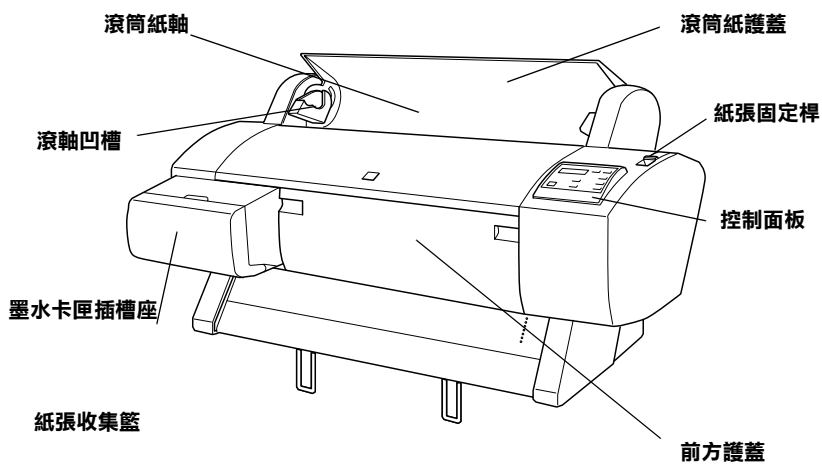
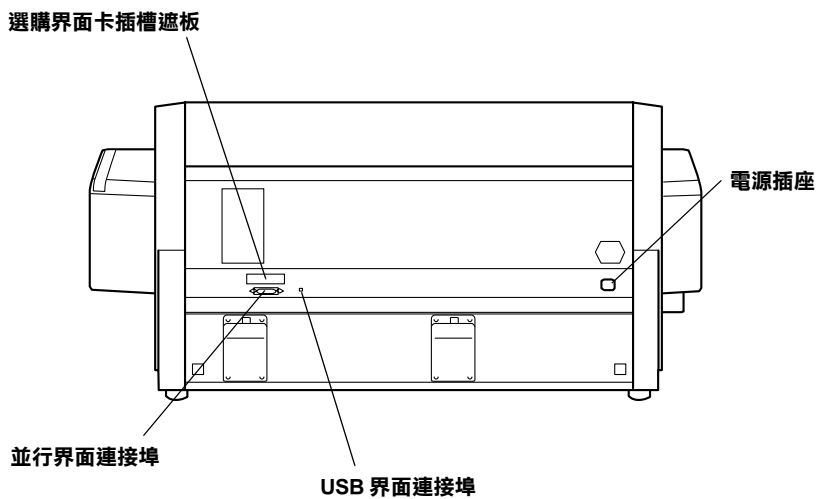


印表機外觀

前視圖



後視圖



EPSON STYLUS™ PRO 7600/9600

彩色噴墨印表機

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with SEIKO EPSON CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P 2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

Speed, Fontware, FaceLift, Swiss, and Dutch are trademarks of Bitstream Inc.

CG Times and CG Omega are registered trademarks of Miles, Inc.

Univers is a registered trademark of Linotype AG and/or its subsidiaries.

Antique Olive is a trademark of Fonderie Olive.

Albertus is a trademark of Monotype Corporation plc.

Coronet is a trademark of Ludlow Industries (UK) Ltd.

Arial and Times New Roman are registered trademarks of Monotype Corporation plc.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.

Copyright © 2002 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan

本手冊的內容若有變更，恕不另行通知。



Printed on Recycled Paper.

目錄

第 1 章 控制面板

| | |
|-------------------|----|
| 按鍵、燈號及訊息 | 11 |
| 按鍵 | 11 |
| 燈號 | 13 |
| 狀態訊息 | 14 |
| SelecType 設定 | 16 |
| 當使用 SelecType 時 | 16 |
| SelecType 功能表 | 17 |
| 如何進入 SelecType 模式 | 19 |
| SelecType 的詳細資料 | 20 |
| 列印噴嘴檢查圖案 | 30 |
| 執行印表機直線性校正 | 31 |
| 設定紙張厚度 | 34 |
| 列印狀態表 | 37 |

第 2 章 維護模式

| | |
|----------------------|----|
| 維護模式 | 39 |
| 如何進入維護模式 | 39 |
| 維護模式的清單 | 40 |
| HEX DUMP(十六進位制的傾印模式) | 41 |
| 語言 | 42 |
| UNIT | 42 |

第 3 章 在 Windows 下列印

| | |
|-------------------------|----|
| 印表機軟體的介紹 | 45 |
| 使用印表機軟體 | 45 |
| 從 Windows 應用軟體 | 46 |
| 從我的電腦 | 46 |
| 從印表機和傳真(只適用 Windows XP) | 47 |
| 基本設定 | 47 |
| 更改印表機驅動程式的設定 | 47 |
| 取消列印 | 51 |

| | |
|---|----|
| 使用印表機驅動程式 | 51 |
| 更改紙張類型的設定 | 52 |
| 使用自動和自訂的列印模式 | 54 |
| 調整頁面設定 | 60 |
| 調整文件至一頁 | 65 |
| 使用印表機工具程式 | 66 |
| 使用印表機工具程式 | 68 |
| 使用印表機及選購品資訊 | 69 |
| 速度 & 進度 | 70 |
| 從線上輔助說明取得資訊 | 71 |
| 使用輔助說明 | 72 |
| 檢查印表機和列印工作的狀態 | 72 |
| 使用進度計量表 | 72 |
| 使用 EPSON 列印管理員 | 73 |
| 使用 EPSON 印表機狀態監控 3 | 74 |
| 加快列印速度 | 77 |
| 一般說明 | 77 |
| 使用速度 & 進度 | 78 |
| 連接埠的設定 (只適用於 Windows NT 4.0) | 81 |
| 在網路上設定印表機 | 83 |
| Windows Me、98 和 95 使用者 | 83 |
| Windows 2000 和 NT 4.0 使用者 | 87 |
| Windows XP 使用者 | 91 |
| 新級至 Windows Me | 95 |
| 在 Windows XP、Windows 2000 和 Windows NT 4.0 下升級印表機驅動程 式 | 96 |
| 移除印表機的驅動程式 | 96 |
| 移除 USB Host 裝置驅動程式 (只適用 Windows Me 和 98) | 96 |

第 4 章 在 Macintosh 下列印

| | |
|-------------------------------|-----|
| 使用印表機軟體 | 99 |
| Print (列印) 對話框 | 99 |
| Page Setup (頁面設定) 對話框 | 99 |
| 基本設定 | 99 |
| 更改印表機驅動程式的設定 | 99 |
| 取消列印 | 102 |
| 使用印表機驅動程式 | 103 |
| 更改紙張類型的設定 | 103 |

| | |
|---|-----|
| 使用 Automatic/ 自動和 Custom/ 自訂的列印模式 | 105 |
| 調整頁面設定 | 111 |
| 調整文件至一頁 | 116 |
| 使用印表機工具程式 | 117 |
| 使用印表機工具程式 | 118 |
| 透過線上輔助說明取得資訊 | 118 |
| 使用輔助說明 | 119 |
| 檢查印表機和列印工作的狀態 | 119 |
| 使用 EPSON StatusMonitor | 119 |
| 更改組態設定 | 121 |
| 背景列印 | 122 |
| 在網路上設定印表機 | 125 |
| 設定您的印表機成爲一台資源分享印表機 | 126 |
| 透過網路使用印表機 | 127 |

第 5 章 紙張的處理

| | |
|---|-----|
| 特殊專用紙和其它紙張種類的注意事項 | 129 |
| 使用 EPSON 特殊專用紙 | 129 |
| 使用非 EPSON 特殊專用紙的其它紙張種類 | 130 |
| 使用滾筒紙 | 130 |
| 將滾筒紙安裝在滾軸上 | 130 |
| 從滾軸上取下滾筒紙 | 132 |
| 在印表機上安裝和移除滾筒紙軸 | 133 |
| 饋入滾筒紙 | 135 |
| 使用滾筒固定帶 | 139 |
| 裁切滾筒紙或列印頁面切割線 | 140 |
| 使用單張紙 | 142 |
| 饋入單張紙 | 142 |
| 列印在厚紙 (0.7 至 1.6 mm) 上 | 146 |
| 安裝紙張收集籃 | 149 |
| 當由後方進紙時 (B1 尺寸以上 ; 橫印) | 149 |
| 當向後進紙時 (super B0 尺寸以上) | 151 |
| 當由前方進紙時 (滾筒長條紙 ; 厚 [0.7 mm 及以上] 的單張紙) | 152 |

第 6 章 簡易維護與搬運

| | |
|-----------------|-----|
| 更換墨水卡匣 | 155 |
| 更換黑色墨水卡匣 | 159 |
| 確認墨水卡匣的存量 | 159 |

| | |
|--------------------|-----|
| 選擇一套墨水卡匣組..... | 160 |
| 檢查廢棄墨水卡匣收集槽..... | 164 |
| 抽墨程序..... | 164 |
| 導墨..... | 165 |
| 更新印表機驅動程式的資訊..... | 166 |
| 更換紙張裁刀..... | 168 |
| 更換廢棄墨水收集槽..... | 171 |
| 清潔印表機..... | 172 |
| 若長期不使用這台印表機..... | 173 |
| 搬運印表機..... | 174 |
| 長距離..... | 174 |
| 短距離..... | 174 |
| 搬運印表機之後，安裝印表機..... | 178 |

第 7 章 選購品的使用方法

| | |
|-------------------|-----|
| 自動收紙器的使用方法..... | 179 |
| 控制盒..... | 179 |
| 調整感應器..... | 180 |
| 將滾筒紙饋入收紙器的滾軸..... | 182 |
| 整理輸出的成品..... | 187 |
| 整理完後，移除紙張..... | 189 |

第 8 章 解決問題的方法

| | |
|----------------------------------|-----|
| 印表機突然停止列印..... | 191 |
| 正在進行清潔印字頭、導墨或墨水乾涸了..... | 191 |
| 發生錯誤..... | 191 |
| 印表機無法開啓電源或待機..... | 194 |
| 印表機沒有印出任何資料..... | 195 |
| 印表機和電腦之間連接不正確..... | 195 |
| EPSON 印表機並未被設為預設印表機..... | 195 |
| 印表機埠的設定不符合印表機連接埠的設定..... | 196 |
| 印表機驅動程式沒有足夠的記憶體 (Macintosh)..... | 197 |
| 印表機聽起來像是在列印，但是卻沒有印出任何東西..... | 197 |
| 列印輸出的品質和您所預期的結果不相符..... | 198 |
| 資料不正確或不完整..... | 198 |
| 邊界不正確..... | 198 |
| 影像顛倒..... | 199 |
| 列印空白頁..... | 199 |

| | |
|------------------|-----|
| 輸出的色彩與螢幕上的色彩不同 | 199 |
| 直線位置改變 | 200 |
| 列印的資料已經弄髒了底邊 | 200 |
| 列印在普通紙上的影像之間出現細紋 | 201 |
| 列印品質可以更好 | 201 |
| 水平條紋 | 201 |
| 直線不直或暈開 | 202 |
| 色彩不正確或不足 | 202 |
| 版面模糊有間隙 | 203 |
| 版面模糊或被弄髒 | 203 |
| 彩色文件只印出黑色 | 204 |
| 列印的速度可以更快 | 205 |
| 滾筒紙無法被裁切 | 205 |
| 時常發生進紙或夾紙的問題 | 206 |
| 滾筒紙無法正常退紙 | 207 |
| 當向前饋入紙張時 | 208 |
| 當向後饋入紙張時 | 208 |
| 清除夾紙 | 209 |
| 選購自動收紙器的故障排除 | 210 |

第 9 章 產品資訊

| | |
|--------------------|-----|
| 安全說明 | 213 |
| 重要的安全說明 | 213 |
| 相關的注意事項 | 214 |
| 印表機規格 | 217 |
| 列印 | 217 |
| 可列印區域 | 219 |
| 機器規格 | 220 |
| 電力規格 | 221 |
| 環境需求 | 221 |
| 初始化 | 222 |
| 安全許可 | 223 |
| 紙張 | 223 |
| 墨水卡匣 | 226 |
| 系統需求 | 228 |
| 在電腦上使用印表機 | 228 |
| 在 Macintosh 上使用印表機 | 229 |
| 界面規格 | 230 |

| | |
|-------------|-----|
| 並行界面..... | 230 |
| USB 界面..... | 231 |

第 10 章 選購品和耗材

| | |
|-------------------|-----|
| 選購品和耗材 | 233 |
| 選購品..... | 233 |
| 耗材..... | 235 |
| EPSON 特殊專用紙 | 237 |
| 客戶技術支援服務 | 249 |

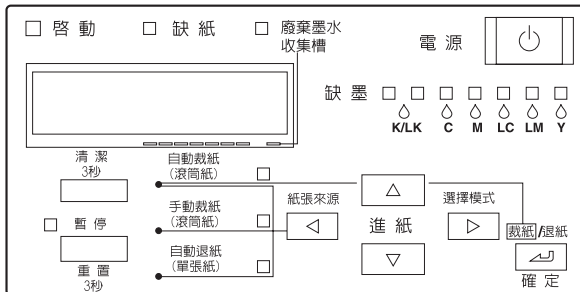
字彙

第 1 章

控制面板

按鍵、燈號及訊息

印表機控制面板包含有 8 個按鍵、14 個指示燈號和 20 個字元液晶顯示面板 (LCD)。下圖所示為控制面板的外觀。



按鍵

| | |
|-----------|---|
| 電源 | 按下此鍵，可開啓和關閉印表機的電源。關閉印表機的電源，按下『暫停』鍵不放，再按下此鍵即可進入維護模式。請參考第 39 頁“維護模式”。 |
| 清潔 3 秒 | 按下此鍵超過 3 秒鐘，便可以執行清潔印字頭的動作。在清潔之前，請確定印表機進紙槽內沒有饋入厚紙。 |

| | |
|-------------------------|---|
| <p>暫停 (重置 3 秒)</p> | <p>暫時停止列印。再按一次此鍵即可繼續列印。</p> <p>若按下此鍵超過 3 秒鐘，即會清除在印表機列印緩衝區中的列印資料。</p> <p>在 SelecType 模式下按下此鍵，則印表機會回至 READY 狀態。</p> |
| <p>選擇模式</p> | <p>當在 READY 狀態下按下此鍵，即可進入 SelecType 模式。</p> <p>當在 SelecType 模式下按下此鍵，則可選擇您要的功能。</p> |
| <p>紙張來源</p> | <p>選擇紙張來源：自動裁紙 (滾筒紙)、手動裁紙 (滾筒紙) 或自動退紙 (單張紙)。</p> <p>當在 SelecType 模式下按下此鍵，則可選擇您要的功能。</p> |
| <p>進紙 ▲</p> | <p>反向進紙。在 SelecType 模式下按下此鍵，則可從所選擇的項目中得到所想要的參數。參數值以向前進的順序改變。</p> |
| <p>進紙 ▼</p> | <p>向前方進紙。當在 SelecType 模式下按下此鍵，則可從所選擇的項目中得到所想要的參數。參數值以反方向的順序改變。</p> |
| <p>裁紙 / 退紙 (確定)</p> | <p>當自動退紙 (單張紙) 燈號亮起時： 退出單張紙。</p> <p>當自動裁紙 (滾筒紙) 燈號亮起時： 在裁切滾筒紙之前，會先饋入紙張。</p> <p>當手動裁紙 (滾筒紙) 燈號亮起時： 饋入滾筒紙至平台的導引線。</p> <p>當手動裁紙 (滾筒紙) 燈號亮起及開啓列印頁面切割紙時： 饋入滾筒紙，然後在文件底部列印切割線。請參考第 21 頁 “PAGE LINE”。</p> <p>附註： 在抽墨過程中，才能啓動此鍵。</p> <p>在 SelecType 模式下按下此鍵，即可設定在所選擇的項目中得到所想要的參數當作預設值。若所選擇的項目只爲了執行某項功能，則此項目將會被執行。</p> |

燈號

■ = 亮 □ = 閃爍 □ = 熄滅

| | |
|-----------|---|
| ■ 啓動 | 印表機的電源是開啓的。 |
| □ 啓動 | 印表機正在接收列印資料或關閉印表機的電源。 |
| □ 啓動 | 印表機的電源是關閉的。 |
| ■ 缺紙 | 缺紙，紙張固定桿位於“Released”的位置，或饋入用來清潔印字頭的紙張太厚了。 |
| □ 缺紙 | 夾紙、或發生其他紙張輸出錯誤。請參考第 191 頁“印表機突然停止列印”。 |
| □ 廢棄墨水收集槽 | 廢棄墨水收集槽已滿了。 |
| ■ 廢棄墨水收集槽 | 尚未安裝廢棄墨水收集槽。 |
| □ 暫停 | 印表機已經準備列印資料。 |
| □ 暫停 | 印表機機械部份正移動至列印位置，列印出的紙張上的墨水在設定的時間內乾涸，或正在清潔印字頭。 |
| ■ 暫停 | 印表機在暫停模式或選擇模式，或發生錯誤。請參考第 191 頁“印表機突然停止列印”。 |
| ■ 缺墨 K/LK | 黑色墨水 (1 或 2) 已用盡或黑色墨水卡匣安裝不正確。 |
| □ 缺墨 K/LK | 黑色墨水 (1 或 2) 即將用盡。即表示黑色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。 |
| ■ 缺墨 C | 藍色墨水已用盡或藍色墨水卡匣安裝不正確。 |
| □ 缺墨 C | 藍色墨水即將用盡。即表示藍色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。 |
| ■ 缺墨 M | 紅色墨水已用盡或紅色墨水卡匣安裝不正確。 |
| □ 缺墨 M | 紅色墨水即將用盡。即表示紅色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。 |
| ■ 缺墨 LC | 淡藍色墨水用盡或淡藍色墨水卡匣安裝不正確。 |
| □ 缺墨 LC | 淡藍色墨水即將用盡。即表示淡藍色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。 |
| ■ 缺墨 LM | 淡紅色墨水已用盡或淡紅色墨水卡匣安裝不正確。 |

| | |
|--|---|
|  缺墨 LM | 淡紅色墨水即將用盡。即表示淡紅色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。 |
|  缺墨 Y | 黃色墨水已用盡或黃色墨水卡匣安裝不正確。 |
|  缺墨 Y | 黃色墨水即將用盡。即表示黃色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。 |
|  自動裁紙 (滾筒紙) | 選擇自動裁紙 (滾筒紙)。在列印之後，將會自動切割滾筒紙。 |
|  自動裁紙 (滾筒紙) | 在印表機驅動程式中選擇“滾筒紙”，但在控制面板上選擇“自動退紙 (單張紙)”。 |
|  手動裁紙 (滾筒紙) | 繼續列印，沒有切割紙張。 |
|  手動裁紙 (滾筒紙) | 在印表機驅動程式中是選擇“滾筒紙”，但在控制面板上選擇“自動退紙 (單張紙)”。 |
|  自動退紙 (單張紙) | 選擇自動退紙 (單張紙)。列印在單張紙上。印表機會退出紙張。 |
|  自動退紙 (單張紙) | 在印表機驅動程式中選擇“單張紙”，但在控制面板上選擇自動裁紙 (滾筒紙) 或手動裁紙 (滾筒紙)。 |
|  所有燈號 | 按下『暫停』鍵 3 秒鐘不放，則會執行重置動作。 |

狀態訊息

下列訊息顯示印表機的狀態。有關錯誤訊息的說明，請參考第 191 頁“印表機突然停止列印”。

| | |
|--------------|------------------------|
| READY | 準備列印資料。 |
| PRINTING | 印表機正在接收資料。 |
| POWER OFF | 印表機的電源被關閉。 |
| WAIT | 印表機正在暖機、導墨或初始化。 |
| INK CHARGING | 印表機正在導墨。這個訊息將會顯示導墨的進度。 |

| | | |
|--------------------|-----------|--|
| PAUSE | | 暫停印表機的運作。若要繼續列印，請按下『暫停』鍵。 |
| RESET | | 重置印表機。 |
| PRESS PAUSE BUTTON | | 印表機正在等您按下『暫停』鍵，初始化紙張種類。 |
| PAPER OUT | | 沒有紙張饋入印表機中。 |
| LOAD XXXXX PAPER | | 饋入的紙張和印表機驅動程式中滾筒紙 / 單張紙的紙張種類設定不同。 |
| LOAD PAPER | SUCTION | 紙張固定桿是切換在“Released”的位置，或滾筒紙被偵測到在進紙槽內。除此之外，使用者可以很容易去設定吸力的壓力。 |
| PAPER JAM | | 印表機發生夾紙。 |
| FRONT COVER OPEN | | 前方護蓋被打開。 |
| SET PAPER LEVER | | 紙張固定桿被切換在“Released”的位置。 |
| PAPER NOT STRAIGHT | | 紙張不是筆直被饋入印表機中。(在 PPR ALIGN CHK (Paper Align Check) 設為 ON 的情況下) |
| RELOAD PAPER | | 印表機偵測不到紙張。 |
| SET INK CARTRIDGE | | 墨水卡匣是錯誤的或發生 CSIC 的錯誤。 |
| INK OUT | CONTINUE? | 當 INK OUT MSG 被設為 ON。 |
| NO INK CARTRIDGE | | 正在更換墨水卡匣。 |
| INK LOW | | 墨水卡匣即將用完。出現這個訊息時，輸出品質將會降低。 附註： 在這種情況下，若您還繼續列，輸出品質將會降低。 |
| COMMAND ERROR | | 當安裝的軟體不適用於這台印表機時，將會顯示這個訊息。 |
| OPTION I/F ERROR | | 發生 Type-B I/F 的錯誤。 |
| SERVICE REQ | XXXXXXXX | 發生嚴重的錯誤。 |
| MAINTENANCE REQ | XXXX | 印表機安裝的配件已用盡使用壽命。請注意錯誤編號“nnnn”並與經銷商聯絡。請參考第 249 頁“客戶技術支援服務”。 |

| | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| TURN PRINTER PWR OFF AND THEN ON | 清除夾紙之後，仍然顯示這個訊息。請關印表機的電源。再重新啓動印表機。 |
| SET INK LEVER | 墨水卡匣固定是被切換向上的。 |
| WRONG INK CARTRIDGE | 當安裝不同種類的墨水卡匣時，將會顯示這個訊息。 |
| INVALID INK CARTRIDGE | 當安裝的墨水卡匣編號不對時，將會顯示這個訊息。 |
| MAINTENANCE TANK ALMOST FULL | 廢棄墨水收集槽已滿了。 |
| CHANGE MAINTENANCE TANK | 廢棄墨水收集槽已滿了，請更換。 |
| NO MAINTENANCE TANK | 未安裝廢棄墨水收集槽。 |
| PAPER NOT CUT | 發生紙張裁切錯誤。 |
| NOT ENOUGH INK | 墨水的存量不足，無法完成清潔。 |
| REMOVE PAPER | 在清潔過程中，印表機饋入厚的紙張。 |
| UNABLE TO PRINT | 列印圖表時（如噴嘴檢查圖表），紙張沒有饋入。 |

***SelecType* 設定**

當使用 SelecType 時

SelecType 模式可以更改類似一般在驅動程式或軟體中的印表機設定，與直接透過控制面板設定任何其它的設定值一樣。當更改 SelecType 設定時，請注意下列各項敘述：

SelecType 模式可以更改類似一般在驅動程式或軟體中的印表機設定，與直接透過控制面板設定任何其它的設定值一樣。當更改 SelecType 設定時，請注意下列各項敘述：

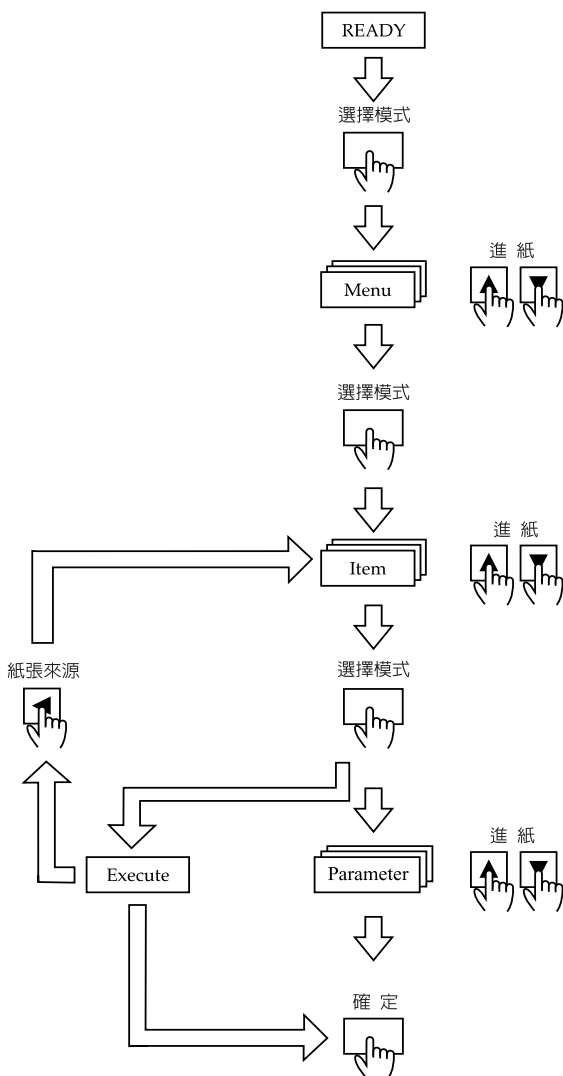
SelecType 功能表

| 功能表 | 細項 |
|---------------|----------------------------------|
| PRINTER SETUP | 第 21 頁 “PLATEN GAP(調整平台間隙)” |
| | 第 21 頁 “PAGE LINE” |
| | 第 22 頁 “INTERFACE (選擇界面)” |
| | 第 22 頁 “CODE PAGE(選擇字元碼)” |
| | 第 22 頁 “PAPER MARGIN(紙張的邊界)” |
| | 第 23 頁 “PPR SIZE CHK(偵測紙張的大小)” |
| | 第 23 頁 “PPR ALIGN CHK” |
| | 第 23 頁 “TIME OUT” |
| | 第 24 頁 “INIT SETTINGS” |
| | 第 24 頁 “NO MARGIN(無邊界)” |
| | 第 24 頁 “CUTTER ADJ” |
| | 第 24 頁 “CUTTER ADJ” |
| | 第 24 頁 “REFRESH MRGN” |
| TEST PRINT | 第 25 頁 “NOZZLE CHECK (列印噴嘴檢查圖案)” |
| | 第 25 頁 “STATUS CHECK (列印狀態表)” |
| | 第 25 頁 “JOB INFO” |

| | |
|------------------------|--------------------------|
| PRINTER STATUS | 第 25 頁 “VERSION(版本)” |
| | 第 25 頁 “PRINTABLE PG” |
| | 第 25 頁 “INK LEFT(墨水存量)” |
| | 第 26 頁 “MAINT TANK” |
| | 第 26 頁 “USAGE COUNT” |
| | 第 26 頁 “USAGE CT CLR” |
| | 第 27 頁 “JOB HISTORY” |
| | 第 27 頁 “JOB HSTRY CLR” |
| | 第 27 頁 “TOTAL PRINTS” |
| | 第 27 頁 “SERVICE LIFE” |
| | PAPER CONFIG |
| 第 28 頁 “THICKNESS PAT” | |
| 第 28 頁 “THICKNESS NUM” | |
| 第 28 頁 “CUT PRESSURE” | |
| 第 29 頁 “CUT METHOD” | |
| 第 29 頁 “PPR FEED ADJ” | |
| 第 29 頁 “DRYING TIME” | |
| 第 29 頁 “SUCTION” | |
| 第 29 頁 “PRINT ADJ” | |
| MAINTENANCE | 第 29 頁 “PWR CLEANING” |
| | 第 29 頁 “BK INK CHANGE” |
| | 第 29 頁 “CUTTER REPL” |
| HEAD ALIGNMENT | 第 30 頁 “PAPER THKNS” |

如何進入 *SelecType* 模式

下圖顯示基本 *SelecType* 設定的程序。



1. **進入 SelecType 模式**
確定在液晶顯示面板上已出現 “READY” 的訊息，再按下『**選擇模式 (▶)**』。
2. **選擇功能表**
按下『**進紙 (▲)**』或『**進紙 (▼)**』鍵，選擇要的功能表。
3. **選擇細項**
按下『**選擇模式 (▶)**』鍵。將會顯示所選擇功能表的第一個項目。再按下『**進紙 (▲)**』或『**進紙 (▼)**』鍵，選擇要的項目。
4. **選擇參數**
按下『**選擇模式 (▶)**』鍵。將會顯示所選擇功能表的第一個項目。再按下『**進紙 (▲)**』或『**進紙 (▼)**』鍵，選擇要的項目。
5. **設定參數**
按下『**確定**』鍵，儲存所選擇的參數。
若要執行參數，按下『**確定**』鍵執行這個項目的功能。功能執行之後，印表機將會離開 SelecType 模式，並回到 “READY” 狀態。
按下『**紙張來源 (◀)**』鍵，若您還想選擇其他的項目，請回到步驟 3。
6. **離開 SelecType 模式**
按下『**暫停**』鍵。

附註：

若要在任何時候離開 SelecType 模式，請按下『**暫停**』鍵。

SelecType 的詳細資料

PRINTER SETUP

這個功能表包含下列等設定。

PLATEN GAP(調整平台間隙)

一般的設定為“STANDARD”。若發現輸出的影像上有污漬，請將設定設為選擇 WIDE。“NARROW” 的設定適用在薄紙，“WIDER” 的設定適用在厚紙。

當您選擇“NARROW”時，液晶顯示幕是顯示“N”訊息，當您選擇“WIDER”時，液晶顯示幕是顯示“W”訊息。

PAGE LINE

當您選擇“ON”，將會在滾筒紙上列印頁面切割線。當您選擇“OFF”，不會在滾筒紙上列印頁面切割線。

如下表所示，“列印頁面切割線”的操作將會因為自動裁紙的設定而有所變化。

| 自動裁紙 (滾筒紙) 指示燈號 | 列印頁面切割線 | 印表機的運作 |
|--------------------|---------|--------------------------------|
| 亮 | 開啓 | 只在右邊列印頁面切割線，並在列印工作完成之後，自動裁切紙張。 |
| 亮 | 關閉 | 在列印工作完成之後，自動裁切紙張。 |
| 手動裁紙 (滾筒紙) 指示燈號 | 列印頁面切割線 | 印表機的運作 |
| 亮 | 開啓 | 在文件的右邊及底邊列印頁面切割線。 |
| 亮 | 關閉 | 沒有列印頁面切割線，也沒有裁切。 |

附註：

當“自動退紙 (單張紙)”燈號亮著時，便無法使用“列印頁面切割線”。

INTERFACE (選擇界面)

當選擇 AUTO 時，則印表機會依哪一個界面先接收到資料而自動地切換界面。若沒有再接收到更多的列印資料，則印表機會在 10 秒鐘或以上的時間之後，回至閒置狀態。您可以由並行、USB、選購來選擇界面。

CODE PAGE(選擇字元碼)

從 PC437 至 PC850 中選擇字元碼。

PAPER MARGIN(紙張的邊界)

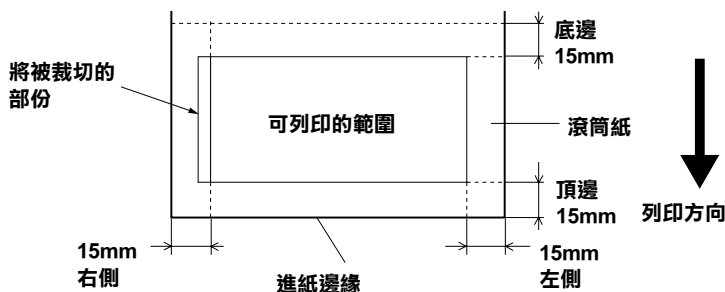
滾筒紙可選擇的邊界為 3 mm、15 mm 和 T/B 15 mm。

| 邊界設定 | 頂 / 底邊 | 左 / 右側 |
|-----------|--------|--------|
| 3 mm | 3 mm | 3 mm |
| 15 mm | 15 mm | 15 mm |
| T/B 15 mm | 15 mm | 3 mm |

附註：

- “頂 / 底邊 = 3 mm、左 / 右側 = 15 mm” 的組合，是無法被選取的。
- 當您選擇無邊界列印，則左 / 右側的邊界可以被設為 0 mm。

當相同的影像以 3 mm 和 15 mm 的邊界輸出，您將會發現以 15 mm 邊界輸出影像的右側部份，將不會被輸出。



PPR SIZE CHK(偵測紙張的大小)

當您選擇 **ON** 時，當饋入印表機的紙張寬度不符合影像寬度時印表機停止列印，且在印表機的控制面板上會出現 “RELOAD PAPER” 的訊息。當您選擇 **OFF** 時，即使紙張寬度不符合影像寬度，印表機還是會繼續列印且印表機可能會列印至紙張外。

PPR ALIGN CHK

當您選擇 **OFF** 時，即使紙張寬度不符合影像寬度，印表機還是會繼續列印，也不會發生紙張校正的錯誤。

當您選擇 **ON** 時，印表機的控制面板上會出現 “PAPER NOT STRAIGHT” 的訊息，印表機也會停止列印。

TIME OUT

時間設定值為 30 至 180 秒。若印表機未插上連接線或是印表機閒置時間超過時間設定範圍，則列印工作會被取消，印表機將會自動饋入紙張。

NO MARGIN(無邊界)

可以更改的設如下所示。

| 設定 | 邊界 | 裁切方式 |
|----------|----------------------|--|
| 1 CUT | 將頂邊，底邊、左側和右側的邊際設為 0。 | 在開始列印之前，印表機會將紙張饋入至設定的長度，而且，會一邊列印時，一邊裁切紙張。 在完成列印之後，印表機會繼續列印工作，不會留有邊界。並在邊緣處裁切紙張。 |
| 2 CUTS | 將頂邊，底邊、左側和右側的邊際設為 0。 | 印表機會將紙張饋入至設定的長度，而且，會一邊列印時，一邊裁切紙張。 完成列印工作，印表機會在影像的底邊裁切紙張。 然後，印表機會將紙張饋入至設定的長度，並裁切超出列印範圍的部份。 所以，輸出的影像將會比原始影像少 2mm。 |
| L/R ONLY | 將左、右兩側的邊界設為 0。 | - |

CUTTER ADJ

當頂邊界和底邊界是設為 0 時，將會調整紙張的裁切位置。這個功能將會列印裁刀調整的圖案，您可以從這個圖案中選取適合的裁切位置。

REFRESH MRGN

當您選擇 **ON** 時，印表機使用無邊界列印之後，將會自動裁切所超出的列印範圍。裁切的長度將會依據 “CUT PIECE ADJ” 模式中的設定值。

INIT SETTINGS

將所有更改過的設定值回復至出廠的內定值。

TEST PRINT(測試列印)

這個功能表包含下列等細項。

NOZZLE CHECK (列印噴嘴檢查圖案)

列印六種顏色的噴嘴檢查圖案。從列印結果中，您可以檢查出有墨點遺失。還有，也會列印出 firmware 版本，紙張 / 墨水卡匣的使用壽命，廢棄墨水收集槽。詳細的說明，請參考第 30 頁 “ 列印噴嘴檢查圖案 ”。

您可以使用工具程式來執行噴嘴檢查圖案。

STATUS CHECK (列印狀態表)

列印目前的 SelecType 狀態。詳細的說明，請參考第 37 頁 “ 列印狀態表 ”。

JOB INFO

列印儲存在印表機中的列印工作資訊 (最多可為 10 個)。

Printer Status(印表機狀態功能表)

這個功能表包含下列等設定。

VERSION(版本)

顯示 firmware 版本。

PRINTABLE PG

顯示每一個墨水卡匣的可列印頁數。

INK LEFT(墨水存量)

顯示在藍色 / 紅色 / 淡藍色 / 淡紅色 / 黃色 / 黑色墨水卡匣 (K1 和 K2) 的存量。

E ***** F (100-81%)

E ***** F (80-61%)

E *** F (60-41%)

| | | |
|------|---|-----------------|
| E ** | F | (40-21%) |
| E * | F | (20-11%) |
| nn% | | (less than 10%) |

MAINT TANK

顯示廢棄墨水收集槽的可用容量。

| | | |
|---------|---|-----------|
| E ***** | F | (100-81%) |
| E ***** | F | (80-61%) |
| E *** | F | (60-41%) |
| E ** | F | (40-21%) |
| E * | F | (20-10%) |
| nn% | | (少於 10%) |
| 0% | | 0% |

USAGE COUNT

以公克顯示墨水的存量 (INK) 及以公分顯示紙張的消耗量 (PPR)。

附註：

上面所顯示的數字是粗略的計算值。

USAGE CT CLR

清除 USAGE COUNT 中設定值。

JOB HISTORY

最新的列印工作將會被儲存成 No. 0 (0)。

I:xxxxxx mg 顯示這個工作的墨水消耗量。

P:xxxxxx cm 顯示這個工作的紙張消耗量。

JOB HSTRY CLR

清除印表機中的工作記錄。

TOTAL PRINTS

顯示已輸出的總頁數。

CR MOTOR/PF MOTOR

只適用於維修人員。

SERVICE LIFE

CUTTER 顯示裁刀的使用壽命。

HEAD UNIT 顯示印字頭單元的使用壽命。

CLEANING UNIT 顯示清潔單元的使用壽命。

E ***** F (100-81%)

E ***** F (80-61%)

E *** F (60-41%)

E ** F (40-21%)

E * F (20-11%)

nn% (少於 10%)

附註：

上面所顯示的數字是粗略的計算值。

PAPER CONFIG

這個功能表包含下列等細項。

PAPER NUMBER

當您選擇 “STANDARD”，印表機將會自動設定紙張的厚度。選擇 No. X (X 可以為 1 至 10 之間的其中一個數字)，並設定下列等細項。

- 厚度編號
- 裁切壓力
- 裁切方式
- 進紙調整
- 墨水乾噪時間
- 吸力
- 列印調整

THICKNESS PAT

印出紙張厚度偵側圖。若在 “PAPER NUMBER” 中選擇 “STANDARD”，則此圖表將不會被印出。

THICKNESS NUM

確認過紙張厚度偵側圖，請輸入圖表中間隙最小的數字。

CUT PRESSURE

請設定裁切紙張的裁切壓力 (0 至 100%)。愈低的壓力，可以裁切愈軟的紙張。

CUT METHOD

指定裁切的方式。裁切紙張的方式有兩種 (3 STEP 和 4 STEP)。請選擇 “4 STEP”，裁切較軟或較薄的紙張。

PPR FEED ADJ

設定進紙的數量。範圍從 -1.00 至 1.00%。

DRYING TIME

印字頭等待墨水乾噪的時間設定。設定值從 0 至 5 秒。

SUCTION

設定饋入已列印過紙張的吸力壓力。若是使用薄紙，如底片，請選擇 “LOW”。

PRINT ADJ

調整 MicroWeave 模式。設定值從 1 至 5。增加設定值，可以增加列印速度。降底設定值，可以增加列印品質。

MAINTENANCE

這個功能表包含下列等項目。

PWR CLEANING

可以讓您比一般清潔更有效率地清潔印字頭。

BK INK CHANGE

可以讓您更換墨水卡匣。詳細的說明，請參考第 159 頁 “更換黑色墨水卡匣”。

CUTTER REPL

顯示更換紙張裁刀的過程。請依照液晶顯示面板的步驟操作。

HEAD ALIGNMENT

這個功能表包含下列等細項。

PAPER THKNS

可以讓您校正任何不直的線段，以得到最佳的輸出結果。詳細的說明，請參考第 31 頁 “執行印表機直線性校正”。

列印噴嘴檢查圖案

列印噴嘴檢查圖案來檢查 7 種顏色的噴嘴是否有堵塞。

1. 請依照第 130 頁 “使用滾筒紙” 或第 142 頁 “使用單張紙” 中的說明，饋入紙張。
2. 在 SelecType 模式中，按下 『進紙 (▲)』 或 『進紙 (▼)』 鍵，直到液晶顯示面板顯示 “TEST PRINT”，再按下 『選擇模式』 鍵。
3. 按下 『進紙 (▲)』 或 『進紙 (▼)』 鍵，直到液晶顯示面板顯示 “NOZZLE CHECK”。
4. 按下 『選擇模式』 鍵，直到液晶顯示面板顯示 “PRINT”。
5. 按下 『確定』 鍵。列印出如下圖所示的噴嘴檢查圖案。在列印之後，印表機會離開 SelecType 模式並回至 READY 狀態。

噴嘴檢查圖案的範例：

正常



必須清潔印字頭



若您發現在測試圖案線中有某些線段遺失了，則您必須清潔印字頭。按下控制面板上的『**清潔**』鍵超過 3 秒鐘以上，或是在軟體中按下 EPSON 印表機工具程式『清潔印字頭』圖示鍵。請參考第 66 頁“使用印表機工具程式”。



注意：

在開始列印影像之前，請確定已完成噴嘴檢查圖案的列印動作。否則，可能會降低列印品質。

執行印表機直線性校正

請依照下列的操作步驟，在 SelecType 模式中執行印表機直線性校正。

校正印字頭

請依照下列的操作步驟，校正印字頭。

1. 請依照第 130 頁“使用滾筒紙”或第 142 頁“使用單張紙”中的說明，將紙張饋入印表機中。

附註：

爲了得到最佳的列印結果，列印直線性校表時請使用您要用來列印影像的紙張。

2. 在 SelecType 模式中，請按下『**進紙(▲)**』鍵或『**進紙(▼)**』鍵，直到液晶顯示面板上出現“HEAD ALIGNMENT”的訊息，再按下『**選擇模式**』鍵。

3. 按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，直到液晶顯示面板最上列顯示“PAPER THKNS”的訊息，再按下『**選擇模式**』鍵。
4. 按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，直到液晶顯示面板顯示“STD, 3N, ”或“0N”訊息時，請將紙張厚度設為 0.0 至 1.6mm 中的一個數字，再按下『**確定**』鍵。當液晶顯示面板顯示“ALIGNMENT”訊息時，按下『**選擇模式** (▶)』鍵。

附註：

我們建議您做下列的設定。

| | |
|---------------------|---|
| STD | 適用於和下列不同的 EPSON 特殊專用紙。 |
| 3N | 適用於 EPSON Premium Glossy Photo Paper(250)、Premium Semiglossy Photo Paper (250), Premium Luster Photo Paper, Premium Semimatte Photo Paper (250) |
| 0N | 適用於底片。 |
| 紙張厚度 (0.0 至 1.6 mm) | 適用於非 EPSON 的特殊專用紙。 |

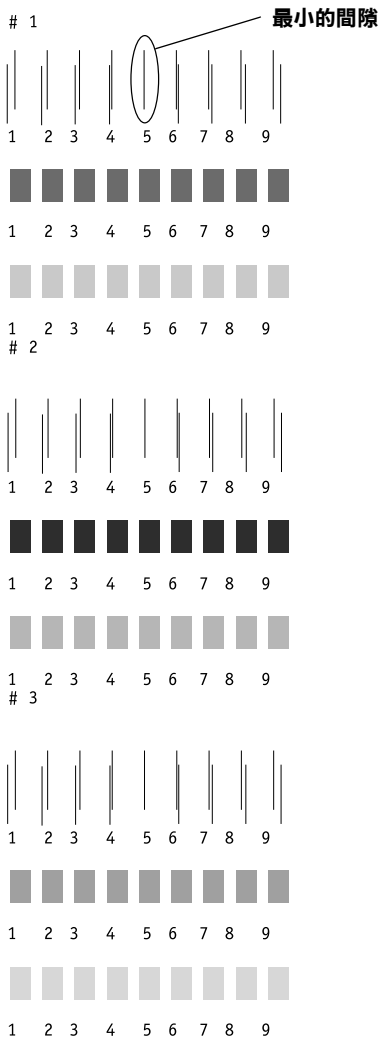
5. 按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，選擇“BI-D ALL”。

附註：

當只校正黑色墨水時，請選擇“BI-D BLACK”，當將 High Speed(進階對話框)設為 OFF 時，請選擇“UNI-D ALL”。

6. 按下『**確定**』鍵。印表機會列印您所選擇的圖案。

印表機直線性校正的範例：



7. 列印之後，將會顯示圖案編號及目前的設定編號。選擇間隙最小的設定值，再按下『進紙(▲)』鍵或『進紙(▼)』鍵，顯示設定的編號。
8. 按下『確定』鍵登錄此設定編號。將會出現下一個圖案編號。請重複步驟 7。

附註：

- 若您想要更改登錄的設定編號，請按下『紙張來源(◀)』、按下『進紙(▲)』或『進紙(▼)』鍵，選擇新圖案的編號，再按下『選擇模式(▶)』鍵。液晶顯示面板將會顯示目前設定的編號。按下『進紙(▲)』或『進紙(▼)』鍵，選擇編號，再按下『確定』鍵。
- 要回到步驟 5，請按二下『紙張來源(◀)』鍵。

9. 在設定圖案之後，請按下『暫停』鍵回至 READY 狀態。

設定紙張厚度

當您使用非 EPSON 專用紙時，您可能需要設定紙張的厚度。您可以選擇自動決定紙張厚度 (STD (標準))，也可以在 “Paper Settings” 功能表透過登錄值 (1 至 10) 來決定紙張厚度要登錄及取消您所更改設定，請參考下一節。您也可以針對個別的紙張設定包括 STD，登錄墨水乾涸時間。若要選擇已登錄的設定，請參考第 36 頁 “選擇登錄的設定”。

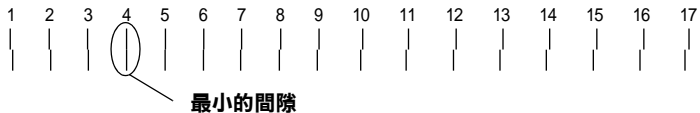
登錄設定

要登錄紙張厚度及墨水乾燥時間，請依照下列步驟。

1. 請依照第 130 頁 “使用滾筒紙” 或第 142 頁 “使用單張紙” 中的說明，將紙張饋入印表機中。
2. 在 SelecType 模式中，請按下『進紙(▲)』鍵或『進紙(▼)』鍵，直到液晶顯示面板上出現 “PAPER CONFIG” 的訊息，再按下『選擇模式』鍵。

3. 按下『**進紙**(▲)』鍵或『**進紙**(▼)』鍵，直到液晶顯示面板最上列顯示“PAPER NUMBER”的訊息，再按下『**選擇模式**』鍵。
4. 按下『**進紙**(▲)』鍵或『**進紙**(▼)』鍵，選擇要登錄或設定值的編號。再按下『**確定**』鍵。當您選擇“STD”，請跳至步驟8。
5. 按下『**紙張來源**(◀)』鍵，再按下『**進紙**(▲)』鍵或『**進紙**(▼)』鍵，顯示“THICKNESS PAT”。
6. 按下『**選擇模式**(▶)』鍵，顯示“PRINT”。
7. 按下『**確定**』鍵。印表機會列印出紙張厚度測試圖案。

紙張厚度測試圖案範例：



8. 檢查所列印出的圖案來決定哪一條線已校正 (顯示出的間隙最小)，並記下所相對的編號。
9. 列印之後，“THICKNESS NUM”將會列印在圖案的最上面，而數字資料將會列印在最下面地方。請使用『**進紙**(▲)』鍵或『**進紙**(▼)』鍵，選擇您在步驟8所記下的數字。

附註：

如下表所示，內定值會根據在 Head Alignment 功能表中的“PAPER THICK.”值及在 Paper Configuration 功能表中的“PAPER THICK. NO.”而定。

| PAPER THKNS. 值 | THICKNESS NUM |
|-----------------------|---------------|
| 0.0 MM 至 1.6 MM | 1 至 17 |

10. 按下『**確定**』鍵儲存所選擇的值。
11. 按下『**紙張來源** (◀)』鍵，再按下『**進紙** (▼)』鍵，顯示 “**CUT PRESSURE**”。按下『**選擇模式** (▶)』鍵和『**進紙** (▲)』或『**進紙** (▼)』鍵，設定裁刀裁切紙張的壓力。再按下『**確定**』鍵。
12. 按下『**紙張來源** (▶)』鍵，再按下『**進紙** (▼)』鍵或『**進紙** (▲)』，選擇 “**3STEP**” 或 “**4STEP**”。再按下『**確定**』鍵。當裁切非 EPSON 特殊專用紙、較軟的或較厚的紙張時，建議您選擇 “**4STEP**”。
13. 按下『**紙張來源** (◀)』鍵，再按下『**進紙** (▼)』鍵，顯示 “**PPR FEED ADJ**”。按下『**選擇模式** (▶)』鍵和『**進紙** (▲)』或『**進紙** (▼)』鍵，設定進紙的數量，再按下『**確定**』鍵。
14. 按下『**紙張來源** (◀)』鍵，再按下『**進紙** (▼)』鍵，顯示 “**DRYING TIME**”。按下『**選擇模式** (▶)』鍵和『**進紙** (▲)』或『**進紙** (▼)』鍵，設定墨水乾燥的時間 (秒)，再按下『**確定**』鍵。
15. 按下『**紙張來源** (◀)』鍵，再按下『**進紙** (▼)』鍵，顯示 “**SUCTION**”。按下『**選擇模式** (▶)』鍵和『**進紙** (▲)』或『**進紙** (▼)』鍵，選擇 “**NORMAL**” 或 “**LOW**”。再按下『**確定**』鍵。

使用薄紙時，請選擇 “**LOW**”。
16. 按下『**紙張來源** (◀)』鍵，再按下『**進紙** (▼)』鍵，顯示 “**PRINT ADJ**”。按下『**選擇模式** (▶)』鍵和『**進紙** (▲)』或『**進紙** (▼)』鍵，調整 Microweave，再按下『**確定**』鍵。設定值的範圍從 1 至 5。增加設定值可以加快列印速度。減少設定值，可以增加列印品質。
17. 按下『**暫停**』鍵，離開 SelecType 模式。

選擇登錄的設定

請依照下列的步驟，選擇登錄的設定值。

1. 在 SelecType 模式中，按下『**進紙 (▲)**』鍵或『**進紙 (▼)**』鍵，直到液晶顯示面板顯示“PAPER CONFIG”，再按下『**選擇模式**』鍵。
2. 按下『**進紙 (▲)**』鍵或『**進紙 (▼)**』鍵，直到液晶顯示面板顯示“PAPER NUMBER”，再按下『**選擇模式**』鍵。
3. 按下『**進紙 (▲)**』鍵或『**進紙 (▼)**』鍵，選擇要使用登錄編號。再按下『**確定**』鍵。
4. 按下『**暫停**』鍵離開 SelecType 模式。

列印狀態表

在 SelecType 模式中，列印出的狀態表可以查看目前的 SelecType 內定值。

1. 請依照第 130 頁“使用滾筒紙”或第 142 頁“使用單張紙”中的說明，將紙張饋入印表機中。
2. 在 SelecType 模式中，按下『**進紙 (▲)**』鍵或『**進紙 (▼)**』鍵，直到液晶顯示面板顯示“TEST PRINT”，再按下『**選擇模式**』鍵。
3. 按下『**進紙 (▲)**』鍵或『**進紙 (▼)**』鍵，直到液晶顯示面板顯示“STATUS CHECK”。
4. 按下『**選擇模式**』鍵，將會顯示“PRINT”。
5. 按下『**確定**』鍵。
列印出狀態表。在列印之後，印表機便會離開 SelecType 模式並回到 READY 狀態。

第 2 章

維護模式

維護模式

使用維護模式，您可以執行十六進位制傾印模式及選擇顯示在液晶顯示面板上的語言。

如何進入維護模式

首先，請確認印表機的電源是關閉的。按住『**暫停**』鍵不放，再按下『**電源**』鍵以開啓印表機的電源。

當印表機進入維護模式的時候，液晶顯示面板上會出現“MAINTENANCE MODE”的訊息。

維護模式的清單

| 選單 | 第 1 個參數 | 第 2 個參數 |
|--|-----------|---------|
| 第 41 頁 `HEX DUMP(十六進位制的 傾印模式)` | PRINT | EXEC |
| 第 42 頁 `語 言` | *ENGLISH | |
| | FRENCH | |
| | ITALIAN | |
| | GERMAN | |
| | SPANISH | |
| | PORTUGUE | |
| 第 42 頁 `UNIT` | *METER | |
| | FEET/INCH | |
| PARALLEL I/F | *ECP | |
| | COMPAT | |
| IEEE1284.4 | *ON | |
| | OFF | |
| DEFAULT PANEL | | EXEC |

| | | | |
|-------------------|-----------|------------|------------------|
| CRTG INFO MENU | CARTRIDGE | MANUFACT | EPSON |
| | | CARTRIDGE | BLACK |
| | | INK TYPE | PIGMENT or DYE |
| | | INK CAP | 110 ml or 220 ml |
| | | INK LEFT | E*****F or XX% |
| | | PROD DATE | YY/MM |
| | | EXPIR DATE | YY/MM |
| | | INK LIFE | MM MONTH |
| | | AGE | MM MONTH |
| SSCI | | EXEC | |

附註：

- * 是出廠預設值。
- *PARALLEL I/F, IEEE 1284.4, DEFAULT PANEL, CRTG INFO MENU 和 SSCL 僅供個人維修服務。*

HEX DUMP(十六進位制的傾印模式)

從主機所接收到的資料將以十六進位制數字碼的方式列印。

1. 將紙張裝入印表機中。
2. 在維護模式下，顯示的第一個項目為“HEX DUMP”。按下『**選擇模式** (▶)』鍵，直到液晶顯示面板出現“PRINT”的訊息為止。
3. 按下『**確定**』鍵。
在列印緩衝區中的列印資料將會以在左邊欄位會以十六進位制列印，而在右邊欄位則會對應 ASCII 碼。

附註：

- 若最後的資料少於 16 個位元，除非您按下『**暫停**』鍵，否則這些資料將不會被輸出。

- 當項目顯示時，按下『**紙張來源** (◀)』鍵，即可回到維護模式。

語言

您可以選擇顯示在液晶顯示面板上的語言。

1. 在維護模式下，按下『**進紙** (▲)』或『**進紙** (▼)』鍵，選取 LANGUAGE。
2. 按下『**紙張來源** (▶)』鍵，再按下『**進紙** (▲)』或『**進紙** (▼)』鍵，選取您要顯示的語言。
3. 按下『**確定**』鍵，設定語言。液晶顯示面板將會顯示“READY”（或在所選取的語言下相似的字）。

附註：

需稍待一下，才會顯示“READY”。

4. 要離開維護模式，請按下『**電源**』鍵關閉印表機的電源。

附註：

當顯示項目時，按下『**紙張來源** (◀)』鍵，即可回到維護模式。

UNIT

您可以選擇顯示長度的單元。

1. 按下『**進紙** (▲)』或『**進紙** (▼)』鍵，選取 UNIT。
2. 按下『**紙張來源** (▶)』鍵，再按下『**進紙** (▲)』或『**進紙** (▼)』鍵，選取您要顯示的單元。
3. 按下『**確定**』鍵，設定單元。
4. 要離開維護模式，請按下『**電源**』鍵關閉印表機的電源。

附註：

當顯示項目時，按下『**紙張來源** (◀)』鍵，即可回到維護模式。

第 3 章

在 Windows 下列印

印表機軟體的介紹

印表機軟體包括印表機驅動程式和印表機工具程式。印表機驅動程式可讓您藉由選擇不同的設定值，使印表機獲得最佳的列印結果。印表機工具程式可幫助您檢查印表機並使印表機保持在最佳狀態。

印表機軟體包括印表機驅動程式及工具程式選單。

有關更改印表機驅動程式設定值的說明，請參考第 51 頁“使用印表機驅動程式”。

有關印表機工具程式的使用方法，請參考第 66 頁“使用印表機工具程式”。

線上輔助說明提供更多有關印表機軟體的說明，請參考第 71 頁“從線上輔助說明取得資訊”。

附註：

根據您所使用的 Windows 版本不同，印表機軟體的功能也將有所不同。

使用印表機軟體

若要使用安裝在電腦中的印表機軟體，請參考下列的說明。

您可以從大多數的 Windows 應用程式，或“我的電腦”或“印表機和傳真”中，進入印表機軟體。

從 Windows 應用軟體

1. 打開“檔案”選單並點選“列印”或“列印設定”。
2. 請確定已選取印表機，再點選“印表機”、“設定”、“選項”或“內容”（依所使用的軟體不同，您可能需要同時使用這些按鍵），則會出現印表機驅動程式的視窗。

從我的電腦

Windows Me、98 和 95 的使用者

1. 雙擊“我的電腦”圖示，再雙擊“印表機”資料夾。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選“內容”。將會出現印表機驅動程式的視窗。

Windows 2000 使用者

1. 雙擊“我的電腦”圖示、雙擊“控制台”圖示，再雙擊“印表機”資料夾。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選“列印喜好設定”。將會出現印表機驅動程式的視窗。

Windows NT4.0 使用者

1. 雙擊“我的電腦”圖示，再雙擊“印表機”資料夾。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選“文件預設值”。將會出現印表機驅動程式的視窗。

從印表機和傳真 (只適用 Windows XP)

1. 按下『**開始**』，選擇“**印表機和傳真**”。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選“**列印喜好設定**”。將會出現印表機驅動程式的視窗。

附註：

根據您所使用的 Windows 版本不同，印表機軟體的功能也將有所不同。

基本設定

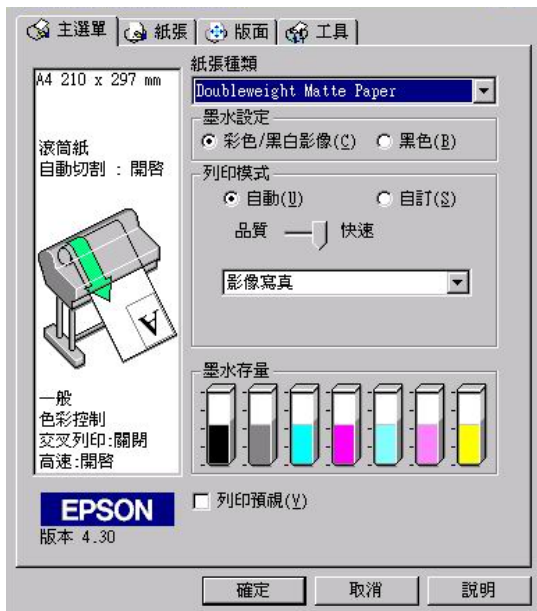
更改印表機驅動程式的設定

列印文件時，要更改基本設定，請進入印表機驅動程式的主選單和紙張選單。在紙張選單中，您可以特別設定列印滾筒紙時的選項，自動旋轉、自動切割和列頁面切割線。

關於印表機軟體的詳細說明，請在驅動程式視窗中按說明鍵，參考線上輔助說明。

1. 從下拉式的“檔案”功能表中，點選“**列印**”。將會出現列印對話框。
2. 請確認已選取這台印表機，並按下『**選項**』或『**內容**』。(您可能需要按下具有這些功能的按鍵。))將會出現印表機驅動程式的視窗。
3. 點選“主選單”功能表。

主選單



4. 從紙張種類清單中，選擇您饋入印表機的紙張種類。

附註：

紙張種類的設定，將會決定您可以使用其他的設定，所以您應該先設定紙張的種類。

5. 在墨水對話框，選擇“**彩色 / 黑白影像**”列印彩色或單色的文件，選擇“**黑色**”草稿列印或只列印黑色文件。
6. 請確定列印模式對話框中有勾選**自動**檢查盒。

附註：

當您勾選自動檢查盒，印表機驅動程式將會依據紙張種類和墨水的設定，自動設定所有的細項設定。

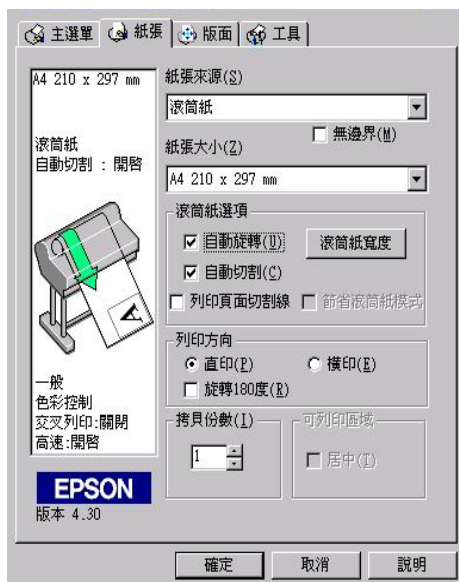
7. 請調整**速度**和**品質**。請依照您的列印需求，將調整桿向左或向右移動。這個設定將會依據紙張種類的設定而自動設定。

附註：

列印模式中的調整桿是否會出現，決定於紙張種類的設定。

- 點選**紙張**選單，顯示紙張對話框。

紙張選單



- 請在紙張來源清單中選取饋入印表機的紙張種類。
- 勾選無邊界列印，列印無邊界的影像。詳細的說明，請說明第 61 頁“無邊界”。
- 從紙張大小清單中選擇饋入印表機的紙張大小。

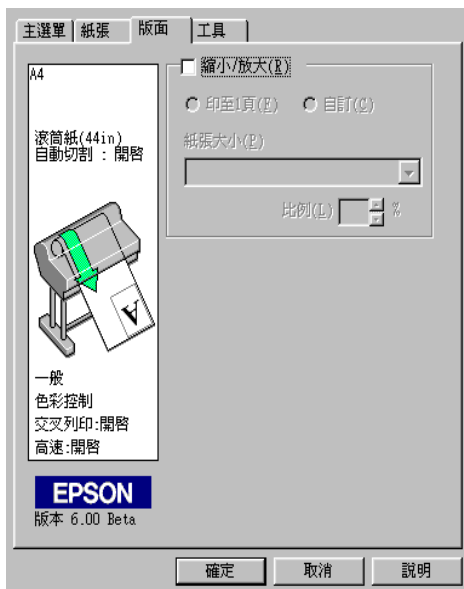
附註：

大部份 Windows 應用軟體中紙張大小的設定，將會蓋過印表機驅動程式中相似的設定。

- 當印表機是饋入滾筒紙時，請依照需求設定滾筒紙選項中的設定，請參考第 63 頁“滾筒紙選項”。

- 請做列印方向、拷貝份數和可列印區域等設定。
- 點選**版面**選單，顯示版面對話框。

版面選單



- 勾選**縮小 / 放大**檢查盒，如有需要請設定列印影像的大小。

附註：

當紙張來源是設為滾筒紙(長條紙)時，則無法使用這個功能。

- 請按下視窗中的『**確定**』鍵。將會回到應用軟體中的列印對話框(或是相似的對話框)。
- 按下**列印**鍵列印文件。

列印時，將會出現 EPSON 進度計量表，顯示列印的進度和印表機的狀態。

進度計量表



取消列印

要取消列印，請在進度計量表中按下『**停止**』鍵。

也可以暫停或繼續列印。要暫停列印，請按下『**暫停**』鍵。要繼續列印，請再按一下此鍵即可。



注意：

停止列印，可能需要重頭再列印一次，才能得到最佳的列印結果。否則可能會發生直線不直或有細紋。

使用印表機驅動程式

電腦可以透過印表機驅動程式中的設定，控制印表機，得到最佳的列印結果。

更改紙張種類的設定

紙張種類設定決定了其他設定值的有效性，所以每次您都應該先改變這個設定值。

在第 48 頁 “主選單” 中，選擇符合放置在印表機中的紙張種類。請在下列清單中找出您所使用的紙張，然後選擇所對應的紙張種類。針對某些種類的紙張，您有幾種紙張種類可以選擇。

適用於 EPSON UltraChrome 墨水的紙張種類：

| | |
|-------------------------------------|---|
| 紙張種類設定 | EPSON 特殊專用紙名稱 |
| DoubleWeight Matte Paper | EPSON Doubleweight Matte Paper |
| Enhanced Matte Paper | EPSON Enhanced Matte Paper |
| Glossy Paper - Photo Weight | EPSON Glossy Paper - Photo Weight |
| Premium Glossy Photo Paper | EPSON Premium Glossy Photo Paper |
| Premium Semigloss Photo Paper | EPSON Premium Semigloss Photo Paper |
| Premium Luster Photo Paper | EPSON Premium Luster Photo Paper |
| Photo Glossy Paper | EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper |
| Photo Semigloss paper | EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper |
| Premium Glossy Photo Paper (250) | EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) |
| Premium Semimatte Photo Paper (250) | EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) |
| Watercolor Paper - Radiant White | EPSON Watercolor Paper - Radiant White |
| Smooth Fine Art Paper | ESPON Smooth Fine Art Paper |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Textured Fine Art Paper | EPSON Textured Fine Art Paper |
| Canvas | EPSON Canvas |
| Glossy Film | EPSON Glossy Film |
| Backlight Film | EPSON Backlight Film |
| Enhanced Synthetic Paper | EPSON Enhanced Synthetic Paper |
| Enhanced Adhesive Synthetic Paper | EPSON Enhanced Adhesive Synthetic Paper |
| Heavyweight Polyester Banner | EPSON Heavyweight Polyester Banner |
| Adhesive Vinyl | EPSON Adhesive Vinyl |
| Tyvek Brillion | EPSON Tyvek® Brillion™ |
| Plain Paper | - |
| Enhanced Matte Board | EPSON Enhanced Matte Board |

適用於 Dye 墨水：

| 紙張種類設定 | EPSON 專用紙名稱 |
|-------------------------------------|--|
| Photo Glossy Paper | EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper |
| Photo Semigloss Paper | EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper |
| Premium Luster Photo Paper | EPSON Premium Luster Photo Paper |
| Premium Glossy Photo Paper (250) | EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) |
| Premium Semigloss Photo Paper (250) | EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) |
| Premium Semimatte Photo Paper (250) | EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) |
| Glossy Photo Paper | EPSON Glossy Photo Paper EPSON Glossy Paper-Heavy Weight |
| Semigloss Photo Paper | EPSON Semigloss Photo Paper EPSON Semi Gloss Paper-Heavy Weight |

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Plain Paper | - |
| Presentation Matte Paper | EPSON Presentation Matte Paper |
| Doubleweight Matte Paper | EPSON Doubleweight Matte Paper |
| Photo Quality Ink Jet Paper | EPSON Photo Quality Ink Jet Paper |
| Backlight Film | EPSON Backlight Film |
| Posterboard-Semi Gloss | EPSON Poster Board-Semigloss |

附註：

- 所提供的專用紙會依國家的不同而有所差異。
- 當您使用的紙張與 EPSON 特殊專用紙不相同時，請參考第 129 頁 “特殊專用紙和其它紙張種類的注意事項”。

使用自動和自訂的列印模式

這些設定值提供了二種控制印表機驅動程式的層次，請參考下列的說明。

| | |
|------|--|
| 自動模式 | 以最快速及最簡易的方法啟動列印功能。請參考第 55 頁 “自動模式”。 |
| 自訂模式 | 校正顏色及加強影像。適用於低解析度的影像。從原先設定的清單中選擇適合您所要列印的文件種類。您也可以新增您自訂的設定至此清單中。請參考第 55 頁 “自訂模式”。 |

除了會改變影響全部列印品質的設定之外，您也可以 “紙張” 選單中個別修改列印類型及版面的設定。請參考第 60 頁 “調整頁面設定”。

自動模式

在第 48 頁“主選單”中點選“自動”檢查盒時，印表機驅動程式會以紙張種類和墨水設定為基本，處理所有細項的設定。若要改變墨水的設定，點選“彩色 / 黑白影像”進行彩色列印，或“黑色”進行黑和白或灰階列印。若要改變紙張種類的設定，請參考第 52 頁“更改紙張種類的設定”。

附註：

- 根據您所列印的資料而定，從在“列印模式”的下拉功能表中選擇“影像寫真”或“鮮豔”設定，如此可讓您得到較佳的列印結果。
- 當選擇“自動”模式時，根據您從紙張種類清單中所選擇的紙張而定，在“列印模式”方塊中出現的固定桿可供您選擇“品質”或“速度”。當列印品質比速度來得重要時，請選擇“品質”。
- 大部份 Windows 應用程式所設定的紙張大小和版面都會覆蓋原先在印表機驅動程式中相似的設定。因此，若您所使用的應用程式不會覆蓋原先的設定，那麼您應該確認在印表機驅動程式中“紙張”選單中的設定。

自訂模式

自訂模式可讓您按一下滑鼠即可改變大部份的設定值。在使用者自訂清單中，您會發現 EPSON 所設計的現有設定值是符合特定的輸出類型，如圖文是針對簡報，而影像則是針對數位相機。

您也可以創造適合自己使用的設定值並新增至此清單中，請參考第 56 頁“進階設定”。

使用者自訂清單包括了下列現有的設定值：

| | |
|-------------------------------------|---|
| 圖文 | 適用於列印簡報文件，如圖表和曲線圖。 |
| ICM (Windows Me、98、95、XP 和 2000) | ICM (Image Color Matching) 將自動調整版面顏色以符合螢幕上所顯示的顏色。 |

| | |
|---------------|---|
| sRGB | 最適用於與其他 sRGB 裝置的色彩吻合。 |
| 高相片品質 | 適用於列印高品質的掃描照片和數位擷取影像。同時也可預防墨點由於印字頭和紙張的運作可能發生排版錯誤。 |
| 2880dpi 高相片品質 | 可產生比高相片品質模式更少的顆粒和更平順的半色調。 |

請依照下列的步驟，選擇自訂模式：

1. 在第 48 頁 “主選單” 中勾選自訂檢查盒。
2. 從使用者自訂清單中，選擇最適合您將要列印的文件或影像類型的設定值。
3. 當您選擇自訂模式時，其他設定如列印品質、半色調、和色彩管理都會自動被設定。所有的設定值都會顯示在主選單左方的對話框中。
4. 在列印之前，請確定紙張種類和墨水的設定值，因為這些設定值可能會影響您所選擇的自訂設定值。請參考第 52 頁 “更改紙張類型的設定”。

進階設定

進階設定透過您所使用的列印環境，提供完全的管理。使用這些設定值來嘗試新的列印資料，或仔細安排列印設定的範圍以符合個別的需求。一旦您對新的設定值感到滿意，您可以將這些設定值命名並新增至使用者自訂清單中。

請依照下列的說明，改變及儲存進階設定。

附註：

在 Windows Me、98 和 95 下這個程序所出現的印表機驅動程式畫面，與 Windows XP、2000 和 NT 4.0 下所出現的印表機驅動程式畫面只有些微的不同。

1. 勾選第 48 頁 “主選單” 中的 “自訂” 檢查盒，再按下『**進階**』鍵。則會出現如下圖所示的對話框。

進階對話框



2. 選擇饋入在印表機中的紙張種類。詳細的說明，請參考第 52 頁 “更改紙張種類的設定”。
3. 在墨水選項中，點選 “彩色 / 黑白影像” 或 “黑色”。
4. 選擇 “列印品質” 的設定。
5. 改變其他需要的紙張設定。詳細的說明，請參考第 60 頁 “紙張設定”。
6. 改變其他需要的設定。詳細的說明，請參考線上輔助說明。

附註：

某些設定值有效或無效，是根據您所設定的紙張種類、墨水、和列印品質的設定值而定。

7. 按下 『確定』 鍵套用這些設定值並回至主選單。若您想要回至先前未變更這些設定值的畫面，請按下 『取消』 鍵。

要儲存進階設定值，請在進階對話框中按下『儲存設定』鍵。則會出現如下圖的使用者自訂對話框：



在“名稱”欄位中為此設定值輸入唯一的名稱（最多 16 個字元），並按下『儲存』鍵。則這個設定值將會被新增至使用者自訂清單中。

您最多可以儲存 100 組的設定值。您可以從第 48 頁“主選單”中的使用者自訂清單選擇您所儲存的設定值群組。

附註：

- 由 EPSON 所提供的現有設定值名稱無法應用到新的設定值。
- 若要取消設定值，請在使用者自訂對話框中選擇此設定值並按下『刪除』鍵。
- 您無法從使用者自訂清單中刪除原有的設定值。

當在使用者自訂清單中選擇您所儲存的設定值時，請注意新的設定值可能會改變自訂設定值，如紙張種類和墨水的設定值。如此在版面上可能會造成未如預期的結果。若發生這種情況，重新選擇您所儲存的設定值並試著再列印一次。

影像加強模式

在列印之前，影像加強模式提供多種可以應用至照片影像中的影像校正設定。且影像加強並不會影響原先的資料。在進階對話框 (Windows) 中勾選“影像加強”檢查盒。

勾選“影像加強”檢查盒，也會啓動“數位相機校準”檢查盒。當您是列印由數位相機所拍攝的照片時，勾選此檢查盒可使列印出的影像如一般相機所拍攝出的照片一樣柔和、自然。

附註：

- 此模式只適用於 16、24 或 32 位元的彩色資料。
- 根據您所使用的電腦系統和影像所包含的資料量而定，選擇“影像加強”列印可能會增加列印所需的時間。

您可以選擇下列的設定值。請點選下拉功能表右方的箭號。

色調

| | |
|----|--------------------------------|
| 一般 | 此設定值提供大部份照片的一般影像校正。請先試著用這個設定值。 |
| 硬調 | 此設定值提供調整影像校正至列印資料中。 |
| 鮮豔 | 此設定值提供色彩飽和及鮮明的影像校正至列印資料中。 |
| 復古 | 此設定值可將復古色調應用至照片中。 |
| 黑白 | 此設定值可將黑白色調應用至列印資料中。 |
| 無 | 沒有應用色彩調整。 |

效果

| | |
|-----|----------------------------------|
| 銳利 | 此設定提供加強列印資料的輪廓。 |
| 柔焦 | 此設定值可讓照片像是採用柔焦鏡所拍攝的一般。 |
| 畫布 | 此設定值提供的影像校正，可使列印出的資料像是在畫布上繪畫一般。 |
| 羊皮紙 | 此設定值提供的影像校正，可使列印出的資料像是在羊皮紙上繪畫一般。 |

| | |
|---|-----------|
| 無 | 沒有應用影像效果。 |
|---|-----------|

紙張設定

紙張設定可以提供更多的列印功能。按下『**紙張設定**』鍵，更改下列設定值。

| 模式 | 描述 |
|---------------|---|
| 色彩濃度 | 調整色彩的濃度。設定值從 -50% 至 +50%。請用滑鼠將滑動桿移向右方或左方，調整設定值。您也可以靠近滑動桿的欄位中鍵入數字 (-50 至 +50)。 |
| 印字頭等待墨水乾燥時間設定 | 調整印字頭等待墨水乾燥的時間設定。設定值從 0 至 +50 (5.0sec)，每次的增量為 0.1sec。請用滑鼠將滑動桿移向右方或左方，調整設定值。您也可以靠近滑動桿的欄位中鍵入數字 (0 至 +50)。 |
| 進紙調整 | 調整饋入紙張的數量。設定值從 -70 至 +70。單位為 0.01%。請用滑鼠將滑動桿移向右方或左方，調整設定值。您也可以靠近滑動桿的欄位中鍵入數字 (-70 至 +70)。 |
| 紙張厚度 | 請鍵入紙張的厚度 (0 至 +15)。您可以在範圍中指定設定值 0 至 1.5mm，每次的增量為 0.1mm。 |
| 紙張吸力 | 調整紙張的吸力。您可以選擇標準 (100%)、-1(50%)、-2(30%)、-3(10%) 或 -4(6%)。 |
| 裁切方式 | 請從選單中選擇適合薄紙的裁切方式。您可以選擇標準、薄紙或超薄紙。 |

調整頁面設定

您可以在第 49 頁 “紙張選單” 中調整下列設定。

| | |
|-------|--|
| 列印方向 | 使用此設定值來指定列印頁面的方向：直印（垂直）、橫印（水平）。若您需要列印至靠近頁面的底部，請點選“旋轉 180 度”。 |
| 可列印區域 | 點選“居中”，則將版面定位在中間且與紙張的四個邊緣都是相同的距離。這個設定值只適用單張紙。 |

無邊界

使用這個設定，可將影像以無邊界的方式列印在紙上。

這種列印模式，EPSON 建議您使用下列紙張種類。

建議的紙張種類

- Premium Glossy Photo Paper (250)
- Premium Semiglossy Photo Paper (250)
- Premium Luster Photo Paper
- Premium Semimatte Photo Paper (250)

可容納的紙張寬度

- 8 至 8.25in
- 250mm 至 10in (254mm)
- 300mm 至 12in (304.8mm)
- 350mm 至 14in (355.6mm)
- 400mm 至 16in (406.4mm)
- 500mm 至 20in (508mm)
- 600mm 至 24in (609.6mm)
- 910mm 至 36in (914.4mm) (僅適用於 Stylus Pro 9600)
- 1110mm 至 1118mm (僅適用於 Stylus Pro 9600)

附註：

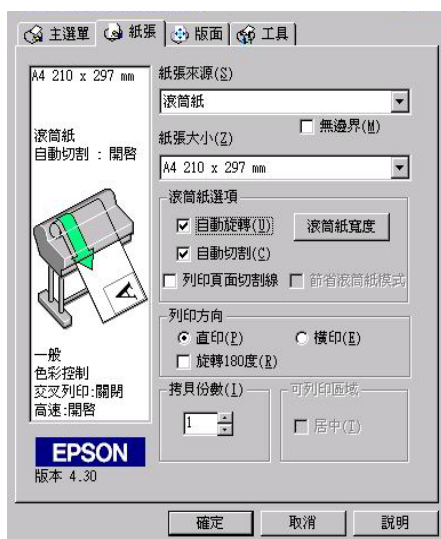
- 若應用軟體中有邊界設定，在列印之前，請將邊界設為 0。
- 使用單張紙列印時，只有左邊和右邊的邊界是設為 0。

- ❑ 墨水可能會弄髒印表機的平台，在這種情況下，請用布擦乾墨水。
- ❑ 無邊界列印將會比正常列印耗費更長的時間。
- ❑ 要預防列印品質的降低或弄髒輸出的頂端。EPSON 建議您使用上面所述的紙張種類或設計用來做無邊界列印的紙張。
- ❑ 使用染料系統的印表機：
這種列印模式無法使用 2880 dpi 解析度來列印。

如何使用無邊界模式列印

請依照下列的操作步驟，使用無邊界模式列印。

1. 將影像資料以向左和向右的方向各大 3mm。
2. 在紙張選單中勾選無邊界檢查盒。



3. 在 SelectType 選單中，做下列的設定。詳細的資料，請參考第 19 頁 “如何進入 SelectType 模式”。

- ❑ 當以沒有左和右邊界列印時：
PRINTER SETUP -> NO MARGIN -> L/R ONLY

- ❑ 當以沒有頂 / 底 / 左 / 右邊界列印時：
PRINTER SETUP -> NO MARGIN -> 1CUT 或 2CUTS

附註：

選擇 1CUT 將不會裁切多餘的紙張，但是由於準確性的關係，裁切的位置和影像的邊緣可能會歪斜不直。

另一方面，選擇 2CUTS 將不會裁切下一個列印工作。但是進紙的長度將會減少 1mm，這是因為紙張會被裁得更小張。

4. 開始列印。

滾筒紙選項

附註：

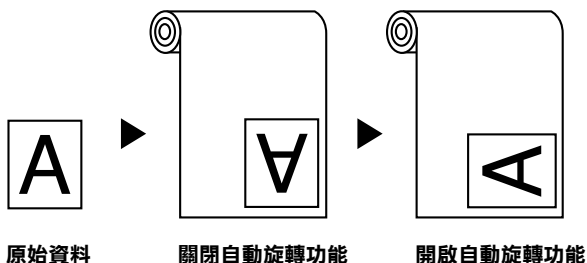
當您在紙張來源清單中選取了“一般紙張”，則滾筒紙選項（自動旋轉、滾筒紙寬度、自動切割和列印頁面切割線）將無法使用。

自動旋轉

當列印資料的長度比滾筒紙 (300、400 或 600mm、12、14、20、22、24、36 或 44 inches) 可列印的寬度還是來得短的時候，可以開啓“自動旋轉”的功能。此功能將會自動將列印資料先旋轉 90 度，然後橫向列印出來以節省滾筒紙。當您在紙張來源清單中選擇滾筒紙（長條紙）時，則無法使用這個功能。當您使用這個功能時，您可以設定紙張寬度。

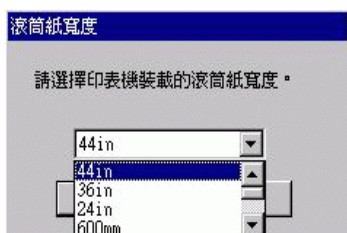
附註：

44 和 36 inch 的滾筒紙僅適用於 Stylus Pro 9600。



要啟動自動旋轉，請點選在第 49 頁 “紙張選單” 中滾筒紙選項方塊內的 “自動旋轉” 檢查盒。

要啟動滾筒紙寬度，請勾選 “自動旋轉” 檢查盒。再按下 『滾筒紙寬度』 鍵，選擇饋入印表機滾筒紙的大小。



自動裁切

當選擇 “自動切割” 時，則印表機將會在每次列印工作之後，自動裁切滾筒紙。

要啟動自動切割，請點選在第 49 頁 “紙張選單” 中滾筒紙選項方塊內的 “自動切割” 檢查盒。

要啟動滾筒紙寬度，請勾選 “自動旋轉” 檢查盒。再按下 『滾筒紙寬度』 鍵，選擇饋入印表機滾筒紙的大小。

列印頁面切割線

爲了方便手動裁切紙張，您可以在文件的右邊或底邊指定是否需要列印頁面切割線。

要啓動列印頁面切割線，請點選在第 49 頁“紙張選單”中滾筒紙選項方塊內的“**列印頁面切割線**”檢查盒。

如下所示，“列印頁面切割線”的操作方式會根據“自動切割”的設定而改變。

| 自動切割 | 列印頁面切割線 | 印表機的操作方式 |
|------|---------|---------------------------------|
| 啓動 | 啓動 | 只在文件右邊列印頁面切割線，並在列印完工作之後，自動裁切紙張。 |
| 啓動 | 關閉 | 在列印完工作之後，自動裁切紙張。 |
| 關閉 | 啓動 | 在文件的右邊及底邊列印頁面切割線。 |
| 關閉 | 關閉 | 不會列印任何頁面切割線。 |

節省滾筒紙模式

當您想要節省滾筒紙的使用量時，請點選此檢查盒。當點選了此檢查盒時，則文件中最後一頁的空白部份是不會饋入印表機中。當點選“紙張來源”清單中的“滾筒紙(長條紙)”時，才可使用此功能。

調整文件至一頁

您可以調整文件的尺寸以符合您將要列印的紙張大小。開啓第 50 頁“版面選單”並勾選“縮小/放大”檢查盒以調整列印尺寸。

使用第 50 頁“版面選單”選單中的“縮小/放大”選項。

| | |
|------|--|
| 印至一頁 | 等比例地放大或縮小文件的尺寸以符合您在“縮小/放大”方塊內“紙張大小”清單中的紙張尺寸。 |
|------|--|

| | |
|----|---|
| 自訂 | 可讓您設定您所想要放大或縮小的影像比例。按下“比例”旁箭頭符號可從 10 至 650% 中選擇合適的比例。 |
|----|---|

點選此設定可等比例地放大或縮小影像的尺寸以符合您在“紙張大小”清單中所選擇的紙張尺寸。若要使用此功能，請點選“On”並選擇放置在印表機中的紙張大小。

使用印表機工具程式

EPSON 印表機工具程式可讓您查看目前印表機的狀態並從螢幕上執行一些印表機的簡易維護功能。

EPSON 印表機狀態監控 3

您可以使用 **EPSON 印表機狀態監控 3** 工具查看錯誤發生的原因及每個墨水卡匣內的墨水存量。

噴嘴檢查

若要找出噴嘴的導墨是否正確，您可以列印噴嘴檢查圖案查看。若噴嘴沒有導墨成功，在列印出的圖示中會有明顯的墨點遺失現象。印表機 7 種顏色的噴嘴可在同一時間檢查。



注意：

在開始列印影像之前，請先確定已經完成噴嘴檢查圖案的列印工作。否則可能會降低列印品質。

清潔印字頭

當列印品質降低、或是在噴嘴檢查之後，噴嘴明顯地堵塞了，則需要清潔印字頭。使用此工具執行清潔印字頭的動作，然後再執行一次噴嘴檢查並查看是否需要重複清潔印字頭。

印表機直線性校正

當在印表機校正測試圖案中有線段不直，或在列印結果中有明顯地窗簾現象時，則必須執行印表機直線性校正。

印表機及選購品資訊

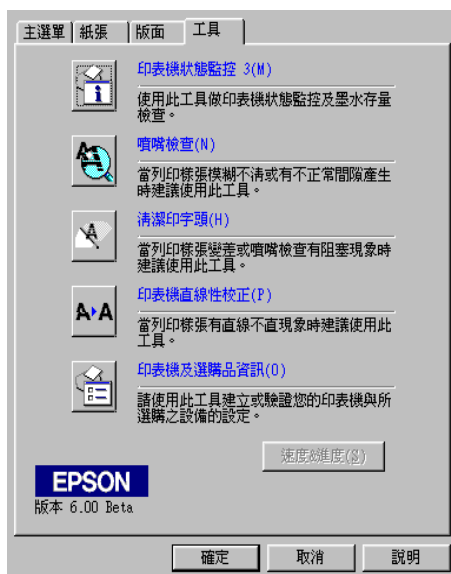
此工具程式提供印表機驅動程式確認印表機設定的資訊。同時也會根據某些印表機的特性提供專有的資訊，例如印表機 ID。請參考第 69 頁“使用印表機及選購品資訊”。

附註：

在執行“噴嘴檢查”、“清潔印字頭”或“印表機直線性校正”之前，請先確定列印表機已經完成列印工作；否則可能會破壞列印結果。

使用印表機工具程式

經由啟動印表機軟體，則印表機驅動程式及工具程式選單會出現在印表機軟體視窗中。若要使用印表機工具程式，請點選在印表機軟體視窗中的“**工具**”選單，然後，按下您想要使用的工具圖示鍵。



附註：

- ❑ 在工具名稱後方括弧內的英文字母為使用此工具程式的快速鍵。請按下鍵盤上的『ALT』鍵及所代表的字母來開啓此工具程式。
- ❑ 當正在列印的時候，除了『**EPSON 印表機狀態監控 3**』鍵之外，若按下任何一個工具圖示鍵，可能會破壞輸出的結果。

使用印表機及選購品資訊

依您所使用的系統設定而定，則顯示在“印表機及選購品資訊”對話框中的資料可能會自動更新，或是需要手動更新。

若出現在“目前設定”方塊中的訊息將提醒您輸入設定值，或是您改變了印表機的設定，請依照下列的步驟手動變更所需的設定值。

1. 在“Cartridge Option”欄位中，請選擇您已安裝在印表機中的黑色墨水卡匣組。



2. 將紙張饋入印表機中，然後按下在“印表機及選購品資訊”對話框中的『設定頁面』鍵。則會列印出如下圖關於印表機和選購品的資訊。

印表機 ID #1: 50-50-50-50-50-50-50

印表機 ID #2: 50-50-50-50-50-50-50

3. 確定在工具程式中的資料符合列印出的資料。若不符合，請在螢幕上調整資料以符合所列印的資料。

4. 按下『**確定**』鍵儲存設定值並離開此畫面。

速度 & 進度

您可以在此對話框中改變列印速度和進度的相關設定值。若要使用『**速度 (S) & 進度 (P)**』鍵，開啓印表機驅動程式視窗。

附註：

要啓動『**速度 (S) & 進度 (P)**』鍵，請按下『**開始**』鍵，選擇“設定”再點選“**印表機**”，在印表機的圖示上按下右鍵，選擇“**內容**”，再點選“**工具**”選單。



可使用的設定值如下。

高速拷貝

若要更快速的列印多份複本，請點選“**高速拷貝**”。

顯示處理進度

要監控列印工作的進度，請點選“**顯示處理進度**”。

EPSON 印表機埠 (只適用於 Windows Me、98 和 95)

若要加快傳送資料至 EPSON 印表機的速度，請點選“**EPSON 印表機埠**”。

若您所使用的電腦有支援 ECP 模式，可使用 DMA 傳送以加快列印速度。

詳細的說明，請參考第 78 頁“使用速度 & 進度”。

永遠將 RAW 資料格式佇列 (只適用於 Windows 2000 和 NT)

點選此檢查盒讓以 Windows 2000 和 NT 為主的伺服器可使用 RAW 格式代替 EMF (metafile) 格式匯集文件。(Windows 2000 和 NT 為主的應用程式使用 EMF 格式為預設值。)

若文件使用 EMF 格式匯集，可能會造成列印不正確。

匯集的 RAW 列印資料比 EMF 需要更少的資源，所以有些問題(“記憶體 / 硬碟空間不足”、“列印速度變慢”等)可以藉由點選“**永遠將 RAW 資料格式佇列**”檢查盒以獲得解決。

當匯集 RAW 列印資料格式時，則顯示在進度計量表中的列印進度可能會不同於實際的列印速度。

監控設定

按下此鍵以開啓“監控設定”對話框，在此對話框中，您可以改變 EPSON 印表機監控設定 3 的設定值。請參考第 76 頁“更改監控設定值”。

從線上輔助說明取得資訊

印表機軟體提供了列印說明，改變印表機驅動程式的設定值、和使用印表機工具程式的線上輔助說明功能。

使用輔助說明

按下『開始』鍵，指向“程式集”中的“Epson” (Windows Me、98 和 95) 或“EPSON Printers” (Windows 2000 和 NT 4.0)，然後點選“EPSON Stylus Pro 9600 (或 EPSON Stylus Pro 7600) 輔助說明”。則會出現這個輔助說明的視窗。

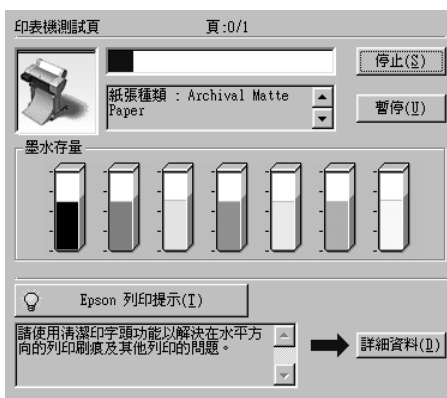
藉由使用印表機軟體，在印表機軟體視窗中會出現印表機驅動程式和工具程式選單。按下主選單、紙張和工具選單底部的『說明』鍵以取得在這些選單中各細項的相關輔助說明。

同時您也可以藉由在任何項目上按下滑鼠右鍵，然後點選“這是什麼？”以取得此項目專有的輔助說明。

檢查印表機和列印工作的狀態

使用進度計量表

當您傳送列印工作至印表機時，則會開啓“進度計量表”，如下圖所示。



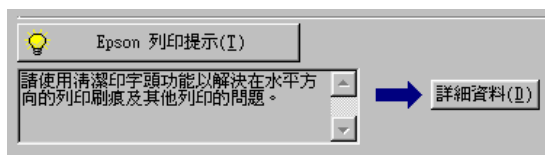
當在印表機和電腦之間建立了雙向溝通時，則“進度計量表”會顯示目前列印工作的進度及印表機狀態資訊。此計量表也會顯示有關最佳化列印及錯誤訊息的有用秘訣，如下列的說明。

附註：

當關閉在“速度 & 進度”對話框中的“顯示處理進度”功能項目時，便不會出現進度計量表。詳細的資料，請參考第 78 頁“使用速度 & 進度”。

EPSON 列印提示

位於進度計量表視窗底部的這些提示大都從 EPSON 印表機驅動程式中取得。每 30 秒會出現一個新的提示。有關所出現提示的詳細資料，請按下『**詳細資料**』鍵。



使用 EPSON 列印管理員

EPSON 列印管理員的功能與 Windows 列印管理員相似。若同時接收兩個或更多的列印工作，則會按照接收的時間（或列印佇列）順序儲存。當列印工作到達排列的頂端時，則 EPSON 列印管理員會傳送資料至印表機。

Windows Me、98 和 95

傳送列印工作之後，在工作列上會出現『**EPSON Stylus Pro 7600/9600**』鍵。按下此鍵即可開啓 EPSON 列印管理員。從列印管理員中，您可以檢視有關已經傳送至印表機的列印工作的列印狀態資料。您也可以取消、暫停 / 繼續、或重新開始所選擇的列印工作。



使用 EPSON 印表機狀態監控 3

EPSON 印表機狀態監控 3 顯示有關印表機狀態的詳細資料。

附註：

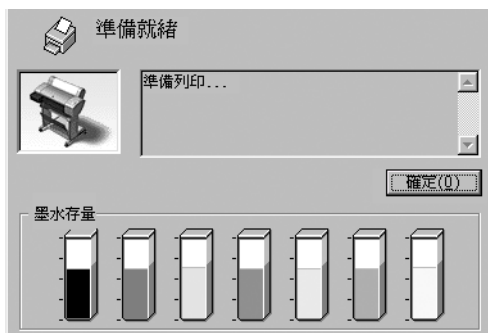
在使用 EPSON 印表機狀態監控 3 之前，請先確實閱讀此機型的“讀我檔案”。若要開啓這個檔案，請按下『**開始**』鍵，指向“程式集”中的“**EPSON**”或“**EPSON 印表機**”，然後點選“**EPSON Stylus Pro 7600/9600 讀我檔案**”。

使用 EPSON 印表機狀態監控 3

有二種啓動 EPSON 印表機狀態監控 3 的方法。

- ❑ 雙擊在 Windows 工作列上的印表機圖示鍵。若要在工作列上新增圖示鍵，請參考第 76 頁“更改監控設定值”。
- ❑ 開啓印表機驅動程式，點選“**工具**”選單，然後按下『**EPSON 印表機狀態監控 3**』鍵。

當您啓動 EPSON 印表機狀態監控 3 時，則會出現如下圖的視窗。

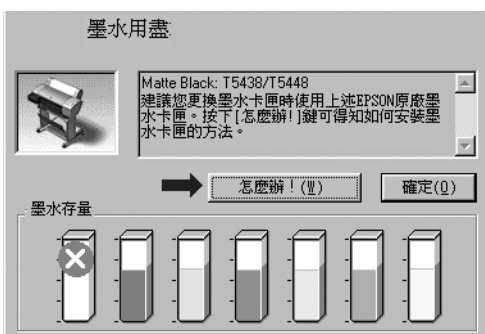


查看 EPSON 印表機狀態監控 3 中的資訊

EPSON 印表機狀態監控 3 提供了下列資訊：

□ 目前狀態：

EPSON 印表機狀態監控 3 提供詳細的印表機狀態資料、圖形顯示、及狀態訊息。若墨水卡匣快用盡或已用盡，則在 EPSON 印表機狀態監控 3 視窗中會出現『**怎麼辦！**』鍵。按下『**怎麼辦！**』鍵，即會顯示更換墨水卡匣的操作說明。



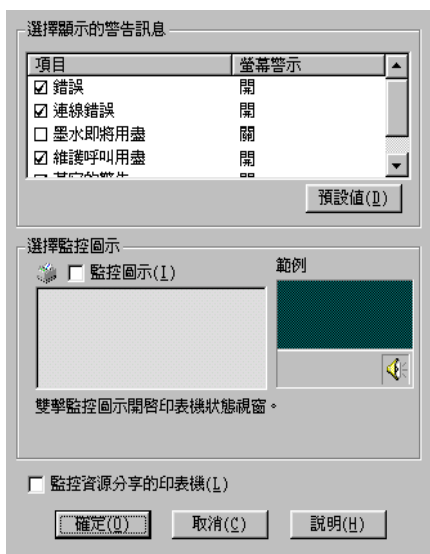
□ 資訊：

EPSON 印表機狀態監控 3 提供墨水存量的圖形顯示。

更改監控設定值

“狀態監控”對話框提供您可以設定 EPSON 印表機狀態監控 3 的監控功能。請參考下列的步驟。

1. 請參考第 45 頁 “使用印表機軟體” 中的敘述開啓印表機的驅動程式。
2. 點選 “工具” 選單，再按下 『速度 & 進度』 鍵。則會出現 “速度 & 進度” 對話框。
3. 按下 『監控設定』 鍵，則會出現 “監控設定” 對話框。



4. 更改下列的設定值。

| | |
|-----------|--|
| 選擇顯示的警示訊息 | 顯示目前錯誤項目的警示訊息。 選擇合適的檢查盒來指定您所希望接收的錯誤類型之警告訊息。 |
|-----------|--|

| | |
|------------|--|
| 選擇監控圖示 | 點選想放置在 Windows 工作列上的圖示鍵檢查盒。點選在工作列上的圖示鍵以開啓 EPSON 印表機狀態監控 3。若要選擇顯示的圖示鍵，請從所提供的圖示鍵中選擇一個您較喜愛的；而您所選擇的圖示鍵也會顯示在右邊。 |
| 監控資源分享的印表機 | 當點選了此檢查盒時，則可以從其他的 PC 上監控資源分享印表機。 |

加快列印速度

一般說明

列印高解析度的資料比列印低解析度的資料所需的列印時間多，彩色列印所花費的列印時間比黑白列印來得長，因為彩色文件的資料量比較大。因為這個原因，若您需要獲得較快的列印速度，色彩和列印品質的取捨是相當重要的。

然而，即使文件需要採用高解析度及大量色彩列印時，如包括彩色相片的文件，仍可以調整其他的列印條件來加快列印速度。請記住，在改變某些條件以加快列印速度時，則列印品質也可能會因此降低。

下表所顯示的資料為列印速度與列印品質間的比較（一方增加，則另一方會降低）。

| 列印品質 列印速度 | | 降低 加快 | 升高 變慢 | 印表機驅 動程式選 單 |
|---------------|------|-----------------------|--|-------------------|
| 印表機驅動程 式設定 | 列印品質 | 正常 - 360 dpi 省墨 | SuperFine - 1440 dpi SuperPhoto- 2880 dpi | 進階對話 框 |
| | 高速 | 開啓 | 關閉 | |
| | 影像尺寸 | 小 | 大 | - |
| 資料特性 | 解析度 | 低 | 高 | |

下表所顯示的資料只會影響到列印速度：

| 列印速度 | | 快 | 慢 | 印表機驅動程式選單 |
|---------|---------|-----|-----|-----------|
| 印表機程式設定 | 墨水 | 黑色 | 彩色 | 進階對話框、主選單 |
| | 水平反轉 * | 關閉 | 開啓 | 進階對話框 |
| 資料特色 | 多種顏色 | 灰階 | 全彩 | - |
| 硬體資源 | 系統速度 | 快 | 慢 | - |
| | 可用硬體空間 | 大 | 小 | |
| | 可用記憶體空間 | 大 | 小 | |
| 軟體狀態 | 執行應用軟體 | 單一 | 多種 | - |
| | 虛擬記憶體 | 未使用 | 使用中 | |

* 視您所使用的印表機驅動程式和應用軟體不同而有所不同。

使用速度 & 進度

您可在速度及進度對話框中作一些列印速度的設定。要進入此對話框，請在印表機軟體的“工具”選單中按下“**速度 (S) & 進度 (P)**”。

高速拷貝

加快列印多份文件的速度。

顯示處理進度

列印時，顯示列印的進度。

EPSON 印表機埠 (僅適用於 Windows Me 、 98 和 95)

可加速資料傳輸到 EPSON 印表機。

啟動 DMA 傳輸功能 (僅適用於 Windows Me 、 98 和 95)

如果您的電腦附有支援 ECP 模式之並行埠，則可啟動 DMA 傳輸，加速列印速度。可否支援 ECP 模式和 DMA 傳輸功能，請參閱您的電腦主機板手冊。

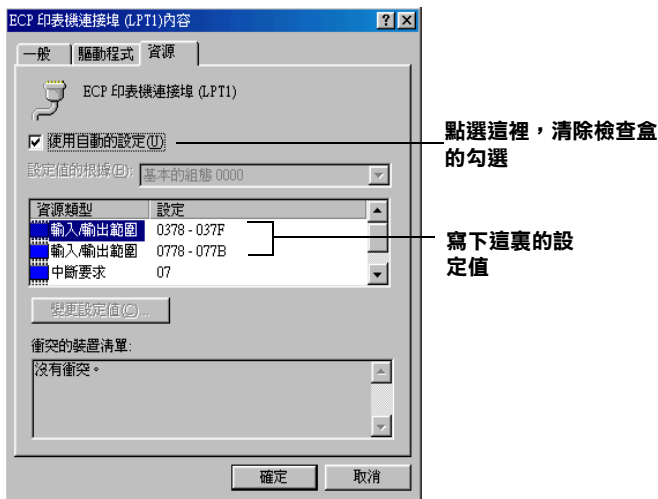
啟動 DMA 的傳輸功能前，請先比較表中 **EPSON 印表機埠** 設定功能下的訊息，再採取必要之動作。

| 出現的訊息 | 對應的動作 |
|----------------|---|
| 啟動高速傳輸功能 | DMA 的傳輸功能以啟動，按『確定』關閉對話欄。 |
| 使用 DMA 傳輸做高速傳輸 | 依本表以下步驟啟動 DMA 傳輸。 |
| (無訊息) | 貴系統並行埠設定不得做 DMA 傳輸，請使用電腦的 BIOS 設定成變更並行埠的設定至 ECP 或增強模式，始可使用 DMA 傳輸功能，查閱電腦手冊或洽製造商變更並行埠設定後，依據本表以下所述步驟啟動 DMA 傳輸功能。 附註： 操作 BIOS 設定程式前，使用控制台中新增 / 移除，待操作 BIOS 設定程式後，在重新安裝驅動程式。 |

如須啟動 DMA 傳輸功能，請依據下列步驟進行：

1. 雙擊『我的電腦』圖示，再雙擊『控制台』。
2. 雙擊『系統』，再按下『裝置管理員』圖示。
3. 按二下『連接埠 (COM & LPT)』，再按二下『LPT1』。若已將印表機接至 LPT1 以外之埠，請再按二下適當之連接埠圖示。

4. 按下『資源』選單，並勾選“使用自動的設定”檢查盒，選擇“使用自動的設定”。在“資源類型 (R)”設定欄中鍵入輸入 / 輸出範圍設定。



5. 從“設定值的根據 (B)”選單中選擇一個與步驟 4 使用同一“輸入 / 輸出範圍”設定的基本組態，並確定直接存取記憶位置及中斷要求，均已一一顯示，另須確定衝突裝置清單中顯示與其他裝置**沒有衝突**。
6. 按下『**確定**』儲存各項設定。
7. 重新打開“速度 (S)& 進度 (P)”對話框，確認是否已啓動 DMA 傳輸功能。

附註：

有些電腦在完成上述各項設定後，有時仍無法使用 DMA 傳輸功能，此時請洽原電腦廠商查詢您的電腦中 DMA 傳輸功能。

連接埠的設定 (只適用於 Windows NT 4.0)

附註：

連接埠的設定相當複雜，必須由有經驗的人加上適當網路權限才能執行。

如果您的電腦附有支援 ECP 模式之並行埠，您可以在設定“連接埠”對話框，做列印速度的設定。在設定前，請先確認 ECP 模式已在電腦設定選定，關於這部份請查閱您的電腦手冊中 ECP 模式設定。

請依照下列步驟，進入設定連接埠對話框。

1. 雙擊『我的電腦』圖示，再雙擊“印表機”圖示。
2. 在印表機圖示上按下右鍵，選擇“內容”。



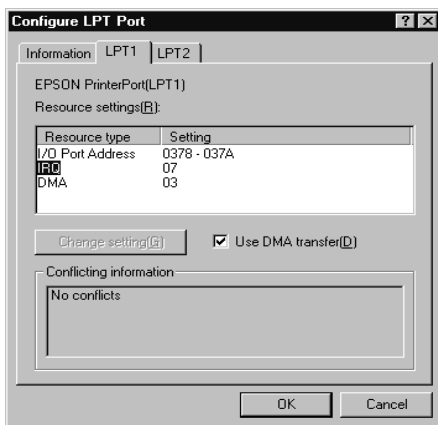
3. 點選「**連接埠**」，再按下『**設定連接埠**』鍵。



4. 點選印表機連接的連接埠「**LPT**」選單，再按下『**設定連接埠**』鍵。

附註：

如果印表機已連接至 **LPT1**，則僅有 **LPT1** 可用。



5. 按下『確定』鍵。

資源設定 (IRQ 和 DMA)

如果您的印表機是連接到 LPT2 或 LPT3 時，做 IRQ 和 DMA 的設定可能可以增加列印的速度。請點選“**更改設定**”並輸入和 IRQ 和 DMA 的設定值前請確定與 BIOS 內的設定值相同。參考電腦文件以取得正確的 IRQ 和 DMA 的設定值。

使用 DMA 傳輸

使用 DMA 傳輸將列印資料送到電腦中，可能可以增加列印的速度。如果“**使用 DMA 傳輸**”檢查方塊無法使用，您必須先啟動電腦裡的 DMA 傳輸設定。這部份的設定請參考您的電腦手冊以取得其他相關的資料。

在網路上設定印表機

Windows Me、98 和 95 使用者

這個部份將告訴您如何讓網路上的其它電腦也可以分享使用您的印表機進行列印。

首先，您必須將所連接的印表機設定成資源分享印表機。然後，您必須在網路上的每台電腦分別安裝印表機驅動程式，並個別從這些電腦指定網路路徑，連接到這台印表機。

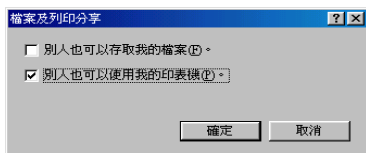
附註：

這個部份說明如何在網路上將您的印表機設定成資源分享印表機。如果在設定資源分享的網路印表機有問題時，請與您的網路管理者連絡。

設定您的印表機成為一台資源分享的印表機

依照下列設定，可以允許別人在網路上共用您的印表機。

1. 請按『開始』，然後指向“設定”中的“控制台”。
2. 雙擊『網路』圖示。
3. 選取『檔案及列印分享』。
4. 點選“別人也可以使用我的印表機”檢查盒並按下『確定』鍵。

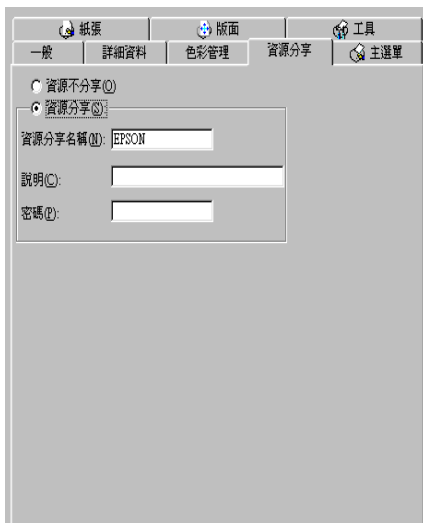


5. 在“網路”對話框中，按下『確定』鍵。
6. 在“控制台”中，雙擊“印表機”圖示。

附註：

- 若出現要求您放入 Windows Me、98 或 95 光碟片的對話框，則請將光碟片放入光碟機並依照螢幕上的指示操作。
 - 若出現要求您重新啓動電腦的對話框，則請您重新啓動電腦。然後打開“印表機”對話框並繼續執行步驟 7。
7. 請點選您的印表機圖示，然後在檔案功能表中點選“資源分享”。

- 點選“資源分享”，然後鍵入所需的印表機資訊並按下『確定』鍵。



透過網路使用印表機

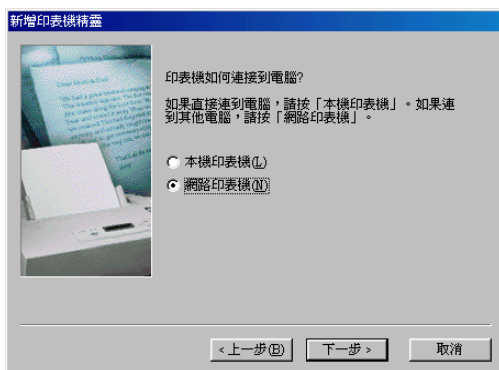
爲了在網路上讓其他電腦來使用此印表機。請參考下列的步驟。

附註：

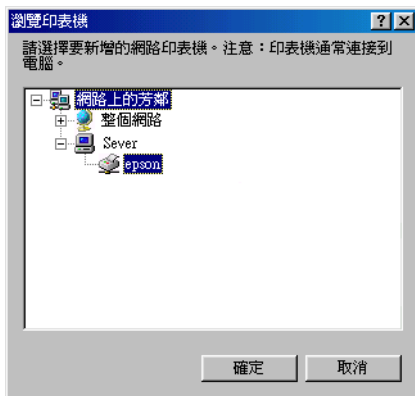
在您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定爲資源分享的印表機。

- 請在要使用印表機的電腦中，按下『開始』鍵並指向“設定”，然後點選“印表機”。
- 雙擊“新增印表機”圖示。
- 在“新增印表機精靈”視窗中，按下『下一步』鍵。

4. 點選「**網路印表機**」，然後按『**下一步**』。



5. 按下『**瀏覽**』鍵。
6. 雙擊直接連接此印表機的電腦，然後點選此印表機的圖示。



7. 按下『**確定**』鍵並依照螢幕上的指示操作。

Windows 2000 和 NT 4.0 使用者

附註：

此部份只針對小型網路的使用者。若您想要在大型網路上將印表機設定為資源分享的印表機，請諮詢網路管理員。

此部份將告訴您如何安裝印表機，使其他電腦可以在網路上使用此印表機。

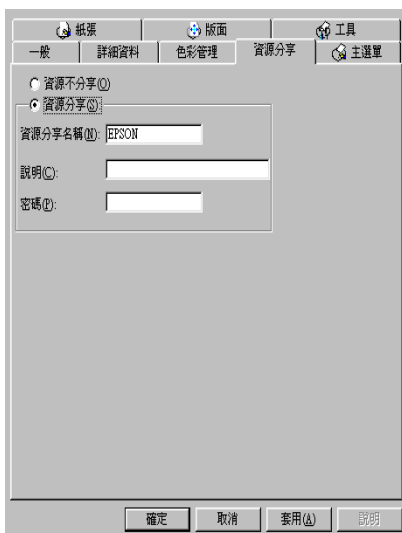
首先，您必須先在連接此印表機的電腦中，將印表機設定為分享的印表機。然後，您必須在每台會使用此印表機的電腦中指定網路路徑及安裝印表機軟體。

將印表機設定成為一台資源分享的印表機

請參考下列的步驟，透過網路，使其他電腦可在網路上共用此台印表機。

1. 按下『**開始**』鍵並指向“**設定**”，然後點選“**印表機**”。
2. 點選您所使用的印表機圖示，然後點選在“**檔案**”功能表中的“**共用**”。

3. 點選“**共用**”，並鍵入分享名稱。



4. 按下『**確定**』鍵。

附註：

勿從“Alternate 驅動程式”清單中選擇驅動程式。

透過網路使用印表機

爲了在網路上其他電腦來使用此印表機。請參考下列的步驟，讓每台電腦都能使用此印表機。

附註：

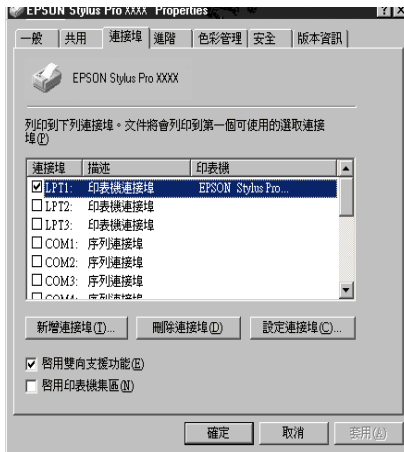
在您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定爲資源分享的印表機。

1. 從“EPSON 百寶箱”光碟片中安裝印表機驅動程式。

2. 從控制台對話框中，開啓印表機資料夾。在您所使用的印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選功能表中的“內容”，則會開啓印表機驅動程式內容。



3. 點選“連接埠”選單，然後按下『新增連接埠』。



- 在“印表機連接埠”對話框中，選擇“**Local Port**”，然後按下『**新增連接埠**』。



- 將會出現如下所示的對話框。在對話框中，鍵入下列等資訊。

\\ 連接此印表機的電腦名稱 \ 資源分享的印表機名稱。

再按下『**確定**』鍵。



- 在“印表機連接埠”對話框中，按下『**關閉**』鍵，回到“連接埠”選單。

- 在“連接埠”選單中，請確定在此清單中已包含了新的連接埠，且已點選此檢查盒。按下『**確定**』鍵關閉印表機驅動程式。



Windows XP 使用者

附註：

此部份只針對小型網路的使用者。若您想要在大型網路上將印表機設定為資源分享的印表機，請諮詢網路管理員。

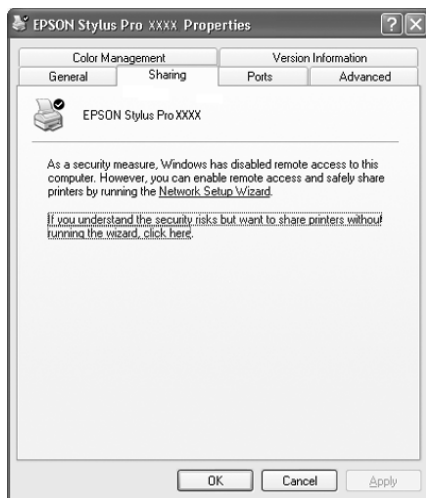
這個部份將告訴您如何讓網路上的其它電腦也可以分享使用您的印表機進行列印。

首先，您必須將所連接的印表機設定成資源分享印表機。然後，您必須在網路上的每台電腦分別安裝印表機驅動程式，並個別從這些電腦指定網路路徑，連接到這台印表機。

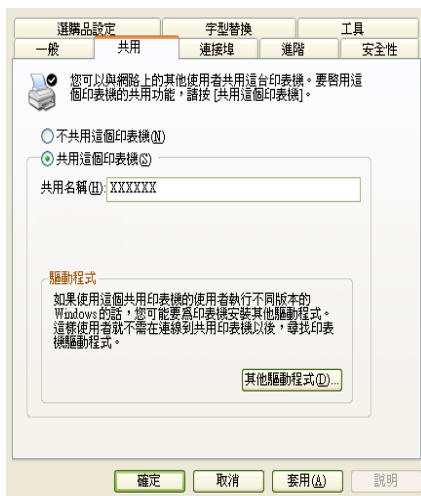
設定您的印表機成為一台資源分享印表機

請參考下列的步驟，透過網路，使其他電腦可在網路上共用此台印表機。

1. 按下『開始』鍵，選擇“印表機和傳真”。
2. 在印表機的圖示上按下滑鼠的右鍵，然後在出現的功能表中點選“共用”。出現下列選單時，請點選“**Network Setup Wizard**”或“**If you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here**”，並依照螢幕上的指示操作。



3. 勾選“**共用這台印表機**”，在“共用名稱”欄位中輸入印表機的名稱。



4. 按下『**確定**』鍵。

附註：

請勿從“其他驅動程式”清單中選擇驅動程式。

透過網路使用印表機

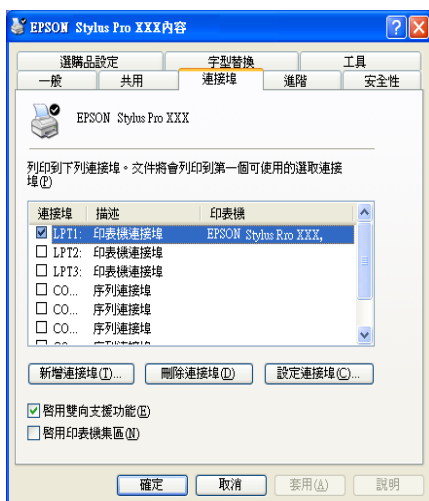
請依照下列的步驟，讓其他的能透過電腦使用這台印表機。

附註：

您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定為資源分享的印表機。

1. 從“EPSON 百寶箱”光碟片中安裝印表機驅動程式。
2. 按下『**開始**』鍵，開啓“**印表機和傳真**”，在印表機的圖示上按下右鍵，開啓“內容”。

3. 點選“**連接埠**”選單，再按下『**新增連接埠**』。



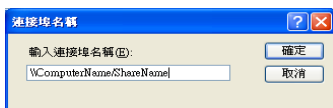
4. 出現下列對話框時，請選擇“**Local Port**”，再按下『**新增連接埠**』。



5. 在“**連接埠名稱**”對話框中，請在欄位中，鍵入下列的資訊：

\\ 連接此印表機的電腦名稱 \ 資源分享的印表機名稱。

再按下『**確定**』鍵



6. 關閉印表機連接埠對話框，回到連接埠選單。
7. 在“連接埠”選單中，請確定在此清單中已包含了新的連接埠，且已點選此檢查盒。按下『**確定**』鍵關閉內容視窗。



新級至 Windows Me

若電腦的操作系統已從 Windows 95 或 98 更換至 Windows Me，您必須先移除印表機的驅動程式，再重新安裝印表機的驅動程式。要移除印表機驅動程式，請在 Windows 的控制台中，雙擊“**新增 / 移除程式**”，再從選單中選擇 EPSON 印表機軟體，按下『**新增 / 移除**』鍵，再按下『**確定**』鍵。再重新安裝印表機驅動程式。

在 Windows XP、Windows 2000 和 Windows NT 4.0 下升級印表機驅動程式

在 Windows XP、Windows 2000 和 Windows NT 4.0 下更新印表機的驅動程式，請在安裝新的驅動程式前，確定先前的驅動程式已經移除，否則將無法順利升級。要移除印表機的驅動程式，請在 Windows 的控制台中，雙擊『**新增 / 移除程式**』，則 EPSON 印表機驅動程式移除對話框將會出現。再從選單中選擇“**EPSON 印表機軟體**”。點選『**改變 / 移除程式**』(Windows XP 和 2000) 或『**新增 / 移除程式**』(Windows NT 4.0)，按下『**確定**』鍵，再重新安裝印表機軟體。

移除印表機的驅動程式

請依照下列的操作步驟，在 Windows 下移除 EPSON 印表機驅動程式和工具程式。

1. 雙擊“**我的電腦**”圖示，再雙擊“**控制台**”。
2. 雙擊“**新增 / 移除程式**”圖示。
3. 從軟體清單中，選擇“**EPSON 印表機軟體**”，移除印表機軟體。點選“**變更 / 移除**”(Windows XP 和 2000) 或“**新增 / 移除**”(Windows NT 4.0)。若您移除印表機軟體，將會出現您必須選擇要移除驅動程式印表機圖示的對話框。
4. 請依照螢幕上的指示，移除印表機軟體。

移除 USB Host 裝置驅動程式 (只適用 Windows Me 和 98)

請依照下列的操作步驟，在 Windows Me 和 98 下移除 USB Host 裝置驅動程式。

附註：

當您使用 USB 轉換連接線時，這個功能才能作用。

1. 雙擊 “**我的電腦**” 圖示，再雙擊 “**控制台**”。
2. 雙擊 “**新增 / 移除程式**” 圖示。
3. 從軟體清單中，選擇 “**EPSON USB 印表機裝置**”，移除 USB Host 裝置驅動程式。再按下 『**新增 / 移除**』 鍵。
4. 請依照螢幕上的指示，移除軟體。

第 4 章

在 Macintosh 下列印

使用印表機軟體

若要使用安裝在電腦中的印表機軟體，請參考下列的說明。

Print (列印) 對話框

點選在應用程式“檔案”選單中的“Print”或按下“Page Setup”（頁面設定）對話框中的『Options』鍵。

Page Setup (頁面設定) 對話框

點選在應用程式“檔案”選單中的“Page Setup”。

基本設定

更改印表機驅動程式的設定

請依照下列步驟，更改印表機驅動程式的設定。

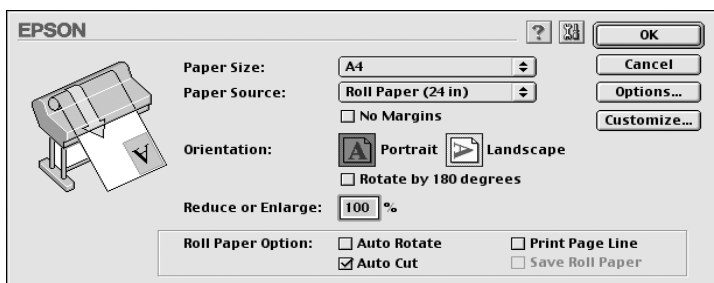
關於印表機軟體的詳細說明，請在驅動程式視窗中按下 Help 鍵。
（在印表機驅動程式對話框以 ? 圖示標示）

附註：

大部份 Macintosh 應用軟體的設定將會蓋過印表機驅動程式所做的設定，有些應用軟體的設定卻不會蓋過印表機驅動程式所做的設定。因為請確認您所做的設定，以得到預期的列印結果。

1. 在“File”選單中選擇“**PAGE SETUP/ 頁面設定**”。將會開啟如下所示的 Page Setup/ 頁面設定對話框。

Page Setup/ 頁面設定對話框



2. 請從 Paper Size 清單中，選擇饋入印表機的紙張大小。
3. 請從 Paper Source 清單中，選擇饋入印表機的紙張種類。
4. 如有需要，請做 No Margins/ 無邊界、Orientation/ 列印方向、Reduce or Enlarge/ 縮小或放大等設定。
5. 使用滾筒紙時，請參考第 114 頁“Roll Paper / 滾筒紙張選項”。
6. 更改完設定之後，按下 **OK** 鍵，關閉 Page Setup/ 頁面設定對話框。

附註：

在 Page Setup 對話框中無法列，您只能在 Print/ 列印對話框中執行列印。

7. 在 File 選單中選擇 **Print**。開啟如下所示的 Print/ 列印對話框。

Print / 列印對話框



附註：

在第 100 頁 “Page Setup/ 頁面設定對話框” 中按下 *Options* 鍵，也可開啓 Print/ 列印對話框。

8. 設定 Copies/ 拷貝份數和 Pages。
9. 從 Media Type 清單中，選擇饋入印表機的紙張種類。

附註：

紙張種類的設定，將會決定您可以使用其他的設定，所以您應該先設定紙張的種類。

10. 在 Ink 對話框中，選擇 “**Color/B&W Photo**” 列印彩色或單色的文件，選擇 “**Black**” 草稿列印或只列印黑色文件。
11. 請確定 Mode 選項中有勾選 **Automatic** 檢查盒。

附註：

當您勾選 *Automatic* 檢查盒，印表機驅動程式將會依據紙張種類和墨水的設定，自動設定所有的細項設定。

12. 若 Mode 視窗中有出現調整桿，請調整 Speed 和 Quality。請依照您的列印需求，將調整桿向左或向右移動。這個設定將會依據紙張種類的設定而自動設定。

附註：

Mode / 列印模式中的調整桿是否會出現，決定於紙張種類的設定。

13. 按下『Print』鍵，開始列印。

取消列印


請依照下列的步驟，取消列印。

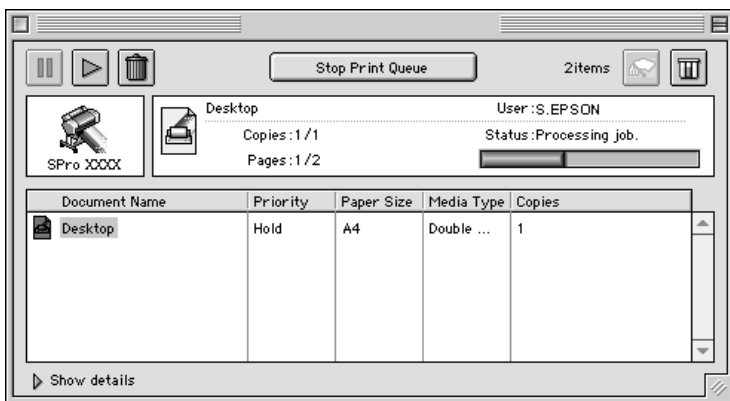


取消：

停止列印，可能需要重頭再列印一次，才能得到最佳的列印結果。否則可能會發生直線不直或有細紋。

當 "background printing/ 背景列印" 開啟的情況下

1. 按下**電源**鍵關閉印表機的電源。
2. 在應用軟體中，在 menu 列的最右邊選擇 "EPSON Monitor3"。將會開啓 EPSON Monitor3 對話框。
3. 在視窗中點選正在列印的文件名稱，再按下  停止鍵，取消列印工作。



當 "background printing/ 背景列印" 關閉的情況下

1. 按下**電源**鍵關閉印表機的電源。

2. 按下鍵盤上的 **⌘** 鍵不放再按下 [.] 鍵，取消列印。

使用印表機驅動程式

電腦可以透過印表機驅動程式中的設定，控制印表機，得到最佳的列印結果。

更改紙張種類的設定

紙張種類設定決定了其他設定值的有效性，所以每次您都應該先改變這個設定值。

在第 101 頁 “Print / 列印對話框” 中，選擇符合放置在印表機中的紙張種類。請在下列清單中找出您所使用的紙張，然後選擇所對應的紙張種類。針對某些種類的紙張，您有幾種紙張種類可以選擇。

適用於 EPSON UltraChrome 墨水的紙張種類：

| | |
|-------------------------------|--|
| 紙張種類設定 | EPSON 特殊專用紙名稱 |
| DoubleWeight Matte Paper | EPSON Doubleweight Matte Paper |
| Enhanced Matte Paper | EPSON Enhanced Matte Paper |
| Glossy Paper - Photo Weight | EPSON Glossy Paper - Photo Weight |
| Premium Glossy Photo Paper | EPSON Premium Glossy Photo Paper |
| Premium Semigloss Photo Paper | EPSON Premium Semigloss Photo Paper |
| Premium Luster Photo Paper | EPSON Premium Luster Photo Paper |
| Photo Glossy Paper | EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper |
| Photo Semigloss paper | EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper |

| | |
|-------------------------------------|---|
| Premium Glossy Photo Paper (250) | EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) |
| Premium Semimatte Photo Paper (250) | EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) |
| Watercolor Paper - Radiant White | EPSON Watercolor Paper - Radiant White |
| Smooth Fine Art Paper | EPSON Smooth Fine Art Paper |
| Textured Fine Art Paper | EPSON Textured Fine Art Paper |
| Canvas | EPSON Canvas |
| Glossy Film | EPSON Glossy Film |
| Backlight Film | EPSON Backlight Film |
| Enhanced Synthetic Paper | EPSON Enhanced Synthetic Paper |
| Enhanced Adhesive Synthetic Paper | EPSON Enhanced Adhesive Synthetic Paper |
| Heavyweight Polyester Banner | EPSON Heavyweight Polyester Banner |
| Adhesive Vinyl | EPSON Adhesive Vinyl |
| Tyvek Brillion | EPSON Tyvek® Brillion™ |
| Plain Paper | - |
| Enhanced Matte Board | EPSON Enhanced Matte Board |

適用於 Dye 墨水：

| | |
|----------------------------|--|
| Media Type setting | EPSON special media name |
| Photo Glossy Paper | EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper |
| Photo Semigloss Paper | EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper |
| Premium Luster Photo Paper | EPSON Premium Luster Photo Paper |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Premium Glossy Photo Paper (250) | EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) |
| Premium Semigloss Photo Paper (250) | EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) |
| Premium Semimatte Photo Paper (250) | EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) |
| Glossy Photo Paper | EPSON Glossy Photo Paper EPSON Glossy Paper-Heavy Weight |
| Semigloss Photo Paper | EPSON Semigloss Photo Paper EPSON Semi Gloss Paper-Heavy Weight |
| Plain Paper | - |
| Presentation Matte Paper | EPSON Presentation Matte Paper |
| Doubleweight Matte Paper | EPSON Doubleweight Matte Paper |
| Photo Quality Ink Jet Paper | EPSON Photo Quality Ink Jet Paper |
| Backlight Film | EPSON Backlight Film |
| Posterboard-Semi Gloss | EPSON Poster Board-Semigloss |

附註：

- 所提供的專用紙會依國家的不同而所差異。
- 當您使用的紙張與 EPSON 特殊專用紙不相同時，請參考第 129 頁 “特殊專用紙和其它紙張種類的注意事項”。

使用 Automatic/ 自動和 Custom/ 自訂的列印模式

這些模式出現在第 101 頁 “Print / 列印對話框” 中，提供了二種控制印表機驅動程式的層次，請參考下列的說明。

| | |
|-----------------|---|
| Automatic/ 自動模式 | 以最快速及最簡易的方法啟動列印功能。請參考第 106 頁 “Automatic/ 自動模式”。 |
|-----------------|---|

| | |
|---------------|---|
| Custom / 自訂模式 | 校正顏色及加強影像。適用於低解析度的影像。從原先設定的清單中選擇適合您所要列印的文件種類。您也可以新增您自訂的設定至此清單中。請參考第 106 頁 “Custom/ 自訂模式”。 |
|---------------|---|

除了會改變影響全部列印品質的設定之外，您也可以可以在 “Page Setup” 和 “Layout” 對話框中個別修改列印類型及版面的設定。請參考第 111 頁 “調整頁面設定”。

Automatic/ 自動模式

在第 101 頁 “Print / 列印對話框” 中點選 “Automatic” 檢查盒時，印表機驅動程式會以紙張種類和墨水設定為基本，處理所有細項的設定。若要改變墨水的設定，點選 “Color/B&W Photo” 進行彩色列印，或 “Black” 進行黑和白或灰階列印。若要改變紙張種類的設定，請參考第 103 頁 “更改紙張種類的設定”。

附註：

- 根據您所列印的資料而定，從在 “Mod” 的下拉功能表中選擇 “Photo-realistic/ 影像寫真” 或 “Vivid/ 鮮豔” 設定，如此可讓您得到較佳的列印結果。
- 當選擇 “Automatic/ 自動” 模式時，根據您從紙張種類清單中所選擇的紙張而定，在 “Mode” 方塊中出現的固定桿可供您選擇 “Quality/ 品質” 或 “Speed/ 速度”。當列印品質比速度來得重要時，請選擇 “Quality/ 品質”。

Custom/ 自訂模式

第 101 頁 “Print / 列印對話框” 中的 “Custom/ 自訂” 模式，可讓您按一下滑鼠即可改變大部份的設定值。在使用者自訂清單中，您會發現 EPSON 所設計的現有設定值是符合特定的輸出類型，如圖文是針對簡報，而影像則是針對數位相機。

您也可以創造適合自己使用的設定值並新增至此清單中，請參考第 107 頁 “Advanced/ 進階設定”。

“Custom Settings/ 使用者自訂” 清單 包括了下列現有的設定值：

| | |
|--------------------------------------|---|
| Text/Graph/ 圖文 | 適用於列印簡報文件，如圖表和曲線圖。 |
| ColorSync | 此設定值將自動調整版面顏色以符合螢幕上所顯示的顏色。 |
| Advanced Photo/ 高品質相片 | 適用於列印高品質的掃描照片和數位擷取影像。同時也可預防墨點由於印字頭和紙張的運作可能發生排版錯誤。 |
| Advanced Photo 2880/2880dpi 高品質相片 | 可產生比高相片品質模式更少的顆粒和更平順的半色調。 |

請依照下列的步驟，選擇 Custom/ 自訂模式。

1. 在第 101 頁 “Print / 列印對話框” 中勾選 Custom 檢查盒。
2. 從 Custom Settings/ 使用者自訂清單中，選擇最適合您將要列印的文件或影像種類的設定值。
3. 當您選擇 Custom mode 模式時，其他設定如 Print Quality/ 列印品質、Color Adjustment/ 色彩管理都會自動被設定。所有的設定值都會顯示在 Print 對話框中的右側。
4. 在列印之前，請確定紙張種類和墨水的設定值，因為這些設定值可能會影響您所選擇的自訂設定值。請參考第 103 頁 “更改紙張種類的設定”。

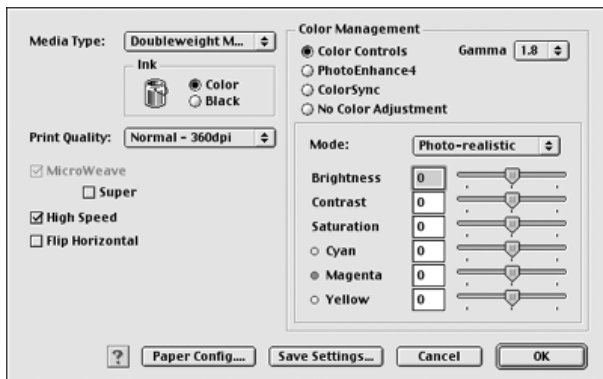
Advanced/ 進階設定

Advanced / 進階設定透過您所使用的列印環境，提供完全的管理。使用這些設定值來嘗試新的列印資料，或仔細安排列印設定的範圍以符合個別的需求。一旦您對新的設定值感到滿意，您可以將這些設定值命名並新增至 Custom Settings/ 使用者自訂清單中。

請依照下列的說明，改變及儲存 Advanced 設定。

1. 點選第 101 頁 “Print / 列印對話框” 中的 **Custom/ 自訂** 鍵，再按下 『**Advanced / 進階**』 鍵，則可打開 “Advanced/ 進階” 對話框。

Advanced / 進階對話框



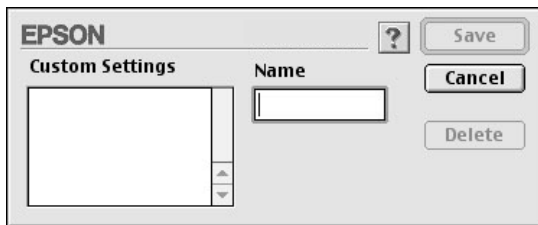
2. 選擇饋入在印表機中的紙張種類。詳細的說明，請參考第 103 頁“更改紙張種類的設定”。
3. 在墨水選項中，點選“Color/B&W”或“Black”。
4. 指定“Print Quality / 列印品質”的設定。
5. 改變其他需要的紙張設定。詳細的說明，請參考第 111 頁“紙張設定”。
6. 改變其他需要的設定。詳細的說明，請參考線上輔助說明。

附註：

某些設定值有效或無效，是根據您所設定的紙張種類、墨水、和列印品質的設定值而定。

7. 請按下『OK / 確定』鍵以應用這些設定值，並回至“Print / 列印”對話框。若您不想應用這些設定值，請按『Cancel / 取消』鍵。

要儲存進階設定值，請在進階對話框中按下『**Save Settings/ 儲存設定**』鍵。則會出現如下圖的使用者自訂對話框：



在“Name / 名稱”欄位中鍵入代表此進階設定的唯一名稱（請勿超過 16 個字元），然後按『**Save / 儲存**』，則此設定將被新增至“Custom Settings / 使用者自訂”。

您最多可以儲存 100 組的設定值。您可以從第 101 頁“Print / 列印對話框”中的使用者自訂清單選擇您所儲存的設定值群組。

附註：

- 由 EPSON 所提供的現有設定值名稱無法應用到新的設定值。
- 若要取消設定值，請在使用者自訂對話框中選擇此設定值並按下『**Delete**』鍵。
- 您無法從使用者自訂清單中刪除原有的設定值。

當在使用者自訂清單中選擇您所儲存的設定值時，請注意新的設定值可能會改變自訂設定值，如紙張種類和墨水的設定值。如此在版面上可能會造成未如預期的結果。若發生這種情況，重新選擇您所儲存的設定值並試著再列印一次。

PhotoEnhance / 影像加強模式

在列印之前，影像加強模式提供多種可以應用至照片影像中的影像校正設定。且影像加強並不會影響原先的資料。在第 108 頁“Advanced / 進階對話框”中勾選“**PhotoEnhance 4**”檢查盒。

勾選 “**PhotoEnhance4**” 檢查盒，也會啓動 “**Digital Camera Correction / 數位相機校準**” 檢查盒。當您是列印由數位相機所拍攝的照片時，勾選此檢查盒可使列印出的影像如一般相機所拍攝出的照片一樣柔和、自然。

附註：

- 此模式只適用於 16、24 或 32 位元的彩色資料。
- 在 Macintosh 下，當顯示器是設為 32 位元時，這個模式才能作用。
- 根據您所使用的電腦系統和影像所包含的資料量而定，選擇 “**PhotoEnhance4/ 影像加強**” 列印可能會增加列印所需的時間。

您可以選擇下列的設定值。請點選下拉功能表右方的箭號。

Tone/ 色調

| | |
|----------------|--------------------------------|
| Normal/ 一般 | 此設定值提供大部份照片的一般影像校正。請先試著用這個設定值。 |
| Hard/ 硬調 | 此設定值提供調整影像校正至列印資料中。 |
| Vivid/ 鮮豔 | 此設定值提供色彩飽和及鮮明的影像校正至列印資料中。 |
| Sepia/ 復古 | 此設定值可將復古色調應用至照片中。 |
| Monochrome/ 黑白 | 此設定值可將黑白色調應用至列印資料中。 |
| None/ 無 | 沒有應用色彩調整。 |

Effect/ 效果

| | |
|----------------|----------------------------------|
| Sharpness/ 銳利 | 此設定提供加強列印資料的輪廓。 |
| Soft-focus/ 柔焦 | 此設定值可讓照片像是採用柔焦鏡所拍攝的一般。 |
| Canvas/ 畫布 | 此設定值提供的影像校正，可使列印出的資料像是在畫布上繪畫一般。 |
| Parchment/ 羊皮紙 | 此設定值提供的影像校正，可使列印出的資料像是在羊皮紙上繪畫一般。 |

| | |
|---------|-----------|
| None/ 無 | 沒有應用影像效果。 |
|---------|-----------|

紙張設定

紙張設定可以提供更多的列印功能。按下『**Paper Config / 紙張設定**』鍵，更改下列設定值。

| 模式 | 描述 |
|--|---|
| Color Density/ 色彩濃度 | 調整色彩的濃度。設定值從 -50% 至 +50%。請用滑鼠將滑動桿移向右方或左方，調整設定值。您也可以靠近滑動桿的欄位中鍵入數字 (-50 至 +50)。 |
| Drying Time per Print Head Pass/ 印字頭 等待墨水乾 燥時間設定 | 調整印字頭等待墨水乾燥的時間設定。設定值從 0 至 +50 (5.0sec)，每次的增量為 0.1sec。請用滑鼠將滑動桿移向右方或左方，調整設定值。您也可以靠近滑動桿的欄位中鍵入數字 (0 至 +50)。 |
| Paper Feed Adjustment/ 進紙調整 | 調整饋入紙張的數量。設定值從 -70 至 +70。單位為 0.01%。請用滑鼠將滑動桿移向右方或左方，調整設定值。您也可以靠近滑動桿的欄位中鍵入數字 (-70 至 +70)。 |
| Paper Thickness/ 紙 張厚度 | 請鍵入紙張的厚度 (0 至 +15)。您可以在範圍中指定設定值 0 至 1.5mm，每次的增量為 0.1mm。 |
| Paper Suction/ 紙張吸力 | 調整紙張的吸力。您可以選擇標準 (100%)、-1(50%)、-2(30%)、-3(10%) 或 -4(6%)。 |
| Cut Method/ 裁切方式 | 請從選單中選擇適合薄紙的裁切方式。您可以選擇 Standard/ 標準、Thin Paper/ 薄紙或 Very Thin Paper/ 超薄紙。 |

調整頁面設定

您可以在第 100 頁 “Page Setup/ 頁面設定對話框” 中調整下列設定。

No Margins/ 無邊界

使用這個設定，可將影像以無邊界的方式列印在紙上。

這種列印模式，EPSON 建議您使用下列紙張種類。

建議的紙張種類：

- Premium Glossy Photo Paper (250)
- Premium Semiglossy Photo Paper (250)
- Premium Luster Photo Paper
- Premium Semimatte Photo Paper (250)

可容納的紙張寬度

- 8 至 8.25in
- 250mm 至 10in (254mm)
- 300mm 至 12in (304.8mm)
- 350mm 至 14in (355.6mm)
- 400mm 至 16in (406.4mm)
- 500mm 至 20in (508mm)
- 600mm 至 24in (609.6mm)
- 910mm 至 36in (914.4mm) (僅適用於 Stylus Pro 9600)
- 1110mm 至 1118mm (僅適用於 Stylus Pro 9600)

附註：

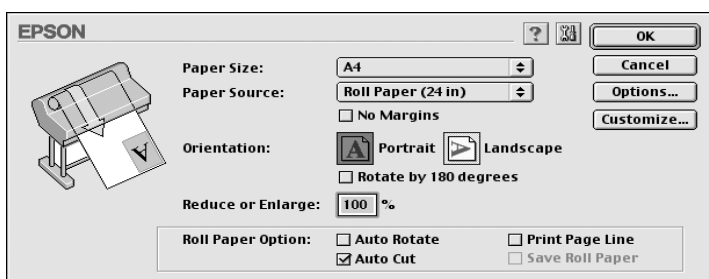
- 若應用軟體中有邊界設定，在列印之前，請將邊界設為 0。
- 使用單張紙列印時，只有左邊和右邊的邊界是設為 0。
- 墨水可能會弄髒印表機的平台，在這種情況下，請用布擦乾墨水。
- 無邊界列印將會比正常列印耗費更長的時間。

- ❑ 要預防列印品質的降低或弄髒輸出的頂端。EPSON 建議您使用上面所述的紙張種類或設計用來做無邊界列印的紙張。
- ❑ 使用染料系統的印表機：
這種列印模式無法使用 2880 dpi 解析度來列印。

如何使用無邊界模式列印

請依照下列的操作步驟，使用無邊界模式列印。

1. 將影像資料以向左和向右的方向各大 3mm。
2. 在 Page Setup 對話框中點選 No Margins 檢查盒。



3. 在 SelecType 選單中，做下列的設定。詳細的資料，請參考第 19 頁 “如何進入 SelecType 模式”。
 - ❑ 當以沒有左和右邊界列印時：
PRINTER SETUP -> NO MARGIN -> L/R ONLY
 - ❑ 當以沒有頂 / 底 / 左 / 右邊界列印時：
PRINTER SETUP -> NO MARGIN -> 1CUT 或 2CUTS

Note:

選擇 1CUT 將不會裁切多餘的紙張，但是由於準確性的關係，裁切的位置和影像的邊緣可能會歪斜不直。

另一方面，選擇 2CUTS 將不會裁切下一個列印工作。但是進紙的長度將會減少 1mm，這是因為紙張會被裁得更小張。

4. 開始列印。

Orientation/ 列印方向

這個設定可以指定頁面的列印方向：直印（垂直）或橫印（水平）。若要將影像列印在較接近頁面的底部，請點選“Rotate by 180°/ 旋轉 180°”。

Reduce or Enlarge/ 縮小或放大

可以等比例放大或縮小影像，設定從 25 至 400%。當您選擇單張紙時，這個設定值才能作用。

Roll Paper / 滾筒紙張選項

附註：

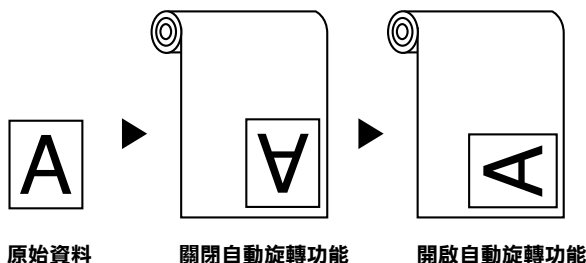
當您在 Paper Source 清單中選取了“Sheet”，則 Roll Paper 選項 (Auto Rotate/ 自動旋轉、Auto Cut/ 自動切割 和 and Print Page Line/ 列印頁面切割線) 將無法使用。

Auto Rotate/ 自動旋轉

當列印資料的長度比滾筒紙 (300、400 或 600mm、12、14、20、22、24、36 或 44 inches) 可列印的寬度還是來得短的時候，可以開啓“Auto Rotate / 自動旋轉”的功能。此功能將會自動將列印資料先旋轉 90 度，然後橫向列印出來以節省滾筒紙。當您在“Paper Source/ 紙張來源”清單中選擇 Roll Paper (Banner)/ 滾筒紙 (長條紙) 時，則無法使用這個功能。

附註：

44 和 36 inch 的滾筒紙僅適用於 Stylus Pro 9600。



要啓動自動旋轉，請點選在第 100 頁 “Page Setup/ 頁面設定對話框” 中滾筒紙選項方塊內的 “**Auto Rotate/ 自動旋轉**” 檢查盒。

Auto Cut/ 自動裁切

當選擇 “Auto Cut/ 自動切割” 時，則印表機將會在每次列印工作之後，自動裁切滾筒紙。

要啓動自動切割，請點選在第 100 頁 “Page Setup/ 頁面設定對話框” 中滾筒紙選項方塊內的 “**Auto Cut/ 自動切割**” 檢查盒。

Print Page Line/ 列印頁面切割線

爲了方便手動裁切紙張，您可以在文件的右邊或底邊指定是否需要列印頁面切割線。

要啓動列印頁面切割線，請點選在第 100 頁 “Page Setup/ 頁面設定對話框” 中的 “**Print Page Line**” 檢查盒。

如下所示，“Print Page Line / 列印頁面切割線” 的操作方式會根據 “Auto Cut 自動切割” 的設定而改變。

| Auto Cut/ 自動切割 | Print Page Line/ 列印頁面切割線 | 印表機的操作方式 |
|----------------|--------------------------|----------|
|----------------|--------------------------|----------|


| | | |
|----|----|---------------------------------|
| 啓動 | 啓動 | 只在文件右邊列印頁面切割線，並在列印完工作之後，自動裁切紙張。 |
| 啓動 | 關閉 | 在列印完工作之後，自動裁切紙張。 |
| 關閉 | 啓動 | 在文件的右邊及底邊列印頁面切割線。 |
| 關閉 | 關閉 | 不會列印任何頁面切割線。 |

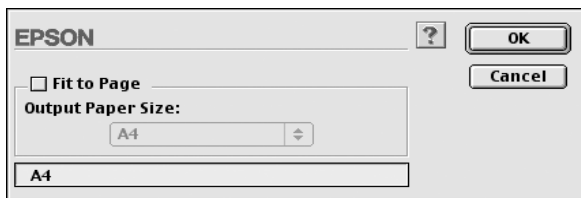
Save Roll Paper/ 節省滾筒紙

當您想要節省滾筒紙的使用量時，請點選此檢查盒。當點選了此檢查盒時，則文件中最後一頁的空白部份是不會饋入印表機中。當點選 “Paper Source/ 紙張來源” 清單中的 “Roll Paper (Banner)/ 滾筒紙 (長條紙)” 時，才可使用此功能。

調整文件至一頁

您可以調整文件的尺寸以符合您將要列印的紙張大小。開啓 Layout 對話框，調整列印尺寸。

若要開啓 Layout 對話框，請點選應用程式 “檔案” 功能表中的 “Print”，再點選第 101 頁 “Print / 列印對話框” 中的  **Layout/版面** 圖示。



點選此設定可等比例地放大或縮小影像的尺寸以符合您在 “Paper Size 紙張大小” 清單中所選擇的紙張尺寸。若要使用此功能，請點選 **Fit to Page** 檢查盒，並選擇放置在印表機中的紙張大小。

使用印表機工具程式

EPSON 印表機工具程式可讓您查看目前印表機的狀態並從螢幕上執行一些印表機的簡易維護功能。

EPSON StatusMonitor/EPSON 印表機狀態監控 3

您可以使用 **EPSON StatusMonitor / 印表機狀態監控 3** 工具查看錯誤發生的原因及每個墨水卡匣內的墨水存量。

Nozzle Check/ 噴嘴檢查

若要找出噴嘴的導墨是否正確，您可以列印噴嘴檢查圖案查看。若噴嘴沒有導墨成功，在列印出的圖示中會有明顯的墨點遺失現象。印表機 7 種顏色的噴嘴可在同時檢查。



注意：

在開始列印影像之前，請先確定已經完成噴嘴檢查圖案的列印工作。否則可能會降低列印品質。

Head Cleaning/ 清潔印字頭

當列印品質降低、或是在噴嘴檢查之後，噴嘴明顯地堵塞了，則需要清潔印字頭。使用此工具執行清潔印字頭的動作，然後再執行一次噴嘴檢查並查看是否需要重複清潔印字頭。

Print Head Alignment/ 印表機直線性校正

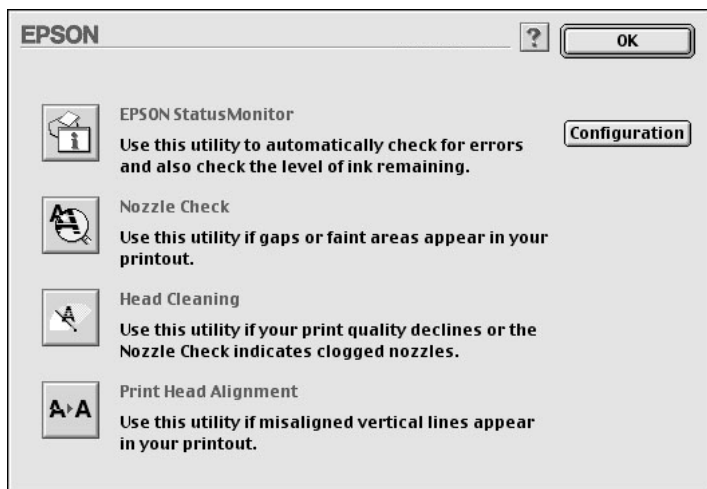
當在印表機校正測試圖案中有線段不直，或在列印結果中有明顯地窗簾現象時，則必須執行印表機直線性校正。

Configuration

按下此鍵，開啓 configuration 對話框，在這個對話框中，您可以設定在列印時，EPSON 印表機狀態監控程式 3 通知您訊息的方式。詳細的資料，請參考第 121 頁“更改組態設定”。

使用印表機工具程式

打開“Print”對話框或“Page Setup”對話框並按下『 工具』圖示鍵來開啓“Utility”對話框。然後，按下您想要使用的工具圖示鍵。



附註：

當正在列印的時候，除了『**EPSON StatusMonitor**』鍵之外，若按下任何一個工具圖示鍵，可能會破壞輸出的結果。

透過線上輔助說明取得資訊

印表機軟體提供了列印說明，改變印表機驅動程式的設定值、和使用印表機工具程式的線上輔助說明功能。

使用輔助說明

開啓“Print”（列印）對話框或“Page Setup”（頁面設定）對話框並按下『Help』圖示鍵（以“？”作為標記）開啓輔助說明內容對話框。

您可以藉由按下『Help』圖示鍵或『Help』鍵使用在印表機驅動程式或工具程式中的輔助說明。

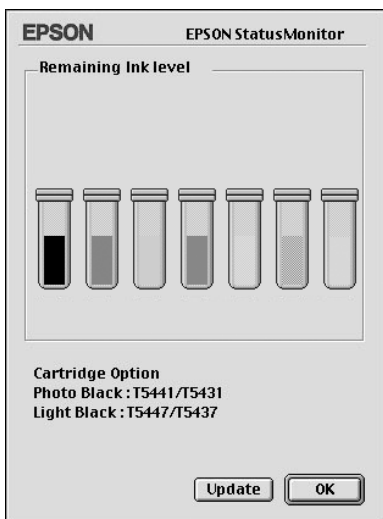
檢查印表機和列印工作的狀態

使用 EPSON StatusMonitor

StatusMonitor 工具程式會定期地監控印表機狀態。若偵測到印表機發生錯誤，將會出現錯誤訊息通知您。您也可以列在列印之前，使用此工具程式檢查墨水存量。

若要使用 StatusMonitor，請按下“Utility”對話框中的『**EPSON StatusMonitor**』鍵，則會出現如下圖的對話框：

若要使用 “Utility” 對話框，請參考第 99 頁 “使用印表機軟體”。



附註：

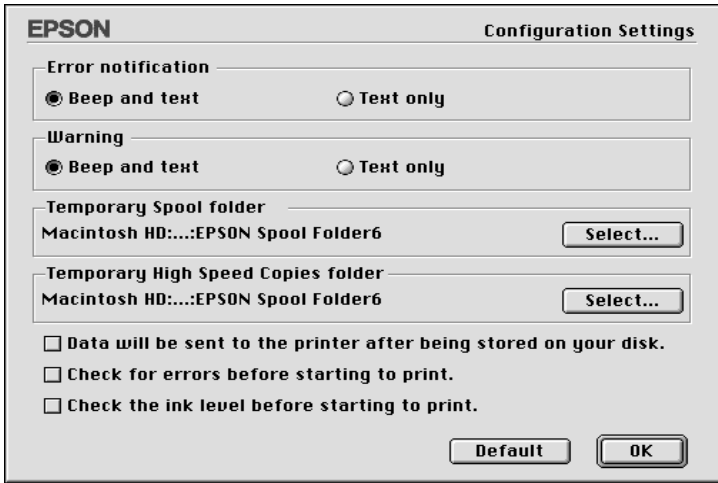
不適用於安裝墨水卡匣資訊。

在開啓 StatusMonitor 的同時也會通知您墨水存量的多寡。若要更新墨水存量的資料，請按下『**Update**』。

除此之外，視窗中也會顯示 “Cartridge Option information”。您可以查看安裝在印表機中黑色墨水卡匣。

更改組態設定

您可以選擇 StatusMonitor 工具程式監控印表機的方法，此方法將顯示訊息通知您。按下“Utility”對話框中的『**Configuration**』鍵。(若要使用“Utility”對話框，請參考第 118 頁“使用印表機工具程式”。)將會出現如下圖的“Configuration Settings”對話框。



在此對話框中的選項可供您變更下列的設定值：

| | |
|--|--|
| Error notification | 選擇發生錯誤時，StatusMonitor 該用何種方式通知您。 |
| Warning | 選擇 StatusMonitor 該用何種方式通知您這個必要的警告訊息。 |
| Temporary Spool folder | 選擇列印資料暫存佇列資料夾。 |
| Data will be sent to the printer after being stored on your disk | 點選此檢查盒以預防在列印結果中出現水平窗簾現象。在預設值中，相片資料被傳送至電腦的直角磁軌中後再傳送至印表機，以避免印表機在列印之前，於記憶體中重新改造整個影像。點選此檢查盒，電腦會暫時將影像資料儲存在硬碟中，然後再完整地傳送到印表機，以預防在列印出的影像上出現水平窗簾現象。 |

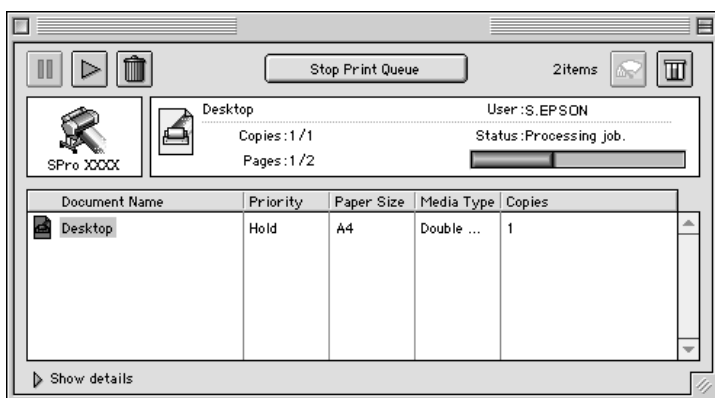
| | |
|---|------------------------------|
| Temporary High Speed Copies folder | 選擇多份複本列印資料儲存的資料夾。 |
| Check for errors before starting to print. | 若您想要在開始列印之前，先檢查錯誤，請點選此檢查盒。 |
| Check the ink level before starting to print. | 若您想要在開始列印之前，先查看墨水存量，請點選此檢查盒。 |

背景列印

在傳送列印工作至印表機後，您可以使用 EPSON Monitor3 工具程式檢查、管理、或取消佇列的列印工作。此工具程式也會顯示目前工作正在列印的狀態。

使用 EPSON Monitor3




若要使用 EPSON Monitor3，您必須先開啓在“Chooser”或“Background Printing”對話框中的“Background Printing”。然後，在傳送列印工作至印表機後，從功能列右下方的“Application”選單中點選“EPSON Monitor3”。則會開啓與下圖一樣或相似的對話框。





附註：

您也可以雙擊在“Extensions”資料夾中的“EPSON Monitor3”圖示來開啓 EPSON Monitor3。

- ❑ 在對話框中，使用下列所述的按鍵來保留 / 暫停、繼續、及取消文件的列印工作。首先，選擇合適的列印工作，然後按下可使用的按鍵。

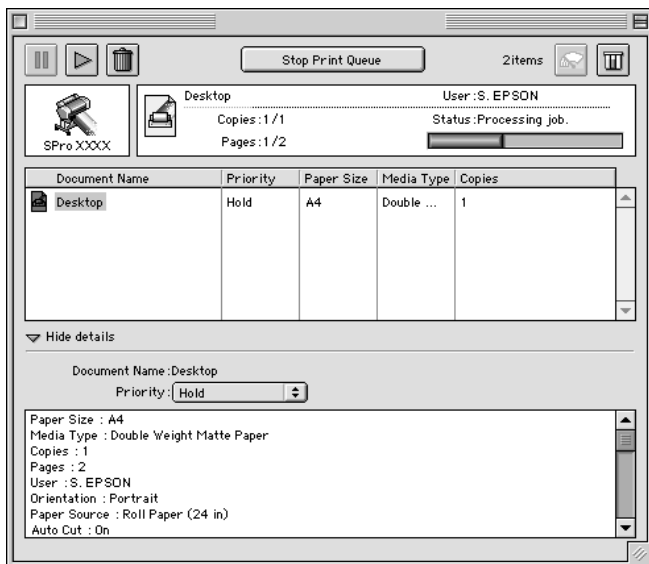
| | | |
|---|--------|-----------------------|
|  | Hold | 暫停列印並將目前的列印工作保留在列印佇列中 |
|  | Resume | 繼續列印 |
|  | Delete | 停止列印並從列印佇列中刪除列印工作 |

- ❑ 使用下列的按鍵啓動印表機工具程式。

| | | |
|---|---------------------|---------------------------------|
|  | Print Head Cleaning | 啓動清潔印字頭工具程式 |
|  | Status Monitor | 啓動可以顯示墨水存量的 EPSON StatusMonitor |

- ❑ 點選“**Stop Print Queue**”停止列印。點選“**Start Print Queue**”繼續列印。
- ❑ 雙擊在清單中的檔案即可預視。(當您列印 ESC/P 指令的檔案時，則無法使用此功能。)
- ❑ 雙擊“**Copies**”改變輸出的拷貝份數。

若您按下“**Show details**”箭號開啓在 EPSON Monitor3 對話框底部的詳細說明，如下圖所示。延伸出的對話框則會顯示有關所選擇的文件印表機驅動程式設定值的詳細資料。



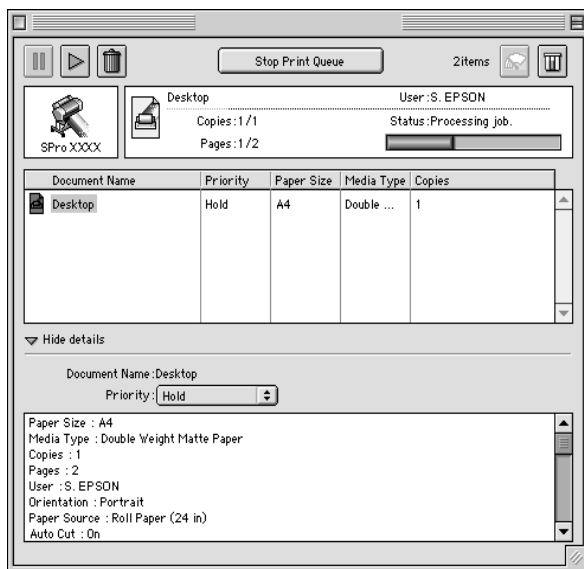
改變列印工作的優先順序

若要改變在佇列中的列印工作之先後順序，請參考下列的步驟。

附註：

您也可以改變先前儲存在印表機驅動程式“*Background Printing*”對話框中的列印工作佇列之先後順序。

1. 按下在 EPSON Monitor3 對話框底部的 “**Show details**” 箭號，然後在 “Document Name” 欄位中點選文件名稱。您將會看到如下圖所延伸出來的對話框。



2. 從 “**Priority**” 清單中，選擇 “**Urgent**”、“**Normal**”、“**Hold**”、或 “**Print Time**”。

若您點選 “**Print Time**”，將會出現可以指定文件的列印日期和時間的對話框。

在網路上設定印表機

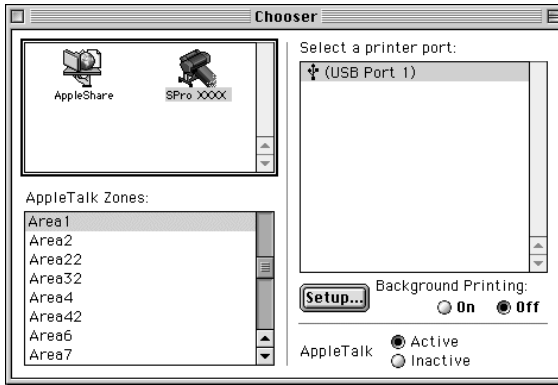
這個部份將告訴您如何讓網路上的其它電腦也可以分享使用您的印表機進行列印。

首先，您必須將所連接的印表機設定成資源分享印表機。然後，您必須在網路上的每台電腦分別安裝印表機驅動程式，並個別從這些電腦指定網路路徑，連接到這台印表機。

設定您的印表機成為一台資源分享印表機

請參考下列的步驟，透過“AppleTalk”網路，使其他電腦可在網路上共用此台印表機。

1. 開啓印表機的電源。
2. 點選“Apple”選單中“**Chooser / 選擇週邊**”並點選印表機圖示。然後選擇連接印表機的連接埠。



3. 按下『**Setup / 設定**』鍵。則會出現如下圖所示的對話框。



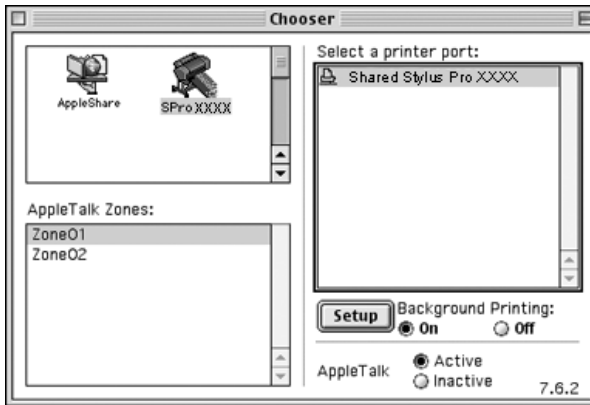
4. 點選“**Share this Printer**”檢查盒，然後鍵入所需的印表機名稱和密碼資料。

5. 按下『OK』鍵，則分享的印表機名稱則會出現在“Chooser / 選擇週邊”的連接埠清單中。
6. 關閉“Chooser / 選擇週邊”。

透過網路使用印表機

爲了在網路上其他電腦來使用此印表機。請參考下列的步驟，讓每台電腦都能使用此印表機。

1. 開啓印表機的電源。
2. 在每一台要使用印表機的電腦上，點選“Apple”選單中的“Chooser/ 選擇週邊”。然後從“Select a printer port”清單中點選適合的印表機圖示及您所想要使用的印表機連接埠。只有連接在目前“AppleTalk”地區的印表機才是可以使用的。



3. 若出現下列的對話框，請輸入此印表機的密碼，然後按『**OK / 確定**』鍵。



4. 點選“Background Printing / 背景列印”項目，以開啓 (On) 或關閉 (Off) 背景列印。
5. 關閉“Chooser / 選擇週邊”。

第 5 章

紙張的處理

特殊專用紙和其它紙張種類的注意事項

雖然大部份表面研光的紙張種類將提供好的列印品質，但列印品質會依紙張品質和製造廠商的不同而有所差異。在購買大量紙張之前，請先測試其列印品質。



注意：

手指請勿觸碰到紙張的列印面，因為指紋可能會降低列印品質。如有需要，請儘量帶上手套處理紙張。

使用 EPSON 特殊專用紙

EPSON 所提供的專用紙，可以讓列印結果的表現更豐富。當使用 EPSON 專用紙時，第 45 頁“印表機軟體的介紹”更改印表機驅動程式的設定。有關 EPSON 專用紙的說明，請參考第 237 頁“EPSON 特殊專用紙”。

附註：

- 爲了獲得最佳的列印品質，請在一般室內環境（溫度和濕度）下使用 EPSON 專用紙。
- 安裝 EPSON 專用紙之前，請先閱讀在包裝盒中的說明文件。

儲存 EPSON 特殊專用紙

- 將未使用過的紙張儲存在其原先的塑膠袋和外盒中以避免潮濕的問題。

- 避免將紙張儲存在高溫、潮濕、或陽光直射的地方。

使用非 EPSON 特殊專用紙的其它紙張種類

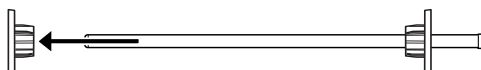
若您使用非 EPSON 特殊專用紙的其他紙張種類、或使用 RIP (Raster Images Processor) 列印，請參考紙張包裝中或 RIP 系統中的說明、或與供應商聯絡。

使用滾筒紙

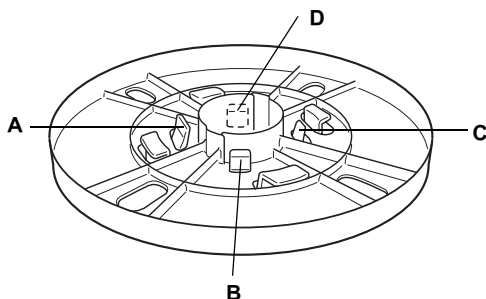
將滾筒紙安裝在滾軸上

請參考下列的步驟，將滾筒紙安裝在滾軸上時。要移除滾筒紙或空的滾筒紙中心部份，請參考第 132 頁 “從滾軸上取下滾筒紙”。

1. 抽離滾筒紙軸上的活動輪。



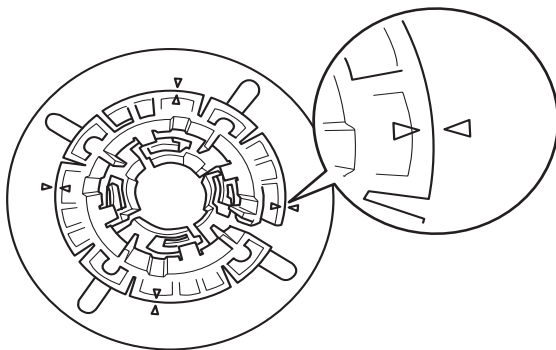
2. 當安裝 2 英寸滾筒時，請使用黑色的輪軸。要移除藍色的輪軸，請將輪軸朝上放置，再將四個卡榫（如下圖所示 A 至 D），向外拉。



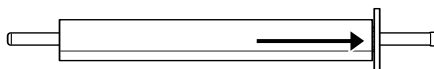
附註：

請妥善保存藍色的輪軸，以備日後使用。

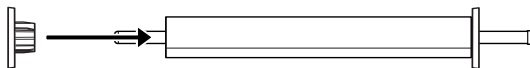
若要安裝 3 英寸滾筒紙，則您必須將藍色的輪軸安裝至黑色輪軸的上面，請使用下圖所示的 4 個箭頭，將藍色輪軸移動到黑色輪軸的上面。



3. 將滾筒紙放置在平坦的桌面上，如此一來滾筒紙比較不會鬆開。然後將滾筒紙軸穿過滾筒紙的中空紙筒，直到頂住滾軸另一端的固定輪為止。



4. 將活動輪軸（步驟 1 所移除）移到滾筒紙軸上，並套進滾筒紙的尾端直到固定為止。



從滾軸上取下滾筒紙

請依照下列的步驟，移除在滾軸上的滾筒紙。

1. 將有安裝紙張的滾軸放在平坦的桌面上。
2. 用手輕輕地敲打在滾筒紙軸上的活動輪，鬆開活動輪。並將其移動至紙軸的最外端，即可移除活動輪。

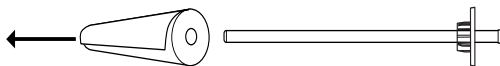


注意：

若要取下在滾筒紙軸上的活動輪，請勿垂直地握住紙軸並將紙軸的一端敲打著地面；因為這樣，將會造成損壞。



3. 取下在滾筒紙軸上的滾筒紙。



4. 將其他的滾筒紙裝入紙軸中 (請參考第 130 頁 “將滾筒紙安裝在滾軸上”)，將其他的滾筒紙裝入紙軸中 (請參考第 130 頁 “將滾筒紙安裝在滾軸上”)，或是您不想裝入其他的滾筒紙，請將活動輪裝回紙軸中。

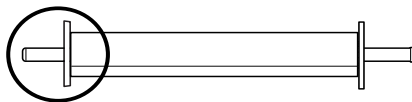
附註：

將未使用的滾筒紙重新裝回塑膠帶內，然後放入原先的包裝盒中，以避免發生沾染灰塵的問題。

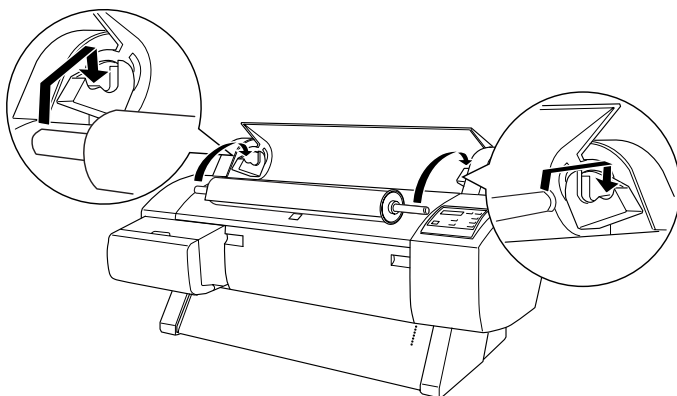
在印表機上安裝和移除滾筒紙軸

請依照下列的步驟，將裝有紙張的紙軸安裝至印表機上。當您移除在印表機上的紙軸時，請清除在進紙槽中的滾筒紙，然後將下列的步驟反過來執行。

1. 打開滾筒紙的護蓋。
2. 確定活動輪已正確地固定在滾筒紙的另一端。



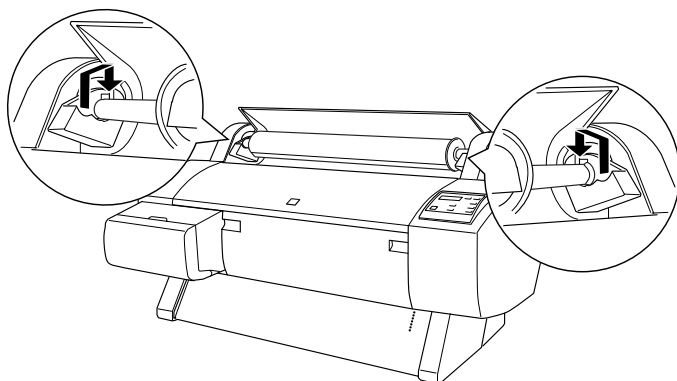
3. 握住滾筒紙軸，將活動輪定位在右邊。再將滾軸放入印表機上方的凹槽中。



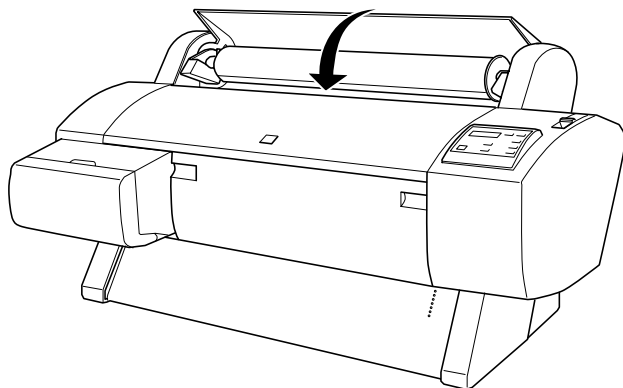
附註：

爲了正確安裝滾軸，請將滾軸的尾端的顏色安裝在顏色一致的凹槽內即可。

4. 請再拿起滾軸，再將滾軸放入印表機內部的凹槽中。



5. 闔上滾筒紙的護蓋，請參考“饋入滾筒紙”的說明，饋入滾筒紙。



饋入滾筒紙

請依照下列步驟操作，饋入滾筒紙。

附註：

在列印之前，您必須安裝紙張收集籃。請參考第 149 頁“安裝紙張收集籃”。

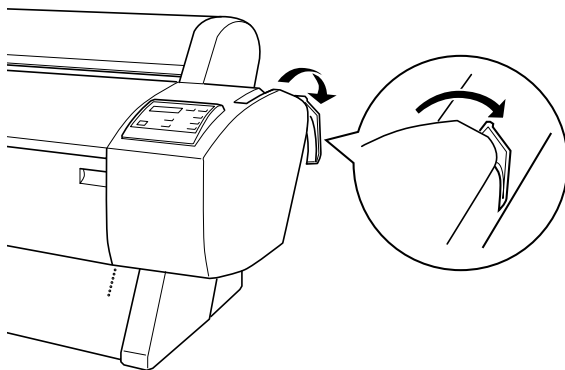
1. 打開滾筒紙的護蓋。確定滾筒紙已正確安裝在印表機中。
2. 確定已開啓印表機的電源。
3. 按下『紙張來源』鍵切換至“自動裁紙(滾筒紙)”燈號或“手動裁紙(滾筒紙)”燈號亮起。



注意：

若您是裝入厚的滾筒紙，請選擇“手動裁紙(滾筒紙)”。紙張太厚可能會損壞紙張裁切刀。

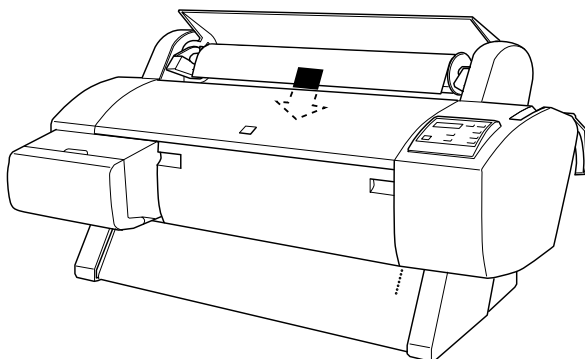
4. 確定“**啟動**”燈號或“**暫停**”燈號沒有閃爍，然後將紙張固定桿移至“Release”的位置。此時“**缺紙**”燈號會亮起且在液晶顯示面板上會出現“LOAD PAPER”的訊息。



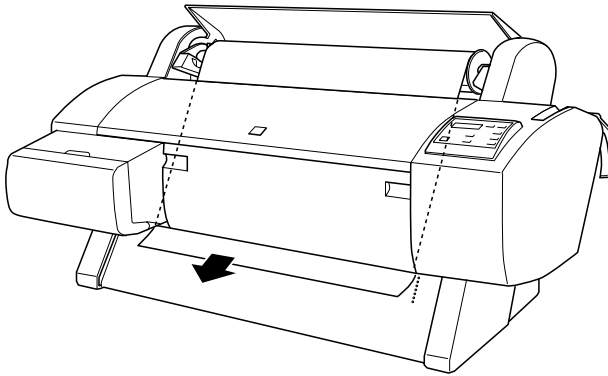
注意：

當“**啟動**”燈號或“**暫停**”燈號在閃爍的時候，請勿將紙張固定桿設定在“Released”的位置。否則可能會導致印表機受損。

5. 將紙張饋入印表機的進紙槽內。



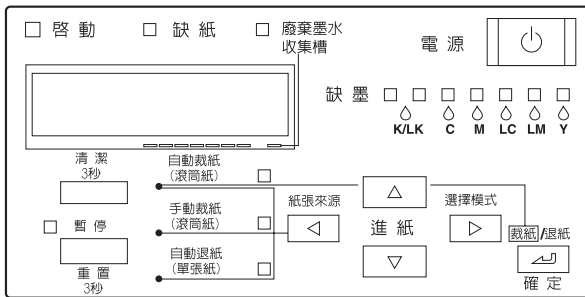
6. 向下拉出紙張，讓紙張可以完全穿過進紙槽。



附註：

若滾筒紙沒有穿過進紙槽，請參考下列的指示說明。

- 按下控制面板上的『進紙』鍵來調整進紙力量。當使用厚紙、重紙或有捲曲的紙張時，請按下『進紙(▲)』鍵來增加進紙力量。當使用薄紙或很輕的紙張時，請按下『進紙(▼)』鍵來減低進紙力量。

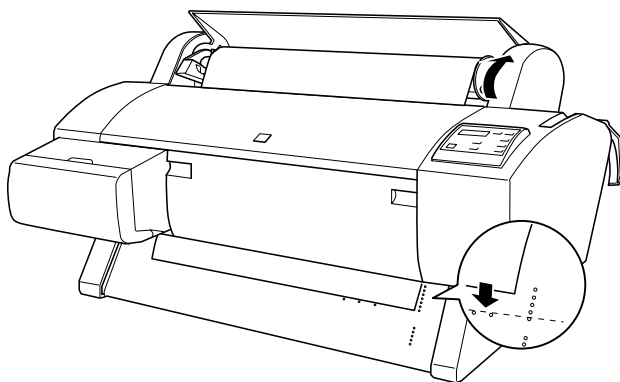


- 即使執行上述的程序之後，紙張還是沒有穿過進紙槽，請打開前方蓋子並手動拉出紙張。

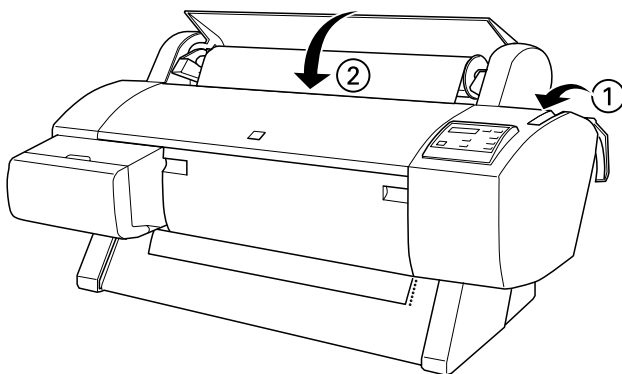
7. 抓住紙張的底邊，以避免紙張鬆弛。確定紙張的底邊與印表機進紙板上整列的校正孔對齊。

附註：

您不需要將紙張的右下方與印表機進紙板上右邊整列的校正孔對齊。



8. 將紙張固定桿切換至 Secured 的位置，並且闔上滾筒紙護蓋。將會出現 “PRESS PAUSE BUTTON” 的訊息。



附註：

若 “自動裁紙 (滾筒紙)” 燈號亮著，且在先前的列印工作之後，滾筒紙的底邊沒有裁切整齊，則請按下『**裁紙 / 退紙**』鍵重新修齊紙張邊緣。

9. 按下『**暫停**』鍵。

此時印字頭會移動至一個定點，且紙張會自動進入至列印的位置。液晶顯示面板將上會出現“READY”的訊息。

附註：

即使您沒有按下『暫停』鍵，印字頭也會移動至一個定點且紙張會自動進入至列印的位置，液晶顯示面板上將會出現“READY”的訊息。

10. 更改印表機驅動程式設定 (Windows 的使用者，請參考第 45 頁“使用印表機軟體”或 Macintosh 的使用者，請參考第 99 頁“使用印表機軟體”)，再從電腦傳送列印工作。則印表機將會開始列印。



注意：

列印時，請勿觸碰滾筒紙軸，否則可能會夾痛您的手指。

附註：

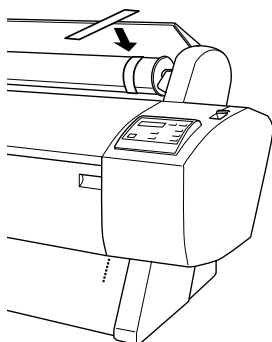
確定在印表機驅動程式中的“紙張來源”設定是否與印表機實際所使用的列印紙張相符。

11. 在完成列印之後，您可能需要裁切滾筒紙。請參考第 140 頁“裁切滾筒紙或列印頁面切割線”。

使用滾筒固定帶

若要整理滾筒紙，請使用附在印表機中的滾筒紙固定帶。

將滾筒紙固定帶輕輕地圍繞住整捲的滾筒紙，則此固定帶將會纏繞在滾筒紙的周圍。



若要移除滾筒紙固定帶，從滾筒紙的周圍直接拉開此固定帶。當您不需使用滾筒紙固定帶的時候，請將其留在紙軸的邊緣。

裁切滾筒紙或列印頁面切割線

當完成列印工作時，印表機會自動裁切滾筒紙或是根據您的設定在文件的周圍列印頁面切割線。您可以由控制面板或印表機驅動程式來更改這些設定。

附註：

軟體的設定通常會覆蓋控制面板的設定。因此儘可能在軟體中變更設定。

使用“自動裁紙”設定

當您想在列印工作之後，自動裁切滾筒紙時，請使用“自動裁紙紙(滾筒紙)”設定。若要更改“自動裁紙紙(滾筒紙)”的設定，請使用控制面板上的『**紙張來源**』鍵，請參考第 11 頁“按鍵”。若要使用印表機驅動程式，Window 的使用者，請參考第 64 頁“自動裁切”，Macintosh 的使用者，請參考第 115 頁“Auto Cut/自動裁切”。

附註：

當印表機裁切紙張時，會先裁切紙張左邊的部份，然後是右邊，最後才是中間部份。在未完成紙張的裁切之前，請勿關閉印表機的電源。

手動裁切滾筒紙

當印表機的設定為“手動裁紙（滾筒紙）”時，請依照下列的步驟，裁切滾筒紙。

在文件列印完成後裁切紙張

1. 確定紙張已列印完成，再按下『**紙張來源**』鍵直到“自動裁紙（滾筒紙）”燈號亮起為止。
2. 按下『**裁紙 / 退紙**』鍵，裁切滾筒紙。

在其他時間裁切滾筒紙

1. 按下『**進紙**』鍵將紙張定位在裁切的位置。
2. 按下『**紙張來源**』鍵直到“自動裁紙（滾筒紙）”燈號亮起為止。
3. 按下『**裁紙 / 退紙**』鍵，裁切滾筒紙。

列印頁面切割線

若您想要繼續在滾筒紙上列印，然後在完成列印之後，自己裁切紙張，請使用“列印頁面切割線”設定。若要在控制面板上更改“列印頁面切割線”設定，請參考第 16 頁“SelecType 設定”。Windows 使用者，若要使用印表機驅動程式，請參考第 65 頁“列印頁面切割線”，Macintosh 使用者，若要使用印表機驅動程式，請參考第 115 頁“Print Page Line/ 列印頁面切割線”。

使用單張紙

饋入單張紙

若要饋入長度超過 279 mm (Letter 尺寸的長度) 的單張紙，請參考下一節的說明。若要饋入 A3、Super A3/B 及 B 大小的單張紙，請參考第 144 頁“饋入長度為 A4/Letter、A3/US B 及 Super A3/B 的單張紙”。

若您是列印在厚紙 (0.6 至 1.7 mm) 上，請參考第 146 頁“列印在厚紙 (0.7 至 1.6 mm) 上”。

饋入長度超過 279 mm (Letter 尺寸的長度) 的單張紙

請依照下列的步驟，饋入長度超過 279 mm 的單張紙。

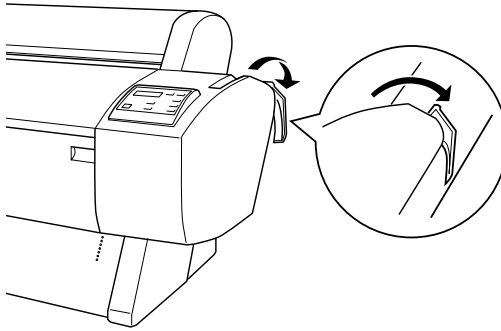


注意：

儘可能地不要讓手指頭觸碰到紙張的列印面，因為指紋可能會降低輸出的品質。

1. 確定已開啓印表機的電源，且已經闔上滾筒紙護蓋。
2. 按下『**紙張來源**』鍵直到“自動退紙 (單張紙)”燈號亮起為止。

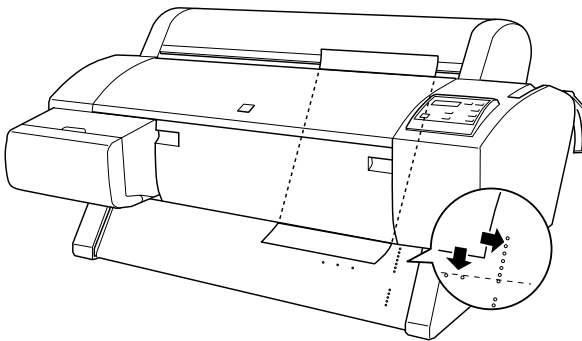
3. 確定“啓動”燈號或“暫停”燈號沒有閃爍，然後將紙張固定桿切換至“Released”的位置。則“缺紙”燈號會亮起且在液晶顯示面板上會出現“OAD PAPER”的訊息。



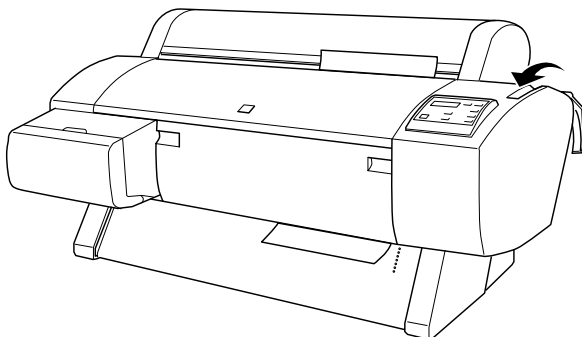
注意：

當“啓動”燈號或“暫停”燈號正在閃爍的時候，請勿將紙張固定桿切換至“Released”的位置。否則可能會發生損壞。

4. 將紙張饋入進紙槽中直到紙張穿過進紙槽的下方爲止。確定紙張的底邊與印表機進紙板上整列的校正孔對齊。



- 將紙張固定桿切換至“Secured”的位置。此時在液晶顯示面板上會出現“PRESS PAUSE BUTTON”的訊息。



- 按下『暫停』鍵。

此時印字頭會移動至一個定點，且紙張會自動進入至列印的位置。則在液晶顯示面板上會出現“READY”的訊息。

附註：

即使您沒有按下『暫停』鍵，印字頭也會移動至一個定點且紙張會自動進入至列印的位置，並在液晶顯示面板上會出現“READY”的訊息。

- Windows 的使用者，請參考第 45 頁“使用印表機軟體”或 Macintosh 的使用者，請參考第 99 頁“使用印表機軟體”。更改印表機驅動程式設定，從電腦傳送列印工作。則印表機開始列印。

附註：

列印之後，請將文件擱置在平面上一段時間讓墨水可以完全乾涸，以確保輸出的品質。

饋入長度為 A4/Letter、A3/US B 及 Super A3/B 的單張紙

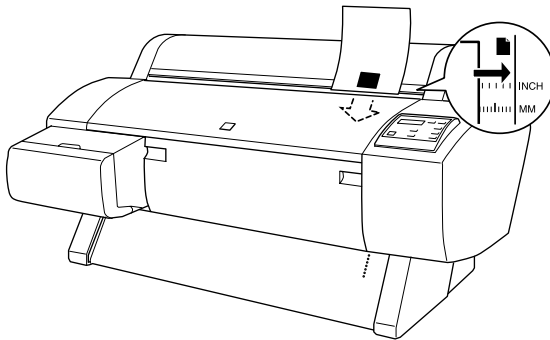
請依照下列的步驟，饋入長度為 A4/Letter、A3/US B 及 Super A3/B 的單張紙。



注意：

儘可能地不要讓手指頭觸碰到紙張的列印面，因為指紋可能會降低輸出的品質。

1. 確定已開啓印表機的電源，且已經闔上滾筒紙護蓋。
2. 按『**紙張來源**』鍵直到“自動退紙(單張紙)”燈號亮起爲止。
3. 請確定紙張固定桿位在“Secured”的位置。然後將紙張饋入進紙槽直到遇到阻力爲止。確定紙張的右邊有筆直地對齊滾筒紙護蓋上的刻度尺。此時在液晶顯示面板上會出現“PRESS PAUSE BUTTON”的訊息。



4. 按下『**暫停**』鍵。
此時印字頭會移動至一個定點，且紙張會自動進入至列印的位置。則在液晶顯示面板上會出現“READY”的訊息。
5. Windows 的使用者，請參考第 45 頁“使用印表機軟體”或 Macintosh 的使用者，請參考第 99 頁“使用印表機軟體”。更改印表機驅動程式設定，從電腦傳送列印工作。則印表機開始列印。

當完成列印時，印表機會支撐住已列印出的紙張，而在此時液晶顯示面板上會出現“PAPER OUT”的訊息。若要移除紙張，當按下『**進紙**』鍵的時候握住紙張。則便可以取下在印表機上的紙張。

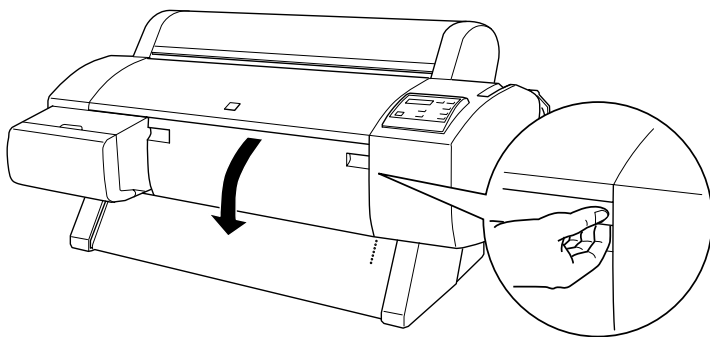
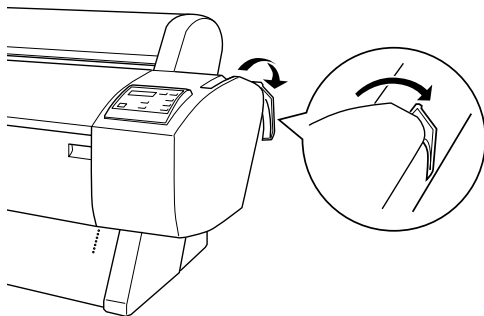
列印在厚紙 (0.7 至 1.6 mm) 上

當您安裝如卡紙般厚的單張紙時，請依照下列的步驟。

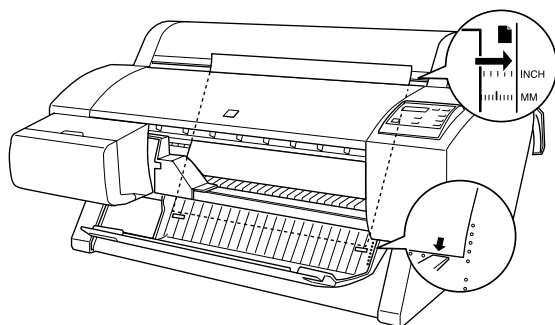
附註：

- 請勿安裝尺寸規格超過 B1 (728 × 1030 mm) 的厚紙；否則可能會發生夾紙。
 - 通常在使用 B1 (728 × 1030 mm) 尺寸的厚紙時，您可能需要在印表機驅動程式中選擇“橫印”設定。
1. 如在第 152 頁“當由前方進紙時 (滾筒長條紙；厚 [0.7 mm 及以上] 的單張紙)”中的敘述設定紙張收集籃為由前方收紙。
 2. 確定已開啓印表機的電源。
 3. 按下『**紙張來源**』鍵直到“自動退紙 (單張紙)”燈號亮起為止。

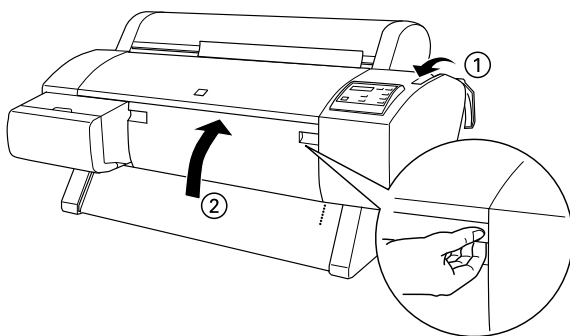
4. 確定“啓動”燈號或“暫停”燈號沒有閃爍，然後將紙張固定桿切換至“Released”的位置。則“缺紙”燈號會亮起且在液晶顯示面板上會出現“LOAD PAPER”的訊息。打開前方護蓋。



- 將紙張饋入進紙槽中，且紙張的底邊是在被打開的下方蓋子的後方。確定紙張的右邊是筆直地沒有任何歪斜，並且有對齊印表機進紙板上校正孔。



- 將紙張固定桿切換至“Secured”的位置，然後闔上前方護蓋。液晶顯示面板將會出現“PRESS PAUSE BUTTON”的訊息。



- 按下『暫停』鍵。然後依照與其他單張紙相同的程序。

安裝紙張收集籃

爲了避免輸出的紙張變髒或變皺，請如下所述設定紙張收集籃。您可以使用紙張收集籃來整理滾筒紙及單張紙。

附註：

當您列印厚紙時，請向前安裝紙張收集籃以避免輸出的紙張受損。請參考下列“當由前方進紙時”中的說明。

當由後方進紙時 (B1 尺寸以上；橫印)



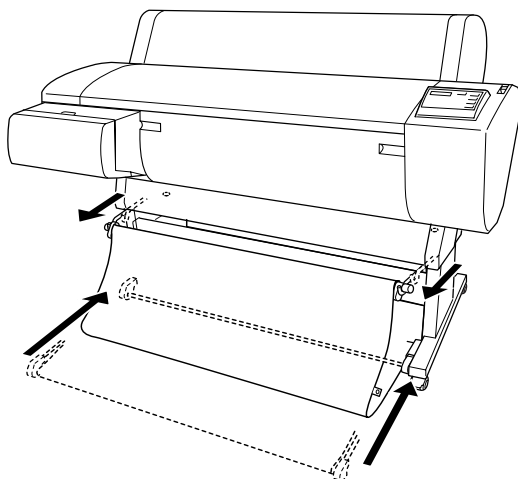
注意：

請每次都先饋入 B1 (728×1030 mm) 尺寸厚紙 (0.7 至 1.6 mm) 的長邊緣並由前方進紙。否則，可能會損壞列印結果。

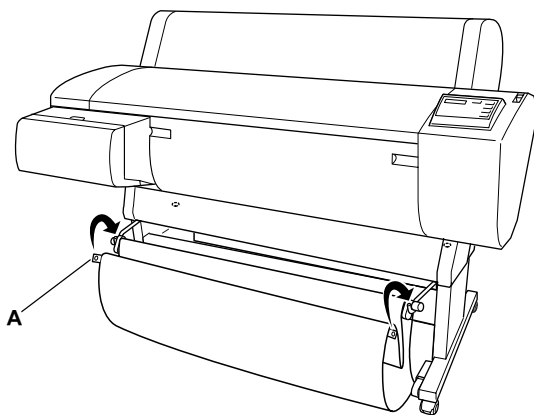
附註：

- 當由後方進紙時，請移除裝置單上元的輪軸，並將活動的單元完全移到印表機的左側。否則列印過的紙張可能會觸碰到自動收紙器，並且會發生進紙上的問題。
- Stylus Pro 9600 使用者
當安裝紙張收集籃時，請確定紙張收集籃不會觸碰到印表機下的紙張定位器。

1. 向後滑動下方的掛鉤，並且向外拉出掛鉤的全部長度。



2. 將下方收集籃的掛鉤，如圖所示的方向，鉤住收集籃的套環 (A)，以撐起收集籃。

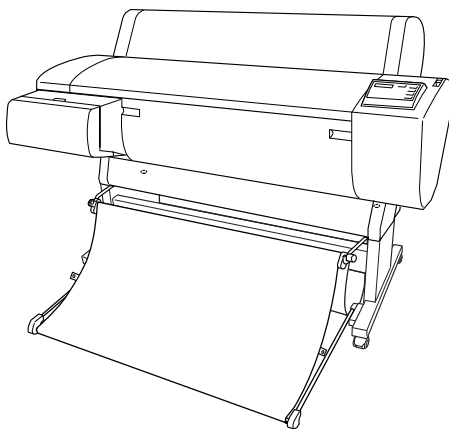


當向後進紙時 (super B0 尺寸以上)

附註：

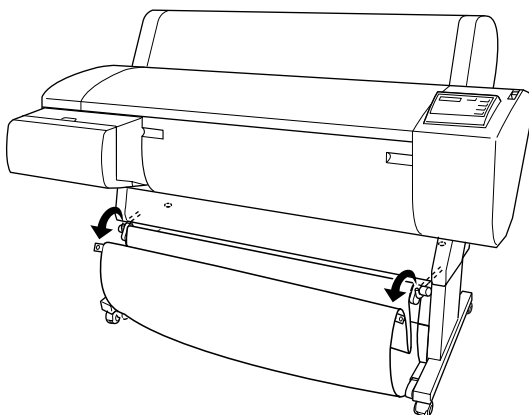
當由後方饋入長度超過 B0 尺寸的滾筒紙時，請確定在印表機的後方至少有 20 cm (7.87 inches) 的空間。這是為了避免輸出的紙張折疊。

1. 參考第 149 頁 “當由後方進紙時 (B1 尺寸以上；橫印)” 中的敘述更改紙張收集籃的設定。
2. 將收集籃的套環從下方掛鉤中取下，並使紙張收集籃鬆弛。
3. 向外拉出下方收集籃的掛鉤全部的長度。

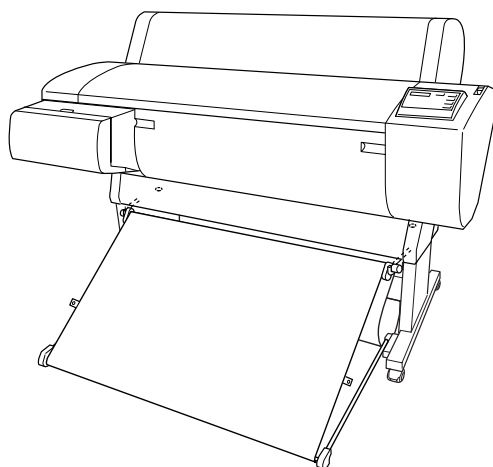


當由前方進紙時 (滾筒長條紙 ; 厚 [0.7 mm 及以上] 的單張紙)

1. 將收集籃的套環從下方收集籃的掛鉤中取下。



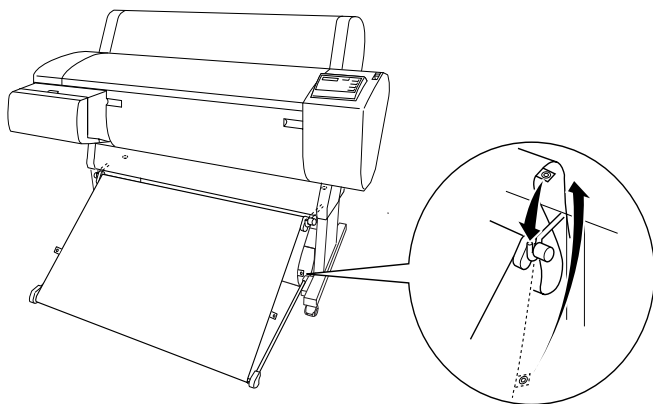
2. 向後滑動上方收集籃的掛鉤到底。然後如圖所示，完全拉出下方收集籃的掛鉤，使得紙張收集籃可以平躺在地面上。



附註：

確定紙張收集籃的表面有在完整的張力之下。若沒有，則饋入的紙張將不會滑落至地面上。

3. 將紙張收集籃後方的收集籃套環鉤住上方收集籃的掛鉤，並拉緊紙張收集籃。



第 6 章

簡易維護與搬運

更換墨水卡匣

印表機的指示燈號將通知您，當墨水即將用盡時，何時需要準備更換墨水卡匣，及當墨水用盡時，何時需要更換已用盡的墨水卡匣。液晶顯示面板也會出現“INK LOW”或“INK OUT”的訊息。

附註：

即使只有一個墨水卡匣已用盡，印表機也無法列印。

EPSON 建議使用 EPSON 原廠的墨水卡匣。若使用非 EPSON 原廠的墨水卡匣而導致印表機受損，即使印表機仍在 EPSON 的保固期內，亦不提供免費的維修服務，請參考第 226 頁“墨水卡匣”。

請依照下列的步驟，更換墨水卡匣。

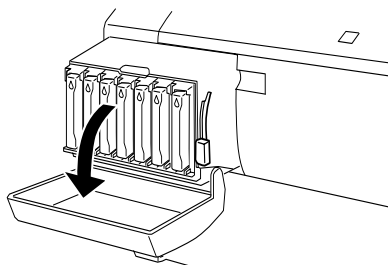


注意：

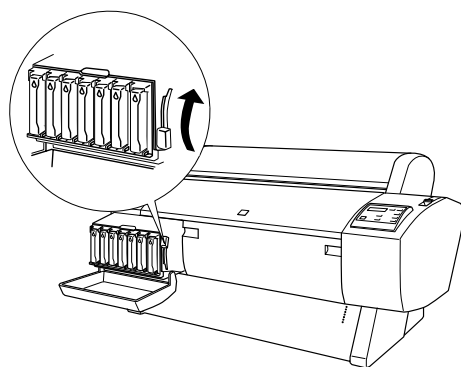
保留已安裝在印表機中舊的墨水卡匣，直到您準備更換新的墨水卡匣。

1. 確定已開啓印表機的電源。根據“缺墨”燈號是閃爍或亮起，決定哪個墨水卡匣需要更換。

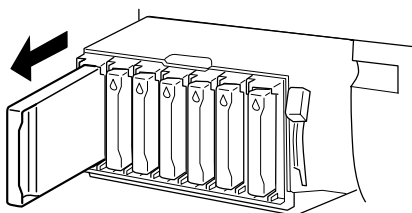
2. 打開墨水卡匣插槽座的護蓋。



3. 將墨水卡匣固定桿切換向上。



4. 小心地將空的墨水卡匣從印表機中取出。





警告：

若墨水不小心沾到您的手，請用肥皂和水清洗即可。
如果墨水不慎濺入眼睛，請立即用大量清水沖洗。

5. 確定需要更換的墨水卡匣顏色，並從此顏色的包裝中取出墨水卡匣。

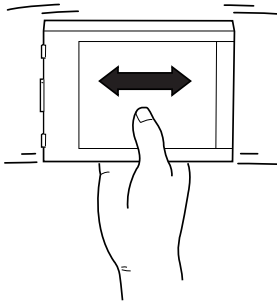


注意：

請勿搖晃已經被使用過的墨水卡匣。否則可能會造成漏墨現象。

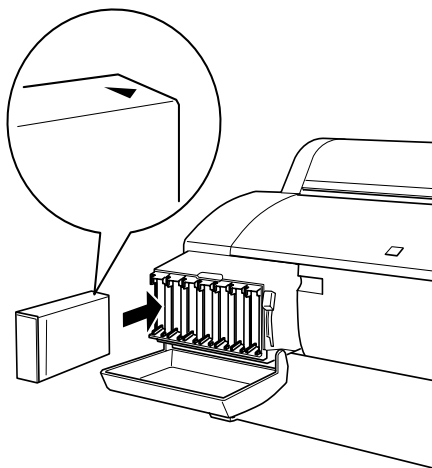
附註：

若使用 EPSON UltraChrome 墨水卡匣，請在安裝墨水卡匣之前，輕輕地將墨水卡匣左右搖晃，以達到最佳的效果。



- ❑ 有保護系統用來阻擋不適合的卡匣插入。若您無法順利地插入墨水卡匣，則可能是使用了不正確的墨水卡匣。請檢查墨水卡匣包裝上的產品編號。

6. 握住墨水卡匣並將墨水卡匣左側上的箭頭朝向印表機，然後將墨水卡匣插入該顏色插槽中。請勿太用力插入。



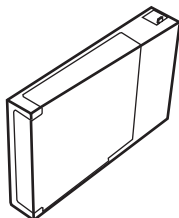
附註：

若“缺墨”燈號並未熄滅，墨水卡匣可能安裝不正確，請取出墨水卡匣，再依照上述的步驟，正確安裝墨水卡匣。

7. 墨水卡匣固定桿切換向下。
8. 闔上墨水卡匣護蓋。印表機會回復至先前的狀態。

更換黑色墨水卡匣

若這台印表機是使用 EPSON UltraChrome 墨水，如下圖所示，則您可以更換用來更換消光黑 (MAT)、亮黑色 (PHOTO) 或淡黑色 (LGT) 的抽墨卡匣。



注意：

在完成這個操作過程之前，請勿關閉印表機的電源。

附註：

在這個操作進行時，若發生電源關閉的錯誤，請再開啓電源。您可以從中斷點繼續進行步驟。

確認墨水卡匣的存量

在更換黑色墨水之前，請先確定所有墨水卡匣皆剩下足夠的墨水，以確保可以完成這個工作。要查看墨水的存量請使用液晶顯示面板，請參考下列的圖示和說明。

2. 按下『**選擇模式** (▶)』鍵，並確認液晶顯示幕上顯示 “**PRINTER SETUP**” 訊息。
3. 按下『**進紙** (▼)』或『**進紙** (▲)』鍵，選取 “**MAINTENANCE**”。
4. 按下『**選擇模式** (▶)』鍵，並確認液晶顯示幕上顯示 “**MAINTENANCE**” 訊息。
5. 按下『**進紙** (▼)』或『**進紙** (▲)』鍵，選取 “**BK INK CHANGE**”。
6. 按下『**選擇模式** (▶)』鍵，則液晶顯示幕上將會顯示 “**BK INK CHANGE**” 訊息。
7. 按下『**確定**』鍵。
8. 當液晶顯示幕上顯示 “**SELECT INK SET**” 訊息之後，將會自動顯示可供選擇墨水卡匣組合的圖案。按下『**進紙** (▼)』或『**進紙** (▲)』鍵，選取一套墨水卡匣組，再按下『**確定**』鍵。

正在使用的墨水卡匣組

PHOTO (#1 SLOT) + LBK (#2 SLOT)

MAT (#1 SLOT) + MAT (#2 SLOT)

MAT (#1 SLOT) + LBK (#2 SLOT)

組合 1

#1 MAT
#2 LBK

#1 MAT
#2 LBK

#1 PHOTO
#2 LBK

組合 2

#1 MAT
#2 MAT*

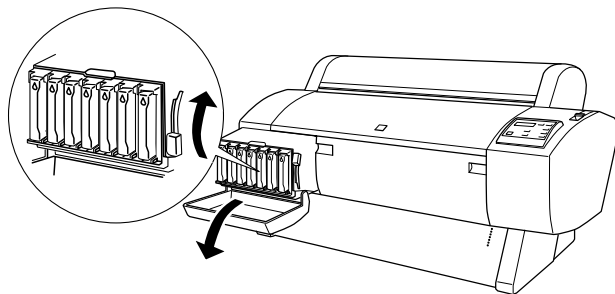
#1 PHOTO
#2 LBK*

#1 MAT
#2 MAT

附註：

若您是選擇 “#1 MAT：#2 MAT” 或 “#1 PHOTO：#2 LBK” 的墨水卡匣組，請將墨水卡匣放入 #1 和 #2 的墨水卡匣槽中。

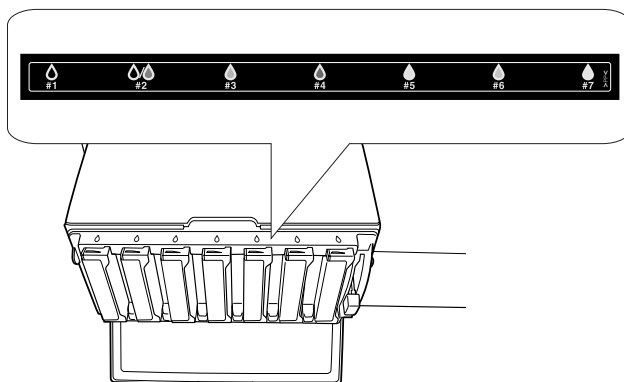
9. 若墨水卡匣中有足夠的墨水，請執行下一節的步驟，若墨水卡匣中沒有足夠的墨水，且液晶顯示面板上出現“NOT ENOUGH INK”和“RELEASE INK LEVER”訊息。在這種情況下，請依照下列的步驟，更換墨水卡匣。
- a) 開啓墨水卡匣的護蓋，再將墨水卡匣固定桿切換向上。



- b) 從包裝袋中取出新的墨水卡匣，並將新的墨水卡匣放入墨水卡匣插槽中。
- c) 當液晶顯示幕上顯示“SET INK LEVER”訊息之後，請將墨水卡匣固定桿切換向下。
- d) 請確認顯示在液晶顯示面板上的錯誤訊息。

附註：

請參考下圖所示墨水卡匣的排列順序。



10. 當液晶顯示幕上顯示“REMOVE ALL INK CARTRIDGES”訊息之後，請取出全部的墨水卡匣。

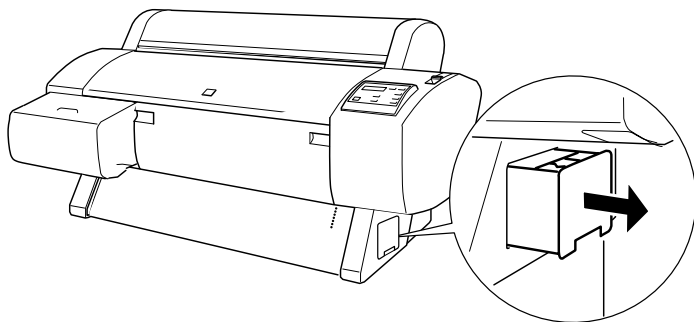
附註：

除非有指示將墨水卡匣再放回墨水卡匣槽中，否則請勿自行將墨水卡匣放進墨水卡匣槽中，因為這樣的舉動，可能會降低列印品質或使印表機發生故障。

這樣即選擇完成要更換的墨水卡匣組。現在可以開始檢查廢棄墨水收集槽中的剩餘空間。

檢查廢棄墨水卡匣收集槽

若液晶顯示幕上顯示“NOT ENOUGH SPACE IN MAINTENANCE TANK”和“REPLACE WITH NEW MAINTENANCE TANK”訊息時，請更換新的廢棄墨水收集槽。



這樣即完成廢棄墨水卡匣收集槽的檢查。現在您可以執行抽墨程序。

抽墨程序

1. 當液晶顯示面板上顯示“READY FOR DRAINING”訊息之後，請將墨水卡匣固定桿切換向上。
2. 當液晶顯示幕上顯示“INSERT DRAINING CARTRIDGE IN #X”訊息之後，請依照控制面板上閃爍燈號所指示的位置，將“抽墨卡匣”放入墨水卡匣槽中，則液晶顯示面板上將會顯示“SET INK LEVER”。
3. 請將墨水卡匣固定桿切換向下。

液晶顯示面板上將會顯示“DRAINING xxx%”訊息，而印表機也開始將殘留的墨水存量抽墨至廢棄墨水收集槽。

附註：

- 若液晶顯示面板上顯示 “WRONG CARTRIDGE ” 訊息時，請將清潔液卡匣放入墨水卡匣插槽中。
 - 若液晶顯示面板上顯示 “INSERT CARTRIDGE IN CORRECT SLOT ” 訊息時，請將清潔液卡匣放入 #X 的墨水卡匣插槽中。
4. 當液晶顯示面板上顯示 “REMOVE DRAINING CARTRIDGE ” 訊息，請將墨水卡匣固定桿切換向上，並取出 “抽墨卡匣”。

這樣即完成抽墨程序。現在您可以執行導墨動作。

附註：

若您在第 160 頁 “選擇一套墨水卡匣組” 步驟 8 是選擇 “#1 MAT: #2 MAT ” 或 “#1 PHOTO: #2 LBK i”，則印表機將會變成第 164 頁 “抽墨程序” 步驟 3 所描述的狀態。請重覆第 164 頁 “抽墨程序” 步驟 3 至 4 的操作步驟，更換第二個墨水卡匣。

導墨

請依據下列的操作步驟，將第 160 頁 “選擇一套墨水卡匣組” 步驟 8 所選擇的黑色墨水卡匣組和其他的墨水卡匣放入墨水卡匣槽中。

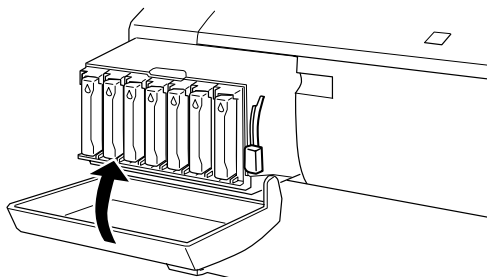
1. 液晶顯示面板上顯示 “INSERT ALL INK CARTRIDGES ” 訊息之後，將所有的墨水卡匣放入所指示的墨水卡匣插槽中，再將墨水卡匣固定桿切換向下。

印表機開始導墨，而且液晶顯示面板上將會顯示 “INK CHARGING xxxx% ” 訊息。

附註：

- 控制面板上墨水卡匣燈號將會全部亮起，直到墨水卡匣全部放入墨水卡匣槽中，才會熄滅。

- 若將墨水卡匣放入不適當的墨水卡匣槽中、清潔液卡匣或抽墨卡匣被放入墨水卡匣槽中，則液晶顯示幕上將會顯示“WRONG CARTRIDGE”訊息。
2. 請確認液晶顯示面板上有顯示“XX: EPSON GENUINE xxx% x/x xxxxxPG”訊息，即表示已完作導墨的動作，請闔上墨水卡匣的護蓋。



更新印表機驅動程式的資訊

完成轉換操作之後，請依照下列的步驟，更換印表機驅動程式的資訊。

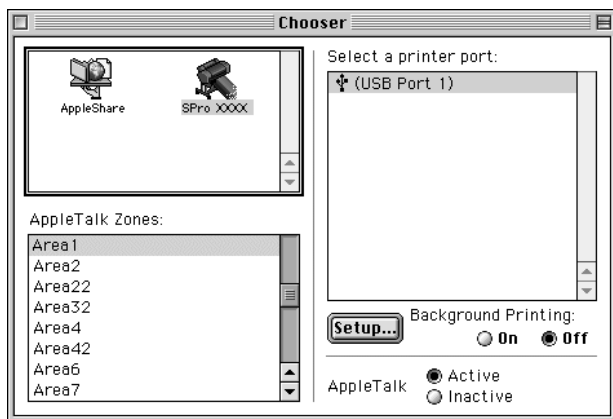
Windows 使用者

請點選「主選單」選單，並確認有顯示墨水卡匣的資訊。如果沒有顯示，請點選「工具」選單，按下『印表機和選購品資訊』鍵，手動更新資訊。



Macintosh 使用者

請在“Apple”選單中選擇“**Chooser**/選擇週邊”，再點選這台印表機的圖示和印表機的連接埠。



這樣即完成墨水轉換程序。

更換紙張裁刀

當紙張裁刀裁切不完整時，則裁切刀可能變鈍，需要更換新的裁切刀。若要更換紙張裁切刀，您必須使用控制面板設定來取出紙張裁切刀單元。

紙張裁刀的刀片

C12C815131



警告：

當更換紙張裁刀時，請小心，不要割傷自己。

若要更換紙張裁刀，請依照下列的步驟。

1. 確定已開啓印表機的電源。

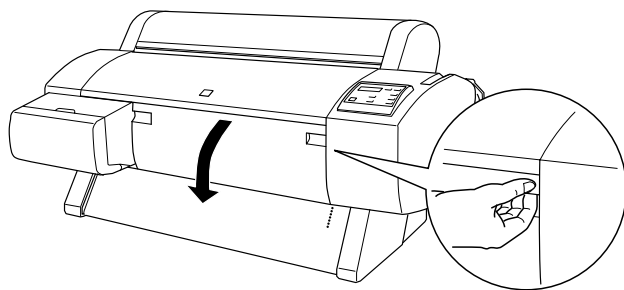
2. 在“選擇模式”下，按下『進紙(▲)』或『進紙(▼)』鍵，直到液晶顯示面板上出現“MAINTENANCE”的訊息為止，再按下『選擇模式』鍵。
3. 按下『進紙(▲)』或『進紙(▼)』鍵，直到液晶顯示面板上出現“CUTTER REPL”的訊息為止。
4. 按下『選擇模式』鍵，則液晶顯示面板將會出現“EXEC”訊息 A。再按下『確定』鍵。



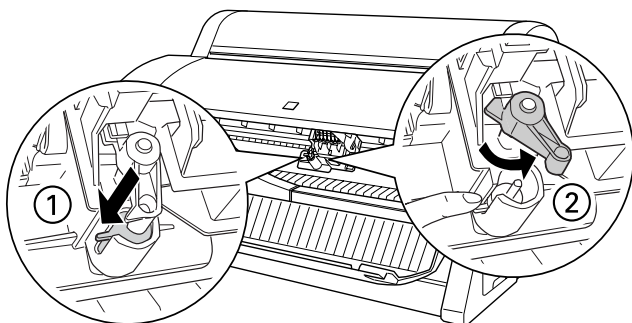
注意：

請勿用手移動紙張裁刀。否則可能會損壞印表機。

5. 當紙張裁刀單元停在更換位置時，則會出現“OPEN FRONT COVER”的訊息。請打開前方護蓋。



6. 當液晶顯示面板上出現“REPLACE CUTTER”的訊息時，當將紙張裁刀護蓋轉至右邊時，請壓下側邊的固定栓。



附註：

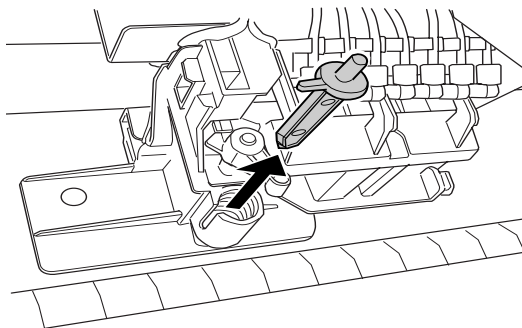
當更換裁刀刀片時，請勿觸碰到電路板。

7. 慢慢地將您的手指離開側邊的固定栓，則紙張裁刀將會上升至可以取出的位置。

附註：

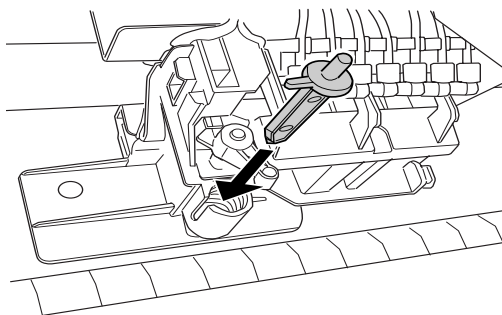
請小心，不要使裁切刀或裝有彈簧的線圈脫離刀槽。

8. 小心地取下在印表機上舊的裁切刀。

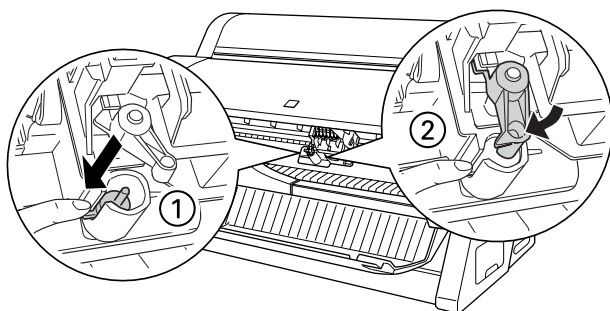


9. 從包裝中取出新的裁刀。
10. 確定在裁刀單元內部裝有彈簧的線圈，若有需要，請重新安裝線圈。

11. 請依照如圖所示的方向，將新的裁切刀完全地放入刀槽中。



12. 當將紙張裁刀護蓋轉動至左方時，請壓下側邊的固定栓，以闔上護蓋。



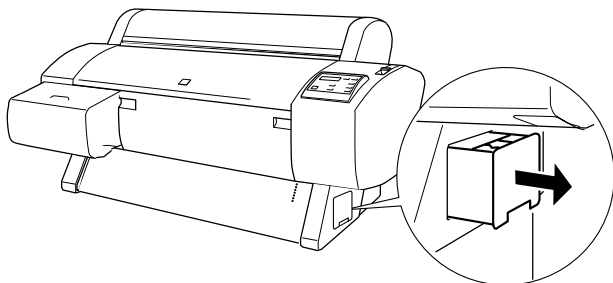
13. 確定液晶顯示面板有顯示 “CLOSE FRONT COVER” 的訊息，再闔上前方蓋子。則裁刀裝置會移動至起始（最右邊）位置。
14. 直到液晶顯示面板上出現 “READY” 的訊息。即表示已經完成紙張裁刀的更換。

更換廢棄墨水收集槽

更換黑色墨水時，請準備有足夠空間的廢棄墨水收集槽。

更換黑色墨水時或是其它時間時，液晶顯示面板出現“CHANGE MAINTENANCE TANK”的訊息時，請依照下列的操作步驟，更換廢棄墨水收集槽。

1. 請確定印表機並未在抽乾墨水或清潔液。
2. 將您的手放在印表機側邊的把手上，再將廢棄墨水收集槽向外拉出。



3. 請從包裝袋中取出新的廢棄墨水收集槽。
4. 將新的廢棄墨水收集槽插入印表機的側邊中。

清潔印表機

為了使印表機保持在最佳的列印狀態，您應該一年清潔印表機數次。

1. 確定已關閉印表機的電源且所有的燈號都已熄滅，然後拔下電源線。
2. 打開滾筒紙護蓋並移除所有滾筒紙軸。取出印表機中的所有紙張。
3. 確定已闔上墨水卡匣插槽座護蓋。然後使用軟刷小心地清除在印表機上的灰塵。

4. 闔上滾筒紙護蓋。
5. 打開前方護蓋，並使用軟刷小心地清除在下方蓋子內部的灰塵。再闔上護蓋。
6. 移除紙張收集籃。然後使用軟刷清除在腳架周圍的灰塵。
7. 若外殼髒了，請用柔軟且乾淨的布沾些中性的清潔劑擦拭。確實闔上墨水卡匣護門以避免水流入印表機內部。
8. 若印表機的內部有乾涸的墨水污漬，請用濕布輕輕地擦拭。
9. 若要清洗紙張收集籃，請先取下收集籃上的支撐桿，然後使用中性的清潔劑清洗。



警告：

請勿觸碰印表機內部的齒輪組。



注意：

- ❑ 請勿使用酒精或稀釋的溶劑清潔印表機；因為這些化學藥劑可能會在某種情況下導致印表機內部的零件受損。
- ❑ 請小心，不要讓水滲入印表機的機械部份或內部的電子零件。
- ❑ 請勿使用太硬或具破壞力的刷子。
- ❑ 請勿在印表機的內部噴灑潤滑油；不適合的油可能會損壞機械部份。若您需要使用潤滑油，請洽詢經銷商或合格的服務人員。

若長期不使用這台印表機

若您有一段很長的時間不使用這台印表機，印字頭上的噴嘴可能會堵塞。請執行噴嘴檢查及清潔印字頭，Windows 的使用者，請參考第 66 頁“噴嘴檢查”或 Macintosh 的使用者，請參考第 117 頁“*Nozzle Check/噴嘴檢查*”。

附註：

即使您有一段很長的時間不使用這台印表機，也請將已安裝的墨水卡匣留在原來的位位置。

搬運印表機

長距離

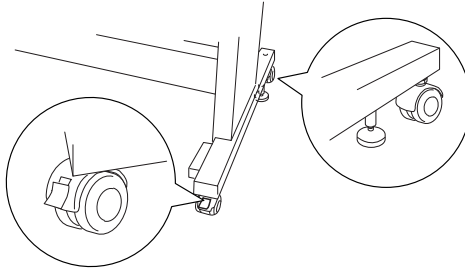
當您需要長距離搬運印表機時，則應該使用原來的箱子及保護裝置來包裝印表機。請洽詢經銷商以取得協助。

短距離

當您需要短距離移動印表機時，請依照下列的步驟：

1. 首先，關閉印表機的電源並確定印字頭在起始（最右邊）位置。若沒有，請重新開啓印表機的電源，並等到印字頭回至起始位置為止，然後關閉印表機的電源。
2. 請移除下列的配件：
 - 電源線
 - 界面連接線
 - 所有墨水卡匣
 - 紙張收集籃
 - 滾筒紙軸
 - 滾筒紙及單張紙
 - 選購自動收紙器（若有安裝）

- 選購手動裁刀單元 (若有安裝)
3. 確定已闔上墨水卡匣護夾及護蓋。
 4. 確定已鎖住腳架的滾輪，並調整腳架上的固定旋鈕。



附註：

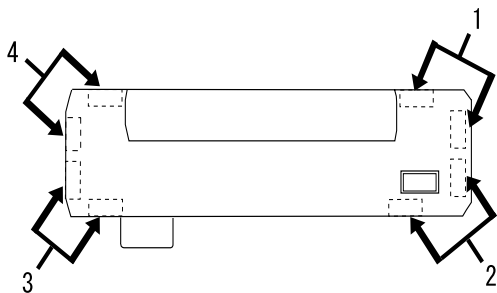
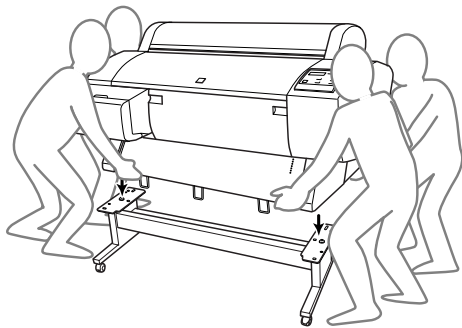
讓滑輪方向偏斜並鎖住，如此才不會滑動。

5. 移除左邊及右邊的蝴蝶螺絲，並將其放置在平坦的桌面上。
6. Stylus Pro 9600 的使用者；
需要四個人以上的人力，才能要將印表機主體抬離腳架，請依照下圖所示的位置握住印表機正確的位置。這台印表機主體約重 84kg (184.8 lb)，抬起時應小心。

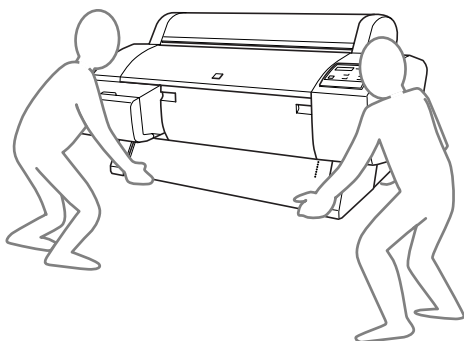
Stylus Pro 7600 的使用者；

需要兩個人以上的人力，才能要將印表機主體抬離腳架，請依照下圖所示的位置握住印表機正確的位置。這台印表機主體約重 43.5kg (95.7 lb)，抬起時應小心。

Stylus Pro 9600



Stylus Pro 7m600



7. 請水平移動印表機。

搬運印表機之後，要安裝印表機時，請參考第 178 頁「搬運印表機之後，安裝印表機」。在您開始使用搬運後的印表機之前，您可能需要執行噴嘴檢查並重新校正印字頭。Windows 使用者，請參考第 66 頁「使用印表機工具程式」，或 Macintosh 使用者，請參考第 117 頁「使用印表機工具程式」。

用滑輪移動印表機

當您想要在同一個空間內短距離地推動印表機時，您可以輕輕地滑動印表機底部的滑輪。



注意：

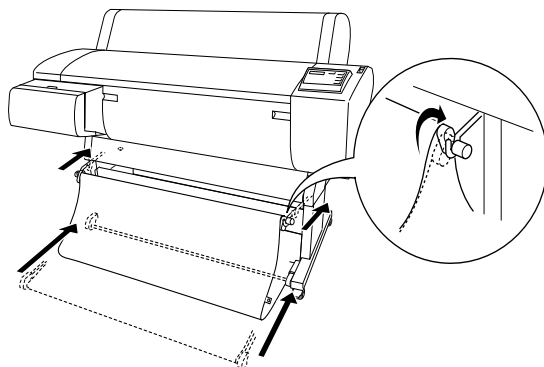
請勿在傾斜或是表面凹凸不平的地板上推動印表機。

1. 確定已拔下電源線、界面連接線、滾筒紙軸及單張紙，並且已闔上滾筒紙護蓋及前方蓋子。

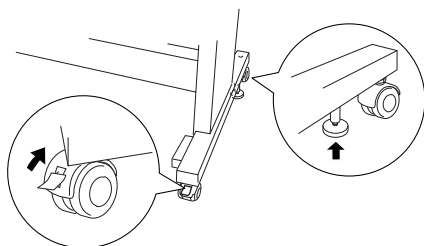
附註：

若您只需要利用滾輪短距離地推動印表機，則您便不需要取出印表機中的墨水卡匣。

2. 如圖所示，完全地推入上方及下方的掛鉤，然後將紙張收集籃向上捲。



3. 鬆開前方的滑輪，並將腳架下方的固定旋鈕往上縮離地面。



4. 小心地將印表機移動至預定的位置。在移動完畢之後，請重新固定滾輪並調整腳架底部的固定旋鈕，直到印表機不會滑動為止。

搬運印表機之後，安裝印表機

在搬運印表機後，您必須重新安裝印表機，而這些安裝步驟與第一次安裝新機時的步驟完全相同。所以當您再次安裝印表機時，請參考印表機拆封與組裝手冊中的說明，並注意下列各項的說明：

- ❑ 請勿忘記移除所有的保護裝置（如墨水卡匣護夾上的膠帶）。
- ❑ 搬運印表機之後，第一次開始列印，則印字頭的噴嘴可能會有堵塞的情形發生。EPSON 建議您執行噴嘴檢查並清潔印字頭，同時也重新校正印字頭以確保列印品質。Windows 的使用者，請參考第 66 頁“使用印表機工具程式”，或 Macintosh 的使用者，請參考第 117 頁“使用印表機工具程式”。

第 7 章

選購品的使用方法

自動收紙器的使用方法

當您想要在滾筒紙上列印資料，但不想切割紙張或將紙張放在地板上，您可以使用選購自動收紙器來整理您所列印出的成品。

關於安裝此選購品至印表機的說明，請參考自動收紙器中文使用手冊。

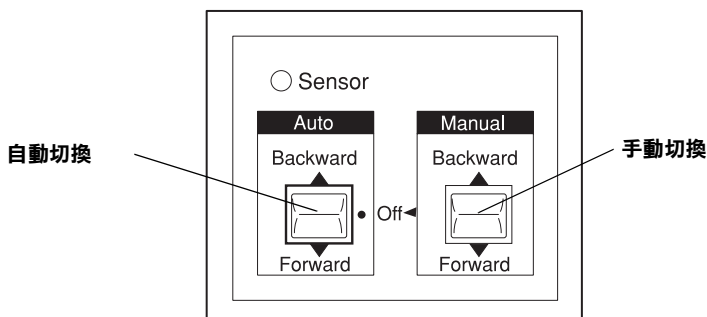
附註：

- 自動收紙器只適用於 *Stylus Pro 9600* 。
- 當使用自動收紙器時，請確實設定手動裁紙 (滾筒紙)(在印表機控制面板及印表機驅動程式)。Windows 的使用者，請參考第 64 頁 “自動裁切” 和 Macintosh 的使用者，請參考第 115 頁 “Auto Cut/自動裁切”。
- 當將紙張收集籃設定在往後進紙位置的時候 (B1 尺寸以上；橫印)，您可以使用自動收紙器。

控制盒

此控制盒是在附於印表機右下方的裝置單元中。

下列敘述為切換開關的規則及感應器燈號的意義。



感應器燈號

| | |
|------|---|
| 亮 | 表示燈號偵測器有對準燈號放射器。即是表示自動收紙器已經準備整理您所列印出的成品。 |
| 閃爍 | 表示燈號偵測器及燈號放射器沒有對準。詳細的說明，請參考第 180 頁 “調整感應器”。 |
| 快速閃爍 | 表示自動收紙器發生問題並停止運作。 |
| 熄滅 | 表示關閉自動收紙器。 |

切換開關

| | |
|----|-----------------------------|
| 自動 | 當滾筒紙饋入至感應器的偵測區域時，則會自動整理滾筒紙。 |
| 手動 | 手動控制整理滾筒紙。 |

調整感應器

當運送此裝置時，感應器的角度已經被調整過。因此，若控制盒上的感應器燈號在閃爍，您必須調整感應器，使燈號偵測器對準燈號放射器。當調整完畢時，則感應器燈號會亮起。



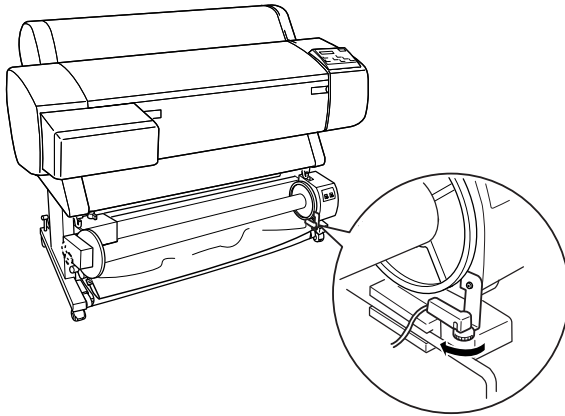
注意：

- ❑ 避免將感應器放置在陽光直射的地方；否則，此自動收紙器可能無法正常運作。

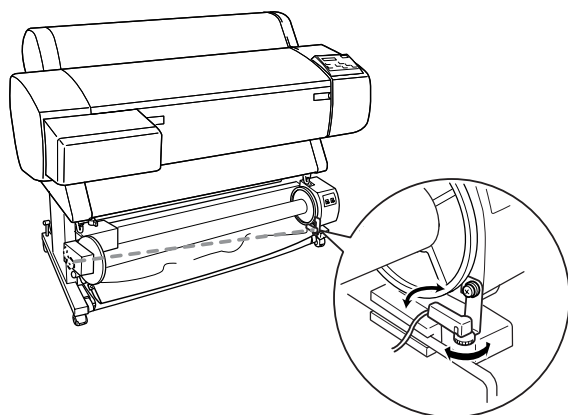
- ❑ 防止風扇或空調設備直接吹在滾筒紙上。若紙張感應器區域的燈號熄滅，則可能無法正確收紙。

請依照下列的步驟，調整感應器的位置。

1. 鬆開燈號放射器上的圓形固定旋鈕。



2. 調整放射器的水平角度，如此感應器燈號會亮起。



3. 握住偵測器，並重新鎖緊圓形固定旋鈕。

將滾筒紙饋入收紙器的滾軸



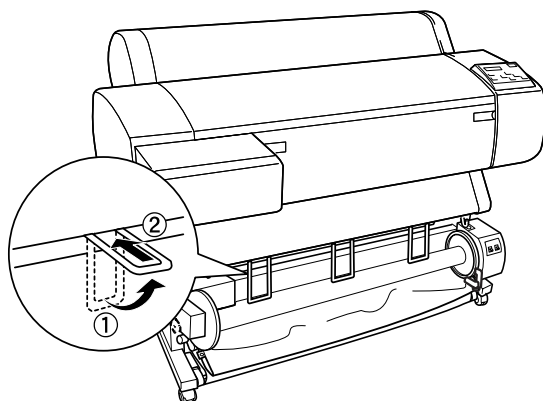
警告：

- ❑ 在饋入紙張之前，先關閉自動收紙器的電源。若自動收紙器無法正常運作，可能會使身體受傷。
- ❑ 請確定已正確安裝自動收紙器。若收紙器掉下來，可能會使身體受傷。

將滾筒紙饋入自動收紙器的滾軸時，請確認下列事項：

- ❑ 確定滾筒紙所放置的邊緣是筆直的。

- 確定印表機上的紙張定位器在保存位置，如下圖所示。

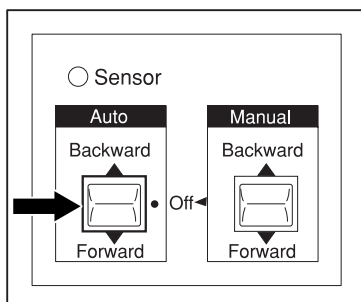


將紙張向前捲

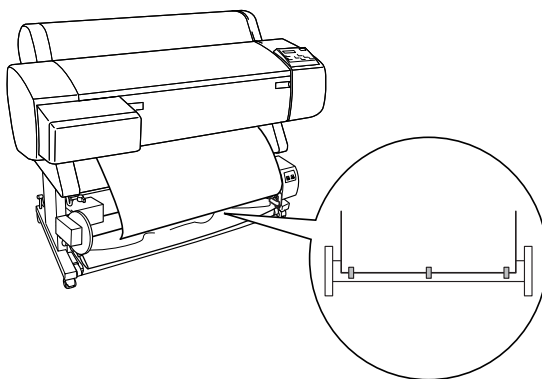
當您想要將列印在外面的紙張捲入收紙器的滾軸時，請將收紙器設定為向前捲入紙張。請參考下列的步驟。

1. 確定滾筒紙有正確地饋入印表機中。相關的說明，請參考第 135 頁 “饋入滾筒紙”。
2. 按下印表機上的『**紙張來源**』鍵直到 “**手動裁紙 (滾筒紙)**” 燈號亮起為止。
3. 按下印表機上的『**進紙 (▼)**』鍵向前移動滾筒紙。

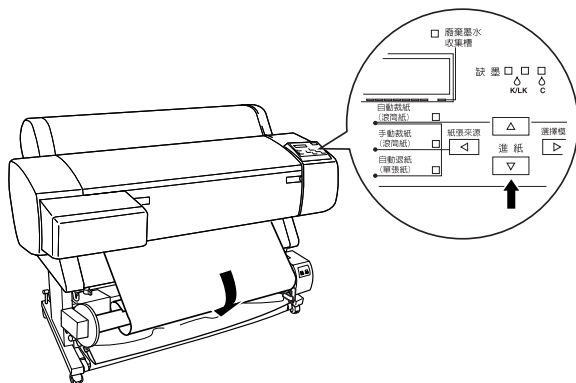
4. 將控制盒上的“Auto”切換開關設定在“Off”的位置。



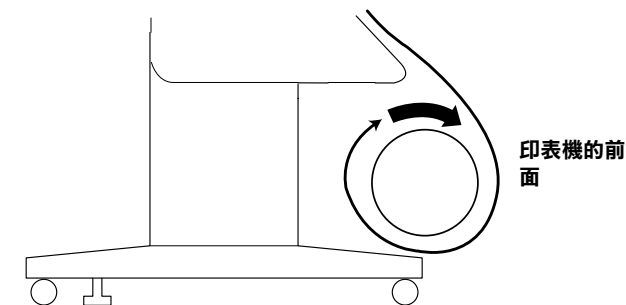
5. 用膠帶將滾筒紙的邊緣黏在收紙器滾軸的三個地方。



- 按下『**進紙** (▼)』鍵向前饋入紙張並製造一個鬆弛部份的迴圈。



- 將自動收紙器上的“Manual”切換開關至“Forward”的位置，且將紙張輕輕地向前轉入收紙器的滾軸。並請確定在滾筒紙和收紙器滾軸之間有足夠的鬆弛部份。

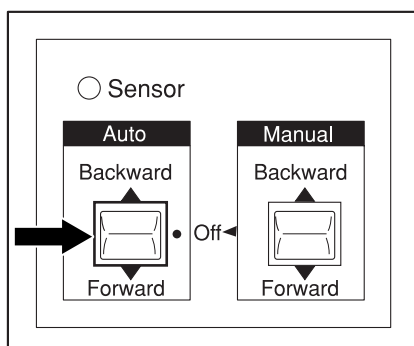


將紙張向後捲

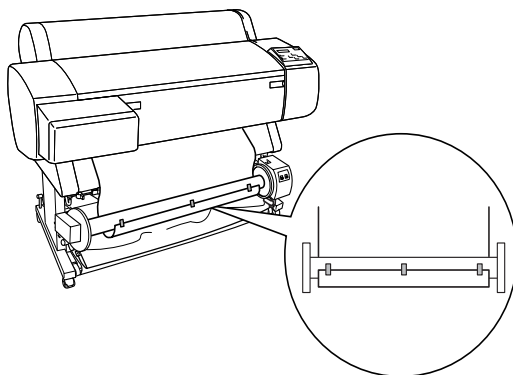
當您想要將列印在外面的紙張捲入收紙器的滾軸時，請將收紙器設定為向後捲入紙張。請參考下列的步驟。

- 完成第 183 頁“將紙張向前捲”說明中的步驟 1 至步驟 3。

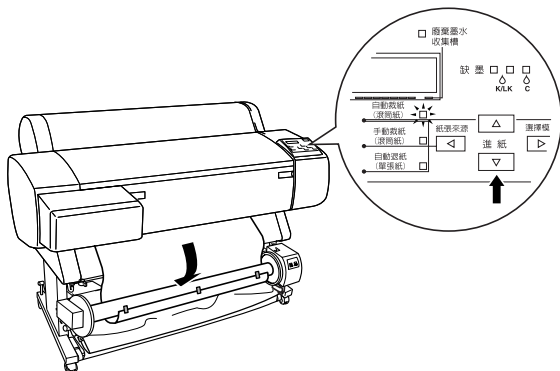
2. 將控制盒上的“Auto”開關切換至“Off”的位置。



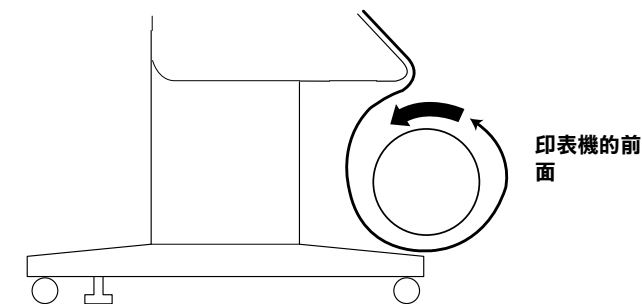
3. 拉住滾筒紙的底部，並如圖所示將紙張繞過收紙器的滾軸。並用膠帶將滾筒紙的邊緣黏在收紙器滾軸的三個地方。



- 按下『**進紙** (▼)』鍵向前饋入紙張並製造一個鬆弛部份的迴圈。



- 將自動收紙器上的“Manual”開關切換至“Backward”的位置，且將紙張輕輕地向前轉入收紙器的滾軸。並請確定在滾筒紙和收紙器滾軸之間有足夠的鬆弛部份。



整理輸出的成品

當安裝了自動收紙器時，放置在收紙器滾軸的紙張，將會如預期的方向捲入紙張，您可以使用此裝置來整理列印出的成品。



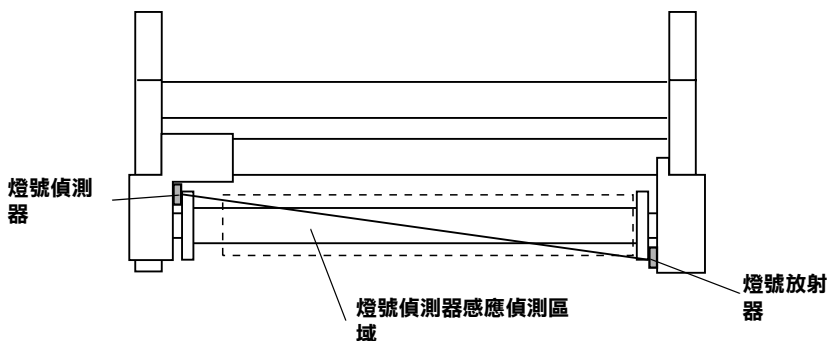
警告：

- ❑ 當自動收紙器正在運作的時候，請勿觸碰此裝置。否則可能會受傷。
- ❑ 請勿直視感應器光束。否則可能會導致眼睛永久的傷害。



注意：

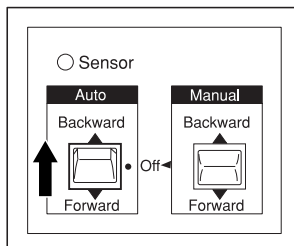
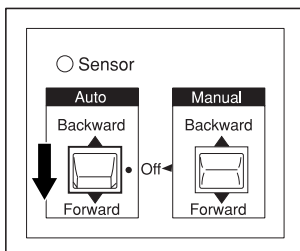
在運作期間，請確定遠離感應器偵測區域。若干擾了感應器光束可能會造成紙張在拉緊的狀態下捲入紙張而影響列印。



1. 按印表機上的『**紙張來源**』鍵直到“**手動裁紙 (滾筒紙)**”燈號亮起為止。
2. 將控制盒上的“**Auto**”開關設定為捲入紙張的方向。

向前捲紙

向後捲紙



3. 傳送列印工作至印表機，則印表機開始列印。自動收紙器會依照您在步驟 2 中所設定的方向來捲入滾筒紙。

附註：

當正在列印的時候，請勿觸碰 “Manual” 切換開關。否則可能會損壞列印結果。

整理完後，移除紙張

在捲入紙張之後，請如下所述移除收紙器的滾軸。

1. 關閉自動收紙器。



警告：

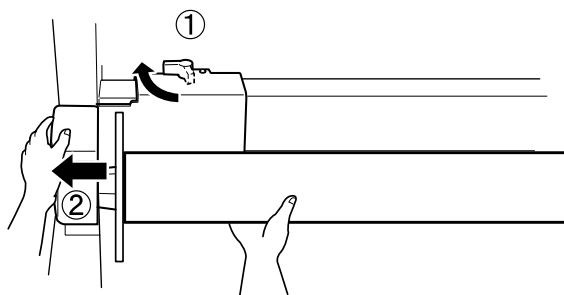
在移除收紙器的滾軸之前，請先關閉自動收紙器。若自動收紙器無法正常運作，可能會造成傷害。

2. 按下印表機上的『紙張來源』鍵直到 “手動裁紙 (滾筒紙)” 燈號亮起為止。然後按下『裁紙 / 退紙』鍵，則會自動裁切滾筒紙。

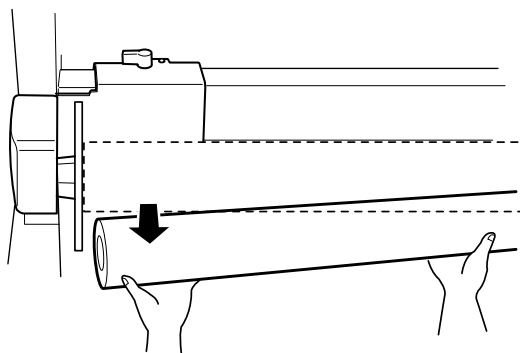
附註：

若在非常厚的滾筒紙上列印，建議您設定 “手動裁紙 (滾筒紙)” (在印表機控制面板及印表機驅動程式)，並按下印表機上的『進紙』鍵以饋入紙張，然後自己切割紙張；否則可能會損壞紙張裁刀。請參考第 141 頁 “手動裁切滾筒紙”。

- 轉動固定桿以鬆開可移動裝置，並滑至左方，如此即可取出在輪緣上收紙器的滾軸。當正在做這個動作時，請用一隻手支撐收紙器的滾軸以防止其掉落。



- 從可移動裝置的輪緣上移除收紙器的滾軸。



- 同樣地，從驅動裝置的輪緣上移除收紙器的滾軸。

第 8 章

解決問題的方法

印表機突然停止列印

正在進行清潔印字頭、導墨或墨水乾涸了

若“暫停”燈號正在閃爍，請查看原因。如果發生這種情況，可能是印表機正在進行清潔印字頭、導墨或墨水乾涸了。在清潔印字頭及導墨期間，在液晶顯示面板上會顯示“WAIT”的訊息。在墨水乾涸期間，會顯示“INK DRY nn MIN”（nn 為剩下時間的數字）。請等待直到印表機繼續列印為止。

發生錯誤

許多一般性的印表機問題可以藉由印表機控制面板的液晶顯示幕的訊息及燈號來確認。


若印表機停止運作，請使用下列表格來判斷問題，然後參考所建議的改善方法。而其他沒有包括在此表格中的訊息，請參考第 14 頁“狀態訊息”。

■= 亮、◻= 閃爍、□= 關閉

| 訊息及燈號 | 問題 | 解決方法 |
|-------|----|------|
|-------|----|------|

| | | |
|---|-------------------------------|--|
| PAPER OUT ■ 缺紙 | 印表機中未饋入紙張。 | 將紙張饋入印表機中。 |
| | 紙張用盡。 | 移除任何列印出的成品或在印表機上剩下的紙張。然後放入更多的紙張。若在列印工作中出現這個訊息，請按下『暫停』鍵約 3 秒鐘，重置印表機，饋入紙張，再傳送一次列印工作。 |
| LOAD ROLL PAPER LOAD SHEET PAPER ■ 缺紙 | 在印表機驅動程式中的紙張來源設定與控制面板上的設定不相同。 | 確定在印表機驅動程式中的紙張來源設定與控制面板上的設定一樣。 |
| PAPER JAM ☐ 缺紙 | 紙張夾在印表機中。 | 移除夾紙。請參考第 206 頁“時常發生進紙或夾紙的問題”中的說明。 |
| COVER OPEN | 前方護蓋被打開。 | 請闔上前方護蓋。 |
| PAPER NOT CUT ☐ 缺紙 | 滾筒紙沒有被裁切。 | 手動裁切紙張，然後從印表機上移除裁切的紙張。當出現“RELOAD PAPER”的訊息時，請安裝紙張。 |
| | 裁切的紙張沒有脫離。 | 從印表機上移除裁切的紙張。當出現“RELOAD PAPER”的訊息時，請安裝紙張。 |
| PAPER NOT STRAIGHT ☐ 缺紙 | 發生滑動及歪斜進紙。 | 重新饋入紙張。請參考第 206 頁“時常發生進紙或夾紙的問題”中的說明。 |

| | | |
|---------------------------------------|---|--|
| RELOAD PAPER ☐ 缺紙 | 紙張無法反轉至列印位置。 | 移除紙張，然後再重新饋入，如此紙張的右邊和底邊與印表機進紙板上整列的校正孔對齊。請參考“紙張的處理”中的說明。 |
| | 紙張被設定在可列印範圍之外。 | |
| | 紙張被設定在水平切割區域之外。 | |
| | 紙張沒有完全退出。 | 將目前在印表機進紙內的紙張先行裁開後，再重新饋入紙張。 |
| | “PAPER NOT CUT” 錯誤被清除。 | 重新裝入紙張。 |
| | 選購自動收紙器無法正常運作。 | 檢查此裝置是否運作正常。請參考第 210 頁“選購自動收紙器的故障排除”中的說明。 |
| PUSH LEVER DOWN ■ 缺紙 | 在列印或其他運作期間，紙張固定桿是位於“Released”的位置。 | 將紙張固定桿設定在“Secured”的位置。為了獲得最佳的列印結果，請從一開始就啓動列印。 |
| REMOVE PAPER ■ 缺紙 | 饋入用來清潔印字頭的紙張太厚。 | 將紙張固定桿向下推以移除紙張。將會自動開始清潔印字頭。清潔之後，則會顯示“PAPER OUT”的訊息。重新裝入紙張。 |
| UNABLE TO PRINT | 若發生錯誤，或墨水卡匣固定桿是位在上面的位置，請從“SelecType”模式中列印測試圖案（噴嘴檢查、狀態檢查、印字頭校正、或紙張密度圖案）。 | 大約經過 3 秒鐘之後，訊息將會自動消失。請按下『暫停』鍵離開“SelecType”模式。當再次出現錯誤或狀態訊息時，請清除並再印一次測試圖案。 |
| INK OUT ■ Y/LM/MLC/C/K/LK | 墨水卡匣已用盡。 | 參考燈號的指示，更換墨水卡匣。請參考第 155 頁“更換墨水卡匣”中的說明。 |
| NO INK CARTRIDGE ■ Y/LM/MLC/C/K/LK | 沒有安裝墨水卡匣。 | 參考燈號的指示，安裝墨水卡匣。請參考第 155 頁“更換墨水卡匣”中的說明。 |

| | | |
|---|-------------------|---|
| WRONG CARTRIDGE ■ Y/LM/M/LC/C/K/LK | 安裝了錯誤的墨水卡匣。 | 請使用正確的墨水卡匣。 |
| CSIC ERROR (TBD)  ■ Y/LM/M/LC/C/K/LK | 墨水卡匣未安裝或安裝不正確。 | 請更換墨水卡匣。請參考第 155 頁 “更換墨水卡匣”。 |
| MAINTENANCE TANK FULL ■ | 廢棄墨水收集槽中已裝滿了墨水。 | 請更換廢棄墨水收集槽。請參考第 159 頁 “更換黑色墨水卡匣” 中的說明。 |
| NO MAINTENANCE TANK (TBD) ■ | 未安裝廢棄墨水收集槽或安裝不正確。 | 請重新安裝廢棄墨水收集槽。請參考第 159 頁 “更換黑色墨水卡匣” 中的說明。 |
| OPTION I/F ERROR | 安裝不正確的界面卡。 | 關閉電源之後，安裝正確的界面卡。 |
| SERVICE REQ.nnnnnnnn 所有燈號 𠄎 | 發生嚴重的錯誤。 | 注意錯誤編號 “nnnnnnn” 並與經銷商聯絡。請參考第 249 頁 “客戶技術支援服務”。 |

印表機無法開啟電源或待機

當 “操作” 燈號沒有亮起及機械運作未啟動 (即使是按下 『**電源**』 鍵開啓印表機的電源) 時，請嘗試下列相對問題的解決方法。

- ❑ 關閉印表機的電源，並確定電源線已牢牢地插入印表機的電源插座中。
- ❑ 確定電源插座運作正常且不須透過牆上的切換開關或定時控制器。

- ❑ 確定所供應至印表機的電壓有符合印表機背面標籤上的電壓值。若沒有，請關閉電源並立即拔下電源線。請參考第 249 頁“客戶技術支援服務”中的說明，尋求 EPSON 客服中心的協助。



注意：

若所供應的電壓不符合印表機所需的電壓值，請勿再插上電源線。否則可能會導致印表機受損。

印表機沒有印出任何資料

印表機和電腦之間連接不正確

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 關閉印表機和電腦的電源。並確定印表機的界面連接線有牢牢地插入電腦的正確位置。
- ❑ 確定界面連接線符合印表機及電腦所需的規格。
- ❑ 確定界面連接線是直接連接至電腦，沒有透過如印表機切換開關或延長線等任何裝置。
- ❑ Windows NT 4.0 使用者，請試著移除“**EPSON Printer Port**”。按下『**開始**』鍵，並指向“**程式集**”中的“**EPSON Printers**”，然後點選“**移除 EPSON Printer Port**”。接著，請依照螢幕上的指示操作。

EPSON 印表機並未被設為預設印表機

若還沒有安裝印表機驅動程式，請安裝印表機驅動程式，請依照下列的步驟，將 EPSON 印表機設為預設印表機。

Windows 使用者：

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。
2. 點選印表機視窗中的“**EPSON Stylus Pro 7600/9600**”印表機圖示，並按下滑鼠右鍵。
3. 點選“**設成預設值**”，再關閉印表機視窗。

Macintosh 使用者：

1. 點選“**Apple**”功能表並選擇“**Chooser/ 選擇週邊**”。若可以看到“**EPSON Stylus Pro 7600/9600 printer**”圖示，則表示印表機驅動程式安裝正確。
2. 確定有選擇“**EPSON Stylus Pro 7600/9600 printer**”的印表機連接埠。

印表機埠的設定不符合印表機連接埠的設定

若您是 Windows 的使用者，請依照下列的說明，選擇印表機連接埠。

Windows Me、98 或 95 的使用者

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。
2. 點選印表機視窗中的“**EPSON Stylus Pro 7600/9600**”印表機圖示並按下滑鼠右鍵，再點選“**內容**”。
3. 點選“**詳細資料**”選單。
4. 確定已在“**用下面的驅動程式列印**”清單中選擇印表機驅動程式。然後在“**列印到下面的連接埠**”清單中選擇印表機所使用的連接埠。

Windows 2000 或 NT 4.0 的使用者

1. 按下『**開始**』鍵，指向“**設定**”並點選“**印表機**”。
2. 點選印表機視窗中的“**EPSON Stylus Pro 7600/9600**”印表機圖示並按下滑鼠右鍵，然後點選“**內容**”。
3. 點選“**連接埠**”選單。
4. 請確定已選擇印表機連接埠。

印表機驅動程式沒有足夠的記憶體 (Macintosh)

若要增加 Macintosh 中的可用記憶體，請點選“**Apple**”選單中的“**Control Panel/ 控制面板**”並雙擊“**Memory**”圖示。您可以增加 RAM cache 或實體記憶體的數量來增加全部的可用記憶體。同時，關閉所有不需使用的應用程式。

印表機聽起來像是在列印，但是卻沒有印出任何東西

試試下列一項或更多的解決方法：

- 執行清潔印字頭工具。Windows 使用者，請參考第 66 頁“使用印表機工具程式”，Macintosh 使用者，請參考第 117 頁“使用印表機工具程式”。
- 若清潔印字頭工具無法運作，請更換墨水卡匣。請參考第 155 頁“更換墨水卡匣”。

列印輸出的品質和您所預期的結果不相符

資料不正確或不完整

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 在 Windows 中將這台印表機設為預設印表機。請參考第 195 頁 “EPSON 印表機並未被設為預設印表機”。
- ❑ 從進度計量表 (Windows) 或 EPSON Monitor3 (Macintosh) 中清除列印佇列中的列印工作。請參考第 72 頁 “使用進度計量表” 或第 122 頁 “使用 EPSON Monitor3”。
- ❑ 關閉印表機及電腦的電源。確定印表機的界面連接線有牢牢地插上。
- ❑ 確定執行的應用程式可適用於 Windows Me、98、95、XP、2000、NT 4.0 或 Macintosh。
- ❑ 確定已選定 EPSON Stylus Pro 7600/9600 印表機驅動程式。

Windows NT 4.0 使用者，請移除 “**EPSON Printer Port**”。按下『**開始**』鍵，並指向 “**程式集**” 中的 “**EPSON Printers**”，再點選 “**移除 EPSON Printer Port**”。接著，請依照螢幕上的指示操作。

邊界不正確

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 檢查在應用程式軟體中的邊界設定。
- ❑ 確定邊界在頁面的可列印區域之內。請參考第 219 頁 “可列印區域”。

- ❑ Windows 使用者，請檢查在“紙張”選單中的設定，確定符合您所使用的紙張大小。

Macintosh 使用者，請檢查在“Page Setup”（頁面設定）對話框中的設定，確定符合您所使用的紙張大小。

- ❑ 確定紙張放置的位置正確。將紙張排成一直線並與印表機進紙板上整列的校正孔對齊。

影像顛倒

關閉印表機驅動程式中“水平反轉”設定。詳細的說明，請參考印表機驅動程式中的線上輔助說明。

列印空白頁

請試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 在 Windows 中將這台印表機設為預設印表機。請參考第 195 頁“EPSON 印表機並未被設為預設印表機”。
- ❑ Windows 使用者，請檢查在“紙張”選單中的設定，確定符合您所使用的紙張大小。

Macintosh 使用者，請檢查在“Page Setup”（頁面設定）對話框中的設定，確定符合您所使用的紙張大小。

輸出的色彩與螢幕上的色彩不同

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 若要符合系統顏色，請在“進階”對話框中選擇“sRGB”（Windows）或“ColorSync”（Macintosh）。

因為顯示器和印表機所產生的色彩不同，列印出的色彩將不會每次都能完全符合螢幕上的色彩。然而，上述所提供的色彩系統是用來克服色彩差異的問題。

- ❑ 點選在進階對話框中的“**影像加強 4**”。您可以使用更多鮮明的顏色來產生更清晰的影像。
- ❑ 點選在進階對話框中的“**色彩控制**”並調整顏色、明亮度等所需要的設定。
- ❑ Macintosh 使用者，當您點選在“Advanced”（進階）對話框中的“**ColorSync**”時，請確定您所使用的應用程式及讀取影像的裝置有支援 ColorSync 系統。
- ❑ 請勿使用普通紙。

列印出來的影像色彩會依所使用的紙張種類而有所差異。針對彩色列印的需求，選擇合適的紙張。

直線位置改變

確定印字頭沒有偏斜。

當設定雙向列印時，若印字頭偏斜，則直線位置將會改變。執行直線性校正工具。Windows 使用者，請參考第 66 頁“使用印表機工具程式”和 Macintosh 使用者，請參考第 117 頁“使用印表機工具程式”。

列印的資料已經弄髒了底邊

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 若紙張朝可列印面的方向捲曲，請將紙張弄平或輕輕地往反方向捲曲。

- ❑ 若是使用 EPSON 紙張，請檢查在主選單中 (Windows) 或 Print (列印) 對話框中 (Macintosh) 的紙張種類設定。確定您所使用的紙張是正確的。

若是使用非 EPSON 的紙張，請在 “SelecType” 模式中記錄並選擇紙張厚度。確定您所使用的紙張是正確的。請參考第 16 頁 “SelecType 設定”。

- ❑ 在 “SelecType” 模式的 “Printer Setting” 中，將平台間隙設定為 “WIDE”。請參考第 16 頁 “SelecType 設定”。

列印在普通紙上的影像之間出現細紋

發生輸出重覆時，會出現這種錯誤。在這種情況下，請使用控制面板將平台間隙設定為 “NARROW”。請參考第 16 頁 “SelecType 設定”。

列印品質可以更好

水平條紋

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的 “紙張種類” 設定，確定有符合您所使用的紙張。
- Macintosh 使用者，請檢查在 “Print” (列印) 對話框中的 “Media Type” 設定，確定有符合您所使用的紙張。
- ❑ 確定紙張的列印面有朝上。
- ❑ 執行清潔印字頭工具清除任何堵塞的噴嘴。

- ❑ 檢查“缺墨”燈號。若有需要，請更換墨水卡匣。請參考第 155 頁“更換墨水卡匣”。

直線不直或暈開

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 請關閉印表機驅動程式中的“速度”設定。詳細的操作步驟，請參考印表機驅動程式的線上輔助說明。
- ❑ 執行印表機直線性校正工具。Windows 使用者，請參考第 66 頁“使用印表機工具程式”，Macintosh 使用者，請參考第 117 頁“使用印表機工具程式”。

色彩不正確或不足

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Macintosh 使用者，請檢查在“Print”（列印）對話框中的“Media Type”設定，確定有符合您所使用的紙張。
- ❑ 確定紙張的列印面有朝上。
- ❑ 執行清潔印字頭工具。Windows 使用者，請參考第 66 頁“使用印表機工具程式”，Macintosh 使用者，請參考第 117 頁“使用印表機工具程式”。
- ❑ 調整在應用程式軟體或印表機驅動程式中的色彩設定。請參考應用程式的相關文件。

版面模糊有間隙

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 確定墨水卡匣沒有超過使用期限。使用期限標示在墨水卡匣的外盒上。

- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Macintosh 使用者，請檢查在“Print”（列印）對話框中的“Media Type”設定，確定有符合您所使用的紙張。

- ❑ 執行清潔印字頭工具。Windows 使用者，請參考第 66 頁“使用印表機工具程式”，Macintosh 使用者，請參考第 117 頁“使用印表機工具程式”。
- ❑ 檢查“缺墨”燈號。若有需要，請更換墨水卡匣。請參考第 155 頁“更換墨水卡匣”。
- ❑ 在“SelecType”模式中選擇較薄的紙張。並檢查在“Paper Configuration”選單中的紙張編號設定。請參考第 16 頁“SelecType 設定”。
- ❑ 平台間隙可能比紙張還寬。請在“SelecType”模式中的“Printer Setting”選單，在平台間隙設定中將“WIDE”改為“AUTO”。請參考第 16 頁“SelecType 設定”。

版面模糊或被弄髒

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ Windows 使用者，請檢查在主選單中的“紙張種類”設定，確定有符合您所使用的紙張。

Macintosh 使用者，請檢查在“Print”（列印）對話框中的“Media Type”設定，確定有符合您所使用的紙張。

- ❑ 若您是使用印表機驅動程式中沒有支援的紙張，則請使用“SelecType”模式設定紙張厚度。請參考第 16 頁“SelecType 設定”。
- ❑ 確定紙張是乾的且列印面朝上。同時，確定您有使用正確的紙張種類。關於規格的部份，請參考第 223 頁“紙張”。
- ❑ 墨水可能滲漏在印表機的內部。請用柔軟且乾淨的布，輕輕地擦拭印表機的內部。
- ❑ 執行清潔印字頭工具。Windows 使用者，請參考第 66 頁“使用印表機工具程式”，Macintosh 使用者，請參考第 117 頁“使用印表機工具程式”。
- ❑ 在“SelecType”中選擇較薄的紙張。並檢查在“Paper Configuration”選單中的紙張編號設定。請參考第 16 頁“SelecType 設定”。
- ❑ 平台間隙可能比紙張還窄。請在“SelecType”中的“Printer Setting”選單，將平台間隙設定為“WIDE”。請參考第 16 頁“SelecType 設定”。

彩色文件只印出黑色

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 確定在應用程式軟體中的彩色資料設定是正確的。
- ❑ 請確認第 48 頁“主選單”(Windows 使用者)或第 101 頁“Print/列印對話框”(Macintosh 使用者)，是設為“彩色 / 黑白影像 (Color/B&W Photo)”(而不是黑色)。

列印的速度可以更快

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 若要加快列印速度，Windows 使用者，請在第 48 頁“主選單” for Windows 或 Macintosh 使用者，請在第 101 頁“Print / 列印對話框”對話框中選擇“自動”模式，再將固定桿朝“速度”那一端的方向移動。
- ❑ 請勿同時執行太多應用程式。關閉您不需使用的應用程式。
- ❑ 刪除不需要的檔案以增加硬碟空間。

附註：

您所使用的電腦可能沒有足夠的記憶體。詳細的說明，請參考第 77 頁“加快列印速度”。

滾筒紙無法被裁切

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 請確定“自動裁紙（滾筒紙）”燈號有亮起。若有需要，請按下『紙張來源』鍵。然後按下『裁紙 / 退紙』鍵，則印表機將會裁切滾筒紙。
- ❑ 若有需要，請手動裁切滾筒紙。查看所裝入印表機中滾筒紙的紙張厚度有符合紙張規格（請參考第 223 頁“紙張”）。若有符合，則可能會使紙張裁切刀變鈍並需要更換，請參考第 168 頁“更換紙張裁刀”。

附註：

若您所使用的滾筒紙不是 EPSON 專用紙，請參考附於紙張包裝中的說明文件，或與經銷商聯絡。

時常發生進紙或夾紙的問題

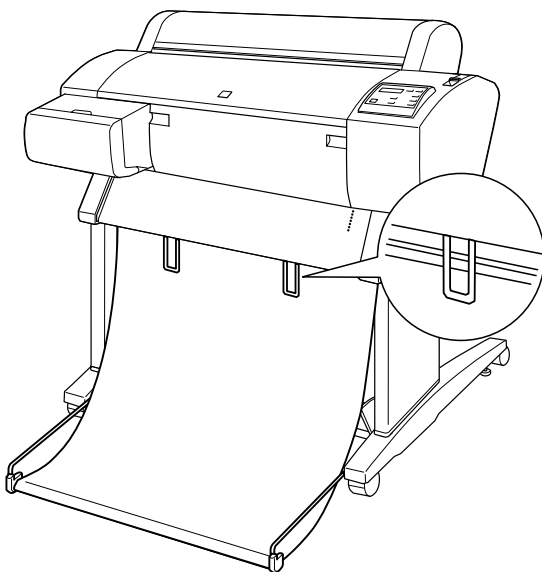
試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 當安裝兩個滾筒紙軸時，請使用滾筒紙固定帶來固定您沒有使用的滾筒紙。請參考第 139 頁 “使用滾筒固定帶”。
- ❑ 在饋入紙張及將紙張穿過紙張插入凹槽之前，請先確定滾筒紙有平穩地向上捲入。垂直定位紙張的底邊並與印表機進紙板上整列的校正孔對齊。
- ❑ 確定紙張沒有摺痕或皺摺。
- ❑ 確定是在操作的溫度範圍內進行列印工作。
- ❑ 確定紙張上沒有水氣。
- ❑ 確定紙張沒有太厚或太薄。請參考第 223 頁 “紙張”。
- ❑ 確定在印表機的內部沒有不相關的物體。
- ❑ Windows 使用者，請檢查在第 48 頁 “主選單” 中的 “紙張種類” 設定，確定有符合您所使用的紙張。

Macintosh 使用者，請檢查在第 101 頁 “Print / 列印對話框” 中的 “Media Type” 設定，確定有符合您所使用的紙張。
- ❑ 確定平台間隙設定符合您所使用的紙張。您可以從 “SelecType” 的 “Printer Setting” 選單中改變平台間隙的設定。請參考第 16 頁 “SelecType 設定”。
- ❑ 若是使用非 EPSON 的紙張，請檢查在 “SelecType” 的 “Paper Configuration” 選單中所選擇的紙張種類。請參考第 34 頁 “設定紙張厚度”。

滾筒紙無法正常退紙

滾筒紙捲得太緊，饋入的紙張可能會捲曲。如果這樣，扳開印表機下方的三個紙張定位器。



注意：

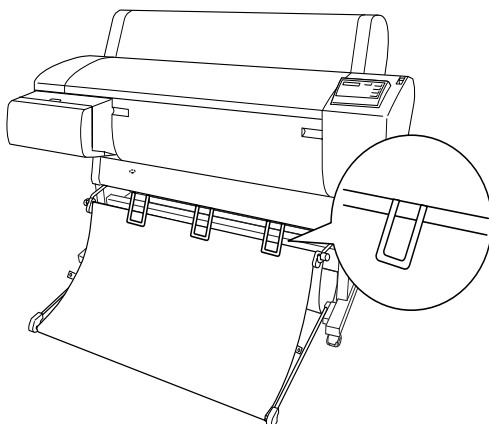
只有當饋入的紙張捲曲時，才必須需要使用紙張定位器。在其它時候，請壓下紙張定位器，否則可能會損壞到印品質。

附註：

EPSON Stylus Pro 7600 有兩個紙張定位器，而 EPSON Stylus Pro 9600 有三個紙張定位器。

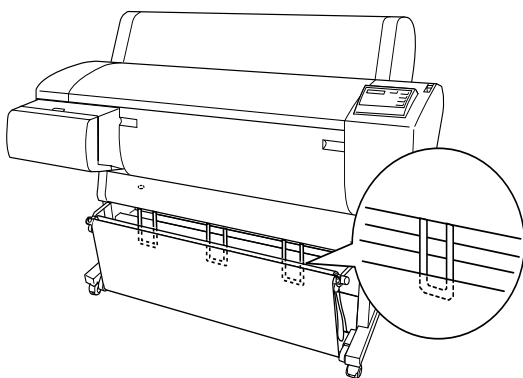
當向前饋入紙張時

扳開印表機上的紙張定位器，如此紙張才會落在紙張收集籃的前方。



當向後饋入紙張時

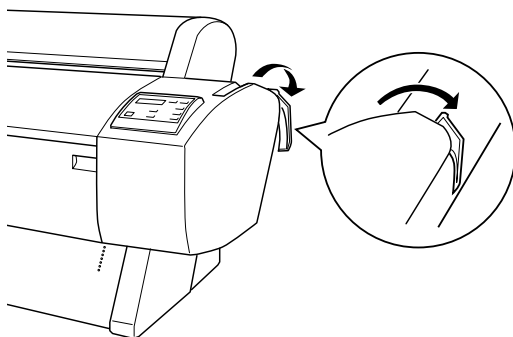
扳開印表機上的紙張定位器，如此紙張才會落在紙張收集籃的後方。



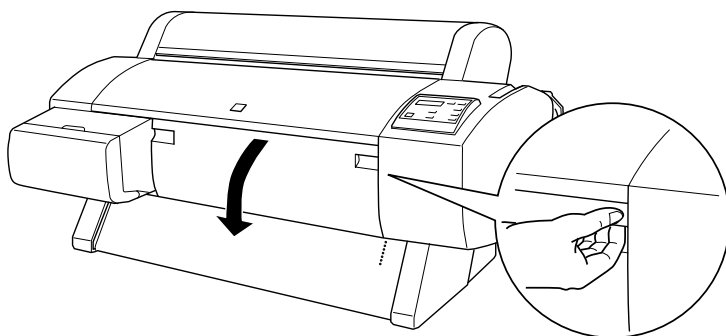
清除夾紙

請參考下列的步驟清除夾紙：

1. 若滾筒紙夾紙，請先裁切在進紙槽內的紙張。
2. 將紙張固定桿切換至 “Released” 的位置，移動紙張。



3. 若有需要，請打開前方護蓋。



4. 小心地向下拉出夾紙。在液晶顯示面板上會出現 “TURN PWR OFF AND ON” 的訊息。

附註：

清除夾紙時，請勿觸碰到印字頭的電路板。

5. 若有需要，闔上前方蓋子，再按下『**電源**』鍵關閉印表機的電源，再重新開啓電源。
6. 確定“缺紙”燈號亮起且液晶顯示面板上出現“LOAD PAPER”的訊息。若要裝入紙張，請參考第 130 頁“使用滾筒紙”或第 142 頁“使用單張紙”。

若您後來沒有繼續列印，請確定印字頭有回至原始（最右邊）位置。若沒有，請開啓印表機的電源，並等待一段時間直到印字頭回至起始位置為止，然後關閉印表機的電源。



注意：

若印字頭沒有停在起始位置，則可能會降低列印品質。

選購自動收紙器的故障排除

試試下列一項或更多的解決方法：

- ❑ 滾筒紙在自動收紙器的周圍可能沒有足夠的鬆弛部分。確定在滾筒紙和收紙器的滾軸有足夠的鬆弛部份。請參考第 182 頁“將滾筒紙饋入收紙器的滾軸”。
- ❑ 在自動收紙器上的“Auto”切換開關可能沒有被指定到您所想要設定方向。請使用在控制盒上的“Auto”切換開關來選擇方向。請參考第 187 頁“整理輸出的成品”。
- ❑ 當您沒有列印時，若感應器燈號慢慢地閃爍，則可能在放射器和偵測器之間有外在的物體，或感應器的位置沒有設定正確。請檢查在感應器偵測區域中的物體，或調整感應器的位置。請參考第 180 頁“調整感應器”。

- 若感應器燈號仍然在閃爍，印表機將會列印大約三公尺的資料後停止列印。請將紙張固定桿切換至“Released”的位置，然後檢查滾筒紙已設定正確，且在感應器偵測區域中沒有外在的物體。若滾筒紙的設定不正確，則會向上捲入紙張，請將紙張固定桿設定在“Secured”的位置。
- 若感應器燈號快速閃爍，則是自動收紙器被鎖住了。請關閉印表機的電源並重新啓動。
- 若感應器燈號熄滅，可能是電源線或感應器連接線連接不正確。請查看電源線和感應器連接線間的連接狀況。

第 9 章

產品資訊

安全說明

重要的安全說明

在您使用印表機之前，請閱讀下列所有的指示說明。並請確實遵守產品上所標示的警告訊息和指示。

- ❑ 請勿堵住或覆蓋印表機腳架的間隙。
- ❑ 請不要將任何物品插入溝槽內，並且不要在印表機上噴灑任何液體。
- ❑ 只能使用產品標籤上所註明的電源形式和規格。
- ❑ 如果您的印表機電源是插在電源延長線上，請確定延長線上所有機器設備在使用時所耗費的安培數沒有超過這條電源延長線所能負載的總安培數。
- ❑ 請避免將印表機電源連接至轉接開關或是定時裝置開關。
- ❑ 請將電腦系統放置在遠離會發生電磁干擾的地方，如喇叭或是電線電話。
- ❑ 請不要使用已經受損或是電線金屬外露的電源線。
- ❑ 如果您的印表機電源是插在電源延長線上，請確定延長線上所有機器設備在使用時所耗費的安培數沒有超過這條電源延長線所能負載的總安培數。

- ❑ 請不要企圖自行修護印表機。
- ❑ 發生下列狀況時，請先拔下印表機的電源後，請有經過專業維修訓練的工程人員來維修這套設備系統：

電源線或是插頭受損；有液體流入機器內；機器摔落或是鐵架損壞；機器無法正常操作或是列印效率與原來的效率相差甚遠。
- ❑ 界面卡和選購自動收紙器的界面連接埠都是 Non-LPS (沒有電力來源的限制)。

相關的注意事項

當選擇放置印表機的位置時

- ❑ 請將印表機置放在平坦、穩固而且空間大於印表機本體的地方。印表機是無法在傾斜或是晃動的地方正常運作。
- ❑ 請避免將機器放置在溫度、溼度變化甚大的環境下。另外，請將印表機放置在遠離陽光、強光的照射或是其它熱源之處。
- ❑ 請避免將印表機置放在晃動或不平穩的地方。
- ❑ 將印表機放置在遠離灰塵的地方。
- ❑ 請將印表機置放在靠近牆壁的電源插座，且方便拔掉電源的地方。

符合 ENERGY STAR[®]



EPSON 公司為 ENERGY STAR[®] 的加盟者，特此聲明本產品之能源效率皆符合 ENERGY STAR[®] 各項準則。

國際 ENERGY STAR[®] 辦公室設備計劃係一電腦及辦公室設備業界組成之聯盟，並且將節省能源效能引到個人電腦、印表機、傳真機、影印機及掃描器上，以減少空氣的污染。

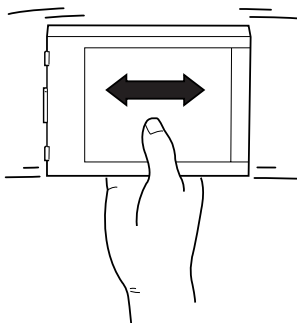
當使用印表機時

- ❑ 正在列印的時候，請勿將您的手伸入印表機的內部或是觸碰墨水卡匣。
- ❑ 請勿用手移動印字頭；否則可能會使印表機受損。
- ❑ 請使用控制面板的『電源』鍵關閉印表機的電源。當您按下『電源』鍵後，則“啓動”指示燈號會先閃爍，然後才熄滅。在“啓動”指示燈號停止閃爍之前，請勿拔掉印表機的電源線或是關閉印表機的電源。
- ❑ 在搬移印表機之前，請確定印表機的印字頭及墨水卡匣已被固定在印表機的最右方。

當處理墨水卡匣時

- ❑ 請將墨水卡匣放置在兒童不易拿到的地方以避免兒童誤飲墨水。
- ❑ 若您的皮膚不小心沾到墨水，請用肥皂和清水清洗即可。但如果不慎噴到眼睛，請立即用大量的清水沖洗。

- ❑ 若使用 EPSON UltraChrome 墨水卡匣，請在安裝墨水卡匣之前，輕輕地將墨水卡匣左右搖晃，以達到最佳的效果。



注意：

請勿搖晃已經被使用過的墨水卡匣。

- ❑ 請勿使用已超過保存期限的墨水卡匣。
- ❑ 爲了達到最佳的效果，請在墨水卡匣安裝後的六個月內使用完畢。
- ❑ 請勿拆解墨水卡匣或是使用填充式墨水，否則可能會導致印表機受損。
- ❑ 請將墨水卡匣儲存在涼爽且陰暗的地方。
- ❑ 將墨水卡匣從寒冷地帶處取出後，請在使用之前，先將其在室溫下放置至少三個小時。
- ❑ 請勿觸碰墨水卡匣側面的綠色 IC 晶片。因爲可能會影響一般操作及列印。
- ❑ 在墨水卡匣的 IC 晶片裡，記錄著許多關於墨水的訊息，例如墨水存量，所以墨水卡匣可以不受限制地取出或放入。

- 在取出墨水卡匣後，請將其放置在與印表機相同的室溫環境下。墨水卡匣下方的墨水孔不需要特別包裹或覆蓋，但必須注意不要讓灰塵異物進入。並請勿直接觸碰墨水卡匣下方的墨水孔或其周圍的區域。

印表機規格

列印

- 列印方法： 微針點式壓電噴墨技術
- 噴嘴數： 黑色：96 個噴嘴 × 2
(Black 1 和 Black 2)
彩色：96 個噴嘴 × 5
(藍色、洋紅、黃色、淡藍色、淡紅色)

字元模式：

| 字元間距 | 每列列印的字數 |
|---------|--|
| 10 cpi* | 237 適用於 StylusPro 7600 437 適用於 StylusPro 9600 |

* 每英吋的字數

繪圖模式：

StylusPro 7600

| 水平解析度 | 可列印的寬度 | 可列印的點數 |
|----------|--------------------------|--------|
| 360 dpi* | 604 mm (24.16 inches) | 8698 |
| 720 dpi | 604 mm (24.16 inches) | 17395 |
| 1440 dpi | 604 mm (24.16 inches) | 34790 |
| 2880 dpi | 604 mm (24.16 inches) | 69581 |

StylusPro 9600

| 水平解析度 | 可列印的寬度 | 可列印的點數 |
|----------|---------------------------|--------|
| 360 dpi* | 1112 mm (43.78 inches) | 15762 |
| 720 dpi | 1112 mm (43.78 inches) | 31524 |
| 1440 dpi | 1112 mm (43.78 inches) | 63048 |
| 2880 dpi | 1112 mm (43.78 inches) | 126087 |

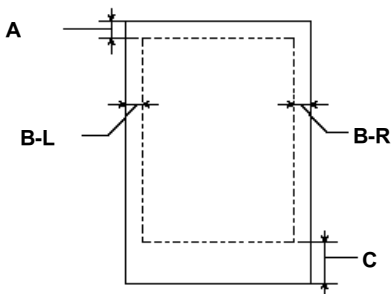
* 每英吋的字數

| | |
|-------|---------------------------|
| 解析度： | 最高可達 2880 dpi × 1440 dpi |
| 列印方向： | 雙向列印 |
| 控制語言： | ESC/P Raster |
| 列間距： | 1/6 英吋或程式控制 1/1440 英吋爲一增量 |
| 進紙速度： | 每 1/4 英吋列約 215 ± 10 公釐 |

| | |
|-------------|--|
| 記憶體 (RAM) : | StylusPro 7600 為 32 MB StylusPro 9600 為 64 MB |
| 字元表 : | PC 437 (US、標準 Europe)、 PC 850 (多種語言) |
| 字元集 : | EPSON Courier 10 cpi |

可列印區域

滾筒紙和單張紙



- A: 對滾筒紙而言，最小的頂邊界為 3.0 公釐 (0.12")*。
對單張紙而言，最小的頂邊界為 3.0 公釐 (0.12")。
- B-L: 對滾筒紙而言，最小的左邊界為 0 mm (0")*。
對單張紙而言，最小的左邊界為 0 mm (0")。
- B-R: 對滾筒紙而言，最小的右邊界為 0 mm (0")*。
對單張紙而言，最小的右邊界為 0 mm (0")。
- C: 對滾筒紙而言，最小的底邊界為 3.0 公釐 (0.12")*。
對單張紙而言，最小的底邊界為 14.0 公釐 (0.55")。

* 針對滾筒紙，您可以根據下表所提供的資料透過控制面板來變更設定值。詳細的資料，請參考第 22 頁 “PAPER MARGIN(紙張的邊界)”。

| 設定參數 | A | B-L | B-R | C |
|------------------------|-------|-------|-------|-------|
| 3 mm | 3 mm | 3 mm | 3 mm | 3 mm |
| 15 mm | 15 mm | 15 mm | 15 mm | 15 mm |
| T/B 15 mm (Default) | 15 mm | 3 mm | 3 mm | 15 mm |

附註：

印表機會自動地偵測放置在印表機中的紙張尺寸。其無法列印超過紙張可列印區域的列印資料。

機器規格

| | |
|----------|--|
| 進紙方法： | 摩擦式 |
| 進紙路徑： | 滾筒紙或手動放入單張紙 |
| 體積（列印時）： | StylusPro 7600: 寬度：1,100 公釐 (43.3 英吋) 深度：572 公釐 (22.5 英吋) 高度：560 公釐 (22.0 英吋) StylusPro 9600: 寬度：1,624 公釐 (63.9 英吋) 深度：717 公釐 (28.2 英吋) 高度：1,181 公釐 (46.5 英吋) |
| 重量： | StylusPro 7600: 約 43.5 kg (95.7 lb) StylusPro 9600: 約 63.5 kg (139.7 lb) 基座： 約 20.5 kg (45.1 lb) |

電力規格

| | Rated 100 V 至 240 V |
|--------|--|
| 輸入電壓範圍 | 90 至 264 V |
| 額定頻率範圍 | 50 至 60 Hz |
| 輸入頻率範圍 | 49 至 61 Hz |
| 額定電流 | 1.0 - 0.5 A |
| 耗電量 | Stylus Pro 7600 約 50W (ISO10561 Letter Pattern) 待機模式約為 12 W 或以下 Stylus Pro 9600 約 55W (ISO10561 Letter Pattern) 待機模式約為 12 W 或以下 |

附註：

檢查印表機背面上有關電壓資訊的標籤。

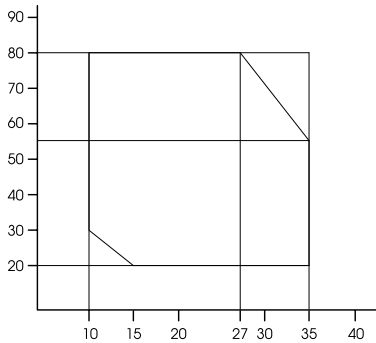
環境需求

| | | |
|-----|------|---|
| 溫度： | 操作中： | 10 至 35°C (50 至 95°F) |
| | 儲存： | -20 至 40°C (-4 至 104°F) |
| | 搬運： | -20 至 60°C (-4 至 140°F)* 在 40°C (104°F) 下一個月 在 60°C (140°F) 下 120 個小時 |
| 溼度： | 操作中： | 20 至 80% RH** |
| | 儲存： | 20 至 85% RH** |
| | 搬運： | 5 至 85% RH*,** |

* 儲存在運送中的外箱內

** 沒有壓縮

操作的環境 (溫度和溼度) :



初始化

當開啓電源時，硬體第一次運轉：

- 印表機內機械設定在初始狀態。
- 清除輸入資料緩衝區和列印緩衝區中的資料。
- 印表機回至最後設定的預設狀態。

當接收到 ESC@ (印表機初始化) 指令時，軟體第一次執行：

- 清除列印緩衝區中的資料。
- 印表機回至最後設定的預設狀態。

按下控制面板上的『暫停』鍵約 3 秒鐘，或傳送 *INI 信號，進行控制面板的初始化：

- 印字頭會被套上保濕蓋。
- 退出任何放置在印表機中的紙張。
- 清除輸入資料緩衝區和列印緩衝區的資料。
- 印表機回至最後設定的預設狀態。

安全許可

| | |
|------|--|
| 安全標準 | UL 1950 CSA 22.2 No. 950 Low Voltage Directive 73/23/EEC EN 60950 |
| EMC | FCC part 15 subpart B class B CSA C108.8 class B AS/NZS 3548 class B EMC Directive 89/336/EEC EN 55022 Class B EN 55024 EN 61000-3-2 EN 61000-3-3 |



警告：

此為甲類的資訊產品。在居家環境中，此產品可能會造成射頻干擾，在這種情況之下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

紙張

附註：

因為製造商可能隨時都會改變任何特殊品牌或紙張種類的紙張品質，EPSON 無法保證任何非 EPSON 品牌或種類的紙張品質。所以每當購買大量紙張或列印大量資料之前，請先測試紙張樣本。

滾筒紙：

尺寸

| | |
|-----------------|---|
| 內部的直徑值： 2 英吋 | StylusPro 7600: 210 至 610 mm (W) × 45000 mm (L) (8.26 至 24.02 inches × 1771.65 inches) StylusPro 9600: 210 至 1118 mm (W) × 45000 mm (L) (8.26 至 44.02 inches × 1771.65 inches) |
| 內部的直徑值： 3 英吋 | StylusPro 7600: 210 至 610 mm (W) × 202000 mm (L) (8.26 至 24.02 inches × 7952.76 inches) StylusPro 9600: 210 至 1118 mm (W) × 202000 mm (L) (8.26 至 44.02 inches × 7952.76 inches) |
| 外部的直徑值 | 最大外部的直徑值為 103 mm (4.05 inches) 適 用於標準 / 選購 2 英吋滾筒紙軸 最大外部的直徑值為 150 mm (5.90 英吋) 適 用於選購 3 英吋 滾筒紙軸 |
| 紙張種類 | 普通紙、EPSON 原廠專用紙 |
| 紙張厚度 (針對普通紙) | 0.08 至 0.50 mm (0.003 至 0.019 inches) |
| 紙張重量 (針對普通紙) | 64 gf/m ² (17 lb) 至 90 gf/m ² (24 lb) |

單張紙：

| | |
|---------------|---|
| 紙張大小 | Super B0 (1118 × 1580 mm)* B0 (1030 × 1456 mm)* B1 (728 × 1030 mm)* B2 (515 × 728 mm) B3 (364 × 515 mm) B4 (257 × 364 mm) B5 (182 × 257 mm) Super A0 (914 × 1292 mm)* A0 (841 × 1189 mm)* Super A1 (24 × 36 inches) A1 (594 × 841 mm) A2 (420 × 594 mm) A3 (297 × 420 mm) A4 (210 × 297 mm) Super A3/B (329 × 483 mm) US E (34 × 44 inches) US D (22 × 34 inches) US C (17 × 22 inches) US B (11 × 17 inches) Letter (8.5 × 11 inches) |
| 紙張種類 | 普通紙、EPSON 專用紙 |
| 厚度 (針對普通紙) | 0.08 至小於 0.11 mm (0.003 至小於 0.004 inches) |
| 重量 (針對普通紙) | 64 gf/m ² (17 lb) 至 90 gf/m ² (24 lb) |

* 只適用於 StylusPro 9600。

附註：

- ❑ 品質差的紙張可能會降低列印品質，並造成夾紙或其他的問題。若您遇到這樣的問題，請改用品質較佳的紙張。
- ❑ 請勿放入捲曲或摺疊的紙張。

在下列的情況下使用紙張：

溫度 15 至 25°C (59 至 77°F)
溼度 40 至 60% RH

EPSON Photo Quality Glossy Film 必須保存在下列環境
中：

溫度 15 至 30°C (59 至 86°F)
溼度 20 至 60% RH

墨水卡匣

附註：

110 ml 墨水卡匣是標準的規格。而選購的 220 ml 墨水卡匣只適用於 Stylus Pro 9600。

EPSON UltraChrome ink

| | 標準 | 選購 |
|-----|-------|-------|
| 亮黑色 | T5431 | T5441 |
| 消黑色 | T5438 | T5448 |
| 淡黑色 | T5437 | T5447 |
| 黃色 | T5434 | T5444 |
| 洋紅 | T5433 | T5443 |
| 藍色 | T5432 | T5442 |
| 淡紅色 | T5436 | T5446 |
| 淡藍色 | T5435 | T5445 |

染料

| | 標準 |
|-----|-------|
| 黑色 | T5451 |
| 黃色 | T5454 |
| 洋紅 | T5453 |
| 藍色 | T5452 |
| 淡紅色 | T5456 |
| 淡藍色 | T5455 |

| | | |
|--------|-------------------|---|
| 墨水卡匣壽命 | EPSON UltraChrome | 若未開封，則從產品製造日開始算起 2 年時間； 在打開包裝之後，則是 6 個月時間。 |
| | 染料 | 若未開封，則從產品製造日開始算起 2 年時間； 在打開包裝之後，則是 2 年時間。 |
| 溫度： | 儲存 (未安裝)： | -30 至 40°C (-22 至 104°F) 在 40°C (104°F) 下使用 1 個月 |
| | 儲存 (已安裝)： | --20 至 40°C (-4 至 104°F) |
| | 搬運時： | 在 60°C (140°F) 下使用 120 小時 |
| 體積： | 標準墨水卡匣： | 25.1 (W) × 165.8 (D) × 106.6 (H) (0.99 (W) × 6.53 (D) × 4.20 (H) inches) |
| | 選購墨水卡匣： | 25.1 (W) × 280.8 (D) × 106.6 (H) (0.99 (W) × 11.06 (D) × 4.20 (H) inches) |
| 重量： | 標準墨水卡匣： | 約 200 g (0.44 lb.) |
| | 選購墨水卡匣： | 約 385 g (0.85 lb) |
| 容量： | 標準墨水卡匣： | 110 ml |
| | 選購墨水卡匣： | 220 ml |

**注意：**

- ❑ 若您是使用 EPSON UltraChrome 種類的墨水卡匣，請在安裝墨水卡匣之前，輕輕地將墨水卡匣左右搖晃，以達到最佳的效果。
- ❑ EPSON 建議您使用 EPSON 原廠墨水卡匣。如果使用非 EPSON 原廠的產品而導致印表機受損，即使印表機仍在 EPSON 保固期內，亦不提供免費的維修服務。
- ❑ 請勿使用已超過保存期限的墨水卡匣。

系統需求

在電腦上使用印表機

若要使用印表機，您需要安裝 Microsoft® Windows® Millennium Edition、98、95、XP、2000 或 NT 4.0 及一條並行電纜線。若您想將印表機連接至 USB 埠，則需要已經事先完整安裝 Windows Me、98、XP 或 2000 並有 USB 埠的 PC 及一條 USB 電纜線。

您所使用的電腦也應該符合下列的系統需求：

| 最小的系統 | 建議的系統 |
|--|---------------------------|
| Pentium 適用於 Windows 98、95 和 NT 4.0 Pentium 133 MHz 適用於 Windows 2000 Pentium 150 MHz 適用於 Windows Me Pentium 300 MHz 適用於 Windows XP | Pentium III 1 GHz 或以上的處理器 |
| 32 MB RAM 適用於 Windows Me、98、95、NT 4.0 64 MB RAM 適用於 Windows 2000 128 MB RAM 適用於 Windows XP | 128 MB RAM 或以上 |
| 100 MB 硬碟空間適用於 Windows Me、98、95、XP、2000 和 NT 4.0 | 8 GB 或以上可用的硬碟空間 |
| VGA 顯示器 | VGA 或以上的顯示器 |

若您的電腦系統沒有符合上述的需求，您可以請電腦經銷商協助您更新系統。

附註：

上述所要求的記憶體容量是適用列印在 B0 (1030 × 1456 mm) 大小的紙張。這些系統要求會因為紙張大小、所使用的應用軟體、以及列印文件複雜度的不同而有所不同。

在 Macintosh 上使用印表機

要使用這台印表機，則 Apple® Macintosh 必須符合下述中的系統需求。還有，您也需要準備一條 USB 電纜線，將印表機連接至 Macintosh 電腦。

| 最小的系統 | 建議的系統 |
|---|--|
| PowerPC | PowerPC G4 733 MHz/PowerPC G3 733 MHz 或 higher processor |
| Mac OS 8.5.1 | Mac OS 9.1 或以上的版本 |
| 48 MB 的可用記憶體 當啟動背景列印時，需有 51 MB 的可用記憶體。 | 80 MB 以上的可用記憶體 當啟動背景列印時，需有 130 MB 的可用記憶體。 |
| - | 8 GB 或更大的磁碟空間 |

- ❑ 可用記憶體的數量會依應用程式開啓的種類及數量而定。若要查看可用記憶體的多寡，請從“Apple”功能表中選擇**關於這台電腦**，並參考“最大可用記憶體塊”(1,024 K = 1 MB)下的記憶體數量。
- ❑ 上述所要求的記憶體容量是適用列印在 B0 (1030 × 1456 mm) 大小的紙張。這些系統要求會因為紙張大小、所使用的應用軟體、以及列印文件複雜度的不同而有所不同。
- ❑ 根據下列的 Macintosh 系統版本，有不同的適用界面卡。
網路界面：8.5.1 至 9.x
USB 界面：8.5.1 至 9.x
Type-B 界面：8.6.x 至 9.x

除了這些系統及記憶體的需求外，您也需要有 29 MB 的硬碟空間來安裝印表機軟體。

界面規格

這台印表機具有 8 位元的並行界面和 USB 界面。

並行界面

內建的並行界面具有下列特性：

Compatibility 模式

| | |
|---------|--------------------------------------|
| 資料格式 | 8-bit 並行 |
| 同步化 | $\overline{\text{STROBE}}$ 脈衝 |
| 通訊協定時間 | BUSY 和 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 訊號 |
| 訊號準位 | TTL level (IEEE-1284 level 1 裝置) |
| 可接受的連接器 | 57-30360 Amphenol 連接器或等質的替代品 |

Nibble 模式

| | |
|---------|--------------------------------------|
| 資料傳輸模式 | 8-bit 並行 |
| 同步化 | $\overline{\text{STROBE}}$ 脈衝 |
| 通訊協定 | BUSY 和 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 訊號 |
| 訊號準位 | TTL level (IEEE-1284 level 1 裝置) |
| 資料傳送的時間 | 請參考 IEEE-1284 的規格 |

ECP 模式

| | |
|---------|----------------------------------|
| 資料傳輸模式 | IEEE-1284 ECP 模式 |
| 同步化 | 請參考 IEEE-1284 的規格 |
| 通訊協定 | 請參考 IEEE-1284 的規格 |
| 訊號準位 | TTL level (IEEE-1284 level 1 裝置) |
| 資料傳送的時間 | 請參考 IEEE-1284 的規格 |

USB 界面

印表機內建 USB 界面是以前在 Universal Serial Bus Specifications Revision 1.1 和 Universal Serial Bus Device Class Definition for Printing

Devices Version 1.1 所指定的標準為基礎。此界面具有下列特性。

| | |
|----------|---|
| 標準 | 以 Universal Serial Bus Specifications Revision 1.1, Universal Serial Bus Device Class Definition for Printing Devices Version 1.1 為基礎 |
| 位元傳輸率 | 12 Mbps (全速裝置) |
| 資料碼 | NRZI |
| 可接受的連接器 | USB Series B |
| 建議的電纜線長度 | 2 公尺 |

第 10 章

選購品和耗材

選購品和耗材

選購品

下列的選購品適用於這台印表機。

附註：

產品編號的最後一碼以星號 (*) 表示區域的不同。

滾筒紙軸

附加的滾筒紙軸都可適用，是爲了較快速及較容易改變滾筒紙。您可以在幾個紙軸上放置不同種類的滾筒紙，則滾筒紙隨時都準備進紙至印表機中。若要使用選購紙軸，請參考第 130 頁“使用滾筒紙”。

| | |
|---|------------|
| 2/3 英吋 Dual Roll Feed Spindle (適用於 Stylus Pro 9600) | C12C811151 |
| 2/3 英吋 Dual Roll Feed Spindle (High Tension / 適用於 Stylus Pro 9600) | C12C811152 |
| 2/3 英吋 Dual Roll Feed Spindle (適用於 Stylus Pro 7600) | C12C811155 |

自動收紙器

這個選購品只適用於 Stylus Pro 9600。

此選購品可自動地整理您所列印出的滾筒紙。此選購品可自動地整理您所列印出的滾筒紙。此選購品包括附於印表機的收紙器滾軸、驅動裝置及可移動裝置，及機器製圖線帶。若要安裝及使用此選購品，請參考選購自動收紙器使用手冊。

自動收紙器 C12C815251

手動裁刀單元

此選購品可讓您手動裁切已列印出的滾筒紙。若要安裝及使用此裁切刀，請參考所附的說明文件。

手動裁刀單元 (適用於 Stylus Pro 9600) C12C815182

手動裁刀單元 (適用於 Stylus Pro 7600) C12C815231

手動裁刀刀片 C12C815192

腳架

這個腳架適用於 Stylus Pro 7600。

腳架 (適用於 SP-7600) C12C844061

界面卡

選購界面卡的編號可以安裝在印表機內建的界面中。要安裝選購界面卡，請參考使用手冊。

若您不確定是否需要選購界面卡，或是您想要瞭解更多有關界面卡的資料，請與經銷商聯絡。

EPSONNet 10/100 BASE TX Int. 印表機伺服器 C12C82391*

附註：

- T 使用某些選購界面卡可能會因此而增加列印圖形和影像資料時所需的時間。
- 產品的編號會依國家的不同而有所不同。

耗材

下列的耗材適用於這台印表機。

紙張裁刀

若您發覺紙張的邊緣沒有裁切整齊，您可以更換裁刀的刀片。請參考第 168 頁 “更換紙張裁刀”。

紙張裁刀刀片 C12C815241

自動裁刀刀片 (適用於無邊界列印)

這個裁刀刀片適用於無邊界列印。

自動裁刀刀片 (適用於無邊界列印) C12C815241

墨水卡匣

要更換墨水卡匣，請參考第 155 頁 “更換墨水卡匣”。

<EPSON UltraChrome>

標準 (110 ml) 選購品 (220 ml)

| | | |
|------------|-------|-------|
| 墨水卡匣 (亮黑色) | T5431 | T5441 |
| 墨水卡匣 (消光黑) | T5438 | T5448 |
| 墨水卡匣 (淡黑色) | T5437 | T5447 |
| 墨水卡匣 (黃色) | T5434 | T5444 |
| 墨水卡匣 (洋紅色) | T5433 | T5443 |
| 墨水卡匣 (藍色) | T5432 | T5442 |
| 墨水卡匣 (淡紅色) | T5436 | T5446 |
| 墨水卡匣 (淡藍色) | T5435 | T5445 |

< 染料 >

標準 (110 ml)

| | |
|------------|-------|
| 墨水卡匣 (黑色) | T5451 |
| 墨水卡匣 (黃色) | T5454 |
| 墨水卡匣 (洋紅) | T5453 |
| 墨水卡匣 (藍色) | T5452 |
| 墨水卡匣 (淡紅色) | T5456 |
| 墨水卡匣 (淡藍色) | T5455 |

附註：

- 產品的編號會依國家的不同而所差異。
- 選購 (220 ml) 墨水卡匣只適用於 *Stylus Pro 9600*。

廢棄墨水收集槽

這個收集槽會吸收所排出的液體。

廢棄墨水收集槽

C12C890071

EPSON 特殊專用紙

大部份的普通紙都可適用於這台印表機。另外，EPSON 還提供專門為噴墨印表機所設計的紙張以達到高品質列印的需求。

附註：

- 可使用的滾筒紙會依國家的不同而有所不同。
- 特殊專用紙的名稱會依國家的不同，而有所不同。請使用產品的編號確認紙張的種類。

滾筒紙 (適用於 EPSON UltraChrome 墨水)

| 紙張名稱 | 紙張大小 | 產品編號 |
|--------------------------------------|--------------------------------|---------|
| EPSON Doubleweight Matte Paper | 610mm (24") x 25m (82') | S041385 |
| EPSON Doubleweight Matte Paper | 914mm (36") x 25m (82') | S041386 |
| EPSON Doubleweight Matte Paper | 1118mm (44") x 25m (82') | S041387 |
| EPSON Glossy Paper-Photo Weight | 559mm (22") x 20m (65') | S041388 |
| EPSON Glossy Paper-Photo Weight | 1118mm (44") x 20m (65') | S041389 |
| EPSON Premium Glossy Photo Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041390 |
| EPSON Premium Glossy Photo Paper | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041391 |
| EPSON Premium Glossy Photo Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041392 |
| EPSON Premium Semigloss Photo Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041393 |
| EPSON Premium Semigloss Photo Paper | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041394 |
| EPSON Premium Semigloss Photo Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041395 |
| EPSON Watercolor Paper-Radiant White | 610mm (24") x 18m | S041396 |
| EPSON Watercolor Paper-Radiant White | 914mm (36") x 18m | S041397 |

| | | |
|--|-----------------------------|--------------------|
| EPSON Watercolor Paper-Radiant White | 1118mm (44") x 18m | S041398 |
| EPSON Glossy Film | 610mm (24") x 20m | S041314 |
| EPSON Glossy Film | 914mm (36") x 20m | S041313 |
| EPSON Glossy Film | 1118mm (44") x 20m | S041312 |
| EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041575 S041475 |
| EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper | 914mm (36") x 30.5m (100') | S051571 S041476 |
| EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041572 S041477 |
| EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041576 S041478 |
| EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041573 S041479 |
| EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041574 S041480 |
| EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041638 |
| EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041639 |

| | | |
|---|--------------------------------|---------|
| EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041640 |
| EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041641 |
| EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041642 |
| EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041643 |
| EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041655 |
| EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041656 |
| EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041657 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041461 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041462 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041463 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 254mm (10") x 30.5m (100') | S041644 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 508mm (20") x 30.5m (100') | S041645 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 30cm x 30.5m | S041646 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 60cm x 30.5m | S041647 |

| | | |
|-------------------------------|--------------------------------|---------|
| EPSON Smooth Fine Art Paper | 610mm (24") x 15.2m (50') | S041431 |
| EPSON Smooth Fine Art Paper | 914mm (36") x 15.2m (50') | S041432 |
| EPSON Smooth Fine Art Paper | 1118mm (44") x 15.2m (50') | S041433 |
| EPSON Textured Fine Art Paper | 610mm (24") x 15.2m (50') | S041447 |
| EPSON Textured Fine Art Paper | 914mm (36") x 15.2m (50') | S041448 |
| EPSON Textured Fine Art Paper | 1118mm (44") x 15.2m (50') | S041449 |
| EPSON Canvas | 610mm (24") x 12.2m (40') | S041531 |
| EPSON Canvas | 914mm (36") x 12.2m (40') | S041532 |
| EPSON Canvas | 1118mm (44") x 12.2m (40') | S041533 |
| EPSON Backlight Film | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041482 |
| EPSON Backlight Film | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041483 |
| EPSON Backlight Film | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041484 |
| EPSON Adhesive Vinyl | 610mm (24") x 12.2m (40') | S041436 |
| EPSON Adhesive Vinyl | 914mm (36") x 12.2m (40') | S041437 |

| | | |
|---|--------------------------------|---------|
| EPSON Adhesive Vinyl | 1118mm (44") x 12.2m (40') | S041438 |
| EPSON Heavyweight Polyester Banner | 610mm (24") x 20m (65') | S041485 |
| EPSON Heavyweight Polyester Banner | 914mm (36") x 20m (65') | S041486 |
| EPSON Heavyweight Polyester Banner | 1118mm (44") x 20m (65') | S041487 |
| EPSON Enhanced Synthetic Paper | 610mm (24") x 40m (131') | S041614 |
| EPSON Enhanced Synthetic Paper | 914mm (36") x 40m (131') | S041615 |
| EPSON Enhanced Synthetic Paper | 1118mm (44") x 40m (131') | S041616 |
| EPSON Enhanced Adhesive Synthetic Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041617 |
| EPSON Enhanced Adhesive Synthetic Paper | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041618 |
| EPSON Enhanced Adhesive Synthetic Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041619 |
| EPSON Tyvek® Brillion™ | 610mm (24") x 18.3m (60') | S041494 |
| EPSON Tyvek® Brillion™ | 914mm (36") x 18.3m (60') | S041495 |
| EPSON Tyvek® Brillion™ | 1118mm (44") x 18.3m (60') | S041496 |
| EPSON Enhanced Matte Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041595 |

| | | |
|----------------------------|--------------------------------|---------|
| EPSON Enhanced Matte Paper | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041596 |
| EPSON Enhanced Matte Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041597 |

單張紙 (適用於 EPSON UltraChrome 墨水)

| 紙張名稱 | 紙張大小 | 產品編號 |
|--------------------------------------|---------------------|--------------------|
| EPSON Glossy Paper-Photo Weight | A4 | S041349 |
| EPSON Glossy Paper-Photo Weight | A3 | S041350 |
| EPSON Glossy Paper-Photo Weight | Super A3 | S041347 |
| EPSON Watercolor Paper-Radiant White | Super A3 Super B | S041352 S041387 |
| EPSON Smooth Fine Art Paper | 24" x 30" | S041434 |
| EPSON Smooth Fine Art Paper | 36" x 44" | S041435 |
| EPSON Textured Fine Art Paper | 24" x 30" | S041450 |
| EPSON Textured Fine Art Paper | 36" x 44" | S041451 |
| EPSON Enhanced Matte Poster Board | 24" x 30" | S041598 |
| EPSON Enhanced Matte Poster Board | 30" x 40" | S041599 |

滾筒紙 (適用於染料墨水)

| 紙張名稱 | 紙張大小 | 產品編號 |
|--------------------------------|-----------------------------|---------|
| EPSON Presentation Matte Paper | 610mm (24") x 25m (82') | S041295 |
| EPSON Presentation Matte Paper | 914mm (36") x 25m (82') | S041221 |
| EPSON Presentation Matte Paper | 1118mm (44") x 25m (82') | S041220 |

| | | |
|---|-------------------------------|--------------------|
| EPSON Semigloss Photo Paper EPSON Semi Gloss Paper-Heavy Weight | 610mm (24") x 25m (82') | S041294 S041292 |
| EPSON Semigloss Photo Paper EPSON Semi Gloss Paper-Heavy Weight | 914mm (36") x 25m (82') | S041223 S041229 |
| EPSON Semigloss Photo Paper EPSON Semi Gloss Paper-Heavy Weight | 1118mm (44") x 25m (82') | S041222 S041228 |
| EPSON Glossy Photo Paper EPSON Glossy Paper-Heavy Weight | 610mm (24") x 20m (65') | S041293 S041291 |
| EPSON Glossy Photo Paper EPSON Glossy Paper-Heavy Weight | 914mm (36") x 20m (65') | S041225 S041227 |
| EPSON Glossy Photo Paper EPSON Glossy Paper-Heavy Weight | 1118mm (44") x 20m (65') | S041224 S041226 |
| EPSON Doubleweight Matte Paper | 610mm (24") x 25m (82') | S041385 |
| EPSON Doubleweight Matte Paper | 914mm (36") x 25m (82') | S041386 |
| EPSON Doubleweight Matte Paper | 1118mm (44") x 25m (82') | S041387 |
| EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041575 S041475 |
| EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper | 914mm (36") x 30.5m (100') | S051571 S041476 |

| | | |
|--|--------------------------------|--------------------|
| EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041572 S041477 |
| EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041576 S041478 |
| EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041573 S041479 |
| EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041574 S041480 |
| EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041639 |
| EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041640 |
| EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041641 |
| EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041642 |
| EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250) | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041643 |
| EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041655 |
| EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041656 |
| EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250) | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041657 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041461 |

| | | |
|----------------------------------|-----------------------------|---------|
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 914mm(36") x 30.5m(100') | S041462 |
| | | |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 1118mm (44") x 30.5m (100') | S041463 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 254mm (10") x 30.5m (100') | S041644 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 508mm (20") x 30.5m (100') | S041645 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 30cm x 30.5m | S041646 |
| EPSON Premium Luster Photo Paper | 60cm x 30.5m | S041647 |
| EPSON Backlight Film | 610mm (24") x 30.5m (100') | S041482 |
| EPSON Backlight Film | 914mm (36") x 30.5m (100') | S041483 |
| EPSON Backlight Film | 1118mm(44") x 30.5m(100') | S041484 |

單張紙 (適用於染料墨水)

| 紙張名稱 | 紙張大小 | 產品編號 |
|--|------|--------------------|
| EPSON Photo Paper (Glossy Photo Paper) | A4 | S041140 S041622 |
| EPSON Photo Paper (Glossy Photo Paper) | LTR | S041141 |
| EPSON Photo Paper (Glossy Photo Paper) | A3 | S041142 |

| | | |
|--|------------|--------------------|
| EPSON Photo Paper (Glossy Photo Paper) | B | S041156 |
| EPSON Photo Paper (Glossy Photo Paper) | Super A3/B | S041143 |
| EPSON Photo Quality Ink Jet Paper | A4 | S041026 S041061 |
| EPSON Photo Quality Ink Jet Paper | LTR | S041062 |
| EPSON Photo Quality Ink Jet Paper | A3 | S041068 |
| EPSON Photo Quality Ink Jet Paper | B | S041070 |
| EPSON Photo Quality Ink Jet Paper | Super A3/B | S041069 |
| EPSON Photo Quality Ink Jet Paper | A2 | S041079 |
| EPSON Photo Quality Ink Jet Paper | C | S041171 |
| EPSON Poster Board -Semigloss | B2 | S041237 |
| EPSON Poster Board -Semigloss | B1 | S041236 |

客戶技術支援服務

若您所使用的 EPSON 產品無法正常運作，且您參考使用手冊中的解決方法仍然無法解決問題時，請與 EPSON 客戶服務中心聯絡。

請提供下列的資料，以方便客戶服務中心以最快的方式來協助您解決問題。

- 產品序號
(此序號標籤通常貼於產品的背面。)
- 產品機型
- 產品軟體版本
(按下在產品軟體中的『關於』、『版本資訊』、或相似的按鍵。)
- 電腦的廠牌和機型
- 電腦所使用的作業系統名稱及版本
- 一般在使用此產品時，所會用到的應用軟體名稱及版本。

字彙

下列為適用於這台印表機的定義。

application / 應用軟體

幫助您完成特定工作的軟體程式，如文字處理或財務規劃。

ASCII

美國國家資訊交換標準碼 (American Standard Code for Information Interchange)，用於表示字元及符號的標準數碼。

banding / 窗廉效應

當列印圖案時，有時會出現水平線條。當印字頭歸位不準時也會發生這種情形。相關的說明。請參考“MicroWeave”。

bit / 位元

二進位元 (0 或 1)，印表機或電腦使用的最小資訊單位。

brightness / 亮度

影像的明度或暗度。

buffer / 緩衝區

在列印之前，請使用印表機記憶體的部分來儲存列印資料。

byte / 位元組

由八位元 (bit) 組成的資訊單位。

characters per inch (cpi) / 每英吋列印字元

計算文字字元大小的單位，有時會以列印字元間距 (pitch) 表示。

CMYK

藍色 (藍綠色)、紅色、黃色及黑色。這些色彩的墨水是印表機列印時所用的四種顏色。

color matching / 色彩吻合

一種處理顏色資料的方法，使電腦螢幕顯示的顏色與列印出來的顏色相符合，也可使用於有支援色彩吻合的應用軟體。相關的說明，請參考“ColorSync”和“sRGB”。

ColorSync

為 Macintosh 所設計的一套軟體，可以讓列印出來的文件與螢幕上所顯示的顏色一樣，達到所見即所得 (What You See Is What You Get) 的效果。

cpi

請參考“characters per inch / 每英吋列印字元”。

default / 預設值

當啟動、重置、或初始化裝備時，所使用的有效數值或設定。

DMA

直接記憶體存取。資料傳送的功能是透過電腦的 CPU 及允許電腦的記憶體和週邊設備（如印表機）之間直接傳輸。

dot matrix

列印每個字母或符號是由個別點數的圖案所構成的方法。

dpi

每英寸內所佈滿的點數，是計算解析度的單位。請參考“resolution / 解析度”。

drive / 裝置

記憶體裝置，如 CD-ROM、硬碟或磁碟片。在 Windows 中，以英文字母來指定每一個裝置以方便管理。

driver / 驅動程式

此軟體程式可傳送指令至電腦週邊設備並通知其如何運作。例如，印表機驅動程式從文書處理軟體接收列印資料，然後傳送指示至印表機並告知如何列印。

economy printing / 省墨列印模式

為了節省墨水，而採用密度墨點出墨的列印方式。

error diffusion / 擴散網紋

將特定色點與周圍色點混合，營造出另一種自然原色。這種列印方式能精準表現出色彩及漸層，適用於包含圖片或純圖片的文件列印。

ESC/P

Epson Standard Code for Printers 印表機控制語言的進階版本。此語言的指令可產生類似雷射印表機的列印特性，如縮放字型 and 影像增強列印。

ESC/P Raster

可由電腦控制印表機的指令語言。在此語言中的指令會產生類似雷射的特性，如加強影像列印。

font / 字型

以常用名稱來代表使用的字型。

grayscale / 灰階

從黑色到白色之間的灰色陰影的比例。當只有使用黑色墨水列印時，用灰階來取代彩色。

halftones / 半色調

使用黑色或彩色墨點的部份來重新產生影像。

halftoning / 半色調

使用點數圖案來顯現影像的方法。半色調儘可能只使用黑色墨點，或只使用少量的彩色點數來產生不同的陰影。

head alignment / 直線性校正

印字頭的直線校正運作。垂直線將會被校正。

head cleaning / 清潔印字頭

為了目前的列印，清潔任何堵塞噴嘴的運作。

high speed printing / 高速列印

以雙向列印的方式，提高列印速度。

initialization / 初始化

印表機回復至預設值。當您每次開啓或重置印表機時，都會將印表機相關設定回復至預設值。

ink cartridge / 墨水卡匣

內有墨水的卡匣。

ink jet / 噴墨

將字元或符號以墨點精準噴灑於紙張上的技術。

interface / 界面

電腦及印表機之間的連接。並行界面每次傳送一個字元或指令。串行界面每次傳送一個位元。

interface cable / 界面電纜線

連接界面電纜線直接與電腦連接的印表機。

LCD / 液晶顯示面板

液晶顯示。根據印表機的狀態出現不同的訊息。

local printer / 本地印表機

經由界面電纜線直接與電腦連接的印表機。

media / 紙張

列印資料的紙張，如滾筒紙和單張紙、普通紙、及專用紙。

memory / 記憶體

印表機機械結構的一部份，是用來儲存資料，有些資料是固定用來控制如何操作印表機，從電腦傳送至印表機的資料則是暫存在記憶體中，請參考“RAM”和“ROM”。

MicroWeave

縮小資料的列印間距，可以減低窗簾效應，營造出雷射印表機的列印效果。相關的說明，請參考“banding / 窗簾效應”。

monochrome / 單色

以單色列印，通常為黑色墨水列印。

nozzle / 噴嘴

墨水經由印字頭上極其微小的噴嘴噴灑在頁面上。如果印字頭的噴嘴阻塞將會降低列印品質。

nozzle check / 噴嘴檢查

用來檢查印表機運作的方法。當您執行噴嘴檢查時，印表機會列印出 firmware (ROM) 版本和噴嘴檢查圖案。

online help / 線上輔助說明

利用輔助視窗來顯示一些相關的工作提示。

parallel interface / 並行界面

請參閱“界面”的說明。

Peer-to-peer networks / 點對點網路連接

Windows 所支援的一種點對點網路連接方式，讓您可以在另一台電腦端上連接至另一台電腦上的印表機列印。

PhotoEnhance4 / 影像加強 4

EPSON 獨家開發的應用程式，用來調整影像的色調、校正影像、改變影像資料的銳利度等等功能。

port / 連接埠

界面通道，設備間的資料傳送經由其完成。

printable area / 可列印範圍

印表機可列印範圍較實際紙張的面積小，因為必須減去印表機的列印邊界值。

printer driver / 印表機驅動程式

一種軟體程式，可以傳送指令至指定的印表機，簡稱“驅動程式”。

printing mode / 列印模式

指列印影像時每一英吋內所列印出的點數。您的印表機有三種列印模式可供選擇：超高品質 (1440 dpi)、高品質 (720 dpi)、一般 (360 dpi)。

print queue / 列印佇列

如果您的印表機有連接網路，在列印工作忙碌時，會先被儲存在等待列印的佇列中直到列印完成。

Progress Meter / 進度表

用來顯示正確列印進度的顯示表。

RAM

隨機存取記憶體英文縮寫，印表機記憶體可當作緩衝區並存放使用者自定的字體，儲存在記憶體的資料關機時便會消失。

reset / 重置

將印表機關閉後再開啓，即可重置印表機。

resolution / 解析度

用來表現圖像的每英吋列印點數。

ROM

唯讀記憶體，記憶體中僅可讀取但不得存入的部份，印表機關機時，ROM 中的資料仍然保留。

RGB

紅綠藍三原色，為電腦螢幕表現色彩的方式。

SelecType settings / 選擇模式設定

可透過印表機控制面板進行設定。在 SelecType 模式下使用印表機驅動程式，並不是每個印表機設定都能被使用，例如測試印表機的設定便可以被使用。

spool

列印的第一步驟，印表機驅動程式先將列印資料轉成印表機懂的代碼，再將代碼轉送至印表機或伺服器。

spool manager / 列印管理員

將列印資料轉換成印表機懂的代碼之應用程式，請參閱 “*spool*” 的說明。

sRGB

Windows 內所提供的 WYSIWYG (What You See Is What You Get, 所見即所得) 色彩輸出模式。可以使您在列印時更接近 Windows 作業系統所呈現出來的顏色。

status monitor / 印表機監控程式

用來監控印表機列印狀態、墨水存量等的應用程式。

subtractive colors / 減色

經由光原色的吸收與反射所製造出的顏色，詳細說明請參閱 “*CMYK*”。

utility / 工具

用來執行些特殊功能的程式，通常都是些有關係統的維護。

WYSIWIG / 所見及所得

What-you-see-is-what-you-get，用來形容列印成品與螢幕上所見幾近相同。

