性校正的結果，請執行手動印字頭直線性校正。

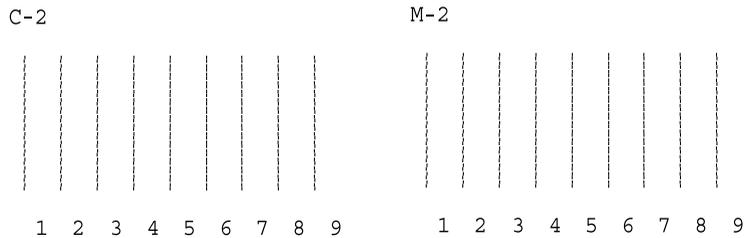
1. 按下 **Menu** **▶** 鍵，進入 Menu 模式。
2. 按下 **Paper Feed** **▼** 或 **Paper Feed** **▲** 鍵，顯示 HEAD ALIGNMENT，再按下 **Menu** **▶**。
3. 液晶顯示幕顯示 PAPER THICKNESS，再按下 **Menu** **▶**。
4. 按下 **Paper Feed** **▼** 或 **Paper Feed** **▲** 鍵，選擇 STANDARD 或在 paper thickness 值中選擇 0.1 mm 和 1.5 mm。
當您使用厚度介於 0.2 mm 至 1.2 mm 的紙張，請選擇 STANDARD。
否則請選擇紙張的實際厚度值。
5. 按下 **Enter** **↵** 鍵，登錄設定值。
6. 按下 **Paper Source** **◀** 鍵，再按下 **Paper Feed** **▼** 鍵。
7. 液晶顯示幕顯示 ALIGNMENT 時，請按下 **Menu** **▶** 鍵。
8. 選擇 tMANUAL，按下 **Menu** **▶** 鍵，再按下 **Paper Feed** **▼** 或 **Paper Feed** **▲** 鍵，選擇 BI-D 2-COLOR。
9. 按下 **Enter** **↵** 鍵，印表機開始列印。

下圖為印字頭直線性校正的範例：

EPSON Stylus Pro 9800/7800:



EPSON Stylus Pro 9400/7400:



10. 列印完成之後，印字頭直線性校正表單會顯示圖案編號及目前的設定值。

選擇間距最小的設定值，然後按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示設定的編號。

11. 按下 **Enter ↵** 鍵，登錄設定值。會顯示下一個圖案編號，請重覆步驟 10 的操作。

若您不滿意列印的表單，請按下 **Paper Source ◀** 鍵，回到上一個步驟，再選擇 BI-D ALL。

若您不滿意 BI-D ALL 直線性校正後的結果，請選擇 UNI-D。

12. 完成設定之後，請按下 **Pause ||** 鍵，回至 READY 狀態。

設定紙張設定值

您可以登錄設定值或依照紙張的種類回復您所設定的設定值。

下列為紙張設定選項：

- Paper number
- Platen gap
- Thickness pattern
- Thickness number
- Cut method
- Paper feed adjustment
- Drying time
- Paper suction
- MicroWeave adjustment

登錄設定值

要登錄紙張設定值，請依照下列步驟。

1. 將紙張饋入至印表機中。
2. 按下 **Menu ▶** 鍵，進入 Menu 模式。
3. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 CUSTOM PAPER。
4. 按下 **Menu ▶**，顯示 PAPER NUMBER。

5. 按下 **Menu ▶** 鍵，再按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇 STANDARD 或您要登錄設定值的編號 (No. 1 至 No. 10)。

若您是使用 Epson 專用紙，請選擇 STANDARD，並直接執行步驟 11 的操作。

6. 按下 **Enter ↵** 鍵，登錄紙張編號。
7. 按下 **Paper Source ◀** 鍵。
8. 選擇 PLATEN GAP，再按下 **Menu ▶** 鍵。
按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇 NARROW、STANDARD、WIDE 或 WIDER，再按下 **Enter ↵** 鍵，儲存所選擇的設定值。
9. 按下 **Paper Source ◀** 鍵。
10. 選擇 THICKNESS PATTERN，再按下 **Menu ▶** 鍵。
按下 **Enter ↵** 鍵，列印紙張厚度表單。

紙張厚度表單：



11. 檢查所列印出的圖案，決定哪一條線已校正 (顯示出的間距最小)，並記下編號。
12. 列印表單之後，液晶顯示幕會顯示 THICKNESS NUMBER。
按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇在步驟 11 所檢視的編號。
按下 **Enter ↵** 鍵，儲存所選擇的設定值。
13. 按下 **Paper Source ◀** 鍵。

14. 選擇 CUT METHOD，再按下 **Menu ▶** 鍵。
按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇 STANDARD, THICK PAPER, SLOW, THICK PAPER, FAST 或 THIN PAPER，再按下 **Enter ↵** 鍵。
15. 按下 **Paper Source ◀** 鍵。
16. 選擇 PAPER FEED ADJUST，再按下 **Menu ▶** 鍵。
按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，設定進紙調整值，再按下 **Enter ↵** 鍵。
17. 按下 **Paper Source ◀** 鍵。
18. 選擇 DRYING TIME，再按下 **Menu ▶** 鍵。
按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇時間秒數，再按下 **Enter ↵** 鍵。
19. 按下 **Paper Source ◀** 鍵。
20. 選擇 PAPER SUCTION，再按下 **Menu ▶** 鍵。
按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇 STANDARD、-1、-2、-3 或 -4，再按下 **Enter ↵** 鍵。
21. 按下 **Paper Source ◀** 鍵。
22. 選擇 M/W ADJUSTMENT，再按下 **Menu ▶** 鍵。
按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，調整 MicroWeave。
按下 **Enter ↵** 鍵，儲存所選擇的設定值。

選擇已登錄的設定值

1. 按下 **Menu ▶** 鍵，進入 Menu 模式。
2. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 CUSTOM PAPER。再按下 **Menu ▶** 鍵。
3. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 PAPER NUMBER，再按下 **Menu ▶** 鍵。

4. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇要使用的登錄編號。
若您選擇 STANDARD，則印表機會依照驅動程式的設定列印資料。
若您選擇 No. X，則控制面板的設定將會覆蓋驅動程式的設定。
5. 按下 **Enter ↵** 鍵，若您選擇 No. X，液晶顯示幕會顯示您所選擇的編號。
6. 按下 **Pause ||** 鍵，離開 Menu 模式。

列印狀態表

在 Menu 模式中，列印出的狀態表可以查看目前的預設值。

1. 將紙張饋入至印表機中。
2. 按下 **Menu ►** 鍵，進入 Menu 模式。
3. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 TEST PRINT，再按下 **Menu ►** 鍵。
4. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 STATUS SHEET，再按下 **Menu ►** 鍵。
5. 按下 **Enter ↵** 鍵，列印狀態表。

列印完成後，印表機便會離開 Menu 模式並回到 READY 狀態。

設定紙張的警示訊息

附註：

在 Maintenance 模式中，REMAINING PPR SETUP 設為 ROLL 時，這個設定值才會發生作用。

1. 按下 **Menu ▶** 鍵，進入 Menu 模式。
2. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 PRINTER SETUP 訊息，再按下 **Menu ▶** 鍵。
3. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 ROLL PAPER COUNTER 訊息，再按下 **Menu ▶** 鍵。
4. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇滾筒紙的長度 (5 至 99.5 m 或 15 至 300 ft)，再按下 **Enter ↵** 鍵。
5. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇警告的數值。請將數值設定在 1 至 15 m 或 3 至 50 ft 之間。
6. 按下 **Enter ↵** 鍵，設定警告的數值。
7. 設定完成之後，請按下 **Pause ||** 鍵，回至 READY 的狀態。

第 5 章

維護模式

維護模式

維護模式的設定步驟

本單元說明如何進入維護模式，並在控制面板上更改設定值。

請依照下列步驟，設定維護模式的設定值。

附註：

按下『**Paper Source ◀**』鍵，回到上 1 個步驟。

1. 進入維護模式

首先，請先確認印表機的電源是關閉的。

按住『**Pause ||**』鍵不放，再按下『**Power ☺**』鍵，開啓印表機的電源。

2. 選擇細項設定

按下『**Paper Feed ▼**』或『**Paper Feed ▲**』鍵，選擇細項設定。

3. 設定細項設定

按下『**Menu ▶**』鍵，開啓所選擇的細項設定。
液晶顯示幕上會顯示第 1 個細項設定。

4. 選擇設定值

按下『**Paper Feed ▼**』或『**Paper Feed ▲**』鍵，選擇設定值。

5. 設定設定值
按下『**Enter** ↵』鍵，儲存所選擇的設定值。

如果設定值是用來執行功能的，請按下 **Enter** ↵ 鍵，執行功能。

附註：

如果液晶顯示幕上顯示第 2 個設定值，請重覆步驟 4 至 5，設定第 2 個設定值。

6. 離開維護模式
按下『**Power** ⏻』鍵，關閉印表機的電源。
再重新開啓印表機的電源。

維護模式的清單

細項設定	第 1 個設定值	第 2 個設定值
第 200 頁 `HEX DUMP (十六進位制的 傾印模式)`	PRINT	EXECUTE
第 201 頁 `LANGUAGE`	ENGLISH, FRENCH, ITALIAN, GERMAN, PORTUGUE, SPANISH, DUTCH	-
第 201 頁 `REMAINING PPR SETUP`	OFF, ROLL	-
第 201 頁 `UNIT`	METER, FEET/INCH	-
第 202 頁 `CUT PRESSURE`	0% - 150%	-
第 202 頁 `SS CLEANING`	EXECUTE	-
第 202 頁 `PWR ON ROLL PPR FEED`	ON, OFF	-
第 202 頁 `DEFAULT PANEL`	EXECUTE	-

第 202 頁 “INK INFO MENU”	<p>EPSON Stylus Pro 9800/7800: LIGHT LIGHT BLACK LIGHT MAGENTA LIGHT CYAN LIGHT BLACK MATTE BLACK (or PHOTO BLACK) CYAN MAGENTA YELLOW</p> <p>EPSON Stylus Pro 9400/7400: MATTE BLACK MATTE BLACK 2 CYAN CYAN 2 MAGENTA MAGENTA 2 YELLOW YELLOW 2</p>	MANUFACTURE, COLOR, INK TYPE, INK CAPACITY, INK LEVEL, PRODUCTION DATE, EXPIRATION DATE, INK LIFE, INK AGE
-------------------------	---	--

維護模式細項設定的詳細說明

HEX DUMP (十六進位制的傾印模式)

從主機接收到的資料，將以十六進位制數字碼的方式列印。

請依照下列步驟，列印資料。

1. 請確定紙張已放置在印表機中。
2. 在維護模式中，按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，顯示 HEX DUMP 訊息。
3. 按下 **Menu ►** 鍵，顯示 PRINT 訊息。
再按下 **Enter ↵** 鍵，開始列印。

在列印緩衝區中的列印資料，會以 16 進位制列印。

附註：

若最後的資料少於 16 位元，則不會被列印，除非您按下『**Pause** **||**』鍵，才會被輸出。

LANGUAGE

您可以選擇液晶顯示幕上所顯示的語言。

請依照下列步驟，選擇適合的語言。

1. 在維護模式中，按下 **Paper Feed** ▼ 或 **Paper Feed** ▲ 鍵，直到液晶顯示幕顯示 LANGUAGE 訊息，再按下 **Menu** ► 鍵。
2. 按下 **Paper Feed** ▼ 或 **Paper Feed** ▲ 鍵，選擇適合的語言。
3. 按下 **Enter** ↵ 鍵，設定語言。
確認液晶顯示幕顯示 READY 。

附註：

請稍待一下，液晶顯示幕才會顯示“READY”。

REMAINING PPR SETUP

您可以選擇紙張計數器的功能。

當您開啓這個功能，則在 PRINTER SETUP 選單中，會顯示 ROLL PAPER COUNTER 。

1. 在維護模式中，按下 **Paper Feed** ▼ 或 **Paper Feed** ▲ 鍵，顯示 REMAINING PPR SETUP 訊息，再按下 **Menu** ► 鍵。
2. 按下 **Paper Feed** ▼ 或 **Paper Feed** ▲ 鍵，選擇適合的功能。
3. 按下 **Enter** ↵ 鍵。

UNIT

您可以選擇顯示字元長度的單位。

1. 在維護模式中，按下 **Paper Feed** ▼ 或 **Paper Feed** ▲ 鍵，顯示 UNIT 訊息，再按下 **Menu** ► 鍵。

2. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，選擇適合的 unit。
3. 按下 **Enter ↵** 鍵，設定 unit。

CUT PRESSURE

您可以選擇裁切的壓力。

SS CLEANING

您可以執行 ultrasonic 印字頭清潔。

PWR ON ROLL PPR FEED

當開啓印表機的電源之後，印表機不會饋入紙張，以節省滾筒紙。

DEFAULT PANEL

您可以將在 Menu 模式中所設定的設定值，回復至預設值。

INK INFO MENU

此為專業的維修人員所使用。

第 6 章

紙張的處理

Epson 專用紙和其他紙張的注意事項

雖然大部份表面研光的紙張種類，都可以提供好的列印品質，但列印品質會依紙張品質和製造廠商的不同而有所差異。在購買大量紙張之前，請先測試其列印品質。



注意：

請避免觸碰到紙張的列印面，因為指紋會降低列印品質。

Epson 專用紙的使用方法

EPSON 所提供的專用紙，可以讓列印結果的表現更豐富。當使用 EPSON 專用紙時，請在印表機驅動程式中更改適合的設定。

附註：

- 為了獲得最佳的列印品質，請在一般室內環境（溫度和濕度）下使用 EPSON 專用紙。
- 使用 EPSON 專用紙之前，請先閱讀在包裝盒中的說明文件。

儲存 Epson 專用紙

- 將未使用過的紙張儲存在其原先的塑膠袋和外盒中以避免潮濕的問題。
- 避免將紙張儲存在高溫、潮濕、或陽光直射的地方。

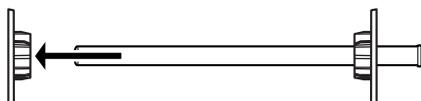
使用 Epson 專用紙以外的其它紙張

若您使用 EPSON 專用紙以外的其他紙張、或使用 RIP (Raster Images Processor) 列印，請參考紙張包裝中或 RIP 系統中的說明、或與供應商聯絡。

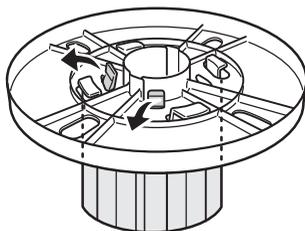
使用滾筒紙

將滾筒紙安裝在滾軸上

1. 請如圖所示，移除滾筒紙軸上的黑色活動輪軸。



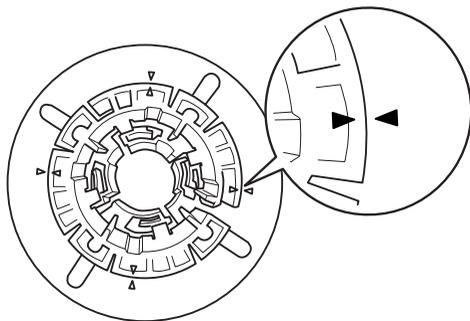
2. 若您要將滾筒紙安裝在 2 英吋滾筒紙軸上時，請移除紙軸上的灰色輪軸。



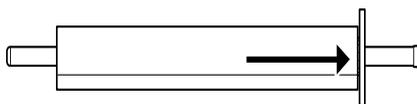
附註：

請妥善保存灰色輪軸，以備日後使用。

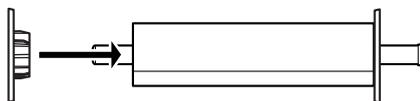
若您要將滾筒紙安裝在 3 英吋滾筒紙軸上時，請如下圖所示，將灰色的輪軸移動至黑色和白色輪軸處。



3. 將滾筒紙放置於平坦的桌面上，如此一來滾筒紙比較不會鬆開。
請如圖所示，將滾筒紙軸插入滾筒紙中。



4. 將原先移除的黑色輪軸重新裝回滾筒紙軸上。



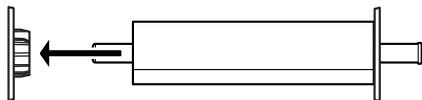
從紙軸上取下滾筒紙

1. 將有安裝紙張的滾筒紙軸放在平坦的桌面上。
2. 用手輕輕敲打在滾筒紙軸上的黑色輪軸，鬆開黑色輪軸，並將之從紙軸上移除。

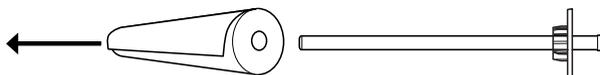


注意：

要取下在滾筒紙軸上的黑色輪軸，請勿垂直地握住紙軸並將紙軸的一端敲打著地面；因為這樣，將會造成損壞。



3. 從滾筒紙軸上移除滾筒紙。



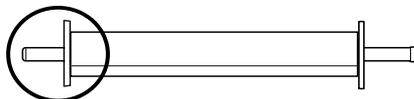
附註：

將未使用的滾筒紙重新裝回塑膠帶內，然後放入原先的包裝盒中，以避免發生沾染灰塵的問題。

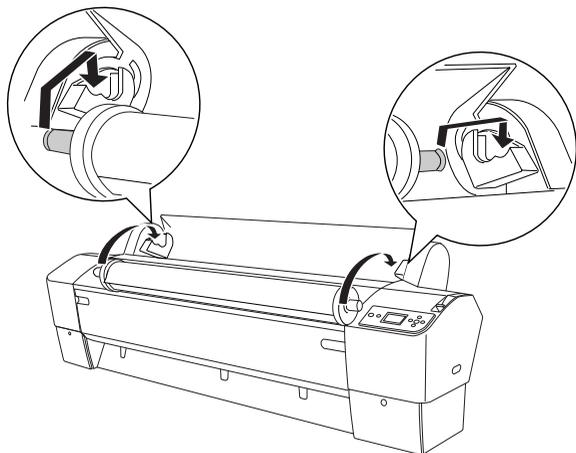
在印表機上安裝和移除滾筒紙軸

請依照下列的步驟，將裝有紙張的紙軸安裝至印表機上。當您移除在印表機上的紙軸時，請清除在進紙槽中的滾筒紙，然後將下列的步驟反過來執行。

1. 打開滾筒紙的護蓋。
2. 確定活動輪已正確地固定在滾筒紙的另一端。



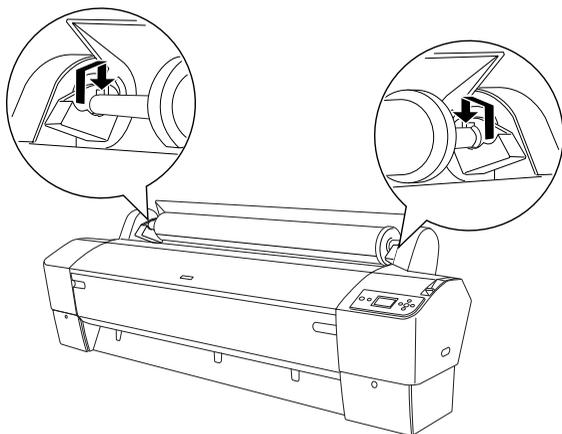
3. 握住滾筒紙軸，將活動輪定位在右邊。再將紙軸放入印表機上方的凹槽中。



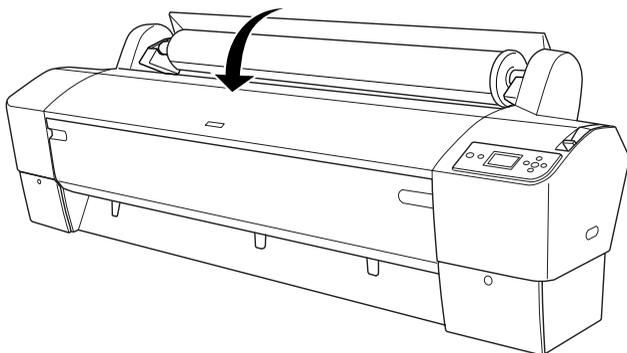
附註

爲了正確安裝紙軸，請依照紙軸尾端的顏色，將紙軸安裝在顏色一致的凹槽內。

4. 請再拿起紙軸，再將紙軸放入印表機內部的凹槽中。



5. 闔上滾筒紙的護蓋，請參考“饋入滾筒紙”說明，饋入滾筒紙。



饋入滾筒紙

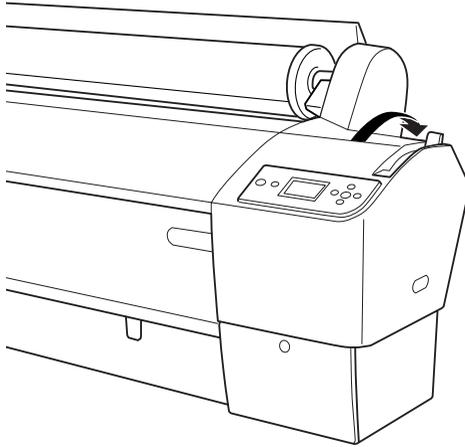
請依照下列步驟操作，饋入滾筒紙。

附註：

在列印之前，您必須安裝紙張收集籃。

1. 打開滾筒紙的護蓋。確定滾筒紙已正確安裝在印表機中。
2. 確定已開啓印表機的電源。

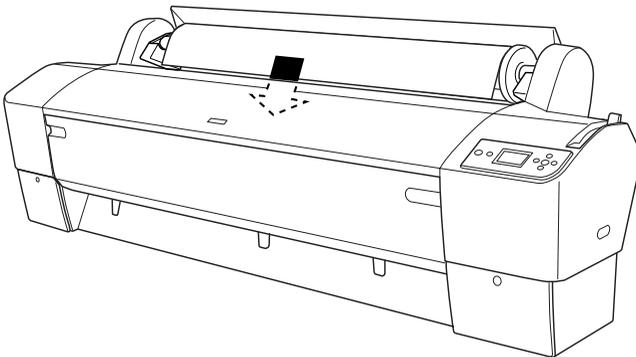
3. 請確定 **Power** 燈號沒有不停閃爍，再將紙張固定桿移至“Release”的位置。此時液晶顯示屏幕會出現“LEVER RELEASED. LOAD PAPER”的訊息。



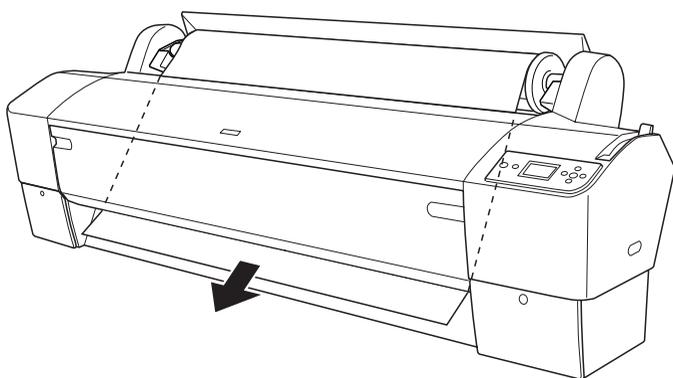
注意：

當“Power”燈號不停閃爍時，請不將紙張固定桿設定在“Released”的位置。否則可能會導致印表機受損。

4. 將紙張饋入印表機的進紙槽內。



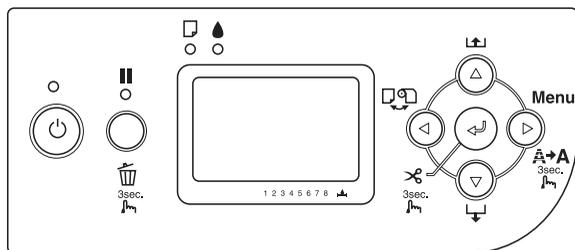
5. 向下拉出紙張，讓紙張可以完全穿過進紙槽。



附註：

若滾筒紙無法穿過進紙槽，請參考下列的說明。

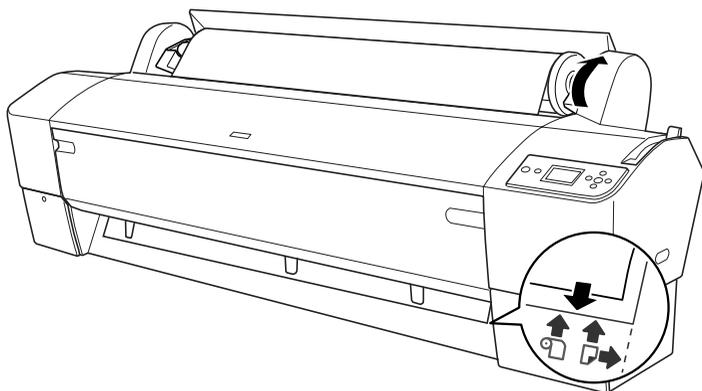
- 按下控制面板上的『**Paper Feed**』鍵，調整進紙力量。當使用厚紙、重紙或有捲曲的紙張時，請按下『**Paper Feed ▲**』鍵，增加進紙力量。當使用薄紙或很輕的紙張時，請按下『**Paper Feed ▼**』鍵，減低進紙力量。



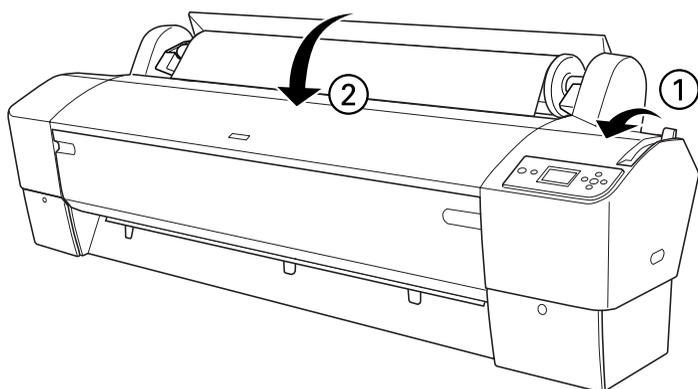
- 即使執行上述的程序之後，紙張還是沒有穿過進紙槽，請打開前方護蓋，手動拉出紙張。
6. 握著紙張的底邊，旋轉滾筒紙，避免紙張鬆弛。請確定紙張的底邊是筆直的，且對齊於水平線。

附註：

您不用將紙張的右側對齊於垂直線。



7. 將紙張固定桿切換至 Secured 的位置，並且闔上滾筒紙護蓋。液晶顯示幕上會顯示 “PRESS PAUSE BUTTON” 的訊息。



8. 按下『**Pause II**』鍵。

此時印字頭會移動，且紙張會自動饋入至列印的位置。
液晶顯示幕上會出現 “READY” 的訊息。

附註：

即使您沒有按下『Pause II』鍵，印字頭也會移動至一個定點且紙張會自動進入至列印的位置，液晶顯示面板上將會出現“READY”的訊息。

9. 按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut On** ☑⁸ 或 **Roll Auto Cut Off** ☑⁹。



注意：

如果您是饋入較厚的滾筒紙，請選擇 **Auto Roll Cut Off** ☑。

因為太厚的紙張，會損壞紙張裁刀。

現在印表機已準備好要列印。

當印表機正在列印時，請不要打開印表機的前方護蓋。

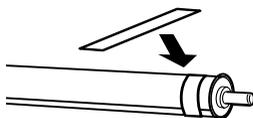
當印表機正在列印時，打開印表機的前方護蓋，印表機會停止列印。闔上前方護蓋，印表機才會繼續列印。

使用滾筒固定帶

2/3 inch Dual Roll Feed Spindle 會附贈滾筒紙固定帶。

您也可以購買選購滾筒紙固定帶。

使用滾筒紙固定帶時，將滾筒紙固定帶輕輕地圍繞住整捲的滾筒紙，則滾筒紙固定帶將會纏繞在滾筒紙的周圍。



要移除滾筒紙固定帶，從滾筒紙的周圍直接拉開滾筒紙固定帶。當您不需使用滾筒紙固定帶的時候，請將其留在紙軸的邊緣。

裁切滾筒紙或列印頁面裁切線

完成列印工作時，印表機會自動裁切滾筒紙或是根據您的設定在文件的周圍列印頁面切割線。您可以使用控制面板或印表機驅動程式來更改這些設定。

附註：

印表機驅動程式中的設定值會覆蓋控制面板上的設定值。因此請使用印表機驅動程式更改設定值。

自動裁切滾筒紙

1. 在列印之前，按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut On** ㉞。
2. 列印資料。

手動裁切滾筒紙

1. 按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut Off** ㉞。
2. 按下 **Enter** ↵ 鍵。
3. 印表機會自動將紙張饋入至裁切的位置，此時，印表機會變成離線的狀態，液晶顯示幕會顯示 **Pause** 訊息。
4. 如有需要，請按下 **Paper Feed** ▼ 或 **Paper Feed** ▲ 鍵，調整裁切位置。
5. 使用手動裁刀單元，手動裁切滾筒紙。
6. 裁切紙張後，請按下 **Pause** || 鍵。
印表機會回復至連線的狀態。

列印裁切線

若您想要繼續在滾筒紙上列印，然後在完成列印之後，自己裁切紙張，請使用“列印裁切線”設定。

使用自動收紙器單元

當您想要在滾筒紙上列印資料，但不想切割紙張或將紙張放在地板上，您可以使用選購自動收紙器單元來整理您所列印出的成品。

關於安裝此選購品至印表機的說明，請參考自動收紙器單元中文使用手冊。

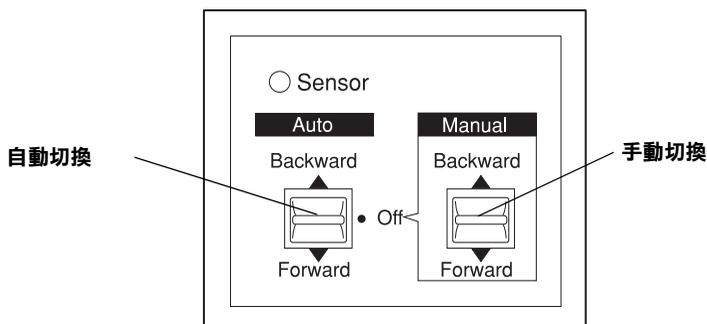
附註：

- ❑ 自動收紙器單元只適用於 EPSON Stylus Pro 9800/9400。
- ❑ 當使用自動收紙器單元時，請確實將自動裁切設為關閉（在印表機控制面板及印表機驅動程式）。
- ❑ 當將紙張收集籃設定在向後進紙的位置時（B1 尺寸以上；橫印），您可以使用自動收紙器單元。

控制盒

此控制盒是在附於印表機右下方的裝置單元中。

下列敘述為切換開關的規則及感應器燈號的意義。



感應器燈號

亮	表示燈號偵測器有對準燈號放射器。即是表示自動收紙器單元已經準備整理您所列印出的成品。
閃爍	表示燈號偵測器及燈號放射器沒有對準。
快速閃爍	表示自動收紙器單元發生問題並停止運作。
熄滅	表示關閉自動收紙器單元。

切換開關

自動	當滾筒紙饋入至感應器的偵測區域時，則會自動整理滾筒紙。
手動	手動控制整理滾筒紙。

調整感應器

當運送此裝置時，感應器的角度已經被調整過。因此，若控制盒上的感應器燈號在閃爍，您必須調整感應器，使燈號偵測器對準燈號放射器。當調整完畢時，則感應器燈號會亮起。

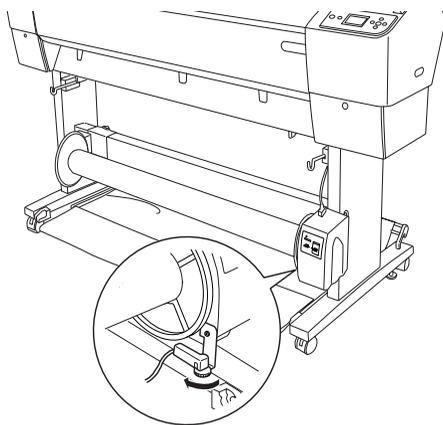


注意：

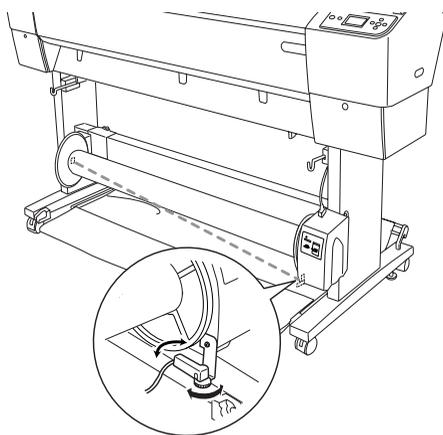
- ❑ 避免將感應器放置在陽光直射的地方；否則，此自動收紙器單元可能無法正常運作。
- ❑ 防止風扇或空調設備直接吹在滾筒紙上。若紙張感應器區域的燈號熄滅，則可能無法正確收紙。

請依照下列的步驟，調整感應器的位置。

1. 鬆開燈號放射器上的固定旋鈕。



2. 調整放射器的水平角度，如此感應器燈號會亮起。



3. 握住偵測器，並重新鎖緊固定旋鈕。

將滾筒紙饋入收紙器的滾軸

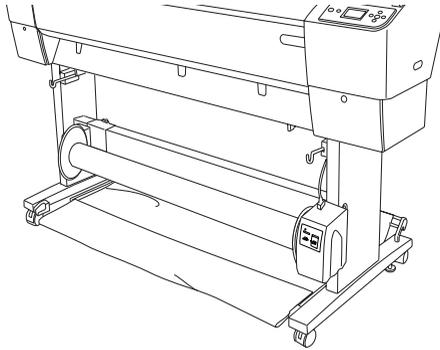


警告：

- ❑ 在饋入紙張之前，先關閉自動收紙器單元的電源。若自動收紙器單元的操作不正確，可能會使身體受傷。
- ❑ 請確定已正確安裝自動收紙器單元。若收紙器掉下來，可能會使身體受傷。

將滾筒紙饋入自動收紙器單元的滾軸時，請確認下列事項：

- ❑ 確定滾筒紙所放置的邊緣是筆直的。
- ❑ 請確實移除紙張收集籃上方掛鉤上的中央橫桿，再移除腳架單元底部的下方橫桿，再將紙張收集放置印表機的下方。

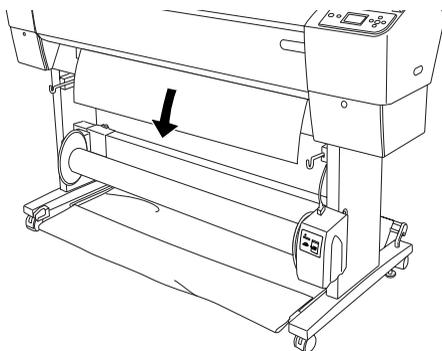


向前捲起紙張

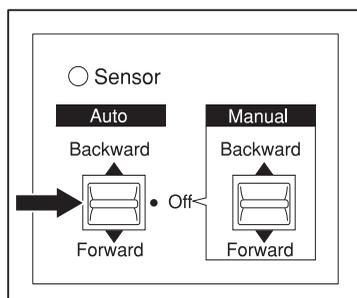
當您想要將列印在外面的紙張捲入收紙器的滾軸時，請將收紙器設定為向前捲入紙張。請參考下列的步驟。

1. 請將隨自動收紙器單元所附的 3 個紙張導板等距離安裝在印表機上。
2. 確定滾筒紙有正確地饋入印表機中。
3. 按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut Off** ㊄。

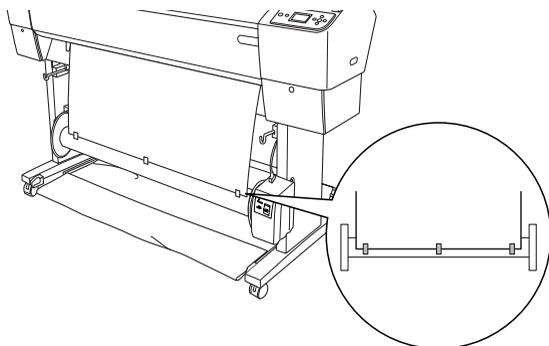
4. 按下 **Paper Feed ▼** 鍵，向前饋入滾筒紙。



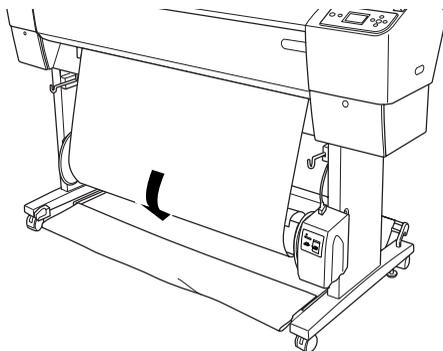
5. 將控制盒上的 “**Auto**” 切換開關設定在 “Off” 的位置。



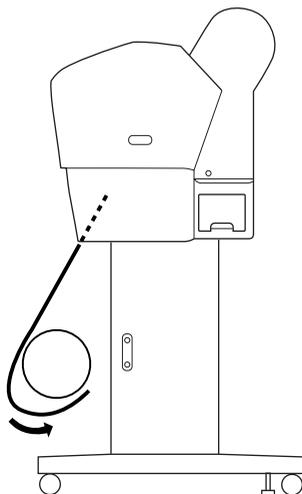
6. 用膠帶將滾筒紙的邊緣黏在收紙器滾軸的三個地方。



7. 按下 **Paper Feed ▼** 鍵，向前饋入紙張並製造一個鬆弛部份的迴圈。



- 將自動收紙器單元上的“**Manual**”切換開關至“**Forward**”的位置，且將紙張輕輕地向前轉入收紙器的滾軸。並請確定在滾筒紙和收紙器滾軸之間有足夠的鬆弛部份。

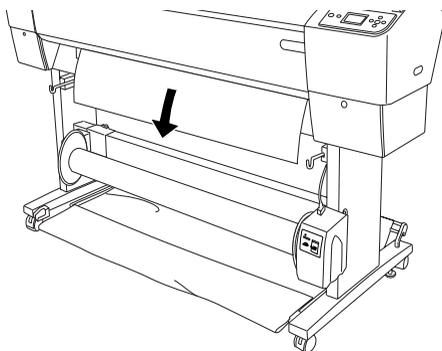


向後捲入紙張

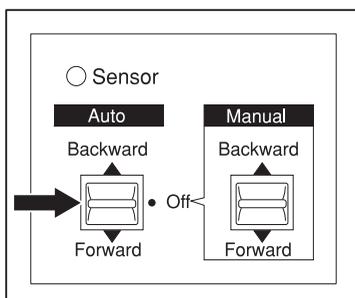
當您想要將列印在裏面的紙張捲入收紙器的滾軸時，請將收紙器設定為向後捲入紙張。請參考下列的步驟。

- 移除印表機上的紙張導板。
- 請確認滾筒紙已正確饋入印表機中。
- 按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut Off** ㊦。

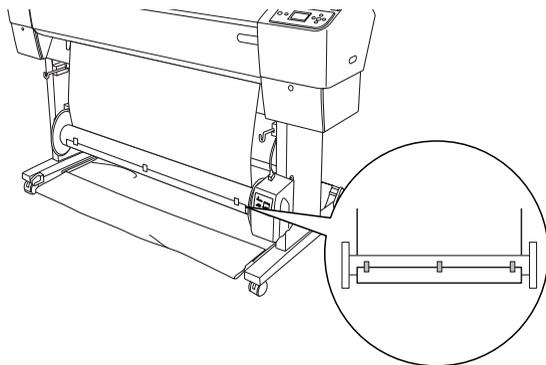
4. 按下 **Paper Feed ▼** 鍵，向前饋入滾筒紙。



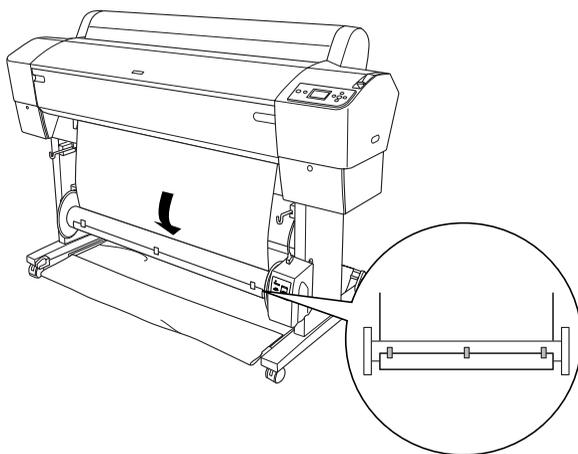
5. 將控制盒上的“Auto”切換開關設定在“Off”的位置。



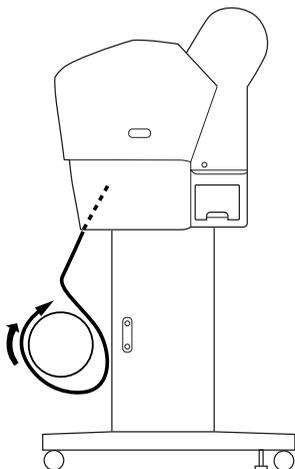
6. 拉住滾筒紙的底部，並如圖所示將紙張繞過收紙器的滾軸。並用膠帶將滾筒紙的邊緣黏在收紙器滾軸的三個地方。



7. 按下 **Paper Feed ▼** 鍵，向前饋入紙張並製造一個鬆弛部份的迴圈。



- 將自動收紙器單元上的“Manual”開關切換至“Backward”的位置，且將紙張輕輕地向前轉入收紙器的滾軸。並請確定在滾筒紙和收紙器滾軸之間有足夠的鬆弛部份。



整理輸出的成品

當安裝了自動收紙器單元時，放置在收紙器滾軸的紙張，將會如預期的方向捲入紙張，您可以使用此裝置來整理列印出的成品。



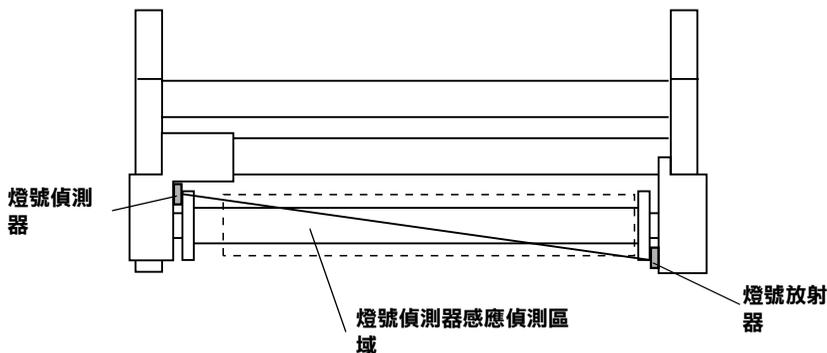
警告：

- 當自動收紙器單元正在運作的時候，請勿觸碰此裝置。否則可能會受傷。
- 請勿直視感應器光束。否則可能會導致眼睛永久的傷害。



注意：

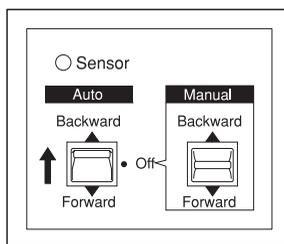
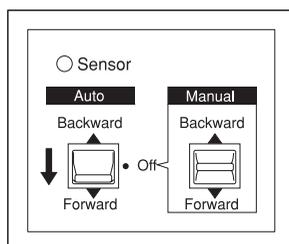
在運作期間，請確定遠離感應器偵測區域。若干擾了感應器光束可能會造成紙張在拉緊的狀態下捲入紙張而影響列印。



1. 按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut Off** 。
2. 將控制盒上的 “**Auto**” 開關設定為捲入紙張的方向。

向前捲紙

向後捲紙



3. 傳送列印工作至印表機，則印表機開始列印。自動收紙器單元會依照您在步驟 2 中所設定的方向來捲入滾筒紙。

附註：

當正在列印的時候，請勿觸碰 “**Manual**” 切換開關。否則可能會損壞列印結果。

整理完後，移除紙張

在捲入紙張之後，請如下所述移除收紙器的滾軸。

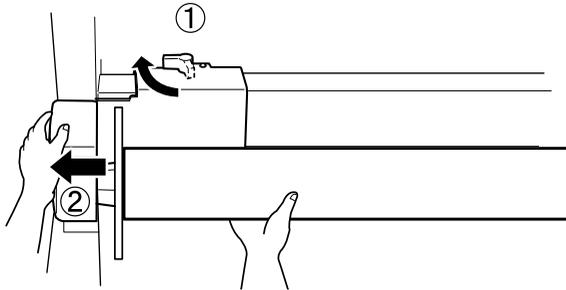
1. 關閉自動收紙器單元。



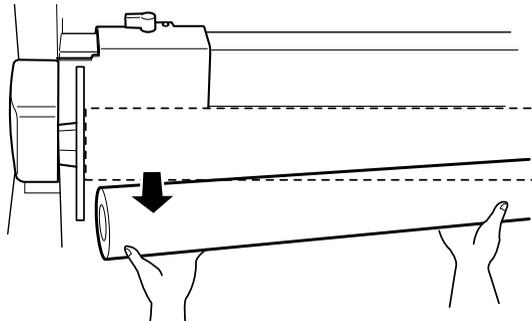
警告：

在移除收紙器的滾軸之前，請先關閉自動收紙器單元。
若不正確操作自動收紙器單元，可能會造成傷害。

2. 按下 **Paper Source** ◀ 鍵，選擇 **Roll Auto Cut On** ㄩⓂ。按下 **Enter** ↵ 鍵 3 秒鐘不放，會自動裁切滾筒紙。
3. 轉動固定桿以鬆開可以移動的裝置，並轉之旋轉至左方，如此即可取出在輪軸上收紙器的滾軸。當正在做這個動作時，請用一隻手支撐收紙器的滾軸以防止其掉落。



4. 從可移動裝置的輪緣上移除收紙器的滾軸。



5. 同樣地，從裝置單元的輪軸上移除收紙器的滾軸。

使用單張紙

饋入單張紙

要放置 A4、Letter 或 8 x10 inch 的單張紙，請參考第 228 頁 “饋入 A4、Letter 或 8x10 inches 的單張紙”。

如果您要列印厚紙 (0.5 至 1.5 mm)，請參考第 230 頁 “列印厚紙 (0.5 至 1.5 mm)”。

放置大於 A3 或 Legal 的單張紙

請依照下列步驟，放置大於 A3 或 Legal 的單張紙。

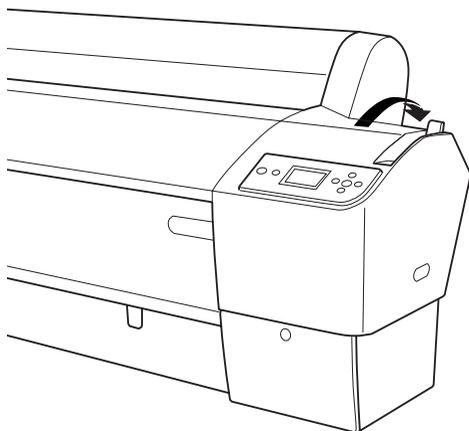


注意：

請避免用手碰觸紙張的列印面，因為指紋會降低列印的品質。

1. 請確定印表機的電源是開啓的，滾筒紙護蓋是闔上的。
2. 按下『**Paper Source** ◀』鍵，直到液晶顯示面板上顯示 “**Sheet** □”。

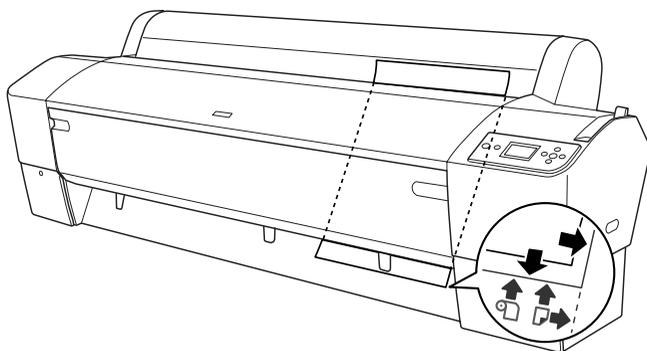
3. 請確定“電源”燈號沒有不停閃爍，再將紙張固定桿切換至“Released”位置。
液晶顯示面板會顯示“LEVER RELEASED. LOAD PAPER”訊息。



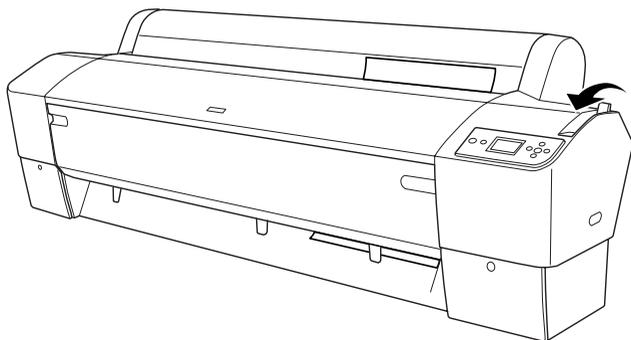
注意：

當“電源”燈號不停閃爍時，請不要將紙張固定桿切換至“Released”的位置，否則會損壞印表機。

4. 請如圖所示，將紙張饋入印表機的進紙槽中，請確定單張紙的右側和底邊對齊印表機上的水平線和垂直線。



- 將紙張固定桿切換至 “Secured” 位置。
液晶顯示面板會顯示 “PRESS PAUSE BUTTON” 訊息。



- 按下 『 **Pause II** 』 鍵。

印字頭開始移動，而且紙張也會自動饋入至列印位置。
此時，在液晶顯示面板上會出現 “READY” 的訊息。

現在，印表機已經準備就緒了。

當印表機正在列印時，請不要打開前方護蓋。

如果您在印表機進行列印時，打開前方護蓋，則印表機會停止列印，直到您闔上前方護蓋，才會繼續列印。

印表機停止列印，再繼續列印，會降低列印的品質。



注意：

請不要將紙張長時間留在印表機中，否則列印品質會降低。

我們建議您完成列印之後，請將紙張移除。

饋入 A4、Letter 或 8x10 inches 的單張紙

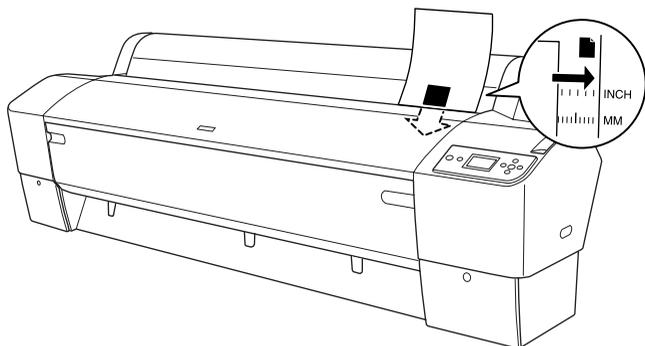
請依照下列步驟，放置 A4、Letter 或 8 x 10 inches 的單張紙。



注意：

請避免用手碰觸紙張的列印面，因為指紋會降低列印的品質。

1. 請確定印表機的電源是開啓的，滾筒紙護蓋是闔上的。
2. 按下『**Paper Source** ◀』鍵，直到液晶顯示面板上顯示“Sheet □”。
3. 請確定紙張固定桿是位在“Secured”的位置，再如圖所示，將紙張饋入印表機的進紙槽中，請確定紙張的右側是對齊於印表機滾筒紙護蓋上的刻度。
液晶顯示面板會顯示“PRESS PAUSE BUTTON”訊息。



4. 按下『**Pause** ||』鍵。

印字頭開始移動，而且紙張也會自動饋入至列印位置。
此時，在液晶顯示面板上會出現“READY”的訊息。

現在，印表機已經準備就緒了。

當印表機正在列印時，請不要打開前方護蓋。

如果您在印表機進行列印時，打開前方護蓋，則印表機會停止列印，直到您闔上前方護蓋，才會繼續列印。

印表機停止列印，再繼續列印，會降低列印的品質。

當列印完成時，液晶顯示面板上會出現

“PAPER OUT. LOAD PAPER”的訊息。

要移除紙張，請按下『**Paper Feed**』，再將紙張固定桿是切換至“Release”的位置，即可從印表機移除紙張。

**注意：**

請不要將紙張長時間留在印表機中，否則列印品質會降低。

我們建議您完成列印之後，請將紙張移除。

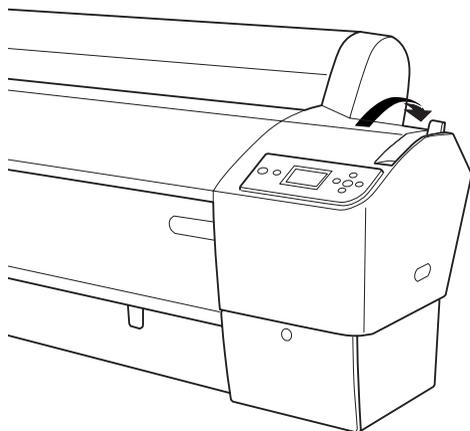
列印厚紙 (0.5 至 1.5 mm)

當您放置厚紙時，如硬紙板，請依照下列的步驟操作。

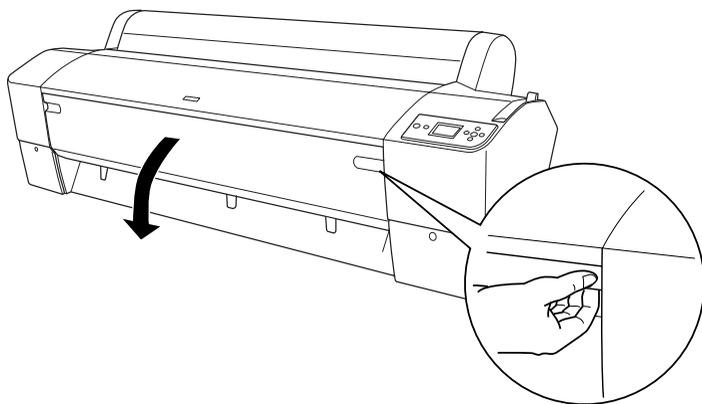
附註：

- ❑ 請不要放入尺寸大於 B1 (728 × 1030 mm) 的厚紙；否則會發生夾紙。
 - ❑ 放置 B1 (728 × 1030 mm) 大小的厚紙時，請先饋入紙張較長的那一邊。
在印表機驅動程式中，“列印方向”可能要選擇“橫印”。
1. 請安裝紙張收集籃。
 2. 請確定印表機的電源是開啓的。
 3. 按下『**Paper Source** ◀』鍵，直到液晶顯示面板上顯示“Sheet □”。

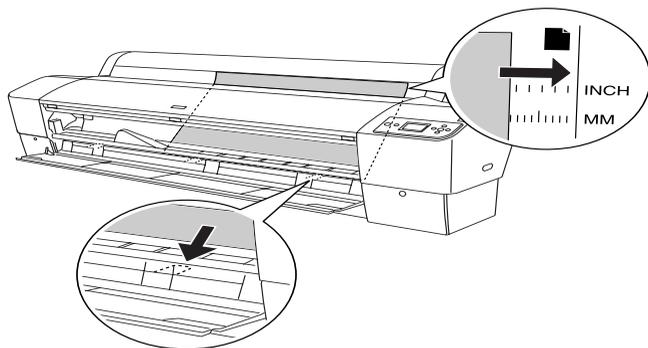
- 請確定“電源”燈號沒有不停閃爍，再將紙張固定桿切換至“Released”位置。
液晶顯示面板會顯示
“LEVER RELEASED. LOAD PAPER” 訊息。



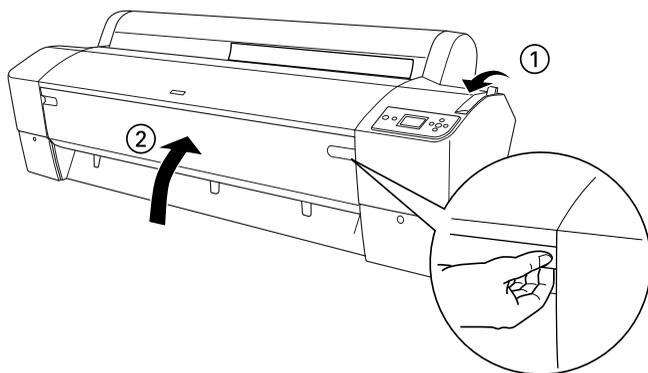
- 打開前方護蓋。



6. 請如圖所示，將紙張饋入印表機的進紙槽中，紙張的底邊是位於前方護蓋的後面。請確定單張紙的右側和底邊是對齊於印表機上的水平線和垂直線。



7. 將紙張固定桿切換至 “Secured” 位置，並闔上前方護蓋。液晶顯示面板會顯示 “PRESS PAUSE BUTTON” 訊息。



8. 按下『**Pause II**』鍵，並依照饋入其它單張紙的步驟操作。



注意：

請不要將紙張長時間留在印表機中，否則列印品質會降低。

我們建議您完成列印之後，請將紙張移除。

安裝紙張收集籃

爲了避免輸出的紙張變髒或變皺，請如下所述設定紙張收集籃。
您可以使用紙張收集籃來整理滾筒紙及單張紙。

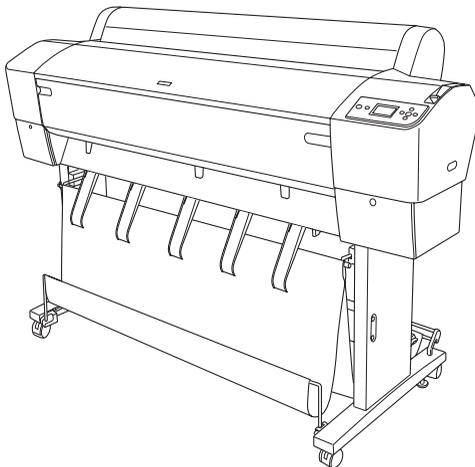
EPSON Stylus Pro 9800/9400 使用者

當由前方進紙時 (滾筒長條紙 (1580 mm 或以上) ; 厚紙 [0.5 mm 或以上] 單張紙)

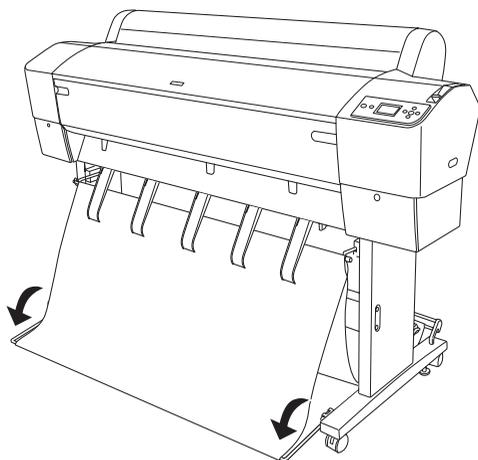


注意：

- 請不要饋入大於 24 inches 的厚紙，否則會損壞印表機。
 - 如果是厚紙 (0.5 至 1.5 mm) 或滾筒長條紙 (1580 mm 或以上)，請記得是從前方進紙，否則會降低輸出的品質。
1. 請確認上方的掛鉤是完全插入的，而且紙張導板是位在紙張收集籃的前方。



2. 請將下方橫桿如圖所示放置在地上。

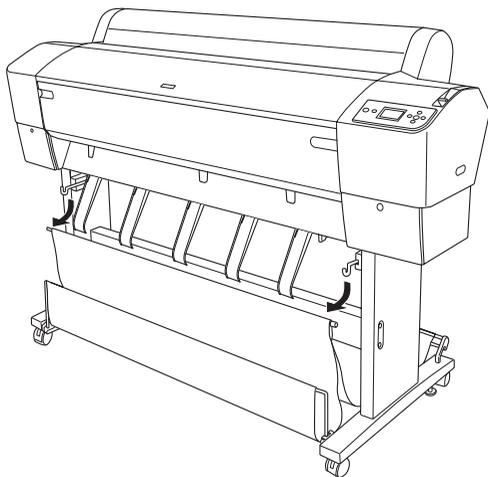


當由後方進紙時

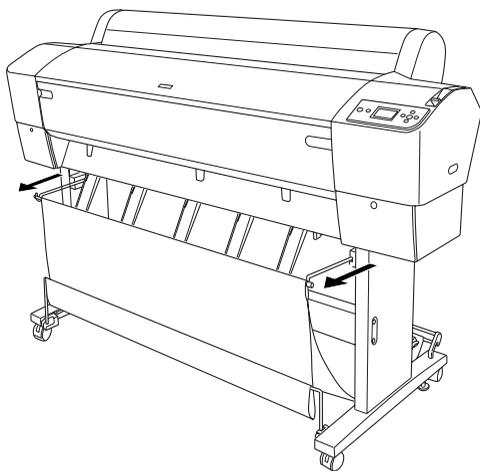
附註：

當由後方饋入長度超過 B0 尺寸的滾筒紙時，請確定在印表機的後方至少有 30 cm (12 inches) 的空間。這是為了避免輸出的紙張折疊。

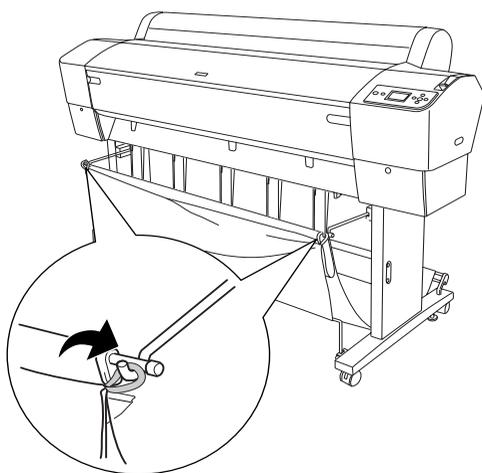
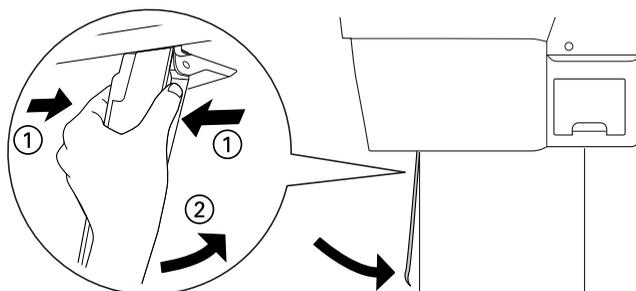
1. 請如圖所示，從上方的紙張收集籃掛鉤上，移除中央橫桿，並使之向下穿過紙張導板。



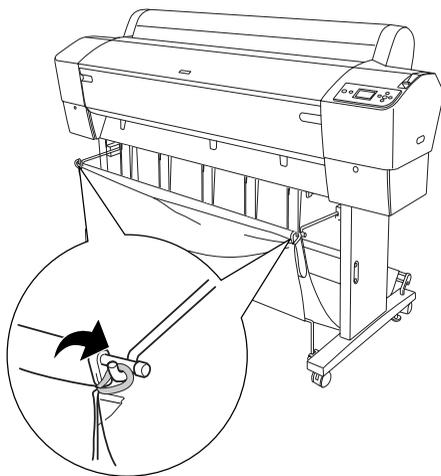
2. 如圖所示，向外拉出上方掛鉤。
並將中央橫桿的兩端鉤住上方紙張收集籃的掛鉤上。



3. 請如圖所示，輕輕壓下每個紙張導板的上方部位，並將之推至後面的位置，如此紙張可以正確的輸出。



4. 請確定下方橫桿是位在上面的位置，並如圖所示，掛在紙張收集籃的掛鉤上。



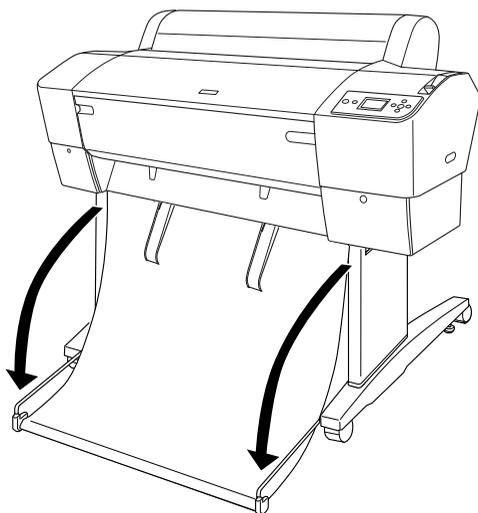
EPSON Stylus Pro 7800/7400 使用者

當由前方進紙時

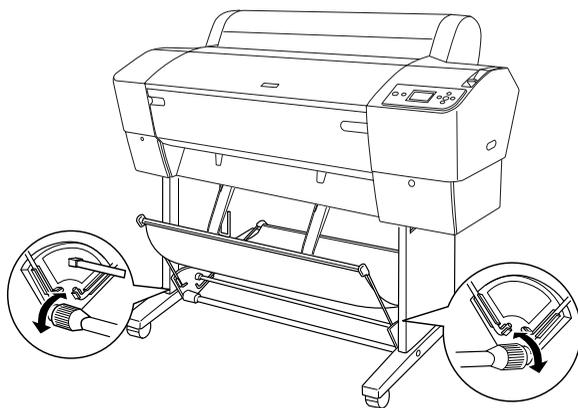
當由前方進紙時，請如圖所示，放下紙張收集籃。

附註：

當您饋入厚紙 (0.5 至 1.5 mm) 或紙張長度為 914.4 mm 或以上時，請由前方饋入紙張。



當紙張收集籃鬆開時，請如下圖所示，旋轉圖中所示的地方，拉緊紙張收集籃。

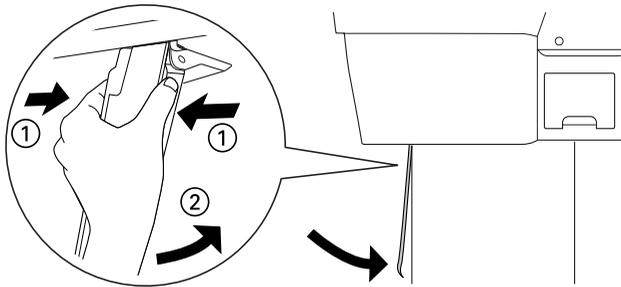


當由後方進紙時

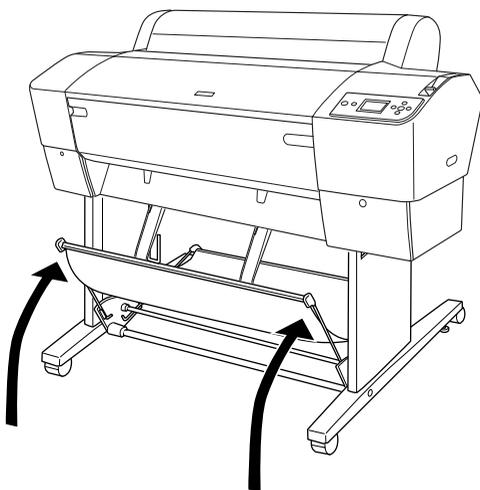
當由後方進紙時，請如圖所示，將紙張收集籃轉向後方。

附註：

- ❑ 當紙張的長度小於 914.4 mm 時，您可以由後方進紙；否則，請由前方進紙。
 - ❑ 如果紙張的厚度是 0.5 mm 或以上，請由前方進紙。
1. 請如圖所示，輕輕壓下每個紙張導板的上方部位，並將之推至後面的位置，如此紙張可以正確的輸出。



2. 請如圖所示，將紙張紙張收集藍轉向後方。



第 7 章

日常維護和搬運

更換墨水卡匣

當印表機的墨水指示燈號不停閃爍時，代表墨水即將用盡時，您需要準備更換的墨水卡匣。

當印表機的墨水指示燈號亮起時，代表墨水已用盡時，您需要更換已用盡的墨水卡匣。

液晶顯示幕也會出現 INK LOW 或 INK OUT。

附註：

即使只有一個墨水卡匣已用盡，印表機也無法列印。

EPSON 建議您使用 EPSON 原廠的墨水卡匣。若使用非 EPSON 原廠的墨水卡匣而導致印表機受損，即使印表機仍在 EPSON 的保固期內，亦不提供免費的維修服務。

請依照下列的步驟，更換墨水卡匣。

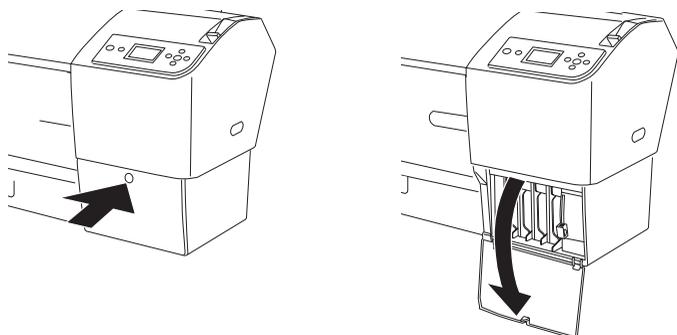


注意：

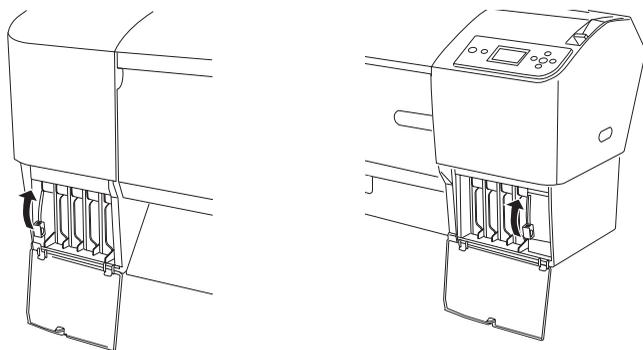
保留已安裝在印表機中舊的墨水卡匣，直到您準備更換新的墨水卡匣。

1. 請確定印表機的電源是開啓的。
請查看“*Ink Check*”燈號是閃爍或亮起，了解要更換哪個墨水卡匣。

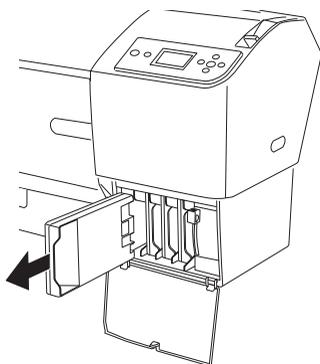
2. 請如下圖所示，壓下墨水卡匣護蓋，開啓墨水卡匣護蓋。



3. 將墨水卡匣固定桿向上推至 “Released” 的位置。



4. 如圖所示，取出空的墨水卡匣。



警告：

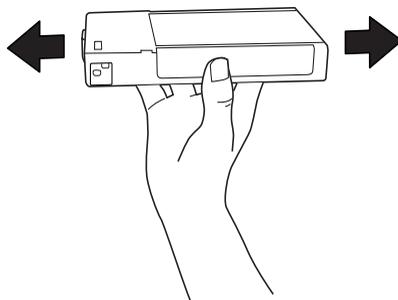
如果墨水沾到您的手，請立即用水和肥皂清洗雙手。
如果墨水濺到您的眼睛，請立即用水沖洗眼睛。



注意：

請勿太用力搖晃已安裝過的墨水卡匣，否則可能會造成漏墨現象。

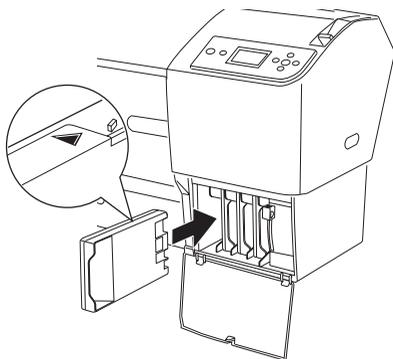
5. 請確定需要更換墨水卡匣的顏色，再從包裝袋中取出墨水卡匣。
為了達到最佳的列印結果，請在安裝墨水卡匣之前，輕輕地搖晃墨水卡匣。



附註：

若您無法順利將墨水卡匣插入墨水卡匣插槽中，有可能是使用不正確的墨水卡匣。請確認墨水卡匣包裝上的產品編號是正確的。

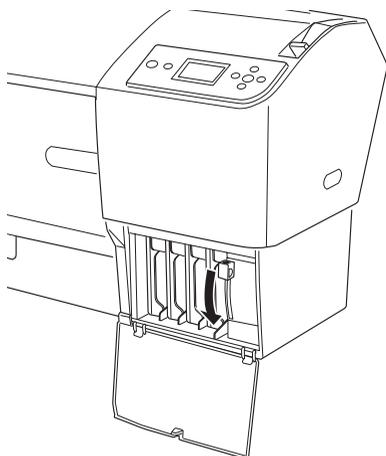
6. 請如圖所示，握住墨水卡匣並將墨水卡匣上的箭頭朝向印表機，然後將墨水卡匣插入插槽中。



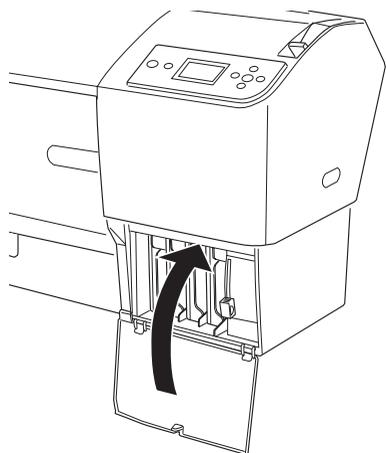
附註：

如果 “Ink Check” 燈號還是亮著，可能是墨水卡匣安裝不正確。請先取出墨水卡匣，然後如上所述再重新安裝一次。

7. 將墨水卡匣固定桿向下推至 Secured 的位置。



8. 闔上墨水卡匣護蓋。
印表機會回復至先前的狀態。



轉換黑色墨水卡匣

您可以依照您的需求更換黑色墨水。
您可以選擇要使用消光黑或是亮黑色。



注意：

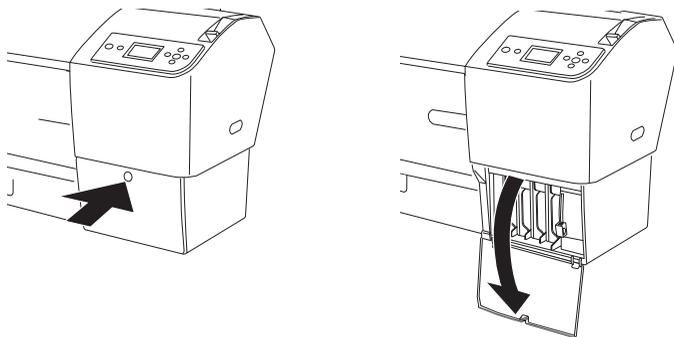
請遵守下列事項，避免打斷轉換黑色墨水的過程：

- ❑ 請不要關閉印表機的電源。
- ❑ 請不要打開印表機的前蓋。
- ❑ 請不要將紙張固定桿移至 *released* 的位置。
- ❑ 請不要取出墨水卡匣。
- ❑ 請不要取出廢棄墨水收集槽。
- ❑ 請不要拔除電源線。

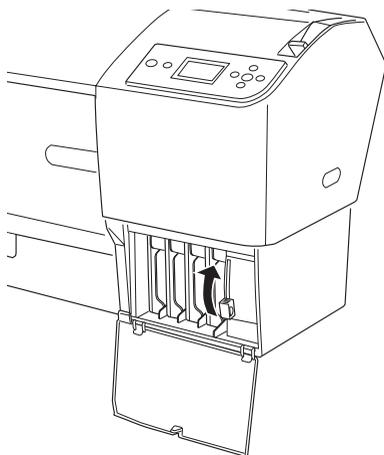
附註：

- ❑ 如果在操作過程中，印表機的電源被關閉，請再開啓印表機的電源，則印表機會從繼續轉換黑色墨水卡匣。
 - ❑ 轉換黑色墨水卡匣時需要 *Black Ink Conversion Kit*，同時也需要黑色墨水卡匣（消光黑或亮黑色墨水卡匣）。
 - ❑ 如果液晶顯示幕上顯示廢棄墨水收集槽已滿或即將滿了訊息時，請更換廢棄墨水收集槽。
1. 請確定液晶顯示幕上顯示 **READY** 訊息。
 2. 按下 **Menu ▶** 鍵，進入 Menu 模式。
 3. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，直到液晶顯示幕上顯示 **MAINTENANCE** 訊息，再按下 **Menu ▶** 鍵。
 4. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，直到液晶顯示幕上顯示 **BK INK CHANGE** 訊息，再按下 **Menu ▶** 鍵。

5. 再按下 **Enter** ↵ 鍵。
6. 確定液晶顯示幕上顯示 OPEN THE RIGHT COVER 訊息時，如圖所示，再開啓右側的墨水卡匣護蓋。

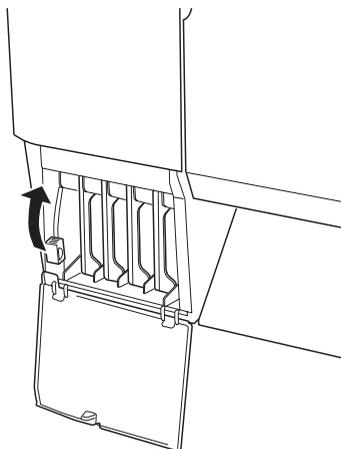


7. 請確定液晶顯示幕上顯示 RAISE THE RIGHT INK LEVER 訊息時，如圖所示，再將右側的墨水卡匣固定桿往上推。

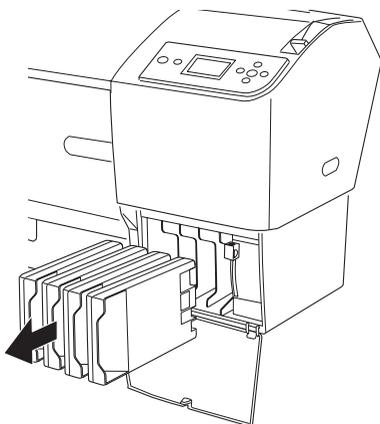


8. 請確定液晶顯示幕上顯示 OPEN THE LEFT COVER 訊息時，如圖所示，再開啓左側的墨水卡匣護蓋。

9. 確定液晶顯示幕上顯示 RAISE THE LEFT INK LEVER 訊息時，如圖所示，再將左側的墨水卡匣固定桿往上推。



10. 確定液晶顯示幕上顯示 REMOVE ALL FOUR INK CARTRIDGES ON THE RIGHT SIDE 訊息時，如圖所示，再取出右側墨水卡匣槽中的 4 個墨水卡匣。

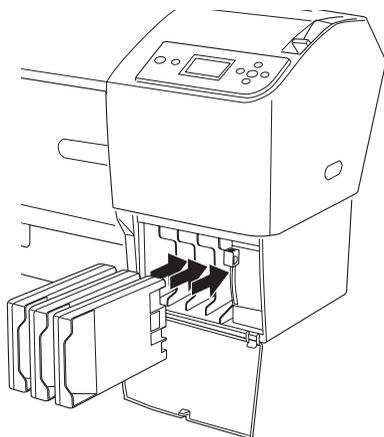


11. 確定液晶顯示幕上顯示 INSTALL C/M/Y CONVERSION CARTRIDGES 訊息時，如圖所示，將 3 個轉換的墨水卡匣插入右側的墨水卡匣槽中。

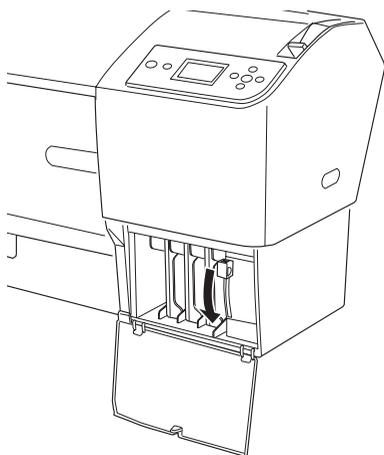
附註：

如果液晶顯示幕上顯示 CONVERSION CRTG LIFE. REPLACE CONVERSION CRTG WITH A NEW ONE. 訊息時，請按下 **Pause** 鍵。

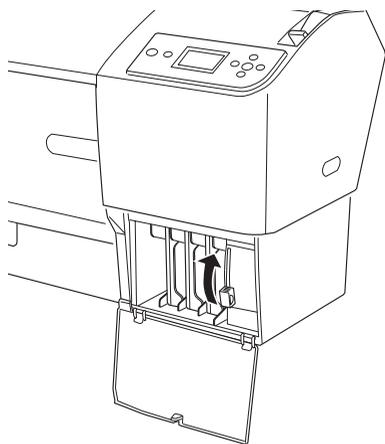
請從右側墨水卡匣槽中取出舊的轉換墨水卡匣，再插入新的轉換墨水卡匣，再從步驟 4 開始執行。



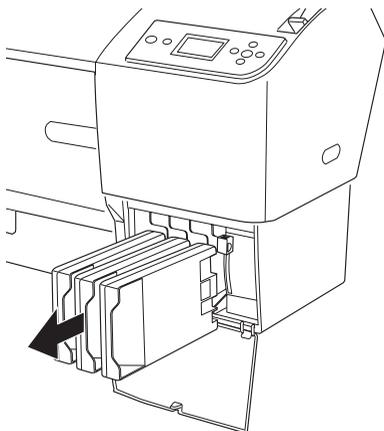
12. 確定液晶顯示幕上顯示 LOWER THE RIGHT INK LEVER 訊息時，再將右側墨水卡匣固定桿向下推。



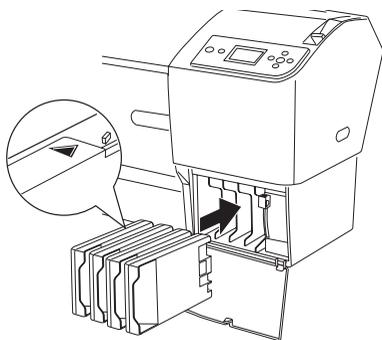
13. 印表機會開始抽墨，液晶顯示幕上會顯示 DRAINING INK
⌘⌘。
請稍候，直到抽墨完成。
14. 完成抽墨後，液晶顯示幕上會顯示 RAISE THE RIGHT INK
LEVER。
請如圖所示，將右側墨水卡匣固定桿向上推。



15. 確定液晶顯示幕上顯示 REMOVE C/M/Y CONVERSION CARTRIDGES 訊息時，如圖所示，請取出右側墨水卡匣槽中的抽墨卡匣。

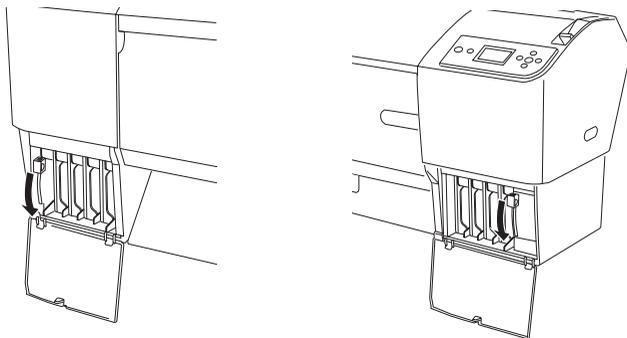


16. 確定液晶顯示幕上顯示 INSTALL ALL FOUR INK CARTRIDGES ON THE RIGHT SIDE 訊息時，如圖所示，再將墨水卡匣插入墨水卡匣槽中。



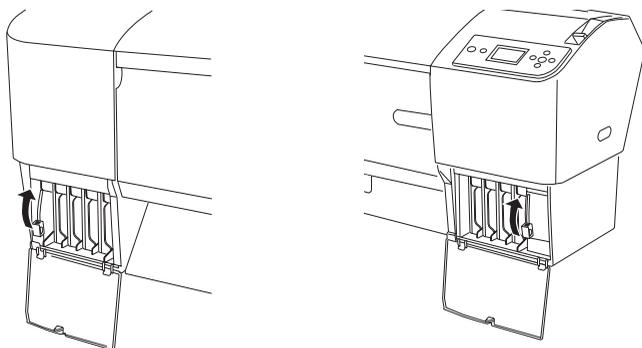
17. 請確定液晶顯示幕上顯示 LOWER THE RIGHT INK LEVER 訊息，再將右側墨水卡匣固定桿向下推。

請確定液晶顯示幕上顯示 LOWER THE LEFT INK LEVER 訊息，再將左側墨水卡匣固定桿向下推。



18. 確定液晶顯示幕上顯示 RAISE THE RIGHT INK LEVER 訊息時，再將右側的墨水卡匣固定桿向上推。

確定液晶顯示幕上顯示 RAISE THE LEFT INK LEVER 訊息時，再將左側的墨水卡匣固定桿向上推。



19. 印表機會開始導墨。請稍候，直到液晶顯示幕上顯示墨水的存量。
當液晶顯示幕上顯示訊息時，請依照液晶顯示幕上的訊息，將墨水卡匣固定桿向上推或向下推。

附註：

因為轉換墨水會消耗大量的黑色墨水，所以，完成轉換後，您可能需要更換墨水卡匣。

20. 當液晶顯示幕顯示 LOWER THE RIGHT INK LEVER AND CLOSE THE COVER 訊息時，請將右側的墨水卡匣固定桿向下推，再闔上墨水卡匣槽的護蓋。
當液晶顯示幕顯示 LOWER THE LEFT INK LEVER AND CLOSE THE COVER 訊息時，請將左側的墨水卡匣固定桿向下推，再闔上墨水卡匣槽的護蓋。

導墨完成。

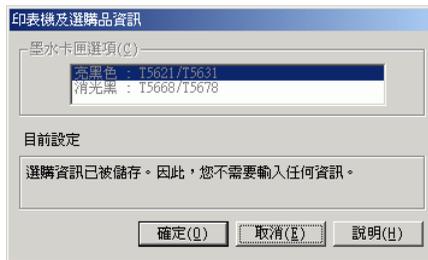
更新印表機資訊

更換完成之後，請依照下列步驟，更新印表機資訊。

Windows 使用者

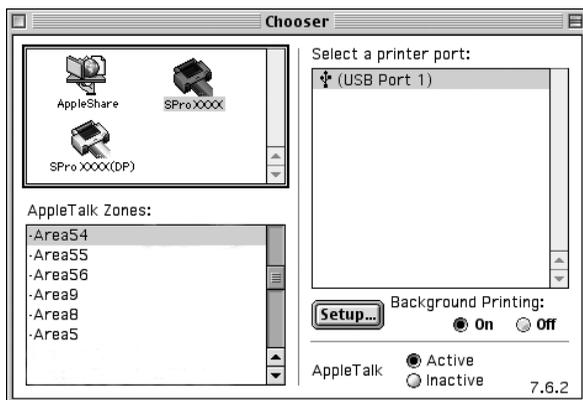
按下主選單，確認是否顯示正確的墨水卡匣。

如果不是顯示正確的墨水卡匣，請按下工具選單，再按下印表機及選購品資訊圖示。



Mac OS 9.x 使用者

點選 Apple 選單中的 **Chooser**，再點選印表機的圖示和連接埠。



Mac OS X 使用者

在 Print Center 中移除印表機 (Mac OS X 10.2.x) 或在 Printer Setup Utility (Mac OS X 10.3.x) 中移除印表機，再重新新增印表機。

更換廢棄墨水收集槽

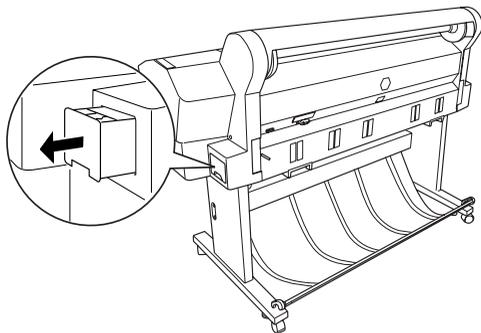
當液晶顯示幕上顯示廢棄墨水收槽已滿或即將滿了的消息時，請更換廢棄墨水收集槽。

請依照下列步驟，更換廢棄墨水收集槽。

1. 從包裝袋中取出新的廢棄墨水收集槽。
2. 用手握住印表機旁邊的把手，慢慢地向外抽出廢棄墨水收集槽。

附註：

EPSON Stylus Pro 9800/9400 有 2 個廢棄墨水收集槽。
請確認液晶顯示幕上的訊息，了解是要更換那一個廢棄墨水收集槽。



3. 請將使用過的廢棄墨水收集槽放在提供的塑膠帶中。
4. 將新的廢棄墨水收集槽插入印表機中。

更換紙張裁刀

當紙張裁刀無法順利裁切紙張時，可能是裁刀變鈍，請更換新的裁刀。



警告：

當更換裁刀片時，請小心，不要割傷自己。

1. 請確定已開啓印表機的電源。
2. 按下 “**Menu ▶**” 鍵，進入 Menu 模式。
3. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，確定液晶顯示幕顯示 MAINTENANCE 訊息，再按下 **Menu ▶** 鍵。

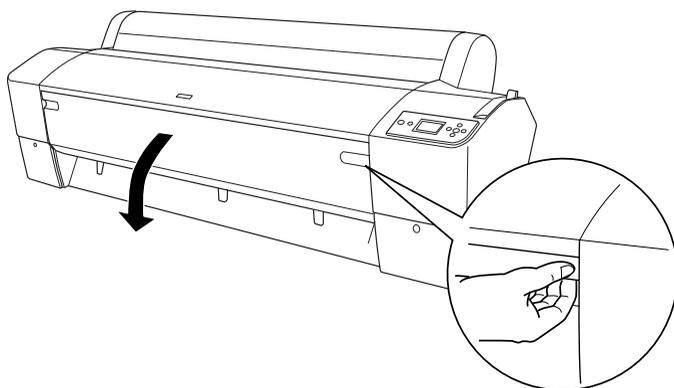
4. 按下 **Paper Feed ▼** 或 **Paper Feed ▲** 鍵，確定液晶顯示幕顯示 CUTTER REPLACEMENT 訊息。
5. 按下 **Menu ►** 鍵，確定液晶顯示幕顯示 EXECUTE 訊息。
再按下 **Enter ↵** 鍵。



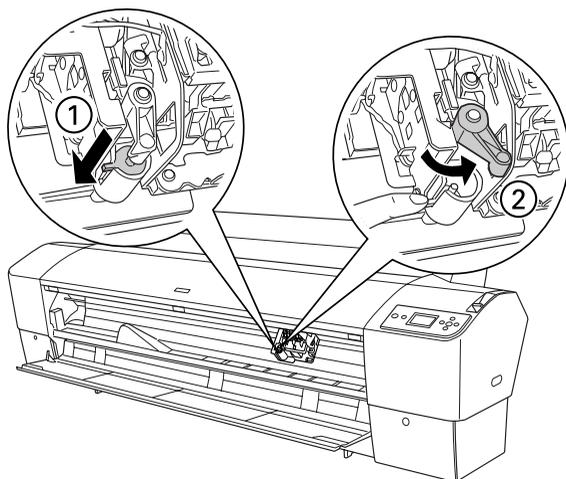
注意：

請勿用手移動紙張裁刀單元。否則可能會損壞印表機。

6. 當紙張裁刀停在更換的位置時，液晶顯示幕會顯示 OPEN FRONT COVER TO SEE CUTTER REPLACEMENT LABEL 訊息。
請如圖所示，打開印表機的前蓋。



7. 當液晶顯示幕上顯示 SEE LABEL TO REPLACE CUTTER 訊息時，請如下圖所示，壓下側邊的卡榫，再將紙張裁刀護蓋轉向右邊，開啓護蓋。

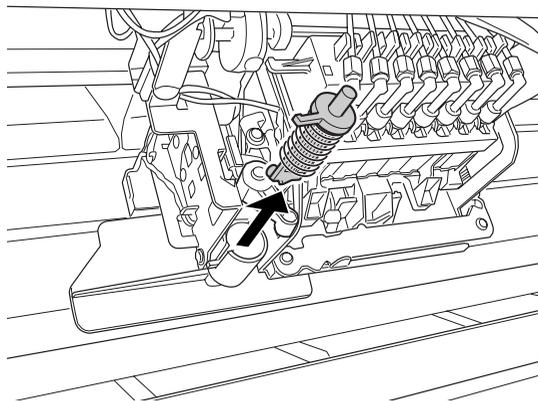


8. 慢慢地將您的手指離開側邊的卡榫，紙張裁刀將會上升至可以取出的位置。

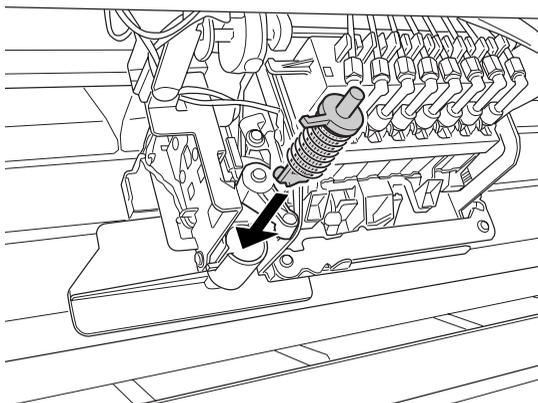
附註：

請小心，不要使裁切刀或裝有彈簧的線圈脫離刀槽。

9. 請如圖所示，小心取出印表機中舊的紙張裁刀。

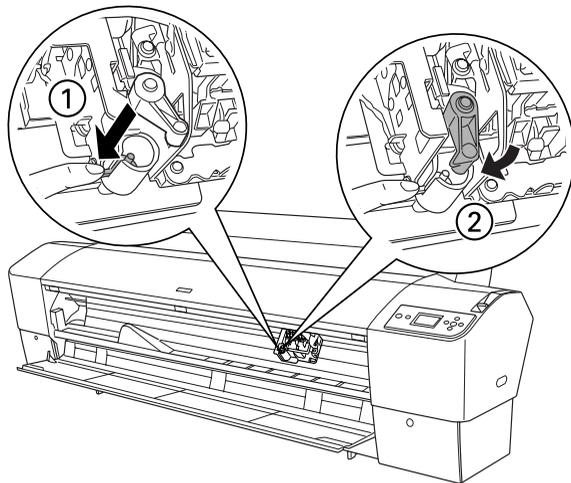


10. 從包裝袋中取出新的紙張裁刀。
11. 確定在裁刀單元內部裝有彈簧的線圈，若有需要，請重新安裝線圈。
12. 請依照圖示的方向，將新的裁切刀完全地放入刀槽中。
13. 當將紙張裁刀護蓋轉動至左方時，請壓下側邊的固定栓，以



闔上護蓋。

14. 確定液晶顯示幕上顯示 “CLOSE FRONT COVER” 的訊息，再



闔上前方護蓋。則裁刀裝置會移動至起始（最右邊）位置。

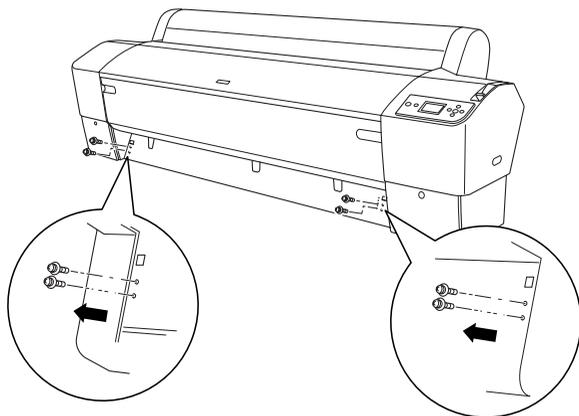
15. 請稍候，直到液晶顯示幕上出現 “READY” 的訊息。
即表示已經完成紙張裁刀的更換。

安裝手動裁刀單元

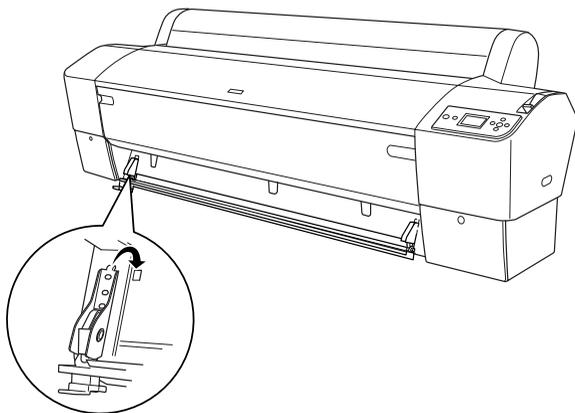
請依照下列步驟，安裝手動裁刀。

1. 請確定印表機的電源是關閉的。
2. 使用螺絲起子鬆開平台上的 4 個銀色的螺絲，並移除。

附註：
請不要鬆開黑色的螺絲。

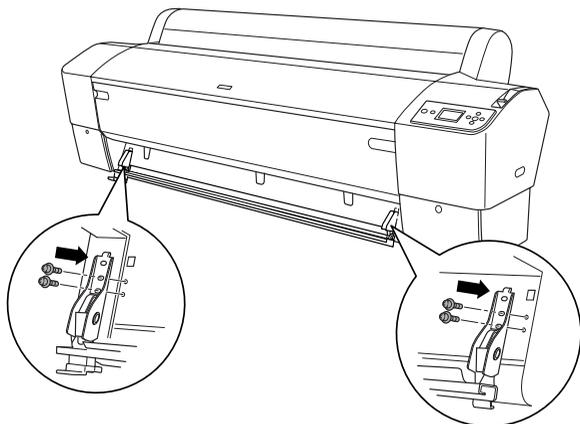


3. 請如圖所示，握著裁刀單元，將裁刀單元的左側勾住平台上左側的四方形孔洞中。



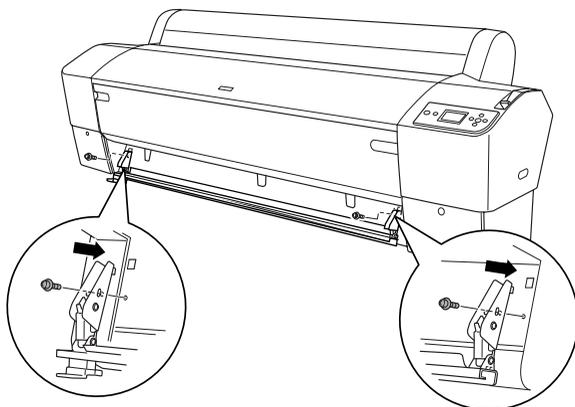
4. 同樣的，再將裁刀單元的右側勾住平台上右側的四方形孔洞中。

5. 使用您在步驟 2 中所移除的螺絲，鎖緊裁刀。
如圖所示，將螺絲放入第 2 個孔洞至第 3 個孔洞，並鎖緊。



附註：

- ❑ 如果手動裁刀單元每一邊只有 2 個孔洞，請如圖所示，將螺絲放入較下面的孔洞中，並鎖緊。
請妥善保存其它 2 顆螺絲。



- ❑ 如果您不使用裁刀單元，請將裁刀單元完全移至左側，這樣才不會損壞列印的資料。

移除手動裁刀單元

當您搬運印表機時，請移除手動裁刀單元。

1. 使用螺絲起子，移除平台上的螺絲。
2. 將裁刀從印表機中移除。
3. 將您移除的螺絲，鎖緊在平台上。

清潔印表機

爲了使印表機保持在最佳的列印狀態，您應該一年清潔印表機數次。



警告：

請勿觸碰印表機內部的齒輪。



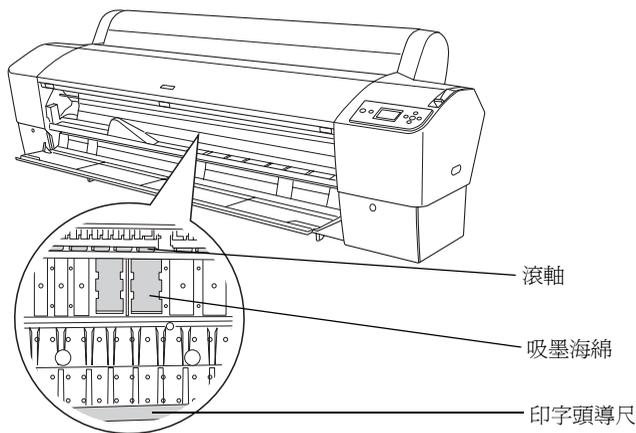
注意：

- ❑ 請勿使用酒精或稀釋的溶劑清潔印表機；因爲這些化學藥劑可能會在某種情況下導致印表機內部的零件受損。
 - ❑ 請小心，不要讓水滲入印表機的機械部份或內部的電子零件。
 - ❑ 請不要使用太硬或具破壞力的刷子。
 - ❑ 請不要在印表機內部塗抹潤滑油，因爲不適用的潤滑油，會導致印表機內部的零件受損。
如果您需要塗抹潤滑油，請洽詢 EPSON 授權維修中心。
1. 確定已關閉印表機的電源且所有的燈號都已熄滅，然後拔下電源線。



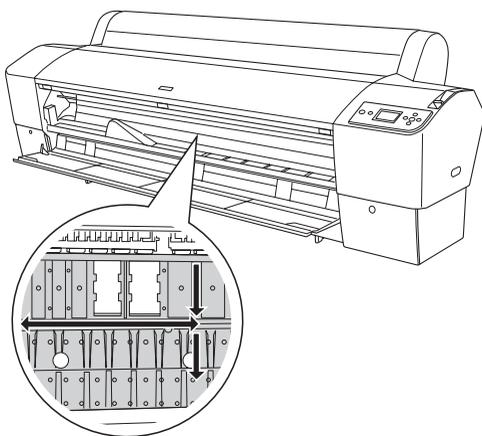
注意：

請勿觸碰下列零件，否則會影響輸出結果。

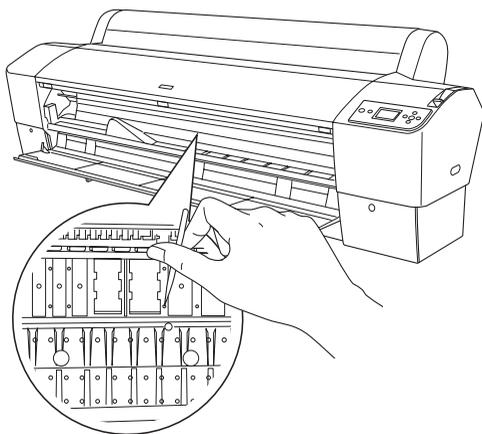


2. 打開印表機的前蓋，使用柔軟，乾淨的布小心地清除印表機中的灰塵。
請依照下列的箭頭方向，擦拭灰色區域。

如果印表機背面或內部很髒，請使用柔軟，乾淨的布，沾一些溫和的清潔劑，小心地清除印表機中的灰塵。再使用乾布，將印表機的內部擦乾。



3. 如果平台上有小紙屑，請如圖所示，使用牙籤，清除小紙屑。
請闔上印表機的上蓋。



4. 請移除紙張收集藍。
再使用柔軟的刷子，清除腳架上的灰塵。
5. 若外殼髒了，請用柔軟且乾淨的布沾些中性的清潔劑擦拭。
確實闔上墨水卡匣護蓋，避免水流入印表機內部。
6. 要清潔紙張收集藍，請移除紙張收集上的橫桿，再使用溫和的清潔劑清潔。

若長時間沒有使用印表機

若您有一段很長的時間不使用這台印表機，印字頭上的噴嘴可能會堵塞。請執行噴嘴檢查及清潔印字頭。

搬運印表機

長距離

當您需要長距離搬運印表機時，請使用原來的箱子及保護裝置來包裝印表機。



注意：

在搬運過程中，請保持印表機的平衡。

1. 請先關閉印表機的電源，並確認印字頭是位在起始位置（最右邊）。
如果印字頭不是位在起始位置，請開啓印表機的電源，直到印字頭回至起始位置時，才關閉印表機的電源。

2. 移除下列配件：

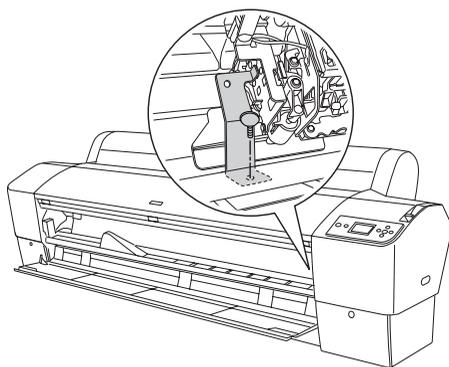
- 電源線
- 界面連接線
- 紙張收集藍
- 滾筒紙紙軸
- 滾筒紙和單張紙
- 選購自動收紙器（如有安裝）
- 選購手動裁刀單元（若有安裝）

3. 將墨水卡匣調整桿向上推。

您可以選擇是否要取出墨水卡匣。

但是，搬運印表機時，請將墨水卡匣固定桿向上推。否則墨水會外漏。

4. 請確定印字頭位在起始（最右邊）位置。
5. 如圖所示，裝上金屬片，鎖緊螺絲，固定印字頭。



6. 裝上安全保護裝置，再將印表機放在包裝箱中。
請洽詢經銷商以取得協助。

短距離

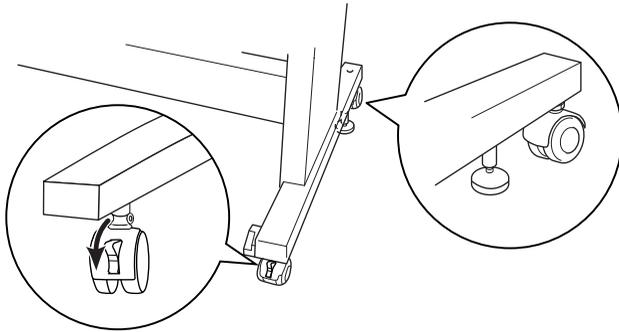
當您要短距離移動印表機時，請注意下列事項。

1. 請先關閉印表機的電源，並確認印字頭是位在起始位置（最右邊）。
如果印字頭不是位在起始位置，請開啓印表機的電源，直到印字頭回至起始位置時，才關閉印表機的電源。
2. 移除下列配件：
 - 電源線
 - 界面連接線
 - 紙張收集藍
 - 滾筒紙紙軸

- ❑ 滾筒紙和單張紙
 - ❑ 選購自動收紙器 (如有安裝)
 - ❑ 選購手動裁刀單元 (若有安裝)
3. 將墨水卡匣調整桿向上推。

您可以選擇是否要取出墨水卡匣。
但是，搬運印表機時，請將墨水卡匣固定桿向上推。否則墨水會外漏。

4. 確定已鎖住腳架的滾輪，並調整腳架上的固定旋鈕。



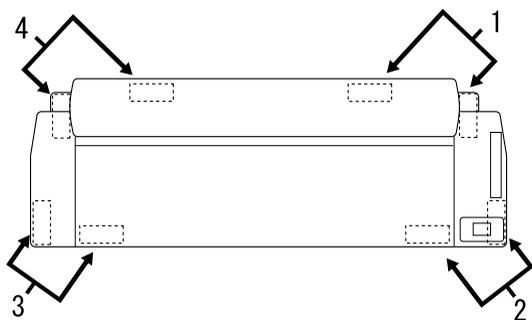
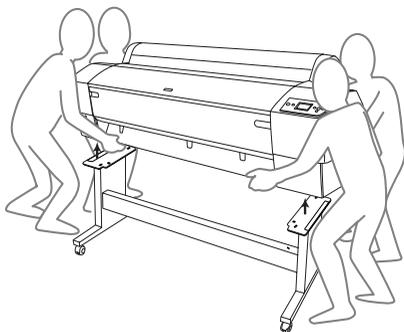
附註：

讓滑輪方向偏斜並鎖住，如此才不會滑動。

5. 移除左邊及右邊的蝴蝶螺絲，並妥善儲存。
6. Stylus Pro 9800/9400 使用者：
需要四個人以上的人力，才能要將印表機主體抬離腳架，請依照下圖所示的位置握住印表機正確的位置。這台印表機主體約重 90 kg (198 lb)，抬起時應小心。

Stylus Pro 7800/7400 使用者：
需要兩個人以上的人力，才能要將印表機主體抬離腳架，請依照下圖所示的位置握住印表機正確的位置。這台印表機主體約重 49 kg (107.8 lb)，抬起時應小心。

Stylus Pro 9800/9400



Stylus Pro 7800/7400



7. 請水平移動印表機。

搬運印表機之後，請參考第 270 頁「搬運印表機之後，安裝印表機」，安裝印表機並執行印字頭噴嘴檢查和印字頭直線性校正。

用滑輪移動印表機

當您想要在同一個空間內短距離地推動印表機時，您可以輕輕地滑動印表機底部的滑輪。



注意：

請勿在傾斜或是表面凹凸不平的地板上推動印表機。

1. 確定已拔下電源線、界面連接線、滾筒紙軸及單張紙，並且已闔上滾筒紙護蓋及前方蓋子。

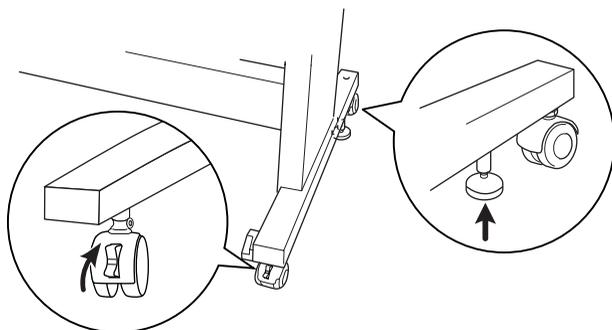
附註：

若您只需要利用滾輪短距離地推動印表機，則您便不需要取出印表機中的墨水卡匣。

2. 如圖所示，完全地推入上方及下方的掛鉤。



3. 鬆開前方的滑輪，並將腳架下方的固定旋鈕往上縮離地面。



4. 小心地將印表機移動至預定的位置。在移動完畢之後，請重新固定滾輪並調整腳架底部的固定旋鈕，直到印表機不會滑動為止。

搬運印表機之後，安裝印表機

搬運印表機後，您必須重新安裝印表機，而這些安裝步驟與第一次安裝新機時的步驟完全相同。所以當您再次安裝印表機時，請參考印表機安裝手冊並注意下列各項的說明：

- ❑ 不要忘記移除所有的保護裝置。
- ❑ 搬運印表機之後，第一次開始列印，則印字頭的噴嘴可能會有堵塞的情形發生。EPSON 建議您執行噴嘴檢查並清潔印字頭，同時也重新印表機直線性校正以確保列印品質。

第 8 章

解決問題的方法

解決問題的方法

印表機突然停止列印

印表機正在清潔印字頭、導墨或抽墨

在清潔印字頭及導墨期間，在液晶顯示面板上會顯示“CLEANING PLEASE WAIT, CHARGING INK”或“INK DRYING”的訊息。請等待直到印表機繼續列印為止。

發生錯誤

許多一般性的印表機問題可以藉由印表機液晶顯示幕的訊息來確認。

錯誤訊息

訊息	說明	解決的方法
UNABLE TO PRINT MAKE SURE PAPER IS LOADED	當您要列印噴嘴檢查表單或直線性校正表單時，發生錯誤。	請先結束 TEST PRINT MENU，再解決液晶顯示幕上的錯誤，再重新列印一次。
MAINTENANCE TANK NEARLY FULL	廢棄墨水收集槽中已裝滿了墨水。	請更換廢棄墨水收集槽。
INK LOW	墨水卡匣即將用盡。	請準備新的墨水卡匣。
MAINTENANCE REQUEST nnnn	安裝在印表機中的配件，使用壽命已用盡。"nnnn"代表配件的產品編號。	請注意配件的產品編號，並洽詢經銷商。
PAPER LOW	滾筒紙快要用完了。	請準備新的滾筒紙。
POWER CLEANING YOU MUST MOVE INK LEVERS WHEN CLEANING	需要清潔印字頭。	要執行印字頭清潔，請選擇 YES，再依照螢幕上的指示操作。
CLEANING ERROR REMOVE THICK PAPER	因為安裝厚紙，無法執行清潔動作。	請移除厚紙，再將紙張調整桿推至 secured 位置。
	印表機無法饋入輸出的紙張。	請移除輸出的紙張。
CLEANING ERROR PRESS PAUSE BUTTON	噴嘴堵塞。	執行清潔印字頭工具。
SENSOR ERROR LOAD DIFFERENT PAPER	安裝的紙張不符合選擇的紙張種類。	請安裝符合的紙張大小。
PAPER EJECT ERROR REMOVE PAPER FROM PRINTER	紙張在印表機中。	請將紙張調整桿移至 Release 的位置，再移除印表機中的紙張，最後再將紙張調整桿切換至 secured 的位置。

PAPER OUT LOAD PAPER	印表機中沒有紙張。	正確安裝紙張。
	正在列印時，滾筒紙已用盡。	請安裝新的滾筒紙。
BORDERLESS ERROR LOAD CORRECT SIZE PAPER	沒有支援無邊界列印的 A2 單張紙或滾筒紙安裝在印表機，做無邊界列印。	請安裝其它大小的單張紙或滾筒紙。
PAPER ERROR LOAD PAPER PROPERLY	因為紙張捲曲，印表機無法偵測到所安裝的單張紙。	請弄平捲曲的紙張。
	印表機無法偵測到所安裝的單張紙。	請調整紙張固定桿。
PAPER SKEW LOAD PAPER PROPERLY	紙張不是垂直插入印表機中。	請將紙張調整桿移至 Release 的位置，再重新正確安裝紙張，最後再將紙張調整桿切換至 secured 的位置。
PAPER CUT ERROR REMOVE UNCUT PAPER	選擇 Roll Auto Cut On  時，紙張裁切不正確。	請將紙張調整桿移至 Release 的位置，並移除未裁切的紙張。最後再將紙張調整桿切換至 secured 的位置。
		紙張裁刀未正確安裝。
		紙張裁刀已鈍，請更換新的紙張裁刀刀片。
COMMAND ERROR CHECK DRIVER SETTINGS	毀損的資料傳送至印表機中。	停止列印。再按下 Pause 鍵 3 秒鐘不放。
	印表機以錯誤的指令接收資料。	
	安裝不正確的印表機驅動程式。	停止列印。再按下 Pause 鍵 3 秒鐘不放。確認印表機驅動程式是正確的。

MISMATCH ERROR MAKE SURE THAT THE INK CARTRIDGE AND DRIVER SETTINGS MATCH	尚未更改印表機驅動程式 中的墨水卡匣選項設定值。	停止列印，按下 Pause 鍵 3 秒鐘不放。 請在印表機驅動程式中選 擇正確的墨水卡匣選項設 定值。 如果您要繼續列印，請按 下 Pause 鍵。
	安裝非 Epson 原廠的墨水 卡匣。	按下 Pause 鍵 3 秒鐘不 放，取消列印。如果您要 繼續列印，請按下 Pause 鍵。
PAPER SETTING ERROR LOAD ROLL PAPER	滾筒紙安裝不正確。	L 請正確安裝滾筒紙，再 選擇 Roll Auto Cut On  或 Roll Auto Cut Off  。
CONVERSION CRTG LIFE CONVERSION CRTG NEAR END OF SERVICE LIFE	請更換轉換的墨水卡匣。 (液晶顯示幕上會顯示轉換 墨水卡匣的剩下時間)	請更換轉換墨水卡匣，請 按下 Pause 鍵。
CONVERSION CRTG LIFE REPLACE CONVERSION CRTG WITH A NEW ONE	需要更換轉換墨水卡匣。	請更換新的轉換墨水卡 匣，或按下 Pause 鍵，完 成黑色墨水的更換。
PAPER SETTING ERROR LOAD CUT SHEET PAPER	紙張路徑不正確。	請正確放置單張紙。
INK OUT INSTALL NEW CARTRIDGE	墨水卡匣已用盡。	更換墨水卡匣。
INK CARTRIDGE ERROR CHECK CARTRIDGE	安裝不正確產品編號的墨 水卡匣。	請安裝正確產品編號的墨 水卡匣。
	安裝錯誤的黑色墨水卡匣 (不 是消光黑或亮黑色的墨 水卡匣)。	請移除黑色墨水卡匣，再 安裝正確的墨水卡匣。 或是按下 Pause 鍵，執行 黑色墨水轉換，並更換印 表機的黑色墨水資訊。

INK CARTRIDGE ERROR BK INK CHANGE	需要更換黑色墨水卡匣。	請選擇 YES，更換黑色墨水卡匣。
INK CARTRIDGE ERROR INSTALL CORRECT CARTRIDGE	安裝不適用的墨水卡匣。	請移除墨水卡匣，再安裝適合的墨水卡匣。
INK CARTRIDGE ERROR REPLACE CARTRIDGE	發生 CSIC 錯誤。	請移除墨水卡匣，再重新安裝。 如果，更換墨水卡匣後，仍然出現這個訊息，請更換墨水卡匣。
NO CARTRIDGE INSTALL INK CARTRIDGE	尚未安裝墨水卡匣。	請安裝墨水卡匣。
MAINT TANK FULL REPLACE THE LEFT SIDE MAINTENANCE TANK	左側的廢棄墨水收集槽中已裝滿墨水。	請更換廢左側的棄墨水收集槽。
MAINT TANK FULL REPLACE THE RIGHT SIDE MAINTENANCE TANK	右側的廢棄墨水收集槽中已裝滿墨水。	請更換廢右側的棄墨水收集槽。
MAINT TANK FULL REPLACE THE MAINTENANCE TANK	廢棄墨水收集槽中已裝滿墨水。	請更換廢棄墨水收集槽。
MAINT TANK NEAR FULL REPLACE THE RIGHT SIDE MAINTENANCE TANK	右側的廢棄墨水收集槽中即將裝滿墨水。	請更換廢右側的棄墨水收集槽。

MAINT TANK NEAR FULL REPLACE THE MAINTENANCE TANK	廢棄墨水收集槽中快要滿水。	請更換廢棄墨水收集槽。
INK LEVER LOWER THE LEFT INK LEVER	左側的墨水卡匣固定桿是被推至上方的。	將左側墨水卡匣固定桿向下推。
INK LEVER LOWER THE RIGHT INK LEVER	右側的墨水卡匣固定桿是被推至上方的。	將右側墨水卡匣固定桿向下推。
COVER OPEN CLOSE COVER	前方護蓋是開啓的。	請闔上前方護蓋。
LEVER RELEASED LOAD PAPER	尚未安裝紙張。	請安裝紙張。
LEVER RELEASED LOWER THE PAPER SET LEVER	紙張調整桿是位於 released 位置。	請將紙張調整桿移至 secured 位置。
INK CARTRIDGE INSTALL INK CARTRIDGE	墨水卡匣固定桿是位在上方的位置，但是沒有安裝墨水卡匣。	請安裝墨水卡匣，並將墨水卡匣固定桿向下推。
PAPER JAM REMOVE PAPER	發生夾紙。	請將紙張調整桿移到 Release 的位置，再取出夾紙。 請先關閉印表機的電源，稍候一會，再重新開啓電源。
NO MAINTENANCE TANK INSTALL THE LEFT SIDE MAINTENANCE TANK	印表機尚未安裝左側的廢棄墨水收集槽。	請安裝左側的廢棄墨水收集槽。

NO MAINTENANCE TANK INSTALL THE RIGHT SIDE MAINTENANCE TANK	印表機尚未安裝右側的廢棄墨水收集槽。	請安裝右側的廢棄墨水收集槽。
NO MAINTENANCE TANK INSTALL THE MAINTENANCE TANK	印表機中尚未安裝廢棄墨水收集槽。	請安裝廢棄墨水收集槽。
F/W INSTALL ERROR UPDATE FAILED RESTART THE PRINTER	印表機無法更新 FirmWare。	請重新開啓印表機的電源，再更新 FirmWare。
I/F CARD ERROR CHECK CARD TYPE	安裝不適用的界面卡。	請關閉印表機的電源，移除界面卡，再安裝適用的界面卡。
CARRIAGE LOCKED RELEASE THE CARRIAGE LOCK	印字頭被鎖住。	請移除印字頭左側的卡榫。
PRINTER ERROR RESTART THE PRINTER	發生錯誤。	按下 Power 鍵，重新啓動印表機的電源。
SERVICE CALL ERROR nnnnnnnn	印字頭被鎖住。	請移除印字頭左側的卡榫。
	發生嚴重的錯誤。	請關閉印表機的電源，稍候一會，再開啓電源。若液晶顯示幕依然顯示這個訊息，請洽詢 EPSON 授權維修中心。

無法開啟印表機的電源

按下 **Power** 鍵，開啓印表機電源時，Pause 燈號沒有亮起，且印表機沒有執行初始化動作，請嘗試下列的解決方法。

- ❑ 關閉印表機的電源，並確定電源線已牢牢地插入印表機的電源插座中。
- ❑ 確定電源插座運作正常而且不是透過牆上的切換開關或定時控制器。



注意：

若所供應的電壓不符合印表機所需的電壓值，請勿再插上電源線。否則可能會導致印表機受損。

印表機沒有印出任何資料

印表機與電腦間的連接不正確

- ❑ 關閉印表機和電腦的電源。並確定印表機的界面連接線有牢牢地插入電腦的正確位置。
- ❑ 確定界面連接線符合印表機及電腦所需的規格。
- ❑ 確定界面連接線是直接連接至電腦，沒有透過如印表機切換開關或延長線等任何裝置。

Epson 印表機不是預設的印表機

Windows XP 使用者

1. 按下開始鍵，點選控制台，點選印表機和其它硬體，再點選印表機和傳真機。
2. 在 **EPSON Stylus Pro XXXX** 圖示上，按下滑鼠的右鍵。
3. 選擇“設成預設的印表機”，再關閉視窗。

Windows Me、98 和 2000 使用者

1. 按下『開始』鍵，指向“設定”並點選“印表機”。

2. 在 **EPSON Stylus Pro XXXX** 圖示上按下滑鼠的右鍵。
3. 點選 “**設成預設的印表機**”，然後關閉印表機視窗。

Mac OS 9.x 使用者

1. 點選 “**Apple**” 功能表並選擇 “**Chooser**”。若可以看到 **SPro XXXX** 印表機圖示，則表示印表機驅動程式安裝正確。
2. 請選擇適合 **EPSON Stylus Pro XXXX** 的連接埠。

Mac OS X 使用者

請確定 **Stylus Pro XXXX** 的印表機驅動程式有正確新增至 Print Cente (Mac OS X 10.2.x) 或 Printer Setup Utility (Mac OS X 10.3) 中，在 Print Center 或 Printer Setup Utility 中選擇正確的印表機驅動程式。

印表機連接埠的設定不正確 (Windows)

Windows XP 使用者

1. 按下 『**開始**』 鍵，點選控制台，點選印表機和其它硬體，再點選 “**印表機和傳真機**”。
2. 在 **EPSON Stylus Pro XXXX** 圖示，按下滑鼠右鍵，然後點選 “**內容**”。
3. 點選 “**連接埠**” 選單。
4. 請確定已選擇印表機連接埠。

Windows Me 或 98 使用者

1. 按下 『**開始**』 鍵，指向 “**設定**” 並點選 “**印表機**”。
2. 點選印表機視窗中的 **EPSON Stylus Pro XXXX** 印表機圖示並按下滑鼠右鍵，再點選 “**內容**”。
3. 點選 “**詳細資料**” 選單。

4. 確定已在“**用下面的驅動程式列印**”清單中選擇印表機驅動程式。然後在“**列印到下面的連接埠**”清單中選擇印表機所使用的連接埠。

Windows 2000 使用者

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。
2. 點選印表機視窗中的 **EPSON Stylus Pro XXXX** 印表機圖示並按下滑鼠右鍵，然後點選“**內容**”。
3. 點選“**連接埠**”選單。
4. 請確定已選擇印表機連接埠。

USB 印表機裝置驅動程式或印表機軟體安裝不正確 (只適用於 Windows Me 和 98)

若在安裝程序完成之前，您取消了 Windows Me 或 98 中隨插即用 (plug-and-play) 驅動程式的安裝工作，則可能會造成 USB 印表機裝置驅動程式或印表機軟體的安裝錯誤。請參考下列的說明，確定 USB 印表機裝置驅動程式和印表機軟體已安裝正確。

附註：

本章節中所顯示的圖示為 Windows 98 的版本。因此可能會和 Windows Me 的畫面會有些許不同。

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。確定您這台印表機的圖示有出現在“**印表機**”資料夾中。

2. 選擇這台印表機的圖示，然後點選“檔案”功能表中的“內容”。



3. 點選“詳細資料”選單。



若 **EPUSBX: (EPSON Stylus Pro XXXX)** 有顯示在“**列印到下面的連接埠**”清單欄位中，則表示 USB 印表機裝置驅動程式和印表機軟體都已安裝正確。若沒有顯示正確的連接埠，請繼續進行下一個步驟。

如果有顯示正確的連接埠，請繼續執行下一個步驟。

4. 點選“**裝置管理員**”選單。



若已正確安裝驅動程式，則“EPSON USB Printer Devices”應該會出現在“裝置管理員”選單中。

如果“EPSON USB Printer Devices”沒有出現在“裝置管理員”的選項中，請點選“其他裝置”旁的 (+) 號來檢查已安裝的裝置。



如果 “USB Printer” 或是 “EPSON Stylus Pro XXXX” 出現在 “其他裝置” 項目下，表示 USB 印表機驅動程式裝置沒有正確的安裝。請執行步驟 5 的動作。

若 “其他裝置” 下中出現的不是 “USB Printer” 或 “EPSON Stylus Pro XXXX”，請按『重新整理』鍵或將 USB 連接線拔掉再重新插入印表機。一旦您確認的確出現這些項目，請執行步驟 5 的動作。

5. 在 “其他裝置” 中，點選 “USB Printer”、“EPSON Stylus Pro XXXX” 然後按下 “移除” 鍵，最後按下 “確定” 鍵。



當出現如下圖所示的對話框時，請按『確定』。



6. 按下『**確定**』鍵，關閉“系統內容”對話框。
7. 移除印表機驅動程式。

印表機驅動程式沒有足夠記憶體 (Mac OS 9.x)

若要增加 Macintosh 中的可用記憶體，請點選“Apple”選單中的“Control Panel/ 控制面板”並雙擊“Memory”圖示。您可以增加 RAM cache 或實體記憶體的數量來增加全部的可用記憶體。同時，關閉所有不需使用的應用程式。

印表機像是在列印，但是卻沒有印出資料

- 執行清潔印字頭工具。
- 若無法執行清潔印字頭工具，請更換墨水卡匣。

列印輸出的品質和您所預期的結果不符

邊界不正確

- 檢查在應用程式軟體中的邊界設定。
- 確定邊界在頁面的可列印區域之內。

- ❑ Windows 使用者，在紙張選單中勾選無邊界檢查盒。請確定您是使用正確的紙張大小。

Mac OS 9.x 使用者，在 Page Setup 對話框中勾選 **Borderless** 設定值。請確定您是使用正確的紙張大小。

- ❑ 確定紙張放置的方向是正確。

影像顛倒

Windows 使用者，在進階對話框中清除 “**水平反轉**” 的勾選。

Mac OS 9.x 使用者，在 Advanced 對話框中清除 **Flip Horizontal** 的勾選。

Mac OS X 使用者，在 Print 選單中的 Advanced 對話框中清除 **Flip Horizontal** 的勾選。

輸出的色彩與螢幕上的色彩不同

- ❑ 請確紙張的設定值符合您所使用的紙張種類。
- ❑ 因為顯示器和印表機所產生的色彩不同，列印出的色彩將不會每次都能完全符合螢幕上的色彩。然而，上述所提供的色彩系統是用來克服色彩差異的問題。

Mac OS 9.x 使用者，在 Advanced 對話框中選擇 **ColorSync**。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中 Printer Color Management 中選擇 ColorSync。

- ❑ Windows 使用者，在 “進階” 對話框中選擇色彩控制，並調整亮度、對比、彩度等。

Mac OS 9.x 使用者，在 Advanced 對話框中勾選 **Color Controls**，並調整 color、brightness 等。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框 Printer Color Management 中勾選 **Color Controls**。

- ❑ Mac OS 9.x 使用者，當您點選在“Advanced”（進階）對話框中的“ColorSync”時，請確定您所使用的應用程式及讀取影像的裝置有支援 ColorSync 系統。

直線位置改變

執行印字頭直線性校正工具。

若問題仍然有解決，請執行印字頭清潔。

列印資料弄髒底部

- ❑ 若紙張朝可列印面的方向捲曲，請將紙張弄平或輕輕地往反方向捲曲。
- ❑ Windows 使用者，若您是使用 Epson 專用紙，在主選單中選擇紙張的種類。

Mac OS 9.x 使用者，若您是使用 Epson 專用紙，請在 Print 對話框中選擇 Media Type 設定值。

Mac OS X 使用者，若您是使用 Epson 專用紙，請在 Print 對話框中，檢查 Media Type 設定值。

列印品質可以更好

水平條紋

- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Print 對話框，查看 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中，查看 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

- ❑ 確定紙張的列印面是朝上。

- ❑ 執行清潔印字頭工具清除任何堵塞的噴嘴。
- ❑ 確認進紙調整值。
- ❑ 檢查 Ink check 指示燈號。

直線不直或暈開

- ❑ Windows 使用者，請在進階對話框中清除高速列印的勾選。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Advanced 對話框中清除 **High Speed** 的勾選。

Mac OS X 使用者，請在 Print 對話框中清除 **High Speed** 的勾選。
- ❑ 執行印字頭直線性校正工具。

輸出暈開或有間隙

- ❑ 確定墨水卡匣沒有超過使用期限。使用期限標示在墨水卡匣的外盒上。
- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Print 對話框，勾選 Media Type 設定值。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中，勾選 Media Type 設定值。
- ❑ 執行清潔印字頭工具。
- ❑ 檢查“Ink check”燈號。若有需要，請更換墨水卡匣。

版面模糊或被弄髒

- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Print 對話框，檢查 Media Type 設定值，請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中，檢查 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

- ❑ 若您是使用印表機驅動程式中沒有支援的紙張，則請在“Menu”模式中設定紙張厚度。
- ❑ 確定紙張是乾的且列印面朝上。同時，確定您有使用正確的紙張種類。
- ❑ 墨水可能滲漏在印表機的內部。請用柔軟且乾淨的布，輕輕地擦拭印表機的內部。
- ❑ 執行清潔印字頭工具。

彩色文件只印出黑色

- ❑ 確定在應用程式軟體中的彩色資料設定是正確的。
- ❑ Windows 使用者，請確認主選單中已勾選彩色或彩色 / 黑白影像檢查盒。

Mac OS 9.x 使用者，請確認在 Print 對話框中已勾選 Color 或 Color/B&W Photo 檢查盒。

Mac OS X 使用者，請確認在 Print 對話框中已勾選 Color 或 Color/B&W Photo 檢查盒。

列印的速度可以更快

- ❑ 請在進階對話框中勾選高速列印。
- ❑ 請不要一次執行太多的應用軟體。
- ❑ 將電腦所使用的界面卡換成 IEEE1394 或 USB 2.0。

附註：

下列列出 IEEE1394 和 USB 2.0 適用的作業系統。

IEEE 1394:

Windows XP, Me, 2000

Mac OS 9.x

Mac OS X

USB 2.0:

Windows XP, 2000

- ❑ 刪除不需要的檔案以增加硬碟空間。

附註：

您所使用的電腦可能沒有足夠的記憶體。

無法裁切滾筒紙

- ❑ 請確定紙張裁刀護蓋已安裝正確。
- ❑ 請在液晶顯示幕上將 Paper Source 設為 **Roll Auto Cut On** 。否則，請按下 **Paper Source**  鍵選擇。
- ❑ 請確定在印表機驅動程式中，有選擇正常裁切，單邊裁切或是雙邊裁切。
- ❑ 若有需要，請手動裁切滾筒紙。
查看所裝入印表機中滾筒紙的紙張厚度有符合紙張規格。若有符合，則可能會使紙張裁切刀變鈍並需要更換。

附註：

若您所使用的滾筒紙不是 EPSON 專用紙，請參考附於紙張包裝中的說明文件，或與經銷商聯絡。

時常發生進紙或夾紙的問題

- ❑ 在安裝紙張之前，請先調整紙張的吸力。
- ❑ 確定紙張沒有摺痕或皺摺。
- ❑ 確定紙張上沒有水氣。
- ❑ 確定是在操作的溫度範圍內進行列印工作。
- ❑ 確定紙張沒有太厚或太薄。
- ❑ 確定在印表機的內部沒有不相關的物體。
- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Mac OS 9.x 使用者，請在 Print 對話框，查看 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

Mac OS X 使用者，在 Print 對話框中，查看 Media Type 設定值。請確定這個設定值是符合您所使用的紙張。

- ❑ 請確定印字頭間距調整符合您所使用的紙張。

無法正常退出滾筒紙

滾筒紙捲得太緊，饋入的紙張可能會捲曲。請將紙張饋入印表機中先弄平紙張。



注意：

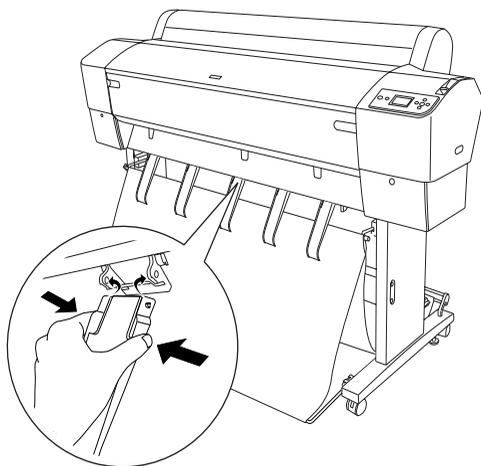
只有當饋入的紙張捲曲時，才必須需要使用紙張導板，否則可能會損壞到印品質。

附註：

EPSON Stylus Pro 7800/7400 有 2 個紙張導板，EPSON Stylus Pro 9800/9400 有 5 個紙張導板。

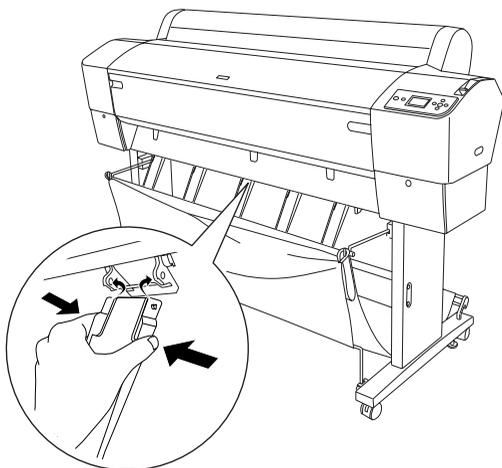
當向前饋入紙張時

將紙張導板安裝在印表機上，並將紙張導板放置在紙張收集籃的前面。

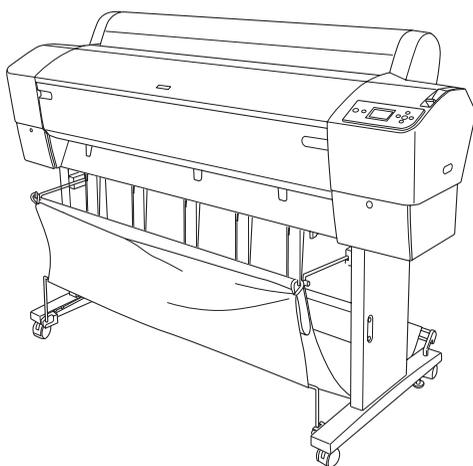
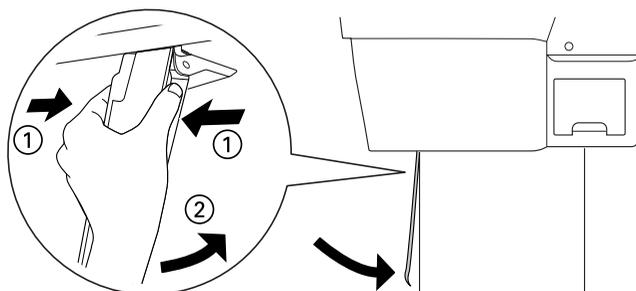


當向後饋入紙張時

將紙張導板安裝在印表機上，並將紙張導板放置在紙張收集籃的後面。



請如圖所示，輕輕壓下每個紙張導板的上方部位，並將之推至後面的位置，如此紙張可以正確的輸出。

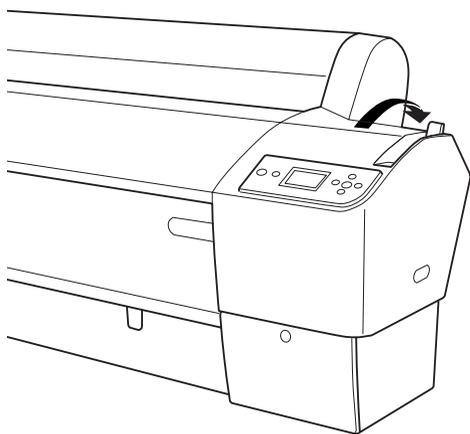


清除夾紙

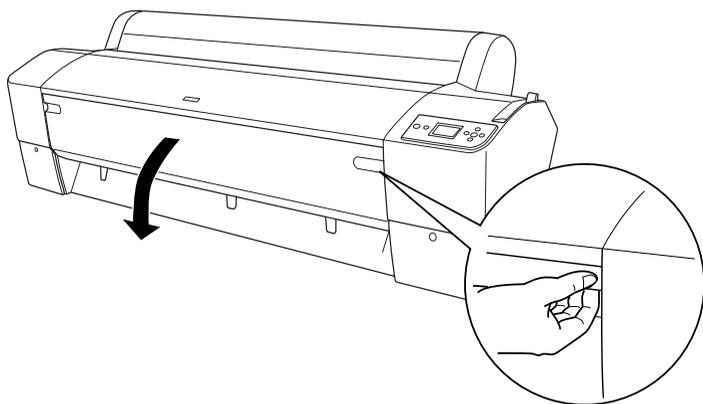
請參考下列的步驟清除夾紙：

1. 若滾筒紙夾在印表機中，請先裁切在進紙槽內的紙張。

2. 將紙張固定桿切換至 “Released” 的位置，鬆開紙張。



3. 若有需要，請打開前方護蓋。



4. 輕輕地向下拉出夾紙。

附註：
取出夾紙時，請勿觸碰到印字頭的電路板。

5. 若有需要，請闔上前方護蓋。
按下『**Power** 』鍵關閉印表機的電源，再重新開啓電源。
6. 請確定“Paper check”燈號亮起且液晶顯示面板上出現“PAPER OUT. LOAD PAPER”的訊息。

如果您後來沒有繼續列印，請確定印字頭有回至原始（最右邊）位置。

如果印字頭沒有回至原始（最右邊）位置，請開啓印表機的電源，並等待一段時間直到印字頭回至起始位置為止，然後關閉印表機的電源。



注意：

若印字頭沒有停在起始位置，則可能會降低列印品質。

解決選購自動收紙器的問題

- ❑ 滾筒紙在自動收紙器的周圍可能沒有足夠的鬆弛部分。確定在滾筒紙和收紙器的滾軸有足夠的鬆弛部份。
- ❑ 在自動收紙器上的“Auto”切換開關可能沒有被指定到您所想要設定方向。請使用在控制盒上的“Auto”切換開關來選擇方向。
- ❑ 當您沒有列印時，若感應器燈號慢慢地閃爍，則可能在放射器和偵測器之間有外在的物體，或感應器的位置沒有設定正確。請檢查在感應器偵測區域中的物體，或調整感應器的位置。
- ❑ 若感應器燈號仍然在閃爍，印表機將會列印大約三公分的資料後停止列印。請將紙張固定桿切換至“Released”的位置，然後檢查滾筒紙已設定正確，且在感應器偵測區域中沒有外在的物體。若滾筒紙的設定不正確，則會向上捲入紙張，請將紙張固定桿設定在“Secured”的位置。
- ❑ 若感應器燈號快速閃爍，則是自動收紙器被鎖住了。請關閉印表機的電源並重新啓動。

- ❑ 若感應器燈號熄滅，可能是電源線或感應器連接線連接不正確。請查看電源線和感應器連接線間的連接狀況。

客戶技術支援服務

若您所使用的 EPSON 產品無法正常運作，且您參考使用手冊中的解決方法仍然無法解決問題時，請與 EPSON 客戶服務中心聯絡。

請提供下列的資料，以方便客戶服務中心以最快的方式來協助您解決問題。

- ❑ 產品序號
(此序號標籤通常貼於產品的背面。)
- ❑ 產品機型
- ❑ 產品軟體版本
(按下在產品軟體中的『關於』、『版本資訊』、或相似的按鍵。)
- ❑ 電腦的廠牌和機型
- ❑ 電腦所使用的作業系統名稱及版本
- ❑ 一般在使用此產品時，所會用到的應用軟體名稱及版本。

紙張的資訊

Epson 提供專門為噴墨印表機所設計的紙張以達到高品質列印的需求。

滾筒紙

紙張名稱	紙張厚度	無邊界列印	滾筒紙 紙軸	ICC Profile
Premium Glossy Photo Paper (250)	0.3 mm	R	3"	Pro9800 7800 PGPP250.icc
Premium Luster Photo Paper (250)	0.3 mm	R	3"	Pro9800 7800 PLPP250.icc
Premium Semigloss Photo Paper (250)	0.3 mm	R	3"	Pro9800 7800 PSP250.icc
Premium Semimatte Photo Paper (250)	0.3 mm	R	3"	Pro9800 7800 PSmPP250.icc
Photo Paper Gloss 250	0.3 mm	R	3"	Pro9800 7800 PPG250.icc
Premium Glossy Photo Paper	0.2 mm	R	2"	Pro9800 7800 PGPP.icc
Photo Glossy Paper Photo Grade Glossy Paper	0.2 mm	R	2"	Pro9800 7800 PGP.icc Pro9400 7400 PGP.icc
Premium Semigloss Photo Paper	0.2 mm	R	2"	Pro9800 7800 PSPP.icc
Photo Semigloss Paper Photo Grade Semigloss Paper	0.2 mm	R	2"	Pro9800 7800 PSP.icc Pro9400 7400 PSP.icc
Doubleweight Matte Paper	0.2 mm	R	2"	Pro9800 7800 DWMP_PK.icc Pro9800 7800 DWMP_MK.icc Pro9400 7400 DWMP.icc
Singleweight Matte Paper	0.1 mm	NR	2"	Pro9800 7800 SWMP_PK.icc Pro9800 7800 SWMP_MK.icc Pro9400 7400 SWMP.icc

EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)	0.2 mm	NR	2"	Pro9800 7800 PPSmC.icc
Enhanced Matte Paper	0.3 mm	NR	3"	Pro9800 7800 EMP_PK.icc Pro9800 7800 EMP_MK.icc Pro9400 7400 EMP.icc
Watercolor Paper - Radiant White	0.3 mm	NR	3"H	Pro9800 7800 WCRW_PK.icc Pro9800 7800 WCRW_MK.icc
Textured Fine Art Paper	0.4 mm	NR	3"H	Pro9800 7800 TFAP_PK.icc Pro9800 7800 TFAP_MK.icc
Canvas	0.5 mm	NR	2"	Pro9800 7800 Canvas_PK.icc Pro9800 7800 Canvas_MK.icc
Enhanced Synthetic Paper	0.1 mm	NR	2"H	Pro9400 7400 ESP.icc
Enhanced Adhesive Synthetic Paper	0.2 mm	NR	2"H	Pro9400 7400 EASP.icc

* 在“無邊界列印”欄中，R 代表建議，NR 代表不建議。

** 在滾筒紙軸中，H 代表高張力滾軸。

單張紙

紙張名稱	紙張厚度	無邊界列印	ICC Profile
Premium Glossy Photo Paper	0.3 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 PGPP.icc
Premium Luster Photo Paper	0.3 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 PLPP.icc

Premium Semigloss Photo Paper	0.3 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 PSPP.icc
Singleweight Matte Paper	0.1 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 SWMP_PK.icc Pro9800 7800 SWMP_MK.icc Pro9400 7400 SWMP.icc
Photo Quality Ink Jet Paper	0.1 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 PQJP_PK.icc Pro9800 7800 PQJP_MK.icc Pro9400 7400 PQJP.icc
EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)	0.2 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 PPSmC.icc
Archival Matte Paper Enhanced Matte Paper	0.3 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 ARMP_PK.icc Pro9800 7800 ARMP_MK.icc Pro9400 7400 ARMP.icc Pro9800 7800 EMP_PK.icc Pro9800 7800 EMP_MK.icc Pro9400 7400 EMP.icc
Watercolor Paper-Radiant White	0.3 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 WCRW_PK.icc Pro9800 7800 WCRW_MK.icc
UltraSmooth Fine Art Paper	0.5 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 USFAP_PK.icc Pro9800 7800 USFAP_MK.icc
Velvet Fine Art Paper	0.5 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 VFAP_PK.icc Pro9800 7800 VFAP_MK.icc

Textured Fine Art Paper	0.7 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 TFAP_PK.icc Pro9800 7800 TFAP_MK.icc
Enhanced Matte Posterboard	1.3 mm	Right and Left sides only	Pro9800 7800 EMPB_PK.icc Pro9800 7800 EMPB_MK.icc Pro9400 7400 EMPB.icc

第 9 章

產品的資訊

印表機規格

列印

列印方法	微針點式壓電噴墨技術	
噴嘴數	EPSON Stylus Pro 9400/7400	黑色：180 個噴嘴 × 2 (消光黑 × 2)
		彩色：180 個噴嘴 × 6 (藍色 × 2, 紅色 × 2, 黃色 × 2)
	EPSON Stylus Pro 9800/7800	黑色：180 個噴嘴 × 3 (亮黑色或消光黑, 淡黑色, 超淡黑)
		彩色：180 個噴嘴 × 5 (藍色, 紅色, 淡藍色, 淡紅色, 黃色)

字元模式	字元間距	每列列印的字數
	10 cpi*	237 (EPSON Stylus Pro 7800/7400) 437 (EPSON Stylus Pro 9800/9400)

* 每英吋的字數

繪圖模式 (EPSON Stylus Pro 7800/7400)	水平解析度	可列印的寬度	可列印的點數
	360 dpi*	617.6 mm (24.31 inches)	8,753
	720 dpi	617.6 mm (24.31 inches)	17,506
	1440 dpi	617.6 mm (24.31 inches)	35,013
	2880 dpi	617.6 mm (24.31 inches)	70,027

* 每英吋的點數

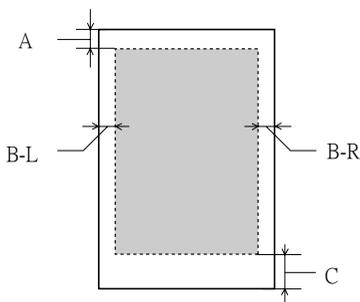
繪圖模式 (EPSON Stylus Pro 9800/9400)	水平解析度	可列印的寬度	可列印的點數
	360 dpi*	1125.6 mm (44.31 inches)	15,953
	720 dpi	1125.6 mm (44.31 inches)	31,906
	1440 dpi	1125.6 mm (44.31 inches)	63,813
	2880 dpi	1125.6 mm (44.31 inches)	127,627

* 每英吋的點數

解析度	最高可達 2880 × 1440 dpi
列印方向	雙向列印
控制語言	ESC/P Raster
列印間距	1/6 英吋或程式控制，每次增量為 1440 英吋
進紙速度	每 1/6 英吋列約 215 ± 10 mm

記憶體 (RAM)	64 MB (EPSON Stylus Pro 7800/7400) 128 MB (EPSON Stylus Pro 9800/9400)
字元表	PC 437 (US, 標準 Europe) PC 850 (多國語言)
字元集	EPSON Courier 10 cpi

可列印區域



A	滾筒紙	最小的頂邊界為 3.0 mm (0.12")
	單張紙	最小的頂邊界為 3.0 mm (0.12")
B-L	滾筒紙	最小的左邊界為 0.0 mm (0")
	單張紙	最小的左邊界為 0.0 mm (0")
B-R	滾筒紙	最小的右邊界為 0.0 mm (0")
	單張紙	最小的右邊界為 0.0 mm (0")
C	滾筒紙	最小的底邊界為 3.0 mm (0.12")
	單張紙	最小的底邊界為 14.0 mm (0.55")

以滾筒紙而言，您可以根據下表所提供的資料使用控制面板來設定邊界。

設定值	A	B-L	B-R	C
TOP/BOTTOM 15 mm	15 mm	3 mm	3 mm	15 mm
TOP 35/BOTTOM 15 mm	35 mm	3 mm	3 mm	15 mm
15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm

附註：

印表機會自動偵測饋入印表機中的紙張尺寸。

若列印資料超過紙張可列印區域，則印表機不會列印。

機器規格

進紙方法	摩擦式
進紙路徑	滾筒紙
	單張紙 (手動進紙)
體積	EPSON Stylus Pro 7800/7400 (不包括腳架): 寬 : 1178 mm (47.12 inches) 深 : 501 mm (20.04 inches) 高 : 560 mm (22.4 inches) EPSON Stylus Pro 9800/9400: 寬 : 1702 mm (68.08 inches) 深 : 678 mm (27.12 inches) 高 : 1196 mm (47.84 inches)
重量	EPSON Stylus Pro 7800/7400: 約 49 kg (107.8 lb) (不包括耗材) EPSON Stylus Pro 9800/9400: 約 90 kg (198 lb) (不包括耗材) 腳架: 約 10.5 kg (23.1 lb)

電力規格

額定電壓	100 至 240 V
輸入電壓範圍	90 至 264 V
額定頻率範圍	50 至 60 Hz
輸入頻率範圍	49 至 61 Hz
額定電流	1.0 - 0.5 A
耗電量	EPSON Stylus Pro 7800/7400: 列印時：約 50 W 或更少 (ISO10561 Letter Pattern)
	EPSON Stylus Pro 9800/9400: 列印時：約 55 W 或更少 (ISO10561 Letter Pattern)
	省電模式：約 6W 或更少
	關機時：約 1 W 或更少

附註：

請確認印表機背面上有關電壓資訊的標籤。

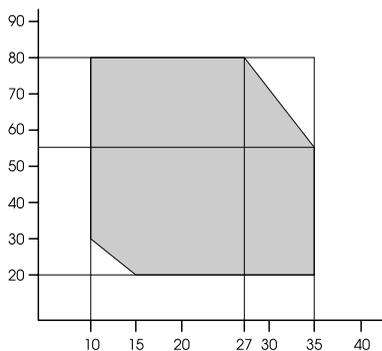
使用環境

溫度	操作中	10 至 35°C (50 至 95°F)
	列印品質保證	15 至 25°C (59 至 77°F)
	儲存時	-20 至 40°C (-4 至 104°F)
溼度	操作中	20 至 80% RH*
	列印品質保證	40 至 60% RH*
	儲存時	20 至 85% RH**

* 沒有壓縮

** 儲存在運送中的箱子中

操作的環境 (溫度和溼度)



初始化

開啓電源時，硬體第一次運轉	印表機機械設定在初始狀態。
	輸入資料緩衝區和列印緩衝區中是乾淨的。
	印表機回復至最後設定的預設狀態。
當接收到 ESC@ (印表機初始化) 指令時，軟體第一次執行	列印緩衝區是乾淨的。
	印表機回復至最後設定的預設狀態。
按下控制面板上的『Pause』(暫停) 鍵約 3 秒鐘，或傳送 *INI 信號，進行控制面板的初始化	退出已饋入印表機中的紙張。
	輸入資料緩衝區和列印緩衝區中是乾淨的。
	印表機回復至最後設定的預設狀態。

安全認證

安全標準	UL 60950	
	CSA 22.2 No. 60950	
	Low Voltage Directive 73/23/EEC	EN 60950
EMC	FCC part 15 subpart B class B	
	CSA C108.8 class B	
	AS/NZS CISPR 22 class B	
	EMC Directive 89/336/ECC	EN 55022 Class B
		EN 55024
		EN 61000-3-2
	EN 61000-3-3	

紙張

滾筒紙：

大小(Epson Stylus Pro 7800/7400)	當內部直徑值是 2 inches 時，為 203 mm (8 inches) 至 610 mm (24.4 inches) (W) × 45000 mm (1800 inches) (L)
	當內部直徑值是 3 inches 時，為 203 mm (8 inches) 至 610 mm (24.4 inches) (W) × 202000 mm (8080 inches) (L)
大小(Epson Stylus Pro 9800/9400)	當內部直徑值是 2 inches 時，為 203 mm (8 inches) 至 1118 mm (44.72 inches) (W) × 45000 mm (1800 inches) (L)
	當內部直徑值是 3 inches 時，為 203 mm (8 inches) 至 1118 mm (44.72 inches) (W) × 202000 mm (8080 inches) (L)
外部的直徑值	當 2/3 英寸高張力滾軸被設為 2 英寸滾筒紙軸時，最大外部的直徑值為 103 mm (4.12 inches)
	當 2/3 英寸高張力滾軸被設為 3 英寸滾筒紙軸時，最大外部的直徑值為 150 mm (6 inches)
紙張種類	普通紙、EPSON 原廠專用紙
紙張厚度 (普通紙)	0.08 至 0.11 mm (0.003 至 0.004 inches)
紙張重量 (普通紙)	64 gf/m ² (17 lb) 至 90 gf/m ² (24 lb)

單張紙：

大小	EPSON Stylus Pro 7800/7400: 203 至 610 mm (W) × 279 至 1580 mm (L) EPSON Stylus Pro 9800/9400: 203 至 1118 mm (W) × 279 至 1580 mm (L)
紙張種類	普通紙、EPSON 原廠專用紙
紙張厚度 (普通紙)	0.08 至 0.11 mm (0.003 至 0.004 inches)
紙張重量 (普通紙)	64 gf/m ² (17 lb) 至 90 gf/m ² (24 lb)

附註：

- 因為製造商可能隨時都會改變任何特殊品牌或紙張種類的紙張品質，EPSON 無法保證任何非 EPSON 品牌或種類的紙張品質。所以每當購買大量紙張或列印大量資料之前，請先測試紙張樣本。
- 品質不好的紙張，可能會降低列印品質，並造成夾紙或其他的問題。
若您遇到這樣的問題，請改用品質較佳的紙張。

紙張大小

滾筒紙和單張紙的 紙張大小	Letter (8.5 × 11 inches, 215.9 × 279.4 mm) US B (11 × 17 inches) US C (17 × 22 inches) US D (22 × 34 inches) US E (34 × 44 inches)* A4 (210 × 297 mm) A3 (297 × 420 mm) Super A3/B (329 × 483 mm) A2 (420 × 594 mm) A1 (594 × 841 mm) Super A1 (24 × 36 inches) A0 (841 × 1189 mm)* Super A0 (914 × 1292 mm)* B5 (182 × 257 mm) B4 (257 × 364 mm) B3 (364 × 514 mm) B2 (515 × 728 mm) B1 (728 × 1030 mm)* B1 (Landscape 1030 × 728 mm)* B0 (1030 × 1456 mm)* Super B0 (1118 × 1580 mm)* 44 × 36 inches* 30 × 24 inches 16 × 20 inches 11 × 14 inches 8 × 10 inches 60 × 90 cm 40 × 60 cm 30 × 40 cm
------------------	---

* 只適合 EPSON Stylus Pro 9800/9400 使用

墨水卡匣

顏色	EPSON Stylus Pro 9400/7400	消光黑
		藍色
		紅色
		黃色
	EPSON Stylus Pro 9800/7800	亮黑色
		消光黑
		淡黑色
		超淡黑
		藍色
		紅色
		黃色
		淡藍色
		淡紅色
		使用壽命
在打開包裝之後，則是 6 個月時間		
溫度	儲存 (未安裝)	-30 至 40°C (-22 至 105°F)
		在 40°C (104°F) 下使用 1 個月
	儲存 (已安裝)	-20 至 40°C (-4 至 104°F)
		在 40°C (104°F) 下使用 1 個月
容量	110 ml	
	220 ml	
體積	110 ml/220ml: 27.1 mm (W) × 185 mm (D) × 107 mm (H) (1.08 inches (W) × 7.4 inches (D) × 4.28 inches (H))	

重量	110 ml: 約 250 g (8.82 oz)
	220 ml: 約 370 g (13.05 oz)



注意：

EPSON 建議您使用 EPSON 原廠墨水卡匣。如果使用非 EPSON 原廠的產品而導致印表機受損，即使印表機仍在 EPSON 保固期內，亦不提供免費的維修服務。

系統需求

Windows 使用者

您所使用的電腦必須符合下列的系統需求：

最小的系統	建議的系統
Pentium 330 MHz 適用於 Windows XP Pentium 150 MHz 適用於 Windows Me Pentium 133 MHz 適用於 Windows 2000 Pentium 適用於 Windows 98	Stylus Pro 9400/7400: Pentium4 1.6 GHz Stylus Pro 9800/7400: Pentium4 1.8 GHz
128 MB RAM 適用於 Windows XP 64 MB RAM 適用於 Windows 2000 32 MB RAM 適用於 Windows Me and 98	256 MB RAM 或以上
100 MB 或以上的硬碟空間	8 GB 或以上可用的硬碟空間
VGA 顯示器	SVGA 或以上的顯示器

若您的電腦系統沒有符合上述的需求，您可以請電腦經銷商協助您更新系統。

Mac OS 9.x 使用者

您所使用的電腦必須符合下列的系統需求：

最小的系統	建議的系統
PowerPC	PowerPC G4 800 MHz 或以上的處理器
Mac OS 9.1 或以上的版本	Mac OS 9.1 或以上的版本
128 MB 可用的記憶體	256 MB 或以上可用的記憶體
60 MB 可用的硬碟空間	2 GB 或更大的硬碟空間

附註：

可用記憶體的數量會依應用程式開啓的種類及數量而定。若要查看可用記憶體的多寡，請從“Apple”功能表中選擇“關於這台電腦”，並參考“最大可用記憶體塊”(1,024 K = 1 MB) 下的記憶體數量。

Mac OS X 使用者

您所使用的電腦必須符合下列的系統需求：

最小的系統	建議的系統
可以執行 Mac OS X 10.2.0 的電腦	PowerPC G4 800 MHz 或以上的處理器
Mac OS X 10.2.0 或以上	Mac OS X 10.2.3 或以上
128 MB 或以上可用的記憶體	256 MB 或以上可用的記憶體
60 MB 或更大的硬碟空間	2 GB 或更大的硬碟空間

附註：

要查看可用記憶體的多寡，請從“Apple”功能表中選擇 **About this Mac** 。

界面規格

印表機有 USB 界面，IEEE1394 界面和乙太網路界面。

USB 界面

印表機內建 USB 界面是以在 Universal Serial Bus Specifications Revision 2.0、Universal Serial Bus Specification Revision 1.1 及 Universal Serial Bus Device Class Definition for Printing Devices Version 1.1 所指定的標準為基礎。此界面具有下列特性。

標準	以 Universal Serial Bus Specifications Revision 2.0, Universal Serial Bus Specification Revision 1.1, Universal Serial Bus Device Class Definition for Printing Devices Version 1.1 為基礎
位元傳輸率	480 Mbps (高速模式) 12 Mbps (全速裝置)
資料碼	NRZI
可接受的連接器	USB Series B
建議的連接線長度	5 meters (5.5 yard)

附註：

只有當電腦有 USB 連接埠，且作業系統為 Windows Me, 98, XP, 2000 或 Mac 9.x 至 X.10.x，才能支援 USB 界面。

IEEE1394 界面

IEEE 1394 界面具有下列特性：

基本規格

資料傳輸模式	Half-duplex Data/Strobe differential serial
同步化	DS-Link bit level encoding
Encoding/decoding	DS-Link bit level encoding
相容的連接埠	IEEE 1394-1995 compliant plug (6 contact)

Connector pin signal layout

Pin 數量	訊息名稱	功能
1	VP	電源連接線
2	VG	接地連接線
3	TPB*	接收時的閃光燈，傳送時的數據
4	TPB	
5	TPA*	接收時的數據，傳送時的閃光燈
6	TPA	

Power class

Power class code 100

外部來源沒有電源供應

Bus power 有適合的重覆功能

第 10 章

選購品和消耗

選購品

滾筒紙軸

2/3 英吋滾筒紙軸 (適用於 Stylus Pro 9800/9400)	C12C811151
2/3 英吋高張力滾軸 (適用於 Stylus Pro 9800/9400)	C12C811152
2/3 英吋滾筒紙軸 (適用於 Stylus Pro 7800/7400)	C12C811161
2/3 英吋高張力滾軸 (適用於 Stylus Pro 7800/7400)	C12C811155

自動收紙器

這個選購品只適用於 Stylus Pro 9800/9400。
此選購品可自動地整理您所列印出的滾筒紙。此選購品可自動地整理您所列印出的滾筒紙。此選購品包括附於印表機的收紙器滾軸、驅動裝置及可移動裝置，及機器製圖線帶。若要安裝及使用此選購品，請參考選購自動收紙器使用手冊。

自動收紙器	C12C815251
-------	------------

手動裁刀單元

此選購品可讓您手動裁切已列印出的滾筒紙。若要安裝及使用此裁切刀，請參考所附的說明文件。

手動裁刀單元 (適用於 Stylus Pro 9800/9400)	C12C815182
手動刀單元 (適用於 Stylus Pro 7800/7400)	C12C815231
手動裁刀刀片	C12C815192

界面卡

要安裝界面卡，請參考“安裝手冊”。

EpsonNet 10/100 Base Tx Int. Print Server 5	C12C82434*
---	------------

附註：

產品編號的最後 1 碼星號 (*)，會因地區的不同而有所不同。

界面連接線

IEEE 1394 Cable 2.9 m	C12C836321
-----------------------	------------

耗材

紙張裁刀

若您發現紙張的邊緣沒有裁切整齊，請更換裁刀的刀片。

自動裁刀刀片	C12C815241
--------	------------

廢棄墨水收集槽

廢棄墨水收集槽

C12C890191

墨水卡匣

EPSON Stylus Pro 9400/7400 墨水卡匣

Ink cartridge (消光黑)	110 ml: T5668 220 ml: T5678
Ink cartridge (藍色)	110 ml: T5662 220 ml: T5672
Ink cartridge (紅色)	110 ml: T5663 220 ml: T5673
Ink cartridge (黃色)	110 ml: T5664 220 ml: T5674

EPSON Stylus Pro 9800/7800 墨水卡匣

Ink cartridge (亮黑色)	110 ml: T5621 220 ml: T5631
Ink cartridge (消光黑)	110 ml: T5668 220 ml: T5678
Ink cartridge (藍色)	110 ml: T5622 220 ml: T5632
Ink cartridge (紅色)	110 ml: T5623 220 ml: T5633
Ink cartridge (黃色)	110 ml: T5624 220 ml: T5634
Ink cartridge (淡藍色)	110 ml: T5625 220 ml: T5635
Ink cartridge (淡紅色)	110 ml: T5626 220 ml: T5636

Ink Cartridge (淡黑色)	110 ml: T5627 220 ml: T5637
Ink cartridge (超淡黑)	110 ml: T5629 220 ml: T5639

***Epson* 專用紙**

大部份的普通紙都可適用於這台印表機。另外，EPSON 還提供專門為噴墨印表機所設計的紙張以達到高品質列印的需求。

滾筒紙

紙張名稱	紙張大小	產品編號	建議搭配使用的應用軟體
Premium Glossy Photo Paper (250)	16" × 100' (30.5 m)	S041742	Photo Contract Proofing
	24" × 100' (30.5 m)	S041638	
	36" × 100' (30.5 m)	S041639	
	44" × 100' (30.5 m)	S041640	
Premium Luster Photo Paper (250)	10" × 100' (30.5 m)	S041644	
	300 mm × 30,5 m	S041646	
	16" × 100' (30.5 m)	S041737	
	20" × 100' (30.5 m)	S041645	
	24" × 100' (30.5 m)	S041461	
	36" × 100' (30.5 m)	S041462	
	44" × 100' (30.5 m)	S041463	
Premium Semigloss Photo Paper (250)	16" × 100' (30.5 m)	S041743	
	24" × 100' (30.5 m)	S041641	
	36" × 100' (30.5 m)	S041642	
	44" × 100' (30.5 m)	S041643	
Premium Semimatte Photo Paper (250)	16" × 100' (30.5 m)	S041738	
	24" × 100' (30.5 m)	S041655	
	36" × 100' (30.5 m)	S041656	
	44" × 100' (30.5 m)	S041657	
Photo Paper Gloss 250	17" × 100' (30.5 m)	S041892	
	24" × 100' (30.5 m)	S041893	
	36" × 100' (30.5 m)	S041894	
	44" × 100' (30.5 m)	S041895	

Premium Glossy Photo Paper	24" × 100' (30.5 m)	S041390	Photo Contract Proofing
	36" × 100' (30.5 m)	S041391	
	44" × 100' (30.5 m)	S041392	
Photo Glossy Paper Photo Grade Glossy Paper	420 mm × 100' (30.5 m)	S041778	
	24" × 100' (30.5 m)	SP91021	
		S041475	
	36" × 100' (30.5 m)	SP91001	
		S041476	
	44" × 100' (30.5 m)	SP91002	
		S041477	
	Premium Semigloss Photo Paper	24" × 100' (30.5 m)	
36" × 100' (30.5 m)		S041394	
44" × 100' (30.5 m)		S041395	
Photo Semigloss Paper Photo Grade Semigloss Paper	420 mm × 100' (30.5 m)	S041779	
	24" × 100' (30.5 m)	SP91022	
		S041478	
	36" × 100' (30.5 m)	SP91003	
		S041479	
	44" × 100' (30.5 m)	SP91004	
		S041480	
	Doubleweight Matte Paper	24" × 82' (25 m)	S041385
36" × 82' (25 m)		S041386	
44" × 82' (25 m)		S041387	
Singleweight Matte Paper	17" × 131' (40 m)	S041746	
	24" × 131' (40 m)	S041853	
	36" × 131' (40 m)	S041854	
	44" × 131' (40 m)	S041855	

EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)	13" × 50' (15 m)	S041668	Contract Proofing
	17" × 100' (30.5 m)	S041724	
	24" × 100' (30.5 m)	S041658	
	36" × 100' (30.5 m)	S041659	
	44" × 100' (30.5 m)	S041660	
Enhanced Matte Paper	17" × 100' (30.5 m)	S041725	POP 3D CAD/GIS Photo/Fine Art
	24" × 100' (30.5 m)	S041595	
	36" × 100' (30.5 m)	S041596	
	44" × 100' (30.5 m)	S041597	
Watercolor Paper - Radiant White	24" × 59' (18 m)	S041396	Photo/Fine Art
	36" × 59' (18 m)	S041397	
	44" × 59' (18 m)	S041398	
Textured Fine Art Paper	17" × 50' (15 m)	S041745	
	24" × 50' (15 m)	S041447	
	36" × 50' (15 m)	S041448	
	44" × 50' (15 m)	S041449	
Canvas	24" × 40' (12 m)	S041531	
	36" × 40' (12 m)	S041532	
	44" × 40' (12 m)	S041533	
Enhanced Synthetic Paper	17" × 131' (40 m)	S041726	POP Sign and Display
	24" × 131' (40 m)	S041614	
	36" × 131' (40 m)	S041615	
	44" × 131' (40 m)	S041616	
Enhanced Adhesive Synthetic Paper	24" × 100' (30.5 m)	S041617	POP Sign and Display
	36" × 100' (30.5 m)	S041618	
	44" × 100' (30.5 m)	S041619	

單張紙

紙張名稱	紙張大小	產品編號	建議搭配使用的應用軟體	
Premium Glossy Photo Paper	Super A3/B	S041289	Photo	
		S041316		
Premium Luster Photo Paper	Super A3/B	S041407		
Premium Semigloss Photo Paper	Super A3/B	S041328		
		S041327		
Singleweigh Matte Paper	Super A3/B	S041909	POP 2D CAD/GIS Imposition Proofing	
	A2	S041910		
	US-C	S041907		
Photo Quality Ink Jet Paper	LTR	S041029		
		S041062		
	A4	S041061		
EPSON Proofing Paper Semimatte (Commercial)	Super A3/B	S041744	Contract Proofing	
Archival Matte Paper Enhanced Matte Paper	Super A3/B	S041340	POP 3D CAD/GIS Photo/Fine Art	
	US-C	S041908		
Watercolor Paper-Radiant White	Super A3	S041352	Photo/Fine Art	
	Super B	S041351		
UltraSmooth Fine Art Paper	Super A3/B	S041869		
	US-C	S041897		
Velvet Fine Art Paper	Super A3/B	S041637		
Textured Fine Art Paper	24" × 30"	S041450		
	36" × 44"	S041451		
Enhanced Matte Posterboard	24" × 30"	S041598		Sign and Display
	30" × 40"	S041599		

